SIEMENS

SINUMERIK

SINUMERIK 828D, SINAMICS S120 Vészjelzések

Diagnosztikai kézikönyv

Bevezetés 1

Alapvető biztonsági utalások 2

Vészjelzések magyarázata 3

NC vészjelzések 4

Ciklus vészjelzések 5

HMI vészjelzések 6

SINAMICS vészjelzések 7

Periféria vészjelzések 8

PLC vészjelzések 9

Rendszer reakciók 10

Stop feltételek 11

Függelék A

Érvényes
vezérlés
SINUMERIK 828D
szoftver
CNC szoftver, 4.95 verzió
SINAMICS S120, 5.2 SP3 verzió

07/2021
6FC5398-8BP40-6QA2

Промэлектроника, sales@prom-elec.com

Jogi megjegyzések

Figyelmeztetési utasítás tervezet

A kézikönyv útmutatásokat tartalmaz, amelyeket személyes biztonsága, valamint az anyagi károk megelőzése érdekében követnie kell. A személyes biztonságához kapcsolódó útmutatásokat veszélyjelző háromszög emeli ki, Az általános anyagi károkhoz kapcsolódó útmutatásoknál nincs veszélyjelző háromszög. A veszély súlyossági fokától függően a veszélyjelző útmutatásokat a súlyostól a kevésbé súlyos veszély felé haladva a következőképpen ábrázolják.

⚠ VESZÉLY
Azt jelenti, hogy halálos baleset vagy súlyos sérülés**történik**, ha nem hozzák meg a megfelelő elővigyázatossági rendszabályokat.

⚠ FIGYELMEZTETÉS
Azt jelenti, hogy halálos baleset vagy súlyos sérülés**történhet**, ha nem hozzák meg a megfelelő elővigyázatossági rendszabályokat.

⚠ VIGYÁZAT
Azt jelenti, hogy könnyű sérülés történhet, ha nem hozzák meg a megfelelő elővigyázatossági rendszabályokat.

FIGYELEM
Azt jelenti, hogy anyagi kár történhet, ha nem hozzák meg a megfelelő elővigyázatossági rendszabályokat.

Ha a különböző súlyossági fokú veszélyből egyszerre több áll fenn, mindig a legsúlyosabb fokú veszélyhez tartozó veszélyjelző háromszöget használják. Ha veszélyjelző háromszöggel ellátott veszélyjelző útmutatás személyi sérülések lehetőségére figyelmeztet, az útmutatáshoz anyagi károk veszélyét jelző útmutatás is társítható.

Szakképzett személyzet

Az ehhez a dokumentációhoz tartozó terméket/rendszert csak az adott feladatkörre **kiképzett személyzet** kezelheti az adott feladatkörre vonatkozó dokumentáció figyelembevételével, különös tekintettel az abban foglalt biztonsági és figyelmeztető utasításokra. A kiképzett személyzet a kiképzésére és tapasztalatára alapozva képes az ezekkel a termékekkel/rendszerekkel történő munkák során a kockázatok felismerésére és a lehetséges veszélyek elkerülésére.

Siemens termékek rendeltetésszerű használata

Ennél a következőket kell követni:

⚠ FIGYELMEZTETÉS
A Siemens termékek csak a katalógusban és a hozzátartozó műszaki dokumentációban meghatározott alkalmazási esetekre használhatók. Ha idegen termékek és –egységek alkalmazására kerül sor, akkor be kell szerezni a Siemens javaslatát ill. engedélyét. A termékek kifogástalan és biztonságos üzemeltetésének előfeltétele a szakszerű szállítás, szakszerű tárolás, felállítás, összeszerelés, telepítés, üzembe helyezés, kezelés és karbantartás. A megengedett környezeti feltételeket be kell tartani. A hozzátartozó dokumentációkban szereplő utasításokat figyelembe kell venni.

Védjegyek

Az ® oltalmi jogi megjegyzéssel jelölt minden elnevezés a Siemens AG. bejegyzett védjegye. A dokumentációban használt többi elnevezés olyan védjegy lehet, amelyeknek harmadik fél részéről saját célra történő használata sértheti a tulajdonosaik jogait.

Felelősség kizárása

Megvizsgáltuk, hogy a nyomtatvány tartalma egyezik-e az ismertetett hardverrel és szoftverrel. Ennek ellenére nem zárható ki, hogy eltérések vannak közöttük, ezért a maradéktalan egyezésért nem vállalunk felelősséget. A nyomtatvány tartalmát rendszeresen átnézzük, a szükséges javításokat a soron következő kiadásokban szerepeltetjük.

Siemens AG
Digital Industries
Postfach 48 48
90026 NÜRNBERG
NÉMETORSZÁG

Dokumentum rendelési szám: 6FC5398-8BP40-6QA2
Ⓟ 08/2021 A változtatások jogát fenntartjuk

Copyright © Siemens AG 2009 - 2021.
Minden jog fenntartva

Tartalomjegyzék

1 Bevezetés 5

1.1 A SINUMERIK-ről 5

1.2 Erről a dokumentációról 6

1.3 Dokumentáció az interneten 8

1.3.1 SINUMERIK kezelő komponensek dokumentáció áttekintés 8

1.4 Visszacsatolás a műszaki dokumentációhoz 9

1.5 mySupport-Dokumentation 10

1.6 Szerviz és támogatás 11

1.7 Fontos termék-információk 13

2 Alapvető biztonsági utalások 15

2.1 Általános biztonsági utalások 15

2.2 Garancia és szavatosság az alkalmazási példákra 16

2.3 Biztonsági megjegyzés 17

3 Vészjelzések magyarázata 19

3.1 A vészjelzés leírások felépítése 19

3.2 Vészjelzés számtartományok 23

4 NC vészjelzések 25

5 Ciklus vészjelzések 447

6 HMI vészjelzések 615

7 SINAMICS vészjelzések 625

8 Periféria vészjelzések 1229

9 PLC vészjelzések 1241

10 Rendszer reakciók 1249

10.1 Rendszer reakciók SINUMERIK vészjelzéseknél 1249

10.2 Vészjelzések törlési feltételei 1251

10.3 Rendszer reakciók SINAMICS vészjelzéseknél 1252

11 Stop feltételek 1255

A Függelék 1265

A.1 Rövidítések listája 1265

Index 1271

Bevezetés

1

1.1 A SINUMERIK-ről

A SINUMERIK CNC vezérlés az egyszerű CNC alapgépektől a moduláris prémium gép-koncepciókig minden gép-koncepcióhoz illeszkedő megoldást nyújt. Akár egyedi darabok vagy tömeges gyártás, egyszerű vagy bonyolult munkadarabok - a SINUMERIK az összes gyártási tartományt átfogó magas termelékenységű automatizálási megoldás - a minta és szerszám készítéstől a forma készítésen át a nagy sorozatú gyártásig.

További információkért látogassa meg a SINUMERIK (https://www.siemens.com/sinumerik) internet-oldalt.

1.2 Erről a dokumentációról

Célcsoport

Ez a kiadvány a következőkhöz szól:

- tervezők
- üzembehelyezők
- gépkezelők
- szerviz és kezelő személyek

Rendeltetés

A Diagnosztikai kézikönyv az NC, HMI, PLC és SINAMICS tartományok vészjelzéseit / jelentéseit írja le. Ez tájékoztató irodalomként használandó és lehetővé teszi a kezelőnek a szerszámgépen:

- Különleges esetek megítélését a gép működésénél.
- A berendezés reakcióját a különleges esetre megismerni.
- Különleges esetben a munka folytatás lehetőségeinek használatát.
- Tovább segítő leírásokra utalások követését.

Haszon

A diagnózis kézikönyv az adott célcsoportot képessé teszi a hiba kijelzések kiértékelésére és a megfelelő reagálásra.

A diagnózis kézikönyv segítségével a célcsoport áttekintést kap a különféle diagnózis lehetőtőségekről és diagnózis eszközökről.

Alap-terjedelem

Ebben a dokumentációban az alap-terjedelem funkciói vannak leírva. Ez eltérhet a leszállított rendszer funkcionalitásának terjedelmétől. A leszállított rendszer funkcionalitását kizárólag a rendelési dokumentációból vegye.

A rendszerben működhetnek további, ebben a dokumentációban nem leírt funkciók is. Ezekre a funkciókra azonban nem lehet igényt támasztani egy új szállításnál ill. szerviz esetén.

Ez a dokumentáció az áttekinthetőség miatt nem tartalmazza a termék összes típusának valamennyi részletes információját. Továbbá ez a dokumentáció nem veheti figyelembe a felállítás, az üzemeltetés és a fenntartás valamennyi lehetséges esetét.

A gépgyártó által végzett kiegészítéseket vagy változtatásokat a terméken a gépgyártó dokumentálja.

Harmadik fél web-oldalai

Ez a dokumentum tartalmazhat hyperlinkeket harmadik fél web-oldalaihoz. A Siemens nem vállal felelősséget ezen web-oldalak tartalmáért és a Siemens ezen web-oldalakat és azok tartalmait nem tekinti magáénak. A Siemens nem ellenőrzi az információkat ezeken a web-oldalakon és nem felelős az tartott tartalmakért és információkért. Ezek használatának kockázatát a felhasználó viseli.

1.3 Dokumentáció az interneten

1.3.1 SINUMERIK kezelő komponensek dokumentáció áttekintés

A SINUMERIK kezelő komponensekhez részletes dokumentáció a SINUMERIK kezelő komponensek dokumentáció áttekintés (https://support.industry.siemens.com/cs/document/109783841/technische-dokumentation-zu-sinumerik-bedienkomponenten?dti=0&lc=en-WW)-ben található.

Lehetőség van a dokumentumok kijelzésére vagy PDF és HTML5 formátumban letöltésére.

A dokumentáció a következő kategóriába van tagolva:

- Kezelőtáblák
- Gépkezelőhelyek
- Gépi nyomógombos panel
- Kézi egység / mini kézi készülékek
- További kezelő komponensek

A "SINUMERIK" témához egy áttekintés a legfontosabb témákról, cikkekről és linkekről a SINUMERIK táma-oldalak áttekintés (https://support.industry.siemens.com/cs/document/109766201/sinumerik-an-overview-of-the-most-important-documents-and-links?dti=0&lc=en-WW)-ben található.

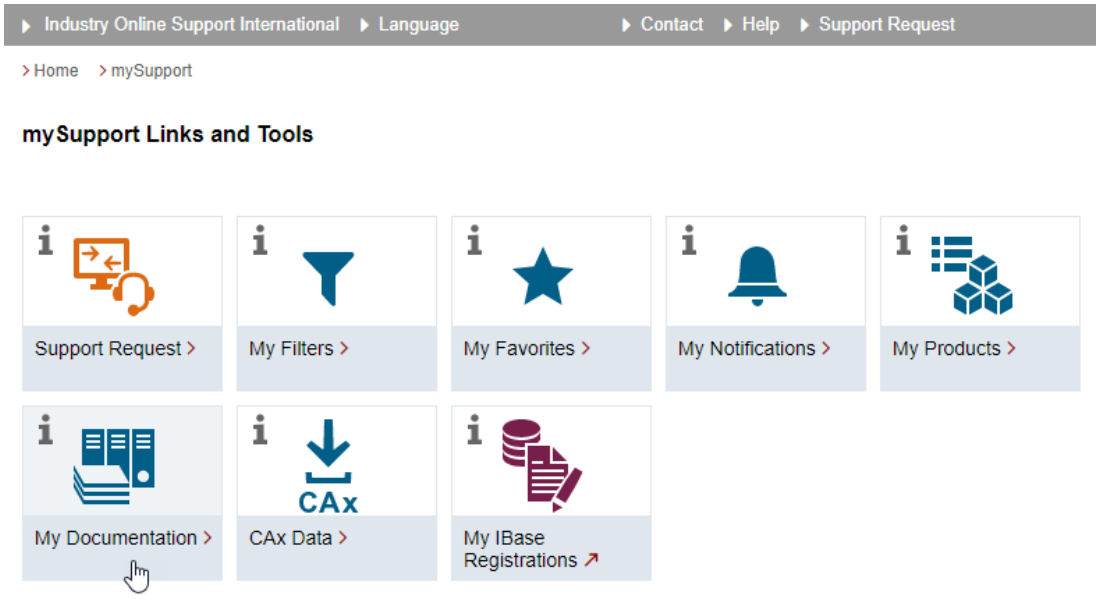
1.4 Visszacsatolás a műszaki dokumentációhoz

A Siemens Industry Online Support-on nyilvánosságra hozott műszaki dokumentációkhoz kérdések, javaslatok vagy javítások esetén használja a "Visszacsatolás küldése" linket ezen közlemény végén.

1.5 mySupport-Dokumentation

A "mySupport-Dokumentation" web-alapú rendszerrel egyénileg összeállíthatja a dokumentációját a Siemens-tartalmak alapján, és hozzáigazíthatja azt a saját gépdokumentációjához.

Az alkalmazást az "Én dokumentációm" csempével indítja el a mySupport kezdőoldalon (https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/my)



A konfigurált kézikönyv exportálása RTF-, PDF- vagy XML-formátumban lehetséges.

Megjegyzés

A Siemens tartalmakat, amelyek támogatják a mySupport-Dokumentation alkalmazást a "Konfigurálás" link meglétéről ismeri fel.

1.6 Szerviz és támogatás

Product Support

További információk a termékhez az interneten találhatók:

Product support (https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/)

Ezen a címen a következő található:

- Aktuális termék-információk (termék-közlemények)
- GYIK (Gyakran Ismételt Kérdések)
- Kézikönyvek
- Letöltések
- Újság a legújabb információkkal az Ön termékeihez
- Fórum világszerte információ- és tapasztalat-cseréhez felhasználóknak és specialistáknak
- Helyi kapcsolattartó partner a kapcsolattartó partner adatbázisunkban (→ "Kapcsolat")
- Információk helyi szervizről, javításokról, pótalkatrészekről és sok egyébről (→ "Szervizek")

Műszaki támogatás

Országonkénti telefonszámok találhatók a műszaki támogatáshoz az interneten a címen (https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/sc/4868) a "Kapcsolatok" alatt.

A műszaki kérdések feltevéséhez használja az online űrlapot a "Support Request" tartományban.

Képzés

A következő címen (https://www.siemens.com/sitrain) találhat információt a SITRAIN-hez: A SITRAIN képzési ajánlatokat ad a Siemens termékekhez, rendszerekhez és megoldásokhoz a hajtás- és automatizálás-technikában.

Siemens támogatás útközben

A "Siemens Industry Online Support" díjazott alkalmazással Önnek mindig és mindenhol hozzáférése van a Siemens ipari termékek több, mint 300.000 dokumentumához. Az alkalmazás többek között a következő alkalmazási területeken támogatja Önt:

- Problémák megoldása projektmegvalósítás során
- Hibaelhárítás zavarok esetén
- Egy berendezés bővítése vagy újratervezése

Ezenkívül Önnek hozzáférése van a Technical Forum-hoz és további anyagokhoz, amelyeket szakértőink az Ön részére készítettek:

- FAQ
- Alkalmazási példák
- Kézikönyvek
- Tanúsítványok
- Termék-közlemények és sok egyéb

A "Siemens Industry Online Support" alkalmazás Apple iOS és Android rendszerekhez érhető el.

Data-Matrix-Code a típustáblán

A Data-Matrix-Code a típustáblán a készülék speciális adatait tartalmazza. Ezt a kódot minden okostelefonnal be lehet olvasni, az "Industry Online Support" mobil alkalmazással így kijelezhetőek a megfelelő készülék műszaki információi.

1.7 Fontos termék-információk

OpenSSL alkalmazása

Ez a termék a következő szoftvert tartalmazhatja:

- Szoftverek, amelyek az OpenSSL projekttel az OpenSSL szerszámkészleten belüli használatra lettek fejlesztve
- Eric Young által fejlesztett titkosító szoftver
- Eric Young által fejlesztett szoftver

További információk az interneten találhatók:

- OpenSSL (https://www.openssl.org)
- Cryptsoft (https://www.cryptsoft.com)

Adatvédelem alap előírások betartása

A Siemens figyelembe veszi az adatvédelem alapelveit, különösen az adatok minimalizálásának (privacy by design) követelményét.

Erre a termékre ennek jelentése:

A termék nem dolgoz fel és nem tárol személyes adatokat, csak technikai működési adatokat (pl. időbélyeg). Ha a felhasználó ezeket az adatokat más adatokkal (pl. műszak tervekkel) kombinálja vagy személyes adatokat tárol ugyan arra az eszközre (pl. merevlemezre) és ezzel egy személyes vonatkoztatást hoz létre, akkor az adatvédelmi előírások betartását maga kell biztosítsa.

Alapvető biztonsági utalások

2

2.1 Általános biztonsági utalások

⚠ FIGYELMEZTETÉS

Életveszély a biztonsági utalások és maradék kockázatok nem figyelembe vétele miatt

A megfelelő hardver dokumentációkban levő biztonsági utalások és maradék kockázatok nem figyelembe vétele súlyos sérüléses balesetet vagy halált okozhat.

- Tartsa be a hardver dokumentáció biztonsági utalásait..
- Vegye figyelembe a kockázatok megítélésénél a maradék kockázatokat.

⚠ FIGYELMEZTETÉS

Gép helytelen működése hibás vagy megváltoztatott paraméterezés következtében

A hibás vagy megváltoztatott paraméterezés miatt a gépen helytelen működés léphet fel, ami testi sérülést vagy halált okozhat.

- Védje a paraméterezést a jogosulatlan hozzáféréstől.
- A lehetséges helytelen működést megfelelő intézkedésekkel, pl. VÉSZ-ÁLLJ vagy VÉSZ-KI hárítsa el.

2.2 Garancia és szavatosság az alkalmazási példákra

Az alkalmazási példák kötelezettség nélküliek és nincs szavatolva a teljesség a konfiguráció és a kiépítés vonatkozásában és bármely előre nem látott esetben. Az alkalmazási példák nem vevő-specifikus megoldások, hanem segítséget nyújtanak tipikus feladatoknál.

Felhasználóként a leírt termékek szakszerű üzemeltetéséért Ön a felelős. Az alkalmazási példák nem mentik fel Önt a biztonságos eljárás kötelezettsége alól az alkalmazásnál, összeállításnál, üzemeltetésnél és karbantartásnál.

2.3 Biztonsági megjegyzés

A Siemens olyan ipari biztonsági funkciókkal rendelkező termékeket és szolgáltatásokat kínál, melyek elősegítik a létesítmények, rendszerek, gépek és hálózatok biztonságos működését.

A létesítmények, rendszerek. gépek és hálózatok kibertámadások elleni védelme érdekében egy, a technológia jelen állásának megfelelő átfogó ipari biztonsági koncepció kidolgozása (és folyamatos fejlesztése) szükséges. A Siemens termékei és megoldásai ennek a koncepciónak egy részét képezik.

Az ügyfelek felelőssége, hogy megakadályozzák a berendezések, rendszerek, gépek és hálózatok jogosulatlan használatát. Ezek a rendszerek, gépek és komponensek csak a vállalati hálózathoz vagy az internethez csatlakozhatnak, a szükséges időben és időtartamra, és csak a megfelelő védelmi intézkedések (pl. tűzfal és/vagy hálózatszegmentálás) megtétele mellett.

Az Industrial Security területéhez kapcsolódó lehetséges védelmi intézkedésekről további információkat itt talál:
https://www.siemens.com/industrialsecurity (https://www.siemens.com/industrialsecurity).

A Siemens termékek és megoldások a még nagyobb biztonság érdekében folyamatosan tovább vannak fejlesztve. A Siemens kifejezetten javasolja a termékfrissítések alkalmazását, amint a frissítések rendelkezésre állnak, és hogy mindig kizárólag a legfrissebb termékverziókat használják. A régebbi vagy már nem támogatott verziók használata növeli a kibertámadások kockázatát.

Iratkozzon fel a Siemens Industrial Security RSS hírfolyamára itt:
https://www.siemens.com/industrialsecurity (https://new.siemens.com/global/en/products/services/cert.html#Subscriptions), hogy mindig tájékoztatást kapjon a termékfrissítésekről

További információk az interneten találhatók:

Industrial Security tervezési kézikönyv (https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/108862708)

⚠ FIGYELMEZTETÉS

Bizonytalan üzemi állapotok a szoftver manipulációja miatt

A szoftver manipulációja, pl. vírusok, trójaiak vagy férgek által, az Ön berendezésének bizonytalan üzemi állapotait okozhatja, amelyek halált, súlyos testi sérülést vagy tárgyi károkat okozhatnak.

- Tartsa a szoftver aktuális állapotban.
- Integrálja az automatizálási és hajtás komponenseket a berendezés vagy gép egységes Industrial Security koncepciójába a technika aktuális szintjének megfelelően.
- Az Ön egységes Industrial Security koncepciójában vegye figyelembe az összes alkalmazott terméket.
- Védje a fájlokat a cserélhető tároló elemeken a kártékony szoftverektől megfelelő védelmi intézkedésekkel, pl. vírus keresőkkel.
- Az üzembehelyezés lezárásakor vizsgálja meg az összes biztonság-releváns beállítást.

Vészjelzések magyarázata

3

3.1 A vészjelzés leírások felépítése

Vészjelzések áttekintése

A vészjelzések leírásai a következő fejezeteken találhatók:

- NC vészjelzések (Oldal 25)
- Ciklus vészjelzések (Oldal 447)
- HMI vészjelzések (Oldal 615)
- SINAMICS vészjelzések (Oldal 625)
- Periféria vészjelzések (Oldal 1229)
- PLC vészjelzések (Oldal 1241)

A vészjelzések leírásai a fejezetekben a növekvő vészjelzés-szám szerint vannak rendezve. A sorrend nem folytonos.

A SINUMERIK vészjelzés leírások felépítése

A vészjelzés leírások a következő elrendezésűek:

<vészjelzés-szám> <vészjelzés-szöveg>

Magyarázat

reakció:

Segítség:

program folytatás:

Minden vészjelzést egyértelműen megjelöl a <vészjelzés-szám> és a <vészjelzés-név>.

A vészjelzések leírása a következő kategóriákra tagozódik:

- Magyarázat
- Reakció
  Lásd a fejezetben: Rendszer reakciók SINUMERIK vészjelzéseknél (Oldal 1249)
- Segítség
  Lásd a fejezetben: Vészjelzések törlési feltételei (Oldal 1251)
- Program folytatása
  Lásd a fejezetben: Vészjelzések törlési feltételei (Oldal 1251)

SINAMICS vészjelzések

A hajtás készülék egyes komponenseinek felismert hibái és állapotai vészjelzésekkel kerülnek kijelzésre. Ezek a SINAMICS vészjelzések zavarokra és figyelmeztetésekre vannak felosztva.

A zavarok és figyelmeztetések eltérései a következők:

Zavar	Mi történik egy zavar fellépésénél? • A megfelelő zavar reakciók fognak fellépni. • ZSW1.3 állapotjel be lesz állítva. • A zavar be lesz víve a zavar pufferbe. Hogyan lesznek a zavarok megszüntetve? • zavar okának megszüntetése • zavar nyugtázása
Figyelmeztetés	Mi történik egy figyelmeztetés fellépésénél? • ZSW1.7 állapotjel be lesz állítva. • A figyelmeztetés be lesz víve a figyelmeztetés pufferbe. Hogyan lesznek a figyelmeztetések megszüntetve? • A figyelmeztetések önmagukat nyugtázzák. Az ok megszüntetésével a figyelmeztetés magától megszűnik.

A SINAMICS vészjelzések felépítése

A SINAMICS vészjelzések leírásai a következő elrendezésűek:

<vészjelzés-szám> <hely-megadás> <vészjelzés-szöveg>

jelentés-érték:

hajtásobjektum:

reakció:

nyugtázás:

ok:

Segítség:

Minden vészjelzést egyértelműen megjelöl a <vészjelzés szám> és a <vészjelzés szöveg>.

A <hely-megadás> egy opcionális kijelzési információ. Hely-megadások lehetnek:

- tengely-név és hajtás-szám
  - VAGY -
- az érintett PROFINET vagy PROFIBUS-DP komponens busz és slave száma

A vészjelzés leírásában ezt az opcionális információt a <hely-megadás> jelöli.

A SINAMICS vészjelzések leírása a következő kategóriákra tagozódik:

- Jelentés-érték
  A jelentés-érték alatti információk felvilágosítást adnak a zavar/figyelmeztetés érték összetételéről.
  Példa:
  jelentés-érték: komponens szám: %1, ok: %2
  Ez a zavar- vagy jelentés-érték információkat tartalmaz a komponens-számhoz és az okhoz. Az %1 és %2 hely-foglalók, amelyeket az online üzemben az üzembehelyező szoftver tölt fel megfelelően.
- Hajtás objektum
  Minden vészjelzésnél (zavar/figyelmeztetés) megadásra kerül, hogy ez a jelentés melyik hajtás-objektumban létezik. Egy jelentés tartozhat egy, több vagy az összes hajtás-objektumhoz.
- Reakció
  Megadja az alap-beállítás reakciót a hiba esetében.
- Nyugtázás:
  Megadja a zavar/figyelmeztetés nyugtázás alap-beállítást az ok megszüntetése után.
- Ok
  Leírja a lehetséges okokat. A vészjelzés/figyelmezetés okára a zavar-/figyelmeztetés-érték messzemenően szövegesen lesz feldolgozva.
- Segítség
  Leírja a lehetséges segítségeket.

A zavar reakciók és a nyugtázás részletes leírása a következő fejezetben található: Rendszer reakciók SINAMICS vészjelzéseknél (Oldal 1252).

Irodalom

További információk találhatók a SINAMICS jelentésekhez következő könyvben:

SINAMICS S120/S150 Listák kézikönyv

Írásmód:

A jelentések írásmódja az alábbiak szerint vezethető le:

A Diagnózis kézikönyvben a SINAMICS által kiváltott jelentések mindig egy "2"-sel és az azt követő 5-jegyű számmal kezdődnek.

A SINAMICS S120/S150 Listák kézikönyvben a jelentések mindig egy betűvel és az azt követő 5-jegyű számmal kezdődnek.

- "F" (zavar = angol "Fault")
- "A" (vészjelzés = angol "Alarm")
- "N" (nem jelentés vagy belső jelentés = angol "No Report")
- "C" (Safety jelentés)

Ha további információkra van szüksége a vészjelzésekhez, talál egy leírást a SINAMICS Listák kézikönyvben, ahol a jelentés-szám első "2"-es számjegyét az "F", "A", "N" vagy "C" betűvel helyettesíti.

Példa:

A **207016** vészjelzés leírása a SINAMICS S120/S150 Listák kézikönyv **F07016** zavarnál található.

A **201330** vészjelzés leírása a SINAMICS S120/S150 Listák kézikönyv **A01330** zavarnál található.

Idő és dátum szinkronizációja

Megjegyzés

Idő szinkronizációja

A SINAMICS hajtásokban nincs valós idejű óra. A SINAMICS óra ideje és dátuma 10 mp-es ütemben a SINUMERIK valósidejű órájával lesz szinkronizálva.

Az okozhatja, hogy a SINUMERIK valós idejű óra idő és/vagy dátum változása után 10 mp eltelhet, amíg ezek a változások a SINAMICS hajtásokkal szinkronizálva lesznek.

Ha ebben a max. 10 mp-ben SINAMICS jelentések lépnek fel (200000 – 299999 számtartomány), ezek a SINAMICS jelentések még az elavult dátum/idő bélyeget tartalmazzák. A SINAMICS jelentések következményeként kiváltott SINUMERIK vészjelzések (< 200000 és > 300000 vészjelzés számok) ezzel szemben már az új dátum/idő bélyeget tartalmazzák.

3.2 Vészjelzés számtartományok

A következő táblázat egy áttekintés a vészjelzések/jelentések foglalt számtartományairól.

Táblázat 3-1 Rendszerhiba

001.000 - 001.199	Rendszerhiba	A következő vészjelzések rendszerhibák: Ha fellépne Önöknél egy ilyen rendszerhiba, forduljon a Technical Support-hoz.

Táblázat 3-2 NC vészjelzések/jelentések

000.000 - 009.999	Általános vészjelzések	
010.000 - 019.999	Csatorna vészjelzések	
020.000 - 029.999	Tengely-/orsó-vészjelzések	
	027.000 - 027.999	Safety Integrated vészjelzések/jelentések
030.000 - 099.999	Funkcionális vészjelzések	
	040.000 - 059.999	foglalt
	060.000 - 064.999	Siemens ciklus vészjelzések
	065.000 - 069.999	Alkalmazó ciklus vészjelzések
	070.000 - 079.999	Compile ciklus vészjelzések - gyártó és OEM
	080.000 - 084.999	jelentés-szövegek SIENENS ciklusokhoz
	085.000 - 089.999	felhasználói ciklusok jelentés-szövegek
	090.000 - 099.999	foglalt
	100.000 - 129.999	Rendszer
	130.000 - 139.000	OEM
	140.000 - 199.999	foglalt

Táblázat 3-3 SINAMICS vészjelzések (zavarok/figyelmeztetések)

201.000 - 203.999	Control Unit, szabályozás
204.000 - 204.999	foglalt
205.000 - 205.999	Teljesítmény egység
206.000 - 206.899	Betáplálás
206.900 - 206.999	Fék-modul
207.000 - 207.999	Hajtás
208.000 - 208.999	Option Board
209.000 - 212.999	foglalt
213.000 - 213.020	Liszenszelés
213.021 - 213.099	foglalt
213.100 - 213.102	Know-how védelem
213.103 - 219.999	foglalt
220.000 - 229.999	OEM
230.000 - 230.999	DRIVE-CLiQ komponensek teljesítményegység

231.000 - 231.999	DRIVE-CLiQ komponensek jeladó 1
232.000 - 232.999	DRIVE-CLiQ komponensek jeladó 2 **Utalás:** A fellépő zavarok automatikusan figyelmeztetésként kerülnek kiadásra, ha a jeladó közvetlen mérőrendszerként van paraméterezve és nem avatkozik be a motor szabályozásba.
233.000 - 233.999	DRIVE-CLiQ komponensek jeladó 3 **Utalás:** A fellépő zavarok automatikusan figyelmeztetésként kerülnek kiadásra, ha a jeladó közvetlen mérőrendszerként van paraméterezve és nem avatkozik be a motor szabályozásba.
234.000 - 234.999	Voltage Sensing Module (VSM)
235.000 - 235.199	Terminal Module 54F (TM54F)
235.200 - 235.999	Terminal Module 31 (TM31)
236.000 - 236.999	DRIVE-CLiQ Hub Module
237.000 - 237.999	nagyfrekvenciás csillapítás modul
240.000 - 240.999	Controller Extension 32 (CX32)
241.000 - 248.999	foglalt
249.000 - 249.999	SINAMICS GM/SM/GL
250.000 - 250.499	Communication Board (COMM BOARD)
250.500 - 259.999	OEM Siemens
260.000 - 265.535	SINAMICS DC MASTER (egyenáramú szabályozás)

Táblázat 3-4 Periféria vészjelzések

300.000 - 399.999	Periféria vészjelzések

Táblázat 3-5 PLC vészjelzések / jelentések

400.000 - 400.999	Általános PLC vészjelzések	
700.000 - 700.247	Felhasználói vészjelzések	Az összes vészjelzést és jelentést az OEM generálja.
701.000 - 701.999	Bővített felhasználói vészjelzések	

NC vészjelzések

4

0	Nincs (további) vészjelzés
magyarázat:	Ha a kommunikáció (változó szolgálat) több vészjelzést igényel, mint amennyi éppen a vészjelzéslistában van, akkor ez a vészjelzés végjelölésként lesz kommunikálva.
reakció:	Nincs vészjelzés-reakció.
segítség:	--
program folytatás:	Belső

1000	Rendszerhiba %1 %2 %3 %4
paraméter:	%1 = rendszerhiba-szám %2 = általános paraméter %3 = általános paraméter %4 = általános paraméter
magyarázat:	Ezzel a vészjelzéssel azok a belső hibaállapotok kerülnek kijelzésre, amelyek az átadott hibaszámmal együtt magyarázatot adnak a hibaokról és a hibahelyről.
reakció:	NC nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz. www.siemens.com/sinumerik/help Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni: - vészjelzés szám vészjelzés szöveggel - vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása - jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

1001	Rendszerhiba %1 %2 %3 %4
paraméter:	%1 = rendszerhiba-szám %2 = általános paraméter %3 = általános paraméter %4 = általános paraméter
magyarázat:	Ezzel a vészjelzéssel azok a belső hibaállapotok kerülnek kijelzésre, amelyek az átadott hibaszámmal együtt magyarázatot adnak a hibaokról és a hibahelyről.
reakció:	Üzemmódcsoport nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
- vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
- vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
- jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

1002 Rendszerhiba %1 %2 %3 %4

paraméter: %1 = rendszerhiba-szám
%2 = Utalás a hibahelyre
%3 = általános paraméter
%4 = általános paraméter

magyarázat: Ezzel a vészjelzéssel azok a belső hibaállapotok kerülnek kijelzésre, amelyek az átadott hibaszámmal együtt magyarázatot adnak a hibaokról és a hibahelyről.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
- vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
- vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
- jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

1004 Az NCK-vészjelzési vészjelzés-reakció hibás tervezése

paraméter: %1 = hibás vészjelzés-szám

magyarázat: Az operációs rendszer vagy a compjler-ciklus gyártója által tervezett vészjelzés-reakció hibás.

reakció: NC nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
A gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
- vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
- vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
- jegyzőkönyv fájlokat, amelyeket a <Ctrl> + <Alt> + <D> billentyű kombinációval lehet létrehozni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

1005 Operációs rendszer %1 paraméter %2 %3 %4 hiba

paraméter: %1 = operációs rendszer hibaszám
%2 = operációs rendszer hibaparaméter 1
%3 = operációs rendszer hibaparaméter 2
%4 = operációs rendszer hibaparaméter 3

magyarázat: Ez a vészjelzés azt jelzi, hogy az operációs rendszer a rendszerben egy súlyos hibát ismert fel.

reakció: NC nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
- vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
- vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
- jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

1010 [csatorna %1:] Rendszerhiba %2 akció '%3<ALNX>'

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = rendszerhiba-szám
%3 = akciószám/akciónév

magyarázat: Ezzel a vészjelzéssel azok a belső hibaállapotok kerülnek kijelzésre, amelyek az átadott hibaszámmal együtt magyarázatot adnak a hibaokról és a hibahelyről.

reakció: NC nem üzemkész.
Interpreter állj
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
- vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
- vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
- jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

1011 [csatorna %1:] %3 %4 rendszerhiba %2

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = rendszerhiba-szám
%3 = Opció-paraméter: mondatszám, címke
%4 = Opció-paraméter: akciószám, ...

magyarázat: Ezzel a vészjelzéssel azok a belső hibaállapotok kerülnek kijelzésre, amelyek az átadott hibaszámmal együtt magyarázatot adnak a hibaokról és a hibahelyről.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
- vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
- vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
- jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

1012 [csatorna %1:] Rendszerhiba %2 %3 %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = rendszerhiba-szám
%3 = paraméter1
%4 = paraméter2

magyarázat: Ezzel a vészjelzéssel azok a belső hibaállapotok kerülnek kijelzésre, amelyek az átadott hibaszámmal együtt magyarázatot adnak a hibaokról és a hibahelyről.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
- vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
- vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
- jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

1013 [csatorna %1:] Rendszerhiba %2 %3 %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = rendszerhiba-szám
%3 = általános paraméter
%4 = általános paraméter

magyarázat: Ezzel a vészjelzéssel azok a belső hibaállapotok kerülnek kijelzésre, amelyek az átadott hibaszámmal együtt magyarázatot adnak a hibaokról és a hibahelyről.

reakció: Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
- vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
- vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
- jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

1014 [csatorna %1:] Rendszerhiba %2 %3 %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = rendszerhiba-szám
%3 = általános paraméter
%4 = általános paraméter

magyarázat: Ezzel a vészjelzéssel azok a belső hibaállapotok kerülnek kijelzésre, amelyek az átadott hibaszámmal együtt magyarázatot adnak a hibaokról és a hibahelyről.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
Helyi vészjelzés-reakció.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
- vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
- vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
- jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

1015 [csatorna %1:] tengely %2 rendszerhiba %3 %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelyszám
%3 = rendszerhiba-szám
%4 = általános paraméter

magyarázat: Ezzel a vészjelzéssel azok a belső hibaállapotok kerülnek kijelzésre, amelyek az átadott hibaszámmal együtt magyarázatot adnak a hibaokról és a hibahelyről. Speciálisan a %3 paraméter esetében (rendszerhiba-szám) = 840001 = probléma a szerszámkezelésnél, a %2 paraméter nem a tengelyjelölőt tartalmazza, hanem további információt a diagnózishoz (=adatkezelés állapota/ tár-szám/ hely-szám/ T-szám)

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Csatorna nem üzemkész.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
- vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
- vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
- jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

1016 [csatorna %1:] tengely %2 rendszerhiba %3 %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelyszám
%3 = rendszerhiba-szám
%4 = általános paraméter

magyarázat: Ezzel a vészjelzéssel azok a belső hibaállapotok kerülnek kijelzésre, amelyek az átadott hibaszámmal együtt magyarázatot adnak a hibaokról és a hibahelyről.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
Helyi vészjelzés-reakció.
Csatorna nem üzemkész.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
- vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
- vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
- jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

1017 [csatorna %1:] tengely %2 rendszerhiba %3 %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelyszám
%3 = rendszerhiba-szám
%4 = általános paraméter

magyarázat: Ezzel a vészjelzéssel azok a belső hibaállapotok kerülnek kijelzésre, amelyek az átadott hibaszámmal együtt magyarázatot adnak a hibaokról és a hibahelyről.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
- vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
- vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
- jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

1018 [csatorna %1:] Lebegőpontos-számításhiba a feladat %2 állomás %3 FPU-állapot: %4-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = feladat-ID
%3 = állomás-prioritás
%4 = FPU-állapot

magyarázat: A processzor lebegőpontos-egysége egy számítási hibát állapított meg.

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Minden vészjelzés-reakció késleltetés megszüntetése.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
- vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
- vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
- jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

1019 [csatorna %1:] Lebegőpontos-számításhiba a cím %3 feladat %2 FPU-állapot: %4-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = feladat-ID
%3 = A hibát előállító operáció kódcíme
%4 = FPU-állapot

magyarázat: A processzor lebegőpontos-egysége egy számítási hiba alapján egy excepciót oldott ki.

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Minden vészjelzés-reakció késleltetés megszüntetése.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
- vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
- vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
- jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

1020 [csatorna%1:] lebegőpontos számítási hiba a CC-ben %2 címek %3 feladat, FPU állapot %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = CC fájlnév
%3 = a hibát okozó művelet kód címe (abszolút + növekményes)
%4 = FPU állapot a Task ID-ben

magyarázat: A processzor lebegőpontos egysége egy számítási hiba miatt egy kivételt váltott ki.
A számítási hiba egy Compile ciklusban történt.

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Minden vészjelzés-reakció késleltetés megszüntetése.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
- vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
- vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
- jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

1160 Asszerciós hiba %1 : %2-ben

paraméter: %1 = string (programneves elágazás)
%2 = string (sor-szám)

magyarázat: Ez a vészjelzés egy tiszta fejlesztési-vészjelzés és egy kiszállított szoftver-változatban nem fog megjelenni. Egy OEM-alkalmazó részére ez a vészjelzés viszont nagyon jó felvilágosítást tud adni egy vészjelzésnek a rendszerszoftveren belüli fellépéséről. Az 'Asszerció' kezelés lehetővé teszi a fejlesztési fázisban a rendszerszoftveren belül azon hibafeltételek meghatározását, amelyek ezek fellépésénél ehhez a vészjelzéshez vezetnek. A fejlesztési fázis után ez a vészjelzés-kimenet már nem aktív.

reakció: NC nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Minden vészjelzés-reakció késleltetés megszüntetése.

segítség: Ellenőrizzük az említett szotfver-részben az átadott sor számára a hibaokot.

program folytatás: Vészjelzés törlése minden csatornában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

2000 Életjel-ellenőrzés PLC

magyarázat: A PLC-nek egy meghatározott időtartamon belül (MD10100 $MN_PLC_CYCLIC_TIMEOUT gépadat) egy életjelet kell kiadnia. Ha ez nem történik meg, akkor vészjelzés kerül kioldásra.
Az életjel egy számlálóérték a belső NC/PLC-interfészen, amelyet a PLC a 10 ms-idő-vészjelzéssel felszámlál. Az NCK ellenőrzi ugyancsak ciklusosan azt, hogy a számlálói állapot megváltozott-e.
A PLC-nek egy megadott időn belül életjelet kell magáról adni. Ha ez nem történik meg, ez a vészjelzés lesz kiadva.

reakció: NC nem üzemkész.
Helyi vészjelzés-reakció.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük az MD 10100 $MN_PLC_CYCLIC_TIMEOUT gépadatban az ellenőrző-időraszter-t (megállítási érték: 100ms).
Állapítsuk meg a Hibaokot a PLC-ben és küszöböljük azt ki (USTACK elemzés. Ha az ellenőrzés működésbe lépése nem egy PLC-állj-on keresztül, hanem az alkalmazó-programi hurkon keresztül történik, akkor nincs USTACK-beírás).
Ez a vészjelzés egy PLC-Stop következményeként lép fel.
(PLC-Stop programozó eszközzel,
PLC-Stop üzembehelyezési kapcsolótól,
PLC-Stop vészjelzéstől)
Ha ezen esetek egyike sem áll fenn, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
Kérjük a következő információkat beilleszteni:
- vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
- vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
- jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

2001 PLC nem futott fel

magyarázat: A PLC-nek az MD 10120 $MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT-ban meghatározott időszakaszon belül legalább 1 életjelet kell kiadnia.
A PLC-nek a Power On után a megadott időn belül legalább 1 életjelet kell adjon.

reakció: NC nem üzemkész.
Helyi vészjelzés-reakció.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: - Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük az MD 10120 $MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT-ban az ellenőrzési időt és illesszük azt az 1. OB1-ciklushoz.
- Állapítsuk meg a hibaokot a PLC-ben (alkalmazó-program hurok vagy állj) és küszöböljük azt ki.
Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
- vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
- vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
- jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

2110 NCK-hőmérséklet vészjelzés

magyarázat: A hőmérsékletérzékelő elérte a megszólalási küszöböt.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az érzékelő visszakapcsolásához egy 7 °C-os hőmérséklet-csökkenés szükséges.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

2130 Utalás: A gyártó, szerviz vagy felhasználó hozzáférési fokok közül legalább egynél még a szokásos jelszó aktív. %1

paraméter: %1 = hozzáférési fok(ok)

magyarázat: Az IT bizonság okán a gépen ne legyenek használva a szokásos jelszavak.
Kérjük egyéni jelszavakat megadni, hogy a gép védve legyen a jogosulatlan módosításoktól.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg az érintett hozzáférési fokra a jelenlegi jelszót (-> "Üzembehelyezés tartomány" -> "Jelszó" -> "Jelszó változtatás").

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

2140 Az aktuális szerviz-kapcsolóállás a következő Power On-nál az SRAM-ok törlését kényszeríti ki (Elsődleges törlés aktív)

magyarázat: Az inicializálás-kapcsoló jelenleg az elsődleges törlésen áll. Ez azt okozza, hogy a következő modul-reset-nél a modul SRAM-ja kitörlődik. Ezáltal az NC-adattároló elvész.

reakció: NC nem üzemkész.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Állítsa vissza az inicializálás-kapcsolót nullára

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

2900 Reboot késlelteve történik

magyarázat: A vészjelzés egy késleltett reboot-ra utal
A vészjelzés csak akkor lép fel, ha a Reboot a HMI által lett végrehajtva és az MD10088 $MN_REBOOT_DELAY_TIME nullánál nagyobbra lett választva.
A vészjelzés elnyomható az MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit 20-szal

reakció: NC nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Minden vészjelzés-reakció késleltetés megszüntetése.

segítség: Lásd a MD10088 $MN_REBOOT_DELAY_TIME-ot és a MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK-ot

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

3000 Vész-állj

magyarázat: Vész-állj felszólítás áll fenn az NCK-/PLC-interfészen DB2600 DBX0.1 (Vész-állj).

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Minden vészjelzés-reakció késleltetés megszüntetése.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Küszöböljük ki a Vész-állj okot és igazoljuk vissza a Vész-állj-t a PLC-/NCK-interfészen keresztül nyugtázni DB2600 DBX0.2 (Vész-állj nyugtázás).

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

3001 belső vész-állj

magyarázat: Ez a vészjelzés nem kerül kijelzésre.

reakció: NC nem üzemkész.
Helyi vészjelzés-reakció.
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Nincs segítségre szükség

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4000 [csatorna %1:] gépadat %2 [%3] hézagot tartalmaz a tengely-hozzárendelésben

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = string: MD-jelölő

magyarázat: Egy géptengelynek a MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED gépadat általi csatornához történő hozzárendelésének hézagmentesen kell megtörténnie. A rendszerfelfutásban (Power On) hézagok kerültek felismerésre és ez vészjelzésként kerül kijelzésre.

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A csatornában alkalmazott géptengelyek indexeit rés nélkül kell bevinni az MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED táblázatba. A csatorna réseket az MD11640 $MN_ENABLE_CHAN_AX_GAP-pel kell engedélyezni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4001 [csatorna %1:] tengely %2 a gépadat %3 -ban több csatornára van meghatározva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = index: géptengely-szám
%3 = string: MD-jelölő

magyarázat: A MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED [CHn, AXm]=x csatorna-specifikus MD-ben (n ... csatornaszám, m ... csatornatengely-szám, x ... géptengely-szám) egy géptengely több csatornához került hozzárendelésre anélkül, hogy ehhez a tengelyhez egy 'Mester'-csatorna lenne megadva.
Egy géptengely több csatornához történő hozzárendelése általában nem ésszerű. Kivételes esetekben egy többszöri hozzárendelést akkor lehet elvégezni, ha erre a tengelyre egy Mester-csatorna kerül meghatározásra. A megmunkálási szükségleteknek megfelelően a csatorna hozzárendelést jelszóval az NC munkadarab-programban lehet elvégezni.
Lásd MD is

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A MD30550 $MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN [AXm]=n tengely-specifikus MD-ben (m... géptengely-szám, n ... csatornaszám) egy Mestercsatorna került a tengelyek részére megadásra, amely aztán az NC-programon keresztül tetszés szerint az egyik vagy egy másik csatornához rendelődhet hozzá.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4002 [csatorna %1:] gépadat %2[%3] egy a csatornában nem meghatározott tengelyt tartalmaz

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = string: MD-jelölő
%3 = index: MD-tömb index

magyarázat: Csak a csatornában az MD 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED [kx]=m által aktivált tengelyeket szabad az MD 20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB [gx]=k gépadaton keresztül geometria-tengellyé ill. tájolási tengellyé nyilvánítani. Ez az MD22420 $MC_FGROUP_DEFAULT_AXES-re is vonatkozik (gx: geometriatengely-index, kx: csatornatengely-index, k: csatornatengely-szám, m: géptengely-szám)

Geometria-tengelyek hozzárendelése a csatorna-tengelyekhez

MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB (k csatorna-tengely számot tartalmazza):

- geometria-tengely index: 0, 1. csatorna: 1,2. csatorna:1
- geometria-tengely index: 1, 1. csatorna: 2,2. csatorna:0
- geometria-tengely index: 2, 1. csatorna: 3,2. csatorna:3

MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED (m géptengely számot tartalmazza):

- csatorna-tengely index: 0, 1. csatorna: 1, 2. csatorna:4
- csatorna-tengely index: 1, 1. csatorna: 2, 2. csatorna:5
- csatorna-tengely index: 2, 1. csatorna: 3, 2. csatorna:6
- csatorna-tengely index: 3, 1. csatorna: 7, 2. csatorna:0
- csatorna-tengely index: 4, 1. csatorna: 8, 2. csatorna:0
- csatorna-tengely index: 5, 1. csatorna: 0, 2. csatorna:0
- csatorna-tengely index: 6, 1. csatorna: 0, 2. csatorna:0
- csatorna-tengely index: 7, 1. csatorna: 0, 2. csatorna:0

reakció: NC nem üzemkész.

Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

Helyesbítsük az

- MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB
- MD24... $MC_TRAFO_AXES_IN_...
- MD24... $MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB_...
- MD22420 $MC_FGROUP_DEFAULT_AXES
- és/vagy MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED-et.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4003 Tengely %1 egy mester-csatorna hibás hozzárendelése a gépadat %2-ben

paraméter: %1 = tengely

%2 = string: MD-jelölő

magyarázat: Néhány alkalmazásra értelme van annak, hogy egy tengelyt több csatornában működtessünk (C-tengely vagy orsó egy egyorsós-/duplaszános-gépek).

A több csatornában a MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED csatorna-specifikus gépadattal meghatározott géptengelyhez a MD30550 $MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN tengely-specifikus gépadattal egy Mestercsatornát kell hozzárendelni.

A csak egy csatornában aktvált tengelyekre Mestercsatornaként ezen csatorna számát vagy nullát kell beírni.

reakció: NC nem üzemkész.

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED és/vagy MD30550 $MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN helyesbítése.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4004 [csatorna %1:] gépadat %2 tengely %3 többszörösen geometria tengelyként definiálva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = string: MD-jelölő
%3 = tengely-index

magyarázat: Egy tengelyt csak egyszer szabad geometria tengelyként definiálni.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Korrigálja az MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB-ot.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4005 [csatorna %1:] Tengelyek maximális száma túllépve. Határ %2

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelyszám felső határa a csatornában

magyarázat: A MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED gépadatban van meghatározva, hogy melyik géptengelyeket szabad ebben a csatornában használni. Ez az aktív tengelyek számát is meghatározza a csatornában. Ez a felső határ lett túllépve. Vegye figyelembe, hogy a csatornatengely hézagok által MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED egyes indexei nincsenek felhasználva és így nem számítanak az aktív csatornatengelynek.
Példa:
- CHANDATA(2)
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[0] = 7
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[1] = 8
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[2] = 0
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[3] = 3
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[4] = 2
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[5] = 0
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[6] = 1
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[7] = 0

Ez a csatorna a következő géptengelyeket használja: 1, 2, 3, 8, 7, tehát 5 aktív csatornatengelye van.

reakció: NC nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Illessze az MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED-ot.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4006 Az aktiválható tengelyek maximális száma túl lett lépve (határ %1)

paraméter: %1 = tengelyszám

magyarázat: A $ON_NUM_AXES_IN_SYSTEM és $ON_NUM_ADD_AXES_IN_SYSTEM opciós adatok összege nem haladhatja meg a tengelyek maximális számát a rendszerben

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A $ON_NUM_AXES_IN_SYSTEM és $ON_NUM_ADD_AXES_IN_SYSTEM opciós adatok összege nem haladhatja meg a tengelyek maximális számát (kiépítéstől függő).

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4009 gépadat %1%2 érvénytelen értéket tartalmaz

paraméter: %1 = string: MD-jelölő
%2 = string: esetleg további specifikáció

magyarázat: Egy olyan érték lett beadva, amelyik megsérti egy változó, egy gépadat vagy egy funkció értéktartományát vagy határértékét.

reakció: NC nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Megfelelő értéket beadni,

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4010 Gépadat %1[%2] egy érvénytelen jelölőt tartalmaz

paraméter: %1 = string: MD-jelölő
%2 = index: MD-tömb index

magyarázat: Az NCK-táblázatokban (Arrays) a következők névmeghatározására: géptengelyek, Euler-szög, irányvektorok, normál-vektorok, interpolációs-paraméterek és közbensőpont-koordináták a beadandó jelölőre az alább felsorolt szintakszis-szabály egyike megsértése:
- A jelölőnek egy NC-címbetűnek kell lennie (A, B, C, I, J, K, U, V, W, X, Y, Z), esetleg egy numerikus kibővítés (1 - 99).
- A jelölőnek 2 tetszőleges nagybetűvel kell kezdődnie, de nem a $-jellel (a rendszerváltozóra foglalt).
- A jelölőnek nem szabad az NC-nyelv kulcsszavának (pl. POSA) lennie.

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A kijelzett MD-ben a jelölő szintakszis-helyes beadása az alkalmazó-specifikus névre.
- Géptengelyek: MD10000 $MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB
- Euler-szög: MD10620 $MN_EULER_ANGLE_NAME_TAB
- Normál-vektorok: MD10630 $MN_NORMAL_VECTOR_NAME_TAB
- Irányvektorok: MD10640 $MN_DIR_VECTOR_NAME_TAB
- Interpolációs paraméter: MD10650 $MN_IPO_PARAM_NAME_TAB
- Közbensőpont-koordináták: MD10660 $MN_INTERMEDIATE_POINT_NAME_TAB

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4011 [csatorna %1:] gépadat %2[%3] érvénytelen jelölőt tartalmaz

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = string: MD-jelölő
%3 = index: MD-tömb index

magyarázat: A geometria-tengelyek és csatornatengelyek csatorna-specifikus táblázatokban a név-meghatározásnál a beadandó jelölőre az alább felsorolt szintakszis-szabály egyike megsértése:
- A jelölőnek egy NC-címbetűnek kell lennie (A, B, C, I, J, K, U, V, W, X, Y, Z), esetleg egy numerikus kibővítés (840D: 1 - 99).
- A jelölőnek 2 tetszőleges nagybetűvel kell kezdődnie, de nem a $-jellel (a rendszerváltozóra foglalt).
- A jelölőnek nem szabad az NC-nyelv kulcsszavának (pl. SPOS) lennie.

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
A kijelzett MD-ben a jelölő szintakszis-helyes beadása az alkalmazó-specifikus névre.
Geometriatengelyek: MD20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB
Csatornatengelyek: MD20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4012 Gépadat %1[%2] egy érvénytelen jelölőt tartalmaz

paraméter: %1 = string: MD-jelölő
%2 = index: MD-tömb

magyarázat: A kiválasztott jelölő érvénytelen. Érvényes jelölők:
- AX1 - AXn: Géptengely jelölő
- N1AX1 - NnAXm: Link-tengely jelölő (NCU + géptengely). Csak az 'NCU-Link' kiépítési fokozatnál!
- C1S1 - CnSm: Konténer-tengely jelölő (konténer + konténer-hely). Csak a 'Tengely-konténer' kiépítési fokozatnál

reakció: NC nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Használjon egy megfelelő jelölőt.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4020 Jelölő %1 többszöri alkalmazása a gépadat %2-ben

paraméter: %1 = string: jelölő
%2 = string: MD-jelölő

magyarázat: Az NCK-táblázatokban (Arrays) a következők névmeghatározására: géptengelyek, Euler-szög, irányvektorok, normálvektorok, interpolációs-paraméterek és közbensőpont-koordináták egy olyan jelölő alkalmazása, amely a vezérlésben már létezik.

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A beadandó jelölőre egy olyan jelsorozatot válasszunk ki, amely a rendszerben még nincs alkalmazva (max. 15 jel).

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4021 [csatorna %1:] Jelölő %2 többszöri alkalmazása a gépadat %3-ban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = string: jelölő
%3 = string: MD-jelölő

magyarázat: A Geometriatengelyek és csatornatengelyek csatorna-specifikus táblázatokban egy olyan jelölő alkalmazása, amely a vezérlésben már létezik.

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A beadandó jelölőre egy olyan jelsorozatot válasszunk ki, amely a rendszerben még nincs alkalmazva (max. 15 jel).

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4030 [csatorna %1:] Hiányzó jelölő a gépadat %2[%3]-ban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = string: MD-jelölő
%3 = index: MD-tömb index

magyarázat: A MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED és MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB MD-ben fennálló tengelykonfiguráció alapján a kijelzett MD egy tengely-jelölőre vár.

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
Ellenőrizzük a tengelykonfigurációt és adjuk be a hiányzó jelölőt az MD-be vagy, ha a tengely nem szükséges, akkor adjuk meg az MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED-ben erre a csatornatengelyre a 0 géptengelyt. Ha egy olyan geometriatengelyről van szó, amelyet nem szabadna alkalmazni (kizárólag 2-tengelyes megmunkálásnál, pl. esztergagépeknél), akkor kiegészítőleg adjuk meg az MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB-ben a megfelelő geometriatengelyre a 0 csatornatengelyt.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4032 [csatorna %1:] Hibás jelölő a síktengelyre a %2-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = string: MD-jelölő

magyarázat: Az MD20150 $MC_GCODE_RESET_VALUES ill. MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF-ben fennálló tengelykonfiguráció alapján a megadott helyen egy síktengely-jelölőt vár.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt.
Egészítse ki a korrekt jelölőt.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4040 [csatorna %1:] Tengelyjelölő %2 inkonzisztens a gépadat %3-mal

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = string: tengelyjelölő
%3 = string: MD-jelölő
%4 = A kijelzett MD-ben túl kevés csatornatengely lett beadva

magyarázat: A megadott tengelyjelölő alkalmazása a kijelzett MD-ben nem konzisztens a MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED és MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB MD-ben a csatornára megadott tengelykonfigurációval.
Csak aktív 'OEM-transzformációk' compile ciklusnál

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
A használt jelölőt az MD10000 $MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB, MD20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB és/vagy MD20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB-ban megvizsgálni és kijavítani.
Csak aktív "OEM-transzformáció" compile-ciklusnál: A megadott MD-k mellett az aktív OEM-transzformáció MD24110 $MC_TRAFO_AXES_IN_1[n]-t a funkcióleírás alapján megvizsgálni és kijavítani.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4045 [csatorna %1:] Konfliktus a gépadat %2 és a gépadat %3 között

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = string: MD-jelölő
%3 = string: MD-jelölő

magyarázat: A megadott gépadat %1 alkalmazása konfliktust okoz a gépadat %2-vel

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A megadott gépadatok alkalmazását korrigálni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4050 NC-kód jelölő %1 nem lett átnevezve %2-re

paraméter: %1 = string: régi jelölő
%2 = string: új jelölő

magyarázat: Egy NC-kód átnevezése az alábbi okok egyike következtében nem volt lehetséges:
- a régi jelölő egyáltalán nem létezik
- az új jelölő egy másik típus-tartományban van.
Az NC-kódok /kulcsszavak a gépadatokon keresztül átnevezhetők akkor, ha a típus-tartományt nem hagyjuk el.
Típus 1: 'igazi' G-kódok: G02, G17, G33, G64, ...
Típus 2: megnevezett G-kódok: ASPLINE, BRISK, TRANS, ...
Típus 3: beállítható címek: X, Y, A1, A2, I, J, K, ALF, MEAS, ...

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
Helyesbítsük a MD10712 $MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB gépadatot.
A listát a következő módon építsük fel:
páros cím: a megváltoztatandó jelölő
az arra következő páratlan cím: új jelölő
pl.:
$MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB [10] = "ROT"
$MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB [11] = "",
törli a ROT funkciót a vezérlésből

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4058 rendszer konfigurációs hiba (%1, %2)

paraméter: %1 = fájlnév
%2 = hibakód

magyarázat: A gépadatok beolvasásánál és skálázásánál egy hiba lépett fel. A mindenkori hibakód jelentését a következő felsorolással lehet értelmezni.
60 = fájl nem található
70 = hiba a fájl megnyitásánál
80 = érvénytelen aláírás
81 = fájl korrupt
82 = helytelen formátum

reakció: NC nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: - Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4059 Hiba a rendszer konfiguráció beolvasásánál (%1, %2)

paraméter: %1 = MD szám
%2 = hibakód

magyarázat: A gépadatok beolvasásánál és skálázásánál egy hiba lépett fel.

reakció: NC nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: - Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4060 Szabvány-gépadatok betöltésre kerültek (%1, %2, %3, %4)

paraméter: %1 = jelölés 1
%2 = jelölés 2
%3 = jelölés 3
%4 = jelölés 4

magyarázat: A szabvány MD-k lettek betöltve, mert,
- hidegstart lett igényelve vagy
- MD-pufferfeszültség kiesett volt vagy
- egy inicializálás lett igényelve a szabvány-gépadatok betöltésére (MD 11200 $MN_INIT_MD).

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A szabvány-MD-k töltése után be kell a megfelelő berendezés individuális MD-it adni/tölteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4062 Adatbiztosítási másolat betöltésre került

magyarázat: A CompactFlash Card-ra mentett alkalmazói adatok betöltődtek a SRAM-ba.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Töltse be újra a saját gépadatokat.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4065 Pufferelt tároló a biztonsági másolatból lett helyreállítva (lehetséges adatvesztés!)

magyarázat: Az NC alkalmazói adatai és a PLC remanens adatai egy pufferelt tárolóban (SRAM) vannak tárolva. A vezérlés felfutásánál ebben a pufferelt tárolóban egy lehetséges inkonzisztencia lett megállapítva.
A pufferelt tároló az utolsó biztonsági mentéssel lett inicializálva. Ezáltal elvesztek a változások a pufferelt tárolóban, amelyek a biztonsági mentés utolsó aktualizálása óta lettek végrehajtva.
Az adat inkonzisztencia egyik lehetséges oka a pufferidő túllépése. Kérjük, ügyeljen a vezérlés szükséges bekapcsolási idejére az üzembehelyezési utasításnak megfelelően.

reakció: NC nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Indítsuk újra a vezérlést.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4070 Normáló gépadat megváltoztatása

magyarázat: A vezérlés belső fizikai nagyságokkal dolgozik (mm, fok, s, utakra, sebességekre, gyorsításokra, stb.). Ezen értékek ki- és beadási egységei programozásnál vagy adatbiztosításnál részben más egységek (ford./perc, m/s², stb.).

Az átszámítás a beadható normálási tényezőkkel történik (rendszer-specifikus MD-Array MD10230$MN_SCALING_FACTORS_USER_DEF[n] (n ... Indexszám 0 - 10) akkor, ha a megfelelő jelölőbit '1'-re van állítva.

Ha a jelölőbit '0'-ra van állítva, akkor a normálás a belső szabvány tényezőkkel történik.

A következő gépadatok befolyásolják más MD-k normálását:

MD10220 $MN_SCALING_USER_DEF_MASK

MD10230 $MN_SCALING_FACTORS_USER_DEF

MD10240 $MN_SCALING_SYSTEM_IS_METRIC

MD10250 $MN_SCALING_VALUE_INCH

MD30300 $MA_IS_ROT_AX

Ezen adatok megváltoztatása után az NCK-t újra fel kell futtatni. Csak azután történik a függő adatok beadása korrekten.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

Ha a vészjelzés egy magában konzisztens MD-fájl betöltése után kerül kijelzésre, akkor a letöltés egy új NCK-felfutással megismétlendő. (A fájlban a normálási tényezők előtt normálástól függő gépadatok állnak).

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

4071 Jeladó pozíciót megvizsgálni

magyarázat: Egy gépadat lett megváltoztatva, amelyik egy jeladó pozícióértékét befolyásolja. Kérjük a pozícióértékeket megvizsgálni.

Abszolút-jeladóknál:

Jeladó-beállítás meg lett változtatva, tengely-pozíciók gépi vonatkoztatása megváltozhatott, jeladó-beállítást megvizsgálni.

Többi jeladó:

Tengelypozíciók referenciapont vonatkoztatása megváltozott, referenciálás folyamatát megvizsgálni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

4075 gépadat %1 (és esetleg továbbiak) hiányzó hozzáférési jogok %2 miatt nincs megváltoztatva

paraméter: %1 = string: MD-jelölő

%2 = MD írásvédelem-szintje

magyarázat: A munkadarab-programból egy MD-fájl feldolgozásánál ill. a gépadatok írásánál megpróbáltunk egy olyan adatot átírni, amely védettségi foka a vezérlésben aktuálisan beállított hozzáférési jogosultságnál nagyobb. Az érintett adat nem íródik át, a program feldolgozása folytatódik. Ez a vészjelzés csak az első felismert írásjog-megsértésnél állítódik be.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Állítsuk be a kulcsos-kapcsolóval vagy a jelszó-beadáson keresztül a szükséges hozzáférési jogot ill. töröljük az érintett gépadatot az MD-fájlból/ munkadarab-programból.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

4076 %1 gépadatokat nem lehetett a hozzáférési jog %2-vel megváltoztatni

paraméter: %1 = MD-k száma

%2 = Beállított hozzáférési jogosultság

magyarázat: A munkadarab-programból egy TOA-fájl feldolgozásánál ill. a gépadatok írásánál megpróbáltunk olyan adatokat átírni, amelyek védettségi foka a vezérlésben aktuálisan beállított hozzáférési jogosultságnál nagyobb. Az érintett adatok nem íródnak át, a program feldolgozása akadálytalanul folytatódik. Ez a vészjelzés a vészjelzés a 4075 vészjelzés nyugtázásánál megszűnik. Csak Power-On-nal törölhető.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Állítsuk be a kulcsos-kapcsolóval vagy a jelszó-beadáson keresztül a szükséges hozzáférési jogot ill. töröljük az érintett gépadatot az MD-fájlból/ munkadarab-programból.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4077 Új érték %1 az MD %2 -ből nem lett beállítva. %3 Kbájttal túl sok %4 tárolót igényel.

paraméter: %1 = gépadat új értéke

%2 = gépadat-szám

%3 = byte-ok száma, amennyivel túl sokat igényel

%4 = tároló típusa

magyarázat: A megnevezett tároló-konfiguráló gépadatnak új értéket próbáltak adni. A változás nem lett végrehajtva, mivel a változás több alkalmazói tárolót igényel, mint ami rendelkezésre áll.

A harmadik paraméter megadja a Kbájtok számát, ami meghaladja a maximális alkalmazói tárolót. Megjegyzés: 1 Kbájt 1024 bájt, 1 MiB (néha MB-nek hívják) szintén 1024 Kbájt.

A negyedik paraméter megadja a tároló típusát, amelynek a határát túllépnénk:

- "D" a dinamikus, azaz nem pufferelt alkalmazói tároló. Ott vannak pl. a LUD-változók, ott számít be az IPO-puffer mérete. Ennek a tároló típusnak a nagyságát az MD18210 $MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC-ból lehet venni és az OD19240 $ON_USER_MEM_DYNAMIC-kal megadni .
- "S" a statikus, azaz pufferelt alkalmazói tároló. Oitt vannak tipikusan az alkatrész-programok, de a korrekcióadatok, R-paraméterek, szerszámadatok is). Ennek a tároló típusnak a nagyságát az MD18230 $MN_MM_USER_MEM_BUFFERED-ból lehet venni és az OD19250 $ON_USER_MEM_BUFFERED-del megadni.
- "iS" a belső statikus ill. pufferelt alkalmazói tároló. Ezt a tárolótípust az aktuális tároló-kiépítés határozza meg (nem állítható be). Néhány fontos NCK funkció használja ezt a tárolót.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtatás nélkül lehet folytatni. A vészjelzésnek nincs negatív hatása.

Változtatások végrehajtásához a következő lehetőségek vannak a hiba megszüntetésére. Vegye figyelembe, hogy a megoldás a hozzáférési jogtól és az NCK aktuális tároló-kiépítettségétől függ:

- Próbálja meg egy kisebb értékkel még egyszer. Figyelje meg, hogyan változik a paraméter 3 értéke
- Ha a használt vezérlés-modell lehetővé teszi, bővítse a tárolót. Vegye figyelembe, hogy ez nem lehetséges, ha a paraméter 4 egyenlő "iS"-sel.
- Ha lehetséges, állítsa be az NCK felhasználói tárolót nagyobbra. Megfelelő hozzáférési jogosultsággal a gépadatok (a fentiek) megváltoztathatók. A puffer tároló növelése általában egy fizetős opció.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

4080 Hibás konfiguráció az osztótengelyre az MD %1-ben

paraméter: %1 = string: MD-jelölő

magyarázat: Egy pozíció-táblázat hozzárendelése egy osztótengelyhez vagy egy pozíció-táblázat tartalma hibás, ill. egy pozíció-táblázat hosszát 0-val paramétereztük.

reakció: NC nem üzemkész.

Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A hibajellegtől függően 3 MD-jelölő kerül kiadásra.

1. MD30500 $MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB: A hiba egy pozíció-táblázat (MD10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 ill. MD10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2) különböző típusú (lineáris- /körtengely) tengelyekhez történő többszörös-hozzárendeltségében van .

2. MD10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 ill. MD10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2: A kijelzett táblázatok tartalmai hibásak.

- A beadott pozícióknak növekvő nagyságban kell rendszerezettnek lenniök.
- Egy bizonyos pozíciót nem szabad többször beállítani.
- Ha a táblázat egy vagy több modulo-tengelyhez van hozzárendelve, akkor a tartalmak csak 0 ... <360 fok intervallumban lehetnek.

3. MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 ill. MD10920 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2: A kijelzett n pozíció-táblázat hossza 0-val került megadásra.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4082 [csatorna %1:] érvénytelen érték %2%3 gépadatban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = string: MD-jelölő
%3 = string: MD mezőindex

magyarázat: Egy olyan érték lett beadva, amelyik megsérti egy változó, egy gépadat vagy egy funkció értéktartományát vagy határértékét.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Megfelelő értéket beadni,

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4087 [csatorna %1:] opció '%2<OPTNX>' aktív, Orsó nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = opció rövid leírása

magyarázat: Ha egy rendszerben a 'gyors IPO' opció aktiválva van, akkor az aktív csatornákban nem lehetnek orsók.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzetet/szervizt értesíteni.
- Opciót deaktiválni
- MD35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX = 0-t beállítani

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4088 Opció '%1<OPTNX>' aktív, IPO-ütem %2ms nem megengedett

paraméter: %1 = opció rövid leírása
%2 = IPO-ütem

magyarázat:

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
- Opciót deaktiválni
- IPO-ütemet megnövelni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4090 Túl sok hiba felfutásnál

magyarázat: A vezérlés felfutásánál <n> -nél több hiba lépett fel..

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Állítsa be a gépadatokat helyesen.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4099 %1 hiba az MD inicializálás feldolgozásánál

paraméter: %1 = hibák száma

magyarázat: A gépadatok inicializálásának feldolgozásánál hibák léptek fel. A hiba pontos leírása a felfutás jegyzőkönyv-fájljában található

reakció: NC nem üzemkész.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4115 Kommunikációs task időarányát az ipo-hoz %1-re változtatni

paraméter: %1 = string (új arány)

magyarázat: Az MD10072 $MN_COM_IPO_TIME_RATIO gépadat értéke illesztve lett. Ez csak akkor léphet fel, ha a gépadat értéke < 1 és így a kiszámított idő nem többszöröse a helyzetszabályozó időnek.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A MD10072 $MN_COM_IPO_TIME_RATIO gépadat illesztve. Vizsgáljuk meg, hogy a megállapított érték megfelelő-e.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4150 [csatorna %1:] Érvénytelen M-funkciós alprogram-hívás tervezve

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: Az MD10715 $MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] vagy az MD10718 $MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR gépadat nem megengedett adatokat tartalmaz: Az MD10715 $MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] gépadatban M-funkciós alprogram-híváshoz egy olyan M-funkció lett tervezve. amelyet a rendszer foglal és nem helyettesíthető alprogram-hívással:

- M0-M5,
- M17,M30,
- M19, M40-M45,
- M-funkciók az orsóüzem/tengelyüzem átkapcsolásához az MD20094 $MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR szerint (alapbeállítás: M70),
- M-funkciók lyukasztás/süllyesztéshez a tervezés szerint az MD26008 $MC_NIBBLE_PUNCH_CODE -dal amennyiben az MD26012 $MC_PUNCHNIB_ACTIVATION-nal aktiválva lett.
- Alkalmazott külső nyelvnél (MD18800 $MN_MM_EXTERN_LANGUAGE) járulékosan M96-M99.

Az MD10718 $MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR gépadat érvénytelen MD10715 $MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] mezőindexet tartalmaz. megengedettek jelenleg a 0...9 értékek. Az érintett gépadat a -1 előbeállítási értékre lesz visszaállítva. Ezzel a funkció deaktiválva van.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A hiba megszüntetésre a következő lehetőségek vannak:
Állítson be az Az MD10715 $MN_M_NO_FCT_CYCLE[n]-ben egy, a rendszer által nem használt M-funkciót.
Állítson be az MD10718 $MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR-ban egy megengedett mezőindexet.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4152 A 'Mondatkijelzés abszolútérték'-kel funkció nem megengedett beállítása

magyarázat: A "Mondatkijelzés abszolút-értékekkel" nem megengedett paraméterezése:
- MD28400 $MC_MM_ABSBLOCK-kal nem megengedett mondathossz beállítva:
A gépadat vizsgálata felfutásnál a következő értéktartományokra:
0,1, 128-512
- MD28402 $MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[]-fal érvénytelen kijelzőtartomány beállítva. A gépadat vizsgálata felfutásnál a következő felső-/alsó-határokra:
0 <= MD28402 $MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[0] <= 8
0 <= MD28402 $MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[1] <= (MD28060 $MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE + MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP).
A határok megsértésénél a 4152 vészjelzés lesz kiadva.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Mondathosszt/kijelzőtartományt a megengedett határon belül dimenzionálni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4170 Csatorna %1érvénytelen M-funkciószám tervezve orsó átkapcsolásra

magyarázat: A MD10800 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MIN vagy MD10802 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MAX gépadatban az ISO 2/3 módus csatornaszinkronizálás M-számtartományához egy 0-99 M-funkciószám lett tervezve vagy a MD10802 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MAX kisebb mint a MD10800 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MIN.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A MD10800 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MIN és a MD10802 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MAX gépadatokat megvizsgálni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4182 [csatorna %1:] Nem-megengedett M segédfunkciószám %2%3-ban, MD visszaállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = gépadat-jelölő
%3 = adott esetben MD-index

magyarázat: A megadott gépadatban egy M-funkció beállításánál egy olyan szám lett megadva, amelyet a rendszer foglal és nem lehet felhasználni egy hozzárendeléshez. (M0-M5, M17, M30, M40-M45 és ISO-dialektus alkalmazása esetén az M98, M99 is). Az alkalmazó által használt értéket a rendszer az alapértékre állította vissza.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A megadott gépadatban egy M-funkció beállításánál nem a rendszer által foglalt (M0-M5, M17, M30, M40-M45 és ISO-dialektus alkalmazása esetén az M98, M99 is) számot megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4183 [csatorna %1:] M-segédfunkció szám %2 szám többször használva (%3 és %4)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = M-segédfunkció
%3 = gépadat-jelölő
%4 = gépadat-jelölő

magyarázat: A megadott gépadatban egy M-funkció beállításánál egy szám többször lett felhasználva.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A megadott gépadatokat ellenőrizni és az M-segédfunkció számok egyértelmű hozzárendelését biztosítani.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4184 [csatorna %1:] nem megengedett előre definiált segédfunkció a %2 [%3]-ban, gépadat visszaállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = gépadat-jelölő
%3 = adott esetben MD-index

magyarázat: A megadott gépadatban egy előre definiált segédfunkció megadása helytelenül történt
A felhasználó által használt értékeket a rendszer az alapértékekre állította vissza

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A megadott gépadatban érvényes értéket bevinni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4185 [csatorna %1:] Nem megengedett megadása a %2 %3 %4 segédfunkciónak

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = segédfunkció típusa
%3 = bővítmény
%4 = segédfunkció-érték

magyarázat: A megadott segédfunkció helytelen.
Az előre definiált segédfunkciókat csak a felhasználó által definiált segédfunkciókra lehet átalakítani.
lásd:
MD22010 $MC_AUXFU_ASSIGN_TYPE[n]
MD22020 $MC_AUXFU_ASSIGN_EXTENSION[n]
MD22030 $MC_AUXFU_ASSIGN_VALUE[n]
MD22035 $MC_AUXFU_ASSIGN_SPEC[n]

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Segédfunkciót átalakítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4200 [csatorna %1:] Geometriatengely %2 nem deklarálható körtengelyként

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév

magyarázat: A geometriatengelyek egy Cartesius-féle koordináta-rendszert képeznek, s ezért egy geometria-tengely körtengelyként deklarálása egy definíciós konfliktushoz vezet

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
Ezen géptengely körtengely-deklarációját eltávolítani.
Ehhez a MD20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB csatorna-specifikus MD-tömbbel a geometria-tengely indexet a kijelzett geometria-tengelyekhez megállapítani. Ugyanezzel az index-szel van a MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB csatorna-specifikus MD-tömbben a csatornaszám megadva. A csatornaszám-1 adja meg a csatornaindexet, amely szerint a MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED csatorna-specifikus MD-tömbben a géptengely szám található.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4210 [csatorna %1:] Orsó %2 körtengelyi deklaráció hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Ha egy géptengely orsóként üzemeltetendő, akkor ezt a géptengelyt körtengelyként kell deklarálni.

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A körtengelyi deklarációt erre a géptengelyre a tengely-specifikus MD30300 $MA_IS_ROT_AX-ben állítsuk be.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4215 [csatorna %1:] Orsó %2 modulotengely deklaráció hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Az orsófunkcionalitás előfeltétele egy modulotengely (pozíciók [fok]-ban).

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt.
Állítsa be az MD30310 $MA_ROT_IS_MODULO-t.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4220 [csatorna %1:] Orsó %2 többször deklarált

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Az orsószám a csatornában többször létezik.

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
A tengely-specifikus MD35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX-ben kerül az orsószám letételre. Hogy ez a géptengely/orsó melyik csatornához kerül hozzárendelésre, az a géptengely-indexből látható. (A géptengely-szám az MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED-ben van).

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4225 [csatorna %1:] tengely %2 körtengelyi deklaráció hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, tengelyszám

magyarázat: A modulo-funkcionalitás előfeltétele egy körtengely (pozíciók [fok]-ban).

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt.
Állítsa be az MD30300 $MA_IS_ROT_AX-t.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4230 [csatorna %1:] Adat-változtatás kívülről az aktuális csatorna-állapotban nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: Ezen adatnak a munkadarab-program feldolgozása alatti beadása nem megengedett (pl. munkamező-behatárolás vagy a próbamenet-előtolás beállítási adatok).

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A beadandó adatot a munkadarab-program indítása előtt változtassuk meg.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

4240 Számításidő-túlcsordulás az IPO- vagy a helyzetszabályozási szinten %1 paraméter %2 %3 %4

paraméter: %1 = operációs rendszer hibaszám

%2 = operációs rendszer hibaparaméter 1

%3 = operációs rendszer hibaparaméter 2

%4 = operációs rendszer hibaparaméter 3

magyarázat: Az interpolációs- és helyzetszabályozási ütem beállításai az utolsó felfutás után annyira megváltoztak, hogy a megfelelő ciklusos feladatokra túl kevés számítási idő áll rendelkezésre.

A vészjelzés azonnal a felfutás után lép fel akkor, ha egy feladatra még álló tengelyek mellett és nem megindított NC-programnál túl kevés futásidő áll rendelkezésre. De a számítás-intenzív NC-funkció felhívásánál a programfeldolgozás alatt is feladat-túlcsordulás léphet fel.

reakció: NC nem üzemkész.

NC utánvezető-üembe kapcsol

Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

Minden vészjelzés-reakció késleltetés megszüntetése.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

Óvatosan optimalizáljuk az MD10050 $MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME, MD 10060 $MN_POSCTRL_SYSCLOCK_TIME_RATIO és/vagy MD 10070 $MN_IPO_SYSCLOCK_TIME_RATIO ütemidőket.

A tesztelést egy olyan NC-programmal végezzük el, amely a lehető legnagyobb vezérlés-terhelést okozza. Biztonságból az így meghatározott időket egy 15 - 25%-os biztonsági tartalékkal lássuk el.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4270 gépadat %1 hozzárendelést tartalmaz nem aktív NC-be/kimenőbájt %2-hoz

paraméter: %1 = string: MD-jelölő

%2 = index

magyarázat: A megadott gépadat egy NC-funkcióhoz egy digitális be/kimenőbájtot ill. egy analóg be/kimenőjelet rendel hozzá, amely feldolgozása nincs aktiválva.

reakció: NC nem üzemkész.

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A gépadat helyesbítése.

A szükséges be/kimenetek MD-n keresztüli aktiválása:

MD10350 $MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS

MD10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS

MD10300 $MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS

MD10310 $MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS

A gyors be/kimenetek aktiválásának nem előfeltétele, hogy a megfelelő hardver-kiépítés a vezérlésben létezzen. Az összes, a gyors be/kimeneteket alkalmazó funkciók- a reakcióidővel kapcsolatos követelmények megfelelő csökkentésével - a VDI-interfészen meghatározott PLC megadás/befolyásoláson keresztül is kezelhetők.

Aktivált be/kimenetek megnövelik a PLC manipulációs-jelek ciklusos kezelése következtében az ipo-ütem számításidő-szükségletét. Utalás: nem használt be/kimeneteket deaktiváljuk.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4275 gépadat %1 és %2 NC-kimenőbájt szám %3 többszöri hozzárendelése

paraméter: %1 = string: MD-jelölő
%2 = string: MD-jelölő
%3 = kimenet száma

magyarázat: A megadott gépadatok két NC-funkciót ugyanazon digitál/analóg-kimenethez rendelnek hozzá.

reakció: NC nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A gépadat helyesbítése.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4280 Az NC-be/kimenőbájtok MD %1[%2]-beli hozzárendelése nem illik a HW-kiépítéshez

paraméter: %1 = string: MD-jelölő
%2 = index: MD-tömb

magyarázat: Az MD-ben megadott dugaszhelyen a megfelelő be/kiadási modult felfutásnál nem találta meg.

reakció: NC nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük a HW-t ill. helyesbítsük a megfelelő MD-t. Utalás: A HW-kiépítés ellenőrzése az aktivált be/kimenetek számától függetlenül történik (MD10300 $MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS, MD10310 $MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS, MD10350 $MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS, MD10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS)

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4282 Külső NCK kimenetek hardver többszörös elfoglaltsága

magyarázat: Több kimenet tervezve azonos HW-bájtra.

reakció: NC nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A gépadat MD10368 $MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT vagy MD10364 $MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT megváltoztatása.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4300 Deklaráció az MD %1-ben a tengely %2-re nem megengedett

paraméter: %1 = string: MD-jelölő
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A tengelyt nem lehet konkuráló pozicionáló-tengelyként működtetni,
pl. mert a tengely Slave-tengely egy zárt ill. lezárandó Ganty-egyesülésben.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. MD30450 $MA_IS_CONCURRENT_POS_AX visszaállítása az érintett tengelyre.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4310 Deklaráció az MD %1-ben index %2 nem megengedett.

paraméter: %1 = string: MD-jelölő
%2 = index: MD-tömb index

magyarázat: A gépadat értékeinek az Array-ben növekvő sorrendben kell állniuk.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt. Korrigálja az MD-t.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4320 tengely %1funkció %2 %3 és %4 nem megengedett.

paraméter: %1 = string: tengelyjelölő
%2 = string: MD-jelölő
%3 = string: bit
%4 = string: MD-jelölő

magyarázat: A gépadatokkal megadott funkciókat nem elehet egyidejűleg egy tengelyen aktiválni

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Deaktiválja a két funkció egyikét.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4334 [csatorna %1:] Finomkorrekció értéke a tájolható szerszámtartó %2 paraméte %3-ban túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = Tájolható szerszámtartó érvénytelen paramétere
%3 = tájolható szerszámtartó száma

magyarázat: Egy tájolható szerszámtartó finomkorrekciójának maximális megengedett értékét a MD20188 $MC_TOCARR_FINE_LIM_LIN gépadat a lineáris és a MD20190 $MC_TOCARR_FINE_LIM_ROT gépadat a forgó értékeknél határolja. A vészjelzés akkor léphet fel, ha a MD42974 $SC_TOCARR_FINE_CORRECTION n nem egyenlő nullával

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Érvényes finomkorrekció-értéket beadni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4336 [csatorna %1:] Tájolható szerszámtartó %2 Tájolási transzformáció %3 nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tájolható szerszámtartó száma
%3 = Tájolási transzformáció száma, amellyel tájolható szerszámtartókat akarunk paraméterezni

magyarázat: A tájolható szerszámtartó, amelynek adataival a Tájolási transzformációt kellene paraméterezni (lásd a MD2.... $MC_TRAFO5_TCARR_NO_...), nem létezik.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Érvényes szerszámtartó-számot beadni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4338 [csatorna %1:] Érvénytelen transzformáció-típus %2 a szerszámtartó %3-ban a tájolási-transzformáció %4-re

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = transzformáció-típus
%3 = tájolható szerszámtartó száma
%4 = Tájolási transzformáció száma, amellyel tájolható szerszámtartókat akarunk paraméterezni

magyarázat: A Tájolási transzformáció paraméterei egy tájolható szerszámtartó adataiból lesznek átvéve. Ez a tájolható szerszámtartó tartalmaz egy érvénytelen transzformáció-típust (a T, P és M típusok megengedettek).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Érvényes transzformáció-típus beadása

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4340 [csatorna %1:] mondat %2 érvénytelen transzformáció-típus %3 sz. transzformációban.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = transzformáció-szám

magyarázat: A $MC_TRAFO_TYPE_... gépadatok egyikében egy érvénytelen, azaz nem definiált sorszám került beadásra. Ez a vészjelzés akkor is fellép, ha egy meghatározott transzformáció-jelleg csak az adott vezérléstípusban nem lehetséges (pl. egy 5-tengely-transzformáció).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Adjon be egy érvényes transzformáció-típust.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4341 [csatorna %1:] mondat %2 nincs adatkészlet a transzformáció %3-hoz

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = transzformáció-szám

magyarázat: Ez a vészjelzés egy csoportnak több transzformációja beállítási kisérletének lesz kiadva.
A transzformációk minden összefüggő csoportjához (pl. orientálási transzformációk, Transmit, Tracyl stb.) csak egy korlátozott számú gépadatkészlet áll rendelkezésre (általában 2). Ha több transzformációt akarnak megadni egy csoporthoz, ez a vészjelzés jelenik meg.
Példa:
Két orientálási transzformáció megengedett. A gépadatokban pl. a következő áll:
TRAFO_TYPE_1 = 16 ; 1. orientálási transzformáció
TRAFO_TYPE_2 = 33 ; 2. orientálási transzformáció
TRAFO_TYPE_3 = 256 ; 1. Transmit transzformáció
TRAFO_TYPE_4 = 20 ; 3. orientálási transzformáció ==> ez a beadás okozza a vészjelzést

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Adjon be érvényes gépadatokat.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4343 [csatorna %1:] Kísérlet egy aktív transzformáció gépadatainak megváltoztatására

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: Megkísérelték egy aktív transzformáció gépadatait megváltoztatni és ezt RESET-tel ill. NEWCONFIG-gal hatásossá tenni.

reakció: Interpreter állj
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Érvényes gépadatokat beállítani

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4344 [csatorna %1:] mondat %2 Az $NK_NAME[%4]-ben definiált tengely %3 az aktuális csatornában nem áll rendelkezésre

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév
%4 = láncelem indexe

magyarázat: A megadott láncelemben egy géptengely lett megadva, amelyik a transzformáció választásánál az aktuális csatornában nem áll rendelkezésre, vagyis ez a tengely jelenleg egy másik csatornához van hozzárendelve.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A csatornában előforduló tengelyt definiálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4345 [csatorna %1:] Hibás paraméterezés a láncolt %2 sz. transzformációban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = transzformáció-szám

magyarázat: Egy láncolt transzformáció hibásan van paraméterezve (MD24995 $MC_TRACON_CHAIN_1 ill. MD24996 $MC_TRACON_CHAIN_2 gépadat). Az alábbi hibaokok lehetségesek:
- A láncolt transzformációk listája egy 0-val kezdődik. Legalább egy nullával nem egyenlő beírás szükséges)
- A láncolandó transzformációk listája egy nem létező transzformáció számát tartalmazza.
- A listában egy transzformáció száma a láncolt transzformációk számánál nagyobb vagy azzal egyenlő. Példa: A kaszkádozott transzformáció a rendszerben a negyedik transzformáció, azaz MD24400 $MC_TRAFO_TYPE_4 = 8192. Akkor a hozzátartozó listába (pl. MD24995 $MC_TRACON_CHAIN_1[...]) csak az 1, 2 vagy 3 értékek írhatók be.
- Egy nem megengedett láncolat van beállítva. Jelenleg az alábbi korlátozások érvényesek:Maximálisan két transzformáció lehet láncolva. Az első transzformációnak egy orientálási transzformációnak, Transmit-nek, palástgörbe-transzformációnak vagy ferde tengelynek kell lennie. A második transzformációnak egy ferde-tengely transzformációnak kell lennie

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Állítson be érvényes transzformáció-láncolatot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4346 [csatorna %1:] Hibás csatorna-hozzárendelés a gépadatban %2[%3]

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = gépadat neve
%3 = transzformáció geo-tengely indexe

magyarázat: A MD2.... $MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB_... gépadat értéke érvénytelen.
A következő hibaokok lehetségesek:
- Az adat egy nem létező csatornatengelyre mutat
- Az adat 0 (nincs tengely), bár a transzformáció az érintett tengely geometria tengelyként igényli.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Korrigálja az adatot az MD2.... $MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB_...-ban ill. MD2.... $MC_TRAFO_AXES_IN_... -ben.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4347 [csatorna %1:] Hibás csatorna hozzárendelés a gépadatban %2[%3]

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = gépadat neve
%3 = transzformáció tengely indexe

magyarázat: A megadott gépadat (jelölő és mező-index) értéke érvénytelen.
A következő hibaokok lehetségesek:
- Az adat egy nem létező csatornatengelyre mutat
- Az adat nulla (nincs tengely), bár a transzformáció az érintett tengely geometria tengelyként igényli.
- A 7-tengelyes transzformációnál a MD2.... $MC_TRAFO_AXES_IN_...-be egynél több külső tengely van megadva

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Korrigálja az adatot az MD2.... $MC_TRAFO_AXES_IN_...-ben.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4348 [csatorna %1:] mondat%2 konfigurációs hiba%6 a transzformációban $NT_NAME[%5] = '%3'.

paraméter:
%1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = transzformációs adatkészlet neve
%4 = transzformációs adatkészlet index | hibaszám

magyarázat: A transzformációs adatkészlet hibás. A hiba okát pontosabban megadja a következő hibaszám.

- 1. A transzformáció típusa nem ismert, vagyis a $NT_TRAFO_TYPE[n] egy érvénytelen nevet tartalmaz.
- 2. A gép-kinematika nincs definiálva, vagyis sem a $NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n] , sem a $NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n] nem tartalmaz utalást kinematikai láncelemre a gép kinematika leírásában.
- 3. A kinematikai láncelemnek az $NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n]-ben megadott néven nincs kapcsolata a gyökér elemhez.
- 4. A kinematikai láncelemnek az $NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n]-ben megadott néven nincs kapcsolata a gyökér elemhez.
- 5. A kinematikai láncelem az $NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n]-ben megadott néven nem található.
- 6. Nincs kinematikai lánc elem (az MD18880 $MN_MM_MAXNUM_KIN_CHAIN_ELEM nulla).
- 8. A kinematikai láncelem az $NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n]-ben megadott néven nem található.
- 9. A kinematikai láncelem az $NT_T_REF_ELEM[n]-ben megadott néven nem található.
- - 10. A $NT_ROT_AX_NAME[n,0] definiált körtengely a releváns kinematikai láncok egyikében sem található.
- 11. A $NT_ROT_AX_NAME[n,1] definiált körtengely a releváns kinematikai láncok egyikében sem található.
- 12. A $NT_ROT_AX_NAME[n,2] definiált körtengely a releváns kinematikai láncok egyikében sem található.
- 16. A $NT_ROT_AX_NAME[n,1] definiált körtengely többször lett definiálva.
- 17. A $NT_ROT_AX_NAME[n,2] definiált körtengely többször lett definiálva.
- 20. A $NT_GEO_AX_NAME[n,0] definiált egyenes tengely a releváns kinematikai láncok egyikében sem található.
- 21. A $NT_GEO_AX_NAME[n,1] definiált egyenes tengely a releváns kinematikai láncok egyikében sem található.
- 22. A $NT_GEO_AX_NAME[n,2] definiált egyenes tengely a releváns kinematikai láncok egyikében sem található.
- 26. A $NT_GEO_AX_NAME[n,1] definiált lineáris tengely többször lett definiálva.
- 27. A $NT_GEO_AX_NAME[n,2] definiált lineáris tengely többször lett definiálva.
- 28. A transzformáció kinematika leírásában egy lineáris tengely egynél többször lett megadva (legalább két AXIS_LIN típusú láncelem a $NK_AXIS[n] komponensében ugyanarra a gépelemre utal).
- 29. A transzformáció kinematika leírásában egy körtengely egynél többször lett megadva (legalább két AXIS_ROT típusú láncelem a $NK_AXIS[n] komponensében ugyanarra a gépelemre utal).
- 30. A bázis-tájolás nincs definiálva, vagyis az $NT_BASE_ORIENT[n, 0..2] mindhárom komponense nulla.
- 31. A tájolási normálvektor nincs definiálva, vagyis az $NT_BASE_ORIENT_NORMAL[n, 0..2] mindhárom komponense nulla.
- 32. Az ($NT_BASE_ORIENT[n, 0..2]) bázis-tájolás és a ($NT_BASE_ORIENT_NORMAL[n, 0..2]) bázis-normálvektor definíciós vektorai párhuzamosak.
- 36. A releváns körtengelyek száma, amelyek a rész-láncban meg lettek találva, nem egyezik az $NT_ROT_AX_CNT[n,0] tartalmával.
- 37. A releváns körtengelyek száma, amelyek a rész-láncban meg lettek találva, nem egyezik az $NT_ROT_AX_CNT[n,1] tartalmával.
- 40. Egy tájolási transzformáció első és második tájolási tengelyei párhuzamosak.
- 41. Egy tájolási transzformáció második és harmadik tájolási tengelyei párhuzamosak.
- 42. Nincs tájolási tengely definiálva (egy tájolási transzformációhoz legalább egy tájolási tengely szükséges).
- 43. Érvénytelen 3-tengely tájolási transzformáció: A tájolási tengely nem merőleges a két geometriai tengely által kijelölt síkra.
- 47. Az $NT_CLOSE_CHAIN_P rendszerváltozó az aktuális szoftver kiadásban zárolva van és csak a nulla string-et tartalmazhatja.
- 48. Az $NT_CLOSE_CHAIN_T-ben megadott láncelem nincs megtalálva.
- 50. Egy tájolási transzformációhoz kettőnél kevesebb geometria tengely lett definiálva.
- 51. Egy tájolási transzformációhoz egynél több tájolási tengellyel nem lett az összes geometria tengely definiálva.
- 60. A geometria-tengely 1 és 2 párhuzamos.
- 61. A geometria-tengely 1 és 3 párhuzamos.
- 62. A geometria-tengely 2 és 3 párhuzamos.
- 65. A 3 geometria-tengely egy síkban vannak.
- 68. A "Rész-lánc zárása" funkció erre a transzformációra definiálva van.
- 69. A "Szerszám-lánc zárása" funkció erre a transzformációra definiálva van.
- 80. Tájolási tengelyek nem megengedett definíciós sorrendje. A tájolási tengelyek a $NT_ROT_AX_NAME[n, 0..2]-ben kihagyás nélkül az index 0-nál kezdve kell legyenek definiálva. A tájolási tengelyek sorrendje az $NT_ROT_AX_NAME[n, 0..2]-ben azonos kell legyen a tengelyek sorrendjével a kinematikai lánc definíciójában (a láncok átfutásánál a rész-lánc kezdetétől a szerszám-lánc végéig).
- 81. Egy tájolási tengely többször lett programozva.

- 82. Az első tájolási tengely paraméterezése orsóként nem megengedett.
- 83. A második tájolási tengely paraméterezése orsóként nem megengedett.
- 84. A harmadik tájolási tengely paraméterezése orsóként nem megengedett.
- 87. Az első tájolási tengely paraméterezése Hirth tengelyként hibás, vagyis az MD30502 $MA_INDEX_AX_DENOMINATOR, MD30501 $MA_INDEX_AX_NUMERATOR ill. MD30330 $MA_MODULO_RANGE (modulo tengelyeknél) közül legalább egy nulla.
- 88. A második tájolási tengely paraméterezése Hirth tengelyként hibás. A hiba feltételek azonosak a 87-es hibáéval.
- 89. A harmadik tájolási tengely paraméterezése Hirth tengelyként hibás. A hiba feltételek azonosak a 87-es hibáéval..
- 100. A kinematikai elemek maximális száma (a lineáris tengelyek, körtengelyek és állandó elemek összege) túl lett lépve. Ennél az állandó elemek sora egy láncban, ha nincs megszakítva egy tengellyel, csak egy elemnek számít.

  A tájolási transzformációkhoz jelenleg maximum 15 kinematikai elem megengedett.
- 101. Egy transzformáció definíciójában a körtengelyek maximális száma a kinematikai láncokban túl lett lépve.
- 103. Szerszámhoz a kinematikai lánc definíciójában az elemek maximális száma túl lett lépve.
- 104. Munkadarabhoz a kinematikai lánc definíciójában az elemek maximális száma túl lett lépve.
- 105. Az állandó transzformációs tengelyek (redundáns (kör-)tengelyek) maximálisan megengedett száma, amelyek az aktív transzformációnál nem mozoghatnak, túl lett lépve.

  A tájolási transzformációkhoz jelenleg maximum 6 körtengely megengedett.
- 106. A gép kinematikájának belső ábrázolásához maximálisan megengedett száma túl lett lépve.
- 110. A $NT_T_CHAIN_FIRST_ELEM[n]-ben levő nemű kinematikai elem nincs megtalálva.
- 111. A $NT_P_CHAIN_FIRST_ELEM[n]-ben levő nemű kinematikai elem nincs megtalálva.
- 141. Ez a geometriai tengelyek permutációjának három bitből álló jelölése (bit 11 ... bit 13 $NT_CNTRL[n]-ben Transmit-nál vagy Tracyl-nál) egy 5-nél nagyobb értéket tartalmaz.
- 142. Geometriai tengelyek nem megengedett permutációja (bit 11 ... bit 13 $NT_CNTRL[n]-ben Transmit-nál vagy Tracyl-nál). A geometriai tengelyek hozzárendelésénél a transzformáció bemenő tengelyeihez a nem használt helyeket nem szsbad felcserélni
- 143. A Transmit vagy Tracyl transzformáció paraméterezése egy közép-eltolás tengelyt igényel.
- 144. A $NT_ROT_AX_NAME[n, 1]-ben és csak ott egy tengelynév kell legyen beadva.
- 145. A pólus tengely ($NT_ROT_AX_NAME[n, 1]) után a kinematikai láncban a munkadarab nullapont irányában egy érvénytelen offset van beadva.
- 146. Ha a $NT_CNTRL[n]-ben Transmit-nál vagy Tracyl-nál a bit 19 be van állítva, az utolsó elem a kinematikai láncban egy körtengely vagy egy állandó forgatás kell legyen.
- 149. A pólus tengely ($NT_ROT_AX_NAME[n, 1]) után a kinematikai láncban a munkadarab nullapont irányában egy nem megengedett forgatás hatásos (állandó forgatás vagy állandó körtengely).
- 150. Egy láncelem nem megengedett típusa (rendszer hiba).
- 160. Az $NT_GEO_AX_NAME[n, 0]-ba nincs tengelynév beadva.
- 161. Az $NT_GEO_AX_NAME[n, 1]-ba nincs tengelynév beadva, pedig egy közép-eltolás tengely van specifikálva.
- 170. Az egyetlen definiált geometria tengelynek az $NT_GEO_AX_NAME[n, 2]-ben kell lennie.
- 171. Az $NT_GEO_AX_NAME[n, 2] paraméter üres. Az $NT_GEO_AX_NAME[n, 2]-ben mindig kell legyen bevitel.
- 180. Nem lett orsó definiálva (az inerpolációs esztergálás transzformációhoz szükséges egy orsó).
- 181. Egynél több forgótengely lett definiálva (az inerpolációs esztergálás transzformációhoz pontosan egy forgótengely szükséges, ami orsóként van definiálva).
- 182. Az inerpolációs esztergálás transzformációhoz az orsóó az $NT_ROT_AX_NAME[n, 0]-ban kell legyen definiálva .
- 183.Az inerpolációs esztergálás transzformációnál az $NT_ROT_AX_NAME[n, 0]-nál egy forgótengely lett definiálva, ami nem orsóként lett beállítva.
- 184. Az inerpolációs esztergálás transzformációnál az orsó iránya a $NK_OFF_DIR-be nem mint (0,0,-1) lett beadva.
- 200. A rész-lánc lánc-végén egy korrekciós elem van definiálva, pedig a $NT_CNTRL[n]-ben a bit 7 (rész-láncot lezárni) be van állítva
- 201. A szerszám-lánc lánc-kezdetén egy korrekciós elem van definiálva, pedig a $NT_CNTRL[n]-ben a bit 8 (rész-láncot lezárni) be van állítva
- 300. A lánc-elem, amelyre a $NT_CORR_ELEM_P[n, 0] utal, nem található.
- 301. A lánc-elem, amelyre a $NT_CORR_ELEM_P[n, 1] utal, nem található.
- 302. A lánc-elem, amelyre a $NT_CORR_ELEM_P[n, 2] utal, nem található.
- 303. A lánc-elem, amelyre a $NT_CORR_ELEM_P[n, 3] utal, nem található.
- 310. A lánc-elem, amelyre a $NT_CORR_ELEM_T[n, 0] utal, nem található.
- 311. A lánc-elem, amelyre a $NT_CORR_ELEM_T[n, 1] utal, nem található.

- 312. A lánc-elem, amelyre a $NT_CORR_ELEM_T[n, 2] utal, nem található.
- 313. A lánc-elem, amelyre a $NT_CORR_ELEM_T[n, 3] utal, nem található.
- 320. A lánc-elem, amelyre a $NT_CORR_ELEM_P[n, 0] utal, nem található.
- 321. A lánc-elem, amelyre a $NT_CORR_ELEM_P[n, 1] utal, nem található.
- 322. A lánc-elem, amelyre a $NT_CORR_ELEM_P[n, 2] utal, nem található.
- 323. A lánc-elem, amelyre a $NT_CORR_ELEM_P[n, 3] utal, nem található.
- 330. A lánc-elem, amelyre a $NT_CORR_ELEM_T[n, 0] utal, nem található.
- 331. A lánc-elem, amelyre a $NT_CORR_ELEM_T[n, 1] utal, nem található.
- 332. A lánc-elem, amelyre a $NT_CORR_ELEM_T[n, 2] utal, nem található.
- 333. A lánc-elem, amelyre a $NT_CORR_ELEM_T[n, 3] utal, nem található.
- 500. Egy láncolt transzformációnál nincs transzformációs lánc definiálva, legalább egy transzformáció kell legyen $NT_TRACON_CHAIN[]-nel definiálva.
- 501. Az $NT_TRACON_CHAIN[n, 0]-ban megadott transzformáció nincs definiálva.
- 502. Az $NT_TRACON_CHAIN[n, 1]-ben megadott transzformáció nincs definiálva.
- 503. Az $NT_TRACON_CHAIN[n, 2]-ben megadott transzformáció nincs definiálva.
- 504. Az $NT_TRACON_CHAIN[n, 3]-ban megadott transzformáció nincs definiálva.
- 520. Egy láncolt transzformáció aktiválásánál megadott transzformációs adatkészlet hibás.
- 521. A transzformációs lánc definíciója egy végtelelen hurkot okoz.
- 522. A transzformációs lánc definíciójánál túl sok láncolt transzformáció van definiálva (itt maximálisan 8 lehetséges).
- 523. Egy láncolt transzformációban a rész-transzformációknak egy nem megengedett lánca lett definiálva.
- 1000. Az OEM transzformációt nem lehet aktiválni, mert az nem lett jelentve a CC által.
- 1001. Az OEM transzformáció tájolási transzformációként lett jelentve, de nem tájolási transzformációként lett konfigurálva.
- 1002. Az OEM transzformáció tájolási transzformációként lett konfigurálva, de nem tájolási transzformációként lett jelentve.
- 1003. Az aktivált OEM transzformáció tájolási transzformációként viselkedik, bár a transzformáció nem tájolásra lett konfigurálva és jelentve.
- 1004. Az aktivált OEM transzformációhoz nincsenek geometria tengelyek definiálva(sem a CC által, sem a $NT_GEO_AX_NAME[n, i] rendszerváltozóban).
- 1005. Az aktivált OEM transzformációhoz nincsenek tájolási tengelyek definiálva, pedig az tájolási transzformációként lett konfigurálva (sem a CC által, sem a $NT_ROT_AX_NAME[n, i] rendszerváltozóban).
- 1006. Az OEM transzformáció nem támogatja a tájolás forgatását, pedig a transzformáció 3 tájolási tengellyel lett konfigurálva.
- 1007. Az OEM transzformáció a tájolás forgatására lett létrehozva, de a transzformáció nem úgy lett konfigurálva (3-nál kevesebb tájolási tengely).
- 1050. Az OEM transzformáció egy általános kinematika elemzési hibát jelez. (Ez pl. akkor lép fel, ha az analyseChain() módszer a CC-en nem lett megvalósítva.)
- 1051. A kinematikai lánc elemzésénél az OEM transzformáció által egy ismeretlen elem lett felfedezve.
- 1052. A kinematikai láncban az OEM transzformációhoz egy Offset elem helytelenül van hozzárendelve.
- 1053. Egy lineáris tengely megadott elrendezése a kinematikai láncban nem megengedett.
- 1054. Egy kör-tengely megadott elrendezése a kinematikai láncban nem megengedett.
- 1055. Egy lineáris tengely megadott iránya a kinematikai láncban nem megengedett.
- 1056. Egy kör-tengely megadott forgásiránya a kinematikai láncban nem megengedett.
- 1057. Foglalt a Compile ciklusok kinematikai elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1058. Foglalt a Compile ciklusok kinematikai elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1059. Foglalt a Compile ciklusok kinematikai elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1060. Foglalt a Compile ciklusok kinematikai elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1061. Foglalt a Compile ciklusok kinematikai elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1062. Foglalt a Compile ciklusok kinematikai elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1063. Foglalt a Compile ciklusok kinematikai elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1064. Foglalt a Compile ciklusok kinematikai elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1065. Foglalt a Compile ciklusok kinematikai elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1066. Foglalt a Compile ciklusok kinematikai elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1067. Foglalt a Compile ciklusok kinematikai elemzésének hiba jelentéseihez.

- 1068. Foglalt a Compile ciklusok kinematikai elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1069. Foglalt a Compile ciklusok kinematikai elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1070. A szerszám tájolása alaphelyzetben párhuzamos kell legyen az X, Y vagy Z tengelyek egyikével ($NT_BASE_ORIENT[i] változók értéke).
- 1071. A szerszám tájolása alaphelyzetben nem lehet párhuzamos az X iránnyal ($NT_BASE_ORIENT[0] változó értéke).
- 1072. A szerszám tájolása alaphelyzetben nem lehet párhuzamos az X iránnyal ($NT_BASE_ORIENT[1] változó értéke).
- 1073. A szerszám tájolása alaphelyzetben nem lehet párhuzamos az X iránnyal ($NT_BASE_ORIENT[2] változó értéke).
- 1074. A szerszám normál-vektora alaphelyzetben párhuzamos kell legyen az X, Y vagy Z tengelyek egyikével ($NT_BASE_ORIENT_NORMAL[i] változók értéke).
- 1075. A szerszám normál-vektora alaphelyzetben nem lehet párhuzamos az X iránnyal ($NT_BASE_ORIENT_NORMAL[0]változó értéke).
- 1076. A szerszám normál-vektora alaphelyzetben nem lehet párhuzamos az X iránnyal ($NT_BASE_ORIENT_NORMAL[1]változó értéke).
- 1077. A szerszám normál-vektora alaphelyzetben nem lehet párhuzamos az X iránnyal ($NT_BASE_ORIENT_NORMAL[2]változó értéke).
- 1078. Foglalt a Compile ciklusok transzformációs paraméterei elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1079. Foglalt a Compile ciklusok transzformációs paraméterei elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1080. Foglalt a Compile ciklusok transzformációs paraméterei elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1081. Foglalt a Compile ciklusok transzformációs paraméterei elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1082. Foglalt a Compile ciklusok transzformációs paraméterei elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1083. Foglalt a Compile ciklusok transzformációs paraméterei elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1084. Foglalt a Compile ciklusok transzformációs paraméterei elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1085. Foglalt a Compile ciklusok transzformációs paraméterei elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1086. Foglalt a Compile ciklusok transzformációs paraméterei elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1087. Foglalt a Compile ciklusok transzformációs paraméterei elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1088. Foglalt a Compile ciklusok transzformációs paraméterei elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1089. Foglalt a Compile ciklusok transzformációs paraméterei elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1090. Foglalt a Compile ciklusok transzformációs paraméterei elemzésének hiba jelentéseihez.
- 10000. Nem megengedett redundáns körtengely. Tájolási transzformációnál (egyenlőre) csak egy redundáns körtengely megengedett. A körtengely az első tengely kell legyen a kinematikai láncban.

Utalás:

A paraméter 4 tartalmazza a "|" karakterrel elválasztva a paraméter 5 és 6 leírását.

- 5 = transzformációs adatkészlet indexe
- 6 = hibaszám

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Érvényes transzformációs adatkészletet definiálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4349 [csatorna %1:] Nincs szabad tároló a transzformációhoz.

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = A már aktív transzformációk száma

magyarázat: Minden kinematikai transzformáció az NCK-ban egy definiált tárolóhelyet igényel. Ha az MD18866 $MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS nem nulla, akkor ez megadja, hogy hány kinematikai transzformáció lehet összesen az NCK-ban egyidőben aktív.

Ha az MD18866 $MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS nulla, akkor az egyidőben aktív kinematikai transzformációk maximális száma automatikusan lesz meghatározva (jelenleg a létező csatornák számának hússzorosa).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Az MD18866 $MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS értékét növelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

4400 MD-változtatás a pufferelt tároló (fajta %1) átszervezését okozza, (adatvesztés!) - %2

paraméter: %1 = tároló fajta
%2 = esetleg MD-jelölő

magyarázat: Egy, a pufferelt tárolót konfiguráló gépadat meg lett változtatva. Egy NC-felfutás a megváltoztatott adattal a pufferelt tároló átszervezését, s ezzel az összes pufferelt alkalmazói adat (munkadarab-programok, szerszámadatok, GUD, SSFK, ...) elveszítését okozza.
Az 1. paraméter jelentése
0x00 pufferelt tároló (belső)
0x01 pufferelt tároló

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha a vezérlés nem mentett alkalmazói adatokat kap, akkor a következő NCK-felfutás előtt egy adatmentést kell elvégezni. A megváltoztatott MD-nek az utolsó felfutás alatti értékre történő manuális visszaállításával meg lehet akadályozni a tároló átszervezését.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

4402 %1 hatása a gépadatok visszaállítása

paraméter: %1 = gépadat

magyarázat: Ha ez a gépadat be van állítva, a következő felfutásnál a gépdatok aktuális értékei felül lesznek írva az előbeállítás értékeivel. Ennek következmény adott körülmények között adatvesztés lehet (a pufferelt tárolóban is).

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ha a vezérlés nem mentett alkalmazói adatokat kap, akkor a következő NCK-felfutás előtt egy adatmentést kell elvégezni. A megváltoztatott MD-nek az utolsó felfutás alatti értékre történő manuális visszaállításával meg lehet akadályozni a tároló átszervezését.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

4500 Az %1 AMR mentési fájl írásánál a %2 hiba lépett fel (adatvesztés!)

paraméter: %1 = fájlnév
%2 = hibakód

magyarázat: Nem lehetett írni a mentési fájlt az automatikus tároló-konfigurációhoz.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4501 Az %1 AMR mentési fájl olvasásánál a %2 hiba lépett fel (adatvesztés!)

paraméter: %1 = fájlnév
%2 = hibakód

magyarázat: Nem lehetett olvasni a mentési fájlt az automatikus tároló-konfigurációhoz.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4503	[TO-egység %1:] H-szám %2 többször kiadva. Gépadat nem lesz beállítva.
paraméter:	%1 = TO-egység %2 = H-szám
magyarázat:	Ez a hiba csak akkor léphet fel, ha a MD10880 $MN_MM_EXTERN_CNC_SYSTEM= 1 ill. 2 van beállítva. A Power-On-nál hatásos MD10890, $MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, bit 3 gépadat bit vissza lett állítva. Az adattárolás vizsgálatánál megállapításra került, hogy egyazon TO-egység különböző vágóéleinek a H-száma azonos. Az MD10890 $MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, bit 3 beállítva marad és nem kerül átvételre az adattárolásba.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A H-számokat egy TO-egységen belül csak egyszer szabad kiadni. Ezután be lehet állítani a MD10890, $MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, bit 3 = 0-t és végre lehet hajtani egy meleg-startot.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

4600	érvénytelen kézikeréktípus az %1. kézikerékre
paraméter:	%1 = kézikerék-szám
magyarázat:	Az MD11350 $MN_HANDWHEEL_SEGMENT gépadattal igényelt kézikeréktípus (hadrver szegmens) a %1. kézikerékre érvénytelen.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A megfelelő kézikerékhez az MD11350 $MN_HANDWHEEL_SEGMENT gépadattal egy érvényes típust konfigurálni.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4610	érvénytelen kézikerékmodul az %1. kézikerékre
paraméter:	%1 = kézikerék-modul
magyarázat:	Az MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE gépadattal igényelt kézikerékmodul az %1. kézikerékhez nem áll rendelkezésre. Ezért a közvetlenül csatolt kézikerekeket mindig a MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1-gyel kell beállítani.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A megfelelő kézikerékhez az MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1 gépadatot beállítani.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4611	érvénytelen kézikerék-bemenet az %1. kézikerékre
paraméter:	%1 = kézikerék-bemenet
magyarázat:	Az MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT gépadattal igényelt kézikerék-bemenet a %1. kézikerékhez nem áll rendelkezésre. Ezeknél a rendszereknél max. 2 ill. 3 kézikereket lehet közvetlenül csatlakoztatni.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A megfelelő kézikerékhez az MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT gépadatot a megengedett bemenetre konfigurálni.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4620	érvénytelen kézikerékmodul az %1. kézikerékre
paraméter:	%1 = kézikerék-modul
magyarázat:	Az MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE gépadattal igényelt kézikerékmodul az %1. kézikerékhez nem áll rendelkezésre. Ezért a közvetlenül csatolt kézikerekeket mindig a MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1-gyel kell beállítani.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A megfelelő kézikerékhez az MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1 gépadatot beállítani. A további rendszerekre a MD11350 $MN_HANDWHEEL_SEGMENT-t megvizsgálni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4621 érvénytelen kézikerék-bemenet az %1. kézikerékre

paraméter: %1 = kézikerék-bemenet

magyarázat: Az MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT gépadattal igényelt kézikerék-bemenet a %1. kézikerékre nem áll rendelkezésre. Max. 2 kézikereket lehet közvetlenül csatlakoztatni.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A megfelelő kézikerékhez az MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT gépadatot a megengedett bemenetre konfigurálni.
Továbbá az MD11350 $MN_HANDWHEEL_SEGMENT-et megvizsgálni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4630 érvénytelen kézikerékmodul az %1. kézikerékre

paraméter: %1 = kézikerék-modul

magyarázat: Csak PROFIBUS/PROFINET-nél:
A PROFIBUS/PROFINET-kézikerekek konfigurációjához szükséges utalás a $MN_HANDWHEEL_MODULE-ban egy megfelelő bevitelre a $MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] gépadat-array-ben nincsen.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A megfelelő PROFIBUS/PROFINET-kézikerékre a MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE gépadatot úgy konfigurálni, hogy legyen egy érvényes utalás egy bevitelre a MD11353 $MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] gépadat-array-ben.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4631 érvénytelen kézikerék-slot az %1. kézikerékhez

paraméter: %1 = kézikerék-slot

magyarázat: Csak PROFIBUS/PROFINET-nél:
Az $MN_HANDWHEEL_INPUT gépadattal igényelt kézikerék-slot az %1. kézikerékhez a PROFIBUS/PROFINET kézikerekekhez nem áll rendelkezésre.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A megfelelő PROFIBUS/PROFINET kézikerékhez az MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT gépadatot a megengedett kézikerék-slot-ra konfigurálni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4632 logikai PROFIBUS/PROFINET kézikerék-slot báziscím az %1. kézikerékhez nem található

paraméter: %1 = kézikerék-szám

magyarázat: Csak PROFIBUS/PROFINET-nél:
A PROFIBUS kézikerék-slot-nak az $MN_HANDWHEEL_MODULE gépadattal a $MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] gépadat-array-ben indikált logikai címe az aktuális PROFIBUS/PROFINET beállításban nem található.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megvizsgálni, hogy a megfelelő kézikeréknél a MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE helyes-e. Megvizsgálni, hogy a PROFIBUS/PROFINET kézikerék-slot indikált báziscíme a MD11353 $MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] gépadat-arraíben helyes-e.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4640 érvénytelen kézikerékmodul az %1. kézikerékre

paraméter: %1 = kézikerék-modul

magyarázat: Csak ETHERNET-nél:
A MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE gépadattal igényelt kézikerékmodul az %1. kézikerékhez ETHERNET-kézikerekhez nem áll rendelkezésre. Az ETHERNET-kézikerek konfigurációjánál mindig MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1 kell legyen beállítva.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A megfelelő kézikerékhez az MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1 gépadatot beállítani.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4641 érvénytelen kézikerék-bemenet az %1. kézikerékre

paraméter: %1 = kézikerék-bemenet

magyarázat: Csak ETHERNET-nél:
A MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT gépadattal igényelt kézikerék-bemenet az %1. kézikerékhez ETHERNET-kézikerekhez nem áll rendelkezésre. Maximum 6 kézikereket lehet konfigurálni.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A megfelelő kézikerékhez az MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT gépadatot a megengedett bemenetre konfigurálni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

5000 Kommunikációs feladat nem végezhető el %1

paraméter: %1 = Utalás arra, hogy mely erőforrások fogytak el.

magyarázat: A kommunikációs feladatot tárolóhely-hiány miatt nem lehet elvégezni. Oka: túl sok párhuzamos kommunikációs feladat.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
Az időben párhuzamos kommunikációs feladatok számát csökkenteni vagy az MD 10134 $MN_MM_NUM_MMC_UNITS -t növelni
A vészjelzés az MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit 15-tel elnyomható.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

5010 Kommunikációs feladat nem végezhető el %1

paraméter: %1 = Utalás arra, hogy mely erőforrások fogytak el.

magyarázat: A kommunikációs feladatot tárolóhely-hiány miatt nem lehet elvégezni. Oka: túl sok párhuzamos kommunikációs feladat.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
Az időben párhuzamos kommunikációs feladatok számát csökkenteni. Az erőforrásokat nem lehet tovább növelni
A vészjelzés az MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit 15-tel elnyomható.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

5020 A kommunikációs feladat túl terjedelmes %1

paraméter: %1 = Utalás arra, hogy mi nem megengedett.

magyarázat: A kommunikációs feladat nem megengedett. Ok: a feladat túl terjedelmes a használt PDU mérethez.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
A kommunikációs feladat beállítását a kliens oldalon (HMI, PLC oder OPCUA) korrigálni.
A vészjelzés az MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK2 bit 27-tel elnyomható.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

5030 Kommunikációs feladat nem végezhető el %1

paraméter: %1 = Utalás arra, hogy mely erőforrások fogytak el.

magyarázat: A kommunikációs feladatot nem lehet végrehajtani, mert a kommunikáció szállítási útvonala általában túlterhelt.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
Megvizsgálni, hogy a megengedettnél több készülék van-e az NCK-val összekötve.
A vészjelzés az MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK2 bit 28-cal elnyomható.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6000 Tároló felosztás a szabvány gépadatokkal történt

magyarázat: A tároló-kezelés nem tudta az NC-alkalmazói tároló felosztását a gépadatok értékeivel elvégezni, mivel a rendelkezésre álló össz-tároló dinamikus és statikus tárolóként áll az NC-alkalmazó rendelkezésére (pl.: a makro-meghatározások, az alkalmazói változók, a szerszámkorrekciók, a könyvtárak és fájlok számára, stb.) és ezért nem elég.

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
Egy bizonyos gépadatot az NC-alkalmazói tároló-elosztásra vészjelzési okként nem lehet megadni. Ezért a gépadatokban megadott Default-értékekből kiindulva az alkalmazó-specifikus tároló felosztás lépésenkénti megváltoztatásával kell a vészjelzést okozó MD-t meghatározni.
Általában nem csak egyetlen gépadat túl nagy, ezért is ajánlatos több MD-ben a tárolótartomány bizonyos részű csökkentése.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

6010 [csatorna %1:] Adatmodul %2 nem vagy csak részben létrehozva, hibaszám %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = string (modulnév)
%3 = belső hibajelölés

magyarázat: Az adattárolás a felfutásnál egy hibát állapított meg. A megnevezett adatmodul esetleg nem lett létrehozva. A hibaszám felvilágosítást ad a hibaeset fajtájáról. Ha a hibaszám >100000, akkor egy nem megszüntethető rendszerhiba áll fenn. Különben az alkalmazói tároló tartomány túl kicsire lett létrehozva. Ebben az esetben az (alkalmazói-)hibaszám jelentése a következő:

- Hibaszám 1: nincs tárolóhely
- Hibaszám 2: maximálisan lehetséges szimbólumok száma túllépve
- Hibaszám 3: index 1 az érvényes értéktartományon kívül
- Hibaszám 4: csatorna neve már létezik
- Hibaszám 5: NCK neve már létezik

Ha a vészjelzés ciklusprogramok, makródefiníciók vagy globális alkalmazói adatok (GUD) definíciójának bevitele után lép fel, akkor az alkalmazói tároló konfigurációjának gépadatai helytelenül lettek megadva. Minden más esetben a már helyes gépadatok változtatásai okoznak hibát az alkalmazói tároló konfigurációjában.

A következő modulnevek (2. paraméter) az NCK-ban ismertek (rendszer és alkalmazói modulok mind; csak az alkalmazói modulok problémáit lehet általában alkalmazói beavatkozással megszüntetni):

- _N_NC_OPT - rendszer belső: opciós adatok, NCK globális
- _N_NC_SEA - rendszer belső: beállítások adatok, NCK globális
- _N_NC_TEA - rendszer belső: gépadatok, NCK globális
- _N_NC_CEC - rendszer belső: 'cross error compensation'
- _N_NC_PRO - rendszer belső: védelmi tartományok, NCK globális
- _N_NC_GD1 - alkalmazó: 1. GUD modul meghatározása _N_SGUD_DEF, NCK globális
- _N_NC_GD2 - alkalmazó: 2. GUD modul meghatározása _N_MGUD_DEF, NCK globális
- _N_NC_GD3 - alkalmazó: 3. GUD modul meghatározása _N_UGUD_DEF, NCK globális
- _N_NC_GD4 - alkalmazó: 4. GUD modul meghatározása _N_GUD4_DEF, NCK globális
- _N_NC_GD5 - alkalmazó: 5. GUD modul meghatározása _N_GUD5_DEF, NCK globális
- _N_NC_GD6 - alkalmazó: 6. GUD modul meghatározása _N_GUD6_DEF, NCK globális
- _N_NC_GD7 - alkalmazó: 7. GUD modul meghatározása _N_GUD7_DEF, NCK globális
- _N_NC_GD8 - alkalmazó: 8. GUD modul meghatározása _N_GUD8_DEF, NCK globális
- _N_NC_GD9 - alkalmazó: 9. GUD modul meghatározása _N_GUD9_DEF, NCK globális
- _N_NC_MAC - alkalmazó: makródefiníciók
- _N_NC_FUN - alkalmazó: ciklusprogramok
- _N_CHc_OPT - rendszer belső: opciós adatok, csatorna-specifikus
- _N_CHc_SEA - rendszer belső: beállítási adatok, csatorna-specifikus
- _N_CHc_TEA - rendszer belső: gépadatok, csatorna-specifikus
- _N_CHc_PRO - rendszer belső: védelmi tartományok, csatorna-specifikus
- _N_CHc_UFR - rendszer belső: frame-k, csatorna-specifikus
- _N_CHc_RPA - rendszer belső: számítási paraméter, csatorna-specifikus
- _N_CHc_GD1 - alkalmazó: 1. GUD modul meghatározása _N_SGUD_DEF, csatorna-specifikus
- _N_CHc_GD2 - alkalmazó: 2. GUD modul meghatározása _N_MGUD_DEF, csatorna-specifikus
- _N_CHc_GD3 - alkalmazó: 3. GUD modul meghatározása _N_UGUD_DEF, csatorna-specifikus
- _N_CHc_GD4 - alkalmazó: 4. GUD modul meghatározása _N_GUD4_DEF, csatorna-specifikus
- _N_CHc_GD5 - alkalmazó: 5. GUD modul meghatározása _N_GUD5_DEF, csatorna-specifikus
- _N_CHc_GD6 - alkalmazó: 6. GUD modul meghatározása _N_GUD6_DEF, csatorna-specifikus
- _N_CHc_GD7 - alkalmazó: 7. GUD modul meghatározása _N_GUD7_DEF, csatorna-specifikus
- _N_CHc_GD8 - alkalmazó: 8. GUD modul meghatározása _N_GUD8_DEF, csatorna-specifikus
- _N_CHc_GD9 - alkalmazó: 9. GUD modul meghatározása _N_GUD9_DEF, csatorna-specifikus
- _N_AXa_OPT - rendszer belső: opciós adatok, tengely
- _N_AXa_SEA - rendszer belső: beállítási adatok, tengely
- _N_AXa_TEA - rendszer belső: gépadatok, tengely
- _N_AXa_EEC - rendszer belső: orsóemelkedési -hiba kompenzáció adatok, tengely
- _N_AXa_QEC - rendszer belső: négyzet-hiba korrekció adatok, tengely
- _N_TOt_TOC - rendszer belső: szerszámtartó adatok, TOA-specifikus
- _N_TOt_TOA - rendszer belső: szerszámadatok, TOA-specifikus
- _N_TOt_TMA - rendszer belső: táradatok, TOA-specifikus

- _N_NC_KIN - rendszer belső: adatok kinematikus láncok leírásához, NCK-specifikus
- _N_NC_NPA - rendszer belső: adatok 3D-védelmi tartományok leírásához, NCK-specifikus
- _N_NC_TRA - rendszer belső: transzformációs adatkészletek, NCK-specifikus
- _N_NC_WAL - rendszer belső: adatok a koordináta-specifikus munkatér-határolás leírásához
- _N_COMPLETE_CYD - rendszer belső: ciklus- és kijelző-gépadatok, NCK-, csatorna-, tengely-specifikus

c = csatornaszám

a = gép-tengelyszám

t = TOA-egységszám

Vannak még további belső rendszermodulok jelölőkkel.

reakció: NC nem üzemkész.

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A gépadatok helyesbítése vagy a változtatások visszavonása.

Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A ciklusprogramokra két meghatározó gépadat van:

- MD18170 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES = az összes cikluspogram max. száma, hibaszám = 2 azt mutatja, hogy ez az érték túl kicsi

- MD18180 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM = a ciklusprogramokban meghatározott összes paraméter max. száma, hibaszám = 2 azt mutatja, hogy ez az érték túl kicsi

(ezen MD-k megváltoztatásánál a tároló pufferelése megmarad)

A makró-meghatározásokra érvényes:

MD18160 $MN_MM_NUM_USER_MACROS = a makró-meghatározások max. száma, hibaszám = 2 azt mutatja, hogy ez az érték túl kicsi

(ezen MD-k megváltoztatásánál a tároló pufferelése megmarad)

A GUD-változókra érvényes:

- MD18118 $MN_MM_NUM_GUD_MODULES = tartományonkénti GUD-adatmodulok max. száma (NCK/csatorna) (ha GD1, GD2, GD3, GD9 meghatározandó, akkor az értéknek =9 kell lennie - és nem pedig =4)

- MD18120 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK = az összes NCK globális GUD-változó max. száma, hibaszám = 2 azt mutatja, hogy ez az érték túl kicsi

- MD18130 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN = az összes csatornaspec. GUD-változó max. száma a csatornában, hibaszám = 2 azt mutatja, hogy ez az érték túl kicsi

- MD18150 $MN_MM_GUD_VALUES_MEM = az összes GUD-változó össz érték-tárolója együttesen, hibaszám = 1 azt mutatja, hogy ez az érték túl kicsi

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

6020 Gépadatok megváltoztak - tároló felosztás %1 újra elvégezve

paraméter: %1 = Részletes információ

magyarázat: Olyan gépadatok változtak meg, amelyek az NC-alkalmazói tároló felosztását határozzák meg. Az adattartás a megváltoztatott gépadatoknak megfelelően egy új felosztást végzett el.

Paraméter értékek jelentése:

- AFS = aktív fájlrendszer újra lett konfigurálva. A passzív fájlrendszer fájljai megmaradtak.

- PFS/AFS = a passzív és az aktív fájlrendszer újra lett konfigurálva.

Az $MN_IS_AUTOMATIC_MEM_RECONFIG gépadatban van konfigurálva, hogy az NCK az AFS konfigurálását automatikusan végrehajtja (érték=IGAZ), vagy nem (érték=HAMIS).

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nincs segítség intézkedésre szükség. A szükséges alkalmazói adatokat adjuk újra be.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

6030 Alkalmazói tároló határ illesztve

magyarázat: Az adattartás ellenőrzi a felfutásban a ténylegesen fennálló, fizikai alkalmazói tárolót (DRAM, DPRAM und SRAM) a MD18210 $MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC, MD18220 $MN_MM_USER_MEM_DPR és MD18230 $MN_MM_USERMEM_BUFFERED rendszer-specifikus gépadatok értékeivel.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nincs segítség intézkedésre szükség. A csökkentett gépadatból leolvasható az új, max. megengedett érték.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

6035 A rendszernek a '%3' típusú alkalmazói tárolóból %1 kB helyett csak %2 kB szabad

paraméter: %1 = vezérlésre definiált szabad tároló kB-ban

%2 = tényleges maximális szabad tároló kB-ban

%3 = tároló fajtája, 'D'= nem pufferelt, 'S'= pufferelt

magyarázat: A vészjelzés csak 'hideg indítás' (= NCK felfutás szabvány gépadatokkal) után léphet fel. Ez a vészjelzés csak egy utalás. Az NCK-funkciók nincsenek korlátozva. Azt mutatja, hogy az NCK-nak kevesebb szabad alkalmazói tárolója van, mint amennyit erre a vezérlésre a Siemens javasol. A tényleges szabad alkalmazói tároló méretét a MD18050 $MN_INFO_FREE_MEM_DYNAMIC és a MD18060 $MN_INFO_FREE_MEMS_STATIC gépadatok mutatják.

A Siemens az NCK-t a modelltől függően olyan elő-beállításokkal szállítja, ami bizonyos szabad tárolót biztosít a konkrét alkalmazások specifikus beállításaira. Az eredeti NCK rendszerek a gyárban úgy vannak beállítva, hogy ez a vészjelzés hideg startnál nem lép fel.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: a jelzés oka lehet,

- ha az NCK Compile-ciklus szoftvert tartalmaz, ami olyan nagy, hogy a hardver nem tudja a szükséges tárolót biztosítani
- ha az NCK olyan hardveren fut, amelyik ehhez az NCK változathoz nem megengedetett (azaz túl kevés tárolója van)
- ha a konkrét alkalmazás a megmaradt szabad tárolóval működik (azaz hiba nélkül üzembe lehet helyezni), ezt a hibajelzést figyelmen kívül lehet hagyni
- ha a konkrét alkalmazást nem lehet erre konfigurálni - tárolóhiány miatt - az esetlegesen meglevő Compile-ciklusokat kell csökkenteni, vagy a hardver ezt lehetővé teszi, a tárolót kell bővíteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

6401 [csatorna %1:] Szerszámcsere nem lehetséges: nincs szabad hely a szerszám %2-re a tár %4-ben.

paraméter: %1 = csatorna-ID

%2 = string (jelölő)

%3 = -Nem használt

%4 = társzám

magyarázat: A szerszámot nem lehet a kiválasztott szerszámtárba helyezni. Nincs megfelelő hely erre a szerszámra. Egy megfelelő helyet lényegében az állapot által határoz meg. Ez akkor megfelelő, ha a hely szabad, nem tiltott, nem tartalékolt, nem foglalt egy túl nagy szerszám által. Továbbá az is fontos, hogy a szerszám típusa az esetleg szabad tárhely típusához illő legyen. (Ha pl. az összes tárhely 'B' típusú és ezek mind szabadok és a szerszám 'A' típusú, akkor ezt a szerszámot nem lehet ebbe a tárba behelyezni.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: - Ellenőrizzük azt, hogy a táradatok korrektül meghatározottak-e.

- Ellenőrizzük azt, hogy a tár a kezelői folyamattal egyszerűen nem ajánl-e több helyet egy további szerszám felvételére.
- Ellenőrizzük azt, hogy egy helytípus-hierarchia meg van-e határozva, s hogy pl. ez megtiltja-e azt, hogy egy 'A' típusú szerszámot egy 'B' típusú szabad helyre helyezhessünk.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

6402 [csatorna %1:] Szerszámcsere nem lehetséges társzám %2 nem létezik

paraméter: %1 = csatorna-ID
%2 = társzám

magyarázat: A kívánt szerszámcsere nem lehetséges. A tár a megadott számmal nem létezik.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: - Ellenőrizzük azt, hogy a táradatok korrektül vannak-e meghatározva.
- Ellenőrizzük azt, hogy a tár egy távolság-kapcsolattal a kívánt orsóval csatolt-e.
- Az alkalmazói PLC-program helytelen adatokat küldhetett az NCK-nak

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

6403 [csatorna %1:] Szerszámcsere nem lehetséges tárhelyszám %2 a tár %3-ban nem létezik

paraméter: %1 = csatorna-ID
%2 = társzám
%3 = tárhely-szám

magyarázat: A kívánt szerszámcsere nem lehetséges. A nevezett tárhely a nevezett tárban nem létezik.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Ellenőrizzük azt, hogy a táradatok korrektül vannak-e meghatározva.
Az alkalmazói PLC-program helytelen adatokat küldhetett az NCK-nak

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

6404 [csatorna %1:] Szerszámcsere nem lehetséges szerszám %2 nem létezik vagy nem alkalmazható

paraméter: %1 = csatorna-ID
%2 = string (jelölő)

magyarázat: A kívánt szerszámcsere nem lehetséges. A nevezett szerszám nem létezik, vagy nem alkalmazható.
A szerszám akkor sem használható, ha egy Multitool-ban szerepel, amelyik már egy másik szerszámmal aktív, vagy egy Multitool-ban szerepel, amelyik 'csere aktív' állapota egy másik szerszámtartóval kapcsolatos.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: - Ellenőrizzük azt, hogy a munkadarab-program korrektül van-e írva.
- Ellenőrizzük azt, hogy a szerszámadatok korrektül vannak-e meghatározva.
- Ellenőrizzük azt, hogy a nevezett szerszámhoz létezik-e egy alkalmazható tartalék-szerszám.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

6405 [csatorna %1:] Utasítás %2 érvénytelen PLC nyugtázó-paraméter %3-mal rendelkezik - jelölés %4

paraméter: %1 = csatorna-ID
%2 = utasításszám
%3 = PLC-nyugtázás paraméter
%4 = hibajelölés

magyarázat: A nevezett utasítás az aktuális összefüggésben a PLC-től egy nem érvényes nyugtázással került megválaszolásra. Az 'utasításszám'-ra az alábbi hozzárendelések definiáltak:

1 szerszám-mozgatás, tár betöltés vagy kitöltés

2 szerszám-csere előkészítés

3 szerszám-csere végrehajtás

4 szerszám-csere előkészítés és végrehajtás T-utasítással

5 szerszám-csere előkészítés és végrehajtás M-utasítással

7 megszakított szerszám-utasítás befejezése

8 szerszám-mozgás ellenőrzése foglalással

9 szerszám-mozgás ellenőrzése

0 szállítás-nyugtázás

A paraméter 2 és 3 megadja a PLC-utasítást és nyugtázás állapotszámát.

A hiba jelölő (%4) a vészjelzést tovább bontja:

- 0 = nem definiált
- 1 = állapot ennél a hibaszámnál nem megengedett, vagy a PLC-től nem definiált állapot vétele
- 2 = régi szerszám forrás- és/vagy cél- társzám/helyszáma ismeretlen
- 3 = forrás-hely az ACK-ban nem illik az utasításhoz vagy az aktuális szerszámhelyhez
- 4 = cél-társzám és/vagy -helyszám az ACK-ban nem végcél a CMD-ben
- 5 = nem definiált
- 6 = új szerszám forrás- és/vagy cél- társzám/helyszám ismeretlen
- 7 = PLC utasítás inkonzisztens adatokkal: az NCKutasítás száma nem egyezik meg a PLC nyugtázással, vagy nincs nyugtázható NCK utasítás
- 8 = aszinkron szerszám-mozgásnál vagy a szerszám elutasításánál nincs szerszám a forrás-helye.
- 9 = az utasítás nyugtázó adatok egy szerszámot egy olyan helyre akarnak vinni, ahol már van egy másik szerszám
- 10= aszinkron szerszám-mozgás foglalással csak egy tárból egy közbensőtároló helyre mozgáshoz definiált
- 11 = érvénytelen szerszám pozíció van megadva
- 12 = szerszámcserénél Multitool-ból vagy szerszám pozicionálásnál a PLC-nek nem szabad az NCK által megadott Multitool pozíciót egy mások értékkel nyugtázni
- 13 = szerszám elutasítás nem megengedett

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. - hibás PLC kommunikáció: PLC-program helyesbítése

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

6406 [csatorna %1:] PLC nyugtázás utasítás %2-nél hiányzik

paraméter: %1 = csatorna-ID

%2 = utasításszám

magyarázat: Még hiányzik egy nyugtázás a PLC-től a szerszámcserére. Ezen nyugtázás nélkül a nevezett utasításszámhoz az NCK nem tud továbbdolgozni. Lehetséges parancsszám értékek a 6405 vészjelzésnél vannak leírva.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

- hibás PLC kommunikáció: PLC-program helyesbítése.
- lehetséges az, hogy az NCK-t a PLC-utasítás 7-tel a várakozási állapotból elengedjük.

Ezzel a várakozó utasítás megszakítódik.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

6407 [csatorna %1:] A szerszám %2 nem tehető le a tár %3-ba a hely %4-re. Nem megengedett tármeghatározás!

paraméter: %1 = csatorna-ID
%2 = string (jelölő)
%3 = társzám
%4 = tárhely-szám

magyarázat: A szerszám egy szerszámcsere-megbízatás vagy egy ellenőrző-megbízatás útján egy olyan helyre teendő le, amely a betöltési feltételeket nem teljesíti.
A következő hibaokok:
- A hely tiltott vagy nem szabad!
- A szerszámtípus nem egyezik meg a helytípussal!
- A szerszám esetleg túl nagy, a szomszéd helyek foglaltak!

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: - Ellenőrizzük azt, hogy a táradatok korrektül vannak-e meghatározva (speciálisan a helytípus).
- Ellenőrizzük azt, hogy a szerszámadatok korrektül vannak-e meghatározva (speciálisan a helytípus).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

6408 [csatorna %1:] mondat%2 üres hely keresés, vizsgálat nem sikerült

paraméter: %1 = csatorna-ID
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az üres hely keresése ill. az üres hely vizsgálata egy szerszámra nem sikerült.
A hiba okai a következők lehetnek:
- Hely zárolt vagy nem szabad!
- Szerszámtípus nem egyezik a hely típusával!
- Szerszám esetleg túl nagy, szomszéd hely foglalt!

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Ellenőrizzük azt, hogy a táradatok korrektül vannak-e meghatározva (speciálisan a helytípus).
- Ellenőrizzük azt, hogy a szerszámadatok korrektül vannak-e meghatározva (speciálisan a helytípus).

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6409 [csatorna %1:] mondat %2 ha MTL lesz programozva, akkor T-t is kell programozni.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Funkció: Miltitool vagy T=hely programozás. T programozás hiányzik a mondatban. Csak MTL van programozva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC programot korrigálni:
- T-t a mondatban programozni
- vagy MTL-t a mondatban törölni

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6410 [TO-egység %1:] Szerszám %2 elérte az előfigyelmeztetési határt D=%4-gyel

paraméter: %1 = TO-egység
%2 = szerszámjelölő (név).
%3 = -Nem használt
%4 = D-szám

magyarázat: Szerszámfelügyelet: Utalás arra, hogy az idő- vagy darabszám-ellenőrzött szerszám megadott D-korrekciója elérte az előfigyelmeztetési határát. A D-szám, ha lehetséges, megadásra kerül - ha nem, a 4. paraméter értéke 0.
Ha az 'összegkorrekció' funkció használatos, a kopási felügyelet helyett az összegkorrekció felügyelet lehet aktív. A szerszámfelügyelet konkrét módja a szerszám egy tulajdonsága (lásd $TC_TP9). Ha nincs használva helyettesítő szerszám, a duploszám megadásának nincs jelentősége. A vészjelzés a BTSS-interfészen (MMC, PLC) keresztül kerül kioldásra. A csatorna-kontextus nincs meghatározva. Ezért kerül a TO-egység megadásra (lásd MD28085 $MC_MM_LINK_TOA_UNIT).

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ez a vészjelzés csak információként szolgál. Vizsgálja meg a lehetséges hiba-elhárításokat.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6411 [csatorna %1:] Szerszám %2 elérte az előfigyelmeztetési határt D=%4-gyel

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = szerszámjelölő (név).
%3 = -Nem használt
%4 = D-szám

magyarázat: Szerszámfelügyelet: Utalás arra, hogy az idő- vagy darabszám-ellenőrzött szerszám megadott D-korrekciója elérte az előfigyelmeztetési határát. A D-szám, ha lehetséges, megadásra kerül - ha nem, a 4. paraméter értéke 0.
Ha az 'összegkorrekció' funkció használatos, a kopási felügyelet helyett az összegkorrekció felügyelet lehet aktív. A szerszámfelügyelet konkrét módja a szerszám egy tulajdonsága (lásd $TC_TP9).
Ha nincs használva helyettesítő szerszám, a duploszám megadásának nincs jelentősége.
A vészjelzést az NC-programfeldolgozás keretében keletkezik.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ez a vészjelzés csak információként szolgál. Vizsgálja meg a lehetséges hiba-elhárításokat.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6412 [TO-egység %1:] Szerszám %2 elérte az ellenőrzési határt D=%4-gyel

paraméter: %1 = TO-egység
%2 = szerszámjelölő (név).
%3 = -Nem használt
%4 = D-szám

magyarázat: Szerszámfelügyelet: Utalás arra, hogy az idő- vagy darabszám-ellenőrzött szerszám megadott D-korrekciója elérte az előfigyelmeztetési határát. A D-szám, ha lehetséges, megadásra kerül - ha nem, a 4. paraméter értéke 0.
Ha az 'összegkorrekció' funkció használatos, a kopási felügyelet helyett az összegkorrekció felügyelet lehet aktív.
A szerszámfelügyelet konkrét módja a szerszám egy tulajdonsága (lásd $TC_TP9).
Ha nincs használva helyettesítő szerszám, a duploszám megadásának nincs jelentősége.
A vészjelzés a HMI-n vagy a PLC-n keresztül (BTSS-interfész) kerül kioldásra. A csatorna-kontextus nincs meghatározva. Ezért kerül a TO-egység megadásra (lásd MD28085 $MC_MM_LINK_TOA_UNIT).

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ez a vészjelzés csak információként szolgál. Vizsgálja meg a lehetséges hiba-elhárításokat.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6413 [csatorna %1:] Szerszám %2 elérte az ellenőrzési határt D=%4-gyel

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = szerszámjelölő (név).
%3 = -Nem használt
%4 = D-szám

magyarázat: Szerszámfelügyelet: Utalás arra, hogy az idő- vagy darabszám-ellenőrzött szerszám megadott D-korrekciója elérte az előfigyelmeztetési határát. A D-szám, ha lehetséges, megadásra kerül - ha nem, a 4. paraméter értéke 0.
Ha az 'összegkorrekció' funkció használatos, a kopási felügyelet helyett az összegkorrekció felügyelet lehet aktív.
A szerszámfelügyelet konkrét módja a szerszám egy tulajdonsága (lásd $TC_TP9).
Ha nincs használva helyettesítő szerszám, a duploszám megadásának nincs jelentősége.
A vészjelzés az NC programfeldolgozás keretein belül keletkezett. A csatorna-kontextus meghatározott.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ez a vészjelzés csak információként szolgál. Vizsgálja meg a lehetséges hiba-elhárításokat.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6421 [csatorna %1:] Szerszámmozgatás nem lehetséges. Nincs szabad hely a szerszám %2-re a tár %4-ben

paraméter: %1 = csatorna-ID
%2 = string (jelölő)
%3 = -Nem használt
%4 = társzám

magyarázat: A kívánt szerszámmozgatási utasítás - a HMI-től vagy a PLC-től kiváltva - nem lehetséges. A szerszám nem mozgatható a nevezett szerszámtárba. Nincs megfelelő hely erre a szerszámra.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Ellenőrizzük azt, hogy a táradatok korrektül vannak-e meghatározva (pl. a tár nem lehet letiltott).
- Ellenőrizzük azt, hogy a szerszámadatok korrektül vannak-e meghatározva (pl. a szerszám helytípusának illenie kell a tárban megengedett helytípushoz).
- Ellenőrizzük azt, hogy a tár kezelői cselekedet által esetleg egyszerűen nem ad több helyet, egy további szerszám felvételére.
- Ellenőrizzük azt, hogy egy helytípus-hierarchia meg van-e határozva, s hogy pl. ez megtiltja-e azt, hogy egy 'A' típusú szerszámot egy 'B' típusú szabad helyre helyezhessünk.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6422 [csatorna %1:] Szerszámmozgatás nem lehetséges. társzám %2 nem létezik

paraméter: %1 = csatorna-ID
%2 = társzám

magyarázat: A kívánt szerszámmozgatási utasítás - a HMI-től vagy a PLC-től kiváltva - nem lehetséges. A nevezett számú tár nem létezik.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Ellenőrizzük azt, hogy a táradatok korrektül vannak-e meghatározva.
- Ha a mozgási utasítást a PLC adta: ellenőrizzük azt, hogy a PLC-program korrekt-e.
- Ha a mozgási utasítást az HMI adta: ellenőrizzük azt, hogy az HMI-utasítás korrekt paraméterekkel van-e ellátva.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6423 [csatorna %1:] Szerszámmozgatás nem lehetséges. tárhelyszám %2 a tár %3-ban nem létezik

paraméter: %1 = csatorna-ID
%2 = tárhely-szám
%3 = társzám

magyarázat: A kívánt szerszámmozgatási utasítás - a HMI-től vagy a PLC-től kiváltva - nem lehetséges. A nevezett tárhely a nevezett tárban nem létezik.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Ellenőrizzük azt, hogy a táradatok korrektül vannak-e meghatározva.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6424 [csatorna %1:] Szerszámmozgatás nem lehetséges. Szerszám %2 nem létezik vagy nem alkalmazható

paraméter: %1 = csatorna-ID
%2 = string (jelölő)

magyarázat: A kívánt szerszámmozgatási utasítás - a HMI-től vagy a PLC-től kiváltva - nem lehetséges. A nevezett szerszám állapota nem engedi meg a szerszám mozgatását. A nevezett szerszám nincs meghatározva ill. az utasításhoz nem megengedett.
A nevezett szerszámot akkor sem lehet mozgatni, ha azt egy Multitool tartalmazza (csak a Multitool-t, mint olyant lehet mozgatni).

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Ellenőrizzük, hogy a 'cserélőben van' ('H20') szerszámállapot be van-e állítva. Ha igen, akkor először a PLC megfelelő szerszámcsere-utasítását be kell fejezni. Ezután kell tudni mozgatni a szerszámot.
- Ellenőrizzük azt, hogy a szerszámadatok helyesen vannak-e meghatározva. A megfelelő T-szám lett megadva?
- Ellenőrizzük, hogy a mozgásutasítás korrektül van-e paraméterezve. A forráshelyen a kívánt szerszám van? A célhely alkalmas a szerszám felvételére?
- Ellenőrizzük, hogy a szerszám már be van-e töltve (ha a szerszámbetöltésnél vészjelzés lép fel)

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6425 [csatorna %1:] A szerszám %2 nem tehető le a tár %3-ba a hely %4-en. Nem megengedett tármeghatározás.

paraméter: %1 = csatorna-ID
%2 = string (jelölő)
%3 = társzám
%4 = tárhely-szám

magyarázat: A kívánt szerszámmozgatási utasítás - a HMI-től vagy a PLC-től kiváltva - nem lehetséges. A szerszám egy mozgatási megbízatás útján egy olyan helyre teendő le, amely meghatározása a betöltési feltételeket nem teljesíti.
A következő hibaokok:
- A hely tiltott vagy nem szabad!
- A szerszámtípus nem egyezik meg a helytípussal!
- A szerszám esetleg túl nagy, a szomszéd helyek foglaltak!
- Ha be- / kitöltés van - a be-/kitöltőhely 'Betöltőhely' típusú kell legyen.
- Ha be- / kitöltés van - az érintett tár a be- / kitöltő hellyel összekötve?
Lásd ehhez: $TC_MDP1, $TC_MDP2

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Ellenőrizzük azt, hogy a szerszámadatok korrektül vannak-e meghatározva

- Ellenőrizzük azt, hogy a tár kezelői cselekedet által esetleg egyszerűen nem ad több helyet, egy további szerszám felvételére.

- Ellenőrizzük azt, hogy egy helytípus-hierarchia meg van-e határozva, s hogy pl. ez megtiltja-e azt, hogy egy 'A' típusú szerszámot egy 'B' típusú szabad helyre helyezhessünk.

- Ellenőrizzük, hogy az érintett tár a be- / kitöltő hellyel össze van-e kötve ill. meghatározott távolsága van-e

- Vizsgáljuk meg, hogy a be- / kitöltő hely 'töltőhely'-e

Lásd ehhez a $TC_MPP1-t is.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6430 Darabszám-számláló: Ellenőrzött vágóélek táblázata túlcsordult.

magyarázat: Nincs további vágóél beírási lehetőség a darabszám-számláló táblázatba.

A munkadarab-számlálóra összesen annyi vágóélt lehet megjegyezni, amennyi vágóélre összesen az NCK-ban lehetőség van.

Azaz ha minden szerszámtól minden vágóél egy munkadarabra pontosan egyszer kerül alkalmazásra, akkor elértük a határt.

Ha egyidejűleg több munkadarab több orsón készül, akkor az összes munkadarabon túl

MD18100 $MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA vágóélt lehet a darabszámlálóra megjegyezni.

Ha ez a vészjelzés áll fenn, akkor ez azt jelenti, hogy azok a vágóélek, amelyek ettől kezdve alkalmazásra kerülnek, már nem állnak a darabszám-ellenőrzés alatt; éspedig mindaddig, amíg a táblázat újra kiürítődik, pl. a SETPIECE NC-nyelv utasítás által, vagy a HMI, PLC (PI-szolgálat) megfelelő megbízatása által.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Elfelejtettük a darabszámlálót csökkenteni? Akkor a munkadarab-programban SETPIECE-t programozzunk, vagy a PLC programban építsük be az utasítást ehhez korrektül.

- Ha a munkadarab-program; ill. a PLC-program korrekt, akkor állítsunk be a szerszám-vágóélekre több tárolót a MD18100 $MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA gépadaton keresztül (!csak hozzáférésre feljogosultak tehetik ezt meg).

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6431 [csatorna %1:] mondat %2 funkció nem megengedett. Szerszámkezelés/ -felügyelet nincs aktiválva.

paraméter: %1 = csatorna-ID

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ha az adattartás egy olyan funkciója kerül felhívásra, amely kikapcsolt szerszámkezelés vagy -felügyelet miatt nem áll rendelkezésre. Pl. a GETT, SETPIECE, GETSELT, NEWT, DELT, TCA nyelvutasítások.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.

- Győződjünk meg arról, hogy az NC-vezérlés konfigurált legyen! Szerszámkezelés/ vagy -felügyelet szükséges, de nincs aktiválva?

- Olyan munkadarab-program került-e alkalmazásra, amely szerszám kezeléses/ -felügyeletes NC-vezérlésre készült? Ezt a programot szerszámkezelés/ -felügyelet nélküli NC-vezérlésen indítottuk. Ez nem megy. Vagy a munkadarab-programot kell az ahhoz illő NC-vezérlésen futtatni, vagy meg kell a munkadarab-programot változtatni.

- Szerszámkezelés aktiválása a megfelelő gépadatok beállításával. Lásd a MD18080 $MN_MM_TOOL_MANAGEMENT_MASK, MD20310 $MC_TOOL_MANAGEMENT_MASK.

- Ellenőrizzük azt, hogy az erre szükséges opció be van-e állítva.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6432	Funkció nem hajtható végre. Az orsóban nincs szerszám.
paraméter:	%1 = csatorna-ID
magyarázat:	Megpróbáltuk egy olyan művelet végrehajtását, amely azt feltételezi, hogy egy szerszám van az orsóban. Ez pl. a darabszám-ellenőrzési funkció lehet.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Más funkció kiválasztása, más orsó kiválasztása, szerszám felvitele az orsóba.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6433	[csatorna %1:] mondat %2 változó %3 szerszámkezeléssel nem használható
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = forrás-szimbólum
magyarázat:	A %3-ban megnevezett rendszerváltozó aktív szerszámkezeléssel nem használható. $P_TOOLP-nál a GELSELT funkciót kell használni
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Program változtatás. Ha $P_TOOLP van programozva, helyette a GETSELT funkciót kell alkalmazni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

6434	[csatorna %1:] mondat %2 nyelvi-utasítás SETMTH nem megengedett, mert a szerszámtartó funkció nem aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Nincs master-szerszámtartó az alapállapothoz definiálva. {MD20124 $MC_TOOL_MANAGEMENT_TOOLHOLDER = 0} és ezért nem áll rendelkezésre szerszámtartó. Ezért a SETMTH nyelvi-utasítás nincs is definiálva. A szerszámcsere ebben a beállításban a master-orsóval kapcsolatban lesz végrehajtva. A master-orsó SETMS-sel lesz beállítva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az NC-mondatot korrigálni vagy (SETMHT-t eltávolítani vagy helyettesíteni) vagy a szerszámtartó-funkciót gépadattal engedélyezni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6436	[csatorna %1:] mondat %2 utasítás '%3' nem programozható. Funkció '%4' nincs aktiválva.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = programozott utasítás %4 = funkció-jelölő

magyarázat: Az utasítást a funkció-engedélyezés vagy aktiválás hiánya miatt nem lehet programozni.
Funkció kulcs (4. paraméter):
1 = helytelen D-szám
2 = szerszám felügyelet
3 = tár kezelés
4 = Multitool
5 = T=tárhely-szám

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-program helyesbítése

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6437 [csatorna %1:] mondat%2 utasítás'%3'-t nem lehet programozni. Funkció '%4' aktív.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = programozott utasítás
%4 = funkció-jelölő

magyarázat: Mivel a megadott funkció aktív, nem lehet az utasítást programozni.
Funkció kulcs (4. paraméter):
1 = helytelen D-szám
2 = szerszám felügyelet
3 = tár kezelés
4 = Multitool
5 = T=tárhely-szám

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-program helyesbítése

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6438 [csatorna %1:] mondat %2 inkonzisztens adatváltozás nem megengedett.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Pl. egy definiált Multitool-ban a Multitool-hely létrehozása után a $TC_MTP_KD távolság-kódolást többé nem szabad változtatni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-program helyesbítése

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6441 $P_USEKT írása nem megengedett.

magyarázat: Megpróbáltuk az $P_USEKT értékét írni. Ez nem lehetséges, mert a T='helyszám' programozás az $P_USEKT automatikus írásával hatásos.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Nézzük meg, hogy kell legyen az NC konfigurálva (lásd a 16. és a 22. bitet a MD20310 $MC_TOOL_MANAGEMENT_MASK-ban).
- Olyan munkadarabprogram lett alkalmazva, amelyben T='helyszám' nélküli NC-hez automatikus $P_USEKT beállítás van? Ez a program az NC-ben T='helyszám' az $P_USEKT automatikus írásával lesz indítva, ami nem lehetséges.
- Vagy a munkadarabprogramot a hozzá illő NC-n futtatni vagy a munkadarabprogramot megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6442 [csatorna %1:] Funkció nem hajtható végre, a kívánt %2 tárhelyen nincs szerszám

paraméter: %1 = csatorna-ID
%2 = tár-/tárhelyszám

magyarázat: PLC logika feltehetően helytelen. Szerszámcsere szerszám visszautasítással van konfigurálva. Fennáll az előkészítő utasítás. A kiválasztott szerszám (pl. a PLC által) ki lesz töltve a helyéről. PLC nyugtázza az előkészítő utasítást 'ismételje a szerszám kiválasztást'-tal (pl. állapot=7). Az NCK nem találja a szerszámot a PLC utasításban megadott tárhelyen.
Vagy: Illegális kezelői beavatkozás történt egy futó szerszámcserébe (a kiválasztott szerszám kitöltése). Emiatt nem sikerül a PLC-nyugtázás.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A PLC programozó a következőket kell figyelembe vegye:
- Gondoskodni arról, hogy a szerszám ne legyen eltávolítva a megadott tárhelyről. (pl. helytelen PLC program).
- A szerszámot nem elvenni (=kitölteni) a programozott szerszámcserénél az utasítás végső nyugtázása előtt.
!! Azonban megengedett a becserélendő szerszám helyének megváltoztatása. Ez a helyzetet az NCK tudja kezelni.
A vészjelzés kiegészíti a 6405 vészjelzést, ha az tartalmazza a 8-as jelelőt. Ezzel a jobban lehetséges a diagnózis.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6450 [csatorna %1:] mondat %2 szerszámcsere nem lehetséges. Érvénytelen tárhelyszám %3 a közbenső tárolóban

paraméter: %1 = csatorna-ID
%2 = mondatszám, címke
%3 = tárhely-szám

magyarázat: A kívánt szerszámcsere nem lehetséges. A megadott tárhely szerszámtartó/orsó vagy üres.
A TCI utasítással csak azokat a közbensőtároló helyszámokat szabad programozni, amelyek nem szerszámtartók/orsók; azaz pl. egy markoló helyszáma megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Vizsgálni, hogy a táradatok ($TC_MPP1) korrektül vannak-e definiálva.
- Vizsgálni, hogy az érintett programutasítás-pl. TCI - korrektül van-e paraméterezve.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6451 [csatorna %1:] mondat %2 szerszámcsere nem lehetséges. Nincs közbenső tároló tár definiálva.

paraméter: %1 = csatorna-ID
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kívánt szerszámcsere nem lehetséges. Nincs közbenső tároló definiálva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Ellenőrizzük azt, hogy a táradatok korrektül vannak-e meghatározva.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6452 [csatorna %1:] mondat %2 szerszámcsere nem lehetséges. A szerszámtartó- /orsószám =%3 nincs definiálva.

paraméter: %1 = csatorna-ID
%2 = mondatszám, címke
%3 = szerszámtartó- /orsószám

magyarázat: A kívánt szerszámcsere nem lehetséges. A szerszámtartó- /orsószám nincs definiálva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Általában: Érvényes kell legyen 'maximális programozott cím-bővítés s (=orsószám/szerszámtartószám) Ts=t, Ms=6 kisebb kell legyen MD18076 $MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE értékénél.
Tár-kezelésnél: Megvizsgálni, hogy a szerszámtartó-/orsószám és a táradatok korrektül vannak-e definiálva
(lásd ehhez a közbenső tároló tár $TC_MPP1, $TC_MPP5 rendszerváltozóit).

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6453 [csatorna %1:] mondat %2 szerszámcsere nem lehetséges. Nincs összerendelés a szerszámtartó-/orsószám = %3 és a közbensőtároló-hely %4 között.

paraméter: %1 = csatorna-ID
%2 = mondatszám, címke
%3 = orsószám
%4 = helyszám

magyarázat: A kívánt szerszámcsere nem lehetséges. Nincs összerendelés definiálva a szerszámtartó- /orsószám és a közbensőtároló-hely között.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Vizsgálni, hogy a táradatok ($TC_MLSR) korrektül vannak-e definiálva.
- Vizsgálni, hogy az érintett programutasítás-pl. TCI - korrektül van-e paraméterezve.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6454 [csatorna %1:] mondat %2 szerszámcsere nem lehetséges. Nincs használható távolságkapcsolat.

paraméter: %1 = csatorna-ID
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kívánt szerszámcsere nem lehetséges. Sem az orsónak sem a közbenső-tárolóhelynek nincs távolságkapcsolata.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Vizsgálni, hogy a táradatok ($TC_MDP2) korrektül vannak-e definiálva.
- Vizsgálni, hogy az érintett programutasítás-pl. TCI - korrektül van-e paraméterezve.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6455 [csatorna %1:] mondat %2 szerszámcsere nem lehetséges. A tárhely-szám %3 A TÁR %4-ben nem fordul elő.

paraméter: %1 = csatorna-ID
%2 = mondatszám, címke
%3 = tárhely-szám
%4 = társzám

magyarázat: A kívánt szerszámcsere nem lehetséges. A megnevezett tárhely a megnevezett tárban nem fordul elő.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Vizsgáljuk meg, hogy a kiváltó programutasítás - pl. TCI - helyesen van-e paraméterezve.
- Vizsgáljuk meg, hogy a táradatok helyesen vannak-e definiálva. (a közbensőhely-tár $TC_MAP6 und $TC_MAP7-je)

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6460 [csatorna %1:] mondat %2 utasítás '%3' csak szerszámokhoz programozható. A '%4' nem szerszámot jelöl.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = programozott utasítás
%4 = programozott paraméter

magyarázat: A nevezett utasítást csak szerszámokra lehet programozni. Az utasítás-paraméter nem T-szám vagy szerszámnév. Ha egy Multitool lett programozva: az utasítást nem lehet Multitool-hoz használni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-program helyesbítése

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6462 [csatorna %1:] mondat %2 utasítás '%3' csak tárakhoz programozható. A '%4' nem tárat jelöl.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = programozott utasítás
%4 = programozott paraméter

magyarázat: A nevezett utasítást csak tárakhoz lehet programozni. Az utasítás-paraméter nem tár-szám vagy tár-név. Ha egy Multitool lett programozva: az utasítást nem lehet Multitool-hoz használni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-program helyesbítése

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6500 NC-tárolóhatár elérése

magyarázat: Az NCK fájlrendszere teli van.
A rendelkezésre álló pufferelt tároló nem elegendő. Utalás: Első üzembehelyezésnél az NC-fájlrendszer fájljai, mint pl. hajtás adatok, HMI-fájlok, FIFO-fájlok, NC-programok, ... érintettek

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A hiba elhárítására a következő lehetőségek vannak:
A pufferelt tároló méretét illessze az MD18230 $MN_MM_USER_MEM_BUFFERED-del
Növelje meg aa rendelkezésre álló helyet a pufferelt tárolóban, pl. a már nem használt munkadarab-programok kitöltésével
Csökkentse a gyűrűtárolót csökkenteni (lásd MD18230 $MC_RESU_RING_BUFFER_SIZE).

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6510 Túl sok munkadarab-program van az NC-tárolóban

magyarázat: Az NC-fájlrendszerében (az NC-tároló része) a fájlok száma elérte a maximumot. Utalás: Első üzembehelyezésnél az NC-fájlrendszer fájljai, mint pl. hajtás adatok, HMI fájlok, FIFO fájlok, NC programok, ciklus programok ... érintettek

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt.
A hiba elhárítására a következő lehetőségek vannak:
- Fájlok (pl. munkadarab-programok) törlése ill. kitöltése vagy
- Növelje a fájlok számát a fájlrendszerben az MD18320 $MN_MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM-ben ill. MD18321 MD_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM-ben.
- A Siemens ciklus tároló esetén növelje meg a fájlok számát az erőforrás fájlban.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6520 A gépadat %1 %2 értéke túl kicsi

paraméter: %1 = string: MD-jelölő
%2 = esetleg index: MD-tömb

magyarázat: A MD18370 $MN_MM_PROTOC_NUM_FILES gépadat állítja be a jegyzőkönyv-fájlok számát a felhasználói jegyzőkönyvezéshez. Azonban több jegyzőkönyv fájl van használva, mint konfigurálva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Növelje meg a jegyzőkönyv fájlok számát az MD18370 $MN_MM_PROTOC_NUM_FILES-ban.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6540 Túl sok könyvtár az NC-tárolóban

magyarázat: Az NC fájlrendszerében (az NC-tároló része) a könyvtárak száma elérte a maximumot

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A hiba elhárítására a következő lehetőségek vannak:
- Könyvtár pl. munkadarab törlése ill. kitöltése
- Könyvtárak számának növelése az MD18310 $MN_MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM-ben.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6560 Adatformátum nem megengedett

magyarázat: Megpróbálunk az NCK egy fájljába nem megengedett adatokat bevinni. Ez a hiba különösen akkor léphet fel, ha megpróbáljuk binárisadatoknak. ASCII-fájlként történő betöltését az NCK-ba.
A hiba ciklusok előfeldolgozásánál is felléphet (lásd MD10700 $MN_PREPROCESSING_LEVEL) akkor, ha a munkadarabprogram-mondat túl hosszú.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A hiba elhárítására a következő lehetőségek vannak:
Jelölje a fájlt binárisadatként, pl. bővítmény: .BIN
Ha a munkadarabprogram túl hosszú, ossza fel azt.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6568 A bővített CNC tároló határa elérve

magyarázat: A 'CNC felhasználói tároló bővítve' funkcióra rendelkezésre álló tároló elfogyott.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Fájlokat a CNC tárolóban törölni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

6569 HMI felhasználói tároló határa a tároló kártyán elérve

magyarázat: A tároló kártyán biztosított tároló a felhasználói tartományban elfogyott.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Fájlokat a tároló kártyán törölni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

6570 NC-tárolóhatár elérése

magyarázat: Az NCK DRAM-fájlrendszere teli van. A megbízatás nem hajtható végre. Túl sok rendszerfájl lett létrehozva a DRAM-ban.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kevesebb 'Feldolgozás kívülről' megmunkálási folyamat indítása.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6581 Alkalmazói NC-tároló határa elérve

magyarázat: Az alkalmazói tartomány DRAM fájlrendszere tele van. A feladatot nem lehetett végrehajtani

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Fájlokat (pl. munkadarabprogramokat) törölni ill. kitölteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6582 Gépgyártói NC-tároló határa elérve

magyarázat: A gépgyártói tartomány DRAM fájlrendszere tele van. A feladatot nem lehetett végrehajtani

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Fájlokat (pl. munkadarabprogramokat) törölni ill. kitölteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6583 Rendszer NC-tároló határa elérve

magyarázat: A rendszer tartomány (Siemens) DRAM fájlrendszere tele van. A feladatot nem lehetett végrehajtani

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: MD18354 $MN_MM_S_FILE_MEM_SIZE-t megnövelni ill. Siemens ciklus tároló esetén a fájlok számát az erőforrás fájlban megnövelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6584 NC tárolóhatár TMP elérve

magyarázat: A TMP (temporary) tartomány DRAM fájlrendszere tele van. A feladatot nem lehetett végrehajtani.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az MD18351 $MN_MM_DRAM_FILE_MEM_SIZE ill. MD18355 $MN_MM_T_FILE_MEM_SIZE gépadatot növelni vagy az egyes vagy az összes ciklus elő-beállítását kikapcsolni vagy fájlokat a TMP tartományban törölni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6693 Fájl %1 elveszett

paraméter: %1 = fájlnév

magyarázat: Egy fájl változást nem lehetett feszültség-kimaradás miatt szabályosan végrehajtani. A fájl elveszett.

reakció: NC nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Fájlt újra bevinni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

6694 Meghajtókat nem lehetett csatolni

magyarázat: A külső meghajtókat nem lehetett a beállított időben (lásd MD10128 $MN_EES_MAX_MOUNT_TIME) csatolni.

reakció: NC nem üzemkész.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: logdrives.ini-t ellenőrizni és esetleg MD10128 $MN_EES_MAX_MOUNT_TIME-t megnövelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

6700 [csatorna %1:] gépadat %2%3 értéke túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = MD-jelölő
%3 = esetleg mezőindex

magyarázat: A MD28302 $MC_MM_PROTOC_NUM_ETP_STD_TYP gépadat állítja be a szabvány esemény típusok számát a felhasználói jegyzőkönyvezéshez. Azonban több van használva, mint konfigurálva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A MD28302 $MC_MM_PROTOC_NUM_ETP_STD_TYP gépadatot növelni

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6710 Adat vesztés Trace-nél a Diagnózis kezelési tartományban. Az IPO ütemet a Trace erősen terheli.

magyarázat: Adat vesztés Trace-nél a Diagnózis kezelési tartományban. Az IPO ütemet a Trace erősen terheli, így adatblokkokat kell elvetni. Ez akadályozza meg, hogy a Trace befolyásolja a termelést.
A vészjelzés az MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK2 bit 26-tal elnyomható.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kevesebb adatot kiválasztani vagy IPO ütemet megnövelni.
A vészjelzés az MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK2 bit 26-tal elnyomható.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6720 Adat vesztés Trace-nél a Diagnózis kezelési tartományban. A kommunikációt a HMI-vel a Trace erősen terheli.

magyarázat: Adat vesztés Trace-nél a Diagnózis kezelési tartományban. A kommunikációt a HMI-vel a Trace erősen terheli, így adatblokkokat kell elvetni. Ez akadályozza meg, hogy a Trace befolyásolja a termelést.
A vészjelzés az MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK2 bit 26-tal elnyomható.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kevesebb adatot kiválasztani vagy letapogatási gyakoriságot csökkenteni.
A vészjelzés az MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK2 bit 26-tal elnyomható.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6730 Adat vesztés Trace-nél a Diagnózis kezelési tartományban. Az előfutás erősen terhelt.

magyarázat: A Trace által feljegyzett adatokat a előfutás idősíkjában nem lehetett elég gyorsan elvenni. A rendszer olyan erősen le van terhelve, hogy a Trace funkcionalitás csak korlátozottan áll rendelkezésre. Ha az előfutás átmeneti túlterheléséről van szó, segítségként meg lehet növelni a puffert a főfutás és az előfutás között.
A vészjelzés az MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK2 bit 26-tal elnyomható.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: MD18374 $MN_MM_PROTOC_FILE_BUFFER_SIZE[5-8]-at megnövelni.
A vészjelzés az MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK2 bit 26-tal elnyomható.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6740 Adat vesztés Trace-nél a Diagnózis kezelési tartományban. A kommunikációt a HMI-vel túlságosan terhelt.

magyarázat: Adat vesztés Trace-nél a Diagnózis kezelési tartományban. A kommunikációt a HMI-vel túlságosan terhelt, így az összes kiválasztott adatot nem lehet teljesen átvinni. A rendszer olyan erősen le van terhelve, hogy a Trace funkcionalitás csak korlátozottan áll rendelkezésre.
A vészjelzés az MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK2 bit 26-tal elnyomható.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kevesebb adatot kiválasztani vagy letapogatási gyakoriságot csökkenteni.
A vészjelzés az MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK2 bit 26-tal elnyomható.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

7500 mondat %1 érvénytelen védelmi fokozat az utasítás %2-höz (védelmi fokozat: akt.: %3 prog.: %4)

paraméter: %1 = mondatszám
%2 = programozott utasítás
%3 = utasítás aktuális védelmi fokozata
%4 = utasítás programozott védelmi fokozata

magyarázat: Egy védelmi fokozat hozzárendelésénél egy munkadarabprogramhoz REDEF utasítással
- egy nem megengedett munkadarabprogram-utasítás lett programozva
- egy védelmi fokozat lett programozva, amelyik logikailag kisebb (értékre nagyobb), mint erre az utasításra aktuálisan érvényes védelmi fokozat
- a mindenkori definíciós fájl nincs kielégítő védelmi fokozattal ellátva. A fájl írás-védelme legalább olyan magas kell legyen, mint a legmagasabb védelmi fokozat, amelyik ebben a definíciós fájlban egy munkadarabprogram-utasításhoz van hozzárendelve

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az /_N_DEF_DIR/_N_MACCESS_DEF ill. /_N_DEF_DIR/_N_UACCESS_DEF-CESS_ DEF definiíciós fájlokat korrigálni. A mindenkori rendszerkonfigurációnál megengedett nyelvi utasításokat a Siemens programozási utasításból ill. a gyártó dokumentációjából lehet megtudni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8010 Opció '%1-nél több tengely aktiválása' nincs beállítva

paraméter: %1 = tengelyszám

magyarázat: A csatorna-specifikus MD 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED-en keresztül a rendszerben megengedettnél több géptengely került meghatározásra.

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
A csatorna-specifikus MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED-en keresztül konfigurált összes tengely összege nem haladhatja meg a maximális tengelyszámot.
Aktív tengelyek számát csökkenteni vagy kiegészítő tengelyeket opcióval engedélyezni,
Vegye ehhez figyelembe a 'segédtengelyek/-orsók', 'szimulációs tengelyek' és 'virtuális tengelyek vezető-érték csatoláshoz görbe-táblázattal' definícióját

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8012 Az '%1-nél több SI tengely aktiválása' opció nincs beállítva.

paraméter: %1 = liszenszelt tengelyek száma
%2 = tengelyek száma aktív dbSi-vel

magyarázat: A "drive based" biztonsági funkciókhoz a rendszerben megengedettnél nagyobb számú tengely lett aktiválva.

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük értesíteni az illetékes személyt/szervizt. A 'drive based' biztonsági funkciókban aktivált tengelyek összegét csökkenteni vagy további tengelyeket engedélyezni az opció adatban.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8020 Opció '%1-nél több csatorna aktiválása' nincs beállítva

paraméter: %1 = aktív csatornák száma

magyarázat: A megengedett csatornák számánál több lett aktiválva.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
A rendszer-specifikus MD10010 $MN_ASSIGN_CHAN_TO_MODE_GROUP-ban az aktív csatornák számát csökkenteni vagy opcióval engedélyezni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8021 '%1-nél több üzemmód-csoport aktiválása' opció nincs beállítva

paraméter: %1 = üzemmód-csoportok száma

magyarázat: A BAG-ok számának opciója nem felel meg az aktivált BAG-ok számával.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A hiba elhárítására a következő lehetőségek vannak:
Állítsa be a több üzemmód-csoport opcióját
Aktiváljon kevesebb üzemmód-csoportot.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8022 '%1-nél több kezelő-csatorna' opció nincs beállítva

paraméter: %1 = aktív kezelő-csatornák száma

magyarázat: A csatorna-specifikus MD20010 $MC_IS_ADD_CHAN-nal a megengedett kezelő-csatornák számánál több lett aktiválva.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzetet/szervizt értesíteni.
A rendszer-specifikus MD10010 $MN_ASSIGN_CHAN_TO_MODE_GROUP-ban vagy a csatorna-specifikus MD20010 $MC_IS_ADD_CHAN-ben az aktív kezelő-csatornák számát csökkenteni vagy a további kezelő-csatornákat opcióval engedélyezni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8024 Opció '%1<OPTNX>' nincs beállítva

paraméter: %1 = opció rövid leírása

magyarázat: Az opció több tár aktiválására nincs beállítva.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
- Opciót vásárolni
- Tárak számát csökkenteni (MD18084 $MN_MM_NUM_MAGAZINE)

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8025 [csatorna %1:] '%2<OPTNX>' opció nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = opció rövid leírása

magyarázat: Az opció az 'Advanced Surface' funkcióhoz nem lett beállítva

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
- Opciót megvásárolni
- 'Advanced Surface' funkció aktiválása (MD20606 $MC_PREPDYN_SMOOTHING_ON és/vagy MD20443 $MC_LOOKAH_FFORM) visszaállítása

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8026 tengely %1: '%2<OPTNX>' funkció opció nincs beállítva.

paraméter: %1 = tengely

magyarázat: A 'Tapadás kompenzáció' funkció opció nincs beállítva.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
- Opciót megvásárolni.
- 'Tapadás kompenzáció' funkció aktiválását törölni (MD32490 $MA_FRICT_COMP_MODE != 3/4 és/vagy MD32500 $MA_FRICT_COMP_ENABLE)

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8027 '%1<OPTNX>' opció nincs beállítva

paraméter: %1 = opció rövid leírása

magyarázat: A 'Grinding Advanced' funkció opció nincs beállítva

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
- Opciót megvásárolni.
- 'Grinding Advanced' funkció aktiválását törölni
- 'Grinding Advanced' funkció terjedelme:
  Hengeres hiba kompenzáció

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8028 tengely %1: '%2<OPTNX>' funkció opció nincs beállítva.

paraméter: %1 = tengely

magyarázat: A "billenés kompenzáció" opció nincs beállítva.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
- opciót megvásárolni
- "billenés kompenzáció" opciót aktiválást (MD37310 $MA_NOCO_INPUT_AX_1, MD37320 $MA_NOCO_INPUT_AX_2, MD37330 $MA_NOCO_INPUT_AX_3) törölni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8029 [csatorna %1:] mondat %2 Az ütközés elkerülésnek túl sok csatornára van szüksége. %3-ra van szükség, %4 van konfigurálva.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = szükséges csatornák száma
%4 = konfigurált csatornák száma

magyarázat: Az ütközés modell több csatornát használ, mint a amennyi az OD19840 $ON_NUM_COLLISION_CHANNELS-ben konfigurálva van

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzetet/szervizt értesíteni.
- kiegészítő csatorna opciókat vásárolni az ütközés elkerüléshez
- ütközés modellt kevesebb csatornára csökkenteni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8030 [csatorna %1:] mondat %2 opció 'több mint %3 tengely interpolációja' nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = megengedett tengelyek száma

magyarázat: Az interpolációs egyesülésben programozott tengelyek száma meghaladja a interpoláló tengelyek megengedett számát.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarabprogramban maximum annyi tengelyt programozni, ami megfelel a vezérlés kiépítési fokának vagy további tengelyeket engedélyezni opcióval.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8031 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3: tengelynek nincs IPO funkcionalitása

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengely, orsószám

magyarázat: Egy tengely/orsót, ami kiegészítő tengelyként/segédorsóként lett definiálva (lásd MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit8), interpoláló tengelyként kellene működtetni.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Tengely interpoláló tengelyként definiálni (lásd MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit8) vagy munkadarabprogramot megváltoztatni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8037 Tengely %1: APC opció '%2<OPTNX>' nincs beállítva

paraméter: %1 = tengely
%2 = opció ID

magyarázat: A hajtásban hatnál több parancsérték-szűrő lett aktivizálva, pedig a megfelelő opció nem lett beállítva.

reakció: NC nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: - Opciót megvásárolni
- 'Advanced Positioning Control' (APC) funkciót a hajtásban deaktiválni.
- Maximum hat parancsérték-szűrőt a hajtásban beállítani.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8040 MD %1 visszaállítva, a hozzátartozó opció nincs beállítva

paraméter: %1 = string: MD-jelölő

magyarázat: Egy olyan gépadat került beállításra, amely egy opció által tiltott.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
Az opció utólagos megvalósítására forduljunk a gép gyártójához vagy a SIEMENS AG A&D MC egy kereskedelmi munkatársához.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

8041 tengely %1: MD %2 hozzátartozó opció nem elegendő

paraméter: %1 = tengelyszám
%2 = string: MD-jelölő

magyarázat: A hozzátartozó opciós-adatban megadott tengelyek száma túllépve.
A megfelelő gépadatban több tengely van kiválasztva, mint amennyit az opcióhoz tartozó funkció megenged.
A vészjelzést az MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY-n keresztül át lehet tervezni "Csatorna nem üzemkész"-re.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Csatorna nem üzemkész.

segítség: Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt.
- Növelje meg az opciós adatot
- Csökkentse a tengelyek számát

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8042 Opció '%1<OPTNX>' nincs beállítva

paraméter: %1 = opció rövid leírása

magyarázat: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
Egy nem engedélyezett opció van használva.
A megnevezett vagy egy azzal egyenértékű opció szükséges az akció végrehajtásához.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Akció befejezni, opciót beállítani.
Kérjük, ehhez hasonlítsa össze az opciós adatokat és/vagy (ha rendelkezésre áll) a vezérlés liszensz képét

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

8043 Az '%1<OPTNX>' opció nincs beállítva.

paraméter: %1 = opció rövid leírása

magyarázat: Egy nem engedélyezett opció van használva.
A megnevezett vagy egy azzal egyenértékű opció szükséges az akció végrehajtásához.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Csatorna nem üzemkész.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
Akciót befejezni, opciót utólag beállítani.
Kérjük, ehhez hasonlítsa össze a rendelkezésre álló opció adatokat és/vagy (ha rendelkezésre áll) a vezérlés liszensz képét.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8045 'Hajtásalapú ESR aktiválás' nincs beállítva

magyarázat: A hajtásban aktiválva lett a "Leállítás és visszahívás (ESR)', pedig a megfelelő opció nincs beállítva

reakció: NC nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: - Opció megvásárolni
- "Leállítás és visszahívás (ESR)' funkciót a hajtásban deaktiválni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8046 Az '%1<OPTNX>' opció nincs beállítva.

paraméter: %1 = opció rövid leírása

magyarázat: Egy nem engedélyezett opció van használva.
A megnevezett vagy egy azzal egyenértékű opció szükséges az akció végrehajtásához.
Utalás a "Rándulás illesztés" opcióhoz:
A mozgásban levő tengelyeknél az átkapcsolás a helyzet parancsérték szűrő-láncokról $AA_DESVAL_FILTERS_SELECT-tel csak beállított opcióval megengedett.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
Akciót befejezni, opciót utólag beállítani.
Kérjük, ehhez hasonlítsa össze a rendelkezésre álló opció adatokat és/vagy (ha rendelkezésre áll) a vezérlés liszensz képét.
Utalás a "Rándulás illesztés" opcióhoz:
Helyzet parancsérték szűrő-láncokat $AA_DESVAL_FILTERS_SELECT-tel vagy tengely nyugalomban esetén átkapcsolni vagy mozgásban levő tengelyeknél átkapcsoláshoz az opciót beállítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8050 Az 'SPL ki-/bemenetek' index határ túl lett lépve. MD %1[%2] nem helyes

paraméter: %1 = MD-jelölő
%2 = MD-tömb-index

magyarázat: Az SPL be-/kimenetek hozzáférési indexe túl lett lépve. Lehetséges okok:
- A megadott gépadat értéke helytelenül lett beállítva.
A vészjelzés paraméterekben kijelzésre kerül a gépadat, amelynek értéke megsérti a maximális megengedett értéket.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kijelzett gépadatot korrigálni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8052 Hajtás: a szükséges %1<DRVLICPANX> opciók száma %2

paraméter: %1 = hajtás, opció Id/MLFB
%2 = hajtás, opció érték

magyarázat: A hajtás opció nincs engedélyezve vagy az engedélyezett hajtás opciók száma túl lett lépve

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
- Hajtás opciót törölni
- Opciót megvásárolni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8053 hajtás, opció %1 ismeretlen

paraméter: %1 = Hajtás, opció Id

magyarázat: A hajtás opció ismeretlen

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
- hajtás opciót törölni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8055 Hiba a kezelő-csatornák inicializálásánál: ok %1, kiegészítő info 1 %2, (kiegészítő info 2 %3)

paraméter: %1 = Ok
%2 = kiegészítő info
%3 = kiegészítő info

magyarázat: A kezelő-csatornák konfigurálásánál egy hiba lépett fel. Az ok fel lett ismerve.
1 - Az MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED-dal a megengedettnél több tengely lett hozzárendelve úgy egy megmunkáló, mint egy kezelő-csatornához. A kiegészítő info 1 tartalmazza az érintett tengelyek számát, a kiegészítő info 2 pedig a maximálisan megengedett számot.
2 - A kezelő-csatornák aktiválásával összefüggésben túl lett lépve a rendszer aktív csatornáinak megengedett száma. A kiegészítő info 1 tartalmazza az aktiválható csatornák maximális számát.
3 - Egy csatorna kezelő-csatornaként lett deklarálva és ezzel a tengelyek megengedett számánál több lett aktiválva. A kiegészítő info 1 tartalmazza csatornaszámot, a kiegészítő info 2 a maximálisan megengedett tengelyek számát.
4 - Egy csatorna kezelő-csatornaként lett deklarálva és ezzel az orsók megengedett számánál több lett aktiválva. A kiegészítő info 1 tartalmazza csatornaszámot, a kiegészítő info 2 a maximálisan megengedett orsók számát.
5 - A megmunkáló csatornákban az összesen megengedhető tengelyek száma túl lett lépve. A kiegészítő info 1 tartalmazza a tengelyek maximális számát, amely az összes megmunkáló csatornában összesen deklarálható.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzetet/szervizt értesíteni
1 - A csatorna-specifikus MD20010 $MC_IS_ADD_CHAN-ban a csatornát megmunkáló-csatornaként definiálni vagy a megfelelő tengelyt a két csatorna egyikéből eltávolítani.
2 - A csatorna-specifikus MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED-ban a tengelyt deaktiválni vagy a kezelő-csatornát opcióval engedélyezni.
3 - A csatorna-specifikus MD20010 $MC_IS_ADD_CHAN-ban a csatornát megmunkáló-csatornaként definiálni vagy a tengelyek számát a csatornában csökkenteni.
4 - A csatorna-specifikus MD20010 $MC_IS_ADD_CHAN-ban a csatornát megmunkáló-csatornaként definiálni vagy az orsók számát a csatornában csökkenteni.
5 - A csatorna-specifikus MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED-ben a tengelyeket a megfelelő csatornákban deaktiválni..

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8060 CNC tiltás-funkció: A feladatot nem lehet végrehajtani: ok %1

paraméter: %1 = Ok

magyarázat: A CNC tiltás-funkció kezdőfeltételei nem teljesültek.
Aktuális okként lett felismerve:
1 - Az óra nincs beállítva.
2 - Az opció bit deaktiválva lett.
3 - A vezérlés típus nem támogatott.
4 - A PLC projekt nem támogatott.
5 - Nincs liszensz.
6 - Az MD17300 $MN_CNC_LOCK_WARNING_TIME nulla.
7 - Az előző feladat még feldolgozás alatt van.
11 - A LockSet fájl nincs meg.
12 - A LockSet fájlt nem lehet olvasni.
13 - A LockSet fájl verziója nem támogatott.
14 - A CF-kártya szám ismeretlen.
15 - A zárolási dátum érvénytelen.
16 - A hardver sorozatszám ismeretlen.
31 - Az aktuális módus nem engedélyezett.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8061 CNC tiltás-funkció: Az aktualizálást nem lehetett végrehajtani: ok %1.

paraméter: %1 = Ok

magyarázat: Az aktív CNC tiltás-funkció funkció kívánt aktualizálása el lett utasítva.
Okként lett felismerve:
1 - Az óra nincs beállítva.
2 - Opció bit deaktiválva lett.
4 - A PLC projekt nem támogatott.
5 - Nincs liszensz.
6 - Az MD17300 $MN_CNC_LOCK_WARNING_TIME nulla.
7 - Az előző feladat még feldolgozás alatt van.
11 - A LockSet fájl nincs meg.
12 - A LockSet fájlt nem lehet olvasni.
13 - A LockSet fájl verziója nem támogatott.
14 - A CF-kártya szám ismeretlen.
15 - A zárolási dátum érvénytelen.
16 - A hardver sorozatszám ismeretlen.
21 - Az OEM kulcs nem helyes.
22 - A PLC projekt cserélve lett.
31 - Az aktuális módus nem megengedett.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8062 CNC tiltás-funkció: A funkció lefutása meg lett zavarva: ok %1

paraméter: %1 = Ok

magyarázat: A már aktivált CNC tiltás-funkció lefutása befolyásolva lett.
Okként lett felismerve:
1 - CF kártya csere történt.
2 - A hardver ki lett cserélve.
3 - A PLC projekt meg lett változtatva.
4 - A PLC egy hamis OEM kulcsot jelez.
5 - A funkció adatai jogtalanul befolyásolva lettek.
6 . A PLC projekt nem támogatott.
Az NC Start zárolva lett.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a vezérlés állapotát helyreállítani.
Ha ez nem lehetséges, kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését és a CNC tiltás funkció újra aktiválását.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8063 CNC tiltás-funkció: A tiltás időpontja kevesebb mint %1 nap múlva lesz elérve!

paraméter: %1 = hátralevő termelési napok száma

magyarázat: Ezen gépi konfiguráció működési beállításainak megfelelően emlékeztetve lesz a tiltás időpontra.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

8064 CNC tiltás-funkció: A tiltási időpont el lett érve, NC Start nem lehetséges!

magyarázat: Ezen gépi konfiguráció működési beállításainak megfelelően a tiltás időpontja el lett érve.
NC Start tiltva van.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8065 CNC tiltás-funkció: Kérjük a dátumot/időt helyesen beállítani!

magyarázat: Aktivált CNC tiltás-funkciónál hibás beállítások lettek beállítva a dátum/időnél.
NC Start tiltva van.
Az óra időt a vezérlés kikapcsolása előtt feltétlenül korrigálni kell. Egyébként fennáll a tartós zárolás a 8064 "CNC zárolás funkció: A zárolási dátum elérve, NC Start nem lehetséges!" vészjelzés által.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a dátumot/időt helyesen beállítani!

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8066 CNC tiltás funkció: A dátum megváltoztatása miatt a hátralevő futásidő csökkent!

magyarázat: Aktív CNC tiltás funkciónál a vezérlés dátuma előre lett állítva. Ezzel az időtartam a tiltási időpont eléréséig csökkent.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A ki-/bekapcsolás előtt a vezérlés dátumát ismét vissza lehet állítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

8067 CNC tiltás funkció: Egy rendszer vészjelzés lépett fel: ok %1

paraméter: %1 = Ok

magyarázat: A CNC tiltás funkció problémát talált:
1 - belső interfész 1
X - belső interfész X

reakció: NC nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
- vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
- vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
- jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8080 %1 opció(k) be lett(ek) állítva és nincs beadva liszensz-kulcs

paraméter: %1 = jogosultság nélküli opciók száma

magyarázat: Egy vagy több opció be lett állítva, de nem lett megadva liszensz-kulcs az opció(k) beszerzéséről.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Egy liszensz-kulcsot generálni az Interneten http://www.siemens.com/automation/license és beadni az "Üzembehelyezés" kezelési tartomány, "Liszensz" funkcónál (HSK)

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

8081 %1 opció(k) lett(ek) be állítva, amely(ek) nincs(enek) engedélyezve liszensz-kulccsal

paraméter: %1 = jogosultság nélküli opciók száma

magyarázat: Egy vagy több opció be lett állítva, amelyek nincsenek engedélyezve a beadott liszensz kulccsal.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Egy új liszensz-kulcsot generálni az Interneten http://www.siemens.com/automation/license és beadni az "Üzembehelyezés" kezelési tartomány, "Liszensz" funkcónál (HSK)

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

8082 A liszensz-kulcs háromszor lett beadva, új beadás előtt POWER-ON-t végrehajtani

magyarázat: A liszensz-kulcs legalább háromszor helytelenül lett beadva. A következő beadás előtt egy POWER-ON szükséges.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: NCK-Power-ON-t végrehajtani és a jogosultság kulcsot újra (helyesen) beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

8083 Export-korlátozású rendszerszoftver érvényes liszensz nélkül

magyarázat: Egy export-korlátozású rendszerszoftver használatához egy speciális tároló kártya és egy speciális liszensz kulcs szükséges.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizze, hogy a vezérlésben a megfelelő tároló kártya megvan-e. Generáljon egy megfelelő liszensz kulcsot az export-korlátozású rendszerszoftverhez az interneten a http://www.siemens.com/automation/license címen és adja azt be az "Üzembehelyezés" kezelési tartományban a "Liszenszek" funkciónál (HSK).

Utalás:

Ha ez a vészjelzés egy hibás tároló kártya cseréje után lép fel, kérjük figyelembe venni:

Egy hibás tároló kártya pótlására export-jogi okokból a SINUMERIK 840D sl-nél kizárólag tároló kártyák a következő MLFB-kkel megengedettek:

6FC58xx-1XG##-#YA0

6FC58xx-1XG##-#YA8

Ezeken a tároló kártyákon már rajta vannak a liszensz kulcsok, amelyek lehetővé teszik egy export-korlátozott rendszerszoftver installálását és működtetését.

Mentse el ezt a liszensz kulcsot, mielőtt a tároló kártyát egy rendszer-leképezéssel fölülírja és utána állítsa helyre.

Ha elfelejtkezett a mentésről, az Ön tároló kártyájának az eredeti liszensz kulcsát a http://www.siemens.com/automation/license helyen ismét kijeleztetheti.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8084 Teszt liszensz %1. periódus aktív. Maradékidő %2 óra

magyarázat: Egy teszt periódus lett elindítva. Ezen periódus alatt beállításra kerülhet egy vagy több opció, amelyek liszensz kulcsot igényelnek a vásárlás bizonyítására.

Maximum 6 teszt periódus lehetséges, egy teszt periódus maximum 150 óra (nagyobb vezérlés modelleknél 3000 óra) vezérlés üzemidő lehet.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Egy új liszensz kulcsot generálni az internet a http://www.siemens.com/automation/license alatt és az "Üzembehelyezés" kezelési tartományban, "Liszenszek" funkciónál (HSK) beadni.

Egy érvényes liszensz kulcsot az "Üzembehelyezés" kezelési tartományban, "Liszenszek" funkciónál (HSK) beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

8085 Teszt liszensz %1. periódus lejárt

magyarázat: Egy teszt periódus üzemideje lejárt.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Egy új liszensz kulcsot generálni az internet a http://www.siemens.com/automation/license alatt és az "Üzembehelyezés" kezelési tartományban, "Liszenszek" funkciónál (HSK) beadni.

Egy érvényes liszensz kulcsot az "Üzembehelyezés" kezelési tartományban, "Liszenszek" funkciónál (HSK) beadni.

Egy további teszt periódust aktiválni.

A teszt liszenszet igénylő opciókat törölni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

8086 teszt és bemutató gép

magyarázat: Ez a vezérlés teszt és bemutató célból egy teszt liszensszel működik.

Ezt a gépet liszenszjogi okokból nem szabad a termelésben használni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Egy új liszensz kulcsot generálni az internet a http://www.siemens.com/automation/license alatt és az "Üzembehelyezés" kezelési tartományban, "Liszenszek" funkciónál (HSK) beadni.
Egy érvényes liszensz kulcsot az "Üzembehelyezés" kezelési tartományban, "Liszenszek" funkciónál (HSK) beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

8089 'Szerszámkorrekció választása' funkció nem lehetséges

magyarázat: Az aktuális opciók nem teszik lehetővé a szerszámkorrekciót.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Szerszámkorrekciót kikapcsolni vagy
opciós csomagot, amely a szerszámkorrekció minimum funkcióként tartalmazza, visszaállítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8090 CNC tiltás funkció: Nincs liszensz.

magyarázat: A CNC tiltás funkció nincs liszenszelve.
Egy teszt-liszensz nem lesz elfogadva.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Egy új liszensz-kulcsot generálni az Interneten http://www.siemens.com/automation/license és beadni az "Üzembehelyezés" kezelési tartomány, "Liszensz" funkcónál (HSK)

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8100 [csatorna %1:] mondat %2: Funkció nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: - Embargó-rendelkezések miatt nem lehetséges:
- 1. Szinkronakciók: Az előtolás, override és tengelyes offsetek írása ($AA_VC, $AC_VC, $AA_OVR, $AA_VC und $AA_OFF) szinkronakciókból, valamint Continus Dressing a mondatban csak egyszer programozható.
- 2. Kibővített mérés: A 'ciklikus mérés' (MEAC) és 'mérés szinkronakcióból' nem lehetséges.
- 3. Tengely-interpoláció: Az egymással interpoláló tengelyek száma nem lehet 4-nél több. Ehhez számít a tengelyek szinkronakciók általi együttvitele is 'DO POS[X]=$A...' 'DO FA[X]=$A...').

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8101 [csatorna %1:] mondat %2 funkció %3 opció '%4<OPTNX>' nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = funkciónév
%4 = opció rövid leírása

magyarázat: A kívánt funkcióhoz az opció-fokozat nincs beállítva

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzetet/szervizt értesíteni
- Opciót megvásárolni.
- Ütközés elkerülés funkcionalitást aktiválni (MD19830 $ON_COLLISION_MASK-ot beállítani)

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8102 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 funkció nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID

magyarázat: - Embargó-rendelkezések miatt nem lehetséges:
- 1. Szinkronakciók: Az előtolás, override és tengelyes offsetek írása ($AA_VC, $AC_VC, $AA_OVR, $AA_VC und $AA_OFF) szinkronakciókból, valamint Continus Dressing a mondatban csak egyszer programozható.
- 2. Kibővített mérés: A 'ciklikus mérés' (MEAC) és 'mérés szinkronakcióból' nem lehetséges.
- 3. Tengely-interpoláció: Az egymással interpoláló tengelyek száma nem lehet 4-nél több (ehhez számít a tengelyek szinkronakciók általi együttvitele is 'DO POS[X]=$A...' 'DO FA[X]=$A...').

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8122 [csatorna %1:] mondat %2 követő-tengely/orsó %3 általános csatolás opció CP-STATIC szükséges (%4 típus)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám
%3 = követő-tengely
%4 = opció típus

magyarázat: A kívánt funkcióhoz a CP-STATIC opció fokozat szükséges. Lehetséges okok:
- Az opció típusra megengedettnél több csatolás lett létrehozva.
- Egy vagy több csatolás funkció terjedelme nincs engedélyezve.
Az érintett általános csatolás a megadott követő-orsóval a következő opció típusú:
- 1: COUP |1:1| csatolási tényezővel átlapolt mozgások nélkül

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megfelelő opció fokot (CP-STATIC) beszerezni.
- Az opció típus egyidejűleg aktív csatolásainak számát csökkenteni.
- Csak az engedélyezett funkció kört használni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8124 [csatorna %1:] mondat %2 követő-tengely/orsó %3 általános csatolás opció CP-BASIC szükséges (%4 típus)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám
%3 = követő-tengely
%4 = opció típus

magyarázat: A kívánt funkcióhoz a CP-BASIC opció fokozat szükséges. Lehetséges okok:
- Az opció típussal egyező vagy kisebb opció típusra a megengedettnél több csatolás lett létrehozva.
- Egy vagy több csatolásnál a vezető tengelyek megengedett száma túl lett lépve.
- Egy vagy több csatolás funkció terjedelme nincs engedélyezve.
- Az átlapolás egy szinkron-orsóra (|1:1| csatolási tényező) nem lehetséges.
- A görbe-tábázat funkciókör (opciós típus 2-nek felel meg) nincs engedélyezve.

Az érintett általános csatolás a megadott követő-orsóval/tengellyel a következő opció típusú:
- 0: TRAIL (BCS-ben)
- 1: COUP |1:1| csatolási tényezővel átlapolt mozgások nélkül
- 2: TRAIL és LEAD MCS-ben is, szinkron-akciókban is, orsók és körtengelyek keverve, COUP

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:
- Megfelelő opció fokot (CP-BASIC) beszerezni.
- Az opció típus egyidejűleg aktív csatolásainak számát csökkenteni.
- Csak az engedélyezett funkció kört használni.
- Szinkron-orsó nem átlapolt programozás

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8126 [csatorna %1:] mondat %2 követő-tengely/orsó %3 általános csatolás opció CP-COMFORT szükséges (%4 típus)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám
%3 = követő-tengely
%4 = opció típus

magyarázat: A kívánt funkcióhoz a CP-COMFORT opció fokozat szükséges. Lehetséges okok:
- Az opció típussal egyező vagy kisebb opció típusra a megengedettnél több csatolás lett létrehozva.
- Egy vagy több csatolásnál a vezető tengelyek megengedett száma túl lett lépve.
- Egy vagy több csatolás funkció terjedelme nincs engedélyezve.
- Az átlapolás egy szinkron-orsóra (|1:1| csatolási tényező) nem lehetséges.
- A görbe-tábázat funkciókör (opciós típus 2-nek felel meg) nincs engedélyezve.

Az érintett általános csatolás a megadott követő-orsóval/tengellyel a következő opció típusú:
- 0: TRAIL (BCS-ben)
- 1: COUP |1:1| csatolási tényezővel átlapolt mozgások nélkül
- 2: TRAIL és LEAD MCS-ben is, szinkron-akciókban is, orsók és körtengelyek keverve, COUP
- 3: CP csatolások (görbe-táblázat nélkül) maximum 3 vezető-tengelyig, szinkron-akciókban is, orsó és tengelyek keverve

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:
- Megfelelő opció fokot (CP-COMFORT) beszerezni.
- Az opció típus egyidejűleg aktív csatolásainak számát csökkenteni.
- Csatolásonkénti vezető-tengelyek számát csökkenteni
- Csak az engedélyezett funkció kört használni.
- Szinkron-orsó nem átlapolt programozás

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8128 [csatorna %1:] mondat %2 követő-tengely/orsó%3 általános csatolás opció CP-EXPERT szükséges (%4 típus)

paraméter:
%1 = csatornaszám
%2 = mondatszám
%3 = követő-tengely
%4 = opció típus

magyarázat: A kívánt funkcióhoz a CP-EXPERT opció fokozat szükséges. Lehetséges okok:
- Az opció típussal egyező vagy kisebb opció típusra a megengedettnél több csatolás lett létrehozva.
- Egy vagy több csatolásnál a vezető tengelyek megengedett száma túl lett lépve.
- Egy vagy több csatolás funkció terjedelme nincs engedélyezve.
- Az átlapolás egy szinkron-orsóra (|1:1| csatolási tényező) nem lehetséges.
- A görbe-tábázat funkciókör (opciós típus 2-nek felel meg) nincs engedélyezve.

Az érintett általános csatolás a megadott követő-orsóval/tengellyel a következő opció típusú:
- 0: TRAIL (BCS-ben)
- 1: COUP |1:1| csatolási tényezővel átlapolt mozgások nélkül
- 2: TRAIL és LEAD MCS-ben is, szinkron-akciókban is, orsók és körtengelyek keverve, COUP
- 3: CP csatolások (görbe-táblázat nélkül) maximum 3 vezető-tengelyig, szinkron-akciókban is, orsó és tengelyek keverve
- 4: CP csatolások maximum 5 vezető-tengelyig, szinkron-akciókban is, orsók és tengelyek keverve, kaszkád lehetséges

reakció:
Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:
- Megfelelő opció fokot (CP-EXPERT) beszerezni.
- Az opció típus egyidejűleg aktív csatolásainak számát csökkenteni.
- Csatolásonkénti vezető-tengelyek számát csökkenteni
- Csak az engedélyezett funkció kört használni.
- Szinkron-orsó nem átlapolt programozás

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8130 [csatorna %1:] mondat %2 követő-tengely/orsó %3 általános csatolás funkció nem lehetséges (%4 típus)

paraméter:
%1 = csatornaszám
%2 = mondatszám
%3 = követő-tengely
%4 = opció típus

magyarázat: A kívánt általános csatolás funkció végrehajtása ebben a rendszerben nem lehetséges. Lehetséges okok:
- Az opció típussal egyező vagy kisebb opció típusra a megengedettnél több csatolás lett létrehozva.
- Egy vagy több csatolásnál a vezető tengelyek megengedett száma túl lett lépve.
- Egy vagy több csatolás funkció terjedelme nincs engedélyezve.
- Az átlapolás egy szinkron-orsóra (|1:1| csatolási tényező) nem lehetséges.
- A görbe-tábázat funkciókör (opciós típus 2-nek felel meg) nincs engedélyezve.

Az érintett általános csatolás a megadott követő-orsóval/tengellyel a következő opció típusú:
- 0: TRAIL (BCS-ben)
- 1: COUP |1:1| csatolási tényezővel átlapolt mozgások nélkül
- 2: TRAIL és LEAD MCS-ben is, szinkron-akciókban is, orsók és körtengelyek keverve, COUP
- 3: CP csatolások (görbe-táblázat nélkül) maximum 3 vezető-tengelyig, szinkron-akciókban is, orsó és tengelyek keverve
- 4: CP csatolások maximum 5 vezető-tengelyig, szinkron-akciókban is, orsók és tengelyek keverve, kaszkád lehetséges

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:
- Az opciótípus egyidőben aktív csatolásainak számát csökkenteni.
- A csatolásonkénti vezető-tengelyek számát csökkenteni.
- Csak az engedélyezett funkció kört használni.
- Szinkron-orsóra nincs átlapolt programozás

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

9000 %1. kézikerék nem működik

paraméter: %1 = kézikerék-szám

magyarázat: Csak PROFIBUS/PROFINET esetén:
PROFIBUS/PROFINET kézikerék nem működik.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kapcsolatot a PROFIBUS/PROFINET-kézikerékhez helyreállítani.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10203 [csatorna %1:] NC-Start referenciapont nélkül (akció=%2<ALNX>)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az NC-Start az MDA- vagy AUTOMATIC-üzemben lett működtetve és legalább egy referenciaköteles tengely nem érte el a referenciapontját.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A csatorna-specifikus MD 20700 $MC_REFP_NC_START_LOCK (NC-Start referenciapont nélkül) dönti el, hogy a tengelyt az NC-Start előtt referenciálni kell vagy nem. A referenciálás indítása csatorna- vagy tengely-specifikus lehet.
csatorna-specifikus referenciálás: Az NC/PLC interfész jel DB3200 DBX1.0 (referenciálást aktivizálni) felfutó éle indítja az automatikus folyamatot, amely során a csatorna tengelyei abban a sorrendben indulnak, amit a tengely-specifikus MD34110 $MA_REFP_CYCLE_NR (csatorna-specifikus referenciálás tengelysorrendje)megad. 0: a tengely a csatorna-specifikus referenciálásban nem vesz részt, viszont az NC-Start-hoz referenciálva kell legyen, -1: a tengely a csatorna-specifikus referenciálásban nem vesz részt, és az NC-Start-hoz nem kell referenciálva legyen, 1- 8: indulás sorrend csatorna-specifikus referenciálásban (egyidejű indulás azonos számnál.), 1-31: CPU típus
tengely-specifikus referenciálás: az iránybillentyűt, ami megfelel a tengely-specifikus MD34010 $MA_REFP_CAM_MDIR_IS_MINUS-nak (referenciapont felvétel mínusz irányba) működtetni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10204 [csatorna %1:] Felhasználói reakció referenciapont nélkül nem lehetséges (belső akció= %2<ALNX>)

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = belső akciószám/ belső akciónév

magyarázat: Egy meghatározott felhasználói akciót kell végrehajtani, amely egy (esetleg másik) belső akcióhoz vezet, amelyikhez legalább egy referencia-köteles tengely nem érte el a referenciapontját.

reakció: Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük referálja a referencia köteles tengelyeket.

Ha a felhasználói reakció belső akcióként egy NC Start-ot okoz, a csatorna-specifikus MD20700 $MC_REFP_NC_START_LOCK (NC-Start referenciapont nélkül) meghatározza, hogy a tengely az NC Start előtt referálva kell-e legyen vagy nem. Ha a felhasználói reakció belső akcióként egy felhasználói ASUP Start-ot okoz, a csatorna-specifikus MD20115 $MC_IGNORE_REFP_LOCK_ASUP (ASUP Start referenciapont nélkül) meghatározza, hogy a tengely az ASUP Start előtt referálva kell-e legyen vagy nem. Ha a felhasználói reakció belső akcióként egy Prog-EventStart-ot okoz, a csatorna-specifikus MD20105 $MC_PROG_EVENT_IGN_REFP_LOCK (Prog-Event Start referenciapont nélkül) meghatározza, hogy a tengely az Prog-Event Start előtt referálva kell-e legyen vagy nem.

A referálás Start lehet csatorna- vagy tengely-specifikus kiváltású.

Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A csatorna-specifikus MD20700 $MC_REFP_NC_START_LOCK (NC-Start referenciapont nélkül) meghatározza, hogy a tengely az NC Start előtt referálva kell-e legyen vagy nem. A referálás Start lehet csatorna- vagy tengely-specifikus kiváltású.

csatorna-specifikus referálás: A DB3200 DBX1.0 (referálás aktiválás) NC/PLC jel felfutó éle elindít egy automatikus lefutást, amely a csatorna tengelyeit abban a sorrendben indítja, ahogy a tengely-specifikus MD34110 $MA_REFP_CYCLE_NR (csatorna-specifikus referálás tengelysorrendje) megadja. 0: tengely nem vesz részt a csatorna-specifikus referálásban, de az NC Start-hoz nem kell referálva legyen, -1: tengely nem vesz részt a csatorna-specifikus referálásban, de az NC Start-hoz nem kell referálva legyen, 1-8: Start sorrend a csatorna-specifikus referáláshoz (egyidejű start egyenlő számnál), 1-31: CPU típus

tengely-specifikus referálás: irány-billentyű működtetni, ami megfelel a rámeneti iránynak a tengely-specifikus MD34010 $MA_REFP_CAM_MDIR_IS_MINUS-ban (referenciapontra menet mínusz irányban).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10208 [csatorna %1:] A programfolytatáshoz adjunk be NC-Start-ot

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: A vezérlés kiszámításos mondatkeresés után a kívánt állapotban van. Most NC-Start-tal meg lehet a programot indítani vagy előbb Áttárolás/Jog-al meg lehet az állapotot változtatni.

reakció: Interpreter állj

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: NC-Start működtetése

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10209 [csatorna %1:] Belső NC-Stop mondatkeresés után

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: Belső vészjelzés, ami az NC-Stop reakció kioldását szolgálja.

A vészjelzés a következő helyzetekben lép fel:

- MD11450 $MN_SEARCH_RUN_MODE bot 0 == 1 és az utolsó akciómondat a mondatkeresés főfutamában behozásra kerül. A 10208 vészjelzés ezután a DB3200 DBX1.6 (PLC akció befejezve) NC/PLC interfészjeltől függően lesz aktíválva.

- A 10208 keresőfutás-vészjelzés el lett nyomva a _N_FINDBL PI-szolgálattal (a paraméter harmadik dekádja "2"). A 10209 vészjelzés attól függően, hogy van-e megadva egy ASUP-keresőfutás (MD11450 $MN_SEARCH_RUN_MODE Bit 1), az ASUP-keresőfutás végén vagy a főfutás utolsó akció-mondatának behívásával lesz beállítva.

reakció: Interpreter állj

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Folytassa a programot NC-Starttal.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10222 [csatorna %1:] Csatorna-csatorna kommunikáció nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: A csatorna egy negatív nyugtázást kap a csatorna-csatorna kommunikációtól, mivel a cél-csatornaszám nem ismeretes. pl.: START(x) vagy WAITE(x), de a csatorna x nincs inicializálva

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ez egy utalás a lehetséges eltérésekre. A program tovább fut akkor, ha nem kell nyugtázás.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10223 [csatorna %1:] Utasítás %2 már foglalt

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = eventname

magyarázat: A csatorna egy negatív nyugtázást kap a csatorna-csatorna kommunikációtól, mivel ez az utasítás már aktív ill. még nincs lezárva. pl.: INIT(x,'ncprog') de a csatorna x-re már egy program-kiválasztási felszólítás áll fenn.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ez egy utalás a lehetséges eltérésekre. A program tovább fut akkor, ha nem kell nyugtázás.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10225 [csatorna %1:] Utasítás elutasítva

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: A csatorna egy utasítást kapott, amit nem lehet végrehajtani.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: RESET működtetés.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10226 [csatorna %1:] Reset/programvége megszakadt

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: Reset vagy programvége alatt egy hiba lépett fel, így a csatornát nem lehet egy üzemkész állapotba kapcsolni.

Ez például felléphet, ha az interpreter az Init mondatok feldolgozása közben, amelyek a Reset és programvége közben keletkeznek, egy hibát jelez.

Általában további vészjelzések megmutatják, hogy pontosan milyen probléma áll fenn.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Csatorna nem üzemkész.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A más vészjelzések által jelzett problémát megszüntetni és újra RESET-et működtetni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10299 [csatorna %1:] Auto-Repos funkció nincs engedélyezve

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: A csatornában Auto-Repos funkció (üzemmód) lett kiválasztva, ami nincs megvalósítva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ez csak egy figyelmeztetés.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10601 [csatorna %1:] mondat %2 Menetvágás alatti mondat-végsebesség nulla

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ez a vészjelzés csak akkor lép fel, ha több G33-as mondat követi egymást. A megadott mondatban a mondat-végsebesség nulla, bár még egy további sebesség-mondat következik. Ennek oka pl. a következő lehet:
- G9
- Mozgás utáni segédfunkció
- Segédfunkció-kiadás a következő mondat mozgása előtt
- Pozicionáló tengely a mondatban

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC munkadarab-program megváltoztatása úgy, hogy ne kerüljön 'Megállás a mondatvégen' G09 programozásra
Egy segédfunkció-csoport kiadási időpontja kiválasztásának MD11110 $MN_AUXFU_GROUP_SPEC [n] általános gépadatának megváltoztatása 'Segédfunkció-kiadás a mozgás előtt/után'-ról 'Segédfunkció-kiadás a mozgás alatt'-ra.
Bit 5 = 1: Segédfunkció-kiadás a mozgás előtt
Bit 6 = 1: Segédfunkció-kiadás a mozgás alatt
Bit 7 = 1: Segédfunkció-kiadás a mozgás után

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10604 [csatorna %1:] mondat %2 menetemelkedés növelés túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A menetemelkedés növelés tengely túlterheléshez vezet. A vizsgálatnál az orsó-override 100%-kal van figyelembe véve.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Csökkentse az orsó fordulatszámot, menetemelkedés növekedést vagy pálya hosszat a munkadarabprogramban.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10605 [csatorna %1:] mondat %2 menetemelkedés csökkenés túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A menetemelkedés csökkenése tengely állást okoz a menetvágó mondatban.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Csökkentse a menetemelkedés vagy a pályahosszat a munkadarabprogramban.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10610 [csatorna %1:] tengely %2 nem állt meg

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy tengely/orsó a POSA-/SPOSA-utasítással több NC-mondaton keresztül pozícionálva. A programozott célpozíciót még nem érte el ('Pontos-állj finom'-ablak), amikor a tengely/orsó már újra programozva lett.
Példa:
N100 POSA[U]=100
:
N125 X... Y... U... ; pl.: U-tengely még N100-ból mozog!

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Munkadarab-program ellenőrzése és helyesbítése (elemezzük azt, hogy a mozgás a mondathatáron túl még egyáltalán ésszerű-e). A WAITP kulcsszóval tengelyeknél ill. a WAITS-sel orsóknál akadályozzuk meg a mondatváltást mindaddig, amíg a pozicionáló tengely célpozícióját el nem érte.
Példa:
N100 POSA[U]=100
:
N125 WAITP(U)
N130 X... Y... U...
Példa orsóknál:
N100 SPOSA[2]=77
:
N125 WAITS(2)
N130 M6

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10620 [csatorna %1:] mondat %3 tengely %2 elérte a szoftver-végállás %4-et

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = mondatszám, címke
%4 = string

magyarázat: Az mozgás alatt felismerte azt, hogy a szoftver-végállást a kijelzett irányba át fogja lépni. Az elmozdulási tartomány túllépését a mondat-feldolgozásnál még nem ismerhette fel azért, mert vagy egy mozgás-átlapolódás történik a kézikerék által vagy egy koordináta-transzformáció aktív.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A kioldási októl függően a következő segítségi intézkedést kell tenni:
- Kézikerék-átlapolódás ill. külső nullapont-eltolás: Mozgásátlapolás visszavonása és a program megismétlésénél annak kerülése/alacsonyabbra tartása.
- Transzformáció: Ellenőrizzük a beállított/programozott nullapont-eltolásokat (aktuális Frame). Ha az értékek korrektek, akkor a szerszámfelfogást (berendezést) el kell tolni azért, hogy a program megismétlésénél ezt a vészjelzést (ismételt program-megszakítást) elkerüljük.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10621 **[csatorna %1:] tengely %2 a szoftver-végállás %3%4-en áll**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = string
%4 = Szoftver-végállás tengelye. Csak a mozgatandó tengelytől eltérésnél lesz kiadva.

magyarázat: A megadott tengely már a kijelzett szoftver-végálláson áll.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük illetékes személyt/szervizt értesíteni. MD 36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS/MD 36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2 és MD 36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS/MD 36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2 gépadat ellenőrzése a szoftver-végállásra.
JOG üzemmódban a szoftver végállásról lemenni.
Kérjük illetékes személyt/szervizt értesíteni.
Gépadatok:
Tengely-specifikus interfészjelek: DB380x DBX1000.3 (2. szoftver-végállás plusz) ill. DB380x DBX1000.2 (2. szoftver-végállás mínusz) ellenőrzése arra, hogy a 2. szoftver-végállás ki van-e választva.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10622 **[csatorna %1:] mondat %3 tengely %2 eléri a %4 szoftver végállást aktív transzformációval**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = mondatszám, címke
%4 = string

magyarázat: Az elmozdulás alatt fel lett ismerve, hogy az aktív transzformáció által a szoftver végállás a kijelzett irányban túl lenne lépve.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A kioldási októl függően a következő segítségi intézkedést kell tenni:
- Kézikerék-átlapolódás ill. külső nullapont-eltolás: Mozgásátlapolás visszavonása és a program megismétlésénél annak kerülése/alacsonyabbra tartása.
- Transzformáció: Ellenőrizzük a beállított/programozott nullapont-eltolásokat (aktuális Frame). Ha az értékek korrektek, akkor a szerszámfelfogást (berendezést) el kell tolni azért, hogy a program megismétlésénél ezt a vészjelzést (ismételt program-megszakítást) elkerüljük.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10625 **[csatorna %1:] mondat %3 követő-tengely/orsó %2 CP szoftver végállás állj (%4 típus)**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = mondatszám, címke
%4 = string

magyarázat: A követő-tengely/orsó meg lett állítva, mivel a kijelzett irányban a szoftver-végálláson áthaladás fenyeget. Az MD30455 $MA_MISC_FUNCTION_MASK, bit 11 és CPMBRAKE-től függően adott esetben a teljes csatolás-egyesülés irány-specifikusan le lesz fékezve.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A kioldási októl függően a következő segítségi intézkedést kell tenni:
- Kézikerék-átlapolódás ill. külső nullapont-eltolás: Mozgásátlapolás visszavonása és a program megismétlésénél annak kerülése/alacsonyabbra tartása.
- Transzformáció: Ellenőrizzük a beállított/programozott nullapont-eltolásokat (aktuális Frame). Ha az értékek korrektek, akkor a szerszámfelfogást (berendezést) el kell tolni azért, hogy a program megismétlésénél ezt a vészjelzést (ismételt program-megszakítást) elkerüljük.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10630 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 elérte a munkamező-behatárolást %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengely, orsószám
%4 = string (+ vagy -)

magyarázat: A megadott tengely megsérti a munkamező-behatárolást. Ezt csak a főfutás során lett felismerve, mivel vagy a transzformáció előtt a minimális tengelyértékek nem voltak megállapíthatók vagy mozgás-átlapolódás történt.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Más mozgást programozni vagy hozzáadódó mozgást nem végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10631 [csatorna %1:] tengely %2 a munkamező-behatárolás %3%4-en áll

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengely, orsó
%3 = string (+ vagy -)
%4 = Munkatér-határolás tengelye. Csak a mozgatandó tengelytől eltérésnél lesz kiadva.

magyarázat: A megadott tengely JOG üzemmódban eléri a pozitív munkamező-behatárolást.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: SD43420 $SA_WORKAREA_LIMIT_PLUS és SD43430 $SA_WORKAREA_LIMIT_MINUS beállítási adatokellenőrzése a munkamező-behatárolásra.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10632 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 eléri a koordináta-rendszer-specifikus munkatér-határolást %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengely, orsószám
%4 = string (+ vagy -)

magyarázat: A megadott tengely megsérti a koordináta-rendszer-specifikus munkatér-határolást. Ez csak a főfutamban lesz felismerve, mert vagy a transzformáció előtt nem voltak megállapíthatók a minimális tengelyértékek vagy mert egy összetett mozgásról van szó.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Más mozgást programozni vagy hozzáadódó mozgást nem végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10633 [csatorna %1:] tengely %2 rajta áll a koordináta-rendszer-specifikus munkatér-határoláson %3%4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengely, orsó
%3 = string (+ vagy -)
%4 = A koordinátarendszer specifikus munkatér-határolás tengelye. Csak a mozgatandó tengelytől eltérés esetén lesz kiadva.

magyarázat: A megadott tengely JOG üzemmódban eléri a koordináta-rendszer-specifikus munkatér-határolást

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A koordináta-rendszer-specifikus munkatér-határolás $P_WORKAREA_CS_xx rendszerparaméterét ellenőrizni

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10634 [csatorna %1:] tengely %2 szerszámsugár-korrekció típus %3 munkatér-határolásra nem aktív, ok: a szerszámtájolás nem tengely-párhuzamos

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengely, orsó
%3 = 0: BKR, 1: MKR / BNR

magyarázat: A megadott tengely munkatér-határolásának szerszámsugár-korrekciója nem lesz figyelembe véve.
Ok: a szerszámtájolás nem tengely-párhuzamos (pl. aktív szerszámtartó vagy transzformáció miatt).
A vészjelzés a JOG üzemmódban lesz jelentve.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkatér-határolásának szerszámsugár-korrekciója a JOG üzemmódban csak tengely-párhuzamos szerszámnál vehető figyelembe.
Az aktív transzformációk és a szerszámtartó ki kell legyen kapcsolva ehhez a funkcióhoz.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10635 [csatorna %1:] tengely %2 szerszámsugár-korrekció %3 munkatér-határolásnem aktív, ok: nem maró- vagy fúrószerszám

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengely, orsó
%3 = 0: BKR, 1: MKR / BNR

magyarázat: A megadott tengely munkatér-határolásának szerszámsugár-korrekciója nem lesz figyelembe véve.
Ok: a szerszám maró vagy fúró típusú kell legyen.
A vészjelzés a JOG üzemmódban lesz kiadva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkatér-határolásának szerszámsugár-korrekciója a JOG üzemmódban csak maró- vagy fúró-szerszámoknál vehető figyelembe.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10636 [csatorna %1:] tengely %2 szerszámsugár-korrekció %3 munkatér-határolás nem aktív, ok: transzformáció aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengely, orsó
%3 = 0: BKR, 1: MKR / BNR

magyarázat: A megadott tengely munkatér-határolásának szerszámsugár-korrekciója nem lesz figyelembe véve.
Ok: a egy transzformáció aktív
A vészjelzés a JOG üzemmódban lesz kiadva.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: A munkatér-határolásának szerszámsugár-korrekciója a JOG üzemmódban aktív transzformációnál nem vehető figyelembe.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10637 [csatorna %1:] tengely %2 szerszámsugár-korrekció %3 munkatér-határolásnem aktív, ok: szerszám nem aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengely, orsó
%3 = 0: BKR, 1: MKR / BNR
magyarázat: A megadott tengely munkatér-határolásának szerszámsugár-korrekciója nem lesz figyelembe véve.
Ok: nincs aktív szerszám
A vészjelzés a JOG üzemmódban lesz kiadva.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: A munkatér-határolásának szerszámsugár-korrekciója a JOG üzemmódban aktív szerszám nélkül nem vehető figyelembe.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10650 [csatorna %1:] Hibás Gantry-gépadatok tengely %2 hibaszám %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengely
%3 = hibaszám
magyarázat: A Gantry-specifikus MD 37100 GANTRY_AXIS_TYPE tengely gépadatba egy hibás érték került beadásra. További utalások a hibaszámból láthatók.
- hibaszám = 1 => egy hibás Gantry-egység beadása, vagy hibás követőtengely-megnevezés.
- hibaszám = 2 => a vezetőtengely többszöri megadása.

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Gépadatok helyesbítése:
MD37100 $MA_GANTRY_AXIS_TYPE
0 : nincs Gantry-tengely 1 : vezetőtengely egyesülés 1 11 : Gantry-tengely egyesülés 1 2 : vezetőtengely egyesülés 2 12 : Gantry-tengely egyesülés 2 3 : vezetőtengely egyesülés 3 13 : Gantry-tengely egyesülés 3
program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

10651 [csatorna %1:] Gantry-konfiguráció hiba. hibaszám %2

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = alap

magyarázat: A gépadattal beállított Gantry-konfiguráció hibás. A Gantry-egységet és a hiba okát meg lehet állapítani az átadási paraméterekből.
Az átadási paraméter a következők szerint tevődik össze.
- %2 = hiba megjelölés + Gantry-einheit (XX)
- %2 = 10XX => nincs master-tengely deklarálva
- %2 = 20XX => nincs követő-tengely deklarálva
- %2 = 30XX => eltérő tartalmak a követő-tengely és a vezető-tengely MD30550 $MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN-ben
- %2 = 40XX => Gantry-tengelyek eltérő csatorna- és NCU-hozzárendelése
- %2 = 50XX =>
- %2 = 60XX =>
- %2 = 10000 => követő-tengely geo-tengely hiba
- %2 = 11000 => konkuráló poz-tengely követő-tengelyként hiba
- %2 = 12000 => compileciklus-tengely követő-tengelyként hiba
- %2 = 13000 => Gantry-tengely orsó hiba
- %2 = 14000 => Gantry-tengely Hirth-fogazású

pl. hibaszám 1001 = nincs vezető-tengely deklarálva, Gantry-egység 1.

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Gépadatok ellenőrzése és helyesbítése:
MD37100 $MA_GANTRY_AXIS_TYPE
0 : Nincs Gantry-tengely
1 : Vezetőtengely egyesülés 1
11 : Gantry-tengely egyesülés 1
2 : Vezetőtengely egyesülés 2
12 : Gantry-tengely egyesülés 2
3 : vezetőtengely egyesülés 3
13 : Gantry-tengely egyesülés 3

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

10652 [csatorna %1:] tengely %2 Gantry-figyelmeztetési határ túllépése

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengely

magyarázat: A Gantry-követőtengely az MD37110 $MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING-ban megadott figyelmeztetési határt túllépte.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
1. Tengely ellenőrzése (mechanikusan rosszul fut-e?).
2. MD hibásan beállítva (MD37110 $MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING). Ezen MD megváltoztatása RESET után hatásos.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10653 [csatorna %1:] tengely %2 hibahatár túllépése

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengely

magyarázat: A Gantry-követőtengely az MD37120 $MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR-ban megadott hibahatárt (valósérték tűrés) túllépte.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
1. Tengely ellenőrzése (mechanikusan rosszul fut-e?).
2. MD hibásan beállítva, MD37120 $MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR. Ha az MD-t megváltoztatjuk, akkor POWER ON szükséges.
Ha a tengelyek még nincsenek referálva, az MD37130 $MA_GANTRY_POS_TOL_REF a hibajelzés kiváltó oka.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10654 [csatorna %1:] Várakozás a szinkronzáció-indításra Gantry egység %2

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = Gantry-egység

magyarázat: A vészjelzés-jelentés akkor jelenik meg, ha a tengelyek a szinkronizációra készen állnak. A Gantry-egyesülés most szinkronizálható. A valósérték-különbség a vezető- és a követőtengely között nagyobb, mint a MD 37110 $MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING figyelmeztető érték. A szinkronizációt az NC/PLC interfész DB380x DBX5005.4 (Gantry szinkronizáció indítás) jelével kell elindítani.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
Lásd a Külön funkciók funkció leírásban, Gantry-tengelyek (G1).

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10655 [csatorna %1:] Szinkronizáció fut Gantry egység %2

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = Gantry-egység

magyarázat: A vészjelzést a MD37150 $MA_GANTRY_FUNCTION_MASK bit2 = 1-gyel el lehet nyomni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A jelentés eltűnik, amint a Gentry szövetség szinkronizálva lesz.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10656 [csatorna %1:] tengely %2 Gantry követő-tengely dinamikusan túl van terhelve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengely

magyarázat: A megadott Gantry követő-tengely dinamikusan túl van terhelve, vagyis a követő-tengely nem tudja dinamikusan követni a vezető-tengelyt.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
Helyi vészjelzés-reakció.
Csatorna nem üzemkész.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A Gantry követő-tengely tengely-gépadatait a Gantry vezető-tengely adataival összehasonlítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10657 **[csatorna %1:] tengely %2 Power Off Gantry-hibahatár túllépve állapotban**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengely

magyarázat: A Gantry-hibahatár túllépve állapotban (10653 vészjelzés) történt a lekapcsolás.
A hibát csak a MD37135 $MA_GANTRY_ACT_POS_TOL_ERROR törlésével ill. a bővített felügyelet (MD37150 $MA_GANTRY_FUNCTION_MASK bit0) deaktiválásával lehet megszüntetni

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzetet/szervizt értesíteni.
1. Mechanikusan ferde helyzetet megszüntetni
2. Tengelyt elelnőrizni (mechanikusan rosszul mozog?)
3. MD37135 $MA_GANTRY_ACT_POS_TOL_ERROR-t törölni vagy a kibővített felügyeletet deaktiválni
4. MD37120 $MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR helytelenül van beállítva
MD változtatása esetén POWER ON szükséges

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10658 **[csatorna %1:] tengely %2 nem megengedett tengelyállapot %3**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelyszám
%3 = hiba-jelölő és Gantry-egység

magyarázat: Hiba-jelölő és Gantry-egység
- 30XX => Gentry-egyesülést nem lehet létrehozni, mert nem minden Gantry-tengely van egy csatornában.
- 40XX => Gentry-egyesülést nem lehet létrehozni, mert a Gantry-tengelyeknek eltérő tengelyállapota van, pl. a tengely a PLC-hez van rendelve.
- 50XX => Gantry-egyesülés egy PLC-igény alapján csatornát kell váltson, az új csatornában nem minden Gantry-tengely ismert.
- 60XX => Gantry-egyesülést egy NC-program igénye alapján a csatornába kell hozni, de a csatorna nem ismeri az összes Gantry-tengelyt.
- 70XX => Gantry-egyesülést nem lehet lezárni, mert legalább egy Gantry-tengelyen van mozgás.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Helyi vészjelzés-reakció.

segítség: Hiba-jelölő:
- 30XX => Összes csatornát hozzárendelni az aktuális csatornához, pl. tengely-cserével.
- 40XX => A Gantry-egyesülés összes tengelyét azonos tengely-állapotba állítani, pl. összes tengelyt az NC-programhoz rendelni vagy az összes tengelyt a PLC-hez rendelni.
- 50XX => Az összes Gantry tengelyt a kívánt csatornában ismertté tenni.
- 60XX => Az összes Gantry tengelyt a kívánt csatornában ismertté tenni.
:end

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10700 **[csatorna %1:] mondat %2 NCK-védőtartomány %3 Automatik vagy MDA-ban megsértve**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám
%3 = védőtartomány-szám

magyarázat: A munkadarabra vonatkoztatott NCK-védőtartomány megsértése. Vegyük azt figyelembe, hogy még egy szerszámra vonatkoztatott védőtartomány aktív. A munkadarabra vonatkoztatott védőtartományon egy ismételt NC-Start után át lehet menni.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
SHOWALARM és SETVDI reakciók nem nyomhatók el az MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit20-szal.

segítség: A védőtartományon ismételt NC-Start után át lehet menni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10701 [csatorna %1:] mondat %2 csatorna-specifikus védőtartomány %3 megsértése Automatik vagy MDA-ban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám
%3 = védőtartomány-szám

magyarázat: A munkadarabra vonatkoztatott csatorna-specifikus védőtartomány megsértése. Vegyük azt figyelembe, hogy még egy szerszámra vonatkoztatott védőtartomány aktív. A munkadarabra vonatkoztatott védőtartományon egy ismételt NC-Start után át lehet menni.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
SHOWALARM és SETVDI reakciók nem nyomhatók el az MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit20-szal.

segítség: A védőtartományon ismételt NC-Start után át lehet menni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10702 [csatorna %1:] NCK-védőtartomány %2 kézi üzemben megsértve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = védőtartomány-szám

magyarázat: A munkadarabra vonatkoztatott NCK-védőtartomány megsértése. Vegyük azt figyelembe, hogy még egy szerszámra vonatkoztatott védőtartomány aktív. A munkadarabra vonatkoztatott védőtartományon egy ismételt NC-Start után át lehet menni.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A védőtartományon ismételt NC-Start után át lehet menni.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10703 [csatorna %1:] Csatorna-specifikus védőtartomány %2 kézi üzemben megsértve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = védőtartomány-szám

magyarázat: A munkadarabra vonatkoztatott csatorna-specifikus védőtartomány megsértése. Vegyük azt figyelembe, hogy még egy szerszámra vonatkoztatott védőtartomány aktív. A munkadarabra vonatkoztatott védőtartományon egy ismételt NC-Start után át lehet menni.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A védőtartományon ismételt NC-Start után át lehet menni.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10704 [csatorna %1:] mondat %2 védőtartomány-ellenőrzés nem biztosított

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy geometria-tengely kiegészítő mozgásai jöttek hozzá, amelyeket a mondat-feldolgozásnál nem lehetett figyelembe venni. Ezért nincs biztosítva az, hogy a védőtartományok ne sérüljenek meg. Ez csak egy minden további reakció nélküli figyelmeztetés.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Biztosítsa, hogy a geometria-tengely mozgásai, beleértve a kiegészítő mozgásokat is, ne sértsék meg a védőtartományokat (a figyelmeztetés mégis jön), vagy zárja ki a kiegészítő mozgásokat.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10706 [csatorna %1:] NCK-védőtartomány %2 tengely %3-al kézi üzemben elérve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = védőtartomány-szám
%3 = tengelynév

magyarázat: A munkadarabra vonatkoztatott NCK-védőtartomány elérése a megadott tengellyel. Vegye azt figyelembe, hogy még egy szerszámra vonatkoztatott védőtartomány aktív. A munkadarabra vonatkoztatott védőtartományon a PLC általi engedélyezés után át lehet menni.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt. A védőtartományon a PLC általi engedélyezés után át lehet menni.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10707 [csatorna %1:] Csatorna-specifikus védőtartomány %2 tengely %3-al kézi üzemben elérve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = védőtartomány-szám
%3 = tengelynév

magyarázat: A munkadarabra vonatkoztatott csatorna-specifikus védőtartomány elérése a megadott tengellyel. Vegye azt figyelembe, hogy még egy szerszámra vonatkoztatott védőtartomány aktív. A munkadarabra vonatkoztatott védőtartományon a PLC általi felszabadítás után át lehet menni.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt. A védőtartományon a PLC általi engedélyezés után át lehet menni.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10720 [csatorna %1:] mondat %3 tengely %2 szoftver-végállás %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = mondatszám, címke
%4 = string (+ vagy -)

magyarázat: A programozott pálya megsérti a tengelyre a pillanatnyilag hatásos szoftver-végállást. A vészjelzés a munkadarabprogram-mondat feldolgozásánál aktiválódik.

Ha a gépadat MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11=0, ez a vészjelzés a MD10722 vészjelzés helyett kerül kiadásra. Ha a gépadat MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11=1, felajánlásra kerül egy kibővített diagnózis lehetőség a szoftver-végállás megsértésére. Ennek előfeltétele az ALUN* vészjelzés-fájl megléte a HMI-ben.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Helyi vészjelzés-reakció.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az NC programban pozíciókat megvizsgálni és korrigálni.

Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

Gépadatok: MD36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS / MD36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2 und MD36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS / MD36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2 ellenőrzése a szoftver-végállásra.

Tengely-specifikus interfészjelek: DB380x DBX1000.3 / .2 (2. szoftver-végállás plusz/minusz) ellenőrzése arra, hogy a 2. szoftver-végállás ki van-e választva.

A pillanatnyilag hatásos nullaponteltolások ellenőrzése az aktuális Frame-n keresztül.

Ezeken kívül a külső nullapont-eltolások, összetett mozgások ($AA_OFF), DRF és a transzformáció komponenseinek vizsgálata.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10721 [csatorna %1:] mondat %3 tengely %2 szoftver-végállás %4

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = tengelynév, orsószám

%3 = mondatszám, címke

%4 = string (+ vagy -)

magyarázat: A tervezett pálya megsérti a tengelyre a pillanatnyilag hatásos szoftver-végállást.

A vészjelzés REPOS rámenet- és maradékmondatok feldolgozásánál aktiválódik.

Az MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=0 gépdattól függően ez avészjelzés kerül kiadásra a 10723 vészjelzés helyett. Ha az MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=1, felajánlásra kerül egy kibővített diagnózis lehetőség a szoftver-végállás megsértésére. Ennek engedélyezésének előfeltétele az ALUN* vészjelzés-fájl megléte a HMI-ben. Lásd a Diagnózis utasítás 10723 vészjelzését is.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kimeneti ill. célpozíció eltolódásának okát megállapítani. A REPOS-utasítás egy ASUP ill. egy rendszer ASUP végén lesz végrehajtva. Lásd ehhez az ASUP-ok keresztreferenciáját is.

Tengely-specifikus NC/PLC interfészjelek DB380x DBX1000.3 / .2 (2. szoftver-végállás plusz/minusz) ellenőrzése arra, hogy a 2. szoftver-végállás ki van-e választva.

Pillanatnyilag hatásos nullaponteltolásokat az aktuális framekkel ellenőrizni.

Ezen túlmenően a külső nullaponteltolásokat, összetett mozgásokat ($AA_OFF), DRF-t és a transzformációk komponenseit ellenőrizni.

NC-programot NC-Reset-tel megszakítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10722 [csatorna %1:] mondat %5 tengely %2 szoftver-végállást %6 megsértve, maradékút: %7 %3<ALUN> megsértve

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = tengelynév, orsószám

%3 = út-egység

%4 = mondatszám, címke|szám+string(+/-)|maradékút

magyarázat: A vészjelzés a kijelzett mondat feldolgozásánál lett kiváltva.
Ok:
A programozott pálya megsérti a kijelzett tengelyre a hatásos szoftver-végállást a kijelzett mozgásirányban.
Utalás:
A paraméter 4 tartalmazza a "|" karakterrel elválasztva a paraméter 5, 6 és 7 leírását.
- 5 = mondatszám, címke
- 6 = szám+string(+/-)
- 7 = maradékút

A 10722 vészjelzés az MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=1,esetén lesz kiadva a 10720 vészjelzés helyett.
A 10722 vészjelzés egy kibővített diagnózis lehetőséget nyújt a szoftver-végállás megsértésére.
Előfeltétel:
Az ALUN* vészjelzés-fájl megléte a HMI-ben.
Lásd még:
10720 vészjelzés diagnózis utasítás

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az NC programban programozott pozíciót megvizsgálni és esetleg korrigálni.
Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
Szoftver végállások paraméterezését megvizsgálni:
MD36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS
/MD36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2
MD36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS
MD36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2
Tengely-specifikus NC/PLC interfészjelek ellenőrzése a 2. szoftver-végállás kiválasztására.
- DB31, ... DBX12.2 und .3

Az aktuális frame hatásos nullaponteltolásainak ellenőrzése.
Külső nullapont-eltolások, összetett mozgások ($AA_OFF), DRF és a transzformáció komponenseinek vizsgálata.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10723 [csatorna %1:] mondat %5 tengely %2 szoftver-végállást %6 megsértve, maradékút: %7 %3<ALUN>

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = út-egység
%4 = mondatszám, címke|szám+string(+/-)|maradékút

magyarázat: A vészjelzés a kijelzett rámenet- vagy maradék-mondat feldolgozásánál lett kiváltva a kontúrra újra rámenetnél (REPOS).
Ok:
A programozott pálya megsérti a kijelzett tengelyre a hatásos szoftver-végállást a kijelzett mozgásirányban.
Utalás:
A paraméter 4 tartalmazza a "|" karakterrel elválasztva a paraméter 5, 6 és 7 leírását.
- 5 = mondatszám, címke
- 6 = szám+string(+/-)
- 7 = maradékút

A 10723 vészjelzés az MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=1,esetén lesz kiadva a 10721 vészjelzés helyett.
A 10723 vészjelzés egy kibővített diagnózis lehetőséget nyújt a szoftver-végállás megsértésére.
Előfeltétel:
Az ALUN* vészjelzés-fájl megléte a HMI-ben.
Lásd még:
10721 vészjelzés diagnózis utasítás

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kiindulási ill. cél pozíciónak az eltolását megvizsgálni.
A REPOS utasítás egy felhasználói ASUP ill. rendszer ASUP végén lesz végrehajtva. Lásd ehhez az ASUP-ok kereszt-referenciáját.
Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
Szoftver végállások paraméterezését megvizsgálni:
MD36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS
/MD36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2
MD36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS
MD36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2
Tengely-specifikus NC/PLC interfészjelek ellenőrzése a 2. szoftver-végállás kiválasztására.
- DB31, ... DBX12.2 und .3
Az aktuális frame hatásos nullaponteltolásainak ellenőrzése.
Külső nullapont-eltolások, összetett mozgások ($AA_OFF), DRF és a transzformáció komponenseinek vizsgálata.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10730 [csatorna %1:] mondat %3 tengely %2 munkamező-behatárolás %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = mondatszám, címke
%4 = string (+ vagy -)

magyarázat: Ha a mondat-feldolgozásnál megállapításra kerül, hogy a programozott pálya a tengelyt a munkamező-behatároláson túl vezeti, akkor ez a vészjelzés generálódik.
Ha a gépadat MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11=0, ez a vészjelzés a 10732 vészjelzés helyett kerül kiadásra.
Ha a gépadat MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11=1, felajánlásra kerül egy kibővített diagnózis lehetőség a szoftver-végállás megsértésére. Ennek előfeltétele az ALUN* vészjelzés-fájl megléte a HMI-ben.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: a) NC-program ellenőrzés a korrekt pozícióadatokra és adott esetben javítás
b) Nullaponteltolások (aktuális Frame) ellenőrzése
c) Munkamező-behatárolás helyesbítése G25/G26-el vagy
d) Munkamező-behatárolás helyesbítése a beállítási adatokon keresztül vagy
e) Munkamező-behatárolás deaktiválás az alábbi beállítási adattal: 43410 WORKAREA_MINUS_ENABLE=FALSE

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10731 [csatorna %1:] mondat %3 tengely %2 munkamező-behatárolás %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = mondatszám, címke
%4 = string (+ vagy -)

magyarázat: A tervezett mozgás megsérti a tengelyre pillanatnyilag hatásos munkatér-határolást.
A vészjelzés REPOS rávezető- vagy maradékmondatoknál lesz aktiválva.
Ez a vészjelzés a 10733 vészjelzés helyett lesz kiadva, ha a MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bitt11=0.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kimeneti ill. célpozíció eltolódásának okát megállapítani. A REPOS-utasítás egy ASUP ill. egy rendszer ASUP végén lesz végrehajtva. Lásd ehhez az ASUP-ok keresztreferenciáját is.
A pillanatnyilag érvényes nullaponteltolást ellenőrizni az aktuális Frame-re.
Ezen túlmenően a külső nullaponteltolásokat, összetett mozgásokat ($AA_OFF), DRF-t és a transzformációk komponenseit ellenőrizni.
NC-programot NC-Reset-tel megszakítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10732 [csatorna %1:] mondat %5 tengely %2 munkatér-határolás megsértve, maradékút: %6 %3<ALUN>

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = út-egység
%4 = mondatszám| címke|maradékút

magyarázat: A vészjelzés a kijelzett mondat feldolgozásánál lett kiváltva.
Ok:
A programozott pálya megsérti a kijelzett tengelyre a hatásos munkatér határolást.
Utalás:
A paraméter 4 tartalmazza a "|" karakterrel elválasztva a paraméter 5, 6 és 7 leírását.
- 5 = mondatszám, címke
- 6 = maradékút

A 10732 vészjelzés az MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=1,esetén lesz kiadva a 10730 vészjelzés helyett.
A 10732 vészjelzés egy kibővített diagnózis lehetőséget nyújt a szoftver-végállás megsértésére.
Előfeltétel:
Az ALUN* vészjelzés-fájl megléte a HMI-ben.
Lásd még:
10730 vészjelzés diagnózis utasítás

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: a) NC-program ellenőrzés a korrekt pozícióadatokra és adott esetben javítás
b) Nullaponteltolások (aktuális Frame) ellenőrzése
c) Munkamező-behatárolás helyesbítése G25/G26-el vagy
d) Munkamező-behatárolás helyesbítése a beállítási adatokon keresztül vagy
e) Munkamező-behatárolás deaktiválás az alábbi beállítási adattal: SD43410 $SA_WORKAREA_MINUS_ENABLE=FALSE

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10733 [csatorna %1:] mondat %5 tengely %2 munkatér-határolás megsértve, maradékút: %6 %3<ALUN>

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = út-egység
%4 = mondatszám| címke|maradékút

magyarázat: A vészjelzés a kijelzett rámenet- vagy maradék-mondat feldolgozásánál lett kiváltva a kontúrra újra rámenetnél (REPOS).
Ok:
A programozott pálya megsérti a kijelzett tengelyre a hatásos munkatér határolást.
Utalás:
A paraméter 4 tartalmazza a "|" karakterrel elválasztva a paraméter 5, 6 és 7 leírását.
- 5 = mondatszám, címke
- 6 =maradékút

A 10733 vészjelzés az MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=1,esetén lesz kiadva a 10731 vészjelzés helyett.
A 10733 vészjelzés egy kibővített diagnózis lehetőséget nyújt a szoftver-végállás megsértésére.
Előfeltétel:
Az ALUN* vészjelzés-fájl megléte a HMI-ben.
Lásd még:
10731 vészjelzés diagnózis utasítás

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megállapítani a kimeneti- ill. célpozíció eltérését. A REPOS utasítás egy ASUP ill. rendszer ASUP végén lesz végrehajtva. Lásd ehhez az ASUP-ok keresztreferenciáját is.
Pillanatnyilag érvényes nulllaponteltolást az aktuális frame-mel ellenőrizni.
Ezen túl külső nullaponteltolásokat, összetett mozgásokat ($AA_OFF), DRF-t és a transzformációk komponenseit ellenőrizni.
NC-programot NC-Reset-tel megszakítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10735 [csatorna %1:] mondat %5 tengely %2 koordináta-rendszer-specifikus munkatér-határolás megsértve, maradékút: %6 %3<ALUN>

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = út-egység
%4 = mondatszám| címke|maradékút

magyarázat: A vészjelzés a kijelzett mondat feldolgozásánál lett kiváltva.
Ok:
A programozott pálya megsérti a kijelzett tengelyre a hatásos a koordinátarendszer-specifikus munkatér határolást.
Utalás:
A paraméter 4 tartalmazza a "|" karakterrel elválasztva a paraméter 5, 6 és 7 leírását.
- 5 = mondatszám, címke
- 6 = maradékút

Előfeltétel:
Az ALUN* vészjelzés-fájl megléte a HMI-ben.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: a) NC-programot ellenőrizni a helyes pozícióadatokra és esetleg korrigálni.
b) Nullapont-eltolásokat (aktuális Frame) ellenőrizni
c) Munkatérhatárolást WALCS1 ... WALCS9-cel megadni vagy
d) Munkatérhatárolást $P_WORKAREA_CS_LIMIT_PLUS ill. $P_WORKAREA_CS_LIMIT_MINUS-szal megadni vagy
e) Munkatérhatárolást t $P_WORKAREA_CS_MINUS_ENABLE =FALSE illl. $P_WORKAREA_CS_PLUS_ENABLE-vel deaktiválni
A d) és e) esetekben ezután kiválasztott koordináta-rendszer-specifikus munkatér-határolás csoportját újra aktiválni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10736 **[csatorna %1:] mondat %5 tengely %2 koordináta-rendszer-specifikus munkatér-határolás megsértve, maradékút: %6 %3<ALUN>**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = út-egység
%4 = mondatszám| címke|maradékút

magyarázat: A vészjelzés a kijelzett rámenet- vagy maradék-mondat feldolgozásánál lett kiváltva a kontúrra újra rámenetnél (REPOS).
Ok:
A programozott pálya megsérti a kijelzett tengelyre a hatásos koordinátarendszer-specifikus munkatér határolást.
Utalás:
A paraméter 4 tartalmazza a "|" karakterrel elválasztva a paraméter 5, 6 és 7 leírását.
- 5 = mondatszám, címke
- 6 =maradékút
Előfeltétel:
Az ALUN* vészjelzés-fájl megléte a HMI-ben

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megállapítani a kimeneti- ill. célpozíció eltérését. A REPOS utasítás egy ASUP ill. rendszer ASUP végén lesz végrehajtva. Lásd ehhez az ASUP-ok keresztreferenciáját is.
Pillanatnyilag érvényes nulllaponteltolást az aktuális frame-mel ellenőrizni.
Ezen túl külső nullaponteltolásokat, összetett mozgásokat ($AA_OFF), DRF-t és a transzformációk komponenseit ellenőrizni.
NC-programot NC-Reset-tel megszakítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10740 **[csatorna %1:] mondat %2 Túl sok üres mondat WAB programozásnál**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A WAB-mondat és az a mondat között, amelyik a rámenet és lemenet tangensét meghatározza, nem szabad több mondatot programozni, mint ami a MD20202 $MC_WAB_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS gépadatban meg van adva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10741 **[csatorna %1:] mondat %2 Túl sok üres mondat WAB programozásnál**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy biztonsági távolság lett programozva, amely a megmunkálási síkra merőleges irányban nem a WAB-kontúr kezdő- és végpontjaközött található.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10742 [csatorna %1:] mondat %2 WAB távolság érvénytelen vagy nincs programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Lehetséges okok:
Egy WAB mondatban a DISR paraméter nincs megadva, vagy az értéke kisebb egyenlő 0.
Rá- és lemenetelnél körrel és aktív szerszámsugárral a belül létrehozott WAB kontúr sugara negatív. A belül létrehozott WAB kontúr egy kör olyan sugárral, amely a korrekciójánál az aktuális korrekciósugárral (a szerszámsugár és az OFFN offset érték összege) a szerszámközéppont pálya a programozott sugárral a DISR -t adja.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10743 [csatorna %1:] mondat %2 WAB többször programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Megkíséreltek egy WAB mozgást aktivizálni egy aktív WAB mozgás lezárása előtt.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10744 [csatorna %1:] mondat %2 Nincs érvényes WAB irány meghatározva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A tangensirány puha rá- és lemenetelnél nincs meghatározva.
Lehetséges okok:
A rámeneti mondat után a programban nincs további mondat mozgás információval
A lemeneti mondat előtt a programban nincs rámeneti mondat programozva.
A WAB mozgáshoz alkalmazandó tangens merőleges az aktuális megmunkálási síkra.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10745 **[csatorna %1:] mondat %2 WAB végpozicionálás nem egyértelmű**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A WAB mondatban és a következő mondatban a pozíció a megmunkálási irányra merőlegesen van programozva, és a WAB mondatban nincs pozíció a megmunkálási síkban megadva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot. Vegye ki a ráálló tengely pozícióadatát a WAB mondatból ill. a követőmondatból. Vagy programozzon a WAB mondatban egy pozíciót a megmunkálási síkban is.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10746 **[csatorna %1:] mondat %2 Előrefutás állj WAB-nál**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A WAB rámenet mondat és a követőmondat között, amelyik a tangensirányt definiálja, vagy egy WAB lemenet mondat és a követőmondat között, amelyik a végpozíciót definiálja, egy előrefutás állj lett beszúrva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10747 **[csatorna %1:] mondat %2 Lemenet irány WAB-nál nincs definiálva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy WAB lemenet-mondatban negyed- vagy félkörrel (G248 ill. G348) a végpont a megmunkálási síkban nincs programozva, és sem G143, sem G140 szerszámsugár korrekció nélkül nem aktív.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot. A következő változások lehetségesek:
- A WAB mondatban végpontot a megmunkálási síkban megadni.
- Szerszámsugár korrekciót aktivizálni (csak G140-nél hat, G143-nál nem)
- Lemenet oldalt G141-gyel vagy G142-vel megadni.
- Kör helyett egyenessel lemenni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10748 **[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett visszahúzási-sík WAB-nál**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: DISRP-vel a visszahúzási-síknak egy pozíciója lett programozva, amelyik nincs a biztonsági távolság (DISCL) és a WAB-mozgás kezdőpontja (rámenetnél) ill. végpontja (lemenetnél) között.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Alkatrészprogramot megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10750 [csatorna %1:] mondat %2 Szerszámsugár-korrekció szerszám-szám nélküli aktiválása

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy szerszámnak T... kell kiválasztva lennie ahhoz, hogy a vezérlés az ahhoz tartozó korrekcióértékeket figyelembe vehesse.
Minden szerszámhoz (T-szám) automatikusan egy korrekció-adatkészlet (D1) van hozzárendelve, amely a korrekcióértékeket tartalmazza (paraméter P1 - P25). Egy szerszámhoz maximál 9 korrekció-adatkészlet rendelhető hozzá úgy, hogy a kívánt adatkészlet a D-számmal megadásra kerül (D1 - D9).
A marósugár-korrekció (FRK) akkor számítódik be, ha a funkció G41 vagy G42 van programozva. A korrekcióértékek az aktív korrekció-adatkészlet Dx P6 (geometria-érték) és P15 (kopásérték) paraméterében állnak.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interpreter állj
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A szerszámsugár-korrekciónak G41/G42-vel történő felhívása előtt programozzunk egy szerszám-számot a T... címmel.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10751 [csatorna %1:] mondat %2 Ütközésveszély szerszámsugár-korrekciónál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az 'Üvegnyak felismerés' (a következő, helyesbített elmozdulási mondatok metszéspont-kiszámítása) az áttekintett számú elmozdulási mondatra nem tudott metszéspontot kiszámítani. Ezzel fennáll annak a lehetősége, hogy az egyenközű pályák egyike megsérti a munkadarab-kontúrt.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Ellenőrizzük a munkadarab-programot, s ha lehetséges változtassuk meg a programot úgy, hogy kerüljük a korrekció-értéknél kisebb utas belsősarkokat. (A külső sarkok nem kritikusak, mivel az ekvidisztánsok meghosszabbítódnak vagy közbenső mondatok betoldódnak, s így mindig egy metszéspont adódik).
Növeljük meg az áttekintett elmozdulási mondatok számát a MD20240 $MC_CUTCOM_MAXNUM_CHECK_BLOCKS gépadattal (szabvány érték: 3), emellett a számítási szükséglet és ezzel a mondatváltás idő is megnő.
További lehetséges segítség: 3D-nél WRK(CUT3DC) CDOF2 programozni, 2D-nél WRK CDOF-ot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10752 [csatorna %1:] mondat %2 Helyi mondatpuffer túlcsordulása szerszámsugár-korrekciónál (%3, %4)

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = hiba jelölő

%4 = hiányzó mondatok száma

magyarázat: A szerszámsugár-korrekciónak egy változó számú közbenső-mondatot kell pufferolnia azért, hogy minden NC-mondatra kiszámítható legyen az ekvidisztáns szerszámpálya. A puffertároló nagyságát nem egyszerű meghatározni. Ez a korrekció-szinten lévő elmozdulási információ nélküli mondatok számától, a betoldandó kontúrelemek számától és a Spline- és polinom-interpolációnál a görbület menetétől függ.

A puffertároló nagysága nem haladhatja meg a rendszertároló nagyságát.

Kiegészítő információk a hiba állapothoz

Hibakulcs (3. paraméter)

0 = Helyi mondat-puffer túlcsordulása szerszámsugár-korrekciónál.

1 = Helyi mondat-puffer előreláthatólag a hiányzó mondatok számával (4. paraméter) túl nagyra van paraméterezve.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Helyi vészjelzés-reakció.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.

Az NC-program egyszerűsítése:

- a következők kerülése által:

  elmozdulási információk nélküli mondatok a korrekció-síkban

  változó görbületet mutató kontúrelemes (pl. ellipszisek) és a korrekció sugárnál kisebb görbületi sugaras mondatok. (Ilyen mondatok több részmondatra osztódnak fel).

- Növeljük az ütközés-ellenőrzésre áttekintett mondatok számát (MD 20240 $MC_CUTCOM_MAXNUM_CHECK_BLOCKS).

- A növelésnél (MD20240 $MC_CUTCOM_MAXNUM_CHECK_BLOCKS) ügyelni kell, hogy a rendszertároló elég legyen, adott esetben a mondatok számát az MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP-ben megnövelni. A hiányzó mondat helyekre tájékozódási értékként szolgál a paraméter 4. Ez az érték a helyzettől függ és egyedileg kell meghatározni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10753 [csatorna %1:] mondat %2 Szerszámsugár-korrekció felhívása csak egy lineáris-mondatban lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszámsugár-korrekció G41/G42-vel történő felhívása csak olyan mondatokban történhet meg, amelyekben a G-funkció G00 (gyorsmenet) vagy G01 (előtolás) hatásos.

A G41/G42-es mondatban legalább egy G17 ... G19 sík tengelyt kell írni; ajánlatos mindig mindkét tengely, mivel a korrekció-felhívásnál általában mindkét tengely elmozdul.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Helyi vészjelzés-reakció.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: NC-program helyesbítése, a korrekció-felhívást egy lineáris interpolációs mondatba tegyük.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10754 [csatorna %1:] mondat %2 Szerszámsugár-korrekció lekapcsolása csak egy lineáris mondatban lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszámsugár-korrekció G40-gyel történő lekapcsolása csak olyan mondatokban történhet meg, amelyekben a G-funkció G00 (gyorsmenet) vagy G01 (előtolás) hatásos.

A G40-es mondatban legalább egy G17 ... G19 sík tengelyt kell írni; ajánlatos mindig mindkét tengely, mivel a korrekció-felhívásnál általában mindkét tengely elmozdul.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Helyi vészjelzés-reakció.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: NC-program helyesbítése, a korrekció-felhívást egy lineáris interpolációs mondatba tegyük.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10755 [csatorna %1:] mondat %2 Szerszámsugár-korrekció felhívása KONT-tal az aktuális indítási pontban nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A marósugár-korrekció KONT-al történő aktiválásánál az elmozdulási mondat indulópontja a korrekció-körön belül van, s ezzel már megsérti a kontúrt.

Ha a marósugár-korrekciót G41/G42-el hívjuk fel, akkor a rámeneteli viselkedést (NORM vagy KONT) a korrekció-mozgás határozza meg akkor, ha a pillanatnyi valóspozíció a kontúr mögött fekszik. KONT-nál a programozott kezdőpontból (= a rámeneteli mondat végpontja) a marósugárral egy kört húzunk. A pillanatnyi valóspozíción keresztül vezető és a kontúrt nem sértő érintő a rámeneteli mozgás.

Ha az indításpont a célpont körüli korrekció-körön belül fekszik, akkor nem vezet ezen a ponton keresztül érintő.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Helyi vészjelzés-reakció.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Az FRK felhívást úgy helyezzük el, hogy a rámeneteli mozgás indításpontja a célpont körüli korrekció-körön kívülre kerüljön (programozott elmozdulás > korrekció-sugár). A következő lehetőségek állnak rendelkezésre:

Felhívás az előző mondatban

Közbensőmondat betoldása

NORM rámeneteli viselkedés kiválasztása

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10756 [csatorna %1:] mondat %2 Szerszámsugár-korrekció lekapcsolása KONT-tal a programozott végpontban nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A marósugár-korrekció lekapcsolásánál a programozott végpont a korrekció-körön belül van. Ha erre a pontra tényleg korrekció nélkül mennénk rá, egy kontúrmegsértés lépne fel.

Ha a marósugár-korrekciót G40-el kapcsoljuk le, akkor a lemeneteli viselkedést (NORM vagy KONT) a korrekció-mozgás határozza meg akkor, ha a programozott végpont a kontúr mögött fekszik. KONT-nál az utolsó, a korrekciónál még hatásos pontból a marósugárral egy kört húzunk. A programozott végpozíción keresztül vezető, a kontúrt nem sértő érintő a lemeneteli mozgás.

Ha a programozott végpont a célpontból húzott korrekció-körön belül fekszik, akkor nem vezet ezen a ponton keresztül érintő.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Az FRK lekapcsolást úgy helyezzük el, hogy a programozott végpont az utolsó aktív korrekciópont körüli korrekció-körön kívülre kerüljön. A következő lehetőségek állnak rendelkezésre:
Lekapcsolás a következő mondatban
Közbensőmondat betoldása
NORM lemeneteli viselkedés választása

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10757 [csatorna %1:] mondat %2 Nem megengedett tájolás változás aktív szerszámsugár-korrekciónál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy tájolás változtatás lett programozva, amelyik az aktív szerszámsugár-korrekció típusnál (22-es csoport G-kód, pl. CUT2D vagy CUT2DF) nem megengedett. A szerszámsugár-korrekció változásai általában csak aktív 3D-s szerszámsugár-korrekciónál megengedettek és értelmesek.
Egy (nem megengedett) tájolás változást kiválthat a megmunkálási sík (G17 - G19) váltása is.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Egy G-kódot aktiválni a 22-es csoportból (pl. CUT3DC), amelyiknél a programozott tájolás változás megengedett.
A programot állandó szerszám-tájolással végrehajtani.
Szükséges síkváltásnál a szerszámsugár-korrekciót először deaktiválni és a síkváltás után újra aktiválni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10758 [csatorna %1:] mondat %2 Változó korrekció-értékes görbületi sugár túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az aktuális marósugár-korrekció (az alkalmazott maróé) a programozott pályasugárra túl nagy.
Egy változó szerszámsugár-korrekciós mondatban egy korrekciónak a programozott tartományi legkisebb és legnagyobb korrekció-értékkel egy kontúr vagy minden helyén vagy egy helyén sem kell lehetségesnek lenni. A kontúron nem lehet olyan pont, amelyen a görbületi sugár a változó kontúr-tartományban fekszik.
Ha a korrekció-érték egy mondaton belül előjelét megváltoztatja, akkor a kontúr mindkét oldala ellenőrződik, egyébként csak a korrekció-oldal.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Kisebb marók alkalmazása vagy a marósugár egy részének figyelembe vétele már a kontúr-programozásnál.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10759 [csatorna %1:] mondat %2 Pálya párhuzamos a szerszámorientálással

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy Spline- vagy polinom-interpolációs mondatban a helyesbített pálya legalább egy pontban párhuzamosan megy a szerszámorientálásra, azaz a pályának egy a korrekció-síkra merőleges érintője van.

Az érintő egy pályapontban akkor párhuzamos a szerszámtájolással, ha a két irány közötti szög kisebb a MD21080 $MC_CUTCOM_PARALLEL_ORI_LIMIT gépadat által definiált határértéknél.

A kerületi marásnál azonban a szerszámtájolással párhuzamosan futó egyes egyenesek megengedettek, akárcsak a körök, amelyek körsíkja a kontúrsíkra merőleges (alkalmazás a vájatból való puha kijövetelnél). Akkor is csak egyesek, ha a kör tartalmaz egy pontot a szerszámtájolással párhuzamos érintővel.

Ha egy kompresszor (COMPCAD, COMPSURF) aktív, a programozott egyenesek (és esetleg körök) nem lineáris polinomokként lesznek ábrázolva, és ez egy mondatot jelent polinom-interpolációval.

A homlokmarásnál (CUT3DF, CUT3DFS, CUT3DFF, CUT3DFD) a szerszámtájolás irányába menő egyenesek nem megengedettek.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Helyi vészjelzés-reakció.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A kontúrszakaszt ne Spline vagy polinom segítségével írjuk le, hanem egyenesekkel és körökkel. A szerszám-geometria felosztása és az egyes szakaszok között a marósugár-korrekció lekapcsolása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10760 [csatorna %1:] mondat %2 hélixtengely nem párhuzamos a szerszámorientálással

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Aktív szerszámsugár-korrekciónál egy hélix csak akkor megengedett, ha a hélixtengely a szerszámmal párhuzamosan fekszik, azaz a körsíknak és a korrekció-síknak azonosnak kell lenni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Helyi vészjelzés-reakció.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A hélixtengely függőleges orientálása a megmunkálási síkra.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10761 [csatorna %1:] mondat %2 Szerszámsugár-korrekció ellipszisnél egy fordulatnál többnél nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy ellipszis belső oldalának megmunkálásánál a görbületi sugarak részben nagyobbak és részben kisebbek a marósugár-korrekciónál.

Ellipsziseknél ebben az esetben 4 részmondatra történő felosztás történne olyan görbületi sugarakkal, amelyek a korrekció-sugárnál nagyobbak és kisebbek. Több fordulatnál az eredő részmondatok végtelen száma következtében ez a számítási szükséglet jelentős megemelkedéséhez vezetne, ezért ez az eset hibajelentéssel elutasítódik.

Ha az ellipszisen egy korrekció mindenütt vagy sehol sem lehetséges, akkor olyan ellipszisek is megengedettek, amelyek egy teljes fordulaton túl nyúlnak.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Kisebb sugaras maró alkalmazása vagy az elmozdulási mondat maximálisan egy fordulatú mondatokra történő programozása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10762 [csatorna %1:] mondat %2 Túl sok üres mondat két elmeneteli mondat között aktív szerszámsugár-korrekciónál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az üres mondatok megengedett maximális száma egy gépadat által behatárolt.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: - Munkadarab-program megváltoztatása
- Gépadat megváltoztatása
- Ellenőrizzük azt, hogy az SBL2 fel van-e híva. SBL2-nél minden munkadarab-programsorból egy mondat generálódik, s ezáltal a két elmozdulási mondat közötti üres mondatok megengedett száma túllépődhet.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10763 [csatorna %1:] mondat %2 A mondat pályakomponense a korrekció-síkban nulla lesz.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Aktív szerszámsugár-korrekciónál az ütközésfelügyelet által a mondat pálya-komponense a korrekciós síkban nulla lesz. Ha az eredeti mondat nem tartalmaz a korrekciós síkra merőleges mozgásinformációt, ez a mondat ki lesz hagyva.
Ez a vészjelzés alapbeállításként egy figyelmeztetés. A felhasználó informálására kijelzi ill. beírja a vészjelzés jegyzőkönyvbe, hogy melyik mondatok lesznek kihagyva, a megmunkálás nem fog megállni.
Ezt a vészjelzést a MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit1 = 1-gyel el lehet nyomni.
Az MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit16 = 1-gyel a vészjelzést be lehet úgy állítani, hogy a megmunkálás megálljon. Ennek a beállításnak elsőbbsége van az MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit1. fenti viselkedésével szemben.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Az aktív szerszámmal nem megmunkálható szűk-hely viselkedés korrig.
- A munkadarab-program szükség szerinti megváltoztatása.
- Amennyiben szükséges, alkalmazzunk kisebb sugaras szerszámot.
- CDOF/CDOF2 programozása, ha az üvegnyak felismerés aktív.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10764 [csatorna %1:] mondat %2 Nem folyamatos pálya aktív szerszámsugár-korrekciónál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ez a vészjelzés akkor lép fel, ha aktív szerszámsugár-korrekciónál a korrekció-kiszámításra alkalmazott indítási pont nem azonos az előző mondat végpontjával. Ez az eset pl. akkor lép fel, ha egy geometria-tengely két mondat között pozicionáló tengelyként mozdul el, vagy ha egy aktív kinematikus transzformációnál (pl. 5-tengely-transzformáció) a szerszámhossz-korrekció megváltozik.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10770 [csatorna %1:] mondat %2 Saroktípus váltása egy orientálás-változás következtében aktív szerszámsugár-korrekciónál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy sarok típusa (belső- vagy külsősarok) a programozott pályán kívül a szerszám-orientálástól is függ. Ehhez a programozott pálya egy az aktuális szerszám-orientálásra merőleges síkra vetítődik, és ott kerül a saroktípus meghatározásra. Ha két elmozdulási mondat között egy orientálás-változtatás van programozva (egy vagy több mondatban), amely ahhoz vezet, hogy az első elmozdulási mondat végén a sarok típusa egy másik, mint a második mondat indításpontja, akkor a fenti hibajelentés kerül kiadásra.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10776 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 szerszámsugár-korrekciónál geometria-tengelynek kell lennie

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév

magyarázat: A vészjelzés akkor lép fel, ha egy tengely, amelyre a szerszámsugár-korrekciónál van szükség, nem geometria-tengely. CUT2DF-nél a tengely egy a megmunkálási szintre merőleges pozicionáló tengely lehet, az összes többi korrekció-jellegnél (CUT2DF, CUT3DC, CUT3DF, CUT3DFF) az összes geometria-tengelyt ilyenként is kell működtetni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.
Annak biztosítására, hogy a G41/42 választásánál az érintett tengelyek a csatornában GEOAX-ként kell ismertek legyenek, programozza azokat GEOAX()-szal vagy a mondatban a G41/42. előtt G91 G0 X0 Y0-lal.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10777 [csatorna %1:] mondat %2 Szerszámsugár-korrekció: túl sok mondat korrekció-elnyomással

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az aktív korrekció-elnyomásos mondatok megengedett maximális számát szerszámsugár-korrekciónál a MD20252 $MC_CUTCOM_MAXNUM_SUPPR_BLOCKS gépadat határolja be.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: - Változtassa meg a munkadarabprogramot.
- Változtassa meg a gépadatot
- Ellenőrizze, hogy az SBL2 be van-e kapcsolva. Ha az SBL2 be van kapcsolva, minden munkadarabprogram-sorból egy mondat generálódik. Ez a két elmozdulási mondat közötti üres mondatok megengedett számát túllépheti.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10778 [csatorna %1:] mondat %2 Előfutás állj aktív szerszámsugár-korrekciónál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ha aktív szerszámsugár-korrekciónál egy előfutás állj kerül felismerésre (vagy az alkalmazó által programozott vagy belsőleg előállított) és a SD42480 $SC_STOP_CUTCOM_STOPRE beállítási adat be van állítva, akkor ez a figyelmeztetés kerül kioldásra, mivel ebben a helyzetben olyan gépmozgások léphetnek fel, amelyeket az alkalmazó nem akart (a sugárkorrekció befejezése és ismételt megindulás). A megmunkálást a CANCEL-billentyű működtetésével és megismételt indítással folytatni lehet.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: - Folytassa a megmunkálást CANCEL-lel és Start-tal
- Változtassa meg a munkadarabprogramot.
- Állítsa be az SD42480 $SC_STOP_CUTCOM_STOPRE-t FALSE-ra

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10780 [csatorna %1:] mondat %2 Egy eszterga- vagy köszörűszerszám nem megengedett váltása aktív szerszámsugár-korrekciónál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy szerszámcserélés, amelynél a vágóél-offset (a vágóél-középpont és a vágóél vonatkoztatási pont különbsége) változik, csak egyenes- és polinom-mondatoknál megengedett.
Egy szerszámcserélés kör-mondatokban, evolvens-mondatokban és olyan mondatokban, amelyek racionális polinomokat tartalmaznak maximálisan megengedhető számláló- és nevezőfokkal, nem megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: - Folytassa a megmunkálást CANCEL-lel és Start-tal
- Változtassa meg a munkadarabprogramot.
- Állítsa be az SD42480 $SC_STOP_CUTCOM_STOPRE-t FALSE-ra.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10781 [csatorna %1:] mondat %2 evolvens megengedett tájolással szerszámsugár-korrekciónál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Evolvensnél a szerszámsugár-korrekció csak akkor lehetséges, ha a korrekciósík egyezik az evolvens-síkkal.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10782 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett görbetípus szerszámsugár-korrekciónál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ez a vészjelzés akkor lép fel, ha megpróbálják a szerszámsugár-korrekciót egy olyan görbetípuson alkalmazni, amelyikre ez a funkció nincs megvalósítva. Jelenleg az egyetlen ok: evolvens aktív 3-D-szerszámsugár-korrekciónál

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10784 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett szerszám szerszámsugár-korrekciónál határoló-felületekkel

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszámsugár-korrekció határoló-felületekkel aktiválásnál egy érvénytelen típusú szerszám aktív.
Csak 1...399 szerszámtípusú marószerszámok megengedettek a következő kivételekkel:
- 111 maró golyós csúcs-lekerekítéssel
- 155 kúpos származaró
- 156 kúpos származaró
- 157 kúpos származaró

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Másik szerszámot használni

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10785 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett szerszám szerszámsugár-korrekciónál eltérés-szerszámmal

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszámsugár-korrekció aktiválásánál eltérés-szerszámmal nem megengedettek az eszterga- vagy köszörűszerszámok és más szerszámok sem releváns vágóél-helyzettel.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Másik szerszámot használni

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10790 [csatorna %1:] mondat %2 Síkváltás egyenes programozásánál szöggel

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Két egyenes programozásánál szögmegadással az első és a második részmondat között síkváltás lett megadva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10791 [csatorna %1:] mondat %2 Érvénytelen szög egyenes programozásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy két egyenesből álló kontúr programozásánál szögmegadással nem lehetett közbenső pontot találni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10792 [csatorna %1:] mondat %2 Nem megengedett interpolációtípus egyenes programozásánál szöggel

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Két egyenes programozásánál szög megadással csak Spline- vagy egyenes-interpolációk megengedettek, kör- vagy polinom-interpoláció nem.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10793 **[csatorna %1:] mondat %2 Második mondat hiányzik egyenes-interpolációnál szöggel**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Két egyenes programozásánál szög megadással hiányzik a második mondat. Ez akkor történik, ha az első részmondat egyben a program utolsó mondata, vagy az első részmondatot egy mondat előrefutás állj-jal követi

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10794 **[csatorna %1:] mondat %2 Egyenes-interpolációnál szöggel a 2. mondatban hiányzik a szögmegadás**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Két egyenes programozásánál szög megadással hiányzik a második mondatban a szög megadása. Ez akkor történik, ha az előző mondatban egy szög lett programozva, de tengely nem az aktív síkban. Hiba ok lehet az is, ha szándék volt az előző mondatban egyetlen egyenest szöggel programozni. Akkor ebben a mondatban az aktív síknak pontosan ezt az egyenesét kell programozni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10795 **[csatorna %1:] mondat %2 Végpontmegadás szögprogramozásnál ellentmondásos**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egyenes programozásánál az aktív sík két pontja és egy szög is meg lett adva. A végpont pozíciója ezzel túlhatározott,
A vészjelzés kiadásra kerülhet akkor is, ha a megadott szöggel a programozott koordinátát nem lehet elérni. Ha egy két egyenesből álló kontúrt kell programozni, a sík két tengelypozíciójának és egy szögnek a megadása megengedett. A hiba ezért akkor is felléphet, ha a megelőző mondat nem mint egy ilyen kontúr első részmondata lett értelmezve. Egy mondat akkor lesz egy két mondatból álló kontúr első mondataként értelmezve, ha egy szög igen, de az aktív sík tengelye nem lett programozva, és ha ez nem egy kontúr már második mondata.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10805 **[csatorna %1:] mondat %2 Repozicionálás geometria- vagy trafóátkapcsolás után**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: ASUP-ban megváltoztatásra került a geometria-tengelyeknek a csatornatengelyekhez vagy az aktív transzformációhoz való hozzárendelése.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10810 [csatorna %1:] mondat %2 nincs mesterorsó meghatározva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A funkció 'Fordulati előtolás' (G95 vagy G96-al) vagy 'Kiegyenlítő tokmány nélküli menetfúrás' (G331/G332-vel) került programozásra annak ellenére, hogy nincs mesterorsó meghatározva, amelytől a fordulatszámot le lehetne venni.
A meghatározásra az MD20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND az előbeállításra (Default-érték) vagy a kulcsszó SETMS a munkadarab-programban áll rendelkezésre, amellyel a csatorna minden orsóját mesterorsóvá lehet átdefiniálni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A mesterorsó MD20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND[n]=m (n ... csatornaindex, m ... orsószám) gépadattal történő előbeállítása vagy az NC munkadarab-programban egy jelölővel történő meghatározása azelőtt, mielőtt egy olyan G-funkciót programoznánk, amely egy mesterorsót kíván.
Azt a géptengelyt, amelyet orsóként akarunk működtetni, az MD35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[n]=m (n ... géptengely-index, m ... orsószám) gépadatban egy orsószámmal kell ellátni. Ezen túlmenően azt az MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[n]=m (n ... csatornatengely-index, m ... géptengely-index) gépadattal egy csatornához (csatornatengely-index 1 vagy 2) kell hozzárendelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10820 [csatorna %1:] Nincs körtengely/orsó %2 meghatározva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A pálya- és szinkrontengelyekre ill. egy tengely/orsóra egy fordulati előtolás került programozásra. A körtengely/orsó, amelytől az előtolást le kellene vezetni, nem áll rendelkezésre.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot, vagy állítsa be az SD43300 $SA_ASSIGN_FEED_PER_REV_SOURCE-t helyesen.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10860 [csatorna %1:] mondat %2 Nincs előtolás programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ok:
A kijelzett mondatban nincs mozgás-sebesség programozva.
F ill. FZ előtolás:
A mozgás-sebesség F ill. FZ előtolással való megadásánál az előtolás-típus váltása után pl. G94 egyenes-előtolásról G95 F ill. G95 FZ fordulati előtolásra váltásnál az F ill. FZ előtolás nem lett újra programozva.
Modális előtolás FRCM:
Az FRCM modális mozgás-sebesség megadásánál RND lekerekítéshez ill. CHF letöréshez az előtolás-típus váltásánál pl. G94 egyenesről G95 fordulati előtolásra vagy a G95 fordulati előtolásról a G95 FZ fog-előtolásra az FRCM nem lett újra programozva.
Utalás
Az FRCM előtolást az előtolás-típus váltásánál akkor is újra kell programozni, ha az aktuális mozgási mondat nem tartalmaz CHF letörést vagy RND lekerekítést, azonban az FRCM előtolás az előtolás-típus váltása előtt aktív, azaz 0-tól különbözően volt programozva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az előtolási érték programozása az interpolációs jellegnek megfelelően.
- G93: az előtolás időreciprok értékként F cím alatt [1/min]-ben megadva.
- G94 és G97: az előtolás F cím alatt [mm/perc] vagy [m/perc]-ben programozva.
- G95: az előtolás fordulati előtolásként F cím alatt [mm/fordulat]-ban programozva
  ill. az FZ cím alatt [mm/fog]-ban programozva
- G96: az előtolás vágássebességként S cím alatt [m/perc]-ben programozva. Ez az aktuális orsófordulatszámból adódik.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10861 [csatorna %1:] mondat %2 Tengelysebesség a pozicionáló tengely %3-ra nullára programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengely
%3 = mondatszám, címke

magyarázat: Nincs tengelysebesség programozva és a gépadatban beállított pozicionálási sebesség nulla.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Más sebességet tegyünk le a MD32060 $MA_POS_AX_VELO gépadatban.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10862 [csatorna %1:] mondat %2 mesterorsó pályatengelyként is alkalmazva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy olyan pálya került programozásra, amely a mesterorsót is pályatengelyként tartalmazza. A pálya sebessége viszont a mesterorsó-fordulatszámból vezetődik le (pl. G95).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A programot változtassa meg úgy, hogy ne legyen saját magára történő hivatkozás.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10865 **[csatorna %1:] mondat %2 FZ aktív, de nincs szerszámkorrekció, szerszám %3**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = szerszám

magyarázat: A kijelzett mozgás-mondatra fog-előtolás aktív, de nincs aktív szerszámkorrekció.
A hiba nyugtázása után lehet mozogni. A hatásos előtolás kiszámításához egy fog lesz figylembe véve fordulatonként.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Az NC-programot a megfelelő szerszámválasztásra megvizsgálni és esetleg korrigálni és NC-Start-tal az NC-mondatot folytatni.
vagy:
NC-Start-tal az NC-mondatot folytatni. A hatásos előtolás kiszámításához egy fog lesz fordulatonként figyelmbe véve.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10866 **[csatorna %1] mondat %2 FZ aktív, de a szerszám %3 aktív D-szám %4 fogak száma nulla.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = jelölő
%4 = D-szám

magyarázat: A kijelzett mozgás-mondatra fog-előtolás aktív, de egy D-szám $TC_DPNT (fogak száma) nullával kiválasztva.
A hiba nyugtázása után lehet mozogni. A hatásos előtolás kiszámításához egy fog lesz figylembe véve fordulatonként.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Az NC-programot a megfelelő szerszámválasztásra megvizsgálni és esetleg korrigálni és NC-Start-tal az NC-mondatot folytatni.
vagy:
NC-Start-tal az NC-mondatot folytatni. Az előtolás ekkor a feltételezett 1 fogszámmal lesz kiszámítva..

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10870 **[csatorna %1:] mondat %2 Nincs síktengely definiálva az állndó vágósebességhez**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Állandó vágósebesség lett kiválasztva, pedig nincs síktengely az állandó vágósebesség vonatkozási tengelyeként megadva vagy SCC[AX]-szel hozzárendelve.
Állandó vágósebességet lehet aktiválni:
- G-csoport 29 G96, G961 ill. G962 alapállás felfutásnál
- G96, G961 vagy G962 programozása
G96, G961 vagy G962 vonatkoztatási tengelyt lehet síktengelyként az MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF-ban megadni ill. a SCC[AX] utasítással definiálni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük illetékes személyt/szervizt értesíteni. A MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF gépadatot megvizsgálni. A G96, G961 vagy G962 programozása előtt a MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF gépadattal vagy SCC[AX]-szel egy síktengelyt kell definiálni vonatkoztatási tengelyként az állandó vágósebességhez.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10880 [csatorna %1:] mondat %2 Túl sok üres mondat 2 elmozdulási mondat között letörések vagy sugarak betoldásánál

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: 2 kontúrelemeket tartalmazó, egy letöréssel vagy egy sugárral (CHF, RND) kapcsolandó mondat között a MD20200 $MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS gépadatban előirányzottnál több kontúr-információ nélküli mondat került programozásra.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Helyi vészjelzés-reakció.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A munkadarab-program megváltoztatása azért, hogy a megengedett üres mondatok számát ne lépjük túl vagy a csatorna-specifikus gépadat MD20200 $MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS (üres mondatok letörésnél/sugárnál) illesztése az üres mondatok maximális számához.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10881 [csatorna %1:] mondat %2 A helyi mondatpuffer túlcsordulása letörésnél vagy sugárnál

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: 2 kontúrelemeket tartalmazó, egy letöréssel vagy egy sugárral (CHF, RND) kapcsolandó mondat között olyan sok kontúr-információ nélküli mondat került programozásra, hogy a belső puffertároló túl kicsinek bizonyult.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Helyi vészjelzés-reakció.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarabprogramot úgy változtassuk meg, hogy az üres mondatok száma kisebb legyen.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10882 [csatorna %1:] mondat %2 Letörések és sugarak aktiválása (nem modális) elmozdulás nélkül a mondatban

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nem került letörés vagy sugár 2 lineáris vagy körkontúr közzé betoldásra (széltörés), mivel:

nincsenek egyenesek vagy körkontúrok a síkban

egy síkon kívüli mozgás áll fenn

egy síkcsere lett végrehajtva

az elmozdulási információ nélküli üres mondatok (Dummy-mondatok) megengedett számának túllépése

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Helyi vészjelzés-reakció.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A munkadarab-programnak a fentebb leírt hiba szerinti helyesbítése ill. a csatorna-specifikus MD20200 $MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS-ban a megengedett üres mondatok számának illesztése a programozáshoz.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10883 [csatorna %1:] mondat %2 letörést vagy lekerekítést le kell rövidíteni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ez a vészjelzés akkor keletkezik, he letörések vagy sugarak beszúrásánál az érintett mondatok közül legalább egy olyan rövid, hogy a beszúrandó kontúrelemet a programozott értékéhez képest csökkenteni kell. A vészjelzés csak akkor lép fel, ha a MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK gépadatban a bit 4 be van állítva. Egyébként a letörés vagy sugár vészjelzés nélkül lesz illesztve.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: NC-programot megváltoztatni vagy az NC-programot változatlanul a CANCEL és Start után vagy csak Start-tal folytatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10890 [csatorna %1:] mondat %2 A helyi mondatpuffer túlcsordulása Spline kiszámításnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az üres mondatok megengedett maximális száma egy gépadat által behatárolt.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - A munkadarab-program megváltoztatása:
- A gépadat megváltoztatása
- Ellenőrizzük azt, hogy az SBL2 ki van-e választva. SBL2-nél minden munkadarab-programsorból egy mondat generálódik, s ezáltal két elmozdulási mondat közötti üres mondatok megengedett száma túllépődhet.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10891 [csatorna %1:] mondat %2 A csomó többszörössége a rendűségnél nagyobb

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: B-Spline-nál a csomótávolság PL (csomó = pont a Spline-on, amelyen 2 polinom összetalálkozik) egymásután túl gyakran került nullával programozásra (azaz az egy csomópont 'többszörössége' túl nagy).
Négyzetes B-Spline-nál maximál 2x egymásután szabad a csomótávolságot 0-ban megadni, a köbös B-Spline-nál maximál 3x.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A csomótávolságot PL = 0 csak olyan gyakran egymásután programozzuk, ami az alkalmazott B-Spline fokának megfelel.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10900 [csatorna %1:] mondat %2 Nincs S-érték az állandó vágássebességre programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ha G96 aktív, az S cím alatt hiányzik az állandó vágássebesség.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Állandó vágássebesség programozása S alatt [m/perc]-ben vagy kapcsoljuk le a G96 funkciót. Pl. G97-nél az előző előtolás megtartódik - de az orsó a pillanatnyi fordulatszámmal forog tovább.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10910 [csatorna %1:] mondat %2 Szélsőséges sebesség-megnövekedés egy pályatengelyen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A mondat-előkészítés során a pályatengelyek mozgásának elemzésénél egy vagy több tengelynél a sebesség-lefutásában a pályasebességhez viszonyítva egy jelentős helyi eltérés került megállapításra.
Egy ilyen helyzetnek a következő okai lehetnek:
- A pálya a gépkinematika szinguláris helyeinek a közelében fut.
- A programozott kontúr nagyon egyenetlen.
- Az FGROUP megadás a kontúrhoz viszonyítva kedvezőtlen.
- Az MD28530 $MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=0 beállítás nem elegendő a mondaton belül fellépő görbület-változásokhoz. Ez a probléma gyakran fellép G643, G644 vagy COMPCAD esetében.
- Egy kinematikai transzformáció numerikusan nincs elég pontosan értelmezve.
A tengely-túlterhelések elkerülésére általában a pályasebesség erősen csökkentésre kerül. Adott esetben látszólag megállhat a gép. A szinguláris hely elérésekor hirtelen erős tengelymozgások lépnek fel.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
Jelentés kijelzés.

segítség: A mondat felosztása több kicsire gyakran javulást hoz.
Ha MD28530 $MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=0, akkor a vészjelzés adott esetben elkerülhető MD28530 $MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=3 vagy 5 értékkel, mert akkor a mondatok lényegesen pontosabbanlesznek elemezve.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10911 [csatorna %1:] mondat %2 Transzformáció nem engedi meg a póluson való átmenést

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A megadott görbelefolyás a transzformáció pólusán keresztül vezet.

reakció: Interpreter állj
Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10913 [csatorna %1:] mondat %2 Negatív előtolás-profil ignorálódik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A megadott előtolás-profil részben negatív. Azonban egy negatív pályaelőtolás nem megengedett. Az előtolás-profil ignorálódik. Az előre megadott előtolási mondat végértékkel történik menetel a teljes mondatban.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vizsgálja meg a megadott előtolás-profilt hibás programozásra és szüntesse meg azt.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10914 [csatorna %1:] mondat %2: Mozgás nem lehetséges aktív transzformációnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A gépi kinematika nem engedi meg a megadott mozgást.
Következő transzformáció-függő hibaokok lehetnek TRANSMIT-nál:
Van egy köralakú tartomány a pólus körül, amelyben nem lehet pozicionálni. Ez a tartomány azzal keletkezik, hogy a szerszám-vonatkoztatási pontot nem lehet egészen a pólusig elmozgatni.
A tartományt a következő tényezők határozzák meg:
- A gépadatok (MD24920 $MC_TRANSMIT_BASE_TOOL..)
- Az aktív szerszámkorrekciók (lásd $TC_DP..). A szerszámhossz-korrekció kiszámítása a kiválasztott munkasíktól függ (G17,..)
Következő transzformáció-függő hibaokok lehetnek TRAINT-nél:
Aktív TRAINT transzformáció közben egy Y<>0 (MKR) mondat lett programozva. (Y tengely aktív TRAINT-nál mindig MKR=0-nál kell álljon)
A gép a hibás mondat előtt állva marad.

reakció: Interpreter állj
Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot. Változtassa meg a helytelenül megadott szerszámhossz-korrekciót.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10915 [csatorna %1:] mondat %2 előkészítési probléma LookAhead-ben (jelölő %3, részletek %4)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = hibajelölés
%4 = hiba részletek

magyarázat: Az NCK paraméterezése hibás (a paraméterezett tároló adott körülmények között nem elég), ezért a LookAhead-t bővített módusban nem lehet használni.

reakció: Interpreter állj
Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Paraméterezést megváltoztatni (LookAhead Speicher és/vagy IPO-puffert megnövelni, tűrést megváltoztatni). Szabványos LookAhead-et használni.
Esetleg Siemens-szel kapcsolatot felvenni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10916 [csatorna %1:] mondat %2 előkészítési probléma LookAhead-ben (jelölő %3, részletek %4)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = hibajelölés
%4 = hiba részletek

magyarázat: Az NCK paraméterezése hibás (a paraméterezett tároló adott körülmények között nem elég), ezért a létrehozott profil kevésbé egyenletes, mint lehetséges lenne.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Vészjelzés kijelzés.
Jelentés kijelzés.

segítség: Paraméterezést megváltoztatni (LookAhead és/vagy IPO-puffert növelni, tűrést megváltoztatni).
1010: IPO-puffert legalább 50 mondatra növelni, ill. mondatok maximális száma a fékrámpában 2-vel szorozva.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10917 [csatorna %1:] mondat %2 COMPSURF funkció figyelmeztetés (jelölő %3, részletek %4)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = hibajelölés
%4 = hiba részletek

magyarázat: COMPSURF nem tudott korlátozva működni.
Ez a figyelmeztetés azért van kijelezve, mert az MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit1 be van állítva.

reakció: Nincs vészjelzés-reakció.
Jelentés kijelzés.

segítség: 1: Paraméterezést megváltoztatni (kisebb tűrés, nagyobb mondat-puffer)

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10930 [csatorna %1:] mondat %2 Nem megengedett interpolációs mód a leforgácsolási kontúrban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kontúrprogramban leforgácsolásra a következő interpolációs módok megengedettek: G00, G01, G02, G03, CIP, CT.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kontúr-alprogramban csak olyan pályaelemeket programozzunk, amelyek egyenesekből és körívekből állnak.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10931 [csatorna %1:] mondat %2 Hibás leforgácsoló-kontúr

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kontúr alprogram leforgácsolásnál a következő hibákat tartalmazza:
- teljes kör
- metsződő kontúrelemek
- hibás indulási pozíció

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A fentebb felsorolt hibák helyesbítése a leforgácsolási kontúr alprogramjában.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10932 **[csatorna %1:] mondat %2 A kontúr-feldolgozás újra megindítódott**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kontúr-feldolgozást /kontúr-kódolást az EXECUTE kulcsszóval kell befejezni.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-programban a kontúr-feldolgozás ismételt felhívása előtt (kulcsszó CONTPRON) programozzuk be az előző feldolgozás befejezésének EXECUTE kulcsszavát.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10933 **[csatorna %1:] mondat %2 A kontúrprogram túl kevés kontúr-mondatot tartalmaz**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kontúrprogram
- CONTPROM-nál 3 kontúrmondatnál kevesebbet tartalmaz
- CONTDCON-nál egy kontúrmondatot sem tartalmaz.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A leforgácsolás kontúr programot növeljük meg legalább 3 NC-mondatra tengelymozgással mindkét tengelyen az aktuális megmunkálási síkban.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10934 **[csatorna %1:] mondat %2 A kontúr-felbontási mező túl kicsire méretezett**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kontúr felbontása alatt (a CONTPRON kulcsszóval aktivált) felismerésre kerül az, hogy a kontúrtáblázati mező túl kicsire lett méretezve. Minden engedélyezett kontúrelemre (kör vagy egyenes) egy sornak kell a táblázatban rendelkezésre állnia.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kontúrtáblázat mezőváltozók definícióját illesszük a várható kontúrelemekhez. A kontúr-felbontás néhány NC-mondatot 3-ig terjedő megmunkálási lépésre oszt fel. Példa: N100 DEF TABNAME_1 [30, 11] A kontúrtáblázati mezőváltozók 30 megmunkálási lépésre vannak beállítva. A 11 oszlopszám egy fix nagyság.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10950 **[csatorna %1:] Az ívhossz funkció számítása túl pontatlan**

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: Az ívhossz funkció számítását aktív polinom-interpolációnál nem lehetett a kívánt pontossággal elvégezni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
Jelentés kijelzés.

segítség: Növelje meg az MD20262 $MC_SPLINE_FEED_PRECISION-t.
Foglaljon le a polinom ívhosszak kiszámítására több tárolót. Adja meg az MD28540 $MC_MM_ARCLENGTH_SEGMENTS-szel, hogy mondatonként hány polinomot szegmenset lehet alkalmazni az ívhossz funkciók közelítésére.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10959 [csatorna %1:] mondat %2 SUPD aktív 3DF* sugárkorrekciónál nem lehetséges.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Homlokmarásnál aktív sugár-korrekciónál a szerszámkorrekció elnyomása a kontúr megsértése miatt nem lehetséges.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10960 [csatorna %1:] mondat %2 CUT3DF típusú sugárkorrekció (SZSK homlokmarásra) csak a COMPSURF funkcióval alkalmazható

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszámsugár-korrekciót a homlokmarásra a COMPSURF funkcióval kell alkalmazni. Aktív CUT3DF* szerszámsugár-korrekcióval COMPSURF-t kell aktivizálni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10961 [csatorna %1:] mondat %2 aktív sugárkorrekciónál maximum harmadfokú polinomok megengedettek.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Aktív sugárkorrekciónál maximum harmadfokú polinomok megengedettek a geometria tengelyekre. Ebben az esetben tehát nem lehet 4. és 5. fokú polinomokat programozni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10963 [csatorna %1:] mondat %2 COMPSURF nem képes kielégítően simítani

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A simítás COMPSURF-fel a belső tárolóméret általi korlátozás miatt nem optimális.
Ez a vészjelzés akkor lép fel, ha az MD11400 $MN_TRACE_SELECT bit10 be van állítva, különben csak az 10917 figyelmeztetés van.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
Interpreter állj

segítség: Tűrést (CTOL, OTOL, ATOL) a munkadarabprogramban csökkenteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10964 [csatorna %1:] mondat %2 bizonyos funkciók erre a rendszerre korlátozottak

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = Ok

magyarázat: Néhány funkció erre a rendszerre korlátozott. Ennek a vészjelzésnek a következő okai lehetnek:
Ok:
1. Több tengely lett mozgatva aktív COMPSURF-nél, mint ami erre a rendszerre megengedett.
2. CUT3DFD erre a rendszerre nem megengedett.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
Interpreter állj

segítség: 1. Mondatonként kevesebb tengelyt programozni.
2. CUT3DFD-ot deaktiválni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10990 [csatorna %1:] mondat %2 CPRECON %3 tengelyhez FIR szűrővel nem lehetséges.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengely

magyarázat: CPRECON aktív, de egy tengelyhez FIR szűrővel (MD32402 $MA_AX_JERK_MODE=5) ehhez nem lett biztosítva tárolóhely az MD38020 $MA_MM_CPREC_FIR_POINTS-szal.
Ez egy beállítási hiba.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
Interfészjelek beállítása.
Interpreter állj

segítség: MD38020 $MA_MM_CPREC_FIR_POINTS-szal tárolóhelyet biztosítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

12000 [csatorna %1:] mondat %2 cím %3 többször programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = cím forrás-string

magyarázat: A legtöbb címet (címtípust) egy NC-mondatban csak egyszer szabad programozni azért, hogy a mondatinformáció egyértelmű maradjon (pl. X... T... F... stb. - Kivétel: G-, M-funkciók).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.

Távolítsuk el az NC-programban többször előforduló címeket (azok kivételével, amelyek többszöri érték hozzárendelése megengedett).

Ellenőrizzük azt, hogy a cím (pl. a tengelynév) alkalmazó-meghatározott változó által kerül-e megadásra (esetleg ezt nem egyszerű látni akkor, ha a tengelynévnek a változóhoz történő hozzárendelése csak a programban számítási operáción keresztül történik).

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12010 [csatorna %1:] mondat %2 cím %3 címtípus túl gyakran programozva

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = cím forrás-string

magyarázat: Minden címtípusra belsőleg meghatározásra kerül az, hogy milyen gyakran szabad egy NC-mondatban előfordulnia (így pl. az összes tengely együtt egy címtípus, amelyre szintén egy mondathatár érvényes).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.

Osszuk fel a programinformációt több mondatra (Akkor viszont ügyeljünk a mondatonként hatásos funkciókra!).

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12020 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett címmodifikáció

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Érvényes címtípusok a következők: 'IC', 'AC', 'DC', 'CIC', 'CAC', 'ACN', 'ACP', 'CACN', 'CACP'. Ezen címmodifikáció nem mindegyike alkalmazható minden címtípusra. Azt, hogy melyiket lehet az egyes címtípusokra alkalmazni, a Programozói utasításból tudhatjuk meg. Ha ez a címmodifikációt nem megengedett címtípusra alkalmazzuk, akkor vészjelzés generálódik, pl.:

N10 G02 X50 Y60 I=DC(20) J30 F100

interpolációs paraméter DC-vel.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.

A mondatonkénti címmodifikációt a Programozói utasítás szerinti megengedett címekre alkalmazzuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12030 [csatorna %1:] mondat %2 érvénytelen paraméter vagy adattípus %3-nál

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = forrás-string

magyarázat: Polinom-interpolációnál maximálisan 3. fokú polinomok lehetségesek. (Lásd a Programozói utasítást)

f(p) = a0 + a1 p + a2 p2 + a3 p3

Az a0 (a kezdőpontok) koefficiensek az előző mondat végpontjai és ezeket nem kell programozni. A polinom-mondatban ezért maximálisan tengelyenként 3 koefficiens engedélyezett (a1, a2, a3).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12040 [csatorna %1:] mondat %2 kifejezés %3 nem 'AXIS' adattípusú

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-string mondatban

magyarázat: Néhány kulcsszó az utánuk következő paraméter beadásnál az adatokat 'AXIS' típusú változóban kívánja meg. Így pl. a PO kulcsszónál a zárójeles kifejezésben azt a jelölőt kell megadni, amely AXIS típusú változóként van definiálva. A következő kulcsszavaknál csak AXIS típusú paraméterek megengedettek:
AX[..], FA[..], FD[..], FL[..], IP[..], OVRA[..], PO[..], POS[..], POSA[..]
Példa:
N5 DEF INT ZUSTELL=Z1 ; hibás, a hozzárendelés nem ad; tengelyjelölőt, hanem a '26 161' számot
N5 DEF AXIS ZUSTELL=Z1; helyes
:
N10 POLY PO[X]=(0.1,0.2,0.3) PO[Y]=(22,33,44) &PO[ZUSTELL]=(1,2,3)

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
A munkadarab-program helyesbítése a Programozói utasítás előírásainak megfelelően.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12050 [csatorna %1:] mondat %2 DIN-cím %3 nincs tervezve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = DIN-cím mondatban

magyarázat: A DIN-cím (pl. X, U, X1) neve a vezérlésben nincs definiálva. A fix DIN-címek mellett a vezérlés tartalmaz beállítható címeket is. Lásd a 'Beállítható címek'-et a Programozói utasításban. Ezen címek nevét gépadattal meg lehet változtatni.
pl.: DIN-jelölő -> tervezett jelölő
G01 -> EGYENES, G04 -> VÁRJUNK

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Tanulmányozzuk át a Programozói utasítást és a gépadatokat a ténylegesen tervezett címekkel és azok jelentésével kapcsolatosan és a DIN-mondatot ennek megfelelően helyesbítsük

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12060 [csatorna %1:] mondat %2 azonos G-csoport többször programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A munkadarab-programban alkalmazott G-funkciók csoportokba vannak beosztva, amelyek szintakszis meghatározóak vagy nem szintakszis meghatározóak. Minden G-csoportból csak mindenkor egy G-funkció programozható. Az egy csoporton belüli funkciók kölcsönösen kizárják egymást.

A vészjelzés csak a nem szintakszis meghatározó G-funkciókra vonatkozik. Ha ebből a csoportból egy NC-mondatban több G-funkció kerül felhívásra, akkor egy csoport mindenkor utolsója hat (az előzőek ignorálódnak).

szintakszis meghatározó G-funkciók: 1.- 4. G-csoport

nem szintakszis meghatározó G-funkciók: 5.-n. G-csoport

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.

Segítségre nincs szükség: Ettől függetlenül ellenőrizzük azt, hogy az utoljára programozott G-funkció tényleg a kívánt-e.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12070 [csatorna %1:] mondat %2 túl sok szintakszis meghatározó G-funkció

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szintakszis meghatározó G-funkciók meghatározzák a munkadarab-programmondat felépítését és az abban tartalmazott címeket. Egy NC-mondatban csak egy szintakszis meghatározó G-funkciót szabad programozni. Szintakszis meghatározóak az 1. - 4. G-csoport G-funkciói.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.

Elemezzük az NC-mondatot és osszuk fel a G-funkciókat több NC-mondatra.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12080 [csatorna %1:] mondat %2 szintakszishiba a szöveg %3-nál

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = forrásszöveg-tartomány

magyarázat: A kijelzett szöveghelyen a mondat grammatikája megsértésre kerül. A pontos hibaokot nem lehet közelebb megadni, mivel túl sok hibalehetőség áll fenn.

Példa 1:

N10 IF GOTOF ... ; hiányzik az ugrási feltétel!

Példa 2:

N10 DEF INT VARI=5

N11 X VARI ; hiányzik a művelet az X és VARI változóra

Példa 3:

N13 R1=5

N15 R1=10 M=R1 ; Érték hozzárendelések egyedül kell álljanak a mondatban, nem lehetnek további utasítások, mint segédfunkció kiadások vagy mozgások a mondatban.

Az ok lehet az Unicode karakterek használata is. Ez felismerhető a vészjelzés szövegben az ASCII karakterkészleten kívüli karakterek ábrázolásán.

A MD 10280 $MN_PROG_FUNCTION_MASK, bit 3-mal be lehet állítani, hogy egy ASCII karakterkészleten kívüli karakter üres jellé legyen alakítva vagy az 12080 vészjelzés legyen kiadva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.

Elemezzük a mondatot és a Programozói utasításban található szintakszis-gráfok alapján helyesbítsük azt.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12090 [csatorna %1:] mondat %2 paraméter %3-at nem várja

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = Nem megengedett paraméter a szövegben

magyarázat: A programozott funkció elő-meghatározott és felhívásában nem enged meg paramétert. Az első nem várt paraméter kerül kijelzésre.

Példa: A TRAFOF (egy transzformáció kikapcsolása) elődefiniált alprogram felhívásánál paraméter került átadásra (egy vagy több).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.

A funkció paraméter-átadás nélküli programozása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12100 [csatorna %1:] mondat %2 átfutási szám %3 nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = átfutási szám

magyarázat: Az MCALL-al felhívott alprogramok modálisan hatnak, azaz minden útinformációs mondat után automatikusan egy egyszeri alprogram-átfutás történik. Ezért is nem megengedett a P cím alatti átfutásszám programozása.

A modális felhívás mindaddig hat, amíg egy ismételt MCALL programozásra nem kerül; egy új alprogram névvel vagy anélkül (törlési funkció).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.

Az MCALL alprogram-felhívás átfutásszám nélküli programozása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12110 [csatorna %1:] mondat %2 mondatszintakszis nem interpretálható

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A mondatban programozott címek az érvényes szintakszis meghatározó G-funkcióval nem megengedettek. PL. G1 I10 X20 Y30 F1000

A lineáris mondatban nem szabad interpolációs paramétert programozni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.

Ellenőrizzük a mondatfelépítést és helyesbítsük azt a program követelményeinek megfelelően.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12120 [csatorna %1:] mondat %2 G-funkció nem egyedül programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az ebben a mondatban programozott G-funkciónak egyedül kell a mondatban állnia. Ugyanabban a mondatban nem léphetnek fel általános címek vagy szinkronakciók. Ezek a G-funkciók a következők:
G25, G26 Munkamező-, orsófordulatszám-határolás
G110, G111, G112 Pólusprogramozás poláriskoordinátáknál
G92 Orsófordulatszám-határolás v-állandónál
STARTFIFO, STOPFIFO Előfutási puffer vezérlése.
PL. G4 F1000 M100: A G4-mondatban M-funkció nem megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A G-funkció egyedüli programozása a mondatban.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12140 [csatorna %1:] mondat %2 funkcionalitás %3 nincs megvalósítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = Szoftverkonstrukció a forrásszövegben

magyarázat: A vezérlés teljes kiépítésénél olyan funkciók is lehetségesek, amelyek a jelenlegi kivitelezési állapotban nem implementáltak.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
Távolítsuk el a programból a kijelzett funkciót.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12150 [csatorna %1:] mondat %2 operáció %3 az adattípussal nem fér össze

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = string (megsértő operátor)

magyarázat: A megkövetelt operációs adattípusok nem férnek össze (egy aritmetikai kifejezésen belül vagy egy érték hozzárendelésnél).
Példa 1:
Számítási operáció
N10 DEF INT OTTO
N11 DEF STRING[17] ANNA
N12 DEF INT MAX
:
N50 MAX = OTTO + ANNA
Példa 2:
Érték hozzárendelés
N10 DEF AXIS BOHR N11 DEF INT OTTO : N50 OTTO = BOHR

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás mondatra.
Változtassuk meg az alkalmazott változók definícióját úgy, hogy a kívánt műveleteket el lehessen végezni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12160 [csatorna %1:] mondat %2 érték %3 az értéktartományon kívül van

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = nem megengedett érték

magyarázat: A változóra programozott állandó az értéktartományon kívül van, amely előzőleg már az adattípus definíciójával megadásra került.
Egy DEF vagy REDEF utasításban az inicializálási érték kívül van a DEF utasításban programozott vagy már fenálló felső (ULI) vagy alsó (LLI) határértéket.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
Az állandók értékének helyesbítése vagy az adattípus illesztése. Ha az érték egy Integer-állandóra túl nagy lenne, akkor egy tizedespont betoldásával meg lehet Real-állandóként adni.
Példa:
R1 = 9 876 543 210 helyesbítése: R1 = 9 876 543 210-re.
Értéktartomány INTEGER: +/-(2**31 - 1)
Értéktartomány REAL: +/-(10**-300 .. 10**+300)

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12161 [csatorna %1:] mondat%2 hiba egy határérték %3 definiálásánál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = nem megengedett határérték

magyarázat: A vészjelzésnek a következő okai lehetnek:
- Egy változó határainak definiálásnál (DEF) ill. újra definiálásnál (REDEF) a felső határérték kisebbre lett megadva, mint az alsó határérték.
- Egy változótípusra egy határ lett programozva, ami nem CHAR, INT vagy REAL típusú.
- Egy char típusú határérték lett programozva egy változóra INT vagy REAL adattípussal.
- Egy string (egynél több karakter) lett programozva egy határértékre.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha egy munkadarabprogramban (DEF utasítás) egy vészjelzés lép fel, akkor az NC-Stop-ot működtetni és a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a "Korrekciós mondat"-ot kiválasztani. A korrekció mutató a hibás mondatra áll rá.
Ezután a határértéket illeszteni vagy egy nem megengedett adattípusnál a határérték programozást teljesen eltávolítani.
Ha a vészjelzés egy GUD- vagy ACCESS-fájl lefordításánál lép fel, a GUD- vagy ACCESS-definíciós fájlt módosítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12162 **[csatorna %1:] mondat %2 fizikai egység nem megengedett**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy DEF vagy REDEF utasításban egy fizikai egységet csak INT vagy REAL adattípusú változókra szabad definiálni. Ezen kívül a fizikai egységekre csak a következő értékeket szabad programozni:

0 nincs fizikai egység
1 lineáris vagy szög pozíció a tengelytípustól függően
2 lineáris pozíció [mm; hüv]
3 szög pozíció [fok]
4 lineáris vagy szög sebesség a tengelytípustól függően
5 lineáris sebesség [mm/perc]
6 szög sebesség [ford/perc]
7 lineáris vagy szög gyorsulás a tengelytípustól függően
8 lineáris gyorsulás [m/s^2 ; $inch/s^2$]
9 szög gyorsulás [$ford/s^2$]
10 lineáris vagy szög rántás
11 lineáris rántás [m/s^3 ; $hüv/s^3$]
12 szög rántás [$ford/s^3$]
13 idő [s]
14 helyzetszabályzó erősítés[16.667/s]
15 fordulati előtolás[mm/ford; hüv/ford]
16 hőmérsékletkompenzáció értél egysége, tengelytípustól függ
18 erő [N]
19 tömeg [kg]
20 tehetetlenségi nyomaték[kgm^2]
21 százalék
22 frekvencia [Hz]
23 feszültség [V]
24 áram [A]
25 hőmérséklet [Grad Celsius]
26 szög [Grad]
27 KV [1000/perc]
28 lineáris vagy szög pozíció [mm|fok ill. hüv|fok]
29 vágósebesség [m/perc; láb/perc]
30 kerületi sebesség [m/s ; láb/s]
31 ellenállás [Ohm]
32 induktivitás [mH]
33 forgatónyomaték [Nm]
34 forgatónyomaték állandó [Nm/A]
35 áramszabályzó-erősítés [V/A]
36 fordulatszámszabályzó erősítés [Nm/rad s 1]
37 fordulatszám [U/min]
42 teljesítmény [kW]
43 áram kicsi [µA]
46 forgatónyomaték kicsi [µNm]
48 promille HZ_PER_SEC = 49, [Hz/s]
65 átfolyás [l/min]
66 nyomás [bar]
67 térfogat [cm^3]
68 szakasz-erősítés [mm/Vmin]
69 szakasz-erősítés erőszabályzó [N/V]
155 menetemelkedés [mm/ford; hüv/ford]
156 menetemelkedés változás [$mm/ford^2$; $hüv/ford^2$]

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha egy munkadarabprogramban (DEF utasítás) egy vészjelzés lép fel, akkor az NC-Stop-ot működtetni és a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a "Korrekciós mondat"-ot kiválasztani. A korrekció mutató a hibás mondatra áll rá.
A korrekciós mondatban most a DEF utasításban lehet az adattípust illeszteni vagy el kell távolítani a (PHU xy) fizikai egységet.
Ha a vészjelzés egy GUD- vagy ACCESS-fájl lefordításánál lép fel, a GUD- vagy ACCESS-definíciós fájlt (DEF fájl) módosítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12163 [csatorna %1:] mondat %2 hozzáférési védelem változtatás nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: GUD fájlban nem megengedett a rendszerváltozók hozzáférési jogának megváltoztatása (REDEF-fel). A változtatás csak az ACCESS fájlokban lehetséges (_N_SYSACCESS_DEF, _N_SACCESS_DEF, _N_MACCESS_DEF und _N_UACCESS_DEF).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: REDEF utasítást a GUD fájlból eltávolítani és egy ACCESS fájlba beilleszteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12164 [csatorna %1:] mondat %2 hozzáférés védelem többször programozva %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = duplán programozott védelmi fokozat

magyarázat: Az APW és APR utasításokkal lesz programozva a hozzáférés védelem a munkadarabprogramokhoz és a BTSS-hez. Az APWP és APRP adja meg a hozzáférés védelmet a munkadarabprogramból és az APWB és APRB adja meg a hozzáférés védelmet a BTSS-interfészen keresztül. Ha egy mondatban az APW-vel együtt APWP ill. APWB vagy APR-rel együtt APRP ill. APRB programozása konfliktust okoz, mert a védelmi fokozat hozzárendelés nem egyértelmű.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha a hozzáférés védelem a munkadarabprogramban és a BTSS-en eltérő kell legyen, akkor csak az APWP, APWB, APRP és APRB utasításokat szabad használni. Ha a hozzáférés védelem a munkadarabprogramban és a BTSS-en azonos kell legyen, lehet APW-vel ill. APR-rel is programozni. de ekkor az APWP és APWB ill. APRP és APRB utasítások nem lehetnek ugyanabban a mondatban programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12170 [csatorna %1:] mondat %2 név %3 többször definiálva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = szimbólum a mondatban

magyarázat: A hibajelzésben mutatott szimbólum a futó munkadarab-programban már definiálva. Vegyük figyelembe, hogy az alkalmazó-meghatározott jelölő többször is előfordulhat akkor, ha a többszöri meghatározás egy másik (al-)programban történt, azaz helyi változókat azonos néven megengedett újra meghatározni akkor, ha a programot elhagytuk (alprogramot) vagy az már lefutott. Ez mind az alkalmazó-meghatározott szimbólumokra (címke, változók) mind pedig a gépadatokra (tengelyek, DIN-címek és G-funkciók) vonatkozik.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az a szimbólum kerül kijelzésre, amelyet az adattartás már ismer. A programi szövegszerkesztővel ezt a szimbólumot az aktuális program meghatározási részében keressük meg. Az 1. vagy a 2. szimbólumnak eltérő névvel kell rendelkeznie.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12180 [csatorna %1:] mondat %2 az operátorok %3 nem megengedett láncolata

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = láncolt operátorok

magyarázat: Operátorok láncolata alatt bináris és unér operátorok egymás utáni anélküli írását értjük, hogy egy zárójelezés történne.
Példa:
N10 ERG = VARA - (- VARB) ; helyes írásmód
N10 ERG = VARA - - VARB ; hiba!

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kifejezést korrektül és egyértelműen, zárójelezés segítségével fogalmazzuk meg; ez megnöveli egy program világosságát és olvashatóságát.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12185 [csatorna %1:] mondat %2 bit-kapcsolat %3-mal nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = cím-név

magyarázat: Ehhez a címhez hozzárendelésnél bit-kapcsolat nem lehetséges. A bit-kapcsolatok csak a csatolási címekre megengedettek (CPMBRAKE, CPMVDI und CPMAL).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni.
Ha a cím adattípusa megenged bit-kapcsolatot, a cím értékét egy változóba írni, bit-kapcsolatot a változóval végrehajtani és a változót a címhez hozzárendelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12190 [csatorna %1:] mondat %2 túl sok dimenzió a FELD típusú változónál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A STRING típusú változós mezők maximálisan 1-dimenziósak lehetnek, az összes többi változóval maximál 2-dimenziósak.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
A mező definíciójának helyesbítése, többdimenziós mezőknél esetleg egy 2. kétdimenziós mező definíciója és az azonos mezőindexszel operálás.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12200 [csatorna %1:] mondat %2 szimbólum %3 nem hozható létre

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = szimbólum a mondatban

magyarázat: A DEF-utasítással a szimbólumot nem lehet létrehozni, mert:
- már meg van határozva (pl. változóként vagy funkcióként)
- a belső tárolóhely már nem elegendő (pl. nagy mezőknél)

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Végezzük el az alábbi ellenőrzéseket:
- Ellenőrizzük a szövegszerkesztővel azt, hogy a megadandó név a futó programciklusban (főprogram és a felhívott alprogramok) már alkalmazásra került-e.
- Becsüljük meg a már meghatározott szimbólumok tároló szükségletét és azt esetleg azáltal csökkentsük, hogy kevesebb globális és több helyi változót alkalmazunk.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12205 [csatorna %1:] mondat %2 tartomány megadása GUD-tartományra hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy GUD-változó definíciós utasításánál a tartomány megadása
(NCK vagy CHAN) nincs programozva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A GUD-változó definíciós utasításánál a tartomány megadását a GUD definíciós fájlban kiegészíteni.
Egy GUD-változó definíciójánál a következő szintaxist kell betartani:
DEF <tartomány> <adattípus> <változónév> pl.
DEF NCK INT intVar1
DEF CHAN REAL realVar1

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12210 [csatorna %1:] mondat %2 string %3 túl hosszú

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = string mondatban

magyarázat: - Egy STRING típusú változó definíciójánál megpróbáltunk 200 jelnél többet inicializálni.
- Egy hozzárendelésnél megállapítódott, hogy a string nem illik bele a megadott változóba.
- A szinkronakciókban egy string 31-nél több karakterrel lett programozva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
- Rövidebb stringet válasszunk vagy osszuk fel a jelláncot 2 stringre
- Nagyobb stringváltozó definíciója
- Stringet 31 karakterre korlátozni

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12220 [csatorna %1:] mondat %2 bináris állandó %3 a stringben túl hosszú

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = bináris állandó

magyarázat: Egy STRING típusú változó inicializálásánál vagy érték hozzárendelésénél bináris állandóként 8 bitnél több került megállapításra.
DEF STRING[8] OTTO = 'ABC'H55''B000011111'DEF'

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
A vészjelzés-kijelzési ablakban mindig a bináris állandó első jele kerül kijelzésre, bár a fölös bitek esetleg tovább hátrább állnak. Ezért is egy hibás értékre mindig a teljes bináris állandót ellenőrizni kell.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12230 [csatorna %1:] mondat %2 hexadecimális állandó %3 a stringben túl hosszú

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = hexadecimális állandó

magyarázat: Egy string olyan bájtot is tartalmazhat, amely nem felel meg egy beadható jelnek ill. amely a minimált billentyűszámú billentyűzetnél nem áll rendelkezésre. Ezeket a jeleket bináris- vagy hex-állandóként be lehet adni. Ezek egyenként csak 1 bájtot foglalhatnak el - tehát <256-nak kell lenniük, pl.:
N10 DEF STRING[2] OTTO=' `HCA` `HFE` '

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
A vészjelzés-kijelzési ablakban mindig a hexadecimális állandó első jele kerül kijelzésre, bár a fölös bitek esetleg tovább hátrább állnak. Ezért is egy hibás értékre mindig a teljes hexadecimális állandót ellenőrizni kell.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12240 [csatorna %1:] mondat %2 szerszám-orientáció %3 többször definiálva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = szöveg

magyarázat: Egy DIN-mondatban csak 1 szerszám-orientáció programozható. Ez a 3 Euler-szögön vagy a tengelyek végpontjain vagy az irányvektorokon keresztül határozható meg.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
Mivel a szerszám-orientáció 3 különböző módon állítható be, a legelőnyösebbet kell kiválasztani. Erre a megadási módra a címeket és az érték hozzárendeléseket kell programozni - az összes többi orientációs paramétert el kell távolítani.
Tengelyvégpontok (kiegészítő tengelyek): A, B, C tengelyjelölő, Euler-szög: A2, B2, C2 Irányvektorok: A3, B3, C3

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12250	[csatorna %1:] mondat %2 többszörös alárendeltségű makró %3 nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = forrás string
magyarázat:	A makró technika egy 1-soros utasítást vagy utasítássorozatot a DEFINE kulcsszó által egy új jelölővel lát el. Az utasítás sorozatban lehetnek további makrók max. 3-as alárendeltséggel. Példa: N10 DEFINE MAKRO3 AS F100 N20 DEFINE MAKRO2 AS MAKRO3 N10 DEFINE MAKRO1 AS G01 G91 X123 MAKRO2
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. A többszörös alárendeltségű makrót helyettesítsük a kiírt program-információval.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12260	[csatorna %1:] mondat %2 túl sok inicializálási érték megadva %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = forrás string
magyarázat:	Egy mező inicializálásánál (mező meghatározás és érték hozzárendelés az egyes mezőelemekhez) a mezőelemeknél több inicializálási érték van. Példa: N10 DEF INT OTTO[2,3]=(..., ..., {6 értéknél több})
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Ellenőrizzük az NC-programot arra, hogy: 1. a meződefiníciónál a mezőelemek száma (n,m) helyesen került-e megadásra (DEF INT FELDNAME[n,m] pl. egy mező 2 sorral és 3 oszloppal: n=2, m=3). 2. inicializálásnál az érték hozzárendelés helyesen történt-e meg (az egyes mezőelemek vessző általi elválasztása, tizedespont REAL típusú változóknál)
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12261	[csatorna %1:] mondat %2 %3 inicializálása nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = forrás string
magyarázat:	A Frame típusú változókat a definíciónál nem lehet inicializálni. Példa: DEF FRAME LOCFRAME = CTRANS(X,200). Ugyancsak nem lehet Default-értékeket a mezőinicializálásnál SET-en keresztül a programlefutásban tengelyeknél programozni. Egy REDEF utasítás PRLOC-kal csak a beállítási adatokra megengedett, de a gépadatokra vagy változókra nem.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Egy saját mondatban a program feldolgozási részében végezze el a következő inicializálást: DEF FRAME LOCFRAME LOCFRAME = CTRANS(X,200)
Helyettesítse a tengelyváltozók alkalmazásánál a SET kifejezést
DEF AXIS AXIS_VAR [10] AXIS_VAR [5] = SET (X, , Y) helyettesítése: DEF AXIS AXIS_VAR [10] AXIS_VAR [5] = X AXIS_VAR [7] = Y által

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12270 [csatorna %1:] mondat %2 makrónév %3 már definiálva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-string makrónév

magyarázat: Azon makró neve, amelyet a DEFINE utasítással kell kiválasztani, a vezérlésben már az alábbiként definiálva:
makrónév
kulcsszó
változó
tervezett jelölő.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
A DEFINE-utasítást más makrónévvel választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12280 [csatorna %1:] mondat %2 maximális makró-hossz %3-as túllépése

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-string

magyarázat: A makró jobboldalán az utasítás-sorozat 256 jelre van behatárolva. Ha megpróbálnak egy nagyobb jelsorozatot egy makróban definiálni (csak NC-mondatok V.24-beadásán keresztül lehetséges, mivel a kezelőtábla és az NCK közötti kommunikáció 242 jelre van behatárolva), akkor ez a vészjelzés-kijelzés következik be.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
A makró alatt meghatározandó funkciókat osszuk fel 2 makróra.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12290 [csatorna %1:] mondat %2 számítási változó %3 nincs definiálva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-string számítási változó

magyarázat: Csak az R-paraméterek vannak számítási változóként előre definiálva - az összes többi számítási változót alkalmazásuk előtt a DEF-utasítással meg kell határozni. A számítási paraméterek számát a gépadatok határozzák meg. A neveknek egyértelműeknek kell lenni és nem fordulhatnak a vezérlésben újra elő (kivétel: helyi változó).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.

Határozzuk meg a program meghatározási részében a kívánt változót (esetleg a felhívandó programban akkor, ha annak egy globális változónak kell lennie).

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12300 [csatorna %1:] mondat %2 Call-by-Reference-paraméter hiányzik az UP-felhívásnál %3

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = forrás-string

magyarázat: Az alprogram-definícióban egy formális REF-paraméter (call-by-reference paraméter) került megadásra, amelyhez felhívásnál nem lett aktuális paraméter hozzárendelve.

Az UP-felhívásnál a hozzárendelés a változónév pozíciója alapján történik és nem a neve alapján!

Példa:

```
Alprogram:   (2 call-by-value paraméter X és Y,
        1 call-by-reference paraméter Z)
PROC XYZ (INT X, INT Y, VAR INT Z)
 :
M17
ENDPROC
Főprogram:
N10 DEF INT X
N11 DEF INT Y
N11 DEF INT Z
 :
N50 XYZ (X, Y)   ; REF-paraméter Z hiányzik
vagy
N50 XYZ (X, Z)   ; REF-paraméter Y hiányzik!
```

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.

Felhívásnál az alprogram összes REF-paraméteréhez (call-by-reference paraméterek) rendeljünk hozzá egy változót. 'Normális' formális paraméterekhez (call-by-value paraméterek) nem kell változókat hozzárendelni; ezek 0-val előfoglaltak.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12310 [csatorna %1:] mondat %2 tengelypaméter hiányzik a procedúra-felhívásnál %3

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = forrás-string

magyarázat: Egy alprogram felhívásánál hiányzik egy AXIS-paraméter, amelynek az EXTERN-meghatározás szerint meg kellene lennie.
Az EXTERN-utasítással azok az alkalmazó-meghatározott alprogramok (procedúrák) 'ismertetődnek', amelyek egy paraméterátadást tartalmaznak.
Paraméterátadás nélküli procedúráknak nincs EXTERN-meghatározásra szükségük.
Példa:
Alprogram XYZ (a formális paraméterekkel):
PROC XYZ (INT X, VAR INT Y, AXIS A, AXIS B)
EXTERN-utasítás (a változó-típusokkal):
EXTERN XYZ (INT, VAR INT, AXIS, AXIS) Alprogramfelhívás (az aktuális paraméterekkel):
N10 XYZ (, Y1, R_TISCH)
Változó X 0 értékkel előfoglalt
Változó Y az Y1 változó értékével látódik el, s az eredményt az UP-átfutás után visszadja a felhívó programhoz
Változó A a tengellyel az R_TISCH-ben lesz ellátva
Változó B hiányzik!

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
A hiányzó AXIS-paramétert a felhívásban programozzuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12320 [csatorna %1:] mondat %2 paraméter %3 nem változó

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-string

magyarázat: Egy REF-paraméterhez UP-felhívásnál nem változó, hanem egy állandó vagy egy matematikai kifejezés eredménye lett hozzárendelve annak ellenére, hogy csak változó-jelölők megengedettek.
Példák:
N10 XYZ (NAME_1, 10, OTTO) vagy
N10 XYZ (NAME_1, 5 + ANNA, OTTO)

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
Távolítsuk el az állandót vagy a matematikai kifejezést az NC-mondatból.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12330 [csatorna %1:] mondat %2 paramétertípus %3 hibás

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-string

magyarázat: Egy procedúra felhívásánál (egy alprogram felhívásánál) megállapításra kerül, hogy az aktuál-paraméter típusa nem alakítható át a formál-paraméter típusába. 2 eset elképzelhető:

- Call-by-reference paraméter: aktuál-paraméter és formál-paraméter teljesen azonos típusú kell legyen, pl. STRING, STRING.
- Call-by-value: aktuál-paraméter és formál-paraméter elvileg lehet különböző, ha az átalakítás alapvetően lehetséges lenne. Az adott esetben azonban a típusok általánosan nem összeillők, pl. STRING->REAL

Típus átalakítások áttekintése:

- REAL-ből REAL-be: igen, INT: igen*, BOOL: igen1), CHAR: igen*, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- INT-ből REAL-be: igen, INT: igen, BOOL: igen1), CHAR: ha érték 0 ...255, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- BOOL-ból REAL-be: igen, INT: igen, BOOL: igen, CHAR: igen, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- CHAR-ból REAL-be: igen, INT: ja, BOOL: igen1), CHAR: igen, STRING: igen, AXIS: -, FRAME:
- STRING-ből REAL-be: -, INT: -, BOOL: igen2), CHAR: csak ha 1 karakter, STRING: igen, AXIS: -, FRAME: -
- AXIS-ból REAL-be: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: igen, FRAME: -
- FRAME-ből REAL-be: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: -, FRAME: igen

1) Érték <>0 megfelelő TRUE, érték ==0 megfelelő FALSE.

2) Stringhossz 0 => FALSE, különben TRUE

*) Típus-átalakításnál REAL-ről INT-re történéknél érték >=0.5 felkerekítés, különben lekerekítés

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.

Ellenőrizzük az alprogram-felhívás átadási paraméterét és a call-by-value- ill. call-by-reference paraméterkénti alkalmazásnak megfelelően határozzuk meg.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12340 [csatorna %1:] mondat %2 paraméterszám túl nagy %3

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = forrás-string

magyarázat: Egy funkció vagy egy procedúra felhívásánál (előre meghatározott vagy alkalmazói meghatározott) a meghatározottnál több paraméter került átadásra.

Előre meghatározott funkciók és procedúrák: A paraméterek száma az NCK-ban fixen letéve.

Alkalmazói meghatározásos funkciók és procedúrák: A paraméterek számának meghatározása (típuson és néven keresztül) a definíciónál történik.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Ellenőrizzük azt, hogy a helyes procedúra/funkció került-e felhívásra. A paraméterszámnak a procedúra/funkció szerinti programozása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12350 [csatorna %1:] mondat %2 paraméter %3 már nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = forrás-string

magyarázat: Megpróbálták aktuál-paraméter átadását, bár az azelőtti tengelyparaméter nem lett hozzárendelve. Egy procedúra- vagy funkciófelhívásnál elmaradhat a nem szükséges tengelyparaméterek hozzárendelése akkor, ha azután nem kell további paramétert átadni. Példa: N10 FGROUP(X, Y, Z, A, B); max. 8 tengely lehetséges. Az azután fekvő call-by-value paraméter aztán nullákkal előfoglalódna, mivel a helytől függő hozzárendelés a hiányzó tengelyparaméterek miatt elveszett. Elhagyható tengelyek és következő paraméterek az előhatározott procedúráknál és funkcióknál nem fordulnak elő.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Elődefinált procedúráknál és funkcióknál vagy a következő paramétereket kell eltávolítani vagy az előtte lévő tengelyparamétert kell átadni. Alkalmazói meghatározású procedúráknál és funkcióknál a paraméterátadást a gépgyártó Programozói utasítása előírásainak megfelelően kell programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12360 [csatorna %1:] mondat %2 paraméter %3 dimenzió hibás

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-string

magyarázat: A következő hibalehetőségeket kell ellenőrizni:
- az aktuális paraméter egy mező, de a formális paraméter egy változó
- az aktuális paraméter egy változó, de a formális paraméter egy mező
- az aktuális és formális paraméter mező, de nem összeegyeztethető dimenzióval.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Az NC munkadarab-program helyesbítése a fentebb felsorolt hibaoktól függően.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12370 [csatorna %1:] mondat %2 értéktartomány %3-ra nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-string

magyarázat: Egy inicializálási modulon kívül egy változó egy értéktartománnyal lett ellátva. A programglobális változó definíciója csak speciális inicializálási modulban megengedett. Emellett elláthatók egy értéktartománnyal.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
Távolítsuk el az értéktartomány-megadást (OF kulcsszóval kezdődik) vagy az inicializálási modulban a változót globális változóként definiáljuk és lássuk el egy értéktartománnyal.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12380 [csatorna %1:] mondat %2 maximális tárolónagyság elérése

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ezen mondat adatdefinícióját nem lehet végrehajtani, mivel az adattartásra rendelkezésre álló maximális tároló kimerült vagy mivel az adatmodul nem tud további adatot felvenni.
A vészjelzés akkor is felléphet, ha több alprogram-felhívás sorban feldolgozódik anélkül, hogy egy gépre ható mondat (mozgás, várakozási idő, M-funkció) előállítódna.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Értesítsük az illetékes személyzetet/szervizt. Csökkentsük a változók számát, kicsinyítsük le a mezőt, vagy növeltessük meg az adattárolás befogadó-képességét.
- Ha egy új makró-definíciót akarunk bevinni -> gépadat MD18160 $MN_MM_NUM_USER_MACROS megnövelése
- Ha egy új GUD-definíciót akarunk bevinni -> gépadat MD18150 $MN_MM_GUD_VALUES_MEM, MD18130 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN, MD18120 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK ellenőrzése
- Ha a hiba a LUD-definíciós NC-program feldolgozásánál, vagy ciklusprogramok alkalmazásánál lépne fel (a paraméterek a ciklusprogram LUD változójaként számítódnak), az alábbi gépadatokat kell ellenőrizni:
MD28040 $MC_MM_LUD_VALUES_MEM,
MD18242 $MN_MM_MAX_SIZE_OF_LUD_VALUE,
MD18260 $MN_MM_LUD_HASH_TABLE_SIZE,
MD28020 $MC_MM_NUM_LUD_NAMES_TOTAL,
MD28010 $MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12390 [csatorna %1:] mondat %2 inicializálási érték %3 nem alakítható át

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-string

magyarázat: Inicializálásnál egy változóhoz egy olyan érték került hozzárendelésre, amely nem felel meg a változó típusának - ez a változó adattípusára sem alakítható át.
típus átalakítások áttekintése:
- REAL-ből REAL-be: nem, INT: igen 1), BOOL: igen, CHAR: igen 2), STRING: -
- INT-ből REAL-be: igen, INT: nem, BOOL: igen, CHAR: igen 2), STRING: -
- BOOL-ból REAL-be: igen, INT: igen, BOOL: nem, CHAR: igen, STRING: -
- CHAR-ból REAL: igen, INT: igen, BOOL: igen, CHAR: nem, STRING: igen
- STRING-ből REAL-be: -, INT: -, BOOL: igen, CHAR: igen3), STRING: nem
1) Érték <>0 megfelelő TRUE, érték ==0 megfelelő FALSE.
2) string-hossz 0 => FALSE, különben TRUE
3) Ha csak 1 jel
AXIS és FRAME típusból AXIS és FRAME típusba nem lehet átalakítás elvégezni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rá áll a hibás, helyesbítendő mondatra.
- A változótípust úgy definiáljuk, hogy az inicializálási érték hozzárendelhető legyen, vagy
- az inicializálási értéket a változó-definíciónak megfelelően válasszuk ki.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12400 [csatorna %1:] mondat %2 mező %3 elem nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-string

magyarázat: Az alábbi okok lehetségesek:
- Az indexlista nem megengedett; hiányzik egy tengelyindex
- A mezőindex nem illik a változó definíciójához
- Megpróbáltunk a szabvány-hozzáféréssel szemben egy változóhoz a mezőinicializálásnál SET ill. REP segítségével hozzáférni. Egyedi hozzáférések, Frame-részhozzáférés, elhagyott Indicek nem lehetségesek.

Ezen mező inicializálásánál egy nem meglévő elem címződött.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rájáll a hibás, helyesbítendő mondatra.
Mezőinicializálás: Ellenőrizzük a címzett elem mezőindexét. Az 1. mezőelem [0,0] indexet, a 2. [0,1] stb. kapja. A jobb mezőindex (oszlopindex) inkrementálódik először.
A 2. sorban a 4. elem tehát az [1,3] indexszel címződik meg (Az Indexek nullánál kezdődnek).
Meződefiníció: Ellenőrizzük a mezőnagyságot. Az 1. szám az 1. dimenzió elemeinek számát adja vissza (sor-szám), a 2. szám a 2. dimenzióban az elemek száma (oszlopszám).
Egy 2 soros és 3 oszlopos mezőt a [2,3] adattal kell meghatározni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12410 [csatorna %1:] mondat %2 hibás indextípus %3-nál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-string

magyarázat: Egy értéknek egy mezőváltozó eleméhez történő hozzárendelésnél a mezőindex nem megengedett módon került megadásra.
Mezőindexként (a sarkos zárójelben) csak a következők megengedettek:
- tengelyjelölő, amennyiben a mezőváltozó FRAME adattípusként meghatározott.
- Integer-értékek más adattípusoknál.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rájáll a hibás, helyesbítendő mondatra. Helyesbítsük a mezőelem indexét a változódefinícióval kapcsolatosan vagy a mezőváltozót másképpen határozzuk meg.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12420 [csatorna %1:] mondat %2 jelölő %3 túl hosszú

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A meghatározandó szimbólum vagy a megadott ugráscél egy a megengedett 31 jelnél hosszabb névvel rendelkezik.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rájáll a hibás, helyesbítendő mondatra. A létesítendő szimbólumot vagy programugrásoknál a programcélt (címke) a rendszermegegyezések szerint válasszuk ki, azaz a névnek 2 betűvel kell kezdődnie (de az 1. jel nem lehet '$'-jel) és legfeljebb 31 jelet tartalmazhat.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12430 [csatorna %1:] mondat %2 a megadott index érvénytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy Array-index megadásánál (meződefiníciónál) egy olyan index került alkalmazásra, amely a megengedett tartományon kívül fekszik.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. A mezőindexet a megengedett tartományon belül adjuk meg. Értéktartomány meződimenziónként: 1 - 32 767.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12440 [csatorna %1:] mondat %2 formális paraméterek maximális számának túllépése

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy procedúra (egy alprogram) meghatározásánál vagy egy EXTERN-utasításnál 127-nél több formális paraméter került megadásra.
Példa: PROC ABC (FORMPARA1, FORMPARA2, ... FORMPARA127, FORMPARA128, ...) EXTERN ABC (FORMPARA1, FORMPARA2, ... FORMPARA127, FORMPARA128, ...)

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Ellenőrizzük azt, hogy tényleg az összes paramétert át kell-e adni. Ha igen, akkor lecsökkenthetjük a formális paramétereket a globális változó vagy az R-paraméter alkalmazásával, vagy azáltal, hogy azonos típusú paramétereket egy Array-ba összevonunk és úgy adjuk át.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12450 [csatorna %1:] mondat %2 címke duplán került meghatározásra

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ezen mondat címke-je már létezik.
Ha egy NC-programot off-line fordítanak, akkor a teljes program mondatról mondatra lefordítódik. Ennek során a többszörös jelölések biztosan felismerődnek, ami on-line-fordításnál nem feltétlenül áll fenn. (Itt csak az aktuális programrész fordítódik, azaz azok a programelágazások, amelyek aktuálisan nem futnak át, nem is kerülnek figyelembe vételre, s ezért programozói hibát tartalmazhatnak).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll arra a mondatra, amelyben a kijelzett címke 2.-szor fordul elő. Keressük át a szerkesztővel a munkadarab-programot arra a helyre, ahol a keresett megnevezés 1. alkalommal fordul elő és változtassuk meg a két név egyikét.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12460 [csatorna %1:] mondat %2 a szimbólumok maximális számának %3-al történő túllépése

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-string

magyarázat: A változó-definíciók (GUD, LUD), makródefiníciók, ciklusprogramok ill. ciklusparaméterek (PROC-utasítás) maximális száma, amit a vezérlés adattárolása fel tud venni, át lett lépve.

Ha a vészjelzés a 15175 vészjelzéssel kapcsolatban lép fel, akkor túl kevés tároló áll rendelkezésre a ciklusprogram-definíciók feldolgozásához (PROC-utasítás).

Ha a vészjelzés a 15180 vészjelzéssel kapcsolatban lép fel, akkor a vészjelzésből megállapítható a hibát okozó fájl (INI- ill. DEF-fájl) neve.

(Az INI-fájlok neveinek listáját és azok jelentését -> lásd a 6010 vészjelzés dokumentációját)

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Általában csökkenteni az érintett modul szimbólumainak számát (esetleg az array-technika kihasználásával vagy R-paraméterek alkalmazásával), vagy a megfelelő gépadatokat illeszteni (lásd lent).

MD28020 $MC_MM_NUM_LUD_NAMES_TOTAL hibánál a LUD modulban (azaz ha az aktív munkadarabprogramban több változó-definíció lett megadva, mint amennyit az MD megenged)

GUD adatmodulok az 'initial.ini Download' eljárás keretében (pl. sorozat-üzembehelyezésnél) vagy az _N_F_COPY PI-szolgálat szelektív aktiválásával (GUD aktiválás HMI-dialógussal) okozhatnak hibát. Ha a 15180 vészjelzés egy GUD definíciós fájlra utal, a MD18120 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK ill. MD18130 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN gépadatok túl kis értékre vannak beállítva.

A makrók POWER ON/NCK-RESET-nél vagy a _N_F_COPY szelektív PI-szolgálatnál (makró aktiválása HMI dialógussal) be lesznek töltve. Ha a 15180 vészjelzés egy GUD definíciós fájlra utal, a MD18160 $MN_MM_NUM_USER_MACROS gépadat túl kicsi értékre lett beállítva.

A ciklusprogram definíciók (PROC utasítás) POWER ON/NCK-RESET-nél újra be lesznek töltve. Hiba esetén a %3 paraméterből lehet megtudni, hogy a ciklusprogram neve okozza a hibát - ekkor a MD18170 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES gépadat értékét meg kell növelni, vagy egy ciklushívás paraméter neve okozta a hibát - ekkor a MD18180 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM gépadat értékét kell megnövelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12470 [csatorna %1:] mondat %2 G-funkció %3 ismeretlen

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = forrás-string

magyarázat: Közvetetten programozott G-funkcióknál egy érvénytelen vagy nem megengedett csoport-szám lett programozva. A megengedett csoport-szám = 1. és 5 - max G-csoport szám. A kijelzett mondatban egy nem meghatározott G-funkció került programozásra. Csak az 'igazi' G-funkciók kerülnek ellenőrzésre, amelyek G-címmel kezdődnek, pl. G555. 'Megnevezett' G-funkciók, mint CSPLINE, BRISK stb., alprogramként interpretálódnak.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rá állt a hibás, helyesbítendő mondatra. A gépgyártó Programozói utasítása alapján döntsünk arról, hogy a kijelzett G-funkció alapvetően nem fordulhat-e elő ill. nem lehetséges-e, vagy egy szabvány-G-funkció áttervezése (ill. OEM-bevitele) történt-e meg. Távolítsuk el a G-funkciót a munkadarab-programból vagy a funkciófelhívást a gépgyártó Programozói utasításának megfelelően programozzuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12475 [csatorna %1:] mondat %2 érvénytelen G-funkció szám %3 programozva

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = G-kód szám.

magyarázat: A közvetett G-kód programozásnál egy G-csoporthoz egy nem megengedett G-funkció szám (paraméter 3) lett programozva. A programozási utasítás 'Alapok', 'G-funkciók/útfeltételek' 12.3 fejezetben megadott G-funkció számok a megengedettek.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Előre lefordítást újra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12480 [csatorna %1:] mondat %2 alprogram %3 már definiálva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-string

magyarázat: A PROC- vagy EXTERN-utasításban alkalmazott név már egy másik felhívás-leírásban (pl. a ciklusokra) meghatározásra került.
Példa:
EXTERN CYCLE85 (VAR TYP1, VAR TYP2, ...)

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Egy olyan programnevet válasszunk ki, amely még jelölőként nem lett alkalmazva. (Elméletileg lehetne az EXTERN-utasítás paraméter-deklarációját is illeszteni a már fennálló alprogramhoz a vészjelzés-kiadás megelőzésére. De akkor azt 2x teljesen azonosa határoztuk volna meg).

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12481 [csatorna %1:] mondat %2 program-attribútum %3 nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-string

magyarázat: A PROC utasításban használt attribútum az aktuális megmunkálási módusban nem megengedett.
Például egy technológia-ciklusban a SAVE attribútumot nem szabad használni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-Stop billentyűt működtetni és a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a "Korrekciós mondat" funkciót kiválasztani. A korrekciós mutató a hibás mondaton áll. Ezután a nem megengedett program-attribútumot eltávolítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12490 [csatorna %1:] mondat %2 hozzáférési jog %3 nem lett beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-string

magyarázat: A kívánt hozzáférési jog nem lett beállítva. A kívánt védőfokozat a megengedett értéktartományon kívül fekszik, vagy a védőfokozat-változtatás nem megengedett.
A védőfokozat megváltoztatása csak akkor megengedett, ha:
1. a pillanatnyi védőfokozat az eredetivel megegyezik vagy afölött van, és
2. az új védőfokozatnak az eredetileg meghatározott alatt kell lennie.
A vészjelzés akkor is fellép, ha egy nem létező felhasználói adatmodul hozzáférési jogosultságát kellene megváltoztatni.
A nagyobb számértékek az alacsonyabb védőfokozatot képviselik. Az alsó 4 fokozat (7-től 4-ig) a kulcsos-kapcsoló állásoknak felel meg - a felső 4 fokozat 4 jelszóra van csatolva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a 'PROGRAM KORREKC.' softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
- REDEF-utasítást csak INITIAL_INI-modulban alkalmazzunk
- az aktuális védőfokozatot a kezelőtáblán keresztül vigyük legalább arra a szintre, amellyel a legmagasabb szintű változó rendelkezik
- a védőfokozatot a megengedett értéktartományon belül programozzuk
- új védőfokozatot csak a régi érték alatt programozzunk

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12495 [csatorna %1:] mondat %2 adatosztály %3 változtatása (definíció) nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = adatosztály

magyarázat: Ebben a GUD fájlban nem lehetséges az adatosztály változtatása ill. a definíció (fájlnév a 15180 vészjelzésben).
Az új adatosztály prioritása csak kisebb vagy egyenlő lehet, mint a definíciós fájlban. Vagyis programozni a DCS-t csak a SGUD-ban (SACCESS), a DCM-t nem az UGUD és GUD9-ben (UACCESS), a DCU-t nem a GUD9-ban. A DCI az összes GUD és ACCESS fájlban megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Adatosztályt az erre a GUD ill. ACCESS fájlra megengedett tartományon belül programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12500 [csatorna %1:] mondat %2 ebben a modulban %3 nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-string

magyarázat: A kijelzett kulcsszó ebben a modultípusban és ezen a helyen nem alkalmazható (modulnak az összes az NCK-ban fellépő fájlt nevezzük).
Modultípusok:
Programmodul
egy fő- vagy alprogramot tartalmaz
Adatmodul
makró- vagy változódefiníciókat és esetleg egy M-, H- vagy E-funkciót tartalmaz
Inicializálási-modul
csak kiválasztott nyelvelemeket tartalmaz az adatinicializáláshoz

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
Távolítsuk el a kijelzett nyelvelemet (kulcsszó) paramétereivel együtt ebből a modulból és toldjuk be az erre előirányzott modulba.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12510 [csatorna %1:] mondat %2 túl sok gépadat %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-szimbólum

magyarázat: A munkadarab-programban, a gépadat-fájlban (..._TEA) és az inicializálási fájlban (..._INI) mondatonként maximálisan 5 gépadat alkalmazható.
Példa:

```
N ...
N 100    $MN_OVR_FACTOR_FEEDRATE [10] = 15,
   $MN_OVR_FACTOR_FEEDRATE [11] = 20
N ...
```

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
- Osszuk fel a munkadarab-programmondatot több mondatra
- Esetleg a közbenső eredmények tárolásához helyi változót alkalmazzunk

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12520 [csatorna %1:] mondat %2 túl sok szerszámadat %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-szimbólum

magyarázat: A munkadarab-programban, a szerszámkorrekció-fájlban (..._TOA) és az inicializálási fájlban (..._INI) mondatonként maximálisan 5 szerszámkorrekció-paraméter alkalmazható.
Példa:

```
N ...
N 100 $TC_DP1 [5,1] = 130, $TC_DP3 [5,1] = 150.123,
   $TC_DP4 [5,1] = 223.4, $TC_DP5 [5,1] = 200.12,
   $TC_DP6 [5,1] = 55.02
N ...
```

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
- Osszuk fel a munkadarab-programmondatot több mondatra
- Esetleg a közbenső eredmények tárolásához helyi változót alkalmazzunk

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12530 [csatorna %1:] mondat %2 érvénytelen index %3-nál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-string

magyarázat: A makró-definíciónál megpróbáltunk a makró jelölőjeként egy 3-dekádosnál nagyobb G-funkciót vagy egy 2-dekádosnál nagyobb M-funkciót definiálni.

Példa:

```
_N_UMAC_DEF    DEFINE G4444 AS G01 G91 G1234
     DEFINE M333 AS M03 M50 M99
     :
     M17
```

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.

A makró-definíció megváltoztatása a Programozói utasításnak megfelelően.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12540 [csatorna %1:] mondat %2 mondat túl hosszú vagy túl komplex

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A maximális belső mondathossz a transzlátor-feldolgozás után nem lépheti túl a 256 jelet. Több makrót tartalmazó mondat feloldásánál pl. vagy többszörös alárendeltségnél ezen határ túllépése történhet.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a 'PROGRAM KORREKC.' softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.

Osszuk fel a programmondatot több részmondatra.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12550 [csatorna %1:] mondat %2 név %3 nem ismert vagy nincs definiálva

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = forrás-szimbólum

magyarázat: A kijelzett jelölő nem ismert vagy az alkalmazása előtt még nem lett definiálva.

Egy definiálható jelző lehet:

makró, GUD, LUD programnév vagy egy program-paraméter

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a 'PROGRAM KORREKC.' softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.

- Alkalmazott nevek helyesbítése (íráshiba)
- Ellenőrizzük a változók meghatározását, az alprogramokat és a makrókat
- Alprogram deklarálása EXTERN-nel, alprogram töltése az SPF-könyvtárba.
- Alprogram interfész-definícióját megvizsgálni
- Lásd MD 10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION is.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12551 **[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 funkció nem áll rendelkezésre**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID

magyarázat: Mozgásszinkron-akció: Ez a funkció ebben a rendszerben nem áll rendelkezésre.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: - alkalmazott nevet korrigálni (írás hiba)
- minimum funkcióknál egy magasabb értékű rendszerszoftvert használni
- változók, alprogramok és makrók definícióit megvizsgálni
- alprogramot EXTERN-nel deklarálni, alprogramot SPF könyvtárba tölteni
- alprogramok interfész definícióit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12552 **[csatorna %1:] mondat %2 szerszámtár OEM-paraméter nincs definiálva. Opció nincs beállítva.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A programozott $TC_...Cx rendszerváltozó a vezérlésben nem ismert.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - alkalmazott neveket korrigálni (íráshiba)
- $TC_DPCx, $TC_TPCx, $TC_MOPCx, $TC_MAPCx, $TC_MPPCx, $TC_DPCSx, $TC_TPCSx, $TC_MOPCSx, $TC_MAPCSx, $TC_MPPCSx; mit x=1,...10
- a szerszámok, tárak OEM-paraméterei - ‚A megfelelő gépadat értéke < 10, vagy a 'WZV OEM-paraméter' opció nincs beállítva.
- Korrekt paraméterszámot alkalmazni, vagy - ha a név ez kell legyen - gépadatkorrekciót beállítani(lásd MD18096 $MN_MM_NUM_CC_TOA_PARAM, ... MD18206 $MN_MM_NUM_CCS_TOA_PARAM, ...)
- Opciót megvizsgálni (gépadatok csak engedélyezett opciónál hatnak)

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12553 **[csatorna %1:] mondat %2 név %3 opció/funkció nem aktív**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-szimbólum

magyarázat: Az opció (MD10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 1 esetén) ill. az NC-funkció (MD10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 3 esetén),
amelyik ehhez a nyelvi utasításhoz tartozik, nem aktív.
A nyelvi utasítás neve azonban ismert.
Ezen nyelvi utasítás minden programozása ezzel a vészjelzéssel lesz elutasítva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-Stop billentyűt megnyomni és a PROGRAM RENDBEN softkey-vel a "Korrekciós mondat" funkciót kiválasztani. A korrekciós mutató a hibás mondatra áll rá.
- Az alkalmazott neveket korrigálni (íráshibánál)
- Az NC-funkciót aktivizálni (ha egy nem aktív funkció nyelvi utasítása lett programozva).
- Az igényelt opciót engedélyezni (ha egy funkció nyelvi utasítása egy nem engedélyezett opcióval lett programozva).

Lásd az MD10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION-t is.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12554 [csatorna %1:] mondat %2 helyettesítő ciklus %3 az előre def. ciklushoz hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = ciklusnév

magyarázat: A helyettesítő ciklus, amelyiket az előre definiált eljárás helyett kellene felhívni, nem létezik, vagy a vezérlésben nem ismert.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-Stop billentyűt megnyomni és a PROGRAM RENDBEN softkey-vel a "Korrekciós mondat" funkciót kiválasztani. A korrekciós mutató a hibás mondatra áll rá.
- az előre definiált eljárás alkalmazott neveit korrigálni (íráshiba)
- vagy a helyettesítő ciklust a cikluskönyvtárak egyikébe tölteni (+ meleg indítás)

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12555 [csatorna %1:] mondat %2 funkció nem áll rendelkezésre (jelölő %3)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = részlet-jelölés

magyarázat: A jelölő erre a rendszerre nem áll rendelkezésre.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az NC-Stop billentyűt megnyomni és a Program korrek. softkey-vel a "Korrekciós mondat" funkciót kiválasztani. A korrekció-mutató a hibás mondatra áll rá.
- használt neveket helyesbíteni (íráshiba)
- alacsonyabb rendű funkciónál magasabb számú szoftvert használni
- változók, alprogramok és makrók definícióját megvizsgálni
- alprogramot EXTERN-nel deklarálni, alprogramot az SPF-könyvtárba tölteni
- alprogram interfész definícióját megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12556 [csatorna %1:] mondat %2 név %3 név már ismert

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-szimbólum

magyarázat: A létrehozandó szimbólum neve az NC-nyelvezet része és ezért már ismert. Bár az NC-funkció nem aktív, ezt a nevet nem lehet többé GUD-ok, makrók és PROC definíciók céljára felhasználni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-Stop billentyűt megnyomni és a Program korrek. softkey-vel a "Korrekciós mondat" funkciót kiválasztani. A korrekciós mutató a hibás mondatra áll rá.
- alkalmazott neveket korrigálni (íráshiba)
- A MD10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 2 ill. 4 gépadattal a nyelvi utasítások lesznek összeállítva, amelyek opciója be van állítva ill. amelyek funkciója aktív

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12560 [csatorna %1:] mondat %2 programozott érték %3 a megengedett határokon kívül

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-string

magyarázat: Egy érték hozzárendelésnél az adattípus megengedett értéktartományának túllépése.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
Az érték hozzárendelést az egyes adattípusok értéktartományán belül hajtsuk végre, esetleg más típust alkalmazzunk az értéktartomány megnövelésére, pl. INT -> REAL.
Az egyes változótípusok értéktartománya:
- REAL: tulajdonság: tört számok tizedesponttal, értéktartomány: +/-(2,2*10e-308 ... 1,8*10e308)
- INT: tulajdonság: egész számok előjellel, értéktartomány: -2147483648 ... +2147483647
- BOOL: tulajdonság: igazságérték IGAZ, HAMIS, értéktartomány: 0,1
- CHAR: tulajdonság: 1 ASCII karakter, értéktartomány: 0-255
- STRING: tulajdonság: karaktersor (max. hossz függ a változótól), értéktartomány: 0-255
- AXIS: tulajdonság: tengelycímek, értéktartomány: csatorna-jelölő
- FRAME: tulajdonság: geometriai adatok, értéktartomány: ---

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12571 [csatorna %1:] mondat %2 %3 nem megengedett a mozgásszinkron-akcióban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-szimbólum

magyarázat: A megadott előre definiált alprogram %3 egy mozgásszinkron-akciós mondatban nem megengedett. Ez csupán egyedül egy 'normális' mondatban állhat.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12572 [csatorna %1:] mondat %2 %3 csak mozgásszinkron-akcióban megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-szimbólum

magyarázat: A megadott előre definiált alprogram %3 csak egy mozgásszinkron-akciós mondatokban megengedett. Ez nem állhat egyedül egy 'normális' mondatban.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12573 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: Call-By-Reference paraméter nem megengedett %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrásszöveg-tartomány

magyarázat: Call-By-Reference paraméter (VAR kulcsszó) technológia-ciklusoknál nem lehetséges.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Technológia-ciklus PROC-utasítását korrigálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12580 [csatorna %1:] mondat %2 %3 nem megengedett hozzárendelésre mozgásszinkron-akcióban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-szimbólum

magyarázat: A kijelzett változót nem szabad egy mozgásszinkron-akcióban írni. Itt csak a kiválasztott változók megengedettek, pl. DO $AA_IW[X]=10 nem megengedett

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
A munkadarab-program megváltoztatása.
Egy mozgásszinkron-akciónál csak bizonyos változók megengedettek.
pl. $AA_IM, $AC_DTGPB

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12581 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett olvasás-hozzáférés %3-ra mozgásszinkron-akcióban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-szimbólum

magyarázat: A kijelzett változó nem állhat egy mozgásszinkron-akcióban online olvasható változóként, azaz
1. A kijelzett változó nem állhat egy mozgásszinkron-akcióban az egyenlet baloldalán. Itt csak kiválasztott változók megengedettek, pl. WHEN $AA_OVR == 100 DO ....
2. A kijelzett változót nem szabad egy mozgásszinkron-akcióban $$-változóként alkalmazni, pl. WHEN $AA_IM[X] >= $ $P_AD[1] DO ... DO $AC_VC = $$P_F
3. A kijelzett változót nem szabad online kiértékelhető paraméterként egy szinkronprocedúrában programozni, pl. DO SYNFCT(1, $AC_PARAM[0], $SA_OSCILL_REVERSE_POS2[Z]) DO SYNFCT(1, $AC_PARAM[0], $SA_OSCILL_REVERSE_POS2[Z])

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12582 [csatorna %1:] mondat %2 mezőindex %3 hibás

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = forrás-szimbólum

magyarázat: $A- vagy $V-változó mozgásszinkron-akcióban valósidőben, azaz az interpolációs ütemben értékelődik ki. Az összes többi változó (pl. alkalmazó meghatározású változó) úgy mint azelőtt a mondat-feldolgozásnál számítódik ki. Nem megengedett, egy változó indexének a mondat-feldolgozásra történő valósérték-változós indikálása.

Példa:

DEF INT INPUT[3]

WHEN $A_IN[1] == INPUT[$A_INA[1]] DO ...

A helyileg meghatározott INPUT változót nem szabad egy valósidő-változóval indikálni.

Programhelyesbítés:

WHEN $A_IN[1] == $AC_MARKER[$A_INA[1]] DO ....

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A program megváltoztatása: alkalmazzunk valósidő-állandót

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12583 [csatorna %1:] mondat %2 változó %3 nincs rendszerváltozó

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = forrás-szimbólum

magyarázat: Mozgásszinkron-akciókban az egyenlet baloldalán a változónak SYNFCT bemenő- és eredményváltozókénti valamint PUTFTOCF bemenőváltozókénti hozzárendelésénél csak speciális rendszerváltozók megengedettek. Ezeknél egy valósidős szinkron hozzáférés lehetséges. A programozott változó nem rendszerváltozó.

Példa:

DEF REAL OTTO, BERTA[2] DO SYNFCT(2,OTTO, $MN_...); helyi változók vagy gépadatok paraméterként; SYNFCT-nél nem megengedettek.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása. Helyi változók vagy gépadatok SYNFCT-nél paraméterként nem megengedettek.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12584 [csatorna %1:] mondat %2 változó %3 nem mozgásszinkron olvasható

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = forrás-szimbólum

magyarázat: Mozgásszinkron-akciókban az egyenlet baloldalán a változónak SYNFCT bemenőváltozókénti valamint PUTFTOCF bemenőváltozókénti hozzárendelésénél csak speciális változók megengedettek. Ezeknél egy mozgásszinkron hozzáférés lehetséges.

Példa:

PUTFTOCF(1, $AA_OVR, 2, 1, 2)

; A változó $AA_OVR itt nem megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása. A SYNFCT és PUTFTOCF funkcióra csak bizonyos változók megengedettek. pl. $AC_DTGPW, $AA_OVR

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12585 [csatorna %1:] mondat %2 változó %3 nem mozgásszinkron változtatható

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-szimbólum

magyarázat: A mozgásszinkron-akciókban történő és a SYNFCT eredményváltozó hozzárendelésénél csak speciális változók megengedettek. Ezeknél egy valósidő-szinkron hozzáférés lehetséges.
Példa:
WHEN $AA_IM[AX1]>= 100 DO $AC_TIME=1000. A változó $AC_TIME (mondatkezdeti idő) nem írható; be

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása. A SYNFCT funkcióra csak bizonyos változók megengedettek, amelyeknél valósidő-szinkron hozzáférés lehetséges.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12586 [csatorna %1:] mondat %2 Mozgásszinkron-akció: Típuskonfliktus a változó %3-nál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám
%3 = forrás-szimbólum

magyarázat: Az interpolációs ütemben kiértékelendő vagy beírandó $A.. vagy $V.. online-változóra típuskonvertálás nem lehetséges. Csak típusazonos változókat lehet egymással csatolni vagy egymáshoz hozzárendelni.
Példa:
WHENEVER $AA_IM[X] > $A_IN[1] DO ...
Egy REAL (valósérték) típusú online-változót nem lehet egy BOOL (digitális-bemenet) típusú változóval összehasonlítani

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot. Használjon azonos típusú változókat.
Példa 1:
WHENEVER $AA_IM[X] > $A_IN[1] DO ...
Használja ehelyett: WHENEVER $AA_IM[X] > $A_INA[1] DO ...
Példa2:
WHENEVER ... DO $AC_MARKER[1]=$AA_IM[X]-$AA_MM[X]
Használja ehelyett: WHENEVER ... DO $AC_PARAM[1]=$AA_IM[X]-$AA_MM[X]

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12587 [csatorna %1:] mondat %2 Mozgásszinkron-akció: Operáció/funkció %3 nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám
%3 = Operátor / funkció

magyarázat: A megadott funkció / a megadott operátor nem megengedett valósidő-változóknak mozgásszinkron-akciókban történő összekapcsolására. Az alábbi operátorok / funkciók megengedettek:
- == >= <= > < <> + - * /
- DIV MOD
- AND OR XOR NOT
- B_AND B_OR B_XOR B_NOT
- SIN COS TAN ATAN2 SQRT POT TRUNC ROUND ABS EXP LNX SPI

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12588 [csatorna %1:] mondat %2 Mozgásszinkron-akció: cím %3 nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám
%3 = Cím

magyarázat: - A megadott címet nem lehet mozgásszinkron-akcióban programozni. Példa: ID = 1 WHENEVER $A_IN[1]==1 DO D3
- A szerszámélet nem lehet egy mozgásszinkron-akcióból megváltoztatni

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12589 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: változó %3 modális ID-nél nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám
%3 = változónév

magyarázat: A modális ID-t mozgásszinkron-akciókban nem lehet egy online-változó által képezni.
Példák:
ID=$AC_MARKER[1] WHEN $a_in[1] == 1 DO $AC_MARKER[1] = $AC_MARKER[1]+1
Ez az alábbi módon helyesbíthető:
R10 = $AC_MARKER[1]
ID=R10 WHEN $a_in[1] == 1 DO $AC_MARKER[1] = $AC_MARKER[1]+1
Egy szinkronakció ID-je mindig fix, ezt nem lehet interpolációs ütemben megváltoztatni

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot. Helyettesítse az online-változót egy számítási változóval.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12590 [csatorna %1:] mondat %2 globális alkalmazói adatokat nem lehetett létrehozni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Globális felhasználói adatokat nem lehetett létrehozni, mert a felhasználói adatmodul a globális felhasználói adatokhoz nem létezik.
Az MD18118 $MN_MM_NUM_GUD_MODULES gépadatban a globális alkalmazói adatmodulok száma van megadva.
Itt az _N_SGUD_DEF megfelel a modul 1-nek, az _N_MGUD_DEF a modul 2-nek, az _N_UGUD_DEF a modul 3-nak, az _N_GUD4_DEF a modul 4-nek stb.
A _N_DEF_DIR könyvtárban van egy fájl a globális felhasználói adatok definícióival, amelyek modulszáma nagyobb az MD-ben megadott modulszámnál.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A MD18118 $MN_MM_NUM_GUD_MODULES gépadatot növeljük meg.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12600 [csatorna %1:] mondat %2 érvénytelen sor-ellenőrző-összeg

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám

magyarázat: Egy INI-fájl feldolgozásánál ill. egy TEA-fájl feldolgozásánál egy érvénytelen sor-ellenőrző-összeg került felismerésre.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Korrigálja az INI-fájl, vagy korrigálja az MD-t és hozzon létre egy új INI-fájl "Upload"-dal.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

12610 [csatorna %1:] mondat %2 egyedi jelhozzáférés Call-By-Reference-paraméternél nem lehetséges %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-string

magyarázat: Megpróbáltunk egy egyedi jelhozzáférést alkalmazni egy Call-By-Reference-paraméterre.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Tárolja az egyedi jelek közben egy felhasználó-definiálta CHAR-változóban és adja át ezeket.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12620 [csatorna %1:] mondat %2 egyedi jelhozzáférés erre a változóra nem lehetséges %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-string

magyarázat: A változó nem alkalmazó meghatározású változó. Az egyedi jelhozzáférés csak alkalmazó meghatározású változóra (LUD/GUD) megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Tárolja a változókat közben egy felhasználó-definiálta STRING-változóban, dolgozza fel ezekez és tárolja vissza.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12630 **[csatorna %1:] mondat %2 kikapcsolás-jelölés / címke az vezérlő-struktúrában nem megengedett**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám

magyarázat: Vezérlő-struktúrás mondatokat (FOR, ENDIF, stb.) nem lehet kikapcsolni és ezek nem tartalmazhatnak címkéket.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Korrigálja a munkadarabprogramot a következők szerint:
Képezze le a kikapcsolás-jelölést IF-lekérdezéssel.
Írja a címkét külön a mondatban az vezérlő-struktúra mondat előtt.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12640 **[csatorna %1:] mondat %2 többszörös alárendeltségi konfliktus vezérlő-struktúráknál**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám

magyarázat: Hiba a programlefutásban: Megnyitott vezérlő-struktúrák (IF-ELSE-ENDIF, LOOP-ENDLOOP stb.) nem kerülnek befejezésre vagy nincs hurokkezdet a programozott hurokvéghez.
Példa:
LOOP ENDIF ENDLOOP

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-programot úgy helyesbítse, hogy az összes megnyitott ellenőrző-struktúra befejezésre is kerüljön.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

12641 **[csatorna %1:] mondat %2 vezérlő-struktúra maximális alárendeltségi mélység túllépése**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám

magyarázat: A vezérlő-struktúrák (IF-ELSE-ENDIF, LOOP-ENDLOOP stb.) max. alárendeltségi mélységének túllépése. A max. alárendeltségi mélység jelenleg 8.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Korrigálja a munkadarabprogramot. Adott esetben vegyen ki programrészek egy alprogramba.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

12650 **[csatorna %1:] mondat %2 tengelyjelölő %3 különböző a csatorna %4-ben**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám
%3 = forrás-szimbólum
%4 = csatornaszám eltérő tengelydefinícióval

magyarázat: Azokban a ciklusokban, amelyek Power On-nál elő-feldolgozásra kerülnek, csak azokat a geometria- és csatorna-tengelyjelölőket szabad alkalmazni, amelyek az összes csatornában ugyanazzal a jelentéssel rendelkeznek. A tengelyjelölő a különböző csatornákban különböző tengelyindexszel van ellátva.

A tengelyjelölő definíciója a MD20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB és MD20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB gépadatokkal történik . Példa: C a csatorna 1-ben a 4. és a csatorna 2-ben az 5. csatornatengely.

Ha a tengelyjelölő C egy olyan ciklusban kerül alkalmazásra, amely Power On-nál elő-feldolgozásra kerül, akkor ez a vészjelzés kerül kiadásra.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt .

1. Gépadatok megváltoztatása: A geometria- és csatornatengelyekre a jelölőt az összes csatornában azonosra válassza ki. Példa: A geometriatengelyek neve az összes csatornában X, Y, Z. Ezeket akkor az elő-feldolgozó ciklusokban is közvetlenül lehet programozni.

2. A tengelyt a ciklusban ne közvetlenül programozza, hanem Axis típusú paraméterként határozzuk meg. Példa: Ciklus-definíció:

PROC BOHRE(AXIS BOHRACHSE) G1 AX[BOHRACHSE]=10 F1000 M17

Felhívás a főprogramból:

BOHRE(Z)

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

12660 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: változó %3 a mozgásszinkron-akciókra és a technológiaciklusokra foglalt

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám

%3 = változónév

magyarázat: A kijelzett változót csak mozgásszinkron-akciókban vagy technológia ciklusokban szabad alkalmazni. '$R1' például csak mozgásszinkron-akciókban állhat. Normális munkadarab-programban R1-es R-paraméter kerül programozásra.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12661 [csatorna %1:] mondat %2 technológiaciklus %3: További alprogram felhívás nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám

%3 = A technológiaciklus-felhívás neve

magyarázat: Nem lehetséges egy technológiaciklusban egy alprogramot ill. egy további technológiaciklust felhívni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12700 **[csatorna %1:] mondat %2 kontúr-programozás nem megengedett, mert modális alprogram aktív**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A külső nyelvi módusban egy kontúrt megadó mondat van programozva és egyidejűleg egy modális ciklus érvényes. A külső nyelvi módusban a nem egyértelmű cím-hozzárendelések miatt (pl. R = kontúr sugara ill. visszahúzási szint fúróciklusra) nem szabad kontúr-programozást használni, ha egy modális ciklus aktív.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12701 **[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett Interpolációs mód aktív kontúrra**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy kontúr-mondatban nem a G01 aktív interpoláció-funkcióként. Egy kontúr-mondatban mindig a G01 egyenes-interpoláció kell legyen kiválasztva. G00, G02, G03, G33 stb. nem megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot. Programozza az egyenes-interpoláció G01.-gyel.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12710 **[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett nyelvi elem külső nyelvmódban**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A programozott nyelvi elem nem megengedett külső nyelvmódban vagy ismeretlen. A külső nyelvmódban csak azok a Siemens-mód nyelvi elemek megengedettek (Lxx-en kívül), amelyeket alprogramhívásra lehet használni és a programismétlésre szolgáló nyelvi konstrukciókat (REPEAT UNTIL).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.
Vizsgálja meg, hogy a nyelvi elem a Siemens-módban létezik-e. Kapcsoljon G290-nel Siemens-módusba. Programozza a következő mondatban az utasítást és az azután következő mondatban ismét kapcsoljon át a külső nyelvi módba.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12712 **[csatorna %1:] mondat %2 külső nyelvi módus nem aktív**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Átkapcsolás a külső nyelvi módusba nem lehetséges.
A külső nyelvi módus használatát először be kell állítani (lásd MD18800 $MN_MM_EXTERN_LANGUAGE).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni.
Külső nyelvi módust beállítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12720 [csatorna %1:] mondat %2 programszám makró-hívásnál (G65/G66) hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy makró-hívásnál G65/G66-tal nincs programszám megadva. A programszámot a 'P' címmel kell programozni

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12722 [csatorna %1:] mondat %2 több ISO_2/3-makró- vagy ciklushívás a mondatban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ciklus- és makróhívások vegyesen vannak programozva egy mondatban pl. mint lent:
- G81 - G89 ciklushívások együtt egy M-makróval
- G65 / G66 makróhívás együtt M-makrókkal a mondatban
G05, G08, G22, G23, G27, G28, G29, G30, G50.1, G51.1, G72.1, G72.2 funkciók (ISO-mód) szintén alprogram-hívásokat hajtanak végre. Egy NC mondatban mindig csak egy makró- vagy ciklushívás állhat.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Deaktiválja a modális ciklus- és makróhívásokat, ha a fenti G-funkciók egyike programozva van.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12724 [csatorna %1:] mondat %2 nincs sugár programozva hengerinterpoláció ki- vagy leválasztásánál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: G07.1 (TRACYL hengerinterpoláció) programozásánál nincs hengersugár programozva. A hengerinterpoláció (TRACYL) választása: G07.1 C <hengersugár>, leválasztása: G07.1 C0. A 'C'-vel a TRACYL-gépadatban definiált körtengely-nevet kell programozni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: G07.1-mondatban, a hengersugarat a hengerinterpoláció körtengely nevével kell programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12726 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett síkválasztás párhuzamos tengelyekkel

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy mondatban síkválasztással (G17 - G19) a koordinátarendszer bázistengelyét nem szabad együtt programozni a hozzárendelt párhuzamos tengellyel.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A síkválasztásnál G17, G18, G19-cel vagy a koordinátarendszer bázistengelyét vagy a hozzárendelt párhuzamos tengelyt programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12728 [csatorna %1:] mondat %2: távolság dupla revolverre nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A dupla-revolverfej szerszámtávolsága a SD42162 $SC_EXTERN_DOUBLE_TURRET_DIST-ben 0.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A dupla-revolverfej szerszámtávolságot a SD42162 $SC_EXTERN_DOUBLE_TURRET_DIST-be beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12730 [csatorna %1:] mondat %2: nincsenek érvényes transzformáció-gépadatok paraméterezve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az MD24100 $MC_TRAFO_TYPE_1, MD24110 $MC_TRAFO_AXES_IN_1[1], MD24210 $MC_TRAFO_AXES_IN_2[1] gépadatok a G07.1, G12.1-hez helytelenül vannak beállítva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Érvényes transzformáció-jelölőt a TRACYL in MD24100 $MC_TRAFO_TYPE_1-re és a körtengely számát MD24110 $MC_TRAFO_AXES_IN_1[1]-be vagy MD24210 $MC_TRAFO_AXES_IN_2[1]-be beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12740 [csatorna %1:] mondat %2 modális makróhívás %3 nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás string

magyarázat: Modális makró hívásánál nem lehet modális makró, modális ciklus vagy modális alprogram aktív.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Alkatrészprogramot megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12750 [csatorna %1:] mondat%2 T-felbontás nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: ISO módus esztergálás: A T programozás nem lehetséges, mert a T-szót nem lehet egyértelműen felbontani szerszámszámra és korrekciószámra.
A T-szó felbontását a 10888 $MN_EXTERN_DIGITS_TOOL_NO és 10889 $MN_EXTERN_DIGITS_OFFSET_NO gépadatok határozzák meg. Azonban a két funkció közül mindig csak egy lehet aktív és legalább egy funkció aktív kell legyen. A vészjelzés mindig akkor lép fel, ha nincs aktív funkció (mindkét MD = 0) vagy mindkét funkció aktív (mindkét MD <> 0).

reakció: Interpreter állj
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A gépadat
10888 EXTERN_DIGITS_TOOL_NO vagy
10889 EXTERN_DIGITS_OFFSET_NO illesztendő.
Legalább egy funkció aktív kell legyen. de nem lehet mindkét funkció aktív.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12755 [csatorna %1:] mondat %2 formatálás %3 nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = hibás formátum-utasítás

magyarázat: Az ISOPRINT utasítással programozott formátum-utasítás nem korrekt:
- különböző %m.nP és %.nP formátum-utasítások lettek használva
- a %P-től eltérő formátum-utasítás lett használva

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - ISOPRINT utasítás korrigálni
- egy ISOPRINT utasításon belül csak azonos típusú %m.nP vagy %.nP formátum-utasítások használhatók

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12780 [csatorna %1:] mondat %2 utasítás %3 a program előre lefordításánál nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrásszöveg-tartomány

magyarázat: A fordítási módus nem áll rendelkezésre az összes utasításra.
A nem megengedett utasítás a vészjelzés szövegben lesz kijelezve.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot korrigálni.
Külső utasításnál:
- az alprogramot a _N_CUS_DIR, _N_CMA_DIR vagy _N_CST_DIR célkönyvtárba helyezni
- Ha a bit 0 az MD10700 $MN_PREPROCESSING_LEVEL-ben = 1 ist (alapérték) akkor az EXTERN utasítás többé nem szükséges

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

14000 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett fájlvég

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A 14000 vészjelzés a következő helyzetben kerül kiadásra:
- Munkadarabprogram nem M30, M02 vagy M17-tel lett befejezve.
- Feldolgozás kívülről: download meg lett szakítva (mert pl. a HMI ki lett kapcsolva)
- Feldolgozás kívülről: REPEAT hurok nincs teljesen az utántöltés pufferben
- Feldolgozás kívülről GOTOS/M99 utasítással: a program kezdete már nincs az utántöltés tárolóban

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Munkadarabprogramot M30, M02 vagy M17-tel lezárni és munkadarabprogramot elindítani.
- Feldolgozás kívülről: Ha a download a kiválasztott programra megszakadt, akkor
Reset-tel automatikusan az _N_MPF0 alap-program lesz kiválasztva.
Ezután meg kell ismételni az alkalmazói program kiválasztását.
- Feldolgozás kívülről REPEATutasítással: REPEAT hurkot EXTCALL hívással helyettesíteni.
- Feldolgozás kívülről GOTOS/M99 utasítással elvileg nem lehetséges - átváltás EES-re (Execution from External Storage)

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14001 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett mondatvég

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy rendszeren belüli adatmanipuláció után (pl. kívülről történő utántöltés) egy rész-fájl befejeződhet anélkül, hogy az utolsó jel egy LF-fel rendelkezne.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Olvassuk ki a munkadarab-programot, változtassuk meg egy szövegszerkesztővel (pl. toldjunk be a kijelzett mondat elé egy üres-jelet vagy egy megjegyzést azért, hogy újra-beolvasása után a tárolóban a munkadarab-program megváltoztatott felépítése adódjon).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14004 [csatorna %1:] program %2 nem indítható csatorna-specifikus indítás-tiltás miatt

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = (ág programnévvel)

magyarázat: A kiválasztott %2 program a %1 csatornában nem hajtható végre, mivel erre a csatornára egy csatorna-specifikus indítás tiltás lett beállítva.
Háttér: a ShopMill vagy ShopTurn programok kiválasztásánál vagy változtatásánál a HMI végrehajtja a beadott paraméterek konzisztencia ellenőrzését. Ezalatt a kiválasztott NC program végrehajtása az un. "csatorna-specifikus indítás-tiltás" beállításával lesz megakadályozva a HMI részéről. Ha egy beállított csatorna-specifikus indítás-tiltás miatt lesz egy NC Start elutasítva, akkor az MD 11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 15-től függően a 14004 vészjelzés lesz kiadva. A vészjelzés a mondatkeresésnél is ki lesz adva, de akkor nem függ az MD 11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 15-től.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC Start-ot megismételni

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

14005 [csatorna %1:] mondat %2 program %3 program-specifikus start-tiltás be van állítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = programnév

magyarázat: A program %3-at nem lehet végrehajtani, mert erre fájlra a program-specifikus start-tiltás be van állítva.
Háttér: a ShopMill vagy ShopTurn programok kiválasztásánál vagy változtatásánál a HMI végrehajtja a beadott paraméterek konzisztencia ellenőrzését. Ezalatt a kiválasztott NC program végrehajtása az un. "csatorna-specifikus indítás-tiltás" beállításával lesz megakadályozva a HMI részéről. Ha egy beállított csatorna-specifikus indítás-tiltás miatt lesz egy NC Start elutasítva, akkor az MD 11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 6-tól függően a 14005 vészjelzés lesz kiadva.
A 14005 vészjelzés akkor is ki lesz adva,ha a munkadarab feldolgozás egy alprogramot talál, amelyre az "Indítás-tiltás" jellemző be van állítva.
A vizsgálat befejezése után a program feldolgozását NC Start-tal lehet folytatni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC Start-ot megismételni

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14006 [csatorna %1:] mondat %2 érvénytelen programnév %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = programnév

magyarázat: Az NC program kiválasztásánál vagy felhívásánál meg lett állapítva, hogy a programnév nem felel meg az NC-konvencióknak:
- a programnév maximális hossza _N_ előtag és a _MPF / _SPF utótag nélkül nem lépheti túl a 24 karaktert, mert különben a programnév BTSS változókban le lesz vágva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: - program nevét lerövidíteni
- vészjelzést MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 9-cel elnyomni

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

14007 [csatorna %1:] mondat %2 program %3 szerkesztés alatt

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = programnév

magyarázat: A %3 programot nem lehet végrehajtani, mert egy másik alkalmazás, pl. a HMIEditor, zárolja.
Háttér: a %3 program egy külső adathordozón van (CF kártya, hálózati meghajtó, USB eszköz) és ott ESS (Execution from External Storage) üzemben kell végrehajtani. A programot azonban nem lehet végrehajtani, mert egy másik alkalmazás, pl. a HMIEditor, megnyitotta írásra és erre a fájlra WRITE-Lock lett beállítva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A WRITE-Lock-ot beállító alkalmazást, pl. a HMI-Editor-t bezárni és a program végrehajtását NC Start-tal folytatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14009 [csatorna %1:] mondat %2 érvénytelen programág %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = program-ág

magyarázat: A CALLPATH utasítás egy olyan paraméterrel (programág) lett felhívva, amelyik az NCK fájlrendszerében egy nem létező könyvtárra utal.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - CALLPATH utasítást úgy megváltoztatni, hogy a paraméter egy betöltött könyvtár teljes ágnevét tartalmazza
- Programozott könyvtárat az NCK fájlrendszerébe tölteni

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14010 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett Default-paraméter UP-felhívásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy paraméterátadásos alprogram felhívásnál olyan paraméterek maradtak el, amelyeket nem lehet a Default-paraméterekkel helyettesíteni (Call-by-reference-paraméter vagy AXIS típusú paraméter. A többi hiányzó paraméter 0 értékkel lesz lefoglalva vagy Frame-nél az egységes Frame-mel).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az alprogramfelhívásban lássuk el a hiányzó paramétereket értékkel.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14011 [csatorna %1:] mondat %2 a felhívott program %3 nem létezik vagy szerkesztés alatt van

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = programnév

magyarázat: Egy alprogramhívás megszakadt, mert a megszólított alprogramot nem lehetett megnyitni.
Az alprogramhívás történhet a következőkkel:
- alprogram jelölővel
- CALL / PCALL / MCALL utasítással
- SETINT utasítással
- M/T funkció helyettesítéssel
- eseményvezérelt programhívással (PROG_EVENT)
- egy PLC-ASUP kiválasztással "_N_ASUP__" PI-vel ill. FB-4-gyel
- egy PLC-ASUP felhívással az interrupt-interfészen (FC-9)

A vészjelzésnek különféle okai vannak:
- az alprogram nincs az alaprogramtárolóban
- az alprogram nincs a keresőágban (kiválasztott könyvtár, _N_SPF_DIR vagy _N_CUS_DIR, _N_CMA_DIR, _N_CST_DIR cikluskönyvtárak)
- az alprogram nincs engedélyezve vagy szerkesztés alatt van
- hibás abszolút ágmegadás az alprogramhívásban:
  példák teljes ágmegadásra: /_N_directoryName_DIR/_N_programmName_SPF vagy /_N_WKS_DIR/_N_wpdName_WPD/_N_programmName_SPF. directoryName: MPF, SPF, CUS, CMA, CST (rögzített könyvtárak).wpdName: munkadarabkönyvtárak alkalmazás-specifikus jeleölője (max. 24 karakter). programmName: alprogram neve (max. 24 karakter)
- Egy kívülről feldolgozás utántöltő-puffer lett alprogramként felhivva.

Utalás: ismeretlen jelölők (string), amelyek egyedül állnak egy programsorban, alprogramhívásként lesznek értelmezve.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: megbizonyosodni, hogy az alprogram (vészjelzés-paraméter %3)
- létezik az alprogramtárolóban
- engedélyezve van és nincs szerkesztve
- keresőágban található, ha nem egy abszolút ágnévvel lesz felhivva

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14012 [csatorna %1:] mondat %2 maximális alprogram-szint túllépése

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A 16 maximális programszint túllépése.
A főprogramból alprogramokat tudunk felhívni, amelyek részükről egy 15-szörös skatulyázást mutathatnak.
Interrupt-rutinoknál két további programszintet lehet használni. Ezzel a programszintek teljes száma 18-ra növekszik.
A programszinteket a felhasználói programok és a Siemens ciklusok ill. alkalmazások, mint ShopMill és ShopTurn közösen használják.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassuk meg a megmunkálási programot azért, hogy a többszörös alárendeltségi mélységet lecsökkentsük, pl. másoljunk egy alprogramot a szövegszerkesztővel a felhívó program következő többszörös alárendeltségi szintjébe és távolítsuk el ezen alprogram felhívását. Ezzel a többszörös alárendeltségi szint egy programszinttel lecsökken.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14013 [csatorna %1:] mondat %2 alprogram-átfutásszám nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy alprogram felhívásánál a programozott átfutásszám P nulla vagy negatív.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: 1 ... 9 999 közötti átfutásszám programozása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14014 [csatorna %1:] Kiválasztott program %3 nincs , hozzáférési jog nincs vagy szerkesztik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = programnév

magyarázat: A kiválasztott munkadarabprogram nem található az NCK-tárolóban vagy a munkadarabprogram végrehajtási joga magasabb mint az aktuális hozzáférési jog.
Elkészítésénél ez a program az NC-vezérlés akkor aktív védőfokozatát kapta meg.
A SW5-től be lett vezetve, hogy ha a HMI-ben egy programot szerkesztenek, nem lehet NC-Start-tal indítani.
A vészjelzés akkor is megjelenik, ha a DUD- vagy makró-definícióhoz egy másik fájl lett kiválasztva és nem az erre fenntartott definíciós-fájl.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kívánt programot töltsük után az NCK-tárolóba vagy ellenőrizzük és helyesbítsük a könyvtár (munkadarab-áttekintés) és a program (programáttekintés) nevét. Az aktuális védőfokozatot növeljük meg legalább a végrehajtandó program szintjére (jelszó beadással).

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

14015 [csatorna %1:] mondat %2 program %3 nincs engedélyezve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = programnév

magyarázat: A vezérlésen aktuálisan beállított védelmi fokozat nem elegendő (pl. kulcsos-kapcsoló állása 0) a munkadarabprogram %3 végrehajtásához.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - A végrehajtási jogosultságot a munkadarabprogram %3 védelmi fokozatának megfelelően megnövelni.
- A munkadarabprogram %3-hoz egy alacsonyabb védelmi fokozatot hozzárendelni ill. engedélyezni (kulcsos-kapcsoló védelmi fokozat 0)

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14016 [csatorna %1:] mondat %2 Hiba alprogram hívásnál M-/T-funkcióval

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Alprogram hívásnál M- vagy T-funkcióval a következő konfliktus lett megállapítva:
- A paraméter %2-vel hivatkozott mondatban már volt egy M- vagy T-funkció helyettesítés lett aktiválva
- A paraméter %2-vel hivatkozott mondatban egy modális alprogramhívás aktív
- A paraméter %2-vel hivatkozott mondatban egy alprogram visszahívás van programozva
- A paraméter %2-vel hivatkozott mondatban egy munkadarabprogram vége van programozva
- A paraméter %2-vel hivatkozott mondatban egy M98-alprogramhívás aktív (csak külső nyelv módusban)
- A paraméter %2-vel hivatkozott mondatban egy T-funkció helyettesítése D-funkció programozással ugyanabban a munkadarabprogram-sorban aktív szerszámhossz-korrekciónál (G43/G44) ISO2 rendszerben programozva.
- A paraméter %2-vel hivatkozott mondatban egy T-funkció helyettesítés, a mondat végén beállítva, és egy alprogram hívás, pl. egy modális ciklus-hívással, van programozva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Egy M- vagy T-funkció helyettesítéshez biztosítsa, hogy más program-konstrukciók miatt alprogramhívás vagy visszaugrás nincs végrehajtva. Szükség esetén korrigálja a munkadarabprogramot ennek megfelelően.
A következő feltételekkel a T-funkció helyettesítést a mondat elején kell végrehajtani.
- Egy T-funkció helyettesítés a mondat végén beállítva és egy alprogram hívás ugyanabban a mondatban van programozva
Állítsa be az MD10719 $MN_T_NO_FCT_CYCLE_MODE bit 1 = 1-et.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14017 [csatorna %1:] mondat %2 szintaxis -hiba alprogram hívásnál M-funkcióval

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az alprogram hívásnál M-funkcióval paraméter-átadással nem megengedett szintaxis lett megállapítva:
cím-bővítés nem állandóként programozva
M-funkció érték nem állandóként programozva.
Utalás:
Ha az MD10718 $MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR egy M-funkció pótlására paraméter átadás lett tervezve, akkor erre az M-funkcióra érvényes a korlátozás, hogy úgy a cím-bővítés, mint az M-funkció a helyettesítésnél állandóként programozandó.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az M-funkció programozását megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14018 [csatorna %1:] mondat %2 munkadarabprogram-utasítás %3 nem végrehajtható (védelmi fokozat kell / van: %4)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = programozott utasítás
%4 = utasítás védelmi fokozata / aktuális védelmi fokozat

magyarázat: A munkadarabprogram-utasítás %3-hoz egy védelmi fokozat van rendelve, ami logikailag magasabb (értékre kisebb), mint az aktuális hozzáférési jog vagy az utasítás az aktuális konfigurációban nem létezik.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot korrigálni. A mindenkori rendszerkonfigurációban megengedett nyelvi utasításokat a Siemens programozási utasításban ill. a gyártó dokumentációjában lehet megtalálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14019 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 helytelen érték vagy helytelen paraméterszám funkció vagy eljárás felhívásánál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID

magyarázat: - Egy funkció vagy procedúra felhívásánál egy nem megengedett paraméter-érték került megadásra.
- Egy funkció vagy procedúra felhívásánál egy nem megengedett számú aktuálparaméterek kerültek programozásra.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14020 [csatorna %1:] mondat %2 Hibás érték vagy hibás paraméterszám a funkció- vagy a procedúra-felhívásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: - Egy funkció vagy procedúra felhívásánál egy nem megengedett paraméter-érték került megadásra.
- Egy funkció vagy procedúra felhívásánál egy nem megengedett számú aktuálparaméterek kerültek programozásra.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14021 [csatorna %1:] mondat %2 Hibás érték vagy hibás paraméterszám a funkció- vagy a procedúra-felhívásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: - Egy funkció vagy procedúra felhívásánál egy nem megengedett paraméter-érték került megadásra.
- Egy funkció vagy procedúra felhívásánál egy nem megengedett számú aktuálparaméterek kerültek programozásra.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14022 **[csatorna %1:] mondat %2 hiba funkció vagy eljárás felhívásánál. Hibakód %3.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = hibakód

magyarázat: Egy funkció vagy eljárás felhívásánál egy hiba lépett fel.
A hibaok egy hibakóddal lesz közelebbről megadva.
A hibakód jelentését a hibát okozó funkció ill. eljárás dokumentációjából lehet megtudni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14024 **[csatorna %1:] mondat %2 hiányzó hozzáférési jog a %3[%4] inicializálásánál.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = Visszaállítandó változó
%4 = Visszaállítandó változó indexe

magyarázat: A DELOBJ funkció hívásánál kísérlet történt egy változó visszaállításra az alapértékére. A hozzáférési jog ehhez nem elég.
Ha ez a vészjelzés fellép, nem lesznek az adatok megváltoztatva, azok sem, amelyekre elég lenne a hozzáférés jog.
Ez a vészjelzés csak akkor tud fellépni, ha a rendszerváltozó aktuális értéke, amelynél az írási kísérlet vészjelzést okozott, nem egyenlő az alap-beállítás értékkel.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hozzáférési jogot növelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14025 **[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: Nem megengedett modális ID**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Modális mozgásszinkron-akcióknál egy nem megengedett ID-szám került megadásra.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14026 **[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: Érvénytelen polinom-szám az FCTDEF-utasításban**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy FCTDEF-utasítás egy olyan polinom-számmal programozva, amely az MD28252 $MC_MM_NUM_FCTDEF_ELEMENTS által előre megadott maximumot túllépi.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14027 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: túl sok technológia-ciklus programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy mozgásszinkron-akcióval maximum nyolc technológia-ciklust lehet felhívni. Ez a felső határ túl lett lépve.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14028 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: technológia-ciklus túl sok paraméterrel programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az átadási paraméterek maximális száma egy technológia-ciklushoz túl lett lépve.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Technológia-ciklust változtatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14030 [csatorna %1:] mondat %2 ingázásnál fogásvétellel OSCILL-t POSP-pal kombinálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szinkronakcióval vezérelt ingázásnál az ingázó ill. a fogásvevő tengely hozzárendelések (OSCILL) és a fogásvétel megadása (POSP) egy NC-mondatban kell történjen.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14034 [csatorna %1:] mondat %2 evolvens: forgásszög túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az evolvens-interpolációnál a forgásszög programozása (AR) a maximálisan programozható forgásszögre korlátozott, ha az evolvens az alapkör felé tart. A maximális szöget akkor éri el, amikor az evolvens eléri az alapkört. Az 21016 $MC_INVOLUTE_AUTO_ANGLE_LIMIT = TRUE esetén minden szög elfogadott vészjelzés nélkül, adott esetben ez az interpolációnál automatikusan lesz korlátozva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14035 [csatorna %1:] mondat %2 evolvens: kezdőpont érvénytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az evolvens-interpolációnál az evolvens kezdőpontja az alapkörön kívül kell legyen. A programozott középpontot ill. sugarat megfelelően illeszteni kell.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14036 [csatorna %1:] mondat %2 evolvens: végpont érvénytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az evolvens-interpolációnál az evolvens végpontja az alapkörön kívül kell legyen. A programozott középpontot ill. sugarat vagy a végpontot megfelelően illeszteni kell.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14037 [csatorna %1:] mondat %2 evolvens: sugár érvénytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az evolvens-interpolációnál az alapkör programozott sugara nagyobb kell legyen nullánál.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14038 [csatorna %1:] mondat %2 evolvens nem meghatározható: végpont hiba

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A programozott végpont nem az alapkör kezdőpontja, sugara és középpontja által meghatározott evolvensen van. A tényleges sugár a programozott értéktől a MD21015 $MC_INVOLUTE_RADIUS_DELTA szerinti megengedett értéknél jobban eltér.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14039 [csatorna %1:] mondat %2 evolvens: végpont többször programozva

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az evolvens-interpolációnál vagy a végpontot lehet geo-tengely jelölővel vagy a forgásszöget AR=értékkel programozni. A végpont és a forgásszög egyidejű programozása egy mondatban nem megengedett, mert a végpont nem határozza meg egyértelműen.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14040 [csatorna %1:] mondat %2 körvégpont-hiba

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Körinterpolációnál a kezdőponti és végponti körsugarak vagy a körközéppontok egymástól tovább fekszenek, mint ez a gépadatokból adódik.

1. Sugárprogramozásnál az indulási és végpont azonos, s ezért a kör helyzete a kör indulási vagy végpontja által nem határozódik meg.

2. Sugarak: Az NCK kiszámítja az aktuális indulási pontból és az egyéb programozott körparaméterekből az indulási és végpontra a sugarat.

Vészjelzésre kerül sor akkor, ha a körsugarak különbsége

- az MD 21000 $MC_CIRCLE_ERROR_CONST-ban lévő értéknél nagyobb (kisebb sugaraknál ha a programozott sugár kisebb, mint a MD21000 $MC_CIRCLE_ERROR_CONST és a MD21010 $MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR gépadatok hányadosa), vagy

- nagyobb mint a programozott sugár megszorozva az MD21010 $MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR-ral (nagyobb sugaraknál ha a programozott sugár nagyobb, mint a MD21000 $MC_CIRCLE_ERROR_CONST és a MD21010 $MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR gépadatok hányadosa).

3. Középpontok: A körsugárral az indítási ponthoz egy új körközéppont kerül kiszámításra. Ez azon a felezőmerőlegesen fekszik, amely a körkezdő- és körvégpont közötti összekötő egyenesre húztunk. Az indítási pontból az így kiszámított ill. programozott középponthoz húzott két egyenes között az ívmértékben a szögnek 0.001 gyökénél kisebbnek kell lennie (kb. 1,8 foknak felel meg).

4. Teljes kör INTERSEC-kel: Teljes kör INTERSEC funkcióra nem megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

MD21000 $MC_CIRCLE_ERROR_CONST és MD21010 $MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR ellenőrzése. Ha az értékek értelmes határok közt vannak, akkor a munkadarab-programmondat körvégpontját ill. körközéppontját pontosabban kell programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14045 [csatorna %1:] mondat %2 hiba a tangenciál-körprogramozásnál

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A vészjelzésnek a következő okai lehetnek:
A tangenciál-kör programozásnál a tangenciál-irány nincs meghatározva, pl. mivel az aktuális mondat előtt még nem került másik elmozdítási mondat programozásra. Az indítás- és végpontból valamint a tengenciál-irányból nem lehet kört képezni, mivel a végpont az indításpontból nézve a tangens által megadottal ellentétes irányba fekszik.
Nem képezhető tangenciál-kör, mivel a tangens az aktív síkra merőlegesen áll.
Abban a különleges esetben, amikor a tangenciál-kör egy egyenesbe megy át, TURN-nal több teljes körfordulat került programozásra.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14048 [csatorna %1:] mondat %2 hibás fordulatszám körprogramozásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kör programozásnál nem megengedett számú teljes fordulat lett megadva.
A fordulatok száma nem lehet negatív vagy 1000000-nál nagyobb.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14050 [csatorna %1:] mondat %2 többszörös alárendeltségi mélység túllépése számítási operációknál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Aritmetikai kifejezések kiszámítására NC-mondatokban egy fix beállított nagyságú operandus-verem kerül alkalmazásra. Nagyon komplex kifejezéseknél ez a verem túlcsordulhat. Ez előfordulhat hosszadalmas szinkronakcióknál is.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Komplex aritmetikus kifejezések felosztása több egyszerű számítási mondatra.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14051 [csatorna %1:] mondat %2 aritmetika-hiba a munkadarab-programban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: - Az aritmetikai kifejezés kiszámításánál túlcsordulás következett be (pl. osztás nullával)
- Egy adattípusnál az ábrázolható értéktartomány túllépve

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A program elemzése és a hibás programhely helyesbítése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14055 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett NC nyelv-szubsztitúció, hibakód %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = hibakód

magyarázat: A hiba a MD30465 $MA_AXIS_LANG_SUB_MASK-kal beállított NC nyelv-szubsztitúcióval összefüggésben lép fel. A hibakód %3 közelebbi felvilágosítást ad a probléma okáról:
Hibakódok:
1: Több olyan esemény lett programozva, amelyek a helyettesítés-ciklus felhívásához vezetnek. Munkadarab-program soronként egy szubsztitúció van megengedve.
2: Az NC nyelv-szubsztitúció munkadarabprogram sorában egy mondatonkénti szinkronakció is lett programozva.
3: A $P_SUB_SPOSIT ill. $P_SUB_SPOSMODE rendszerváltozók egy helyettesítő cikluson kívül lettek felhívva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interpreter állj
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-programot megváltoztatni

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14060 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett kikapcsolási szint rekeszelt mondatkikapcsolásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: 'Rekeszelt mondatkikapcsolásnál' 7-nél nagyobb kikapcsolási szint került megadásra. (A csomag 1-ben a kikapcsolási szint megadását az átalakító már szintakszishibaként elutasította, azaz csak egy szint a 'Mondat elnyomása' BE/KI lehetséges).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: 8-nál kisebb kikapcsolási szintet adjunk be (a ferdevonal utáni szám).

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14065 [csatorna %1:] mondat %2 hiba SPRINT/ISOPRINT utasításnál: hibakód %4 info %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = kiegészítő info
%4 = hibakód

magyarázat: Az SPRINT ill. ISOPRINT utasítás értelmezésénél egy hiba lett megállapítva, amelyet a paraméter %4 közelebbről leír. A paraméter %3 esetleg további információkat ad a fellépett problémáról.
Hibakódok listája (paraméter %4):
1: érvénytelen formátumleírás %3 felismerve
2: %.nP formátum: tartomány túllépés 32 bites számra átalakításnál
3: %P formátum: karakter %3 nem alakítható át az MD 10750 / $MN_SPRINT_FORMAT_P_CODE-dal kiválasztott kódra.
4: 400 bájtos maximális string-hossz túllépve
5: SPRINT/ISOPRINT utasítás érvénytelen számú paraméterrel programozva
6: SPRINT/ISOPRINT paraméter nem a megengedett adattípusban programozva
7: %m.nP formátum: tartomány túllépés az n paraméter miatt MD 10751 / $MN_SPRINT_FORMAT_P_DECIMAL = 0 esetén

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: SPRINT ill. ISOPRINT utasítást korrigálni

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14066 [csatorna %1:] mondat%2 hiba kiadásnál külső készülékre a %3 utasításnál, hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = munkadarabprogram utasítás
%4 = hibakód

magyarázat: Az ISOOPEN, ISOPRINT, ISOCLOSE ill. EXTOPEN, WRITE, EXTCLOSE utasítások feldolgozásánál egy hiba lett megállapítva, amit a hibakód közelebbről leír.
Hibakódok listája:
1: külső készüléket nem lehet megnyitni
2: külső készülék nincs megadva
3: külső készülék érvénytelen ággal van megadva
4: nincs hozzáférési jog a külső készülékhez
5: külső készülék már kizárólagosan el van foglalva
6: külső készülék már megosztva el van foglalva
7: fájl méret nagyobb mint LOCAL_DRIVE_MAX_FILESIZE
8: külső készülékek max. száma túllépve
9: LOCAL_DRIVE opció nincs beállítva
11: V24 már foglalt az Easy-Message funkcióval
12: Append/Overwrite megadás ellentmond extdev.ini-nek
14: külső készülék nem létezik vagy nincs megnyitva
15: hiba írásnál a külső készülékre
16: érvénytelen külső ág van programozva
21: hiba a külső készülék bezárásánál
22: külső készülék nincs bekötve (mounted)
90: idő túllépés

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: ISOOPEN, ISOPRINT ill. ISOCLOSE utasítás paraméterezését korrigálni. Lásd MD 10830 $MN_EXTERN_PRINT_DEVICE és MD 10831 $MN_EXTERN_PRINT_MODE is.
A külső készülék beállítását a tároló kártyán a /user/sinumerik/nck/extdev.ini-ben és /oem/sinumerik/nck/extdev.ini-ben megvizsgálni.
Külső készülék csatolását ill. működőképességét megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14070 [csatorna %1:] mondat %2 változótároló alprogram híváshoz nem elegendő

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy felhívott alprogramot nem lehet feldolgozni (megnyitni), mert vagy az általában lefoglalt belső tároló nem elég vagy az elérhető tárlótartomány a helyi programváltozókhoz túl kicsi.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A program szakasz elemzése:
1. A változó definícióknál mindig a célszerű adattípusok lettek választva? (rossz pl. REAL adatbithez - jobba BOOL)
2. Lehet a lokális változókat globálissal pótolni?

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14080 [csatorna %1:] mondat %2 ugráscél %3-at nem talált

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = ugráscél

magyarázat: Feltételes és feltétlen ugrásoknál az ugráscélnak a programon belül egy címkés mondatnak kell lennie (szimbolikus név mondatszám helyett). Ha keresésnél a programozott irányban nem találunk a megadott címkés ugráscélt, akkor vészjelzés-kijelzés történik.
Paraméterezett visszaugránál RET-tel mondatszámra vagy címkére az ugráscél a programon belül egy mondatszámos vagy címkés (szimbolikus név mondatszám helyett) mondat kell legyen.
Visszaugránál több szinten át (paraméter 2) az ugráscél egy mondat kell legyen a szinten belül, ahova az ugrás történik.
Visszaugrásnál string-gel ugráscélként a keresési string egy, a vezérlésben ismert név kell legyen és a keresési string előtt a mondatban csak egy mondatszám vagy/és egy címke állhat.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az NC munkadarab-programot ellenőrizzük a következő hibalehetőségekre:
1. Ellenőrizzük azt, hogy a célmegnevezés azonos-e a címkével.
2. Rendben van-e az ugrásirány?
3. Lezáródott-e a címke egy kettősponttal?

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14082 [csatorna %1:] mondat %2 címke %3 programrészletet nem talált

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = kezdő- vagy végcimke

magyarázat: A programrész ismétlés kezdőpontját CALL <programnév> BLOCK <kezdőcimke> TO <végcimke> nem találta, vagy ugyanaz programrész ismétlés felhívása rekurzív.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kezdő- és végcímkét a program ismétlésre az alkalmazói programban megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14085 [csatorna %1:] mondat %2 utasítás nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A 'TML()' utasítást csak abban az alprogramban lehet használni, amelyik a T-utasítást helyettesíti.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14088 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 kérdéses pozíció

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy olyan tengelypozíció lett programozva, ami nagyobb 3.40e+38 növekménynél. Ezt a vészjelzést az MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit11- gyel el lehet nyomni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14089 [csatorna %1:] mondat %2 funkció %3 már nem támogatott.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = String: funkció

magyarázat: Egy elavult funkció lett programozva ill. kiváltva, amelyik az aktuális szoftver kiadásban már nem támogatott. A kérdéses funkció a paraméter 3-ban van megnevezve.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: COMPON: "COMPON"-t "COMPCAD"-dal helyettesíteni és a gépadatokat ellenőrizni: MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP>=80, MD28520 $MC_MM_MAX_AXISPOLY_PER_BLOCK>=3, MD28530 $MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS>=5, MD28540 $MC_MM_ARCLENGTH_SEGMENTS>=10.
COMPCURV: "COMPCURV"-t "COMPCAD"-dal helyettesíteni és a gépadatokat ellenőrizni: MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP>=80, MD28520 $MC_MM_MAX_AXISPOLY_PER_BLOCK>=3, MD28530 $MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS>=5, MD28540 $MC_MM_ARCLENGTH_SEGMENTS>=10.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14091 [csatorna %1:] mondat %2 funkció nem megengedett, index: %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = index

magyarázat: Egy funkció lett programozva ill. kiváltva, amely az aktuális program-környezeteben nem megengedett. A kérdéses funkció az "index" paraméterben van megadva:

index == 1: "RET" utasítás lett programozva egy főprogramban

index == 2: "szint megszakítás" / "futásszám törlés" konfliktus és "implicit GET"

index == 3: ASUP-start konfliktus közvetlenül az áttárolás választása után (P3-ig)

index == 4: MD10760 $MN_G53_TOOLCORR = 1 : SUPA/G153/G53 programozva G75-nél

index == 5: POSRANGE utasítás nem szinkronakcióban programozva

index == 6: SIRELAY-utasítás nem szinkronakcióban programozva

index == 7: GOTOF/GOTOB/GOTO utasítás string-változóval szinkronakcióban programozva

index == 8: "Leforgácsolás-generátor" COA-alkalmazás nem aktív

index == 9: szerszámsugár-korrekció aktív G75-nél

index == 10: visszaugrási szintek száma túl nagy, RET(,,,xy)-nél több programszinten át

index == 11: ehhez a változóhoz a funkció nincs megvalósítva.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: index == 1: "RET" utasítást M17/M30-cal helyettesíteni

index == 2: az alprogram felhívása után, amelyikre a "szint-megszakítás" / "futásszám törlés" vonatkozik, egy segédmondatot beilleszteni (pl. M99)

index == 3: egy segédmondatot (pl. M99) áttárolni, azután ASUP-ot indítani (P3-ig)

index == 4: MD10760 $MN_G53_TOOLCORR = 1-nél: SUPA/G53/G153-at a G75-mondatban nem aktiválni

index == 5: POSRANGE utasítást szinkronakcióban programozni

index == 6: SIRELAY utasítást szinkronakcióban programozni

index == 7: GOTOF/GOTOB/GOTO utasítást mondatszámmal vagy címkével programozni

index ==8: "Leforgácsolás-generátor" COA-alkalmazás nem aktív

index == 9: szerszámsugár-korrekció aktív G75-nél

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14092 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 hibás tengelytípus

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A következő programozási hibák egyike lépett fel:

1. A WAITP(x) "Mondatváltással várni, amíg a megadott pozícionáló tengely elérte a végpontját" kulcsszó egy olyan tengelyre lett használva, amelyik egyáltalán nem pozícionáló-tengely.

2. A G74 "Referenciapontra menet programból" egy orsóra lett programozva. (Csak tengelycímek megengedettek).

3. A POS/POSA kulcsszó egy orsóra lett használva. (Az orsó pozícionálására az SPOS és SPOSA kulcsszavakat kell használni).

4. Ha a vészjelzés a "Kiegyenlítő-tokmány nélküli menetfúrás" (G331) funkciónál lép fel, akkor a következő okok lehetségesek:

- A master-orsó nincs helyzetszabályozás-üzemben.
- Helytelen mesterorsó
- Mesterorsó jeladó nélkül

5. Egy olyan tengelynév van programozva, amelyik már nem létezik, pl a tengely-változóknak index-ként való használatánál. Vagy index-ként NO_AXIS lett programozva.

6. A 14092 utalásként a 20140 mozgásszinkron-akció vészjelzésnél: parancstengely mozgása kiadva, akkor még a következő okok lehetségesek:

- A tengelyt már az NC-program mozgatja.
- A tengelyre egy rátevődő mozgás aktív.
- A tengely egy csatolás követő-tengelyeként aktív.
- A tengelyre egy interpolációs kompenzáció, pl. hőmérséklet-kompenzáció aktív.

7. PRESETON/ PRESETONS lett programozva egy ismeretlen csatornatengelyre.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - A munkadarabprogramot a fent megadott hiba szerint korrigálni.
- SPOS-t programozni
- SETMS-sel helyes mesterorsót kiválasztani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14093 [csatorna %1:] mondat %2 pályaintervallum <= 0 polinom-interpolációnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: POLY polinom-interpolációnál a kulcsszó alatt a polinomhosszra PL=... egy negatív érték vagy 0 lett programozva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAMM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás helyesbítendő mondatra.
Helyesbítsük a PL = ... alatti értékmegadást.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14094 [csatorna %1:] mondat %2 polinomfok 3-nál nagyobb programozása a polinom-interpolációra

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A polinomfok polinom-interpolációnál egy tengely programozott koefficienseinek számából adódik. A maximálisan lehetséges polinomfok 3, azaz a tengelyek az alábbi funkciót követik:
f(p) = a0 + a1 p + a2 p2 + a3 p3
Az a0 koefficiens az interpoláció indításánál a valóspozíció és nem kerül programozásra!

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Csökkentsük a koefficiensek számát. A polinommondat maximálisan az alábbi formával rendelkezhet:
N1 POLY PO[X]=(1.11, 2.22, 3.33) PO[Y]=(1.11, 2.22, 3.33)
N1 PO[n]=... PL=44
n ... tengelyjelölő, max. 8 pályatengely mondatonként

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14095 [csatorna %1:] mondat %2 sugár kör programozásnál túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A sugár programozásánál túl kicsi sugár lett megadva, azaz a programozott sugár kisebb, mint a kezdő és végpont távolságának fele.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14096 [csatorna %1:] mondat %2 típusátalakítás nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A programlefutás alatt egy változó-értékhozzárendeléssel vagy egy aritmetikai operációval az adatokat úgy kapcsoltuk össze, hogy azokat egy másik típusba kellett konvertálni. Ez az értéktartomány túllépéséhez vezetne.

Az egyes változótípusok értéktartományai:

- REAL: tulajdonság: tizedespontos törtszámok, értéktartomány: +/-(2,2*10e-308 ... 1,8*10e308)
- INT: tulajdonság: előjeles egészszámok, értéktartomány: 2147483648 ... +2147483647
- BOOL: tulajdonság: valóság érték IGAZ, HAMIS, értéktartomány: 0,1
- CHAR: tulajdonság: 1 ASCII-karakter, értéktartomány: 0 - 255
- STRING: tulajdonság: karaktersorozat (max. hossz függ a változótól), értéktartomány: 0 ... 255
- AXIS: tulajdonság: tengelycímek, értéktartomány: csatorna-jelölő
- FRAME: tulajdonság: geometrikus adatok, értéktartomány: mint tengelyutak

Típus átalakítások áttekintése:

- REAL-ből REAL-be: igen, INT: igen*, BOOL: igen1), CHAR: igen*, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- INT-ből REAL-be: igen, INT: igen, BOOL: igen1), CHAR: ha érték 0 ...255, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- BOOL-ból REAL-be: igen, INT: igen, BOOL: igen, CHAR: igen, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- CHAR-ból REAL-be: igen, INT: igen, BOOL: igen1), CHAR: igen, STRING: igen, AXIS: -, FRAME: -
- STRING-ből REAL-be: -, INT: -, BOOL: igen2), CHAR: csak ha 1 karakter, STRING: igen, AXIS: -, FRAME: -
- AXIS-ból REAL-be: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: igen, FRAME: -
- FRAME-ből REAL-be: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: -, FRAME: igen

1) Érték <>0 megfelelő TRUE, érték ==0 megfelelő FALSE.

2) Stringhossz 0 => FALSE, különben TRUE

3) Ha csak 1 jel

AXIS és FRAME típusról AXIS és FRAME típusra nem lehet átalakítást elvégezni

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A programrészt úgy változtassuk meg hogy az értéktartomány-túllépést kiküszöbölhessük, pl. egy megváltoztatott változó-definícióval.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14097 [csatorna %1:] mondat %2 string nem alakítható át AXIS típusba

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A felhívott AXNAME funkció - az átadott STRING típusú paraméterek átalakítása egy AXIS típusú tengelynévre (átadási érték) - ezt a tengelyjelölőt nem találta meg a gépadatokban.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük az AXNAME funkció átadott paraméterét (tengelynév) arra, hogy egy geometria-, csatorna- vagy géptengely ezzel a névvel az alábbi gépadatokkal :

MD10000 $MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB

MD20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB

MD20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

lett tervezve (konfigurálva).

Az átadási string tengelynévnek megfelelő kiválasztása, esetleg a tengelynév megváltoztatása a gépadatokban. (Ha egy névváltoztatásnak az NC munkadarab-programon keresztül kell megtörténnie, akkor ezt a változtatást előbb egy 'POWER-ON'-nal érvényessé kell tenni).

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14098 **[csatorna %1:] mondat %2 konvertálási hiba: Nem talált érvényes számot**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A string nem ábrázol érvényes INT- ill. REAL-számot.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot . Ha egy beadásról van szó, akkor lehetősége van az ISNUMBER előre-definiált funkción keresztül ugyanazzal a paraméterrel ellenőrizni, hogy a string egy számot ábrázol-e.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14099 **[csatorna %1:] mondat %2 eredmény stringláncolatnál túl hosszú**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A string-láncolás eredménye egy olyan string, amely a rendszer által előre megadott string-hossz maximumot túllépi.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Illessze a munkadarabprogramot. A STRLEN funkcióval le lehet az összeg-string nagyságát is kérdezni a lácolat elvégzése előtt.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14102 **[csatorna %1:] mondat %2 5-nél nagyobb fokú polinom programozva a tájolási vektorra**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Polinom-interpolációnál a tájolási vektorra 5-nél nagyobb fokú polinom lett programozva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14103 **[csatorna %1:] mondat%2 hiba%3 a CORRTRAFO funkció felhívásánál.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = hibaszám

magyarázat: A CORRTRAFO funkció felhívásánál egy hiba lépett fel. A hibaszám megadja a hiba okát.

Hibaszámok:

1: Nincs aktív transzformáció.

2: Az aktív transzformáció nem tájolási transzformáció.

3: Az aktív tájolási transzformáció nem lett kinematikai lánccal definiálva.

10: A _CORR_INDEX felhívási paraméter negatív.

11: A _CORR_MODE felhívási paraméter negatív..

12: Érvénytelen utalás egy részlánc szakaszra (_CORR_INDEX 1-es helye). Az érték nem lehet nagyobb a tájolási tengelyek számánál a részláncban.

13: Érvénytelen utalás egy részlánc tájolási tengelyére (_CORR_INDEX 1-es helye). Az érték kisebb kell legyen a tájolási tengelyek számánál a részláncban.

14: Érvénytelen utalás egy részláncra (_CORR_INDEX 10-es helye). Csak a 0 és 1 értékek megengedettek (utalás rész- ill. szerszámláncra). Ez a hibaszám akkor is fellép, ha a részlánc, amelyre a_CORR_INDEX utal, nem létezik.

15: A szakaszban, amelyre a _CORR_INDEX utal, nincs korrekcióelem ($NT_CORR_ELEM_P ill. $NT_CORR_ELEM_T) definiálva.

20: Érvénytelen korrekciós mód (_CORR_MODE 1-es hely). Csak a 0, 1, 8 és 9 értékek megengedettek.

21: Érvénytelen korrekciós mód (_CORR_MODE 10-es és / vagy 100-as helye). Egy rendszerváltozó olvasásánál a 100-as helyen mindig 0 kell legyen. Egy tengelyirány olvasásánál vagy írásánál csak az 1-es hely lehet nullától eltérő.

30: A _CORR_MODE 100-as helye érvénytelen. Csak a 0 és 1 értékek megengedettek.

31: A _CORR_MODE 1000-as helye érvénytelen. Csak a 0 és 1 értékek megengedettek.

40: Az irányvektor, amit tengelyirányként kell átvenni, egy nullvektor.

41: Egy offset-vektor korrekciójánál az eltérés az aktuális értéktől legalább egy koordinátával nagyobb, mint a 41610 $SN_CORR_TRAFO_LIN_MAX beállítási adattal megadott maximális érték.

42: Egy irány-vektor korrekciójánál a szögeltérés az aktuális iránytól nagyobb, mint a 41611 $SN_CORR_TRAFO_DIR_MAX megadott maximális érték.

43: Egy rendszerváltozó írásának kísérlete a hiányzó írás-jogosultság miatt el lett utasítva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Funkció felhívást változtatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14109 [csatorna %1:] mondat %2 egyidejű egyenes- és körtengely mozgások statikus tájolási transzformációnál.

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy aktív statikus tájolási transzformációnál a CP interpolációs típus (G-kód csoport 49) nem megengedett, ha egyenes- és körtengelyek egyidejűleg kell interpoláljanak.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC programot megváltoztatni:

Dinamikus tájolási transzformációt aktiválni.

49-es csoport G-kódját megváltoztatni.

Az egyenes- és körtengelyek mozgását nem egyidejűleg hanem egymás után végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14130 [csatorna %1:] mondat %2 túl sok inicializálási érték megadva

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: SET-en keresztüli mező-hozzárendelésnél a programlefutásnál több inicializálási érték került megadásra, mint amennyi mezőelem van.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Csökkentse az inicializálási értékek számát.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14140 [csatorna %1:] mondat %2 állítás programozása transzformáció nélkül nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy tengelypozíciónak egy tengelypozícióhoz programozásánál egy transzformáció aktív kell legyen.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Illessze a programot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14144 [csatorna %1:] mondat %2 PTP mozgás nem megengedett, hibakód %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = hibakód

magyarázat: A kívánt PTP mozgás nem lehetséges.
A hiba okát a hibakód közelebbről specifikálja.
- 1. Az aktuális aktív transzformációval PTP interpoláció nem lehetséges.
- 2. PTP interpoláció és szerszámsugár-korrekció nem lehet egyszerre aktív.
- 3. A PTPWOC és PTPWOC2 PTP interpoláció fajták csak tájolási transzformációnál megengedettek.
- 4. PTP interpoláció és COMPSURF nem lehet egyszerre aktív.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Illessze a programot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14146 [csatorna %1:] mondat %2 CP- vagy PTP-mozgás transzformáció nélkül nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy mozgáshoz a CP vagy PTP G-kód programozásánál egy transzformáció aktív lenne.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Illessze a programot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14149 **[csatorna %1:] mondat %2 hiba %3 a %4-es számú Toolcarrier kiválasztásánál.**

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = hibakód

%4 = Toolcarrier szám

magyarázat: A megadott számú tájolható szerszámtartó (Toolcarriers) aktiválásánál, amelynek a geometriai adatait a kinematikai láncból olvasni kellene, egy hiba lépett fel.

Egy Toolcarrier geometriai adatai akkor lesznek kiolvasva a kinematikai láncból, ha a bit0 a $TC_CARR_KIN_CNTRL[n] rendszeradatban be van állítva.

A hiba fajtáját a hibakód száma határozza meg közelebbről.

Hibakód:

1 Nem áll rendelkezésre kinematikai lánc elem. Segítség: Az MD18880 $MN_MM_MAXNUM_KIN_CHAIN_ELEM nullától eltérő kell legyen.

2 A kinematikai gépmodell elemzésénél egy hiba lépett fel.

3 A Toolcarrier típusa érvénytelen. Csak a "T", "P" és "M" típusok (választhatóan nagy- vagy kisbetűs írás) megengedettek.

4 Nem lett szerszám lánc specifikálva, vagyis a $TC_CARR_KIN_TOOL_END[n] rendszeradat üres. A "T" és "M" Toolcarrier típusoknál a rendszeradat egy kinematikai lánc elemre kell utaljon.

5 Nem lett rész lánc specifikálva, vagyis a $TC_CARR_KIN_PART_END[n] in] rendszeradat üres. A "P" és "M" Toolcarrier típusoknál a rendszeradat egy kinematikai lánc elemre kell utaljon.

6 A kinematikai lánc elem, amelyikre a $TC_CARR_KIN_TOOL_END[n] rendszeradat utal, nincs meg.

7 A kinematikai lánc elem, amelyikre a $TC_CARR_KIN_PART_END[n] rendszeradat utal, nincs meg.

8 A kinematikai lánc elem, amelyikre a $TC_CARR_KIN_TOOL_END[n] rendszeradat utal, megvan. Azonban nincs kapcsolata a ROOT elemhez. A kinematikai lánc elemek csak akkor részei az érvényes gépmodellnek, ha utalásokkal kapcsolatban állnak a ROOT elemmel.

9 A kinematikai lánc elem, amelyikre a $TC_CARR_KIN_PART_END[n] rendszeradat utal, megvan. Azonban nincs kapcsolata a ROOT elemhez. A kinematikai lánc elemek csak akkor részei az érvényes gépmodellnek, ha utalásokkal kapcsolatban állnak a ROOT elemmel.

10 A kinematikai lánc elem, amelyikre a $TC_CARR_KIN_TOOL_START[n] rendszeradat utal, nem része a kinematikai láncnak, amelyik létrehozza a kapcsolatot a ROOT elem és a ($TC_CARR_KIN_TOOL_END[n]) szerszám lánc végpontja között.

11 A kinematikai lánc elem, amelyikre a $TC_CARR_KIN_PART_START[n] rendszeradat utal, nem része a kinematikai láncnak, amelyik létrehozza a kapcsolatot a ROOT elem és a ($TC_CARR_KIN_PART_END[n]) rész lánc végpontja között.

12 A kinematikai lánc (szerszám lánc), amelyik létrehozza a kapcsolatot a ROOT elem és a ($TC_CARR_KIN_TOOL_END[n]) szerszám lánc végpontja között, túl sok elemet tartalmaz.

13 A kinematikai lánc (rész lánc), amelyik létrehozza a kapcsolatot a ROOT elem és a ($TC_CARR_KIN_PART_END[n]) rész lánc végpontja között, túl sok elemet tartalmaz.

14 A kinematikai lánc (szerszám lánc), amelyik létrehozza a kapcsolatot a ROOT elem és a ($TC_CARR_KIN_TOOL_END[n]) szerszám lánc végpontja között, túl sok forgó tengelyt tartalmaz. A "T" Toolcarrier típusnál ebben a láncban maximum 2, az "M" Toolcarrier típusnál maximum egy forgó tengely megengedett.

15 A kinematikai lánc (rész lánc), amelyik létrehozza a kapcsolatot a ROOT elem és a ($TC_CARR_KIN_PART_END[n]) rész lánc végpontja között, túl sok forgó tengelyt tartalmaz. A "P" Toolcarrier típusnál ebben a láncban maximum 2, az "M" Toolcarrier típusnál maximum egy forgó tengely megengedett.

16 A kinematikai lánc (szerszám lánc), amelyik létrehozza a kapcsolatot a ROOT elem és a ($TC_CARR_KIN_TOOL_END[n]) szerszám lánc végpontja között, nem tartalmaz forgó tengelyeket. A lánc legalább egy forgó tengelyt kell tartalmazzon.

17 A kinematikai lánc (rész lánc), amelyik létrehozza a kapcsolatot a ROOT elem és a ($TC_CARR_KIN_PART_END[n]) rész lánc végpontja között, nem tartalmaz forgó tengelyeket. A lánc legalább egy forgó tengelyt kell tartalmazzon.

18. A kinematikai lánc (szerszám lánc) a Toolcarrier definícióhoz "AXIS_LIN_VIRT" típusú elemet tartalmaz, amely a Toolcarrier-nél nem megengedett ("virtuális" lineáris tengely).

19. A kinematikai lánc (rész lánc) a Toolcarrier definícióhoz "AXIS_LIN_VIRT" típusú elemet tartalmaz, amely a Toolcarrier-nél nem megengedett ("virtuális" lineáris tengely).

20. A kinematikai lánc (szerszám lánc) a Toolcarrier definícióhoz "AXIS_ROT_VIRT" típusú elemet tartalmaz, amely a Toolcarrier-nél nem megengedett ("virtuális" kör-tengely).

21. A kinematikai lánc (rész lánc) a Toolcarrier definícióhoz "AXIS_ROT_VIRT" típusú elemet tartalmaz, amely a Toolcarrier-nél nem megengedett ("virtuális" kör-tengely).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A Toolcarrier definíció hibás adatait ill. a Toolcarrier paraméterezéshez használt kinematikai láncok hibás definícióit korrigálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14150 [csatorna %1:] mondat %2 szerszámtartó-szám nem megengedetten programozva vagy megegyezve (MD)

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy olyan szerszámtartó-szám került programozásra, amely negatív vagy az MD18088 $MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER gépadatban megadottnál nagyobb.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt. Programozzon egy érvényes szerszámtartó-számot ill. illessze az MD18088 $MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER-t.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14151 [csatorna %1:] mondat %2 szerszámtartó fordítás nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy olyan szerszámtartó aktiválódott, amelynél egy nullával nem egyenlő forgásszög van, bár a hozzátartozó tengely még nincs meghatározva. Egy forgatótengely akkor nincs meghatározva, ha mind a három iránykomponens nulla.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Állítsa nullára a forgásszöget ill. definiálja a hozzátartozó forgástengelyt.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14152 [csatorna %1:] mondat %2 szerszámtartó: Érvénytelen orientálás. hibakód: %3

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = hibakód

magyarázat: Kísérlet történt egy szerszámtájolás definíciójára az aktuális szerszám-kinematikával nem elérhető aktív frame segítségével.
Ennek a viselkedésnek a következő okai lehetnek:
- A szerszámtartó két tengelye egymásra nem merőleges.
- A szerszámtartónak kettőnél kevesebb forgástengelye van,
- Olyan körtengely-pozíciókat kellett beállítani, amelyek a hozzátartozó tengelyhatárokat megsértik.
A vészjelzéssel egy hibakód lesz kiadva, amelyik a hibaokot pontosabban specifikálja:
1: az első megoldás 1. körtengelye megsérti az alsó határt
2: az első megoldás 1. körtengelye megsérti a felső határt
10: az első megoldás 2. körtengelye megsérti az alsó határt
20: az első megoldás 2. körtengelye megsérti a felső határt
100: a második megoldás 1. körtengelye megsérti az alsó határt
200: a második megoldás 1. körtengelye megsérti a felső határt
1000: a második megoldás 2. körtengelye megsérti az alsó határt
2000: a második megoldás 2. körtengelye megsérti a felső határt
3: az igényelt orientálás az adott tengely-konfigurációval nem beállítható
A tengelyhatárok megsértését kijelző hibakódokból egyidőben több is felléphet.
A tengelyhatárok megsértésénél kísérlet történik 360 fok többszörösének a hozzáadásával vagy kivonásával a megengedett tengelyhatárokon belül egy érvényes pozíció elérésére, ha ez nem lehetséges, nincs egyértelműen definiálva, hogy a felső vagy az alsó tengelyhatár lett megsértve.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot:
- Használjon TCOFR helyett TCOABS.
- Aktiváljon egy másik framet.
- Változtassa meg a szerszámtartó-adatokat.
- Váltson G17-G19. megmunkálási síkot.
Ha a vészjelzést nem lehet törölni és RESET-nél keletkezik egy járulékos 14710-es vészjelzés, akkor az MD 20126 $MC_TOOL_CARRIER_RESET_VALUE gépadatot nullára kell állítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14153 [csatorna %1:] mondat %2 ismeretlen szerszámtartó típus: %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = szerszámtartó típus.

magyarázat: A $TC_CARR23-ba egy érvénytelen szerszámtartó típus lett megadva. megengedettek csak a következők: t, T, p, P, m, M.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interpreter állj
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a szerszámtartó-adatokat.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14154 [csatorna %1:] mondat %2 finomkorrekció értéke a tájolható szerszámtartó %4 paraméter %3-ban túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = Tájolható szerszámtartó érvénytelen paramétere
%4 = tájolható szerszámtartó száma

magyarázat: Egy tájolható szerszámtartó finomkorrekciójának maximális megengedett értékét a MD20188 $MC_TOCARR_FINE_LIM_LIN gépadat a lineáris és a MD20190 $MC_TOCARR_FINE_LIM_ROT gépadat a forgó értékeknél határolja. A vészjelzés akkor léphet fel, ha a MD42974 $SC_TOCARR_FINE_CORRECTION n nem egyenlő nullával

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Érvényes finomkorrekciót beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14155 [csatorna %1:] mondat %2 érvénytelen alapframe definíció a szerszámtartó offsetre

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ha egy szerszámtartó kiválasztása az asztal offset megváltozását okozza, egy érvényes alapframet kell definiálni ennek az eltolásnak a felvételére, lásd az MD20184 $MC_TOCARR_BASE_FRAME_NUMBER gépadatot.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interpreter állj
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A hiba megszüntetésére a következő lehetőségek vannak:
Változtassa meg a munkadarabprogramot.
Változtassa meg az MD20184 $MC_TOCARR_BASE_FRAME_NUMBER-t.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14156 [csatorna %1:] Hiba szerszámtartó választás Reset-ben

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: A MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK beállítása igényli, hogy egy aktív tájolható szerszámtartó a Reset után is megmaradjon. Ehhez a régi tájolható szerszámtartó leválasztásra és az esetleg megváltoztatott adatokkal újra kiválasztása szükséges. Ha az újra kiválasztásnál egy hiba lép fel, ez a vészjelzés (figyelmeztetés) lesz kiadva és kísérlet történik a tájolható szerszámtartó kiválasztására alaphelyzetben. Ha ez a kísérlet sikeres, a Reset-ciklus további vészjelzés nélkül folytatódik.
A vészjelzés tipikusan csak akkor léphet fel, ha a régi szerszámtartó TCORF-fel lett kiválasztva, és aReset előtt ennek a tenglyirányai úgy lettek megváltoztatva, hogy a hozzátartozó frame-nek megfelelő beállítás többé már nem lehetséges. Ha ezt a vészjelzést egy másik ok váltotta ki, akkor az alaphelyzetben megkisérelt kiválasztás is egy vészjelzéshez fog vezetni, ami járulékosan szöveggel lesz kijelezve.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programot megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14157 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett interpolációtípus MOVT-nél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: MOVT programozásánál egyenes- vagy Spline-interpoláció (G0, G1, ASPLINE, BSPLINE, CSPLINE) kell aktív legyen.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interpreter állj
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a programot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14159 **[csatorna %1:] mondat %2többmint két szög ROTS ill. AROTS-sal programozva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A ROTS ill. AROTS parancsokkal Frame forgások térszögekkel vannak leírva. ennél max. két szöget szabad programozni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interpreter állj
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a programot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14160 **[csatorna %1:] mondat %2 szerszámhossz választás a geometriatengely megadása nélkül**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Szerszámhossz korrekciónál H- szóval és G43 / G44-gyel ISO_2 módban MD20380 $MC_TOOL_CORR_MODE_G43G44 gépadattal a C változat van aktiválva (szerszámhossz a programozott tengelyre hat), mindig legalább egy geometria tengelyt kell megadni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A hiba megszüntetésére a következő lehetőségek vannak:
Változtassa meg a munkadarabprogramot.
Változtassa meg az MD20380 $MC_TOOL_CORR_MODE_G43G44-t.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14161 **[csatorna %1:] mondat %2 hiba %3 a CORRTC funkció felhívásánál.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = hibaszám

magyarázat: A CORRTC funkció felhívásánál egy hiba lépett fel. A hiba szám specifikálja a hiba okát.
Hiba számok:
1: Nincs aktív Toolcarrier.
2: Az aktív Toolcarrier nem lett definiálva kinematikai lánccal.
10: A _CORR_INDEX felhívási paraméter negatív.
11: A _CORR_MODE felhívási paraméter negatív.
12: Érvénytelen utalás egy részlánc szakaszára (_CORR_INDEX).
13: A szakaszban, amelyre a _CORR_INDEX paraméter utal, nincs kontúrelem definiálva ($TC_CARR_CORR_ELEM).
20: A _CORR_MODE 100-as helye érvénytelen. Csak a 0 és 1 értékek megengedettek.
21: A _CORR_MODE 1000-es helye érvénytelen. Csak a 0 és 1 értékek megengedettek..
30: Egy offset vektor korrekciójánál az eltérés az aktuális értéktől legalább egy koordinátában nagyobb, mint a SD41612 $SN_CORR_TOCARR_LIN_MAX beállítási értékben megadott maximális érték.
31: Egy rendszerváltozó írásának kísérlete a hiányzó írás-jog miatt el lett utasítva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Funkció felhívást változtatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14162 [csatorna %1:] mondat %2 hiba %3 a CUTMOD ill. CUTMODK funkció hatásossá válásánál

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = hibakód

magyarázat: A CUTMOD ill. CUTMODK funkció hatásossá válásánál egy hiba lépett fel. A hiba fajtája a hibakód számával van közelebbről megadva:

A 100-nál kisebb hibakódú hibákra az MD20125 $MC_CUTMOD_ERR segítségével lehet megadni, hogy a hiba állapot vezessen-e egy vészjelzés kiadásához, és hogy a vészjelzés csak ki legyen jelezve vagy egy program állj is ki legyen váltva.

A 100-nál nagyobb hibakódú hibák mindig egy program állj-hoz vezetnek.

Hibakódok

1 Az aktív szerszámra nincs érvényes vágásirány definiálva.

2 A aktív szerszám vágószöge (szabadszög és tartószög) közel nulla.

3 Az aktív szerszám szabadszögének nem megengedett értéke van (kisebb 0 foknál vagy nagyobb 180 foknál).

4 Az aktív szerszám tartószögének nem megengedett értéke van (kisebb 0 foknál vagy nagyobb 90 foknál).

5 Az aktív szerszám lapkaszögének nem megengedett értéke van (kisebb 0 foknál vagy nagyobb 90 foknál).

6 Az aktív szerszám élhelyzet - tartószög kombinációja nem megengedett (az 1 ... 4 vágóélhelyzeteknél a tartószög 90 foknál nagyobb vagy egyenlő kell legyen, az 5 ... 8 vágóélhelyzeteknél a tartószög 90 foknál kisebb vagy egyenlő kell legyen).

7 A vágólapka nincs a megmunkálási síkban, és a vágólapka és a megmunkálási sík közötti szög meghaladja a 42998 $SC_CUTMOD_PLANE_TOL beállítási adatban megadott felső határt.

8 A vágólapka nincs a megmunkálási síkban. Az ALPHA szög értéke nagyobb 1 foknál. Az ALPHA szög a koordináta-tengely körüli forgásszög, amely a BETA szög forgástengelyére és a GAMMA szög forgástengelyére is merőleges (G18-nál az X tengely).

100 A forgási mátrix, amelyet a vágóélhelyzet módosítás leírásához kell használni, nem tisztán forgatást ír le, azaz tükrözéseket, skálázásokat vagy vágásokat tartalmaz.

101 A CUTMODK aktiválásánál nem aktív érvényes tájolási transzformáció. Egy kinematikus láncokkal definiált 5 vagy 6 tengelyes transzformáció aktív kell legyen.

102 A "CUTMODK" utasítás egy érvénytelen paraméterrel lett felhívva. Csak a "NEW", "CLEAR", "ON" és "OFF" paraméterek megengedettek.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az aktív szerszám szerszámadatait korrigálni ill. a munkadarabprogramot megváltoztatni.

Alternatívaként az összes 100-nál kisebb hibaszámú hibánál a vészjelzést a MD20125 $MC_CUTMOD_ERR gépadattal elnyomni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14163 [csatorna %1:] mondat %2 szerszámtartó: Hirth fogazás nem osztója a teljes körnek.

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A Hirth növekmény értéke (fokban) legalább egy tengelyen nem osztója a teljes szögnek. Ez probléma lehet a kijelzésnél, mint pl. egy negatív megoldás, amelyik a Hirth fogazáshoz illik, 360 fokkal meg lesz növelve. Az eredmény ezután már nem osztható a Hirth növekménnyel.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Állítsa nullára a forgásszöget ill. definiálja a hozzátartozó forgástengelyt.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

14165 [csatorna %1:] mondat %2 kiválasztott ISO H/D-szám %3 nem illik a szerszám %4-hez.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = ISO H/D-szám
%4 = szerszám-szám

magyarázat: Ha az ISO_2 vagy ISO_3 módusban egy H- vagy D-szám van programozva, ez az aktív szerszámban kell legyen. Az aktív szerszám lehet az utoljára a master-orsóba ill. a master-szerszámtartóba becserélt szerszám is. Ha a H- ill. D-szám ennél a szerszámnál nem fordul elő, ez a vészjelzés lesz kiadva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Állítsa be helyesen az ISO H/D-számot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14166 [csatorna %1:] mondat %2 hiba %3 egy szerszámhossz-offset programozásánál TOFF / TOFFL-lel

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = hibakód

magyarázat: Egy szerszámhossz-offset programozásánál TOFF-fel ill. TOFFL-lel egy hiba lépett fel. A hiba fajtáját közelebbről a hibakód száma határozza meg:
Hibakód:
1 Legalább egy szerszámhossz-offset komponens duplán lett programozva egy mondatban (TOFF-fal).
2 Legalább egy szerszámhossz-offset komponens duplán lett programozva egy mondatban (TOFFL-lel).
3 Egy mondatban szerszámhossz-offset komponensek egyidejűleg TOFF-fal és TOFFL-lel lettek programozva.
4 A szerszámhossz-offset programozásánál TOFF-fal meg kell adni egy indexet, a TOFF=.... forma nem megengedett.
5 A TOFFL programozásánál egy nem megengedett index lett megadva (megengedett érték 1...3)
6 A TOFF programozásánál indexként egy nem megengedett cím lett megadva. Csak geo-tengelyek megengedettek. Felléphet TRAFOOF-nál is, ha TOFFON aktív és transzformáció nélkül nem ismert geo-tengely.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hibás programmondatot korrigálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14170 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett interpolációtípus szerszámhossz korrekciónál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ha ISO_M nyelvi módban egy szerszámkorrekció van aktivizálva (G43 / G44) egyenes interpoláció kell aktív legyen interpoláció módként.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14180 **[csatorna %1:] mondat %2 H-szám %3 nincs definiálva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = ISO-módus H-száma

magyarázat: A megadott H-szám nincs szerszámhoz rendelve (ISO_M)

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14185 **[csatorna %1:] mondat %2 D-szám %3 nincs definiálva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = ISO-módus D-száma

magyarázat: A megadott D-szám nincs szerszámhoz rendelve (ISO_M)

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14196 **[csatorna %1:] mondat %2 hiba %3 a $SC_CUTDIRMOD tartalmának interpolációjánál**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = hibaszám

magyarázat: A SD42984 $SC_CUTDIRMOD beállítási adatban levő string interpolációjánál egy hiba lépett fel. Ez a beállítási adat egy vágóél kiválasztásánál mindig olvasásra kerül. A hibaszám megadja a hibaokot:
1: A string csak üres karaktereket vagy egy előjelet tartalmaz
2: Ismeretlen Frame-név az $P_ után
3: Nincs kettőspont az első érvényes Frame-név után
4: Tárolóhiány egy frame belső létrehozásánál
5: Érvénytelen frame-index
6: További karakterek a teljes string után
7: Második frame-név a kettőspont után hiányzik
8: Nem megengedett frame-forgatás (felület normálvektorok egymáshoz képest 90 fokkal vagy többel elforgatva)
9: Érvénytelen frame-lánc (az első frame a frame-láncban a második frame előtt kell legyen)
10: Érvénytelen tengelynév
11: A tengely nem körtengely
12: Érvénytelen String, amelyet nem lehet hozzárendelni az 1 ... 11 hibatípusokhoz
20: Érvénytelen szögadat (szám)
30: Érvénytelen forgásszög (90 foknak nem egészszámú többszöröse)

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Érvényes stringet a SD42984 $SC_CUTDIRMOD-ba beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14197 [csatorna %1:] mondat %2 D-szám és H-szám egyidejűleg programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: D-szó und H-szó egyidejűleg vannak programozva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14199 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett síkváltás szerszámnál átmérő komponenssel

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ha egy szerszámnak kopás és hosszkomponense is van, amit a síktengelynek átmérőnek van értelmezve (az MD20360 $MC_TOOL_PARAMETER_DEF_MASK bit 0 és bit 1 beállítva) éa emellett a bit 2 is be van állítva, az érintett szerszámot csak a szerszámválasztásnál aktív síkban lehet használni. A síkváltás vészjelzéshez vezet.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Változtassa meg a programot.
Törölje az MD20360 $MC_TOOL_PARAMETER_DEF_MASK-ban a bit 2-t.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14200 [csatorna %1:] mondat %2 polársugár negatív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy elmeneteli mondatnak a polárkoordinátákban történő G00, G01, G02 vagy G03-as végpontmegadásánál az RP=... kulcsszó alatt megadott polársugár negatív.
Fogalom definíció:
- Mondatvégpont megadása a polárszöggel és a polársugárral, az aktuális pólusra vonatkoztatottan (útfeltételek: G00/G01/G02/G03).
- A pólus új meghatározása a pólusszöggel és a pólussugárral, a G-feltétellel kiválasztott bázispontra vonatkoztatottan. G110 ... a sík utolsó programozott pontja, G111 ... az aktuális MKR nullapontja, G112 ... az utolsó pólus

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az NC munkadarab-program helyesbítése - a polársugár megengedett beadásai csak pozitív, abszolút értékek, amelyek az aktuális pólus és a mondatvégpont közötti távolságot adják meg. (Az irány az AP=... polárszöggel kerül meghatározásra).

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14210 [csatorna %1:] mondat %2 polárszög túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy elmeneteli mondatnak a polárkoordinátákban történő G00, G01, G02 vagy G03-as végpontmegadásánál az RP=... kulcsszó alatt programozott polársugár értéktartományának túllépése. Ez a -360 ... +360 fokos tartományt öleli át 0.001 fokos felbontással.

Fogalom definíció:

- Mondatvégpont megadása a polárszöggel és a polársugárral, az aktuális pólusra vonatkoztatottan (útfeltételek: G00/G01/G02/G03).

- A pólus új meghatározása a pólusszöggel és a pólussugárral, a G-feltétellel kiválasztott bázispontra vonatkoztatottan. G110 ... a sík utolsó programozott pontja, G111 ... az aktuális munkadarab-koordinátarendszer (MKR) nullapontján, G112 ... az utolsó póluson

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az NC munkadarab-program helyesbítése - a polársugár megengedett beadási értéktartománya -360 ... +360 fokos értékek között van 0.001 fokos felbontással.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14250 [csatorna %1:] mondat %2 pólussugár negatív

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A pólus új meghatározásánál G110, G111 vagy G112 segítségével a polárkoordinátákban, az RP=... kulcsszó alatt megadott pólussugár negatív. megengedettek csak pozitív, abszolút értékek.

Fogalom definíció:

- Mondatvégpont megadása a polárszöggel és a polársugárral, az aktuális pólusra vonatkoztatottan (útfeltételek: G00/G01/G02/G03).

- A pólus új meghatározása a pólusszöggel és a pólussugárral, a G-feltétellel kiválasztott bázispontra vonatkoztatottan. G110 ... a sík utolsó programozott pontja, G111 ... az aktuális MKR nullapontja, G112 ... az utolsó pólus

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az NC munkadarab-program helyesbítése - a pólussugár megengedett beadásai csak pozitív, abszolút értékek, amelyek a bázispont és az új pólus közötti távolságot adják meg. (Az irány az AP=... pólusszöggel kerül meghatározásra).

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14260 [csatorna %1:] mondat %2 pólusszög túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A pólus új meghatározásánál G110, G111 vagy G112 segítségével a polárkoordinátákban az RP=... kulcsszó alatt megadott pólussugár értéktartományának túllépése. Ez a -360 ... +360 fokos tartományt öleli át 0.001 fokos felbontással.

Fogalom definíció:

- Mondatvégpont megadása a polárszöggel és a polársugárral, az aktuális pólusra vonatkoztatottan (útfeltételek: G00/G01/G02/G03).

- A pólus új meghatározása a pólusszöggel és a pólussugárral, a G-feltétellel kiválasztott bázispontra vonatkoztatottan. G110 ... a sík utolsó programozott pontja, G111 ... az aktuális MKR nullapontja, G112 ... az utolsó pólus

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az NC-munkadarab-program helyesbítése - a pólussugár megengedett beadási értéktartománya -360 ... +360 fokos értékek között van 0.001 fokos felbontással.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14270 [csatorna %1:] mondat %2 pólus hibásan programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A pólus meghatározásánál egy olyan tengely került programozásra, amely nem számít a kiválasztott megmunkálási síkhoz. A polárkoordináták programozása mindig a G17 ... G19-ben bekapcsolt síkra vonatkozik. Ugyanez vonatkozik a G110, G111 vagy G112-el történő új pólus meghatározására is.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az NC munkadarab-program helyesbítése - csak azt a két geometriatengelyt szabad programozni, amely az aktuális megmunkálási síkban van.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14280 [csatorna %1:] mondat %2 polárkoordináták hibásan programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kijelzett mondat végpontja mind polár koordinátarendszerben (AP=..., RP=... segítségével) mind pedig Cartesius-féle koordinátarendszerben (tengelycím X, Y,...) programozásra került.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az NC munkadarabprogram helyesbítése - a tengelymozgást csak egy koordinátarendszerben szabad megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14290 [csatorna %1:] mondat %2 polinom-interpolációra 5. foknál nagyobb polinom programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Polinom-interpolációnál 5. foknál nagyobb polinom lett programozva. Maximum 5. fokú polinomot lehet programozni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14300 [csatorna %1:] mondat %2 kézikerék-átlapolódás hibás aktiválása

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kézikerék-átlapolódás hibás felhívása:
- 1. pozicionáló-tengelyeknél:
- kézikerék-átlapolódás osztótengelyre történő programozása,
- nincs pozíció programozva,
- FA és FDA programozása a mondatban azonos tengelyre
- 2. pályatengelyeknél:
- nincs pozíció programozva,
- G60 nem aktív,
- 1. G-csoport hibás (csak G01 ... CIP)

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14320 [csatorna %3:] tengely %4: kézikerék %1 duplán használva (%2)

paraméter: %1 = kézikerék-szám
%2 = alkalmazás
%3 = csatorna
%4 = tengely

magyarázat: Vészjelzés utalás, hogy a megadott kézikerék duplán van használva:
A második paraméter adja a magyarázatot:
1: Tengelyirányú kézikerék hozzáadásos mondatot erre a tengelyre nem lehet végrehajtani, mert a kézikerék a pálya e tengelyére egy DRF-mozgást hajt végre
2: A pálya sebesség-hozzáadásos mondatot nem lehet végrehajtani, mert a kézikerék a pálya e tengelyére egy DRF-mozgást hajt végre
3: A kontúr-kézikerekes mondatot nem lehet végrehajtani, mert a kézikerék a pálya e tengelyére egy DRF-mozgást hajt végre
4: PLC tengelyt tengelyirányú kézikerék hozzáadással nem lehet azonnal indítani, mert a kézikerék a pálya e tengelyére egy DRF-mozgást hajt végre
5: A tegely egy billenő-tengely tengelyirányú kézikerék-hozzáadással, a billenőmozgást nem lehet azonnal indítani, mert a kézikerék a pálya e tengelyére egy DRF-mozgást hajt végre
6: Erre a tengelyre nem lehet DRF-mozgást végrehajtani, mert egy tengelyirányú kézikerék-hozzáadás erre a tengelyre kézikerékkel aktív
7: Erre a tengelyre nem lehet DRF-mozgást végrehajtani, mert a pályára a kézikerékkel sebesség-hozzáadás aktív és a tengely a pályához tartozik
8: Erre a tengelyre nem lehet DRF-mozgást végrehajtani, mert ezzel a kézikerékkel kontúr-kézikerék aktív és a tengely a pályához tartozik
9: Erre a tengelyre nem lehet DRF-mozgást végrehajtani, mert a tengely egy PLC-tengely kézikerék hozzáadással, ami ezzel a kézikerékkel aktív
10:Erre a tengelyre nem lehet DRF-mozgást végrehajtani, mert a tengely kézikerék-hozzáadásos billenő-tengelyként ezzel a kézikerékkel aktív

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kézikereket mindig csak egy célra használni.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

14400 [csatorna %1:] mondat %2 szerszámsugár-korrekció aktív transzformáció-váltásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A transzformáció váltása aktív szerszámsugár-korrekciónál nem megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A szerszámsugár-korrekció végrehajtása az NC munkadarab-programban G40-el (egy G00 vagy G01-es mondatban) egy transzformáció-váltás előtt.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14401 [csatorna %1:] mondat %2 transzformáció nem létezik. Hibakód %3.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = hibakód

magyarázat: A kívánt transzformáció nem áll rendelkezésre. A hiba okát a hibakód írja le közelebbről.
1: Nem áll rendelkezésre transzformáció.
2: Nem áll rendelkezésre "Ferde tengely" transzformáció.
3: Nem áll rendelkezésre tájolási transzformáció.
4: Nem áll rendelkezésre Transmit transzformáció.
5: Nem áll rendelkezésre Tracyl transzformáció.
6: Nem áll rendelkezésre láncolt transzformáció.
7: Nem áll rendelkezésre OEM transzformáció
8: Nem áll rendelkezésre OEM tájolási transzformáció
22: A kívánt "Ferde tengely" típusú transzformáció nincs meg.
23: A kívánt tájolási transzformáció nincs meg.
24: A kívánt Transmit transzformáció nincs meg.
25: A kívánt Tracyl transzformáció nincs meg.
26: A kívánt láncolt transzformáció nincs meg.
40: Kísérlet történt egy kinematikai lánccal definiált transzformáció aktiválására. Azonban az ilyen transzformációk nincsenek engedélyezve (MD18866 $MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS nulla).
41: A TRAFOON transzformáció felhívásánál nem lett megadva transzformáció név (első felhívási paraméter).
42: Kísérlet történt egy kinematikai lánccal definiált transzformáció aktiválására. Azonban a megadott néven nincs transzformáció.
43: Kísérlet történt egy kinematikai lánccal definiált transzformáció aktiválására, amelynek a neve az utolsó aktiválás óta meg lett változtatva. A megváltoztatott transzformációs adatok csak NEWCONF ill. RESET után lesznek hatásosak.
44: Kísérlet történt egy kinematikai lánccal definiált transzformáció aktiválására. A megadott név azonban üres (nulla string).
45: Kísérlet történt egy kinematikai lánccal definiált transzformáció aktiválására. A $NT_NAME[..] rendszerváltozók azonban üresek.
46: Kísérlet történt egy kinematikai lánccal definiált transzformáció aktiválására. A megadott transzformáció név a $NT_NAME rendszerváltozó array-ben azonban egynél többször szerepel.
52: Kísérlet történt egy kinematikai lánccal definiált RESET transzformáció aktiválására (MD20142 $MC_TRAFO_RESET_NAME). Azonban a megadott névvel nem található transzformáció.
55: Kísérlet történt egy kinematikai lánccal definiált RESET transzformáció aktiválására (MD20142 $MC_TRAFO_RESET_NAME). A $NT_NAME[..] rendszerváltozók azonban üresek.
56: Kísérlet történt egy kinematikai lánccal definiált RESET transzformáció aktiválására (MD20142 $MC_TRAFO_RESET_NAME). A megadott transzformáció azonban a $NT_NAME rendszerváltozó array-ben egynél többször fordul elő.
201: Egy transzformáció helytelenül van paraméterezve.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A hibakód 1 ... 6 jelzi, hogy a szükséges szoftver nincs meg a vezérlésben. A transzformációt a gépadatok vagy opciós adatok beállításával sem lehet aktiválni.
További hibakódokhoz:
A munkadarabprogram megváltoztatása, csak meghatározott transzformációk programozása,
esetleg MD24... $MC_TRAFO_TYPE_... ellenőrzése (hozzárendeli a transzformációt a munkadarabprogramhoz).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14402 [csatorna %1:] mondat %2 Spline aktív transzformáció-váltásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A transzformáció váltása egy Spline-görbevonalban nem megengedett. Egy Spline-mondat sorozatnak le kell záródnia.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14404 [csatorna %1:] mondat %2 a transzformáció paraméterezése nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Hiba lépett fel a transzformáció-kiválasztásnál.
Alapvetően az alábbi hibaokok lehetségesek:
- Egy a transzformáció által elmozgatott tengely nincs engedélyezve:
- más csatorna által foglalt (-> engedélyezni)
- orsóüzemben van (-> SPOS-sal engedélyezni)
- POSA-üzemben van (-> WAITP-vel engedélyezni)
- konkurráló poz-tengely (-> WAITP-vel engedélyezni)
- A paraméterezés a gépadatokon keresztül hibás
- A tengely- ill. a geometriatengely-hozzárendelés a transzformációhoz hibás
- A gépadat hibás (-> gépadatok megváltoztatása, melegindítás)

Vegyük figyelembe: Nem engedélyezett tengelyek adott esetben nem lesznek jelentve a 14404 vészjelzéssel, hanem a 14092 ill. 1011 vészjelzéssel.

Transzformációtól függő hibaokok az alábbiaknál lehetségesek: TRAORI: -

TRANSMIT:
- Az aktuális géptengely pozíció nem alkalmas felhívásra (pl. felhívás a pólusban) (-> pozíciót valamivel megváltoztatni)
- A paraméterezés a gépadatokon keresztül hibás
- A géptengelyre állított különleges előfeltétel nem teljesült (pl. a körtengely nem modulotengely) (-> gépadatok megváltoztatása, melegindítás)

TRACYL:
A programozott paraméter transzformációs-felhívásnál nem megengedett.

TRAANG:
- A programozott paraméter transzformációs-felhívásnál nem megengedett.
- A paraméterezés a gépadatokon keresztül hibás
- A paraméter hibás (pl. TRAANG: előnytelen szögérték) (-> gépadatok megváltoztatása, melegindítás)

Perzisztens transzformáció:
- A gépadatok a perzisztens transzformációhoz helytelenek. (-> Függőségeket figyelembe venni, gépadatokat megváltoztatni, meleg-start)

Csak aktív "OEM-transzformáció" compile-ciklusnál:
A transzformációban résztvevő tengelyek referáltak kell legyenek!

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük illetékes személyt/szervizt értesíteni. A munkadarab-program megváltoztatása ill. gépadatok megváltoztatása.
Csak aktív "OEM-transzformáció" compile ciklusnál:
A transzformáció kiválasztása előtt a transzformációban érintett tengelyeket referálni kell.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14406 [csatorna %1:] mondat %2 paraméter hiba %3 egy transzformáció felhívásánál.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = hibaszám

magyarázat: Egy transzformáció aktiválásának kísérleténél egy hiba lett megállapítva. A hiba okát a következő hibaszámok mutatják részletesebben.

- 80. A geometriai tengelyek (közel) lineárisan függetlenek, azaz a két geometriai tengely közel párhuzamos vagy a három geometriai tengely közel egy síkban van.
- 81. Egy tájolási tengely nem megengedett vagy nem teljesen ($NT_CNTRL, $NT_ROT_AX_CNT-tal) orsóként van paraméterezve.
- 90. Egy TRANSMIT vagy TRACYL transzformáció definíciójánál kinematikai láncokkal egynél több ferde tengely lett definiálva.
- 91. Nem megengedett irány egy TRANSMIT vagy TRACYL transzformáció definíciójánál kinematikai láncokkal. A ferde tengely nem a fő síkban fekszik.
- 92. A pólus tengely és a hossz-tengely egy TRANSMIT vagy TRACYL transzformáció definíciójánál nem párhuzamosak.
- 93. A sugár-tengely merőleges kell legyen a pólus tengelyre, ha nincs hossz-tengely.
- 94. A közép eltolás tengely merőleges kell legyen a pólus tengelyre, ha nincs hossz-tengely.
- 120. Egy TRAANG transzformáció átirányításánál egy kinematikai lánccal definiált transzformációba paraméterként egy szög lett megadva, amelyik nem egyenlő a kinematikai lánccal definiált szöggel.
- 121. Egy TRAANG transzformáció átirányításánál egy kinematikai lánccal definiált transzformációba paraméterként egy szög lett megadva, pedig a ferde tengely szöge nincs definiálva. Ez az eset akkor lép fel, ha egynél több ferde tengely van, vagy ha a ferde tengely nem egy fősíkban van.
- 150. Egy TRACYL transzformáció felhívásánál nem lett megadva érték a vonatkoztatási ill. munka átmérőre.
- 200. A transzformációt csak egy transzformáció-láncban lehet aktiválni és nem egyedi transzformációként.
- 250. Az orsóforgás vektor nem párhuzamos az MKR Z tengelyével (lásd $NT_P_CHAIN_LAST_ELEM). Az itt bevitt elem az utolsó elem kell legyen az asztal láncban, ami nem körtengely. (Ha az asztal lánc része az $NT_P_CHAIN_LAST_ELEM előtt körtengelyeket tartalmaz, MKR ugrások lépnek fel, amelyek (mint fent le lett írva), amelyek az aktiválás feltételeit megsértik.)
- 251. A szerszám helytelenül van tájolva. A szerszámnak a TRAINT felhívásánál a forgás-központba kell mutatni.

****

A következő vészjelzés számok csak OEM transzformációnál lesznek kiadva, ha a transzformáció kiválasztásánál egy hiba lesz felismerve:

- 1000. A szerszámtájolás alapiránya az X, Y vagy Z koordináta-tengelyek egyikével párhuzamos kell legyen.
- 1001. A szerszámtájolás alapiránya nem mutathat az X irányba.
- 1002. A szerszámtájolás alapiránya nem mutathat az Y irányba.
- 1003. A szerszámtájolás alapiránya nem mutathat a Z irányba.
- 1004. A szerszám normálvektor alaphelyzetben az X, Y vagy Z koordináta-tengelyek egyikével párhuzamos kell legyen.
- 1005. A szerszám normálvektor alaphelyzetben nem mutathat az X irányba.
- 1006. A szerszám normálvektor alaphelyzetben nem mutathat az Y irányba.
- 1007. A szerszám normálvektor alaphelyzetben nem mutathat a Z irányba.

Utalás: Az 1000 - 1007 hibaszámok csak akkor léphetnek fel, ha az $NC_IGNORE_TOOL_ORIENT = FALSE (alapérték) és az aktív szerszám olyan tájolásokat tartalmaz, amelyek nem megengedettek.
Ebben az esetben a $NT_BASE_ORIENT ill. $NT_BASE_ORIENT_NORMAL változókban definiált alapirányok nem lesznek hatásosak.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hibás paraméterezést megszüntetni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14407 [csatorna %1:] mondat %2 állandó tengely %3 pozíciója érvénytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy tengelynek, amelynek pozícióját aktív transzformációnál nem szabad megváltoztatni, a transzformáció bekapcsolásánál nem megengedett pozíciójú.
A megengedett pozíciók a transzformáció mindenkori dokumentációjában vannak leírva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Az érintett tengelyt a transzformáció bekapcsolása előtt egy megengedett pozícióba mozgatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14408 [csatorna %1:] mondat %2 TRAINT transzformáció és funkció nem lehet egyidőben aktív. (%3)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = hibaszám

magyarázat: TRAINT-t nem lehet használni a következő funkciókkal.
- 10. CUT3DC, CUT3DF, CUT3DCD, CUT3DFF, CUT3DFS, CUT3DCC, CUT3DCCD, CUT3DFD
- 20. PTP, PTPG0, PTPWOC, PTPWOC2
- 30. G17, G19
- 40. G33, G331, G332, G334, G335, G34, G35
- 50. TOFFON
- 60. TOWMCS, TOWWCS, TOWBCS, TOWTCS, TOWKCS
- 70. DIAMONA, DIACYCOFA, DIAM90A, DIAMOFA
- 80. G63
- 90. G961, G962, G97, G971, G972
- 100. LFON
- 110. DRIVE
- 120. NPV (G54, G55, etc.), TRANS, ROT, MIRROR, SCALE, ATRANS, AROT, AMIRROR, ASCALE
- 130. G53, G153, SUPA, SUPD
- 140. Szerszám típus 500 és 599 között kell legyen.
- 150. SPCOF
- 160. Kibővített Lookahead aktív MD20443 $MC_LOOKAH_FFORM[n]=1, n=G-kód csoport 59

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Szüntesse meg a helytelen paraméterezést.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14409 **[csatorna %1:] mondat %2: TRAINT transzformáció egy 0-val nem egyenlő %3 MKR %4 pozíciót ismert fel.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = 2. geometria tengely jelölője
%4 = MKR pozíció

magyarázat: A programozott pozíciók aktív transzformációnál a 2. geometria tengelyen egy olyan MKR pozíciót okoznak, ami nem 0.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programozza a tengelyeket ill. az orsókat úgy, hogy a 2. geometria tengely a MKR-ben 0 legyen, a helyes szerszámhosszak figyelembe vételével.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14410 **[csatorna %1:] mondat %2 Spline aktív geometriatengely-átkapcsolásnál**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A hozzárendelésnek geometriatengelyről csatornatengelyre történő átváltása egy Spline-görbevonalban nem megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14411 **[csatorna %1:] mondat %2 szerszámsugár-korrekció aktív geometriatengely-átkapcsolásnál**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A hozzárendelésnek geometriatengelyről csatornatengelyre történő átváltása egy aktív szerszámsugár-korrekciónál nem megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14412 **[csatorna %1:] mondat %2 transzformáció aktív geometriatengely-átkapcsolásnál**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A hozzárendelésnek geometriatengelyről csatornatengelyre történő átváltása egy aktív transzformációnál nem megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14413 [csatorna %1:] mondat %2 szerszám-finomkorrekció: Átkapcsolás geometria- / csatornatengely nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A hozzárendelésnek geometriatengelyről csatornatengelyre történő átváltása egy aktív szerszám-finomkorrekciónál nem megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14414 [csatorna %1:] mondat %2 funkció GEOAX: Hibás felhívás

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A paraméterek GEOAX(...) felhívásánál hibásak.
Lehetséges okok:
- A paraméterek száma páratlan.
- 6-nál több paraméter megadása.
- Egy olyan geometriatengely-szám programozása, amely 0-nál kisebb vagy 3-nál nagyobb.
- Egy geometriatengely-szám többszöri programozása.
- Egy tengelyjelölő többszöri programozása.
- Megpróbáltunk egy csatornatengelyt egy olyan geometriatengelyhez hozzárendelni, amelynek egy csatornatengellyel azonos neve van.
- Megpróbáltunk egy csatornatengelyt egy olyan geometriatengelyhez hozzárendelni, amelyiknek nincs IPO funkcionalitása (lásd MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit8).
- Megpróbáltunk egy olyan geometriatengelyt a geometriatengely-egyesülésből kivenni, amelynek egy csatornatengellyel azonos neve van.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot vagy a korrekció-mondatot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14415 [csatorna %1:] mondat %2 tangenciális vezérlés: geometria-/ csatorna-tengely átkapcsolás nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A geometria-tengelyeknek a csatorna-tengelyekhez rendelésének váltása aktív tangenciális vezérlésnél nem megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni, aktív tangenciális vezérlést TANGDEL-lel törölni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14420 [csatorna %1:] mondat %2 osztótengely %3 Frame nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengely

magyarázat: A tengelynek osztótengelyként kell elmozdulnia, de egy Frame aktív. Ez viszont a MD32074 $MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED gépadaton keresztül tiltott.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt.
Változtassa meg a munkadarabprogramot.
Változtassa meg a MD32074 $MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED-et.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14430 [csatorna %1:] mondat %2 tangenciális-tengely %3-at nem szabad POS-tengelyként mozgatni.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév,

magyarázat: Egy tangenciálisan utánvezetett tengelyt nem lehet pozícionáló-tengelyként mozgatni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni, aktív tangenciális vezérlést TANGDEL-lel törölni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14432 [csatorna %1:] mondat %2 tangenciális-tengely %3 átköszörülési hossz túl kicsi.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév,

magyarázat: Egy tangenciális-tengelyre, amelyik az előkészítéskor csatolva lesz, a tangenciális vezérlés TANGON()-nal való aktiválásánál meg kell adni egy átköszörülési hosszat, különben a tangenciális-tengelyen esetleg fellépő egyenetlenségeket nem lehet elsimítani. Ez az átköszörülési hossz nagyobb kell legyen 1 növekménynél.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Alkatrészprogramot megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14434 [csatorna %1:] mondat %2 tangenciális-tengely %3 leemelési út érvénytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév

magyarázat: A TLIFT-nél programozott r tényező a relatív leemelési útra a 0 =< r < 1 tartományban kell legyen.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Alkatrészprogramot megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14500 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett DEF- vagy PROC-utasítás a munkadarab-programban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Magasszintű nyelvi elemes NC munkadarab-programok egy előkapcsolt definíciós részre és egy az arra következő programrészre tagolódnak. Az átmenet nincs különösen megjelölve - az 1. programutasítás után nem következhetnek definíció utasítások.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A definíciós- és PROC-utasításokat a program elejére állítsuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14510 [csatorna %1:] mondat %2 PROC-utasítás hiányzik az UP-felhívásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Paraméterátadásos alprogram felhívásoknál ('call-by-value' vagy 'call-by-reference') a felhívott alprogramnak egy PROC-utasítással kell kezdődnie.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az alprogram definíciót az alkalmazott típusnak megfelelően eszközöljük.
1. Szokásos UP-felépítés (paraméterátadás nélkül):
% SPF 123456
:
M17
2. UP-felépítés kulcsszóval és UP-névvel (paraméterátadás nélkül):
PROC UPNAME
:
M17
ENDPROC
3. UP-felépítés kulcsszóval és UP-névvel ('call-by-value' paraméterátadással):
PROC UPNAME (VARNAME1, VARNAME2, ...)
:
M17
ENDPROC
4. UP-felépítés kulcsszóval és UP-névvel ('call-by-reference' paraméterátadással):
PROC UPNAME (Typ1 VARNAME1, típus2 VARNAME2, ...)
:
M17
ENDPROC

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14520 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett PROC-utasítás az adatdefiníciós részben

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A PROC-utasítás csak egy alprogram kezdetén állhat.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-munkadarab-program megfelelő megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14530 [csatorna %1:] mondat %2 EXTERN- és PROC-utasítás nem egyezik meg

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Paraméterátadásos alprogramoknak felhívásuk előtt a programban ismereteseknek kell lenniük. Ha az alprogramok mindig megvannak (fix ciklusok), akkor a vezérlés rendszerfelfutásnál meghatározza a felhívási interfészeket. Ellenkező esetben a felhívó programban egy EXTERN-utasítást kell programozni.
Példa:
N123 EXTERN UPNAME (TYP1, TYP2, TYP3, ...)
A változó típusának emellett feltétlenül meg kell a definícióban (PROC-utasítás) meghatározott típussal egyeznie vagy azzal összeférhetőnek kell lennie; a név más is lehet.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az EXTERN- és a PROC-utasítás változótípusait ellenőrizzük és helyesbítsük egymással szemben megegyezésre.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14540 [csatorna %1:] mondat %2 kontúrszerszám: A minimális határszög egynél többször lett programozva (vágóél D%3)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = vágóélszám, címke

magyarázat: Egy kontúrszerszám határszöge csak egy érintett vágóélnél lehet nullától eltérő.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Szerszám-definíciót változtatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14541 [csatorna %1:] mondat %2 kontúrszerszám: A minimális határszög egynél többször lett programozva (vágóél D%3)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = vágóélszám, címke

magyarázat: Egy kontúrszerszám határszöge csak egy érintett vágóélnél lehet nullától eltérő.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Szerszám-definíciót változtatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14542 [csatorna %1:] mondat %2 kontúrszerszám: A minimális határszög nincs programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy kontúrszerszám definíciójánál vagy nem szabad megadni határszöget, vagy a minimális és maximális határszöget is pontosan egyszer kell programozni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Szerszám-definíciót változtatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14543 [csatorna %1:] mondat %2 kontúrszerszám: A maximális határszög nincs programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy kontúrszerszám definíciójánál vagy nem szabad megadni határszöget, vagy a minimális és maximális határszöget is pontosan egyszer kell programozni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Szerszám-definíciót változtatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14544 [csatorna %1:] mondat %2 kontúrszerszám: vágóél D%3 nincs a két határ-vágóél között

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = vágóélszám, címke

magyarázat: Egy formaszerszám definíciójánál határolással az órajárás irányával ellentétes körbejárásnál minden vágóél a minimális és a maximális határszögű vágóélek között kell legyen.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Szerszám-definíciót változtatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14545 **[csatorna %1:] mondat %2 kontúrszerszám: vágóél D%3 teljesen körbezárja a vágóél D%4-t**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = vágóélszám, címke
%4 = vágóélszám, címke

magyarázat: Egy kontúrszerszám definíciójánál érintőket helyezünk az egymás után következő köralakú vágóélekre. Ez nem lehetséges, ha egy vágóélt a másik teljesen körbezár.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Szerszám-definíciót változtatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14546 **[csatorna %1:] mondat %2 kontúrszerszám: vágóél D%3 egy konvex sarkot definiál**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = vágóélszám, címke

magyarázat: Egy kontúrszerszám kontúrja mindenhol konvex kell legyen, vagyis nem lehetnek "befelé" görbülő sarkok.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Szerszám-definíciót változtatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14547 **[csatorna %1:] mondat %2 kontúrszerszám: ellenőrző összeg hibás vagy nem létezik**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A beállított MD20372 $MC_SHAPED_TOOL_CHECKSUM gépdatnál nincs olyan vágóél, amelyiknél a szerszámhossz-komponensek és a szerszámsugár egyaránt egyenlő az előzmény vágóélek nagatív összegével

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Szerszám definíciót megvizsgálni. Kell legyen egy olyan vágóél, amelyiknél a szerszámhossz-komponensek és a szerszámsugár egyaránt egyenlő az előzmény vágóélek nagatív összegével. Ennél a az első vágóél szerszámhossz-komponensei nincsenek figyelembe véve. A komponensek összehasonlításánál mindig az alap- és kopásértékek összegei lesznek összehasonlítva és nem a részkompnensek maguk.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14548 **[csatorna %1:] mondat %2 kontúrszerszám: Negatív sugár a vágóél D%3-nál nem megengedett**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = vágóélszám, címke

magyarázat: Kuntúrszerszámoknál negatív sugarak nem megengedettek, vagyis az alapsugár és s kopásérték összege legalább 0 kell legyen.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Szerszám definíciót megvizsgálni, Vágóélszámot megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14549 **[csatorna %1:] mondat %2 kontúrszerszám: Nem megengedett programozás. Kód-szám %3**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = hibakód

magyarázat: Aktív szerszámsugár-korrekciónál kontúrszerszámhoz egy nem megengedett programozás fordul elő. A hiba okát a hibakódból lehet közelebbről meghatározni,
1: A 17-es G-kód csoportban aktiválásnál KONT aktív
2: A 17-es G-kód csoportban deaktiválásnál KONT aktív
9: A 40-es G-kód csoportban CUTONOF nem aktív
10: G41 / G42 új programozása már aktív szerszámsugár-korrekciónál nem megengedett
20: Kör egynél több fordulattal nem megengedett
21: Ellipszis (kör nem a korrekciósíkban van)
23: Evolvens nem megengedett
24: Több polinom egy mondatban nem megengedett. Ilyen mondatok keletkezhetnek pl. COMPCAD vagy G643 által.
30: Előrefutás állj nem megengedett
41: Az első kontúrmondat kezdőpontját a definiált vágóélek egyikével sem lehet elérni
42: Az első kontúrmondat végpontját a definiált vágóélek egyikével sem lehet elérni

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: NC-programot megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14550 **[csatorna %1:] mondat %2 kontúrszerszám: Szerszámkorrekció nem megengedett változása. Kód-szám %3**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = hibakód

magyarázat: Kontúrszerszámok aktív szerszámsugár-korrekciójánál egy új szerszám lett aktiválva eltérő szerszámkontúrral.
A hibaokot egy hibakód határozza meg közelebbről.
Ha a hibakód egy pozitív szám, akkor a három alacsonyabb helyiértékű decimális érték mutatja a vágóél számát, amelynél a hiba fel lett ismerve, az ezres helyiérték írja le a hiba okát pontosabban.
-1: A szerszám törölve lett.
-2: A kontúrelemek (vágóélek) száma, ami a szerszámnál megváltozott
1000: A vágóél kőzéppontja megváltozott.
2000: A vágóélsugár megváltozott.
3000: A kezdőszög megváltozott.
4000: A végszög megváltozott.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: NC-programot megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14551 [csatorna %1:] mondat %2 kontúrszerszám: A vágóél D%3 szögtartománya nagyobb 359 foknál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = vágóélszám, címke

magyarázat: Egy vágóél maximum egy 359 fokos szögtartományt fedhet le.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Szerszám-definíciót megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14600 [csatorna %1:] mondat %2 utántöltő puffer %3 nem létesíthető

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = fájlnév

magyarázat: A 'Feldolgozás kívülről' utántöltő puffert nem lehetett létrehozni. Lehetséges okai:
- túl kevés tároló áll rendelkezésre (minimum: lásd MD18360 $MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE)
- nem állnak erőforrások az HMI-NCK kommunikáció részére rendelkezésre (lásd MD18362 $MN_MM_EXT_PROG_NUM)
- a fájl már létezik

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Létesítsünk szabad tárolóhelyet, pl. munkadarab-programok törlésével.
- Illesszük a MD18360 $MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE ill. MD18362 $MN_MM_EXT_PROG_NUM gépadatot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14601 **[csatorna %1:] mondat %2 utántöltő puffert nem lehetett törölni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A "Feldolgozás kívülről" utántöltő puffert nem lehetett törölni, mert pl. a HMI-PLC kommunikáció nincs befejezve

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az összes utántöltő puffer törléséhez hajtson végre egy Power On-t.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14602 **[csatorna %1:] mondat %2 kívülről utántöltésnél**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Alprogramok kívülről történő utántöltésénél EXTCALL vagy feldolgozás külső meghajtóról a MD10132 $MN_MMC_CMD_TIMEOUT gépadattal beállított ellenőrzési időn belül nem lehetett kapcsolatot létesíteni a HMI-vel.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Vizsgálja meg a kapcsolatot a HMI-vel.
- Növelje meg az MD10132 $MN_MMC_CMD_TIMEOUT felügyeleti időt.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14603 **[csatorna %1:] mondat %2 Timeout kívülről feldolgozásnál**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ha ki lett választva egy program kívülről feldolgozásra, akkor elvárt, hogy a munkadarabprogram indítása után 60 mp-en belül az első munkadarabprogram-sort az utántöltés-pufferből ki lehessen olvasni.Ha ez nem áll fenn, a munkadarabprogram feldolgozása annak feltételezésével, hogy zavar van
a HMI ill. a külső készülék kapcsolattal, a 14603-as vészjelzéssel megszakad.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: HMI kapcsolatot megvizsgálni és a kívülről feldolgozandó program kiválasztását megismételni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
- Vészjelzést Reset-billentyűvel nyugtázni.
- Program kiválasztást megismételni.
- Munkadarabprogram indítása

14615 **[csatorna %1:] A 'Syntaxcheck' funkció kezelésénél egy hiba lépett fel: jelölő %3**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = nincs használva
%3 = hibajelölés

magyarázat: A Syntaxcheck funkció kezelésénél a _N_CHKSEL, _N_CHKRUN, _N_CHKABO és _N_SEL_BL PI-szolgálatokkal egy hiba lépett fel. A paraméter %3 közelebbről leírja a hibahelyzetet:

Érték

1: A _N_SEL_BL PI-szolgálattal egy érvénytelen sorszám lett átadva

2: A _N_CHKRUN PI-szolgálattal egy érvénytelen sorszám lett átadva a tartamány végére

3: A _N_CHKSEL PI-szolgálat le lett állítva, pedig egy mondatválasztás (_N_SEL_BL PI-szolgálat) aktív a kiválasztott programra

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Érték

1: _N_SEL_BL PI-szolgálatot megfelelő sorszámmal ellátni

2: _N_CHKRUN PI-szolgálatot megfelelő sorszámmal ellátni a tartomány végére

3: _N_CHKSEL PI-szolgálat leállítása előtt gondoskodni kell arról, hogy a csatorna Reset-állapotban legyen.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

14620 [csatorna %1:] mondat %2 hiba a program %3 megnyitásánál

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = programnév

magyarázat: A %3 programot nem lehet végrehajtani, mert egy másik alkalmazás, pl. a HMIEditor, zárolja.

Háttér: a %3 program egy külső adathordozón van (CF kártya, hálózati meghajtó, USB eszköz) és ott ESS (Execution from External Storage) üzemben kell végrehajtani. A programot azonban nem lehet végrehajtani, mert egy másik alkalmazás, pl. a HMIEditor, megnyitotta írásra és erre a fájlra WRITE-Lock lett beállítva.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Programot Reset-tel megszakítani.

- A WRITE-Lock-ot beállító alkalmazást, pl. a HMI-Editor-t bezárni és a program végrehajtását NC Start-tal folytatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14621 [csatorna %1:] mondat %2 idő túllépés a %3 külső programhoz hozzáférésnél

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = programnév

magyarázat: A program %3 egy külső adathordozón (CF kártya, hálózati meghajtó, USB eszköz) van. A programhoz hozzáférésnél egy idő túllépés lépett fel.

Lehetséges hibaokok: hálózati zavar.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: - esetleges hálózati zavarokat megszüntetni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14622 [csatorna %1:] hozzáférés %2 fájlhoz zavart %3 %4-nél

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = Fájl, amelyhez nem lehetett hozzáférni.

%3 = Funkció, amelyik hozzáfér

%4 = Hibajelzés

magyarázat: A program egy külső adathordozón van (CF kártya, hálózati meghajtó, USB eszköz). A programhoz hozzáférésnél egy hiba lépett fel.
Lehetséges hibaok: hálózati zavar.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: - esetleges hálózati zavarokat megszüntetni
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

14623 Az EES könyvtár nem létezik.

magyarázat: Az EES könyvtár nem létezik, nem lehet feldolgozni munkadarabprogramokat EES-sel.
reakció: Csatorna nem üzemkész.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: EES könyvtárat betölteni
program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

14624 Az EES könyvtár nem kompatibilis.

magyarázat: Az EES könyvtár nem kompatibilis, nem lehet feldolgozni munkadarabprogramokat EES-sel.
reakció: Csatorna nem üzemkész.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: EES könyvtárat kicserélni
program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

14625 [csatorna %1:] mondat %2 fájl hozzáférési probléma EES módban %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = Fájl, amelyhez nem lehetett hozzáférni.
magyarázat: A program egy külső adathordozón (hálózati meghajtó, USB eszköz) van. A programhoz hozzáférésnél problémák léptek fel.
Lehetséges hibaok: hálózati zavar.
reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: - esetleges hálózati problémát elhárítani és programot folytatni
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14650 [csatorna %1:] mondat %2 SETINT-utasítás érvénytelen ASUP-bemenettel

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: Aszinkron alprogramok (ASUP-ok) olyan alprogramok, amelyek egy hardver-bemenet alapján kerülnek kivitelezésre (egy gyors NC-bemenet által indított interruptroutinok).
Az NC-bemenet számának 1 és 8 között kell lennie. Ez a SETINT-utasítással a PRIO = ... kulcsszóval 1 - 128 közötti prioritással látódik el (1 a legnagyobb prioritásnak felel meg).
Példa:
Ha az NC-bemenet 5 az 1-jelre kapcsol, akkor az alprogram AB-HEB_ Z a legmagasabb prioritással indítandó.
N100 SETINT (5) PRIO = 1 ABHEB_Z
Korlátozások a SW-PLC2xx-re: Az NC bemenet száma 1 vagy 2 kell legyen.
reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A SETINT-utasítás NC-bemenetét ne programozzuk 1-nél kisebbre vagy 8-nál nagyobbra.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14660 [csatorna %1:] mondat %2 SETINT-utasítás érvénytelen prioritással

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az NC-bemenet számának 1 és 8 között kell lennie. Ez a SETINT-utasítással a PRIO = ... kulcsszóval 0 - 128 közötti prioritással lesz ellátva (1 a legnagyobb prioritásnak felel meg).

Példa:

Ha az NC-bemenet 5 az 1-jelre kapcsol, akkor az alprogram ABHEB_ Z a legmagasabb prioritással indítandó.

N100 SETINT (5) PRIO = 1 ABHEB_Z

Korlátozás a SW-PLC2xx-re: Az NC-bemenet jele 1 vagy 2 kell legyen.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az NC-bemenet prioritását ne programozzuk 1-nél kisebbre vagy 128-nál nagyobbra.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14700 [csatorna %1:] mondat %2 Timeout az interpreterre adott utasításnál

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy futásidő-túllépés lépett fel egy vezérlésen belüli utasításnál, mint pl. KIVÁLASZTÁS (munkadarab-program kiválasztás), RESET (csatorna-Reset), REORG (Az előfutam puffer új előkészítése) és NEWCONFIG (a konfiguráció-specifikus gépadatok megváltoztatása = melegindítás).

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük illetékes személyt/szervizt értesíteni.

Ha a futásidő-hiba egy túl nagy, pillanatnyi rendszerterhelés következtében (pl. az HMI-tartományban vagy OEM-alkalmazásoknál) állott be, akkor egy program-/kezelés ismétlésnél egy hibamentes lefutás lehetséges.

Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.

www.siemens.com/sinumerik/help

Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:

- vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
- vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
- jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

14701 [csatorna %1:] mondat %2 rendelkezésre álló NC-mondatok száma %3-mal csökkent

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = Rendelkezésre nem álló mondatok száma

magyarázat: Reset után meg lett állapítva, hogy a rendelkezésre álló mondatok száma az utolsó Reset-tel szemben lecsökkent. Ennek oka egy rendszerhiba. A munkadarab-program feldolgozást a vészjelzés nyugtázása után folytatni lehet. Ha a rendelkezésre nem álló mondatok száma a MD28060 $MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE gépadaton alulmarad, akkor a PowerON-vészjelzés 14700 kerül kiadásra.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Úgy járjunk el, mint egy rendszerhibánál

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14710 [csatorna %1:] mondat %2 hiba inicializálásnál a funkció %3-ban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = Az okozó funkció jelölése

magyarázat: Vezérlés-felfutás, (program-)RESET és (program-)START után az MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK és az MD20112 $MC_START_MODE_MASK gépadattól függően inicializálási mondatok állítódnak elő (vagy nem).
Ennek során hibás gépadat beállítások miatt hibák léphetnek fel. A hibák azonos hibajelzésekkel kerülnek kiadásra, amelyek kiadásra kerülnének, ha a funkciók a munkadarab-programban hibásan lett programozva.
Annak megerősítésére, hogy egy hiba az inicializálási szekvenciára vonatkozik, kiegészítőleg ez a vészjelzés kerül előállításra.
A paraméter %3 azt adja meg, hogy melyik funkció okozta a vészjelzés kioldását:
Vezérlés-felfutás, (program-)RESET:
Érték:
0: Hiba az előremenet/főmenet szinkronizálásánál
1: Hiba a szerszám-hosszkorrekció felhívásánál
2: Hiba a transzformáció felhívásánál
3: Hiba a nullaponteltolás felhívásánál
Felfutásban kiegészítőleg beolvasásra kerülnek a makró definíciók és a ciklusinterfészek. Ha itt egy hiba lép fel, akkor ezt az érték= 4 vagy érték= 5 jelenti.
6: Hiba egy 2 1/2 D-s védelmi tartomány létrehozásánál a felfutásnál
(Program-)START :
Érték
100: Hiba a az előfutam/főfutam szinkronizációjánál
101: Hiba a szerszámhossz korrekció választásánál
102: Hiba a transzformáció választásánál
103: Hiba a szinkronorsó választásánál
104: Hiba a nullapont eltolás választásánál
105: Hiba WRITE-Lock után a kiválasztott programra
Különösen aktív szerszámkezelésnél lehetséges az, hogy egy tiltott szerszám van az orsóban ill. a szerszámtartóban, amely mégis aktiválandó.
RESET-nél ezek a szerszámok minden különösebb cselekedet nélkül aktiválódnak. START-nál az MD22562 $MC_TOOL_CHANGE_ERROR_MODE gépadaton keresztül kiegészítőleg beállítható az, hogy egy vészjelzés kerüljön-e előállításra, vagy hogy automatikusan egy megkerülési stratégia kerüljön-e felhívásra.
Ha a paraméter 3 a 200-203 értékeket tartalmazza, ez azt jelenti. hogy bizonyos parancsoknál (Asup Start, áttárolás választása, betanítás) nem áll elég NC mondat a az NC mondat-előkészítéshez rendelkezésre.
Segítség: MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP gépadatot megnövelni

reakció: Interpreter állj
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
Paraméter %3= 0 - 3-nál:
Ha a vészjelzés vagy a vészjelzések RESET-nél lépnek fel, akkor:
ellenőrizzük a MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK,
MD20120 $MC_TOOL_RESET_VALUE, MD20121 $MC_TOOL_PRESEL_RESET_VALUE,
MD20122 $MC_TOOL_RESET_NAME (csak aktív szerszámkezelésnél)
MD20130 $MC_CUTTING_EDGE_RESET_VALUE, MD20132 $MC_SUMCORR_RESET_VALUE,
MD20126 $MC_TOOL_CARRIER_RESET_VALUE,
MD20150 $MC_GCODE_RESET_VALUES, MD20154 $MC_EXTERN_GCODE_RESET_VALUES,
MD20140 $MC_TRAFO_RESET_VALUE,
MD21330 $MC_COUPLE_RESET_MODE_1.
MD24002 $MC_CHBFRAME_RESET_MASK.
gépadatokat.
Paraméter %3= 100 -104:
ellenőrizzük a MD20112 $MC_START_MODE_MASK gépadat és a RESET alatt nevezett '..._RESET_...' gépadat beállításait. Aktív szerszámkezelésnél esetleg a hozzátartozó vészjelzésben megnevezett szerszámot töltsük ki az orsóról, ill. a 'tiltott' állapotba kapcsoljuk vissza.
Paraméter %3= 4-5:
A makródefiníciók ellenőrzése _N_DEF_DIR-ben.
A _N_CST_DIR és _N_CUS_DIR ciklus könyvtárak ellenőrzése
Paraméter %3= 6:
Járulékosan kiadásra kerül egy 18002 ill. 18003 vészjelzés. Ez a vészjelzés tartalmazza a hibásan definiált védelmi tartomány számát és egy jelzést, hogy mi helytelen a védelmi tartomány definícióban. A rendszerváltozókat megfelelően korrigálni kell.
Paraméter %3= 200-203:
MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP gépadatot növelni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14711 [csatorna %1:] Transzformáció-kiválasztás a nem elérhető tengely %2 miatt nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Az MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK és MD20140 $MC_TRAFO_RESET_VALUE gépadatok beállítása szerint Reset-nél vagy a vezérlés felfutásánál egy transzformáció lesz kiválasztva. Ez azonban nem lehetséges, mert az ehhez szükséges tengely %2 nem áll rendelkezésre. Lehetséges okok: A tengelyt egy másik csatorna vagy a PLC lefoglalta.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - tengely %2-t GET utasítással a csatornába hozni, amelyikben a transzformációt ki kell választani.
- Transzformációt munkadarabprogram utasítással kiválasztani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14712 [csatorna %1:] hiba a JOG-Retract választásánál: hibakód %4 info %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = nincs használva
%3 = kiegészítő info
%4 = hibakód

magyarázat: A JOG-Retract választásánál egy hiba lépett fel, amit a hibakód (paraméter%4) ír le közelebbről:
A hibakódok listája:
1: nincsenek Retract adatok
2: választás kúp-forgatás közben aktív
3: Hiba az inicializálási mondatok feldolgozásánál. A kiegészítő információban (paraméter %3) lesz megadva, hogy melyik inicializálási lépésben lépett fel a hiba. A közvetlenül előtte kiadott vészjelzés szintén erre az inicializálási lépésre vonatkozik:
100: hiba az előfutam/főfutam szinkronizálásnál
101: hiba a szerszámhossz-korrekció választásánál
102: hiba a transzformáció választásánál
103: hiba a szerszám frame generálásánál
104: hiba a menetfúrás mondatok generálásánál
105: hiba a geometria tengelyek cseréjénél
4: a kiegészítő információban megadott tengely tengely-pozíciójának állapota nem "szinkronizált" vagy "helyreállított"
5: a kiegészítő információban megadott tengely már foglalt JOG Retract által egy másik csatornában
6: a JOG Retract választásánál megadott geometria-tengely nem létezik
7: MD 20110 $MC_RESET_MODE_MASK Bit 0 nincs beállítva
8: menetvágás aktív. A menetirányt nem lehet egyértelműen hozzárendelni egy JOG tengelyhez

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A JOG Retract választásához a következő előfeltételek kell teljesüljenek:
- Egy program feldolgozás aktív szerszámkorrekcióval Reset vagy PowerOff által lett megszakítva
- PCL jel DB3300.DBX4005.5 (Retract adatok vannak) ill. kezelőhely változó retractState bit 1 be van állítva
- JOG üzemmód aktív
- A csatorna, amelyben a JOG Retract-ot választani kellene, Reset állapotban van
- A "kúpforgatás" funkció a JOG Retract választásánál nem lehet aktív
- A transzformációban résztvevő tengelyekre szinkronizált vagy helyreállított tengelypozíciók kell legyenek esetleg a növekményes jeladó pozíció helyreállítást aktiválni (MD34210 $MA_ENC_REFP_STATE[]=3)
- MD 20110 $MC_RESET_MODE_MASK bit 0 be kell legyen állítva (alapérték)

Hiba esetén a vészjelzést Reset-tel nyugtázni kell. Azután a kiválasztást meg lehet ismételni a fenti feltételek figyelembe vételével.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14750 [csatorna %1:] mondat %2 túl sok segédfunkció programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy NC-mondatban 10-nél több segédfunkció programozása.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizzük azt, hogy az összes segédfunkcióra szükség van-e egy mondatban - modálisan hatásos funkciókat nem kell megismételni. Saját segédfunkció-mondat képzése vagy a segédfunkciók felosztása több mondatra.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14751 [csatorna %1:] mondat %2 túl kevés erőforrás mozgásszinkron-akciókhoz (jelölés: %3)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = Jelölés

magyarázat: Mozgásszinkron-akciók feldolgozásához erőforrásokra van szükség, amely a MD28060 $MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE, MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP, MD28251 $MC_MM_NUM_SAFE_SYNC_ELEMENTS, MD28250 $MC_MM_NUM_SYNC_ELEMENTS és MD28253 $MC_MM_NUM_SYNC_STRINGS gépadatokban kerül betervezésre. Ha ezek az erőforrások nem elegendők a munkadarab-program feldolgozásához, akkor ez a vészjelzéssel keletkezik. A paraméter %3 emellett azt adja meg, hogy melyik segédforrás fogyott ki:

Jelölés <= 2: MD28060 $MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE ill.

MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP megnövelése.

Jelölés > 2: MD28250 $MC_MM_NUM_SYNC_ELEMENTS , MD28251 $MC_MM_NUM_SAFE_SYNC_ELEMENTS megnövelése.

Jelölés 7: MD28253 $MC_MM_NUM_SYNC_STRINGS-t növelni

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program helyesbítése ill. az erőforrások megnövelése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14752 [csatorna %1:] mondat %2 DELDTG | STOPREOF - konfliktus

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy, az elmozdulási mondatra vonatkozó mozgásszinkron-akciós blokkban úgy a DELDTG (maradékút törlése), mind a STOPREOF (előremenet állj) programozásra került.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A DELDTG és a STOPREOF funkciók egy mondatban kizárják egymást.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14753 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 nem megengedett interpolációs mód

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, sorszám

%3 = Synact ID

magyarázat: Az aktív interpolációs jelleg (pl. 5-tengely-interpoláció) a mozgásszinkron-akcióra ill. a 'Több előtolás' funkcióra nem megengedett.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14754 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 hibás előtolástípus

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, sorszám

%3 = Synact ID

magyarázat: Az aktív előtolás típus a mozgásszinkron-akcióra ill. a 'Több előtolás' funkcióra nem megengedett.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14756 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 hibás érték

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID

magyarázat: Hozzárendelés: érték nem megengedett.
Egy változóhoz hozzárendelésnél vagy egy eljárás vagy funkció átadási paraméterénél az értéktartomány alul- vagy túllépése lett megállapítva.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Munkadarabprogram megváltoztatása.
Változó vagy átadási paraméter értéktartományának figyelembe vétele.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14757 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció és hibás típus

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A mozgásszinkron-akció típus és akció programozott kombinációja nem megengedett:
- RET csak technológia-ciklusban megengedett
- "több előtolás" funkció technológia-ciklusban nem megengedett
- H és M funkció kiadása WHENEVER, FROM és DO alkalmazásával nem megengedett
- MEASA / MEAWA / MEAC WHENEVER, FROM és DO alkalmazásával nem megengedett
- DELDTG és STOPREOF csak mondatonkénti szinkronakciókban WHEN és EVERY-vel megengedett
- PRESETON / PRESETONS csak a WHEN vagy EVERY-vel összefüggésben használható

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14758 [csatorna %1:] mondat %2 programozott érték nem áll rendelkezésre

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az $AA_LOAD, $AA_TORQUE, $AA_POWER és $AA_CURR szinkronváltozókat az MD36730 $MA_DRIVE_SIGNAL_TRACKING gépadat aktiválja. Az $VA_IS rendszerváltozó: biztos valóspozíció csak akkor áll rendelkezésre, ha az MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE gépadat be van állítva, valamint az $ON_NUM_SAFE_AXES opció kielégítően nagyra van beállítva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Program vagy gépadatok megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14760 [csatorna %1:] mondat %2 egy csoport segédfunkciója többször programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az M- és a H-funkciókat teljesen rugalmasan szükség esetén be lehet csoportokra osztani a gépadatokon keresztül. A segédfunkciók úgy foglalódnak össze csoportokba, hogy egy csoport több egyedi funkciója kölcsönösen kizárja egymást. Egy csoporton belül csak egy segédfunkciónak van értelme és megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Segédfunkció-csoportonként csak egy segédfunkciót programozzunk. (Csoportfelosztásra lásd a gépgyártó Programozói utasítását).

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14761 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: Funkció DELDTG aktív szerszámsugár-korrekciónál nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Szinkronakciókból gyors maradékút-törlés DELDTG-vel aktív szerszámsugár-korrekciónál nem megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A hiba elhárítására a következő lehetőségek vannak:
Kapcsolja ki a szerszámsugár-korrekció a gyors maradékút-törlése előtt és újra újra be.
SW 4.3-tól: "Előkészítés nélküli maradékút-törlés".

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14762 [csatorna %1:] mondat %2 túl sok PLC-változó programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A programozott PLC-változós segédfunkciók száma túllépte a maximálisan megengedett számot.
A PLC változók időben gyorsan egymást követő írásánál minden írás egy elemet igényel.
Ha több írást kellene végrehajtani, mint amennyi elem rendelkezésre áll, biztosítani kell a mondat átvitelt (esetleg előrefutás-állj kiváltásával) vagy, ha rendelkezésre áll, az MD 28150 $MC_MM_NUM_VDIVAR_ELEMENTS gépadatot növelni.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot vagy esetleg a gépadatot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14769 [csatorna %1:] mondat%2 orsó%3 implicit segédfunkció%4 puffer tele

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = orsószám
%4 = segédfunkció szám

magyarázat: Egy NC-mondatban maximum 5 "M" típusú segédfunkció lehet beadva. A felső határ a programozott és az implicit létrehozott M-funkciók összege. Implicit M19 és M70 segédfunkciók lesznek létrehozva, ha az MD35035 $MA_SPIND_FUNCTION_MASK, Bit 19 az M19-hez és/vagy Bit 20 az M70 be van állítva. Az M19 az SPOS és SPOSA beállításnak megfelelően lesz létrehozva. Ugyanez érvényes az M70-re és a tengelyüzembe átmenetre. A cím-bővítés megfelel az orsószámnak, ahogyan az a PLC-re lesz kiadva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - M segédfunkciókat és orsófunkciókat, amelyek implicit M19-et és M70-t generálnak, több mondatra elosztani.
- Nem szükséges implicit segédfunkciókat az MD35035 $MA_SPIND_FUNCTION_MASK, bit 19 és/vagy bit 20 által deaktiválni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14770 [csatorna %1:] mondat %2 segédfunkció hibásan programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az NC-mondatonkénti programozott segédfunkciók megengedett számának túllépése vagy egynél több azonos segédfunkció-csoportú segédfunkció programozása (M- és S-funkció).
Az alkalmazói meghatározású segédfunkcióknál a csoportonkénti segédfunkciók maximális száma az NCK rendszer-beállításokban a MD11100 $MN_AUXFU_MAXNUM_GROUP_ASSIGN gépadaton keresztül kerül az összes segédfunkcióra meghatározásra (szabvány érték: 1).
Minden egy csoporthoz hozzárendelő alkalmazói meghatározású segédfunkcióra a hozzárendelés 4 csatorna-specifikus gépadaton keresztül történik.
Visszaugrás ASUP-ból M02/M17/M30, ahol az M-kód nem áll egyedül a mondatban. Ez nem megengedett, az ASUP megszakított egy mondatot WAITE, WAITM vagy WAITMC-vel. Segítség: M02/M17/M30 egyedül programozni a mondatban, ill. RET-tel helyettesíteni.
22010 AUXFU_ASSIGN_TYPE: segédfunkciójelleg, pl. M
22000 AUXFU_ASSIGN_GROUP: kívánt csoport
22020 AUXFU_ASSIGN_EXTENSION: esetleg szükséges kibővítés
22030 AUXFU_ASSIGN_VALUE: funkció-érték

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program helyesbítése - max. 16 segédfunkció, max. 5 M-funkció NC-mondatonként, max. 1 segédfunkció csoportonként.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14780 [csatorna %1:] mondat %2 opció '%3<OPTNX>' nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = opció rövid leírása

magyarázat: A mondatban egy nem engedélyezett opció van használva
A megnevezett vagy egy azzal egyenértékű opció szükséges az akció végrehajtásához.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása, Az opció beállítása.
Ehhez hasonlítsa össze a rendelkezésre álló opció-adatokat és/vagy a vezérlés liszenszképét (ha rendelkezésre áll)

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14781 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 opció '%4<OPTNX>' nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = opció rövid leírása

magyarázat: A mondatban egy nem engedélyezett opció van használva
A megnevezett vagy azzal egyenértékű opció szükséges az akció végrehajtásához.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Mozgásszinkron-akciót megváltoztatni, opciót telepíteni.
Ehhez hasonlítsa össze a rendelkezésre álló opció-adatokat és/vagy a vezérlés liszenszképét (ha rendelkezésre áll)

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14782 [csatorna %1:] mondat %2 nem aktív funkció lett használva (jelölő %3)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = részlet-jelölés

magyarázat: A mondatban egy nem aktív funkció kerül alkalmazásra
Jelölő Rövid leírás
1 transzformáció
2 szerszám H-szám
3 3D védőtartomány
4 szerszámcsere, Multitool
5 COMPSURF és MD28071 $MC_MM_NUM_SURF_LEVELS=0
6 TOFF (lásd OD19320 $ON_TECHNO_FUNCTION_MASK)
Egy kezelési csatornában kiegészítőleg a következő funkciók nem aktívak:
10 szinkronakciók
11 COMPCAD MD20482 $MC_COMPRESSOR_MODE > 99-cel (Advanced Surface)
12 COMPSURF (Top Surface)
13 AFISON MD20630 $MC_AFIS_MODE=0-val (automatikus szűrő-átkapcsolás)

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - munkadarabprogramot megváltoztatni
- funkciót aktiválni

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14783 [csatorna %1:] mondat %2 koordinátarendszer-specifikus munkatér-határolás csoport nem aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A mondatban kísérlet történik egy koordináta-rendszer specifikus munkatér-határolás aktiválására. Ez a csoport nincs létrehozva. (lásd MD28600 $MC_MM_NUM_WORKAREA_CS_GROUPS gépadatot)
reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
Az NC-program megállításra kerül. Lehetőség van a WALCS01 - WALCS10 csoport G-kódjának megváltoztatására.
segítség: - Munkadarabprogramot megváltoztatni.
- Több koordinátarendszer-specifikus munkatér-határolást aktiválni.
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14784 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 funkció nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
magyarázat: A funkció végrehajtása nem lehetséges:
reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14785 [csatorna %1:] mondat %2 opció %3<OPTNX>' aktív, funkció nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = opció rövid leírása
magyarázat: A funkció végrehajtása nem lehetséges:
reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
segítség: Kérjük az illetékes személyzetet/szervizt értesíteni
- Opciót deaktiválni.
- Munkadarabprogramot megváltoztatni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14790 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 a PLC által programozott

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengely
magyarázat: Az NC-mondatban egy olyan tengely programozása, amelyet már a PLC mozgat.
reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: - A munkadarab-program megváltoztatása, ezt a tengelyt ne alkalmazzuk.
- A tengely elmeneti útját állítsuk meg a PLC által. A munkadarab-program megváltoztatása (WAITP betoldása).
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14800 [csatorna %1:] mondat %2 programozott pályasebesség kisebb vagy egyenlő nullával

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A G93, G94, G95 vagy G96 G-funkcióval kapcsolatosan nulla vagy egy negatív F ill. FZ érték lett programozva. A pályasebességet a metrikus beadási rendszerben 0,001 ... 999 999,999 [mm/perc, mm/ford, mm/fog, fok/perc, fok/ford] tartományban és a hüvelykes beadási rendszerben 0,000 1 ... 39 999,999 [hüv/perc, hüv/ford, hüv/fog] tartományban lehet programozni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A pályasebességet (a részvevő geometriatengelyek sebesség-összetevőinek geometrikus összege) a fentebb megadott határokon belül programozzuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14810 [csatorna %1:] mondat %2 negatív tengelysebesség programozása a pozicionáló-tengely %3-ra

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = tengely

magyarázat: A pillanatnyilag pozicionáló tengelyként futó kijelzett tengelyre egy negatív előtolás (FA-érték) került programozásra. A pozicionálási sebességet a metrikus beadási rendszerre 0,001 ... 999 999,999 [mm/perc, fok/perc] tartományban és a hüvelykes beadási rendszerre 0,000 1 ... 39 999,999 9 [hüv/perc, hüv/ford] tartományban lehet programozni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A pozicionálási sebességnek a fentebb megadott határokon belüli programozása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14811 [csatorna %1:] mondat %2 hibás értéktartomány a tengely/orsó %3 programozott dinamikaértékre, hiba sz. %4

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = tengely, orsó

%4 = hibaszám

magyarázat: A programozható dinamika-érték megengedett beadási tartománya nem került betartásra. A következő hibaokok lehetségesek:

1: A VELOLIM ill. VELOLIMA tengelysebességre programozott érték a megengedett tartományon kívül van. A VELOLIM megengedett tartománya 1-100 százalék és a VELOLIMA-ra 1-200 százalék.

2: Az ACC ill. ACCLIMA tengelygyorsulásra programozott érték a megengedett 1-200 százalék tartományon kívül van.

3: A JERKLIM ill. JERKLIMA tengely-rándulásra programozott érték a megengedett 1-200 százalék tartományon kívül van.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az értéktartománynak a Programozói utasítás szerinti ráillesztése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14812 [csatorna %1:] mondat %2 Helytelen értéktartomány a programozott pályadinamika értékre, hibaszám %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = hibaszám

magyarázat: Egy programozható pályadinamika érték megengedett beadási tartománya nem lett betartva. A következő hibaokok vannak:
1: A programozott érték a pálya-gyorsulásra PACCLIM-mel a megengedett tartományon kívül van. A PACCLIM-re a megengedett tartomány 1.0e-6 - 1.0e+38 m/s².
2: A programozott érték a pálya-sebességre FLIM-mel a megengedett 1.0e-6 - 1.0e+38. m/ss tartományon kívül van.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az értéktartománynak a Programozói utasítás szerinti ráillesztése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14815 [csatorna %1:] mondat %2 negatív menetemelkedés változás programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Negatív menetemelkedés változás lett programozva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Korrigálja az érték hozzárendelést. Vegye figyelembe, hogy a programozott F-érték nullánál nagyobb kell legyen. A nulla megengedett, de hatástalan.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14820 [csatorna %1:] mondat %2 maximális orsófordulatszám az állandó vágássebességre negatívra programozott

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az 'Állandó vágássebesség G96' funkcióra a LIMS=... kulcsszóval egy maximális orsófordulatszám programozható. Az értéktartomány 0,1 - 999 999,9 [ford/perc] között van.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az állandó vágássebességre a maximális orsófordulatszámot a fentebb megadott határokon belül programozzuk. A LIMS kulcsszó modálisan hatásos és az állandó vágássebesség kiválasztását tartalmazó mondatban vagy azelőtt állhat.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14821 [csatorna %1:] mondat %2 hiba a SUG-felhívásnál ill. lekapcsolásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A SUG-programozás GWPSON általi felhívásnál (állandó tárcsakerületi sebesség) az alábbi hibák egyike lépett fel:

- Megpróbáltak a SUG-programozást egy olyan orsóra kiválasztani, amely TMON, GWPSON, CLGON vagy a szerszám-hosszkorrekció aktiváláson keresztül már egy másik szerszámhoz van hozzárendelve.
- Megpróbáltak egy szerszámot kiválasztani, amelyik nincs definiálva.
- Megpróbáltak egy vágóélet (implicit) kiválasztani, amelyik nincs definiálva. (Implicit kiválasztás: egy szerszám D1-e, ha nincs megadva vágóél.)
- A kiválasztás nem egy csiszolás-specifikus szerszámra vonatkozik (400 -499).
- Megpróbáltak SUG-ot az aktív szerszámra kiválasztani, bár a szerszám-hosszkorrekció nincs bekapcsolva.
- A kiválasztás egy érvénytelen orsószámra vonatkozik.
- Nullával egyenlő csiszolótárcsa-sugár került megadásra

A SUG-programozás GWPSOFF általi lekapcsolásánál az alábbi hibák egyike lépett fel:

- A lekapcsolás nem egy csiszolás-specifikus szerszámra vonatkozik (400 -499).
- Megpróbáltak SUG-ot az aktív szerszámra lekapcsolni, bár a szerszám-hosszkorrekció nem aktiválódott.
- A lekapcsolás egy érvénytelen orsószámra vonatkozik.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:
- A GWPSON- ill. a GWPSOF-utasítás ellenőrzése.
- A szerszámkorrekció-adatok ellenőrzése:

$TC_DP1 : 400 - 499;
$TC_TGP1: orsószám.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14822 [csatorna %1:] mondat %2 hibás SUG-programozás

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A SUG (állandó tárcsakerületi sebesség) programozás választásánál GWPSON-nal vagy SUG 'S[orsószám] = érték'-kel történő programozásánál az alábbi hibák egyike lépett fel:

Érvénytelen orsószám.
Érvénytelen paraméterszám a sugárkiszámításra az $TC_TPG9-ben.
érvényes értékek:
3 $TC_DP3-ra (hossz 1)
4 $TC_DP4-re (hossz 2)
5 $TC_DP5-re (hossz 3)
6 $TC_DP6-ra (sugár)
Érvénytelen szög az $TC_TPG8-ban.
érvényes értékek: -90 <= $TC_TPG8 < +90
Nulla csiszolótárcsa sugár előmegadása

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A szerszámkorrekció-adatok ellenőrzése.
- $TC_DP1 : 400 - 499
- $TC_TPG1: orsószám
- $TC_TPG8: dőlésszög ferde tárcsánál
- $TC_TPG9: sugárkiszámítási korrekció-paraméter pl. 3 $TC_GP3-ra

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14823 [csatorna %1:] mondat %2 hiba a szerszámellenőrzés felhívásánál ill. lekapcsolásánál

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszámellenőrzés TMON-on keresztüli felhívásánál az alábbi hibák egyike lépett fel:

- A felhívás nem egy csiszolás-specifikus szerszámra vonatkozik (szerszámtípus 400 -499).
- A felhívás egy érvénytelen orsószámra vonatkozik.
- Megpróbálták a szerszámellenőrzést egy olyan orsóra kiválasztani, amely TMON, GWPSON, CLGON vagy a szerszám-hosszkorrekció aktiválása által már egy másik szerszámhoz van hozzárendelve.
- Megpróbáltak egy szerszámot kiválasztani, amelyik nincs definiálva.
- Megpróbáltak egy vágóélet (implicit) kiválasztani, amelyik nincs definiálva. (Implicit kiválasztás: egy szerszám D1-e, ha nincs megadva vágóél.)
- Megpróbálták a szerszámellenőrzést az aktív szerszámra kiválasztani, bár még nem került szerszám-hosszkorrekció aktiválásra.
- Érvénytelen paraméterszám a sugárkiszámításra az $TC_TPG9-ben.

Érvényes értékek:

3 a $TC_DP3-ra (hossz 1)

4 a $TC_DP4-re (hossz 2)

5 a $TC_DP5-re (hossz 3)

6 a $TC_DP6-ra (sugár)

Nulla csiszolótárcsa sugár elő-megadása

A szerszámellenőrzés TMOF-on keresztüli lekapcsolásánál az alábbi hibák egyike lépett fel:

- A lekapcsolás nem egy csiszolás-specifikus szerszámra vonatkozik (400 -499).
- Megpróbálták a szerszámellenőrzést az aktív szerszámra lekapcsolni, bár a szerszám-hosszkorrekció nem aktív.
- A lekapcsolás egy érvénytelen orsószámra vonatkozik.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A TMON- ill. a TMOF-utasítás ellenőrzése.

A szerszámkorrekció-adatok ellenőrzése.

- $TC_DP1 : 400 - 499.
- $TC_TPG1: orsószám.
- $TC_TPG8: dőlésszög ferde tárcsánál.
- $TC_TPG9: paraméterszám sugárkiszámításra pl. 3 $TC_GP3-ra.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14824 [csatorna %1:] mondat %2 SUG - konfliktus

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A SUG állandó tárcsakerületi sebesség és a G96 S... állandó vágássebesség funkciók egyidejű aktiválása egy orsóra.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14840 [csatorna %1:] mondat %2 hibás értéktartomány állandó vágássebesség

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A programozott vágássebesség nem fekszik a beadási tartományon belül.
Metrikus beadási tartomány: 0,01 ... 9 999,99 [m/perc]
Hüvelykes beadási tartomány: 0,1 ... 99 999,99 [hüv/perc]
reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Az S cím alatti vágássebességet a megengedett értéktartományon belül programozzuk.
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14850 [csatorna %1:] mondat %2 állandó vágósebesség vonatkoztatási tengelyének váltása nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: SCC[AX] utasítással meg lett kísérelve, az állandó vágósebesség
vonatkoztatási tengelyét váltani.
Ez nem megengedett, ha a megadott tengely nem geometria-tengely.
reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Kérjük az illetékes személyzetet/szervizt értesíteni.
SCC[AX] programozásánál egy, a csatornában ismert geometria-tengelyt megadni.
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14860 [csatorna %1:] mondat%2 szerszám-vágósebesség kiválasztása nem megengedett, Ok %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = hibaok
magyarázat: Az SVC vágósebesség kiválasztása az aktuális állapotban nem megengedett
Hibaokok: következő funkció aktív.
1: állandó vágósebesség G96, G961 vagy G962 aktív
2: SPOS/SPOSA/M19 (orsó-pozícionálás üzem) aktív
3: M70/tengelyüzem aktív
4: SUG aktív
reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Az SVC programozása előtt az orsóra a fordulatszám-vezérlés üzemet aktivizálni, pl. M3, M4 vagy M5 által.
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14861 [csatorna %1:] mondat %2 SVC programozva, de nincs aktív szerszámkorrekció

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: Az SVC vágósebesség programozva van a mondatban, de nincs aktív szerszámkorrekció.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az SVC utasítás előtt egy megfelelő szerszámot kiválasztani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14862 [csatorna %1:] mondat %2 SVC programozva, de az aktív szerszámkorrekció nulla

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy SVC vágósebesség van programozva egy mondatban, de az aktív szerszámkorrekció sugara nulla.
Az aktív szerszámkorrekció sugara a $TC_DP6, $TC_DP12, $TC_SCPx6 és $TC_ECPx6 korrekció-paraméterekből tevődik össze.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az SVC utasítás előtt egy megfelelő szerszámkorrekciót nullánál nagyobb szerszámsugárral kiválasztani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14863 [csatorna %1:] mondat %2 a programozott SVC érték nulla vagy negatív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az SVC vágósebesség programozott értéke nulla vagy negatív.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Egy nullánál nagyobb SVC érték van programozva.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14900 [csatorna %1:] mondat %2 középpont és végpont egyidejűleg programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy körnek a nyílásszögön keresztüli programozásánál a körközéppont és kiegészítőleg még egy körvégpont került programozásra. Ezzel a kör túl van határozva. A két pontoknak csak egyike megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Azon programozási változat kiválasztása, amelynél a méreteket a munkadarab-rajzból biztosan át lehet venni (számítási hibák kiküszöbölése).

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14910 [csatorna %1:] mondat %2 érvénytelen kör-nyílásszög

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy körnek a nyílásszögön keresztüli programozásánál egy negatív nyílásszög vagy egy nyílásszög >= 360 fok került programozásra.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A nyílásszöget a 0.0001 - 359.9999 [fok] megengedett értéktartományon belül programozzuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14920 [csatorna %1:] mondat %2 a kör közbensőpontja hibás

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy körnek egy közbensőponton (CIP) keresztüli programozásánál mind 3 pont (kezdő-, vég- és közbensőpont) egy egyenes fekszik és a 'közbensőpont' (az I, J, K interpolációs paraméterek által programozva) nem fekszik a kezdő- és a végpont között.
Ha a körnél egy csavarvonal komponenseiről lenne szó (Helix), akkor a további mondatfeldolgozásról a fordulatszám megadása (TURN=... kulcsszó) dönt:
- TURN>0: Vészjelzés-kijelzés, mivel a körsugár végtelen nagy.
- TURN=0 és CIP-adat a kezdő- és a végpont között van: a kezdőponttól a végpontra egy egyenes generálódik (vészjelzés nélkül).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A közbensőpont pozícióit az I, J és K paraméterekkel úgy helyezzük el, hogy az ténylegesen a kör-kezdő- és -végpont között feküdjék, vagy mondjunk le az ilyen jellegű körprogramozásról és a kört a sugárral vagy a nyílásszöggel vagy a középponti paraméterekkel programozzuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

15000 [csatorna %1:] mondat %2 csatorna-sync-utasítás nem megengedett jellel

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy WAITM/WAITMC/SETM/CLEARM-utasítás 1-nél kisebb vagy (MAXNUM_MARKER * MAXNUM_CHANNELS)-nél nagyobb jelölőszámmal programozva.
Kivétel : CLEARM(0) megengedett és törli az összes jelölőt a csatornában !

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az utasítás megfelelő helyesbítése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

15010 [csatorna %1:] mondat %2 program-koordinálási utasítás érvénytelen csatornaszámmal

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy WAITM-, WAITMC-,INIT- vagy START-utasítás egy érvénytelenen csatornaszámmal történő programozása.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az utasítás megfelelő helyesbítése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

15020	[csatorna %1:] mondat %2 CHANDATA-utasítás nem hajtható végre. Csatorna %3 nem aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = string (CHANDATA-paraméter)
magyarázat:	Egy CHANDATA-utasítással az adatbeadás kiválasztása egy olyan csatornára, amely nem aktivált. A többcsatornás adatok beolvasásának szerkezeti okokból 2-szer kell megtörténnie.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizt. - Az érintett csatorna gépadatok-/opciós-adatokon keresztüli aktiválása vagy - A CHANDATA-utasítás és az összes utána következő a csatorna-adatokra irányuló hozzárendelések törlése. A hibajelentés rendszeresen egy olyan INITIAL-Init-modul első beolvasásánál lép fel, amellyel egy többcsatornás rendszer telepítésének kell megtörténnie. Ebben az esetben a következőket kell elvégezni: 1. NCK-Restart végrehajtása azért, hogy a már beolvasott globális gépadatokat a további csatornák telepítésére hatásossá tegyük. 2. Az INITIAL-Init-modul beolvasásának megismétlése.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

15021	[csatorna %1:] mondat %2 CHANDATA-utasítás érvénytelen csatornaszámmal
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy CHANDATA-utasítással az adatbeadás kiválasztása egy nem megengedett csatornára. Pl. <1, > maximális csatornaszám, nem a kivitelező csatorna.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A CHANDATA-utasítás programozása az aktuális konfiguráció és tervezés szerint.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15025	CHANDATA(%3): Csatorna nem aktív. Adatokat nem veszi figyelembe
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = CHANDATA paraméter
magyarázat:	Egy CHANDATA-utasítással az adatbeadás kiválasztása egy jelenleg nem aktív csatornára.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ez egy utalásos vészjelzés, amire arra utal, hogy az NCK-ba bevitelre kerülő fájl egy inaktív csatorna adatait tartalmazza. Az inaktív csatorna száma megadásra kerül. Ennek a csatornának az adatai ezután az NCK-ban nem állnak rendelkezésre.

A vészjelzésnek két oka lehet:

(1.) a csatorna csak egy következő NCK-RESET/POWERON által lesz aktiválva; vagyis a fájlt euztán még egyszer be kell vinni. Ha vészjelzés ezután ismét fellép, akkor az az oka, hogy (2.) a megnevezett csatornát tényleg nem kell aktiválni, de az adatok a fájlban vannak.

Vizsgáljuk meg a (2.) okhoz, hogy a berendezés a megnevezett csatornát megfelelő módon nem aktiválta.

Ha igen, akkor egy további NCK-RESET/POWERON után további intézkedések nélkül lehet tovább haladni; vagyis nem szükséges a fájlt még egyszer bevinni. Ha nem, akkor gondoskodni kell róla, hogy a tévesen inaktív csatorna ismét aktív legyen.

Ha a csatorna aktiválásához szükséges beállítások magában a beviendő fájlban vannak (pl. archívfájl), akkor vagy a fált a megfelelő programokkal meg kell változtatni, vagy a berendezésen, amelyen a fájl létre lett hozva, a fájlt a megfelelő csatornaszámmal még egyszer létre kell hozni.

Alkalmazott vészjelzések: 15020, 15021

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

15030 [csatorna %1:] mondat %2 különböző mértékrendszer-beállítások

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az INCH ill. METRIC utasítás leírja a mértékrendszert, amelyben az adatok a vezérlésből kiolvasásra kerülnek. Annak megakadályozására, hogy az adatok, amelyek csak bizonyos mértékrendszerre érvényesek, hibásan legyenek értelmezve, csak a fenti utasítás és az aktuálisan aktív mértékrendszer egyezése estén kerülnek átvételre az adatok.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Váltson mértékrendszert vagy olvassa be a mértékrendszer beállításának megfelelő adatokat.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15100 [csatorna %1:] mondat %2 REORG-megszakítás logfájl-túlcsordulás miatt

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az előrefutás és a főfutás feldolgozás szinkronizációjához REORG-gal a vezérlésnek szüksége van a változás adatokra, amelyeket egy logfájlban kezelnek. A vészjelzés mutatja, hogy a csatornában az adott mondatnál nincs több logfájl hely.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Az aktuális munkadarab-program további feldolgozásához nincs segítség intézkedési lehetőség, viszont

1. a logfájl méret igényt csökkenteni lehet:

az előrefutás és a főfutam közötti távolságot megfelelő STOPRE előfutás-állj paranccsal csökkenteni

2. a logfájlt az alábbi csatorna-specifikus gépadatokkal meg kell növelni:

MD 28000 $MC_MM_REORG_LOG_FILE_MEM és

MD 28010 $MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15110 [csatorna %1:] mondat %2 REORG nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az előrefutás és a főfutás feldolgozás szinkronizációjához REORG-gal a vezérlésnek szüksége van a változás adatokra, amelyeket egy logfájlban kezelnek. A vészjelzés mutatja, hogy a csatornában az adott mondatnál nincs több logfájl hely.
A vészjelzést azt mondja, hogy a logfájl törlődött azért, hogy kiegészítő tárolót kaphassunk a programfeldolgozásra. Ezzel az előfutam-tároló REORG-jára a következő koincidencia-pontig nincs többé lehetőség.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Az aktuális munkadarab-program további feldolgozásához nincs segítség intézkedési lehetőség, viszont
1. a logfájl méret igényt csökkenteni lehet:
az előrefutás és a főfutam közötti távolságot megfelelő STOPRE előfutás-állj paranccsal
2. a logfájlt az alábbi csatorna-specifikus gépadatokkal meg kell növelni:
MD28000 $MC_MM_REORG_LOG_FILE_MEM és
MD28010 $MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

15120 Ha most Powerfail lép fel, az utoljára megváltoztatott adatok elvesznek (index/pufferméret= %1)

paraméter: %1 = index/pufferméret

magyarázat: Utaló-vészjelzés. A vészjelzésnek nincs negatív hatása a pillanatnyi megmunkálásra.
A rendszer egyik belső adatpuffere, amelyik az utoljára megváltozott pufferelt adatokat tárolja, túlcsordult
- mert az adatváltozás üteme pillanatnyilag túl nagy.
A vészjelzés arra utal, hogy ebben a helyzetben egy véletlen feszültség-kiesés (Powerfail)
(hálózati zavar, berendezés leválasztása a tápfeszültség ellátásról) a közvetlenül előtte
megváltozott pufferelt adatok (szerszámadatok, munkadarabprogramok, R-paraméterek, GUD-ok, ...)
elvesztését okozná.
A paraméter %1 információt ad gépadat indexről és az ott
beállított pufferméretről.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha a vészjelzés csak véletlenszerűen fordul elő, lehet utalásnak tekinteni.
A vezérlés szabályos működése nincs befolyásolva.
Ha az okot nem lehet megszüntetni, a vészjelzést a
MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2; Bit3=1 ('H8') beállításával is el lehet nyomni.
Ha a vészjelzés állandóan fennáll, kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
Ha a berendezés egy olyan környezetben üzemel, ahol Powerfail nem léphet fel,
akkor ezt a vészjelzés kiadást az MD18232 $MN_MM_ACTFILESYS_LOG_FILE_MEM[index] = 0-val
meg lehet akadályozni.
Esetleg az MD18232 $MN_MM_ACTFILESYS_LOG_FILE_MEM[index] értékét meg kell növelni.
Ha ez nem opció, az időszakra eső megváltoztatott adatok számát kell csökkenteni.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

15122 PowerOn Powerfail után: %1 adat lett helyreállítva, ebből %2 gépadat, %3 hiba.

paraméter: %1 = adatok száma
%2 = gépadatok száma
%3 = fellépett hibák száma

magyarázat: Utaló vészjelzés. A vészjelzésnek nincs negatív hatása, ha %3, a fellépett hibák száma nulla.
%1 megadja az elemi és komplex adat-helyreállítási kísérletek számát, amelyek a PowerOff vagy feszültség-kimaradás utáni PowerOn-nál a perzisztens NCK adatok helyreállításához lettek végrehajtva.
%2 megadja a helyreállított gépadatok számát. Ha az érték nagyobb nullánál, szükséges lehet egy további meleg-start (NCK-Reset), hogy a feszültség-kimaradás előtti - esetleg konfiguráló - gépadat változásokat hatásossá tegye.
%3 megadja az adatok helyreállításánál fellépett hibák számát.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha %3, a fellépett hibák száma, nulla, a vészjelzés informatív / utaló jellegű.
Ha %3, a fellépett hibák száma, nagyobb nullánál, a hiba egy szoftverhibára utal.
Az adatokkal nem ajánlatos tovább dolgozni.
Kérjük, a további munka előtt egy megfelelő archív-fájlt beolvasni, a következmény-problémák elkerülésére.
Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
A /_N_MPF_DIR/_N_SIEMDIAGMEMPF_MPF fájl olyan információkat tartalmaz, amelyek segíthetik a Siemens-et a hiba megállapításában.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15150 [csatorna %1:] mondat %2 külső utántöltés megszakítódott

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A feldolgozás kívülről megszakadt, mert az utántöltés-puffer nem tartalmaz elegendő gépfunkció-mondatot (elmozdulás mondatok, segédfunkció, várakozási idő stb.). Háttér: A már feldolgozott gépfunkció-mondatok felszabadításával ez a tároló is szabad lesz az utántöltés-pufferben. Ha nem lesznek további gépfunkció-mondatok engedélyezve, nincs mit utánatölteni - egy Dead-Lock helyzet áll elő.
Példák:
- Extrém hosszú görbetáblázat definíciója külső feldolgozásnál.
- REPEAT utasítás: REPEAT hurok nincs teljesen az utántöltás pufferben.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Gépfunkciós mondatok beszúrása a munkadarab-programba.
- Utántöltés puffert megnövelni (MD18360 $MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE).
- Görbe-táblázatot csökkenteni (utalás: a CTABDEF/CTABEND-en belüli mondatok nem gépfunkció-mondatok).
- REPEAT utasítás: REPEAT hurkot EXTCALL hívással helyettesíteni.
- Surface Turning: Ha a "Surface Turning" funkciónál a programszakaszok alkalmazásánál fellép a 15150 vészjelzés, akkor az SFT által generált program kikommentározott mondatainak a számát csökkenteni kell.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15160 [csatorna %1:] mondat %2 hibás előrefutás-beállítás, mondatok száma %3, funkció ID %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = Hiányzó mondatok száma a mondat előkészítéshez
%4 = Funkció ID, amelyre a probléma meg lett állapítva

magyarázat: A mondat előkészítéshez kiegészítőleg szükséges a %3 paraméterben megadott számú mondat.
A %4 paraméter alapján további hiba diagnózis lehetséges a következő lista alapján, amelyben a probléma környezete lett megadva:
100 - 199: interpreter
200 - 299: szerszámsugár-korrekció
300 - 399: Compile ciklus
400 - 499: LookAhead
500 - 599: orsó
600 - 699: újra pozícionálás
700 - 999: kontúr feldolgozás
1000 - 1099: lyukasztás
1100 - 1499: szerszámtájolás
1500 - 1599: puha rá- és lemenet

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Az MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP előrefutás beállítást a paraméter %3-ban megadott számú mondattal megemelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15165 [csatorna %1:] mondat %2 hiba az ASUP %3 fordításánál vagy interpretációjánál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = string

magyarázat: A munkadarab-program startjánál és egy ASUP startjánál Reset-állapotban feldolgozásra kerül az összes, ebben az időpontban aktíválható ASUP adatrésze:
- PLC ASUP-ok
- MD20108 $MC_PROG_EVENT_MASK-kal beállított eseményvezérelt programfelhívások
- ASUP-ok mondatkeresés után (MD11450 $MN_SEARCH_RUN_MODE Bit 1=1)
- szerkeszthető rendszer ASUP-ok (MD11610 $MN_ASUP_EDITABLE)

Ha hiba lép fel (fordító vagy interpreter), először a 15165 vészjelzés kerül kiadásra és ezután egy fordító- vagy interpreter vészjelzés, ami a hibát pontosan leírja. A 15165 vészjelzés interpolátor stopot okoz. Korrekciós mondat nem lehetséges.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Korrigálja a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15166 [csatorna %1:] Alkalmazó rendszer-ASUP _N_ASUP_SPF nincs

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: A MD11610 $MN_ASUP_EDITABLE gépadattal a 'Alkalmazó definiálta rendszer-ASUP' aktiválva lett. A hozzátartozó alkalmazói programot nem lehet megtalálni a megfelelő keresési ágakban:
- 1. /_N_CUS_DIR/_N_ASUP_SPF
- 2. /_N_CMA_DIR/_N_ASUP_SPF

Tovább dolgozás szabvány rendszer-ASUP-pal.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az alkalmazó definiálta rendszer-ASUP-ot a /_N_CUS_DIR/_N_ASUP_SPF vagy /_N_CMA_DIR/_N_ASUP_SPF alatt betölteni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15170 [csatorna %1:] mondat %2 program %3-at nem lehetett lefordítani

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = string

magyarázat: A fordítási módusban egy hiba lépett fel. Az azután kijelzett (átalakító-)hibajelentés az itt megadott programra vonatkozik.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Előre lefordítást újra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15171 **[csatorna %1:] mondat %2 fordítás %3 régebbi, mint a hozzátartozó alprogram**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = Fordítás fájlnév

magyarázat: Egy előre lefordított alprogram felhívásánál megállapításra került, fogy a fordítás régebbi, mint a hozzátartozó SPF fájl. A fordítás törölve lett, és Start-nál a fordítás helyett az alprogram lesz végrehajtva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program helyesbítése

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

15172 **[csatorna %1:] mondat %2 alprogram %3. Az elő-feldolgozás időpontjában nem volt interfész.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = programnév

magyarázat: Lefordítási módusban az elő-lefordítás időpontjában nem volt a felhívandó alprogramnak program-interfésze.

reakció: Interpreter állj
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot korrigálni vagy a program-interfészt újra képezni és a programot újra elő-lefordítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15173 **[csatorna %1:] mondat %2 változó %3 az előzetes feldolgozás időpontjában nem volt ismert.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = változók

magyarázat: A program előzetes lefordítása idején a változó %3 a vezérlésben nem volt ismert.

reakció: Interpreter állj
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot korrigálni vagy a változót az előre lefordítás időpontjára ismertté tenni, pl. új GUD-változókat az előre lefordítás előtt aktiválni. Ezután az előre lefordítást újra elindítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15175 **[csatorna %1:] mondat %2 program %3 Nem lehetett interfészeket képezni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = string

magyarázat: Az interfész-képzőmódban egy hiba lépett fel. Az azután kijelzett (átalakító-) hibajelentés az itt megadott programra vonatkozik. Speciálisan ciklusprogramoknak az NCK-ba történő új bevitelénél problémák adódhatnak akkor, ha az MD18170 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES, MD18180 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM gépadatok túl kicsi értékekkel kerültek beállításra.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: - A munkadarabprogram helyesbítése
- Ha a ciklusprogramokat újonnan vittük be, vagy visszük be az NCK-ba, akkor tipikusan az alábbi gépadatok értékeit meg kell növelni MD18170 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES, MD18180 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM. Lásd különös tekintettel a 6010 sz. vészjelzés leírását is

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15176 [csatorna %1] mondat %2 program %3 csak PowerOn után dolgozható fel.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = fájlnév

magyarázat: Ha az NCK-ba egy kódolt program lesz betöltve, akkor utána egy NCK Reset-et (meleg indítás) kell végrehajtani, mert az NCK felfutásban a kódolt program hatékony feldolgozáshoz belső adatok lesznek előkészítve. Egy kódolt NC-program felhívásánál meg lett állapítva, hogy ezek az adatok nincsenek meg vagy a kódolt NC-program aktuális verziójához képest elavultak.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NCK-Reset-et (meleg indítás) végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15177 [csatorna %1] mondat %2 hiba a program %3 feldolgozásánál, hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = fájlnév
%4 = hibakód

magyarázat: Ha az NCK-ba egy kódolt program lesz betöltve, akkor utána egy NCK Reset-et (meleg indítás) kell végrehajtani, mert az NCK felfutásban a kódolt program hatékony feldolgozáshoz belső adatok lesznek előkészítve. Ennél a következő probléma lépett fel:
Hibakód 1: Hiba a program %4 beolvasásánál
Hibakód 2: Nem áll elegendő DRAM-tároló rendelkezésre az előkészített adatok elhelyezésére.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hibakód %1: Program %4-et újra kódolni és tölteni. Ezután NCK-Reset-et (meleg indítást) végrehajtani.
Hibakód 2: ahol lehet: $MN_MM_T_FILE_MEM_SIZE növelni.
különben: $MN_MM_DRAM_FILE_MEM_SIZE növelni.
Ezután NCK-Reset-et (meleg indítás) végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15180 [csatorna %1:] mondat %2 hiba a program %3feldolgozásánál INI/DEF-fájlként

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = string

magyarázat: Egy inicializálási program (INI-fájl) ill. egy GUD- vagy makró-definíciósfájl feldolgozásánál hiba lépett fel.
Az azután kijelzett hibajelentés az itt megadott fájlra vonatkozik.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az inicializálási program (INI-fájl) ill. a GUD- vagy makró-definíciósfájl (DEF-fájl) helyesbítése.
A 12380 ill. 12460 vészjelzéssel összefüggésben tároló-konfigurációt is megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15182 [csatorna %1:] ciklus vészjelzés a megváltoztatott %3 Siemens ciklusból

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = nincs használva
%3 = A megváltoztatott SIEMENS ciklus ág- és fájlneve

magyarázat: Egy, felhasználó által megváltoztatott Siemens ciklus feldolgozásánál egy ciklus vészjelzés lett kiadva SETAL()-lal (lásd a következmény vészjelzést a vészjelzés kiadásban).
Mivel a Siemens ciklust a felhasználó (pl. gépgyártó) megváltoztatta, a ciklus vészjelzés okát a ciklust megváltoztató felhasználó kell megállapítsa/megszüntesse.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A ciklus vészjelzést okozó hiba okának vizsgálatát a Siemens nem tudja elvégezni, mert a megváltoztatott ciklus know-how-ja csak a ciklus megváltoztatásáért felelősnél található.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15185 [csatorna %1:] %2 hiba az INI-fájlban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = felismert hibák száma

magyarázat: Az _N_INITIAL_INI inicializálás-program feldolgozásánál hiba lett megállapítva.
Ez a vészjelzés megjelenik akkor is, ha az _N_INITIAL_INI feldolgozása során a GUD definíciós-fájlban vagy a felfutásnál a makró definíciós-fájlban hiba lett megállapítva.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt.
Korrigálja az INI ill. DEF fájlt vagy az MD-t és hozzon létre új INI fájlt 'upload'-dal.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

15186 [csatorna %1:] %2 hiba a GUD-, makró- vagy INI-fájlban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = felismert hibák száma

magyarázat: A GUD-/makró-definíciós fájlok (DEF fájlok) vagy az inicializálási fájlok (INI fájlok) feldolgozásánál %2 hiba lett megállapítva.
A 15180 vészjelzés már jelezte, hogy melyik fájlról van szó.
A fellépő hiba előzőleg már hiba-specifikus vészjelzéssel, pl. 12080 "Szintaxis hiba", jelezve lett.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Definíciós-fájlt ill. inicializálási fájlt korrigálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15187 [csatorna %1:] Hiba a PROGEVENT-fájl %3 feldolgozásánál.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = nincs használva
%3 = PROGEVENT fájlnév

magyarázat: Egy PROGEVENT feldolgozásánál egy hiba lépett fel.
A 15187 vészjelzés kijelzi a program nevét, amelyik PROGEVENT-ként lett elindítva. A 15187 vészjelzés azzal a vészjelzéssel együtt lesz kiadva,amelyik leírja a hiba okát. A 15187 vészjelzés akkor is ki lesz adva, ha a vészjelzés egy a PROGEVENT-ből indított alprogramban lép fel.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: PROGEVENT-fájlt (alprogram) korrigálni

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15188 [csatorna %1:] Hiba az ASUP-fájl %3 feldolgozásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = nincs használva
%3 = ASUP fájlnév

magyarázat: Egy ASUP feldolgozásánál egy hiba lépett fel.
A 15188 vészjelzés kijelzi a program nevét, amelyik ASUP-ként lett elindítva. A 15188 vészjelzés azzal a vészjelzéssel együtt lesz kiadva,amelyik leírja a hiba okát. A 15188 vészjelzés akkor is ki lesz adva, ha a vészjelzés egy a ASUP-ból indított alprogramban lép fel.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: ASUP-program (alprogram) korrigálása

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15190 [csatorna %1:] mondat %2 nincs szabad tároló az alprogramfelhívásra

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az interpreterben a következő Deadlock lett megállapítva: Egy alprogram felhívására tárolóra van szükség. A modul-tároló viszont üres és nincs kilátás arra, hogy az előremenet/főmenet- sortároló feldolgozásával új mondatelemeket kaphassunk, mivel ez a sortároló ugyancsak üres.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A MD28010 $MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES / MD28040 $MC_MM_LUD_VALUES_MEM/ MD18210 $MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC gépadatok megnövelése vagy az alprogramfelhívás előtt előremenet-állj STOPRE programozása

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

15300 [csatorna %1:] mondat %2 érvénytelen átfutásszám mondatkeresésnél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A 'Kiszámításos mondatkereső menet' funkciónál a P oszlopba (átfutásszám) egy negatív átfutásszám került beadásra. A megengedett értéktartomány P 1 - P 9 999.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az értéktartományon belül csak pozitív átfutásszámot adjunk be.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15320 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett keresőmeneti megbízatás

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A keresőmeneti megbízatás (a keresőcél típusa) kisebb 1-nél vagy nagyobb 5-nél. Ez a keresőmeneti ablak típus oszlopában kerül beírásra. A következő megengedett keresőmeneti megbízatások léteznek:

Típus Jelentése
1 keresés mondatszámra
2 keresés címkére
3 keresés stringre
4 keresés programnévre
5 keresés egy fájl sor-számára

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A keresőmeneti megbízatás megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15330 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett mondatszám keresőcélként

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Szintakszishiba! Mondatszámként pozitív integer-számok megengedettek. Főmondatoknál egy ':' és mellékmondatoknál egy 'N' helyezendő eléje.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A beadás megismétlése helyesbített mondatszámmal.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15340 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett címke keresőcélként

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Szintakszishiba! Egy címkének legalább 2 és maximum 32 jelet kell tartalmazni, s emellett az első két jelnek betűnek vagy aláhúzás-jelnek kell lennie. Címkéket egy kettősponttal kell lezárni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A beadás megismétlése helyesbített címkével.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15350 [csatorna %1:] mondat %2 keresőcélt nem talál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A megadott program a programvégig átkeresve anélkül, hogy az előre beállított keresőcélt megtalálta volna.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizzük a munkadarab-programot, változtassuk meg a keresőcélt (íráshiba a munkadarab-programban) és indítsuk újra a keresést.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15370 [csatorna %1:] Keresőcélt mondatkeresésnél nem talál

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: Mondatkeresésnél egy nem megengedett keresőcél megadása (pl. negatív mondatszám).
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: Ellenőrizzük a megadott mondatszámot, a címkéket vagy a jelláncot. A beadást helyes keresőcéllal ismételjük meg.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15380 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett növekményes programozás a tengely %3-ban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengely
magyarázat: Egy tengely első programozása Keresés mondatvégponton után növekményesen történik. Ez a következő helyzetekben nem megengedett:
- A keresési cél után transzformáció váltás történt
- Egy forgatásrészt tartalmazó Frame aktív. A programozott tengely részt vesz a forgatásban.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Keressen ki olyan keresőcélt, amiben a tengelyek abszolút vannak programozva.
Kapcsolja ki az összegyűlt pozíciók összegzését az SD42444 $SC_TARGET_BLOCK_INCR_PROG = FALSE-szal.
Használja a mondatkeresést számítással a kontúron.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15390 [csatorna %1:] mondat %2 %3 nem lett végrehajtva mondatkeresésnél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = forrás-szimbólum
magyarázat: Mondatkeresésnél az elektronikus hajtómű kapcsolására, törlésére és definiálására vonatkozó utasítások nem lettek végrehajtva és összegyűjtve hanem egyszerűen át lettek lépve.
reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Állítsa be a kívánt hajtómű állapotot ASUP-pal.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15395 [csatorna %1:] Master-Slave mondatkeresésénél nem hajtható végre

paraméter: %1 = csatornaszám
magyarázat: A munkadarab-programban egy Master-Slave csatolást MASLON utasítással zárni kell. A $P_SEARCH_MASLD pozíció-eltérést a mondatkeresés közben nem lehet kiszámítani, mert a csatolandó tengelyek különböző csatornákban vannak.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Biztosítani, hogy az érintett tengelyek ugyanabban a csatornában vannak.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15400 [csatorna %1:] mondat %2 kiválasztott Initial-Init-modul nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kezelésen keresztül egy olyan INI-modul került egy olvasási-, írási- vagy feldolgozási-funkcióra kiválasztásra:

1. amely az NCK-tartományban nem létezik vagy

2. nem rendelkezik a szükséges védőfokozattal, amelyre a funkció végrehajtásához szükség lenne

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

Ellenőrizzük azt, hogy a kiválasztott INI-modul az NCK fájlrendszerében elhelyezésre került-e. A pillanatnyi védőfokozatot azon védőfokozattal legalább azonosra (vagy annál nagyobbra) előválasszuk, mint ez az olvasási-, írási- vagy feldolgozási-funkcióra a fájl-előállításánál meghatározásra került.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15410 [csatorna %1:] mondat %2 inicializálási fájl nem megengedett M-funkcióval

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy Init-modulban egyetlen M-funkcióként csak a programvég állhat M02, M17 vagy M30-mal.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az összes M-funkciót a végjelölés kivételével távolítsuk el az Init-modulból.

Egy Init-modul csak érték-hozzárendeléseket tartalmazhat (és globális adatdefiníciókat akkor, ha ezek egy később végrehajtandó programban nem kerülnek ismét meghatározásra), de mozgási- vagy szinkronakciókat nem.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15420 [csatorna %1:] mondat %2 utasítás az aktuális módusban nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A vészjelzés az alábbi helyzetekben kerül kiadásra:

- Egy INI-fájl vagy egy definíciós-fájl (makró vagy GUD) feldolgozásánál az interpreter egy nem megengedett utasítást (pl. egy elmozdulási utasítás) talált.

- Egy GUD-fájlban egy gépadat hozzáférési védelmét REDEF-fel meg kell változtatni, ámbár

létezik egy ACCESS-fájl (_N_SACCESS_DEF, _N_MACCESS_DEF, _N_UACCESS_DEF)

Gépadatok hozzáférési jogait csak egy REDEF-et tartalmazó ACCESS-fájllal szabad megváltoztatni.

- A /_N_CST_DIR/_N_SAFE_SPF Safety inicializálási program feldolgozásánál az ehhez definiált csökkenetett nyelvi terjedelem alapján egy nem megengedett utasítás lett felismerve.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: - INI-, GUD- vagy makró-fájl helyesbítése;

- munkadarabprogram helyesbítése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

15450 [csatorna %1:] mondat %2 lefordított program nem tárolható

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Fordítási módusban egy lefordított programot nem lehetett tárolni. Az alábbi okok egyike áll fenn:
- tárolóhely-hiány
- közbensőkód-sor (Compilat) túl nagy

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkatárolóban helyet csinálni ill. munkadarabprogramot változtatni (kevésbé bonyolultra).

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15460 [csatorna %1:] mondat %2 szintakszishiba öntartásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A mondatban programozott címek nem férnek össze a modálisan hatásos, szintakszis-meghatározó G-funkciókkal.
Példa:
N100 G01 ... I .. J.. K.. LF

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kijelzett mondat helyesbítése; a G-funkciók és a címek mondatbeli összeegyeztetése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

15500 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett nyírási szög

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A CSHEAR funkció egy nem megengedett (nem lehetséges) nyírási szöggel került felhívásra, pl. ha a tengelyvektorok közötti szögösszeg 360 fokot túllépi.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A nyírási szög programozása a gép-/munkadarab-rendszer geometriai feltételeinek figyelembe vételével.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15700 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett ciklus-vészjelzés-szám %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = ciklus vészjelzésszám

magyarázat: Egy SETAL-utasítás 60 000-nél kisebb vagy 69 999-nél nagyobb ciklusvészjelzés-számmal került programozásra.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A SETAL-utasításban a vészjelzés-számot a helyes tartományban programozzuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15701 **[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 nem engedélyezett ciklus vészjelzésszám %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = ciklus vészjelzésszám

magyarázat: Egy SETAL-utasítás 60 000-nél kisebb vagy 69 999-nél nagyobb ciklusvészjelzés-számmal került programozásra.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A SETAL-utasításban a vészjelzés-számot a helyes tartományban programozzuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15800 **[csatorna %1:] mondat %2 hibás kiindulási feltételek CONTPRON/ CONTDCON-ra**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A CONTPRON/CONTDCON-nál az indítási feltételek hibásak:
- G40 nem aktív
- SPLINE vagy POLY aktív
- Ismeretlen megmunkálási mód programozva
- Átadott megmunkálási irány nincs definiálva
- LUD-ok definíciója helytelen alprogram-szinten.
- A kör átadott koordinátái

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15810 **[csatorna %1:] mondat %2 hibás Array-dimenzió CONTPRON/CONTDCON-nál**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A CONTPRON/CONTDCON-ra létrehozott mező oszlopszáma nem felel meg az aktuális programozói utasításban megadottnak.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15900 **[csatorna %1:] mondat %2 hibás Array-dimenzió CONTPRON/CONTDCON-nál**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Mérés maradékút-törléssel

A munkadarabprogramban a MEAS utasítással (mérés maradékút-törléssel) egy mérőérzékelő lett programozva, ami nem engedélyezett. Engedélyezettek a mérőérzékelő számok

0 ... nincs mérőérzékelő

1 ... mérőérzékelő 1

2 ... mérőérzékelő 2

attól függetlenül, hogy a mérőérzékelő ténylegesen csatlakoztatva van-e.

példa:

N10 MEAS=2 G01 X100 Y200 Z300 F1000

mérőérzékelő 2 maradékút-törléssel

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A MEAS=... kulcsszót egy fentebb megadott határok között lévő mérőérzékelő-számmal lássuk el. Annak meg kell felelnie a mérőérzékelő hardver-csatlakozásának.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

15950 [csatorna %1:] mondat %2 mérőtapintó nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Mérés maradékút-törléssel

A munkadarabprogramban a MEAS utasítással (mérés maradékút-törléssel) nincs tengely programozva vagy az elmozdulás nulla.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program helyesbítése és a mérés-mondat kiegészítése a tengelycímmel ill. az elmozdulási úttal.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

15960 [csatorna %1:] mondat %2 mérőtapintó nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Mérés meradékút-törlés nélkül.

A munkadarab-programban a MEAW (maradékút-törlés nélküli mérés) utasítással nincs tengely programozva vagy egy nulla értékű elmozdulás van programozva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program helyesbítése és a mérés-mondat kiegészítése a tengelycímmel ill. az elmozdulási úttal.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16000 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett érték a leemelés-irányra

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A 'Gyorsleemelés a kontúrról'-nál (kulcsszó: LIFTFAST) a leemelés-irányra egy olyan kódérték került programozásra (kulcsszó: ALF=...), amely a megengedett tartományon kívül fekszik (megengedett értéktartomány: 0 ... 8).

Aktív marósugár-korrektúránál:

G41-nél a 2, 3 és 4 kódszám és

G42-nél a 6, 7 és 8 kódszám nem alkalmazható, mivel ezek a kontúrra való irányt kódolják.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az ALF=... -ban a leemelésirányt a megengedett határokon belül programozzuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16005 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett érték a leemelésútra

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Hibás programozás: a leemelésút értéke nem lehet negatív.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16010 [csatorna %1:] mondat %2 megmunkálás-állj gyorsfelemelkedésnél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: LIFTFAST lett programozva interrupt-rutin (ASUP) nélkül). A leemelőmozgás végrehajtása után a csatorna le lesz állítva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A csatorna leállítása után a tengelyeket JOG-ban kézzel kell szabadra mozgatni és a programot Reset-tel meg kell szakítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16015 [csatorna %1:] mondat %2 hibás tengely jelölő %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév

magyarázat: LIFTFAST-nál tengelyek különböző koordináta rendszerekből való tengelyjelelőkkel lettek programozva. A tengelymozgás így nem egyértelmű.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Használja egy koordináta-rendszer tengelyjelölőit.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16016 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 számára nincs visszahúzási pozíció programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév

magyarázat: LIFTFAST-nál a visszahúzás engedélyezése az érintett tengely visszahúzási pozíciója megadása nélkül lett programozva. Így a visszahúzás nem egyértelmű.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programozzon az érintett tengelyre visszahúzási pozíciót.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16017 [csatorna %1:] mondat %2, jelölő %3, LIFTFAST ignorálja ezt a tengelyt, aktuális tengely nem visszahúzás-képes

paraméter: %1 = csatorna
%2 = tengely, orsó
%3 = Jelölés

magyarázat: A LIFTFAST-ot erre a tengelyre használni.
A vészjelzés elnyomható az MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 11-gyel.
A jelölő (paraméter 3) bit-kódolt és kijelzi a vészjelzés néhány lehetséges okát:
0x01 Tengely egy másik csatornában
0x02 Tengely orsó módusban (pl. SPOS)
0x04 Tengely PLC-tengely
0x08 Tengely inga-tengely
0x10 Tengely semleges tengely
0x20 Tengely csatolt slave-tengely
0x40 Tengely statikus szinkronakció
Szokásos programozási reakciók áttekintése LIFTFAST-nál:

tengely	szin.ak.	reakció LIFTFAST-ra
pálya		STOP + LIFTFAST
POS		STOP + LIFTFAST
POS	mond.	STOP + LIFTFAST
POS	modál	STOP + LIFTFAST
POS	stati.	RUN + SHOWALARM 16017
POSA		STOP + LIFTFAST
MOV	mond.	STOP + LIFTFAST
MOV	modál.	STOP + LIFTFAST
MOV	stati.	RUN + SHOWALARM 16017
PLC		RUN + SHOWALARM 16017
inga		RUN + SHOWALARM 16017
SPOS		STOP + SHOWALARM 16017
SPOS	mond.	STOP + SHOWALARM 16017
SPOS	modál.	STOP + SHOWALRAM 16017
SPOS	stati.	RUN + SHOWALARM 16017
SPOSA		STOP + SHOWALARM 16017

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Tengelyt POLFMLIN-ből ill. POLFMASK-ból eltávolítani.
A vészjelzés elnyomható a MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 11-gyel.
A LIFTFAST időpontjában egy tengely van a LIFTFAST-ra programozva, de a tengely állapota nem engedi meg a LIFTFAST-ot (pl. inga-tengely vagy orsó) ill. a tengely nincs a csatornában. A LIFTFAST -ot csak olyan tengelyre szabadna alkalmazni, amelyik a visszahúzást pillanatnyilag is végre tudja hajtani, a POLFMASK ill. POLFMLIN ennek megfelelően illeszteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16020 [csatorna %1:] mondat %2-ben nem lehet repozícionálni.

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Programozási ill. kezelési hiba:

Repozícionálás REPOS paranccsal csak egy ASUP-ban (interrupt programok) lehetséges.

Ha pl. a REPOS utasítás a főprogramban vagy egy ciklusban van programozva, akkor a munkadarab-program 16020-as vészjelzéssel kerül megszakításra.

Emellett a következő helyzetekben lesz vészjelzés:

- $AC_RETPOINT (újra rámenetel pozíció) hozzáférés ASUP-on kívül (pl. főprogramban)

- Egy repozícionálandó tengely a megszakított mondatban lengőtengely volt szinkron ráállással (OSCILL) és most olyan állapotban van, ami nem teszi lehetővé, hogy a tengely lengőtengelyként mozogjon. Segítség: a tengelyt a repozícionálás előtt WAITP-vel 'semleges tengely ' állapotba hozni.

- Egy repozícionálandó tengely a megszakított mondatban egy állítótengely volt egy lengőtengelyhez és most ilyenként nem mozgatható. Segítség: a tengelyt a repozícionálás előtt 'POS tengely' állapotba hozni.

- A megszakított mondatban menetvágás (G33, G34, G35, G335, G336) volt aktív.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program adott eseten megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16025 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett tengelycsere REPOS-utasítással a tengely %3 által

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = tengelyjelölő

magyarázat: A REPOS-utasítással egy tengely vagy egy orsó lett programozva, amelyik ebben a pillanatban a NEUTRAL állapotban van. Mivel a REPOS-atasítás nem tud implicit GET-et végrehajtani, ezeket a

tengelyeket/orsókat nem lehet újra-pozícionálni. A munkadarabprogram végrehajtása ezért megszakad.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az újra-pozícionálandó tengelyt/orsót a REPOS-utasítás előtt GET-utasítással a csatornához rendelni.

Példa:

GET(A) : A-tengelyt a csatornához rendelni

REPOSL A : Geometria-tengelyt és A-tengelyt újra-pozícionálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16100 [csatorna %1:] mondat %2 orsó %3 a csatornában nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = string

magyarázat: Hibás programozás:

az orsószám ebben a csatornában nem ismeretes.

A vészjelzés a várakozási idővel vagy egy orsó funkcióval kapcsolatosan léphet fel.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
Ellenőrizzük a munkadarab-programot arra, hogy a programozott orsószám helyes-e, ill. hogy a program a helyes csatornában fut-e le.
MD35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX MACHAX ellenőrzése az összes géptengelyre arra, hogy egyben a programozott orsószám előfordul-e. Ennek a géptengely-számnak a MD 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED csatorna-specifikus gépadat egy csatornatengelyébe kell beírva lennie.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16105 [csatorna %1:] mondat %2 orsó %3 nem rendelhető hozzá

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = string

magyarázat: Programozás hibás: A programozott orsóhoz nincs valós orsó hozzárendelve az orsószám-átalakítóval. A vészjelzés felléphet a SD42800 $SC_SPIND_ASSIGN_TAB[] szakszerűtlen alkalmazása miatt.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Korrigálja a beállítási adatokat, vagy változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16111 [csatorna %1:] mondat %2 orsó %3 nincs fordulatszám programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = orsó

magyarázat: Egy fordulatszám programozása az elvárt.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Fordulatszámot S[orsószám]=... programozni

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16112 [csatorna %1:] mondat %2 követő-orsó %3 nem megengedett programozás

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = orsó

magyarázat: Szinkronorsónál VV-csatolással a követőtengelyre egy kiegészítő mozgást csak M3, M4, M5, és S..-sel lehet programozni. A pozíció-megadásnál adódó utakat sebességcsatolásnál mindenek előtt hiányzó helyzetszabályozásnál nem lehet biztosan betartani. Ha nem a mérettartás és a reprodukálhatóság áll a középpontban, a vészjelzés elyomható a MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit27 = 1-gyel.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Szinkronorsó DV-csatolást használni vagy forgásirányt és fordulatszámot programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16120 [csatorna %1:] mondat %2 érvénytelen index szerszám-finomkorrekció

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Hibás programozás: A PUTFTOC-utasításban a 2. paraméter azt adja meg, hogy melyik szerszámparaméterre kell az értéket helyesbíteni (1 - 3 szerszámhosszak, 4 szerszámsugár). A programozott érték a megengedett tartományon kívül fekszik.
Megengedett értékek 1 - 4, amennyiben online szerszámsugár-korrekció megengedett (lásd az MD20254 $MC_ONLINE_CUTCOM_ENABLE gépadatot), egyébként az 1 - 3 érték.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása: hossz 1 - 3 vagy 4 sugárra megengedett

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16130 [csatorna %1:] mondat %2 utasítás FTOCON-nál nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: - 1. eset: Síkváltás nem megengedett akkor, ha a modális FTOCON G funkció: 'szerszám-finomkorrekció be' aktív.
- 2. eset: Transzformáció-felhívás csak nulla-transzformációra vagy ferde tengelyek transzformációjára, Transmit-re vagy Tracyl-ra megengedett, ha FTOCON aktív.
- 3. eset: Szerszámcsere M06-al nem megengedett akkor, ha FTOCON az utolsó szerszámcsere óta aktív volt.
- 4. eset: Orientálható szerszámtartó aktív.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása: szerszám-finomkorrekció lekapcsolása FTOCOF-al

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16140 [csatorna %1:] mondat %2 FTOCON nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszám-finomkorrekció (FTOC) az aktuális transzformációval nem fér össze.
Ez aktív szerszámtartónál is érvényes.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása: szerszám-finomkorrekció lekapcsolása FTOCOF-al

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16150 [csatorna %1:] mondat %2 érvénytelen orsószám PUTFTOCF-nál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A PUTFTOC vagy PUTFTOCF-nál programozott orsószám az orsószámok megengedett tartományán kívül fekszik.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása. Létezik-e a programozott orsószám?

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16200	[csatorna %1:] mondat %2 Spline- és polinom-interpoláció nem létezik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A Spline- és a polinom-interpoláció kiegészítések, amelyek a vezérlés alapkivitelében nincsenek meg.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A Spline- és polinom-interpolációt ne programozzuk vagy adjuk hozzá az erre előirányzott kiegészítést.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16300	[csatorna %1:] mondat %2 nevező-polinom nullahelyekkel a paramétertartományon belül nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A programozott nevező-polinom (PL [ ] = ...-lal, tehát geometriatengely adat nélkül) egy nullahelyet tartalmaz a meghatározott paramétertartományon belül (PL = ...). Ezzel a számláló- és nevező-polinom hányadosa végtelen ill. meghatározatlan lesz.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A polinommondatot úgy változtassuk meg, hogy a polinomhosszon belül ne lépjen fel a nevező-polinomban nullahely.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16400	[csatorna %1:] mondat %2 pozicionáló tengely %3 nem tud a Spline-ban résztvenni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Egy SPLINEPATH-al (n, AX1, AX2, ...) egy Spline-egyesüléshez (n) hozzárendelt tengely POS vagy POSA-val pozicionáló tengelyként programozva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A pozicionáló tengelyt ne rendeljük hozzá a Spline-egyesüléshez.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16410	[csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 nem geometria-tengely
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Egy geometria-tengely került programozásra, amely az aktuális transzformációnál (esetleg pillanatnyilag nincs aktív transzformáció) egyik géptengelyre sem ábrázolható. Példa: Transzformáció nélkül: polárkoordinatarendszer X, Z, és C-tengellyel Transzformációval: Cartesius-féle koordinátarendszer X, Y, és Z-vel pl. TRANSMIT-nál.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kapcsoljuk be a transzformációs jelleget TRAORI-val (n) vagy ne programozzunk a transzformációs-egyesülésben nem résztvevő geometria-tengelyeket.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16420 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 többször programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Nem megengedett egy tengely többszöri programozása.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Töröljük a többször programozott tengelycímet.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16430 [csatorna %1:] mondat %2 geometria-tengely %3 nem lehet az elforgatott koordinátarendszerben pozicionáló tengelyként mozgatni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Elforgatott koordinátarendszerben egy geometria-tengely pozicionáló tengelykénti elmozgatása (tehát a tengelyvektorja mentén az elforgatott koordinátarendszerben) több géptengely elmozgatását jelentené. Ez viszont ellentmond annak a pozicionáló tengelyi koncepciónak, amelynél egy tengelyinterpolátor a pályainterpolátoron túl megy!

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A geometria-tengelyeket csak kikapcsolt forgatásnál mozgassuk pozicionáló tengelyként.
A rotáció kikapcsolása:
ROT kulcsszó minden további tengely- és szögmegadás nélkül.
Példa: N100 ROT

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16440 [csatorna %1:] mondat %2 elforgatás programozása nem létező geometriatengelyre.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy olyan elforgatás került programozásra, amely egy nem létező geometriatengelyt forgat.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16500 [csatorna %1:] mondat %2 letörés vagy lekerekítés negatív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy negatív letörés vagy lekerekítés került a CHF= ..., RND=... vagy RNDM=... kulcsszó alatt programozásra.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A letörési, lekerekítési és modális lekerekítési értékeket csak pozitív értékkel programozzuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16510 [csatorna %1:] mondat %2 nincs síktengely az átmérő-programozáshoz

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Átmérő-programozás lett kiválasztva, bár nincsen megadva síktengely átmérő-programozással.
Síktengelyeket az MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF ill. MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK bit 2-vel lehet megadni átmérő-programozáshoz.
Átmérő-programozást a következőkkel lehet aktiválni:
- G-csoport 29 DIAMON ill. DIAM90 alaphelyzet felfutásban
- DIAMON ill. DIAM90 programozása
- DIAMONA[AX], DIAM90A[AX] ill. DAC, DIC, RAC, RIC programozása

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
A DIAMON/DIAM90 programozásánál MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF-rel meg kell adni egy síktengelyt.
A DIAMONA[AX], DIAM90A[AX] ill. DAC, DIC, RAC, RIC programozásánál az AX tengely egy MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK bit 2-vel megadott síktengely kell legyen az átmérő-programozáshoz.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16600 [csatorna %1:] mondat %2 orsó %3 Hajtóműfokozat-váltás nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = orsószám

magyarázat: A programozott fordulatszám a beállított hajtóműfokozat fordulatszám-tartományán kívül esik. A programozott fordulatszám végrehajtásához a Hajtóműfokozatot váltani kell. Az automatikus Hajtóműfokozat-váltás (M40 aktív) végrehajtásához az orsó fordulatszám-vezérlés üzemmódban kell legyen.
A vészjelzés a MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit 30 (0x40000000) beállítása után többé nem jelentkezik. A funkciót ez nem érinti.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A fordulatszám-vezérlés üzemmódba váltás az M3, M4 vagy M5 programozásával történik. Az M-funkciókat az S-szóval együtt ugyanabban a mondatban lehet írni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16605 [csatorna %1:] mondat %2 orsó %3 hajtóműfokozat-váltás %4-ben nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = orsószám
%4 = hajtóműfokozat

magyarázat: A főorsó Hajtóműfokozat-váltás nem lehetséges, ha:
- menetvágás (G33, G34, G35) aktív
- az orsó egy vezető- vagy követőorsóként egy csatolásban aktív
- az orsó pozícionál

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A Hajtóműfokozatot az érintett megmunkálási lépés előtt be kell állítani.
Ha azonban mégis szükséges a Hajtóműfokozatot a fenti funkció alatt váltani, akkor ezt a funkciót a hajtóműfokozat váltása idejére ki kell kapcsolni. A menetvágás kikapcsolása G1-gyel történik, a szinkronorsó-csatolást a COUPOF-fal lehet kikapcsolni, az orsópozícionálás üzemmódot a M3, M4 vagy M5-tel lehet elhagyni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16670 [csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 CP-modulok maximális száma (%4) túllépve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = CP-modulok maximális száma

magyarázat: Kísérlet történt az MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES-ben megadottnál több generikus csatolás aktiválására.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A definiált ill. aktív csatolások számát csökkenteni ill. az MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES megadott csatoló-modulok számát növelni.
Ha szükséges, a generátoros csatolásnak egy további opció-fokozatát beszerezni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16671 [csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 CP-modulok maximális száma (%4) túllépve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = CP-modulok maximális száma

magyarázat: Kísérlet történt az MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES-ben megadottnál több generikus csatolás aktiválására.

reakció: NC nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A definiált ill. aktív csatolások számát csökkenteni ill. az MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES megadott csatoló-modulok számát növelni.
Ha szükséges, a generátoros csatolásnak egy további opció-fokozatát beszerezni.

program folytatás: Vészjelzés törlése minden csatornában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16672 [csatorna %1:] mondat %2 vezetőtengely/orsó %3 CP-vezetőértékek maximális száma (%4) túllépve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = CP-vezetőértékek max. száma

magyarázat: Kísérlet történt az MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD-ben megadottnál több vezetőérték aktiválására a generátoros csatoláshoz

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A definiált ill. aktív vezetőértékek számát csökkenteni ill. a generátoros csatolásnak az MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD-ben megadott össz-számát növelni.
Ha szükséges, a generátoros csatolásnak egy további opció-fokozatát beszerezni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16673 [csatorna %1:] mondat %2 vezetőtengely/orsó %3 CP-vezetőértékek maximális száma (%4) túllépve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = CP-vezetőértékek max. száma

magyarázat: Kísérlet történt az MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD-ben megadottnál több vezetőérték aktiválására a generátoros csatoláshoz

reakció: NC nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A definiált ill. aktív vezetőértékek számát csökkenteni ill. a generátoros csatolásnak az MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD-ben megadott össz-számát növelni.
Ha szükséges, a generátoros csatolásnak egy további opció-fokozatát beszerezni.

program folytatás: Vészjelzés törlése minden csatornában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16674 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 követőtengely/orsó %4 CP-modulok maximális száma túllépve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Kísérlet történt az MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES-ben megadottnál több generikus csatolás aktiválására.

reakció: NC nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A definiált ill. aktív csatolások számát csökkenteni ill. az MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES megadott csatoló-modulok számát növelni.
Ha szükséges, a generátoros csatolásnak egy további opció-fokozatát beszerezni.

program folytatás: Vészjelzés törlése minden csatornában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16675 [csatorna %1:] mondat %2 követő-tengely/orsó %3 csatolómodul már csatorna %4-ben definiálva.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengely/orsó
%4 = csatornaszám

magyarázat: Kísérlet történt egy CP csatolás definiálására ill. aktiválásra, pedig ehhez a követő-tengelyhez/orsóhoz már van definiálva ill. aktiválva lett egy csatolás másik csatornában.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni: Egy CP csatolómodult (ugyan ahhoz a követő-tengelyhez/orsóhoz) nem szabad több csatornában egyidejűleg definiálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16676 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 követőtengely/orsó %4 CP-vezetőértékek maximális száma túllépve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Kísérlet történt az MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD-ben megadottnál több vezetőérték aktiválására a generátoros csatoláshoz

reakció: NC nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A definiált ill. aktív vezetőértékek számát csökkenteni ill. a generátoros csatolásnak az MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD-ben megadott össz-számát növelni.
Ha szükséges, a generátoros csatolásnak egy további opció-fokozatát beszerezni.

program folytatás: Vészjelzés törlése minden csatornában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16677 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 csatolómodul már a %4 csatornában definiálva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = csatornaszám

magyarázat: Kísérlet történt egy CP csatolás definiálására ill. aktiválásra, pedig ehhez a követő-tengelyhez/orsóhoz már van definiálva ill. aktiválva lett egy csatolás másik csatornában.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni: Egy CP csatolómodult (ugyan ahhoz a követő-tengelyhez/orsóhoz) nem szabad több csatornában egyidejűleg definiálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16678 [csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 állapot %4 nem megengedett mozgási utasítás

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = állapot

magyarázat: A generátoros csatolás aktuális állapotában nem megengedett egy kiegészítő mozgás a követőtengely/orsó esetében.
Példa: CPOF=X G0 X100 nem megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarab-programot megváltoztatni.
A követőtengely/orsó mozgását CPFPOS-sal lehet programozni CPON ill. CPOF esetében.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16679 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 követő-orsó/tengely %4 nem áll rendelkezésre

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Be vagy ki lett kapcsolva egy csatolás, amelynél a követő-orsó/tengely jelenleg nem elérhető. Lehetséges okok:
- Az orsó/tengely a csatornában aktív.
- Az orsó/tengely másik csatornában aktív.
- Az orsót/tengelyt a PLC kezelte és még nem szabadította fel.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Követő-orsót/tengelyt orsó/tengely cserével szabaddá tenni vagy a PLC-ből szabaddá tenni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16680 [csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %4 utasítás %3 többször programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = CP-utasítás
%4 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A megadott utasítás egy generátoros csatolás azonos követőtengelye/orsója esetében többször lett a mondatban programozva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16681 [csatorna %1:] mondat %2 követő-tengely/orsó %3 CPFPOS nem megengedett (ok %4)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = alap

magyarázat: CPFPOS-t nem szabad egy általános csatolás egy követő-tengelyéhez/orsójához az aktuális állpotban megadni. Ennekm okai lehetnek:
- Ok 1: A csatolás nincs teljesen kikapcsolva és még legalább egy vezető-orsó/tengely a csatolásban aktív marad.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A megadott okokhoz a következő segítségek vannak:
- Ok 1: CPFPOS-t a csatolás kikapcsolásánál csak akkor megadni, ha teljesen le lesz zárva.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16682 [csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 utasítás %4 nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = CP-utasítás

magyarázat: A megadott utasítások egy generátoros csatolás követőtengelye/orsója esetében egy mondatban egyidőben nem megengedettek.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16684 [csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 utasítások %4 külön nem lehetségesek

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = CP-utasítások

magyarázat: A megadott utasítások egy generátoros csatolás követőtengelye/orsója esetében egy mondatban csak együtt megengedettek.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16685 **[csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 utasítások %4 külön nem lehetségesek**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = CP-utasítások

magyarázat: A megadott utasítások egy generátoros csatolás követőtengelye/orsója esetében egy mondatban csak együtt megengedettek.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16686 **[csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 csatolástípus/utasítás %4 nem lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = CP-utasítások

magyarázat: A megadott utasítás egy generátoros csatolás megadott típusára nem megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16687 **[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 csatolástípus/utasítás %4 nem lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = csatolástípus

magyarázat: A megadott utasítás egy generátoros csatolás megadott típusára nem megengedett.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16690 **[csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 vonatkoztatási rendszer váltás %4 nem lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = vonatkoztatási rendszer

magyarázat: Aktív generátoros csatolásnál kísérlet történt a vonatkoztatási rendszer váltására.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni.
Csatolást befejezni és a kívánt vonatkoztatási rendszerrel újra aktiválni.
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16692 [csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 csatolások maximális száma a mondatban (%4) túllépve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = csatolások maximális száma
magyarázat: A generátoros csatolások maximális száma a mondatban túl lett lépve.
reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni.
A mondatban programozott generátoros csatolások számát csökkenteni.
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16694 [csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 állapot/utasítás %4 nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = állapot, utasítás
magyarázat: A generátoros csatolás aktuális állapotában a megadott utasítás nem megengedett.
reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16695 [csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 állapot/utasítás %4 nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = állapot, utasítás
magyarázat: A generátoros csatolás aktuális állapotában a megadott utasítás nem megengedett.
reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16696 **[csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 csatolás nem definiált**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy nem definiált csatolásra egy utasítást kellene végrehajtani.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni.
Az utasítás előtt a csatolást definiálni és esetleg aktiválni is.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16697 **[csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 csatolás nem definiált**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy nem definiált csatolásra egy utasítást kellene végrehajtani.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni.
Az utasítás előtt a csatolást definiálni és esetleg aktiválni is.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16698 **[csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 vezetőtengely/orsó %4 nem definiált**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy csatolásnál egy nem definiált követőtengelyre/orsóra egy utasítást kellene végrehajtani.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni.
Az utasítás előtt a vezetőtengelyt/orsót definiálni és esetleg aktiválni is.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16699 **[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 vezetőtengely/orsó %4 nincs definiálva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = tengelynév

magyarázat: Egy csatolásnál egy nem definiált követőtengelyre/orsóra egy utasítást kellene végrehajtani.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni.
Az utasítás előtt a vezetőtengelyt/orsót definiálni és esetleg aktiválni is.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16700 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 hibás előtolástípus

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy menetvágó-funkcióban az előtolás egy nem megengedett egységben lett programozva.
G33 (menet állandó emelkedéssel) és az előtolás nem G94 vagy G95-tel lett programozva.
G33 (menet állandó emelkedéssel) aktív (öntartó) és G63 kiegészítőleg a következő mondatban programozva -> konfliktus-eset! (G63 a 2. G- csoportban, G33, G331 és G332 az 1. G-csoportban fekszik).
G331 vagy G332 (menetfúrás kiegyenlítő tokmány nélkül) és az előtolás nem G94-gyel lett programozva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A menetvágó-funkcióknál csak a G94 vagy G95 előtolási jelleget alkalmazzuk.
G33 után és G63 előtt kapcsoljuk ki a menetvágó-funkciót G01-el.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16701 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 vezetőtengely/orsó %4 csatolás nincs definiálva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy nem definiált csatolásra egy utasítást kellene végrehajtani.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni.
Az utasítás előtt a csatolást definiálni és esetleg aktiválni is.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16715 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 orsó nem áll

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = orsószám

magyarázat: Az alkalmazott funkciónál (G74, referenciapontra menet, interpolációs esztergálás) az orsónak állnia kell.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A hibás mondat előtt a munkadarab-programban M5 vagy SPOS/SPOSA programozása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16720 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 menetemelkedés nulla

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy G33-as (állandó emelkedésű menet) vagy G331-es (kiegyenlítő-tokmány nélküli menetfúrás) menetmondatban nincs emelkedés programozva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A menetemelkedést a megadott geometria-tengelyre a hozzátartozó interpolációs paraméter alatt programozzuk.
X -> I
Y -> J
Z -> K

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16730 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 hibás paraméter

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: G33-nál (menetvágás állandó emelkedéssel) nem került az emelkedési paraméter a sebességet meghatározó tengelyhez hozzárendelésre.
Hossz- és síkmeneteknél a megadott geometria-tengelyre a menetemelkedés a hozzátartozó interpolációs paraméter alatt programozva.
X -> I
Y -> J
Z -> K
Kúposmeneteknél az I, J, K cím nagyobb utas tengelyhez igazodik (menet-hossz). Egy 2. emelkedés a másik tengelyre viszont nem kerül megadásra.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az emelkedési paraméter hozzárendelése a sebességet meghatározó tengelyhez.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16735 [csatorna %1:] mondat %2 helytelen geometria-paraméter (hiba %3)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = hiba-specifikáció

magyarázat: G335/G336-nál (menetvágás hordós menetnél) nem lehet hozzárendelni a menetemelkedés paramétert egy menetemelkedést meghatározó tengelyhez. A hibaszám megadja a pontosabb okot:
Hiba 1: Az emelkedési paraméter nem illik a végponthoz vagy a programozott kör-síkhoz.
Hiba 2: Egy 90 foknál nagyobb körpálya szög lett programozva.
Hiba 3: A körpályának van egy spirál/csavarvonal része.
Hiba 4: A körpálya metszi a 45/135/225/315 fokos szögek egyikét a programozásnál.
Hiba 5: A körpálya metszi a 45/135/225/315 fokos szögek egyikét a frame kiszámítása után.
Hiba 6: Az emelkedés nem a leghosszabb elmozdulási út tengelyére lett programozva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kör programozását megvizsgálni ill.
- emelkedési paramétert a legnagyobb mozgás út tengelyéhez rendelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16736 [csatorna %1:] mondatban %2: programozott menet mondat a dinamika határok betartásához túl rövid %3, szükséges %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = átsimítás-hossz, amelyet a programozott menet mondat felhasználhat
%4 = átsimítás-hossz, amely dinamika illesztéshez a határértékek betartásával szükséges lesz

magyarázat: Ha egy dinamika illesztés által a következő menet-elemek egyike igényelve van, meg lesz vizsgálva, hogy az út hossza elég-e a dinamika határok betartásához. Ehhez az úgynevezett átsimításhoz a programozott úthossznak csak egy részét lehet használni, mivel a menet mondat programozott cél-sebességét az igényelt menet geometriához (menetemelkedés, orsó fordulatszám) el kell érni és kiadni. Várható, hogy az igényelt menet geometria dinamika illesztéséhez a dinamika határértéket túl kell lépni.
A vészjelzés csak akkor lesz kiadva, ha MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 25-tel nem lesz elnyomva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: 1. Munkadarab programot megváltoztatni és menet mondat %2 út hosszait megnövelni.
Az út meghosszabbítása miatt különösen belső menetnél ütközés veszély áll fenn. Ezt meg kell vizsgálni.
2. Menet mondat átsimítás hosszát DITRB = -1-gyel megnövelni.
3. MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 25-öt beállítani.
4. Beállítási adat SD42010 $SC_THREAD_RAMP_DISP[2] = 0-t beállítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16740 [csatorna %1:] mondat %2 nincs geometria-tengely programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Menetvágásnál (G33) vagy kiegyenlítő-tokmány nélküli menetfúrásnál (G331, G332) nem került geometria-tengely programozásra. A geometria-tengelyre viszont kényszerűen szükség van akkor, ha egy interpolációs paraméter megadódott.
Példa:
N100 G33 Z400 K2 ; menetemelkedés 2 mm, menetvége: Z=400 mm
N200 SPOS=0 ; orsó átvezetése tengelyüzembe
N201 G90 G331 Z-50 K-2 ; menetfúrás Z=-50-re, balmenet
N202 G332 Z5 ; visszamenet, automatikus irányváltás
N203 S500 M03 ; orsó újra orsóüzemben

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A geometria-tengely és a megfelelő interpolációs paraméter megadása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16746 [csatorna %1:] mondat %2 orsó %3 kiválasztott hajtóműfokozat %4 nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = orsószám
%4 = hajtóműfokozat

magyarázat: Az első hajtóműfokozat-adatkészlet aktív. Az igényelt hajtóműfokozat az 1. hajtóműfokozat-adatkészletben nincs beállítva. A beállított hajtóműfokozatok száma a MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS gépadatban található.
Példák a vészjelzés fellépésére 3 beállított hajtóműfokozattal (MD 35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS = 3):
* ... M44 vagy M45 programozva az érintett orsóra
* ... M70 lett programozva és a MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE gépadat nagyobb 3-nál.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni: csak megengedett hajtóműfokozatot lehet bekapcsolni, amelyik a MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS gépadat szerint be is van állítva.
M70-beállítás (MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE) MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS-re korlátozás.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16747 [csatorna %1:] mondat %2 orsó %3 bekapcsolt hajtóműfokozat %4 menetfúráshoz nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = orsószám
%4 = hajtóműfokozat

magyarázat: A G331-gyel a második hajtóműfokozat-adatkészlet lesz aktiválva a menetfúráshoz.
Az aktuális hajtóműfokozat ebben a második hajtóműfokozat-adatkészletben nincs beállítva, azaz túl magas. A beállított hajtóműfokozatok száma a MD35092 $MA_NUM_GEAR_STEPS2 gépadatban van megadva. Mozgásos mondatokban nem lehetséges hajtóműfokozat-váltás. A fordulatszámhoz illeszkedő hajtóműfokozatot a mozgásos mondat előtt kell beváltani.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Eljárás a megfelelő hajtóműfokozat automatikus bekapcsolásához a menet-megmunkálás előtt:
- Az orsó-fordulatszámot egy G331-es mondatban tengelymozgás(ok) nélkül a menet-megmunkálás előtt programozni, pl. G331 S1000.
* M40-er az orsóra aktiválni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16748 [csatorna %1:] mondat %2 orsó %3 hajtómű-fokozat %4 vár

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = orsószám
%4 = hajtóműfokozat

magyarázat: G331-gyel aktiválva lesz a második hajtómű-adatkészlet a menetfúráshoz.
Az aktuális mozgási mondatban a master-orsó programozott fordulatszáma (S) nincs az aktív aktív hajtómű-fokozata fordulatszám-tartományán belül.
A mozgási mondatokban nem lehetséges hajtóműfokozat-váltás. A fordulatszámnak megfelelő hajtóműfokozatot a mozgási mondat előtt kell váltani.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Eljárás a megfelelő hajtóműfokozat automatikus bekapcsolásához a menet-megmunkálás előtt:
- Az orsó-fordulatszámot egy G331-es mondatban tengelymozgás(ok) nélkül a menet-megmunkálás előtt programozni, pl. G331 S1000.
* M40-er az orsóra aktiválni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16750 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 SPCON nincs programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A programozott funkcióra (körtengely, pozicionáló tengely) az orsónak helyzetszabályozásban kell lennie.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az orsó helyzetszabályozását SPCON-nal az előző mondatban programozzuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16751 [csatorna %1:] mondat %2 orsó/tengely %3 SPCOF nem végezhető el.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A programozott funkcióra az orsónak vezérlőüzemben kell lennie. Pozicionáló vagy tengelyüzemben nem szabad a helyzetszabályozást lekapcsolni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az előző mondatban vezesse át az orsót a vezérlőüzembe. Ez a megfelelő orsóra az M3, M4 vagy M5-el történhet meg.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16757 [csatorna %1:] mondat %2 követőorsó %3 már egy csatolásban van vezetőorsó/-tengelyként

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = Követőorsó-szám

magyarázat: Be lett kapcsolva egy csatolás, amelyiknél a követőorsó/-tengely már egy másik csatolásnál vezetőorsó/-tengelyként aktív. Láncolt csatolásokat nem lehet feldolgozni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarabprogramban megvizsgálni, hogy a követőorsó/-tengely már egy másik csatolásban vezetőorsó/-tengelyként aktív.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16758 [csatorna %1:] mondat %2 vezetőorsó %3 már egy csatolásban van követőorsó/-tengelyként

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = vezetőorsó-szám

magyarázat: Be lett kapcsolva egy csatolás, amelyiknél a vezetőorsó/-tengely már egy másik csatolásnál követőorsó/-tengelyként aktív. Láncolt csatolásokat nem lehet feldolgozni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarabprogramban megvizsgálni, hogy a vezetőorsó/-tengely már egy másik csatolásban követőorsó/-tengelyként aktív.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16760 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 S-érték hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Kiegyenlítő-tokmány nélküli menetfúrásnál (G331 vagy G332) hiányzik az orsófordulatszám.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az orsófordulatszám S cím alatti programozása [ford/perc]-ben (a tengelyüzem ellenére); a forgásirány az orsóemelkedés előjeléből adódik.
- pozitív menetemelkedés: forgásirány mint M03
- negatív menetemelkedés: forgásirány mint M04

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16761 [csatorna %1:] mondat %2 tengely/orsó %3 csatornában nem programozható

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Hibás programozás: A tengely/orsó jelenleg a csatornában nem programozható. A vészjelzés akkor léphet fel, ha a tengely/orsó egy másik csatorna vagy a PLC által kerül alkalmazásra.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot. Alkalmazza a "GET()"-et.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16762 [csatorna %1:] mondat %2 orsó %3 menetfunkció aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = orsószám

magyarázat: Hibás programozás: Az orsófunkció jelenleg nem hajtható végre. A vészjelzés akkor lép fel, ha az orsó (mesterorsó) interpolatórikusan tengelyekkel van összekötve.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot. Kapcsolja ki a menetvágást vagy -fúrást.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16763 **[csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 programozott fordulatszám nem megengedett (nulla vagy negatív)**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy fordulatszám (S-érték) nulla értékkel vagy negatív értékkel került programozásra.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programozza a fordulatszámot (S-érték) pozitív értékkel. Az alkalmazási esettől függően a nulla érték megengedhető pl. G25 S0.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16765 **[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 vezetőtengely/orsó hiányzik**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID

magyarázat: A munkadarab-programban a követőorsó/-tengely nincs beírva.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Előre lefordítást újra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16766 **[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 string nem értelmezhető**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID

magyarázat: Egy olyan csatolás került bekapcsolásra, amelynél egy nem interpretálható string került leírásra. (pl. mondatváltási viselkedés).

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Előre lefordítást újra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16767 **[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 vezetőtengely/orsó hiányzik**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID

magyarázat: A vezetőorsó/-tengely nincs a munkadarab-programban programozva.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Előre lefordítást újra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16769 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 túl sok csatolás a %4 tengelyre

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A megadott tengely/orsóra a megengedettnél több vezetőtengely/-orsó került meghatározásra.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Előre lefordítást újra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16770 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 nincs mérőrendszer

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A következő orsófunkciók egyike, amelyek helyzetszabályozást igényelne, programozva lett:
SPCON,
SPOS, SPOSA,
COUPON,
G331/G332.
A helyzetszabályozás legalább egy mérőrendszert igényel.
A programozott orsó MD30200 $MA_NUM_ENCS-ben nincs megadva mérőrendszer.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Egy mérőrendszer utánszerelése.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16771 [csatorna %1:] mondat %3 követő-tengely %2 átlapolt mozgás nincs engedélyezve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = mondatszám, címke

magyarázat: A megadott tengelyre nem lehet hajtómű-szinkronizációt és átlapolt mozgást végrehajtani, mivel ez a VDI-interfészen nincs engedélyezve. Ezt a vészjelzést a MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2-ben a bit 17 = 1-gyel ill. CP programozásnál CPMALARM[FAx] bit11 = 1-gyel el lehet nyomni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A 'DB380x DBX5002.4 (Követőtengely-átlapolás engedélyezés) NC/PLC interfészjelet beállítani.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

16772 **[csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 követő-tengely, csatolás megszűnik**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengely, orsó

magyarázat: A tengely követő-tengelyként aktív egy csatolásban. A REF üzemmódban a csatolás megszűnik. A vészjelzést a MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit29 = 1 gépadattal ill. CP programozásnál a CPMALARM[FAx] bit0 = 1-gyel el lehet nyomni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Csatolás a REF üzemmód elhagyásával ismét létrejön.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

16773 **[csatorna %1:] tengely %2 követő-tengely. A %3 és %4 követő-tengelyek tengely-/orsó-tiltásai eltérőek.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengely, orsó
%3 = tengely, orsó
%4 = tengely, orsó

magyarázat: A tengely követő-tengelyként aktív egy csatolásban. A vezető-tengelyeknek a tengely-/orsó-tiltás vonatkozásában eltérő állapotaik vannak. A vészjelzés elnyomható a gépadat MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit0 =1-gyel ill. a CP programozásánál a CPMALARM[FAx] bit1 = 1-gyel.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Összes vezető-tengely tengely-/orsótiltás vonatkozásában azonossá tenni

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

16774 **[csatorna %1:] Követőtengely/orsó %2-re a szinkronizáció megszakadt**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A megadott tengelyre a szinkronizációs folyamat megszakadt (EGONSYN, EGONSYNE vagy COUP).
Különféle okai vannak a szinkronizációs folyamat megszakadásának.
- RESET
- programvég
- tengely utánvezetésbe megy
- gyors-állj egy vészjelzés alapján

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Csatorna nem üzemkész.

segítség: Ha a szinkronizációs folyamat megszakítása elfogadható vagy szándékolt, akkor a vészjelzést a MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit31 = 1 gépadattal ill. CP programozásnál a CPMALARM[FAx] bit2 = 1-gyel el lehet nyomni.
Csak EG elektronikus hajtóműnél:
Ha a szinkronizációs folyamatot nem szabad megszakítani, akkor ezt a FINE mondatváltási kritériumnak az EGONSYN-ben vagy EGONSYNE-ben megadásával lehet elérni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16775 **[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 tengely %4 nincs mérőrendszer**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A következő orsófunkciók egyike, amelyek helyzetszabályozást igényelne, programozva lett:
SPCON,
SPOS, SPOSA,
COUPON,
G331/G332.
A helyzetszabályozás legalább egy mérőrendszert igényel.
A programozott orsó MD30200 $MA_NUM_ENCS-ben nincs megadva mérőrendszer.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Egy mérőrendszer utánszerelése.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16778 **[csatorna %1:] mondat %2 csatolás: Gyűrűcsatolás a követőtengely %3-nál és vezetőtengely %4-nél nem megengedett**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy olyan csatolás került bekapcsolásra, amelynél a további csatolások figyelembe vételével egy gyűrűcsatolás keletkezik. Ezt nem lehet egyértelműen kiszámítani.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt.
Állítsa be a csatolást megfelelően az MD21300 $MC_COUPLE_AXIS_1-ben vagy korrigálja az NC munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16779 **[csatorna %1:] mondat %2 csatolás: Túl sok csatolás a tengely %3-ra, lásd az aktív vezetőtengely %4-et**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A megadott tengely/orsóra a megengedettnél több vezetőtengely/-orsó került meghatározásra. Utolsó paraméterként egy vezetőérték-objektum/ vezetőtengely került megadásra, amelyre a megadott tengely/orsó már csatolva van.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Korrigálja a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16780 [csatorna %1:] mondat %2 követőorsó/-tengely hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A munkadarab-programban a követőorsó/-tengely nincs beírva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Előre lefordítást újra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16781 [csatorna %1:] mondat %2 vezetőorsó/-tengely hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A vezetőorsó/-tengely nincs a munkadarab-programban programozva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Előre lefordítást újra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16782 [csatorna %1:] mondat %2 követőorsó/-tengely %3 nem áll rendelkezésre

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy csatolás került bekapcsolásra, amelyben a követőorsó/-tengely jelenleg nem áll rendelkezésre. Lehetséges okai:
- Az orsó/tengely egy másik csatornában aktív.
- Az orsó/tengelyt a PLC kezelte és még nincs engedélyezve.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizet. A vezetőorsót/-tengelyt az orsó-/ tengelycserével vigyük a megfelelő csatornába vagy a PLC-ből engedélyezzük.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16783 [csatorna %1:] mondat %2 vezetőorsó/-tengely %3 nem áll rendelkezésre

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy csatolás került bekapcsolásra, amelyben a követőorsó/-tengely jelenleg nem áll rendelkezésre. Lehetséges okai:
- Egy parancsérték-csatlakozás kiválasztása és az orsó/tengely egy másik csatornában aktív.
- Az orsó/tengelyt a PLC kezelte és még nincs engedélyezve.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizet. A vezetőorsót/-tengelyt az orsó-/ tengelycserével vigyük a megfelelő csatornába vagy a PLC-ből engedélyezzük.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16785 [csatorna %1:] mondat %2 azonos orsók/tengelyek %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy csatolás került bekapcsolásra, amelyben a követőorsó/-tengely megegyezik a vezetőorsó/-tengellyel

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizt.
- A csatolás megfelelő beállítása az MD21300 $MC_COUPLE_AXIS_1-ben
- vagy a munkadarab-program helyesbítése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16787 [csatorna %1:] mondat %2 csatolóparaméter nem alkalmazható

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A megadott csatolásra írásvédelem áll fenn. Ezért a csatolóparaméterek nem változtathatók meg.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizt.
- Az írásvédelem eltávolítása (lásd MD21340 $MC_COUPLE_IS_WRITE_PROT_1)
- vagy a munkadarab-program helyesbítése.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16788 [csatorna %1:] mondat %2 gyűrűcsatolás

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy olyan csatolás került bekapcsolásra, amelynél a további csatolások figyelembe vételével egy gyűrűcsatolás keletkezik. Ezt nem lehet egyértelműen kiszámítani.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizt.
- A csatolás megfelelő beállítása az MD21300 $MC_COUPLE_AXIS_1-ben
- vagy a munkadarab-program helyesbítése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16790 [csatorna %1:] mondat %2 paraméter nulla vagy hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy olyan csatolás került bekapcsolásra, amelynél egy releváns paraméter nullával van megadva vagy nincs beírva. (Pl. nevező az áttételi viszonyban).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizt.
- A csatolás megfelelő beállítása az SD42300 $SC_COUPLE_RATIO_1-ben
- vagy a munkadarab-program helyesbítése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16791 [csatorna %1:] mondat %2 paraméter nem releváns

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy olyan csatolás került bekapcsolásra, amelynél egy nem releváns paraméter került beírásra. (Pl. paraméter ELG-re).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Előre lefordítást újra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16792 [csatorna %1:] mondat %2 túl sok csatolás a tengely/orsó %3-ra

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A megadott tengely/orsóra a megengedettnél több vezetőtengely/-orsó került meghatározásra.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Előre lefordítást újra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16793 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 csatolása miatt nincs transzformáció-váltás

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A megadott tengely egy transzformációs egyesülésben egy követőtengely. Bekapcsolt csatolásnál nem lehet a transzformációt cserélni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program helyesbítése. Ezen tengely csatolása(i)t transzformáció-váltás előtt kapcsoljuk ki, vagy a transzformációt ne cseréljük.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16794	[csatorna %1:] mondat %2 tengely/orsó %3 csatolása miatt nincs referenciapontra-menés
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A megadott tengely egy (Gantry-)követőtengely, és ezért nem tud a referenciapontra menni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarabprogram helyesbítése. Ezen tengely csatolása(i)t kapcsoljuk ki referenciálás előtt, vagy ne referáljunk. Egy Gantry-követőtengely nem tudja saját magát referálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16795	[csatorna %1:] mondat %2 string nem interpretálható
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy olyan csatolás került bekapcsolásra, amelynél egy nem interpretálható string került leírásra. (pl. mondatváltási viselkedés).
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Előre lefordítást újra végrehajtani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16796	[csatorna %1:] mondat %2 csatolás nincs meghatározva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy olyan csatolás kapcsolandó be, amely paraméterei nincsenek se programozva, se pedig tervezve.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt. Változtassa meg a munkadarabprogramot vagy az MD-t. Programozza a csatolást COUPDEF-fel vagy állítsa be azt MD-vel.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16797	[csatorna %1:] mondat %2 csatolás aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy olyan művelet végezendő el, amelynél nem lehet csatolás aktív. PL. COUPDEL-t nem lehet aktív csatolásoknál alkalmazni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-PP helyesbítése; COUPOF-al a csatolás lekapcsolása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16800 [csatorna %1:] mondat %2 elmeneteli utasítás DC/CDC tengely %3-ra nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A DC (Direct Coordinate) kulcsszó csak körtengelyekre alkalmazható. A programozott abszolút-pozícióra való legrövidebb úti rámenetelt hatja.
Példa:
N100 C=DC(315)

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizt.
A kijelzett NC-mondatban helyettesítsük a DC kulcsszót AC (Absolute Coordinate) megadással.
Ha a vészjelzés-kijelzés egy hibás tengely-meghatározáson alapul, akkor a tengelyt az MD 30300 $MA_IS_ROT_AX tengely-specifikus gépadattal egy körtengellyé lehet nyilvánítani.
Kapcsolatban álló gépadatok:
MD 30310 $MA_ROT_IS_MODULO
MD 30320 $MA_DISPLAY_IS_MODULO

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16810 [csatorna %1:] mondat %2 elmeneteli utasítás ACP tengely %3-ra nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Az ACP (Absolute Coordinate Positive) kulcsszó csak 'modulotengelyekre' megengedett. A programozott abszolút-pozícióra való megadott irányú rámenetelt eredményezi.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizt.
A kijelzett NC-mondatban az ACP kulcsszó helyettesítése az AC (Absolute Coordinate) megadásával.
Ha a vészjelzés-kijelzés egy hibás tengely-meghatározáson alapul, akkor a tengelyt az MD 30300 $MA_IS_ROT_AX és az MD 30310 $MA_ROT_IS_MODULO tengely-specifikus gépadattal egy modulo-átalakításos körtengellyé lehet nyilvánítani.
Kapcsolatban álló gépadatok:
MD 30320 $MA_DISPLAY_IS_MODULO

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16820 [csatorna %1:] mondat %2 elmozdulási utasítás ACN tengely %3-ra nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Az ACN (Absolute Coordinate Negative) kulcsszó csak 'modulo-tengelyekre' megengedett. A programozott abszolút-pozícióra való megadott irányú rámenetelt eredményezi.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizt.
A kijelzett NC-mondatban az ACN kulcsszó helyettesítése az AC (Absolute Coordinate) megadásával.
Ha a vészjelzés-kijelzés egy hibás tengely-meghatározáson alapul, akkor a tengelyt az MD 30300 $MA_IS_ROT_AX és az MD 30310 $MA_ROT_IS_MODULO tengely-specifikus gépadattal egy modulo-átalakításos körtengellyé lehet nyilvánítani.
Kapcsolatban álló gépadatok:
MD 30320 $MA_DISPLAY_IS_MODULO

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16830 [csatorna %1:] mondat %2 hibás pozíció tengely/orsó %3-nál programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy modulotengelynél egy a 0 - 359,999 tartományon kívüli pozíció programozása.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A pozíció 0 - 359,999 tartományban történő programozása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16904 [csatorna %1:] Programbefolyásolás: Akció '%2<ALNX>' aktuális állapotban nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: A feldolgozás (program, Jog-golás, mondatkeresés, referenciapont...) az aktuális állapotban nem indítható ill. nem folytatható.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizze a programállapotot és a csatornaállapotot.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16905 [csatorna %1:] Programbefolyásolás: Akció '%2<ALNX>' nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: A feldolgozást nem lehet megindítani ill. folytatni. Egy Indítás csak akkor ismerődik el, ha egy NCK-funkció megindítható.
Példa: Jog üzemmódban egy Start akkor kerül elismerésre, ha pl.: a funkció-generátor aktív vagy egy Jog-mozgás előzőleg az Stop-billentyűvel megállítódott.

reakció: Vészjelzés reakció automatika üzemben.

segítség: Ellenőrizze a programállapotot és a csatornaállapotot.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16906 [csatorna %1:] Programbefolyásolás: Akció '%2<ALNX>' egy vészjelzés miatt megszakítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az akció egy vészjelzés miatt megszakítva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Szüntesse meg a hibát és nyugtázza a vészjelzést. Azután indítsa el újra a folyamatot.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16907 [csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' csak Stop-állapotban lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az akció csak megállított állapotban hajtható végre.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizze a programállapotot és a csatornaállapotot.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16908 [csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' csak Reset-állapotban vagy a mondatvégen lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az akciót csak Reset állapotban ill. a mondat végén szabad végrehajtani.
A JOG üzemmódban üzemmód-váltásnál nem lehet olyan tengely PLC- ill. parancs-tengelyként aktív, amelyik az elforgatott koordináta-rendszerben geometria-tengelyként lesz mozgatva. Eszerint az ilyen tengelyek ismét a 'semleges tengely' állapotban kell legyenek.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizze a programállapotot és a csatornaállapotot.
Ellenőrizze, hogy JOG üzemállapotban a tengelyek PLC- ill. parancs-tengelyekként aktívak-e.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16909 [csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' az aktuális üzemmódban nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az aktiválandó funkcióra egy más üzemmódot kell aktiválni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizze a kezelést és az üzemmódot.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16911 [csatorna %1:] Váltás másik üzemmódba nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: Áttárolásban másik üzemmódba történő váltás nem megengedett.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Egy másik üzemmódba váltáshoz fejezze be az "Áttárolás" funkciót.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16912 [csatorna %1:] Programbefolyásolás: Akció '%2<ALNX>' csak Reset-állapotban lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az akció csak Reset-állapotban hajtható végre.
Példa: Egy HMI-n vagy csatorna-kommunikáción(INIT) keresztüli programkiválasztást csak Reset-állapotban lehet végrehajtani.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hajtson végre Reset-et ill. várjon, amíg a feldolgozás kész lesz.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16913 **[BAG %1:] [csatorna %2:] üzemmód-váltás: Akció '%3<ALNX>' nem megengedett**

paraméter: %1 = BAG-szám
%2 = csatornaszám
%3 = akciószám/akciónév

magyarázat: A kívánt üzemmódra történő váltás nem megengedett. A váltás csak Reset-állapotban hajtható végre.
Példa:
A programfeldolgozás AUTO-üzemmódban NC-Stop által megállítódik. Azután egy üzemmód-váltás történik JOG-ra (programállapot megszakad). Ebből az üzemmódból csak az AUTO üzemmódba lehet váltani, de nem az MDA üzemmódba!

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vagy működtesse a Reset-billentyűt a programfeldolgozás lekapcsolására, vagy válassza azt az üzemmódot, amelyben a programfeldolgozás előtte történt.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16914 **[BAG %1:] [csatorna %2:] üzemmód-váltás: Akció '%3<ALNX>' nem megengedett**

paraméter: %1 = BAG-szám
%2 = csatornaszám
%3 = akciószám/akciónév

magyarázat: Hibás üzemmód-váltás pl.: Auto->MDAREF

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizze a kezelést ill. a kiválasztott üzemmódot.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16915 **[csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' az aktuális mondatban nem megengedett**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Ha elmozdulási mondatokat ASUP-okkal szakítunk meg, akkor egy ASUP végén a megszakított program folytatásának lehetségesnek kell lennie (a mondatfeldolgozás átszervezése).
A 2. paraméter azt írja le, hogy a melyik akció akarta a mondatfeldolgozást megszakítani.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hagyja a programot egy átszervezhető NC-mondatig továbbfutni vagy változtassa meg a munkadarab-programot.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16916 **[csatorna %1:] Repozicionálás: Akció '%2<ALNX>' aktuális állapotban nem lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: A mondatfeldolgozás repozicionálása pillanatnyilag nem lehetséges. Ezért nem történhet üzemmód-váltás.
A 2. paraméter azt írja le, hogy melyik akcióval végezendő el a repozicionálás.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hagyja a programot egy repozicionálható NC-mondatig továbbfutni vagy változtassa meg a munkadarab-programot.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16918 **[csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>'-hez az összes csatornának Reset-állapotban kell lennie**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az akció végrehajtására az összes csatornának alaphelyzetben kell lennie! (pl.: a gépadatok betöltésére)

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Várjon, amíg a csatornaállapot megszakad ill. működtesse a Reset-billentyűt.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16919 [csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' fennálló vészjelzésnél nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az akció egy vészjelzés miatt nem hajtható végre ill. a csatorna hiba állapotban van.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtesse a Reset-billentyűt.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16920 [csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' már aktív

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Egy azonos akció kezelése még aktív.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Várjon addig, amíg az előző folyamat lezárult, s utána ismételje meg a kezelést.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16921 [BAG %2:] [csatorna %1:] Gépadat: Csatorna-/BAG-hozzárendelés nem megengedett vagy dupla

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = BAG-szám

magyarázat: Felfutásban egy nem megengedett csatorna/BAG-hozzárendelés került megállapításra

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt.

Vizsgálja meg az MD10010 $MN_ASSIGN_CHAN_TO_MODE_GROUP-ot.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16922 [csatorna %1:] Alprogramok: Akció '%2<ALNX>', maximális többszörös alárendeltségi mélység túllépése

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Különböző akciók által az aktuális megmunkálási folyamat megszakítódhat. Az akciótól függően ASUP-programok aktiválódnak. Ezek az ASUP-programokat ugyanúgy meg lehet szakítani, mint az alkalmazói programokat. Tárolási okokból kifolyólag az ASUP-programok tetszőleges többszörös alárendeltségi mélysége nem lehetséges.

Példa: Egy interrupt megszakítja az aktuális programfeldolgozást. További magasabb prioritású interruptok megszakítják az előzőleg aktivált ASUP-programfeldolgozásokat.

Lehetséges akciók: DryRunOn/Off, DekódolóEgyedimondatOn, Maradékúttörlés, Interruptok.....

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Ne váltsa ki az eseményt erre a mondatra.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16923 [csatorna %1:] Programbefolyásolás: Akció '%2<ALNX>' aktuális állapotban nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: A pillanatnyi megmunkálást nem lehet megállítani, mivel egy előremeneti folyamat aktív.
Ez vonatkozik pl.: a gépadatok betöltésére és mondatkeresésnél a keresőcél megtalálásáig.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Szakítsa meg az eljárást Reset-tel.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16924 [csatorna %1:] Vigyázat: Programtesztelés megváltoztatja a szerszámkezelési adatokat

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: Programtesztelésnél a szerszámadatok megváltoznak. Az adatokat a programtesztelés befejezése után nem lehet automatikusan újra helyesbíteni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt.
Mentse a szerszámadatokat a HMI-n és olvassa be azokat ismét a "ProgtestOff" után.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16925 [csatorna %1:] Programbefolyásolás: Akció '%2<ALNX>' aktuális állapotban nem megengedett, akció '%3<ALNX>' aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév
%3 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az akció vissza lett utasítva, mivel éppen egy üzemmód- vagy alüzemmód-váltás (átkapcsolás Automatik, MDA, Jog, Áttárolás, Digitalizálás,.. üzemmódra) történik.
Példa: A vészjelzés megjelenik akkor, ha egy üzemmód- vagy alüzemmód-váltás alatt pl.: Auto-ról MDA-ra az Start-billentyűt működtetjük azelőtt, mielőtt az NCK az üzemmód kiválasztását nyugtázta volna.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ismételje meg az akciót.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16926 [csatorna %1:] Csatornakoordinálás: Akció %2 a mondat %3-ban nem megengedett, jelző %4 már beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akció-szám/akció-név
%3 = mondatszám
%4 = jelölőszám

magyarázat: Az akció vissza lett utasítva, mivel a beállítandó jelző már be van állítva.
Programot megvizsgálni.
Példa:
SETM(1) ; CLEARM(1) ; A jelzőt először törölni kell.
SETM(1)

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ismételje meg az akciót.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16927 [csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' aktív interrupt-kezelésnél nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az akciót nem szabad egy interrupt-kezelés alatt aktiválni (pl. módus-váltás).

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtesse a Reset-et ill. várjon, amíg az interrupt-feldolgozás elkészül.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16928 [csatorna %1:] Interrupt-kezelés: akció '%2<ALNX>' nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Egy program-megszakítás lett aktiválva egy nem újraszervezhető mondatra.
Példák a lehetséges program-megszakításokra ebben az esetben:
- Fix-ütközőre menet
- VDI-csatorna maradékút törlés
- VDI-tengely maradékút törlés
- Mérés
- Szoftver határ
- Tengelycsere
- Tengely utánvezetésből jön
- Servo Disable
- Hajtómű fokozatváltás nem azonos valós és parancs hajtómű fokozat esetén.

Az érintett mondat lehet:
- gyűjtőmondat mondatkeresésnél (az utolsó gyűjtőmondaton kívül)
- mondat áttárolás megszakításnál.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Ne váltsa ki az eseményt erre a mondatra.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16930 [csatorna %1:] Előző és aktuális mondat %2 egy kivitelezhető mondattal elválasztandó

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám

magyarázat: A WAITMC, SETM, CLEARM és MSG nyelvi-funkciók csak egyedül programozhatók egy NC mondatban. A sebesség-megtorpanások megakadályozására ezek a mondatok az NCK-ban belsőleg a következő mondathoz toldódnak (MSG-nél csak pályavezérlő-üzemben, WAITMC-nél az előző NC_mondathoz). Ezért ebben az esetben az NC-mondatok között mindig egy végrehajtható (nem számítási) mondatnak kell állnia. Egy végrehajtható NC-mondat pl. elmozdulásokat, egy segédfunkciót, STOPRE-t, várakozási időt stb. tartalmaz.

Utalás: Ez nem érvényes az MSG programozására az "1" kiegészítő paraméterrel. Itt egy külön mondat lesz létrehozva, ami megszakítja a pályavezérlő üzemet.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interpreter állj

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programozzon az előző és az aktuális NC-mondat között egy végrehajtható NC-mondatot.

Példa:

N10 SETM

N15 STOPRE ; végrehajtható NC-mondat betoldása

N20 CLEARM

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16931 [csatorna %1:] Alprogramok: Akció '%2<ALNX>', maximális többszörös alárendeltségi mélység túllépése

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Különböző akciók által az aktuális megmunkálási folyamat megszakítódhat. Az akciótól függően ASUP-programok aktiválódnak. Ezek az ASUP-programokat ugyanúgy meg lehet szakítani, mint az alkalmazói programokat. Tárolási okokból kifolyólag az ASUP-programok tetszőleges többszörös alárendeltségi mélysége nem lehetséges.

Példa: Egy repozicionálási folyamat rámeneteli mondatánál nem ismételt megszakítás, hanem várjunk amíg ez ledolgozódik.

Lehetséges akciók: Üzemmód-váltás, SlashOn/Off, Áttárolás

reakció: Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Indítson el egy mondatváltást és ismételje meg az akciót.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16932 [csatorna %1:] Konfliktus a %2 típusú alkalmazói adatok aktiválásánál

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = Adattípus

magyarázat: Az 'Alkalmazói adatok aktiválása' funkcióval (PI-Szolgálat _N_SETUDT) egy olyan adatkészlet (szerszámkorrekció, beállítható nullaponteltolás vagy bázis-frame) megváltozik, amely egyidejűleg az előkészületben lévő munkadarab-programmondatok által is leírásra kerül.

Konfliktus esetén a HMI által beadott érték kikapcsolódik.

A %2 paraméterben az kerül megadásra, hogy melyik adatkészlet érintett:

1: aktív szerszámkorrekció

2: bázis-frame

3: aktív nullaponteltolás

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizze a beadásokat a HMI-n és szükség esetén ismételje meg az eljárást.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16933 [csatorna %1:] Interrupt kezelés: akció '%2<ALNX>' az aktuális állapotban nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Ha egy átszervezési esemény miatt a mondathatáron át leállás volt, előfordulhat , hogy egy nem átszervezhető mondat került beváltásra. Ebben az esetben az átszervezési eseményt meg kell szakítani!Átszervezés események pl. az alprogram megszakítás, a maradékút törlés és az interruptok.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A programot Reset-tel meg kell szakítani

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16934 [csatorna %1:] Interrupt kezelés: akció '%2<ALNX>' Stop miatt nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Átszervezés események pl. az alprogram megszakítás, a maradékút törlés, interruptok, tengelycsere, az utánvezetés állapotának elhagyása. Ebben a helyzetben két átszervezési esemény átlapolódik. Ennek során a 2. átszervezési esemény az előző esemény által generált 1. mondatot találja. (pl. 2x egymásután gyorsan tengelycserét kényszerít ki). A tengelycsere azokban a csatornákban okoz átszervezést, amelytől előkészítés nélkül egy tengelyt elvesznek. Ehhez az eljáráshoz pont ezt a mondatot kell megállítani, így az Ipo-puffer nem telhet meg. Ez a Stop billentyűvel vagy StopAll-lal, egy vészjelzéssel az INTERPRETERSTOP tervezésnél vagy dekóder egyes mondatnál.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A programot Reset-tel meg kell szakítani

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16935 [csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' keresés miatt nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az akció nem megengedett, mivel éppen a programtesztből keresés aktív: 'Pi-Dienst _N_FINDBL, Mode-Paraméter 5'
Ennél a keresésnél sem programtesztet, sem próbafutást nem szabad bekapcsolni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az akciót a keresés vége után bekapcsolni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16936 [csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' aktív próbafutás előtolás miatt nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az akció nem megengedett, mert próbafutás előtolás aktív.
Példa: A keresést programtesztből (Pi-Dienst _N_FINDBL , Mode-Paraméter 5) nem szabad aktív próbafutás előtolásnál bekapcsolni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A programot Reset-tel meg kell szakítani

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16937 **[csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' programteszt miatt nem lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az akció nem megengedett, mivel éppen programteszt aktív.
Példa: A keresést programtesztből (Pi-Dienst _N_FINDBL , Mode-Paraméter 5) nem szabad aktív programtesztnél bekapcsolni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programtesztet kikapcsolni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16938 **[csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' megszakítva aktív Hajtóműfokozat-váltás miatt**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Átszervezési események többek között az alprogram-megszakítás, maradékút törlés és interrupt, tengelycsere, utánvezetés állapot elhagyása. Ezek az események bevárják a Hajtóműfokozat-váltás végét. A maximális várakozási idő azonban lefutott.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Szakítsa meg a programot Reset-tel. Szükség esetén növelje az MD10192 $MN_GEAR_CHANGE_WAIT_TIME-ot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16939 **[csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' elutasítva aktív Hajtóműfokozat-váltás miatt**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az átszervezési események, amelyek a megállított állapotban lehetségesek, pl. üzemmód-váltás, bevárják a Hajtóműfokozat-váltás végét. A maximális várakozási idő azonban lefutott.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ismételje meg az akciót, vagy növelje meh az MD10192 $MN_GEAR_CHANGE_WAIT_TIME-ot.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16940 **[csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' várakozás Hajtóműfokozat-váltásra**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az átszervezési események bevárják a Hajtóműfokozat-váltás végét. A várakozási idő alatt a vészjelzés ki van jelezve.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
Jelentés kijelzés.

segítség: A vészjelzés elnyomásához állítsa be az MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 1 = 0-t.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

16941 **[csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' elutasítva, mivel még nem lett programesemény feldolgozva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: A MD20108 $MC_PROG_EVENT_MASK gépadat beállítása kényszeríti, hogy RESET vagy PowerOn esetén automatikusan egy ASUP legyen elindítva. Az implicit elindított ASUP általában 'Eseményvezérelt programhívás' vagy 'Programesemény'-ként van jelölve.

A vészjelzés-helyzetben ezt az ASUP-ot nem lehetett aktiválni, ezért az akció (általában munkadarab-program indítás) el lesz utasítva.

Okok, amiért az ASUP-ot nem lehetett elindítani:

1. Az ASUP-program nem létezik (/_N_CMA_DIR/_N_PROG_EVENT_SPF)
2. Az ASUP-ot csak referált állapotban lehet indítani. (lásd MD11602 $MN_ASUP_START_MASK)
3. READY hiányzik (vészjelzés miatt)

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: programot betölteni

MD11602 $MN_ASUP_START_MASK-ot megvizsgálni

vészjelzést nyugtázni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16942 [csatorna %1:] Start-programutasítás akció '%2<ALNX>' nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: A vészjelzés jelenleg csak a SERUPRO akcióval fordul elő. SERUPRO a keresés programteszttel rövidítése.

SERUPRO éppen a kereséscélt keresi és ezután ez a csatorna programteszt módusba lett kapcsolva. A START programutasítással a K1-ben egy másik K2 csatorna lett elindítva, vagyis ezzel a keresésben tengelyek indítása történik.

Ha ez a vészjelzés ki van kapcsolva (lásd a Súgó-ban), az alkalmazó a fenti viselkedést felhasználhatja, hogy előbb a PLC-vel a programteszt módust választja a K2-ben, K2-t egy természetes végpontig futni hagyja, K2-t megállítja, hogy azután a programtesztet újra kikapcsolja.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A vészjelzést MD10708 $MN_SERUPRO_MASK bit 1-gyel le lehet kapcsolni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16943 [csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' egy ASUP miatt nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az akció a 2. paraméterben el lett utasítva, mivel egy ASUP éppen aktív.

Jelenleg ezzel a vészjelzéssel csak az integrált keresés lesz elutasítva. Az integrált keresés akkor lesz aktiválva, ha megállított programállapotban lesz a keresés kiválasztva. Más szavakkal: Egy program már részben fel lett dolgozva és 'átugrunk' mondatkereséssel egy következő programrészre a folytatáshoz.

az esemény nem lehetséges, ha egy ASUP-ban álltunk meg, vagy az esemény előtt egy ASUP ki volt választva. Egy ASUP ki lesz választva, ha a kiváltó ASUP-esemény bekövetkezik, de az ASUP-ot nem lehet elindítani (pl. olvasás-tiltás vagy Stop-billentyű miatt az ASUP nem indul el).

Lényegtelen, hogy egy alkalmazói ASUP vagy egy rendszer ASUP lett kioldva. Az alkalmazói ASUP-ok az FC-9-cel vagy a gyors bemenetekkel lesznek aktiválva.

Következő események okoznak rendszer ASUP-ot:

- módusváltás
- áttárolás be
- alprogramszint megszakítás
- egyes-mondat 2-es típusa bekapcsolva
- gépadatok hatásosra állítása
- alkalmazói adatok hatásosra állítása
- kihagyási szint váltása
- száraz-teszt ki/be
- programteszt ki
- korrekciós mondat vészjelzések
- Teach szerkesztő-módus
- külső nullaponteltolás
- tengelycsere
- maradékút törlés
- mérés

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az ASUP-vége után az akciót ismételni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16944 [csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' aktív keresésmondat miatt nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az NCK pillanatnyilag vagy a keresés akció-mondatát vagy a keresés után rámenetel mozgásokat dolgoz fel. Ebben a helyzetben az akció (a vészjelzés 2. paramétere) elutasításra kerül. Jelenleg ezzel a vészjelzéssel csak az integrált keresés lesz elutasítva. Az integrált keresés akkor lesz aktiválva, ha megállított programállapotban lesz a keresés kiválasztva. Más szavakkal: Egy program már részben fel lett dolgozva és 'átugrunk' mondatkereséssel egy következő programrészre a folytatáshoz.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A keresés rámenetel mozgások után az akciót ismételni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16945 [csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' a mondatvégig késleltetve lesz

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: A jelenleg futó akció (pl. száraz-futás ki/be, kihagyási szint váltás...) rögtön aktív kellene legyen, azonban csak a mondatvégen lehet hatásos, mivel éppen egy menet feldolgozása fut. az akció valamivel később lesz bekapcsolva.

Példa: Ha egy menetben a száraz-futás bekapcsolásra kerül, akkor a nagy sebességű megmunkálás csak a következő mondatban kezdődik.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzést az MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit 17==1-gyel le lehet kapcsolni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16946 [csatorna %1:] Indítást START-tal nem megengedett

paraméter: %1 = csatorna-ID

magyarázat: Ez a vészjelzés csak 'Group-Serupro'-nál van aktiválva. A 'Group-Serupro' a MD10708 $MN_SERUPRO_MASK BIT2-vel kapcsolható be és lehetővé teszi egész csatornacsoportok újrafelvételét keresésnél.

A MD22622 $MC_DISABLE_PLC_START gépadattal lehet eldönteni, hogy melyik csatornát lehet általánosan a PLC-ből indítani és melyik csatornát lehet csak egy másik csatornából a START program-utasítással indítani.

A vészjelzés akkor lép fel, ha a csatorna a START program-utasítással lett elindítva és a MD22622 $MC_DISABLE_PLC_START==FALSE lett beállítva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A MD22622 $MC_DISABLE_PLC_START-t illeszteni, vagy a 'Group-Serupro'-t lekapcsolni (lásd a MD10708 $MN_SERUPRO_MASK-t).

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16947 [csatorna %1:] Indítást PLC-ről nem megengedett

paraméter: %1 = csatorna-ID

magyarázat: Ez a vészjelzés csak 'Group-Serupro'-nál van aktiválva. A 'Group-Serupro' az MD10708 $MN_SERUPRO_MASK bit 2-vel kapcsolható be és lehetővé teszi egész csatornacsoportok újrafelvételét keresésnél.

Az MD22622 $MC_DISABLE_PLC_START gépadattal lehet eldönteni, hogy melyik csatornát lehet általánosan a PLC-ből indítani és melyik csatornát lehet csak egy másik csatornából a START program-utasítással indítani.

A vészjelzés akkor lép fel, ha a csatorna a START program-utasítással lett elindítva és az MD22622 $MC_DISABLE_PLC_START==FALSE lett beállítva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A MD22622 $MC_DISABLE_PLC_START-t illeszteni, vagy a 'Group-Serupro'-t lekapcsolni (lásd a MD10708 $MN_SERUPRO_MASK-t).

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16948 [csatorna %1:] függő csatorna %2 még aktív

paraméter: %1 = csatorna-ID

%2 = csatorna-ID

magyarázat: Ez a vészjelzés csak 'Group-Serupro'-nál van aktiválva. A 'Group-Serupro' a MD10708 $MN_SERUPRO_MODE BIT2-vel kapcsolható be és lehetővé teszi egész csatornacsoportok újrafelvételét keresésnél.

Egy 'függő csatorna' egy olyan csatorna, amelyik közvetve egy aktuális csatornából lett indítva. Az aktuális csatorna PLC-ből lett indítva.

Ezt a csatornát be k_e_l_l fejezni (vagyis M30-at elérni), mielőtt a függő csatorna be lesz fejezve.

A vészjelzés akkor lép fel, ha az aktuális csatorna a függő csatorna előtt lesz befezve.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A'Group-Serupro'-t lekapcsolni (lásd a MD10708 $MN_SERUPRO_MASK-t) vagy WAITE-t beilleszteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16949 Összefüggés a csatorna %1és csatorna %2 jelölő között érvénytelen

paraméter: %1 = csatorna-ID

%2 = csatorna-ID

magyarázat: Ez a csatorna egy WAIT-jelölőt definiál más csatornákkal, amelyeknek nincs kapcsolatuk ehhez a WAIT-jelölőhöz.

E csatornának a WAIT jelölőjének nincs megfelelő ellendarabja a másik csatornában, azaz a csatornák nem várnak kölcsönösen egymásra.

==========

Példa

Ch 3 Ch 5 Ch 7

WAITM(99,3,5) WAITM(99,3,5) WAITM(99,5,7)

A csatorna 3 és csatorna 5 jelölők kölcsönösen várnak egymásra és a csatorna 7 csak a csatorna 5-re vár. Ezért a csatorna 7-et már akkor lehet folytatni, ha az 5 és a 7 a Wait-jelölőt elérték, a csatorna 3 azonban még messze van a Wait-jelölőtől.

A folytatással a csatorna 7 törli a saját Wait-jelölőjét. A Wait-jelölő 99 elérésével a viselkedést nem lehet többé pontosan meghatározni.

==========

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Adjuk meg mindegyik Wait-jelölőben az összes csatornát, amelyekkel szinkronizálni akarunk vagy nyomjuk el a vészjelzést a MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, bit 23-mal.

==========

Megoldás példa - A:

Ch 3 Ch 5 Ch 7

WAITM(99,3,5,7) WAITM(99,3,5,7) WAITM(99,3,5,7)

==========

Megoldás példa - B:

Ch 3 Ch 5 Ch 7

WAITM(99,3,5) WAITM(99,3,5)

WAITM(88,5,7) WAITM(88,5,7)

==========

Megoldás példa - C:

Ch 3 Ch 5 Ch 7

WAITM(88,5,7) WAITM(88,5,7)

WAITM(99,3,5) WAITM(99,3,5)

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16950 [csatorna %1:] Keresőmenet megállító-mondattal

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: Utalásos vészjelzés

A keresőmenet nem a megszakítás-mondatra lett végrehajtva, hanem kevéssel azelőttre. Ezt az úgynevezett 'megszakító-mondat' az IPTRLOCK program-utasítással lett létrehozva, vagy áttételesen az MD22680 $MC_AUTO_IPTR_LOCK-kal lett definiálva. Ezzel lehet elérni, hogy kritikus programrészekben (pl. hengermarás) ne legyen keresőmenet végrehajtva. A vészjelzés tehát azt mutatja, hogy a keresés a tulajdonképpen előző megszakítás-mondat helyett egy másik mondatra történik. Ez a viselkedés szándékos és a vészjelzés csak utalás.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, MD22680 $MC_AUTO_IPTR_LOCK és IPTRLOCK nyelvi-utasítás

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16951 [csatorna %1:] Keresőmenet egy védett programrészben

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: Az IPTRLOCK és IPTRUNLOCK nyelvi utasításokkal a programozó megjelölhet egy védett programrészt. Ebben a programrészben minden keresés 16951 vészjelzést okoz. Más szavakkal: A vészjelzés fellépésénél az alkalmazó egy keresőmenetet (Serupro típus) indított és a keresés célja egy védett tartományban van! Egy keresésre alkalmatlan tartományt áttételesen a MD22680 $MC_AUTO_IPTR_LOCK gépadattal lehet definiálni.

Utalás:

A vészjelzés csak akkor keletkezhet, ha a szimuláció a keresőmenet közben lett lezárva. A vészjelzést nem lehet közvetlenül a keresőmenet indításával kiváltani.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK MD22680 $MC_AUTO_IPTR_LOCK és IPTRLOCK nyelvi-utasítás

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16952 [csatorna %1:] Start program-utasítás MDA miatt nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: Az NCK éppen egy ASUP-ot dolgoz fel az MDA üzemmódban. Ebben a helyzetben a "Start" munkadarabprogram-utasítás egy másik csatornára nem megengedett. Figyelem: Ha egy ASUP JOG-ból lett indítva, akkor az NCK belül MDA-ra válthat, ha az NCK előtte MDA-ban volt és nem Reset-ben. Észrevétel: E vészjelzés nélkül mindig a másik csatorna MDA-puffere lett indítva.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: ASUP indítása AUTO-ban ill. AUTO->JOG-ban

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16953 [csatorna %1:] Követőtengely %2 SERUPRO nem megengedett, mert a vezetőtengely %3 nincs tengely-/orsótiltásban

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = követőtengely-név, követőorsó-szám

%3 = vezetőtengely-név, vezetőtengely-szám

magyarázat: A vészjelzés jelenleg csak a SERUPRO akcióval lép fel. A SERUPRO a programtesztben történő keresés rövidítése.

SERUPRO aktív csatolásnál csak akkor lehetséges, ha követőtengely/orsó minden vezetőtengely/orsójára a tengely-/orsótiltás aktív

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Vezetőtengely tengely-/orsótiltását beállítani

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16954 [csatorna %1:] mondat %2 programozott stop a stop késleltetés tartományban tilos

paraméter: %1 = csatorna-ID

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy programtartományban (stop-késleltetés tartomány), amelyet a DELAYFSTON és a DELAYFSTOF közrefog, olyan programutasítás lett használva, ami stopot okoz. Itt a G4-en kívül más utasítások nem megengedettek, amelyek akár rövid időre stopot okoznak. A stop-késleltetés tartomány a MD11550 $MN_STOP_MODE_MASK-kal is lehet definiálni.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: MD11550 $MN_STOP_MODE_MASK és DELAYFSTON DELAYFSTOF nyelvi utasítások

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16955 [csatorna %1:] Stop a stop-késleltetés tartományban késleltetve lesz

paraméter: %1 = csatorna-ID

magyarázat: Egy programtartományban (stop-késleltetés tartomány), amelyet a DELAYFSTON és a DELAYFSTOF közrefog, olyan esemény lett felismerve, ami stopot okoz. A stop késleltetve lesz és DELAYSTOF után lesz végrehajtva. Egy stop-késleltetés tartomány a MD11550 $MN_STOP_MODE_MASK-kal is lehet definiálni.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: MD11550 $MN_STOP_MODE_MASK és DELAYFSTON DELAYFSTOF nyelvi utasítások

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

16956 [csatorna %1:] Program %2-t nem lehet indítani globális Start-tiltás miatt

paraméter: %1 = csatorna-ID
%2 = (ág programnévvel)

magyarázat: Az ebben a csatornában kiválasztott programot nem lehet elindítani, mert be lett állítva
a "Globális Start-tiltás".
Utalás:
A PI "_N_STRTLK" beállítja a "Globális Start-tiltás"-t és a PI "_N_STRTUL"
ismét törli a "Globális Start-tiltás"-t.
A vészjelzést a MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 6 bekapcsolja

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: "Globális Start-tiltás"-t megszüntetni és újra indítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16957 [csatorna %1:] Stop-késleltetés tartomány elnyomva

paraméter: %1 = csatorna-ID

magyarázat: A DELAYFSTON és DELAYFSTOF által közrefogott programtartományt (stop késleltetés tartomány) nem lehetett aktiválni. Ezért minden stop azonnal hat és nincs késleltetve!
Ez mindig akkor történik, ha a fékezés becsúszik egy stop-késleltetés tartományba, azaz egy fékezés a a stop-késleltetés tartomány előtt kezdődik és csak a stop-késleltetés tartományban fejeződik be.
Ha a stop-késleltetés tartományba 0 override-dal lépünk be, akkor a stop-késleltetés tartományt szintén nem lehet aktivizálni
Példa erre: egy G4 a stop-késleltetés tartomány előtt lehetővé teszi a felhasználó számára az override 0-ra csökkentését. Ezzel a következő mondat a stop-késleltetés tartományban 0 override-dal kezdődik és fellép a leírt vészjelzés szituáció.
MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit-7 kapcsolja be ezt a vészjelzést.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: MD11550 $MN_STOP_MODE_MASK és DELAYFSTON DELAYFSTOF nyelvi utasítások

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

16959 [csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' a szimuláció keresőfutás alatt tilos

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: A funkciót (2. paraméter) nem szabad a szimuláció keresőfutás alatt aktivizálni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kersőfutás végét bevárni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16960 [csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' a PROGRAMTARTOMÁNY VÉGREHAJTÁS alatt tilos

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: A funkciót (2. paraméter) nem szabad a PROGRAMTARTOMÁNY VÉGREHAJTÁS alatt aktivizálni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programtartomány végrehajtás végét kivárni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16961 [csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' szintakszis-vizsgálat alatt tiltva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: A funkciót (2. paraméter) nem szabad a szintakszis-vizsgálat alatt aktiválni.
Észrevétel: A szintakszis-vizsgálat a következő PI-szolgálatokkal lesz kezelve:
_N_CHKSEL _N_CHKRUN _N_CHKABO

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A szintakszis-vizsgálat végét kivárni, vagy
a szintakszis-vizsgálatot Reset-tel megszakítani, vagy
a szintakszis-vizsgálatot PI _N_CHKABO-val megszakítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16962 [csatorna %1:] NCK számítási ideje csökkent, start nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: Az NCK rendelkezésre álló számítási ideje lecsökkent, ezért a start-ok tiltva vannak. A számítási teljesítmény nem elég a folyamatos program-feldolgozáshoz. Az NCK számítási ideje csökkenhetett a HMI egy munkadarabprogram-szimuláció miatt.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A szimuláció végét kivárni vagy egy tetszőleges csatornában RESET-et nyomni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16963 [csatorna %1:] ASUP-Start el lett utasítva

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: Egy külső ASUP-Start a MEGSZAKADT a programállapotból a következő okok egyike miatt el lett utasítva:
- MD11602 $MN_ASUP_START_MASK bit 0 nincs beállítva
- ASUP-prioritás túl alacsony (érték túl nagy) vagy MD11604 $MN_ASUP_START_PRIO_LEVEL túl magasra van beállítva (érték túl kicsi)

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Gépadatokat megváltoztatni vagy a végrehajtandó ASUP prioritását illeszteni

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16964 [csatorna %1:] Init-mondatok nem lettek teljesen feldolgozva

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: A felfutásban Init-mondatok lesznek végrehajtva, amelyek biztosítják a vezérlés megfelelő inicializálását. A vészjelzés akkor lesz kiadva, ha a feldolgozást (többnyire a már fennálló vészjelzések miatt) nem lehetett megfelelően befejezni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A fennálló vészjelzéseket megszüntetni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

16966 [csatorna %1:] akció '%2<ALNX>' Jog Retract közben tilos

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: A funkciót (2. paraméter) nem szabad a Jog Retract közben aktiválni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Jog Retract-ot Reset-tel befejezni

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16967 [csatorna %1:] akció '%2<ALNX>' a védőtartományok feldolgozása közben nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: A funkciót (2. paraméter) a PI _N_PROT_A által aktivált védőtartományok feldolgozása közben nem szabad aktiválni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Várni a PI _N_PROT_A befejezésére vagy a PI-t RESET-tel megszakítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16968 [csatorna %1:] gépadat %2[%3] érvénytelen szintaxist tartalmaz. Hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = string: MD-jelölő

%3 = index: MD-tömb index

%4 = hibakód

magyarázat: Egy segédfunkció vagy egy alprogram definíciójánál a egy szintaktikai szabály meg lett sértve. A hibakód behatárolja a problémát:

1 - Egy segédfunkció definíció M, D, H vagy T-vel kell kezdődjön.

2 - Egy segédfunkciónál szükséges egy kiegészítés vagy egy érték,

3 - Egy segédfunkció kiegészítés, ha van, vagy egy természetes szám vagy egy '*' helyettesítő kell legyen szögletes zárójele '[', ']' közé zárva. A 'T' egy természetes szám csak$MC_T_M_ADDRESS_EXT_IS_SPINO = TRUE esetén vagy bekapcsolt tár-kezeléssel (MD18080 $MN_MM_TOOL_MANAGEMENT_MASK, MD20310 $MC_TOOL_MANAGEMENT_MASK) megengedett.

4 - Egy segédfunkció érték, ha van, vagy egy természetes szám vagy egy '*' helyettesítő kell legyen egy '=' egyenlőség jel után.

5 - Bekapcsolt szerszámkezelésnél (MD18080 $MN_MM_TOOL_MANAGEMENT_MASK, MD20310 $MC_TOOL_MANAGEMENT_MASK) 'T'-re ne szabad numerikus értéket megadni, csak egy '*' helyettesítőt.

6 - Más bevitelek segédfunkcióra alprogram nevekként lesznek értelmezve. Egy alprogram név nem tartalmazhat különleges vagy vezérlő karaktereket. Az egy érvényes NC alprogram név kell egyen '_N_' előtaggal, ág-megadás nélkül és '/' nélkül. Nem tartalmaz különleges és vezérlő karaktereket. Nem lehet az NC nyelv egy kulcsszava (pl. POSA).

7 - '_N_ASUP1' és '_N_ASUP2' nem megengedettek alprogram definícióként, mert ezek rendszer Asup-ok alprogram nevei.

Példák helyes segédfunkció definíciókra: 'H[3]=7', 'M[22]', 'D[*]=4', 'T[*]=*', 'T=*', .

Egy példa egy helyes alprogram névre '_N_TOOL_TWIST'.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzetet/szervizt értesíteni. A segédfunkció definíciót vagy alprogramneveket a kijelzett MD-ben szintaktikailag helyesen beadni.

- CFG_STOP pozíciók: SD42220 $SC_CFG_STOP_ARRAY

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17001 [csatorna %1:] mondat %2 nincs több tároló a szerszám/tár adatokra, adattípus %3 %4

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = Adattípus

%4 = Ok

magyarázat: Adattípus:
1-szerszámok, 2-vágóélek, 3-Multitool-ok, 4-Multitool helyek, 5-összeg vagy beállítási korrekciók
6-adapterek, 7-tárak, 8-tárhelyek, 9-kopási egyesülés, 10-tár távolság
Ok (csak ha az adattípus szerszám):
1-szerszámok száma határ elérve, 2-szerszámlista fej, 3-szerszám testek, 4-szerszámcsoportok fej, 5-szerszámcsoportok
A következő szerszám-/táradat-nagyság száma az NC-ben a gépadatok által adott:
- Szerszámok száma + csiszoló adatkészletek száma: MD18082 $MN_MM_NUM_TOOL
- Vágóélek száma: MD18100 $MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA
A szerszámok, kopásadat, vágóélek a szerszámkezeléstől függetlenül alkalmazhatók.
A tároló az alábbi adatokra csak akkor áll rendelkezésre, ha a megfelelő Bit az MD18080 $MN_MM_TOOL_MANAGEMENT_MASK gépadatban be van állítva.
- Ellenőrző adatkészletek száma: MD18100 $MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA
- Tárok száma: MD18084 $MN_MM_NUM_MAGAZINE
- Tárhelyek száma: MD18086 $MN_MM_NUM_MAGAZINE_LOCATION
- Adapterek száma: MD18104 $MN_MM_NUM_TOOL_ADAPTER und MD18103 $MN_MM_NUM_TOOL_ADAPTER_TYPE2
A következő nagyságot a szoftver-konfiguráció határozza meg: Tártávolsági adatkészletek száma: a P2 32 ilyen távolsági adatkészletet enged meg.
Definíció:
- 'Csiszolási adatkészletek': egy 400 - 499 típusú szerszámhoz csiszolóadatokat lehet meghatározni.
Egy ilyen adatkészlet kiegészítőleg azt a tárolót foglalja el, amely egy szerszámra van előirányozva.
- 'Ellenőrzési adatkészletek': egy szerszám minden vágóélét ki lehet egészíteni ellenőrzőadatokkal.
- Ha a vészjelzés a $TC_MDP1/$TC_MDP2/$TC_MLSR paraméterek egyikénél lép fel,
akkor meg kell vizsgálni, hogy az MD18077 $MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC / MD18076 $MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE helyesen van-e beállítva.
Az MD18077 $MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC megadja, hogy mennyi különböző Index1 megadás lehetséges egy Index2 értékre
Az MD18076 $MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE megadja, hogy mennyi különböző közbensőköri hely nevezhető meg az Index2-ben.
Ha egy Multitool-t ill. annak helyeit kellene létrehozni, akkor a vészjelzés kijelzi, hogy vagy a MD18083 $MN_MM_NUM_MULTITOOL által megengedettnél több Multitool-t kellene létrehozni
vagy ha a vészjelzés a Multitool helyek létrehozásánál lép fel, akkor a vészjelzés jelzi, hogy a MD18085 $MN_MM_NUM_MULTITOOL_LOCATIONS által megengedettnél több Multitool helyet kellene létrehozni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
- A gépadatok megváltoztatása;
- Az NC-program megváltoztatása; azaz a reklamált nagyságok csökkentése

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17010 [csatorna %1:] mondat %2 nincs további tárolóhely

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az aktív munkatároló fájljai feldolgozásánál/beolvasásánál megállapítódott, hogy nincs elég tárolóhely (pl. nagy, többdimenziós mezőknél, mint LUD vagy GUD mezőknél vagy a szerszámkorrekció-tároló létrehozásánál).

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük illetékes személyt/szervizt értesíteni. Csökkentsük le a mezőket ill. az adattartásra, az alprogram-felhívásokra, a szerszám-korrektúrákra és az alkalmazói változókra több tárolóhelyet bocsássunk rendelkezésre (MM_... gépadatok).
Lásd /FB/, S7 tároló-konfiguráció

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17018 [csatorna %1:] mondat %2 helytelen érték paraméter %3-ra

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = paraméternév

magyarázat: A megadott paraméterhez egy helytelen érték lett hozzárendelve.
A $P_WORKAREA_CS_COORD_SYSTEM paraméterre csak az
= 1 MKR-nél
= 3 ENS-nél
megengedettek.

reakció: Interpreter állj
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Egy másik értéket hozzárendelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17020 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett Array-index1

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Általában:
Egy olvasási vagy írási hozzáférés programozása mezőváltozóra érvénytelen 1. mezőindex-szel. Az érvényes mezőindexeknek a meghatározott mezőnagyságon és az abszolút határokon belül (0 - 32 766) kell lenniük.
PROFIBUS/PROFINET periféria:
Adatok olvasásánál/írásánál egy érvénytelen Slot-/E/A-tartomány index lett használva.
Okok:
1.: Slot-/E/A-tartomány index >= Slot-ok/E/A-tartományok max. rendelkezésre álló száma.
2.: Slot-/E/A-tartomány index egy olyan Slot-/E/A-tartományra mutat, amelyik nincs konfigurálva.
3.: Slot-/E/A-tartomány index egy olyan Slot-/E/A-tartományra mutat, amelyik nincs engedélyezve rendszerváltozókra.
Speciálisan érvényes: Ha a vészjelzés egy $TC_MDP1/$TC_MDP2/$TC_MLSR paraméter írásánál lép fel,
akkor meg kell vizsgálni, hogy a MD18077 $MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC helyesen van-e beállítva.
A MD18077 $MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC megadja, hogy mennyi különböző Index1 adat adható meg egy Index2 értékre.
Ha egy MT-szám lesz programozva, az érték ütközhet egy már definiált T-számmal vagy egy már definiált tár-számmal.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A hozzáférési utasításnál a mezőelemek megadásának a meghatározott nagyság szerinti helyesbítése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17030 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett Array-index 2

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Általában:
Egy olvasási vagy írási hozzáférés programozása mezőváltozóra érvénytelen 2. mezőindex-szel. Az érvényes mezőindexeknek a meghatározott mezőnagyságon és az abszolút határokon belül (0 - 32 766) kell lenniük.
PROFIBUS/PROFINET periféria:
Kísérlet történt adatok olvasására/írására a megadott Slot-/E/A-tartomány Slot-/E/A-tartomány határain kívül.
Speciálisan érvényes: Ha a vészjelzés egy $TC_MDP1/$TC_MDP2/$TC_MLSR paraméter írásánál lép fel,
akkor meg kell vizsgálni, hogy a MD18076 $MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE helyesen van-e beállítva.
A $MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE megadja, hogy mennyi különböző Index1 adat adtható meg egy Index2 értékre.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A hozzáférési utasításnál a mezőelemek megadásának a meghatározott nagyság szerinti helyesbítése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17035 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett Array-index 3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Általában:
Egy mező-változóhoz érvénytelen 3. mezőindex-szel egy olvasó vagy író hozzáférés lett programozva. Az érvényes mezőindexek a definiált mezőméreten és az abszolút határokon (0 - 32 766) belül kell legyenek.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A hozzáférési utasításnál a mezőelemek megadásának a meghatározott nagyság szerinti helyesbítése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17040 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett tengelyindex

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy olvasási vagy írási hozzáférés programozása egy olyan axiális változóra, amelynél a tengelynév nem képezhető le egyértelműen egy géptengelyre.
Példa:
Egy axiális gépadat írása
$MA_... [X]= ... ; de a geometria-tengely X egy transzformáció miatt ; nem képezhető le egy géptengelyre!

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az axiális adatok leírása előtt kapcsoljuk le a transzformációt (kulcsszó: TRAFOOF) vagy tengelyindexként a géptengely-nevet alkalmazzuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17050 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett érték

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy olyan érték lett programozva, ami egy változó vagy egy gépadat értéktartományát vagy egy határértékét túllépi.

Pl.: é egy string-változóba (pl. GUD vagy LUD) egy stringet kellene írni, ami nagyobb a változó definícióban megadott string-hossznál.

- ha egy érvénytelen értéket kellene írni egy szerszám- vagy tárkezelési változóba (pl. nem megengedett vágóélszámot a $TC_DPCE[x,y]-ba nem megengedett tárhely-számot a $TC_MDP2[x,y]-be).

- MTL értéke helytelen. Ay MTL-t egy multitool hellyel kell programozni, amely az azonos NC mondat T=tárhely-szám utasításában van programozva.

- egy nem megengedett értéket kellene írni a $P_USEKT-be vagy $A_DPB_OUT[x,y]-ba

- egy nem megengedett értéket kellene írni egy gépadatba (pl. MD10010 $MN_ASSIGN_CHAN_TO_MODE_GROUP[0] = 0).

- egy egyedi Frame-elemhez történő hozzáférésnél egy másik Frame-komponens TRANS, ROT, SCALE vagy MIRROR-ként lett megcímezve, vagy a CSCALE funkciót egy negatív mértéktényezővel láttuk el.

Egy Multitool-szám lett programozva, ami ütközik egy már definiált T-számmal vagy egy már definiált tár-számmal.

A DELMLOWNER programozásánál: az utasítást nem lehet programozni egy olyan szerszám T-számával, ami egy Multitool-ban szerepel.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A Frame-komponenseket csak az erre előirányzott kulcsszóval címezzük; a mértéktényezőt a 0,000 01 ... 999,999 99 határokon belül programozzuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17052 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett STRING típusú érték/paraméterérték

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy STRING típusú programozott érték már alkalmazva van.

Pl. - egy újonnan létrehozandó Multitool neve már egy másik Multitool, szerszám vagy tár számára ki van adva.

- egy újonnan létrehozandó szerszám neve már egy másik szerszámnak azonos Duplo-számmal vagy Multitool-nak számára ki van adva.

- egy újonnan létrehozandó tár neve már egy Multitool számára ki van adva.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: STRING típusú programozott érték nem megengedett.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17055 [csatorna %1:] mondat %2 GUD-változó nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A MEACALC eljárásnál olvasás vagy írás során a szükséges GUD változó nem létezik.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megvizsgálni, hogy az összes GUD a MEACALC-hoz létre lett-e hozva.
DEF CHAN INT _MVAR, _OVI[11]
DEF CHAN REAL _OVR[32], _EV[20], _MV[20], _SPEED[4], _SM_R[10], _ISP[3]
DEF NCK REAL _TP[3,10], _WP[3,11], _KB[3,7], _CM[8], _MFS[6]
DEF NCK BOOL _CBIT[16]
DEF NCK INT _CVAL[4].

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17060 [csatorna %1:] mondat %2 igényelt adattartomány túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A 8kByte-os maximális tárolóhely, amely egy szimbólumra rendelkezésre áll, túllépve.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Meződimenziók lecsökkentése

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17070 [csatorna %1:] mondat %2 adat írásvédett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Megpróbáltunk egy írásvédett változót (pl. egy rendszerváltozót) beírni. Safety Integrated: A Safety-rendszerváltozók csak a Safety-SPL-programból írhatók be.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a illetékes személyzetet/szervizt értesíteni. A munkadarabprogram megfelelő megváltoztatása.
Safety Integrated:
- Írás hozzáféréseket a Safety változókhoz a Safety SPL programokon kívüli más munkadarab-programokban törölni.
- Safety funkciók engedélyezését törölni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17071 [csatorna %1:] mondat %2 adat olvasás-védett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Kísérlet történt egy olvasás-védett változó (pl. rendszerváltozó) olvasására.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a megfelelő hozzáférési jogot beállítani vagy a munkadarabprogramot megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17080 [csatorna %1:] mondat %2%3 érték az alsó határnál kisebb

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = MD

magyarázat: Megpróbáltunk egy gépadatot a meghatározott alsó határnál kisebb értékkel beírni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a illetékes személyzetet/szervizt értesíteni. Állapítsuk meg a gépadatok beadási határait és az érték-hozzárendelést ezen határok között eszközöljük.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17090 [csatorna %1:] mondat %2%3 érték a felső határnál nagyobb

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = MD

magyarázat: Megpróbáltunk egy gépadatot a meghatározott felső határnál nagyobb értékkel beírni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a illetékes személyzetet/szervizt értesíteni. Állapítsuk meg a gépadatok beadási határait és az érték-hozzárendelést ezen határok között eszközöljük.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17095 [csatorna %1:] mondat %2 érvénytelen érték

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Kísérlet történt egy gépadatnak érvénytelen értékkel, pl. nullával írására.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Korrigálja az érték hozzárendelést. Állítson be egy nem nulla értket az értéktartományon belül.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17100 [csatorna %1:] mondat %2 digitális bemenet/komparátor szám. %3 nem aktivált

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = bemenet-szám

magyarázat: Megpróbáltunk az $A_IN[n] rendszerváltozón keresztül egy olyan digitális bemenetet n olvasni, amely a MD10350 $MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS gépadaton keresztül nem került aktiválásra, ill. az $A_INCO[n] rendszerváltozón keresztül egy olyan komparátor-bemenetet olvasni, amely egy nem aktivált komparátorhoz tartozik.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a illetékes személyzetet/szervizt értesíteni. A munkadarab-program vagy a gépadatok megfelelő megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17110 [csatorna %1:] mondat %2 digitális kimenet szám. %3 nem aktivált

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = kimenet száma

magyarázat: Megpróbáltunk egy digitális NC-kimenetet (dugasz X 121) az $A_OUT [n] rendszerváltozón keresztül MD10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS NCK-gépadatban megadott felső határnál nagyobb index [n]-nel olvasni vagy beállítani.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az $A_OUT [n] rendszerváltozó indexét 0 és az MD10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS-gépadatban megadott érték között programozzuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17120 [csatorna %1:] mondat %2 analóg bemenet szám. %3 nem aktivált

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = bemenet-szám

magyarázat: Megpróbáltunk az $A_INA[n] rendszerváltozón keresztül egy olyan analóg bemenetet olvasni, amely az MD10300 $MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS gépadaton keresztül nincs aktiválva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program vagy a gépadatok megfelelő megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17130 [csatorna %1:] mondat %2 analóg kimenet szám. %3 nem aktivált

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = kimenet száma

magyarázat: Megpróbáltunk az $A_OUTA[n] rendszerváltozón keresztül egy olyan analóg kimenetet beírni vagy olvasni, amely az MD10310 $MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS gépadaton keresztül nincs aktiválva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program vagy a gépadatok megfelelő megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17140 [csatorna %1:] mondat %2 NC-kimenet %3 gépadaton keresztül egy funkcióhoz hozzárendelve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = kimenet száma

magyarázat: A programozott digitális/analóg kimenet egy NC-funkcióhoz van hozzárendelve (pl. szoftver-bütyök)

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a illetékes személyzetet/szervizt értesíteni. Más kimenetet alkalmazzunk vagy a konkuráló NC-funkciót MD-n keresztül deaktiváljuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17150 [csatorna %1:] mondat %2 maximál %3 NC-kimenet a mondatban programozható

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = szám

magyarázat: Egy NC-mondatban nem lehet a megadott számú kimenetnél többet programozni.
A HW-kimenetek száma az alábbi MD-ben kerül meghatározásra:
MD10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS és
MD10310 $MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kevesebb digitális/analóg kimenetet programozzunk egy mondatban. A megadott maximális szám külön vonatkozik az analóg ill. digitális kimenetekre. Esetleg két NC-mondatot programozzunk.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17160 [csatorna %1:] mondat %2 nincs szerszám kiválasztva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Megpróbáltunk az alábbi rendszerváltozón keresztül:
$P_AD [n] paraméterek tartalma (n: 1 - 25)
$P_TOOL aktív D-szám (késszám)
$P_TOOLL [n] aktív szerszámhossz (n: 1 - 3)
$P_TOOLR aktív szerszámsugár
az aktuális szerszámkorrekció-adatokhoz hozzáférni, bár előzőleg nem került szerszám felhívásra.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az NC munkadarab-programban a rendszerváltozók alkalmazása előtt egy szerszámkorrektúrát programozzunk ill. aktiváljunk.
Példa:
N100 G.. ... T5 D1 ... LF
A csatorna-specifikus gépadatokkal:
MD22550 $MC_TOOL_CHANGE_MODE
új szerszámkorrekció M-funkciónál
MD22560 $MC_TOOL_CHANGE_M_CODE
M-funkció szerszámcserénél
az kerül meghatározásra, hogy egy szerszámkorrekció aktiválása a mondatban a T-szóval történik-e meg és hogy az új korrekcióérték csak az M-szóval számítódik-e a szerszámcserébe bele.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17170 [csatorna %1:] mondat %2 szimbólumok száma túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Felfutásban nem lehetett az előre meghatározott szimbólumokat beolvasni.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
- vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
- vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
- jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17180 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett D-szám

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kijelzett mondatban egy olyan D-számra (élszámra) lenne hozzáférés, amelyik nincs inicializálva, ezért nem is létezik.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Szerszámhívást az NC-munkadarabprogramban megvizsgálni:
- Megfelelő D szerszámkorrekció-szám van programozva? Ha a szerszámcsere-utasításban nics D-szám megadva, akkor automatikusan a MD20270 $MC_CUTTING_EDGE_DEFAULT gépadatban beállított D-szám aktív. Ez szabványosan D1.
- Szerszámparaméterek (szerszámtípus, hossz, ...) definiálva? A szerszám-vágóélek méreteit előzőleg kezelőhelyi beadással vagy az NCK-ban egy szerszámadat-fájllal meg kell adni.
A $TC_DPx[t, d] rendszerváltozó leírása, ahogy az egy szerszámaadt-fájlban található
x ... korrekció paraméterszám P
t ... hozzátartozó szerszámszám T
d ... szerszámkorrekció-szám D

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17181 [csatorna %1:] mondat %2 T-szám= %3, D-szám= %4 nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = T-szám
%4 = D-szám

magyarázat: Egy olyan D-szám került programozásra, amelyet az NC nem ismer. Szabványosan a D-szám a megadott T-számra vonatkozik. Ha a lapos D-szám funkció aktív, akkor T= 1 kerül kiadásra.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A hiba elhárítására a következő lehetőségek vannak:
- A program hibás: Korrekció-mondattal hárítsa el a hibát és folytassa a programot.
- Az adatkészlet hiányzik: Töltsön be az NCK-ba egy adatkészletet a nevezett T/D-értékre a HMI-n keresztül, áttárolással, és folytassa a programot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17182 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett összegkorrekció-szám

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Megpróbáltuk az aktuális vágóélnek egy nem definiált összegkorrekcióját felhívni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vizsgálja meg az összegkorrekció-tároló elérésénél $TC_SCP*, $TC_ECP*-t, DLx összegkorrekció választást, Ty szerszám választást ill. Dz korrekció választást.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17183 [csatorna %1:] mondat %2 H-szám már a T-szám=%3, D-szám=%4-ben megvan

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = T-szám
%4 = D-szám

magyarázat: Minden H-számot (H=0-án kívül) egy TO-egységen belül csak egyszer szabad kiadni. A megadott vágóélnek már van egy H-száma. Ha a H-számot többször kell kiadni, a MD10890 $MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE gépadat, bit 3 = 1-t kell beállítani.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Programot megváltoztatni:
- Másik H-számot választani

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17184 [csatorna %1:] mondat %2 szerszám %3, Duplo-sz. %5, D-sz.= %6 nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = szerszámjelölő
%4 = Duplo-szám | D-szám

magyarázat: Egy olyan D-szám lett programozva, amelyik a kiválasztott szerszámra nem létezik.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha a kiválasztott szerszám a programozott D-számot nem tartalmazza,
* a vágóél adatkészletet be lehet tölteni az NC-be (HMI, áttárolással) vagy
* a vágóélet utólag létre lehet hozni vagy
* adott esetben a D-számot ill. a szerszám jelölőt a kijelzett mondatban lehet korrigálni
és az NC programot folytatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17188 [csatorna %1:] D-szám %2 szerszámnál T-szám %3 és %4 definiált

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = korrekciószám D
%3 = első szerszám T-száma
%4 = második szerszám T-száma

magyarázat: A nevezett %2 D-szám a csatorna %1 TO-egységében nem egyértelmű. A nevezett %3 és %4 T-számok %2 korrekcióval rendelkeznek.
Aktív szerszámkezelésnél kiegészítőleg az alábbiak érvényesek:
A nevezett T-számok különböző jelölőjű szerszámcsoportokhoz tartoznak.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A hiba elhárítására a következő lehetőségek vannak:
1. Használjon egyértelmű D-számozás a TO-egységen belül.
2. Használjon egy másik utasítást.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17189 [csatorna %1:] D-szám %2 a szerszámokra a tár/-helyen %3 és %4 definiált

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = korrekciószám D
%3 = Tár/-hely-szám első szerszám, '/' elválasztási jelként
%4 = Tár/-hely-szám második szerszám, '/' elválasztási jelként

magyarázat: A nevezett %2 D-szám a csatorna %1 TO-egységében nem egyértelmű. A nevezett %3 és %4 T-számok %2 korrekcióval rendelkeznek.
Aktív szerszámkezelésnél kiegészítőleg az alábbiak érvényesek:
A nevezett T-számok különböző jelölőjű szerszámcsoportokhoz tartoznak.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A hiba elhárítására a következő lehetőségek vannak:
1. Használjon egyértelmű D-számozás a TO-egységen belül. Szükség esetén nevezze át a D-számot.
2. Használjon egy másik utasítást.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17190 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett T-szám %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = T-szám

magyarázat: A kijelzett mondatban egy szerszám van felhívva, amelyik nincs definiálva és ezért nem létezik. A szerszám a T-számával, a nevével, vagy a nevével és a duplószámával lett megadva.
A vészjelzés ekkor ki tudja jelezni, hogy a programozott tárhely-szám érvénytelen.
Ha a T=tárhely funkció aktiválva és programozva van, és ezen túl a Multitool funkció aktiválva és az MTL programsor programozva van, akkor a vészjelzés kiegészítőleg jelentheti, hogy a T= tárhellyel programozott
hely nem Multitool vagy az MTL-lel programozott Multitool-hely nem szerszám.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizzük a szerszámfelhívást az NC munkadarab-programban:
- Helyes szerszám-szám T.. van-e programozva?
- T=tárhely programozás: Helyes tárhely-szám van programozva?
- MTL programozás: A programozott tárhelyen egy Multitool van ill. a programozott Multitool hely egy szerszám?
- A szerszámparaméter P1 - P25 meg van-e határozva? A szerszámél méreteinek előzőleg a kezelőtábla-beadáson vagy a V.24-interfészen keresztül beadottaknak kell lenniük.

Az $P_DP x [n, m] rendszerváltozók leírása
n ... hozzátartozó szerszám-szám T
m ... késszám D
x ... paraméterszám P

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17191 [csatorna %1:] mondat %2 T= %3 nem létezik, program %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = T-szám vagy T-jelölő
%4 = programnév

magyarázat: Egy olyan szerszámjelölő programozása, amelyet az NCK nem ismer.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha a programjelölő egy olyan NC-mondaton áll, amely a nevezett T-jelölőt tartalmazza: Ha a program hibás, akkor korrekció-mondattal küszöböljük ki a hibát és folytassuk a programot. Ha adatkészlet hiányzik, akkor hozzunk létre egy adatkészletet. Ez azt jelenti, hogy a szerszám adatkészletét az összes definiált D-számmal együtt töltsük az NCK-ba (HMI-n keresztül, áttárolással) és utána folytassuk a programot.
Ha a programjelölő egy olyan NC-mondaton áll, amely a nevezett T-jelölőt nem tartalmazza: A hiba már előzőleg fellépett a programban T programozásánál, a vészjelzés viszont csak a váltás-utasítással kerül kiadásra.
Ha a program hibás - T5 programozása T55 helyett -, akkor korrekció-mondattal az aktuális mondat helyesbíthető; azaz ha ott csak M06 áll, akkor a mondat T55 M06-ra helyesbíthető. A hibás T5 sor mindaddig a programban marad, amíg az RESET-tel vagy program-véggel meg nem szakítódik.
Összetettebb közvetett programozású program-felépítéseknél lehetséges az is, hogy akkor nincs lehetőség a program helyesbítésére. Akkor csak helyileg tudunk segíteni egy áttárolási mondattal - a példában T55-el. Ha az adatkészlet hiányzik, akkor létesítsünk egy adatkészletet. Ez azt jelenti, hogy a szerszám adatkészletét az összes definiált D-számmal együtt töltsük NCK-ba (HMI-n keresztül, áttárolással), áttárolással T programozása és utána folytassuk a programot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17192 [TO-egység %1:] Érvénytelen szerszám megnevezés '%2', duploszám %3. További pót-szerszámok '%4'-ben nem lehetségesek.

paraméter: %1 = TO-egység
%2 = szerszámjelölő
%3 = Duploszám
%4 = csoportjelölő

magyarázat: A szerszám a megadott szerszámjelölővel, duploszámmal nem tudja a csoportjelölőt felvenni. Ok: A maximálisan megengedett pótszerszámok száma már definiálva lett. A névadással a szerszámcsoportban a szerszámok újrarendezése ill. átrendezése következik, amelyben már az erre a gépre megadott maximális pótszerszám van.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kevesebb szerszámmal dolgozni vagy a gépgyártónál a maximális szám más beállítását kérni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17193 [csatorna %1:] mondat %2 aktív szerszám már nincs a szerszámtartó-/orsószám %3-ban, program %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = szerszámtartó-szám / orsószám
%4 = programnév

magyarázat: A szerszám a megadott szerszámtartóban / orsóban, amelyre, mint master-szerszámtartóra ill. master-orsóra az utolsó szerszámcsere végre lett hajtva, ki lett cserélve.
Példa:
N10 SETHTH(1)
N20 T='Sz1' ; szerszámcsere a master-szerszámtartó 1-re
N30 SETMTH(2)
N40 T1='Sz2' ; a szerszámtartó 1 csak mellék szerszámtartó
A szerszámcsere nem okoz korrekció kikapcsolást.
N50 D5; Új korrekció kiválasztás. Pillanatnyilag nincs aktív szerszám, amire a D vonatkozhatna, vagyis a D5 a Tsz.=0-ra vonatkozik; nulla korrekciót okoz.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Program változtatás:
- a kívánt orsót főorsóként ill. a szerszámtartót master-szerszámtartóként beállítani
- ezután az esetleges főorsót ill. a szerszámtartót master-szerszámtartót visszaállítani

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17194 [csatorna %1:] mondat %2 nem talált megfelelő szerszámot

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: - Egy nem definiált szerszámra hozzáférési kísérlet.
- A specifikált szerszám nem engedi a hozzáférést.
- A kívánt tulajdonságú szerszám nem elérhető.
- MTL=MT-hely T=tárhely-szám lett programozva. Nincs Multitool a programozott helyen

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A szerszám hozzáférést megvizsgálni:
- Rendben van a nyelvi parancs paraméterezése?
- A szerszám az állapota szerint alkalmas a hozzáférésre?

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17195 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett szerszámtartó-szám %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = szerszámtartó-szám

magyarázat: A kijelzett mondatban egy definiált szerszámtartóhoz akarnak hozzáférni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A szerszámtartó programozását az NC-programban megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17200 [csatorna %1:] mondat %2 Szerszámadatok törlése nem lehetséges. Szerszám %3 hiba ID: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = T-szám
%4 = hibaok, hiba-állapot

magyarázat: Megpróbáltuk egy a megmunkálásban található szerszámra a szerszámadatokat kitörölni a munkadarab-programból.
Az aktuális megmunkálásban résztvevő szerszámok szerszámadatait nem szabad törölni.
Ez úgy a T-vel előválasztott vagy becserélt szerszámra, mind az olyan szerszámokra vonatkozik, amelyekre az állandó tárcsakerületi sebesség vagy a szerszámellenőrzés aktív.
A paraméter 4 első része ("hibaok") mutatja, hogy a szerszám miért nem törölhető. A lehetséges értékek:
1 - szerszám aktív
2 - szerszám egy tárhelyen van
3 - szerszám aktív és egy tárhelyen van
4 - szerszám mozog
5 - szerszám aktív és mozog
6 - szerszám egy tárhelyen van és mozog
7 - szerszám aktív, egy tárhelyen van és mozog

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizzük a szerszámkorrekció-tárolóra az $TC_DP1[t,d] = 0-án keresztüli hozzáférést vagy kapcsoljuk le a szerszámot

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17202 [csatorna %1:] mondat %2 táradatok törlése nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Megpróbáltunk táradatokat törölni, amelyek éppen nem törölhetők. Egy tár, amelynek aktuális állapota 'Szerszám mozog', nem törölhető. Egy szerszámadapter, amely aktuálisan tárhelyhez van rendelve, nem törölhető. Egy szerszámadaptert, ha a MD18104 $MN_MM_NUM_TOOL_ADAPTER értéke -1, nem lehet törölni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha a következő tártörlési kísérletek nem sikerülnek:
$TC_MAP1[m] = 0 ; az m társzámú tár törlése,
$TC_MAP1[0] = 0 ; az összes tár törlése vagy
$TC_MAP6[m] = 0 ; a tár törlése az összes benne levő szerszámmal, akkor gondoskodni kell arról, hogy a felhívás időpontjában a tár ne legyen 'Tár mozog' állapotban.
Ha a következő táradapter törlési kísérletek nem sikerülnek:
$TC_ADPTT[a] = -1 ; az a számú adapter törlése
$TC_ADPTT[0] = -1 ; az összes adapter törlése, akkor előtte a tárhelyet ill. a tárhelyeket kell törölni a következő paranccsal
$TC_MPP7[m,p] = 0 ; ahol m=társzám. p= annak a helynek a száma, amelyikhez az adapter hozzá van rendelve.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17210 [csatorna %1:] mondat %2 változóra hozzáférés nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A változót nem lehet a munkadarab-programból közvetlenül olvasni / írni. Ez csak a mozgásszinkron-akciókban megengedett.
Példa a változóra:
$P_ACTID (mely síkok aktívak)
$AA_DTEPB (axiális maradékút lengési hozzáállításhoz)
$A_IN (bemenet lekérdezés)
Safety-Integrated: Safety-PLC-rendszerváltozókat csak az SPL-üzembehelyezési fázisban lehet olvasni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17212 [csatorna %1:] Szerszámkezelés: kéziszerszám %3-t, duplozám %2 becserélni az orsó/ szerszámtartó %4-be

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = Duplozám
%3 = szerszámjelölő
%4 = szerszámtartó-szám (orsószám)

magyarázat: Figyelmeztetés, hogy a megadott kéziszerszámot a program folytatása előtt a megadott szerszámtartóba ill. orsóba ki kell tenni. A kéziszerszám egy olyan szerszám, amelynek adatait az NCK ismeri, de nincs tárhelyhez hozzárendelve és emiatt az NCK automatikus szerszámcsere és általában a gép számára sem hozzáférhető.

A megadott kéziszerszám lehet egy Multitool szerszáma is. Akkor a Multitool-t kell becserélni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Biztosítani a megadott kéziszerszám kivételét a szerszámtartóból. A szerszámváltás be PLC-nyugtázása a vészjelzést automatikusan törli.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

17214 [csatorna %1:] Szerszámkezelés: kéziszerszám %3-at az orsó/szerszámtartó %2-ből kivenni

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = szerszámtartó-szám (orsószám)

%3 = szerszámjelölő

magyarázat: Figyelmeztetés, hogy a megadott kéziszerszámot a program folytatása előtt a megadott szerszámtartóból ill. orsóból ki kell venni. A kéziszerszám egy olyan szerszám, amelynek adatait az NCK ismeri, de nincs tárhelyhez hozzárendelve és emiatt az NCK automatikus szerszámcsere és általában a gép számára sem hozzáférhető.

A megadott kéziszerszám lehet egy Multitool szerszáma is. Akkor a Multitool-t kell eltávolítani.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Biztosítani a megadott kéziszerszám kivételét a szerszámtartóból. A szerszámváltás be PLC-nyugtázása a vészjelzést automatikusan törli. A kézi szerszámokkal csak akkor lehet hatékonyan dolgozni, ha azt a PLC program megfelelően támogatja.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

17215 [csatorna %1:] szerszámkezelés: kéziszerszám %3-at a közbenső tárolóhely %2-ről kivenni

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = közbenső tárolóhely szám

%3 = szerszámjelölő

magyarázat: Utalás arra, hogy a megadott szerszámot a program folytatása előtt a megadott közbenső tárolóhelyről ki kell venni. Egy kéziszerszám egy olyan szerszám, amelynek adatai az NCK-ban ismertek, de amelyik nincs hozzárendelve egy tárhelyhez és emiatt az automatikus szerszámcsere számára az NCK és általában a gép által nem teljesen elérhető.

A megadott kéziszerszám lehet egy Multitool-ban. Ekkor a Multitool-t kell eltávolítani.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Biztosítani, hogy a megadott kéziszerszám a közbenső tárolóhelyről el legyen távolítva. A szerszámcsere-ki utasítás PLC-nyugtázása után a vészjelzés automatikusan törölve lesz. A kéziszerszámokkal csak akkor lehet hatékonyan dolgozni, ha a PLC program ezt megfelelően támogatja.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

17216 [csatorna %1:] Kéziszerszámot a szerszámtartó %4-ből kivenni és kéziszerszám %3 %2-t becserélni

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = Duploszám

%3 = szerszámjelölő

%4 = szerszámtartó-szám (orsószám)

magyarázat: Figyelmeztetés, hogy a megadott kéziszerszámot a program folytatása előtt a megadott szerszámtartóba ill. orsóba kell tenni és az ott található kéziszerszámot ki kell venni. A kéziszerszám egy olyan szerszám, amelynek adatait az NCK ismeri, de nincs tárhelyhez hozzárendelve és emiatt az NCK automatikus szerszámcsere és általában a gép számára sem hozzáférhető.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Biztosítani a megadott kéziszerszám kivételét a szerszámtartóból. A szerszámváltás be PLC-nyugtázása a vészjelzést automatikusan törli. A kézi szerszámokkal csak akkor lehet hatékonyan dolgozni, ha azt a PLC program megfelelően támogatja.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

17218 [csatorna %1:] mondat %2 szerszám %3 nem lehet kéziszerszám

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = szerszámjelölő

magyarázat: A megadott szerszámnak van egy tulajdonos-helye ill. ennek a szerszámnak van foglalva egy hely egy valós tárban. Ezért nem lehet egy kéziszerszám.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - NC programot javítani
- A "DELRMRES" programozásával biztosítani, hogy nincs hivatkozás egy valós gépre

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17220 [csatorna %1:] mondat %2 szerszám nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ha megpróbálunk egy T-számmal, szerszámnévvel, vagy a szerszámnévvel és duploszámmal egy olyan szerszámhoz hozzáférni, amely (még) nincs meghatározva, pl. ha szerszámokat az $TC_MPP6 = 'toolNo' programozásával tárhelyre kellene tenni. Ez csak akkor megy, ha mind a tárhely, mind pedig a 'toolNo' által meghatározott szerszám definiálva lettek.
A nem létező szerszám lehet egy Multitool is (a Multitool egy szerszámként van kezelve).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-program helyesbítése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17224 [csatorna %1:] mondat %2 szerszám T/D=%3. a szerszámtípus %4 nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = igényelt T-szám / D-szám
%4 = igényelt szerszámtípus

magyarázat: Ezen a berendezésen nem lehetséges a megadott szerszámtípus
szerszámaihoz szerszámkorrekciót kiválasztani.
A szerszámtípusok sokféleségét korlátozhatja a gépgyártó,
és lehet korlátozni egyes vezérlésmodellekre is.
Csak a berendezésre megengedett szerszámtípusokat használjunk.
Vizsgáljuk meg, hogy nincs-e hiba a szerszámok definíciójánál

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interpreter állj
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-programot vagy szerszám-adatokat megváltoztatni

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17230 [csatorna %1:] mondat %2 duploszám már foglalt

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ha megpróbáljuk egy szerszám olyan duploszámát írni, amely nevéhez már egy másik szerszám (más T-szám) ugyanezzel a duploszámmal létezik.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-program helyesbítése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17240 [csatorna %1:] mondat %2 illegális szerszámdefiníció

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ha megpróbálunk egy szerszámadatot megváltoztatni, amely az adat-konzisztenciát utólagosan szétrombolná ill. egy ellentmondásos definícióhoz vezetne.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-program helyesbítése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17241 [csatorna %1:] mondat %2 illegális adapter definíció

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A hiba lehetséges okai:
Egy régi típusú (típus 1) szerszám-adapternél nem lehet az új adatper típushoz (típus 2) tartozó paramétereket írni,
Egy új típusú (típus 2) szerszám-adapternél nem lehet a régi adatper típushoz (típus 1) tartozó paramétereket írni,
Nem lehetséges az adapter típust megváltoztatni vagy 0-nál kisebbre vagy 2-nél nagyobbra beállítani.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Egy régi típusú (típus 1) szerszám-adapternél csak a típus 1-hez tartozó paramétereket írni.
- Egy új típusú (típus 2) szerszám-adapternél csak a típus 2-höz tartozó paramétereket írni.
- Az adapter típust csak egyszer, az 1 vagy 2 értékkel lehet beállítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17250 [csatorna %1:] mondat %2 illegális tárdefiníció

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ha megpróbálunk egy táradatot megváltoztatni, amely az adat-konzisztenciát utólagosan szétrombolná ill. egy ellentmondásos definícióhoz vezetne

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-program helyesbítése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17255 [csatorna %1:] mondat%2 tárhely hierarchia törölve lett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ha $TC_MAMP2, bit 15 meg lesz változtatva, az esetlegesen meglevő hierarchiák jelentés változás miatt törölve lesznek.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Tárhely hierarchiát újra megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17260 [csatorna %1:] mondat %2 illegális tárhely-definíció

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ha megpróbálunk egy tárhely-adatot megváltoztatni, amely az adat-konzisztenciát utólagosan szétrombolná ill. egy ellentmondásos definícióhoz vezetne.
Pl.: Ha a paraméter $TC_MPP1 (=hely-fajta) 'orsó-/szerszámtartóhely'-ként van beírva
akkor konfliktusba lehet kerülni a MD18075 $MN_MM_NUM_TOOLHOLDERS korlátozott gépadattal.
Segítség akkor, vagy - ha a vezérlés modell megengedi- az MD18075 $MN_MM_NUM_TOOLHOLDERS értékét megnövelni, vagy a tár-definíciót megváltoztatni.
Egy szerszám nem lehet egyidőben:
- két különböző tárhelyen
- egy Multitool-ban és egy tárhelyen.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-program helyesbítése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17261 [TO-egység%1:] Nem lehet %3 minden értékét a %2 tárról kijelezni.

paraméter: %1 = TO-egység
%2 = társzám
%3 = paraméternevek

magyarázat: Nem lehet az összes felhasználói tárhely adathoz ($TC_MPPCx[magNo, locNo] hozzáférni a kezelőhelyről.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Az OEM tárhely paramétert csökkenteni (MD18092 $MN_MM_NUM_CC_MAGLOC_PARAM)
- vagy a megadott tárban a tárhelyek számát csökkenteni. ($TC_MAP6[magNo], $TC_MAP7[magNo])
A 3 megnevezett paraméter összege nem lépheti a 32767-t.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
Ez csak egy utalás vészjelzés.

17262 [csatorna %1:] mondat %2 illegális szerszámadapter művelet (oka: %3)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = Ok

magyarázat: Hibaokok jelentése:

1. A megadott tár- vagy Multitool-helyen már van egy másik adapter.

Utalás: Ha a MD18104 $MN_MM_NUM_TOOL_ADAPTER = -1 van beállítva, akkor a tárhelyhez kezdettől fogva típus 1 van hozzárendelve.

2: A megadott tár- vagy Multitool-helyen már van egy szerszám.

3: Az adaptert nem lehet eltávolítani a helyről, mert még egy szerszám van a helyen.

4: Kísérlet történik egy nem létező adapternek a tár- vagy Multitool-helyre vitelére.

5: Az adaptert nem lehet törölni, mert még hozzá van rendelve egy helyhez.

6: $MN_MM_NUM_TOOL_ADAPTER = -1 esetén az összes adapter vagy egy típus 1-es adapter nem törölhető.

6: $TC_ADPTT[n] = -1 egy típus 2-es adapter nem törölhető.

6: $TC_ADPTT[0] = -1 nem lehet adaptert törölni, ha $MN_MM_NUM_TOOL_ADAPTER_TYPE2 > 0.

21: Egy helyen új típusú (típus 2) adapterrel köszörűszerszámok (típus 4xx) és esztergaszerszámok (típus 5xx) ne megengedettek.

22: Egy régi típusú (típus 1) szerszám-adaptert még nem lehet hozzárendelni egy Multitool-helyhez.

23: Egy új típusú (típus 2) szerszám-adaptert még nem lehet hozzárendelni egy tár-helyhez.

24: Ha egy Multitool adapterrel egy tárhelyre adapterrel lesz beállítva, a tár-helyen csak egy típus 1 alap-beállítású adapter lehet.

($TC_ADPT1[n]= 0.0, $TC_ADPT2[n]= 0.0, $TC_ADPT3[n]= 0.0, $TC_ADPTT[n]= 1)

25: Egy típus 2 adaptert először csak egy helyes Multitoool helyen lehet beállítani

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Maximum egy adaptert hozzárendelni egy szerszám-helyhez.

- MD18104 $MN_MM_NUM_TOOL_ADAPTER = -1-nél csak a már tár-helyekhez kapcsolódó adapter adatokat írni.
- Egy adapter hozzárendelésénél egy tár-helyhez nem lehet szerszám a tár-helyen.
- Egy adapter eltávolításánál egy tár-helyről nem lehet szerszám a tár-helyen.
- Csak létező adaptert vinni egy tár- vagy Multitool-helyre.
- Csak típus 1-es adapterek törölhetők $TC_ADPTT[n] = -1-gyel.
- Az összes adapter törlése $TC_ADPTT[0] = -1-gyel csak akkor lehetséges, ha $MN_MM_NUM_TOOL_ADAPTER_TYPE2=0.
- Egy helyen új típusú (típus 2) adapterrel csak megengedett szerszámtípusokat beállítani.
- Régi típusú (típus 1) adaptert csak egy tár-helyhez hozzárendelni.
- Új típusú (típus 2) adaptert csak egy Multitool-helyhez hozzárendelni.
- Adaptert tár-helyen és Multitool-helyen nem kaszkádban használni
- Egy Multitoool-t csak egy tár-hellyel csak típus 2 adapterrel beállítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17270 [csatorna %1:] mondat %2 Call-by-reference: nem megengedett változó

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Gépadatokat és rendszerváltozókat nem szabad Call-by-reference-paraméterként átadni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-program megváltoztatása: Utaljunk a gépadat vagy a rendszerváltozó értékéhez egy programlokális változót hozzá és adjuk ezt át paraméterként.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17500 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 nem osztótengely

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy osztótengely-pozíció a CIC, CAC vagy CDC kulcsszó általi programozása egy olyan tengelyre, amely gépadattal nincs osztótengelyként meghatározva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Távolítsuk el az osztótengely-pozíció programozói utasítást (CIC, CAC, CDC) az NC-munkadarab-programból vagy nyilvánítsuk az érintett tengelyt osztótengellyé.
Osztótengely-deklaráció:
MD30500 $MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB (osztótengely-hozzárendelés)
A tengely akkor lesz osztótengely, ha a megadott MD-ben egy hozzárendelés egy osztópozíció-táblázathoz történt meg. 2 táblázatra van lehetőség (beadási érték 1 vagy 2).
MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1
MD10920 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2 (pozíciók száma az 1./2. osztótengelyre)
Szabványos érték: 0 maximális érték: 60
MD10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 [n]
MD10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2 [n]
(az 1. osztótengely pozíciója) Beadásra kerülnek az abszolút tengelypozíciók. (A lista hossza az MD 10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 gépadattal kerül meghatározásra).

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17501 [csatorna %1:] mondat %2 osztótengely %3 Hirth-fogazással aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév

magyarázat: Az osztótengelyre a "Hirth-fogazás" funkcionalitás került aktiválásra, ez a tengely ezért csak az osztás-pozíciókra tud rámenni. A tengely egy másik elmozdulása nem lehetséges.
PRESETON vagy PRESETONS programozása nem megengedett.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: MD21300 $MC_COUPLE_AXIS_1
Korrigálja a munkadarabprogramot.
Korrigálja az FC16 ill. FC18. felhívását.
Kapcsolja ki az MD30505 $MA_HIRTH_IS_ACTIVE-ot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17502 [csatorna %1:] mondat %2 osztótengely %3 Hirth-fogazással Stop késleltetése

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév

magyarázat: Az osztótengelyre a "Hirth-fogazás" funkcionalitás került aktiválásra és az override 0-ra van állítva vagy egy másik megállási feltétel (pl. VDI-interfészjel) aktív. Mivel csak osztótengelyeken lehet megállítani, a következő lehetséges osztáspozícióra történik rámenetel. A vészjelzés mindaddig kijelzésre kerül, amíg ezt a pozíciót el nem érte vagy a megállítási feltétel deaktiválódik.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A hiba elhárítására a következő lehetőségek vannak:
Várja meg a következő lehetséges osztáspozíció elérését.
Állítsa be az override > 0.
Deaktiváljon egy másik megállási feltételt.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

17503 [csatorna %1:] mondat %2 osztótengely %3 Hirth-fogazással és tengely nincs referálva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév

magyarázat: Az osztótengelyre a "Hirth-fogazás" funkcionalitás került aktiválásra, és a tengelynek el kell mozdulnia, bár az nincs referálva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Referálja a tengelyt.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17505 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 osztótengely %4 Hirth fogazással aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = tengelynév

magyarázat: Az osztótengelyre a 'Hirth-fogazás' funkcionalitás került aktiválásra, ez a tengely ezért csak az osztás-pozíciókra tud rámenni, a tengely egy másik elmozdulása nem lehetséges.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
Munkadarabprogram helyesbítése
FC16 ill. FC18 felhívás helyesbítése
Gépadat MD30505 $MA_HIRTH_IS_ACTIVE lekapcsolása

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17510 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett index az osztótengely %3-ra

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Az osztótengely programozott indexe a pozicionáló-táblázat tartományán kívül fekszik.
Példa:
A MD30500 $MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB tengely-specifikus gépadatban hozzárendelt lista 56. pozíciójára kell az 1. pozicionáló tengellyel abszolút rámenni, a pozíciók száma viszont pl. csak 40 (MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 = 40).
N100 G.. U=CAC (56)
Vagy ekvidisztáns távolságoknál a programozott index kisebb vagy egyenlő nulla.
Vagy egy MOV-mozgásnál kísérlet történik a megengedett tartományon kívülre mozgásra.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az osztótengely-pozíciót az NC-munkadarab-programban az aktuális pozíció-táblázat hosszának megfelelően programozzuk ill. egészítsük ki a pozíció-táblázatot a kívánt értékkel és a listahosszat illesszük rá.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17600 [csatorna %1:] mondat %2 Preset a transzformált tengely %3-ra nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A kijelzett tengely részt vesz az aktuális transzformációban. Ezzel erre a tengelyre a valósérték-tároló állítása (Preset) nem lehetséges (PRESETON és PRESETONS-ra érvényes).
Példa:
Az A géptengely az A 300 abszolút pozíción az A 100 új valósértékre állítandó.
:
N100 G90 G00 A=300
N101 PRESETON A=100

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kerüljük a valósérték-tároló állítást azon tengelyekre, amelyek egy transzformációban részt vesznek, vagy kapcsoljuk le a transzformációt a TRAFOOF kulcsszóval.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17601 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 tengely %4 Preset nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A valósérték beállítása (Preset) a tengelyre nem lehetséges, mert
- a tengely mozog
- a tengely egy transzformációban van lekötve
- a tengely aktuálisan ütközésre felügyelt
- az orsó mozgása még nem zárult le
- referenciapontra menet (G74) aktív
- a geometriatengely nincs 'semleges tengely' állapotban

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Valósérték beállítást elkerülni ill. megfelelő geometria-tengelyt RELEASE(...)-zel kellő időben 'semleges tengely' állapotba hozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17602 **[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 Preset tengelyre %4 JOGREF üzemmódban nem lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A valósérték beállítása (Preset) a tengelyre nem lehetséges, ha a tengelyhez rendelt üzemmód csoport JOG üzemmódban van és ha emellett ki van választva a referenciapontra menet gépfunkció.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A valósérték beállítása ebben a helyzetben elkerülni, ill. referenciapontra menet gépfunkciót kikapcsolni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17603 **[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 PresetJOG üzemmódban csak álló tengelyre %4 lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A valósérték beállítása (Preset) JOG üzemmódban csak álló tengelyre lehetséges.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A valósérték beállítását tengelymozgás alatt elkerülni, ill. a tengely megállását bevárni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17604 **[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 Preset aktív ingatengelyre (tengely %4) nem lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A valósérték beállítása (Preset) egy szinkronakciókkal vezérelt aktív ingatengelyre nem lehetséges.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A valósérték beállítását aktív ingamozgás közben elkerülni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17610 **[csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 transzformációban résztvesz, akció nem hajtható végre**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A tengely részt vesz az aktív transzformációban. Ezt ezért nem lehet a kívánt akciót, mozgatást pozícionáló-tengelyként, tengelycsere engedélyezést végrehajtani.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Előzőleg kapcsoljuk le a transzformációt a TRAFOOF utasítással vagy távolítsuk el az akciót a munkadarab-programból.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17620 [csatorna %1:] mondat %2 fixpont rámenetel transzformált tengely %3-ra nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A kijelzett mondatban a fixpont rámenetelre (G75) egy olyan tengely került programozásra, amely az aktív transzformációban részt vesz. Ezzel a fixpont rámenetel nem hajtódik végre!

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Távolítsuk el a G75-utasítást a munkadarabprogram-mondatból vagy a transzformációt előzőleg kapcsoljuk le a TRAFOOF utasítással.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17630 [csatorna %1:] mondat %2 referálás a transzformált tengely %3-ra nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A kijelzett mondatban egy olyan tengely referenciapontra menetele (G74) került programozásra, amely az aktív transzformációban részt vesz. Ezzel a referenciapontra történő menetel nem hajtódik végre!

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A G74-utasítás ill. a transzformációban résztvevő géptengelyek eltávolítása a munkadarabprogram-mondatból vagy a transzformációt megelőzően kapcsoljuk le a TRAFOOF utasítással.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17640 [csatorna %1:] mondat %2 orsóüzem a transzformált tengely %3-ra nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Az orsóüzemre programozott tengely az aktuális transzformációban geometriatengelyként vesz részt. Ez nem megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A transzformációt előzőleg kapcsolja ki.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17650 [csatorna %1:] mondat %2 géptengely %3 nem programozható

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A géptengelyt nem lehet aktív transzformációnál alkalmazni. Esetleg a funkció egy másik koordinátarendszerben is programozható. Például a visszameneteli pozíciót adott esetben bázis- vagy munkadarab-koordináta-rendszerben is meg lehet adni. A koordinátarendszer kiválasztására a megfelelő tengely-jelölő szolgál.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A transzformáció kikapcsolása vagy másik koordinátarendszer alkalmazása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17800 [csatorna %1:] mondat %2 hibásan Kódolt pozíció programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az FP=n kulcsszóval megadott n pozíciószám nem megengedett. Az MD30600 $MA_FIX_POINT_POS [n] tengely-specifikus gépadaton keresztül 2 abszolút tengelypozíció határozható meg fixponként .
Vagy ha a 3 és/vagy 4 pozíciószámot kell használni, akkor az MD30610 $MA_NUM_FIX_POINT_POS gépadatot megfelelően be kell állítani.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az FP kulcsszó programozása az 1 vagy 2 gépfixponttal.
Példa:
Az X1 és Z2 géptengelyekkel rámenetel a fixpont 2-re.
N100 G75 FP=2 X1=0 Z2=0
Vagy: MD30610 $MA_NUM_FIX_POINT_POS és esetleg MD30600 $MA_FIX_POINT_POS[] illesztése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17810 [csatorna %1:] tengely %2 nincs referálva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelyszám

magyarázat: A tengelyre JOG-ban egy funkció lett aktiválva, pl. fix-pontra menet, Jog pozícióra, Jog körön és tengely nincs referálva

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Tengelyt referálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17811 [csatorna %1:] Fix-pontra menet JOG-ban a tengely %2-re nem lehetséges, ok %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = Ok

magyarázat: Egy tengelyhez 'Fix-pontra menet JOG-ban' lett igényelve, ez nem lehetséges, mert:
Ok 1: A tengely részt vesz aktív transzformációban.
Ok 2: A tengely követő-tengely egy aktív csatolásban.
Ezért a fix-pontra menet nem lesz végrehajtva.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Fix-pontra menetet JOG-ban kikapcsolni vagy a transzformációt TRAFOOF-fal választani ill. a csatolást felbontani.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17812 [csatorna %1:] tengely %2 fix-pontra menet JOG-ban: fix-pont %3 megváltozott

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = fix-pont szám
magyarázat: 'Fix-pontra menet JOG-ban' aktív a tengelyre és egy másik fix-pont lett kiválasztva vagy a fix-pontra menet deaktiválva lett. A rámeneti mozgás megszakad.
reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: JOG mozgást újra kiváltani.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17813 [csatorna %1:] tengely %2 fix-pontra menet JOG-ban és korrekciós mozgás aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
magyarázat: 'Fix-pontra menet JOG-ban' aktív a tengelyre és egyidejűleg egy másik korrekciós mozgás, pl. $AA_OFF szinkronizációs offset, interpolál.
A kiválasztott fix-pont pozíció nem lesz elérve, ha a korrekciós értékek a mozgás közben meg lesznek változtatva.
Ezután a célpont: "Fix-pont pozíció + korrekciós érték változás".
A fix-pont elérése akkor van biztosítva, ha a mozgás a korrekciós érték megváltoztatása után újra lesz indítva.
(pl. növekményes mozgás, amelyiknél a mozgás közben leáll).
Ok:
A mozgás újra indításával az aktuális korrekciós érték figyelembe lesz véve.
reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: JOG mozgást újra kiváltani.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17814 [csatorna %1:] tengely %2 fix-pont pozíció nem áll rendelkezésre

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = fix-pont pozíció szám
magyarázat: A JOG üzemmódban a PLC-vel kiválasztott fix-ponthoz nincs fix-pont pozíció, lásd MD30610 $MA_NUM_FIX_POINT_POS.
reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: MD30610 $MA_NUM_FIX_POINT_POS-t és esetleg MD30600 $MA_FIX_POINT_POS[]-t illeszteni.
Fix-pontra menetet kiiktatni vagy érvényes fix-pontot választani és Jog-mozgást újra kiváltani.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17815 Osztótengely %1 fix-pont %2 nem azonos az osztás-pozícióval

paraméter: %1 = tengelyszám
%2 = gépadat mezőindexe

magyarázat: A tengely egy referált osztótengely és a JOG üzemmódban felveendő (az MD30600 $MA_FIX_POINT_POS-ban megadott) fix-pont szám %2 nem egyezik egy osztás-pozícióval. A JOG üzemmódban a referált osztótengelyek az osztáspozíciókra mennek.

reakció: NC nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: MD30600 $MA_FIX_POINT_POS[]-t vagy osztás-pozíciót illeszteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17821 [csatorna %1:] tengely %2 Jog pozícióra és korrekciós mozgás aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: 'Jog pozícióra' aktív a tengelyre és egyidejűleg egy másik korrekciós mozgás, pl. $AA_OFF szinkronizációs offset, interpolál.
A SD43320 $SA_JOG_POSITION beállítási érték pozíció nem lesz elérve, ha a korrekciós értékek a mozgás közben meg lesznek változtatva.
Ezután a célpont: "Jog pozíció + korrekciós érték változás".
A SD43320 $SA_JOG_POSITION pozíció elérése akkor van biztosítva, ha a mozgás a korrekciós érték megváltoztatása után újra lesz indítva.
(pl. növekményes mozgás, amelyiknél a mozgás közben leáll).
Ok:
A mozgás újra indításával az aktuális korrekciós érték figyelembe lesz véve.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: JOG mozgást újra kiváltani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17822 [csatorna %1:] tengely %2 Jog pozícióra: pozíció megváltozott

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: 'Jog pozícióra'-nál egy tengelymozgás aktív a tengelyre és a pozíció, azaz SD43320 $SA_JOG_POSITION beállítási adat tartalma meg lett változtatva. A rámeneti mozgás megszakad.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: JOG mozgást újra kiváltani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17823 [csatorna %1:] tengely %2 Jog pozícióra deaktiválva

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: 'Jog pozícióra'-nál egy tengelymozgás aktív a tengelyre és a 'Jog pozícióra' deaktiválva lett. A rámeneti mozgás megszakad.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: JOG mozgást újra kiváltani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17825 Osztótengely %1 $SA_JOG_POSITION nem azonos az osztás-pozícióval

paraméter: %1 = tengelyszám

magyarázat: A tengely egy referált osztótengely és a JOG üzemmódban 'Jog pozícióra' aktiválva van és a SD43320 $SA_JOG_POSITION nem egyezik egy osztás-pozícióval. A JOG üzemmódban a referált osztótengelyek az osztáspozíciókra mennek.

reakció: NC nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: SD43320 $SA_JOG_POSITION-t vagy osztáspozíciót illeszteni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17830 [csatorna %1:] Jog körön aktiválva és a szükséges tengely %2 nem geometria-tengely.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Jog körön funkció aktiválva lett, de a hozzá szükséges tengely nem geometria-tengelyként van definiálva.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Tengelyt geometria-tengelyként definiálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17831 [csatorna %1:] Jog körön nem lehetséges, ok:%2

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = Ok

magyarázat: Jog körön funkció aktiválva lett, de nem lehetséges, mert:
1. Az érintett tengelyek aktuális pozíciója a választott osztókörön kívül van.
2. Az érintett tengelyek aktuális pozíciója a választott osztókörnél és aktív szerszámsugár-korrekciónál túl közel van a kör középpontjához.
3. Az érintett tengelyek aktuális pozíciója aktív szerszámsugár-korrekciónál túl közel van a határoló körhöz belső megmunkálásnál.
4. Az érintett tengelyek aktuális pozíciója aktív szerszámsugár-korrekciónál túl közel van a határoló körhöz külső megmunkálásnál.
5. Az érintett tengelyek aktuális pozíciója belső megmunkálásnál a definiált körön kívül van.
6. Az érintett tengelyek aktuális pozíciója külső megmunkálásnál a definiált körön belül van.
10. Az aktuális síkra egy forgatás hat, vagyis az aktuális sík ferdén áll a síkban. Ez jelenleg nincs támogatva.
20. JOG Retract aktív. Ez az üzemmód nem támogatott.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Tengelyt geometria-tengelyként definiálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17833 [csatorna %1:] Jog egy körön aktív és körök Jog deaktiválva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy körmozgás aktív és a 'Jog körön' deaktiválva lett. A körmozgás megszakad.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: 'Körök Jog'-ot ismét aktiválni és JOG mozgást újra kiváltani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17900 **[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 tengely %4 nem géptengely**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = tengelynév

magyarázat: A mondat kontextus ezen a helyen egy géptengelyt követel meg. Ez az eset az alábbiaknál áll fenn:
- G74 (referenciapontra menés)
- G75 (fixpontra menés)
- PRESETON/PRESETONS GANTRY együttfutás tengelyekre

Ha egy geo- vagy egy kiegészítő tengelyjelölő kerül alkalmazásra, akkor ennek is géptengely-jelölőként kell engedélyezettnek lennie. (MD10000 $MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB).

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Géptengely-jelölő alkalmazása a programozásnál.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

18000 **[csatorna %1:] mondat %2 NCK-specifikus védőtartomány %3 hibás. Hiba-szám %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = NCK-védőtartomány száma
%4 = hiba-specifikáció

magyarázat: A védőtartomány definíciója hibás. A hibaszám a vészjelzés közelebbi okait adja meg. Az alábbi jelentések vannak:

Nr.	jelentés
1:	Nem teljes vagy ellentmondásos kontúr-leírás
2:	A kontúr egy felületnél többet ölel át
3:	A szerszámra vonatkoztatott védőtartomány nem konvex.
4:	Ha a védőtartomány 3. dimenziójában mindkét behatárolás aktív és mindkét határ azonos értékkel rendelkezik.
5:	A védőtartományok száma nem létezik (negatív szám, nulla vagy a védőtartományok maximális számánál nagyobb)
6:	A védőtartomány-leírás 10 kontúrelemnél többől áll
7:	A szerszámra vonatkoztatott védőtartomány belső védőtartományként definiált
8:	Hibás paraméter alkalmazása
9:	Az aktiválandó védőtartomány nem meghatározott
10:	Hibás modális G-kód alkalmazása a védőtartomány-definícióra.
11:	Kontúrleírás hibás ill. Frame aktivált.
12:	Egyéb tovább nem specifikált hiba

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük illetékes személyt/szervizt értesíteni. A védőtartomány definíciójának megváltoztatása, MD ellenőrzése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

18001 **[csatorna %1:] mondat %2 csatorna-specifikus védőtartomány %3 hibás. Hiba-szám %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = Csatorna-specifikus védőtartomány száma
%4 = hiba-specifikáció

magyarázat: A védőtartomány definíciója hibás. A hibaszám a vészjelzés közelebbi okait adja meg. Az alábbi jelentések vannak:

Nr. jelentés

1: Nem teljes vagy ellentmondásos kontúr-leírás

2: A kontúr egy felületnél többet ölel át

3: A szerszámra vonatkoztatott védőtartomány nem konvex.

4: Ha a védőtartomány 3. dimenziójában mindkét behatárolás aktív és mindkét határ azonos értékkel rendelkezik.

5: A védőtartományok száma nem létezik (negatív szám, nulla vagy a védőtartományok maximális számánál nagyobb)

6: A védőtartomány-leírás 10 kontúrelemnél többől áll

7: A szerszámra vonatkoztatott védőtartomány belső védőtartományként definiált

8: Hibás paraméter alkalmazása

9: Az aktiválandó védőtartomány nem meghatározott

10: Hibás modális G-kód alkalmazása a védőtartomány-definícióra.

11: Kontúrleírás hibás ill. Frame aktivált.

12: Egyéb tovább nem specifikált hiba.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük illetékes személyt/szervizt értesíteni. A védőtartomány definíciójának megváltoztatása, MD ellenőrzése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

18002 [csatorna %1:] mondat %2 NCK-védőtartomány %3 nem aktiválható. Hiba- szám %4

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = NCK-védőtartomány száma

%4 = hiba-specifikáció

magyarázat: A védőtartomány aktiválásánál egy hiba lépett fel. A hibaszám a vészjelzés közelebbi okait adja meg.

Nr. jelentés

1: Nem teljes vagy ellentmondásos kontúr-leírás

2: A kontúr egy felületnél többet ölel át

3: A szerszámra vonatkoztatott védőtartomány nem konvex.

4: Ha a védőtartomány 3. dimenziójában mindkét behatárolás aktív és mindkét határ azonos értékkel rendelkezik.

5: A védőtartományok száma nem létezik (negatív szám, nulla vagy a védőtartományok maximális számánál nagyobb)

6: A védőtartomány-leírás 10 kontúrelemnél többől áll

7: A szerszámra vonatkoztatott védőtartomány belső védőtartományként definiált

8: Hibás paraméter alkalmazása

9: Az aktiválandó védőtartomány nem meghatározott ill. a kontúrelemek száma <2 vagy >MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA

10: Hiba a védőtartományok belső felépítésénél

11: Egyéb tovább nem specifikált hiba

12: A maximálisan egyidejűleg aktív védőtartományok számának túllépése. (csatorna-specifikus gépadat).

13,14: A védőtartományok kontúrelemét nem lehet létrehozni.

15,16: Nincs több tárolóhely a védőtartományokra.

17: Nincs több tárolóhely a kontúrelemekre.

18: Az eredmény az egyidejűleg aktivált vagy elő-aktivált munkadarab vonatkoztatású védelmi tartományokból egyrészt és a szerszám vonatkoztatású védelmi tartományokból másrészt nagyobb 31-nél.

Példa: Lehet pl. 16 munkadarab vonatkoztatású és 1 szerszám vonatkoztatásúvédelmi tartomány aktív.

A munkadarab vonatkoztatásúvédelmi tartományok számát például 19-re lehet emelni (19 * 1 = 19).

Azonban nem lehetséges a szerszám vonatkoztatású védelmi tartományok számát 2-re emelni (16 * 2 = 32).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
Ha a vészjelzés a felfutásnál fellép (2. paraméter: "INIT" a mondatszám helyett), beállításra kerül a "Csatorna nem üzemkész".

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
1. Csökkentsük az egyidejűleg aktív védőtartományok számát (MD).
2. A munkadarabprogram megváltoztatása:
- Más védőtartományok törlése.
- Előfutam állj.
Ha vészjelzés a vezérlés felfutásánál lép fel, a $SN_PA_... rendszerváltozókat kell korrigálni a megadott védőtartományra. Ezután meleg-startot kell végrehajtani. Ha a hibás adat nem ismerhető fel, el lehet venni a védelmi tartomány azonnali aktivizálását és a védelmi tartomány rendszerváltozóit NPROTDEF segítségével újra írni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
Ha a vészjelzés az NC-programfeldolgozás alatt lép fel, az aktuális mondatot meg lehet változtatni. Így az NPROT paramétereket is meg lehet változtatni. Ha azonban a hiba a védelmi tartomány definíciójában van, az NC-programot meg kell szakítani és a definíciót az NPROTDEF-nél megváltoztatni.
Ha vészjelzés a vezérlés felfutásánál lép fel, a $SN_PA_... rendszerváltozókat kell korrigálni a megadott védőtartományra. Ez történhet az Initial.ini fájlok letöltésével, amelyik tartalmazza a megfelelően korrigált adatokat. Ezután meleg-start végrehajtásával a hiba el van hárítva, ha az adatok maguk konzisztensek.

18003 [csatorna %1:] mondat %2 csatorna-specifikus védőtartomány %3 nem aktiválható. Hibaszám %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = Csatorna-specifikus védőtartomány száma
%4 = hiba-specifikáció

magyarázat: A védőtartomány aktiválásánál egy hiba lépett fel. A hibaszám a vészjelzés közelebbi okait adja meg.
Nr. jelentés
1: Nem teljes vagy ellentmondásos kontúr-leírás
2: A kontúr egy felületnél többet ölel át
3: A szerszámra vonatkoztatott védőtartomány nem konvex.
4: Ha a védőtartomány 3. dimenziójában mindkét behatárolás aktív és mindkét határ azonos értékkel rendelkezik.
5: A védőtartományok száma nem létezik (negatív szám, nulla vagy a védőtartományok maximális számánál nagyobb)
6: A védőtartomány-leírás 10 kontúrelemnél többől áll
7: A szerszámra vonatkoztatott védőtartomány belső védőtartományként definiált
8: Hibás paraméter alkalmazása
9: Az aktiválandó védőtartomány nem meghatározott ill. a kontúrelemek száma <2 vagy >MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA
10: Hiba a védőtartományok belső felépítésénél
11: Egyéb tovább nem specifikált hiba
12: A maximálisan egyidejűleg aktív védőtartományok számának túllépése. (csatorna-specifikus gépadat).
13,14: A védőtartományok kontúrelemét nem lehet létrehozni.
15,16: Nincs több tárolóhely a védőtartományokra.
17: Nincs több tárolóhely a kontúrelemekre.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
Ha a vészjelzés a felfutásnál fellép (2. paraméter: "INIT" a mondatszám helyett), beállításra kerül a "Csatorna nem üzemkész".

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
1. Csökkentsük az egyidejűleg aktív védőtartományok számát (MD).
2. A munkadarabprogram megváltoztatása:
- Más védőtartományok törlése.
- Előfutam állj.
Ha vészjelzés a vezérlés felfutásánál lép fel, a $SC_PA_... rendszerváltozókat kell korrigálni a megadott védőtartományra. Ezután meleg-startot kell végrehajtani. Ha a hibás adat nem ismerhető fel, el lehet venni a védelmi tartomány azonnali aktivizálását és a védelmi tartomány rendszerváltozóit CPROTDEF segítségével újra írni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
Ha a vészjelzés az NC-programfeldolgozás alatt lép fel, az aktuális mondatot meg lehet változtatni. Így az CPROT paramétereket is meg lehet változtatni. Ha azonban a hiba a védelmi tartomány definíciójában van, az NC-programot meg kell szakítani és a definíciót az CPROTDEF-nél megváltoztatni.
Ha vészjelzés a vezérlés felfutásánál lép fel, a $SN_PA_... rendszerváltozókat kell korrigálni a megadott védőtartományra. Ez történhet az Initial.ini fájlok letöltésével, amelyik tartalmazza a megfelelően korrigált adatokat. Ezután meleg-start végrehajtásával a hiba el van hárítva, ha az adatok maguk konzisztensek.

18004 [csatorna %1:] mondat %2 a szerszámra vonatkoztatott védőtartomány %3 tájolás nem illik a szerszámra vonatkoztatott védőtartomány %4 tájoláshoz

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = A munkadarabra vonatkoztatott védőtartomány száma

magyarázat: A munkadarabra vonatkoztatott védőtartomány tájolása és a szerszámra vonatkoztatott védőtartomány tájolása különböző. Egy negatív védőtartomány-számnál egy NCK-védőtartományról van szó.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Változtassuk meg a védőtartomány-definíciót vagy különböző tájolású védőtartományt ne egyidejűleg aktiváljunk.
- Ellenőrizzük a gépadatokat és szükség esetén változtassuk meg a tartomány-definíciót.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

18005 [csatorna %1:] mondat %2 súlyos hiba az NCK-specifikus védőtartomány %3 definíciójánál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = védőtartomány-szám

magyarázat: A védőtartomány-definíciót EXECUTE-vel kell befejezni azelőtt, mielőtt előmenet-álljt hajtanánk végre.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

18006 [csatorna %1:] mondat %2 súlyos hiba a csatorna-specifikus védőtartomány %3 definíciójánál.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = védőtartomány-szám

magyarázat: A védőtartomány-definíciót EXECUTE-vel kell befejezni azelőtt, mielőtt előmenet-álljt hajtanánk végre.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

18100 [csatorna %1:] mondat %2 FXS[]-hez egy érvénytelen érték került hozzárendelésre

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Jelenleg csak az alábbi értékek:
0: 'Fixütközésre menet lekapcsolása'
1: 'Fixütközésre menet felhívása' érvényesek.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az FXS programozási utasítás megengedett értékeinek használatát megvizsgálni és a hozzárendelést korrigálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

18101 [csatorna %1:] mondat %2 FXST[]-hez egy érvénytelen érték került hozzárendelésre

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Jelenleg csak a 0.0 - 100.0 tartomány érvényes.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az FXST programozási utasítás megengedett értékeinek használatát megvizsgálni és a hozzárendelést korrigálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

18102 [csatorna %1:] mondat %2 FXSW[]-hez egy érvénytelen érték került hozzárendelésre

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Jelenleg csak pozitív értékek (nullát is beleértve) érvényesek.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az FXSW programozási utasítás megengedett értékeinek használatát megvizsgálni és a hozzárendelést korrigálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

18205 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 görbetáblázat %4 nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = görbetáblázat száma

magyarázat: Megpróbáltunk egy olyan görbetáblázatot alkalmazni, amely táblázatszáma a rendszer \par-ban nem ismeretes.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Változtassuk meg a táblázatszámot a programutasításban vagy definiáljuk a görbetáblázatot a kívánt táblázatszámmal.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

18300 [csatorna %1:] mondat %2 Frame: Finom-eltolás nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A beállítható frame vagy a bázis-frame helyett egy finomeltolás hozzárendelése nem lehetséges, mivel az MD18600 $MN_MM_FRAME_FINE_TRANS nem egyenlő 1-el.

reakció: Interpreter állj
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt.
Változtassa meg a programot, vagy éllítsa be az MD18600 $MN_MM_FRAME_FINE_TRANS-t 1.-re.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

18310 [csatorna %1:] mondat %2 Frame: Rotáció nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Elforgatások az NCU-globális Framek-nél nem lehetségesek.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

18311 [csatorna %1:] mondat %2 Frame: Utasítás nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy nem létező Frame olvasása vagy írása.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

18312 [csatorna %1:] mondat %2 Frame: Finomeltolás nincs tervezve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: G58 és G59 esetén kell legyen finomeltolás.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Gépadatokat megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

18313 [csatorna %1:] mondat %2 frame: A geometria tengelyek átkapcsolása nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A geometria tengely hozzárendelés változtatása nem megengedett, mert az aktuális Frame forgásokat tartalmaz.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Munkadarab-programot változtatni, vagy más módust beállítani a MD10602 $MN_FRAME_GEOAX_CHANGE_MODE-ban.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

18314 [csatorna %1:] mondat %2 frame: Típus konfliktus

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Globális framek és csatorna-specifikus framek láncolása nem lehetséges. A vészjelzés akkor lép fel, ha egy globális frame egy csatornatengely jelölővel van programozva és ehhez a csatornatengelyhez nincs géptengely ezen az NCU-n. Csatornaspecifikus frameket nem lehet géptengely jelölőkkel programozni, ha ehhez géptengelyhez nincs megfelelő csatornatengely ezen az NCU-n.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20000 [csatorna %1:] tengely %2 referenciabütyköt nem érte el

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A referenciapontra menés megindítása után az MD34030 $MA_REFP_MAX_CAM_DIST gépadatban meghatározott szakaszon belül el kell érni a referenciabütyök emelkedő homlokoldalát (a referálás 1. fázisa). (Ez a hiba csak növekményes jeladóknál lép fel).

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.

3 lehetséges hibaok jöhet számításba:

1. Az MD34030 $MA_REFP_MAX_CAM_DIST gépadatban egy túl kicsi érték áll.

Határozzuk meg a referenciálás kezdete és a refererenciabütyök közötti maximálisan lehetséges szakaszt és ezt hasonlítsuk össze az MD34030 $MA_REFP_MAX_CAM_DIST-ben álló értékkel, esetleg növeljük meg az MD-t.

2. A bütyökjel nem éri el a PLC-bemeneti modult.

Működtessük a referenciapont-kapcsolót kézzel és ellenőrizzük a bemeneti jelet az NC/PLC-interfészen (szakasz: kapcsoló!dugasz!kábel!PLC-bemenet!alkalmazói program).

3. A bütyök nem működteti a referenciapont-kapcsolót.

Ellenőrizzük a redukáló-bütyök és a működtető-kapcsoló közötti függőleges távolságot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20001 [csatorna %1:] tengely %2 nincs bütyökjel

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A referenciapontra menetel 2. fázisának kezdetén a redukáló-bütyök jele már nem áll fenn.

A referenciapontra menetel 2. fázisa akkor kezdődik, ha a tengely lefékezés után a redukáló-bütykön állva marad. A tengely azután ellenkező irányba indul azért, hogy a redukáló-bütyök elhagyásával/ismételt rámenetellel (negatív/pozitív homlokoldal) a mérőrendszer következő nullajelét szelektálhassa.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük azt, hogy a rámeneteli sebességből adódó fékút a referenciapont-bütyöknél nagyobb-e - akkor ugyanis a tengely csak a bütyök után tud megállni. Hosszabb bütyök alkalmazása vagy a rámeneteli sebesség lecsökkentése az MD34020 $MA_REFP_VELO_SEARCH_CAM gépadatban.

Ha a tengely a bütykön megállt, akkor ellenőrizzük azt, hogy az NCK-hoz az interfészen a DB380x DBX1000.7 (Késleltetés referenciára menetnél) jel még fennáll-e .

- Hardver: huzaltörés? rövidzár?

- Szoftver: alkalmazói program?

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20002 [csatorna %1:] tengely %2 nullajel hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A növekményes út jeladó HW-nullajele ill. az abszolút út jeladó pót-nullajele nincs egy meghatározott szakaszon belül .

A referenciapontra menetel 2. fázisa akkor fejeződik be, ha a jeladó nullajele felismerésre kerül azután, miután a DB380x DBX1000.7 (referenciapontra-menet késleltetés) NC/PLC-interfészjel emelkedő/csökkenő homlokoldala a trigger-startot megadta. A trigger-start és az utána következő nullajel közötti maximális útszakasz az MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST gépadatban kerül meghatározásra.

Az ellenőrzés megakadályozza azt, hogy egy nullajelen túlmenjünk és a következőt referenciapont-jelként értékeljük ki! (Hibás bütyökbeszabályozás ill. túl nagy késleltetés a PLC-alkalmazói program által).

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

Ellenőrizzük a bütyökbeszabályozást és ügyeljünk a bütyök vége és az utána következő nullajel közötti elegendő távolságra. Az útnak nagyobbnak kell lennie, mint amennyit a tengely a PLC-ciklusidő alatt meg tud tenni.

Növeljük meg az MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST gépadatot, de ne válasszunk 2 nullajel közötti távolságnál nagyobb értéket. Ez esetleg kikapcsolhatja az ellenőrzést!

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20003 [csatorna %1:] tengely %2 hiba a mérőrendszerben

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy távolságkódolt referenciajeles mérőrendszernél két egymás mellett fekvő jel között az MD 34300 $MA_ENC_REFP_MARKER_DIST gépadatban megadott távolság kétszeresénél nagyobb út került megállapításra. A vezérlés a vészjelzést csak azután adja ki, miután az ellentétes irányban fele elmozdulási sebességgel megtett 2. kísérlet után is egy túl nagy távolság került megállapításra.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A 2 páratlan referenciajel közötti távolságot (referenciajel-intervallum) megállapítani. Ezt az értéket (Heidenhain-méretarányoknál ez 20,00 mm) kell az MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST gépadatba beírni.

Ellenőrizzük a mérőléc referenciasávját, beleértve a kiértékelő elektronikát.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20004 [csatorna %1:] tengely %2 referenciajel hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Távközkódolt hossz-mérőrendszereknél a meghatározott keresőszakaszon belül (tengely-specifikus MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST) nem talált 2 referenciajelet.

Távközkódolt mérőléceknél nincs redukáló-bütyökre szükség (egy meglévő bütyök viszont kiértékelődik). A keresőirányt a hagyományos iránybillentyű határozza meg. Az MD 34060 REFP_MAX_MARKER_DIST gépadatban meghatározott azon keresőszakasz, amelyen belül a 2 referenciajel várható, az indulási pontból számítódik.

Az MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST keresési szakasz, amelyen belül a 2 refrencia-jelölő várható, a kezdőponttól számít.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

2 páratlan referenciajel közötti távolság (referenciajel-intervallum) megállapítása. Ezt az értéket (Heidenhain-méretarányoknál ez 20,00 mm) kell az MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST gépadatba beírni.

Ellenőrizzük a méretarány referenciasávját és a kiértékelő elektronikát.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20005 [csatorna %1:] tengely %2 referenciapontra menetel megszakítva

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A referálást nem lehetett minden megadott tengelyre lezárni (pl.: megszakítás hiányzó szabályzó-engedélyezés, mérőrendszer átkapcsolás, irány-billentyű elengedése stb. miatt).

Távolságkódolt mérőrendszernél hiba fellép akkor is, ha az MD34000 $MA_REFP_CAM_IS_ACTIV értéke 1(referencia-bütyök) és a segítségben megadott feltételek egyike teljesül.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük az alábbi megszakítási lehetőségeket:
- Szabályozó-engedélyezés hiányzik: DB380x DBX2.1 (szabályzó-engedélyezés) NC/PLC interfészjel
- Mérőrendszer-átkapcsolás: DB380x DBX1.5 / 1.6 (helyzet-mérőrendszer 1-2) NC/PLC interfészjel
- + vagy - elmozdulási billentyű hiányzik: DB380x DBX4.7 / 4.6 (plusz/minusz elmozdolás billentyűkNC/PLC interfészjel
- Előtolás-override = 0
- Előtolás-tiltás aktív
- Pontos-állj az MD36020 $MA_POSITIONING_TIME-on belül nincs elérve
- Hajtás belső hibajelentések, pl. referenciajelző jel nincs benne

Azt, hogy mely tengelyek vesznek részt a csatorna-specifikus referálásban, a tengely-specifikus MD34110 $MA_REFP_CYCLE_NR gépadat határozza meg.

Érték jelentése

-1: nem csatorna-specifikus referálás, NC-Start referálás nélkül.

0: nem csatorna-specifikus referálás, NC-Start referálással.

1-8: csatorna-specifikus referálás. A megadott szám a referálási sorrendnek felel meg (Ha az összes 1 tartalmú tengely elérte a referenciapontot, akkor a 2 tartalmú tengelyek indulnak stb.).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20006 [csatorna %1:] tengely %2 referenciapont-lekapcsolási sebességet nem érte el

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A referenciapontra menetel 2. fázisában (várokozás a nullajelre) a bütyökvéget elértük, de a referenciaponti rámeneteli sebesség nem volt a tűrésablakban. (Ez akkor lehetséges, ha a tengely a referenciapontra menetel kezdetén már a bütyükvégen áll. Ezzel az 1. fázis már lezárultnak számít, s nem indítódik meg).

A 2. fázis megszakítódik (most már a bütyök előtt) és a referenciapontra menetel az 1. fázissal automatikusan újra megindítódik. Ha a 2. kísérletnél sem érjük el a rámeneteli sebességet, akkor a referálás a vészjelzés-kijelzés egyidejű kiadásával végérvényesen megszakítódik.

Rámeneteli sebesség: MD34040 $MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER

Sebesség-tűrés: MD35150 $MA_SPIND_DES_VELO_TOL

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

A rámeneteli sebességi MD34040 $MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER gépadatot csökkentsük le és/vagy növeljük meg a sebességtűrési MD35150 $MA_SPIND_DES_VELO_TOL gépadatot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20007 [csatorna %1:] tengely %2 referenciapontra menetel 2 mérőrendszert követel meg

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Az MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE = 6 beállításnál 2 jeladóra van szükség!

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt.

Változtassa meg az MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE referálási módust vagy építsen be és konfiguráljon egy második jeladót.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20008	[csatorna %1:] tengely %2 referenciapontra menetel egy második referált mérőrendszert igényel
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Az MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE = 6 beállításnál előbb a 2. jeladónak kell referálva lennie.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Változtassa meg az MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE referálási módust vagy referálja a 2. jeladót.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20050	[csatorna %1:] tengely %2 kézikerekes mozgatás aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A tengelyeket nem lehet hagyományosan az irány billentyűkkel mozgatni, mivel még kézikerekes mozgatás aktív.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Döntsünk arról, hogy a tengelyt az iránybillentyűkkel vagy a kézikerékkel akarjuk mozgatni. Fejezzük be a kézikerekes mozgatást, szükség esetén axiális maradékút-törléssel (DB380x DBX2.2 NC/PLC-interfészjel).
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20051	[csatorna %1:] tengely %2 kézikerekes mozgatás nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A tengely már az iránybillentyűkkel mozog - ezzel nincs lehetőség kézikerekes mozgatásra.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Döntsünk arról, hogy a tengelyt az iránybillentyűkkel vagy a kézikerékkel akarjuk mozgatni.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20052	[csatorna %1:] tengely %2 már aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A tengely géptengelyként JOG üzemmódban a gépi vezérlőtábla iránybillentyűi segítségével mozgatandó. Ez viszont nem lehetséges, mivel: 1. az már geometria-tengelyként mozgatódik (a DB3200 DBX1000.7 / 0.6 (mozgatás-billentyűk -/+) vagy a DB3200 DBX1004.7 / 4.6 (mozgatás-billentyűk -/+) vagy a DB3200 DBX1008.7 / 8.6 (mozgatás-billentyűk -/+) csatorna-specifikus interfészen keresztül) vagy 2. már géptengelyként mozgatódik (a DB380x DBX4.7 / 4.6 (mozgatás-billentyűk -/+) tengely-specifikus interfészen keresztül) vagy 3. egy elforgatott koordinátarendszerre egy Frame érvényes és egy másik abban résztvevő geometriatengely már az iránybillentyűkön keresztül hagyományosan elmozgatódik. 4. egy visszahúzási mozgás részeként (JOG Retract al-üzemmód) nem lehet géptengelyként elmozgatni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Állítsuk le az elmozgatást a csatorna- ill. a tengely-interfészen keresztül vagy állítsuk meg a másik geometria-tengelyt.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20053 [csatorna %1:] tengely %2 DRF, $AA_OFF, FTOCON, külső nullaponteltolás nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A tengely egy olyan módusban mozog (pl. referálás), amely egy kiegészítő átlapolt interpolációt nem enged meg.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Várjunk addig, amíg a tengely a referencia-pozíciót el nem érte vagy szakítsuk meg Reset-tel a referenciapontra menetelt és a DRF-et újra indítsuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20054 [csatorna %1:] tengely %2 hibás index az osztótengelyre JOG-ban

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: 1. A kijelzett osztótengelyt JOG-üzemben növekményesen kell elmozgatni (1 osztáspozícióval). Az előre kiválasztott irányban viszont nem áll már osztáspozíció rendelkezésre.

2. A tengely az utolsó osztáspozíción áll. Növekményes elmozgatásnál elérjük a munkamező-behatárolást vagy a szoftver-végkapcsolót anélkül, hogy előtte egy osztáspozíció lenne, amelyen meg lehetne állni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Korrigáljuk (egészítsük ki) az osztáspozíciók listáját a következő gépadatokban:

MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1

MD10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1

MD10920 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2

MD10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2

vagy állítsuk a munkamező-behatárolásokat ill. a szoftver-végkapcsolót más értékekre.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20055 [csatorna %1:] Mesterorsó nem létezik JOG-üzemben

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: A kijelzett tengely géptengelyként JOG-üzemben fordulati előtolással kell elmozgatni, de nincs mesterorsó meghatározva, amelytől a valós fordulatszámot le lehetne venni.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

Ha a fordulati előtolásnak a JOG üzemmódban is aktívnak kell lennie, akkor egy mesterorsót kell az MD20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND csatorna-specifikus gépadaton keresztül deklarálni. Azután a PARAMETER kezelői tartományban a 'BEÁLLÍTÁSI ADATOK' és 'JOG ADATOK' softkey-vel egy ábrát kell megnyitni, amelyben a G95 G-funkciót kell előválasztani. A JOG-előtolást azután be lehet [mm/ford]-ban adni. (Ha JOG-előtolásként 0 mm/ford kerül beállításra, akkor a vezérlés az MD32050 $MA_JOG_REV_VELO ill. gyorsmenet-átlapolásnál az MD32040 $MA_JOG_REV_VELO_RAPID tengely-specifikus gépadat értékét veszi át).

JOG-üzemben a fordulati előtolás úgy deaktiválódik, hogy a G-funkció G95-ről G94-re átállítódik.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20056 [csatorna %1:] tengely %2 nincs fordulati előtolás, mivel tengely/orsó %3 áll

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = tengelynév, orsószám

%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy tengely JOG-ban fordulati előtolással kell elmozgatni. De azon orsó/tengely előtolása, amelytől az előtolás levezetendő, viszont 0.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A hiba elhárítására a következő lehetőségek vannak:
- Mozgassa az orsót/tengelyt, amelytől az előtolás levezetendő.
- Kapcsolja ki JOG-ban a beállítási maszkban a G95 fordulati előtolást.
- Kapcsolja ki az SD41100 $SN_JOG_REV_IS_ACTIVE beállítási adatban a G95 fordulati előtolást.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20057 [csatorna %1:] mondat %2 fordulati előtolás tengely/orsó %3-ra <= nulla.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy tengely/orsóra egy fordulati előtolás került programozásra, viszont nem lett sebesség programozva vagy a programozott érték nulla vagy annál kisebb.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt.
A vészjelzés megszüntetésére a következő lehetőségek vannak:
- Korrigálja a munkadarabprogramot.
- Adjon meg a PLC-tengelyekre a VDI-interfészen korrekt előtolást.
- Adjon meg a lengőtengelyekre az SD43740 $SA_OSCILL_VELO-ban egy előtolást.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20058 [csatorna %1:] mondat %2 fordulat-előtolás: nem megengedett előtolási forrás

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy tengelyt/orsót fordulat-előtolással kell mozgatni. Az SD43300 $SA_ASSIGN_FEED_PER_REV_SOURCE-ban megadott vonatkoztatási tengely/orsó önmagára mutat. Az így megadott csatolás nem valósítható meg.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vonatkoztatási orsót/tengelyt az SD 43300-ban megfelelően megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20059 [csatorna %1:] tengely %2 már aktív, %3 miatt

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = Ok

magyarázat: A tengelyt (géptengely, geometria-tengely vagy tájolás-tengely) az "Automatika & Jog" üzemmódban (lásd MD10735 $MN_JOG_MODE_MASK) kell iránybillentyűkkel vagy kézikerékkel mozgatni. Ez nem lehetséges, mert (lásd paraméter 3):

1. a tengely forgó orsóként aktív
2. a tengely egy PLC-tengely
3. a tengely aszinkron billenő-tengelyként aktív
4. a tengely parancstengelyként aktív
5. a tengely követőtengelyként aktív
6. egy elforgatott koordinátarendszerhez egy frame érvényes és a geometria-tengely igényelt Jog-mozgásainak egyike ehhez nem áll rendelkezésre
7. NCU-linkkel egy tengely-konténer forgatás van aktiválva

Észrevétel: ezzel a vészjelzés egy nem "Jog képes" tengelyt jelez, amelyik egy Jog feladatot kapott. Az NCK ezután nem megy "belső Jog"-ba.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A tengely elmozdulását kivárni vagy megszakítani maradékút-törléssel vagy Reset-tel

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20060 [csatorna %1:] tengely %2 nem mozgatható el geometria-tengelyként

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = tengelynév

magyarázat: A tengely pillanatnyilag nincs 'geometria-tengely' állapotban. Ezt ezért nem lehet geometria-tengelyként JOG-üzemmódban elmozgatni.

Ha a 'Pozíció' kijelzőablakban a WKS (munkadarab-koordinátarendszer) rövidítés jelenik meg, akkor az iránybillentyűkkel csak a geometria-tengelyeket lehet elmozgatni! (MKS ... gépi koordinátarendszer; az iránybillentyűkkel a gépi vezérlőtáblán most az összes géptengelyt el lehet mozgatni).

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizzük a kezelésnél azt, hogy tényleg geometria-tengelyt kell-e elmozgatni, ellenkező esetben a gépi vezérlőtáblán a 'WKS/MKS' billentyűvel kapcsoljunk át géptengelyre.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20062 [csatorna %1:] tengely %2 már aktív

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A kijelzett tengely már géptengelyként mozdul el. Ezért azt nem lehet geometria-tengelyként működtetni.

Egy tengely elmozgatása JOG-üzemmódban 2 különböző interfészen keresztül történhet meg.

1. geometria-tengelyként: a DB3200 DBX1000.7 / 0.6 (mozgatás billentyűk -/+) csatorna-specifikus interfészen keresztül
2. géptengelyként: a DB380x DBX4.7 / 4.6 (mozgatás billentyűk -/+) tengely-specifikus interfészen keresztül

A szabvány gépi vezérlőtáblával egy tengely gépi- és geometria-tengelykénti egyidejű működtetése nem lehetséges!

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A geometria-tengelyt csak azután indítsuk meg, miután a géptengelykénti elmozdulás lezáródott.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20064 [csatorna %1:] tengely %2 több tengely kiválasztása aktív kúpszögnél nem megengedett.

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Aktív kúpszögnél egy időben csak egy geometria-tengelyt lehet JOG üzemmódban mozgás-billentyűkkel elmozgatni. A geometria-tengelyek egyidejű mozgatása géptengelyként sem megengedett.

reakció: NC nem üzemkész.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Geometria-tengely indítása csak a másik geometria-tengely vagy géptengely mozgásának befejezése után.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20065 [csatorna %1:] Mesterorsó nincs meghatározva a geometria-tengelyre JOG-üzemben

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: A kijelzett tengelyt geometria-tengelyként akarjuk JOG-üzemmódban fordulati előtolással elmozgatni, de nincs mesterorsó meghatározva, amelytől a valós fordulatszám átvehető lenne.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha a fordulati előtolásnak a JOG üzemmódban is aktívnak kell lennie, akkor egy mesterorsót kell az MD20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND csatorna-specifikus gépadaton keresztül deklarálni. Azután a "PARAMETER" kezelői tartományban a "BEÁLLÍTÁSI ADATOK" és "JOG ADATOK" softkey-vel egy ábrát kell megnyitni, amelyben a G95 G-funkciót kell előválasztani. A JOG-előtolást azután be lehet [mm/ford]-ban adni. (Ha JOG-előtolásként 0 mm/ford kerül beállításra, akkor a vezérlés az MD32050 $MA_JOG_REV_VELO ill. gyorsmenet-átlapolásnál az MD32040 $MA_JOG_REV_VELO_RAPID tengely-specifikus gépadat értékét veszi át).
JOG-üzemben a fordulati előtolás úgy deaktiválódik, hogy a G-funkció G95-ről G94-re átállítódik.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20070 [csatorna %1:] tengely %2 szoftver-végkapcsoló %3 programozott véghelyzet %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelyszám
%3 = "1+" vagy "1-" a szoftver végállás 1-hez, "2+" vagy "2-" a szoftver végállás 2-höz
%4 = programozott véghelyzet

magyarázat: A tengely konkuráló pozicionáló tengelyként kellene véghelyzetbe menjen. Ez megsértené a tengelyre megfelelő szoftver-végkapcsolót. Nem történik elmozdulás.
A 20140 vészjelzés kiegészítő jelzésénél a tengelyt parancstengelyként kell mozgatni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Kisebb célpozíciót adjunk meg. SW végkapcsolói MD megváltoztatása. Esetleg másik SW végkapcsolót aktiváljunk. Tengelyt vigyük JOG-gal szabadra.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20071 [csatorna %1:] tengely %2 munkamező-behatárolás %3 véghelyzet %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelyszám
%3 = '+' vagy '-'
%4 = programozott véghelyzet

magyarázat: A kijelzett tengelyt 'konkuráló pozicionáló tengelyként' kell a programozott véghelyzetre mozgatni és a tengelyre hatásos megfelelő munkatér-határolás meg lesz sértve. Nem történik mozgás
A 20140 vészjelzés kiegészítő jelzésénél a tengely parancstengelyként mozog.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kisebb célpozíciót megadni.
- Munkatér-határolást deaktiválni.
- Munkatér-határolást másképp beállítani.
- Tengelyt JOG-gal szabadra vinni.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20072 [csatorna %1:] tengely %2 nem osztótengely

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelyszám

magyarázat: A kijelzett tengely 'konkuráló pozicionáló tengelyként' mozdul el. Célpozíciója az FC TEIL-ACHS-ban osztó-pozíciószámként paraméterezve - a tengely viszont nem osztótengely.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Lineáris és körtengelyekre az FC POS-ACHS-t alkalmazzuk vagy a tengelyt nyilvánítsuk osztótengelynek. Osztótengely-deklarálási kapcsolatban álló gépadatok:
MD30500 $MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB
MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1
MD10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1
MD10920 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2
MD10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20073 [csatorna %1:] tengely %2 nem repozicionálható

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelyszám

magyarázat: A konkuráló pozicionáló tengely nem pozícionálható, mivel az már a VDI-interfészen keresztül újra megindult és még aktív. Nem történik pozícionáló mozgás, s a VDI-interfész által kioldott mozgás változatlan marad.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nincs.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20075 [csatorna %1:] tengely %2 jelenleg nem tud lengeni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelyszám

magyarázat: A tengely jelenleg nem tud lengőmozgást végrehajtani, mivel az már mozog, pl. kézi elmozgatással.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A másik elmozgást fejezzük be.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20076 [csatorna %1:] tengely %2 leng - nincs üzemmód váltásra lehetőség

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelyszám

magyarázat: A tengely egy lengőmozgást hajt végre, amelyből nincs üzemmód váltásra lehetőség, mivel a kiválasztott üzemmódban lengőmozgás nem megengedett.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ne kezdeményezzünk ilyen üzemmód váltást. Hagyjuk a tengelyt a PLC által vezérelni és gondoskodjunk a PLC programban arról, hogy a tengely ilyen üzemmód váltásnál befejezze a lengőmozgást.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20077 [csatorna %1:] tengely %2 programozott pozíció %4 a szoftver-végkapcsoló %3 mögött fekszik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelyszám
%3 = '+' vagy '-'
%4 = célpozíció

magyarázat: A tengely lengőtengelyként mozdul el, s a célpozíció (megfordulási pozíció ill. végpozíció) a megfelelő szoftver-végkapcsoló mögött fekszik. Nem történik elmozdulás.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kisebb célpozíció megadása.
Változtassuk meg a SW végkapcsolóra a gépadatot,
esetleg más SW végkapcsolót aktiváljunk.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20078 [csatorna %1:] tengely %2 programozott pozíció %4 a munkamező-behatárolás %3 mögött fekszik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelyszám
%3 = '+' vagy '-'
%4 = célpozíció

magyarázat: A tengely lengőtengelyként mozdul el, s a célpozíció (megfordulási pozíció ill. végpozíció) a megfelelő hatásos munkamező-behatárolás mögött fekszik. Nem történik elmozdulás.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kisebb célpozíció megadása.
Munkamező-behatárolás deaktiválása.
Munkamező-behatárolás más beállítása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20079 [csatorna %1:] tengely %2 lengésszakasz %3 <= 0

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelyszám
%3 = hossz

magyarázat: A tengely lengőtengelyként mozdul el és az elmozdulási szakasz nullával egyenlő vagy annál kisebb, pl. mindkét megfordulási pont azonos pozícióban fekszik, egy megfordulási pont a lengésiránnyal ellentétesen a másik megfordulási ponton túlra eltolódott. Nem történik elmozdulás.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Helyes célpozíció (megfordulási pozíció, végpozíció) megadása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20080 [csatorna %1:] tengely %2 nincs kézikerék hozzárendelve az átlapolásra

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelyszám

magyarázat: A megadott tengelyre hiányzik megindított kézikerék-átlapolásnál automatikában egy kézikerék-hozzárendelés. Ha aktív sebesség átlapolásnál FD > 0 a vészjelzésben hiányzik a tengely-jelölő, akkor ebben az NC csatornában nincs 1. go-tengely definiálva. Ezzel ez mondat kézi befolyásolás nélkül lesz feldolgozva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha kézikerék-befolyás kívánatos, akkor egy kézikereket aktiválni kell.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20082 [csatorna %1:] tengely %2 koordinátarendszer-specifikus munkatér-határolás %3 végpozíció %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelyszám
%3 = '+' vagy '-'
%4 = véghelyzet

magyarázat: A kijelzett tengely "konkuráló pozícionáló-tengely"-ként van használva és a tengely megsérti a megfelelő hatásos koordinátarendszer-specifikus munkatérhatárolást. Nem történik mozgás.
A 20140 vészjelzéshez kiegészítő jelentésnél a tengely parancstengelyként fog mozogni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kisebb célpozíciót megadni.
- Munkatér-határolást deaktiválni.
- Munkatér-határolást másképp beállítani.
- Tengelyt JOG-gal szabadra vinni.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20083 [csatorna %1:] tengely %2 programozott pozíció %4 a koordinátarendszer-specifikus munkatér-határolás %3 mögött van

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelyszám
%3 = '+' vagy '-'
%4 = véghelyzet

magyarázat: A tengely ingatengelyként lesz mozgatva és a célpozíció (fordulási pozíció ill. végpozíció) a megfelelő hatásos koordinátarendszer-specifikus munkatér-határolás mögött van. Nem történik mozgás.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kisebb célpozíció megadása.
Munkamező-behatárolás deaktiválása.
Munkamező-behatárolás más beállítása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20085 [csatorna %1:] Kontúr-kézikerék: Elmozdulási irány vagy mondatkezdeten átmenetel nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: A kontúr-kézikerékkel a pályán a programozott elmozdulási iránnyal ellentétes irányba mozdulunk el, és a pálya indítási pontját elértük a mondatkezdeten.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Forgassa a kontúr-kézikereket ellentétes irányba.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20090 tengely %1 fixütközőre-menetel nem lehetséges. Programozás és tengelyadatok ellenőrzése.

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: 1. 'Fixütközőre-menetel' funkció programozása FXS[AX]=1-gyel, de a tengely ezt (még) nem támogatja. Ellenőrizzük az MD37000 $MA_FIXED_STOP_MODE-et. Gantry-tengelyekre és szimulált tengelyekre ez a funkció nem áll rendelkezésre.

2. Az AX tengelyre kiválasztásnál nem került mozgás programozásra. AX egy géptengely-jelölő.

3. Azon tengely/orsóra, amelyre a 'Fixütközőre-menetel' funkció aktiválódott, a kiválasztási mondatban egy elmozdulást kell programozni.

A vészjelzést az MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

- Ellenőrizzük a tengelytípust
- Ellenőrizzük az MD37000 $MA_FIXED_STOP_MODE-at
- Hiányzik-e az elmozdulási mondatban a géptengely egy mozgásának programozása?

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20091 tengely %1 nem érte el a fixütközést

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy fixütközésre-menet megkísérlésénél elértük a programozott végpozíciót, vagy megszakítódott az elmozdulás. A vészjelzés az MD37050 $MA_FIXED_STOP_ALARM_MASK gépadaton keresztül kikapcsolható.

A vészjelzés az MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadaton keresztül áttervezhető (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

Csatorna nem üzemkész.

segítség: A munkadarabprogram és a beállítások helyesbítése:

- Megszakítódott-e az elmozdulási mondat?
- Ha a tengelypozíció a programozott végpozíciónak felelne meg, akkor helyesbítsük a végpozíciót.
- Ha a programozott végpozíció a munkadarabban lenne, akkor ellenőrizzük a kioldási kritériumot.
- Túl nagyra lett-e a kioldáshoz vezető kontúreltérés méretezve? Túl nagyra lett-e a nyomatéki határ beállítva?

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20092 tengely %1 fixütközésre-menetel még aktív

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Megpróbáltuk a fixütközésre menő tengelyt mozgatni azalatt, mialatt az az ütközésen állott vagy a lekapcsolás még nem záródott le.

A vészjelzés az MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadaton keresztül áttervezhető (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

Ellenőrizzük az alábbi pontokat:

- A geometria-tengelyek mozgatásával a fixütközésen lévő tengely is mozgatódik-e?
- Egy kiválasztás került-e végrehajtásra, bár a tengely az ütközésen áll?
- A leválasztást megszakítottuk-e RESET-tel?
- A PLC kapcsolta-e a nyugtázó jeleket?

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20093 tengely %1 állás-ellenőrzés az ütközőn jelzett

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A tengely pozíciója a végrehajtott kiválasztás óta a megállási ablakon kívül fekszik.

A vészjelzés az MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadaton keresztül áttervezhető (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

- Ellenőrizzük a mechanikát, pl. az ütközés letört-e? A szorítandó darab utánaengedett-e?
- Az állásellenőrzési pozíció-ablak túl kicsi (MD37020 $MA_FIXED_STOP_WINDOW_DEF) (SD43520 $SA_FIXED_STOP_WINDOW). Szabványos érték 1-1mm.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20094 tengely %1 funkció megszakítva

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A funkció megszakítva. Ennek lehetséges okai:

- Egy impulzuszár fellépése által a nyomatékot nem lehet tovább fenntartani.
- A PLC elvette a nyugtázásokat.

A $VA_FXS_INFO rendszerváltozó tartalmazza a kiegészítő információkat a funkció megszakadásáról.

A vészjelzés az MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadaton keresztül áttervezhető (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Csatorna nem üzemkész.

segítség: Megvizsgálni, hogy
- fennáll-e egy impulzuszár a be-/visszatáplálási egységtől vagy a PLC-től?
- törölte-e a PLC a visszaigazolási bitet annak ellenére, hogy az NCK nem követelt lekapcsolást?
- $VA_FXS_INFO rendszerváltozóból a kiegészítő információt értelmezni.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20095 tengely %1 nem megengedett tartónyomaték, mért nyomaték%2

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám
%2 = aktuális tartónyomaték a fékteszt kiválasztásánál

magyarázat: Az aktuális tartónyomatékot a fékteszt kiválasztásánál a fékteszt jelenlegi paraméterezésével nem lehet biztosítani.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vizsgáljuk meg a fékteszt funkcióellenőrzés paraméterezését:
- A súlykiegyenlítés nyomatéka a 1532 hajtás-gépadatban körülbelül meg kell feleljen az aktuális tartónyomatéknak. Az aktuális tartónyomaték a vészjelzés szövegében ki van jelezve.
- A féktesztre megadott MD36966 $MA_SAFE_BRAKETEST_TORQUE nagyobb kell legyen az aktuális tartónyomatéknál.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20096 tengely %1 fékteszt megszakadt, kiegészítő info %2

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám
%2 = Hibainformáció megfelel $VA_FXS_INFO-nak

magyarázat: A fékteszt felismert egy problémát. A kiegészítő információ felvilágosítást ad a vészjelzés okáról. A magyarázat a $VA_FXS_INFO rendszerváltozó dokumentációjában olvasható.
Kiegészítő információ:
0: nincs kiegészítő információ
1: tengelytípus nem PLC- vagy parancstengely
2: programozott véghelyzet elérve
3: megszakítás NC-RESET-tel (Reset-billentyű)
4: felügyelőablakot elhagyni
5: nyomatékcsökkentést a hajtás elutasította
6: PLC visszavette az engedélyezést
7: SINAMICS paraméter p2003 nulla vagy munkadarabprogram nyomaték adatok nélkül aktív.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vegyük figyelembe a fékteszt peremfeltételeit, lásd kiegészítő információt.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20097 tengely %1 helytelen mozgásirány fékezés-tesztnél

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A kiválasztott mozgásiránnyal a fékezés-teszt az adott terhelési nyomatéknál helytelen nyomatékkal lesz végrehajtva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Fékezés-tesztet a másik irányban végrehajtani
- A p1532 hajtásparamétert pontosabban illeszteni az aktuális sebességviszonyokhoz. A vészjelzés csak akkkor lép fel, ha az aktuális nyomaték nyitott féknél az MD36966 $MA_SAFE_BRAKETEST_TORQUE 7,5 %-ánál jobban eltér a p1532-től.
- az MD36968 $MA_SAFE_BRAKETEST_CONTROL, bit 0 = 1 gépadattal a fékezés-teszt kezdetére aktivizálni a terhelőnyomaték automatikus megállapítását

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20120 tengely %1: Túl sok kompenzációs viszony

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Interpolatórikus kompenzáció táblázatokkal. Tengelyenként maximálisan olyan sok kompenzációs viszony definiálható, mint ahány tengely van a rendszerben. Ennél a vészjelzésnél az interpolatórikus kompenzáció a tengelyen automatikusan lekapcsolódik.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizzük és helyesbítsük a $AN_CEC_OUTPUT_AXIS táblázati paramétert és/vagy egy vagy több táblázatot kapcsoljunk le (SD41300 $SN_CEC_TABLE_ENABLE)

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20121 tengely %1: Konfiguráció-hiba a %2 kompenzáció-táblázatban

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám
%2 = Kompenzáció-táblázat

magyarázat: Interpolatórikus kompenzáció táblázatokkal. A megadott táblázat beállításai nem megengedettek. A rendszerváltozókra érvényes $AN_CEC_MAX >= $AN_CEC_MIN és $AN_CEC_STEP != 0. Ez a táblázat automatikusan lekapcsolódik.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük és helyesbítsük a kompenzációs táblázat adatait. Ha a hibát nem találjuk, a vészjelzést el lehet nyomni; ehhez kapcsoljuk le a táblázatot ($SN_CEC_TABLE_ENABLE) vagy kapcsoljuk le a kompenzációt a tengelyen ($MA_CEC_ENABLE).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20122 Kompenzáció-táblázat %1: Tengely-hozzárendelés érvénytelen

paraméter: %1 = Kompenzáció-táblázat

magyarázat: Interpolatórikus kompenzáció táblázatokkal. A megadott táblázat be- vagy kimenőtengelyeinek hozzárendelése nem megengedett. Rendszerváltozókra érvényes $AN_CEC_INPUT_AXIS és $AN_CEC_OUTPUT_AXIS != 0, és mindkettő érvényes tengelyre kell mutasson. Ez a táblázat automatikusan lekapcsolódik.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük és helyesbítsük a kompenzáció-táblázat tengely-hozzárendelését. Ha a hibát nem találjuk, a vészjelzést el lehet nyomni; ehhez kapcsoljuk le a táblázatot ($SN_CEC_TABLE_ENABLE) vagy kapcsoljuk le a kompenzációt a tengelyen ($MA_CEC_ENABLE).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20123 tengely %1: A multiplikált táblázatok különböző kimenet-hozzárendelése

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Interpolatórikus kompenzáció táblázatokkal. A két táblázat, amelyek kimeneteit egymással multiplikálni kell, különböző kimeneti tengelyekhez van hozzárendelve. A kompenzáció ebben a tengelyen automatikusan lekapcsolódik.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük és helyesbítsük a kompenzáció-táblázat adatait ($AN_CEC_OUTPUT_AXIS és $AN_CEC_MULT_BY_TABLE).

Ha a hibát nem találjuk, a vészjelzést el lehet nyomni; ehhez kapcsoljuk le a táblázatot ($SN_CEC_TABLE_ENABLE) vagy kapcsoljuk le a kompenzációt a tengelyen ($MA_CEC_ENABLE).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20124 tengely %1: A kompenzációs értékek összege túl nagy

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Az összes, a tengelyekhez hozzárendelt táblázatokból adódó kompenzációs értékek összege túllépte az MD32720 $MA_CEC_MAX_SUM határértéket és be kellett azt határolni. Ezáltal kontúrhibák keletkezhetnek.

reakció: Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizzük azon kompenzáció-táblázatok adatait, amelyek a tengelyhez vannak hozzárendelve.

Ellenőrizzük a jelleggörbéket a táblázatokban ($AN_CEC).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20125 tengely %1: A kompenzációs érték túl gyors változása

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A kompenzációs érték gyorsabban megváltozott, mint ez az MD32730 $MA_CEC_MAX_VELO-ban megengedett. Ezért átmenetileg be kellett határolni. A hiányzó szakasz utánpótlásra kerül, de kontúrhiba léphet fel.

reakció: Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizzük azon kompenzáció-táblázatok adatait, amelyek a tengelyhez vannak hozzárendelve.

Ellenőrizzük a jelleggörbéket a táblázatokban ($AN_CEC). Esetleg a bemenő-tengelyek egyike az előirányzottnál gyorsabban is mozgott.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20130 [csatorna %1:] Kontúr-alagút ellenőrzés

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: A szerszámcsúcs elhagyta az előírt kontúr köré helyezett alagutat, azaz a szerszámcsúcs és az előírt kontúr közötti távolság az MD21050 $MC_CONTOUR_TUNNEL_TOL gépadatban megadottnál nagyobb volt.

A vészjelzés az MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadaton keresztül áttervezhető (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.

NC utánvezető-üembe kapcsol

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük egymás után az alábbi pontokat:

1. A gép rendben van-e. A vészjelzés tehát nem egy nehezen járó tengely, szerszámtörés vagy egy ütközés által oldódott-e ki?

2. Ha a gép rendben van, csökkentsük a sebességet vagy javítsuk meg a szabályozó-beállítást.

3. Esetleg nagyobbítsuk meg az alagutat és a hibát figyeljük meg az analóg-kimeneten keresztül azért, hogy a hibaokot megállapíthassuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20138 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 parancs-tengely %4 mozgatása nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = tengelynév

magyarázat: A tengely, amelyet egy szinkronakció mozgatna, nem áll rendelkezésre.
Következő okok lehetségesek:
- A tengelyt aktuálisan már vagy még mozgatja az NC program.
  Ez a mozgás közvetlenül is történhet pályavezérlés üzem vagy egy aktív frame által.
- A tengely egy funkció miatt (pl. a szervó paraméter-készlet programozása) aktívan elfoglalt lehet.
- A tengelyre egy fölérendelt mozgás érvényes.
- A tengely egy csatolás követő-tengelyeként aktív.
- A tengelyre aktív egy interpolátoros kompenzáció, pl. hőmérséklet kompenzáció.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20139 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 jelölő érvénytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID

magyarázat: A mozgásszinkron-akcióban nem lehetséges egy jelölő beállítása vagy törlése.
A lehetséges okok:
SETM(): Jelölők maximális száma túllépve; jelölő már beállítva.
CLEARM(): Megadott jelölő nincs a megengedett tartományban.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: SETM(): Használjuk a jelölőt az érvényes értéktartományban; Beállított jelölőt ne állítsuk be mégegyszer.
CLEARM(): Használjuk a jelölőt az érvényes értéktartományban.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20140 [csatorna %1:] parancstengely %2 elmozdítása lásd NC vészjelzés %3 paraméter %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengely
%3 = NC vészjelzés.
%4 = kiegészítő paraméter

magyarázat: Parancstengelynél, amelyet szinkron akcióból kell elmozdítani, egy NC vészjelzés lépett fel. Ez a 3. paraméterben HMI vészjelzés számként van megadva. Egy 4. paraméter esetleg még adhat kiegészítő információkat.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Lásd a kiegészítő vészjelzések segítő-információját

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20141 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 tengely %4 érvénytelen tengelytípus

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = tengelynév

magyarázat: A kívánt utasítás a vezértengelyre vagy orsóra az aktuális tengelyállapotban nem megengedett. A vészjelzés vezértengelyeknél (POS, MOV), orsóutasításoknál mozgásszinkron-akciókból (M3/M4/M5, SPOS), együttvitelnél (TRAILON, TRAILOF) és vezetőérték-csatolásnál (LEADON, LEADOF) lép fel.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Előbb állítsa le a tengelyt vagy kapcsolja ki a csatolást. Azután válassza ki az új állapotot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20143 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 parancstengelyt %4 nem lehet indítani, mert a PLC vezérli

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = tengelynév

magyarázat: Megkísérelték egy parancstengely indítását mondatra vonatkozó vagy modális szinkronakcióval. Mivel ezt a tengelyt a PLC vezérli, ez az indítás nem lehetséges.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A tengely vezérlést a PLC-vel befejezni és a vezérlést a csatornának visszaadni vagy a parancstengelyt statikus szinkronakcióval indítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20144 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció %3: rendszerváltozóhoz hozzáférés nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID

magyarázat: Rendszerváltozók alkalmazásának előfeltétele, hogy az olvasás/írás hozzáférés a szükséges adatokhoz sikeres. Az út jeladó valósérték vagy a digitális ki-/bemenetek hozzáférés eredménye a megfelelő hardware komponensek elérhetőségétől függ. Ha a hozzáférés egy szinkronakcióban nem szolgáltat érvényes értéket, a 20144 vészjelzés lesz kiadva. Szinkronakciókon kívül egy ilyen olvasás/írás hozzáférés a mondat feldolgozás leállását okozza, amíg az eredmény nincs meg. Ezt követően a mondat feldolgozás folytatódik.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Rendszerváltozók olvasása/írása előtt megállapítani, hogy a hozzáférés pl. a szükséges hardware komponensekhez lehetséges.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20145 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 aritmetikai hiba

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID

magyarázat: Egy mozgásszinkron-akció aritmetikai kifejezésének kiszámításánál egy túlcsordulás lépett fel (pl. osztás nullával).

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Korrigálja a hibás kifejezést.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20146 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 többszörös alárendeltségi mélység túllépése

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID

magyarázat: Egy mozgásszinkron-akció aritmetikai kifejezéseinek kiszámításához egy fix beállított nagyságú operandus-verem kerül alkalmazásra. Nagyon komplex kifejezéseknél ez a verem túlcsordulhat.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Korrigálja a hibás kifejezést.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20147 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 utasítás %4 nem hajtható végre

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = programutasítás

magyarázat: A szinkronakció-mondat egy utasítása nem hajtható végre, pl. egy Reset a saját szinkronakcióra nem lehetséges.
Mérés fokozat 2
- Embargo-változat mérést szinkronakcióból nem engedélyez
- MEASA egy szinkronakcióban lett programozva
- Mérés már aktív
- Programozási hiba (lásd a 21701 vészjelzést)

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Változtassa meg a szinkronakciót.
Mérés fokozat 2
A jobb hiba diagnózis céljából a mérési feladatot először egy munkadarab programból hajtsa végre. Azt csak a szinkronakciók hibátlan végrehajtása után vegye át.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20148 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 belső hiba %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = hibaszám

magyarázat: Egy szinkronakció feldolgozásánál egy belső hiba lépett fel. A hibaszám diagnózis célokra releváns és a gyártó részére jelentendő.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Változtassa meg a szinkronakciót.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20149 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 index %4 érvénytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = index

magyarázat: A mozgásszinkron-akcióban egy változóra történő hozzáférésnél egy érvénytelen index került alkalmazásra. Kijelzésre kerül még, hogy melyik index érvénytelen.
Példa: ... DO $R[$AC_MARKER[1]] = 100
A hiba akkor lép fel, ha a jelölő 1 egy nagyobb értékkel rendelkezik, mint a maximálisan megengedett R-paraméter szám.
PROFIBUS/PROFINET periféria:
Adatok olvasásánál/írásánál egy érvénytelen Slot-/E/A-tartomány index lett használva.
Okok:
1.: Slot-/E/A-tartomány index >= max. rendelkezésre álló Slot-/E/A-tartományok száma
2.: Slot-/E/A-tartomány index egy nem konfigurált Slot-/E/A-tartományra mutat
3.: Slot-/E/A-tartomány index egy rendszerváltozókra nem engedélyezett Slot-/E/A-tartományra mutat

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Érvényes indexet alkalmazzon.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20150 [csatorna %1:] Szerszámkezelés: PLC befejezi a megszakított utasítást

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: Utalás arra, hogy a PLC a szerszámkezelés egy (vészjelzés kiadással) megszakított utasítását -szerszámcsere- befejezte.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ez a vészjelzés csak tájékoztatásra szolgál.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20160 [csatorna %1:] Szerszámkezelés: PLC csak hibásan megszakított utasítást tud befejezni

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: Utalás arra, hogy a PLC a szerszámkezelés éppen aktív utasítását meg akarta szakítani (szerszámcsere) ill. hogy semmilyen utasítás sem áll fenn megszakításhoz.
Az NCK ezt elutasítja a következő okokból:
- Csatornaállapot "aktív". Nem szabad megszakítani.
- Csatornaállapot "reset". Nincs mit megszakítani.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ez a vészjelzés csak tájékoztatásra szolgál.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20170 [csatorna %1:] Gépadatok: $AC_FIFO érvénytelen

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: az MD28260 $MC_NUM_AC_FIFO, MD28262 $MC_START_AC_FIFO, MD28264 $MC_LEN_AC_FIFO, MD28266 $MC_MODE_AC_FIFO gépadatokon keresztül meghatározott FIFO-változó felépítést $AC_FIFO1 - $AC_FIFO10 nem lehet az MD28050 $MC_MM_NUM_R_PARAM gépadaton keresztül meghatározott R-paraméter mezőben létrehozni.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt.
Növelje meg az R-paraméterek számát vagy csökkentse le a FIFO-elemek számát.
Állítsa be az MD-ket a következők szerint: MD28050 $MC_MM_NUM_R_PARAM = MD28262 $MC_START_AC_FIFO + MD28260 $MC_NUM_AC_FIFO * (MD28264 $MC_LEN_AC_FIFO + 6)

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

20200 [csatorna %1:] Érvénytelen orsószám %2 szerszám-finomkorrekciónál

paraméter: %1 = csatornaszám célcsatorna
%2 = orsószám

magyarázat: A PUTFTOC-utasításban megadott orsóra a célcsatornában nincs orsó-tengelyhozzárendelés.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Változtassuk meg a programot abban a csatornában, amely a szerszám-finomkorrekciót írja.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20201 [csatorna %1:] Orsó %2 nincs szerszám hozzárendelve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = orsószám

magyarázat: Ahhoz, hogy a szerszám-finomkorrekció az orsóban található szerszámot figyelembe tudja venni, egy orsó-szerszám hozzárendelésnek aktívnak kell lennie. Ez a szerszám-finomkorrekció célcsatornájában a programozott orsóra aktuálisan nem áll fenn.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: 1. Változtassuk meg a munkadarabprogramot (a szerszám-finomkorrekció írása).
2. Orsó-/szerszám hozzárendelés előállítása programozással:
- TMON (szerszám-ellenőrzés).
- GWPSON (szerszám-kiválasztás).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20203 [csatorna %1:] Nincs aktív szerszám

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: PUTFTOC utasítással egy szerszám-finomkorrekciót írtunk a csatorna %1 aktív szerszámjára. Ebben a csatornában nincs aktív szerszám. Ezzel a korrekció nem rendelhető hozzá.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Helyesbítsük a programot

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20204 [csatorna %1:] PUTFTOC utasítás FTOCOF-nál nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: PUTFTOC utasítással egy szerszám-finomkorrekciót írtunk a csatorna %1-re. Ebben a csatornában a szerszám-finomkorrekció nem aktív. A PUTFTOC utasítás célcsatornájában FTOCON-nak aktívnak kell lennie.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Helyesbítsük a programot a megmunkáló csatornában: FTOCON felhívása azért, hogy a csatorna kész legyen a PUTFTOC utasítás vételére.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20205 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 érvénytelen orsószám %4

paraméter: %1 = csatornaszám célcsatorna
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = orsószám

magyarázat: A megadott orsóra a cél-csatornában nincs orsó-hozzárendelés.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20302 [csatorna %1:] tengely %2 nem mozgatható

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A kijelzett tengelyt nem lehet géptengelyként mozgatni, mert a JOG üzemmódban a JOG Retract módus van kiválasztva.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: JOG Retract-ot RESET-tel kikapcsolni
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20304 [csatorna %1:] tengely %2 nem mozgatható geometria-tengelyként

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
magyarázat: A kijelzett tengelyt nem lehet geometria-tengelyként mozgatni.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: JOG Retract-ot RESET-tel kikapcsolni
program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20306 [csatorna %1:] derékszögű kézikerekes mozgatás nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
magyarázat: A JOG Retract módusban a derékszögű kézikerekes mozgatás nem lehetséges
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: JOG Retract-ot RESET-tel kikapcsolni
program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20308 [csatorna %1:] kézikerekes mozgatás az ENS koordinátarendszerben nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
magyarázat: A JOG Retract módusban a kézikerekes mozgatás az ENS koordinátarendszerben nem lehetséges
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: JOG Retract-ot RESET-tel kikapcsolni
program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20310 [csatorna %1:] tengely %2 mozgás a megadott pozícióra nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
magyarázat: A kijelzett tengelyt nem lehet JOG Retract módusban a megadott pozícióba mozgatni.
Korlátozás van a megszakítási pozícióra a JOG Retract kiválasztásánál.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: Mozgás az engedélyezett pozíciókon belül
program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

21550 [csatorna %1:] mondat %2 mozgás a hardver-végálláskapcsolóról nem lehetséges. Ok: %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév
%3 = Ok

magyarázat: Kísérlet történt egy tengelycsatolás követőtengelyének vagy egy transzformáció kimenőtengelyének a vezetőtengely általi ill. a transzformáció bemenőtengelye általi szabadra mozgatására. Ez az aktuális helyzetben nem megengedett.
Lehetséges okok:
1 nem megengedett mozgásirány
2 csatolás nem szinkron
3 szabadramenet az aktív csatolásra nem megengedett
4 tartalék
5 szabadramenet az aktív transzformációra nem megengedett

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Segítség a hibaoknál:
1 másik mozgásirányt megadni
2 csatolást deaktiválni és tengely(eke)t külön mozgatni
3 csatolást deaktiválni és tengely(eke)t külön mozgatni
4 tartalék
5 transzformációt deaktiválni és tengely(eke)t külön mozgatni

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

21600 ESR felügyelet aktív

magyarázat: -

reakció: NC nem üzemkész.
Vészjelzés kijelzés.
Minden vészjelzés-reakció késleltetve lesz egy IPO-ütemmel.

segítség: A kijelzést el lehet nyomni az MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, bit 16 = 1-gyel.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

21610 [csatorna %1:] tengely %2 %3 -frekvencia túllépése

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = string (impulzus jeladó szám)

magyarázat: Az MD36300 $MA_ENC_FREQ_LIMIT [n] (n ... impulzus jeladó szám, 1 vagy 2) tengely-specifikus gépadatban a pillanatnyilag aktív jeladó megengedett maximális frekvenciájának túllépése (DB380x DBX1.5 / 1.6 (helyzet-mérőrendszer 1/2) tengely-specifikus interfészjel). A valósérték vonatkoztatása a mechanikus szán-pozícióhoz elveszhetett.
A vészjelzés az MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadaton keresztül áttervezhető (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Csatorna nem üzemkész.

segítség: MD36300 $MA_ENC_FREQ_LIMIT [n] és DB380x DBX1.5 / 1.6 (helyzet-mérőrendszer 1/2) interfészjel ellenőrzése.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21611 [csatorna %1:] NC-vezetett bővített leállás / visszahúzás kioldva

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: ' NC-vezetett bővített leállás / visszahúzás' kioldva.

reakció: NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Minden csatorna-specifikus vészjelzés késleltetve van ezzel a vészjelzéssel, vészjelzés kijelzés.

segítség: Reset

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21612 [csatorna %1:] tengely %2 engedélyezés törölve, ok %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = Vészjelzés oka

magyarázat: Vészjelzés okok:
0: Nem lehetséges a vészjelzés okának közelebbi meghatározása.
1: DB380x DBX2.1 (Szabályozó-engedélyezés) interfészjel hiányzik
2: DB380x DBX4001.7 (Impulzus-engedélyezés) interfészjel hiányzik
3: DB390x DBX4001.7 (Impulzusok engedélyezve) hajtásjel nincs beállítva
4: DB390x DBX4001.5 (Drive Ready) hajtásjel nincs beállítva
5: DB390x DBX4000.4 (önálló üzem) hajtásjel nem követi az NC parancsértéket.
Egy, a hajtást engedélyező jel, mint pl. "Hajtás engedély", "Impulzus engedély", parkolás/jeladó kikapcsolás (csak tengelyeknél) vagy egy hajtás-specifikus engedély a kijelzett tengelyre ki lett kapcsolva. A vészjelzés pozícionáló tengelyeknél, orsóknál és geometria-szövetség tengelyeinél jelentkezhet.
A geometria-egyesűlés tengelyeinek az MD-Array MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB csatorna-specifikus gépadatba beírt tengelyek számítanak. Az összes fennálló geometria-tengelyre a szabályozó-engedélyezésnek fenn kell állnia attól függetlenül, hogy azok pillanatnyilag mozgásban vannak-e vagy sem!
A SAFETY funkciónál lép fel: A csatolt tengelynél Teststopp lesz végrehajtva, vészjelzés lesz kiadva, ha a követő-tengelyre Teststopp-nál az ELG-egyesülés által egy útparancs áll fenn.

reakció: NC utánvezető-üembe kapcsol
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
A DB380x DBX2.1 (Szabályzó-engedélyezés) interfészjel és az DB380x DBX4001.7 (Impulzus-engedélyezés) ellenőrzése, DB390x DBX4001.7 (Impulzusok engedélyezése), DB390x DBX4001.5 (Drive Ready) hajtásjelek ellenőrzése pl. a PLC-állapotkijelzővel a DIAGNÓZIS kezelési tartományban. A jeladó-kiválasztás ellenőrzése (tengelyeknél) éa az alkalmazott hajtástípus szerint a további mozgás-engedélyező jelek ellenőrzése stb.
A hajtás kapocs-engedélyezésének hiányánál a huzalozás ill. hardver-funkciók (pl. relé funkciók)visszakövetése ill. további eljárás a mindenkori hajtásdokumentáció függvényében
SAFETY-nél: A hibajelzés kiadását aktív valósérték-csatolásnál az MD36060 $MA_STANDSTILL_VELO_TOL megnövelésével meg lehet akadályozni (szabványérték 5 mm).

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

21614 [csatorna %1:] tengely %2 hardver-végkapcsoló %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = string (+, - vagy +/-)

magyarázat: Az NC/PLC-interfészen a DB380x DBX1000.1 und .0 (Hardver-végkapcsoló plusz/minusz) jel beállításra került.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
1. Már referált tengelyeknél a hardver-végkapcsoló elérése előtt a szoftver-végkapcsoló 1 vagy 2-nek kell működésbe lépnie. MD 36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS,MD36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS, MD36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2 és MD36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2 és az 1./2. szoftver-végkapcsoló kiválasztás DB380x DBX1000.3 / 1000.2 (1./2. szoftver-végkapcsoló plusz/minusz)NC/PLC-interfészjelének ellenőrzése és szükség eseti helyesbítése (PLC alkalmazói program).
2. Ha a tengely még nem volt referálva, akkor a hardver-végkapcsolót el lehet JOG-üzemmódban az ellentétes irányban hagyni.
3. A PLC alkalmazói program és a kapcsoló és a PLC bemeneti egység közötti kapcsolat ellenőrzése akkor, ha a tengely a hardver-végkapcsolót még egyáltalán nem érte el.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21616 [csatorna %1:] mondat %2 átlapolt mozgás transzformáció-váltás alatt

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az átlapolt mozgás BCS-ben a transzformáció-váltás által megváltoztatja jelentését és ezért nemkívánatos tengelymozgásokhoz vezethet.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Az átlapolt mozgásból kijönni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

21617 [csatorna %1:] mondat %2 transzformáció nem engedi meg a póluson való átmenetelt

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A megadott görbelefolyás a póluson át vagy a transzformáció egy tiltott tartományán át vezet.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarabprogram megváltoztatása (ha a vészjelzés AUTO-üzemben lépett fel).
A vészjelzési helyzetből történő kimenetelhez a transzformációt le kell kapcsolni (RESET egyedül nem elég akkor, ha a transzformáció a RESET-en keresztül is aktív marad).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21618 [csatorna %1:] mondat %2-től transzformáció aktív: Átlapolt mozgás túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A transzformáció-szignifikáns tengelyen az átlapolt mozgás részaránya olyan nagy, hogy az előkészülés által előtervezett pályamozgás már nem felel meg kielégítően az interpolációnál a tényleges viszonyoknak. A szingularitási stratégia, a munkatér-behatárolás ellenőrzése és a din. LookAhead adott esetben már nem korrektek.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Átlapolt mozgásnál tartsa be a a pálya és a pólus közötti kielégítő távolságot és a munkatér-behatárolást.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

21619 [csatorna %1:] mondat %2 transzformáció aktív: Mozgás nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A gépkinematika nem engedi meg a megadott mozgást.

Transzformáció-függő hibaokok lehetnek:

TRANSMIT-nál: Van egy (köralakú) tartomány a pólus körül, amelybe nem lehet pozicionálni. Ez a tartomány azáltal keletkezik, hogy nem lehet elmozgatni egészen a pólusba.

A tartományt a következő tényezők határozzák meg:

- Gépadatok (MD249.. $MC_TRANSMIT_BASE_TOOL_...)
- Aktív szerszámhossz-korrekció (lásd $TC_DP...)

A szerszámhossz-korrekció beszámítása a kiválasztott munkasíktól függ (G17,..). A gép megáll a nem pozicionálható tartomány peremén.

TRAINT-nál: Kísérlet történt aktív TRAINT transzformáció közben egy Y(MKR)<>0 mondat lett programozva. (Y tengely TRAINT hívásnál mindig MKR=0-nál kell álljon)

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Változtassa meg a munkadarabprogramot. Változtassa meg a helytelenül megadott szerszámhossz-korrekciót.

Vegye figyelembe, Hogy a RESET egyedül nem elég, ha a transzformáció a RESET után is aktív marad.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21620 [csatorna %1:] tengely %2 vész-fékrámpa aktiválva

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A megadott tengelyre/orsóra tengely vész-fék rámpa lett aktiválva.

A vész-fék rámpa aktiválásának következő okai lehetnek:

vészjelzés 26052: pályasebesség segédfunkció kiadásához túl magas

vészjelzés 1012 : rendszerhiba 550006 jelölővel

vészjelzés 1016 : rendszerhiba 550003, 550005 és 550010 jelölővel

Master/Slave csatolásnál az MD30132 $MA_IS_VIRTUAL_AX (tengely vitruális tengely) lett beállítva.

fék-igény 13-as prioritással az OEM alkalmazásból lehetett igényelve

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Helyi vészjelzés-reakció.

NC utánvezető-üembe kapcsol

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A vészjelzés okát megszüntetni ill. törölni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21621 [csatorna %1:] mondat %2 Az állandó transzf. tengely %3 mozgott.

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = csatorna jelölő

magyarázat: Egy tengely, amelyiknek a pozíciója az aktív transzformáció aktuális mondatában állandó kell maradjon, elmozdult.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni (ha a vészjelzés AUTO üzemben lépett fel).
A vészjelzés RESET-tel lesz törölve. Ha a transzformáció a RESET-en túl is megmarad, az állandó tengely az új pozíciójával megy a transzformációba. Ha ez nem kívánatos, a transzformációt ki kell kapcsolni és ebben az állapotban megváltoztatni a tengely pozíciót. Ezután a transzformációt újra aktiválni lehet.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21650 [csatorna %1:] tengely %2 átlapolt mozgás nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A tengelyre egy átlapolt mozgás lett igényelve, de ez a MD32074 $MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED gépadat alapján tiltva van.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt.
Kapcsolja ki az átlapolt mozgást, vagy változtassa meg az MD32074 $MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED-ot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21660 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 konfliktus a SYNACT: $AA_OFF és a CORROFközött

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév

magyarázat: A pozíció-offset ($AA_OFF) kikapcsolásakor a CORROF (<tengely>, 'AA_OFF') utasítással megállapításra került, hogy egy olyan szinkronakció aktív, ami az $AA_OFF-ot a tengelyre azonnal újra bekapcsolja (DO_$AA_OFF [<tengely>] =<érték>). A kikapcsolás végrehajtásra kerül és az $AA_OFF nem lesz újra beállítva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

21675 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett mozgás a szerszám irány változásánál és $AA_TOFF aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ha egy offset a szerszámirányban $AA_TOFF[i]-vel aktív, akkor egy olyan mondatban, ahol a szerszámtájolás ugrásszerűen változik, nem történhet geometria tengely mozgás.
A szerszámtájolás ugrásszerű változásai, amelyeknél egyidejűleg a geometria tengelyek mozgását lehet programozni, például sík-váltásnál, szerszámváltásnál vagy egy tájolható szerszámtartó aktiválásánál és deaktiválásánál léphetnek fel.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: - Munkadarabprogramot megváltoztatni
- TOFFOF()-t programozni

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

21700 [csatorna %1:] mondat %3 tengely %2 mérőtapintó már kitért, él nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = mondatszám

magyarázat: A MEAS vagy MEAW kulcsszó alatt programozott mérőérzékelő már kitért és kapcsolt. Egy további mérési folyamathoz az érzékelőjelnek előbb újra el kell mennie (a mérőérzékelő nyugalmi helyzete).
A tengelykijelzés egyelőre még jelentőség nélkül; a későbbi fejlesztési fokozatban egy tengely-specifikus kiértékelést tervezünk.
Utalás:
Ha a MEAS vagy MEAW parancs egy szimulációs rendszerrel vagy egy szimulált tengelyeket tartalmazó vezérléssel kapcsolatban van használva, akkor vészjelzés esetén meg kell vizsgálni az MD13231 $MN_MEAS_PROBE_OFFSET-et.
Az ebben a gépadatban levő érték eltolja a MEAS kapcsoló-pozíciót és kisebb kell legyen a programozott mérési útnál.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A mérési folyamat kezdő-pozícióját megvizsgálni ill. a mérőérzékelő jelét a PLC-interfészen DB2700 DBX1.0 / .1 (mérőtapintó kapcsol tapintó 1 / tapintó 2) ellenőrizni. Kábel és csatlakozó rendben ?

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21701 [csatorna %1:] mondat %3 tengely %2 mérés nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = mondatszám

magyarázat: Mérés fokozat 2 (MEASA, MEAWA, MEAC)
A programozott mérési feladat hibás.
Lehetséges okok:
- érvénytelen mérési mód
- érvénytelen mérőtapintó
- érvénytelen jeladó
- érvénytelen mérési élszám
- azonos mérési élek csak a 2-es módusban programozhatók
- érvénytelen FIFO-szám
- a programozott Fifo-k száma nem felel meg a mérési feladatban programozott mérőtapintók számának.

További okok
Egy mérési feladat már aktív (pl. szinkronakcióból).

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Mérési feladatok korrekciója

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21702 [csatorna %1:] mondat %3 tengely %2 mérés megszakítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = mondatszám

magyarázat: A mérés-mondat befejeződött (a tengely programozott végpozícióját elértük), az aktivált mérőérzékelő viszont még nem lépett működésbe.
Mérés fokozat 2 (MEAWA, MEASA, MEAC)
A mérési értékeket nem lehetett a munkadarab-koordinátarendszerbe átszámítani. A mérési feladatban programozott GEO-tengelyek mérési értékei csak a gépi koordinátarendszerben vannak meg.
Okok:
A mérési feladatban nem lett minden GEO-tengely programozva. Ezzel legalább egy mérési érték hiányzik munkadarab-koordinátarendszerbe átszámításhoz.
További okok:
A programozott mérési feladatok az összes GEO-tengelyre nem azonosak.
Handshake nélküli mérésnél kell legyen két mérőtapintó a p0680 hajtásparaméter index 0 és 1-ben.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizzük a mérés-mondatban az elmozdulást.
- Az aktivált mérőérzékelőnek a megadott tengelypozícióig minden esetre kapcsolnia kellett volna?
- Mérőérzékelő, kábel, kábelelosztó, kapocs-csatlakozások rendben vannak-e?
- A mérés érzékelő hadveresen van bekötve és beállítva (pl. p0488 és p0489 hajtásparaméterek)?
Vagy az összes GEO-tengelyt egyértelműen programozni vagy az elmozdulásokat a POS[tengely] paranccsal programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

21703 [csatorna %1:] mondat %3 tengely %2 mérőtapintó nem tért ki, él nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = mondatszám

magyarázat: A kiválasztott mérőtapintó nem(!) tért ki, s ezért nem tudja a mérésértéket a nem kitért állapotából a kitért állapotba átmenettel meghatározni.
Mérés fokozat 2 (MEAWA, MEASA, MEAC)
A mérőtapintó kitért állapota a mérési feladat kezdeti időpontjában azonos az első programozott mérőéllel. A vizsgálat csak a 2-es módusban történik meg.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: - ellenőrizzük a mérőtapintót
- ellenőrizzük a mérési indítási pozíciót
- ellenőrizzük a programot

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21740 Kiadási érték az analóg kimenet-szám %1-re behatárolt

paraméter: %1 = kimenet száma

magyarázat: Az n analóg-kimenet értéktartománya az MD10330 $MN_FASTIO_ANA_OUTPUT_WEIGHT[n] gépadat által be van határolva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: $A_OUTA[..] = x-szel ne programozzunk a megfelelő gépadatban megengedett értéknél nagyobb értéket.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

21760 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 túl sok segédfunkció programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID

magyarázat: A programozott segédfunkciók száma túllépte a maximálisan megengedett számot. A vészjelzés Mozgásszinkron-akcióval kapcsolatosan léphet fel: A max. segédfunkció-számot a mozgás-mondatban és a mozgásszinkron-akciókban nem szabad túllépni.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21800 [csatorna %1:] Munkadarab parancs %2 elérve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = Programozott munkadarab parancs

magyarázat: Ezt a vészjelzést az MD 27880 $MC_PART_COUNTER, Bit 1, aktiválja: A megszámolt munkadarabok száma ($AC_ACTUAL_PARTS vagy $AC_SPECIAL_PARTS) azonos vagy már nagyobb a szükséges munkadarab szám programozott értékénél ($AC_REQUIRED_PARTS). Egyidejűleg kiadásra kerül a 'Munkadarab parancs elérve' csatorna VDI-jel. A megszámolt munkadarabok száma ($AC_ACTUAL_PARTS) törölve lesz , miközben a ($AC_SPECIAL_PARTS) érték megmarad.
Utalás:
A munkadarabok kívánt/tényleges összehasonlítása csak NC-Start után történik.
Ennél előfeltétel az $AC_REQUIRED_PARTS > 0. A $AC_REQUIRED_PARTS negatív értékénél
az összes MD 27880 $MC_PART_COUNTER által aktivált munkadarabszámláló az elért állapotra
lesz befagyasztva és kívánt/valós összehasonlítás lesz végrehajtva.

reakció: NC nem üzemkész.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vészjelzés-kijelzés törlése

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

21900 [csatorna %1:] mondat %2 CALCFIR számítás tengely %3-ra: nem lehetséges, ok: %4.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév
%4 = ok jelölője

magyarázat: CALCFIR számítás FIR szűrőkre nem lehetséges.

Ok:

1: Nincs rándítás szűrő az MD32400 $MA_AX_JERK_ENABLE-ben aktiválva.

2: Nincs FIR típusú rándítás szűrő az MD32402 $MA_AX_JERK_MODE-ban az MD32404 $MA_CALCFIR_SELECT-tel kiválasztott szűrőláncra paraméterezve.

3: Nincs FIR típusú rándítás szűrő Hamming ablakkal az MD32409 $MA_AX_JERK_FIR_WINDOW-ban az MD32404 $MA_CALCFIR_SELECT-tel kiválasztott szűrőláncra paraméterezve.

4: MD32404 $MA_CALCFIR_SELECT nem hat ugyanarra a szűrőláncra ill. nem azonos módban a csatorna-tengelyeken.

5: MD32405 $MA_CALCFIR_FREQ nincs a 10 ... 100 Hz tartományban egy dinamika módusra.

6: MD32431 $MAX_AX_JERK nincs a 5 ... 500 m/s³ tartományban (ill. 1,8 - 180 1/s³ körtengelyeknél Advanced Mode-ban)egy dinamika módusra.

7: Értékek nem kiszámíthatók

8: Szűrő késleltetési idő kiegyenlítése nem lehetséges, mert a fázis-szűrő az MD32890 $MA_DESVAL_DELAY_ENABLE-ben nincs aktiválva.

9: A szűrő amplitúdó kiegyenlítése eltérő CALCFIR beállításoknál nem lehetséges.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

Interfészjelek beállítása.

Interpreter állj

segítség: Segítség az okoknál:

1: Rándítás szűrőt aktiválni: MD32400 $MA_AX_JERK_ENABLE = TRUE

2: FIR alul-áteresztő típus 5-öt az MD32402 $MA_AX_JERK_MODE-ban kiválasztani

3: Hamming ablakot választani: MD32409 $MA_AX_JERK_FIR_WINDOW = 1

4: azonos szűrőláncot az össze csatorna-tengelyre választani MD32404 $MA_CALCFIR_SELECT

5: MD32405 $MA_CALCFIR_FREQ-t a 10 ... 100 Hz megengedett tartományban választani vagy CALCFIR számítást kikapcsolni (MD32405 $MA_CALCFIR_FREQ = 0 Hz)

6: MD32431 $MA_MAX_AX_JERK-t az 5 ... 500 m/s³ megengedett tartományban választani (ill. 1,8 - 180 1/s³ körtengelyeknél Advanced Mode-ban) vagy CALCFIR számítást kikapcsolni (MD32405 $MA_CALCFIR_FREQ = 0 Hz)

7: Kérjük az illetékes személyzetet/szervizt értesíteni

8: Fázis-szűrőt aktiválni: MD32890 $MA_DESVAL_DELAY_ENABLE = TRUE

9: MD32405 $MA_CALCFIR_FREQ-t csökkenteni vagy MD32406 $MA_CALCFIR_TOL-t növelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22000 [csatorna %1:] mondat %2 orsó %3 hajtóműfokozat-váltás %4-ben nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = orsószám

%4 = hajtóműfokozat

magyarázat: A főorsó Hajtóműfokozat-váltás nem lehetséges, ha:

- menetvágás (G33, G34, G35) aktív
- az orsó egy vezető- vagy követőorsóként egy csatolásban aktív
- az orsó pozícionál

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A Hajtóműfokozatot az érintett megmunkálási lépés előtt be kell állítani.

Ha azonban mégis szükséges a Hajtóműfokozatot a fenti funkció alatt váltani, akkor ezt a funkciót a hajtóműfokozat váltása idejére ki kell kapcsolni. A menetvágás kikapcsolása G1-gyel történik, a szinkronorsó-csatolást a COUPOF-fal lehet kikapcsolni, az orsópozícionálás üzemmódot a M3, M4 vagy M5-tel lehet elhagyni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22001 **[csatorna %1:] mondat %2 tengely %3: fékidő %6 [s] hosszabb a Stop D időnél. Ok: %5.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév
%4 = ok | fékidő[s]

magyarázat: Az aktuális tengelydinamika ill. a paraméterezett Stop D idő nem elegendő egy Stop D kiváltásánál az időben leálláshoz.
Utalás:
A paraméter 4 tartalmazza az "|" karakterrel elválasztva az 5 és 6. paraméterek leírását.
Paraméter 5 = ok, lehetséges értékek:
1: MD32300 $MA_MAX_AX_ACCEL túl kicsi
2: MD32431 $MA_MAX_AX_JERK túl kicsi
3: Túl erős gyorsuláscsökkentés ACC-vel vagy FXST következtében aktiválva.
4: Túl erős rántáscsökkentés lett programozva JERKLIMA-val.
Paraméter 6 = fékidő [s]
A kijelzett fékidő a tengely aktuális mozgási módjához ill. dinamika beállításához megállapított várható fékidő.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: 'NC alapú' SI felügyeletnél:
MD36953 $MA_SAFE_STOP_SWITCH_TIME_D-t növelni.
'Hajtás alapú' SI felügyeletnél:
Stop D időt a hajtásban (p9553) növelni.
MD32300 $MA_MAX_AX_ACCEL-t és MD32431 $MA_MAX_AX_JERK-t növelni.
Programozott gyorsulást (ACC) vagy rántást (JERKLIMA) növelni.
Nyomaték és gyorsulás csökkentést FXST következtében korrigálni.
A vészjelzés elnyomható az MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 13-mal.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22002 **[csatorna %1:] orsó %2: fékidő %6 [s] hosszabb a Stop-D időnél a hajtóműfokozat %3-nál ok: %5**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = orsószám
%3 = hajtóműfokozat
%4 = ok | fékidő[s]

magyarázat: Az orsó megadott dinamikaértéke ill. a paraméterezett Stop D idő nem elég egy Stop D-nél az időbeli leálláshoz.
A paraméter 3 tartalmazza a hajtómű-fokozatot, amelynek a fékideje a megadott dinamikaértékből a Stop-D időt legjobban túllépi.
Utalás:
A paraméter 4 tartalmazza az "|" karakterrel elválasztva az 5 és 6. paraméterek leírását.
Paraméter 5 = ok, lehetséges értékek:
10: fordulatszám-szabályozás dinamikája: MD35130 $MA_GEAR_STEP_MAX_VELO_LIMIT, MD35200 $MA_GEAR_STEP_SPEEDCTRL_ACCEL
11: helyzetszabályozás dinamikája: MD35135 $MA_GEAR_STEP_PC_MAX_VELO_LIMIT, MD35210 $MA_GEAR_STEP_POSCTRL_ACCEL. Túl erős gyorsulás csökkentés FXST következtében aktiválva.
21: G331, G332 menetfúrás dinamikája: MD35135 $MA_GEAR_STEP_PC_MAX_VELO_LIMIT, MD35212 $MA_GEAR_STEP_POSCTRL_ACCEL2
Paraméter 6 = fékidő [s]
A kijelzett fékidő az orsó aktuális dinamika értékeihez megállapított várható fékidő.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: 'NC alapú' SI felügyeletnél:
MD36953 $MA_SAFE_STOP_SWITCH_TIME_D-t növelni vagy a fékezési időt csökkenteni az orsó dinamika beállításával.
'Hajtás alapú' SI felügyeletnél:
Stop D időt a hajtásban (p9553) növelni.
Fékezési időt csökkenteni az orsó dinamika beállításával.
A vészjelzés elnyomható az MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2, bit 13-mal.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22005 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 orsó %4 kiválasztott hajtóműfokozat nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = orsószám

magyarázat: Az első hajtóműfokozat-adatkészlet aktív. Az igényelt hajtóműfokozat az 1. hajtóműfokozat-adatkészletben nincs beállítva. A beállított hajtóműfokozatok száma a MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS gépadatban van megadva.
Példák a vészjelzés fellépésére 3 hajtóműfokozat beállítása esetén (MD 35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS = 3):
* ... DO M44 vagy DO M45 programozva szinkronakciókban az érintett orsóra
* ... DO M70 lett programozva és a MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE nagyobb 3-nál.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni: csak megengedett hajtóműfokozatot lehet bekapcsolni, amelyik a MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS gépadat szerint be is van állítva.
M70-beállítás (MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE) MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS-re korlátozás.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22006 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 orsó %4 hajtóműfokozat váltás nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = orsószám

magyarázat: A főorsó Hajtóműfokozat-váltás nem lehetséges, ha:
- menetvágás (G33, G34, G35) aktív
- az orsó egy vezető- vagy követőorsóként egy csatolásban aktív
- az orsó pozícionál

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A Hajtóműfokozatot az érintett megmunkálási lépés előtt be kell állítani.
Ha azonban mégis szükséges a Hajtóműfokozatot a fenti funkció alatt váltani, akkor ezt a funkciót a hajtóműfokozat váltása idejére ki kell kapcsolni. A menetvágás kikapcsolása G1-gyel történik, a szinkronorsó-csatolást a COUPOF-fal lehet kikapcsolni, az orsópozícionálás üzemmódot a M3, M4 vagy M5-tel lehet elhagyni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22010 [csatorna %1:] mondat %3 orsó %2 valós hajtóműfokozat nem felel meg a parancs hajtóműfokozatnak.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = orsószám
%3 = mondatszám, címke

magyarázat: A kívánt Hajtóműfokozat-váltás befejeződött. A PLC-től jelentett (betett) valós-hajtóműfokozat nem felel meg az NC-től megkövetelt parancs-hajtóműfokozatnak. Utalás: Lehetőleg mindig a megkívánt hajtóműfokozat teendő be.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A PLC-program helyesbítése.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22011 [csatorna %1:] mondat %3 orsó %2 váltás a programozott Hajtóműfokozatba nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = orsószám
%3 = mondatszám, címke

magyarázat: A 'DryRun', 'Programteszt' és 'SearchRunByProgTest' funkciók kiválasztásánál a Hajtóműfokozat-váltás bepótlása egy előzőleg programozott Hajtóműfokozatra a REPOS-modulban nem lehetséges. Ez akkor fordul elő, ha az orsó a kikapcsolás mondatában nincs fordulatszám-vezérelt üzemben, követőtengely vagy egy transzformációban aktív. A bit2 törlésével a MD35035 $MA_SPIND_FUNCTION_MASK gépadatban elkerülhető a Hajtóműfokozat-váltás bepótlása a fent megadott funkció kikapcsolásnál.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kikapcsolási mondat ill. mondatkeresés célmondat változtatása fordulatszám-vezérelt üzemre (M3, M4, M5, SBCOF). A MD35035 $MA_SPIND_FUNCTION_MASK gépadat Bit 2-t 0-ra állítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22012 [csatorna %1:] mondat %2 vezető-orsó %3 nincs szimulációs üzemben

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = mondatszám, címke

magyarázat: Csatolásnál nem lehet az együttfutást elérni, ha a vezető-orsó/-tengely szimulációs üzemben van és a követő-orsó/-tengely nem.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A követő-orsót/-tengelyt szimulációs üzemre átállítani ill. vezető-orsót/-tengelyt nem szimulálni (MD30130 $MA_CTRLOUT_TYPE). Ha az eltérő beállítás tudatosan lett választva, a vészjelzést a MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit 21 = 1 ill. a CP programozásánál a CPMALARM[FAx] bit3 = 1 beállításával el lehet nyomni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22013 [csatorna %1:] mondat %2 követő-orsó %3 nincs szimulációs üzemben

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = mondatszám, címke

magyarázat: Csatolásnál nem lehet az együttfutást elérni, ha a követő-orsó/-tengely szimulációs üzemben van és a vezető-orsó/-tengely nem.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vezető-orsót/-tengelyt szimulációs üzemre átállítani ill. követő-orsót/-tengelyt nem szimulálni (MD30130 $MA_CTRLOUT_TYPE). Ha az eltérő beállítás tudatosan lett választva, a vészjelzést a MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit 21 = 1 ill. a CP programozásánál a CPMALARM[FAx] bit4 = 1 beállításával el lehet nyomni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22014 [csatorna %1:] mondat %2 vezető-orsó %3 dinamikája a követő-orsó %4-étől erősen eltérő

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = mondatszám, címke
%4 = mondatszám, címke

magyarázat: Csatolásnál nem lehet az együttfutást elérni, ha az orsók / tengelyek dinamikája erősen eltérő. A dinamikák sok beállítástól függenek: elővezérlés előbeállítás, paraméterkészlet adatok, első sorban KV, szimmetriaidők stb. elővezérlés módus elővezérlés beállítási paraméterek, FIPO üzemmód, rántás-szűrő és dinamika-szűrő beállítások, DCS be/ki. Ezekhez számítanak a következő gépadatok: MD32620 $MA_FFW_MODE, MD32610 $MA_VELO_FFW_WEIGHT, MD33000 $MA_FIPO_TYPE, VEL_FFW_TIME, MD32810 $MA_EQUIV_SPEEDCTRL_TIME, MD32200 $MA_POSCTRL_GAIN, MD32410 $MA_AX_JERK_TIME, MD32644 $MA_STIFFNESS_DELAY_TIME, MD37600 $MA_PROFIBUS_ACTVAL_LEAD_TIME, MD37602 $MA_PROFIBUS_OUTVAL_DELAY_TIME, MD10082 $MN_CTRLOUT_LEAD_TIME

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A orsót / tengelyt azonos dinamikával használni. Ha az eltérő beállítás tudatosan lett választva, a vészjelzést a MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit 21 = 1 ill. a CP programozásánál a CPMALARM[FAx] bit5 = 1 beállításával el lehet nyomni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22015 [csatorna %1:] mondat %2 követőtengely %3 nincs dinamika kiegészítő mozgáshoz

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = mondatszám, címke

magyarázat: A követőtengely differencia-mozgását elérhető sebesség hiányában nem lehet végrehajtani. A csatolás elhasználja a teljes rendelkezésre álló dinamikát. A követő-tengely már maximális fordulatszámmal forog. A munkadarabprogramban esetleg egy holtpont lép fel. A vészjelzést a MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit26 = 1 gépadattal ill. CP programozásnál a CPMALARM[FAx] bit6 = 1-gyel el lehet nyomni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vezetőorsó fordulatszámát csökkenteni

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22016 [csatorna %1:] mondat %2 követőtengely %3 a csökkentett gyorsulási lehetőség tartományában

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = mondatszám, címke

magyarázat: A követőorsó helyzetszabályozásban üzemel. A követőorsó kiegészítő mozgásai ne hagyják el a az alkalmazott motor lineáris tartományát. Különben a kontúrtól eltérések és esetleg szervo-vészjelzések léphetnek fel. A felügyelet a MD35220 $MA_ACCEL_REDUCTION_SPEED_POINT gépadatban megadottra vonatkozik. A helyzetet az alkalmazói oldalon uralják, a vészjelzést a MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit25 = 1 gépadattal ill. CP programozásnál a CPMALARM[FAx] bit7 = 1-gyel el lehet nyomni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: VV csatolástípust használni és SPCOF-t a vezető- és követőorsóra biztosítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22018 [csatorna %1:] mondat %2 követő-tengely/orsó %3 idő-túllépés: 'Szinkronfutás finom' nincs elérve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = követő-tengely/orsó szám

magyarázat: A parancsérték oldali szinkronfutás elérése után a valósérték oldali szinkronfutás finom eléréséig az idő figyelve lesz.
Az MD37240 $MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[0]-ban definiált idő alatt a tűrés nem lett elérve.
MD37210 $MA_COUPLE_POS_TOL_FINE ill. MD37230 $MA_COUPLE_VELO_TOL_FINE

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
Az MD37240 $MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[0] és MD37210 $MA_COUPLE_POS_TOL_FINE ill. MD37230 $MA_COUPLE_VELO_TOL_FINE közötti összefüggést illeszteni kell a mechanikus adottságokhoz.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22019 [csatorna %1:] mondat %2 követő-tengely/orsó %3 idő-túllépés: 'Szinkronfutás durva' nincs elérve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = követő-tengely/orsó szám

magyarázat: A parancsérték oldali szinkronfutás elérése után a valósérték oldali szinkronfutás durva eléréséig az idő figyelve lesz.
Az MD37240 $MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[1]-ban definiált idő alatt a tűrés nem lett elérve.
MD37200 $MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE ill. MD37220 $MA_COUPLE_VELO_TOL_COARSE

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
Az MD37240 $MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[1] és MD37200 $MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE ill. MD37220 $MA_COUPLE_VELO_TOL_COARSE közötti összefüggést illeszteni kell a mechanikus adottságokhoz.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22020 [csatorna %1:] mondat %3 orsó %2 Hajtóműfokozat-váltópozíciót nem érte el

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = orsószám
%3 = mondatszám, címke

magyarázat: Az MD35010 $MA_GEAR_STEP_CHANGE_ENABLE[Axn] = 2 beállításával az orsó a tulajdonképpeni Hajtóműfokozat-váltás előtt az MD35012 $MA_GEAR_STEP_CHANGE_POSITION[Axn]-ben megadott pozícióra megy. A szükséges Hajtóműfokozat-váltópozíciót nem érte el..

reakció: Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A lefutást a PLC-ben korrigálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22022 [csatorna %1:] mondat %2 orsó %3 hajtóműfokozat %4 elvárt a tengelyüzemhez

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = orsó
%4 = hajtóműfokozat

magyarázat: Az igényelt hajtóműfokozat a tengelyüzemre nem lett beváltva.
Az MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE gépadatban be van állítva egy hajtóműfokozat, amelyben az orsó tengelyüzemben kell legyen. Az NC az orsónak tengelyüzembe átkapcsolásánál ellenőrzi ezt a Hajtóműfokozatot. Ennek során összehasonlítja a megadott hajtóműfokozatot a PLC által jelzettel (NC/PLC interfészjel DB380x DBX2000.0 - .2 (Valós hajtóműfokozat A-C).
Ha ezek nem egyeznek, akkor ez a vészjelzés keletkezik.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A tengelyüzembe átmenet előtt M70-et programozni. Ekkor az MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE-ben megadott hajtóműfokozat automatikusan be lesz váltva.
Ha a megadott hajtóműfokozat már aktív, nem lesz hajtóműfokozat-váltás igényelve. Az M40 a hajtóműfokozat-váltáson túl aktív marad.
MD20094 $MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR-t figyelembe venni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22024 [csatorna %1:] mondat %2 orsó %3 menetfúrás: 'M3/M4 invertálás' PLC-jel megváltozott %4 után

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = orsó
%4 = érték

magyarázat: Egy G331-es mondat belépésénél meg lett állapítva, hogy az DB380x DBX2001.6 (M3/M4-invertálás) NC/PLC-jel a munkadarabprogram feldolgozása alatt megváltozott. A szerszámtörés megakadályozására egy vészjelzés kiadása történik. Az NC/PLC interfészjel aktuális értéke a 4. paraméterként kerül kiadásra.

reakció: Csatorna nem üzemkész.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Az DB380x DBX2001.6 (M3/M4-invertálás) NC/PLC interfészjel változását a munkadarabprogram végrehajtása közben el kell kerülni.
Az MD35035 SPIND_FUNCTION_MASK, bit 22 beállításával DB380x DBX2001.6 (M3/M4-invertálás) NC/PLC interfészjel a G331, G332-vel menetfúrásnál a többé nem lesz kiértékelve. A vészjelzés többé nem lesz kiadva. Figyelem: a bit 22 beállítása funkció-változást jelent.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22025 [csatorna %1:] mondat %2 követőérték %3 szinkronfutás(2): tűrés túllépve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = követő-tengely/orsó szám

magyarázat: A 'FINE' mondatváltási kritérium elérése után a szinkronfutás felügyelve lesz. Az MD37212 $MA_COUPLE_POS_TOL_FINE_2-vel megadott 'finom' küszöbértéket a valósérték oldali szinkronfutás-eltérés meghaladta. A vészjelzést a MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit12 = 1-gyel ill. a CP programozásnál a CPMALARM[FAx] bit8 = 1-gyel el lehet nyomni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
A követőtengely/-orsó nem tudta követni a vezetőtengely(ek)/-orsó(k) értékét.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22026 [csatorna %1:] mondat %2 követőorsó %3 szinkronfutás(2): durva tűrés túllépve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = követő-tengely/orsó szám

magyarázat: A 'COARSE' mondatváltási kritérium elérése után a szinkronfutás felügyelve lesz. Az MD37202 $MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE_2-vel megadott 'durva' küszöbértéket a valósérték oldali szinkronfutás-eltérés meghaladta. A vészjelzést a MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit12 = 1-gyel ill. a CP programozásnál a CPMALARM[FAx] bit8 = 1-gyel el lehet nyomni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
A követőtengely/-orsó nem tudta követni a vezetőtengely(ek)/-orsó(k) értékét.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22030 [csatorna %1:] mondat %2 követő-orsó %3 nem megengedett programozás

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = orsó

magyarázat: Szinkronorsónál VV-csatolással a követőtengelyre egy kiegészítő mozgást csak M3, M4, M5, és S..-sel lehet programozni. A pozíció-megadásnál adódó utakat sebességcsatolásnál mindenek előtt hiányzó helyzetszabályozásnál nem lehet biztosan betartani. Ha nem a mérettartás és a reprodukálhatóság áll a középpontban, a vészjelzés elyomható a MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit27 = 1-gyel.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Szinkronorsó DV-csatolást használni vagy forgásirányt és fordulatszámot programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22033 [csatorna %1:] mondat %2 tengely/orsó %3 'Szinkronfutás utánvezetés' diagnózis %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengely/orsó szám
%4 = diagnózis

magyarázat: A 'Szinkronfutás utánvezetés'-nél a következő helyzet lépett fel:
- Diagnózis 1: Reset-billentyűre egy fennálló korrekciós mozgás be lesz fejezve.
- Diagnózis 2: A korrekciós mozgás törölve lett
- Diagnózis 3: Korrekció érték írása nem megengedett. Szinkronfutás korrekció törölve lesz.
- Diagnózis 4: Korrekciós mozgás átmenetileg leáll. (pl. G74 refrenciapontra menet)
- Diagnózis 5: Korrekciós mozgás késedelem: gyorsulási készséget más mozgások felhasználták.
- Diagnózis 6: Korrekciós mozgás késedelem: sebességet más mozgások felhasználták.
- Diagnózis 7: Korrekciós mozgás késedelem: A maximális fordulatszám 0-ra van határolva. A $AC_SMAXVELO_INFO[n] rendszerváltozó mutatja az okát.
- Diagnózis 8: Korrekciós mozgás késedelem: A maximális gyorsulási képesség 0-ra van határolva. Az $AC_SMAXACC_INFO[n] mutatja az okot.

Ezt a vészjelzést a gépadat MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK kapcsolja be.
- bit 9 = 1 diagnózis 1...6
- bit 12 = 1 diagnózis 7-8

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vészjelzés kikapcsolása a gépadat MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit9 = 0 ill. bit12 = 0-val

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22035 [csatorna %1:] mondat %2 követő-tengely/orsó %3 korrekcióértéket nem lehet megállapítani (ok %4)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = követő-tengely/orsó szám
%4 = alap

magyarázat: A DB380x DBX5007.6 (Szinkronfutás utánvezetés) NC/PLC interfészjellel igényelt korrekcióérték ($AA_COUP_CORR[Sn]) megállapítást nem lehet végrehajtani. A korrekcióértéket nem lehet értelmesen kiszámítani. Ennek okai lehetnek:
- Ok 1: A követő-tengely nem betervezett orsó.
- Ok 2: A csatolásnak egynél több aktív vezető-tengelye van.
- Ok 3: A vezető-tengely nem betervezett orsó.
- Ok 4: A csatolási tényező (CPLNUM és CPLDEN hányadosa) nem 1 és nem -1.
- Ok 5: CPLSETVAL = "cmdvel".
- Ok 6: A követő-orsónak egy független mozgásrésze (NC/PLC interfészjel DB390x DBX5002.4 = 1) aktív .
- Ok 7: A követő-orsónál nincs parancsjel-oldali együttfutás.
- Ok 8: A parancsjel-oldali együttfutás ismét kiesett.
- Ok 9: A követő- vagy a vezetőtengely egy Link-tengely (NCU_LINK).

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A megadott okokhoz a következő segítségek léteznek:
- Ok 1...5: A csatolást át kell tervezni / programozni.
- Ok: 6 és 7: A DB380x DBX5007.6 'Szinkronfutás utánvezetés' NC/PLC interfészjel beállításával várni, amíg a DB390x DBX5003.4 'Szinkronizáció fut' NC/PLC interfészjel = 0 és DB390x DBX5002.4 'Átlapolt mozgás' = 0.
- Ok 8: A DB380x DBX5007.6 'Szinkronfutás utánvezetés' NC/PLC interfészjel beállításával várni, amíg a követő-tengely/orsó a parancsértéket követni tudja.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22036 [csatorna %1:] mondat %2 tengely/orsó %3 szinkronfutás-korrekció nem lehetséges (ok %4)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengely/orsó szám
%4 = alap

magyarázat: A DB31.., DBX31.6 'Szinkronfutás utánvezetés' VDI interfészjellel vagy a $AA_COUP_CORR[Sn] változó írásával igényelt szinkronfutás-korrekciót aktuálisan nem lehet figyelembe venni. Ennek okai lehetnek:
- Ok 1: Refernciapontra-menet vagy nullajelző-szinkronizáció orsóknál aktív.
- Ok 2: Szinkronfutás-korrekció törlése aktív.
- Ok 3: Írás nem megengedett.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Várni a DB31..,DBX31.6 'Szinkronfutás utánvezetés' VDI interfészjel beállításával ill. a $AA_COUP_CORR[Sn] változó írásával, amíg a korrekciós-érték feldolgozásának előfeltételei ismét teljesülnek.
- Ok 1: Refernciapontra-menet / nullajelző-szinkronizáció orsóknál befejezve.
- Ok 2: Szinkronfutás-korrekció törlése befejezve.
- Ok 3: Írás megengedett.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22037 [csatorna %1:] mondat %2 tengely/orsó %3 'Szinkronfutás utánvezetés' nem lesz figyelembe véve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengely/orsó szám

magyarázat: A DB31.., DBX31.6 'Szinkronfutás utánvezetés' VDI interfészjel nem lesz figyelembe véve, mert a DB31..,DBX31.7 'Szinkronfutás-korrekció törlés' VDI interfészjel be van állítva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A DB31..,DBX31.7 'Szinkronfutás-korrekció törlés' VDI interfészjelet és a DB31.., DBX31.6 'Szinkronfutás utánvezetés' VDI interfészjelet törölni, mielőtt az utóbbi jelet újra be lehet állítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22038 [csatorna %1:] mondat %2 tengely/orsó %3 'Szinkronfutás-korrekció törlés' nem lesz figyelembe véve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengely/orsó szám

magyarázat: A DB31..,DBX31.7 'Szinkronfutás-korrekció törlés' VDI interfészjel nem lesz figyelembe véve, mert a DB31.., DBX31.6 'Szinkronfutás utánvezetés' VDI interfészjel be van állítva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A DB31..,DBX31.6 'Szinkronfutás utánvezetés' VDI interfészjelet és a DB31.., DBX31.7 'Szinkronfutás-korrekció törlés' VDI interfészjelet törölni, mielőtt az utóbbi jelet újra be lehet állítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22040 [csatorna %1:] mondat %3 orsó %2 nincs a nullajellel referálva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = mondatszám, címke

magyarázat: Az aktuális pozíció nincs a mérőrendszer pozícióval referálva, bár az erre vonatkozik.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Korrigálja az NC munkadarabprogramot. Állítsa be a nullajel-szinkronizációt pozicionálással, elforgatással (min. 1 fordulat) fordulatszám-vezérlő üzemben vagy a G74 uatsítással a vészjelzést kiváltó funkció bekapcsolása előtt.
A vészjelzést a ciklikus ellenőrzésnél el lehet nyomni a már bekapcsolt helyzetszabályozásnál követő- és vezető-orsóknál az MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit21 = 1-gyel ill. CP programozásnál CPMALARM[FAx] bit10 = 1-gyel (FAx = követő-orsó).

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22050 [csatorna %1:] mondat %3 orsó %2 nincs átmenet fordulatszám-szabályozásból helyzetszabályozásba

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = mondatszám, címke

magyarázat: - Egy orientált orsó-állj (SPOS/SPOSA) került programozásra vagy az orsó helyzetszabályozása SPCON-nal be lett kapcsolva, de nincs orsó jeladó meghatározva.
- A helyzetszabályozás bekapcsolásánál az orsófordulatszám a mérőrendszer határfordulatszámánál nagyobb.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Orsó ráépített jeladó nélkül: olyan NC-nyelv elemek nem alkalmazhatók, amelyek jeladó jelet előfeltételeznek.
Orsó ráépített jeladóval: Adjuk be az alkalmazott orsó jeladók számát az MD30200 $MA_NUM_ENCS gépadaton keresztül.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22051 [csatorna %1:] mondat %3 orsó %2 referenciajelet nem talált

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = mondatszám, címke

magyarázat: Az orsó a referencia-felvételnél egy nagyobb utat fordult, mint az az MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST tengely-specifikus gépadatban meghatározásra került anélkül, hogy egy referenciajelet kapott volna. Az ellenőrzés orsópozicionálásnál SPOS vagy SPOSA segítségével történik akkor, ha az orsó előzőleg még nem ment fordulatszám-vezérléssel (S=...).

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük és helyesbítsük az MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST gépadatot. A beírt érték 2 nullajel közötti útszakaszt adja meg [mm]-ben vagy [fok]-ban.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22052 [csatorna %1:] mondat %3 orsó %2 nincs megállás mondatváltásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = mondatszám, címke

magyarázat: A kijelzett orsó orsóként vagy tengelyként került programozásra, bár egy előző mondatból még egy pozicionálási folyamat megy (SPOSA ...-val a mondathatáron túli orsópozicionálás).
Példa:
N100 SPOSA [2] = 100
:
N125 S2 = 1000 M2 = 04 ; hiba, ha az orsó S2 még az N100 ; mondatból megy!

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Az orsó/tengely SPOSA-utasítás utáni ismételt programozása előtt egy WAITS-utasítással egy várakozást oldjunk ki a programozott orsópozícióra.
Példa:
N100 SPOSA [2] = 100
:
N125 WAITS (2)
N126 S2 = 1000 M2 = 04

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22053 [csatorna %1:] mondat %3 orsó %2 referenciálási módus nincs támogatva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy abszolút jeladós SPOS/SPOSA-nál csak az MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE = 2 referenciálási módus van támogatva! Az MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE = 6 a SPOS/SPOSA által alapvetően nincs támogatva!

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Az MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE beállítást változtassa meg vagy váltson JOG+REF-be és utána referáljon.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22055 [csatorna %1:] mondat %3 orsó %2 tervezett pozicionálási sebesség túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = mondatszám, címke

magyarázat: Az aktuális pozíció nincs a mérőrendszer pozícióval referálva, bár az erre vonatkozik.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Korrigálja az NC munkadarabprogramot. Nullajel-szinkronizációt pozicionálással, elfordítással (min. 1 fordulat) fordulatszám-vezérlő üzemben vagy G74-gyel hozza létre a vészjelzést kiváltó funkció bekapcsolása előtt.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22057 [csatorna %1:] mondat %2 követőorsó %3 már egy csatolásban van vezetőorsó/-tengelyként

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Be lett kapcsolva egy csatolás, amelyiknél a követöorsó/-tengely már egy másik csatolásnál vezetőorsó/-tengelyként aktív. Láncolt csatolásokat nem lehet feldolgozni.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarabprogramban megvizsgálni, hogy a követőorsó/-tengely már egy másik csatolásban vezetőorsó/-tengelyként aktív.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22058 [csatorna %1:] mondat %2 vezetőorsó %3 már egy csatolásban van követőorsó/-tengelyként

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Be lett kapcsolva egy csatolás, amelyiknél a vehzetőorsó/-tengely már egy másik csatolásnál követőorsó/-tengelyként aktív. Láncolt csatolásokat nem lehet feldolgozni.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarabprogramban megvizsgálni, hogy a vezetőorsó/-tengely már egy másik csatolásban követőorsó/-tengelyként aktív.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22062 [csatorna %1:] tengely %2 referenciapontra menetel: Nullajel-kereséssebességet (MD) nem érte el

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A tervezett nullajel-keresés sebességet nem érte el.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt.
Ellenőrizze az aktív fordulatszám-behatárolásokat.
Állítson be alacsonyabb nullajel-keresés fordulatszámot MD34040 $MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER _MARKER.
Ellenőrizze a valóssebességi tűréshatárt MD35150 $MA_SPIND_DES_VELO_TOL.
Állítson be másik referáló módust MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE=7.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22064 [csatorna %1:] tengely %2 referenciapontra menetel: Nullajel-keresés fordulatszám (MD) túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A tervezett nullajel-keresés fordulatszám túl nagy. Az aktív mérőrendszeri jeladó frekvencia túllépése.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt.
Állítson be egy alacsonyabb nullajel-keresés fordulatszámot MD34040 $MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER.
Ellenőrizze a jeladó határfrekvencia MD36300 $MA_ENC_FREQ_LIMIT és MD36302 $MA_ENC_FREQ_LIMIT_LOW beállítást.
Állítson be egy másik referáló módust MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE=7.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22065 [csatorna %1:] Szerszámkezelés: Szerszám mozgatás nem lehetséges, mivel szerszám %2 nincs a magazin %4-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = string (jelölő)
%3 = -Nem használt
%4 = társzám

magyarázat: A kívánt szerszámmozgatási utasítás - az HMI vagy PLC-től kiadva - nem lehetséges. A megadott szerszám a megnevezett magazinban nincs meg. Az NCK olyan szerszámokat is tartalmazhat, amelyek nincsenek egy magazinhoz hozzárendelve. Ilyen szerszámokkal nem lehet műveleteket (mozgás, csere) végrehajtani.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A hiba elhárítására a következő lehetőségek vannak:
Biztosítsa, hogy a nevezett szerszám a kívánt magazinban legyen.
Válasszon egy másik mozgatandó szerszámot.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22066 [csatorna %1:] Szerszámkezelés: Szerszámcsere nem lehetséges, mivel a szerszám %2 nincs a magazin %4-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = string (jelölő)
%3 = -Nem használt
%4 = társzám

magyarázat: A kívánt szerszámcsere nem lehetséges. A megadott szerszám a megnevezett magazinban nincs meg. Az NCK olyan szerszámokat is tartalmazhat, amelyek nincsenek egy magazinhoz hozzárendelve. Ilyen szerszámokkal nem lehet műveleteket (mozgás, csere) végrehajtani.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt.
- Biztosítsa, hogy a nevezett szerszám a kívánt magazinban legyen.
- Programozzon egy másik mozgatandó szerszámot.
- Ellenőrizze, hogy az MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK, MD20112 $MC_START_MODE_MASK gépadatok és az azzal összefüggő MD20122 $MC_TOOL_RESET_NAME gépadat az aktuális definíciós adatokkal összeillik-e.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22067 [csatorna %1:] Szerszámkezelés: Szerszámcsere nem lehetséges, mivel nincs alkalmazásra kész szerszám a szerszámcsoport %2-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = string (jelölő)

magyarázat: A kívánt szerszámcsere nem lehetséges. A nevezett szerszámcsoportnak nincs alkalmazható tartalék-szerszámja, amelyet be lehetne cserélni. Lehetséges, hogy az összes szóba jöhető szerszámot a szerszámellenőrzés által "tiltott" állapotba állította.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: - Biztosítsa, hogy a nevezett szerszámcsoportban az igényelő szerszámcsere időpontjában egy alkalmazható szerszám legyen.
- Ceseélje ki pl. a tiltott szerszámokat, vagy engedélyezze a tiltott szerszámot kézzel.
- Ellenőrizze, hogy a szerszámadatok meghatározása korrekt-e. A csoport összes előirányzott szerszáma nevezett jelölővel lett-e meghatározva, ill. betöltve?

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22068 [csatorna %1:] mondat %2 szerszámkezelés: Nincs alkalmazásra kész szerszám a szerszámcsoport %3-ban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = string (jelölő)

magyarázat: A nevezett szerszámcsoportnak nincs alkalmazható tartalék-szerszámja, amelyet be lehetne cserélni. Esetleg az összes szóba jöhető szerszám a szerszámellenőrzés által 'tiltott' állapotba állítódott. A vészjelzés pl. a vészjelzés 14710-zel (hiba az INIT-blokk generálásnál) összefüggésben léphet fel. Ebben az esetben megpróbálja az NCK pl. az orsón található tiltott szerszámot egy rendelkezésre álló tartalék-szerszámmal lecserélni, amely ebben az esetben azonban nem létezik.
Ennél a konfliktusnál a kezelőnek kell pl. az orsón lévő szerszámot egy mozgatás utasítással az orsóból eltávolítani (pl. HMI-kezeléssel).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Biztosítsa, hogy a nevezett szerszámcsoportban az igényelt szerszámcsere időpontjában egy alkalmazható szerszám legyen.
- Cserélje ki pl. a tiltott szerszámokat, vagy engedélyezze a tiltott szerszámot kézzel.
- Ellenőrizze, hogy vészjelzés esetén a TCA programozásánál duploszám > 0 van-e programozva?
- Ellenőrizze, hogy a szerszámadatok meghatározása korrekt-e. A csoport összes előirányzott szerszáma a nevezett jelölővel lett-e meghatározva,ill. betöltve?

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

22069 [csatorna %1:] mondat %2 szerszámkezelés: Nincs alkalmazásra kész szerszám a szerszámcsoport %3-ban, program %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = string (jelölő)
%4 = programnév

magyarázat: A nevezett szerszámcsoportnak nincs olyan alkalmazásra kész szerszámja, amelyet be lehetne cserélni. Esetleg az összes szóba jöhető szerszámot a szerszámellenőrzés 'tiltott' állapotra állította. A paraméter %4 = programnév megkönnyíti a program azonosítását, amely az okozó programutasítást (szerszámválasztás) tartalmazza. Ha a paraméter nincs megadva, akkor az aktuális kijelzett program az.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Biztosítsuk azt, hogy a nevezett szerszámcsoportban a lehívandó szerszámcsere időpontjában egy alkalmazásra kész szerszám legyen.

- Ezt pl. úgy lehet elérni, hogy a tiltott szerszámokat helyettesítjük.

- Vagy egy tiltott szerszám manuális engedélyezésével is.

- Ellenőrizzük azt, hogy a szerszámadatok korrektül definiáltak-e. A csoport összes előirányzott szerszámja a nevezett jelölővel kerültek-e definiálásra ill. betöltésre?

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

22070 [TO-egység %1:] Kérjük a %2 szerszámot a magazinba cserélni. Adatmentés megismétlése

paraméter: %1 = TO-egység

%2 = szerszám T-száma

magyarázat: A vészjelzés csak aktív szerszámkezelési funkciós NCK-ban lehetséges. (WZV = szerszámkezelés) A szerszám-/táradatok adatmentése indítva lett. Ekkor az került megállapításra, hogy a közbensőtár-magazinban még szerszámok (=orsó, markoló, ...) vannak. Ezek a szerszámok a mentésnél elvesztik azt az információt, hogy melyik magazinhoz, s a magazinban melyik helyhez vannak hozzárendelve.

Ezért ajánlatos - ha az adatok megfelelő restaurálása kívánatos - az adatbiztosítás időpontjában az összes szerszámot a magazinban elhelyezni!!

Ha ez nem áll fenn, akkor az adatok újra bejátszásánál olyan magazinhelyek vannak, amelyek a "foglalt" állapotot viselik. Ezt a 'foglalt' állapotot azután esetleg kézzel kell kikapcsolni.

Fixhely-kódolású szerszámoknál a magazinbeli helyük információjának elvesztése a magazinba történő következő visszaváltásnál azonos jelentésű az általános üreshely-kereséssel.

reakció: Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Biztosítsa, hogy az adatmentés előtt ne legyenek szerszámok a közbensőtár-magazinban. A szerszámoknak a közbensőtár-magazinból történő eltávolítása után ismételje meg az adatmentést.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22071 [TO-egység %1:] Szerszám %2 aktív, de nem a vizsgált tártartományban

paraméter: %1 = TO-egység

%2 = szerszámjelölő

%3 = -Nem használt

magyarázat: A vészjelzés csak aktív szerszámkezelési funkciós NCK-ban lehetséges. (WZV = szerszámkezelés). A SETTA utasítás lett programozva, ill. ennek megfelelő kezelés történt az HMI, PLC... által. Ezt a vészjelzést a kopási egyesülés funkció keretében az NCK automatikusan is okozhatja. Ekkor az került megállapításra, hogy a szerszámcsoportból (szerszámok azonos névvel/azonosítóval) több mint egy szerszám állapota 'aktív'.

A megadott szerszám vagy

egy nem vizsgált tárból,

egy nem vizsgált kopási egyesülésből

vagy egy nem aktív kopási egyesülésből való

egy közbenső tárolóban (sem tár, sem kopási egyesülés).

reakció: Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ez a vészjelzés egy figyelmeztetés. Ha technológiai ill. kijelzési okokból egy csoportból mindig csak egy szerszám lehet aktív, akkor az igényelt szerszám állapota aktív kell legyen.

Egyébként a vészjelzést figyelmen kívül lehet hagyni vagy a MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK gépadattal el lehet nyomni.

Kijelzési okok tipikusan akkor fordulnak elő, ha az 'Egyértelmű D-számok' funkcióval dolgoznak, amelyek a Siemens-HMI-n félreérthetetlenül (egyértelműen) csak akkor jelezhetők ki, ha szerszámcsoportonként pontosan egy szerszám 'aktív' állapotú.

A megmunkálás kezdete ill. a SETTA utasítás alkalmazása (vagy a megfelelő HMI kezelés) előtt a tár minden szerszámjának az állapota 'nem aktív' legyen.

Ennek elérésére egy lehetőség a SETTIA utasítás programozása (vagy megfelelő HMI kezelés).

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22100 [csatorna %1:] mondat %3 orsó %2 tokmányfordulatszám túllépése

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = tengelynév, orsószám

%3 = mondatszám, címke

magyarázat: A kijelzett orsó valós fordulatszáma nagyobb a tengely-specifikus gépadatban MD35100 $MA_SPIND_VELO_LIMIT megadottnál maximális fordulatszámnál plusz 10 T% tűrés (fixen beállítva).

A hajtás helyesen végrehajtott optimálásánál és a hajtómű helyes tervezésénél a vészjelzés nem léphet fel!

A vészjelzés az MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (Csatorna nem üzemkész) gépadaton keresztül átállítható 'BAG not ready'-re.

Utalás: Az átállítás érinti az összes vészjelzést 'Chan not ready' vészjelzés-reakcióval.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A hajtás üzembehelyezési és optimálási adatainak ellenőrzése és helyesbítése az üzembehelyezési utasítás szerint.

Nagyobbítsuk meg a tűrésablakot az MD35150 $MA_SPIND_DES_VELO_TOL gépadataban.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22200 [csatorna %1:] mondat %3 orsó %2 tengely-állj menetfúrásnál

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = tengelynév, orsószám

%3 = mondatszám, címke

magyarázat: Kiegyenlítő-tokmányos menetfúrásnál (G63) az NC-/PLC-interfészen keresztül a fúrótengely megállítva - az orsó tovább forog. A menet és esetleg a menetfúró is ezáltal megsérült.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Irányozzuk elő a PLC alkalmazói program reteszelését azért, hogy aktív menetfúrásnál ne oldódhasson ki tengelymegállítás. Ha kritikus gépállapotoknál a menetfúrási folyamatot meg kell szakítani, akkor az orsót és a tengelyt lehetőleg egyidejűleg állítsuk le. Csekély eltérést ebben az esetben a kiegyenlítő tokmány fel tud fogni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22250	[csatorna %1:] mondat %3 orsó %2 tengely-állj menetvágásnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = mondatszám, címke
magyarázat:	A menetvágó tengely egy aktív menet-mondat alatt lett megállítva. A megállítást egy előtolás-megszakítást okozó VDI-jel okozhatja.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük a tengely-/orsóspecifikus megállító jeleket DB380x DBX4.3 (orsó állj).
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22270	[csatorna %1:] mondat %2 menetvágás: maximális sebesség tengely %3 túllépve %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév %4 = sebesség
magyarázat:	Menetvágás G33, G34, G35:A menetvágó-tengely (emelkedési tengely) megállapított sebessége nagyobb a MD32000 $MA_MAX_AX_VELO maximális megengedett tengelysebességnél. A megállapított tengelysebesség kijelzésre kerül. A menetvágó tengely sebessége az alábbiaktól függ: - aktuális menetemelkedés - programozott menetemelkedés - programozott menetemelkedés-változás és menethossz (G34, G35) - orsó-override (pálya- és egyedi tengely-override hatástalan)
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Orsó-fordulatszámot vagy menetemelkedést (menetemelkedés-változást) csökkenteni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22271	[csatorna %1:] mondat %2 menetvágás: maximális sebesség tengely %3 túllépve %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév %4 = sebesség
magyarázat:	Menetvágás G33, G34, G35:A menetvágó-tengely (emelkedési tengely) megállapított sebessége nagyobb a MD32000 $MA_MAX_AX_VELO maximális megengedett tengelysebességnél. A megállapított tengelysebesség kijelzésre kerül. A menetvágó tengely sebessége az alábbiaktól függ: - aktuális menetemelkedés - programozott menetemelkedés - programozott menetemelkedés-változás és menethossz (G34, G35) - orsó-override (pálya- és egyedi tengely-override hatástalan)
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Orsó-fordulatszámot vagy menetemelkedést (menetemelkedés-változást) csökkenteni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22272 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 menetvágás: mondathossz %4 túl rövid a megadott emelkedéshez

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév
%4 = mondathossz

magyarázat: Menetvágás G33, G34, G35: A mondathossz túl rövid a megadott menetemelkedéshez. A mondathossz kijelzésre kerül.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Menetemelkedést (menetemelkedés-változást) csökkenteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22275 [csatorna %1:] mondat %2 a menetvágótengely a 0 sebességet a pozíció %3-nál érte el

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = pozíció

magyarázat: G35-tel menetvágásnál a menetemelkedés lineáris csökkenésével a megadott pozíciónál a tengely megállt. A menetvágótengely megálláspontja függ:
- a programozott menetemelkedés csökkenéstől
- a menethossztól

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Legalább egyet a fenti befolyásoló tényezőkből csökkenteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22280 [csatorna %1:] mondat %2: Programozott felfutási út túl rövid %3, szükséges %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = programozott felfutási út
%4 = szükséges felfutási út

magyarázat: A programozott felfutási út betartása céljából a menetvágótengely gyorsulásban túl lett terhelve. Hogy a tengely a tervezett dinamikával gyorsuljon, a felfutási útnak legalább akkorának kell lennie, mint amit a %4 paraméter megad.
A vészjelzés technológiai természetű és akkor kerül kiadásra, ha a MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 2 be van állítva. Az erre szánt 'Technológia támogatás' HMI softkey ezt a bitet állítja ill. törli.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni vagy MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 2-t törölni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22282 [csatorna %1:] mondatban %2: programozott menet mondat a dinamika határok betartásához túl rövid %3, szükséges %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = átsimítás-hossz, amelyet a programozott menet mondat felhasználhat
%4 = átsimítás-hossz, amely dinamika illesztéshez a határértékek betartásával szükséges lesz

magyarázat: Ha egy dinamika illesztés által a következő menet-elemek egyike igényelve van, meg lesz vizsgálva, hogy az út hossza elég-e a dinamika határok betartásához. Ehhez az úgynevezett átsimításhoz a programozott úthossznak csak egy részét lehet használni, mivel a menet mondat programozott cél-sebességét az igényelt menet geometriához (menetemelkedés, orsó fordulatszám) el kell érni és kiadni. Várható, hogy az igényelt menet geometria dinamika illesztéséhez a dinamika határértéket túl kell lépni.
A vészjelzés csak akkor lesz kiadva, ha MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 25-tel nem lesz elnyomva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: 1. Munkadarab programot megváltoztatni és menet mondat %2 út hosszait megnövelni.
Az út hosszabbítás miatt különösen a belső menetnél ütközés veszély áll fenn. Ezt meg kell vizsgálni.
2. Menet mondat átsimítás hosszát DITRB = -1-gyel megnövelni.
3. MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 25-öt beállítani.
4. Beállítási adat SD42010 $SC_THREAD_RAMP_DISP[2] = 0-t beállítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22290 [csatorna %1:] Orsóüzem a transzformált orsó/tengely %2-re nem lehetséges (ok: hibakód %3)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = hibakód

magyarázat: Nem megengedett egy orsót elindítani, amíg azt egy transzformáció használja. Ok: Egy transzformációban az orsó használatának előfeltétele a tengelyüzem. Ezt nem szabad elhagyni.
A következő okai lehetnek ennek a vészjelzésnek:
- hibakód 1: M3, M4 vagy M5 szinkronakcióval;
- hibakód 2: M41... M45 szinkronakcióval;
- hibakód 3: SPOS, M19 szinkronakcióval;
- hibakód 11: DB380x DBX5006.0 (orsó-stop);
- hibakód 12: DB380x DBX5006.1 (orsó-start jobbra);
- hibakód 13: DB380x DBX5006.2 (orsó-start balra);
- hibakód 14: DB380x DBX5006.4 (orsót pozícionálni)

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Konfliktust feloldani: pl. transzformációt az orsó-start előtt kikapcsolni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22291 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 orsóüzem a transzformált orsó/tengely %4-re nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Nem megengedett egy orsót elindítani, amíg azt egy transzformáció használja. Ok: Egy transzformációban az orsó használatának előfeltétele a tengelyüzem. Ezt nem szabad elhagyni.
A következő okai lehetnek ennek a vészjelzésnek:
- hibakód 1: M3, M4 vagy M5 szinkronakcióval;
- hibakód 2: M41... M45 szinkronakcióval;
- hibakód 3: SPOS, M19 szinkronakcióval;
- hibakód 11: DB380x DBX5006.0 (orsó-stop);
- hibakód 12: DB380x DBX5006.1 (orsó-start jobbra);
- hibakód 13: DB380x DBX5006.2 (orsó-start balra);
- hibakód 14: DB380x DBX5006.4 (orsót pozícionálni)

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Konfliktust feloldani: pl. transzformációt az orsó-start előtt kikapcsolni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22292 [csatorna %1:] Üzemmód átkapcsolás a %2 orsó/tengelynél PI-szolgálattal nem lehetséges, ok %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengely/orsó
%3 = Ok

magyarázat: A tengely/orsó üzemmód átkapcsolás nem lehetséges.
Ok:
1: Az igényelt tengely/orsó a csatornában nem ismert.
2: Az igényelt tengely/orsó a csatornában nem áll rendelkezésre.
3: Az igényelt tengely/orsó virtuális tengelyként van definiálva.
4: Az igényelt tengely/orsó nem orsóként van definiálva. A tengely üzemmód átkapcsolása ezért nem lehetséges.
5: Az igényelt tengely/orsó egy fixen hozzárendelt PLC tengely/orsó.
6: Az igényelt tengely/orsó egy aktív követő-tengely/orsó.
7: Orsó üzem transzformált orsóra/tengelyre nem lehetséges.
8: Az igényelt tengely/orsó parancs tengelyként nem áll rendelkezésre.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: 1: Kérjük a PI szolgálatot még egyszer kiválasztani.
2: Kérjük a PI szolgálatot még egyszer kiválasztani.
3: MD 30132 IS_VIRTUAL_AX-t törölni.
4: Tengelyt igény esetén orsóként beállítani.
5: Tengely/orsó engedélyezés PLC által.
6: Követő-tengely/orsó csatolást deaktiválni.
7: Transzformációt deaktiválni.
8: Várni, amíg a tengely ismét rendelkezésre áll.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22295 [csatorna %1:] orsó %2 DBB30 funkció nem lehetséges (ok: hibakód %3)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = hibakód

magyarázat: A funkció megbízást a PLC DB30 interfésztől nem lehetett végrehajtani. Az ok a hibakódban van megadva.
Hibakódok:
- Hibakód 1: belső használat
- Hibakód 2: belső használat
- Hibakód 3: belső használat
- Hibakód 4: belső használat
- Hibakód 5: átkapcsolás parancstengelyhez nem lehetséges
- Hibakód 6: átkapcsolás PLC-tengelyhez nem lehetséges
- Hibakód 20: belső használat
- Hibakód 21: belső használat
- Hibakód 22: belső használat
- Hibakód 23: MD 30132 IS_VIRTUAL_AX be van állítva
- Hibakód 50: belső használat
- Hibakód 51: belső használat
- Hibakód 70: belső használat

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Konfliktust megszüntetni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22296 [csatorna %1:] orsó %2 hiba hajtóműfokozat váltásnál (ok: hibakód %3)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = hibakód

magyarázat: A hajtóműfokozat váltásánál egy hiba lépett fel. Az okot a hibakód mutatja.
Hibakódok:
- Hibakód 1: belső használat
- Hibakód 2: belső használat
- Hibakód 3: belső használat
- Hibakód 4: belső használat
- Hibakód 5: átkapcsolás parancstengelyhez nem lehetséges
- Hibakód 6: átkapcsolás PLC-tengelyhez nem lehetséges
- Hibakód 20: belső használat
- Hibakód 21: belső használat
- Hibakód 22: belső használat
- Hibakód 23: MD 30132 IS_VIRTUAL_AX be van állítva
- Hibakód 50: belső használat
- Hibakód 51: belső használat
- Hibakód 70: belső használat

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Konfliktust megszüntetni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22297 [csatorna %1:] orsó %2 FC18 funkció nem lehetséges (ok: hibakód %3)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = hibakód

magyarázat: A funkció megbízást a PLC FC18 interfésztől nem lehetett végrehajtani. Az ok a hibakódban van megadva.
Hibakódok:
- Hibakód 1: belső használat
- Hibakód 2: belső használat
- Hibakód 3: belső használat
- Hibakód 4: belső használat
- Hibakód 5: átkapcsolás parancstengelyhez nem lehetséges
- Hibakód 6: átkapcsolás PLC-tengelyhez nem lehetséges
- Hibakód 20: belső használat
- Hibakód 21: belső használat
- Hibakód 22: belső használat
- Hibakód 23: MD 30132 IS_VIRTUAL_AX be van állítva
- Hibakód 50: belső használat
- Hibakód 51: belső használat
- Hibakód 70: belső használat

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Konfliktust megszüntetni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22320 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 PUTFTOCF-utasítást nem lehetett végrehajtani

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, sorszám
%3 = Synact ID

magyarázat: A PUTFTOCF-adatkészlet (szerszám-finomkorrekció) ciklusos átvitelét nem lehetett végrehajtani, mivel az átadási tartomány már foglalt.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarabprogram ellenőrzése, különösen a többi csatornában, átvitelre kerül-e a többi csatorna által egy adatkészlet?

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22321 [csatorna %1:] tengely %2 PRESET mozgás alatt nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy JOG-ban menő tengelynél a HMI vagy a PLC egy Preset-utasítást adott ki.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Várjunk, amíg a tengely megáll.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22322 [csatorna %1:] tengely %2 PRESET: Érték nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A beadott Preset-érték túl nagy (számformátum-túlcsordulás).

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Használjon megengedett kisebb Preset-értékeket.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22324 [csatorna %1:] mondat%2 tengely%3 PRESETON vagy PRESETONS nem megengedett (ok: %4)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = index, ami közelebbről leírja a fellépett problémát

magyarázat: A PRESETON ill. PRESETONS programozásánál egy hiba lépett fel. Az "Index" paraméter közelebbről leírja ezt a problémát:
Index == 1: Az MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK-ban a PRESETON ill. PRESETONS funkció deaktiválva van.
Index == 2: A PRESETONS az érintett tengely ütközés felügyelt. A valósérték beállítás nem megengedett.
Index == 3: PRESETON/PRESETONS egy GANTRY együttfutás tengelyre nem megengedett.
Index == 4: PRESETON/PRESETONS fordulatszám-vezérlés üzemben a mozgás befejezése előtt nem megengedett.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A megengedett programozást használni.
Kérjük a jogosult személyt/szervizt értesíteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22326 PRESETONS Safety tengelyre %1 nem lehetséges

paraméter: %1 = tengelyszám

magyarázat: PRESETONS(...)-t nem lehet olyan tengelyeknél használni, amelyekre egy Safety-funkció van aktiválva, amelyik abszolút vonatkoztatást igényel.
PRESETONS az MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK-ban engedélyezve lett.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Konfliktust megszüntetni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

22400 [csatorna %1:] 'Kontúr-kézikerék' opció nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: A "Kontúr-kézikerék" funkció a szükséges opció nélkül lett aktiválva.
Ha a vészjelzés
- a kontúr-kézikeréknek PLC-vel kiválasztására lép fel, akkor a program folytatásához a kontúr-kézikerék kiválasztását ismét meg kell szüntetni
- az FD=0 programozása miatt lép fel, akkor a programot korrigálni lehet és a korrekciós mondattal és NCSTART-tal folytatni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
- Pociót beállítani
- 'Kontúr-kézikerék' funkció aktiválását visszavenni
- Munakdarabprogramot megváltoztatni

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

25000 tengely %1 aktív jeladó hardverhiba

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A pillanatnyilag aktív helyzet-valósérték jeladó jelei (DB380x DBX1.5 = 1 (helyzet-mérőrendszer 1) vagy DB380x DBX1.6 = 1 (helyzet-mérőrendszer 2)NC/PLC-interfészjel) hiányzanak, nem azonos fázisúak vagy egy testzárlatot/rövidzárlatot mutatnak.

A vészjelzést az MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

Csak PROFIdrive-nál:

MDMD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 helyettesíti a fennálló PowerOn-vészjelzést a 25010 Reset-vészjelzéssel.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.

NC utánvezető-üembe kapcsol

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Ezen csatorna tengelyeit újra referálni.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük a mérőkör-dugaszt korrekt érintkezésadásra. Ellenőrizzük a jeladójelet, hiba esetén cseréljük le a mérés jeladót.

A felügyeletet ki lehet kapcsolni a MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] gépadat 100-ra állításával (n = jeladószám 1,2).

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

25001 tengely %1 passzív jeladó hardverhiba

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A pillanatnyilag nem aktív helyzet-valósérték jeladó jelei hiányzanak, nem azonos fázisúak vagy egy testzárlatot/rövidzárlatot mutatnak.

Csak PROFIdrive-nál:

MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 helyettesíti a fennálló PowerOn-vészjelzést a 25011 Reset-vészjelzéssel.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük a mérőkör-dugaszt korrekt érintkezés-adásra. Ellenőrizzük a jeladójelet, hiba esetén cseréljük le a mérés jeladót. Kapcsoljuk ki az ellenőrzést a megfelelő Interfészjellel DB380x DBX1.5 / 1.6 = 0 (helyzet-mérőrendszer 1/2)

A hiba oka a következő PowerOn-ig megmarad

A felügyeletet ki lehet kapcsolni a MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] gépadat 100-ra állításával (n = jeladószám 1,2).

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

25010 tengely %1 mérőrendszer bepiszkolódás

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A helyzetszabályozásra alkalmazott jeladó bepiszkolódási jelet jelez (csak a bepiszkolódás-jeles mérőrendszereknél).
A vészjelzést az MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).
Csak PROFIdrive-nál:
MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 a fennálló Reset-vészjelzést adja a 25000 Poweron-vészjelzés helyett.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Ezen csatorna tengelyeit újra referálni.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A mérőrendszer ellenőrzése a mérőeszköz gyártójának előírásai szerint.
A felügyeletet ki lehet kapcsolni a MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] gépadat 100-ra állításával (n = jeladószám 1,2).

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25011 tengely %1 mérőrendszer bepiszkolódás

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A helyzetszabályozásra nem alkalmazott jeladó bepiszkolódási jelet jelez (csak a bepiszkolódás-jeles mérőrendszereknél).
Csak PROFIdrive-nál:
MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 a fennálló Reset-vészjelzést adja a 25001 Poweron-vészjelzés helyett.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A mérőrendszer ellenőrzése a mérőeszköz gyártójának előírásai szerint.
A felügyeletet ki lehet kapcsolni a MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] gépadat 100-ra állításával (n = jeladószám 1,2).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25020 tengely %1 aktív jeladó nullejel-ellenőrzés

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: PROFIdrive-nál:
A helyzet-mérő jeladó jelei 2 nullajel-impulzus számolva lesznek és a hihetőségük ki lesz értékelve (funkciók és a hihetőség vizsgálat esetleges paraméterezése a hajtásnál a mindenkori dokumentáció szerint) és PROFIdrive távirattal (jeladó-interfész) lesz jelentve a vezérlésnek, ami erre kiaja a fennálló vészjelzést.
A vészjelzést az MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Ezen csatorna tengelyeit újra referálni.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.

Az eltérések átviteli hiba, zavarbefolyások, a jeladó hardverhibája vagy a helyzetszabályozásra alkalmazott jeladó kiértékelő elektronikájának hibája következtében állhat fenn. Ezért is ellenőrizzük a valósértéki ágat:

1. Átviteli szakasz: Ellenőrizzük a motoron és a VSA-modulon a valósérték-dugaszt korrekt kontaktusadásra, az jeladó-kábelt átmenetre, rövid- és testzárlatra (rossz érintkezés?).

2. Jeladó impulzusok: A jeladó áramellátása a tűréshatárokon belül van-e?

3. Kiértékelő elektronika: Az alkalmazott hajtási modul lecserélése/új konfigurálása.

4. MD34220 $MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO és Sinamics hajtásparaméter P0979 Subindex 5 (ill. 15,25) ellenőrzése

Az ellenőrzést ki lehet kapcsolni úgy, hogy az MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING [n]=... gépadatot (n = jeladószám: 1,2) 0-ra vagy 100-ra állítjuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25021 tengely %1 nullejel-ellenőrzés

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Az ellenőrzés a helyzetszabályozás által nem alkalmazott jeladóra vonatkozik! (DB380x DBX1.5 = 0 (helyzet-mérőrendszer 1) vagy DB380x DBX1.6 = 0 (helyzet-mérőrendszer 2) NC/PLC-interfészjel)

További magyarázatok értelemszerűen mint a 25020 vészjelzésnél.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Az eltérések átviteli hiba, zavarbefolyások, a jeladó hardverhibája vagy a helyzetszabályozásra alkalmazott jeladó kiértékelő elektronikájának hibája következtében állhat fenn. Ezért is ellenőrizzük a valósértéki ágat:

1. Átviteli szakasz: Ellenőrizzük a motoron és a VSA-modulon a valósérték-dugaszt korrekt kontaktusadásra, az jeladó-kábelt átmenetre, rövid- és testzárlatra (rossz érintkezés?).

2. Jeladó impulzusok: A jeladó áramellátása a tűréshatárokon belül van-e?

3. Kiértékelő elektronika: Az alkalmazott hajtás vagy jeladó modul lecserélése/új konfigurálása.

4. MD34220 $MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO és Sinamics hajtás paraméter P0979 Subindex 5 (ill. 15,25) vizsgálata. A kettőnek egyeznie kell a jeladó megfelelő adatkezeléséhez.

Az ellenőrzést ki lehet kapcsolni úgy, hogy az MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n]=... gépadatot (n = jeladószám: 1,2) 0-ra vagy 100-ra állítjuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

25022 tengely %1 jeladó %2 figyelmeztetés %3

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

%2 = jeladó-szám

%3 = hiba-finomjelölés

magyarázat: Ez a vészjelzés csak abszolút jeladóknál lépt fel:

Figyelmeztető utalás az abszolút jeladó beállításának hiányára, ha a MD34210 $MA_ENC_REFP_STATE értéke 0. Ebben az esetben a hiba-részlet jelölő 0.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Jeladó beállítást (gépi vonatkoztatás) megvizsgálni ill. jeladót újra beállítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

25030 tengely %1 valós-sebesség vészjelzés-határ

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Ha a tengelynek legalább egy aktív jeladója van, akkor a tengely valós-sebessége ciklusosan az IPO-ütemben ellenőrződik. Ha nem áll fenn hiba, akkor a valós-sebesség soha nem lehet nagyobb, mint az a tengely-specifikus MD36200 $MA_AX_VELO_LIMIT gépadatban megadásra került (sebességellenőrzési küszöbérték). Ez a küszöbérték [mm/perc, ford/perc]-ben kb. 5 - 10 %-al nagyobbra kerül beadásra, mint ez a maximális elmozdulási sebességnél előfordulhat. Hajtás hiba következtében sebességtúllépés keletkezhet, amely azután ezt a vészjelzést kioldja.

A vészjelzést az MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.

NC utánvezető-üembe kapcsol

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

- Ellenőrizzük a fordulatszám parancsérték kábelt (busz-kábel).
- Ellenőrizzük a valósértékeket és helyzetszabályozási irányt.
- Fordítsuk meg a helyzetszabályozási irányt, ha a tengely ellenőrizetlenül elfut -> tengely-specifikus MD32110 $MA_ENC_FEEDBACK_POL [n] = < -1, 0, 1 >.
- Növeljük meg az ellenőrzési határértéket az MD36200 $MA_AX_VELO_LIMIT gépadatban.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25031 tengely %1 valós-sebesség figyelmeztetési határ

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Az aktuális sebesség valósérték túllépi a gépadatban meghatározott határérték 80%-át

(belső teszt-kritérium, aktiválása MD36690 $MA_AXIS_DIAGNOSIS, bit0 által)

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: -

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

25040 tengely %1 állás ellenőrzés

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Az NC ellenőrzi a pozíció tartását állásban. Az ellenőrzés indítása az MD36040 $MA_STANDSTILL_DELAY_TIME gépadatban tengely-specifikusan beállítható idő után, az interpoláció befejezése után történik. Folyamatosan ellenőrződik az, hogy a tengely az MD36030 $MA_STANDSTILL_POS_TOL gépadatban megadott tűrésküszöbön belül marad-e.

Az alábbi esetek lehetségesek:

1. A DB380x DBX2.1 (szabályzó engedélyezés) NC/PLC interfészjel nulla, mivel a tengely mechanikusan rögzített. Mechanikus befolyások által (pl. nagy megmunkálási nyomás) a tengely kinyomódik a megengedett pozíció-tűrésből.

2. Zárt helyzetszabályozó körnél (rögzítés nélkül) - a DB380x DBX2.1 (szabályzó engedélyezés) NC/PLC interfészjel '1' - a tengely nagy mechanikus erők által a szabályozóköri kis erősítésnél kinyomódik a pozíciójából.

A vészjelzést az MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.

NC utánvezető-üembe kapcsol

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

- MD36040 $MA_STANDSTILL_DELAY_TIME és MD36030 $MA_STANDSTILL_POS_TOL ellenőrzése és esetleges növelése. Az érték nagyobb kell legyen a pontos-állj durva gépadatnál (MD36000 $MA_STOP_LIMIT_COARSE).
- Megmunkálási erők becslése és előtolás-csökkentés / fordulatszám megnövelés által csökkentése.
- Szorító erő megnövelése.
- Erősítés megjavított optimalizálás általi megnövelése a helyzetszabályozó körben (Kv-tényező MD32200 $MA_POSCTRL_GAIN).

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25042 tengely %1 állás ellenőrzés nyomaték vagy erő határolásnál

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A megadott véghelyzetet a gépadatban megadott idő alatt a tengely nem érte el.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Csatorna nem üzemkész.

segítség:
- A hajtásnyomaték (FXST) túl kicsire lett beállítva, így a motor ereje nem elég a véghelyzet eléréséhez. -> FXST-t növelni.
- Ha a megmunkált darab lassan deformálódik, a végpozíció elérése késhet -> MD 36042 $MA_FOC_STANDSTILL_DELAY_TIME-t növelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25050 tengely %1 kontúrellenőrzés

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Az NCK egy tengely minden interpolációs támpontjára kiszámítja (parancsérték) azon valósértéket, amelynek egy belső modell alapján adódnia kell. Ha ez a kiszámított valósérték és a tényleges gépi valósérték egymástól az MD36400 $MA_CONTOUR_TOL gépadatban megadott értéknél jobban eltér, akkor vészjelzéses programmegszakítás történik.

A vészjelzést az MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

- Tűrésértéket az MD 36400 $MA_CONTOUR_TOL gépadatban ellenőrzni, hogy nem túl kicsi érték volt-e tervezve.
- A helyzetszabályozó optimalizálásának ellenőrzése (Kv-tényező az MD 32200 $MA_POSCTRL_GAIN gépadatban) arra, hogy a tengely a parancsérték-megadást túllengés mentesen követi-e. Ellenkező esetben meg kell a fordulatszám-szabályozó optimalizálást javítani vagy csökkenteni kell a Kv-tényezőt.
- Fordulatszám-szabályozó optimalizálás megjavítása
- Mechanika (könnyen járás, lendítőtömeg) ellenőrzése.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25060 tengely %1 fordulatszám parancsérték behatárolás

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A fordulatszám parancsérték felső határát a megengedettnél tovább lépte túl.

A maximális fordulatszám parancsérték az MD36210 $MA_CTRLOUT_LIMIT tengely-specifikus gépadattal százalékosan behatárolódik. A 100% beadási érték a motor névleges fordulatszámának és ezzel a gyorsmeneti sebességnek felel meg.

SINAMICS esetén: hajtás paraméter p1082 szintén korlátozóan hat.

Rövididejű túllépések megengedettek, ha azok nem tartanak tovább, mint az MD36220 $MA_CTRLOUT_LIMIT_TIME tengely-specifikus gépadatban az megengedett. A parancsérték ezen idő alatt a beállított maximális értékre (MD 36210 $MA_CTRLOUT_LIMIT) van behatárolva.

A vészjelzést az MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.

NC utánvezető-üembe kapcsol

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Korrektül beállított hajtásszabályozónál és szokásos megmunkálási viszonyoknál ennek a vészjelzésnek nem szabad fellépnie.

- Valósértékek ellenőrzése: a szán helyileg nehezen jár, fordulatszám-visszaesés a munkadarab-/szerszám találkozásnál fellépő nyomatéklöket miatt, fix akadályra menetel stb.

- Szabályozási irány ellenőrzése: Elfut-e a tengely ellenőrizetlenül?

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25070 tengely %1 drift érték túl nagy

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Csak analóg hajtásoknál!

Az elhúzás (drift) megengedett maximális értéke (az automatikus drift-kiegyenlítés belső, felintegrált drift értéke) az utolsó kompenzációs folyamatnál túllépődött! A megengedett maximális érték a tengely-specifikus MD36710 $MA_DRIFT_LIMIT gépadatban kerül meghatározásra. Maga a drift érték nem határolódik be.

Automatikus driftkompenzáció: MD36700 $MA_DRIFT_ENABLE=1

Ciklusosan az IPO-ütemben a tengelyek állásánál ellenőrzésre kerül a valós- és a parancspozíció közötti eltérés (drift) és ez automatikusan nullára kompenzálódik úgy, hogy egy belső drift érték lassan felintegrálódik.

Kézi driftkompenzáció: MD36700 $MA_DRIFT_ENABLE=0

Az MD36720 $MA_DRIFT_VALUE gépadatban egy sztatikus offset összegezhető a fordulatszám parancsértékhez. Ez nem megy bele a driftellenőrzésbe, mivel egy feszültség-nullaponteltolásként hat.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A driftkiegyernlítést kikapcsolt, automatikus driftkompenzációnál állítsuk utána a hajtáson mindaddig, amíg a követési távolság kb. nulla nem lesz. Azután aktíváljuk újra az automatikus driftkompenzációt azért, hogy a dinamikus drift-változásokat (felmelegedési hatás) kiegyenlíthessük.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

25080 tengely %1 pozicionálási ellenőrzés

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Azokra a mondatokra, amelyekben a 'Pontos állj' hatásos, a tengelynek a tengely-specifikus MD36020 $MA_POSITIONING_TIME gépadatban meghatározott pozicionálási idő után el kell érnie a pontos állj ablakot.

Pontos állj durva: MD36000 $MA_STOP_LIMIT_COARSE

Pontos állj finom: MD36010 $MA_STOP_LIMIT_FINE

A vészjelzést az MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.

NC utánvezető-üembe kapcsol

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük azt, hogy a pontos állj határok (durva és finom) a tengelyek dinamikus lehetőségeinek megfelelnek-e, különben növeljük meg - esetleg az MD36020 $MA_POSITIONING_TIME gépadatban meghatározott pozicionálási idővel kapcsolódóan.

Ellenőrizzük a fordulatszám-szabályozó /helyzetszabályozó optimalizálást; az erősítést lehetőleg nagyra válasszuk.

Ellenőrizzük a KV-tényező beállítását (MD32200 $MA_POSCTRL_GAIN), ha szükséges, növeljük meg.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25100 tengely %1 mérőrendszer-átkapcsolás nem lehetséges

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A kívánt mérő jeladó átkapcsoláshoz hiányzanak az előfeltételek:

1. Az újonnan felhívott jeladót aktívra kell kapcsolni: DB380x DBX1.5 / 1.6 = 1 (helyzet-mérőrendszer 1/2)

2. A két jeladó közötti valósérték-különbség nagyobb a tengely-specifikusan MD36500 $MA_ENC_CHANGE_TOL ('maximális tűrés helyzetérték-átkapcsolásnál') gépadatban megadott értéknél.

A DB380x DBX1.5 (helyzet-mérőrendszer 1) és a DB380x DBX1.6 (helyzet-mérőrendszer 2) NC/PLC interfészjelektől függően történik meg a megfelelő mérőrendszer aktiválása, azaz ezzel a mérőrendszerrel csak a helyzetszabályozás működik. A másik mérőrendszer utánvezető üzembe kapcsolódik. Ha mindkét interfészjel '1'-en van, akkor csak az 1. mérőrendszer aktív, ha mindkét interfészjel '0'-án van, akkor a tengely parkol.

Az átkapcsolás közvetlenül az interfészjelek váltásával történik, mozgó tengelynél is!

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Az aktív helyzet-valósérték jeladó referálásánál a 3. fázis lezárása után az inaktív jeladó valósérték-rendszere is ugyanarra a referenciapont-értékre állítódik. A két valósérték-rendszer közötti későbbi helyzetkülönbség csak egy jeladó hiba vagy a jeladók közötti mechanikus eltolódás által léphet fel.

- Ellenőrizzük a jeladó jeleket, a valósérték-kábelt, a dugaszt.

- Ellenőrizzük a mechanikus felerősítést (a mérőfej eltolása, mechanikus elhajlás lehetséges).

- Nagyobbítsuk meg a tengely-specifikus MD36500 $MA_ENC_CHANGE_TOL gépadatot.

- A programfolytatás nem lehetséges. A programot meg kell 'RESET'-tel szakítani, s utána a programlefutást el lehet újra NC-START-tal indítani, esetleg "Mondatelőfutás kiszámítással/anélkül" után a megszakítási helyen.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25105 tengely %1 a mérőrendszerek elfutnak egymástól

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A két mérőrendszer elfut egymástól, azaz a két mérőrendszer ellenőrzött valósérték-különbsége nagyobb a MD36510 $MA_ENC_DIFF_TOL gépadatban megadott megfelelő tűrésnél. Csak akkor léphet fel, ha mindkét mérőrendszer aktív (MD30200 $MA_NUM_ENCS = 2) és referált. A vészjelzést az MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Csatorna nem üzemkész.

segítség: Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt.
Ellenőrizze az aktív és kiválasztott enkóder gépadatait.
Ellenőrizze a jeladó tűrésének gépadatát (MD36510 $MA_ENC_DIFF_TOL).

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25110 tengely %1 kiválasztott jeladó nem létezik

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A kiválasztott jeladó nem egyezik meg a tengely-specifikusan MD30200 $MA_NUM_ENCS gépadatban meghatározott maximális jeladó számmal, azaz a 2. jeladó nem létezik.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Az MD30200 $MA_NUM_ENCS ('Jeladók száma') gépadatban adjuk meg ezen tengely alkalmazott valósérték jeladóinak számát.
Beadási érték 0: tengely jeladó nélkül -> pl. orsó
Beadási érték 1: tengely egy jeladóval -> szabvány-beállítás
Beadási érték 2: tengely 2 jeladóval -> pl. közvetlen és közvetett mérőrendszer

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

25200 tengely %1 megkövetelt paraméterkészlet nem megengedett

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A helyzetszabályozásra egy új paraméterkészlet került felhívásra, amely száma a megengedett határokon kívül fekszik.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük a tengely-/orsóspecifikus interfészjelet DB380x DBX9.0 - .2 (A, B, C hajtási paraméter-készlet felhívása).
Egy paraméter-készlet az alábbi gépadatokat öleli át:
- MD31050 $MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM [n]
- MD31060 $MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA [n]
- MD32200 $MA_POSCTRL_GAIN [n]
- MD32452 $MA_BACKLASH_FACTOR [n]
- MD32610 $MA_VELO_FFW_WEIGHT [n]
- MD32800 $MA_EQUIV_CURRCTRL_TIME [n]
- MD32810 $MA_EQUIV_SPEEDCTRL_TIME [n]
- MD32910 $MA_DYN_MATCH_TIME [n]
- MD36012 $MA_STOP_LIMIT_FACTOR [n]
- MD36200 $MA_AX_VELO_LIMIT [n]

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25201 tengely %1 hajtási zavar

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: PROFIdrive-nál:

A hajtás súlyos hibát jelent, ami akadályozza a hajtás üzemkészségét. A pontos hibaok az egyéb fennálló hajtás-vészjelzések kiértékelésével állapítandó meg (esetleg szükséges ezen diagnózis vészjelzések aktiválása a MD13070 $MN_DRIVE_FUNCTION_MASK, MD13140 $MN_PROFIBUS_ALARM_ACCESS gépdaraok paraméterezésével):

A 380500 ill. 380501 (vagy megfelelő vészjelzésszám áttétel a HMI oldalon).

A vészjelzést az MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.

NC utánvezető-üembe kapcsol

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

Csatorna nem üzemkész.

segítség: Az üzemi vészjelzések kiértékelése.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25202 tengely %1 hajtásra vár

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Hajtás gyűjtőhiba (önmagától törlődik)

reakció: Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Csak PROFIdrive-nál:

A hajtásra várunk. Ez a vészjelzés hasonló problémákat jelent, mint a 25201(lásd ott). A vészjelzés a felfutás alatt tartósan fennáll, ha a hajtás nem kommunikál (pl: PROFIBUS csatlakozó kiesett). Különben a vészjelzés csak rövid ideig áll fenn és tartós problémáknál egy belső időtúllépés után a 25201 vészjelzés váltja fel.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

25220 tengely %1 hajtómű-áttétel engedélyezett ESR-nél megváltoztatva

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Mivel a hajtómű-áttétel változtatása hatással van a hajtás által megteendő visszahúzási útra, a következő időpontokban nem szabad megváltoztatni a hajtómű-áttételt:

- a visszahúzási útnak az ESRR-rel való utolsó programozása és az ESR-engedélyezés óta
- az ESR engedélyezéstől

Egy tengely hajtómű-áttételét a következő gépadatok definiálják:

MD31050 $MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM

MD31060 $MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA

MD31064 $MA_DRIVE_AX_RATIO2_DENOM

MD31066 $MA_DRIVE_AX_RATIO2_NUMERA

A hatómű-áttételt nem szabad megváltoztatni, pl. paraméterkészlet átkapcsolással, a fent leírt időtartamokban.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Hiányzó ESR-engedélyezésnél:
- hajtómű-áttétel változtatása a visszahúzási útnak ESRR-rel való programozása előtt
vagy
- a visszahúzási út újbóli programozása ESRR-rel a hajtómű-áttétel változtatása után
Utána ESR-t ismét engedélyezni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26000 tengely %1 rögzítés-ellenőrzés

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A rögzített tengely kinyomódott a parancs pozíciójából. A megengedett eltérés a tengely-specifikus MD36050 $MA_CLAMP_POS_TOL gépadatban kerül meghatározásra.
Egy tengely rögzítése a tengely-specifikus interfészjel DB380x DBX2.3 (Rögzítési folyamat megy) által aktiválódik.
A vészjelzést az MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Csatorna nem üzemkész.

segítség: Állapítsuk meg a parancs pozícióhoz fennálló pozíció-eltérést és attól függően növeljük meg a megengedett tűrést az MD-ben vagy gondoskodjunk a rögzítés mechanikus megjavításáról (pl. növeljük meg a szorítóerőt).

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26001 tengely %1 paraméterezési hiba: Súrlódás-kompenzáció

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Az adaptációs jelleggörbe paraméterezése a kvadráns hibakompenzációnál nem megengedett, mivel a gyorsítási érték 2 (MD32560 $MA_FRICT_COMP_ACCEL2 nincs a gyorsítási érték 1 (MD32550 $MA_FRICT_COMP_ACCEL1) és a gyorsítási érték 3 (MD32570 $MA_FRICT_COMP_ACCEL3) között.
A vészjelzést az MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
Ellenőrizzük a kvadráns hibakompenzáció (súrlódás-kompenzáció) beállítási paramétereit, esetleg kapcsoljuk ki a kompenzációt az MD32500 $MA_FRICT_COMP_ENABLE gépadattal.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26002 tengely %1 jeladó %2 paraméterezési hiba: jeladó-vonásszám

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám
%2 = jeladó-szám

magyarázat: 1. Forgó mérőrendszerek (MD31000 $MA_ENC_IS_LINEAR[] == FALSE)

Az MD31020 $MA_ENC_RESOL[]-ban beállított jeladó-vonásszám nem egyezik meg az (PROFIdrive: p979) hajtás gépadatban beállítottal ill. a két érték egyike nulla!

2. Abszolút mérőrendszer (MD30240 $MA_ENC_TYPE[] == 4)

Abszolút jeladóknál kiegészítőleg a hajtástól szállított felbontás a növekményes és abszolút sávra konzisztenciájára ellenőrződik.

PROFIdrive hajtásoknál:

lásd p979 hajtás-paramétert (és esetleg további hajtás-belső, gyártó-specifikus paraméter a mindenkori hajtás-dokumentációnak megfelelően) ill. a $MA_ENC_RESOL, $MA_ENC_PULSE_MULT, $MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO stb. NC gépadatokat.

A vészjzést kiáltó feltételek:

* Jeladó vonásszám a hajtásban != $MA_ENC_RESOL

* PROFIdrive interfész normálás/nagy-felbontás p979-ben nem megengedet (megengedett eltolási tényező 0...30 bit)

* Abszolút jeladónál: interfész-formátumok a p979-ben az abszolút és növekményes információkra nem illeszkednek (vagyis az abszolút pozíció az XIST2-ben egy teljes pozíció-rekonstukcióhoz túl durva felbontást ad)

Forgó abszolút-jeladóknál a hajtómű után (és aktív mozgástartomány-bővítésnél a $MA_ENC_ABS_BUFFERING szerint): abszolút pozíció formátum (Gx_XIST2-ben) nem teljes/elegendő a pozíció-rekonstrukcióhoz a PowerOff-on túl a következő feltételek szerint: MA_ENC_RESOL*MA_ENC_PULSE_MULT$MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO nem lehet kisebb 2**32-nél. Az utóbbi esetben a vészjelzés fellépése ellen segítség a $MA_ENC_PULSE_MULT (illetve a hozzá tartozó hajtásoldali paraméterezés, pl. p418/419 a SINAMICS-nál) megnövelése vagy (a megfelelő feltételek megléte esetén) a mozgástartomány-bővítés kikapcsolása - mint $MA_ENC_ABS_BUFFERING

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.

NC utánvezető-üembe kapcsol

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

Gépadatok beállítása.

Abszolút jeladóknál szükség esetén ki kell a jeladó-problémákra utaló fennálló üzemi vészjelzéseket értékelni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26003 tengely %1 paraméterezési hiba: Orsóemelkedés

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A tengely-specifikus MD31030 $MA_LEADSCREW_PITCH gépadatban beállított golyósorsó/trapézes orsó emelkedése nulla.

A vészjelzést az MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.

NC utánvezető-üembe kapcsol

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

Csatorna nem üzemkész.

segítség: Határozzuk meg a golyósorsó emelkedését (a gépgyártó adata vagy emelkedés-mérés levett orsófedél mellett) és írjuk ezt be az MD31030 $MA_LEADSCREW_PITCH gépadatba (általában 10 vagy 5 mm/ford.).

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26004 tengely %1 jeladó %2 paraméterezési hiba: Vonástávolság lineáris jeladóknál

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

%2 = jeladó-szám

magyarázat: A tengely-specifikus MD31010 $MA_ENC_GRID_POINT_DIST-ban beállított mérőléc osztásperiódus nulla vagy eltér a megfelelő hajtásparaméterektől. Az összefüggések megértéséhez lásd a 26002 vészjelzés magyarázatait (ott forgó jeladóhoz).

A vészjelzést az MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY-vel meg lehet változtatni (csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.

NC utánvezető-üembe kapcsol

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

Írjuk be a gépgyártó (vagy a mérőeszköz gyártójának) a lineáris mérőlécre megadott adatait az MD31010 $MA_ENC_GRID_POINT_DIST gépadatba.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26005 tengely %1 paraméterezési hiba: Kimenet-kiértékelés

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Analóg hajtásoknál:

Az MD32250 $MA_RATED_OUTVAL vagy az MD32260 $MA_RATED_VELO gépadatban az analóg fordulatszám parancsérték kimenet-kiértékelésre beállított érték nulla.

A fordulatszám-parancsérték hatásos kimenet-értékelése nulla:

a. MD32260 $MA_RATED_VELO nulla, pedig egy normálási vonatkoztató-érték megadása szükséges az MD32250 $MA_RATED_OUTVAL>0 beállítás alapján,

b. A megfelelő hajtásoldali normálási paraméter nulla, érvénytelen vagy nem olvasható/ nem áll rendelkezésre, pedig egy automatikus interfész normálás-kiegyenlítés MD32250 $MA_RATED_OUTVAL=0 alapján ki van választva.

Ennél a normálást meghatározó hajtás-paramétereket nem a PROFIdrive adja meg, hanem gyártó-specifikus (lásd a mindenkori hajtás dokumentációt: SIMODRIVE611U: p880; SINAMICS: p2000).

A vészjelzést az MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.

NC utánvezető-üembe kapcsol

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Az MD32250 $MA_RATED_OUTVAL gépadatban kerül a maximális parancsérték (10V) azon névleges kimenenőfeszültsége [%]-ban beírásra, amelynél a motor névleges-fordulatszámot [fok/mp]-ben kell elérni (MD32260 $MA_RATED_VELO).

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26006 tengely %1 jeladó %2 jeladó típus/kimenet típus %3 nem lehetséges

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

%2 = jeladó-szám

%3 = jeladó típus/kimenet típus

magyarázat: Nem minden jeladó típus ill. kimenettípus lehetséges minden vezérlés és hajtás változatnál.
Megengedett beállítások:
MD30240 $MA_ENC_TYPE
= 0 szimuláció
= 1 nyersjel növekményes jeladó (PROFIdrive)
= 4 abszolút jeladó (EnDat SIMODRIVE 611D-nél; az összes a hajtások által támogatott jeladó PROFIdrive-nál)
MD30130 $MA_CTRLOUT_TYPE
= 0 szimuláció
= 1 szabvány (PROFIdrive-hajtások)
A vészjelzést az MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
Az MD 30240 $MA_ENC_TYPE és/vagy MD30130 $MA_CTRLOUT_TYPE gépadat ellenőrzése és helyesbítése.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26007 tengely %1 QFK: Hibás durva-lépésmérték

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A durva-lépésmértéknek QFK-nál 1 <= durva-lépésmérték <= az MD18342 $MN_MM_QEC_MAX_POINTS gépadat maximális értéke tartományban kell lennie (pillanatnyilag 1025), mivel több érték egyszerűen nem fér a tárolóhelybe.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A $AA_QEC_COARSE_STEPS rendszerváltozót megfelelően beállítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26008 tengely %1 QFK: Hibás finom-lépésmérték

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A finom-lépésmértéknek a QFK-nál ($AA_QEC_FINE_STEPS) az 1 <= finom-lépésmérték <= 16 tartományban kell lennie, mivel ez az érték befolyásolja a QFK számítási idejét.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A $AA_QEC_FINE_STEPS rendszerváltozót megfelelően beállítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26009 tengely %1 QFK: Tároló túlcsordulás

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Az adatok $AA_QEC_COARSE_STEPS+1 és $AA_QEC_FINE_STEPS szorzata nem haladhatja meg a jelleggörbe-pontok max. számát (MD38010 $MA_MM_QEC_MAX_POINTS). Iránytól függő jelleggörbénél ez az ismérv 2 * ($AA_QEC_COARSE_STEPS +1) * $AA_QEC_FINE_STEPS-re érvényes!

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Növeljük meg az MD38010 $MA_MM_QEC_MAX_POINTS gépadatot vagy csökkentsük le a $AA_QEC_COARSE_STEPS és/vagy a $AA_QEC_FINE_STEPS gépadatot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26010 tengely %1 QFK: Hibás gyorsítási jelleggörbe

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: $AA_QEC_ACCEL_1/2/3: A gyorsítási jelleggörbe három tartományra van felosztva. Minden tartományban a gyorsítási fokozatok egy különböző kvantálása érvényes. A szabvány értékek megváltoztatását csak akkor végezzük el, ha ezekben a gyorsítási tartományokban a kompenzáció nem kielégítő lenne.

A szabvány értékek:

- $AA_QEC_ACCEL_1-re a maximális gyorsítás kb. 2%-ánál ($AA_QEC_ACCEL_3),
- $AA_QEC_ACCEL_2-re a maximális gyorsítás kb. 60%-ánál ($AA_QEC_ACCEL_3),
- $AA_QEC_ACCEL_3-ra a maximális gyorsításnál fekszenek (MD32300 $MA_MAX_AX_ACCEL).

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Az értékek korrekt beadása:

0 < $AA_QEC_ACCEL_1 < $AA_QEC_ACCEL_2 < $AA_QEC_ACCEL_3

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26011 tengely %1 QFK: Hibás mérésidők

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: $AA_QEC_MEAS_TIME_1/2/3: méréstartam a hibakritérium meghatározására.

A méréstartam akkor kezdődik, ha a kompenzációs érték felkapcsolási ismérve teljesült (a parancs-sebesség megváltoztatja az előjelét). A véget a gépadat-értékekkel határozzuk meg. A három jelleggörbe-tartományra általában különböző mérésidőre van szükség. Az előbeállításokat csak problémás esetben változtassuk meg. A három adat a három megfelelő gyorsítási tartományra érvényes.

1. $AA_QEC_MEAS_TIME_1 a 0 ... $AA_QEC_ACCEL_1 tartományban adja meg a gyorsításokra a mérésidőt (a hibakritérium meghatározására).

2. $AA_QEC_MEAS_TIME_2 az $AA_QEC_ACCEL_1 ... $AA_QEC_ACCEL_2 tartományban adja meg a mérésidőt.

3. $AA_QEC_MEAS_TIME_3 az $AA_QEC_ACCEL_2 ... $AA_QEC_ACCEL_3 és azon felüli 2 tartományban adja meg a mérésidőt.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Az értékek korrekt beadása: 0 < $AA_QEC_MEAS_TIME_1 < $AA_QEC_MEAS_TIME_2 < $AA_QEC_MEAS_TIME_3

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26012 tengely %1 QFK: Elővezérlés nem aktív

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A kvadránshiba meghatározására a hibakritérium egy korrektül beállított elővezérlést követel meg.

A vészjelzést az MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Vészjelzés kijelzés.

Csatorna nem üzemkész.

segítség: Az elővezérlést kapcsoljuk be és helyesen állítsuk be

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26014 tengely %1 gépadat %2 érték nem megengedett

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

%2 = string: MD-jelölő

magyarázat: A gépadat egy érvénytelen értéket tartalmaz.

reakció: NC nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A beadás megismétlése a helyes értékkel és PowerOn.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26015 tengely %1 gépadat %2[%3] érték nem megengedett

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám
%2 = string: MD-jelölő
%3 = index: MD-tömb index

magyarázat: A gépadat egy érvénytelen értéket tartalmaz.

reakció: NC nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A beadás megismétlése a helyes értékkel és PowerOn.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26016 tengely %1 gépadat %2 érték nem megengedett

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám
%2 = string: MD-jelölő

magyarázat: A gépadat egy érvénytelen értéket tartalmaz.

reakció: NC nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A beadás megismétlése a helyes értékkel és Reset.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26017 tengely %1 gépadat %2[%3] érték nem megengedett

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám
%2 = string: MD-jelölő
%3 = index: MD-tömb

magyarázat: A gépadat egy érvénytelen értéket tartalmaz.

reakció: NC nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A beadás megismétlése a helyes értékkel és Reset.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26018 tengely %1 hajtás %2 parancsérték-kimenet többször alkalmazva

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám
%2 = hajtásszám

magyarázat: Az azonos parancsérték-hozzárendelés többször megadva.
Az MD30110 $MA_CTRLOUT_MODULE_NR gépadat különböző tengelyekre ugyanazt az értéket tartalmazza
PROFIdrive: A megadott gépadatok különböző tengelyekre azonos értéket tartalmaznak vagy a különböző bevitelek az MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS-ben azonos értéket tartalmaznak.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt.
A parancsérték-hozzárendelés dupla megadásának elkerülésére korrigálja az MD30110 $MA_CTRLOUT_MODULE_NR-t. Ezen kívül vizsgálja meg az MD30100 $MA_CTRLOUT_SEGMENT_NR-rel kiválasztott busztípust.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26019 tengely %1 jeladó %2 mérés ezzel a szabályozóegységgel nem lehetséges

paraméter: %1 = NC-tengelyszám
%2 = jeladó-szám

magyarázat: Ha az MD13100 $MN_DRIVE_DIAGNOSIS[8] gépadat egy nullával nem egyenlő értéket tartalmaz, akkor a vezérlés legalább egy olyan szabályozómodult talált, amely a mérést nem támogatja. A munkadarabprogramban a hozzátartozó tengely mérésének programozása történt.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A hiba elhárítására a következő lehetőségek vannak:
- Változtassa meg a mérés-mozgást úgy, hogy az illető tengelynek ne kelljen elmozdulnia. Vegye figyelembe, hogy ezt a tengelyt a MEAS-mondatban ne is programozza többé. Egy mérésértéket viszont ekkor erre a tengelyre nem lehet többé lekérdezni.
- Cserélje ki a szabályozómodult egy olyan szabályozómodulra, amelyik a mérést támogatja. Lásd ehhez MD13100 $MN_DRIVE_DIAGNOSIS[8].

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26020 tengely %1 jeladó %2 hardverhiba %3 jeladó új inicializálásnál

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám
%2 = jeladó-szám
%3 = hiba-finomjelölés

magyarázat: Hiba a jeladó inicializálásnál vagy hozzáférésnél.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Ezen csatorna tengelyeit újra referálni.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Hardver hibát megszüntetni, esetleg jeladó csere.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26022 tengely %1 jeladó %2 mérés szimulált jeladóval nem lehetséges

paraméter: %1 = NC-tengelyszám
%2 = jeladó-szám

magyarázat: A vészjelzés a vezérlésen akkor lép fel, ha jeladó-hardver nélkül kell mérni (szimulált jeladó).

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: - Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt.
- Ha lehetséges, akkor változtassa meg a mérésmozgást úgy, hogy az illető tengelynek ne kelljen elmozdulnia. Ezt a tengelyt a MEAS-mondatban ne is programozza többé. Mérésértéket viszont ebben az esetben már erre a tengelyre nem lehet többé lekérdezni.
- Biztosítsa, hogy ne a szimulált jeladóval történjen a mérés (MD30240 $MA_ENC_TYPE).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26024 tengely %1 gépadat %2 érték illesztve

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám
%2 = string: MD-jelölő

magyarázat: A gépadat egy nem érvényes értéket tartalmaz. Ezért a szoftver megváltoztatta azt.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizze a gépadatot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26025 tengely %1 gépadat %2 [%3] érték illesztve

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám
%2 = string: MD-jelölő
%3 = index: MD-tömb index

magyarázat: A gépadat egy nem érvényes értéket tartalmaz. Ezért a szoftver megváltoztatta azt egy érvényes értékre.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizze a gépadatot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26026 tengely %1 SINAMICS hajtásparaméter P2038 érték nem megengedett

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Csak SINAMICS hajtásoknál:
A P2038 hajtásparaméterrel beállított Interface mód nincs SIMODRIVE 611 universal-on.
A vészjelzést az MD13070 $MN_DRIVE_FUNCTION_MASK - Bit15-tel le lehet kapcsolni.
Ennél azonban figyelembe kell venni:
- A vezérlő- és állapotszavak bitjeinek készülék-specifikus kiosztása eltérő lehet.
- A hajtás-adatkészleteket tetszőlegesen lehet létrehozni és nem kell 8-as csoportokba osztani. (Részletek SINAMICS Üzembehelyezési kézikönyvben) Ezzel a 2-4 motorok paraméterei helytelenül lehetnek hozzárendelve.

reakció: NC nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: - P2038 = 1 beállítás, vagy
- P0922 = 100...199 beállítás, vagy
- MD13070 $MN_DRIVE_FUNCTION_MASK, Bit15 beállítás (peremfeltételeket figyelembe venni, lásd fent)
és mindig PowerOn-t végrehajtani.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26027 tengely %1 Stiffness Splines módus nem áll rendelkezésre (%2)

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám
%2 = részlet-jelölés

magyarázat: A Stiffnes módus Spline nem áll rendelkezésre.
Finom kódolás:
bit 0 - SINAMICS funkciómodul nem létezik (lásd P0108)
bit 1 - $MN_DRIVE_TELEGRAMM_TYPE táviratot beállítani, ami támogatja a Splines funkciókat (pl. távirat 136)
bit 2 - $MA_VELO_FFW_WEIGHT = 100%-ot beállítani
bit 3 - $MA_FIPO_TYPE = 2-t beállítani
bit 4 - $MA_FFW_MODE = 3 vagy 4-et beállítani
bit 5 - $MN_POSCTRL_SYSCLOCK_TIME_RATIO = 1-et beállítani

reakció: NC nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: $MA_SPLINES_CONTROL_CONFIG=0-t beállítani, vagy hibakódot figyelembe venni és átállítani.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26028 Gépadat %1[%2] érték nem megengedett

paraméter: %1 = string: MD-jelölő
%2 = index: MD-tömb index

magyarázat: A gépadat egy érvénytelen értéket tartalmaz.

reakció: NC nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A beadás megismétlése a helyes értékkel és PowerOn.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26029 Gépadat %1[%2] érték nem megengedett

paraméter: %1 = string: MD-jelölő
%2 = index: MD-tömb index

magyarázat: A gépadat egy érvénytelen értéket tartalmaz.

reakció: NC nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Beadást a helyes idővel megismételni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26030 tengely %1 jeladó %2 abszolút pozíció elveszett

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám
%2 = jeladó-szám

magyarázat: Az abszolút jeladó abszolút pozíciója érvénytelen, mivel
- paraméterkészlet váltásnál megváltozott a hajtómű áttétel a jeladó és a terhelés között és a feldolgozás fel lett ismerve
- jeladó csere miatt (az abszolút jeladó sorozatszáma megváltozott, lásd MD34230 $MA_ENC_SERIAL_NUMBER és hajtás-specifikus paraméterek)
- belső számformátum határolás miatt az MD34090 $MA_REFP_MOVE_DIST_CORR-ban. Segítség: MD10210 $MN_INT_INCR_PER_DEG vagy MD10200 $MN_INT_INCR_PER_MM csökkentése.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Ezen csatorna tengelyeit újra referálni.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Az abszolút-jeladó újra referálása/szinkronizálása; abszolút-jeladót a terhelés oldalán leszerelni, helyesen konfigurálni (pl. MD31040 $MA_ENC_IS_DIRECT).

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26031 tengely %1 Master-Slave konfigurációs hiba

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A vészjelzés akkor kerül kiadásra, ha ugyanaz a géptengely egyidejűleg Master és Slave tengelyként lett tervezve. Bármelyik Master-Slave kapcsolatban levő tengely csak Master vagy Slave lehet.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: - Az összes csatolt tengely gépadatait felülvizsgálni és szükség esetén módosítani:
- MD37250 $MA_MS_ASSIGN_MASTER_SPEED_CMD
- MD37252 $MA_MS_ASSIGN_MASTER_TORQUE_CTR

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26032 [csatorna %1:] tengely %2 Master-Slave nincs megadva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A hiányzó megadás miatt a Master-Slave csatolást nem lehetett beállítani..

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A Master-Slave csatolást aktuális beállítást felülvizsgálni:
A beállításokat a MASLDEF utasítással vagy az MD37250 $MA_MS_ASSIGN_MASTER_SPEED_CMD és a MD37252 $MA_MS_ASSIGN_MASTER_TORQUE_CTR gépadatokkal lehet megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26040 tengely %1 jeladó-paraméterezés gépadat %2[%3] illesztve lett

paraméter: %1 = tengelyszám
%2 = gépadat-jelölő
%3 = gépadat-index

magyarázat: A jeladónak a hajtásból kiolvasott paraméterezése a P979-ben nem egyezik a kijelzett MD-ben az NCK paraméterezéssel. A megfelelő NCK-MD illesztve lett.

reakció: NC nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: PowerOn szükséges. Ez a vészjelzés csak akkor lép fel, ha az MC-MD nem azonosra van beállítva a hajtás paraméterrel.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26050 tengely %1 paraméter-készletváltás %2-ről %3-ra nem lehetséges

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

%2 = index: aktuális paraméter-készlet

%3 = index: új paraméter-készlet

magyarázat: A paraméterkészlet váltás nem hajtható ugrásmentesen végre. Ennek oka a bekapcsolandó paraméterkészlet tartalmában van, pl. különböző terheléshajtómű tényezők.

reakció: NC utánvezető-üembe kapcsol

Helyi vészjelzés-reakció.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A paraméterkészlet átkapcsolása az MD 31060 $MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA és MD 31050 $MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM terhelés-hajtómű tényezők különböző beállításainál is a következő peremfeltételek mellett vészjelzés nélkül lesz végrehajtva. Peremfeltételek:

1. Nincs aktív helyzet-szabályozás, (pl. fordulatszám-szabályozott üzemben vagy utánvezetésben.

2. Helyzet-szabályozásnál közvetlen jeladóval.

3.Helyzet-szabályozásnál közvetett jeladóval (a kiszámított terhelés-pozíció eltérés nem haladhatja meg az MD36500 $MA_ENC_CHANGE_TOL értékét).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26051 [csatorna %1:] tengely %2 Előre nem látható megállás túllépése pályavezérlő üzemben

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A pályainterpoláció nem állt meg kívánság szerint a mondatváltásnál, hanem csak a következő mondatban fékez le megállásig. A hiba akkor lép fel, ha a megállás a mondatváltásnál a pályainterpolátor nem tervezte vagy nem eléggé időben ismerte fel. Lehetséges okok, hogy MD35500 $MA_SPIND_ON_SPEED_AT_IPO_START > 0 -nál a PLC az orsó-fordulatszámot megváltoztatta és ezért a megmunkálásnak várnia kell, amíg az orsó ismét a parancstartományban van, vagy egy szinkronakciónak először be kell fejeződni, mielőtt a pályainterpolátor tovább megy. A vészjelzés csak akkor lesz kiadva, ha a MD11400 $MN_TRACE_SELECT = 'H400' be lett állítva. Normálisan a vészjelzéskiadás ki van kapcsolva. A MD11400 $MN_TRACE_SELECT-nek SIEMENS jelszava van.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: MD35500 $MA_SPIND_ON_SPEED_AT_IPO_START = 1. A vészjelzésben jelzett mondat előtt G09-et programozni, hogy a pályainterpoláció tervezetten megálljon.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26052 [csatorna %1:] mondat %2: Pályasebesség a segédfunkció kiadáshoz túl nagy (%3)

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = finom-kódolás

magyarázat: A vészjelzés rendszerint a segédfunkció kiadást tartalmazó mondatban a mozgás alatt lép fel. Ebben az esetben a segédfunkció nyugtázására tovább kell várni, mint az tervezve volt.

A vészjelzés akkor is fellép, ha a vezérlés belső problémái a pályavezérlést (G64, G641, ...) előre nem láthatóan leállítják.

A pályainterpoláció a jelzett mondat végén hirtelen megáll (generátoros megállás). Ennél gyakran kiváltásra kerül a 21620-as vészjelzés követő vészjelzésként. Ha nem, a következő mondatváltás után a pálya folytatódik.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Az idő, ami a segédfunkció kiadásra mozgás közben van beszámítva, a legtöbb rendszernél a PLC-ből származik. Egyébként az MD10110 $MN_PLC_CYCLE_TIME_AVERAGE van ehhez használva.

- A vészjelzés elkerüléséhez alapvetően a jelzett mondatban G09-et lehet programozni. Ezzel a pályainterpoláció a mondatvégen röviden megáll.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26053 [csatorna %1:] mondat %2 interpolációs probléma LookAhead-nél (modul %3, jelölő %4)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = moduljelölés
%4 = hibajelölés

magyarázat: A szinkronitás az interpoláció és az előkészítés között hibás.

reakció: Interpreter állj
Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük kapcsolatba lépni Siemens-szel.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26054 [csatorna %1:] mondat %2 interpolációs figyelmeztetés LookAhead-ben (modul %3, probléma %4)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = moduljelölés
%4 = hibajelölés

magyarázat: A számítási teljesítmény nem elegendő egy egyenletes pályasebesség-profil megtételéhez. Ebből eredhetnek sebesség-visszaesések.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Vészjelzés kijelzés.
Jelentés kijelzés.

segítség: Paraméterezést megváltoztatni. Interpolációs ütemet megnövelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26070 [csatorna %1:] tengely %2 nem vezérelhető a PLC-vel, max. szám túllépve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A megengedettnél több tengelyt akartak PLC-vezérelt tengelyekké tenni.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A 'PLC-vezérelt tengelyek' opciót megvizsgálni és esetleg módosítani, ill. a PLC-vezérelt tengelyek igényelt számát csökkenteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26072 [csatorna %1:] tengely %2 nem vezérelhető a PLC-vel

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A tengelyt nem lehet PLC-vezérelt tengellyé tenni. Egyenlőre a tengelyt nem lehet minden állapotban a PLC-vel vezérelni.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A tengelyt Release-zel vagy Waitp-vel semleges tengellyé tenni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26074 [csatorna %1:] tengely %2 kikapcsolása a PLC-vezérlésből az aktuális állapotban nem megengedett

paraméter: %1 = csatorna
%2 = tengely, orsó

magyarázat: A PLC egy tengely vezérlési jogát csak akkor adhatja vissza a program-feldolgozásnak, ha a tengely READY állapotban van.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: "PLC vezérelt tengely" VDI interfészjelet újra beállítani, "tengely Reset"-et aktiválni és az eljárást megismételni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26075 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 az NC-program számára nem elérhető, kizárólag a PLC vezérli

paraméter: %1 = csatorna
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengely, orsó

magyarázat: A tengelyt kizárólag a PLC vezérli. A tengely ezért az NC-program számára nem elérhető.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A tengely nem kizárólagosan, hanem csak időnként vezérli a PLC. A MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit4 gépadat változása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26076 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 NC programhoz nem áll rendelkezésre, fixen hozzárendelt PLC tengely

paraméter: %1 = csatorna
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengely, orsó

magyarázat: A tengely egy fixen hozzárendelt PLC tengely. A tengely ezzel nem áll rendelkezésre az NC program számára.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A tengelyt ne definiáljuk fixen hozzárendelt PLC tengelyként. A MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK bit5 gépadat megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26077 [csatorna %1:] tengely %2 az NC-program számára nem elérhető, kizárólag a PLC vezérli

paraméter: %1 = csatorna
%2 = tengely, orsó

magyarázat: A tengelyt kizárólag a PLC vezérli. A tengely ezért az NC-program számára nem elérhető.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A tengely nem kizárólagosan, hanem csak időnként vezérli a PLC. A MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit4 gépadat változása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26078 [csatorna %1:] tengely %2 nem áll rendelkezésre az NC program számára, fixen hozzárendelt PLC tengely.

paraméter: %1 = csatorna
%2 = tengely, orsó

magyarázat: A tengely egy fixen hozzárendelt PLC tengely. A tengely ezzel nem áll rendelkezésre az NC program számára.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A tengelyt ne definiáljuk fixen hozzárendelt PLC tengelyként. A MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK bit5 gépadat megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26080 [csatorna %1:] tengely %2 visszahúzási pozíció nincs programozva vagy érvénytelen

paraméter: %1 = csatorna
%2 = tengely, orsó

magyarázat: A trigger időpontjában a tengelyre nincs visszahúzási pozíció programozva ill. a pozíció érvénytelen.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: POLFA(tengely, típus, pozíció) használatával előbb az értéket beállítani, ennél típus = 1 (abszolút) vagy típus = 2 (növekményes) beállítása; típus = 0 a pozíciót érvénytelenként jelöli meg

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26081 [csatorna %1:] tengely %2 axiális trigger lett kiváltva, de a tengely nem PLC-vezérlésű

paraméter: %1 = csatorna
%2 = tengely, orsó

magyarázat: Az egyes-tengelyre axiális trigger lett kiváltva. A tengely azonban a trigger időpontjában nem PLC-vezérlésű (tehát nem egyes-tengely), ill. a pozíció érvénytelen.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A tengelyt előbb PLC-vezérlésűvé tenni (egyes-tengely).

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26082 [csatorna %1:] ESR a PLC -vezérelt tengely %2-re törölve lett

paraméter: %1 = csatorna
%2 = tengely, orsó

magyarázat: Egyes tengelyhez (PLC vezérelt tengely) tengely ESR lett kiváltva.
A kijelzést el lehet nyomni a MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit 28 = 1 gépadattal.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az egyes-tengely az ESR-mozgás után tengely Stop állapotban van.
Az egyes-tengelyre egy tengely Reset vészjelzést vált ki,
és az egyes-tengelyt ismét lehet mozgatni.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.
Az egyes-tengely az ESR-mozgás után tengely Stop állapotban van.
Az egyes-tengelyre egy tengely Reset vészjelzést vált ki,
és az egyes-tengelyt ismét lehet mozgatni.

26100 tengely %1, hajtás %2 életjel-kiesés

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám
%2 = hajtásszám

magyarázat: Különleges eset: A hajtásszám=0 kiadása esetén ez a vészjelzés utalhat arra, hogy az IPO-szinten számítási idő túllépés lépett fel (4240 vészjelzés is)

reakció: NC nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Hajtást újra indítani, hajtásszoftvert megvizsgálni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26101 tengely %1, hajtás %2 nem kommunikál

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám
%2 = hajtásszám

magyarázat: Csak PROFIdrive-nál:
A hajtás nem kommunikál.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Ezen csatorna tengelyeit újra referálni.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: - Buszkonfigurációt megvizsgálni.
- Kapcsolást megvizsgálni (csatlakozó kiesett, opciós modul inaktív stb.).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26102 tengely %1, hajtás %2 életjel kimaradás

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám
%2 = hajtásszám

magyarázat: Csak PROFIdrive-nál:
Az életjel cellát a hajtás nem aktualizálja.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Ezen csatorna tengelyeit újra referálni.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: - ütem beállítást megvizsgálni (ajánlás: pl. MD10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY = 0.0)
- esetleg ciklusidőt meghosszabbítani
- hajtást újra indítani
- hajtás szoftvert megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26105 Hajtást a tengely %1-hez nem talált

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Csak PROFIdrive-nál:
A megadott tengelyhez paraméterezett hajtást nem lehetett megtalálni. Az NC-ben pl. egy PROFIBUS-Slave lett paraméterezve, amit a PROFIBUS/PROFINET beállítás nem tartalmaz.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Lehetséges okok:
- MD30130 $MA_CTRLOUT_TYPE tévesen nem egyenlő 0; a hajtás tulajdonképpen szimulálni kellene (= 0).
- MD30110 $MA_CTRLOUT_MODULE_NR tévesen beadva, azaz a logikai hajtásszámok fel vannak cserélve és erre a hajtásra a MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS -ben érvénytelen érték van (lásd a következő pontot) vagy egy hajtásszám lett megadva, ami a buszon egyáltalán nem létezik (vizsgálja meg pl. a Slavek számát).
- MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS olyan értéket tartalmaz, ami PROFIBUS/PROFINET-en nem lett beállítva vagy a PROFIBUS/PROFINET beállításnál a hajtások kimeneti és bemeneti moduljainak címei nem azonosak.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26106 Jeladó %2-t a tengely %1-hez nem talált

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám
%2 = jeladó-szám

magyarázat: Csak PROFIdrive-nál:
A megadott tengelyhez paraméterezett jeladót nem lehetett megtalálni. Az NC-ben pl. egy PROFIBUS-Slave lett paraméterezve, amit a PROFIBUS/PROFINET beállítás nem tartalmaz vagy a hibás hardverhez lett jelentve.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Lehetséges okok:

- MD30240 $MA_ENC_TYPE tévesen nem egyenlő 0; a jeladót tulajdonképpen szimulálni kellene (= 0).
- MD30220 $MA_ENC_MODULE_NR tévesen beadva, azaz a logikai hajtásszámok fel vannak cserélve és erre a hajtásra az MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS -ben érvénytelen érték van (lásd a következő pontban) vagy egy hajtásszám lett megadva, ami a buszon egyáltalán nem létezik (vizsgálja meg pl. a Slavek számát).
- MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS olyan értéket tartalmaz, ami PROFIBUS/PROFINET-en nem lett beállítva vagy a PROFIBUS/PROFINET beállításnál a hajtások kimeneti és bemeneti moduljainak címei nem azonosak.
- A jeladó kiválasztásánál egy komoly jeladóhiba lett megállapítva (jeladó hibás, lehúzva), így a parkolás állapotot nem lehet elhagyni (a fennálló vészjelzés ebben az esetben a 25000/25001 vészjelzések helyett jön - további lehetséges hibaokokat lásd ott).

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26110 Hajtás-önálló megállítás/visszahúzás történt

magyarázat: Csak SINAMICS-nál:

Utalás-vészjelzés: legalább egy tengelynél ki lett választva egy "hajtásalapú leállítás ill. visszahúzás".

reakció: NC nem üzemkész.

NC utánvezető-üembe kapcsol

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Hajtásalapú leállítást ill. visszahúzást kikapcsolni, vészjelzést Reset-tel nyugtázni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26120 [csatorna %1:] tengely %2, $AA_ESR_ENABLE = 1 de a tengelyt NEUTRAL-ba kell állítani

paraméter: %1 = csatorna

%2 = tengely, orsó

magyarázat: Egy tengelyt ESR-beállítással és $AA_ESR_ENABLE[tengely] = 1-gyel NEUTRAL-ba kell állítani.

Neutrális tengelyek (egyes tengelyeken kívül) azonban nem tudnak ESR-t végrehajtani.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: $AA_ESR_ENABLE[Achse] = 0-t beállítani, mielőtt a tengelyt NEUTRAL-ba állítják.

A vészjelzés elnyomható MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 6 = 1-gyel.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26121 [csatorna %1:] tengely %2 NEUTRAL és $AA_ESR_ENABLE = 1-et kell beállítani

paraméter: %1 = csatorna

%2 = tengely, orsó

magyarázat: $AA_ESR_ENABLE[Achse] = 1-et nem kellene neutrális tengelyre (egyes tengelyeken kívül) beállítani.

Neutrális tengelyek (egyes tengelyeken kívül) nem tudnak ESR-t végrehajtani.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: $AA_ESR_ENABLE[Achse] = 1-et neutrális tengelyekre (egyes tengelyeken kívül) ne használjuk.

A vészjelzés elnyomható MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 6 = 1-gyel.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26122 [csatorna %1:] tengely %2 $AA_ESR_ENABLE = 1, tengelycsere ebben az állapotban nem lesz végrehajtva

paraméter: %1 = csatorna
%2 = tengely, orsó

magyarázat: $AA_ESR_ENABLE[Achse] = 1-nél nem megengedett tengelycsere.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Tengelycsere előtt $AA_ESR_ENABLE[tengely] = 0-át beállítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
$AA_ESR_ENABLE[tengely] = 0-et beállítani.

26126 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3: ESRR-t vagy ESRS-t nem lehetett végrehajtani, hibakód %4

paraméter: %1 = csatorna
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengely, orsó
%4 = hibakód

magyarázat: A munkadarabprogram utasítás ESRR és ESRS adatainak írását nem lehetett végrehajtani.
Hibakódok:
1: A megadott tengely nincs hajtáshoz hozzárendelve.
2: Egy vagy több ESR paraméter a SINAMICS-ban nem áll rendelkezésre.
3: Egy vagy több ESR paraméter írása a SINAMICS-ban meg lett akadályozva.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Hibakód:
1: Vizsgálja meg az NC tengelyek hozzárendelését a hajtásokhoz.
2: Egy vagy több ESR paraméter a SINAMICS-ban nem áll rendelkezésre.
Vizsgálja meg az NC tengelyek hozzárendelését a hajtásokhoz.
Az ESRR vagy ESRS programozása a SINAMICS V4.4-től lehetséges.
A "hajtásalapú leállítás és visszahúzás" funkciómodul a SINAMICS-ban nem aktív.
3: Egy vagy több ESR paraméter írása a SINAMICS-ban meg lett akadályozva.
További info vészjezések kiadásának aktiválása az MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit 1 = 1 által.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
A munkadarabprogram utasítás ESRR és ESRS adatainak írása el lett utasítva.
Programozást megvizsgálni
Vészjelzést Reset-tel nyugtázni

26201 [csatorna %1:] mondat %2: A ROOT láncelem nincs meg.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nincs az MD16800 $MN_ROOT_KIN_ELEM_NAME gépadatban megadott nevű kinematikai láncelem.
Ez a hiba akkor lép fel, ha nincs kinematikai láncelem definiálva, vagyis ha az összes $NK_NAME[n] rendszerváltozó üres.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az MD16800 $MN_ROOT_KIN_ELEM_NAME gépadat tartalmát úgy megváltoztatni, hogy egy létező kinematikai láncelemre utaljon, ill. egy kinematikai láncelem nevét a megnevezett gépadat tartalmához illeszteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26202 [csatorna %1:] mondat %2: a $NK_NAME[%3] und $NK_NAME[%4] kinematikai lánctagok nevei azonosak

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = 1. láncelem neve
%4 = 2. láncelem neve

magyarázat: Van (legalább) két kinematikai lánctag azonos névvel. A kinematikai lánctagok nevei egyértelműek kell legyenek.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az érintett kinematikai lánctagok neveit megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26204 [csatorna %1:] mondat %2: a láncelem %3, amelyikre az $NK_NEXT[%4]-ben utalás van, már része a láncnak

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = következő lánctag neve
%4 = láncelem indexe

magyarázat: Egy lánctagban következő lánctagként egy olyan lánctag van megadva, amelyiket már tartalmaz a lánc. Ezzel egy nem megengedett zárt lánc lett definiálva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kinematikai láncot úgy definiálni, hogy ne adódjon egy zárt lánc.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26208 [csatorna %1:] mondat %2: a láncelem %3, amelyikre az $NK_NEXT[%4]-ben utalás történik, nem található

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = következő lánctag neve
%4 = lánctag indexe

magyarázat: A lánctag, amelyik egy kinematikai lánc következő tagjaként lett megadva, nem található.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: $NK_NEXT[...]-ben egy létező lánctag nevét megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26210 **[csatorna %1:] mondat %2: a láncelem %3, amelyikre az $NK_PARALLEL[%4]-ben utalás történik, nem található**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = következő, párhuzamos láncelem neve
%4 = lánctag indexe

magyarázat: A megadott párhuzamos láncelem nincs meg.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: $NK_PARALLEL[...]-ben egy létező láncelem nevét megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26211 **[csatorna %1:] mondat %2: $NK_SWITCH_INDEX[%3] túl nagy.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = láncelem indexe

magyarázat: Egy "SWITCH" típusú láncelem $NK_SWITCH_INDEX-ének tartalma nagyobb vagy egyenlő -1 és a MD18882 $MN_MM_MAXNUM_KIN_SWITCHES gépadat tartalmánál kisebb kell legyen.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: $NK_SWITCH_INDEX-be egy megengedett értéket beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26216 **[csatorna %1:] mondat %2: A láncelem %3 iránya nincs definiálva.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = finom-eltolás érték

magyarázat: A láncelem egy olyan tengelyt ír le, amelynek irányát a $NK_OFF_DIR és $NK_OFF_DIR_FINE értékeinek összege definiálja. A definíció csak akkor érvényes, ha az összegvektor értéke és a $NK_OFF_DIR alapvektor értéke is nagyobb 1.0e-6-nál.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A $NK_OFF_DIR-be és / vagy $NK_OFF_DIR_FINE -ba érvényes vektorokat beadni vagy a láncelem típusát megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26218 **[csatorna %1:] mondat %2: érvénytelen név a %3[%4]-ben**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = rendszerváltozók neve
%4 = rendszerváltozók indexe

magyarázat: Egy STRING típusú rendszerváltozó egy érvénytelen nevet tartalmaz.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Egy megengedett nevet használni.
A megengedett nevek az érintett rendszerváltozók dokumentációjában találhatók.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26220 [csatorna %1:] mondat %2: ismeretlen elemtípus a $NK_TYPE[%3]-ban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = rendszerváltozók indexe

magyarázat: A $NK_TYPE rendszerváltozó egy nem megengedett elemtípust tartalmaz.
A következő típusok megengedettek (nincs különbség a nagy- és kisbetűs írás között):
"OFFSET"
"AXIS_LIN"
"AXIS_ROT"
"ROT_CONST"
"SWITCH"
Ez a vészjelzés akkor is fellép, ha a kinematikus láncelem elemtípusa és egy, a $NK_NAME-ben megadott géptengely elemtípusa nem egyezik.
Példa: $NK_TYPE az "AXIS_LIN" típust tartalmazza és $NK_AXIS a "C1" stringet, ahol C1 egy körtengely géptengely-jelölője.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Egy megengedett típust használni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26237 [csatorna %1:] mondat %2: $NP_CHAIN_ELEM[%4] = %3 egy SWITCH típusú láncelemre utal.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = láncelem neve
%4 = védőtartomány indexe

magyarázat: A megadott védelmi tartomány $NP_CHAIN_ELEM komponense egy "SWITCH" típusú láncelemre utal. Védelmi tartományokat nem szabad ilyen típusú láncelemekhez rögzíteni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A védelmi tartományt a kinematikai lánc egy másik eleméhez rögzíteni. Ehhez pl. a SWITCH típusú láncelem elé egy OFFSET típusú kiegészítő elemet lehet beszúrni nulla hosszal.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26260 [csatorna %1:] mondat %2: két védőtartomány %3 és %4 ütközése

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = 1. védőtartomány neve
%4 = 2. védőtartomány neve

magyarázat: A megadott mondatban ütközik a két megnevezett védőtartomány, azaz a két védőtartomány távolsága kisebb, mint a MD10619 $MN_COLLISION_TOLERANCE-szal megadott érték.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: NC-programban az érintett védőtartományok nevét megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26261 [csatorna %1:] A %2 és %3 védőtartományok átfedése

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = 1. védőtartomány neve
%3 = 2. védőtartomány neve

magyarázat: A két megadott védőtartomány átfedi egymást.

reakció: Interpreter állj
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: NC-programban az érintett védőtartományok nevét megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26265 [csatorna %1:] mondat %2: két védőtartomány %3 és %4 ütközése

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = 1. védőtartomány neve
%4 = 2. védőtartomány neve

magyarázat: A megadott mondatban ütközik a két megnevezett védelmi tartomány, vagyis a két védelmi tartomány távolsága kisebb az MD10619 $MN_COLLISION_TOLERANCE-szal megadott értéknél.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: NC-programban az érintett védőtartományok nevét megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26278 [csatorna %1:] mondat %2: A $NK_AXIS[%4]-ben levő tengelynév %3 nem ismert vagy érvénytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengely- vagy Frame-név
%4 = láncelem indexe

magyarázat: Egy kinematikai lánc elemében a $NK_AXIS[...] komponensben egy ismeretlen ill. érvénytelen név lett megadva.
A megadott név egy géptengely-jelölő neve kell legyen.
A vészjelzés akkor is fellép, ha a $NK_AXIS[...]-ben megadott név létezik, de az ezzel megadott elem típusa nem felel meg a $NK_TYPE[...]-ben megadottnak.
Példa: $NK_TYPE[...] a "AXIS_ROT" típust tartalmazza és a $NK_AXIS[...] egy lineáris tengely géptengely-jelölőjét, pl. "X1".

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A $NK_AXIS[...]-ba egy érvényes nevet (géptengely-jelölő) beadni.
A $NK_TYPE[...]-be azon elem típusát beadni, amelyre a $NK_AXIS tartalma utal.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26280 [csatorna %1:] tengely %2 ütközés-veszély %3 %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = 1. védelmi tartomány
%4 = 2. védelmi tartomány

magyarázat: A megadott tengely ütközés-veszély miatt meg lett állítva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Jog üzemmódban: tengelyt a veszélyzónából kihozni.

Automatik üzemmódban: az ütközés-veszély okait megállapítani és megszüntetni. Lehetséges a helytelen NC-programozás, túl nagy kézikerék-ráadás, tengely-csatolások és két csatorna kölcsönös hátráltatása.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

26281 [csatorna %1:] tengely %2 ütközés-veszély %3 %4

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = tengelynév, orsószám

%3 = 1. védelmi tartomány

%4 = 2. védelmi tartomány

magyarázat: A megadott tengely ütközési veszély miatt meg lett állítva. Ennél valószínűleg el lett hagyva a programozott pálya, mert nem volt lehetséges időben megállni (kivételes helyzet).

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Jog üzemmódban: tengelyt a veszélyzónából kihozni.

Automatik üzemmódban: az ütközés-veszély okait megállapítani és megszüntetni. Lehetséges a helytelen NC-programozás, túl nagy kézikerék-ráadás, tengely-csatolások és két csatorna kölcsönös hátráltatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

A megadott tengely ütközési veszély miatt meg lett állítva. Ennél valószínűleg el lett hagyva a programozott pálya, mert nem volt lehetséges időben megállni (kivételes helyzet).

26285 [csatorna %1:] mondat %2: vész-állj ütközés miatt %3 %4

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = 1. védelmi tartomány

%4 = 2. védelmi tartomány

magyarázat: Az összes tengely meglesz állítva ütközés miatt vész-állj-jal.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Helyi vészjelzés-reakció.

NC utánvezető-üembe kapcsol

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Jog üzemmódban: tengely az ütközésből kihozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26286 [csatorna %1:] mondat %2: ütközés-veszély előre aktivált védelmi tartományoknál %3 és %4

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

%3 = 1. védőtartomány neve

%4 = 2. védőtartomány neve

magyarázat: Egy ütközés lett felismerve, amelyikben legalább egy előre aktivált védelmi tartomány érintett.

Egy ilyen ütközés akkor léphet fel, ha az előre aktivált védelmi tartományhoz hozzárendelt interface-jel aktiválva lett, vagyis ha egy előre aktivált védelmi tartomány aktív védelmi tartomány lett.

Az ütközésben érintett lehet vagy egy előre aktivált és egy (statikusan) aktív védelmi tartomány, vagy két előre aktivált védelmi tartomány. A védelmi tartományok nevei kiadásra kerülnek a vészjelzés szövegében.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
segítség: Aktiváló interface-jeleket törölni.
Védelmi tartományokat újra definiálni.
Szabadra mozgatni
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26300 Életjel kiesés külső ütközés-elkerülésnél.

magyarázat: A külső ütközés elkerüléssel kommunikációra konfigurált Timeout (MD16904 $MN_COLLISION_EXT_TIMEOUT) lejárt.
reakció: NC-Stop vészjelzésnél.
Vészjelzés kijelzés.
Interfészjelek beállítása.
NC nem üzemkész.
segítség: Külső rendszert hibára megvizsgálni, esetleg Timeout-ot megnövelni.
program folytatás: Vészjelzés törlése minden csatornában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26302 Külső ütközés-elkerülés: várakozás a kapcsolódásra.

magyarázat: Egy külső ütközés-elkerülés lett beállítva. Az NCK a rendszer kapcsolódásra vár.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
Interfészjelek beállítása.
segítség: Külső rendszert elindítanu, esetleg a kapcsolatot megvizsgálni.
program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

26303 Az ütközés-vizsgálat nem teljes. Funkció kód: %1

paraméter: %1 = funkció kód
magyarázat: Az ütközés-vizsgálat aktív, azonban túl kevés számítási idő áll rendelkezésre a teljes vizsgálathoz.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: A vezérlés konfigurációját megvizsgálni és illeszteni.
A vészjelzést az MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 29-cel elnyomni
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26350 Külső ütközés-elkerülés: rendszer deaktiválva.

magyarázat: A külső rendszer deaktiválva lett. Nincs ütközés védelem!
reakció: Vészjelzés kijelzés.
Interfészjelek beállítása.
segítség: Külső rendszert aktiválni.
program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

26351 Külső ütközés-elkerülés: inicilaizálás fut.

magyarázat: A külső rendszer kapcsolódott, de még nem kész.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
Interfészjelek beállítása.
segítség: Várni. Megvizsgálni, hogy a külső rendszer jelez-e hibát.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

26352 Külső ütközés-elkerülés: mérés mód.

magyarázat: A külső rendszer mérési módban van.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
Interfészjelek beállítása.

segítség: Részletekért lásd a külső rendszer kiadását.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

26353 Külső ütközés-elkerülés: Hiba nem aktív szerszámnál %1. Hibakód %2.

paraméter: %1 = szerszámszám
%2 = hibakód

magyarázat: A külső rendszer egy hibát jelez egy nem aktív szerszámnál.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
Interfészjelek beállítása.

segítség: A külső rendszert ellenőrizni és az ott jelentett hibát megszüntetni.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

26354 Külső ütközés-elkerülés: egy mozgás lelassul vagy megáll (%1, %2, %3, %4).

paraméter: %1 = hibakód
%2 = hibakód
%3 = hibakód
%4 = hibakód

magyarázat: Egy mozgás lelassul vagy megáll.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
Interfészjelek beállítása.

segítség: Részletekért lásd a külső rendszer kiadását.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

26355 Külső ütközés-elkerülés: rendszer egy figyelmeztetést jelent (%1, %2, %3, %4).

paraméter: %1 = hibakód
%2 = hibakód
%3 = hibakód
%4 = hibakód

magyarázat: A külső rendszer egy figyelmeztetést jelent.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
Interfészjelek beállítása.

segítség: Részletekért lásd a külső rendszer kiadását.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

26370 Külső ütközés-elkerülés: állj ütközés miatt (%1, %2).

paraméter: %1 = hibakód
%2 = hibakód

magyarázat: Külső rendszer ütközést jelez.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
NC-Stop vészjelzésnél.
Interfészjelek beállítása.
segítség: Részletekért lásd a külső rendszer kiadását.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26371 Külső ütközés-elkerülés: állj (hiba aktív szerszámnál %1, hibakód %2).

paraméter: %1 = szerszámszám
%2 = hibakód
magyarázat: A külső rendszer egy hibát jelent aktív szerszámnál.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
NC-Stop vészjelzésnél.
Interfészjelek beállítása.
segítség: A külső rendszert ellenőrizni és az ott jelentett hibát megszüntetni.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26372 Külső ütközés-elkerülés: kommunikációs hiba (OPC-UA, hibakód %1).

paraméter: %1 = hibakód
magyarázat: A külső rendszer és az OPC-UA szerver közötti kommunikációban egy hiba lépett fel.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
NC-Stop vészjelzésnél.
Interfészjelek beállítása.
segítség: Részletekért lásd a külső rendszer kiadását.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26373 Külső ütközés-elkerülés: jegyzőkönyv hiba (%1, %2).

paraméter: %1 = hibakód
%2 = hibakód
magyarázat: A külső rendszer és az NCK közötti kommunikációban egy hiba lépett fel.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
NC-Stop vészjelzésnél.
Interfészjelek beállítása.
segítség: Részletekért lásd a külső rendszer kiadását.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26374 Külső ütközés-elkerülés: a rendszer egy hibát jelent (%1, %2, %3, %4).

paraméter: %1 = hibakód
%2 = hibakód
%3 = hibakód
%4 = hibakód
magyarázat: A külső rendszer egy hibát jelent.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
NC-Stop vészjelzésnél.
Interfészjelek beállítása.

segítség: Részletekhez hiba kiadás / külső rendszer log-fájlokat megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26375 Külső ütközés-elkerülés: állj ütközés miatt (%1, %2).

paraméter: %1 = hibakód
%2 = hibakód

magyarázat: A külső rendszer ütközést jelez.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
NC-Stop vészjelzésnél.
Interfészjelek beállítása.

segítség: Részletekért lásd a külső rendszer kiadását.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26376 Külső ütközés-elkerülés: a rendszer egy hibát jelent (%1, %2, %3, %4).

paraméter: %1 = hibakód
%2 = hibakód
%3 = hibakód
%4 = hibakód

magyarázat: A külső rendszer egy hibát jelent.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
NC-Stop vészjelzésnél.
Interfészjelek beállítása.

segítség: Részletekhez hiba kiadás / külső rendszer log-fájlokat megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26380 [csatorna %1:] mondat %2: Hibás AFIS beállítás a %3 tengelyre jelölő %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengely
%4 = hibajelölés

magyarázat: Az automatikus szűrő-átkapcsolás (AFIS) aktív, de egy tengelyre hibás beállítással.
1: A tengely AFIS-ként van beállítva, de nincs rándítás szűrő aktiválva az MD32400 $MA_AX_JERK_ENABLE-vel. Az AFIS tengelyekre a rándítás szűrő mindig aktív kell legyen.
2: A tengely csak egy szűrő csomaggal van beállítva (pl. MD32402 $MA_AX_JERK_MODE=0x). Az AFIS tengelyeknél mindig két szűrő-csomag kell legyen beállítva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
Interfészjelek beállítása.
Interpreter állj

segítség: 1: Az MD32400 $MA_AX_JERK_ENABLE-vel a rándítás-szűrőt a tengelyre aktiválni
2: a: Az MD32402 $MA_AX_JERK_MODE-dal a tengelyre két szűrő-csomagot paraméterezni
b: AFIS-t a tengelyre deaktiválni: MD32332 $MA_AFIS_ENABLE = FALSE

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

27008 tengely %1 szoftver-végállás deaktiválva

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A kezelő-felületen pl. az átvételi-teszt segéddel el lett indítva a biztos véghelyzetek SI átvételi tesztje. Ehhez az átvételi teszthez a tengelyek/orsók egycsatornás szoftver-végállásai deaktiválva lesznek annak biztosítására, hogy a biztos véghelyzeteket el lehessen érni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

Az egycsatornás szoftver-végállás deaktiválása a kijelzett tengely/orsóra.

segítség: Az átvételi-tesztet az átvételi teszt varázslóval kikapcsolni és várni, amíg a teszt befejeződik.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

27033 tengely %1 az MD %2[%3] paraméterezés érvénytelen, hibakód %4

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

%2 = MD név

%3 = MD-tömb-index az MD-névhez

%4 = Hibakód, utalás az okra (lásd a vészjelzés leírását)

magyarázat: A megadott gépadat paraméterezése hibás. Kiegészítő adatokat a gépadat mezőindexe tartalmaz. Ha a gépadatnál egy egyedi gépadatról van szó, akkor a mezőindexben nulla van. Ez a vészjelzés a kijelzett hibakódnak megfelelően a következő összefüggésekben fordul elő:

1: A megadott MD átszámítása a belső számítási formátumba túlcsorduláshoz vezet.

2: Hiba az SGE-k/SGA-k be-/kimeneti hozzárendelések paraméterezésénél.

3: Egy aktivált bütyök-pozíció a valósérték modulo-tartományon kívül esik.

4: A "2 jeladós rendszer valósérték szinkronizáció" (lemaradás) funkció egy egy jeladós rendszerre van kiválasztva.

5: A "2 jeladós rendszer valósérték szinkronizáció" (lemaradás) funkció egyidejűleg ki van választva egy funkció abszolút vonatkozással (SE/SN)

6: Az MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE gépadatban egy biztonsági funkció került engedélyezésre anélkül, hogy az SBH/SG biztonsági funkciók felszabadultak volna.

7: Egy tengelyspecifikus SGE/SGA lett paraméterezve az SPL interfészen (szegmens szám = 4)és a funkció engedélyezés a külső álljakhoz (MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE, bit 6) hiányzik.

8: Az MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE-ben a bit 7-tel a bütyök szinkronizáció aktiválva lett anélkül, hogy a bütyök a bit 8...15-tel engedélyezve lett volna.

12: Az MD36917 $MA_SAFE_ENC_GRID_POINT_DIST-ba egy nulla lett beadva.

13: Az MD36918 $MA_SAFE_ENC_RESOL-ba egy nulla lett beadva.

14: A paraméterezett bütyök modulo-tartomány MD36905 $MA_SAFE_MODULO_RANGE nem egészszámú többszöröse a 360 foknak.

15: Egy tengelyspecifikus SGE/SGA lett paraméterezve az SPL interfészen (szegmens szám = 4) és a "Külső Stop A kikapcsolás" SGE (hozzárendelés az MD36977 $MA_SAFE_EXT_STOP_INPUT[0]-val) invertálva lett paraméterezve (bit 31 = 1) vagy a"Külső Stop A kikapcsolás" SGE nem lett paraméterezve az $A_OUTSI SPL interfészen.

16: Az MD10097 $MN_SAFE_SPL_STOP_MODE a 4-es értékre lett paraméterezve (Stop E) anélkül, hogy minden tengelyen a külső Stop E SI funkció engedélyezésekkel (MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE nem 0) engedélyezve lett volna.

17: Az MD36907 $MA_SAFE_DRIVE_PS_ADDRESS-ben egy érvénytelen érték lett paraméterezve vagy azonos cím lett kiadva több tengelyre.

18: Az MD36919 $MA_SAFE_ENC_PULSE_SHIFT gépadat belső megadása a hajtás-paraméterezésből nem történt meg, mert az értékek a megengedett határon kívül kellett megadni. Jeladó-paraméterezést a hajtásban illeszteni.

19: Az MD36932 $MA_SAFE_VELO_OVR_FACTOR tizedesvessző utáni értékekkel lett paraméterezve.

20: Az MD36934 $MA_SAFE_POS_LIMIT_PLUS-ba és az MD36935 $MA_SAFE_POS_LIMIT_MINUS-ba beadott értékek fel vannak cserélve. A felső határ kisebb vagy egyenlő az alsó határral.

21: Az MD30300 $MA_IS_ROT_AX-ban és az MD36902 $MA_SAFE_IS_ROT_AX-ban eltérő beállítások lettek megadva.

22: A paraméterezett MD36905 $MA_SAFE_MODULO_RANGE bütyök modulo-tartomány és a modulo-tartomány az MD30330 $MA_MODULO_RANGE-ben nem egészszámú és egymással osztható.

23: A fékmechanika tesztje engedélyezve lett anélkül, hogy erre a tengelyre a biztos üzem az MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE-ben ill. a hajtásfüggetlen biztonsági funkciók kapcsolat az MD37950 $MA_SAFE_INFO_ENABLE-ben engedélyezve lett volna. A fékmechanika tesztje ezen a tengelyen csak biztonsági funkciókkal megengedett.

24: Az MD36961 $MA_SAFE_VELO_STOP_MODE vagy az MD36963 $MA_SAFE_VELO_STOP_REACTION egy nem megengedett értékre lett paraméterezve.

25: A 27000/F01797 vészjelzéseket parkolásnál ki kell iktatni (MD36965 $MA_SAFE_PARK_ALARM_SUPPRESS!=0). Ennél a "Tengely biztosan referált" SGA-t az MD36987 $MA_SAFE_REFP_STATUS_OUTPUT-tal paraméterezni kell.

26: A Step 7-ben beállított és az MD36906 $MA_SAFE_CTRLOUT_MODULE_NR, MD10393 $MN_SAFE_DRIVE_LOGIC_ADDRESS által megcímzett logikai bázis-címek nem egyeznek, vagy a megcímzett aljzat hossza helytelen.

27: Az MD36936 $MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[n] ill. MD36937 $MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n] bütyök pozíció a modulo határhoz túl közel van paraméterezve.

28: Az MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE-ben a "Biztos bütyök" a bit 8...15-ben engedélyezve van,miközben egyidejűleg az MD36903 $MA_SAFE_CAM_ENABLE-ben a "Biztos bütyöksáv" funkció engedélyezve van.

29 Az MD36937 $MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n] mínusz bütyök pozíció nagyobb mint az MD36936 $MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[n] plusz bütyök pozíció. Ez nem megengedett a "Biztos bütyöksáv" funkcióra.

30: 2 bütyök távolsága egy bütyöksávon (MD36937 $MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n] és MD36936 $MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[m]) túl kevés. ("Biztos bütyöksáv funkció")

31: A bütyökhossz, vagyis a plusz-bütyök pozíció (MD36936 $MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[n]) és a mínusz-bütyök pozíció (MD36937 $MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n]) távolsága túl kevés. ("Biztos bütyöksáv" funkció)

32: Az MD36903 $MA_SAFE_CAM_ENABLE-ban engedélyezett bütykök közül legalább 2-re az MD36938 $MA_SAFE_CAM_TRACK_ASSIGN[n-ben azonos értékek vannak megadva.("Biztos bütyöksáv" funkció)

33: Az MD36938 $MA_SAFE_CAM_TRACK_ASSIGN[n]-ben paraméterezett érték egy, az MD36903 $MA_SAFE_CAM_ENABLE-ben engedélyezett bütyökre érvénytelen. ("Biztos bütyöksáv" funkció)

34: Egy bütyöksávhoz az MD36938 $MA_SAFE_CAM_TRACK_ASSIGN[n]-nel 15-nél több bütyök van hozzárendelve.("Biztos bütyöksáv" funkció)

35: Bütyök modulo-funkció az MD36905 $MA_SAFE_MODULO_RANGE-ben kiválasztva, de a "Biztos bütyöksáv" funkcióhoz nincs támogatva.

36: A paraméterezett MD10091 $MN_INFO_SAFETY_CYCLE_TIME felügyeleti ütem nem egyezik a hajtás felügyeleti csatornában paraméterezett felügyeleti ütemmel (p9500).

37: A sebesség-hiszterézis n<nx az MD36947 $MA_SAFE_VELO_X_HYSTERESIS-ben nagyobb. mint az nx sebességhatár 3/4-e n<nx az MD36946 $MA_SAFE_VELO_X-ben.

38: A sebesség-hiszterézis n<nx az MD36947 $MA_SAFE_VELO_X_HYSTERESIS-ben kisebb vagy egyenlő 0-val.

39: A sebesség tűrés n<nx az MD36947 $MA_SAFE_VELO_X_HYSTERESIS-ben kisebb. mint a csúszás tűrés az MD36949 $MA_SAFE_SLIP_VELO_TOL-ban.

40: Egy tengelyspecifikus SGE/SGA az SPL-interfészt a megfelelő opcióban megadott terjedelmen kívül címezi.

41: A teljes jeladó felbontás (durva és finom felbontás kombinációja az MD36918 $MA_SAFE_ENC_RESOL-ban és az MD36919 $MA_SAFE_ENC_PULSE_SHIFT-ben) érvénytelen ill. túllépi a támogatott valósérték formátumot.

42: Az NC vezette fék-teszt és a hajtás-alapú fék-teszt egyidejű engedélyezése nem megengedett.

43: Egy tengelyre biztonsági funkciókkal a parancsérték/valósérték csatorna összerendelésre az MD30100 $MA_CTRLOUT_SEGMENT_NR-ben nem lett PROFIdrive hajtás paraméterezve. SIC/SCC kapcsolódás engedélyt (MD37950 $MA_SAFE_INFO_ENABLE) vagy az NC irányítású fék-teszt engedélyt (MD37000 $MA_FIXED_STOP_MODE) törölni.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Megadott gépadatot megvizsgálni és megváltoztatni. Az ellenőrzőösszeget újra számoltatni. Biztonsági funkciókat újra átvenni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

27811 tengely %1 paraméter hiba: MD %2 [%3] érvénytelen

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

%2 = MD név

%3 = MD-tömb-index az MD-névhez

magyarázat: A kijelzett gépadat paraméterezése helytelen.

Ez a vészjelzés a következő összefüggésekben lép fel:

- 1. Az SIC/SCC távirat-szám kiértékelésénél az MD13376 $MN_SAFE_INFO_TELEGRAM_TYPE-ben ill. a p60122 hajtás paraméterben egy érvénytelen SIC/SCC távirat-szám lett megállapítva (nem egyenlő 701-gyel).

- 2. A logikai bázis-cím vizsgálata az MD13374 $MN_SAFE_INFO_DRIVE_LOGIC_ADDR-ből megadta, hogy aljzat ezzel a címmel nem létezik ill. az SIC/SCC távirat hossza helytelen és a "SIC/SCC" kommunikációt nem lehet engedélyezni.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

PROFIsafe kommunikáció leállítása a PLC és a hajtás között

A ciklikus SIC/SCC kommunikáció leállítása az NCK és a hajtás között.

segítség: Érvényes SIC/SCC távirat számot (701) paraméterezni.

Beállítást ill. paraméterezést végrehajtani érvényes logikai bázis-címmel az SIC/SCC aljzatra ill. a PROFIsafe aljzatra.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

27812 Tengely %1 és %2 azonos SIC/SCC címmel %3 paraméterezve

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = SIC/SCC logikai alap-cím

magyarázat: A megadott alap-cím a kommunikációhoz egy hajtással a megnevezett hajtással azonosra lett kiválasztva. Ez nem megengedett.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Hajtás hozzárendelést mindkét megadott tengelyre korrigálni.
A logikai alap-címek hozzárendelését az MD37954 $MA_SAFE_INFO_MODULE_NR és MD13374 $MN_SAFE_INFO_DRIVE_LOGIC_ADDR által a megadott tengelyekre különbözőre kell választani.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

27813 Az F-Logic opció nincs beállítva

magyarázat: Az MD19500 $ON_SAFE_PLC_LOGIC F-Logic opció nincs meg.
Az MD13370 $MN_SAFE_MODE-ben a "SINUMERIK Safety Integrated plus (F-PLC)" Safety üzemmód van beállítva.

reakció: NC nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
PROFIsafe kommunikáció leállítása a PLC és a hajtás között
A ciklikus SIC/SCC kommunikáció leállítása az NCK és a hajtás között.

segítség: Opció adatokat és Safety üzemmódot kiegyenlíteni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

27830 tengely %1 Vezérlés nem kész a hajtásalapú Biztos fék-tesztre

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A hajtásalapú "Biztos fék-teszt" igényt a VDI interfésztől a mozgás vezérlés elutasította
Lehetséges okok:
- A fék-teszt VDI-n kiválasztásánál az interpolátor ill. a tengely nem lett megállítva, tehát a tengely mozgásban ill. a pontos állj (már) nem adott.
- Egy új fék-teszt lesz igényelve és az előző fék-teszt a vezérlésben még nem volt befejezve.
- Egy másik tengely mozgásban van a csatornában.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, ha a feltételek a hajtásalapú "Biztos fék-teszt"-re a mozgás vezérlésben teljesülnek vagy a hajtásalapú "Biztos fék-teszt" igény vissza lesz véve.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

27900	PROFIBUS-DP: SI zavar tengely %1, kód %2, érték %3, idő %4
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám %2 = hajtás hibakód (r9747). %3 = hajtás zavarérték (r9749) %4 = hajtás zavaridő (r9748)
magyarázat:	A hajtás %2 SI zavart jelez %3 további információval a %4 időpontban
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	hibakód/hibaértéket lásd a hajtás dokumentációjában.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

27910	PROFIBUS-DP: SI zavar tengely %1, kód %2, érték %3, idő %4
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám %2 = hajtás hibakód (r9747). %3 = hajtás zavarérték (r9749) %4 = hajtás zavaridő (r9748)
magyarázat:	A hajtás %2 SI zavart jelez %3 további információval a %4 időpontban
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Vészjelzés kijelzés. A hajtás által jelzett SI zavar meg fogja tiltani a munkadarabprogram indítását. Az SI zavar egy biztos nyugtázást igényel.
segítség:	hibakód/hibaértéket lásd a hajtás dokumentációjában.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

29033	[csatorna %1:] tengely %2 tengelycsere nem lehetséges, PLC-s tengelymozgatás még nem zárult le
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengely
magyarázat:	Egy PLC-tengely még nincs a végpontjánál és nem lehet a csatornának visszaadni és semlegesre állítani. Az FC18 PLC modul alkalmazásánál ez a vészjelzés nem kellene fellépjen.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Várni, amíg a tengely eléri a végpontját ill. a mozgást befejezni a maradékút törléssel.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

Ciklus vészjelzések

5

61000	**%[[csatorna %1:] mondat %2: %]nincs aktív szerszámkorrekció**
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	D-korrekciót a ciklushívás előtt kell programozni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61001	**[csatorna %1:] mondat %2: menetemelkedés hibás meghatározása**
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Menetnagyság paramétert ill. az emelkedés megadását vizsgálni (ellentmondanak egymásnak)
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61002	**%[[csatorna %1:] mondat %2: %]megmunkálási jelleg hibás meghatározása**
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	VARI paramétert megváltoztatni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61003	**%[[csatorna %1:] mondat %2: %]nincs előtolás a ciklusban programozva**
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Előtolás paramétert megváltoztatni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61004 **[csatorna %1:] mondat %2: geometria-tengelyek konfigurációja nem korrekt**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61005 **[csatorna %1:] mondat %2: 3. geometriatengely nem létezik**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Esztergagépeknél Y-tengely nélkül a G18 síkban. A vészjelzést a következő ciklus váltja ki: CYCLE86.

segítség: Paramétert ciklus-felhívásnál megvizsgálni.

61006 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]szerszámsugár túl nagy**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszámsugár túl nagy a megmunkáláshoz.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kisebb szerszámot választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61007 **[csatorna %1:] mondat %2: szerszámsugár túl kicsi**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszámsugár túl kicsi a megmunkáláshoz.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nagyobb szerszámot választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61008 **[csatorna %1:] mondat %2: nincs aktív szerszám**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Vészjelzés a következő ciklus miatt:

segítség: Kérjük válasszon szerszámot

61009 **[csatorna %1:] mondat %2: aktív szerszám-szám = 0**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nincs szerszám (T) programozva a ciklushívás előtt.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Szerszámot (T) programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61010 **[csatorna %1:] mondat %2: simító-ráhagyás túl nagy**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Hibaokok:
- A simítás-ráhagyás az aljon nagyobb, mint a teljes mélység.
- A simítás-ráhagyás a peremen nagyobb vagy egyenlő szerszámátmérővel.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A simítás-ráhagyás csökkenteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61011 **[csatorna %1:] mondat %2: skálázás nem megengedett**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy olyan mértéktényező aktív, amelyik erre a ciklusra nem megengedett.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A mértéktényező megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61012 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]skálázás a síkban különböző**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61013 **[csatorna %1:] mondat %2: alapbeállítások megváltoztak, program nem hajtható végre**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az alapbeállítások nem illenek a generált programhoz.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Alapbeállítást megvizsgálni és esetleg megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61014 **[csatorna %1:] mondat %2: visszameneteli sík túllépés**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: RTP paramétert megvizsgálni.

61015 **[csatorna %1:] mondat %2: kontúr nem meghatározott**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61016 **[csatorna %1:] mondat %2: rendszer frame ciklusokhoz hiányzik**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Gépadat 28082 $MC_MM_SYSTEM_FRAME_MASK, bit 5=1-et beállítani.

61017 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]funkció %4 nincs az NCK-ban**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61018 **[csatorna %1:] mondat %2: funkció %4 az NCK-val nem hajtható végre**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61019 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]paraméter %4 helytelenül definiálva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A 61019 vészjelzés nagyon sok ciklusban akkor lesz kiadva, ha az átadási paraméterek helytelenül lettek programozva.
A vészjelzés szövegében utalás van a helytelen paraméter nevére.
Példa POCKET3 ciklus: _MIDA paraméter helytelenül definiálva.
A megnevezett meg kell vizsgálni és megváltoztatni.
Olyan paramétereknél, ahol több választási lehetőség van kódolva egyes decimális helyekkel, kiegészítőleg a helytelenül kódolt hely is meg lesz adva.
Példa: 61019 paraméter (S_MVAR: dec4) helytelenül definiálva
Az S_MVAR átadási paraméter 4. decimális helyének (dec4 -> EZRES hely) értéke helytelenül definiálva

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Paraméter értékét vagy a megfelelő helyet megvizsgálni és megváltoztatni.
Külön utalások az egyes ciklusokhoz:
Ha a 61019 vészjelzés a CYCLE832-ből fellép:
61019 paraméter S_TOLM: xx helytelenül definiálva
1. paraméter S_TOLM az értéktartományon kívül: S_TOLM EGYES-hely 0-3. TIZES-hely 0 vagy 1
2. paraméter S_TOLM>3 és paraméter S_OTOL nincs programozva és beállítási adat SD55220 $SCS_FUNCTION_MASK_MILL_TOL_SET bit0=0
Segítség:
Paraméter S_TOLM-t érvényes (0..13) tartományba állítani vagy
a CYCLE832 (SW2.6-ig) felhívásánál a technológia mezővel az SD55220 bit0=1 kompatibilitás bitet beállítani.
Ha a hiba jelentés CUST_832-ből történik:
A CUST_832 gyártói ciklus frissítése szükséges az aktuális ciklus állapotra.
Ha a hiba jelentés CYCLE9960-ból történik:
01 MD11160 : Kinematikai lánc írásához nem elég a jogosultság
10 VCS_Rotary : Compile ciklus VCS_Rotary nincs teljesen beállítva. _E996_ACTIV_STATE GUD változó nem létezik
11 VCS_Rotary : Compile ciklus VCS_Rotary nincs teljesen beállítva. $MC_E996_FILE_LOCATION változó hiányzik
12 VCS_Rotary MD62738 : $MC_E996_FILE_LOCATION helytelenül paraméterezve
13 VCS_Rotary file : Túl sok E996m_ Fájlok, A számuk határolt_E996m_10-ig
14 VCS_Rotary MD62736 : Kompenzáció határ túllépve
15 VCS_Rotary MODULO : RA egy Modulo tengely. A mérési tartomány tartalmazza a $MA_MODULO_RANGE_START-ot, Az $MA_MODULO_RANGE_START egy mérés-pozíció kell legyen
16 VCS_Rotary MODULO : RA egy Modulo tengely. A mérési tartomány tartalmazza a $MA_MODULO_RANGE_START-ot, A mérési pontok közötti szög az$MA_MODULO_RANGE egy osztója kell legyen
20 $NT_CNTRL bit7 : Referencia-fejnél a vektorlánc nyitott kell legyen -> $NT_CNTRL bit7=0
21 $SCS_MEA_KIN_MODE[0] DEC2=0 : Referencia-fejnél a vektorlánc nyitott kell legyen.
24 REF HEAD TRAFOTYP : Referencia-fej csak billenő-fejnél vagy vegyes kinematikánál
25 REF HEAD S_KNUM? : S_KNUM=9000 paraméter, az aktív nullaponteltolásnak felel meg S_KNUM=xx 1(G54) ... 99(G599)
26 REF HEAD : Nem lett bemérve egy fej sem referencia fejként _OVR[105]=0 _OVR[105]=transzf.szám
27 REF Workoffset : _OVR[104] -> Nullaponteltolás, amivel a a referencia-fej be lett mérve, nem egyezik az aktuálissal .

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61020 [csatorna %1:] mondat %2: Megmunkálás aktív TRANSMIT/TRACYL-lal nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61021 [csatorna %1:] mondat %2: paraméter %4 érték túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Mérőciklusoknál:
- A kijelzett paramétert a mérőciklus maszkban vagy a mérőciklus interfészben korrigálni.
CYCLE63 és örvénylő marás esetén:
- CMAX körülfogási szög kisebb egyenlő 80° kell legyen

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61022 [csatorna %1:] mondat %2: paraméter %4 érték túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - CYCLE63 és örvénylő marás esetén:
- CMIN körülfogási szög marásnál nagyobb egyenlő 10° kell legyen

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61023 [csatorna %1:] mondat %2: paraméter %4 érték nem lehet nulla

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61024 [csatorna %1:] mondat %2: paraméter %4 értéket megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha a hiba jelentés a CYCLE9960-ból történik:
Start/End RA1 : Beállított mérési tartomány nem egyezik a körtengely 1 mozgási tartományával (gépadat 36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS).
Start/End RA2: Beállított mérési tartomány nem egyezik a körtengely 2 mozgási tartományával (gépadat 36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS).
A mérési tartomány mindig órajárás irányában van nézve az elejétől a végéig.
Példa: kezdet=0° vége=-45° tengely mozgási tartománya -90°..90° => Hiba, mert a mérési tartomány értelmezése 0° ... 315° és nem -45° ... 0°
Hiba jelentés egy köszörűgép kinematikájának bemérésénél lesz kijelezve:
1. mérés: Kiinduló helyzet "béta" = 0°, "béta" <> 0° hiba jelentést okoz
2. és 3. mérésre a "béta"-t vagy pozitív vagy negatív forgásirányba tovább kell forgatni. A forgásirány váltása hiba jelentést okoz.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61025 [csatorna %1:] mondat %2:

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61026 [csatorna %1:] mondat %2: Ciklus NC-funkció %4-gyel nem hajtható végre!

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61027 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]alprogram %4 nincs jelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: -CYCLE62 hívást vizsgálni
-Megvizsgálni, hogy a CYCLE62 hívásnál megadott alprogramok léteznek-e a programtárolóban

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61028 **[csatorna %1:] mondat %2: kontúrnév %4 túl hosszú**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hiba jelentés a kontúrhívással kapcsolatban:
-rövidebb kontúrneveket használni
Hiba jelentés a kontúr-esztergálással kapcsolatban:
- készdarab-kontúr vagy nyersdarab-kontúr (ha nyersdarab kontúr) ill. az aktualizált nyersdarab-kontúr (ha maradék megmunkálás) ág string-hossza túl hosszú
- rövidebb könyvtár ill. kontúr nevet használni
Hiba jelentés a kontúr-marással kapcsolatban:
- zseb/nyersdarab-kontúr ill. sziget-kontúr ág string-hossza túl hosszú
- rövidebb könyvtár ill. kontúr nevet használni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61029 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %] programnév %4 túl hosszú**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: -rövidebb programneveket használni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61030 **[csatorna %1:] mondat %2: ág nem megengedett: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61031 **[csatorna %1:] mondat %2: ágat nem talált: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61032 [csatorna %1:] mondat %2: fájlt nem talált: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61033 [csatorna %1:] mondat %2: helytelen fájltípus: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61034 [csatorna %1:] mondat %2: fájl tele: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61035 [csatorna %1:] mondat %2: fájl használatban: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61036 [csatorna %1:] mondat %2: NC-tároló határ elérve: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61037 [csatorna %1:] mondat %2: nincs hozzáférési jog a fájlhoz: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61038 [csatorna %1:] mondat %2: egyéb fájlhiba: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61039 [csatorna %1:] mondat %2: sor nincs meg %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61040 [csatorna %1:] mondat %2: sor hosszabb az eredmény változónál: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61041 [csatorna %1:] mondat %2: sor-tartomány túl nagy: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61042 [csatorna %1:] mondat %2: programnév %4 nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Többcsatornás rendszereknél a főprogramnév nem végződhet _Cxx-re (xx számok).
A főprogram nevét megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61043 [csatorna %1:] mondat %2: hiba a koordináta átszámításnál (%4)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: 1: Típus nincs specifikálva
2: Hiba a szerszám megállapításánál
3: Mérőpont 1 nem létezik
4: Mérőpont 2 nem létezik
5: Mérőpont 3 nem létezik
6: Mérőpont 4 nem létezik
7: Nincs referenciapont
8: Nincs rámeneti irány
9: Mérőpontok azonosak
10: Alfa helytelen
11: Fi helytelen
12: Helytelen rámeneti irány
13: Egyenesek nem metsződnek
14: Síkok nem léteznek
15: Nincs vagy helytelen frame van választva
16: Nincs elég tároló
17: Belső hiba

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61044 %[[csatorna %1:] mondat %2: %] nem megengedett karakterek a fájlnévben: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Érvénytelen karaktereket a fájlnévből eltávolítani
Megengedett karakterek: betűk, számok, _, \ ágmegadásnál

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61045 [csatorna %1:] mondat %2: feladatlistát nem talált: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A megadott feladatlista nincs meg.
A feladatlista nevét és tartalmát ellenőrizni.
A feladatlista a munkadarabbal azonos munkadarabban kell legyen

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61046 **[csatorna %1:] mondat %2: munkadarabprogram a feladatlistában nincs meg: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarabprogram (főprogram) a megadott feladatlistában a hozzátartozó csatornában nincs meg.
A feladatlista tartalmát és a nevet ellenőrizni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61047 **[csatorna %1:] mondat %2: címkenév %4 túl hosszú**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: -rövidebb címkenevet választani

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61048 **[csatorna %1:] mondat %2: többcsatorna-adatok nincsenek a feladatlistában: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A többcsatorna-adatok nincsenek a feladatlistában.
Feladatlistát javítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61049 **[csatorna %1:] mondat %2: 1. orsó nincs programozva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az 1. orsót a maszkban programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61050 **[csatorna %1:] mondat %2: orsó duplán programozva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Kétszer lett programozva ugyanaz az orsó.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A 2. orsót üresen hagyni és másik orsót programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61051 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %] programnevek duplán kiadva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Kétszer lett megadva ugyanaz a programnév.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A CYCLE952 használatánál a főprogram neve nem lehet azonos a leforgácsolás fájl (PRG) vagy az aktualizált nyersdarabkontúr (CONR) nevével.
A CYCLE63, CYCLE64 használatánál a főprogram neve nem lehet azonos a generálandó program (PRG) nevével.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61052 **[csatorna %1:] mondat %2: főorsó maximális fordulatszáma nem lett beadva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A főorsó maximális fordulatszáma nem lett beadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Fordulatszámhatárt a programfejben ill. a beállításoknál megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61053 **[csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó maximális fordulatszáma nem lett beadva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az ellenorsó maximális fordulatszáma nem lett beadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Fordulatszámhatárt a programfejben ill. a beállításoknál megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61054 [csatorna %1:] mondat %2: programok lettek indítva különböző feladatlistákból: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egyidejűleg programok lettek indítva különböző feladatlistákból
Ez nem megengedett. Az összes program azonos feladatlistához kell legyen rendelve.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kívánt feladatlistát újra kiválasztani és a programokat újra indítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61055 [csatorna %1:] mondat %2: tárhely-szám túl kicsi: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy túl kicsi tárhely-szám lett megadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61056 [csatorna %1:] mondat %2: tárhely-szám túl nagy: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy túl nagy tárhely-szám lett megadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61057 [csatorna %1:] mondat %2: tárhely-szám nem egész szám: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A tárhely-szám egy egész szám kell legyen.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61058 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]funkció %4 nincs engedélyezve**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A megadott funkció nem engedélyezett.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - CYCLE952: Balance Cutting funkciót a gépadat 52218 $MCS_FUNCTION_MASK_TURN, bit6-tal kell engedélyezni.
- CYCLE953: FST funkció opcióját a gépadat 19620 $ON_TECHNO_CYCLES_MASK, bit1-gyel kell engedélyezni.
- SMTE: A mindenkori SMTE bővítés opcióját a gépadat 19620 $ON_TECHNO_CYCLES_MASK-kal kell engedélyezni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61059 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]szerszám előválasztás nem sikerült**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: --

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61060 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]funkció szerszámkezelést igényel**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: --

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61061 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]skálázás a síkban és mélységben eltérő**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61062 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]tengely %4 pozíció helytelenül programozva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: tengely utolsó programozott pozícióját megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61063 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]szerszám a %4 tárhelyen nem Multitool**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy tárhely és egy Multitool hely lett programozva. Azonban a tárhelyen nem Multitool található.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programozza csak a tárhelyet (Multitool hely nélkül).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61064 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]érvénytelen Multitool hely: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy Multitool hely lett programozva, amely nem szerepel a Multitool-ban.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programozzon egy érvényes Multitool helyet.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61065 **[csatorna %1:] mondat %2: Egy, a feladat-listában megadott csatorna nem létezik: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A feladat-listában egy nem létező csatorna lett megadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Feladat-listát korrigálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61066 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]ciklus %4 G70 vagy G71 G-kódot igényel**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ciklus G70 vagy G71 G-kódot igényel.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: G70-t vagy G71-et programozni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61067 **[csatorna %1:] mondat %2: szerszámorsó orsó-üzemben: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A forgatás transzformáció aktiválásához a szerszámorsónak tengely-üzemben kell lennie, azonban orsó-üzemben van.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A forgatás transzformáció felhívása előtt a szerszámorsót tengely-üzembe vinni (SPOS-sal vagy M70-nel).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61068 **[csatorna %1:] mondat %2: Ciklus G-kódot igényel: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A ciklus felhívásánál egy helytelen G-kód aktív.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A megadott G-kódot a ciklus felhívása előtt aktiválni. Esetleg több G-kód lesz választható.
Példa: Ciklus G70/G71 G-kódot igényel

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61069 **[csatorna %1:] mondat %2: tengely nem referált %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A ciklus egy referált tengely igényel, azonban egy nem referált tengely lett felismerve.
Ha lehetséges, a tengely-jelölő a vészjelzés szövegben lesz megadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Tengelyt a ciklus előtt referálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61070 **[csatorna %1:] mondat %2: helytelen szerszámtípus a 'szár' kiválasztáshoz**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A "szár" kiválasztásához a szerszámnak kell legyen egy csúcsszöge.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A "csúcs" kiválasztást használni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61071 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]EES opció hiányzik**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy munkadarab program felhívásánál EXTCALL-lal EES nélkül a kontúr felhívása csak "kontúr név" ill. "címke" által történhet.
Azaz a kontúr felhívása "alprogram" ill. "címke alprogramban" által csak aktív EES-sel lehetséges.
Hiba jelentés a CYCLE996-ból:
Az adatkészletet lehet a külső tárolón elhelyezni, ha az EES opció be van állítva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr felhívást "kontúr név" ill. "címke" által programozni
- Hiba jelentés a CYCLE996-ból:
Az opciót beállítani vagy a programot a külső tárolóról indítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61072 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]hibakód %4 az intelligens terhelés-illesztés funkció bekapcsolásánál**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy, a gép feltöltésének illesztését szolgáló adaptációs táblázat bekapcsolásánál (CADAPTON nyelvi utasítás) egy hiba lépett fel.
CYCLE782 hiba jelentés

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hiba kódok:
1 : nincs paraméterezve érvényes adaptációs táblázat -> az adaptációs táblázat üzembehelyezését felül kell vizsgálni
2 : tengelynév paraméter érvénytelen -> tengelyt felülvizsgálni
3 : bemenet nagyság paraméter érvénytelen -> értéket felülvizsgálni
5 : bemenet érték paraméter érvénytelen -> értéket felülvizsgálni
99: belső hiba

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61073 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]hibakód %4 az intelligens terhelés-illesztés funkció kikapcsolásánál**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy, a gép feltöltésének illesztését szolgáló adaptációs táblázat kikapcsolásánál (CADAPTOFF nyelvi utasítás) egy hiba lépett fel.
CYCLE782 hiba jelentés

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hiba kódok:
1 : nincs paraméterezve érvényes adaptációs táblázat -> az adaptációs táblázat üzembehelyezését felül kell vizsgálni
2 : tengelynév paraméter érvénytelen -> tengelyt felülvizsgálni
3 : bemenet nagyság paraméter érvénytelen -> értéket felülvizsgálni
5 : bemenet érték paraméter érvénytelen -> értéket felülvizsgálni
99: belső hiba

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61074 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]A mozgás mondatok száma a Spline képzéséhez túl alacsony**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A mozgás mondatok száma a Spline képzéséhez túl alacsony.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Program-szakaszt és ezzel a mozgás mondatok számát növelni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61075 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]ciklus %4 nem fut a kezelési csatornában**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A megadott ciklus nem fut a kezelési csatornában.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A programot a felhívandó ciklussal a megmunkálási csatornában végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61076 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]ciklus %4 nem támogatja az interpolációs esztergálást**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A megadott ciklus nem támogatja az interpolációs esztergálást.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Interpolációs esztergálást kikapcsolni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61077 %[[csatorna %1:] program %2: %]Program nem fut egy kezelési csatornában

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A programot csak egy megmunkálási csatornában lehet végrehajtani.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A programot egy megmunkálási csatornában végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61098 [csatorna %1:] mondat %2: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ez a vészjelzés különféle célokra lesz használva.
Kérjük vegye figyelembe a vészjelzés szövegét.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vészjelzés szövegétől függően

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61099 [csatorna %1:] mondat %2: belső ciklushiba (%4)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61100 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]elforgatott sík felületet nem lehet kiszámítani

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kiválasztott alpha0 forgásszöggel és az absz/növ megadással X1/Y1-re a sík felületet nem lehet kiszámítani.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az X1/Y1 sarokpontot másképp kell megadni, pl. csak növekményes értékekkel.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61101 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]vonatkoztatási pont helytelenül definiálva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vagy a mélység növekményes megadásánál a vonatkoztatási pont (referencia sík) és visszahúzási sík értékeit különbözőre választani vagy a mélységre egy abszolútértéket kell megadni.
Megmunkálásnál a "Kézi gép" tartományban a következő beállítási adatokat kell megvizsgálni és a megmunkálásnak megfelelően illeszteni:
SD 55260 $SCS_MAJOG_SAFETY_CLEARANCE (nullánál nagyobb érték)
SD 55261 $SCS_MAJOG_RELEASE_PLANE

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61102 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]nincs orsóirány programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az SDIR paramétert (ill. SDR a CYCLE840-ben) programozni kell.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61103 [csatorna %1:] mondat %2: furatok száma nulla

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: NUM paramétert megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61104 [csatorna %1:] mondat %2: a vájatok kontúrmegsértése

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Maróképek azon paramétereinek helytelen paraméterezése, amelyek a hornyok / hosszlyukak helyzetét a körön ill. formájukat határozzák meg.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61105 [csatorna %1:] mondat %2: marósugár túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az alkalmazott maró átmérője a készítendő formához túl nagy.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vagy kisebb sugarú szerszámot használni vagy a kontúrt megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61106 [csatorna %1:] mondat %2: a körelemek száma ill. távolsága

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A NUM vagy INDA helytelen paraméterezése, a körelemek elrendezése egy teljes körön belül nem lehetséges.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Paraméterezést korrigálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61107 [csatorna %1:] mondat %2: első fúrásmélység hibás meghatározása

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Furatmélység korrigálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61108 [csatorna %1:] mondat %2: nem megengedett értékek a sugár és a bemerülési mélység paraméterekre

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A sugár (_RAD1) és bemerülési mélység (_DP1) paraméterek a helix-pálya meghatározásához a mélységi ráállásnál helytelenül lettek megadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Paramétert változtatni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61109 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]marásirány paraméter helytelenül definiálva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: (A _CDIR) marásirány paraméter értéke helytelenül lett megadva.
segítség: - Marásirányt megváltoztatni.
- Egy zseb megmunkálásánál (CYCLE63) a kiválasztott marásiránynak meg kell egyeznie a központozás/előfúrás marásirányával.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61110 [csatorna %1:] mondat %2: Simítási ráhagyás a feneken nagyobb a mélységi fogásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: A simításráhagyás az alján nagyobbra lett megadva, mint a mélységi fogásvétel.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Vagy a simításráhagyást csökkenteni vagy a mélységi fogásvételt növelni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61111 [csatorna %1:] mondat %2: fogásvételi szélesség nagyobb a szerszámátmérőnél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: A programozott fogásvétel szélesség nagyobb, mint az aktív szerszám átmérője.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: A fogásvétel szélességet csökkenteni kell.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61112 [csatorna %1:] mondat %2: szerszámsugár negatív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: Az aktív szerszám sugara negatív, ez nem megengedhető.
segítség: Szerszámsugarat megváltoztatni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61113 **[csatorna %1:] mondat %2: saroksugár paraméter túl nagy**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: (A _CRAD) paraméter a saroksugárhoz túl nagyra lett megadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Saroksugarat csökkenteni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61114 **[csatorna %1:] mondat %2: G41/G42 megmunkálási irány hibásan definiált**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A G41/G42 marósugár-korrekció megmunkálási iránya helytelenül lett megválasztva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megmunkálási irányt megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61115 **[csatorna %1:] mondat %2: rá- vagy lemeneteli módus (egyenes / kör / sík / tér) hibásan definiált**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kontúr rá- és lemenet módus helytelenül lett megválasztva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: _AS1 ill. _AS2 paramétert megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61116 **[csatorna %1:] mondat %2: rá- vagy lemeneti út = 0**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A rá- és lemenet útra nulla lett megadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: _LP1 ill. _LP2 paramétert megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61117 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]aktív szerszámsugár kisebb vagy egyenlő nulla**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az aktív szerszám sugara negatív vagy nulla.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Sugarat megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61118 **[csatorna %1:] mondat %2: hossz vagy szélesség = 0**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A marófelület szélessége vagy hossza nem megengedett.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: _LENG és _WID paramétert megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61119 **[csatorna %1:] mondat %2: névleges vagy magátmérő hibásan programozva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A névleges- vagy a magátmérő helytelenül lett programozva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Menet-geometriát megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61120 **[csatorna %1:] mondat %2: menettípus belül / kívül nem definiált**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A menettípus (külső / belső) nem lett definiálva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Belső, külső menettípust meg kell adni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61121 **[csatorna %1:] mondat %2: vágóélenkénti fogszám hiányzik**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A vágóélenkénti fogak számára nem lett érték megadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vágóélenkénti fogak számát meg kell adni az aktív szerszámra.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61122 **[csatorna %1:] mondat %2: biztonsági távolság a síkban hibásan definiált**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A biztonsági távolság negatív vagy nulla. Ez nem megengedhető

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A biztonsági távolságot definiálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61123 **[csatorna %1:] mondat %2: CYCLE72 nem szimulálható**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61124 **[csatorna %1:] mondat %2: fogásvételi szélesség nem programozott**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az aktív szimulációnál szerszám nélkül mindig kell a _MIDA fogásvételi szélességre egy értéket programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61125 **[csatorna %1:] mondat %2: technológia-választás paraméter helytelenül definiálva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Technológia választás paramétert (_TECHNO) megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61126 **[csatorna %1:] mondat %2: menethossz túl rövid**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Alacsonyabb orsó-fordulatszámot programozni vagy vonatkoztatási pontot (referenciasíkot) magasabbra tenni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61127 **[csatorna %1:] mondat %2: menetfúró tengely áttétele (gépadat) helytelenül megadva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Fúrótengely megfelelő hajtómű-fokozataiban a 31050 és 31060 gépadatokat megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61128 **[csatorna %1:] mondat %2: bemerülési szög = 0 bemerülésnél ingázás vagy helix esetén**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: _STA2 paramétert megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61129 **[csatorna %1:] mondat %2: függőleges rá- és lemenet kontúrmarásnál G40-nel nem megengedett**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61130 **[csatorna %1:] mondat %2: Párhuzamos tengelyek pozícióit nem lehet kompenzálni. Nincs beállítva munkadarab-vonatkoztatás**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61131 **[csatorna %1:] mondat %2: _GEO paraméter helytelen, _GEO=%4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61132 **[csatorna %1:] mondat %2: párhuzamos tengely paraméter helytelen, ABS/INK párhuzamos tengely paraméter értékét megvizsgálni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61133 **[csatorna %1:] mondat %2: 3. párhuzamos tengely paraméter helytelen, tengelynevet vagy GUD _SCW_N[]-t megvizsgálni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61134 **[csatorna %1:] mondat %2: kör-tengely paraméter helytelen, ABS/INK kör-tengely paraméter értékét megvizsgálni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61135 **[csatorna %1:] mondat %2: Paraméter sorrend a célpozícióra menethez helytelen: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61136 **[csatorna %1:] mondat %2: Nincs 3. geometria-tengely megadva a GUD _SCW_N[]]-ben**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61137 **[csatorna %1:] mondat %2: Billentés és párhuzamos tengelyek ciklus kizárják egymást a $P_WPFRAME munkadarab-vonatkoztatás miatt**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61138 **[csatorna %1:] mondat %2: Paraméter %4 helytelenül definiálva szerszám-felügyeletnél ciklusokban**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61139 **[csatorna %1:] mondat %2: Hiba a szerszám-felügyelet funkciónál ciklusokban**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61140 **[csatorna %1:] mondat %2: főorsó nincs jól beállítva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a következő gép- ill. beállítási adatokat felülvizsgálni:
MD 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[]
MD 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB[]
MD 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[]
MD 52206 $MCS_AXIS_USAGE[]

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61141 [csatorna %1:] mondat %2: a főorsó C-tengelye nincs jól beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a következő gép- ill. beállítási adatokat felülvizsgálni:
MD 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[]
MD 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB[]
MD 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[]
MD 52206 $MCS_AXIS_USAGE[]

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61142 [csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó nincs jól beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a következő gép- ill. beállítási adatokat felülvizsgálni:
MD 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[]
MD 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB[]
MD 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[]
MD 52206 $MCS_AXIS_USAGE[]

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61143 [csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó C-tengelye nincs jól beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a következő gép- ill. beállítási adatokat felülvizsgálni:
MD 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[]
MD 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB[]
MD 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[]
MD 52206 $MCS_AXIS_USAGE[]

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61144 [csatorna %1:] mondat %2: szerszámorsó nincs jól beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a következő gép- ill. beállítási adatokat felülvizsgálni:
MD 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[]
MD 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB[]
MD 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[]
MD 52206 $MCS_AXIS_USAGE[]

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61145 [csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó lineáris tengelye nincs jól beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a következő gép- ill. beállítási adatokat felülvizsgálni:
MD 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[]
MD 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB[]
MD 52206 $MCS_AXIS_USAGE[]

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61146 [csatorna %1:] mondat %2: B-tengely nincs jól beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a következő gép- ill. beállítási adatokat felülvizsgálni:
MD 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[]
MD 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB[]
MD 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[]
MD 52206 $MCS_AXIS_USAGE[]

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61147 [csatorna %1:] mondat %2: transzformáció nem aktív: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A megadott transzformáció nem aktív.
A transzformációs adatkészletet aktiválni kell a használat előtt.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61148 [csatorna %1:] mondat %2: sík billentése egy aktív esztergaszerszámmal nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A sík billentése egy aktív esztergaszerszámmal nem lehetséges.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Cserélje be a marószerszámot a sík billentése előtt.
A vészjelzést az SD 55410 $SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK-kal ki lehet iktatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61149 [csatorna %1:] mondat %2: marószerszám ráállítása egy aktív esztergaszerszámmal nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Marószerszámok ráállítása egy aktív esztergaszerszámmal nem lehetséges.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Cserélje be a marószerszámot a ráállítás felhívása előtt.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61150 [csatorna %1:] mondat %2: Szerszám beállítás nem lehetséges - hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Hibakód:
A: csak új billentősík megengedett, lásd _ST paramétert
B: szög tartomány >= 360 -> B tengely szög tartománya >= 360
C: kör-tengely vektor V1 nem egyenlő 0 1 0 -> kör-tengely vektor V1 az Y körül kell forogjon
lásd billentés üzembehelyezés CYCLE800
D: kör-tengely vektor V2 -> kör-tengely vektor V2 az X (1 0 0) vagy Z (0 0 1) körül kell forogjon
lásd billentés üzembehelyezés CYCLE800
E: WCS ROT Y > 90 -> MKR aktív forgása Y körül > 90 fok. -90 ... +90 megengedett
F: ha nincs Y geometria-tengely -> SD55221 Bit 5 = 1 beállítani
G: alaphelyzet definiálva ($TC_CARR37] SZÁZEZREShely -Z vagy -X) -> SD55221 Bit 5 = 1 beállítani
lásd billentés üzembehelyezés CYCLE800
H: szerszám beállítás, de aktív sík nem G18
I: 1. technológia esztergálás (MD52200=1) és nincs Y tengely -> tükrözés nem megengedett
J: 1. technológia esztergálás (MD52200=1) és nincs Y tengely -> forgatás nem megengedett
K: köszörülés technológia (MD52200=3) és szerszám beállítás -> SD55221 Bit 5 = 1-et beállítani
L: köszörülés technológia (MD52200=3) és szerszám beállítás -> MD20186 = 1-et beállítani

61151 [csatorna %1:] mondat %2: Szerszám ráállítás nem lehetséges - hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Hibaok:
1. Hibakód = A -> csak új billentősík megengedett, lásd _ST paramétert

61152 [csatorna %1:] mondat %2: B tengely-kinematika (eszterg. techn.) nincs vagy helytelenül beállítva a billentés üzembehelyezésnél - hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Hibaok:
1. Hibakód = A123 -> B-tengely ShopTurn-ben nem automatikus körtengely (123 megfelel _TCBA paraméternek)
2. Hibakód = B123 -> B-tengely billentés (kinematika) üzembehelyezésnél nincs aktiválva
(123 megfelel $TC_CARR37[n], n ...billentés adatkészlet szám)

61153 [csatorna %1:] mondat %2: Nem lehetséges 'Körtengelyek közvetlenül' billentés módus - hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Hibakód:
A: nincs aktív szerszám ill. vágóél (pl. D1 ..)
B: billentés "nem" és billentés "közvetlen", billentés-sík "additív" nem megengedett.
C: körtengely 1 beadási értéke nem felel meg a Hirth fogazás osztásnak
D: körtengely 2 beadási értéke nem felel meg a Hirth fogazás osztásnak
E: billentés "közvetlen programozva Automatikában, de billentés üzembehelyezés nincs beállítva ($TC_CARR37 EGYES hely < =2)
F: ROT ? G5.. forgatás beállítható NPE-ben (pl. G54..) aktív, nem megengedett
ROT ? SETFRAME forgatás alap vonatkoztatásban aktív, nem megengedett
ROT ? CHBFRAME forgatás alapban aktív, nem megengedett
G: WPFRAME ? hozzáadódó billentés módus és eltolások munkadarab vonatkoztatásban (WPFRAME) nem megengedettek
H: X0,Y0 vagy Z0 nem egyenlő 0 hozzáadódó billentés módus és eltolások billentés előtt nem megengedettek
lásd paraméter S_ST 1.decimális hely
I: esztergagép és alaphelyzet -X vagy -Z G18-ban nem lehetséges
J: esztergagép és alaphelyzet -X vagy -Z és ellenorsó Z körül tükrözve
K: esztergagép és alaphelyzet -Z és G19 nem megengedett
alaphelyzetet lásd a Billentés CYCLE800 üzembehelyezésnél

Utalás az F,G és H hibakódokhoz:
Az MKR a billentés programozása előtt közvetlenül és a billentési syk hozzáadódóan lesz forgatva és eltolva, akkor a 61153 vészjelzés az F, G vagy H hibakódokkal lesz jelentve, hogy ezzel a frame műveletek és a a közvetlen gép-pozíciók nem megengedett keverése el legyen kerülve.
Alternatívaként a megmunkáló programot billentéssel lehet tengelyenként és a billentési síkot újként vagy hozzáadódóan, vagy billentéssel és billentési síkot újként programozni.

61154 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]vég-mélység helytelenül programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A vég-mélység beadása csak abszolút vagy növekményesen lehetséges

61155 [csatorna %1:] mondat %2: sík-fogásvétel egysége helytelenül programozva.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Sík-fogásvétel egysége csak mm-ben vagy a szerszámátmérő %-ában lehetséges

61156 [csatorna %1:] mondat %2: mélység számítás helytelenül programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Mélység számítás csak SDIS-sel vagy SDIS nélkül lehetséges

61157 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]vonatkoztatási pont helytelenül programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: - Vonatkoztatási pontot a maszkban megvizsgálni, beadás csak -X, középen vagy +X lehetséges
- A fogásvételi tengely kalibrálásánál JOG-ban két ok vezethet ehhez a vészjelzéshez:
1. A vonatkoztatási darab értéke a paraméter maszkban helytelenül lett programozva
2. A munkadarab mérőtapintó hossza a fogásvételi tengelyen a szerszámadatokban helytelenül van beállítva.

61158 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]megmunkálási sík helytelenül programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A megmunkálási síkot (G17, G18 vagy G19) a _DMODE paraméterrel összefüggésben megvizsgálni.

61159 [csatorna %1:] mondat %2: megmunkálási sík a ciklus hívásánál más, mint a pozíciómintában

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Megmunkálási síkot a ciklus hívásánál a megmunkálási síkhoz illeszteni a pozíciómintában

61160 [csatorna %1:] mondat %2: maradékanyag marad meg, sík-fogásvételt csökkenteni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Sík-fogásvételt vagy vájatszélességet csökkenteni vagy nagyobb átmérőjű marót használni

61161 [csatorna %1:] mondat %2: központozás átmérője vagy szerszámparaméter (szerszámcsúcs átmérő) helytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: - Központozás átmérője az aktív szerszám csúcsszögével nem lehetséges
- Beadott munkadarab-átmérő, szerszám-átmérő vagy szerszám csúcsszöge helytelen
- Szerszám átmérőjét csak akkor kell beadni, ha a munkadarab-átmérőre kell központosítani

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61162 [csatorna %1:] mondat %2: szerszám-paraméter átmérő vagy csúcsszög helytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: - Szerszám-paraméter átmérő vagy csúcsszög 0-nál nagyobb kell legyen
- Csúcsszög 180°-nál kisebb kell legyen

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61163 [csatorna %1:] mondat %2: fogásvételi szélesség a síkban túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: --

61164 **[csatorna %1:] mondat %2: transzformáció helytelen típusú: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A transzformáció helytelen típusú. A transzformáció beállítását korrigálni.

61165 **[csatorna %1:] mondat %2: transzformáció helytelenül beállítva: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A transzformáció helytelenül van beállítva. A transzformáció beállítását korrigálni.

61166 **[csatorna %1:] mondat %2: gépadatot megvizsgálni: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A gépadatot meg kell vizsgálni. A gépadat beállítását illeszteni.

61167 **[csatorna %1:] mondat %2: transzformáció nincs beállítva vagy nem aktív: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A megadott transzformáció nincs beállítva vagy nem aktív. Transzformációt beállítani ill. aktiválni.

61168 **[csatorna %1:] mondat %2: helytelen megmunkálási sík: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A megmunkálási sík helytelen. Helyes megmunkálási síkot programozni.

61169 **[csatorna %1:] mondat %2: orsó helytelenül programozva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy helytelen orsó lett programozva.

segítség: Változtassa meg az orsó kiválasztást.

61170 **[csatorna %1:] mondat %2: helytelen blokk szint (%4)**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy érvénytelen blokk szint lett használva.

segítség: Használjon egy érvényes blokk szinte.
A blokk szinteket csak növekvő sorrendben szabad használni.

61171 **[csatorna %1:] mondat %2: blokk szint duplán használva (%4)**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Kétszer lett használva ugyanaz a blokk szint.

segítség: A blokk szinteket csak növekvő sorrendben skatulyázza egymásba.

61172 **[csatorna %1:] mondat %2: orsó blokkokat nem szabad egymásba skatulyázni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Több egymásba skatulyázott blokkban lett orsó használva.

segítség: Egymásba skatulyázott blokkoknál egy orsót csak egy blokk szinten használjon.

61173 **[csatorna %1:] mondat %2: bejáratás kiegészítő kód csak orsóval lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A bejáratás kiegészítő kódot csak egy blokkban orsóval lehet használni.

segítség: Használjon egy blokkot orsóval.

61174 **[csatorna %1:] mondat %2: marószerszámok beállítása egy aktív esztergaszerszámmal nem lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A marószerszámok beállítása egy aktív esztergaszerszámmal nem lehetséges.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Cserélje be a marószerszámot a beállítás felhívása előtt.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61175 **[csatorna %1:] mondat %2: nyílásszög túl kicsire programozva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Gravirozási ciklusban a szöveg (_DF) nyílásszöge túl kicsi. Azaz a garvirozás szöveg nem illik a megadott szögbe.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nagyobb nyílásszöget megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61176 **[csatorna %1:] mondat %2: szöveghossz túl kicsire programozva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Gravirozási ciklusban a szöveghossz (_DF) túl kicsi. Azaz a garvirozás szöveg hosszabb a megadott szöveghossznál.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nagyobb szöveghosszat beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61177 **[csatorna %1:] mondat %2: poláris szöveghossz nagyobb 360 foknál**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Gravirozási ciklusban a poláris szöveghossz nem lehet hosszabb 360 foknál.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kisebb szöveghosszat beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61178 **[csatorna %1:] mondat %2: kódlap nics meg**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A megadott kódlapot a ciklus nem támogatja.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: 1252 kódlapot használni-

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61179 **[csatorna %1:] mondat %2: karakter nem létezik, Nr.: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%4 = karakter száma

magyarázat: A garvirozási szövegben megadott karaktert nem lehet kimarni.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Másik karaktert beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61180 **[csatorna %1:] mondat %2: billentési adatkészlethez nincs név hozzárendelve**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Bár több billentési adatkészlet van, nem lett egyértelmű név megadva.

segítség: A billentési adatkészletre ($TC_CARR34[n]) egy egyértelmű nevet kell megadni, ha az 18088 $MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER > 1.

61181 **[csatorna %1:] mondat %2: NCK szofver kiadás nem elég a billentés funkcióhoz**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az aktuális NCK szoftverkiadással a billentés nem lehetséges.

segítség: NCK szoftverkiadást legalább NCK 75.00-ra felújítani.

61182 **[csatorna %1:] mondat %2: billentés adatkészlet neve ismeretlen: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A billentés-adatkészlet neve ismeretlen.

segítség: Billentési adatkészlet $TC_CARR34[n] nevét megvizsgálni.

61183 **[csatorna %1:] mondat %2: billentés CYCLE800: szabadramenet módus paraméter értéktartományon kívül: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szabadramenet módus (_FR) paraméter értéke az érvényes tartományon kívül van.

segítség: Billentés CYCLE800: _FR átadási paramétert megvizsgálni. Értéktartomány 0 ... 8

61184 **[csatorna %1:] mondat %2: az aktuális beadási szög-értékkel nincs megoldás**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A beadási szöggel definiált felületet nem lehet a géppel megmunkálni.

segítség: -Megmunkálási sík billentésére beadott szöget megvizsgálni: %4
-_MODE kódolás paraméter helytelen, pl. tengelyenkénti forgatás YXY

61185 **[csatorna %1:] mondat %2: körtengely szögtartomány a billentési adatkészletben érvénytelen: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Körtengely szögtartomány érvénytelen.
Billentés CYCLE800 üzembehelyezést megvizsgálni.
Paraméter $TC_CARR30[n] ... $TC_CARR33[n] n billentési adatkészlet száma
Példa: körtengely 1 Modulo 360 fok-> $TC_CARR30[n]=0 $TC_CARR32[n]=360

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: CYCLE800 billentés-ciklus üzembehelyezést megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61186 **[csatorna %1:] mondat %2: körtengely-vektor érvénytelen --> CYCLE800 billentés-ciklus üzembehelyezést megvizsgálni.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: V1 vagy V2 körtengely-vektor érték nincs vagy helytelen.

segítség: CYCLE800 billentés-ciklus üzembehelyezést megvizsgálni.
körtengely-vektor V1xyz: $TC_CARR7[n], $TC_CARR8[n], $TC_CARR9[n] megvizsgálni.
körtengely-vektor V2xyz: $TC_CARR10[n], $TC_CARR11[n], $TC_CARR12[n] megvizsgálni
ha a 2. körtengely nem létezik, ($TC_CARR35[n]=""), lehet V2xyz=0
n billentési adatkészlet száma

61187 **[csatorna %1:] mondat %2: CYCLE800 billentés-ciklus üzembehelyezést megvizsgálni - hibakód: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hibakód: lásd az aktuális utalást a ciklusok szoftver kiadáshoz siemensd.txt

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61188 **[csatorna %1:] mondat %2: nincs körtengely 1-re tengelynév -> CYCLE800 billentés-ciklus üzembehelyezést megvizsgálni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A körtengely 1-re nem lett tengelynév megadva.

segítség: CYCLE800 billentés-ciklus üzembehelyezést megvizsgálni.
Körtengely 1 tengelynév lásd $TC_CARR35[n] paraméter, n billentési adatkészlet száma

61189 **[csatorna %1:] mondat %2: billentés közvetlenül: érvénytelen körtengelypozíciók: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Billentés közvetlenül: körtengely beadási értékét megvizsgálni.

segítség: Billentés módus közvetlen: körtengelyek beadási értékeit megvizsgálni vagy CYCLE800 billentés-ciklus üzembehelyezést megvizsgálni.
Körtengelyek szögtartományát a billentési adatkészletben megvizsgálni:
Körtengely 1: $TC_CARR30[n], $TC_CARR32[n]
Körtengely 2: $TC_CARR31[n], $TC_CARR33[n]
Ha a körtengelyek nullaponteltolásába (NPE) értékek vannak beadva és a gépadat MD 21186 = 0:
Körtengely NPE értéke nem felel meg a körtengely 1 vagy 2 szögtartományának
Körtengely NPE értéke plusz beadási érték nem felel meg a körtengely 1 vagy 2 szögtartományának
Utalás: Modulo tengelyeknél billentésnél közvetlenül a beadási érték lesz beszámítva a modulo tartományba.
Példa: körtengely szögtartomány Modulo 0 ... 360: beadási érték=-21, körtengely 339 fokra megy

61190 **[csatorna %1:] mondat %2: szabadra-menet billentés előtt nem lehetséges --> hibakód: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Ha Toolcarrier aktív, CYCLE800 billentés üzembehelyezést megvizsgálni. $TC_CARR37[n] paraméter 7. és 8. tizedesjegy
n billentési adatkészlet száma
Ha esztergaszerszám beállítása maró-esztergagépen (transzformáció kinematikai láncok alapján) aktiv,
paraméter $NT_IDENT[n,0] 7. és 8.decimális helyet megvizsgálni (n=transzformáció neve)
Hibakódok:
A: Z szabadramenet nincs beállítva
B: Z XY szabadramenet nincs beállítva
C: szabadramenet szerszámirányban nincs beállítva
D: szabadramenet szerszámirányban növekményesen nincs beállítva
E: szabadramenet szerszámirányban: CALCPOSI NC-funkció hibát jelez
CALCPOSI funkciónál a tengelyek referálva kell legyenek. A gépadat 20700 $MC_REFP_NC_START_LOCK-ot megvizsgálni.
F: szabadramenet szerszámirányban: nincs szerszámtengely
hiányzó geometria-tengely (szerszámtengely) Z G17-nél, Y G18-nál vagy X G19-nél
G: szabadramenet szerszámirányban maximális: negatív szabadramenet út
H: szabadramenet szerszámirányban növekményes: negatív szabadramenet út nem megengedett
I: szabadramenet billentés CYCLE800 üzembehelyezés nincs beállítva
J: szabadramenet szerszámirányban nem megengedett, mert aktuális MKR tükrözve van
Toolcarrier aktív
K: szabadramenet és sík billentése és transzformáció kinematikai lánc alapján aktív
szabadramenet transzformációval csak esztergaszerszám beállításnál aktív
L: szabadramenet szerszámirányban és szerszám beállítása csak a beállítási adat 42954 $SC_TOOL_ORI_CONST_M=0-val megengedett
transzformáció kinematikai lánc alapján aktív
M: szabadramenet szerszámirányban és szerszám beállítása csak a beállítási adat 42956 $SC_TOOL_ORI_CONST_T=0-val megengedett
transzformáció kinematikai lánc alapján aktív
N: szabadramenet szerszámirányban és sík billentés ellenorsón nem lehetséges
esztergagép aktív Toolcarrier-rel és alaphelyzet -X (lásd billentés üzembehelyezés)
O: szabadramenet szerszámirányban és szerszám beállítása ellenorsón nem lehetséges
P: szabadramenet szerszámirányban G18-ban ellenorsón nem lehetséges
Q: szabadramenet szerszámirányban nem megengedett, mert aktuális MKR tükrözve
esztergaszerszám beállítása maró-esztergagépen (transzformáció kinematikai láncok alapján) aktív
R: szabadramenet szerszámirányban szerszám beállításnál nem lehetséges
esztergaszerszám beállítása maró-esztergagépen (transzformáció kinematikai láncok alapján) aktív

61191 [csatorna %1:] mondat %2: több-tengelyes transzformáció nincs beállítva, hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hibakód:
Több-tengelyes transzformáció száma vagy paraméterneve

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61192 [csatorna %1:] mondat %2: további több-tengelyes transzformációk nincsenek beállítva. Hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hibakód:
Több-tengelyes transzformáció száma vagy paraméterneve

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61193 [csatorna %1:] mondat %2: kompresszor opció nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61194 [csatorna %1:] mondat %2: Spline-interpoláció opció nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61195 [csatorna %1:] mondat %2: esztergaszerszámok beállítása csak egy aktív esztergaszerszámmal lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Esztergaszerszámok beállítása csak egy aktív esztergaszerszámmal lehetséges.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Cserélje be az esztergaszerszámot a beállítás felhívása előtt.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61196 **[csatorna %1:] mondat %2: nincs billentés JOG-ban--> több-tengelyes transzformációk és TCARR egyidőben aktiválva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Több-tengelyes transzformációk (TRAORI) és Toolcarrier (TCARR) egyszerre aktiválva.

segítség: Több-tengelyes transzformáció kikapcsolása TRAFOFF-fal
vagy Toolcarrier (TCARR) kikapcsolása CYCLE800()-zal

61197 **[csatorna %1:] mondat %2: sík billentés nem megengedett-> hibakód %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: hibakód:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61198 **[csatorna %1:] mondat %2: billentés kinematikus lánccal -> hibakód: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61199 **[csatorna %1:] mondat %2: szerszám billentés nem megengedett -> hibakód: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A hiba akkor is kijelzésre kerül, ha billentési adatkészlet nem aktív és csak szerszám ráállítás van programozva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A ráállítás előtt először egy CYCLE800 hívást kell programozni érvényes billentési adatkészlettel.
Hibakód:
A: szerszám ráállítás és billentési adatkészlet váltás nem megengedett

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61200 **[csatorna %1:] mondat %2: túl sok elem a megmunkálási blokkban**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A megmunkálási blokk túl sok elemet tartalmaz.

segítség: A megmunkálási blokkot megvizsgálni, esetleg elemet törölni.

61201 [csatorna %1:] mondat %2: hibás sorrend a megmunkálási blokkban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az elemek sorrendje a megmunkáló blokkban érvénytelen.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megmunkálási sorrendet a megmunkálási sorban rendezni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61202 [csatorna %1:] mondat %2: nincs technológia-ciklus

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nincs technológia-ciklus a megmunkáló blokkban programozva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Technológia mondatot programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61203 [csatorna %1:] mondat %2: nincs pozícionáló ciklus

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nincs pozíció-ciklus a megmunkáló blokkban programozva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Pozíció-ciklust programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61204 [csatorna %1:] mondat %2: technológia-ciklus ismeretlen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A megadott technológia-ciklus a megmunkáló blokkban ismeretlen.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Technológia-mondatot törölni és újra programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61205	**[csatorna %1:] mondat %2: pozícionáló ciklus ismeretlen**
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A megadott pozíció-ciklus a megmunkáló blokkban ismeretlen.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Pozíció-mondatot törölni és újra programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61206	**[csatorna %1:] mondat %2: szinkronizálás csak egy feladatlista alkalmazásánál lehetséges**
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A szinkronizáció egy ellenorsóval egy másik csatornában csak akkor lehetséges, ha egy feladatlista van használva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Feladatlistát létrehozni és az egyes csatornák programjait hozzáfűzni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61207	**[csatorna %1:] mondat %2: nem lett találva ellenorsó-lépés a szinkronizáláshoz**
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Semelyik csatornában nem lett találva ellenorsó, amellyel ez a csatorna szinkronizálni tudna.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Programot ellenőrizni. Szinkronizációs lépést törölni, ha az nem szükséges.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61208	**[csatorna %1:] mondat %2: főorsó-tokmány paramétert az orsó-tokmány adatokban megadni**
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A főorsó-tokmány paraméter az orsó-tokmány adatokban nincs megadva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A "Paraméter" > "Beállítási adatok" > "Orsó-tokmány adatok" maszkban a ZCn, ZSn és ZEn adatokat megadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61209 **[csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó-lépés több csatornában programozva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az ellenorsó-lépést csak egy csatornában szabad programozni.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A másik csatornában használni kell az "Ellenorsó: szinkronizálás" lépést.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61210 **[csatorna %1:] mondat %2: mondatkeresés elemet nem találta**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A mondatkeresésnél megadott elem nem létezik.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Mondatkeresést megismételni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61211 **[csatorna %1:] mondat %2: abszolútbázis hiányzik**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Történt egy növekményes megadás, azonban az abszolút vonatkoztatás nem ismert.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Növekményes megadások használata előtt egy abszolút pozíciót programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61212 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]hibás szerszámtípus**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszám nem illik a megmunkáláshoz.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Új szerszámtípust választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61213 **[csatorna %1:] mondat %2: körsugár túl kicsi**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A programozott körsugár túl kicsi.

segítség: Kőr sugarat, középpontot vagy végpontot korrigálni.

61214 **[csatorna %1:] mondat %2: nincs emelkedés programozva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nem lett megadva menet-/helikális-emelkedés.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Meredekséget programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61215 **[csatorna %1:] mondat %2: nyersméret hibásan programozva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nyersdarab-csap méretét megvizsgálni. A nyersdarab-csap nagyobb kell legyen a készdarab-csapnál.

segítség: _AP1 és _AP2 paramétereket megvizsgálni.

61216 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]előtolás/fog csak marószerszámmal lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Előtolás/fog csak marószerszámnál lehetséges.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Alternatívaként egy másik előtolásfajtát megadni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61217 **[csatorna %1:] mondat %2: vágássebesség programozása 0 szerszámsugárnál**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A vágósebesség használatához meg kell adni a szerszámsugarat.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vágósebesség értéket megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61218 **[csatorna %1:] mondat %2: előtolás/fog programozva, de fogszám nulla**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A fogankénti előtolásnál meg kell adni a fogak számát.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A marószerszám fogszámát a 'Szerszámlista' menüben beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61219 **[csatorna %1:] mondat %2: szerszámsugár túl nagy**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszámsugár túl nagy a megmunkáláshoz.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megfelelő szerszámot választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61220 **[csatorna %1:] mondat %2: szerszámsugár túl kicsi**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszámsugár túl kicsi a megmunkáláshoz.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megfelelő szerszámot választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61221 **[csatorna %1:] mondat %2: nincs aktív szerszám**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nincs aktív szerszám.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megfelelő szerszámot választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61222	**[csatorna %1:] mondat %2: síkfogásvétel a szerszámátmérőnél nagyobb**
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A fogásvétel síkban nem lehet nagyobb, mint a szerszámátmérő.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A fogásvételt síkban csökkenteni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61223	**[csatorna %1:] mondat %2: rámeneteli út túl kicsi**
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A rámeneti út nem lehet kisebb nullánál.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A rámeneti útra nagyobb értéket megadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61224	**[csatorna %1:] mondat %2: lemeneti út túl kicsi**
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A lemeneti út nem lehet kisebb nullánál.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A lemeneti útra nagyobb értéket megadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61225	**[csatorna %1:] mondat %2: lengés-adatrekord ismeretlen**
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Kísérlet történt egy nem definiált billentési adatkészlethez a hozzáférésre.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Másik billentési adatkészletet kiválasztani vagy új billentési adatkészletet definiálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61226 **[csatorna %1:] mondat %2: a lengőfejet nem lehet kicserélni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A 'Billentési adatkészlet csere' paraméter 'nem'. Ennek ellenére kísérlet történt a billenőfej cseréjére.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A 'Billentési adatkészlet csere' paramétert a 'Körtengelyek' üzembehelyezési maszkban 'automatikus'-ra vagy 'kézi'-re állítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61227 **[csatorna %1:] mondat %2: cél-pozíció nem érhető el: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A rámeneti mozgás cél-pozíciója a szoftver végálláson kívül van. Ez a helyzet billentés vagy koordináta-forgatás által jöhet létre.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha lehetséges, a cél-pozíciót mélyebbre helyezni, billentésnél alternatív megoldást kiválasztani (+/- irány) vagy munkadarabot másképp felfogni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61228 **[csatorna %1:] mondat %2: Visszahúzási sík billentőfejjel való billentésnél nincs elérve szoftver-végállás miatt**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Visszahúzási sík nincs elérve!

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Visszahúzási síkot korrigálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61229 **[csatorna %1:] mondat %2: A külső visszahúzási sík nagyobb kell legyen a belső visszahúzási síknál.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A külső visszahúzási sík nagyobb kell legyen a belső visszahúzási síknál.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Visszahúzási síkot korrigálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61230 **[csatorna %1:] mondat %2: szerszám-mérőtapintó átmérő túl kicsi**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszámmérő-tapintó nincs megfelelően kalibrálva.

segítség: A következő gépadatokat vagy beállítási adatokat megvizsgálni: 51780 $MNS_J_MEA_T_PROBE_DIAM_RAD[n]

61231 **[csatorna %1:] mondat %2: ShopMill-program %4 nem kivitelezhető, mivel a ShopMill nem tesztelte**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%4 = programnév

magyarázat: Egy ShopMill program végrehajtása előtt tesztelni kell azt a ShopMill-lel.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A programot először ShopMill-ben szimulálni vagy a "Gép Auto" kezelési módban a ShopMill-lel betölteni kell.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61232 **[csatorna %1:] mondat %2: a társzerszám becserélése nem lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy billenőfejben, amelyikben a szerszámot csak kézzel lehetne becserélni, csak kéziszerszámokat lehet becserélni.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kéziszerszámot a billenőfejbe becserélni vagy a 'Szerszámcsere' paramétert a 'Körtengelyek' üzembehelyezési maszkban 'automatikus'-ra állítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61233 **[csatorna %1:] mondat %2: menetferdeség hibásan definiálva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A menetemelkedés szöge túl nagyra vagy túl kicsire lett megadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Menet-geometriát megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61234 **[csatorna %1:] mondat %2: ShopMill alprogram %4 nem kivitelezhető, mivel a ShopMill nem tesztelte**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%4 = programnév

magyarázat: Egy ShopMill alprogram végrehajtása előtt tesztelni kell azt a ShopMill-lel.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az alprogramot először ShopMill-ben szimulálni vagy a "Gép Auto" kezelési módban a ShopMill-lel betölteni kell.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61235 [csatorna %1:] mondat %2: ShopTurn alprogram %4 nem kivitelezhető, mivel a ShopTurn nem tesztelte.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%4 = programnév

magyarázat: Egy ShopTurn programot alkalmazása előtt a ShopTurn-nel kell tesztelni.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A programot először ShopTurn-ben szimulálni vagy a "Gép Auto" kezelési módban a ShopTurn-ből átvenni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61236 [csatorna %1:] mondat %2: ShopTurn alprogram %4 nem kivitelezhető, mivel a ShopTurn nem tesztelte.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%4 = programnév

magyarázat: Egy ShopTurn alprogram alkalmazása előtt tesztelni kell azt a ShopTurn-nel.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az alprogramot először ShopTurn-ben szimulálni vagy a "Gép Auto" kezelési módban a ShopTurn-ből átvenni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61237 [csatorna %1:] mondat %2: visszahúzási irány nem ismert, szerszámot kézzel visszahúzni!

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszám a visszahúzási tartományban áll és ismeretlen, melyik irányban szabad kivezetni.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kézzel mozgassuk ki a szerszámot a programgfejben definiált visszahúzási tartományból és indítsuk újra a programot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61238 **[csatorna %1:] mondat %2: megmunkálási irány ismeretlen!**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nem ismert, hogy a következő megmunkálás melyik irányban történjen.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük, forduljon az illetékes Siemens kirendeltséghez.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61239 **[csatorna %1:] mondat %2: szerszámcserepont a visszahúzási tartományban!**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszámcserepont olyan messze kell legyen a visszahúzási tartományon kívül, hogy a revolver forgatásakor ne hatoljon be szerszám a visszahúzási tartományba.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Adjunk meg egy másik szerszám-cserepontot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61240 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]hibás előtolás módus**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az előtolásmód erre a megmunkálásra nem lehetséges.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Előtolás fajtát megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61241 **[csatorna %1:] mondat %2: visszahúzási sík ehhez a megmunkálási irányhoz nem definiált.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kiválasztott visszahúzási irányra nincs visszahúzási-sík definiálva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hiányzó visszahúzási síkot definiálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61242 **[csatorna %1:] mondat %2: hibás megmunkálási irány**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A megmunkálási irány helytelenül lett megadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programozott megmunkálási irányt megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61243 **[csatorna %1:] mondat %2: szerszámcserepontot korrigálni, szerszámcsúcs a visszahúzási tartományban!**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszámcserepont olyan messze kell legyen a visszahúzási tartományon kívül, hogy a revolver forgatásakor ne hatoljon be szerszám a visszahúzási tartományba.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Adjunk meg egy másik szerszám-cserepontot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61244 **[csatorna %1:] mondat %2: menetemelkedés változása nem definiált menethez vezet**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A beadott menetemelkedés változás által menetirány változás történik.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Menetemelkedés változását vagy a menet geometriát megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61245 **[csatorna %1:] mondat %2: megmunkálási sík nem felel meg a modális megmunkálási síknak**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A megmunkálási sík nem egyezik a modális megmunkálási síkkal.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megmunkálási síkot megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61246 **[csatorna %1:] mondat %2: biztonsági távolság túl kicsi**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A biztonsági távolság túl kicsi a megmunkáláshoz.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Biztonsági távolságot megnövelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61247 **[csatorna %1:] mondat %2: nyersdarab sugár túl kicsi**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A nyersdarab sugár túl kicsi a megmunkáláshoz.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nyersdarab-sugarat megnövelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61248 **[csatorna %1:] mondat %2: fogásvétel túl kicsi**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A fogásvétel túl kicsi a megmunkáláshoz.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Fogásvételt megnövelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61249 **[csatorna %1:] mondat %2: élszám túl kicsi**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az élek száma túl kicsi.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Élszámot megnövelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61250 **[csatorna %1:] mondat %2: kulcstávolság/élhossz túl kicsi**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kulcs-szélesség/él-hossz túl kicsi.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vállszélességet/élhosszat megnövelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61251 **[csatorna %1:] mondat %2: kulcstávolság/élhossz túl nagy**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kulcs-szélesség/él-hossz túl nagy.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vállszélességet/élhosszat csökkenteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61252 **[csatorna %1:] mondat %2: letörés/sugár túl nagy**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Letörés/sugár túl nagy.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Letörést/sugarat csökkenteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61253 **[csatorna %1:] mondat %2: nincs simító-ráhagyás programozva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nincs beadva simítási ráhagyás.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Simítási ráhagyást programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61254 **[csatorna %1:] mondat %2: hiba a fixütközőre menetelnél**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Hiba fix-ütközőre menetnél.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Másik Z1 pozíciót megfogásnál az ellenorsónak megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61255 **[csatorna %1:] mondat %2: hiba leszúrásnál, szerszámtörés ?**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A leszúrást nem lehetett teljesen végrehajtani. Lehetséges, hogy szerszámtörés történt.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vizsgálja meg a szerszámot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61256 **[csatorna %1:] mondat %2: Tükrözés program startnál nem megengedett. Nullaponteltolást kikapcsolni!**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A program indításánál a tükrözés nem megengedett.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nullaponteltolást kikapcsolni!

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61257 **[csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó üzembehelyezés nem teljes**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az ellenorsó üzembehelyezése nem teljes.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az ellenorsóra a következő gép- és beállítási adatokat kell megadni:
MD 52206 $MCS_AXIS_USAGE
SD 55232 $SCS_SUB_SPINDLE_REL_POS
SD 55550 $SCS_TURN_FIXED_STOP_DIST
SD 55551 $SCS_TURN_FIXED_STOP_FEED
SD 55552 $SCS_TURN_FIXED_STOP_FORCE

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61258 [csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó-tokmány paraméterét az orsótokmány adatokban megadni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az ellenorsó-tokmány paramétere az orsótokmány adatokban nincs megadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A "Paraméter" > "Beállítási adatok" > "Orsó-tokmány adatok" maszkban a ZCn, ZSn és ZEn adatokat megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61259 [csatorna %1:] mondat %2: a program új megmunkálási lépéseket tartalmaz ShopMill %4-ből

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%4 = ShopMill változat

magyarázat: A program a meglevőnél újabb ShopMill-változattal lett előállítva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megmunkálási lépést törölni és esetleg a megmunkálást másképpen programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61260 [csatorna %1:] mondat %2: a program új megmunkálási lépéseket tartalmaz ShopMill %4-ből

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%4 = ShopTurn változat

magyarázat: A program a meglevőnél újabb ShopTurn-változattal lett előállítva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megmunkálási lépést törölni és esetleg a megmunkálást másképpen programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61261 [csatorna %1:] mondat %2: középpont túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A középpont eltolás központos fúrásnál nagyobb a megengedettnél.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Kisebb középpont eltolást megadni ($SCS_DRILL_MID_MAX_ECCENT).
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61262 [csatorna %1:] mondat %2: menetemelkedés a kiválasztott szerszámmal nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: A menetfúró menetemelkedése nem felel meg a programozott menetemelkedésnek.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: A programozott emelkedésű menetfúrót választani.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61263 [csatorna %1:] mondat %2: Láncolt ShopMill programmondatok alprogramban pozíciómintára nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: Ha a pozíciómintából egy alprogram lesz felhívva, az alprogram maga nem tartalmazhat pozíció-mintát.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Megmunkálást másként programozni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61264 [csatorna %1:] mondat %2: Láncolt ShopMill programmondatok alprogramban pozíciómintára nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: Ha a pozíciómintából egy alprogram lesz felhívva, az alprogram maga nem tartalmazhat pozíció-mintát.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Megmunkálást másként programozni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61265 [csatorna %1:] mondat %2: Túl sok korlátozás, négyszögzsebet használni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Síkmarásnál csak 3 oldalt lehet behatárolni.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Zsebciklust alkalmazni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61266 [csatorna %1:] mondat %2: Megmunkálási irány nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: Síkmarásnál nem illenek össze a behatárolások és a megmunkálási irányok.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Másik megmunkálási irányt választani.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61267 [csatorna %1:] mondat %2: Sík-fogásvétel túl nagy, maradványsarkok maradnak meg

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: Síkmarásnál a sík-fogásvétel maximum 85 % lehet.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Kisebb sík-fogásvételt választani, mert különben sarkok maradnak meg.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61268 [csatorna %1:] mondat %2: Megmunkálási irány nem megengedett, maradványsarkok maradnak meg

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: Síkmarásnál a megmunkálási irány nem illik a választott határolásokhoz.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: A megmunkálási irányt a határolásokhoz illően kell választani.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61269 [csatorna %1:] mondat %2: Külső szerszámátmérő túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: A szerszám helytelenül van definiálva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Az alkalmazott szerszám szögét és átmérőjét megvizsgálni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61270 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]Fázis-szélesség túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: A letörés szélessége túl kicsire lett választva.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Letörés szélességét megnövelni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61271 %[[csatorna %1:] mondat %2: %] letörés szélesség nagyobb a szerszámsugárnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: Letörés szélessége nagyobb a szerszámsugárnál.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Nagyobb szerszámot használni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61272 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]Bemerülési mélység túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: Bemerülés mélysége a letörésnél túl kicsi.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Bemerülési mélységet megnövelni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61273 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]Bemerülési mélység túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: Bemerülés mélysége a letörésnél túl nagy.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Bemerülési mélységet csökkenteni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61274 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]Érvénytelen szerszámszög

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: A szerszámszög érvénytelen.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Szerszámszöget megvizsgálni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61275 [csatorna %1:] mondat %2: Célpont túl van a szoftver-végálláson!

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: Egy billentés következtében a célpont a szoftver-végálláson kívül van.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Válasszunk ki egy másik visszahúzási szöget vagy mozgjunk egy kedvező közbenső pontra.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61276 [csatorna %1:] mondat %2: Határolásoknál szükséges a külső szerszámátmérő

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: Határolásoknál szükséges a külső szerszámátmérő.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Adja meg a külső szerszámátmérőt.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61277 [csatorna %1:] mondat %2: Szerszámátmérő nagyobb a határolásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: A szerszámátmérő nagyobb a határolásnál.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Használjon egy kisebb szerszámot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61278 [csatorna %1:] mondat %2: 90°-nál nagyobb szerszámszögnél a két szerszámátmérő egyenlő kell legyen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: 90°-nál nagyobb szerszámszögnél a két szerszámátmérő azonos kell legyen.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Korrigálja a szerszámszöget vagy a szerszámátmérőt.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61279 [csatorna %1:] mondat %2: 90°-kal egyenlő szerszámszögnél a két szerszámátmérő egyenlő kell legyen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: 90°-os szerszámszögnél a két szerszámátmérő azonos kell legyen.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Korrigálja a szerszámszöget vagy a szerszámátmérőt.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61280 [csatorna %1:] mondat %2: %4 - tükrözés az ellenorsós megmunkálás nullaponteltolásban hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az ellenorsós megmunkálás nullaponteltolásának nincs Z-tükrözése.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az alkalmazott nullaponteltolásnál a Z-tükrözést kiválasztani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61281 [csatorna %1:] mondat %2: megmunkálás kezdőpontja a visszahúzási síkon kívül.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A megmunkálás kezdőpontja a visszahúzási síkon kívül van.
Ez a programozott geometriából plusz a biztonsági távolságból a kiválasztott mozgásirányban adódik.
A kiszámított pont a visszahúzási tartományon belül kell legyen, amivel garantálható a biztos rámenet.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Visszahúzási síkot illeszteni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61282 [csatorna %1:] mondat %2: megmunkálás végpontja a visszahúzási síkon kívül.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: A megmunkálás végpontja a visszahúzási síkon kívül van.
Ez belül (a kiválasztott mozgási stratégiától függően) lesz kiszámítva.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Visszahúzási síkot illeszteni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61283 [csatorna %1:] mondat %2: Közvetlen rámenet nem lehetséges, mert szerszámcsere szükséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: Mondatkeresés után egy pozíciót közvetlen rámenettel kell elérni, előtte azonban egy szerszámcsere szükséges.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Először szerszámcserét kézzel végrehajtani, azután mondatcserét újra indítani.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61284 [csatorna %1:] mondat %2: A kezdőpontra nem lehet ütközés nélkül rámenni. Szerszámot kézzel előpozícionálni.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: A kezdőpontra nem lehet ütközés nélkül rámenni.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Szerszámot kézzel előpozícionálni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61285 **[csatorna %1:] mondat %2: A parkoló pozíció az XRA visszahúzási sík alatt van.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A parkoló pozíció az XRA visszahúzási sík alatt van.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A parkoló pozíció az XRA visszahúzási sík fölé helyezni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61286 **[csatorna %1:] mondat %2: Megmunkálás nem lehetséges, szerszámszöget megvizsgálni!**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A megmunkálás a megadott szerszámmal nem lehetséges.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megfelelő szerszámot használni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61287 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]Nincs aktív mesterorsó**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nincs aktív mesterorsó.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Mesterorsót aktiválni (gépadat 20090)

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61288 **[csatorna %1:] mondat %2: főorsó nincs beálítva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a következő gép- ill. beállítási adatokat felülvizsgálni:
MD 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[]
MD 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB[]
MD 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[]
MD 52206 $MCS_AXIS_USAGE[]

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61289 [csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó nincs beálítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a következő gép- ill. beállítási adatokat felülvizsgálni:
MD 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[]
MD 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB[]
MD 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[]
MD 52206 $MCS_AXIS_USAGE[]

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61290 [csatorna %1:] mondat %2: szerszámorsó nincs beálítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a következő gép- ill. beállítási adatokat felülvizsgálni:
MD 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[]
MD 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB[]
MD 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[]
MD 52206 $MCS_AXIS_USAGE[]

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61291 [csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó lineáris tengelye nincs beálítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a következő gép- ill. beállítási adatokat felülvizsgálni:
MD 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[]
MD 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB[]
MD 52206 $MCS_AXIS_USAGE[]

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61292 **[csatorna %1:] mondat %2: B-tengely nincs beállítva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: B-tengelyt a gépadat 52206 $MCS_AXIS_USAGE-ben beállítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61293 **[csatorna %1:] mondat %2: szerszám %4-nek nincs orsó-forgásiránya**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Orsó-forgásirányt a szerszámlistában kiválasztani

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61294 **[csatorna %1:] mondat %2: Aktív sugár/átmérő beállítás nem felel meg a Reset beállításnak**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: G-csoport 29-et (DIAMON, DIAMOF, ...) a program indítása előtt a hozzátartozó Reset-értéknek megfelelően beállítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61295 **[csatorna %1:] mondat %2: 'Tengelysorrend' paraméter értéke érvénytelen**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: "Tengelysorrend" paramétert a maszkban korrigálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61296 **[csatorna %1:] mondat %2: Nyersdarab helytelenül programozva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A nyersdarab paraméterezése helytelen.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nyersdarabot korrigálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61297 **[csatorna %1:] mondat %2: Vonatkozás a növekményes visszahúzási síkhoz hiányzik**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A visszahúzási síkot csak növekményesen lehet megadni, ha be lesz adva a nyersdarab.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Visszahúzási síkot abszolút programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61298 **[csatorna %1:] mondat %2: Nullaponteltolás a főorsóra nincs beadva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A főorsóra nem lett megadva nullaponteltolás.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nullaponteltolást a főorsóra a programfejben vagy a beállításoknál megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61299 **[csatorna %1:] mondat %2: Nullaponteltolás az ellenorsóra nincs beadva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az ellenorsóra nem lett megadva nullaponteltolás.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nullaponteltolást az ellenorsóra a programfejben vagy a beállításoknál megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61300 **[csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó hibás**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61301 **[csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó nem kapcsol**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A mérési út teljesen meg lett téve anélkül, hogy a mérőbemeneten egy kapcsolójel lett volna generálva.

segítség: -Mérő-bemenetet megvizsgálni
-Mérésutat megvizsgálni
-Mérőtapintó hibás
-Ha a mérőciklusok Sinutrain-nel vagy egy szimulált tengelyeket használó NCU-val lesznek használva, akkor a gépadat 13231 $MN_MEAS_PROBE_OFFSET-et megvizsgálni.
Az MD13231 eltolja a MEAS kapcsoló-pozíciót és kisebb kell legyen az aktuális mérőciklusban paraméterezett mérési útnál.

61302 **[csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó - ütközés**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A mérőtapintó a pozícionálásnál ütközött egy akadállyal.

segítség: - Csap-átmérőt megvizsgálni (esetleg túl kicsi)
- Mérésutat megvizsgálni (esetleg túl nagy)

61303 **[csatorna %1:] mondat %2: megbízhatósági tartomány túllépése %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A mérési eredmény jelentősen eltér a megadott értéktől.

segítség: Parancsértéket és TSA paramétert megvizsgálni.

61304 **[csatorna %1:] mondat %2: ráhagyási méret**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A mérés valós-parancs eltérése nagyobb a tűrés felső határánál (TUL maszk paraméter):
- TUL a mérési eltérés felső tűrési határa.
- TUL mindig az anyagra vonatkoztatott, függetlenül attól, hogy külső vagy belső megmunkálásról van szó.
- A furat/zseb ezzel túl kicsi ill. a csap túl nagy.
- Ez azt jelenti, hogy további anyag eltávolítás lehetséges.
- A TUL mérőciklus paraméter megfelel a gépgyártásban szokásos "felső méret" fogalomnak az illesztéseknél és tűréseknél.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61305 [csatorna %1:] mondat %2: méreten alulmaradás

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A mérés valós-parancs eltérése kisebb a tűrés alsó határánál (TLL maszk paraméter):
- TLL a mérési eltérés alsó tűrési határa.
- TLL mindig az anyagra vonatkoztatott, függetlenül attól, hogy külső vagy belső megmunkálásról van szó.
- A furat/zseb ezzel túl nagy ill. a csap túl kicsi.
- Ez azt jelenti, hogy már túl sok anyag lett eltávolítva.
- A TLL mérőciklus paraméter megfelel a gépgyártásban szokásos "alsó méret" fogalomnak az illesztéseknél és tűréseknél.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61306 [csatorna %1:] mondat %2: megengedett méretkülönbözet túllépése

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Parancsértéket és DIF paramétert megvizsgálni.

61307 [csatorna %1:] mondat %2: hibás mérésváltozat %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: S_MVAR paraméter értéke nem megengedett.
Szerszámot mérni:
A maró-/esztergagépeknél a kalibrálásnak a Cycle971-gyel és az azzal engedélyezett szerszámtípusokkal kell történjen.

61308 [csatorna %1:] mondat %2: mérésutat megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A méréshez egy mozgásút lesz generálva, aminek nagyságát meg lehet előre adni. Ez leírja a maximális utat az elvárt kapcsolási pozíció (munkadarab él) előtt és után.
Ez az rtéke 0-nál nagyobb kell legyen.
AUTOMATIK üzemmódban:
- DFA paramétert megvizsgálni

JOG üzemmódban:
- Gépadat 51786: $MNS_J_MEA_T_PROBE_MEASURE_DIST-ot, 51752: $MNS_J_MEA_M_DIST_TOOL_LENGTH-et és 51753: $MNS_J_MEA_M_DIST_TOOL_RADIUS-t megvizsgálni

61309 [csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó típusát megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Munkadarabot mérni:

Mérőtapintó szerszámtípusát a szerszámkezelésben megvizsgálni.

A munkadarab mérésnél marásnál lehetőleg a 710, 712, 713 vagy 714 -es szerszámtípust használni. De lehet az 1xy típust is használni.

A 710-es típus az összes mérőciklusra megengedett a munkadarab mérésnél. A 712, 713 és 714-es típusok a speciális mérési feladatokhoz vannak szánva.

A munkadarab mérésnél esztergálásnál lehetőleg a 580-as szerszámtípust használni. Lehet egy 1xy szerszámtípust is használni, de csak ha a $SC_TOOL_LENGTH_TYPE=2 beállítási adat érvényes.

Szerszám mérés:

- A szerszám mérésnél marásnál nem megengedett szerszám-mérőtapintó típus az SD54633 $SNS_MEA_TP_TYPE[S_PRNUM-1] vagy SD54648 $SNS_MEA_TPW_TYPE[S_PRNUM-1]-be beadva. "Tárcsa" mérő-tapintó típusnál a

megengedett G17...G19 munkasíkot megvizsgálni.

- Maró- esztergagépeken csak a "kocka" szerszám-mérőtapintó típus megengedett:

SD54633 $SNS_MEA_TP_TYPE=0 és SD54648 $SNS_MEA_TPW_TYPE=0

61310 [csatorna %1:] mondat %2: mértéktényező aktív

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Mértékfaktor = skálázás aktív.

segítség: Aktív mértékfaktort a programban kikapcsolni. Aktív mértékfaktorral a mérés nem lehetséges.

61311 [csatorna %1:] mondat %2: Nincs aktív D-szám

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nincs kiválasztva szerszámkorrekció a mérőtapintóhoz munkadarab mérésnél ill. az aktív szerszámhoz szerszám mérésnél.

segítség: A szerszám egy D-vágóélszámát kiválasztani.

61312 [csatorna %1:] mondat %2: mérőciklus számot megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A felhívott mérőciklus az aktuális technológiára nem megengedett.

61313 [csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó számot megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Az S_PRNUM paramétert megvizsgálni

Munkadarabot mérni: paraméter S_PRNUM 1... 40

Szerszámot mérni: paraméter S_PRNUM 1... 6

61314 [csatorna %1:] mondat %2: kiválasztott szerszámtípust megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Munkadarab mérés:
- új S_PRNUM-ot megadni vagy a mérőtapintót újra kalibrálni
- megvizsgálni, hogy a mérőtapintó (7xx vagy 5xx típus) a mérési feladatnak megfelel-e

Szerszám mérés:
Szerszámtípus nem megengedett a szerszám-mérőtapintó kalibrálására (kiegyenlítésére).

61315 [csatorna %1:] mondat %2: vágóél-helyzetet megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az esztergálás technológiához a munkadarab mérésnél az 580-as típusú mérőtapintóra a 7 és 8 vágóélhelyzet megengedett az 580-as mérő-tapintó típusra.
Speciális alkalmazásoknál, pl. mérésnél az ellenorsón az 5 és 6 vágóél helyzetek is lehetségesek.

segítség: Az esztergálás technológiához a munkadarab mérésnél a mérőtapintó vágóélhelyzetét a szerszámlistában megvizsgálni.
Az esztergálás technológiához a szerszám mérésnél tájolható szerszámtartóval kiértékelésre kerül a mérőtapintó aktív vágóélhelyzete.
Ebben az esetben az aktuálisan aktív vágóél helyzetet kell megvizsgálni.

61316 [csatorna %1:] mondat %2: középpont és sugár nem állapítható meg

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A megmért pontokból nem lehet egy kört kiszámítani, mert minden megmért pont egy egyenesen fekszik.

segítség: Program változtatás.

61317 [csatorna %1:] mondat %2: kör számítási pontok számát megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Paraméterezés hibás. 3 vagy 4 pont szükséges a középpont kiszámításához.

segítség: CYCLE116 paraméterezését megváltoztatni

61318 [csatorna %1:] mondat %2: súlyozási tényezőt megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: - paramétert (FW) megvizsgálni

61319 [csatorna %1:] mondat %2: CYCLE114 felhívó-paramétert megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: CYCLE114 felhívó-paramétert megvizsgálni

61320 [csatorna %1:] mondat %2: szerszámnevet/-számot megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: - S_TNAME paramétert megvizsgálni
Aktív szerszámkezelésnél a S_TNAME paraméter nincs megadva vagy a megadott szerszámnév vagy szerszámszám nem ismert.

61321 **[csatorna %1:] mondat %2: NPE tárolószámot megvizsgálni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A korrigálandó nullaponteltolás nem létezik.
Vagy azt egy globális nullaponteltolás koordináta-forgatásában kell korrigálni.
A globális nullaponteltolásokban csak lineáris eltolások vannak és nem forgatások.
Így nem lehetséges mért szögeket vagy más forgató eltolásokat ezekben korrigálni.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A mérőciklus maszkban a korrigálandó nullaponteltolásra megadott számot megvizsgálni.
Továbbá a mérőciklus felhívás interfészen az S_KNUM és S_KNUM1 paramétereket megvizsgálni.

Ha a gépadat 18601 $MN_MM_NUM_GLOBAL_USER_FRAMES nagyobb nullánál, akkor az összes nullaponteltolá globálisan van definiálva. Ebben az esetben nem lehet koordináta-forgatást korrigálni. Ha egy koordináta-forgatást korrigálni kell, akkor a gépadat 18601-et nullára kell állítani, ezzel a nullaponteltolások csatorna-specifikusan vannak definiálva.
Ehhez meg kell vizsgálni a 18601 $MN_MM_NUM_GLOBAL_USER_FRAMES és 28080 $MC_MM_NUM_USER_FRAMES gépadatokat.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61322 **[csatorna %1:] mondat %2: _KNUM 4. helyet megvizsgálni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A _KNUM megadott helye érvénytelen értéket tartalmaz. _MVAR-t is megvizsgálni!

segítség: A szerszámkorrekció-cél paramétert (_KNUM) ill. mérési változatot (S_MVAR) megvizsgálni.

61323 **[csatorna %1:] mondat %2: _KNUM 5. helyet megvizsgálni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A _KNUM megadott helye érvénytelen értéket tartalmaz. _MVAR-t is megvizsgálni!

segítség: A szerszámkorrekció-cél paramétert (_KNUM) ill. mérési változatot (S_MVAR) megvizsgálni.

61324 **[csatorna %1:] mondat %2: _KNUM 6. helyet megvizsgálni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A _KNUM megadott helye érvénytelen értéket tartalmaz. _MVAR-t is megvizsgálni!

segítség: A szerszámkorrekció-cél paramétert (_KNUM) ill. mérési változatot (S_MVAR) megvizsgálni.

61325 **[csatorna %1:] mondat %2: mérőtengely/eltolástengelyt megvizsgálni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Mérőtengely (X,Y,Z) paramétert meg kell vizsgálni.

61326 **[csatorna %1:] mondat %2: mérésirányt megvizsgálni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Marás mérőciklusok:
- A maszkban megadott mérésirányt (+ -) meg kell vizsgálni.

Esztergálás mérőciklusok:
- A szerszám mérőtapintó aktuális elő-pozícióját a beadott belső vagy
- külső átmérőre (parancsérték) vonatkoztatva meg kell vizsgálni.

61327 **[csatorna %1:] mondat %2: program-reset szükséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: NC-Reset szükséges.

segítség: NC-reset-et végrehajtani.

61328 **[csatorna %1:] mondat %2: D-számot megvizsgálni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A D-szám a _KNUM paraméterben nagyobb a gépadat 18105 $MN_MM_MAX_CUTTING_EDGE_NO-ban definiált maximális értéknél (MD18105).
A "szimultán mérés" funkció csak az 1 és 2 vágóéllel megengedett.

segítség: Mérőtengely szerszámkorrekció-cél paramétert (S_KNUM1) meg kell vizsgálni.
Az értéket a gépadat 18105 $MN_MM_MAX_CUTTING_EDGE_NO-ban megvizsgálni.

61329 **[csatorna %1:] mondat %2: körtengelyt megvizsgálni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A körtengely paraméterben (_RA) megadott tengelyszámhoz nincs név hozzárendelve vagy a tengely nem körtengelyként van konfigurálva.
A 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB, 30300 $MA_IS_ROT_AX és 52207 $MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB bit6 gépadatokat meg kell vizsgálni.

61330 **[csatorna %1:] mondat %2: koordináta-elforgatás aktív**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az elforgatott koordinátarendszerben nem lehetséges mérés.

segítség: A mérés előfeltételeit megvizsgálni.

61331 **[csatorna %1:] mondat %2: szög túl nagy, mérőtengelyt megváltoztatni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kezdőszög paraméter (alpha 0) a megadott mérőtengelyhez túl nagy.

segítség: Másik mérőtengelyt választani vagy a kezdőszöget megvizsgálni.

61332 **[csatorna %1:] mondat %2: szerszámcsúcs-pozíciót megváltoztatni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszámcsúcs a mérőtapintó-felület alatt van (pl. egy beállító gyűrű vagy kocka).
segítség: A szerszámot a mérőtapintó-felület fölé helyezni.

61333 [csatorna %1:] mondat %2: kalibráló-test számot megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: _CALNUM paraméter túl nagy.
segítség: A _CALNUM paramétert a megengedett értékre csökkenteni.
Következő gépadatot megvizsgálni: 51601 $MNS_MEA_CAL_EDGE_NUM

61334 [csatorna %1:] mondat %2: védőzónát megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat:
segítség: Védőzóna paramétert megvizsgálni
-XS
-YS
-ZS

61335 [csatorna %1:] mondat %2: foglalt

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: Vészjelzés kiváltása: tartalék
segítség: tartalékolt

61336 [csatorna %1:] mondat %2: geometriatengelyek nem léteznek

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: Nincs az összes méréshez ill. megmunkáláshoz szükséges geometria-tengely konfigurálva.
segítség: A 20060[0..2] $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB gépadatokat megvizsgálni és esetleg megváltoztatni.

61337 [csatorna %1:] mondat %2: mérőbemenetet megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat:
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség:
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61338 [csatorna %1:] mondat %2: pozícionálási sebesség nulla

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egyes mérési változatoknál, pl. csap mérésnél (CYCLE977), a tulajdonképpeni mérési utakon kívül közbenső utak is lesznek generálva.
Ezek egy megadott előtolással lesznek megtéve.
Az előtolás értékei a 55634 $SCS_MEA_FEED_PLANE_VALUE, 55636 $SCS_MEA_FEED_FEEDAX_VALUE és 55640 $SCS_MEA_FEED_CIRCLE beállítási adatokban vannak.

segítség: Az előtolás értékeit a 55634 $SCS_MEA_FEED_PLANE_VALUE, 55636 $SCS_MEA_FEED_FEEDAX_VALUE és 55640 $SCS_MEA_FEED_CIRCLE beállítási adatokban meg kell vizsgálni.

61339 [csatorna %1:] mondat %2: gyorsmeneti sebesség korrekció-tényező = 0

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A korrekciós tényező a gyorsmeneti sebességhez 0.

segítség: A 55632 $SCS_MEA_FEED_RAPID_IN_PERCENT beállítási adatot meg kell vizsgálni.

61340 [csatorna %1:] mondat %2: hibás vészjelzés-szám

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Mérőciklus belső hiba

61341 [csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó az aktív síkban nincs kalibrálva vagy helytelen kiegyenlítési adatkészlet

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A mérő-tapintó az aktív síkban nincs kalibrálva ill. egy helytelen adatkészlet van kiválasztva.

segítség: Mérőtapintót ciklushívás előtt kalibrálni.
A mérőtapintó kalibrálási adatmező számát (kiegyenlítés adatkészlet) az S_PRNUM paraméterben megvizsgálni.
G17, G18 és G19 síkokat figyelembe venni. A munkadarab mérésnél az esztergálásnál csak a G18 megengedett.
Ellenőrizni: beállítási adat 54611 $SNS_MEA_WP_FEED[S_PRNUM-1] > 0 kalibrálás után

61342 [csatorna %1:] mondat %2: NCU szoftverkiadást feljavítani

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: NCU szoftverkiadást feljavítani

61343 %[[csatorna %1:] mondat %2:%] nincs szerszám: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A használt szerszámnevet megvizsgálni.

61344 [csatorna %1:] mondat %2: több aktív szerszám van

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Szerszámot a másik orsóból eltávolítani.

61345 **[csatorna %1:] mondat %2: korrekciós szerszám D-száma, helyszám túl nagy**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: _KNUM D-számát csökkenteni ill. lapos D-szám MD-t megvizsgálni.

61346 **[csatorna %1:] mondat %2: kezdőpont és végpont távolsága kisebb vagy egyenlő nulla**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kezdőpont és a mérőpont közötti távolság kisebb vagy egyenlő 0.
Az X1 vagy X2 paraméter nincs megadva vagy kisebb mint 0.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az X1 és X2 paramétereket meg kell vizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61347 **[csatorna %1:] mondat %2: szög 1.él - 2. él 0**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A követő-szög paraméter (alpha 1) 0.

segítség: A követő-szög paramétert (alpha 1) meg kell vizsgálni.

61348 **[csatorna %1:] mondat %2: szög a bázisélhez 0**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61349 **[csatorna %1:] mondat %2: tapintó-felsőszél - méréspoz. táv. szerszámsugár-mérésnél 0**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszám mérő-tapintó felső éle és alsó éle közötti távolság 0. Ez a sugár bemérésnél számít.

segítség: A 54634 $SNS_MEA_TP_CAL_MEASURE_DEPTH beállítási adatot meg kell vizsgálni.

61350 **[csatorna %1:] mondat %2: forgó orsóval történő szerszámmérésnél előtolás, fordulatszám nincs programozva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nincs előtolás vagy orsó fordulatszám programozva szerszám-mérésnél forgó orsóval.

segítség: Az F1 és S1 paramétereket meg kell vizsgálni.

61351 **[csatorna %1:] mondat %2: szerszámhossz vagy -sugár 0**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az aktív szerszámhossz vagy az aktív szerszámsugár 0.

segítség: Maró: - Az aktív szerszám hosszát és sugarát a korrekciós tárolóban megvizsgálni
Fúró: - Az aktív szerszám hosszát a korrekciós tárolóban megvizsgálni
- Az aktív szerszám sugara és csúcsszöge a korrekciós tárolóban kell legyen megava

61352 **[csatorna %1:] mondat %2: fájlút nem megengedett a jegyzőkönyvezési fájlra**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az ág megadása a jegyzőkönyv-fájlhoz hibás.

segítség: A programozott ág-megadást ellenőrzni kell.
A _PROTNAME[0] paramétert megvizsgálni

61353 **[csatorna %1:] mondat %2: fájlutat nem talál a jegyzőkönyvezési fájlra**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A megadott könyvtár nem létezik vagy az ág megadása hibás.

segítség: A programozott ág-megadást ellenőrzni kell.
A _PROTNAME[0] paramétert megvizsgálni

61354 **[csatorna %1:] mondat %2: jegyzőkönyvezési fájl nincs meg**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nincs megadva név a jegyzőkönyv-fájlra.

segítség: A programozott ág-megadást ellenőrzni kell.
A _PROTNAME[0] paramétert megvizsgálni

61355 **[csatorna %1:] mondat %2: hibás fájltípus a jegyzőkönyvezési fájlra**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A fájl-kiterjesztés a jegyzőkönyv-fájlra hibás.
A .txt és .csv fájl-végződések megengedettek.

segítség: A _PROTNAME[0] paramétert meg kell vizsgálni.

61356 **[csatorna %1:] mondat %2: jegyzőkönyvezési fájl használatban**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A jegyzőkönyv-fájlt már használja egy NC-program.

segítség: A _PROTNAME[1] paramétert meg kell vizsgálni.

61357 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %] Nincs elég NC-tároló vagy túl sok fájl/könyvtár az NC fájlrendszerben**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nincs elegendő NC tároló vagy túl sok fájl ill. könyvtár van az NC fájlrendszerben.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Fájlokat, amelyek nevei kizárólag számokból állnak pl. "201202100938202_MPF", az /_N_WKS_DIR/_N_TEMP_WPD könyvtárban törölni :
Megvizsgálni, hogy lehet-e más fájlokat is törölni ebben a könyvtárban.
A 18320: $MN_MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM gépadatot megvizsgálni, esetleg növelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61358 [csatorna %1:] mondat %2: hiba a jegyzőkönyvezésnél: WRITE utasítás %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Belső hiba WRITE utasítás által.

segítség: Hibaokok a hibakódokhoz:
10 Az MD11420 $MN_LEN_PROTOCOL_FILE-ban megadott fájlméret elérve (fájl tele).
Az MD11420 gépadat egy legalább 20 kB-os értékre kell legyen beállítva és ez megadja a jegyzőkönyv fájl maximális méretét.
- MD11420 értékét növelni
- jegyzőkönyv adatok "új"-at választani a cycle150-ben (adatok felül lesznek írva) vagy
- jegyzőkönyv fájlt törölni vagy
- új jegyzőkönyv fájlt létrehozni (jegyzőkönyv fájl nevét a CYCLE 150-ben megváltoztatni)

Hibakód 10 csak az NC passzív fájlrendszerébe jegyzőkönyvezésnél lép fel.
13 A védelmi fok egyenlő vagy nagyobb kell legyen a jegyzőkönyv fájl írási jogánál.
16 A jegyzőkönyv fájl ág-megadását megvizsgálni (érvénytelen külső ág).
Egyéb hibák : lásd a Programozási kézikönyvben a WRITEutasítást
Mérési eredmények mentése:
A hibaok megszüntetése után az "Utolsó mérés jegyzőkönyvezése" funkcióval utólag lehetséges a hozzá tartozó jegyzőkönyv létrehozása.

61359 [csatorna %1:] mondat %2: hiba a jegyzőkönyvezésnél táblázatos formában: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: belső hiba

segítség: Hotline-t felhívni!

61360 [csatorna %1:] mondat %2: hiba a jegyzőkönyvezésnél JOG-ban: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: belső hiba

segítség: Hotline-t felhívni!

61361 [csatorna %1:] mondat %2: hiba az utolsó mérés jegyzőkönyvezésénél: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: belső hiba

segítség: Hotline-t felhívni!

61362 **[csatorna %1:] mondat %2: Lineárvektor %4 tűrése túllépve**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ha a hiba a CYCLE996-ból vagy a CYCLE9960-ból jön:
A lineáris vektorok tűrése a kinematika mérésénél túl lett lépve.
A tűrés értéke át lesz adva a TLIN paraméterbe.
TLIN = 0 esetén vagy tűrés(ellenőrzés) = esetén a mért értékek nincsenek felügyelve.

segítség: Az elemzéshez következhet egy 2. mérés nagyobb tűréssel. A kinematika adatok ne legyenek felülírva.
A mérési jegyzőkönyvben (adat fájl) az újonnan mért vektorok dokumentálva vannak.

61363 **[csatorna %1:] mondat %2: Körvektor %4 tűrése túllépve**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A körtengely tájolás a kinematika bemérésnél ki lesz számítva.
Ha az eltérés elhanyagolható és csak a tűrés-tartomány túl kicsi, akkor ezt a $SN_CORR_TRAFO_DIR_MAX-ban meg lehet változtatni.
A körtengely tájolás eltérésnek lehet mechanikai oka is.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha az eltérés túl nagy, akkor az oka lehet egy túl kicsi mérőkör.
Egy körasztalnál a kalibráló golyó nem állhat túl közel a forgásközponthoz.
Egy fej-kinematikánál a mérőkört meg lehet növelni, amennyiben a 2. be lesz állítva az első bemérésénél.

61364 **[csatorna %1:] mondat %2: mérőpontok %4 távolságát megvizsgálni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Automatika üzemmódban a mérőpontok távolsága paramétert (_ID) megvizsgálni
JOG-ban üzemmódban a kiválasztott mérőpontok fedik egymást. Mérőpontokat újra meg kell adni.

61365 **[csatorna %1:] mondat %2: kör-előtolást megvizsgálni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Az SD55640 $SCS_MEA_FEED_CIRCLE paramétert meg kell vizsgálni.

61366 **[csatorna %1:] mondat %2: szerszámmérésnél forgó orsóval forgásirány nincs megadva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A 54674 $SNS_MEA_CM_SPIND_ROT_DIR beállítási adatot megvizsgálni, megengedett érték 3 (M3-nak felel meg) ill. 4 (M4-nek felel meg)

61367 **[csatorna %1:] mondat %2: paraméter %4 azonos**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A P1(X1,Y1), P2(X2,Y2), P3(X3,Y3) és P4(X4,Y4) megfelelő pontjaira különböző pozíciókat kell megadni.

61368 **[csatorna %1:] mondat %2:egyenesek %4 paramét. keresztül nem adnak metszésp.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A P1(X1,Y1), P2(X2,Y2), P3(X3,Y3) és P4(X4,Y4) megfelelő pontjaira különböző pozíciókat kell megadni.

61369 **[csatorna %1:] mondat %2: sarok helyzete nem határozható meg egyértelműen, %4 paramétert megvizsgálni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A P1(X1,Y1) és P2(X2,Y2) ill. P3(X3,Y3) és P4(X4,Y4)-et úgy definiálni, hogy az ezen pontokon át vezető egyenesek metszéspontja a
P1(X1,Y1) és P2(X2,Y2) ill. P3(X3,Y3) és P4(X4,Y4) által képezett szakaszokon kívül legyen.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61371 **[csatorna %1:] mondat %2: oszlopszélesség és oszlopszám szorzata nagyobb mint %4 karakter soronként**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A felhasználói programozást CUST_MEAPROT.SPF-ben megvizsgálni

61372 **[csatorna %1:] mondat %2: a kiválasztott mérésmód SPOS-ra képes orsót igényel**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A mérés-változatot megváltoztatni vagy a gép felszereltségét megvizsgálni.
Ha a 61372 hiba jelentés a CYCLE9960-ból történik:
Mérőtapintó beállítása golyón nem SPOS képes orsóval nem lehetséges.
Beállítás nélküli mérési változatot használni.

61373 **[csatorna %1:] mondat %2: Nincs SPOS-ra alkalmas orsó.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: - Orsótengely konfigurációt/paramétert megvizsgálni
- Ha egy 3D-s szerszámmérő-tapintó alkalmazása egy "Nem SPOS képes orsó"-nál tervezett,
akkor az MD 52207 $MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB[n], bit 9 beállítását megvizsgálni (lásd a Ciklusok, Üzembehelyezési utasításban is).
- Ha egy 3D-s szerszámmérő-tapintó az orsó kívül fixen a gépre van felerősítve,
akkor az MD 51740 $MNS_MEA_FUNCTION_MASK, bit 4 beállítását megvizsgálni (lásd a Ciklusok, Üzembehelyezési utasításban is).

61374 **[csatorna %1:] mondat %2: Mérőtapintó a %4 tengelyirányban nincs kalibrálva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A mérő-tapintó a megadott tengelyirányban nincs kalibrálva.
A tengely kalibrálása törölve lesz, ha két kalibrálás között
a következő feltételek megváltoznak:
- mérési sebesség
- orsó pozíció
- koordinátarendszer forgatása
- mérő-tapintó hossz vonatkozása a golyó végére vagy közepére (MD51740 Bit 1)
- golyó átmérő korrekciója a szerszám vagy kalibrálási adatokban (MD54740 Bit 3)

segítség: Mérőtapintót a megadott tengelyirányban kalibrálni.
Munkadarabprogramot ellenőrizni és meggyőződni, hogy két kalibrálás között
a fent megadott feltételek egyike sem változott meg.

61375 **[csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó trigger-értékei nem kompatibilisek**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A szerszám-mérőtapintó trigger-értékeit teljesen a _TP[]- ill. _TPW[]-mezők vagy a
(SD: 54625-54632 ill. SD: 54640-54647) beállítási adatok által kell írni. A két változat keverése nem megengedett.

61376 **[csatorna %1:] mondat %2: hiányzó fogszám a szerszámparaméterekben**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A szerszám fogainak számát a szerszámkezelésbe beadni.

61377 **[csatorna %1:] mondat %2: mérési tűrés %4 túllépve**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy köszörűgép kinematika bemérésénél hibajelzés lesz kijelezve.
A kinematika bemérésénél (CYCLE496) meg lesz vizsgálva, hogy a megmért vektorok
a $SCS_GRIND_MEA_KIN_TOL beállítási adat tűrésértékén belül vannak-e.

segítség: Egy köszörűgép kinematika bemérésénél hibajelzés lesz kijelezve.
A kinematika vektorokat úgy megadni, hogy a követő mérési eljárásnál a tűrésérték
az 55844 $SCS_GRIND_MEA_KIN_TOL beállítási adatban be legyen tartva.

61378 **[csatorna %1:] mondat %2: szerszámorsó nem mesterorsó**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A mérőciklus felhívása előtt a szerszámorsót mesterorsóként kell definiálni (SETMS...).

61379 **[csatorna %1:] mondat %2: foga száma túl nagy**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Maximálisan 100 fogú szerszámokat lehet bemérni.

segítség: Szerszámok fogszámát a szerszámkezelésben ellenőrizni.

61380 **[csatorna %1:] mondat %2: szerszámmérő-tapintó szélessége túl kevés**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszám mérőtapintó szélessége túl kicsi.

segítség: Következő gépadatot megvizsgálni: 51781 $MNS_MEA_T_PROBE_THICKNESS[n]

61381 **[csatorna %1:] mondat %2: orsó-pozíció csatolása koordináta-forgatással a %4 kürül nem kivitelezhető**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A vészjelzés a "Orsó-pozíció csatolása koordináta-forgatással a ráállási tengely körül" mérés-funkciókat átfogó mérési ciklus funkcióra vonatkozik.
Ez a funkció feltétlenül egy pozícionálható orsót igényel.

segítség: Nincsen pozicionálható orsó a szerszám mérő-tapintó felvételére,
így a "Orsó-pozíció csatolása koordináta-forgatással a ráállási tengely körül" mérés-funkció
az 55740 $SCS_MEA_FUNCTION_MASK, bit 1=0 beállítási adattal deaktiválható.

61382 **[csatorna %1:] mondat%2: mérőtapintó fixen a gépen, mérési változat nem lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A mérési változatot nem lehet végrehajtani egy, fixen a gépre szerelt mérőtapintóval.
A kiválasztott mérési változat a mérőtapintó forgó pozícionálást/beállítását igényli.

segítség: Egy olyan mérési változatot kiválasztani, ami nem igényel mérőtapintót forgó pozícionálással/beállítással.

61383 **[csatorna %1:] mondat %2: körtengely 1: kalibráló golyó átmérő tűrése %4 mérésnél túllépve**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: CYCLE996: lásd a mért átmérőt az _OVR[72] ... _OVR[74] paraméterekben vagy az SD $SCS_MEA_KIN_DM_TOL értékben
CYCLE9960: lásd a mért átmérőt az _OVR[72] paraméterekben vagy az SD $SCS_MEA_KIN_DM_TOL értékben

segítség: Meg kell vizsgálni a kalibrálási adatokat ill. a 3D mérőtapintót újra kell kalibrálni.
Továbbá meg kell vizsgálni a kalibráló golyó mechanikus felépítésének (merevségét) a gépen.

61384 **[csatorna %1:] mondat %2: körtengely 2: kalibráló golyó átmérő tűrése %4 mérésnél túllépve**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: CYCLE996: lásd a mért átmérőt az _OVR[75] ... _OVR[77] paraméterekben vagy az SD $SCS_MEA_KIN_DM_TOL értékben
CYCLE9960: lásd a mért átmérőt az _OVR[75] paraméterekben vagy az SD $SCS_MEA_KIN_DM_TOL értékben

segítség: Meg kell vizsgálni a kalibrálási adatokat ill. a 3D mérőtapintót újra kell kalibrálni.
Továbbá meg kell vizsgálni a kalibráló golyó mechanikus felépítésének (merevségét) a gépen.

61385 **[csatorna %1:] mondat %2: A mérőtapintó nem a koordinátarendszerben van kalibrálva.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A mérőtapintó nem az MD52000 $MCS_DISP_COORDINATE_SYSTEM-ben beállított koordinátarendszerben van kalibrálva.

segítség: A mérő-tapintót a mérés előtt kalibrálni.

61386 **[csatorna %1:] mondat %2: érvénytelen védelmi fok a %4 mérőciklus végrehajtásánál**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A mérőciklusok végrehajtásához a védelmi fok nem elégséges.

segítség: A 51742 $MNS_MEA_ACCESS_EXEC és 11160 $NM_ACCESS_EXEC_CST gépadatokat meg kell vizsgálni.

61387 [csatorna %1:] mondat %2: belső végrehajtási hiba

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: SIEMENS Hotline-t felhívni

61401 [csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó nem kapcsol, út csökkentés %4 szoftver-végállással

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az aktuális mérőtengelyen az elmozdulási út a szoftver végálláson túlra érne.
Az elmozdulási útat aktuálisan meg lett rövidítva és nem éri el a parancsértékként megadott pozíciót.
5 sikertelen tapintási kisérlet után a 61401 vészjelzés lesz kiadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Parancsérték megadást vizsgálni.
- Mérési útat (DFA) csökkenteni.
- Munkadarabot a szoftver végállástól távolabb elhelyezni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61402 [csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó ütközés, út csökkentés %4 szoftver-végállással

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ez a vészjelzés csak külső méréseknél (váll, csap, golyó) a fogásvételi tengelyen egy lehetséges ütközéssel kapcsolatban lesz kiadva.
Az ütközés oka a munkasík mérőtengelyén út csökkentés a fogásvételi tengelyen mérési magasságra süllyesztésnél.
Az ezt követő fogásvételnél a fogásvételi tengelyen a mérőtapintó kapcsolt.
Az út csökkentése nélkül az elmozdulás a munkasík szoftver végállásán túlra ért volna és kiváltotta volna a megfelelő 10722 NCK vészjelzést.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Parancsérték megadást vizsgálni.
- Munkadarabot a szoftver végállástól távolabb elhelyezni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61403 [csatorna %1:] mondat %2: nullaponteltolás-korrekció nincs végrehajtva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A mérési eredményben egynél több koordinátarendszer geometria tengelyei körüli forgatási komponens van.
Egy körtengely azonban csak egy forgatási komponenst tud korrigálni.
Az ebből fakadó pozícionálási hiba megakadályozására a kiválasztott körtengely nullaponteltolás korrekciója nem lesz végrehajtva.
Kikerülésként a "korrekció a koordinátarendszerben" választandó.

61404 [csatorna %1:] mondat %2: szerszám-korrekció nincs végrehajtva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kiválasztott szerszámok korrekcióját az aktuális
szerszám-állapot miatt nem lehetett elvégezni.
A szerszám-egyesüléshez nem hozzárendtel szerszámokra érvényes:
- nem lehet zárolva, aktív és használatban levő kell legyen
A szerszám-egyesüléshez tartozó szerszámokra érvényes:
- nem lehet zárolva és használatban levő kell legyen

segítség: Szerszám állapotát megvizsgálni és megfelelően illeszteni.

61405 [csatorna %1:] mondat %2: szerszám-környezet nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A szerszám-környezet nevét (_TENV) korrigálni vagy ezt a környezetet létrehozni

61406 [csatorna %1:] mondat %2: DL-NUMMER-t megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: DL paramétert megvizsgálni
Továbbá az összeg- és a beállítási korrekció számát megvizsgálni

61407 [csatorna %1:] mondat %2: _KNUM és annál nagyobb helyet megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: - A _KNUM paramétert megvizsgálni
- Az összeg- és a beállítási korrekció számát megvizsgálni

61408 [csatorna %1:] mondat %2: összkorrekciók nincsenek

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: MD 18080, bit 8=1 beállítás

61409 [csatorna %1:] mondat %2: beállítás-korrekciók nincsenek

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: MD 18112, bit 4=1 beállítás

61410 **[csatorna %1:] mondat %2: hozzáférés egy nem létező szerszámelemhez vagy tulajdonsághoz**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A korrigálandó értékhez egy opció vagy az MD-értékek növelése szükséges.

61411 **[csatorna %1:] mondat %2: mérőpontok elosztását a síkban megvizsgálni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A parancs- és valósértéket megvizsgálni.

61412 **[csatorna %1:] mondat %2: csatorna alap-frame nincs**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Gépadat 28081 $MC_MM_NUM_BASE_FRAMES > 0-t beállítani ill. $P_CHBFRMASK > 0 vizsgálni.

61413 **[csatorna %1:] mondat %2: golyóátmérő parancsértékét megvizsgálni, %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A golyóátmérő parancsértékét megvizsgálni.

61414 **[csatorna %1:] mondat %2: háromszög torzítása határ felett**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A parancs- és valósértéket megvizsgálni.

61415 **[csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintót/megmunkálási síkot megvizsgálni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A megmunkálási síkra megengedett mérőtapintót használni:
A 54633 $SNS_MEA_TP_TYPE ill. 54648 $SNS_MEA_TPW_TYPE beállítási adatokat megvizsgálni vagy a megmunkálási síkot megváltoztatni.

61416 **[csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó száma nagyobb a mezők max. számánál**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Az S_PRNUM paramétert megvizsgálni
Munkadarabot mérni: paraméter S_PRNUM 1... 40
Szerszámot mérni: paraméter S_PRNUM 1... 6

61417 **[csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó a referenciavájat hordozójával ütközni fog.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A mérési eljárásban érintett tengelyek ütközésmentes kiinduló-helyzetét felvenni.

61418 **[csatorna %1:] mondat %2: jegyzőkönyv-fájl mérete túl kicsi, MD11420: LEN_PROTOCOL_FILE-t megvizsgálni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A gépadat 11420 $MN_LEN_PROTOCOL_FILE túl kicsire van beállítva.

segítség: MD11420 $MN_LEN_PROTOCOL_FILE-t megvizsgálni:
A "Mérési eredmények jegyzőkönyvezése" funkció használatához legalább egy 20kB-os értéket kell beállítani.
Ezzel a gépadattal a jegyzőkönyv fájl maximális mérete lesz beállítva.

61419 **[csatorna %1:] mondat %2:**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Beállítás az MD 51740 $MNS_MEA_FUNCTION_MASK bit1-ben nem illeszkedik a kalibrálási állapothoz a 54610 $SNS_MEA_WP_STATUS_GEN[S_PRNUM] beállítási adatban. Az EZRES-helyet megvizsgálni:
1 =terjedelem; 0 = TCP (Tool Center Point)

segítség: Gépadat 51740 $MNS_MEA_FUNCTION_MASK Bit 1-et megvizsgálni
Segítség:
1. Mérőtapintót újra kalibrálni (kiegyenlítés)
2. S_PRNUM mérőtapintó számot megváltoztatni
3. MD51740 Bit 1-et illeszteni

61420 **[csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó-gömb kalibrálását multi-/monotapintó vonatkozásában megvizsgálni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszám típusa nem illik a kiegyenlítési adatkészlethez.

segítség: A munkadarab-mérőtapintó a típusának megfelelően és az alkalmazásának megfelelően kell legyen kalibrálva a mérőciklusokban.

61421 **[csatorna %1:] mondat %2: Mérőciklusok vagy NCK SW-kiadás nem elegendő vagy helytelenül van beállítva - hibakód: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Hibaokok: hibakód lásd %4
A -> _OVR[] - paramétermező túl kicsi. Definíciós GUD-ot megvizsgálni.
B -> $SCS_MEA_KIN_MODE? SD55645 nincs beállítva

61422 **[csatorna %1:] mondat %2: mérés-változat paraméter helytelen - hibakód: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Hibaokok: lásd hibakód %4

A -> CYCLE996 _MVAR = 9x CYCLE996 mérés kinematika jelölő

A -> CYCLE996 _MVAR EGYES hely a 0...4 értéktartományon kívül

B -> CYCLE996 _MVAR (normálás paraméter) SZÁZEZRES hely (dec6) vagy

B -> CYCLE996 EGYMILLIÓS hely (dec7) a 0...3 értéktartományon kívül

C -> CYCLE996 "Kinematika számítás" mérési változat aktív, de körtengely 1 ill. 2 nincs kimérve (lásd az _OVR[40] paramétert is)

vagy körtengely 2 létezik és nincs körtengely vektor (V2xyz)

D -> CYCLE996 _MVAR TIZEZRES-hely (paraméter körtengely 1, 2 vagy vektorlánc nyitott, zárt) a 0...3 értéktartományon kívül

1 -> CYCLE9960 S_MVAR EGYES - TIZEZRES helyek értéktartományon kívül

2 -> CYCLE9960 S_MVAR S_MVAR TIZES hely nem kompatibilis az EGYES hellyel

3 -> CYCLE9960 S_MVAR TIZES hely a 0,2 értéktartományon kívül

61423 [csatorna %1:] mondat %2: %4 paraméter nincs megállapítva vagy létrehozva

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Hibaokok: lásd hibakód %4

1. CYCLE996 S_TC paraméter helytelen vagy nulla

2. nincs billentési adatkészlet létrehozva -> MD18088 $MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER = 0

3 $NT_NAME? -> CYCLE996 $NT_NAME rendszerváltozó nincs

4 TRAFO NO=0? -> CYCLE996 trafo szám = 0 ?

5 TRAFO TYP? -> CYCLE996 transzformáció típusa nem 24,40 vagy 56

6 S_MVAR? -> CYCLE996 transzformáció típusa rendben, de helytelen felhívás a CYCLE9960-ból

4 -> CYCLE9960 Compile Cycle E996 nincs beállítva

61424 [csatorna %1:] mondat %2: %4 paraméter kalibráló-gömb átmérőhöz helytelen

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Megvizsgálni, hogy az S_SETV paraméterben a kalibráló golyó tényleges átmérője
vagy az aktuális munkadarab mérőtapintó szerszámadataiban a tényleges golyósugár
van-e beadva.
Az aktuális munkadarab mérőtapintó mechanikus helyzet eltérése előbeállítással minimalizálandó.

61425 [csatorna %1:] mondat %2: Körtengely 1 vagy 2 mérőtengely paraméter helytelen - hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Hibaokok: lásd hibakód %4
A -> körtengely szám helytelen (1 vagy 2)
B -> körtengely 1 neve nincs megadva
C -> körtengely vektor V1xyz nulla
D -> körtengely 2 neve nincs megadva
E -> körtengely vektor V2xyz nulla
F VECTOR=0? -> CYCLE996 1. körtengely tájolási vektora = 0
G VECTOR=0? -> CYCLE996 2. körtengely tájolási vektora = 0
1 -> CYCLE9960 mérések száma helytelen
2 -> CYCLE9960 mérések száma helytelen tengelyenként maximum 12
3 -> CYCLE9960 mérések száma helytelen tengelyenként minimum 3
4(RA1) -> CYCLE9960 körtengely 1 mérési tartomány túl kicsi
4(RA2) -> CYCLE9960 körtengely 2 mérési tartomány túl kicsi
5(RA1) -> CYCLE9960 körtengely 1 mérési tartomány túl nagy
5(RA2) -> CYCLE9960 körtengely 2 mérési tartomány túl nagy
6 -> CYCLE9960 mérések száma helytelen tengelyenként min. 2 támpontra
7 -> CYCLE9960 Modulo taromány: méréstartomány átfogja a teljes modulo tartományt (360°) és ezzel a modulo tartomány kezdő pozíciójánál kell induljon (többnyire 0)
Egy körtengely mérési tartományra 10 - 360 fok megengedett

61426 [csatorna %1:] mondat %2: Az aktív eltolások összege nem nulla - hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Hibaokok: lásd hibakód %4
Aktív eltolások áttekintésének ellenőrzése ($P_ACTFRAME)
Eltolásokat a körtengelyekben törölni.
A -> geometria tengelyek transzlációs eltolásainak összege <> 0
B -> geometria tengelyek finom eltolásainak összege <> 0
C -> geometria tengelyek rotációs eltolásainak összege <> 0
D -> körtengely 1 transzlációs eltolásainak összege <> 0
E -> körtengely 2 transzlációs eltolásainak összege <> 0

61427 [csatorna %1:] mondat %2: Az aktív munkadarab mérőtapintó szerszámadatai helytelenek vagy nem aktívak - hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Hibaokok: lásd hibakód %4
A -> munkadarab mérőtapintó (ill. szerszámél) nem aktív
B -> munkadarab mérőtapintó L1 hossza = 0

61428 [csatorna %1:] mondat %2: Hiba a jegyzőkönyv-fájl létrehozásánál - hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Hibaokok: lásd hibakód %4
A -> Jegyzőkönyv-fájlok száma az aktuális könyvtárban > 99
A -> Jegyzőkönyv-fájl túl hosszú. Jegyzőkönyv-fájlt átnevezni vagy törölni,
MD11420 $MN_LEN_PROTOCOL_FILE-t megvizsgálni!

61429 **[csatorna %1:] mondat %2: Mérőtengely (körtengely 1 vagy 2) nincs alapállásban vagy elforgatva - hibakód: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Hibaokok: lásd hibakód %4
A -> Körtengely 1 az 1. mérésnél nincs alapállásban
B -> Körtengely 2 az 1. mérésnél nincs alapállásban
C -> Körtengely 2 a 2. vagy 3. mérésnél az 1. mérésre vonatkoztatva nincs elforgatva -> lásd az _OVR[63 ... 65] paramétereket
D -> Körtengely 1 a 2. vagy 3. mérésnél az 1. mérésre vonatkoztatva nincs elforgatva -> lásd az _OVR[60 ... 62] paramétereket
1 (RA1) -> CYCLE9960 körtengely 1 a kezdethez nincs alaphelyzetben
2 (AMODE DEC5) -> kiválasztott alaphelyzet nem megengedett

61430 **[csatorna %1:] mondat %2: A kinematika vektorainak kiszámítása nem történt meg - hibakód: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Hibaokok: lásd hibakód %4
A -> PM1, PM2, PM3 bemeneti pontok hihetősége nem teljesül, eredő oldalhosszak nullától eltérőek kell legyenek
(Figyelem: nullától eltérő oldalhossza esetén is fennáll a veszély, hogy nem képezhető háromszög => PM1 ...3-at megvizsgálni!)
B -> bezárt szög PM1-en a PM1PM2 és PM1PM3 felhúzott vektorok között 0-val egyenlő.
kiinduló pontok nem képeznek háromszöget.
C -> bezárt szög PM2-n a PM2PM1 és PM2PM3 között felhúzott vektorok között 0-val egyenlő
kiinduló pontok nem képeznek háromszöget.
D -> bezárt szög PM3-on a PM3PM1 és PM3PM2 között felhúzott vektorok között 0-val egyenlő
kiinduló pontok nem képeznek háromszöget.
E -> támpont normálás: számításhoz érvénytelen tengelynév definiálva
F -> támpont normálás: számításhoz érvénytelen sík definiálva
G -> ha a kiszámított szög kisebb a körtengely szög-szegmensének határértékénél
a TVL paraméterben. Kijelzésre kerül a kiszámított határszög és a körtengely neve.
A TVL < 20 fok értékeknél pontatlanságokkal, a mérési pontatlanságból fakadóan
a mérőtapintó mikrométer-tartományában kell számolni.
Példa: "61429 ...G Axis:C->TVLmin=12.345"
Megszüntetés: Körtengely szögértékét a felhasználói programban vagy a TVL paramétert illeszteni.
A kinematika teljes bemérésénél a CYCLE9960-nal a határszög értéke
az SD $SCS_MEA_KIN_MIN_ANG_TRIANGLE-be (mérés háromszög minimális belső szöge) lesz beadva
"CC opció ? " -> "Kinematika mérés" compile ciklus opció nincs beállítva
"$MN_CC_ACTIVE_IN_CHAN_C996[0] ? " -> compile ciklus gépadat nincs beállítva
"Liszensz ? " -> "Kinematika mérés" liszensz nincs beállítva
A fej-kinematika bemérésénél eltolás nélkül (orsó hosszabbítás) az A vagy G hibajelzéseknél
egy alternatív számítás lesz végrehajtva. Ez azzal a feltétellel érvényes, ha a mérendő körtengely át lett pozicionálva
H -> Alternatív számítás feltételei nem teljesültek (körtengely nincs pozicionálva -> lásd _OVR[60] -_OVR]62]
vagy SD55648 $SCS_MEA_KIN_MIN_ANG_POS kisebb a körtengely pozíciók eltérésénél az _OVR[60] -_OVR]62]-ben
I -> Alternatív számítás feltételei nem teljesültek (körtengely nincs pozicionálva -> lásd _OVR[60] -_OVR]62]

61431 **[csatorna %1:] mondat %2: Kinematika vektorok korrekciója nem történt meg - hibakód: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Hibaokok: lásd hibakód %4

A -> Korrekció aktív transzformációnál nem lehetséges. Egy perzisztens transzformáció aktív.

A transzformációt csak kiszámítani lehet, de korrigálni nem. A korrigálandó értékek a _OVR[1] ... _OVR[20] paraméterekben találhatók.

B -> Korrekció aktív transzformációnál nem lehetséges. Egy felhasználói transzformáció aktív.

A transzformációt csak kiszámítani lehet, de korrigálni nem. A korrigálandó értékek a _OVR[1] ... _OVR[20] paraméterekben találhatók.

61432 [csatorna %1:] mondat %2: %4 nem aktív vagy nincs létrehozva

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A bemérendő transzformáció / szerszámtartó a CYCLE9960 indítása előtt aktív kell legyen,

Vizsgálja meg, hogy a megadott transzformáció / szerszámtartó létre van-e hozva.

Ha így van, vizsgálja meg, hogy a transzformáció / szerszámtartó aktiválva lett-e a CYCLE9960 felhívása előtt.

Az is lehet, hogy egy helytelen transzformáció / szerszámtartó aktív.

vagy

S_TNAME=0 -> Nem lett megadva egy TCARR vagy transzformáció a beméréshez.

61440 [csatorna %1:] mondat %2: Vágóélhelyzet nem állapítható meg

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Szerszámtípusként egy esztergaszerszámot kell használni 1 és 8 közötti vágóélhelyzettel.

Vizsgálja meg a beadott vágóélhelyzetet a szerszámtartó alaphelyzetre vonatkoztatva.

61441 [csatorna %1:] mondat %2: Vágóélhelyzet nincs a megmunkálási síkban

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az esztergaszerszám (vágó-lapka) vágóél helyzete már nincs a megmunkálási síkban (interpolációs sík), pl. egy tájolható szerszámtartó miatt.

segítség: A szerszámtartó-pozíciót megvizsgálni és adott esetben korrigálni!

61442 [csatorna %1:] mondat %2: Szerszámtartó nem párhuzamos a geometriatengellyel

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A tájolható szerszámtartó pozicionálása után az L1, L2 és L3 szerszámhosszak nem párhuzamosak a geometria tengelyekkel.

segítség: Szerszámtartó körtengelyeinek pozicionálási viselkedését (pl. tapadás) megvizsgálni.

61443 [csatorna %1:] mondat %2: Továbbkapcsolási szög %4 vagy nagyobb/kisebb +/-90° ill. +/-120°

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Az alpha 1 továbbkapcsolási szög paraméter értékét megvizsgálni!

Kiválasztott 3-pont mérésnél az alpha 1 nem lehet kisebb/nagyobb +/-120°-nál és 4-pont mérésnél az alpha 1 nem lehet kisebb/nagyobb +/-90°-nál!

Az alpha 1 továbbkapcsolási szöget mindig nullától eltérőre paraméterezni.

61444 **[csatorna %1:] mondat %2: aktuális mérősebesség nem azonos a kalibrálási sebességgel**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Minden kalibrálási mondatban a mindenkori megfelelő kalibrálási sebesség is tárolva van!
Az aktuális mérősebesség 100 %-os előtolás korrekciónál nem egyenlő a kalibrálási sebességgel.
A kalibrálás után a kalibrálási sebesség értéke a következő beállítási adatokban kell legyen.
munkadarab mérésnél:
SD 54611 $SNS_MEA_WP_FEED[S_PRNUM-1] > 0
szerszám mérésnél:
SD 54636 $SNS_MEA_TP_FEED[S_PRNUM-1] > 0 kalibráláshoz a gép koordináta-rendszerben
SD 54651 $SNS_MEA_TPW_FEED[S_PRNUM-1] > 0 kalibráláshoz a munkadarab koordináta-rendszerben
mérőtapintót újra kalibrálni (kiegyenlítés) vagy új S_PRNUM-ot adni.

61445 **[csatorna %1:] mondat %2: Tartószöget megvizsgálni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Tartószög megadását a szerszámkorrekcióban megvizsgálni.
Az 1-4 vágóél helyzeteknél a tartószög 90°-nál nagyobb vagy egyenlő és 180°-nál kisebb kell legyen,
az 5-8 vágóél helyzeteknél 0°-nál nagyobb és 90°-nál kisebb kell legyen.

61446 **[csatorna %1:] mondat %2: Lapka- és szabadszöget megvizsgálni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A lapka- és szabadszög beadását a szerszámkorrekcióban megvizsgálni

61447 **[csatorna %1:] mondat %2: vonatkoztatási pontot, mérésirányt, mérőtapintó sz-előbeállítást vizsgálni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ez a vészjelzés csak JOG-ban mérésnél lesz kiadva, a mérési hossz
kiegyenlítésénél, egy vonatkoztatási darabon vagy golyón.
Egy nem hihető eredmény keletkezett, összehasonlítható a hihetőségi
tartomány túllépésével Automatika módban.

segítség: Vizsgálja meg a vészjelzés szövegben megadott előírást.

61501 **[csatorna %1:] mondat %2: szimuláció aktív**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Szimulációt visszaállítani

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61502 **[csatorna %1:] mondat %2: nincs aktív szerszámkorrekció**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Egy szerszámszámot kell programozni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61503 [csatorna %1:] mondat %2: vágóél-korrekció jobbra vagy balra

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Egy szerszámkorrekció-érték programozása szükséges.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61504 [csatorna %1:] mondat %2: _KNG beállításhoz helytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61505 [csatorna %1:] mondat %2: szabadramenet út kisebb 1 mm-nél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: szabadramenet utat növelni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61506 [csatorna %1:] mondat %2: fogásvétel út kisebb 1 mm-nél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: fogásvétel utat növelni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61507 [csatorna %1:] mondat %2: biztonsági távolság kisebb 1 mm-nél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61508 [csatorna %1:] mondat %2: vállhelyzet előbeállítása helytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61509 [csatorna %1:] mondat %2: lehúzó-pozíció előbeállítás helytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61510 [csatorna %1:] mondat %2: próbafutás előtolás aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Próbafutás előtolást kikapcsolni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61511 [csatorna %1:] mondat %2: vállhelyzet vagy D1/D2 szerszámél helytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61512 [csatorna %1:] mondat %2: hosszpozíció helytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61513 [csatorna %1:] mondat %2: lehúzó balra és ferde tárcsa

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61514 [csatorna %1:] mondat %2: tárcsatípus hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61515 **[csatorna %1:] mondat %2: szabadramenet út kisebb vagy egyenlő lehúzás érték**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Szabadramenet utat változtatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61517 **[csatorna %1:] mondat %2: a ferde köszörűtárcsa szöge hiányzik**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Szöget $TC_TPG8-be beadni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61518 **[csatorna %1:] mondat %2: tárcsa vállmagassága tárcsasugárnál nagyobb kell legyen**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Vállmagasságot vagy tárcsasugarat változtatni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61519 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]megmunkálási mód helytelen**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: B_ART paramétert 1 ... 3 értékkel kitölteni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61520 **[csatorna %1:] mondat %2: kiegészítő korrekciók nincsenek beállítva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: MD18094 MM_NUM_CC_TDA_PARAM=10 beállítása

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61521 **[csatorna %1:] mondat %2: aktuális tárcsaszélesség túl nagy**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: tárcsaszélességet csökkenteni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61522 **[csatorna %1:] mondat %2: átlapolás nagyobb vagy egyenlő aktuális tárcsaszélesség**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: átlapolást csökkenteni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61523 **[csatorna %1:] mondat %2: mérőfogó nullajel hiányzik**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Mérőfogó-jelet megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61524 **[csatorna %1:] mondat %2: ferde szög helytelen**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Ferde beszúrás szöge >-90° és <90° kell legyen.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61525 **[csatorna %1:] mondat %2: helytelen tárcsatípus**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: $TC_TPC1 tárcsatípust változtatni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61526 **[csatorna %1:] mondat %2: munkadarab-sugár = 0**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Munkadarab-sugár > 0-t beadni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61527 **[csatorna %1:] mondat %2: tárcsa-sugár nagyobb vagy egyenlő munkadarab-sugár**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Tárcsa-sugarat vagy munkadarab-sugarat változtatni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61529 **[csatorna %1:] mondat %2: méretadat INCH programozva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: MD $MN_SCALING_SYSTEM_IS_METRIC alaprendszer nem felel meg a programozott G-utasításnak (G-csoport 13).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61530 **[csatorna %1:] mondat %2: hosszpozíció elő-elfoglaltsága helytelen**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Hosszpozíció paraméter felülvizsgálata

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61531 **[csatorna %1:] mondat %2: hosszpozíció Z-ben nincs megmérve**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Fogásvételi út paramétert megnövelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61532 **[csatorna %1:] mondat %2: _LAGE értéke helytelen**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: _LAGE paraméter tartalmát módosítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61533 **[csatorna %1:] mondat %2: Ne adjon meg L1 hosszat a D....-nél**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Köszörűtárcsa D szerszámkorrekciójába L1 hosszat beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61540 **[csatorna %1:] mondat %2: helytelen D-szám / lehúzó D-mező aktív**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Egy szerszám D-számot kell programozni, amelyik < _GC_DNUM

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61541 **[csatorna %1:] mondat %2: helytelen tárcsatípus van beadva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A szerszám-kezelésben egy érvényes tárcsatípust kell választani

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61542 **[csatorna %1:] mondat %2: A lehúzó-koordinátarendszer kiválasztásánál helytelen tárcsa vonatkoztatási pont lett kiválasztva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Egy szerszám D-számot kell programozni, amelyik < _GC_DNUM

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61543 **[csatorna %1:] mondat %2: A lehúzó-koordinátarendszer kiválasztásánál helytelen lehúzó lett kiválasztva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A lehúzószámot >0 és <4-re kell választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61544 **[csatorna %1:] mondat %2: tárcsaátmérő elhasználódott**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Új tárcsa szükséges ill. tárcsaadatok határértékeit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61545 **[csatorna %1:] mondat %2: tárcsaszélesség elhasználódott**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Új tárcsa szükséges ill. tárcsaadatok határértékeit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61546 **[csatorna %1:] mondat %2: lehúzó %4, kopáshatár hossz 1 elérve**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Új lehúzó szükséges ill. lehúzó határértékeket megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61547 **[csatorna %1:] mondat %2: lehúzó %4, kopáshatár hossz 2 elérve**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Új lehúzó szükséges ill. lehúzó határértékeket megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61548 **[csatorna %1:] mondat %2: lehúzó %4, kopáshatár hossz 3 elérve**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Új lehúzó szükséges ill. lehúzó határértékeket megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61549 **[csatorna %1:] mondat %2: helytelen lehúzótípus lett kiválasztva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Lehúzótípust beadásnál megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61550 **[csatorna %1:] mondat %2: sík billentése egy aktív köszörűszerszámmal nem lehetséges.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A sík billentése egy aktív köszörűszerszámmal nem lehetséges.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Cserélje be a marószerszámot a sík billentése előtt.
A vészjelzést az SD 55410 $SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK-kal ki lehet iktatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61551 **[csatorna %1:] mondat %2: marószerszámmal fogásvétel egy aktív köszörűszerszám esetén nem lehetséges.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Marószerszámokkal fogásvétel egy aktív köszörűszerszám esetén nem lehetséges.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Cserélje be a marószerszámot a ráállítás felhívása előtt.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61552 **[csatorna %1:] mondat %2: marószerszám beállítása egy aktív köszörűszerszám esetén nem lehetséges.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Marószerszámok beállítása egy aktív köszörűszerszám esetén nem lehetséges.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Cserélje be a marószerszámot a beállítás felhívása előtt.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61553 **[csatorna %1:] mondat %2: köszörűszerszám beállítása csak egy aktív köszörűszerszámmal lehetséges.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Köszörűszerszámok beállítása csak egy aktív köszörűszerszámmal lehetséges.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Cseréljen be egy köszörűszerszámot a beállítás felhívása előtt.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61555 **[csatorna %1:] mondat %2: tárcsa-átmérő ==0, SUG számítás nem lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Átmérőt megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61556 **[csatorna %1:] mondat %2: bal tárcsaperemnél letörés és sugár nem lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61557 **[csatorna %1:] mondat %2: jobb tárcsaperemnél letörés és sugár nem lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61558 **[csatorna %1:] mondat %2: letörés/sugár+vállmagasság kisebb, mint a bal tárcsaperem hátrahúzási magassága**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61559 **[csatorna %1:] mondat %2: letörés/sugár+vállmagasság kisebb, mint a jobb tárcsaperem hátrahúzási magassága**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61560 **[csatorna %1:] mondat %2: fogásvétel Z-irányban löketenként túl nagy vagy a tárcsa túl széles**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Fogásvételi út paramétert csökkenteni vagy másik szerszámot használni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61561 **[csatorna %1:] mondat %2: bal tárcsaszél előtolása kisebb vagy egyenlő 0**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61562 **[csatorna %1:] mondat %2: jobb tárcsaszél előtolása kisebb vagy egyenlő 0**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61563 **[csatorna %1:] mondat %2: előtolás az átmérőnél kisebb vagy egyenlő 0**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61564 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]bemerülés előtolás kisebb vagy egyenlő 0**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61565 **[csatorna %1:] mondat %2: lehúzás előtolás kisebb vagy egyenlő 0**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61566 **[csatorna %1:] mondat %2: letörés/sugár nagyobb a tárcsa szélességnél**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61567 **[csatorna %1:] mondat %2: %4 össz-fogásmélység és a fogások összege azonos előjelű kell legyen**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Fogások előjelét megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61568 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba profilozásnál %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: -103: Megmunkálás nem lehetséges
-121: Megszakítás tárolóhiány miatt

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: -103: Köszörűtárcsa profilját megvizsgálni ill. a lehúzó helyzete nem illik a kontúrhoz
-121: Köszörűtárcsa profilját és a technológiai adatokat megvizsgálni
SIEMENS-Hotline-t felhívni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61569 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]megmunkálási sík Profilozás Új és Folytatás esetén eltérő**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megmunkálási sík Profilozás Új és Folytatás esetén azonos kell legyen

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61570 **%[[csatorna %1:] mondat%2: %]profilozás mód Profilozás Új és Folytatás esetén eltérő**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Profilozás mód Profilozás Új és Folytatás esetén azonos kell legyen

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61571 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]fogásvétel irány Profilozás Új és Folytatás esetén eltérő**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Fogásvétel irány Profilozás Új és Folytatás esetén azonos kell legyen

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61572 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]köszörűtárcsa nem illik Profilozás Folytatás-hoz**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Profilozás Folytatás-nál ugyanazt a köszörűtárcsát kell használni mint Profilozás Új-nál

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61573 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]köszörűtárcsa vágóéle nem illik Profilozás Folytatás-hoz**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Profilozás Folytatás-nál a köszörűtárcsa ugyanazon vágóélét kell használni mint Profilozás Új-nál

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61574 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba a kontúr %4-ben**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: -1: Kontúr nem egyenletes

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr programozását megvizsgálni
-1: Kontúr a megmunkáló tengelyen egyenletes kell legyen

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61575 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]G0 mondatok a köszörűtárcsa kontúrleírásában**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A köszörűtárcsa kontúrleírásában G0 mondatok vannak.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - A köszörűtárcsa kontúrleírásában nem lehetnek G0 mondatok.
- Megvizsgálni, hogy a kontúrleírásában vannak-e rá- és lemeneti mozgások a köszörűtárcsára. Ha így van, ezeket el kell távolítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61576 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]Az aktív szerszámmal a tárcsaprofilt nem lehet pontosan megmunkálni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az aktív lehúzó szerszámszögeivel (szabad és tartó szögek) nem lehet pontosan megmunkálni a köszörűprofilt.
Az aktuális szerszámszögekkel maradékanyag maradna meg.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Aktív lehúzó szerszámszögeit (szabad és tartó szögek) ill. kontúrt megvizsgálni.
Másik lehúzót használni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61577 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]nincs aktív %4 szerszámtartó

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: - nincs aktív szerszámtartó

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - szerszámtartót aktiválni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61578 [csatorna %1:] mondat %2: B tengely kinematika (köszörű technológia) nincs vagy helytelenül van beállítva a köszörülés üzembehelyezésnél - hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Hibaokok:
1. hibakód = B789 -> B tengely a köszörülés üzembehelyezésnél (kinematika) nincs aktiválva
(789 megfelel a billentési adatkészlet $TC_CARR7[n], n ... számának)

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61601 [csatorna %1:] mondat %2: készdarab-átmérő túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: SPD vagy DIATH paramétert megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61602 [csatorna %1:] mondat %2: szerszámszélesség hibás meghatározása

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Beszúrókés nagyobb, mint a programozott előtolás.

segítség: Szerszámot megvizsgálni vagy program-változtatás

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61603 [csatorna %1:] mondat %2: beszúrás-forma hibás meghatározása

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A sugár/letörés a beszúrás alján nem illik a beszúrás szélességhez. Sík-beszúrás egy, a hossztengellyel párhuzamos kontúrelem mentén nem lehetséges.

segítség: VARI paramétert megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61604 [csatorna %1:] mondat %2: aktív szerszám megsérti a programozott kontúrt

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Kontúrsértés hátravágás elemben az alkalmazott szerszám szabadvágás szöge miatt.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Másik szerszámot használni ill. kontúr-alprogramot megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61605 [csatorna %1:] mondat %2: kontúr hibásan programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nem megengedett hátravágás elem lett felismerve.

segítség: Kontúr-programot megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61606 [csatorna %1:] mondat %2: hiba a kontúrelőkészítésnél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kontúr feldolgozásánál hiba lett felismerve, ez a vészjelzés mindig a 10930..10934, 15800 vagy 15810 NCK-vészjelzésekkel összefüggésben áll.

segítség: Kontúr-alprogramot megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61607 [csatorna %1:] mondat %2: indításpont hibás programozása

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A ciklus felhívása előtt elért kezdőpont nincs kívül a kontúr-alprogramban leírt négyzeten.

segítség: Kezdőpontot ciklushívás előtt megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61608 [csatorna %1:] mondat %2: hibás vágóélhelyzet programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A szabad-leszúrás formához illeszkedően 1...4 vágóélhelyzetet kell programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61609 [csatorna %1:] mondat %2: a forma hibás meghatározása

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A szabad-leszúrás forma paramétert megvizsgálni ill. horony vagy zseb formáját megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61610 [csatorna %1:] mondat %2: nincs fogásmélység programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: MID paramétert megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61611 [csatorna %1:] mondat %2: nem talált metszéspontot

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nem lehetett metszéspontot számítani a kontúrral.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kontúr programozását megvizsgálni és fogásmélységet megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61612 [csatorna %1:] mondat %2: szinkronizált menet-megmunkálás nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Vizsgálja meg a szinkronizált menet-megmunkálás előfeltételeit:
- Nem lehet aktív szerszámtartó.
- Nem lehet aktív transzformáció.
- Nem lehet aktív forgatás.
Kapcsolja ki az esetleges menet szinkronizálást.

61613 [csatorna %1:] mondat %2: szabadszúrás helyzet helytelenül megadva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: _VARI paraméter értékét megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61614 [csatorna %1:] mondat %2: %4-tükrözés a főorsó nullaponteltolásában nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A főorsós megmunkálás nullaponteltolása a megadott síkban nem tartalmazhat tükrözést.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az alkalmazott nullaponteltolásban a tükrözést a megadott síkban kiiktatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61615 [csatorna %1:] mondat %2: %4-tükrözés a nullaponteltolásban az ellenorsóra nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A nullaponteltolásnak az ellenorsós megmunkáláshoz nem lehet Z tükrözése.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az alkalmazott nullaponteltolásban a Z-tükrözést kiiktatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61616 [csatorna %1:] mondat %2: aktuális vágóélhelyzet %4 nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Sarok leforgácsolásnál az 1...4 vágóélhelyzetek megengedettek.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61617 [csatorna %1:] mondat %2: maximális orsó-fordulatszám az eszterga-orsóra nem lett beadva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A maximális orsó-fordulatszám az eszterga-orsóra nem lett beadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Adja be a maximális orsó-fordulatszámot az eszterga-orsóra.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61618 [csatorna %1:] mondat %2: eszterga-orsó nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nem lett beállítva eszterga-orsó.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a következő gép- ill. beállítási adatokat felülvizsgálni:
MD 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[]
MD 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB[]
MD 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[]
MD 52206 $MCS_AXIS_USAGE[]

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61619 [csatorna %1:] mondat %2: eszterga-orsó nincs megfelelően beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az eszterga-orsó nincs megfelelően beállítva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a következő gép- ill. beállítási adatokat felülvizsgálni:
MD 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[]
MD 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB[]
MD 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[]
MD 52206 $MCS_AXIS_USAGE[]
MD 52207 $MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB Bit 8

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61620 [csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó lineáris tengelyén nem megengedett a %4 tükrözés

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az ellenorsós megmunkálás lineáris tengelyén nem lehet Z tükrözés.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az alkalmazott nullaponteltolásban a Z-tükrözést kiiktatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61621 [csatorna %1:] mondat %2: gömbölyű menet nyílásszöge túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A menet gömbölyűsége túl nagy.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - XS ill. RS paramétert megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61622 [csatorna %1:] mondat %2: eszterga megmunkáláshoz nem lett létrehozva szerszámtartó

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az eszterga megmunkáláshoz nem lett létrehozva szerszámtartó.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hozzon létre egy szerszámtartót a körtengelyekkel: B tengely és szerszámorsó.
Állítsa be a "B tengely kinematikát".

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61623 [csatorna %1:] mondat %2: maró megmunkáláshoz a főorsón nem lett létrehozva szerszámtartó

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A maró megmunkáláshoz a főorsón nem lett létrehozva szerszámtartó.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hozzon létre egy szerszámtartót a körtengelyekkel: B tengely és főorsó.
Állítsa be a "B tengely kinematikát".

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61624 [csatorna %1:] mondat %2: maró megmunkáláshoz az ellenorsón nem lett létrehozva szerszámtartó

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A maró megmunkáláshoz az ellenorsón nem lett létrehozva szerszámtartó.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hozzon létre egy szerszámtartót a körtengelyekkel: B tengely és ellenorsó.
Állítsa be a "B tengely kinematikát".

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61625	[csatorna %1:] mondat %2: programozott szögérték nem illik a Hirth fogazás raszterébe: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy olyan szögérték lett programozva, ami nem illik a Hirth fogazás raszterébe.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Programozzon olyan szögérték, ami illik a Hirth fogazás raszterébe.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61626	[csatorna %1:] mondat %2: a programozott szögértékekkel a vágólapka nincs a %4 esztergasíkban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Olyan szögértékek lettek programozva, amelyekkel a vágólapka nincs az esztergasíkban.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Programozza a megfelelő szögértékeket vagy használja a programozást "Beta" vagy "Gamma" által.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61627	[csatorna %1:] mondat %2: esztergaszerszám forgatása nem lehetséges, mert a szerszámbefogás fix
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Esztergaszerszám forgatása nem lehetséges, mert a szerszámbefogás az esztergaszerszámra fix.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A "fix" választást használni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61628	[csatorna %1:] mondat %2: Sík billentése nem lehetséges: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Sík billentése nem lehetséges
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	$TC_DPV[n,m]<>0 : Egy szerszámot megadott tájolással a CYCLE800 számára a a $TC_DPV3,$TC_DPV4 és $TC_DPV5 tájolási vektorokkal kell definiálni. A definíciót csak a $TC_DPV-vel a CYCLE800 nem támogatja. A vektorral definiáláshoz a MD 18114 $MN_MM_ENABLE_TOOL_ORIENT=2 kell legyen.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61695 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %] R123 paraméter helytelenül programozva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - R123 paramétert megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61696 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %] R122 paraméter túl nagy**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - R122 paramétert megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61697 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %] R122 paraméter túl kicsi**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - R122 paramétert megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61698 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %] R122 paraméter előjele helytelen**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - R122 paramétert megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61699 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %] R121 paraméter előjele helytelen**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - R121 paramétert megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61700 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]a generálandó mondat száma hiányzik**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - PRG paramétert megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61701 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]kontúr %4 nincs**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - CON paramétert megvizsgálni
- Kontúr felhívást megvizsgálni
- Megvizsgálni, hogy a kontúrok a programtárolóban (munkadarabok, alprogramok vagy munkadarabprogramok) léteznek-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61702 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]címke %4 nincs a készdarabkontúrban**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a címkék léteznek-e a készdarabkontúrban

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61703 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]címke %4 nincs a nyersdarabkontúrban**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a címkék léteznek-e a nyersdarabkontúrban

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61704 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]készdarabkontúr hiányzik**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr hívást (CYCLE62) megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61705 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]nyersdarabkontúr hiányzik**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúrhívást megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61706 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba a készdarabkontúrban %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Készdarabkontúr programozását megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61707 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba a nyersdarabkontúrban %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Nyersdarabkontúr programozását megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61708 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]túl sok kontúr van megadva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúrok számát megvizsgálni
- Maximum két kontúr (készdarab- és nyersdarabkontúr)
- Minimum egy kontúr (készdarabkontúr)

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61709 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]vágóélsugár túl kicsi**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Szerszám vágóélsugarát megvizsgálni a szerszámkezelésben

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61710 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]számítás megszakadt**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Számítást a PI-szolgálat megszakította, újra megpróbálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61711 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]D fogás nagyobb a szerszám lapkaszélességénél**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - D fogást a szerszám lapkaszélességével összefüggésben megvizsgálni a szerszámkezelésben

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61712 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]DX vagy DZ fogás nagyobb a szerszám lapkaszélességénél**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - DX vagy DZ fogást a szerszám lapkaszélességével összefüggésben megvizsgálni a szerszámkezelésben

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61713 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]szerszámsugár nagyobb a fél lapkaszélességénél**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - A szerszám (beszúró, leszúró) szerszámsugarát és lapkaszélességét megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61714 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba kontúresztergálásnál %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: -103: Megmunkálás nem lehetséges
-121: Megszakítás tárolóhiány miatt

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: -103: Kontúrt megvizsgálni ill. a szerszám helyzete nem illik a kontúrhoz
-121: Kontúrt és technológiai adatokat megvizsgálni
SIEMENS-Hotline-t felhívni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61730 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]megmunkálási tartomány a határoláson kívül van**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megmunkálási tartományt és határolást megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61731 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]kontúrirány nem állapítható meg**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúrt megvizsgálni
- Megvizsgálni, hogy van-e kontúr kezdőpont

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61732 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]nincs megmunkálandó anyag**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Nyersdarab- és készdarabkontúr programozását megvizsgálni, különösen a helyzetüket egymáshoz viszonyítva

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61733 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]vágóélhelyzet a megmunkálási iránnyal nem összeegyeztethető**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - programozott megmunkálási irányt a szerszám vágóélhelyzetével összefüggésben megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61734 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]készdarabkontúr a nyersdarabkontúron kívül található**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A nyersdarab- és készdarab-kontúr programozását megvizsgálni, különösen a helyzetüket egymáshoz viszonyítva

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61735 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]D fogás nagyobb a szerszám lapkahosszánál**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - D fogást a szerszám lapkahosszával összefüggésben megvizsgálni a szerszámkezelésben

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61736 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]megmunk. vágásmélység nagyobb a max. szerszám forgácsmélységnél**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61737 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]megmunk. vágásmélység kisebb a min. szerszám forgácsmélységnél**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61738 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]helytelen vágóélhelyzet**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Vágóélhelyzetet megvizsgálni a szerszámkezelésben

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61739 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]nyersdarab zárt kontúr kell legyen**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a nyersdarabkontúr zárt-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61740 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]ütközés rámenetnél**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kezdő-pozíciót úgy választani, hogy lehetséges legyen az ütközésmentes rámenet a kontúrra

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61741 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]tengely a negatív tartományban**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Tengely pozíció ordinátát megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61742 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]visszahúzási sík %4 a megmunkálási tartományon belül van**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Belső megmunkálásnál a megmunkálási tartományt megvizsgálni a beadott (SD 55506 $SCS_TURN_ROUGH_I_RELEASE_DIST) visszahúzási tartománnyal összefüggésben

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61743 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]vezetőcsatorna a 2-csatornás megmunkáláshoz hiányzik**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a vezetőcsatorna definiálva van-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61744 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]követőcsatorna a 2-csatornás megmunkáláshoz hiányzik**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a követőcsatorna definiálva van-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61745 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]2-csatornás megmunkálás 2 vezetőcsatornában (%4) aktív**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy 2 vezetőcsatorna aktív-e
- Megvizsgálni, hogy a kétcsatornás megmunkálás 2-nél több csatornában aktív-e
- Mindig csak 2 csatorna lehet aktív, egy vezető- és egy követőcsatorna.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61746 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]2-csatornás megmunkálás már a csatornákban (%4) aktív**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a kétcsatornás megmunkálás 2-nél több csatornában aktív-e
- Mindig csak 2 csatorna lehet aktív, egy vezető- és egy követőcsatorna.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61747 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]helytelen vezetőcsatorna 2-csatornás megmunkáláshoz (%4)**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a vezetőcsatorna programja abban a csatornában fut-e, amelyik a követőcsatorna programjával a partnercsatorna paraméterben ki lett választva.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61748 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]megmunkálási sík a vezető- és követőcsatornában eltérő**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megmunkálási sík a vezető- és követőcsatornában azonos kell legyen.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61749 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]technológia a vezető- és követőcsatornában eltérő**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Technológia (leforgácsolás/-maradék, beszúrás/-maradék, beszúró-esztergálás/-maradék) a vezető- és követőcsatornában azonos kell legyen.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61750 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]megmunkálás a vezető- és követőcsatornában eltérő**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megmunkálás (nagyolás/simítás) a vezető- és követőcsatornában azonos kell legyen.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61751 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]mértékrendszer a vezető- és követőcsatornában eltérő**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Mértékrendszer (G-csoport: 13 (G70, G71, G700, G710)) a vezető- és követőcsatornában azonos kell legyen.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61752 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]szerszámok vágóélhelyzete vagy vágásiránya eltérő**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - A szerszámok vágóélhelyzete és vágásiránya a vezető- és követőcsatornában azonos kell legyen.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61753 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]szerszámsugarak eltérése túl nagy**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - A szerszámsugarak a nagyolásnál maximum a simítási ráhagyással térhetnek el egymástól.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61754 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]szerszámsugarak a simításnál azonosak kell legyenek**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a szerszámsugarak a vezető- és követőcsatornában egyenlőek-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61755 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]lapkaszélességek nem egyenlőek**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a beszúrószerszámok lapkaszélességei a vezető- és követőcsatornában egyenlőek-e.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61756 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]többcsatornás megmunkálás szerszámok ütközése miatt nem lehet**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A többcsatornás megmunkálásnál a programozott paraméterekkel bekövetkezne a szerszámok ütközése.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Illessze a paramétert (eltolás DCH) úgy, hogy a többcsatornás megmunkálás lehetséges legyen vagy használjon egycsatornás megmunkálást.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61757 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]kész darab a beszúrási határokon kívül van**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kész darab a beadott beszúrási határokon kívül van.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vizsgálja meg a kész darab kontúrját az XDA és XDB beszúrási határok vonatkozásában

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61758 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]master-orsó géptengely a vezető és követő csatornában eltérő**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A master-orsó géptengely-vonatkoztatása a vezető és követő csatornában eltérő.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX, 30550 $MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN, 20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND és 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED gépadatokat megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61759 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %] vezető csatorna pozíció megsérti a szoftver végállást**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kétcsatornás leforgácsolásnál a Balance Cutting megmunkálással (simítás vagy nagyolás a DCH=0 paraméterrel) a tengely-csatolás bekapcsolása előtt a követő csatornában a vezető csatorna szerszám-pozíciója a CYCLE952-ből lesz felvéve.
A konkrét esetben a szerszám-pozíció a vezető csatornából megsérti a szoftver végállást a követő csatornában.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vezető csatornában egy olyan pozíciót kell felvenni, amelyet a követő csatornában is a szoftver végállás megsértése nélkül fel lehet venni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61800 **[csatorna %1:] mondat %2: külső CNC-rendszer hiányzik**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Gépadat külső nyelvekhez MD18800: $MN_MM_EXTERN_LANGUAGE ill. opcióbit 19800 $ON_EXTERN_LANGUAGE nincs beállítva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61801 **[csatorna %1:] mondat %2: helytelen G-kód kiválasztása**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A CYCLE300<érték> programhívásban egy, a megadott CNC-System-re nem megengedett számérték van programozva vagy a ciklus beállítási adatban egy helytelen érték lett beadva a G kód rendszerre.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61802 [csatorna %1:] mondat %2: helytelen tengelytípus

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A programozott tengely egy orsóhoz van rendelve.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61803 [csatorna %1:] mondat %2: programozott tengely nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A programozott tengely a rendszerben nem fordul elő.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az _AXN paramétert megvizsgálni.
A 20050-20080 gépadatokat megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61804 [csatorna %1:] mondat %2: progr. pozíció túllépi a referenciapontot

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A programozott közbenső pozíció vagy az aktuális pozíció a referenciapont mögött van.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61805 [csatorna %1:] mondat %2: érték abszolút és növekményes programozása

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A programozott közbenső pozíció abszolút és növekményesen is van programozva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61806 [csatorna %1:] mondat %2: helytelen tengely-hozzárendelés

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A tengelyhozzárendelés sorrendje helytelen.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61807 [csatorna %1:] mondat %2: helytelen orsóirány programozva (aktív)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A programozott orsóirány ellentétes a ciklusra megadott orsóiránnyal.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A SDR és SDAC paramétert megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61808 [csatorna %1:] mondat %2 vég-fúrásmélység vagy egyedi fúrásmélység hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Z teljes-mélység vagy Q egyes-furatmélység hiányzik a G8x mondatban (ciklus első hívása).

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61809 [csatorna %1:] mondat %2: Furatpozíció nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: --

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61810 **[csatorna %1:] mondat %2: ISO G kód nem lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A felhívás mondatban egy nem megengedett ISO-tengelynév van programozva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61811 **[csatorna %1:] mondat %2: ISO tengelynév nem megengedett**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A felhívó mondatban egy nem megengedett számérték lett programozva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61812 **[csatorna %1:] mondat %2: Értékek a külső ciklushívásban helytelenül definiálva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A felhívó mondatban egy nem megengedett számérték lett programozva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61813 **[csatorna %1:] mondat %2: GUD érték definíció helytelen**

magyarázat: A Settingdaten ciklusban
egy nem megengedett számérték lett beadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61814 **[csatorna %1:] mondat %2: polárkoordináta ciklussal nem lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: --
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: --
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61815 [csatorna %1:] mondat %2: G40 nem aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám
magyarázat: A ciklushívás előtt G40 nem volt aktív.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: --
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61816 [csatorna %1:] mondat %2: tengelyek nincsenek a referenciaponton

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: --
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: --
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61817 [csatorna %1:] mondat %2: tengelykoordináták a védőtartományon belül

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: --
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: --
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61818 [csatorna %1:] mondat %2: tengelytartomány határok azonosak

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: --

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61819 [csatorna %1:] mondat %2: ütközés veszély visszahúzásnál: szerszám megsérti a programozott kontúrt

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: G70-nél ISO módusban visszahúzásnál a startpontra a kontúr sérül

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kontúr végénél a kezdőpont magasságára egy G1 mondatot beszúrni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61836 [csatorna %1:] mondat %2: helytelen tengely-jelölő %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A programozott tengely-jelölők nem egyeznek a forrásprogram jelölőivel.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Helytelen tengely-jelölőt korrigálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61837 [csatorna %1:] mondat %2: szintaktikai hiba a programban %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Programot szintaktikai hibára megvizsgálni.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Szintaktikai hibát korrigálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61838 [csatorna %1:] mondat %2: program %4 adat-formátuma nem helyes

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Program adat-formátumát megvizsgálni.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Adat-formátumot korrigálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61839 [csatorna %1:] mondat %2: alkalmazás nem fut

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Meggyőződni róla, hogy az alkalmazás fut.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot újra indítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61840 [csatorna %1:] mondat %2: ciklushiba az automatikus szervo optimalizálás végrehajtásánál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = nyugtázási módus
%4 = MMC szekvencia szám

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61841 [csatorna %1:] mondat %2: szükséges GUD az automatikus szervo optimalizáláshoz hiányzik: %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = hiányzó GUD

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61842 **[csatorna %1:] mondat %2: egy automatikus szervo optimalizálás ciklus felhívása nem megengedett: %3**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = Caller

magyarázat: CYCLE75x felhívása nem megengedett, mivel azt egy ciklus a szabványos vagy a gyártói ciklusok könyvtárból hívja fel.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: CYCLE75x felhívásához gyártói jelszó szükséges.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61850 **[csatorna %1:] mondat %2: hengerpalást-transzformáció nincs engedélyezve.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A hengerpalást-transzformáció a ShopMill-hez nincs engedélyezve.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61851 **[csatorna %1:] mondat %2: Nincs megfelelő transzformáció beállítva: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kívánt transzformáció ezen a gépen nincs beállítva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61852 **[csatorna %1:] mondat %2: A transzformáció erre a síkra nincs beállítva: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A transzformáció a használt síkra nincs beállítva. Síkot váltani.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61853 **[csatorna %1:] mondat %2: Helytelen sík a körtengellyel megmunkáláshoz: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az aktuális síkban nem lehet a körtengelyen megmunkálni. Váltsa a síkot,

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61854 **[csatorna %1:] mondat %2: alprogramszint a kereséshez túl mély.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az alprogramszint a kereséshez túl mély.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Mondat-keresést másik mondatra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61855 **[csatorna %1:] mondat %2: célpont a visszahúzási tartományban van**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A megadott célpont a visszahúzási tartományban van.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Célpontot ill. visszahúzási tartományt változtatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61856 **[csatorna %1:] mondat %2: nullaponteltolás értékek abszolút beadása nem engedélyezett**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A nullaponteltolás értékek abszolút beadása nem engedélyezett.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: 52212 $MCS_FUNCTION_MASK_TECH bit 6: ZV nullaponteltolás érték nem adható be abszolút (ShopTurn).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61857 **[csatorna %1:] mondat %2: nincs beállítva körtengely a nyersdarab felvételéhez**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nem lett beállítva egy körtengely a nyersdarab felvételéhez.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A gépadat 52207 $MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB bit 8-at megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61858 **[csatorna %1:] mondat %2: eszterga megmunkálás csak központosan felfogott nyersdarabbal lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az eszterga megmunkálás csak egy központosan felfogott nyersdarabbal lehetséges.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Használjon egy központosan felfogott nyersdarabot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61859 **[csatorna %1:] mondat %2: eszterga üzem nincs engedélyezve**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A gépen nincs beállítva az eszterga üzem.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Gépadatot megvizsgálni: 52201 $MCS_TECHNOLOGY_EXTENSION=1 (eszterga üzem)

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61860 **[csatorna %1:] mondat %2: eszterga üzemhez csak esztergaorsóval lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az eszterga üzemhez felfogásként nem esztergaorsó lett kiválasztva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az eszterga üzemhez felfogásként egy esztergaorsót választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61861 **[csatorna %1:] mondat %2: szegnyereg ebben a csatornában nincs kiválasztva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szegnyereg egy másik csatornában lett kiválasztva, de ebben a csatornában nem.
Az eltérő be-/kikapcsolás ellentmondáshoz vezet.
Kiválasztott szegnyeregnél az ellenorsó nem lehet pozícionálva.
Lekapcsolt szegnyeregnél azonban az ellenorsó pozícionálva kell legyen.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Szegnyerget minden csatornában be-ill. kikapcsolni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61862 **[csatorna %1:] mondat %2: ShopTurn ciklus felhívása egy ShopMill programban nem megengedett**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Kísérlet történt egy ShopTurn ciklus felhívására egy ShopMill programban.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Mondatot törölni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61863 **[csatorna %1:] mondat %2: ShopMill ciklus felhívása egy ShopTurn programban nem megengedett**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Kísérlet történt egy ShopMill ciklus felhívására egy ShopTurn programban.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Mondatot törölni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61864 **[csatorna %1:] mondat %2: szegnyereg kiválasztás igen/nem az összes csatornában azonos kell legyen**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szegnyereg kiválasztás igen/nem a programfejben az összes csatornában azonos kell legyen.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Használjon szegnyereg igen/nem-re a programfejben az összes csatornában azonos kiválasztást.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61865 [csatorna %1:] mondat %2: egy ShopTurn ciklus felhívása csak egy ShopTurn programban megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy ShopTurn ciklust nem szabad egy ShopTurn programon kívül használni, mert akkor a szükséges környezeti változók nincsenek megadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: ShopTurn ciklust egy ShopTurn programban felhívni. Ha ez nem lehetséges, akkor a kiadást G kóddal kell programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61866 [csatorna %1:] mondat %2: egy ShopMill ciklus felhívása csak egy ShopMill programban megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy ShopMill ciklust nem szabad egy ShopMill programon kívül használni, mert akkor a szükséges környezeti változók nincsenek megadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: ShopMill ciklust egy ShopMill programban felhívni. Ha ez nem lehetséges, akkor a kiadást G kóddal kell programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61867 [csatorna %1:] mondat %2: homlok C-nél a leemelési érték nem lehet nagyobb a középpont távolságánál.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Leemelési érték túl nagy. A homlok C-nél a leemelési érték nem lehet nagyobb a középpont távolságánál.
Egyébként a leemelés a negatív tartományba bele történne, ami a forgás orsó átfordulását okozná.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Használjon egy kisebb leemelési értéket vagy ha lehetséges, homlok Y-t.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61868 [csatorna %1:] mondat %2: A program egy másik gépen lett elkészítve és illeszteni kell.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A program egy másik gépen lett elkészítve és olyan programrészeket tartalmaz, amelyek ezen a gépen nem hajthatók végre.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A programot a ShopMill/ShopTurn szerkesztőben illeszteni kell.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61869 [csatorna %1:] mondat %2: mondat-keresés csak számítással lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: ShopMill és ShopTurn esetén csak egy mondat-keresés számítással lehetséges.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Másik mondat-keresés módust használni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61870 [csatorna %1:] mondat %2: Automatikus visszahúzásnál ütközésveszély. Szerszámot kézzel visszahúzni!

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Automatikus visszahúzásnál ütközésveszély áll fenn.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Szerszámot kézzel visszahúzni!

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61900 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]a generálandó mondat száma hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - PRG paramétert megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61901 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]kontúr %4 nincs

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr felhívást megvizsgálni
- Megvizsgálni, hogy a kontúrok a programtárolóban (munkadarabok, alprogramok vagy munkadarabprogramok) léteznek-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61902 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]címke %4 nem szerepel a zsebkontúrban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a címkék a zsebkontúrban szerepelnek-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61903 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]címke %4 nincs a nyersdarabkontúrban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a címkék léteznek-e a nyersdarabkontúrban

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61904 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]címke %4 nem szerepel a szigetkontúrban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a címkék a szigetkontúrban szerepelnek-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61905 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]címke %4 nem szerepel a csapkontúrban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a címkék a csapkontúrban szerepelnek-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61906 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]címke %4 nem szerepel a kontúrban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a címkék a kontúrban szerepelnek-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61907 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]zsebkontúr hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúrhívást megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61908 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]nyersdarabkontúr hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúrhívást megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61909 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba a zsebkontúr %4-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: - Zsebkontúr programozását megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61910 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba a nyersdarabkontúrban %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat:
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: - Nyersdarabkontúr programozását megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61911 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba a szigetkontúr %4-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat:
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: - Szigetkontúr programozását megvizsgálni
- Megvizsgálni, hogy a szigetkontúr zárt-e
- Kontúrt önmetszésre megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61912 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba a csapkontúr %4-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat:
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: - Csapkontúr programozását megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61913 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba a kontúr %4-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr programozását megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61914 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]túl sok kontúr van megadva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúrok számát megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61915 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]marósugár túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Maró sugarát megvizsgálni a szerszámkezelésben

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61916 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]számítás megszakadt

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Számítást a PI-szolgálat megszakította, újra megpróbálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61917 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]központozás/előfúrás és csap kombináció nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Csap megmunkálás központozás/előfúrással összefüggésben nem megengedett

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61918 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]maradék megmunk. marósugár kisebb kell legyen a ref.szerszám marósugaránál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Maradék megmunkálás marósugarát megvizsgálni, az kisebb kell legyen a referencia-szerszám marósugaránál

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61919 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]referenciaszerszám sugara túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Referenciaszerszám sugarát megvizsgálni!

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61920 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba kontúrmarásnál %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: 3020: Nincs több tároló
3022: Kontúr hibás
3023: Kontúrt megvizsgálni(kontúr esetleg túl kicsi elemeket tartalmaz)
3356: Maradékanyagot az alkalmazott szerszámmal nem lehet teljesen megmunkálni.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: 3020, 3022 és 3023: kontúrt és technológiai adatokat megvizsgálni
3356: A maradékanyag megmunkálásnál egy kisebb átmérőjű szerszámot kell használni, amivel a maradékanyagot teljesen meg lehet munkálni.
SIEMENS-Hotline-t felhívni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61921 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba vájatmarásnál %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61922 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]címke %4 vájatkontúrban nem szerepel**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a címke a vájatkontúrban szerepel-e.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61923 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba a vájatkontúrban %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Vájatkontúr programozását megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61924 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]vájatkontúr hiányzik**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúrhívást megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61925 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]ciklus alkalmazás közötti kommunikáció kiesése**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ciklus és örvény-algoritmus közötti kommunikációra használt helyi változókat nem lehetett olvasni.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vizsgálja meg a ciklus és az alkalmazás verziókat, ezek azonosak kell legyenek.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61926 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]program %4-et nem lehetett másolni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ciklus és örvény-algoritmus közötti kommunikációra használt helyi változókat nem lehetett olvasni.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vizsgálja meg a ciklus és az alkalmazás verziókat, ezek azonosak kell legyenek.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61927 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]sarok-sugár %4 túl kicsi**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A minimális sarok-sugár túl kicsi.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Növelje meg a sarok-sugarat vagy használjon egy kisebb szerszámot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61928 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]első kontúrelem túl rövid a sarok-sugárhoz %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az első kontúrelem túl rövid a sarok-sugárhoz.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Növelje meg a kontúrelemet vagy csökkentse a sarok-sugarat.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61929 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]utolsó kontúrelem túl rövid a sarok-sugárhoz %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az utolsó kontúrelem túl rövid a sarok-sugárhoz.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Növelje meg a kontúrelemet vagy csökkentse a sarok-sugarat.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61930 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]nincs kontúr**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr felhívást megvizsgálni
- Megvizsgálni, hogy a kontúrok a programtárolóban (munkadarabok, alprogramok vagy munkadarabprogramok) léteznek-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61931 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]a kontúr nem zárt**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a kontúrok zártak-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61932 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]önvágásos kontúr**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr programozását megváltoztatni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61933 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]túl sok kontúrelem**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr programozását megváltoztatni, ennél megpróbálni csökkenteni a kontúrelemek számát

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61934 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]megmunkálási sík programozása itt nem megengedett**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr programozását megváltoztatni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61935 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]hüvelyk/metrikus mérőrendszer programozása itt nem megengedett**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr programozását megváltoztatni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61936 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]G0 a kontúrprogramozásban nem megengedett**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúrprogramozást megváltoztatni, G0-t G1-re cserélni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61937 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]zsebmélység helytelenül programozva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Z1 paramétert megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61938 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]indításpont-megadás hiányzik**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kezdőpont megadás paramétert megvizsgálni,
- G17-nél: XS, YS
- G18-nál: ZS, XS
- G19-nél: YS, ZS

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61939 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]kör középpont-megadás nélkül**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr programozását megvizsgálni, különösen a kör programozását

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61940 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]kezdőpont megadása helytelenül programozva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kezdőpont megadását korrigálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61941 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]helixsugár túl kicsi**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Helix sugarát növelni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61942 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]helix megsérti a kontúrt**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Helix sugarát megvizsgálni, ha lehetséges csökkenteni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61943 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]rá-/lemeneteli mozgás megsérti a kontúrt**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Ha lehetséges, az SC biztonsági távolságot csökkenteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61944 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]rámpaút túl rövid**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ingázó bemerülésnél a "Rámpa út túl rövid" jelentés akkor jön, ha a szerszám a rámpa úton a bemerülési ponttól a maróátmérőnél kevesebbre van vagy a bemerülési mélység nincs elérve.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Bemerülési szöget csökkenteni, ha a szerszám a bemerülési ponthoz közel marad
- Bemerülési szöget növelni, ha a szerszám a bemerülési mélységet nem éri el.
- Kisebb sugarú szerszámot használni
- Másik bemerülési módust választani

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61945 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]Sík fgásvétel túl nagy, maradványsarkok maradnak meg

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Sík fogásvétel paramétert megvizsgálni
- G17-nél: DXY
- G18-nál: DZX
- G19-nél: DYZ

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61946 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]szigetkontúr duplán fordul elő

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - dupla szigetkontúrt törölni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61947 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]csapkontúr duplán fordul elő

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - dupla csapkontúrt törölni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61948 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]nincs megmunkálandó anyag

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúrok programozását megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61949 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]sziget a zseben kívül fekszik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat:
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: - Sziget-/zsebkontúr programozását megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61950 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]nincs maradékanyag

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat:
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: --
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61951 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]marósugár a maradékanyagra túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat:
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: - Kisebb sugarú marót használni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61952 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]maradékanyag-maró sugara túl kicsi a referencia-maróhoz viszonyítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat:
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: - Maradékanyag megmunkáláshoz egy nagyobb sugarú marót használni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61953 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]technológia váltás az elő-megmunkáláshoz nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: - Az aktuális megmunkálás technológiája nem illeszkedik az elő-megmunkálás technológiájához

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Az aktuális megmunkálás technológiáját illeszteni az elő-megmunkálás technológiájához

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61954 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]aktív és a programozott szerszám eltérő

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: - Az aktív és a programozott szerszám eltérő

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Az aktív és a programozott szerszámot megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61955 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]kontúr kiszámítás belső tároló határ elérve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: - A belső tároló nem elég a kontúr kiszámításához.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Következő paramétereket/lehetőségeket megvizsgálni:
- meg lehet-e változtatni a körülölelési szöget
- lehet-e egy nagyobb átmérőjű szerszámot használni
- lehet-e az $SCS_FUNCTION_MASK_MILL_SET bit3-at törölni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61956 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]aktív szerszámsugár kisebb vagy egyenlő kell a referencia szerszám sugarával

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: - Aktív szerszámsugárat megvizsgálni, ez kisebb vagy egyenlő kell a referencia szerszám sugarával
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61957 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]egyenes kontúr-lezárás nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: A programozott kontúr-lezárás az utolsó kontúrelem hossza miatt nem lehetséges.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Kontúrt illeszteni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61958 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]egyenes kontúrelem túl rövid

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: Az egyenes kontúrelem túl rövid.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Kontúrt megvizsgálni és illeszteni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61959 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]kontúrelemek átlapolnak

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: A kontúr kontúrelemei átlapolnak.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Szüntesse meg a kontúr átlapolódást.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61960 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]kontúr-sugár tól kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: Kontúr-sugár a kívánt vájat-mélységhez túl kicsi.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Kontúr érvényességét megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61961 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]kör kontúrelem túl rövid

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: A kör kontúrelem túl rövid.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Kontúrt megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61962 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]sík fogásvétel %4 túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: A sík fogásvétel túl kicsi.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: A sík fogásvételt növelni kell.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61963 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]sík fogásvétel %4 túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: A sík fogásvétel túl nagy, ez nem lehet nagyobb vagy egyenlő, mint a szerszámsugár.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: A sík fogásvételt csökkenteni kell.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61964 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]körülfogás szög %4 túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: A körülfogás szöge túl kicsi, ez nem lehet kisebb 8°-nál.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: A körülfogás szöget növelni kell.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61965 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]körülfogás szög %4 túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: A körülfogás szöge túl nagy, ez nem lehet nagyobb egyenlő, mint 89°.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: A körülfogás szöget csökkenteni kell.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61966 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]Csak páratlan kiegyenlítési adatkészletek lehetnek kiválasztva.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: A "szimultán mérés" funkcióhoz az AUTO üzemmódban mérésnél csak páratlan kiegyenlítési adatkészleteket szabad programozni. A _PRNUM paramétert meg kellene vizsgálni.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Másik adatkészletet választani.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

---

61967 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]mérőtapintók helyzet-eltéréseinek különbsége túl nagy (%4)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%4 = helyzet-eltérések különbsége
magyarázat: A "szimultán mérés" funkcióhoz a két mérőtapintó helyzet-eltérései nem lehetnek erősen különbözőek. Az max. megengedett eltérést az SD55701-ben lehet paraméterezni.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: A két mérőtapintó helyzet-eltéréseinek különbségét csökkenteni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61968 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]D2-nél csak páros kiegyenlítési adatkészleteket szabad kiválasztani**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A "szimultán mérés" funkcióhoz a vágóél 2 a kalibrálásnál és
a JOG üzemmódban mérésnél csak páros kiegyenlítési adatkészleteket szabad programozni.
A _PRNUM paramétert meg kellene vizsgálni.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Másik adatkészletet választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61969 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]D1-nél csak páratlan kiegyenlítési adatkészleteket szabad kiválasztani**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A "szimultán mérés" funkcióhoz a vágóél 1 a kalibrálásnál és
a JOG üzemmódban mérésnél csak páratlan kiegyenlítési adatkészleteket szabad programozni.
A _PRNUM paramétert meg kellene vizsgálni.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Másik adatkészletet választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

62000 **[csatorna %1:] mondat %2: új szerszám becserélése**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Kérjük új szerszámot becserélni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62001 **[csatorna %1:] mondat %2: tengely %4 dinamikája nem elegendő**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A programozott vágósebesség túl nagy.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vágósebességet csökkenteni

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62098 **[csatorna %1:] mondat %2: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ez a vészjelzés különféle célokra lesz használva.
Kérjük vegye figyelembe a vészjelzés szövegét.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vészjelzés szövegétől függően

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62100 **[csatorna %1:] mondat %2: nincs aktív fúróciklus**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A fúróciklus hívása előtt nem lett fúróciklus modálisan felhívva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megvizsgálni, hogy a furatkép-ciklus felhívása előtt egy fúróciklus modálisan fel lett-e hívva.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62101 **[csatorna %1:] mondat %2: marásirány nem korrekt - G3 állítódik elő**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egyirányú vagy ellentétes futás programozva. Az orsó azonban a ciklushívásnál nem lett programozva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: CDIR paraméter értékét megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62102 **[csatorna %1:] mondat %2: a zseb simításnál nem teljesen ürítődik ki**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62103 **[csatorna %1:] mondat %2: nincs simító-ráhagyás programozva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nincs simítás-ráhagyás programozva, pedig ennél a megmunkálásnál simítás-ráhagyás szükséges.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Simítási ráhagyást programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62104 **[csatorna %1:] mondat %2: fúrásciklusszám hibásan definiált**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62105 [csatorna %1:] mondat %2: az oszlopok vagy sorok száma nulla

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: _NUM1 és _NUM2 paramétert megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62106 [csatorna %1:] mondat %2: helytelen érték a felügyeleti állapotra a szerszám-felügyeletnél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62107 [csatorna %1:] mondat %2: Paraméter %4 helytelenül definiálva szerszám-felügyeletnél ciklusokban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62108 [csatorna %1:] mondat %2: Hiba a szerszám-felügyelet funkciónál ciklusokban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62109 [csatorna %1:] mondat %2: gép paraméterezés nem optimális

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az optimális megmunkálás eredményhez szükséges a szervó és az interpolációs ütem leosztása.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A szervó ütem tényező (MD10060 $MN_POSTCTRL_SYSLOCK_TIME_RATIO) kisebb kell legyen, mint az interpolációs ütem tényező (MD10070 $MN_IPO_SYSLOCK_TIME_RATIO).

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62180 [csatorna %1:] mondat %2: körtengelyek %4 beállítás

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Példa a beállítandó billenési szög kijelzésére kézi körtengelynél:
62180 "Körtengely B=32.5° C=45° beállítása"

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Beáállítandó szögek kézi körtengelyeknél

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62181 [csatorna %1:] mondat %2: körtengely %4 beállítás

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Példa a beállítandó billenési szög kijelzésére kézi körtengelynél:
62181 "Körtengely B=32.5°beállítása"

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: beállítandó szög kézi körtengelynél

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62182 [csatorna %1:] mondat %2: billenőfejet becserélni: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Billenőfej becserélés igénylése.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62183 [csatorna %1:] mondat %2: billenőfejet kicserélni: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62184 [csatorna %1:] mondat %2: billenőfejet cserélni: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62185 **[csatorna %1:] mondat %2: szög illesztve a szög-raszterhez: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: %4 eltérés-szög Hirth-fogazásnál

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Billentés CYCLE800 üzembehelyezést megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62186 **[csatorna %1:] mondat %2: nincs billentés JOG-ban -->NPE G%4 aktív és teljes bázis NPE(G500) forgatásokat tartalmaz**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A billentésnél JOG-ban nem lehet az NPE nullapont-eltolásba forgatást írni,
ha már a teljes bázis NPE vagy a bázis vonatkoztatás már tartalmaz forgatásokat
A 62186 hibajelzést ki lehet iktatni -> lásd 55410 $SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK beállítási adatot

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: %4 aktív nullaponteltolás NPE száma

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62187 **[csatorna %1:] mondat %2: billentés JOG-ban - G500 aktív és teljes bázis NPE vagy bázis vonatkoztatás forgatásokat tartalmaz**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A billentésnél JOG-ban nem lehet az NPE nullapont-eltolásba forgatást írni,
ha aktív G500-nál a teljes bázis NPE vagy a bázis vonatkoztatás már tartalmaz forgatásokat
A 62187 hibajelzést ki lehet iktatni -> lásd 55410 $SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK beállítási adatot

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: lásd az utalásokat 62186-hoz és 62187-hez.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62200 **[csatorna %1:] mondat %2: orsó indítása**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A menet megmunkálás előtt leállás történt, mert az orsó áll.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A menet megmunkálása előtt a szerszámorsót indítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62201 **[csatorna %1:] mondat %2: Z-eltolás nem hat a visszahúzási síkokra!**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A visszahúzási síkok a munkadarabra vonatkoznak. Ezért a programozható eltolások nem hatnak a visszahúzási síkra.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megvizsgálni, hogy az eltolás nem okoz-e ütközést.
Ezután NC-Start-ot működtetni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62202 [csatorna %1:] mondat %2: FIGYELEM: A szerszám közvetlenül megy a megmunkáláshoz!

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Mondatkeresés után egy pozíciót közvetlen rámenettel kell elérni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megvizsgálni, hogy a kívánt pozíciót ütközésmentesen el éehet-e érni.
Ezután NC-Start-ot működtetni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62300 [csatorna %1:] mondat %2: tapasztalati érték tároló számát megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: --

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Parancsértéket megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62301 [csatorna %1:] mondat %2: figyelem: keresés, próbafutás vagy szimuláció aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Programtesztet ill. próbafutást deaktiválni

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62303 [csatorna %1:] mondat %2: megbízhatósági tartomány túllépése %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Parancsértéket és _TSA paramétert megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62304 [csatorna %1:] mondat %2: ráhagyási méret

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A mérés valós-parancs eltérése nagyobb a tűrés felső határánál (TUL maszk paraméter):
- TUL a mérési eltérés felső tűrési határa.
- TUL mindig az anyagra vonatkoztatott, függetlenül attól, hogy külső vagy belső megmunkálásról van szó.
- A furat/zseb ezzel túl kicsi ill. a csap túl nagy.
- Ez azt jelenti, hogy további anyag eltávolítás lehetséges.
- A TUL mérőciklus paraméter megfelel a gépgyártásban szokásos "felső méret" fogalomnak az illesztéseknél és tűréseknél.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Valós-parancs-eltérés nagyobb a tűrés felső-határnál (_TUL paraméter).
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62305 [csatorna %1:] mondat %2: méreten alulmaradás

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: A mérés valós-parancs eltérése kisebb a tűrés alsó határánál (TLL maszk paraméter):
- TLL a mérési eltérés alsó tűrési határa.
- TLL mindig az anyagra vonatkoztatott, függetlenül attól, hogy külső vagy belső megmunkálásról van szó.
- A furat/zseb ezzel túl nagy ill. a csap túl kicsi.
- Ez azt jelenti, hogy már túl sok anyag lett eltávolítva.
- A TLL mérőciklus paraméter megfelel a gépgyártásban szokásos "alsó méret" fogalomnak az illesztéseknél és tűréseknél.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: Valós-parancs-eltérés kisebb a tűrés alsó-határnál (_TLL paraméter).
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62306 [csatorna %1:] mondat %2: megengedett méretkülönbözet túllépése

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat:
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: Valós-parancs-eltérés nagyobb a _TDIF tűrésparaméternél, szerszámadatok nem lesznek korrigálva.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62307 [csatorna %1:] mondat %2: soronkénti max. karakterszám túllépése

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: Soronként karakterszám nem elegendő.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: _PROTFORM[1] értékét megnövelni.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62310 [csatorna %1:] mondat %2: a maximális karakterszám soronként %4-ra van korlátozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat:
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: --
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62311 [csatorna %1:] mondat %2: a maximális jelszám soronként _PROTFORM[1] illesztése.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
magyarázat: A _PROTFORM[1] soronkénti max. karakterszám illesztve.
reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62312 [csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó nem merőleges a síkra!

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62314 [csatorna %1:] mondat %2: Út határolás szoftver végállással, %4 ütközés-felügyelet aktiválva, tovább NC-START-tal /megszakítás RESET-tel

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ez a vészjelzés csak külső méréseknél (váll, csap, golyó) a program folytatás megkérdezésénél a fogásvételi tengely süllyesztő mozgása előtt lesz kiadva.

A vészjelzés megkérdezés oka a munkasík mérőtengelyén aktuálisan történt út csökkentés.

Az út csökkentése nélkül az elmozdulás a munkasík szoftver végállásán túlra ért volna. A megfelelő 10722 NCK vészjelzés lett volna kiváltva.

A program állj-jal a felhasználó meg tudja vizsgálni, hogy egy ütközés nélküli süllyesztés a fogásvételi tengelyen a mérédi magasságra lehetséges-e.

Ha az ezt követő mozgásnál a fogásvételi tengelyen a mérőtapintó kapcsol (ütközés), a 61402 vészjelzés lesz kiadva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Parancsérték megadást vizsgálni.

- Munkadarabot a szoftver végállástól távolabb elhelyezni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62315 [csatorna %1:] mondat %2: kinematika adatkészletet %4 átírni igen-> NC-Start, nem-> Reset

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62316 [csatorna %1:] mondat %2: TRAORI-adatokat átírni igen-> NC-Start, nem-> Reset

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62317 **[csatorna %1:] mondat %2: Lineárvektor %4 tűrése túllépve**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ha a hiba a CYCLE996-ból vagy a CYCLE9960-ból jön:
A lineáris vektorok tűrése a kinematika mérésénél túl lett lépve.
A tűrés értéke át lesz adva a TLIN paraméterbe.
TLIN = 0 esetén vagy tűrés(ellenőrzés) = esetén a mért értékek nincsenek felügyelve.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az elemzéshez következhet egy 2. mérés nagyobb tűréssel. A kinematika adatok ne legyenek felülírva.
A mérési jegyzőkönyvben (adat fájl) az újonnan mért vektorok dokumentálva vannak.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62318 **[csatorna %1:] mondat %2: Körvektor %4 tűrése túllépve**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A körtengely tájolás a kinematika bemérésénél be lesz számítva.
Ha az eltérés elhanyagolható vagy csak a tűrési tartomány túl kicsi, akkor az a $SN_CORR_TRAFO_DIR_MAX-ban meg lehet változtatni.
A körtengely tájolás eltérésének lehet mechanikai oka is.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha az eltérés túl nagy, akkor az oka lehet egy túl kicsi mérőkör.
Egy körasztalnál a kalibráló golyó nem állhat túl közel a forgásközponthoz.
Egy fej-kinematikánál a mérőkört meg lehet növelni, amennyiben a 2. be lesz állítva az első bemérésénél.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62319 **[csatorna %1:] mondat %2: hitelesítési adatok belső korrekciója nincs**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Mérőtapintó-beállítást/orsó-pozíciót megvizsgálni!
A munkaorsóban levő munkadarab-mérőtapintó beállítása (programozott pozíció) a hitelesítés időpontjában és a mérés időpontjában azonos kell legyen!
Ha a pozíciók eltérőek, a hitelesítési adatokat a munkasíknak a fogásvételi tengely körüli koordináta-forgatása vonatkozásában cikluson belül nem lehet korrigálni!

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62320 **[csatorna %1:] mondat %2: egyes élek a mérési eltérésen kívül vannak: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az egyes vágóélek méréséből adódott, hogy a vágóélek megadott száma a mérési eltérésen kívül van.
El kell dönteni, hogy ezzel a szerszámmal még tovább lehet dolgozni vagy nem.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62321 **[csatorna %1:] mondat %2: körtengely 1: kalibráló golyó átmérő tűrése mérés között %4 túllépve**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: lásd a mért átmérőt az _OVR[72] ... _OVR[74] paraméterekben vagy az SD $SCS_MEA_KIN_DM_TOL értékben

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kalibrálási adatok megvizsgálása ill. a 3D mérőtapintó újra kalibrálása
A kalibráló golyó mechanikus felépítésének megvizsgálása a gépen

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62322 **[csatorna %1:] mondat %2: körtengely 2: kalibráló golyó átmérő tűrése mérés között %4 túllépve**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: lásd a mért átmérőt az _OVR[75] ... _OVR[77] paraméterekben vagy SD $SCS_MEA_KIN_DM_TOL érték

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kalibrálási adatok megvizsgálása ill. a 3D mérőtapintó újra kalibrálása
A kalibráló golyó mechanikus felépítésének megvizsgálása a gépen

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62377 **[csatorna %1:] mondat %2: mérési tűrés %4 túllépve**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62500 **[csatorna %1:] mondat %2: SUG határolva lett**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Határértéket SUG-ra megvizsgálni és esetleg kisebb értéket programozni az NC programban

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62501 **[csatorna %1:] mondat %2: fordulatszám korlátozva lett**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Határértéket fordulatszámra megvizsgálni és esetleg kisebb értéket programozni az NC programban

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62502 **[csatorna %1:] mondat %2: lehúzó %4, SUG korlátozva lett**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Határértéket SUG-ra megvizsgálni és esetleg kisebb értéket programozni az NC programban

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62503 **[csatorna %1:] mondat %2: lehúzó %4, fordulatszám korlátozva lett**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Határértéket fordulatszámra megvizsgálni és esetleg kisebb értéket programozni az NC programban

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

HMI vészjelzések

6

120200	**Képfeldolgozás elnyomva, kérjük várni.**
magyarázat:	A vezérlés egy munkadarabprogram feldolgozásával olyan erősen terhelődött, hogy nincs abban a helyzetben, hogy a kijelzési értékeket aktuálisra tartsa.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A vészjelzés automatikusan eltűnik, mihelyst a túlterhelési helyzet megszűnik. Ha ez a vészjelzés gyakran fellép, akkor a gép üzembehelyezője megfelelő intézkedéseket kell tegyen (pl. IPO-ütemet csökkenteni)
program folytatás:	Belső

120400	**A nem-ciklikus kapcsolatok beállításai a hajtásokhoz még nem hatásosak.%nHMI-t ki-/bekapcsolni.**
magyarázat:	Egy fájl átvitele egy hajtáskészülékhez/-től nem sikerült, mert a hajtáskészülékek nem-ciklikus kapcsolatainak beállításai csak egy HMI újraindításnál lesznek hatásosak.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	HMI-t ki-/bekapcsolni és utána a vészjelzést okozó eljárást megismételni.
program folytatás:	Belső

120401	**SINAMICS: írás feladat paraméter %1, érték %2, tartomány %3: %4s idő-túllépés**
paraméter:	%1 = A paraméter száma, amelynek az értékét írni kell. %2 = Az érték, amit írni kell. %3 = Tartomány (haktásobjektum-osztály, amelyikre az írási megbízás címezve lett). %4 = Az idő, ami eltelt anélkül, hogy az írási megbízás a hajtáskészüléktől nyugtázva lett volna.
magyarázat:	Egy SINAMICS paraméter írási megbízást a hajtáskészülék nem nyugtázott 10 mp-en belül. Ha a írási megbízást a hajtáskészülék további 10 mp-en belül nem lesz nyugtázva, a vészjelzés újra kiadásra kerül. Egy írási megbízás nyugtázására maximum 130 mp várakozás van, tehát ha a vészjelzésben kijelzett idő-túllépés 130 mp, akkor abból kell kiindulni, hogy az írási megbízás nem sikerült, egyébként feltételezhető, hogy az írási megbízás az idő-túllépés ellenére sikeres volt.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ha a vészjelzésben kijelzett idő-túllépés kisebb 130 mp-nél, a vészjelzést nyugtázni, egyébként a vezérlést, a hajtásrendszert és a HMI-t ki-/bekapcsolni és utána a vészjelzést okozó eljárást megismételni.
program folytatás:	Belső

120402	**Bus%1.Slave%2: %3: SINAMICS első üzembehelyezés szükséges!**
paraméter:	%1 = busz-szám %2 = Slave cím %3 = Az érintett hajtáskészülék neve
magyarázat:	A vészjelzésben megadott busz-számú és slave-című hajtáskészülék 'Első üzembehelyezés' állapotban van.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az érintett hajtáskészülékre végrehajtani az első üzembehelyezést. Ehhez a HMI dialógusban 'Üzembehelyezés > Hajtásrendszer > Hajtáskészülékek' váltani, az érintett hajtáskészüléket kiválasztani és a HMI utasításait követni.

program folytatás: Belső

120403 Bus%1.Slave%2: %3: topológiát megvizsgálni/nyugtázni

paraméter: %1 = busz-szám
%2 = Slave cím
%3 = Az érintett hajtáskészülék neve

magyarázat: A vészjelzésben megadott busz-számú és slave-című hajtáskészülék a felfutás közben a DRIVE-CLiQ topológia vizsgálatánál egy nem megengedett eltérést állapított meg a szükséges és a valós topológia között.
Ezen okból a hajtáskészülék a felfutásban 'Topológia hiba' állapotban megállt.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: - A valós topológiát megvizsgálni és esetleg a szükséges topológiának megfelelően átdugaszolni.
- A DRIVE-CLiQ vezetékeket vezeték-szakadásra és érintkezési problémára megvizsgálni.
- A DRIVE-CLiQ komponensek működésképességét tesztelni.
Utalás:
- A HMI az 'Üzembehelyezés > Hajtásrendszer > Hajtáskészülékek > Topológia' alatt megfelelő diagnózist nyújt (pl. szükséges/valós összehasonlítás).

program folytatás: Belső

120404 A nem-ciklikus kapcsolat %1 felépítése nem sikerült.%nVezérlést, hajtásokat és HMI-t ki-/bekapcsolni.

paraméter: %1 = kapcsolatnév

magyarázat: A nem-ciklikus kapcsolat felépítése egy hajtáskészülékhez fájl-átvitelre ezen hajtáskészüléktől/-hez nem sikerült.
A fájt nem lehetett ezen hajtáskészülékhez/-től átvinni.
Az érintett hajtáskészülék busz-száma és slave-címe a kapcsolatnévben: /DRIVE_<busz-szám>_<slave-cím>.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A következő intézkedéseket a megadott sorrendben végrehajtani, amíg a vészjelzést okozó eljárást sikeresen meg nem lehet ismételni.
1. Vezérlést, hajtásokat és HMI-t ki-/bekapcsolni és utána a vészjelzést okozó eljárást megismételni.
2. PROFIBUS beállítást (HW konfig) azonos PLC- és CP-Subnet-ID-vel a PLC-be és a CP-be tölteni, a vezérlést és HMI-t ki-/bekapcsolni és utána a vészjelzést okozó eljárást megismételni.
3. Az érintett hajtáskészülékekben a gyári beállítást helyreállítani, a vezérlést, hajtásokat és HMI-t ki-/bekapcsolni és utána a vészjelzést okozó eljárást megismételni.
4. A hiba szövegével nyisson meg egy Support Request-et: http://www.siemens.com/automation/support-request

program folytatás: Belső

120405 SINAMICS: DRIVE-CLiQ komponensek firmware frissítés fut.%nKérjük várni, amíg a firmware frissítés befejeződik!

magyarázat: A firmware frissítés legalább egy DRIVE-CLiQ komponensre végre lesz hajtva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nem szükséges.
Kérjük várni, amíg a firmware frissítés befejeződik!
A firmware frissítés végét a 120406 vészjelzés jelzi.

program folytatás: Belső

120406 SINAMICS: DRIVE-CLiQ komponensek firmware frissítés befejezve. %nHajtásrendszert ki-/bekapcsolni!

magyarázat: Az összes DRIVE-CLiQ komponens firmware frissítése befejeződött.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A hajtásrendszert az összes DRIVE-CLiQ komponenssel ki-/bekapcsolni.

program folytatás: Belső

120407 SINAMICS: olvasási feladat paraméter %1, tartomány %2: %3s időtúllépés!

paraméter: %1 = Annak a paraméternek a száma, amelyiknek az értéke olvasva lett.

%2 = Tartomány (haktásobjektum-osztály, amelyikre az írási megbízás címezve lett).

%3 = Idő, ami a paraméter olvasásához szükséges volt.

magyarázat: Egy SINAMICS paraméter olvasása túl sokáig tartott. Ez okozhatja egy csatlakoztatott HMI nagyon lassú kezelhetőségét

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: 1. Vészjelzést nyugtázni

2. Hajtás terhelését megvizsgálni: A számítási időterhelés értéke a hozzátartozó Control Unit r9976 paraméterében 80 %-nál kisebb kell legyen

3. A hiba szövegével nyisson meg egy Support Request-et: http://www.siemens.com/automation/support-request

program folytatás: Belső

120408 A Safety üzemmód illesztése legalább egy hajtás-készüléken szükséges.

magyarázat: A Safety üzemmód illesztése legalább egy hajtás-készüléken szükséges.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A Safety üzemmód illesztését végre kell hajtani az 'Üzembehelyezés/Safety/SI üzemmód illesztése' alatt.

program folytatás: Belső

120409 Legalább egy hajtáskészülékben szükséges az illesztés a SINUMERIK-hez!

magyarázat: Legalább egy hajtáskészülékben szükséges az illesztés a SINUMERIK-hez.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Legalább egy hajtáskészülékben végre kell hajtani az illesztést a SINUMERIK-hez. Ehhez egy Reset (PO) szükéges, ami után "SINUMERIK illesztése" dialógust "OK"-val nyugtázni.

Alternatívaként az érintett hajtáskészülékben az illesztést kézzel is végre lehet hajtani a P0009 = 30 és P0976 = 502 paraméter sorrenddel. Utána a hajtáskészülék paramétereit tárolni.

program folytatás: Belső

150000 Auto Servo Tuning egy előző lefutás alatt váratlanul be lett fejezve.%nSzükséges lehet az utolsó hangolás kiindulási adatainak helyreállítása.

magyarázat: A vészjelzés jelzi, hogy létezik egy helyreállítási pont.

Egy helyreállítási pont fennmaradhat egy platformon, ha az AST váratlanul lesz befejezve (pl. áram-kiesés, kommunikáció-kiesés stb.)

A helyreállítási pont helyreállítása a gépadatokat a hangolás előtti értékeire állítja vissza. Ez biztosítja, hogy a gép egy konzisztens állapotban legyen.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az adatok helyreállítása az Auto Servo Tuning alkalmazásból az üzembehelyezés tartományban hajtható végre.

program folytatás: Belső

150001 Hiba az automatikus szervo optimalizálás közben: %1

magyarázat: Az automatikus tengely-optimalizálás nem sikerült.

Az Auto Servo Tuning az optimalizálást egy hiba miatt megszakította.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nyisson meg a hibaszöveggel egy Support Request-et a következő címen: http://www.siemens.com/automation/support-request

program folytatás: Belső

150002 Hiba az AST Kernel Library-ben: %1

magyarázat: Az automatikus tengely-optimalizálás nem sikerült.
Az Auto Servo Tuning az optimalizálást egy hiba miatt megszakította.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nyisson meg a hibaszöveggel egy Support Request-et a következő címen: http://www.siemens.com/automation/support-request

program folytatás: Belső

150003 Automatikus szervo optimalizálás megszakította az optimalizálást. Oka: %1 (%2<AST>)

magyarázat: Az automatikus tengely-optimalizálás nem sikerült.
Győződjön meg róla, hogy:
1. A csatorna RESET-ben van.
2. A tengelyt JOG módusban lehet mozgatni.
3. A tengely-optimalizálás hívások a munkadarabprogramban nem hibásak és teljesek.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hibaszámot a felhasználói dokumentációban megnézni.
A hiba megszüntetése után a munkadarabprogramot újra kell indítani.

program folytatás: Belső

150004 AST Kernel Library megszakította az optimalizálást. Oka: %1 (%2<AST>)

magyarázat: Az automatikus tengely-optimalizálás nem sikerült.
Valószínűleg a tengely-optimalizálás hívások a munkadarabprogramban hibásak vagy nem teljesek.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hibaszámot a felhasználói dokumentációban megnézni.
A hiba megszüntetése után a munkadarabprogramot újra kell indítani.

program folytatás: Belső

150005 Auto Servo Tuning-ot a felhasználó megszakította.

magyarázat: Az automatikus tengely-optimalizálást a felhasználó megszakította.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarabprogramot újra kell indítani.

program folytatás: Belső

150006 Automatikus szervo optimalizálás megszakította az optimalizálást. Oka: %1 (%2<AST>)

magyarázat: Az automatikus tengely-optimalizálás közben a mérésnél egy hiba lépett fel.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: 1: Kérjük a REF/TEACH/egyes-mondat funkciót deaktiválni.
2: Kérjük az "Előtolás engedélyezés" billentyűt megnyomni.
3: Kérjük a tengely előtolását megnövelni.
4: Kérjük az "Orsó engedélyezés" billentyűt megnyomni.
5: Kérjük a tengelyt referálni
6: Kérjük először a más méréseket megállítani. Vizsgálja meg a CU p4701 paraméterét. Fejezze be az összes esetleges külső műveletet, amelyek hozzáférnek a vezérléshez.
7: Kérjük először a Trace-t (hajtás) megállítani. Vizsgálja meg a CU p4700 paraméterét. Fejezze be az összes esetleges külső műveletet, amelyek hozzáférnek a vezérléshez.
8: Kérjük a BE/KI1 jel engedélyezést a tengely diagnózisban megvizsgálni és adott esetben a hajtás paraméterekben)p840 paraméter) beállítani.
9: Kérjük a betáplálás BE/KI1 jel engedélyezését megvizsgálni és adott esetben a betáplálás paraméterekben)p840 paraméter) beállítani.
A hiba elhárítása után a munkadarabprogramot újra kell indítani.

program folytatás: Belső

150100 Softkey hozzáférési fok illesztése aktív

magyarázat: A vészjelzés jelzi, hogy a softkey-k üzembehelyezési módus aktiválva lett.
Ebben a módusban egy jobb-klikkeléssel a softkey hozzáférési fokát újra meg lehet adni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, ha a softkey üzembehelyezési módus be lesz fejezve.

program folytatás: Belső

150201 Kommunikáció %1-hez kiesett

paraméter: %1 = Az érintett komponensek Source-URL-je.

magyarázat: A kezelőhely az NC-vel és a PLC-vel egy kommunikációs buszon van összekötve.
A vészjelzés fellép, ha a kommunikáció ezekkel a komponensekkel zavart.
Ezzel a vészjelzéssel kapcsolatban az NC/PLC-vel kapcsolatos összes kijelzési érték érvénytelen.
Ilyen zavarok a vezérlés felfutása közben (pl. Reset után) normálisak.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, mihelyst a hiba-helyzet befejeződik.
Ezen vészjelzés tartós fennállásánál nagyon különböző hibaokok lehetnek. (pl. vezeték törés, nincs NC/PLC felfutás, egy busz-résztvevő cím-/baudrate-beállításának hibája, ...).

program folytatás: Belső

150202 Várakozás kapcsolatra %1-hez

paraméter: %1 = Az érintett komponensek Source-URL-je.

magyarázat: A kezelőhely az NC-vel és a PLC-vel egy kommunikációs buszon van összekötve.
A vészjelzés fellép, ha az MMC először van elindítva és az NC/PLC felfutás még nem zárult le vagy a kommunikáció ezekkel a komponensekkel zavart.
Ezzel a vészjelzéssel kapcsolatban az NC/PLC-vel kapcsolatos összes kijelzési érték érvénytelen.
Ilyen zavarok a vezérlés felfutása közben (pl. Reset után) normálisak.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, mihelyst a hiba-helyzet megszűnik.
Ezen vészjelzés tartós fennállásánál nagyon különböző hibaokok lehetnek. (pl. vezeték törés, nincs NC/PLC felfutás, egy busz-résztvevő cím-/baudrate-beállításának hibája, ...).

program folytatás: Belső

150204 **----- Vészjelzés-feldolgozás Start -----**

magyarázat: A vészjelzés jelzi a vészjelzés jegyzőkönyvben a vészjelzés-feldolgozás indítását ill. újra-indítását.
Ha a vészjelzés-jegyzőkönyv úgy van konfigurálva, hogy állandóan a fájlrendszerbe lesz írva, minden új Start-nál egy további vészjelzés lesz a jegyzőkönyvbe írva. A vészjelzés ezzel elválasztja az egyes időtartamokat, amelyekben a vészjelzés-feldolgozás aktív.
A jövés- és menés-időbélyegek azonosak és megfelelnek a vészjelzés-feldolgozás Start / új Start időpontjának.
A vészjelzés kizárólag a vészjelzés jegyzőkönyvben látható.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzést nem lehet és nem is kell törölni, mivel az kizárólag a vészjelzés-jegyzőkönyvben látható.

program folytatás: Belső

150205 **%1 %2**

magyarázat: A vészjelzés a vészjelzés és esemény server által megállapított hibát jelzi ki.
A vészjelzés általános használatú. Azaz a tényleges szöveg a %1 és % 2 paraméterekben jelenik meg és mindig angol.
Ez a vészjelzés kizárólag a vészjelzés jegyzőkönyvben látható.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés a megjelenése után azonnal törlésre kerül és így kizárólag a vészjelzés jegyzőkönyvben látható.

program folytatás: Belső

150206 **%1 %2**

magyarázat: A vészjelzés a vészjelzés és esemény server adaptere által megállapított hibát jelzi ki.
A vészjelzés általános használatú. Azaz a tényleges szöveg a %1 és % 2 paraméterekben jelenik meg és mindig angol.
Ez a vészjelzés kizárólag a vészjelzés jegyzőkönyvben látható.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés a megjelenése után azonnal törlésre kerül és így kizárólag a vészjelzés jegyzőkönyvben látható.

program folytatás: Belső

150207 **----- Maximális jegyzőkönyv méret %1 MB elérve -----**

paraméter: %1 = maximális jegyzőkönyv méret

magyarázat: A vészjelzés kijelzi, hogy a vészjelzés rögzítő vészjelzés jegyzőkönyvében a maximális jegyzőkönyv méret el lett érve.
Több esemény már nem lesz rögzítve!

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzést nem lehet és nem is kell törölni, mivel az kizárólag a vészjelzés-jegyzőkönyvben látható.

program folytatás: Belső

150300 **%1 aktív**

magyarázat: A vészjelzés jelzi, hogy egy definiált energia-állapot el lett érve.
Az energia-állapotokat a HMI-maszkkal az üzembehelyezésben lehet konfigurálni.
A HMI-maszkokat a "Ctrl-E" lenyomásával lehet elérni

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, ha az elért energia-állapot befejeződik.

program folytatás: Belső

150301 **A HMI Operate verzió %1 a CNC szoftver verzió %2-t igényli**

magyarázat: A vészjelzés jelzi, hogy az alkalmazott Software HMI Operate verzió egy másik SINUMERIK CNC szoftver verziót igényel.
Ez a kombináció hibás funkciókat vagy kijelzési problémákat okozhat.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzésben megadott SINUMERIK CNC szoftver verziót használni.

program folytatás: Belső

150400 **A rendszer CF-Card közel tele van**

magyarázat: A vészjelzés jelzi, hogy a rendszer CF-Card közel tele van.
Kérjük törölje a már nem szükséges programokat a helyi meghajtón ill. adatokat a rendszer CF-Card-on.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, ha elegendő tároló lesz.

program folytatás: Belső

150401 **'%1' : Újra kiválasztás '%2'-től a '%3' csatornában nem lehetséges**

paraméter: %1 = Az NCU neve, amelyre az újra kiválasztás történjen.
%2 = Programnév ág-megadással.
%3 = Csatornaszám az újra kiválasztáshoz.

magyarázat: A programot az NCU-n a csatorna számára nem lehetett automatikusan kívülről feldolgozásra kiválasztani.
Kérjük vizsgálja meg, hogy a csatorna Reset-ben van-e és a program meg létezik-e.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, amikor a program az NCU-n a csatorna számára kívülről feldolgozásra ki lesz választva.

program folytatás: Belső

150402 **A biztosított tároló az 'NC Extend' meghajtóhoz tele van**

magyarázat: A vészjelzés jelzi, hogy az 'NC Extend' meghajtó tele van.
Kérjük, törölje a már nem szükséges programokat a helyi meghajtón.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, ha elegendő tároló lesz.

program folytatás: Belső

150403 **A beállított felhasználói tároló a 'helyi meghajtón' / 'NC Extend'-en túl lett lépve, lásd a HMI_MEM_LIMIT_USER kijelző-gépadatot**

magyarázat: A vészjelzés jelzi hogy a HMI_MEM_LIMIT_USER kijelző-gépadatban beállított felhasználói tároló tele van.
Kérjük, törölje a már nem szükséges adatokat a helyi meghajtón / NC Extend-en.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, ha elegendő tároló lesz.

program folytatás: Belső

150404 **A beállított gyártói tároló túl lett lépve, lásd a HMI_MEM_LIMIT_USER kijelző-gépadatot**

magyarázat: A vészjelzés jelzi hogy a HMI_MEM_LIMIT_USER kijelző-gépadatban beállított gyártói tároló tele van.
Kérjük, törölje a már nem szükséges adatokat a CF kártya gyártói tartományában.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, ha elegendő tároló lesz.

program folytatás: Belső

150405 Az SD kártya közel tele van.

magyarázat: A vészjelzés jelzi, hogy az SD kártya közel tele van.
Kérjük törölni a már nem szükséges adatokat a helyi meghajtón ill. az adatokat az SD kártyán

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, ha elegendő tároló lesz.

program folytatás: Belső

150406 A rendelkezésre álló tároló a felhasználónak és a gyártói adatoknak (6 GB) tele van

magyarázat: A vészjelzés jelzi, hogy a tartomány a felhasználónak és a gyártói adatoknak tele van.
Törölje a többé már nem szükséges programokat a meghajtókon

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, ha elegendő tároló lesz.

program folytatás: Belső

150407 /install könyvtár túllépi a megaengedett méretet. Kérjük kitisztítani.

magyarázat: A vészjelzés jelzi, hogy az install könyvtár tele van.
Törölje a külső programok által többé nem szükséges adatokat és indítsa újra a HMI-t

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés eltűnik a következő HMI újra indításnál, ha az ok meg lett szüntetve.

program folytatás: Belső

150408 'A rendelkezésre álló tároló gyártói 'oem' és/vagy 'individual' számára tele van

magyarázat: A vészjelzés jelzi, hogy a 'oem' és/vagy 'individual' gyártói meghajtó tele van.
Kérjük törölje a már nem szükséges adatokat a meghajtón.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, ha elegendő tároló lesz.

program folytatás: Belső

150410 Akció nem lehetséges. Opció nincs beállítva: %1

magyarázat: A funkciót csak akkor lehet végrehajtani, ha a megfelelő opció be van állítva.
Állítsa be az "Üzembehelyezés" kezelési tartományban, (HSK) "Liszenszek", (VSK) "Összes opció"-t

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés eltűnik az opció beállítása és utána HMI Reboot-tal.

program folytatás: Belső

150411 A PLC projektben szövegeket lettek változtatva!%nSzükség esetén ezeket importálni kell és a HMI-t újra indítani.

magyarázat: Új szövegek PLC-be töltés HMI-Reboot-ot igényel.
Ha a PLC projektben szövegeket lettek változtatva, ezeket először újra kell importálni és a HMI-t újra kell indítani, ha azok a HMI-ben használva lesznek, pl. vészjelzés sz.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés eltűnik HMI-Reboot-tal

program folytatás: Belső

150412 Nincs információ a SIEMENS regisztrációról.

magyarázat: A gép regisztrálás vizsgálat aktiválva van és nem sikerült.
A gép nincs regisztrálva a SIEMENS-nél.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés eltűnik, ha gép regisztrálva lesz a Siemens-nél. A regisztrálást a "Diagnózis" kezelési tartományban, a verzió kezelési képben, a "Gép regisztrálása" softkey-vel lehet elvégezni. A "Gép regisztrálása" kezelési képben a QR kódot beszkenelni. Ez a kód egy linkkel a SIEMENS regisztrálási oldalára visz. A szükséges információkat a regisztrálási oldalon beadni a 12 karakteres regisztrálási kód megkapásához. A 12 karakteres regisztrálási kódot ezután be kell adni a "Gép regisztrálása" kezelési képben. Kérjük megbizonyosodni, hogy a regisztrált CF kártya a regisztrált NCU-ban be is van téve.

program folytatás: Belső

150413 Az adatmentési archív létrehozása nem sikerült, következő kísérlet holnap %1 %n%2-kor.

paraméter: %1 = Következő adatmentés időpontja
%2 = hibaok

magyarázat: Az automatikus adatmentési archív létrehozása aktiválva van. Hibák miatt azonban nem lehetett létrehozni adatmentési archívot.
24 óra elteltével úk kísérlet következik.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés megvilágosítja a hiba okát és megszüntetését.
Ez a következő sikeres adatmentéssel eltűnik.

program folytatás: Belső

150414 Az automatikus adatmentési archív létrehozása %1 percen belül indul.

paraméter: %1 = percek száma

magyarázat: Az automatikus adatmentési archív létrehozása aktiválva van és utalás történik az adatmentés elindítására.
Az utalások két perces időközökben jelennek meg a kezdés előtt 10 perccel.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés eltűnik amikor a rendszer elkezdi az adatmentést.

program folytatás: Belső

150420 Kérjük a Windows engedélyezés bejelentkezési adatokat beállítani és a meghajtókra elosztani

magyarázat: A vészjelzés jelzi, hogy az EES meghajtóhoz hiányoznak a bejelentkezési adatok.
Kérjük a Windows engedélyezést az Üzembehelyezés/HMI/Log. megh.-nál beállítani és a meghajtókra elosztani.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés eltűnik a Windows engedélyezés bejelentkezési adatok beállítása és a meghajtókra elosztása után.

program folytatás: Belső

150421 A meghajtó beállítás az NCU %1-re elosztva és aktiválva lesz.

paraméter: %1 = Az NCU neve, amire az meghajtó beállítás el lesz osztva.

magyarázat: A vészjelzés jelzi, hogy az elosztást végre lett hajtva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, amikor a meghajtók az NCU-n aktiválva lesznek.

program folytatás: Belső

150422 Hiba a meghajtó beállításánál az NCU %1-en a meghajtó %2-re.

paraméter: %1 = Az NCU neve, amelyen a hiba fellépett.
%2 = A meghajtók listája, amelyeken egy hiba lépett fel.

magyarázat: A vészjelzés jelzi, hogy hiba lépett fel a meghajtóknak az NCU-n aktiválásánál.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, amikor a meghajtók az NCU-n sikeresen aktiválva lesznek.

program folytatás: Belső

150423 A meghajtó beállítást az NCU %1-en nem lehetett elosztani, mert programok vannak feldolgozás alatt.

paraméter: %1 = Az NCU neve, amelyen programok vannak feldolgozás alatt.

magyarázat: A vészjelzés jelzi, hogy az NCU-n nincs minden csatorna RESET állapotban.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, amikor a meghajtók az NCU-n sikeresen aktiválva lesznek.

program folytatás: Belső

150424 A meghajtó beállítás megváltozott és újra el kell osztani.

magyarázat: A vészjelzés jelzi, hogy a logdrive.ini fájl(ok) tartalma megváltozott és nem egyezik az NCU-val.
Kérjük az Üzembehelyezés/HMI/Log. megh.-nál a meghajtókat elosztani.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, ha a meghajtók el lesznek osztva.

program folytatás: Belső

150425 Hiba az NCU %1-hez hozzáférésnél. Kérjük az NCU-t megvizsgálni és a meghajtókat újra elosztani.

magyarázat: A vészjelzés jelzi, hogy az NCU-hoz hozzáférésnél egy hiba lépett fel.
Kérjük az NCU-t megvizsgálni és az Üzembehelyezés/HMI/Log. megh.-nál a meghajtókat újra elosztani.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, ha a meghajtók el lesznek osztva.

program folytatás: Belső

SINAMICS vészjelzések 7

Összes objektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, CU_NX_COMBI, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

201000 **<Hely megadás>Belső szoftverhiba**

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: modul: %1, sor: %2

Reakció: KI2

Nyugtázás: POWER ON

Ok:: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
Hibaérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Segítség::
- Zavar-puffert (r0945) kiértékelni
- POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Esetleg az adatokat a nem törlődő tárolóban (pl. tároló kártyán) megvizsgálni
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni
- Control Unit-ot kicserélni

201001 **<Hely megadás>lebegőpontos kivétel**

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: POWER ON

Ok:: Egy műveletnél lebegőpontos adattípussal fellépett egy kivétel.
A hibát okozhatta az alaprendszer vagy egy technológia funkció (pl. FBLOCKS, DCC, TEC)
Hibaérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Utalás:
További információk ehhez a zavarhoz az r9999-ben találhatók.
r9999[0]: zavarszám
r9999[1]: programszámláló a kivétel fellépésének időpontjában
r9999[2]: kivétel oka lebegőpontosnál
bit 0 = 1: művelet érvénytelen
bit 1 = 1: osztás nullával
bit 2 = 1: túlcsordulás
bit 3 = 1: alulcsordulás
bit 4 = 1: eredmény pontatlan

Segítség::
- POWER ON-t végrehajtani)ki-/bekapcsolni) az összes komponensen
- FBLOCKS-nál megvizsgálni a modulok beállítását és jeleit
- DCC-nél megvizsgálni a tervek beállítását és jeleit
- TEC-nél megvizsgálni a tervek beállítását és jeleit
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni

201002 <Hely megadás>Belső szoftverhiba

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
Hibaérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Segítség:: - POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni

201003 <Hely megadás>Nyugtázás-késleltetés tároló-hozzáférésnél

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Hozzáférés egy tároló-tartományhoz, amelyik nem ad vissza "READY"-t.
Zavar értéke (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Segítség:: - POWER ON-t minden komponensként végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni

201004 <Hely megadás>Belső szoftverhiba

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Egy belső szoftver-hiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, hexadecimális):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: - Diagnózis-paramétert kiolvasni (r9999).
- Technical Support-tal kapcsolatba lépni.
Lásd még: r9999

201005 <Hely megadás>A firmware-letöltés egy DRIVE-CLiQ komponensnél nem sikerült

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A firmware letöltés nem sikerült egy DRIVE-CLiQ komponenshez.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyxxxx hex: yy = komponensszám, xxxx = hibaok
xxxx = 000B hex = 11 dec:
DRIVE-CLiQ komponens ellenőrzőösszeg hibát ismert fel
xxxx = 000F hex = 15 dec:
A firmware fájl tartalmát a kiválasztott DRIVE-CLiQ komponens nem fogadja el.
xxxx = 0012 hex = 18 dec:
A firmware-verzió túl régi és a komponens nem fogadja el.
xxxx = 0013 hex = 19 dec:
A firmware-verzió nem illik a komponens hardver kiadás változatához.
xxxx = 0065 hex = 101 dec:
Több kommunikációs kísérlet után nincs válasz a DRIVE-CLiQ komponenstől.
xxxx = 008B hex = 139 dec:
Először csak egy új Bootloader lett betöltve (POWER ON után ismétlés szükséges).
xxxx = 008C hex = 140 dec:
Firmware fájl a DRIVE-CLiQ komponenshez nincs a tárolókártyán.
xxxx = 008D hex = 141 dec:
A firmware fájl nem konzisztens hossz lett jelentve. Esetleg a firmware letöltést a kapcsolat megszakadása okozta a firmware fájllal. Ezt például egy SINAMICS Integrated Control Unit esetén kiválthatta egy projekt letöltés/Reset.
xxxx = 008F hex = 143 dec:
A komponensek nem váltottak a firmware letöltés modusba. A meglevő firmware törlése nem sikerült.
xxxx = 0090 hex = 144 dec:
A betöltött firmware vizsgálatánál (ellenőrzőösszeg) a komponens felismert egy hibát. Esetleg a fájl a tárolókártyán hibás.
xxxx = 0091 hex = 145 dec:
A betöltött firmware vizsgálatát (ellenőrzőösszeg) a komponens nem fejezte be időben.
xxxx = 009C hex = 156 dec:
Komponens a megadott komponensszámmal nem létezik (p7828).
xxxx = további értékek:
Csak Siemens belső hibadiagnózishoz.

Segítség:: - Kiválasztott komponensszámot megvizsgálni (p7828).
- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni.
- Megfelelő firmware fájlt elhelyezni a letöltéshez a "/siemens/sinamics/code/sac/" könyvtárba.
- Megfelelő hardver kiadású komponenst használni.
- DRIVE-CLiQ komponens ismételt POWER ON-ja után a firmware letöltést megismételni. A p7826-tól függően esetleg egy automatikus firmware letöltés lesz végrehajtva.

201006 <Hely megadás>DRIVE-CLiQ komponenseknél firmware-update szükséges

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: Komponens-szám: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Egy DRIVE-CLiQ komponensnél firmware-update szükséges, mivel a Control Unit-tal együttműködéshez nincs megfelelő firmware vagy firmware-verzió a komponensben.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
DRIVE-CLiQ komponens komponens-száma.

Segítség:: Firmware-update üzembehelyezési szoftverrel:
A projekt-navigátorban a hozzátartozó hajtáskészülék "Konfiguráció"-ja alatt a "Verzió-áttekintés" oldalon olvasható az összes komponens firmware-verziója és végrehajtható egy megfelelő firmware-update.
Firmware-update paraméterrel:
- Komponens-szám átvétele a figyelmeztetési értékből és beadása a p7828-ba.
- Firmware-letöltés indítása p7829=1 megadásával.

201007 <Hely megadás>DRIVE-CLiQ komponensnél POWER ON szükséges

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: Komponens-szám: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Egy DRIVE-CLiQ komponensnél újra POWER ON szükséges (pl. egy firmware-update miatt).
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A DRIVE-CLiQ komponens komponens-száma.
Utalás:
Komponensszám = 1 esetén egy Control Unit POWER ON szükséges.
Segítség:: - A megadott DRIVE-CLiQ komponens tápfeszültségét ki-/bekapcsolni.
- A SINUMERIK-nél nem történik automatikus üzembehelyezés. Ebben az esetben szükséges egy POWER ON az összes komponensre és az automatikus üzembehelyezést újra kell indítani.

201009 <Hely megadás>CU: szabályzó-modul túl-hőmérséklet

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A hőmérséklet (r0037[0]) a szabályzó-modulon (Control Unit) túllépte az előre megadott határértéket.
Segítség:: - levegő hozzávezetést a Control Unit-on megvizsgálni.
- szellőzőt a Control Unit-on megvizsgálni.
Utalás:
A figyelmeztetés automatikusan eltűnik a határérték alá esésnél.

201010 <Hely megadás>Hajtástípus ismeretlen

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Egy ismeretlen hajtástípus lett megtalálva.
Zavar-érték (r0949, decimális értelmezés):
Hajtásobjektum-szám (lásd p0101, p0107).
Segítség:: - Power Modult cserélni.
- POWER ON az összes komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Firmware-t új verzióra felújítani.
- Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

201011 <Hely megadás>Letöltés megszakadt

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A projekt letöltés megszakadt.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: A projekt letöltést a felhasználó idő előtt megszakította.
2: A kommunikációs kábel megszakadt (pl. kábel szakadása, kábel kihúzása).
3: A projekt letöltést az üzembehelyező-szoftver idő előtt megszakította.
100: Firmware verzió és a letöltéssel a fájlrendszerbe került (letöltés tároló kártyáról) projektfájlok verziója eltérő.
Utalás:
A megszakított letöltésre a reakció az "Első üzembehelyezés" állapot.

Segítség:: - Kommunikációs vezetéket megvizsgálni.
- Projekt letöltést újra végrehajtani.
- Felfutás az előzőleg mentett fájlokkal (ki-/bekapcsolás vagy p0976).
- A fájlrendszerbe töltésnél (letöltés tároló kártyáról) a megfelelő verziót használni.

201012 <Hely megadás>Projekt konvertálási hiba

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2 (NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Egy régebbi firmware változatú projekt konvertálásánál egy súlyos hiba lépett fel.
A zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A hibát okozó paraméternek a paraméterszáma.
A zavar érték = 600 esetén:
A hőmérséklet kiértékelés már nem a teljesítmény-egységhez, hanem a jeladó kiértékeléshez van rendelve.
Figyelem:
A motor-hőmérséklet felügyelet többé nem biztosított.

Segítség:: A zavarértékben megadott paramétert meg kell vizsgálni és megfelelően beállítani.
Zavar érték = 600 esetén:
A p0600 paramétert be kell állítani az 1, 2 vagy 3 értékre a belső jeladó-kiértékelés jeladó-interfészhez rendelésének megfelelően.
Érték 1 jelentése: A belső jeladó-kiértékelés a p0187 által jeladó-interfész 1-hez van rendelve.
Érték 2 jelentése: A belső jeladó-kiértékelés a p0188 által jeladó-interfész 2-höz van rendelve.
Érték 3 jelentése: A belső jeladó-kiértékelés a p0189 által jeladó-interfész 3-hoz van rendelve.
A belső jeladó-kiértékelést esetleg a p0187, p0188 ill. p0189 paraméter által egy jeladó-interfészhez megfelelően hozzá kell rendelni.
- Esetleg a firmware-t új verzióra cserélni.

201013 <Hely megadás>CU: Ventillátor maximális üzemideje elérve vagy túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Control Unit ventillátor maximális üzemideje elérve vagy túllépve.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
0: Ventillátor maximális üzemideje 500 óra múlva lesz elérve.
1: Ventillátor maximális üzemideje túllépve (50000) óra

Segítség:: Control Unit ventillátort kicserélni és az üzemóra számlálót 0-ra állítani (p3961 = 0).

201014 <Hely megadás>Topológia: DRIVE-CLiQ komponens tulajdonság megváltozott

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: Komponensszám: %1

Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ komponensek tulajdonságai alapvetően megváltoztak.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Komponens szám
Segítség:: - DRIVE-CLiQ komponenst megvizsgálni és esetleg kicserélni.
- Meleg indítást végrehajtani (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).

201015 <Hely megadás>Belső szoftverhiba

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
Zavar-érték (r0949. decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Segítség:: - POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni

201016 <Hely megadás>Firmware megváltozott

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Legalább egy firmware-fájl meg nem engedetten megváltozott a nem törlődő tárolóban (tárolókártya / készülék-tároló) a gyári kiszállításhoz képest.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
0: Egy fájl ellenőrző-összege helytelen.
1: Fájl hiányzik.
2: Túl sok fájl.
3: Helytelen firmware-verzió.
4: Mentési fájl ellenőrzőösszege helytelen.
Segítség:: A firmware-t a nem törlődő tárolón (tárolókártya, készülék-tároló) a kiszállítási állapotot helyreállítani.
Utalás:
Az érintett fájlt az r9925 által ki lehet olvasni.
A firmware vizsgálat állapota az r9926-ban kerül kijelzésre.
Lásd még: r9925, r9926

201017 <Hely megadás>Komponenslista megváltozott

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS

Ok:: A tárolókártyán a /SIEMENS/SINAMICS/DATA vagy a /ADDON/SINAMICS/DATA könyvtárban egy fájl meg lett változtatva a gyári kiszállítási állapothoz képest. Ezekben a könyvtárakban nem megengedettek a változtatások.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
xyz dec: x = probléma, y = könyvtár, z = fájlnév
x = 1: Fájl nem létezik.
x = 2: Fájl firmware változat nem egyezik a szoftver változattal.
x = 3: Fájl ellenőrzőösszeg nem jó.
y = 0: /SIEMENS/SINAMICS/DATA/ könyvtár
y = 1: /ADDON/SINAMICS/DATA/ könyvtár
z = 0: MOTARM.ACX fájl
z = 1: MOTSRM.ACX fájl
z = 2: MOTSLM.ACX fájl
z = 3: ENCDATA.ACX fájl
z = 4: FILTDATA.ACX fájl
z = 5: BRKDATA.ACX fájl
z = 6: DAT_BEAR.ACX fájl
z = 7: CFG_BEAR.ACX fájl
z = 8: ENC_GEAR.ACX fájl
z = 9: CFG_BRK.ACX fájl
z = 10: THERMMOTMOD.ACX fájl
z = 11: MAPPING.ACX fájl
z = 12: LOADGEAR.ACX fájl
z = 13: MOTRSM.ACX fájl

Segítség:: A tárolókártya érintett fájljánál a gyári állapotot helyreállítani.

201020 <Hely megadás>Írás RAM diszkre nem sikerült.

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Egy írás hozzáférés a belső RAM diszkhez nem sikerült.
Segítség:: A rendszer-jegyzőkönyv fájl-méretét (p9930) illeszteni a belső RAM diszkhez (p9930).
Lásd még: p9930

201023 <Hely megadás>Szoftver időtúllépés (belső)

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Egy belső szoftver időtúllépés történt.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés)
Csak Siemens belső hibadiagnózishoz.
Segítség:: - POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni

201030 <Hely megadás>Vezérlés-fennhatóság felügyelete életjel kimaradt

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -

Reakció: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
Servo: KI3 (IASC/DCBRK, KI1, KI2, NINCS, STOP2)
Hla: KI3 (KI1, KI2, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A PC aktív vezérlés-fennhatóság állapotában a felügyeleti időn belül nem érkezett életjel.
A vezérlés-fennhatóság ismét vissza lett adva az aktív BICO-kapcsolásnak.
Segítség:: A felügyeleti időt a PC-n nagyobbra beállítani vagy esetleg a felügyeletet teljesen kikapcsolni.
Az üzembehelyező szoftverrel a felügyeleti idő a következők szerint lesz beállítva:
<Hajtás> -> Üzembehelyezés -> Vezérlőtábla -> "Vezérlés-fennhatóságot hozni" gomb -> Megjelenik egy ablak a felügyeleti-idő beállítására ms-okban.
Figyelem:
A felügyeleti időt a lehető legkisebbre beállítani. A magas felügyeleti idő késedelmes reakciót jelent a kommunikáció kiesésénél!

201031 <Hely megadás>Életjel-kiesés KI-nél REMOTE-ban

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
Servo: KI3 (IASC/DCBRK, KI1, KI2, NINCS, STOP2)
Hla: KI3 (KI1, KI2, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Aktiv "KI REMOTE-ban" módusnál 3 mp-en belül nem érkezett életjel.
Segítség:: - Az adatkábel csatlakozását a Control Unit (CU) és a kezelőhely soros interfészén megvizsgálni.
- Adatkábelt a Control Unit és a kezelőhely között ellenőrizni.

201032 <Hely megadás>ACX: Összes paraméter tárolása szükséges

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Tárolva lettek egy hajtásobjektum paraméterei (p0971 = 1), bár még nincs mentés a hajtásrendszer összes paraméteréről.
Az eltárolt objektum-specifikus paraméterek a következő felfutásnál nem lesznek betöltve.
Egy sikeres felfutáshoz szükséges egy teljes mentés megléte az összes paraméterről.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Lásd még: p0971
Segítség:: Összes paramétert tárolni (p0977 = 1 vagy "RAM másolása ROM-ba").
Lásd még: p0977

201033 <Hely megadás>Egység-átkapcsolás: vonatkozási paraméter értéke érvénytelen

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Paraméter: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Egy egyég-átkapcsolásnál a hivatkozott ábrázolásba egyetlen szükséges vonatkozási paraméter sem lehet 0.0.
Zavar érték (r0949, paraméter):
Vonatkozási paraméter, amelynek értéke 0.0.
Lásd még: p0349, p0505
Segítség:: Vonatkozási paraméter értékét 0.0-tól eltérőre beállítani.
Lásd még: p0304, p0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004

201034 <Hely megadás>Egység-átkapcsolás: Paraméterértékek kiszámítása vonatkoztatás-változtatás után nem sikerült

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Paraméter: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Egy vonatkozási paraméter megváltoztatása ahhoz vezetett, hogy egy érintett paraméternél a beállított értéket a hivatkozott ábrázolásba nem lehetett újra kiszámítani. A változás el lett utasítva és az eredeti paraméterértékek lettek helyreállítva.

Zavar érték (r0949, paraméter):

Paraméter, amelynek értékét nem lehetett újra kiszámítani.

Lásd még: p0304, p0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004

Segítség:: - Vonatkoztatási paraméter értékét úgy választani, hogy az érintett paramétert a vonatkozott ábrázolásban számítani lehessen.

- Technológiai egység kiválasztást (p0595) a p0596 vonatkoztatási paraméter változtatása előtt p0595 = 1-re állítani.

201035 <Hely megadás>ACX: paraméter-mentési fájlok sérültek

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Control Unit felfutásánál nem volt egy teljes adatkészlet a paraméter mentési fájlokból. A paraméterezés utolsó tárolása nem lett tökéletesen végrehajtva.

Esetleg a mentés megszakadt kikapcsolás vagy a tárolókártya kihúzása miatt.

Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):

ddccbbaa hex:

aa = 01 hex:

A felfutás adatmentés nélkül történt. A hajtás a gyári beállításban van.

aa = 02 hex:

Az utolsó rendelkezésre álló mentési adatkészlet lett betöltve. A paraméterezést meg kell vizsgálni. Ajánlatos a paraméterezés újbóli letöltése.

dd, cc, bb:

Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Lásd még: p0971, p0977

Segítség:: - A projekt letöltést az üzembehelyezési szoftverrel újra végrehajtani.

- Az összes paramétert tárolni (p0977 = 1 vagy "RAM másolása ROM-ba").

Lásd még: p0977

201036 <Hely megadás>ACX: paraméter mentési fájl hiányzik

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: NINCS (KI2)

Servo: NINCS (KI1, KI2, KI3)

Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A készülék-paraméterezés betöltésénél nem lehet megtalálni egy hajtás-objektumhoz egy PSxxxyyy.ACX paraméter-mentési fájlt.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
bájt 1: yyy a PSxxxyyy.ACX fájlnévben
yyy = 000 --> konzisztencia-mentési fájl
yyy = 001 ... 062 --> hajtásobjektum-szám
yyy = 099 --> PROFIBUS paraméter-mentési fájl
bájt 2, 3, 4:
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Segítség:: Ha a projekt az üzembehelyezési szoftverrel lett tárolva, hajtson végre a projektre újra egy letöltést.
Tároljon a "RAM másolása ROM-ba" funkcióval vagy p0977 = 1..
Ezzel a paraméter fájlok ismét teljesen tárolva lesznek a nem-törlődő tárolóban.
Utalás:
Ha nem mentette el a projekt adatokat, egy új üzembehelyezés szükséges.

201038 <Hely megadás>ACX: Paraméter-mentési fájl betöltése nem sikerült

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: NINCS (KI2)
Servo: NINCS (KI1, KI2, KI3)
Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A PSxxxyyy.ACX vagy PTxxxyyy.ACX fájlok betöltésénél a nem-törlődő tárolóból egy hiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Bájt 1: yyy a PSxxxyyy.ACX fájlnévben.
yyy = 000 --> konzisztencia-mentési fájl
yyy = 001 ... 062 --> hajtásobjektum-szám
yyy = 099 --> PROFIBUS paraméter-mentési fájl
Bájt 2:
255: hajtásobjektum helytelen
254: topológia összehasonlítás nem sikerült -> hajtásobjektumot nem lehetett azonosítani
Ennek okai lehetnek:
- helytelen komponens-típus a valós topológiában
- komponens nem létezik a valós topológiában
- komponens nem aktív
További értékek:
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Bájt 4, 3:
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Segítség:: - Ha a projekt az üzembehelyezési szoftverrel lett tárolva, hajtson végre a projektre újra egy projekt letöltést. Tároljon a "RAM másolása ROM-ba" funkcióval vagy p0977 = 1. Ezzel a paraméter fájlok ismét teljesen tárolva lesznek a nem-törlődő tárolóban.
- Tárolókártyát vagy Control Unit-ot cserélni.
Bájt 2 = 255 esetén:
- Korrigálja a hajtásobjektum típusát (lásd p0107).

201039 <Hely megadás>ACX: paraméter mentési fájl írása nem sikerült

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: NINCS (KI2)
Servo: NINCS (KI1, KI2, KI3)
Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Legalább egy PSxxxyyy.*** paraméter-mentési fájl írása a nem-törlődő tárolóban nem sikerült.
- A /USER/SINAMICS/DATA/ könyvtárban legalább egy PSxxxyyy.*** paraméter-mentési fájl tulajdonsága "read only" és nem írható át.
- Nincs elég szabad tárolóhely.
- A nem-törlődő tároló hibás és nem írható.
Zavar érték =r0949, hexadecimális értelmezés):
dcba hex
a = yyy a PSxxxyyy.*** fájlnévben
a = 000 --> konzisztencia mentési fájl
a = 001 ... 062 --> hajtásobjektum-szám
a = 070 --> FEPROM.BIN
a = 080 --> DEL4BOOT.TXT
a = 099 --> PROFIBUS paraméter-mentési fájl
b = xxx a PSxxxyyy.*** fájlnévben
b = 000 --> tárolás indítva p0977 = 1 vagy p0971 = 1-gyel
b = 010 --> tárolás indítva p0977 = 10-zel
b = 011 --> tárolás indítva p0977 = 11-gyel
b = 012 --> tárolás indítva p0977 = 12-vel
d, c:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Segítség:: - Vizsgáljuk meg a fájlok (PSxxxyyy.***, CAxxxyyy.***, CCxxxyyy.***) attributumait és adott esetben állítsuk "csak olvasás"-ról "írható"-ra.
- Szabad tárolóhelyet a nem-törlődő tárolóban megvizsgálni. Minden létező hajtásobjektumhoz a rendszerben kb. 80 kbájt szabad tárolóhely szükséges.
- Tárolókártyát vagy Control Unit-ot cserélni.

201040 <Hely megadás>Paraméter mentés és POWER ON szükséges

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: -

Reakció: KI2

Nyugtázás: POWER ON

Ok:: Meg lett változtatva egy paraméter, ami szükségessé teszi a paraméterek mentését és egy új felfutást.

Segítség:: - Paraméterek mentése (p0971, p0977).
- POWER ON-t végrehajtani minden komponensnél (ki-/bekapcsolás).
Utána:
- Hajtás készülék feltöltést végrehajtani (üzembehelyezési szoftver).

201041 <Hely megadás>Paraméter mentés szükséges

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A felfutásnál a tárolókártyán hibás vagy hiányzó fájlok lettek felismerve.
Zavar érték (r0949), decimális értelmezés):
1: Forrás-fájlt nem lehet megnyitni.
2: Forrás-fájlt nem lehet olvasni.
3: Cél-könyvtárat nem lehet létrehozni.
4: Cél-fájlt nem lehet létrehozni/megnyitni.
5: Cél-fájlt nem lehet írni.
További adatok:
Csak Siemens belső hiba-diagnózisra.

Segítség::
- Paraméter mentést végrehajtani.
- A projektet újra a hajtáskészülékbe tölteni.
- Firmware-Update-t végrehajtani.
- Esetleg Control Unit-ot és/vagy tárolókártyát cserélni.

201042 <Hely megadás>Paraméterhiba a projekt letöltésénél

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: paraméter: %1, index: %2, hibaok: %3

Reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Egy projekt-letöltésnél az üzembehelyező-szoftverrel egy hiba lett felismerve (pl. helytelen paraméterérték).A paraméter határok esetleg más paraméterektől függhetnek.
A részletes hiba-okot a zavar értékből lehet megállapítani
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
ccbbaaaa hex
aaaa = paraméter
bb = index
cc = hibaok
0: Paraméterszám nem megengedett.
1: Paraméterérték nem változtatható.
2: Alsó vagy felső határérték túllépve.
3: Subindex hibás.
4: Nem array, nem subindex.
5: Adattípus helytelen.
6: Beállítás nem megengedett (csak törlés).
7: Leírási elem nem változtatható.
9: Leíró-adatok nincsenek.
11: Nincs kezelési fennhatóság.
15: Nincs szöveg-array
17: Feladat az üzemállapot miatt nem hajtható végre.
20: Érték nem megengedett.
21: Válasz túl hosszú.
22: Paramétercím nem megengedett.
23: Formátum nem megengedett.
24: Értékek száma nem konzisztens.
25: Hajtásobjektum nem létezik.
101: Pillanatnyilag deaktiválva.
104: Érték nem megengedett.
107: Írás-hozzáférés az engedélyezett szabályzónál nem megengedett.
108: Egység ismeretlen.
109: Írás-hozzáférés csak a jeladó üzembehelyezési állapotában (p0010 = 4)
110: Írás-hozzáférés csak a motor üzembehelyezési állapotában (p0010 = 3)
111: Írás-hozzáférés csak a teljesítmény-egység üzembehelyezési állapotában (p0010 = 2)
112: Írás-hozzáférés csak gyors-üzembehelyezésnél (p0010 = 1).
113: Írás-hozzáférés csak késznél (p0010 = 0).
114: Írás-hozzáférés csak Paraméter-reset üzembehelyezési állapotban (p0010 = 30)
115: Írás-hozzáférés csak Safety-integrated üzembehelyezési állapotban (p0010 = 95)
116: Írás-hozzáférés csak technológiai-alkalmazások/ egységek üzembehelyezési állapotban (p0010 = 5)
117: Írás-hozzáférés csak üzembehelyezési állapotban (p0010 nem 0)
118: Írás-hozzáférés csak letöltés üzembehelyezési állapotban (p0010 = 29)
119: Paramétert a letöltésnél nem szabad írni.
120: Írás-hozzáférés csak hajtás alapkonfiguráció üzembehelyezési állapotban (készülék: p0009 = 3)
121: Írás-hozzáférés csak hajtástípus megadása üzembehelyezési állapotban (készülék: p0009 = 2)
122: Írás-hozzáférés csak adatkészlet alapkonfiguráció üzembehelyezési állapotban (készülék: p0009 = 4)
123: Írás-hozzáférés csak készülék konfiguráció üzembehelyezési állapotban (készülék: p0009 = 1)
124: Írás-hozzáférés csak készülék letöltés üzembehelyezési állapotban (készülék: p0009 = 29)
125: Írás-hozzáférés csak készülék paraméter-reset üzembehelyezési állapotban (készülék: p0009 = 30)
126: Írás-hozzáférés csak készülék kész üzembehelyezési állapotban (készülék: p0009 = 0)
127: Írás-hozzáférés csak készülék üzembehelyezési állapotban (készülék: p0009 nem 0)
129: Paramétert letöltésnél nem szabad írni.
130: Vezérlés-fennhatóság átvétele p0806 binektor-bemenet által zárolva.
131: Kívánt BICO-kapcsolás nem lehetséges, mert a BICO-kimenet nem lebegőpontos értéket ad.

132: Szabad BICO-kapcsolás p0922 által zárolva.
133: Hozzáférési módszer nincs definiálva.
200: Az érvényes értékek alatt.
201: Az érvényes értékek felett.
202: A Basic Operator Panel (BOP)-ről nem érhető el.
203: A Basic Operator Panel (BOP)-ről nem olvasható.
204: Írás-hozzáférés nem megengedett.

Segítség:: - A paraméterezést az üzembehelyező szoftverrel korrigálni és újra projekt letöltést végrehajtani.
- Helyes értéket bevinni a megadott paraméterbe.
- Megállapítani a paramétert, amelyik beszűkíti a megadott paraméter határait.

201043 <Hely megadás>Súlyos hiba a projekt letöltésénél

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: hibaok: %1

Reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: NINCS (KI1, KI2, KI3)
Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Egy projekt letöltésénél az üzembehelyező szoftverrel egy súlyos hiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Készülék állapotának megváltoztatása készülék letöltésre nem lehetséges (hajtásobjektum BE?)
2: Hajtásobjektum-szám helytelen.
3: Egy már törölt hajtásobjektum ismételt törlése.
4: Egy hajtásobjektum törlése, ami már létrehozáshoz lett bejelentve.
5: Egy nem létező hajtásobjektum törlése.
6: Egy nem törölt hajtásobjektum létrehozása, ami már létezett.
7: Egy már létrehozásra bejelentett hajtásobjektum ismételt létrehozása.
8: A létrehozható hajtásobjektumok maximális száma túllépve.
9: Hiba egy device hajtásobjektum létrehozásánál.
10: Hiba a kívánt topológia paraméterek létrehozásánál (p9902 és p9903).
11: Hiba egy hajtásobjektum létrehozásánál (globális rész).
12: Hiba egy hajtásobjektum létrehozásánál (hajtás rész).
13: Hajtásobjektum ismeretlen.
14: Hajtás állapot-változtatás üzemkészre nem lehetséges (r0947 és r0949).
15: Hajtás állapot-változtatás hajtás letöltésre nem lehetséges.
16: Készülék állapot-változtatás üzemkészre nem lehetséges.
17: A topológia letöltése nem lehetséges. A komponensek kábelezését a jelentések figyelembe vételével megvizsgálni.
18: Egy új letöltés csak akkor lehetséges, ha a hajtáskészüléknek a gyári beállítása helyre lett állítva.
19: Az opciós modul aljzat többször van konfigurálva (pl. CAN és COMM BOARD).
20: A konfiguráció nem konzisztens (pl. CAN van Control Unit-ra konfigurálva, de nincs CAN a A_INF, SERVO vagy VECTOR hajtásmodulokra konfigurálva).
21: Hiba a letöltés paraméterek átvételénél.
22: Szoftver belső letöltés hiba.
23: Letöltés nem lehetséges aktivált know-how védelemnél.
24: Letöltés nem lehetséges egy részleges felfutás alatt, ami egy komponens bedugása után lesz végrehajtva.
25: A konfiguráció nem teljes. A know-how védelem nincs vagy csak részben van aktiválva.
További értékek:
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Segítség:: - Az üzembehelyezési szoftver aktuális verzióját használni.
- Offline-projektet megváltoztatni és új letöltést végrehajtani (pl. a hajtás-objektumok számát, motort, jeladót, teljesítmény-egységet az offline-projektben és a hajtásban összehasonlítani).
- A hajtás állapotát megváltoztatni (forog egy hajtás vagy egy jelentés áll fenn?).
- A további fennálló jelentéseket figyelembe venni és okaikat megszűntetni (pl. hibásan beállított paramétert korrigálni
- Szabályzó paraméterek automatikus kiszámítását végrehajtani (p0340). Utána p0010 0-t beállítani..
- Felfutás korábban mentett fájlokból (ki-/bekapcsolás vagy p0976).
- Egy újbóli letöltés előtt a gyári beállításokat helyreállítani, ha a know-how védelem nem lett aktiválva az összes hajtás objektumon,

201044 <Hely megadás>CU: leírás adatok hibásak

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: A nem-törlődő tárolóban elhelyezett leírás adatok töltésénél hiba lett felismerve.
Segítség:: Tárolókártyát vagy Control Unit-ot kicserélni.

201045 <Hely megadás>CU: beállítási adatok érvénytelenek

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A nem törlődő tárolóban levő PSxxxyyy.ACX, PTxxxyyy.ACX, CAxxxyyy.ACX vagy CCxxxyyy.ACX paraméter-fájlok kiértékelésénél egy hiba lett felismerve. Adott esetben ezért nem lehetett a bennük tárolt paraméterértékekből néhányat átvenni.
Lásd ehhez az r9406...r9408-at is.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Segítség:: - Vizsgálja meg az r9406...r9408-ban kijelzett paramétereket és esetleg korrigálja azokat.
- Hajtson végre egy gyári beállítást (p0976 = 1) és töltse be újra a projektet a hajtáskészülékbe.
Tárolja el ezután a paraméterezést a STARTER-ben a "RAM másolása ROM-ba" funkcióval vagy p0977 = 1. Ezzel a hibás paraméterek a nem-törlődő tárolóban is át lesznek írva és ez a figyelmeztetés vissza lesz véve.
Lásd még: r9406, r9407, r9408

201049 <Hely megadás>CU: Írás a fájlba nem lehetséges

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Nem lehetséges az írás egy írásvédett fájlba (PSxxxxxx.acx). Az írás meg lett szakítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Hajtásobjektum-szám.
Segítség:: Vizsgálja meg, hogy a fájlokra a nem-törlődő tárolóban a .../USER/SINAMICS/DATA/... alatt az "írásvédett" tulajdonság van-e beállítva.
Szükség esetén a tulajdonságot megszüntetni és a tárolást megismételni (pl. p0977 = 1 beállításával).

201050 <Hely megadás>Tárolókártya és a készülék nem kompatibilis

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A tárolókártya és a készülék típusa nem illik össze (pl. egy SINAMICS S tárolókártya van a SINAMICS G-ben).
Segítség:: - Megfelelő tárolókártyát bedugni.
- Megfelelő Control Unit-ot vagy teljesítmény-egységet használni.

201054 <Hely megadás>CU: rendszer-határok túllépve

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Legalább egy rendszer-túlterhelés lett megállapítva.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Számítási idő terhelés túl nagy (r9976[1]).
5: Csúcs terhelés túl nagy: (r9976[5]).
Utalás:
Amíg ez a hiba fennáll, a paraméterek tárolása nem lehetséges (p0971, p0977).
Lásd még: r9976
Segítség:: Zavarértékek = 1, 5:
- A hajtáskészülék számítási idő terhelését (r9976[1] és r9976[5]) a 100 % alá csökkenteni.
- Letapogatási időt megvizsgálni és esetleg illeszteni (p0115, p0799, p4099).
- Funkciós modult deaktiválni.
- Hajtásobjektumot deaktiválni.
- Hajtásobjektumot a kívánt topológiából eltávolítani.
- DRIVE-CLiQ topológia szabályokat figyelembe venni és esetleg a DRIVE-CLiQ topológiát megváltoztatni.
A Drive Control Chart (DCC) ill. a (FBLOCKS) szabad funkció blokkok használatánál érvényes:
- Az egyes felfutási csoportok számítási idő terhelését egy hajtásobjektumon kiolvasható az r21005-ből (DCC) ill. az r20005-ből (FBLOCKS).
- Esetleg a felfutási csoport hozzárendelést (p21000, p20000) úgy megváltoztatni, hogy a letapogatási idő (r21001, r20001) megnőjön.
- Esetleg a ciklikusan kiszámított modulok (DCC) ill. funkció blokkok (FBLOCKS) számát csökkenteni.

201055 <Hely megadás>CU: belső hiba (port és alkalmazás SYNO nem azonos)

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A slave-ekkel egy porton működő összes alkalmazást ugyanabból a SYNO üzemből kell levezetni.
Az első alkalmazás, amelynek a bejelentkezése egy salve-t egy porttal kapcsolatba hoz, meghatározza a slave-nél alapul vett SYNO ütemet.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Módszer ID.
Utalás:
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Segítség:: Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

201056 <Hely megadás>CU: belső hiba (paramétercsoport ütem már eltérően van megadva)

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Az igényelt paraméter-csoportot (IREG, NREG, ...) már egy másik ütem használja.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Módszer ID.
Utalás:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

201057 <Hely megadás>CU: belső hiba (DRIVE-CLiQ típus slave-re eltérő)

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Az igényelt DRIVE-CLiQ típus (hps_ps, hps_enc, ...) ugyanarra a slave komponensre eltérően lett megadva.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Módszer ID.
Utalás:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

201058 <Hely megadás>CU: belső hiba (slave hiányzik a topológiában)

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Az igényelt slave komponens nem létezik a topológiában.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Módszer ID.
Utalás:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

201059 <Hely megadás>CU: belső hiba (port nem létezik)

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A projekt, amelyhez a topológia szerint az igényelt slave komponens hozzá van rendelve, ne, létezik.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Módszer ID.
Utalás:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

201060 <Hely megadás>CU: belső hiba (paramétercsoport nem létezik)

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Az igényelt paraméter-csoportot (IREG, NREG, ...) ez a slave típus nem ajánlja fel.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Módszer ID.
Utalás:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

201061 <Hely megadás>CU: belső hiba (alkalmazás nem ismert)

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Egy alkalmazás, amelyik nincs bejelentve a TSM-nél, megkísérelt egy bejelentkezést registerSlaves()-szel.
Az ok lehet egy nem sikerült TSM bejelentkezés vagy egy helytelen bejelentkezési sorrend. A registerSlaves() használata előtt mindig először a TSM bejelentkezés kell megtörténjen.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Módszer ID.
Utalás:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

201063 <Hely megadás>CU: belső hiba (PDM)

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Egy szoftver hiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Módszer ID.
Utalás:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

201064 <Hely megadás>CU: belső hiba (CRC)

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Egy ellenőrzőösszeg hiba (CRC-hiba) lépett fel a Control Unit programtárolójában.
Segítség:: - POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni

201068 <Hely megadás>CU: adattároló, tároló túlcsordulás

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Egy adattároló-tartomány terhelése túl nagy.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 = 1: Gyors adattárló 1 nem elég.
bit 1 = 1: Gyors adattárló 2 nem elég.
bit 2 = 1: Gyors adattárló 3 nem elég.
bit 3 = 1: Gyors adattárló 4 nem elég.

Segítség::
- Funkció-modult deaktiválni.
- Hajtásobjektumot deaktiválni.
- Hajtásobjektumot a kívánt topológiából kivenni.

201069 <Hely megadás>Paraméter-mentés és készülék nem kompatibilis

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS

Ok:: A paraméter-mentés a tárolókártyán és a hajtáskészüléken nem illenek össze.
A modul felfutása a gyári beállításokkal történik.
Példa:
Az A és B készülékek nem kompatibilisek és egy tárolókártya a készülék A paraméter-mentéssel van a készülék B-ben.

Segítség::
- Tárolókártyát kompatibilis paraméter-mentéssel bedugni és POWER ON-t végrehajtani.
- Tárolókártyát paraméter-mentés nélkül bedugni és POWER ON-t végrehajtani.
- Paraméter-mentést végrehajtani (p0977 = 1).

201070 <Hely megadás>Projekt/firmware letöltés fut a tárolókártyára.

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: El lett indítva egy frissítési eljárás (projekt/firmware letöltés) a tárolókártyán.
Miközben ez a zavar fennáll, a megfelelő frissítés hihetőség és konzisztencia vizsgálattal történik. Azután a parancs opciótól függően a Control Unit új felfutása (Reset) lesz kiváltva.
Vigyázat:
Miközben a frissítési eljárás fut és ez a zavar fennáll, a Control Unit-ot nem szabad kikapcsolni.
Az eljárás megszakítása a fájlrendszer tönkremenését okozhatja a tárolókártyán. Ezután a tárolókártya többé nem működőképes és meg kell javítani.

Segítség:: Nem szükséges.
A zavar automatikusan eltűnik a frissítési eljárás lezárása után.

201072 <Hely megadás>Tároló kártya a biztonsági másolatból lett helyreállítva.

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A tároló kártyára tároló hozzáférés közben a Control Unit kikapcsolt. Ezért a látható partíció hibás lett.
A bekapcsolás után az adatok a nem látható partícióból (biztonsági másolat) lettek a látható partícióra írva.

Segítség:: A firmware és a paraméter-mentés aktualitását megvizsgálni.

201073 <Hely megadás>POWER ON szükséges a biztonsági másolathoz a tároló kártyára

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A paraméterezés a tároló kártya látható partícióján megváltozott.
A biztonsági másolatnak a nem látható partíción való aktualizálásához vagy egy POWER ON, vagy egy hardver Reset (p0972) szükséges.
Utalás:
Ezzel a figyelmeztetéssel esetleg egy újbóli POWER ON lesz igényelve (pl. tárolás után p0971 = 1-gyel).
Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani a Control Unit-nál (be-/kikapcsolni).
- Hardver Reset-et végrehajtani (RESET billentyű, p0972).

201082 <Hely megadás>Paraméter hiba az adatmentés felfutásnál.

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: paraméter: %1, index: %2, hibaok: %3
Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Hibák lettek felismerve a paraméterezésben (pl. helytelen paraméter-érték). A paraméter határok esetleg függhetnek más paraméterektől.
A részletes hibaok a zavar értékekből állapítható meg.
Zavar érték (r0949), hexadecimális értelmezés):
ccbbaaaa hex
aaaa = paraméter
bb = index
cc = hiba-ok
0: Paraméter-szám nem megengedett.
1: Paraméter-érték nem változtatható.
2: Alsó vagy felső értékhatár túllépve.
3: Al-index hibás.
4: Nincs array, nincs al-index.
5: Adattípus helytelen.
6: Beállítás nem megengedett (csak visszaállítás).
7: Leíró elem nem változtatható.
9: Leíró adatok nincsenek.
11: Nincs kezelési jog.
15: Nincs szöveg-array.
17: Feladat az üzemállapot miatt nem hajtható végre.
20: Érték nem megengedett.
21: Válasz túl hosszú.
22: Paraméter-cím nem megengedett.
23: Formátum nem megengedett.
24: Értékek száma nem konzisztens.
25: Hajtás objektum nem létezik.
101: Jelenleg deaktiválva.
104: Érték nem megengedett.
107: Írás hozzáférés az engedélyezett szabályzónál nem megengedett.
108: Egység ismeretlen.
109: Írás hozzáférés csak jeladó üzembehelyezés állapotban (p0010 = 4).
110: Írás hozzáférés csak motor üzembehelyezés állapotban (p0010 = 3).
111: Írás hozzáférés csak teljesítmény-egység üzembehelyezés állapotban (p0010 = 2).
112: Írás hozzáférés csak gyors üzembehelyezésben (p0010 = 1).
113: Írás hozzáférés csak Kész-ben (p0010 = 0).
114: Írás hozzáférés csak paraméter Reset üzembehelyezés állapotban (p0010 = 30).
115: Írás hozzáférés csak Safety Integrated üzembehelyezés állapotban (p0010 = 95).
116: Írás hozzáférés csak technológiai alkalmazások/egységek üzembehelyezés állapotban (p0010 = 5).
117: Írás hozzáférés csak üzembehelyezés állapotban (p0010 nem egyenlő 0).
118: Írás hozzáférés csak letöltés üzembehelyezés állapotban (p0010 = 29).
119: A paramétert letöltésben nem szabad írni.
120: Írás hozzáférés csak hajtás-alap konfiguráció üzembehelyezés állapotban (készülék: p0009 = 3).
121: Írás hozzáférés csak hajtás-típus megadás üzembehelyezés állapotban (készülék: p0009 = 2).
122: Írás hozzáférés csak adatbázis konfiguráció üzembehelyezés állapotban (készülék: p0009 = 4).
123: Írás hozzáférés csak készülék konfiguráció üzembehelyezés állapotban (készülék: p0009 = 1).
124: Írás hozzáférés csak készülék letöltés üzembehelyezés állapotban (készülék: p0009 = 29).
125: Írás hozzáférés csak készülék paraméter Reset üzembehelyezés állapotban (készülék: p0009 = 30).
126: Írás hozzáférés csak készülék kész üzembehelyezés állapotban (készülék: p0009 = 0).
127: Írás hozzáférés csak készülék üzembehelyezés állapotban (készülék: p0009 nem egyenlő 0).
129: Paramétert letöltésben nem szabad írni.
130: A vezérlés irányítás átvétele a p0806 binektor bemenettel zárolva.
131: Kívánt BICO kapcsolás nem lehetséges, mert a BICO kimenet nem lebegőpontos értéket ad.

132: Szabad BICO kapcsolás p0922-vel zárolva.
133: Hozzáférési módszer nincs definiálva.
200: Érvényes érték alatt.
201: Érvényes érték felett.
202: Basic Operator Panel-ról (BOP) nem elérhető.
203: Basic Operator Panel-ról (BOP) nem olvasható.
204: Írás hozzáférés nem megengedett.

Segítség:: - A paraméterezést az üzembehelyező szoftverrel korrigálni és újra projekt letöltést végrehajtani.
- Helyes értéket bevinni a megadott paraméterbe.
- Megállapítani a paramétert, amelyik beszűkíti a megadott paraméter határait.

201097 <Hely megadás>NTP-Server nem érhető el

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A beállított NTP-Server (p3105[0...3]) nem érhető el. Nem lehet végrehajtani idő szinkronizálást.
Utalás:
NTP: Network Time Protocol

Segítség:: Az NTP Server IP címét helyesen beállítani és a kapcsolatot az NTP Serverrel megvizsgálni.

201099 <Hely megadás>UTC szinkronizáció tűrés megsértve

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az UTC szinkronizációra beállított tűrés (p3109) meg lett sértve.
Utalás:
UTC: Universal Time Coordinates
Lásd még: p3109

Segítség:: A szinkronizálási időtartamot rövidebbre választani, hogy az óra-master és a hajtásrendszer eltérése a tűrésablakon belül legyen.
Utalás:
A szinkronizációs eltérése az r3107-ben lesz kijelezve.
Lásd még: r3107

201100 <Hely megadás>CU: tárolókártya kihúzva

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A tárolókártya (nem törlődő tároló) az üzem közben ki lett húzva.
Figyelem:
A tárolókártyát nem szabad feszültség alatt kihúzni vagy bedugni.

Segítség:: - Hajtásrendszert kikapcsolni.
- A kihúzott és a berendezéshez illő tárolókártyát újra bedugni.
- Hajtásrendszert újra bekapcsolni.

201105 <Hely megadás>CU: Tároló nem elegendő.

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: KI1
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: Ezen a Control Unit-on túl sok funkció, adatkészlet vagy hajtás van konfigurálva (pl. túl sok hajtás, funkciómodul, adatkészletek, technológia bővítések, modulok, stb.)
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózisra.
Segítség:: - Konfigurációt erre a Control Unit-ra megváltoztatni (pl. kevesebb hajtás, funkciómodul, adatkészletek, technológia bővítések, modulok, stb.).
- További Control Unit-ot használni

201106 <Hely megadás>CU: Tároló nem elegendő.

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Nincs elegendő szabad tárolóhely.
Segítség:: Nem szükséges.

201107 <Hely megadás>CU: Tárolás a tároló kártyára nem sikerült

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Egy tárolási folyamatot nem lehetett sikeresen végrehajtani a nem-törlődő tárolóban.
- Nem-törlődő tároló hibás.
- Nem-törlődő tárolóban nincs elég tárolóhely.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: - Tárolást újra megkísérelni.
- Tárolókártyát vagy Control Unit-ot cserélni.

201110 <Hely megadás>CU: Egynél több SINAMICS G egy Control Unit-on.

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A Control Unit egynél több SINAMICS G típusú teljesítmény-egységet működtet.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A második hajtás száma SINAMICS G típusú teljesítmény-egységgel.
Segítség:: Csak egy SINAMICS G típusú hajtás üzemeltetése megengedett.

201111 <Hely megadás>CU: Hajtáskészülékek vegyes üzeme nem megengedett

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Egy Control Unit-on nem megengedett módon különböző hajtáskészülékek működnek.
- SINAMICS S és SINAMICS G együtt
- SINAMICS S és SINAMICS S Value vagy Combi együtt

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Az első hajtásobjektum száma eltérő teljesítmény-egység típussal.

Segítség:: Csak egy hajtástípus teljesítménymoduljait lehet egy Control Unit-tal használni.

201112 <Hely megadás>CU: Teljesítmény-egység nem megengedett

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A csatlakoztatott teljesítmény-egységet nem lehet ezzel a Control Unit-tal működtetni.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Teljesítmény-egység nem támogatott (pl. PM240).
2: DC/AC teljesítmény-egység a CU310-en nem megengedett.
3: Teljesítmény-egység (S120M) a vektor-szabályozáshoz nem megengedett.
Segítség:: Nem megengedett teljesítmény-egységet megengedett komponensre kicserélni.

201120 <Hely megadás>Kapocsléc inicializálás nem sikerült

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: KI1 (KI2)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A kapocsléc-funkciók inicializálásánál egy belső szoftverhiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség::
- POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni
- Control Unit-ot kicserélni

201122 <Hely megadás>Frekvencia a mérő-tapintó bemeneten túl magas.

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: %1
Reakció: KI1 (KI2)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A impulzusok frekvenciája a mérőtapintó bemenetén túl magas.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: DI/DO 9 (X122.8)
2: DI/DO 10 (X122.10)
4: DI/DO 11 (X122.11)
8: DI/DO 13 (X132.8)
16: DI/DO 14 (X132.10)
32: DI/DO 15 (X132.11)
64: DI/DO 8 (X122.7)
128: DI/DO 12 (X132.7)
Segítség:: Az impulzusok frekvenciáját a mérő-tapintó bemeneten csökkenteni

201122 <Hely megadás>Frekvencia a mérő-tapintó bemeneten túl magas.

Hajtásobjektum: CU_NX_828, CU_NX_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI1 (KI2)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A impulzusok frekvenciája a mérőtapintó bemenetén túl magas.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: DI/DO 9 (X122.8)
2: DI/DO 10 (X122.10)
4: DI/DO 11 (X122.11)
64: DI/DO 8 (X122.7))
Segítség:: Az impulzusok frekvenciáját a mérő-tapintó bemeneten csökkenteni

201123 <Hely megadás>A teljesítmény-egység nem támogatja digitális be-/kimeneteket.

Hajtásobjektum: SERVO_828
Jelentés érték: -
Reakció: KI1 (KI2)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A teljesítmény-egység nem támogatja az aktivált "Digitális be-/kimenetek" funkciómodult.
Segítség:: Funkciómodult deaktiválni.

201150 <Hely megadás>CU: Egy hajtásobjektum-típus instancainak száma túl lett lépve.

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: Hajtásobjektum típus: %1, megengedett szám: %2, aktuális szám: %3
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Egy hajtásobjektum-típus instancainak maximálisan megengedett száma túl lett lépve.
Hajtásobjektum-típus:
A hajtásobjektum-típus (p0107), amelynél instancok maximálisan megengedett száma túl lett lépve
Megengedett szám:
Az instancok maximálisan megengedett száma erre a hajtásobjektum-típusra.
Aktuális szám:
Az instancok aktuális száma erre a hajtásobjektum-típusra.
Utalás a jelentés értékekhez:
Az egyes információk a jelentés értékben (r0949/r2124) az alábbiak szerint vannak kódolva:
ddccbbaa hex: aa: hajtásobjektum-típus, bb: megengedett szám, cc: aktuális szám, dd: nincs jelentése
Segítség:: - Készüléket kikapcsolni.
- Egy hajtásobjektum-típus instancainak számát megfelelően csökkenteni a bedugott komponensek csökkentésével.
- Üzembehelyezést újra végrehajtani.

201151 <Hely megadás>CU: Egy kategória hajtásobjektumainak száma túl lett lépve

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: Hajtásobjektum kategória: %1, megengedett szám: %2, aktuális szám: %3
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Egy kategória hajtásobjektumainak maximálisan megengedett száma túl lett lépve.
Hajtásobjektum-kategória:
A hajtásobjektum-kategória, amelynél a hajtásobjektumok maximálisan megengedett száma túl lett lépve
Megengedett szám:
A maximálisan megengedett szám erre a hajtásobjektum-kategóriára.
Aktuális szám:
Aktuális szám erre a hajtásobjektum-kategóriára.
Utalás a jelentés értékekhez:
Az egyes információk a jelentés értékben (r0949/r2124) az alábbiak szerint vannak kódolva:
ddccbbaa hex: aa: hajtásobjektum-kategória, bb: megengedett szám, cc: aktuális szám, dd: nincs jelentése

Segítség:: - Készüléket kikapcsolni.
- A megadott kategória hajtásobjektumainak számát a bedugott komponensek csökkentésével megfeleően korlátozni.
- Üzembehelyezést újra végrehajtani.

201152 <Hely megadás>CU: hajtás-objektumok együttese érvénytelen

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: A SERVO, VECTOR és HLA típusú hajtás-objektumok egyidejű üzemeltetése nem lehetséges.
Maximum 2 ilyen hajtás-objektum üzemeltethető egy Conrol Unit-on.
Segítség:: - Készüléket kikapcsolni.
- A SERVO, VECTOR és HLA típusú hajtás-objektumok használatát maximum 2-re korlátozni.
- Üzembehelyezést újra végrehajtani.

201200 <Hely megadás>CU: Időszelet-kezelés belső szoftverhiba

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: Az időszelet-kezelésnél egy hiba lépett fel.
Esetleg a letapogatási idők beállítása nem megengedett.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
998:
Túl sok időszeletet foglalnak le a technológia funkciók (pl. DCC).
999:
Túl sok időszeletet foglal le az alaprendszer. Esetleg túl sok eltérő letapogatási idő lett beállítva.
További értékek:
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Segítség:: - Letapogatási idők beállítását megvizsgálni (p0112, p0115, p4099, p9500, p9511).
- Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

201205 <Hely megadás>CU: időszelet túlfutás

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: A számítási idő nem elegendő a meglevő topológiához.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Segítség:: - Hajtások számát csökkenteni.
- Letapogatási időt növelni.

201221 <Hely megadás>CU: alapütem túl kicsi

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A szabályozás/felügyelet nem tudja a megadott ütemet betartani.
A szabályozás/felügyelet futásideje a megadott ütemhez túl hosszú, vagy a rendszer maradék számításideje nem elég szabályozás/felügyelet számára.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció alapütemét növelni.
Lásd még: p0112

201222 <Hely megadás>CU: Alapütem túl kicsi (számítási idő hiányzik a kommunikációhoz)

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Nincs olyan időszelet definiálva, amelyik megfelel a követelményeknek.
A portot nem lehet megfelelően üzemeltetni, mert az alternáló ciklikus ütemet nem lehet betartani.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Módszer ID.
Utalás:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

201223 <Hely megadás>CU: letapogatási idő inkonzisztens

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS

Ok:: Egy letapogatási idő (p0115[0], p0799 vagy p4099) megváltoztatásánál inkonzisztencia lett megállapítva az ütemek között.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

1: Érték kisebb a minimális értéknél.

2: Érték nagyobb a maximális értéknél.

3: Érték nem 1.25 µs többszöröse.

4: Érték nem illik az ütemszinkron PROFIBUS-üzemhez.

5: Érték nem 125 µs többszöröse.

6: Érték nem 250 µs többszöröse.

7: Érték nem 375 µs többszöröse.

8: Érték nem 400 µs többszöröse.

10: Hajtásobjektum speciális korlátozása megsértve.

20: Egy 62.5 µs-os letapogatási idejű SERVO-nál kettőnél több hajtásobjektum vagy egy, a SERVO-típusútól eltérő hajtásobjektum lett felismerve ugyanazon a DRIVE-CLiQ ágon (maximum két SERVO típusú hajtásobjektum a megengedett).

21: Érték nem többszöröse egy, a rendszerben előforduló szervo- vagy vektorhajtás áramszabályozási ütemének (pl. TB30-nál minden index értékét figyelembe kell venni).

30: Érték kisebb 31.25 µs-nál.

31: Érték kisebb 62.5 µs-nál (31.25 µs az SMC10, SMC30, SMI10 és Double Motor Module esetén nem támogatott).

32: Érték kisebb 125 µs-nál.

33: Érték kisebb 250 µs-nál.

40: A DRIVE-CLiQ ágon olyan résztvevők lettek felismerve, amelyek letapogatási időinek legnagyobb közös osztója kisebb 125 µs-nál. Ezenkívül a résztvevők egyikének sincs 125 µs-nál kisebb letapogatási ideje.

41: A DRIVE-CLiQ ágon egy Chassis-készülék lett résztvevőként felismerve. Ezen kívül a ágon található összes résztvevő letapogatási időinek közös osztója kisebb 250 µs-nál.

42: A DRIVE-CLiQ ágon egy Active Line Modul lett résztvevőként felismerve. Ezen kívül a ágon található összes résztvevő letapogatási időinek közös osztója kisebb 125 µs-nál.

43: A DRIVE-CLiQ ágon egy Voltage Sensing Modul (VSM) lett résztvevőként felismerve. Ezen kívül a ágon található összes résztvevő letapogatási időinek legnagyobb közös osztója nem egyenlő a VSM hajtásobjektuma áramszabályozási letapogatási idejével.

44: A DRIVE-CLiQ ágon található összes komponens letapogatási időinek legnagyobb közös osztója nem azonos ennek a hajtásobjektumnak az összes komponensénél (pl. a különféle DRIVE-CLiQ ágakon vannak komponensek, amelyek különböző legnagyobb közös osztót képeznek).

45: A DRIVE-CLiQ ágon egy Chassis párhuzamos készülék lett felismerve résztvevőként. Ezen kívül a strangon található összes résztvevő letapogatási időinek legnagyobb közös osztója kisebb mint 162.5 µs ill. 187.5 µs (2- ill. 3-szoros párhuzamos kapcsolásnál) .

46: A DRIVE-CLiQ ágon fel lett ismerve egy résztvevő, aminek letapogatási ideje nem többszöröse ezen ág legkisebb letapogatási idejének.

52: A DRIVE-CLiQ ágon résztvevők lettek felismerve, amelyek letapogatási időinek legnagyobb közös osztója kisebb 31.25 µs-nál.

54: A DRIVE-CLiQ ágon résztvevők lettek felismerve, amelyek letapogatási időinek legnagyobb közös osztója kisebb 62.5 µs-nál.

56: A DRIVE-CLiQ ágon résztvevők lettek felismerve, amelyek letapogatási időinek legnagyobb közös osztója kisebb 125 µs-nál.

58: A DRIVE-CLiQ strangon résztvevők lettek felismerve, amelyek letapogatási időinek legnagyobb közös osztója kisebb 250 µs-nál.

99: Hajtásobjektumokon átnyúló inkonzisztencia lett megállapítva.

116: Ajánlott ütem az r0116[0...1]-ben.

Általános utalás:

A topológia-szabályokat a DRIVE-CLiQ kábelezésénél figyelembe kell venni (lásd a megfelelő termék dokumentációban).

Automatikus kiszámítással a letapogatási idők paraméterei is megváltoztathatók.

Példa a legnagyobb közös részre: 125 µs, 125 µs, 62.5 µs --> 62.5 µs

Segítség:: - DRIVE-CLiQ kábeleket megvizsgálni.

- Érvényes letapogatási időket beállítani.

Lásd még: p0115, p0799, p4099

201224 <Hely megadás>CU: impulzus-frekvencia inkonzisztens

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A minimális impulzus-frekvencia (p0113) változtatásánál inkonzisztencia lett megállapítva az impulzus-frekvenciák között.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Érték kisebb a minimális értéknél.
2: Érték nagyobb a maximális értéknél.
3: Eredő letapogatási idő kisebb 1.25 µs többszörösénél.
4: Érték nem illik az ütemszinkron PROFIBUS-üzemhez.
10: Hajtásobjektum speciális korlátozása megsértve.
99: Hajtásobjektumokat átfogó inkonzisztencia lett megállapítva.
116: Ajánlott ütem az r0116[0...1]-ban.
Segítség:: Érvényes impulzus-frekvenciát beállítani.
Lásd még: p0113

201250 <Hely megadás>CU: CU-EEPROM Read-Only adatok hibásak

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS (KI2)
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: Hiba a Control Unit EEPROM Read-Only adatainak olvasásánál.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás).
- Control Unit-ot kicserélni.

201251 <Hely megadás>CU: CU-EEPROM Read-Write adatok hibásak

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Hiba a Control Unit EEPROM Read-Write adatainak olvasásánál.
Zavar érték (r2124, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: Ha a figyelmeztetési érték r2124 < 256:
- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás).
- Control Unit-ot kicserélni.
Ha a figyelmeztetési érték r2124 >= 256:
- A figyelmeztetést adó hajtásobjektum zavar-tárolóját törölni (p0952 = 0).
- Alternatívaként az összes hajtásobjektum zavar-tárolóját törölni (p2147 = 1).
- Control Unit-ot kikapcsolni.

201255 <Hely megadás>CU: Option Board EEPROM Read-Only adatok hibásak

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS (KI2)
Nyugtázás: POWER ON

Ok:: Hiba az opció-modul EEPROM Read-Only adatainak olvasásakor.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás).
- Control Unit-ot kicserélni.

201256 <Hely megadás>CU: Option Board EEPROM Read-Write adatok hibásak

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Hiba az Option Board EEPROM Read-Write adatainak olvasásakor.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás).
- Control Unit-ot kicserélni.

201260 <Hely megadás>Szoftver nincs engedélyezve.

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: Infeed: KI1
Servo: KI3
Hla: KI3
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: A runtime-szoftver (RT-SW) nincs engedélyezve.
Segítség:: Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

201275 <Hely megadás>Hardverleírás hibás

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: Infeed: KI2
Servo: KI3
Hla: KI3
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: Hozzáférésnél a hardver leíró fájlhoz a CompactFlash Card-on egy hiba lépett fel.
Könyvtár és fájlnév: ADDON/SINAMICS/DATA/HW_DESC/<DOType>/DESC0000.ACX
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
22: Fájl nincs meg.
24: Olvasás hozzáférés a fájlhoz hibás.
26: Formátum hiba.
28: Verzió hiba.
30: ACX-Reader belső hiba.
40: Tartalmi hiba.
45: Hardver leírás nem konzisztens.
60: Inkonzisztencia: Power Stack Adapter-ek (PSA) száma.
61: Inkonzisztencia: Sensor Module Cabinet-ek (SMC) száma.
62: Inkonzisztencia: Voltage Sensing Module-ok (VSM) száma.
63: Inkonzisztencia: Terminal Module-ok (TM) száma.
64: Inkonzisztencia: Terminal Board-ok (TB) száma.
Segítség:: Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

201276 <Hely megadás>Hardverleírás nem teljesen kompatibilis

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A hardver-leírófájl több adatot tartalmaz, mint a firmware igénye.
Segítség:: Nem szükséges.

201302 <Hely megadás>Hiba a komponens-trace-ben

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Egy hiba lépett fel a komponens trace-ben.
A jelentés a következő esetekben jelenik meg:
- Trace adatok feltöltése (p7792 = 1).
- Gyári beállításokat (p7790, p7791) beállítani hiányzó "Komponens trace" tulajdonságnál (r0193.1 = 0).
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: A DRIVE-CLiQ komponens nem támogatja a komponens-trace-t (r0193.1 = 0).
101: A trace 1 adatok nem olvashatók.
102: A trace 2 adatok nem olvashatók.
103: A trace 3 adatok nem olvashatók.
104: A trace 4 adatok nem olvashatók.
105: A trace 5 adatok nem olvashatók.
Segítség:: Figyelmeztetési érték = 1 esetén:
Érintett DRIVE-CLiQ komponensek firmware-t frissíteni.

201303 <Hely megadás>Komponens nem támogatja az igényelt funkciót

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A Control Unit által igényelt egyik funkciót az egyik DRIVE-CLiQ komponens nem támogatja.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: A komponens nem támogatja a deaktiválást.
101: A Motor Module nem támogatja belső forgórész rövidzárat.
102: A Motor Module nem támogatja a deaktiválást.
201: A Sensor Module nem támogatja a valósérték invertálást (p0410.0 = 1) egy Hall érzékelő (p0404.6 = 1) használatánál a kommutáláshoz.
202: A Sensor Module nem támogatja a beparkolást/kiparkolást.
203: A Sensor Module nem támogatja a deaktiválást.
204: Ezen Terminal Module 15 (TM15) firmware nem támogatja a TM15DI/DO alkalmazását.
205: A Sensor Module nem támogatja a kiválasztott hőmérséklet kiértékelést (r0458, r0459).
206: Ezen Terminal Module TM41/TM31/TM15 firmware egy túl régi firmware. A zavarmentes üzemhez a firmware frissítése feltétlenül szükséges.
207: A teljesítmény egység ezzel a hardver verzióval nem támogatja az üzemelést 380 V-nál kisebb készülék csatlakozási feszültséggel.
208: A Sensor Module nem támogatja a nulla-jellel kommutálás kikapcsolását (p0430.23).
211: A Sensor Module nem támogatja az egy-sávos jeladót (r0459.10).
212: A Sensor Module nem támogatja az LVDT érzékelőket (p4677.0).
213: A Sensor Module nem támogatja a jelleggörbe típust (p4662).
214: A teljesítmény egység nem támogatja a hőmérséklet kiértékelést PT1000-rel (r0193).
215: A Terminal Module nem támogatja a hőmérséklet kiértékelést PT1000.
216: A Voltage Sensing Module (VSM) nem támogatja a PT1000 hőmérséklet érzékelővel való üzemet.

Segítség:: Érintett DRIVE-CLiQ komponensek firmware-jét frissíteni.
Zavar érték = 205, 214, 215-höz:
- A p0600 ill. p0601 paramétereket megvizsgálni és esetleg illeszteni.

Zavar érték = 207-hez:
- Teljesítmény-egységet cserélni vagy esetleg a készülék csatlakozási feszültségét beállítani (p0210).

Zavar érték = 208-hoz:
- p0430.23 paramétert megvizsgálni és esetleg alaphelyzetbe állítani.

Zavar érték = 216-hoz:
- Érzékelő típus beállítását (p3665) megvizsgálni.
- Olyan Voltage Sensing Modul-t használni, amelyik a PT1000-rel működést támogatja (MLFB ...-xxx1).

201304 <Hely megadás>DRIVE-CLiQ komponens komponens-száma nem aktuális

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A nem-törlődő tárolóban egy újabb firmware-verzió található, mint a csatlakozott DRIVE-CLiQ komponensben.
Figyelmeztetési érték (r2124. decimális értelmezés):
Az érintett DRIVE-CLiQ komponens komponensszáma.
Segítség:: Firmware felújítást végrehajtani (p7828, p7829 ill. üzembehelyező szoftver).

201305 <Hely megadás>Topológia: Komponens-szám hiányzik

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A komponens-szám a topológiából nem lett paraméterezve (p0121 (teljesítmény-egységre, lásd p0107), p0131 (szervo-/vektorhajtásra, lásd p0107), p0141, p0151, p0161).
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Adatkészlet-szám.
Utalás:
A zavar akkor is fellép, ha fordulatszám-jeladó lett megadva (p0187 ... p0189), de nem létezik ehhez komponens-szám.
A zavar érték ebben az esetben a hajtás adatkészlet-számot tartalmazza, továbbá a 100 * jeladó-számot (pl. 3xx, ha a 3-as jeladóra (p0189) nincs megadva komponens-szám a p0141-ben).
Lásd még: p0121, p0131, p0141, p0142, p0151, p0161, p0186, p0187, p0188, p0189

Segítség:: - Hiányzó komponens-számot beadni.
- Esetleg komponenset eltávolítani és az üzembehelyezést újra indítani
Lásd még: p0121, p0131, p0141, p0142, p0151, p0161, p0186, p0187, p0188, p0189

201306 <Hely megadás>Firmware-Update fut DRIVE-CLiQ komponensnél

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Legalább egy DRIVE-CLiQ komponensre firmware-update aktív.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
DRIVE-CLiQ komponens komponens-száma.

Segítség:: Nem szükséges.
Ez a figyelmeztetés automatikusan eltűnik a Firmware-Update lezárása után.

201314 <Hely megadás>Topológia: Komponens nem fordulhat elő

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1, cs %2, %3, csatlakozás: %4

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Egy komponensnél "deaktiválni vagy nincsen" van beállítva és ennek ellenére ez a komponens a topológiában előfordul.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
ddccbbaa hex:
aa = komponens-szám
bb = komponens komponens-osztálya
cc = csatlakozási szám
Utalás:
A komponens-osztály és csatlakozási szám az F01375-ben van leírva.

Segítség:: - A megfelelő komponenset eltávolítani.
- A "deaktiválni vagy nincs jelen" beállítást eltávolítani.
Utalás:
Az üzembehelyező szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet"-nél egy javított diagnózist (pl. kívánt-valós összehasonlítás) kínál.
Lásd még: p0105, p0125, p0145, p0155, p0165

201317 <Hely megadás>Deaktivált komponens ismét létezik

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Ha a kívánt topológia egy komponensének hozzáadására kerül és komponens hozzátartozó paramétere ebben az esetben "deaktiválás"-on áll (p0125, p0145, p0155, p0165).
Utalás:
Ez az egyetlen jelentés, amelyik egy deaktivált hajtásobjektumnál kijelzésre kerül.

Segítség:: A figyelmeztetés automatikusan ismét eltűnik a következő cselekményeknél:
- Érintett komponenst aktiválni (p0125 = 1, p0145 = 1, p0155 = 1, p0165 = 1).
- Érintett komponenst ismét kihúzni.
Lásd még: p0125, p0145, p0155, p0165

201318 <Hely megadás>BICO: léteznek feloldott kapcsolások

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Ez a figyelmeztetés a következő estekben lesz kiadva:
- Egy inaktív/nem üzemkész hajtásobjektum ismét aktív/üzemkész.
- A BI/CI paraméterek listája (r9498[0...29], r9499[0...29] nem üres.
- A BI/CI paraméterek listája tárolt BICO kapcsolatok tényleg meg lettek változtatva(r9498[0...29], r9499[0...29].

Segítség:: Figyelmeztetés törlése:
- p9496 = 1 vagy 2 beállítása
vagy
- hajtásobjektumot ismét deaktiválni.

201319 <Hely megadás>A csatlakoztatott komponens még nincsen inicializálva

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A csatlakoztatott komponensekből legalább egynél inicializálás szükséges.
Ez csak akkor lehetséges, ha az összes hajtás-objektumra az impulzus-tiltás aktív.

Segítség:: Impulzus-tiltás aktiválása az összes hajtás-objektumra.

201320 <Hely megadás>Topológia: Hajtásobjektum hiányzik a konfigurációban

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A p0978-ban hiányzik egy hajtásobjektum.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A p0101 indexe, amely alatt meg lehet állapítani a hiányzó hajtásobjektumokat.

Segítség:: Állítsa be p0009 = 1-et és változtassa meg p0978-at:
Szabályok:
- A p0978 tartalmazza az összes hajtásobjektum-számot (p0101).
- A hajtásobjektum-számok nem ismétlődhetnek.
- Egy 0 beadásával a hajtásobjektumok PZD-vel elvállnak az anélküliektől.
- Csak 2 részlista megengedett. A második 0 után minden érték 0 kell legyen.
- Dummy hajtásobjektumok (255) csak az első részlistában megengedettek.

201321 <Hely megadás>Topológia: A hajtásobjektum nem létezik a konfigurációban

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A p0978 tartalmaz egy nem létező hajtásobjektumot.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A p0978 indexe, ami alatt a hajtásobjektumot meg lehet állapítani.
Segítség:: Állítsa be p0009 = 1-et és változtassa meg p0978-at:
Szabályok:
- A p0978 tartalmazza az összes hajtásobjektum-számot (p0101).
- A hajtásobjektum-számok nem ismétlődhetnek.
- Egy 0 beadásával a hajtásobjektumok PZD-vel elvállnak az anélküliektől.
- Csak 2 részlista megengedett. A második 0 után minden érték 0 kell legyen.
- Dummy hajtásobjektumok (255) csak az első részlistában megengedettek.

201322 <Hely megadás>Topológia: Hajtásobjektum-szám kétszer fordul elő a topológiában

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A p0978-ban egy hajtásobjektum egynél többször fordul elő.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A p0978 indexe, amely alatt az érintett hajtásobjektum-szám található.
Segítség:: Paraméter p0009 = 1-et beállítani és p0978-at megváltoztatni:
Szabályok:
- A p0978 tartalmazza az összes hajtásobjektum-számot (p0101).
- A hajtásobjektum-számok nem ismétlődhetnek.
- Egy 0 beadásával a hajtásobjektumok PZD-vel elvállnak az anélküliektől.
- Csak 2 részlista megengedett. A második 0 után minden érték 0 kell legyen.
- Dummy hajtásobjektumok (255) csak az első részlistában megengedettek.

201323 <Hely megadás>Topológia: Kettőnél több részlista van létrehozva

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A p0978-ban kettőnél többször fordulnak elő részlisták. A második 0 után mind 0 kell legyen.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A p0978 indexe, amely alatt a nem megengedett érték található.
Segítség:: Állítsa be p0009 = 1-et és változtassa meg p0978-at:
Szabályok:
- A p0978 tartalmazza az összes hajtásobjektum-számot (p0101).
- A hajtásobjektum-számok nem ismétlődhetnek.
- Egy 0 beadásával a hajtásobjektumok PZD-vel elvállnak az anélküliektől.
- Csak 2 részlista megengedett. A második 0 után minden érték 0 kell legyen.
- Dummy hajtásobjektumok (255) csak az első részlistában megengedettek.

201324 <Hely megadás>Topológia: Dummy hajtásobjektum helytelenül létrehozva

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A p0978-ban Dummy hajtásobjektumok (255) csak az első részlistában megengedettek.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A p0978 indexe, amely alatt a nem megengedett érték található.
Segítség:: Állítsa be p0009 = 1-et és változtassa meg p0978-at:
Szabályok:
- A p0978 tartalmazza az összes hajtásobjektum-számot (p0101).
- A hajtásobjektum-számok nem ismétlődhetnek.
- Egy 0 beadásával a hajtásobjektumok PZD-vel elvállnak az anélküliektől.
- Csak 2 részlista megengedett. A második 0 után minden érték 0 kell legyen.
- Dummy hajtásobjektumok (255) csak az első részlistában megengedettek.

201325 <Hely megadás>Topológia: komponens-szám nem szerepel a kívánt topológiában.

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: Komponensszám: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A paraméterben (pl. p0121, p0131, ...) konfigurált komponens nem szerepel a kívánt topológiában.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Beállított komponens-szám, amelyik nem szerepel a kívánt topológiában.
Segítség:: Topológia és DO beállítás konzisztenciáját helyreállítani.

201330 <Hely megadás>Topológia: Gyors üzembehelyezés nem lehetséges

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: hibaok: %1, kiegészítő-információ: %2, előz. komponens-szám: %3
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS

Ok:: Egy gyors-üzembehelyezést nem lehet végrehajtani. A ténylegesen meglevő topológia nem elégíti ki a szükséges követelményeket.

Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):

ccccbbaa hex: cccc = előzetes komponensszám, bb = kiegészítő információ, aa = hibaok

aa = 01 hex = 1 dec:

Egy komponensnél nem megengedett kapcsolatok lettek felismerve.

- bb = 01 hex = 1 dec: Egy Motor Modul-nál egynél több DRIVE-CLiQ-es motor lett felismerve.
- bb = 02 hex = 2 dec: Egy DRIVE-CLiQ-es motornál a DRIVE-CLiQ kábel nem egy Motor Modul-ra lett csatlakoztatva.

aa = 02 hex = 2 dec

A topológia egy típusból túl sok komponenst tartalmaz.

-bb = 01 hex = 1 dec: Egynél több Master Control Unit van.
-bb = 02 hex = 2 dec: 1-nél több betáplálás van (8 a párhuzamos kapcsolásnál).
-bb = 03 hex = 3 dec: 10-nél több Motor Modul van (8 a párhuzamos kapcsolásnál).
-bb = 04 hex = 4 dec: 9-nél több jeladó van.
-bb = 05 hex = 5 dec: 8-nál több Terminal Modul van.
-bb = 07 hex = 7 dec: Komponenstípus ismeretlen.
-bb = 08 hex = 8 dec: 6-nál több Drive-Slave van.
-bb = 09 hex = 9 dec: Drive-Slave csatolása nem megengedett.
-bb = 0a hex = 10 dec: Nincs Drive-Master.
-bb = 0b hex = 11 dec: Párhuzamos kapcsolásnál egynél több DRIVE-CLiQ-es motor van.
- bb = 0c hex = 12 dec: Párhuzamos kapcsolásnál különböző teljesítmény-egységek vannak.
- cccc: Nincs használva.

aa = 03 hex = 3 dec:

A Control Unit egy DRIVE-CLiQ aljazára 16-nál több komponens van csatlakoztatva.

- bb = 0, 1, 2, 3 pl. az X100, X101, X102, X103 DRIVE-CLiQ aljzatot jelenti
- cccc: Nincs használva.

aa = 04 hex = 4 dec:

Az egymás után kapcsolt komponensek száma nagyobb mint 125.

- bb = Nincs használva.
- cccc = Az első megtalált és hibát okozó komponens előzetes komponens-száma.

aa = 05 hex = 5 dec:

A komponens nem megengedett a SERVO-hoz.

- bb = 01 hex = 1 dec: SINAMICS G szerepel.
- bb = 02 hex = 2 dec: Chassis szerepel.
- cccc = Az első megtalált és hibát okozó komponens száma.

aa = 06 hex = 6 dec:

Egy komponensnél nem megengedett EEPROM adatok lettek felismerve. Ezeket a további felfutás előtt korrigálni kell.

- bb = 01 hex = 1 dec: A kicserélt teljesítmény-egység cikkszáma (MLFB) helyfoglalót tartalmaz. A helyfoglalókat (*) megfelelő karakterekkel kell pótolni.
- cccc = A nem megengedett EEPROM adatokat tartalmazó komponensek előzetes komponens-számai.

aa = 07 hex = 7 dec:

A tényleges topológia a komponensek nem megengedett kombinációját tartalmazza.

- bb = 01 hex = 1 dec: Active Line Module (ALM) és Basic Line Module (BLM).
- bb = 02 hex = 2 dec: Active Line Module (ALM) und Smart Line Module (SLM).
- bb = 03 hex = 3 dec: SIMOTION vezérlés (pl. SIMOTION D445) és SINUMERIK-komponensek (pl. NX15).
- bb = 04 hex = 4 dec: SINUMERIK vezérlés (pl. NC SINUMERIK 730.net) és SIMOTION-komponensek (pl. CX32).
- cccc = Nincs használva.

aa = 08 hex = 8 dec:

A motor nincs tökéletesen csatlakoztatva.

- bb: Nincs használva.
- cccc: Nincs használva.

Utalás:

A csatlakozási típus és a csatlakozási szám az F01375-ben van leírva.

Lásd még: p0097, r0098, p0099

Segítség::
- A valós topológia illesztése a megengedett követelményekhez.
- Üzembehelyezést az üzembehelyező szoftverrel elvégezni.
- DRIVE-CLiQ-es motoroknál a teljesítmény- és a DRIVE-CLiQ-kábelt ugyanarra a Motor Modulra csatlakoztatni (Single Motor Module: DRIVE-CLiQ az X202-re, Double Motor Module: DRIVE-CLiQ Motor 1 (X1) X202-re, Motor 2 (X2) X203-ra).

aa = 06 hex = 6 dec és bb = 01 hex = 1 dec esetén:

A cikkszámot az ütembehelyezésnél az üzembehelyező szoftverrel korrigálni.

Lásd még: p0097, r0098, p0099

201331 <Hely megadás>Topológia: Legalább egy komponens nincs hajtásobjektumhoz rendelve.

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: Komponens-szám: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Legalább egy komponens nincs hozzárendelve hajtásobjektumhoz.
- Az üzembehelyezésnél nem lehetett egy komponenst automatikusan hozzárendelni egy hajtásobjektumhoz.
- Az adatkészletek paraméterei nincsenek jól beállítva.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

A nem hozzárendelt komponens komponens-száma.

Segítség:: Ezt a komponenst egy hajtásobjektumhoz hozzárendelni.

Az adatkészletek paraméterét felülvizsgálni.

Példák:
- Teljesítmény-egység (p0121).
- Motor (p0131, p0186).
- Jeladó-interfész (p0140, p0141, p0187 ... p0189).
- Jeladó (p0140, p0142, p0187 ... p0189).
- Terminal Module (p0151).
- Option Board (p0161).

201340 <Hely megadás>Topológia: Túl sok komponens egy ágon

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: komponens-szám vagy csatlakozó-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A beállított kommunikációs feladathoz túl sok DRIVE-CLiQ komponens van csatlakoztatva a Control Unit egy ágához.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
xyyy hex: x = hibaok, yy = komponens-szám vagy csatlakozási-szám.
1yy:
A CU DRIVE-CLiQ csatlakozásainak kommunikációs-üteme nem elegendő az összes olvasási transzferhez.
2yy:
A CU DRIVE-CLiQ csatlakozásainak kommunikációs-üteme nem elegendő az összes írási transzferhez.
3xy:
A ciklikus kommunikáció leterhelt.
4xy:
A DRIVE-CLiQ ciklus az alkalmazás legkorábbi vége előtt kezdődik. A szabályozásban elkerülhetetlen egy járulékos holtidő. Életjel-hibára lehet számítani.
A feltételek az üzemhez 31.25 µs-os áramszabályzó letapogatási időhöz nem lettek betartva.
5xy:
Belső puffer-túlcsordulás egy DRIVE-CLiQ kapcsolat hasznos adatainál.
6xy:
Belső puffer-túlcsordulás egy DRIVE-CLiQ kapcsolat vételi adatainál.
7xy:
Belső puffer-túlcsordulás egy DRIVE-CLiQ kapcsolat adási adatainál.
8yy:
A komponens ütemeket nem lehet egymással kombinálni.
900:
Az ütemek legkisebb közös többszöröse túl nagy, hogy meg lehessen állapítani.
901:
Az ütemek legkisebb közös többszörösét nem lehet a hardverrel létrehozni.

Segítség:: - DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni.
- Az érintett DRIVE-CLiQ ág komponenseinek számát csökkenteni és azokat a Control Unit további DRIVE-CLiQ csatlakozóira elosztani. Ezzel a kommunikációt egyenletesen elosztjuk több ágra.
Zavar érték = 1yy - 4yy esetén kiegészítőleg:
- Letapogatási időket (p0112, p0115, p4099) megnövelni. DCC vagy FBLOCKS esetén a felfutási csoport hozzárendelést (p21000, p20000) úgy megváltoztatni, hogy a letapogatási idő megnövekedjen (r21001, r20001).
- A ciklikusan kiszámított modulok (DCC) ill. funkció blokkok (FBLOCKS) számát adott esetben szintén csökkenteni.
- Funkció modulokat csökkenteni (r0108).
- A 31.25 µs-os áramszabályzó ütemidő feltételeit biztosítani (a DRIVE-CLiQ ágon ezzel a letapogatási idővel csak Motor Modulokat és Sensor Modulokat működtetni és csak egy engedélyettt Sensor Modult használni (pl. SMC20, azaz a cikkszám utolsó száma egy 3-as)).
- Egy NX-nél a megfelelő Sensor Modult egy esetleg meglevő második mérőrendszerhez az NX egy szabad DRIVE-CLiQ aljzatához csatlakoztatni.
- Egy BSR Motor Modulnál érvényes: Ha a Safety Integrated funkció engedélyezve van és a DRIVE-CLiQ ágon 6 tengely van működtetve, akkor a valósérték mérés ütemét a következők szerint kell beállítani: p9511 >= 8 * áramszabályozó letapogatási ütem (p0115[0]).
Zavar érték = 8yy-hoz kiegészítőleg:
- Az ütem beállításokat (p0112, p0115, p4099) megvizsgálni. Egy DRIVE-CLiQ ág ütemei egymás egész számú többszörösei kell legyenek. Egy ág ütemei az összes hajtás objektum összes ütemei a megnevezett paraméterekben, amelyeknek komponensei vannak az érintett ágon.
Zavar érték = 9yy-hoz kiegészítőleg:
- Az ütem beállításokat (p0112, p0115, p4099) megvizsgálni. Minél kisebb két ütem számértékének különbsége, annál nagyobb lesz a legkisebb közös többszörös. Ez a viselkedés annál erősebben hat, minél nagyobb az ütemek számértéke.

201341 <Hely megadás>Topológia: A DRIVE-CLiQ komponensek maximális száma túllépve

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A tényleges topológiában túl sok DRIVE-CLiQ komponens lett megállapítva.
Utalás:
Az impulzus engedélyezés visszavételre és tiltásra kerül.
Segítség:: - DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni.
- Az érintett DRIVE-CLiQ ág komponenseinek számát csökkenteni, a maximális mennyiség betartásához.

201354 <Hely megadás>Topológia: A valós topológiában nem megengedett komponensek vannak.

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: hibaok: %1, komponensszám: %2
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A valós topológia legalább egy nem megengedett komponenset tartalmaz.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyxx hex: yy = komponensszám, xx = ok.
xx = 1: Komponens ezen a Control Unit-on nem megengedett.
xx = 2: Komponens más komponensekkel kombinációban nem megengedett.
Utalás:
Az impulzus-engedélyezés meg lesz akadályozva.
Segítség:: Nem megengedett komponenseket eltávolítani és a rendszert újra indítani.

201355 <Hely megadás>Topológia: Valós-topológia megváltozott

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A készülék kívánt-topológiája (p0099) nem felel meg a készülék valós-topológiájának (r0098).
A hiba csak akkor lép fel, ha a topológia üzembehelyezése a készülék belső automatizmusaival és nem az üzembehelyezési szoftver segítségével lett végrehajtva.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Lásd még: r0098, p0099

Segítség:: A következő segítő intézkedésekből lehet választani, ha nem lépett fel hiba magában a topológia felismerésben.
Ha az üzembehelyezés még nincs lezárva:
- Automatikus ön-üzembehelyezést végrehajtani (p0009 = 1-ből kiindulva).
Általában:
p0099 = r0098 beállítás, p0009 = 0 beállítás; ez a meglevő Motor Moduloknál a szervóhajtások automatikus generálását (p0107) eredményezi.
Szervóhajtások generálása: p0097 = 1 beállítás, p0009 = 0 beállítás.
Vektorhajtások generálása: p0097 = 2 beállítás, p0009 = 0 beállítás.
Vektorhajtások generálása párhuzamos kapcsolással: p0097 = 12 beállítás, p0009 = 0 beállítás.
A konfigurációnak a beállításához a p0108-ban a p0009 = 0 beállítás előtt p0009 = 2-t lehet beállítani és a p0108-at megváltoztatni. Az index a hajtásobjektumnak felel meg (p0107).
Ha az üzembehelyezés már le volt zárva:
- Eredeti kábelezést helyreállítani és a Control Unit-ot újra feszültség alá helyezni.
- Gyári beállítást a teljes berendezésre (összes hajtás) végrehajtani és automatikus ön-üzembehelyezést újra lehetővé tenni.
- Készülék paraméterezést a kábelezésnek megfelelően megváltoztatni (csak üzembehelyező szoftverrel lehetséges.
Figyelem:
A topológia változásokat, amelyek hibát generálnak, nem lehet átvenni a készülék belső automatizmusával, hanem az üzembehelyező szoftver és a paraméter letöltés segítségével kell megállapítani. A készülék belső automatizmusa csak az állandó topológiával működést teszi lehetővé. Egyébként a topológia változásoknál minden eddigi paraméterezés elveszik a gyári beállítás által.
Lásd még: r0098

201356 <Hely megadás>Topológia: Hibás DRIVE-CLiQ komponensek vannak

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: Hibaok: %1, Komponensszám: %2, csatlakozási szám: %3
Reakció: NINCS (KI2)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A valós topológiában legalább egy hibás DRIVE-CLiQ komponens van.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
zzyyxx hex:
zz = komponens csatlakozási száma, amelyre a hibás komponens csatlakoztatva van
yy = komponens komponens-száma, amelyre a hibás komponens csatlakoztatva van
xx = hiba oka
xx = 1: komponens ezen a Control Unit-on nem megengedett
xx = 2: komponens kommunikációs hibával
Utalás:
Az impulzus engedélyezés vissza lesz véve és tiltva.
Segítség:: Hibás komponenseket kicserélni és a rendszert újra indítani.

201357 <Hely megadás>Topológia: Két Control Unit megállapítva a DRIVE-CLiQ ágon

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: komponens-szám: %1, csatlakozás-szám: %2
Reakció: NINCS (KI2)
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A valós topológiában 2 Control Unit van DRIVE-CLiQ-kel összekötve. Ez nem megengedett.
Ez alap esetben nem megengedett.
Csak akkor megengedett, ha az OALINK technológiai bővítés mindkét Control Unit-on installálva van és online üzembe lett véve.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyxx hex:
yy = a Control Unit csatlakozási száma, amelyre a második Control Unit csatlakoztatva van
xx = a Control Unit komponens-száma, amelyre a második Control Unit csatlakoztatva van
Utalás:
Az impulzus engedélyezés visszavéve és tiltva lesz.

Segítség:: Általában:
- Kapcsolatot a második Control Unit-tal megszüntetni és újra indítan
- A DRIVE-CLiQ Extension S120M komponensnél a hibrid kábeleket felcserélni (IN/OUT).
OALINK használata esetén:
- A DRIVE-CLiQ kapcsolatot megszűntetni, a rendszert újra indítani.
- OALINK-et mindkét Control Unit-on installálni és üzembehelyezni.
- Az OALINK DRIVE-CLiQ csatlakozás konfigurációját megvizsgálni.

201358 <Hely megadás>Topológia: Ág lezárás nincs

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: CU csatlakozás-szám: %1, komponens-szám: %2, csatlakozás-szám: %3

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Legalább egy ág decentralizált hajtásokkal nincs csatlakoztatva. Az utolsó résztvevő az ágon egy ág-lezáró csatlakozóval le legyen lezárva.
Ezzel lesz biztosítva a decentralizált hajtások védelmi módja.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
zzyyxx hex:
zz = a hiányzó lezáró csatlakozójú decentralizált hajtás csatlakozási száma
yy = komponens-szám
xx = CU csatlakozási szám

Segítség:: Az ág-lezáró csatlakozót az utolsó decentralizált hajtásnál felszerelni.

201359 <Hely megadás>Topológia: DRIVE-CLiQ teljesítmény nem elegendő

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ teljesítmény nem elég egy ágon a bedugott komponensek felismeréséhez.
Zavar-érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Komponenseket több DRIVE-CLiQ ágra elosztani.
Utalás:
Ennél a topológiánál üzem közben nem szabad komponenseket kihúzni és bedugni.

201360 <Hely megadás>Topológia: Valós-topológia nem megengedett

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: hibaok: %1, előz. komponens-szám: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A felismert valós-topológia nem megengedett.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
ccccbbaa hex:
cccc = előzetes komponensszám, bb = jelentés nélkül, aa = hibaok
aa = 01 hex = 1 dec:
A Control Unit-on túl sok komponens van. Maximum 199 komponens megengedett.
aa = 02 hex = 2 dec:
Egy komponens komponenstípusa nem ismert.
aa = 03 hex = 3 dec
ALM és BLM kombinációja nem megengedett.
aa = 04 hex = 4 dec
ALM és SLM kombinációja nem megengedett.
aa = 05 hex = 5 dec
BLM és SLM kombinációja nem megengedett.
aa = 06 hex = 6 dec
Egy CX32 nem közvetlenül lett csatlakoztatva egy engedélyezett Control Unit-ra.
aa = 07 hex = 7 dec
Egy NX10 vagy NX15 nem közvetlenül lett csatlakoztatva egy engedélyezett Control Unit-ra.
aa = 08 hex = 8 dec
Egy komponens csatlakoztatva lett egy erre nem engedélyezett Control Unit-ra.
aa = 09 hex = 9 dec:
A Control Unit-ra egy elavult firmware-ű komponens lett csatlakoztatva.
aa = 0A hex = 10 dec
Egy adott komponensből túl sok típus lett felismerve.
aa = 0B hex = 11 dec
Egy adott komponensből túl sok típus lett felismerve egyetlen ágon.
Utalás:
A hajtásrendszer felfutása megáll. Ebben az állapotban nem lehet engedélyezni a hajtás-szabályozást.

Segítség:: Hibaok = 1 esetéhez:
Konfigurációt megváltoztatni. A Control Unit-hoz 199-nél kevesebb komponenst csatlakoztatni.
Hibaok = 2 esetéhez:
Az ismeretlen komponenstípusú komponenseket eltávolítani.
Hibaok = 3, 4, 5 esetéhez:
Egy érvényes kombinációt létrehozni.
Hibaok = 6, 7 esetéhez:
A bővítőmodult közvetlenül egy engedélyezett Control Unit-hoz csatlakoztatni.
Hibaok = 8 esetéhez:
Komponenset eltávolítani ill. egy megengedett komponenst használni.
Hibaok = 9 esetéhez:
Control Unit firmware-t új verzióra kicserélni.
Hibaok = 10, 11 esetéhez:
Komponensek számát csökkenteni.

201361 <Hely megadás>Topológia: A valós-topológia SINUMERIK és SIMOTION komponenseket tartalmaz

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A felismert tényleges topológia SINUMERIK- és SIMOTION komponenseket tartalmaz.
A hajtásrendszer felfutása megállt. Ebben az állapotban a hajtásszabályozást nem lehet engedélyezni.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
ddccbbaa hex: cc = hibaok, bb = tényleges topológia komponens-osztálya, aa = komponens komponensszáma
cc = 01 hex = 1 dec:
Egy NX10 vagy NX15 lett csatlakoztatva egy SIMOTION vezérléshez.
cc = 02 hex = 2 dec:
Egy CX32 lett csatlakoztatva egy SINUMERIK vezérléshez.

Segítség:: = 1 esetéhez:
Az összes NX10-et vagy NX15-öt egy CX32-vel helyettesíteni.
Figyelmeztetési érték = 2 esetéhez:
Az összes CX32-t NX10-zel vagy NX15-tel helyettesíteni.

201362 <Hely megadás>Topológia: topológia szabályok nincsenek betartva

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS

Ok:: A SINAMICS S120 Combi-ra legalább egy topológia-szabály nem lett betartva.

Hiba esetén a hajtásrendszer felfutása meg lesz állítva és a hajtásszabályozás nem lesz engedélyezve.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

A figyelmeztetési érték megadja a megsértett szabályt.

1: Az S120 Combi-t csak az X200 DRIVE-CLiQ aljzatról szabad összekötni a NCU X100-zal.

2: Az NCU X101 DRIVE-CLiQ aljzatára csak egy Single Motor Module (SMM) X200-zal vagy egy Double Motor Module (DMM) X200-zal, egy Terminal Module 54F (TM54F) ü X500-zal vagy egy DRIVE-CLiQ Hub Module (DMC20, DME20) X500-zal csatlakozhat.

3: Az NCU X102 DRIVE-CLiQ aljzatára csak egy Terminal Modul 54F (TM54F) X500-zal vagy egy DRIVE-CLiQ Hub Module (Hub) X500-zal vagy egy NX15 X100-zal csatlakozhat.

4: Az S120 Combi X201 ... X203 (3 tengely) ill. X204 (4 tengely) DRIVE-CLiQ aljzatába csak Sensor Modulok lehetnek csatlakoztatva.

5: Ha az X205 (3 tengelynél az X204 nincsen) DRIVE-CLiQ aljzatba csak SMC / SME Sensor Modulok és DRIVE-CLiQ jeladók lehetnek csatlakoztatva.

6: Ha az első bővítő tengely egy Single Motor Modul, ezen komponens DRIVE-CLiQ X201 aljzatára csak egy további Single Motor Modult X200-zal, egy 54F Terminal Modult (TM54F) X500-zal vagy egy DRIVE-CLiQ Hub Modult (DMC20, DME20) X500-zal szabad csatlakoztatni.

7: Az esetleg előforduló Single Motor Modul X202 DRIVE-CLiQ aljzatába csak egy Sensor Modult vagy egy DRIVE-CLiQ jeladót szabad csatlakoztatni.

8: Második Single Motor Modulnál vagy Double Motor Modulnál az X201-re egy Terminal Modult 54F (TM54F) vagy egy DRIVE-CLiQ Hub Modult (DMC20, DME20) X500-zal szabad csatlakoztatni.

9: Ha a bővítő tengelyek egy Double Motor Modulon vannak, az X202-re és az X203-ra csak Sensor Modulok lehetnek csatlakoztatva.

10: Ha egy Terminal Module 54F (TM54F) van konfigurálva, csak egy DRIVE-CLiQ Hub Module (DMC20, DME20) lehet az X500 DRIVE-CLiQ aljzaton keresztül összekötve a TM54F Module X501 -gyel. Egy meglevő Hub Modult ebben az esetben sehova máshova nem szabad csatlakoztatni

11: A DRIVE-CLiQ Hub Modulnál az X501 ... X505-re csak Sensor Modulokat (SMC, SME) és DRIVE-CLiQ jeladók lehetnek csatlakoztatva.

12: A bővítő tengelyekhez csak bizonyos Motor Modulokat lehet használni.

13: Az S120 Combi-nál 3 tengellyel a a DRIVE-CLiQ Hub Modulnál az X503-ra semmit nem szabad csatlakoztatni.

14: Maximum egy Terminal Modul 54F (TM54F) megengedett.

15: Maximum egy DRIVE-CLiQ Hub Modul (DMC20, DME20) megengedett.

16: Az NX15 X100 DRIVE-CLiQ aljzata az NCU-val az X102-on össze kell legyen kötve.

17: Az S120 Combi csak X200 DRIVE-CLiQ aljzaton lehet az NX15 X101-gyel összekötve.

18: Az NX15 X102 DRIVE-CLiQ aljzatába csak egy Single Motor Modul (SMM) X200-zal, egy Double Motor Modul (DMM) X200-zal, egy Terminal Modul 54F (TM54F) X500-zal vagy egy DRIVE-CLiQ Hub Modul (DMC20, DME20) X500-zal lehet csatlakoztatva.

19: Az NX15 X103 DRIVE-CLiQ aljzatába nem lehet semmi sem csatlakoztatva.

Segítség:: A figyelmeztetési értéket kiértékelni és a megfelelő topológia szabályokat betartani.

201375 <Hely megadás>Topológia: dupla kapcsolat két komponens között

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: komponensek: %1, %2, csatlakozás: %3

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A valós-topológia felismerésénél egy kör alakú kapcsolódás lett felismerve.
A Zavar érték leír egy, a körben levő komponenset.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
ccbbaaaa hex:
cc = csatlakozási szám (%3)
bb = komponensosztály (%2)
aaaa = előzetes komponens-szám (%1)
Komponens-osztály
0: komponens ismeretlen
1: Control Unit
2: Motor Module
3: Line Module
4: Sensor Module (SM)
5: Voltage Sensing Module (VSM)
6: Terminal Module (TM)
7: DRIVE-CLiQ Hub Module
8: Controller Extension
9: Filter Module
10: Hidraulika modul
49: DRIVE-CLiQ-komponens
50: Option Slot
60: jeladó
70: DRIVE-CLiQ motor
71: hidraulika henger
72: hidraulika szelep
80: motor
Csatlakozási szám:
0: Port 0, 1: Port 1, 2: Port 2, 3: Port 3, 4: Port 4, 5: Port 5
10: X100, 11: X101, 12: X102, 13: X103, 14: X104, 15: X105
20: X200, 21: X201, 22: X202, 23: X203
50: X500, 51: X501, 52: X502, 53: X503, 54: X504, 55: X505

Segítség:: A zavarértéket kiolvasni és a megadott kapcsolatot eltávolítani.
Utalás:
Az üzembehelyező szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201380 <Hely megadás>Topológia: valós-topológia EEPROM hibás

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: megl. komponens-szám: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: A valós-topológia felismerésénél egy hibás EEPROM-ot tartalmazó komponens lett felismerve.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
bbbbaaaa hex:
bbbb = foglalt
aaaa = a hibás komponens előzetes komponens-száma.
Segítség:: A zavarértéket kiolvasni és a hibás komponenst eltávolítani.

201381 <Hely megadás>Topológia: Line Module helytelenül bedugva

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A topológia összehasonlításnál a valós topológiában a kívánt topológiához képest helytelenül bedugott Line Module lett megállapítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
ddccbbaa hex:
dd = csatlakozás szám (%4)
cc = komponens szám (%3)
bb = komponens osztály (%2)
aa = helytelenül bedugott komponens komponens száma (%1)
Utalás:
A dd, cc és bb-ben az a komponens lesz leírva, ahova az érintett komponens helytelenül van bedugva.
A komponens osztály és a csatlakozó szám az F01375-ben van leírva.
A hajtás rendszer felfutása leáll. Ebben az állapotban a hajtás szabályozást nem lehet engedélyezni.

Segítség:: A topológia illesztése:
- Az érintett komponenseket a helyes csatlakozóba dugni (valós-topológiát korrigálni).
- Projektet/paraméterezést az üzembehelyezés szoftverben illeszteni (kívánt topológiát korrigálni).
- Topológia hibáját automatikusan megszűntetni (p9904).

Utalás:
Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201381 <Hely megadás>Topológia: teljesítmény-egység helytelenül bedugva

Hajtásobjektum: CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, CU_NX_COMBI, HLA_828, HUB, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A topológia összehasonlításánál a valós-topológiában egy, a kívánt topológiához képest helytelenül bedugott teljesítmény-egység lett megállapítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
ddccbbaa hex:
dd = csatlakozási szám (%4)
cc = komponensszám (%3)
bb = komponensosztály (%2)
aa = helytelenül bedugott komponens komponensszáma (%1)
Utalás:
A dd, cc és bb le van írva a komponens, amelyikbe a komponens helytelenül van bedugva.
A komponens-osztály és a csatlakozás-szám az F01375-ben van leírva.
A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.

Segítség:: A topológia illesztése:
- Az érintett komponenseket a helyes csatlakozóba dugni (valós-topológiát korrigálni).
- Projektet/paraméterezést az üzembehelyezés szoftverben illeszteni (kívánt topológiát korrigálni).
- Topológia hibáját automatikusan megszűntetni (p9904).

Utalás:
Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201381 <Hely megadás>Topológia: Motor Module helytelenül bedugva

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A topológia összehasonlításnál a valós topológiában a kívánt topológiához képest helytelenül bedugott Motor Module lett megállapítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
ddccbbaa hex:
dd = csatlakozás szám (%4)
cc = komponens szám (%3)
bb = komponens osztály (%2)
aa = helytelenül bedugott komponens komponens száma (%1)
Utalás:
A dd, cc és bb-ben az a komponens lesz leírva, ahova az érintett komponens helytelenül van bedugva.
A komponens osztály és a csatlakozó szám az F01375-ben van leírva.
A hajtás rendszer felfutása leáll. Ebben az állapotban a hajtás szabályozást nem lehet engedélyezni.

Segítség:: A topológia illesztése:
- Az érintett komponenseket a helyes csatlakozóba dugni (valós-topológiát korrigálni).
- Projektet/paraméterezést az üzembehelyezés szoftverben illeszteni (kívánt topológiát korrigálni).
- Topológia hibáját automatikusan megszűntetni (p9904).
Utalás:
Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201382 <Hely megadás>Topológia: Sensor Modul helytelenül bedugva

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A topológia összehasonlításánál a valós-topológiában egy, a kívánt topológiához képest helytelenül bedugott Sensor Module lett megállapítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
ddccbbaa hex:
dd = csatlakozási szám (%4)
cc = komponensszám (%3)
bb = komponensosztály (%2)
aa = helytelenül bedugott komponens komponensszáma (%1)
Utalás:
A dd, cc és bb le van írva a komponens, amelyikbe az érintett komponens helytelenül van bedugva.
A komponens-osztály és a csatlakozás-szám az F01375-ben van leírva.
A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.

Segítség:: A topológia illesztése:
- Az érintett komponenseket a helyes csatlakozóba dugni (valós-topológiát korrigálni).
- Projektet/paraméterezést az üzembehelyezés szoftverben illeszteni (kívánt topológiát korrigálni).
- Topológia hibáját automatikusan megszűntetni (p9904).
Utalás:
Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201383 <Hely megadás>Topológia: Terminal Module helytelenül bedugva

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A topológia összehasonlításánál a valós-topológiában egy, a kívánt topológiához képest helytelenül bedugott Terminal Module lett megállapítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
ddccbbaa hex:
dd = csatlakozási szám (%4)
cc = komponensszám (%3)
bb = komponensosztály (%2)
aa = helytelenül bedugott komponens komponensszáma (%1)
Utalás:
A dd, cc és bb le van írva a komponens, amelyikbe az érintett komponens helytelenül van bedugva.
A komponens-osztály és a csatlakozás-szám az F01375-ben van leírva.
A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.

Segítség:: A topológia illesztése:
- Az érintett komponenseket a helyes csatlakozóba dugni (valós-topológiát korrigálni).
- Projektet/paraméterezést az üzembehelyezés szoftverben illeszteni (kívánt topológiát korrigálni).
- Topológia hibáját automatikusan megszűntetni (p9904).

Utalás:
Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201384 <Hely megadás>Topológia: DRIVE-CLiQ Hub Module helytelenül bedugva

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A topológia összehasonlításánál a valós-topológiában egy, a kívánt topológiához képest eltolt helytelenül bedugott DRIVE-CLiQ Hub Module lett megállapítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
ddccbbaa hex:
dd = csatlakozási szám (%4)
cc = komponensszám (%3)
bb = komponensosztály (%2)
aa = helytelenül bedugott komponens komponensszáma (%1)
Utalás:
A dd, cc és bb le van írva a komponens, amelyikbe az érintett komponens helytelenül van bedugva.
A komponens-osztály és a csatlakozás-szám az F01375-ben van leírva.
A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.

Segítség:: A topológia illesztése:
- Az érintett komponenseket a helyes csatlakozóba dugni (valós-topológiát korrigálni).
- Projektet/paraméterezést az üzembehelyezés szoftverben illeszteni (kívánt topológiát korrigálni).
- Topológia hibáját automatikusan megszűntetni (p9904).

Utalás:
Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201385 <Hely megadás>Topológia: Controller Extension helytelenül bedugva

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A topológia összehasonlításánál a valós-topológiában egy, a kívánt topológiához képest helytelenül bedugott Controller Extension 32 (CX32) lett megállapítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
ddccbbaa hex:
dd = csatlakozási szám (%4)
cc = komponensszám (%3)
bb = komponensosztály (%2)
aa = helytelenül bedugott komponens komponensszáma (%1)
Utalás:
A dd, cc és bb le van írva a komponens, amelyikbe az érintett komponens helytelenül van bedugva.
A komponens-osztály és a csatlakozás-szám az F01375-ben van leírva.
A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.

Segítség:: A topológia illesztése:
- Az érintett komponenseket a helyes csatlakozóba dugni (valós-topológiát korrigálni).
- Projektet/paraméterezést az üzembehelyezés szoftverben illeszteni (kívánt topológiát korrigálni).
- Topológia hibáját automatikusan megszűntetni (p9904).
Utalás:
Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201386 <Hely megadás>Topológia: DRIVE-CLiQ komponens helytelenül bedugva

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A topológia összehasonlításánál a valós-topológiában egy, a kívánt topológiához képest helytelenül bedugott DRIVE-CLiQ komponens lett megállapítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
ddccbbaa hex:
dd = csatlakozási szám (%4)
cc = komponensszám (%3)
bb = komponensosztály (%2)
aa = helytelenül bedugott komponens komponensszáma (%1)
Utalás:
A dd, cc és bb le van írva a komponens, amelyikbe az érintett komponens helytelenül van bedugva.
A komponens-osztály és a csatlakozás-szám az F01375-ben van leírva.
A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.

Segítség:: A topológia illesztése:
- Az érintett komponenseket a helyes csatlakozóba dugni (valós-topológiát korrigálni).
- Projektet/paraméterezést az üzembehelyezés szoftverben illeszteni (kívánt topológiát korrigálni).
- Topológia hibáját automatikusan megszűntetni (p9904).
Utalás:
Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201389 <Hely megadás>Topológia: motor DRIVE-CLiQ-kel helytelenül bedugva

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A topológia összehasonlításánál a valós-topológiában egy, a kívánt topológiához képest helytelenül bedugott motor DRIVE-CLiQ-kel lett megállapítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
ddccbbaa hex:
dd = csatlakozási szám (%4)
cc = komponensszám (%3)
bb = komponensosztály (%2)
aa = helytelenül bedugott komponens komponensszáma (%1)
Utalás:
A dd, cc és bb le van írva a csatlakozás a valós-topológiában, amelyiken az érintett komponens helytelenül van bedugva.
A komponens-osztály és a csatlakozás-szám az F01375-ben van leírva.
A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.

Segítség:: A topológia illesztése:
- Az érintett komponenseket a helyes csatlakozóba dugni (valós-topológiát korrigálni).
- Projektet/paraméterezést az üzembehelyezés szoftverben illeszteni (kívánt topológiát korrigálni).
- Topológia hibáját automatikusan megszűntetni (p9904).

Utalás:
Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201416 <Hely megadás>Topológia: komponensek kiegészítőleg bedugva

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1, cs %2, %3, csatlakozás: %4

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A topológia összehasonlításánál a valós-topológiában egy, a kívánt topológiában nem megadott komponens lett megállapítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
ddccbbaa hex:
dd = komponens osztály (%2)
cc: csatlakozási szám (%4)
bb: járulékos komponens komponens-osztálya (%1)
aa: komponens-szám (%3)
Utalás:
A bb-ben a járulékos komponens komponens osztálya van megadva.
A dd, cc und aa leírja a komponenset, amelyikbe a járulékos komponens be van dugva.
- A komponens-osztály és a csatlakozási szám az F01375-ben van leírva

Segítség:: Topológia illesztése:
- Járulékos komponensek eltávolítása (valós-topológia korrigálása).
- Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (valós-topológia korrigálása).

Utalás:
Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201420 <Hely megadás>Topológia: komponensek különbözők

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: komponensek: %1, parancs: %2, valós: %3, eltérés: %4

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A topológia összehasonlításánál a valós-topológia és a kívánt topológia között egy komponens elektronikus típustáblájában különbségek lettek megállapítva.

Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):

ddccbbaa hex: aa = komponens-szám (%1), bb = kívánt topológia komponens-osztálya)%2), cc = valós-topológia komponens-osztálya)%3), dd = eltérések (%4)

dd = 01 hex = 1 dec:

eltérő komponens-típus

dd = 02 hex = 2 dec:

eltérő cikkszám

dd = 03 hex = 3 dec:

eltérő gyártó

dd = 04 hex = 4 dec:

Egy több-komponenses Slave-nél egy helytelen rész-komponens (index) van csatlakoztatva (pl. Double Motor Modul X201 X200 helyett) vagy egy több-komponenses slave-nek csak egy része van 'deaktiválás és nincs jelen"-re állítva.

dd = 05 hex = 5 dec:

CX32 helyett NX10 vagy NX15 használva.

dd = 06 hex = 6 dec:

NX10 vagy NX15 helyett CX32 használva.

dd = 07 hex = 7 dec:

Eltérő számú csatlakozás.

Utalás:

A komponens-osztály az F01375-ben van leírva

A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.

Segítség:: Topológia illesztése:

- Elvárt komponenset csatlakoztatni (valós topológia korrigálása).
- Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása).

Topológia összehasonlítás - összehasonlítási fokot szintén illeszteni:

- Összes komponens topológia összehasonlítását paraméterezni (p9906).
- Egyes komponensek topológia összehasonlítását paraméterezni (p9907, pp9908).

Utalás:

Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201425 <Hely megadás>Topológia: sorozatszám különböző

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: komponensek: %1, %2, eltérés: %3

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A topológia összehasonlításánál a valós-topológia és a kívánt topológia között egy komponensben különbségek lettek megállapítva. Különbözik a sorozatszám.

Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):

ddccbbaa hex:

dd = foglalt

cc = eltérések száma (%3)

bb = komponens-osztály (%2)

aa = komponens-szám (%1)

Utalás:

A komponens-osztály az F01375-ben van leírva

A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.

Segítség:: Topológia illesztése:
- Valós-topológiát a kívánt topológiának megfelelően átdugaszolni.
- Valós-topológiával megegyező kívánt topológiát betölteni (üzembehelyezési szoftver).

bájt cc-hez:

cc = 1 --> nyugtázható p9904 vagy p9905 által

cc > 1 --> nyugtázható p9905 által és deaktiválható p9906 vagy p9907/p9908 által.

Utalás:

Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

Lásd még: p9904, p9905, p9906, p9907, p9908

201428 <Hely megadás>Topológia: helytelen csatlakozó használva

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: komponensek: %1, %2, csatlakozás (valós): %3, csatlakozás (parancs): %4

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A topológia összehasonlításánál a valós-topológia és a kívánt topológia között egy komponensben különbségek lettek megállapítva. Egy komponensnél egy másik csatlakozó lett használva.

A figyelmeztetési értékben a komponensek különböző csatlakozási értékei vannak leírva:

Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):

ddccbbaa hex:

dd = csatolási szám a kívánt topológiában (%4)

cc = csatolási szám a valós-topológiában (%3)

bb = komponens-osztály (%2)

aa = komponens-szám (%1)

Utalás:

A komponens-osztály és a csatolási-szám az F01375-ben van leírva

A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.

Segítség:: Topológia illesztése:
- DRIVE-CLiQ kábelt a komponenshez átdugaszolni (valós topológia korrigálása).
- Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása).
- Topológia hibát automatikusan kijavítani (p9904).

Utalás:

Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

Lásd még: p9904

201451 <Hely megadás>Topológia: kívánt topológia érvénytelen

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A kívánt topológiában hiba van.
A kívánt topológia érvénytelen.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
ccccbbaa hex: cccc = index hibás, bb = komponens-szám, aa = hibaok
aa = 1B hex = 27 dec: hiba nem specifikált.
aa = 1C hex = 28 dec: érték nem megengedett.
aa = 1D hex = 29 dec: helytelen jelölő.
aa = 1E hex = 30 dec: jelölő hossza helytelen.
aa = 1F hex = 31 dec: túl kevés index marad.
aa = 20 hex = 32 dec: komponensnek nincs kapcsolata a Control Unit-hoz.

Segítség:: A kívánt topológiát az üzembehelyezési szoftverrel újra végrehajtani.

201481 <Hely megadás>Topológia: teljesítmény egység nincs bekötve

Hajtásobjektum: CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, CU_NX_COMBI, HLA_828, HUB, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A topológia összehasonlításánál a kívánt topológiában egy, a valós topológiában nem használt teljesítmény-egység lett felismerve.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
ddccbbaa hex:
dd = csatolási szám (%4)
cc = komponens szám (%3)
bb = komponens-osztály (%2)
aa = nem bedugott komponens komponens-száma (%1)
Utalás:
A dd, cc és bb leírja a komponenset, amelyiken az érintett komponens hiányzik.
A komponens-osztály és a csatolási-szám az F01375-ben van leírva.

Segítség:: Topológia illesztése:
- Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása).
- Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása).
Hardvert megvizsgálni:
- 24 V tápfeszültséget megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára.
- Komponensek működőképességét megvizsgálni.
Utalás:
Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201481 <Hely megadás>Topológia: Line Module nincs bekötve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A topológia összehasonlításnál a valós topológiában a kívánt topológiához képest nem létező Line Module lett megállapítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
ddccbbaa hex:
dd = csatlakozás szám (%4)
cc = komponens szám (%3)
bb = komponens osztály (%2)
aa = helytelenül bedugott komponens komponens száma (%1)
Utalás:
A dd, cc és bb-ben az a komponens lesz leírva, ahova az érintett komponens helytelenül van bedugva.
A komponens osztály és a csatlakozó szám az F01375-ben van leírva.

Segítség:: Topológia illesztése:
- Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása).
- Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása).
Hardvert megvizsgálni:
- 24 V tápfeszültséget megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára.
- Komponensek működőképességét megvizsgálni.
Utalás:
Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201481 <Hely megadás>Topológia: Motor Module nincs bekötve

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A topológia összehasonlításnál a valós topológiában a kívánt topológiához képest nem létező Motor Module lett megállapítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
ddccbbaa hex:
dd = csatlakozás szám (%4)
cc = komponens szám (%3)
bb = komponens osztály (%2)
aa = helytelenül bedugott komponens komponens száma (%1)
Utalás:
A dd, cc és bb-ben az a komponens lesz leírva, ahova az érintett komponens helytelenül van bedugva.
A komponens osztály és a csatlakozó szám az F01375-ben van leírva.

Segítség:: Topológia illesztése:
- Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása).
- Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása).
Hardvert megvizsgálni:
- 24 V tápfeszültséget megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára.
- Komponensek működőképességét megvizsgálni.
Utalás:
Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201482 <Hely megadás>Topológia: Sensor Module nincs bekötve

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A topológia összehasonlításánál a kívánt topológiában egy, a valós topológiában nem használt Sensor Modul lett felismerve.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
ddccbbaa hex:
dd = csatolási szám (%4)
cc = komponens szám (%3)
bb = komponens-osztály (%2)
aa = nem bedugott komponens komponens-száma (%1)
Utalás:
A dd, cc és bb leírja a komponenset, amelyiken az érintett komponens hiányzik.
A komponens-osztály és a csatolási-szám az F01375-ben van leírva.

Segítség:: Topológia illesztése:
- Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása).
- Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása).
Hardvert megvizsgálni:
- 24 V tápfeszültséget megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára.
- Komponensek működőképességét megvizsgálni.
Utalás:
Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201483 <Hely megadás>Topológia: Terminal Module nincs bekötve

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A topológia összehasonlításánál a kívánt topológiában egy, a valós topológiában nem használt Terminal Modul lett felismerve.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
ddccbbaa hex:
dd = csatolási szám (%4)
cc = komponens szám (%3)
bb = komponens-osztály (%2)
aa = nem bedugott komponens komponens-száma (%1)
Utalás:
A dd, cc és bb leírja a komponenset, amelyiken az érintett komponens hiányzik.
A komponens-osztály és a csatolási-szám az F01375-ben van leírva.

Segítség:: Topológia illesztése:
- Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása).
- Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása).
Hardvert megvizsgálni:
- 24 V tápfeszültséget megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára.
- Komponensek működőképességét megvizsgálni.
Utalás:
Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201484 <Hely megadás>Topológia: DRIVE-CLiQ Hub nincs bekötve

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A topológia összehasonlításánál a kívánt topológiában egy, a valós-topológiában nem létező DRIVE-CLiQ Hub Modul lett megállapítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
ddccbbaa hex:
dd = csatolási szám (%4)
cc = komponens szám (%3)
bb = komponens-osztály (%2)
aa = nem bedugott komponens komponens-száma (%1)
Utalás:
A dd, cc és bb leírja a komponenset, amelyiken az érintett komponens hiányzik.
A komponens-osztály és a csatolási-szám az F01375-ben van leírva.

Segítség:: Topológia illesztése:
- Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása).
- Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása).
Hardvert megvizsgálni:
- 24 V tápfeszültséget megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára.
- Komponensek működőképességét megvizsgálni.
Utalás:
Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201485 <Hely megadás>Topológia: Controller Extension nincs bekötve

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A topológia összehasonlításánál a kívánt topológiában egy, a valós topológiában nem használt Controller Extension 32 (CX32) lett felismerve.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
ddccbbaa hex:
dd = csatolási szám (%4)
cc = komponens szám (%3)
bb = komponens-osztály (%2)
aa = nem bedugott komponens komponens-száma (%1)
Utalás:
A dd, cc és bb leírja a komponenset, amelyiken az érintett komponens hiányzik.
A komponens-osztály és a csatolási-szám az F01375-ben van leírva.

Segítség:: Topológia illesztése:
- Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása).
- Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása).

Hardvert megvizsgálni:
- 24 V tápfeszültséget megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára.
- Komponensek működőképességét megvizsgálni.

Utalás:
Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201486 <Hely megadás>Topológia: DRIVE-CLiQ komponens nincs bekötve

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A topológia összehasonlításánál a kívánt topológiában egy, a valós topológiában nem használt DRIVE-CLiQ komponens lett felismerve.

Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):

ddccbbaa hex:

dd = csatolási szám (%4)

cc = komponens szám (%3)

bb = komponens-osztály (%2)

aa = nem bedugott komponens komponens-száma (%1)

Utalás:

A dd, cc és bb leírja a komponenset, amelyiken az érintett komponens hiányzik.

A komponens-osztály és a csatolási-szám az F01375-ben van leírva.

Segítség:: Topológia illesztése:
- Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása).
- Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása).

Hardvert megvizsgálni:
- 24 V tápfeszültséget megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára.
- Komponensek működőképességét megvizsgálni.

Utalás:
Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201487 <Hely megadás>Topológia: Option Slot komponens nincs bedugva

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A topológia összehasonlításánál a kívánt topológiában egy, a valós topológiában nem használt Option Slot modul lett felismerve.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
ddccbbaa hex:
dd = csatolási szám (%4)
cc = komponens szám (%3)
bb = komponens-osztály (%2)
aa = nem bedugott komponens komponens-száma (%1)
Utalás:
A dd, cc és bb leírja a komponenset, amelyiken az érintett komponens hiányzik.
A komponens-osztály és a csatolási-szám az F01375-ben van leírva.

Segítség:: Topológia illesztése:
- Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása).
- Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása).

Hardvert megvizsgálni:
- 24 V tápfeszültséget megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára.
- Komponensek működőképességét megvizsgálni.

Utalás:
Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201489 <Hely megadás>Topológia: DRIVE-CLiQ-es motor nincs bekötve

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A topológia összehasonlításánál a kívánt topológiában egy, a valós topológiában nem használt DRIVE-CLiQ-es motor lett felismerve.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
ddccbbaa hex:
dd = csatolási szám (%4)
cc = komponens szám (%3)
bb = komponens-osztály (%2)
aa = nem bedugott komponens komponens-száma (%1)
Utalás:
A dd, cc és bb leírja a komponenset, amelyiken az érintett komponens hiányzik.
A komponens-osztály és a csatolási-szám az F01375-ben van leírva.

Segítség:: Topológia illesztése:
- Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása).
- Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása).

Hardvert megvizsgálni:
- 24 V tápfeszültséget megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára.
- Komponensek működőképességét megvizsgálni.

Utalás:
Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201507 <Hely megadás>BICO: kapcsolatok vannak nem aktív objektumokhoz

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Léteznek BICO-kapcsolatok egy nem aktív / nem üzemképes hajtásobjektumhoz.
Az érintett BI/CI paraméterek az r9498-ban lesznek felsorolva.
Az érintett BO/CO paraméterek az r9499-ben lesznek felsorolva.
A deaktivált hajtásobjektum r9491 és r9492-ben kijelzésre kerül a BICO kapcsolatok más hajtásobjektumokhoz lista.
Utalás:
Az r9498 és r9499 csak akkor lesz írva, ha p9495 nem egyenlő 0-ra lesz beállítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Az inaktív hajtásobjektumhoz megtalált BICO-kapcsolatok száma.
Segítség:: - Az összes nyitott BICO-kapcsolatot központilag p9495 = 2 -vel üzemi beállításba állítani.
- Nem üzemképes hajtásobjektumokat ismét aktívvá / üzemképessé tenni (a komponensek újra bedugása vagy aktiválása).

201508 <Hely megadás>BICO: Kapcsolatok inaktív objektumokhoz túllépve

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A BICO kapcsolások (jelek) maximális száma egy hajtásobjektum deaktiválásánál túl lett lépve.
Egy hajtásobjektum deaktiválásánál az összes BICO kapcsolás (jelek) a következő paraméterekben van felsorolva:
- r9498[0...29]: az érintett BI/CI paraméterek felsorolása
- r9499[0...29]: az érintett BO/CO paraméterek felsorolása
Segítség:: Nem szükséges.
A figyelmeztetés automatikusan eltűnik, ha az r9498[29] és az r9499[29]-be nincs megadva BICO-kapcsolat (érték = 0).
Figyelem:
A hajtásobjektum újbóli aktiválásánál az összes BICO-kapcsolatot meg kell vizsgálni és esetleg újra helyreállítani.

201510 <Hely megadás>BICO: jelforrás nem lebegőpontos

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: Paraméter: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A kívánt csatlakozó-kimenet adattípusa nem helyes. Ez a kapcsolat nem lesz végrehajtva.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Paraméterszám, amelyikhez csatlakozni kell (csatlakozó-kimenet)
Segítség:: Ezt a csatlakozó-bemenetet egy lebegőpontos típusú csatlakozó-kimenethez csatlakoztatni.

201511 <Hely megadás>BICO: kapcsolat különböző normálásokkal

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: Paraméter: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A kívánt BICO-kapcsolás létre lett hozva. Azonban egy átszámítás történik a BICO kimenet és a BICO bemenet között a vonatkoztatási értékekkel.
- A BICO kimenetnek más mértékegysége van, mint BICO bemenetnek.
- Jelentés csak egy hajtásobjektumon belüli kapcsolásoknál.

Példa:
A BICO kimenet mértékegysége feszültség és a BICO bemeneté áram.
A BICO kimenet és a BICO bemenet között tehát a p2002/p2001 tényezővel lesz számolva.
p2002: áram vonatkoztatási érték
p2001: feszültség vonatkoztatási érték
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
BICO bemenet paraméterszáma (jelkapcsolat).

Segítség:: Nem szükséges.

201512 <Hely megadás>BICO: nincs normálás

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: Infeed: KI2 (KI1)
Servo: KI2
Hla: KI2
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: Kísérlet történt egy nem létező normáláshoz egy átszámítási faktor megállapítására.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Egység (pl. SPEED-nek megfelelően), amelyikhez kísérlet történt egy faktor megállapítására.
Segítség:: Normálást megadni vagy átadási értéket megvizsgálni.

201513 <Hely megadás>BICO: DO-kat átfogó kapcsolat különböző normálások között

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: Paraméter: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A kívánt BICO-kapcsolás létre lett hozva. Azonban egy átszámítás történik a BICO kimenet és a BICO bemenet között a vonatkoztatási értékekkel.
A kapcsolás különböző hajtásobjektumok között történik és a BICO kimenetnek más mértékegysége van, mint BICO bemenetnek ill. azonos mértékegységeknél különbözők a vonatkoztatási értékek.
Példa 1:
A BICO kimenet mértékegysége feszültség és a BICO bemenet mértékegysége áram, a BICO kimenet és a BICO bemenet másik hajtásobjektumban van. A BICO kimenet és a BICO bemenet között van számítva a p2002/p2001 tényező.
p2002: áram vonatkoztatási érték
p2001: feszültség vonatkoztatási érték
Példa 2:
A BICO kimenet mértékegysége feszültség a hajtásobjektum 1-ben (DO1), a BICO bemenet mértékegysége feszültség a hajtásobjektum 2-ben (DO2). A két hajtásobjektum feszültség vonatkoztatási értékei (p2001) különböző értékűek. A BICO kimenet és a BICO bemenet között van számítva a p2001(DO1)/p2001(DO2) tényező.
p2001: hajtásobjektum 1, 2 feszültség vonatkoztatási érték
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
BICO bemenet paraméterszáma (jelkapcsolat).
Segítség:: Nem szükséges.

201514 <Hely megadás>BICO: hiba írásnál az újra csatlakoztatás közben

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: Paraméter: %1

Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Az újra csatlakozás alatt (pl. felfutásban vagy letöltésben, de normál üzemben is történhet) nem lehetett írni egy paramétert.
Példa:
Egy duplaszó formátumú (DWORD) BICO bemenet írásánál a második index-ben átlapolnak a tárolótartományok (pl. p8861). A paraméter vissza lesz állítva az üzemi beállításra.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
BICO-bemenet paraméterszáma (jelút).
Segítség:: Nem szükséges.

201515 <Hely megadás>BICO: Paraméterírás nem megengedett, mert vezérlés-fennhatóság aktív.

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A CDS-ek számának változtatásánál vagy a CDS másolásánál a vezérlés-fennhatóság aktív.
Segítség:: Esetleg visszaadni a vezérlés fennhatóságot és megismételni az eljárást.

201590 <Hely megadás>Hajtás: motor karbantartási intervallum letelt

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: hibaok: %1 bin
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Az erre a motorra beállított karbantartási intervallum letelt.
Zavar érték (r2124, decimális értelmezés):
Motor adatkészlet-szám.
Lásd még: p0650, p0651
Segítség:: Karbantartást elvégezni és a karbantartási intervallumot újra beállítani (p0651).

201600 <Hely megadás>SI P1 (CU): STOP A kioldva

Hajtásobjektum: HLA_828
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A hajtásba integrált "Safety Integrated" funkció a Control Unit-on (CU) egy hibát ismert fel és STOP A-t váltott ki (STO a Control Unit Safety lekapcsolási ágán).
- A Control Unit Safety lekapcsolási ágának kényszer-dinamizálása (teszt állj) nem sikerült.
- Az F01611 zavar következmény-reakciója (hiba egy felügyeleti csatornában).
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
0: Állj igény felügyeleti csatorna 2.
1005: STO aktív, bár nincs STO kiválasztva és nem áll fenn belső STOP A.
1010: STO nem aktív, bár STO ki van választva és egy belső STOP A áll fenn.
9999: F01611 zavar következmény reakciója.

Segítség:: - Biztos kikapcsolt nyomatékot aktiválni majd újra deaktiválni.
- Érintett hidraulika modult kicserélni.
Zavar érték = 9999 esetén:
- Diagnózist a fennálló F01611 zavar esetén végrehajtani.
Utalás:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

201600 <Hely megadás>SI P1 (CU): STOP A kioldva

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A hajtásba integrált "Safety Integrated" funkció a Control Unit-on (CU) egy hibát ismert fel és STOP A-t váltott ki (STO a Control Unit Safety lekapcsolási ágán).
- A Control Unit Safety lekapcsolási ágának kényszer-dinamizálása (teszt állj) nem sikerült.
- Az F01611 zavar következmény-reakciója (hiba egy felügyeleti csatornában).
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
0: Állj igény felügyeleti csatorna 2.
1005:
STO aktív, bár nincs STO kiválasztva és nem áll fenn belső STOP A.
- Egy Power Modulnál "STO a Power Module kapcsán" (STO_A/STO_B) esetén ezek a kapcsok hatásosak (DIP kapcsoló "ON"). Azonban az "STO a Power Module kapcsán" funkció nincs engedélyezve (p9601.7 = p9801.7 = 0).
1010: STO nem aktív, bár STO ki van választva és egy belső STOP A áll fenn.
1015: Az STO visszajelzése párhuzamosan kapcsolt Motor Moduloknál eltérő.
9999: F01611 zavar következmény reakciója.
Segítség:: - Biztos lekapcsolt nyomatékot kiválasztani és kiválasztást újra megszűntetni.
- Érintett Motor Modult kicserélni.
Zavar érték = 1005-höz:
- Az STO_A/STO_B kapcsokat a Power Modulon hatástalanra kapcsolni (mindkét DIP kapcsoló "OFF") vagy az "STO a Power Module kapcson" funkciót engedélyezni.
Zavar érték = 9999-hez:
- A fennálló F01611 zavarnál diagnózist végrehajtani.
Utalás:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill

201611 <Hely megadás>SI P1 (CU): hiba egy felügyeleti csatornában

Hajtásobjektum: HLA_828
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS (KI1, KI2, KI3)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hajtásba integrált "Safety Integrated" funkció a processzor 1-en egy hibát ismert fel a két felügyeleti csatorna keresztbeni adat-összehasonlításánál és STOP F-t váltott ki.

Ezen zavar következményeként a paraméterezett átmeneti idő (p9658) lefutása után az F01600 zavar (SI CU: STOP A kiváltva) lesz kiadva.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

0: Állj igény a másik felügyeleti csatornától.

1 ... 999:

A keresztben összehasonlított adat száma, ami ezt a zavart okozta. Ez a szám az r9795-ben is ki van jelezve.

1: SI felügyeleti ütem (r9780, r9880).

2: SI biztos funkciók engedélyezése (p9601, p9801). Csak a támogatott bitek lesznek keresztbe összehasonlítva.

3: SI SGE-átkapcsolás eltérés idő (p9650, p9850).

4: SI STOP F-ből STOP A-ba átmenet idő (p9658, p9858).

6: SI Motion biztos funkciók engedélyezése (p9501, belső érték).

7: SI STO késleltetési idő Safe Stop 1-nél (p9652, p9852).

8: SI PROFIsafe-cím (p9610, p9810).

9: SI prell-mentesítés idő STO/SBC/SS1-re (HM) (p9651, p9851).

10: SI STO késleltetési idő ESR-nél (p9697, p9897).

11: SI HLA zárószelep visszajelző kontaktus (p9626, p9826).

12: SI HLA zárószelep bekapcsolás várakozási idő (p9625[0], p9825[0]).

13: SI HLA zárószelep kikapcsolás várakozási idő (p9625[1], p9825[1]).

14: SI PROFIsafe távirat választás (p9611, p9811).

15: SI PROFIsafe busz kiesés reakció (p9612, p9812)

1000: Ellenőrző időzítés lejárt.

A kb. 5 x p9650 időn belül a következő lett alternatív megállapítva:

- Folyamatos jel-váltás történt a Hydraulic Modul STO kapcsán folyamatos jelváltások léptek fel az eltérés időnél (p9650/p9850) kisebb időközökkel.

- A PROFIsafe/TM54F-en keresztül folyamatos STO (következmény reakcióként is) be- és kikapcsolt az eltérés időnél (p9650/p9850) kisebb időközökkel.

1001, 1002: Változás időzítés / ellenőrzés időzítés inicializálási hiba.

1900: CRC-hiba a SAFETY szektorban.

1901: CRC-hiba az ITCM szektorban.

1902: Túltöltés az ITCM szektorban üzemben történt.

1903: Belső paraméterezés hiba a CRC számításnál.

1950: A modul hőmérséklete kívül van a megengedett hőmérséklet tartományon.

1951: A modul hőmérséklete nem hihető.

2000: Az STO-kiválasztás állapota a két felügyeleti csatornán eltérő.

2001: STO lekapcsolás visszajelzése a két felügyeleti csatornán eltérő.

2002: Az SS1 késleltetési időzítés állapota a két felügyeleti csatornán eltérő (időzítők állapota a p9650/p9850-ben).

2003: Az STO állapota a két felügyeleti csatornán eltérő.

6000 ... 6999:

Hiba a PROFIsafe-vezérlésben.

Ezeknél a Zavarértékeknél Failsafe-vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak. Ha a "STOP B a PROFIsafe kommunikáció kiesése után" (p9612) paraméterezve van, a Failsafe értékek átvitele késlekedik.

6000: Egy súlyos hiba lépett fel a PROFIsafe kommunikációban.

6064 ... 6071: Hiba az F paraméter kiértékelésénél. Az átvitt F paraméterek értékei nem egyeznek érékekkel a PROFIsafe meghajtóban.

6064: Cél cím és PROFIsafe cím eltérő (F_Dest_Add).

6065: Cél cím érvénytelen (F_Dest_Add).

6066: Forrás cím érvénytelen (F_Source_Add).

6067: Felügyelet időérték érvénytelen (F_WD_Time).

6068: Helytelen SIL szint (F_SIL).

6069: Helytelen F-CRC hossz (F_CRC_Length).

6070: Helytelen F paraméter verzió (F_Par_Version).

6071: CRC hiba az F paramétereknél (CRC1). Az F paraméterek átadott CRC értéke nem egyezik a PROFIsafe meghajtóban kiszámított értékekkel.

6072: F paraméterezés nem konzisztens.

6165: A PROFIsafe távirat vételénél egy kommunikációs hiba került megállapításra. Ha hiba akkor is felléphet, ha a Control Unit ki- és bekapcsolása után vagy a PROFIBUS-/PROFINET kábel bedugása után egy nem konzisztens vagy elavult PROFIsafe távirat lett véve.

6166: Egy PROFIsafe távirat vételénél egy idő-túllépés lett megállapítva.

Segítség:: Zavar érték = 1 ... 5 és 7 ... 999 esetén:

- A keresztben összehasonlított adatot megvizsgálni, ami STOP F-hez vezetett.
- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Hydraulic Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavar érték = 6 esetén:

- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Motor Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavar érték = 1000 esetén:

- STO kapocs bekötését a Hydraulic Modulon megvizsgálni (érintkezési probléma).
- PROFIsafe: érintkezési problémákat / zavarokat a PROFIBUS-Master/PROFINET-Controller-en megszűntetni.
- A hiba-biztos bemenetek bekötését a TM54F-en megvizsgálni (érintkezési probléma).
- Eltérés időt megvizsgálni és adott esetben megnövelni (p9650/p9850).

Zavar érték = 1001, 1002 esetén:

- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Hydraulic Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavar érték = 1900, 1901, 1902 esetén:

- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Control Unit szoftvert felújítani.
- Control Unit-ot cserélni.

Zavar érték = 2000, 2001, 2002, 2003 esetén:

- Eltérés időt megvizsgálni és esetleg megnövelni (p9650/p9850, p9652/p9852).
- A biztonsági bemenetek (SGE) bekötését megvizsgálni (érintkezési problémák).
- Az STO kiválasztás okát az r9772-ben ellenőrizni. Aktív SMM funkcióknál (p9501 = 1) az STO kiválasztás ezeken a funkciókon keresztül is történhet.
- Az érintett Motor Modult kicserélni.

Utalás:

A hiba okának megszüntetése és az STO rendezett be-=kikapcsolása után lehet nyugtázni ezt a zavart.

Zavar érték = 6000 esetén:

- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás) minden komponensnél.
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a DRIVE-CLiQ kommunikációban a két felügyeleti csatorna között és esetleg diagnózist végezni az érintett zavaroknál.
- A felügyeleti ütemet nagyobbra beállítani (p9500, p9511).
- Firmware-t újabb verzióra cserélni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.
- Control Unit-ot kicserélni.

Zavar érték = 6064 esetén:

- F_Dest_Add F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni.
- A Control Unit (p9610) és a Hydraulic Module (p9810) PROFIsafe címének beállítását megvizsgálni.

Zavar érték = 6065 esetén:

- F_Dest_Add F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A cél címe nem lehet 0 vagy FFFF!

Zavar érték = 6066 esetén:

- F_Souece_Add F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A cél címe nem lehet 0 vagy FFFF!

Zavar érték = 6067 esetén:

- F_WD_Time F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A felügyelet idő nem lehet 0!

Zavar érték = 6068 esetén:

- F_SIL F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A SIL Level meg kell feleljen a SIL2-nek!

Zavar érték = 6069 esetén:

- F_CRC_Length F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A CRC2 hossz beállítása 2-Byte-CRC V1-módusban és 3-Byte-CRC V2-módusban!

Zavar érték = 6070 esetén:

- F_Par_Version F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A Version F paraméter értéke 0 a V1-módusban és 1 a V2-módusban!

Zavar érték = 6071 esetén:

- Az F paraméterek értékeinek beállítását és az ebből kiszámított CRC (CRC1) F paramétert a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni és esetleg aktualizálni.

Zavar érték = 6072 esetén:

- Az F paraméterek értékeinek beállítását megvizsgálni és esetleg korrigálni.

Az F_CRC_Length és F_Par_Version paraméterekre a következő kombinációk megengedettek:

F_CRC_Length = 2-Byte-CRC és F_Par_Version = 0

F_CRC_Length = 3-Byte-CRC és F_Par_Version = 1

Zavar érték = 6165 esetén:

- A hiba fellépésénél a Control Unit felfutása vagy a PROFIBUS-/PROFINET kábel bedugása után a hibát nyugtázni.
- Beállítások és kommunikáció vizsgálata a PROFIsafe-Slave-n.
- F_WD_Time F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni és esetleg megnövelni.
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a DRIVE-CLiQ kommunikációban a két felügyeleti csatorna között és esetleg diagnózist végezni az érintett zavarokra.
- Megvizsgálni, hogy a hajtás összes F paramétere az F Host paramétereivel egyezik-e.

Zavar érték = 6166 esetén:

- Beállítások és kommunikáció vizsgálata a PROFIsafe-Slave-n.
- F_WD_Time F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni és esetleg megnövelni.
- Diagnózis információkat az F-Host-ban kiértékelni.
- PROFIsafe kapcsolatot megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a hajtás összes F paramétere az F Host paramétereivel egyezik-e.

Utalás:

CU: Control Unit

EP: Enable Pulses (impulzus engedélyezés)

ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás)

MM: Motor Module

SGE: biztonsági bemenet

SI: Safety Integrated

SMM: Safe Motion Monitoring

SS1: Safe Stop 1 (megfelel a kategória 1 Stop-nak a EN60204 szerint)

STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

201611 <Hely megadás>SI P1 (CU): hiba egy felügyeleti csatornában

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS (KI1, KI2, KI3)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hajtásba integrált "Safety Integrated" funkció a processzor 1-en egy hibát ismert fel a két felügyeleti csatorna keresztbeni adat-összehasonlításánál és STOP F-t váltott ki.

Ezen zavar következményeként a paraméterezett átmeneti idő (p9658) lefutása után az F01600 zavar (SI CU: STOP A kiváltva) lesz kiadva.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

0: Állj igény a másik felügyeleti csatornától.

1 ... 999:

A keresztben összehasonlított adat száma, ami ezt a zavart okozta. Ez a szám az r9795-ben is ki van jelezve.

1: SI felügyeleti ütem (r9780, r9880).

2: SI biztos funkciók engedélyezése (p9601, p9801). Csak a támogatott bitek lesznek keresztbe összehasonlítva.

3: SI SGE-átkapcsolás eltérés idő (p9650, p9850).

4: SI STOP F-ből STOP A-ba átmenet idő (p9658, p9858).

5: SI biztos fék-vezérlés engedélyezése (p9602, p9802).

6: SI Motion biztos funkciók engedélyezése (p9501, belső érték).

7: SI STO késleltetési idő Safe Stop 1-nél (p9652, p9852).

8: SI PROFIsafe-cím (p9610, p9810).

9: SI prell-mentesítés idő STO/SBC/SS1-re (p9651, p9851).

10: SI STO késleltetési idő ESR-nél (p9697, p9897).

11: SI Safe Brake Adapter Modus, BICO-kapcsolás (p9621, p9821).

12: SI Safe Brake Adapter relé bekapcsolási idő (p9622[0], p9822[0]).

13: SI Safe Brake Adapter relé kikapcsolási idő (p9622[1], p9822[1]).

14: SI PROFIsafe távirat választás (p9611, p9811).

15: SI PROFIsafe busz kiesés reakció (p9612, p9812)

1000: Ellenőrző időzítés lejárt.

A kb. 5 x p9650 időn belül a következő lett alternatív megállapítva:

- A Motor Module EP kapcsán folyamatos jelváltások léptek fel az eltérés időnél (p9650/p9850) kisebb időközökkel .
- A PROFIsafe/TM54F-en keresztül folyamatos STO (következmény reakcióként is) be- és kikapcsolt az eltérés időnél (p9650/p9850) kisebb időközökkel.
- A biztos impulzus törlés (r9723.9) (következmény reakcióként is) folyamatosan be- és kikapcsolt az eltérés időnél (p9650/p9850) kisebb időközökkel.

1001, 1002: Változás időzítés / ellenőrzés időzítés inicializálási hiba.

1900: CRC-hiba a SAFETY szektorban.

1901: CRC-hiba az ITCM szektorban.

1902: Túltöltés az ITCM szektorban üzemben történt.

1903: Belső paraméterezés hiba a CRC számításnál.

1950: A modul hőmérséklete kívül van a megengedett hőmérséklet tartományon.

1951: A modul hőmérséklete nem hihető.

2000: Az STO-kiválasztás állapota a két felügyeleti csatornán eltérő.

2001: STO lekapcsolás visszajelzése a két felügyeleti csatornán eltérő. Ez az érték más zavarok következményeként is felléphet.

2002: Az SS1 késleltetési időzítés állapota a két felügyeleti csatornán eltérő (időzítők állapota a p9650/p9850-ben).

2003: Az STO állapota a két felügyeleti csatornán eltérő.

2004: Az STO-kiválasztás állapota párhuzamosan kapcsolt Motor Moduloknál eltérő.

2005: A biztos impulzus-oltás visszajelzése a Control Uniton és a párhuzamosan kapcsolt Motor Modulokon eltérő.

6000 ... 6999:

Hiba a PROFIsafe-vezérlésben.

Ezeknél a Zavarértékeknél Failsafe-vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak. Ha a "STOP B a PROFIsafe kommunikáció kiesése után" (p9612) paraméterezve van, a Failsafe értékek átvitele késlekedik.

6000: Egy súlyos hiba lépett fel a PROFIsafe kommunikációban.

6064 ... 6071: Hiba az F paraméter kiértékelésénél. Az átvitt F paraméterek értékei nem egyeznek érékekkel a PROFIsafe meghajtóban.

6064: Cél cím és PROFIsafe cím eltérő (F_Dest_Add).

6065: Cél cím érvénytelen (F_Dest_Add).

6066: Forrás cím érvénytelen (F_Source_Add).

6067: Felügyelet időérték érvénytelen (F_WD_Time).

6068: Helytelen SIL szint (F_SIL).

6069: Helytelen F-CRC hossz (F_CRC_Length).

6070: Helytelen F paraméter verzió (F_Par_Version).

6071: CRC hiba az F paramétereknél (CRC1). Az F paraméterek átadott CRC értéke nem egyezik a PROFIsafe meghajtóban kiszámított értékekkel.

6072: F paraméterezés nem konzisztens.

6165: A PROFIsafe távirat vételénél egy kommunikációs hiba került megállapításra. Ha hiba akkor is felléphet, ha a Control Unit ki- és bekapcsolása után vagy a PROFIBUS-/PROFINET kábel bedugása után egy nem konzisztens vagy elavult PROFIsafe távirat lett véve.

6166: Egy PROFIsafe távirat vételénél egy idő-túllépés lett megállapítva.

Segítség:: Zavar érték = 1 ... 5 és 7 ... 999 esetén:
- A keresztben összehasonlított adatot megvizsgálni, ami STOP F-hez vezetett.
- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Motor Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavar érték = 6 esetén:
- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Motor Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavar érték = 1000 esetén:
- EP kapocs bekötését a Motor Modulon megvizsgálni (érintkezési probléma).
- PROFIsafe: érintkezési problémákat / zavarokat a PROFIBUS-Master/PROFINET-Controller-en megszűntetni.
- A hiba-biztos bemenetek bekötését a TM54F-en megvizsgálni (érintkezési probléma).
- Eltérés időt megvizsgálni és esetleg megnövelni (p9650/p9850)

Zavar érték = 1001, 1002 esetén:
- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Motor Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavar érték = 1900, 1901, 1902 esetén:
- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Control Unit szoftvert felújítani.
- Control Unit-ot cserélni.

Zavar érték = 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005 esetén:
- Eltérés időt megvizsgálni és esetleg megnövelni (p9650/p9850, p9652/p9852).
- A biztonsági bemenetek (SGE) bekötését megvizsgálni (érintkezési problémák).
- Az STO kiválasztás okát az r9772-ben ellenőrizni. Aktív SMM funkcióknál (p9501 = 1) az STO kiválasztás ezeken a funkciókon keresztül is történhet.
- Az érintett Motor Modult kicserélni.
- További fennálló zavaroknál diagnózist végrehajtani és az okokat megszüntetni.

Utalás:

A hiba okának megszüntetése és az STO rendezett be-=kikapcsolása után lehet nyugtázni ezt a zavart.

Zavar érték = 6000 esetén:
- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás) minden komponensnél.
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a DRIVE-CLiQ kommunikációban a két felügyeleti csatorna között és esetleg diagnózist végezni az érintett zavaroknál.
- A felügyeleti ütemet nagyobbra beállítani (p9500, p9511).
- Firmware-t újabb verzióra cserélni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.
- Control Unit-ot kicserélni.

Zavar érték = 6064 esetén:
- F_Dest_Add F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni.
- A Control Unit (p9610) és a Motor Module (p9810) PROFIsafe címének beállítását megvizsgálni.

Zavar érték = 6065 esetén:
- F_Dest_Add F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A cél címe nem lehet 0 vagy FFFF!

Zavar érték = 6066 esetén:
- F_Souece_Add F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A cél címe nem lehet 0 vagy FFFF!

Zavar érték = 6067 esetén:
- F_WD_Time F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A felügyelet idő nem lehet 0!

Zavar érték = 6068 esetén:
- F_SIL F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A SIL Level meg kell feleljen a SIL2-nek!

Zavar érték = 6069 esetén:
- F_CRC_Length F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A CRC2 hossz beállítása 2-Byte-CRC V1-módusban és 3-Byte-CRC V2-módusban!

Zavar érték = 6070 esetén:

- F_Par_Version F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A Version F paraméter értéke 0 a V1-módusban és 1 a V2-módusban!

Zavar érték = 6071 esetén:

- Az F paraméterek értékeinek beállítását és az ebből kiszámított CRC (CRC1) F paramétert a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni és esetleg aktualizálni.

Zavar érték = 6072 esetén:

- Az F paraméterek értékeinek beállítását megvizsgálni és esetleg korrigálni.

Az F_CRC_Length és F_Par_Version paraméterekre a következő kombinációk megengedettek:

F_CRC_Length = 2-Byte-CRC és F_Par_Version = 0

F_CRC_Length = 3-Byte-CRC és F_Par_Version = 1

Zavar érték = 6165 esetén:

- A hiba fellépésénél a Control Unit felfutása vagy a PROFIBUS-/PROFINET kábel bedugása után a hibát nyugtázni.
- Beállítások és kommunikáció vizsgálata a PROFIsafe-Slave-n.
- F_WD_Time F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni és esetleg megnövelni.
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a DRIVE-CLiQ kommunikációban a két felügyeleti csatorna között és esetleg diagnózist végezni az érintett zavarokra.
- Megvizsgálni, hogy a hajtás összes F paraméterei megegyezik-e az F Host F paramétereivel.

Zavar érték = 6166 esetén:

- Beállítások és kommunikáció vizsgálata a PROFIsafe-Slave-n.
- F_WD_Time F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni és esetleg megnövelni.
- Diagnózis információkat az F-Host-ban kiértékelni.
- PROFIsafe kapcsolatot megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a hajtás összes F paraméterei megegyezik-e az F Host F paramétereivel.

Utalás:

CU: Control Unit

EP: Enable Pulses (impulzus engedélyezés)

ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás)

MM: Motor Module

SGE: biztonsági bemenet

SI: Safety Integrated

SMM: Safe Motion Monitoring

SS1: Safe Stop 1 (megfelel a kategória 1 Stop-nak a EN60204 szerint)

STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

201612 <Hely megadás>SI P1 (CU): STO-bemenetek párhuzamosan kapcsolt teljesítmény-egységeknél eltérőek

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: NINCS (KI1, KI2, KI3)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció a Control Unit-on (CU) párhuzamosan kapcsolt teljesítmény-egységeknél az ÉS-kapcsolatú STO-bemenetek eltérő állapotait ismerte fel és STOP F-t oldott ki.

Ezen zavar következményeként a paraméterezett átmeneti idő (p9658) lefutása után az F01600 zavar (SI CU: STOP A kiváltva) lesz kiadva.

Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):

A Control Unit digitális bemeneteinek bináris leképezése, amelyek a "Biztos lekapcsolt nyomaték" funkció jelforrásaiként lesznek alkalmazva.

Segítség:: - SGE-átkapcsolás tűrésidejét megvizsgálni és esetleg az értéket megnövelni (p9650).
- A biztonsági bemenetek (SGE) huzalozását megvizsgálni (érintkezési probléma).
Utalás:
CU: Control Unit
SGE: biztonsági bemenet
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

201620 <Hely megadás>SI P1 (CU): biztos lekapcsolt nyomaték aktív

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Az alapfunkciók "Biztos lekapcsolt nyomaték" (STO) funkciója a Control Unit (CU) bemeneti kapcsain ki lett választva és aktív.
Utalás:
- Ez a jelentés nem vezet Safety-Stop reakcióhoz.
- Ez a jelentés nem lesz kiadva az STO választásnál a bővített funkciók által.
Segítség:: Nem szükséges.
Utalás:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

201621 <Hely megadás>SI P1 (CU): Safe Stop 1 aktív

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A "Safe Stop 1" (SS1) funkció a Control Unit-on (CU) ki lett választva és aktív.
Utalás:
Ez a jelentés nem vezet Safety-Stop reakcióhoz.
Segítség:: Nem szükséges.
Utalás:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
SS1: Safe Stop 1 (biztos állj 1)

201625 <Hely megadás>SI P1 (CU): életjel a Safety adatokban hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció a Control Unit-on (CU) egy hibát ismert fel a két felügyeleti csatorna közötti Safety adatok életjelében és STOP A-t oldott ki.
- A DRIVE-CLiQ kommunikáció zavart vagy kiesett.
- Safety szoftver időtúllépés lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Segítség:: - STO-t kiválasztani és kiválasztást újra megszűntetni.
- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolás).
- Megvizsgálni, hogy a DRIVE-CLiQ kommunikáció zavarok a két felügyeleti csatorna között vannak-e és esetleg diagnózist az érintett zavaroknál végrehajtani.
- Nem feltétlen szükséges hajtásfunkciókat kikapcsolni.
- Hajtások számát csökkenteni.
- Szekrény-felépítést és kábel-elhelyezést elektromos zavarmenteségre ellenőrizni.

Utalás:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték)

201630 <Hely megadás>SI P1 (CU): fékvezérlés hibás

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A hajtásba integrált "Safety Integrated" funkció a Control Unit-on (CU) egy hibát ismert fel a fék vezérlésnél és STOP A-t váltott ki.
- Motorkábel árnyékolás nincs megfelelően kialakítva.
- Motor Modul fék vezérlés áramkörben hiba.

Zavar-érték (r0949, decimális):
10, 11:
Hiba a "Fék nyitás" eljárásnál:
- p1278 paraméter helytelenül beállítva.
- Fék nincs csatlakoztatva vagy vezeték szakadás (megvizsgálni, hogy p1278 = 1 és p9602/p9802 = 0 (SBC kikapcsolva) esetén a fék nyit-e).
- Fékvezeték föld-zárlat.

20:
Hiba a "Fék nyitva" állapotban.
- Rövidzár a fék tekercsben.

30, 31:
Hiba a "Fék zárás" állapotban.
- Fék nincs csatlakoztatva vagy vezeték szakadás (megvizsgálni, hogy p1278 = 1 és p9602/p9802 = 0 (SBC kikapcsolva) esetén a fék nyit-e).
- Rövidzár a fék tekercsben.

40:
Hiba a "Fék zárva" állapotban.
50:
Hiba a Control Unit fék-vezérlésében vagy a kommunikációs zavar a Control Unit és a Motor Modul között (fék-vezérlés diagnózisa).
80:
Safe Brake Adapter.
Hiba a Control Unit fék-vezérlésében vagy a kommunikációs zavar a Control Unit és a Motor Modul között (fék-vezérlés diagnózisa).
90:
Fék szerviz célból szellőztetve (X4).

Segítség:: - p1278 paramétert megvizsgálni (SBC-vel csak p1278 = 0 megengedett).
- Párhuzamos kapcsolásnál megvizsgálni a teljesítmény-egység adatkészlet beállítását a tartófék vezérlésére (p7015).
- Biztos lekapcsolt nyomatékot bekapcsolni és újra kikapcsolni.
- Motor tartófék csatlakozását megvizsgálni.
- Motor tartófék működését megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a DRIVE-CLiQ kommunikációban a Control Unit és az érintett Motor Modul között és esetleg az érintett zavarokra diagnózist végrehajtani.
- Elektromágneses zavar-érzéketlen szekrény-kialakítást és kábel elhelyezést megvizsgálni (pl. a motorkábel és a fék-erek árnyékolását összekötni az árnyékoló lemezzel ill. a motor csatlakozót a házzal összecsavarozni.).
- Érintett Motor Modult kicserélni.

Üzem Safe Brake Modul-lal ill. Safe Brake Adapter-rel:
- Safe Brake Modul csatlakozását ill. Safe Brake Adapter-t megvizsgálni.
- Safe Brake Modul-t ill. Safe Brake Adapter-t kicserélni.

Utalás:
CU: Control Unit
SBC: Safe Brake Control (biztos fékvezérlés)
SI: Safety Integrated

201631 <Hely megadás>SI P1 (CU): motor tartófék / SBC konfiguráció értelmetlen

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A motor tartófék és az SBC konfigurációja értelmetlennek lett felismerve.
A következő konfigurációk vezethetnek ehhez a jelentéshez:
- "Nincs motor tartófék" p1215 = 0) és "SBC" engedélyezve (p9602 = 1).
- "Motor tartófék lefutás vezérlésként, csatlakozás BICO-val" (p1215 = 3) és "SBC" engedélyezve (p9602 = 1).

Segítség:: A motor tartófék és az SBC paraméterezését megvizsgálni és javítani.
Utalás:
SBC: Safe Brake Control (biztos fékvezérlés)
Lásd még: p1215, p9602, p9802

201632 <Hely megadás>SI P1 (CU): zárószelep vezérlés/visszajelzés hibás

Hajtásobjektum: HLA_828
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció a Control Unit-on (felügyeleti csatorna 1) egy hibát ismert fel a zárószelep vezérlésnél/visszajelzésnél és STOP A-t oldott ki.
Lehetséges okok:
- Zárószelep nincs vagy nem megfelelően van csatlakoztatva (X272).
- Zárószelep visszajelzés nincs vagy nem megfelelően van csatlakoztatva X281/X282).
- Zárószelep visszajelzés hibásan beállítva (p9626/p9826).
- Zárószelep hibás.
- Hydraulic Modul hibás.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
10, 11:
Hiba a "Zárószelep nyitása" eljárásnál.
20:
Hiba a "Zárószelep nyitva" állapotban.
30, 31:
Hiba a "Zárószelep zárása" eljárásnál.
40:
Hiba a "Zárószelep zárva" állapotban.
50, 80:
Hiba a zárószelep vezérlésnél/visszajelzésnél vagy zavar a Control Unit és a Hydraulic Modul közötti kommunikációban.

Segítség::
- Zárószelep csatlakozást megvizsgálni (X272).
- Zárószelep visszajelzés csatlakozást megvizsgálni (X281, X282).
- Zárószelep visszajelzés konfigurációt megvizsgálni (p9626/p9826).
- Elektromágneses zavar-érzéketlen szekrény-felépítést és kábel elhelyezést megvizsgálni (pl. árnyékolt kábeleket használni és árnyékolást bekötni).
- Esetleg a zárószelepet kicserélni.
- esetleg a Hydraulic Modult kicserélni.

Lásd még: p9626, p9826

201640 <Hely megadás>SI P1 (CU): komponens csere felismerve és nyugtázás/tárolás szükséges

Hajtásobjektum: HLA_828

Jelentés érték: hibaok: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: "Safety Integrated" egy komponens cserét ismert fel.
Az adott hajtás hibamentes üzemem a továbbiakban nem lehetséges.
Aktív Safety funkcióknál egy komponens csere után egy részleges átvételi teszt szükséges.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 = 1:
Control Unit csere lett felismerve.
bit 1 = 1:
Motor Module/Hydraulic Module csere lett felismerve.
bit 2 = 1:
Power Module csere lett felismerve.
bit 3 = 1:
Sensor Module csatorna 1 csere lett felismerve.
bit 4 = 1:
Sensor Module csatorna 2 csere lett felismerve.
bit 5 = 1:
Érzékelő csatorna 1 csere lett felismerve.
bit 6 = 1:
Érzékelő csatorna 2 csere lett felismerve.

Segítség:: - Komponens cserét nyugtázni (p9702 = 29).
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1 ill. p0971 = 1 vagy "RAM-ot ROM-ba másolni").
- Zavart nyugtázni (pl. binektor bemenet p2103).
Utalás:
A zavaron túlmenően a r9776.2 és r9776.3 diagnózis bit be lesz állítva.
Lásd még: p9702, r9776

201640 <Hely megadás>SI P1 (CU): komponens csere felismerve és nyugtázás/tárolás szükséges

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: "Safety Integrated" egy komponens cserét ismert fel.
A komponens csere a "Safety releváns hardver" "globális ellenőrzőösszeg" változását okozza. Az adott hajtás hibamentes üzemem a továbbiakban nem lehetséges.
Aktív Safety funkcióknál egy komponens csere után egy részleges átvételi teszt szükséges.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 = 1:
Control Unit csere lett felismerve.
bit 1 = 1:
Motor Module/Hydraulic Module csere lett felismerve.
bit 2 = 1:
Power Module csere lett felismerve.
bit 3 = 1:
Sensor Module csatorna 1 csere lett felismerve.
bit 4 = 1:
Sensor Module csatorna 2 csere lett felismerve.
bit 5 = 1:
Érzékelő csatorna 1 csere lett felismerve.
bit 6 = 1:
Érzékelő csatorna 2 csere lett felismerve.
Segítség:: - Komponens cserét nyugtázni (p9702 = 29).
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1 ill. p0971 = 1 vagy "RAM-ot ROM-ba másolni").
- Zavart nyugtázni (pl. binektor bemenet p2103).
Utalás:
A zavaron túlmenően a r9776.2 és r9776.3 diagnózis bit be lesz állítva.
Lásd még: p9702, r9776

201641 <Hely megadás>SI P1 (CU): komponens csere felismerve és tárolás szükséges

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A "Safety Integrated" egy komponens cserét ismert fel.
Az adott hajtás üzemelése többé nem lehetséges.
Aktív Safety funkcióknál komponens csere után szükséges egy részleges átvételi teszt.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 = 1:
Control Unit csere lett felismerve.
bit 1 = 1:
Motor Modul / Hydraulic Modul csere lett felismerve.
bit 2 = 1:
Power Modul csere lett felismerve.
bit 3 = 1:
Sensor Modul csatorna 1 csere lett felismerve.
bit 4 = 1:
Sensor Modul csatorna 2 csere lett felismerve.
bit 5 = 1:
Érzékelő csatorna 1 csere lett felismerve.
bit 6 = 1:
Érzékelő csatorna 2 csere lett felismerve.

Segítség:: - Összes paramétert tárolni (p0977 = 1 ill. p0971 = 1 vagy "RAM-ot ROM-ba másolni").
- Zavart nyugtázni (pl. binektor bemenet p2103).
Lásd még: r9776

201641 <Hely megadás>SI P1 (CU): komponens csere felismerve és tárolás szükséges

Hajtásobjektum: TM54F_MA
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció egy Terminal Module 54F (TM54F) cserét ismert fel.
Segítség:: - Összes paramétert tárolni (p0977 = 1 ill. p0971 = 1 vagy "RAM-ot ROM-ba másolni").
- Zavart nyugtázni (pl. binektor bemenet p2103).
Lásd még: r9776

201641 <Hely megadás>SI P1 (CU): komponens csere felismerve és tárolás szükséges

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: "Safety Integrated" egy komponens cserét ismert fel.
A komponens csere nem okoz "Safety releváns hardver" "globális ellenőrzőösszeg" változást. Nem lesz további hiba reakció kiváltva és az adott hajtás hibamentes üzeme ezáltal nem lesz korlátozva.
Aktív Safety funkcióknál egy komponens csere után egy részleges átvételi teszt szükséges.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 = 1:
Control Unit csere lett felismerve.
bit 1 = 1:
Motor Module/Hydraulic Module csere lett felismerve.
bit 2 = 1:
Power Module csere lett felismerve.
bit 3 = 1:
Sensor Module csatorna 1 csere lett felismerve.
bit 4 = 1:
Sensor Module csatorna 2 csere lett felismerve.
bit 5 = 1:
Érzékelő csatorna 1 csere lett felismerve.
bit 6 = 1:
Érzékelő csatorna 2 csere lett felismerve.

Segítség:: - Összes paramétert tárolni (p0977 = 1 ill. p0971 = 1 vagy "RAM-ot ROM-ba másolni").
- Zavart nyugtázni (pl. binektor bemenet p2103).
Lásd még: r9776

201649 <Hely megadás>SI P1 (CU): belső szoftver-hiba

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A Control Unit-on a Safety Integrated szoftverben egy belső hiba lépett fel.
Utalás:
Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Segítség:: - POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) végrehajtani az összes komponensnél.
- A "Safety Integrated" funkció üzembehelyezését megismételni és POWER ON-t végrehajtani.
- A Control Unit firmware-t újabb verzióra cserélni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.
- Control Unit-ot kicserélni.
Utalás:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated

201650 <Hely megadás>SI P1 (CU): átvételi teszt szükséges

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, CU_NX_COMBI, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció a felügyeleti csatorna 1-en egy átvételi tesztet igényel.

Utalás:

Ez a zavar egy nyugtázható STOP A-hoz vezet.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

130: Felügyeleti csatorna 2 Safety paraméter nem létezik.

Utalás:

Ez a zavar érték mindig a Safety Integrated első üzembehelyezésénél lesz kiadva.

1000: Felügyeleti csatorna 1-en a szükséges és a tényleges ellenőrzőösszeg nem azonos (felfutás).

- Az áramszabályzó megváltozott letapogatási ideje (p0115[0]) alapján a Safety Integrated Basic Functions (r9780) ütemideje illesztve lett.
- Legalább egy ellenőrzőösszeggel vizsgált adat hibás.
- Safety paraméter offline beállítva és a Control unit-ba betöltve.

2000: Felügyeleti csatorna 1-en a szükséges és a tényleges ellenőrzőösszeg nem azonos (üzembehelyezés módus).

- Szükséges ellenőrzőösszeg a felügyeleti csatorna 1-en nincs helyesen beadva (p9799 nem egyenlő r9798-cal).
- A biztonsági funkciók deaktiválásánál a p9501 vagy p9503 nem lett törölve.

2001: A felügyeleti csatorna 2-n a szükséges és a tényleges ellenőrzőösszeg nem azonos (üzembehelyezés módus).

- Szükséges ellenőrzőösszeg a felügyeleti csatorna 2-n nincs helyesen beadva (p9899 nem egyenlő r9898-cal).
- A biztonsági funkciók deaktiválásánál a p9501 vagy p9503 nem lett törölve.

2002: Biztos funkciók ellenőrzése a két felügyeleti csatorna között eltérő (p9601 nem egyenlő p9801-gyel).

2003: Átvételi teszt szükséges a Safety paraméterek változása miatt.

2004: Átvételi teszt szükséges egy projekt letöltése miatt engedélyezett Safety funkciókkal.

2005: A Safety jegyzőkönyv megállapította, hogy egy funkcionális Safety ellenőrzőösszeg megváltozott. Szükséges egy átvételi teszt.

2010: A biztos fékvezérlés engedélyezése a két felügyeleti csatorna között eltérő (p9602 nem egyenlő p9802-vel).

2020: Hiba a Safety paraméterek tárolásánál felügyeleti csatorna 2.

3003: Átvételi teszt szükséges egy hardver vonatkozású Safety paraméter változása miatt.

3005: A Safety jegyzőkönyv megállapította, hogy egy hardver vonatkozású Safety ellenőrzőösszeg megváltozott. Szükséges egy átvételi teszt.

9999: Egy, a felfutásnál fellépett másik Safety zavar következmény reakciója, ami átvételi tesztet igényel.

Segítség:: Zavar érték = 130 esetén:
- Safety üzembehelyezést végrehajtani.

Zavar érték = 1000 esetén:
- A Safety Integrated Basic Functions ütemidejét (r9780) megvizsgálni és a parancs ellenőrzőösszeget illeszteni (p9799).
- Safety üzembehelyezést újra végrehajtani.
- Tároló kártyát vagy Control Unit-ot kicserélni.
- Safety paramétert az érintett hajtásnál a STARTER-rel aktiválni (beállításokat megvizsgálni, paramétereket másolni, beállításokat aktiválni)

Zavar érték = 2000 esetén:
- Safety paramétereket a felügyeleti csatorna 1-en megvizsgálni és a szükséges ellenőrzőösszeget (p9799) illeszteni.

Zavar érték = 2001 esetén:
- Safety paramétereket a felügyeleti csatorna 2-n megvizsgálni és a szükséges ellenőrzőösszeget (p9899) illeszteni.

Zavar érték = 2002 esetén:
- A biztos funkciók engedélyezését mindkét felügyeleti csatornán megvizsgálni (p9601 = p9801).

Zavar érték = 2003, 2004, 2005 esetén:
- Átvételi tesztet végrehajtani és átvételi jegyzőkönyvet létrehozni.

Az eljárás az átvételi tesztnél és egy példa átvételi jegyzőkönyvre a következő irodalomban található:
SINAMICS S120 Safety Integrated működési kézikönyv
Utalás:
A zavar a 2005-ös zavarértéknél csak kikapcsolt "STO" funkciónál nyugtázható.

Zavar érték = 2010 esetén:
- A biztos fék-vezérlés engedélyezését mindkét felügyeleti csatornán megvizsgálni (p9602 = p9802).

Zavar érték = 2020 esetén:
- Safety üzembehelyezést újra végrehajtani.
- Tároló kártyát vagy Control Unit-ot kicserélni.

Zavar érték = 3003 esetén:
- A megváltozott hardver funkció vizsgálatát elvégezni és átvételi jegyzőkönyvet létrehozni.

Az eljárás az átvételi tesztnél és egy példa átvételi jegyzőkönyvre a következő irodalomban található:
SINAMICS S120 Safety Integrated működési kézikönyv

Zavar érték = 3005 esetén:
- A megváltozott hardver funkció vizsgálatát elvégezni és átvételi jegyzőkönyvet létrehozni.

A zavar a 3005-ös zavarértéknél csak kikapcsolt "STO" funkciónál nyugtázható.

Zavar érték = 9999 esetén:
- A többi fennálló Safety zavar diagnózisát elvégezni.

Utalás:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték)
Lásd még: p9799, p9899

201650 <Hely megadás>SI P1 (CU): átvételi teszt szükséges

Hajtásobjektum: HLA_828
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció a felügyeleti csatorna 1-en egy átvételi tesztet igényel.

Utalás:

Ez a zavar egy nyugtázható STOP A-hoz vezet.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

130: Felügyeleti csatorna 2 Safety paraméter nem létezik.

Utalás:

Ez a zavar érték mindig a Safety Integrated első üzembehelyezésénél lesz kiadva.

1000: Felügyeleti csatorna 1-en a szükséges és a tényleges ellenőrzőösszeg nem azonos (felfutás).

- Az áramszabályzó megváltozott letapogatási ideje (p0115[0]) alapján a Safety Integrated Basic Functions (r9780) ütemideje illesztve lett.
- Legalább egy ellenőrzőösszeggel vizsgált adat hibás.
- Safety paraméter offline beállítva és a Control unit-ba betöltve.

2000: Felügyeleti csatorna 1-en a szükséges és a tényleges ellenőrzőösszeg nem azonos (üzembehelyezés módus).

- Szükséges ellenőrzőösszeg a felügyeleti csatorna 1-en nincs helyesen beadva (p9799 nem egyenlő r9798-cal).
- A biztonsági funkciók deaktiválásánál a p9501 vagy p9503 nem lett törölve.

2001: A felügyeleti csatorna 2-n a szükséges és a tényleges ellenőrzőösszeg nem azonos (üzembehelyezés módus).

- Szükséges ellenőrzőösszeg a felügyeleti csatorna 2-n nincs helyesen beadva (p9899 nem egyenlő r9898-cal).
- A biztonsági funkciók deaktiválásánál a p9501 vagy p9503 nem lett törölve.

2002: Biztos funkciók ellenőrzése a két felügyeleti csatorna között eltérő (p9601 nem egyenlő p9801-gyel).

2003: Átvételi teszt szükséges a Safety paraméterek változása miatt.

2004: Átvételi teszt szükséges egy projekt letöltése miatt engedélyezett Safety funkciókkal.

2005: A Safety jegyzőkönyv megállapította, hogy egy funkcionális Safety ellenőrzőösszeg megváltozott. Szükséges egy átvételi teszt.

2020: Hiba a Safety paraméterek tárolásánál felügyeleti csatorna 2.

3003: Átvételi teszt szükséges egy hardver vonatkozású Safety paraméter változása miatt.

3005: A Safety jegyzőkönyv megállapította, hogy egy hardver vonatkozású Safety ellenőrzőösszeg megváltozott. Szükséges egy átvételi teszt.

9999: Egy, a felfutásnál fellépett másik Safety zavar következmény reakciója, ami átvételi tesztet igényel.

Segítség:: Zavar érték = 130 esetén:
- Safety üzembehelyezést végrehajtani.

Zavar érték = 1000 esetén:
- A Safety Integrated Basic Functions ütemidejét (r9780) megvizsgálni és a parancs ellenőrzőösszeget illeszteni (p9799).
- Safety üzembehelyezést újra végrehajtani.
- Tároló kártyát vagy Control Unit-ot kicserélni.
- Safety paramétert az érintett hajtásnál a STARTER-rel aktiválni (beállításokat megvizsgálni, paramétereket másolni, beállításokat aktiválni)

Zavar érték = 2000 esetén:
- Safety paramétereket a felügyeleti csatorna 1-en megvizsgálni és a szükséges ellenőrzőösszeget (p9799) illeszteni.

Zavar érték = 2001 esetén:
- Safety paramétereket a felügyeleti csatorna 2-n megvizsgálni és a szükséges ellenőrzőösszeget (p9899) illeszteni.

Zavar érték = 2002 esetén:
- A biztos funkciók engedélyezését mindkét felügyeleti csatornán megvizsgálni (p9601 = p9801).

Zavar érték = 2003, 2004, 2005 esetén:
- Átvételi tesztet végrehajtani és átvételi jegyzőkönyvet létrehozni.

Az eljárás az átvételi tesztnél és egy példa átvételi jegyzőkönyvre a következő irodalomban található:
SINAMICS S120 Safety Integrated működési kézikönyv
A zavar a 2005-ös zavarértéknél csak kikapcsolt "STO" funkciónál nyugtázható.

Zavar érték = 2020 esetén:
- Safety üzembehelyezést újra végrehajtani.
- Tároló kártyát vagy Control Unit-ot kicserélni.

Zavar érték = 3003 esetén:
- A megváltozott hardver funkció vizsgálatát elvégezni és átvételi jegyzőkönyvet létrehozni.

Az eljárás az átvételi tesztnél és egy példa átvételi jegyzőkönyvre a következő irodalomban található:
SINAMICS S120 Safety Integrated működési kézikönyv

Zavar érték = 3005 esetén:
- A megváltozott hardver funkció vizsgálatát elvégezni és átvételi jegyzőkönyvet létrehozni.

A zavar a 3005-ös zavarértéknél csak kikapcsolt "STO" funkciónál nyugtázható.

Zavar érték = 9999 esetén:
- A többi fennálló Safety zavar diagnózisát elvégezni.

Utalás:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték)
Lásd még: p9799, p9899

201651 <Hely megadás>SI P1 (CU): Safety időszeletek szinkronizációja nem sikerült

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A "Safety Integrated" funkció a Safety-időszeletek szinkronizációját igényli a két felügyeleti csatorna illetve a Control Unit és a fölérendelt vezérlés között. Ez a szinkronizáció nem sikerült.

Utalás:

Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

121:

- Engedélyezett SINUMERIK Safety Integrated esetén a CU/NX-en egy hajtásoldali meleg-indítás lett végrehajtva.
- Engedélyezett SINUMERIK Safety Integrated esetén a CU egyik hajtásobjektumán egy "Gyári beállítás helyreállítása" funkció lett kiválasztva és egy hajtásoldali meleg-indítás lett végrehajtva.

150:

- Zavar a szinkronizációnál a PROFIBUS-Master-rel.

Összes többi érték:

- Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Lásd még: p9510

Segítség:: Zavar érték = 121-hez:

- Együttes POWER ON/meleg indítás végrehajtása a fölérendelt vezérlésre és a SINAMICS-ra.

Zavar érték = 150-hez:

- p9510 (SI Motion ütemszinkron PROFIBUS-Master) beállítását megvizsgálni és esetleg korrigálni.

Általában:

- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Motor Modul/Hydraulic Modul szoftvert felújítani
- Control Modul szoftvert felújítani
- fölérendelt vezérlés Modul szoftvert felújítani

Utalás:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

201652 <Hely megadás>SI P1 (CU): felügyeleti ütem nem megengedett

Hajtásobjektum: HLA_828

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A Safety Integrated felügyeleti ütemek egyike nem megengedett.
- A hajtásba integrált felügyeleti ütemet nem lehet betartani a rendszerben követelt kommunikációs feltételek miatt.
- A biztos mozgás felügyeletek felügyeleti üteme nem megengedett (p9500)
- A biztos mozgás felügyeletek valósérték mérési üteme nem megengedett (p9511)
- Az áramszabályzó letapogatási idejét nem lehet támogatni (p0112, p0115[0]).

Utalás:
Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Nem engedélyezett mozgás-felügyeletnél (p9601.2 = p9801.2 = 0, p9501 = 0) érvényes:
- Minimális beállítás a felügyeleti ütemre (µs-ban).

Engedélyezett mozgás-felügyeletnél (p9601.2 = p9801.2 = 1 és/vagy p9501 > 0) érvényes:
100:
- Nem lehetett megfelelő felügyeleti ütemet találni.
- Az S120M-re egy nem megengedett valósérték mérési ütem lett beállítva (p9511).

101:
- A felügyeleti ütem nem egészszámú többszöröse a valósérték mérési ütemnek.

102:
- A valósérték mérési ütem átvitelénél a Motor Modulra egy hiba lépett fel.

103:
- A valósérték mérési ütem átvitelénél a Sensor Modulra egy hiba lépett fel.

104, 105:
- Az áramszabályzó letapogatási idő négyszerese (p0115[0]) nagyobb 1 ms-nál nem ütemszinkron PROFIBUS üzemnél.
- Az áramszabályzó letapogatási idő négyszerese (p0115[0]) nagyobb a DP ütemnél ütemszinkron PROFIBUS üzemnél.
- A DP ütem nem egészszámú többszöröse áramszabályzó letapogatási időnek (p0115[0]).

106:
- A felügyeleti ütem nem egyezik a TM54F felügyeleti ütemével.

107:
- A valósérték mérési ütem (p9511) kisebb az áramszabályzó letapogatási idő négyszeresénél (p0115[0]).
- A valósérték mérési ütem (p9511) nem egészszámú többszöröse az áramszabályzó letapogatási időnek (p0115[0]).

108:
- A paraméterezett valósérték mérési ütem ezen a komponensen nem beállítható.

111:
- A felügyeleti ütem nem egészszámú többszöröse áramszabályzó letapogatási időnek (p0115[0]).

112:
- Egy valósérték mérési ütem p9511 = 0 egy Double Motor Modul egyik hajtás-objektumánál az adott konfigurációban nem megengedett.

202:
- Az áramszabályzó letapogatási idő nullára van beállítva (p0115[0]).

Segítség:: Engedélyezett hajtásalapú SI felügyeletnél (p9601/p9801 > 0):

- Control Unit firmware-t új verzióra frissíteni.

Engedélyezett mozgás-felügyeletnél (p9501 > 0):

- Felügyeleti ütemet korrigálni (p9500) és POWER ON-t végrehajtani.

Zavar érték = 100 esetén:

- S120M-re a valósérték mérés ütemet p9511 = 0 beállítani.

Zavar érték = 101 esetén:

- A valósérték mérés ütem megfelel a helyzetszabályzó ütem / DP ütemnek (gyári beállítás).
- A hajtásalapú mozgás-felügyelet funkcióknál (p9601/p9801Bit 2 = 1) a valósérték mérés ütemet közvetlenül a p9511/p9311-ben lehet paraméterezni.

Zavar érték = 104, 105 esetén:

- Egy saját valósérték mérés ütemet beállítani a p9511-ben.
- Az üzemet maximum két vektor-hajtásra korlátozni. A szabványos beállításnál a p0112, p0115-ben az áramszabályzó letapogatási üteme automatikusan 250 µs-ra lesz csökkentve. Ha a szabványos értékek meg lettek változtatva, az áramszabályzó letapogatási ütemét (p0112, p0115) megfelelően be kell állítani.
- A DP ütemet az ütemszinkron PROFIBUS üzemnél addig növelni, hogy a DP ütemnek az áramszabályzó letapogatási ütemhez az egészszámú aránya legalább 4:1 legyen. Ajánlott a legalább 8:1 ütem-arány.
- A 2.5 firmware verziónál meggyőződni, hogy a hajtásban a p9510 = 1 be van állítva (ütemszinkron üzem).

Zavar érték = 106 esetén:

- Felügyeleti ütemek paramétereit (p10000 és p9500/p9300) egyenlőre beállítani.

Zavar érték = 107 esetén:

- A áramszabályzó letapogatási ütemhez illeszkedő valósérték mérési ütemet beállítani (p9511 >= 4 * p0115[0], ajánlott 8 * p0115[0]).

Utalás:

Egy túl alacsonyra beállított valósérték mérési ütem (p9511) véletlenszerűen a C01711/C30711 Safety jelentések kiváltását okozhatja 1020 vagy 1021 jelentésértékkel.

Zavar érték = 108 esetén:

- Egy megfelelő valósérték mérési ütemet beállítani a p9511-ben.
- Ha a DP ütem az ütemszinkron PROFIBUS üzemnél valósérték mérési ütemként van használva (p9511 = 0), akkor egy megfelelő DP ütemet kell beállítani. Ezt 8 ms-nál kisebbre kell beállítani. Ha ez nem lehetséges, a p9511-et a kívánt valósérték mérési ütemre (< 8 ms) kell beállítani.
- SIMOTION D410-2-nél a DP ütem megfelelő többszörösét kell beállítani (pl. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10). Különben az ütemet 8 ms-nál kisebbre kell beállítani.

Zavar érték = 111 esetén:

- A valósérték mérési ütemet a p9500-ben az áramszabályzó letapogatási ütem (p0115[0]) többszörösére beállítani.

Zavar érték = 112 esetén:

- A valósérték mérési ütemet a p9511-ben a kívánt értékre (nem nulla) beállítani.

Zavar érték = 202 esetén:

- Az áramszabályzó letapogatási idejét (p0115[0]) egy értelmes értékre beállítani.

Utalás:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

201652 <Hely megadás>SI P1 (CU): felügyeleti ütem nem megengedett

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A Safety Integrated felügyeleti ütemek egyike nem megengedett.
- A hajtásba integrált felügyeleti ütemet nem lehet betartani a rendszerben követelt kommunikációs feltételek miatt.
- A biztos mozgás felügyeletek felügyeleti üteme nem megengedett (p9500)
- A biztos mozgás felügyeletek valósérték mérési üteme nem megengedett (p9511)
- Az áramszabályzó letapogatási idejét nem lehet támogatni (p0112, p0115[0]).

Utalás:
Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Nem engedélyezett mozgás-felügyeletnél (p9601.2 = p9801.2 = 0, p9501 = 0) érvényes:
- Minimális beállítás a felügyeleti ütemre (µs-ban).

Engedélyezett mozgás-felügyeletnél (p9601.2 = p9801.2 = 1 és/vagy p9501 > 0) érvényes:
100:
- Nem lehetett megfelelő felügyeleti ütemet találni.
- Az S120M-re egy nem megengedett valósérték mérési ütem lett beállítva (p9511).

101:
- A felügyeleti ütem nem egészszámú többszöröse a valósérték mérési ütemnek.
- SINAMICS S120M: A felügyeleti ütem (p9500) nem a 2 ms egész számú többszöröse.

102:
- A valósérték mérési ütem átvitelénél a Motor Modulra egy hiba lépett fel.

103:
- A valósérték mérési ütem átvitelénél a Sensor Modulra egy hiba lépett fel.

104, 105:
- Az áramszabályzó letapogatási idő négyszerese (p0115[0]) nagyobb 1 ms-nál nem ütemszinkron PROFIBUS üzemnél.
- Az áramszabályzó letapogatási idő négyszerese (p0115[0]) nagyobb a DP ütemnél ütemszinkron PROFIBUS üzemnél.
- A DP ütem nem egészszámú többszöröse áramszabályzó letapogatási időnek (p0115[0]).

106:
- A felügyeleti ütem nem egyezik a TM54F felügyeleti ütemével.

107:
- A valósérték mérési ütem (p9511) kisebb az áramszabályzó letapogatási idő négyszeresénél (p0115[0]).
- A valósérték mérési ütem (p9511) nem egészszámú többszöröse az áramszabályzó letapogatási időnek (p0115[0]).

108:
- A paraméterezett valósérték mérési ütem ezen a komponensen nem beállítható.

109:
- Ha a mozgás felügyeleti funkciók jeladó nélkülire vannak paraméterezve (p9506), a valósérték mérési ütem (p9511) egyenlő kell legyen az áramszabályzó ütemmel (p0115[0]).

SINAMICS S110: Ha a mozgás felügyeleti funkciók jeladó nélkülire vannak paraméterezve (p9506), a valósérték mérési ütem p9511 = 250 µs kell legyen.

110:
- A valósérték mérési ütem (p9511) Safety jeladóval esetén (p9506 = 0) ennél a Control Unit-nál (pl. CU305) kisebb 2 ms-nál.

111:
- A felügyeleti ütem nem egészszámú többszöröse áramszabályzó letapogatási időnek (p0115[0]).

112:
- Egy valósérték mérési ütem p9511 = 0 egy Double Motor Modul egyik hajtás-objektumánál az adott konfigurációban nem megengedett.

200, 201:
- S120M: A felügyeleti ütemet a rendszerben követelt feltételek szerint nem lehet betartani.

202:
- Az áramszabályzó letapogatási idő nullára van beállítva (p0115[0]).

Segítség:: Engedélyezett hajtásalapú SI felügyeletnél (p9601/p9801 > 0):

- Control Unit firmware-t új verzióra frissíteni.

Engedélyezett mozgás-felügyeletnél (p9501 > 0):

- Felügyeleti ütemet korrigálni (p9500) és POWER ON-t végrehajtani.

Zavar érték = 100 esetén:

- S120M-re a valósérték mérés ütemet p9511 = 0 beállítani.

Zavar érték = 101 esetén:

- A valósérték mérés ütem megfelel a helyzetszabályzó ütem / DP ütemnek (gyári beállítás).
- A hajtásalapú mozgás-felügyelet funkcióknál (p9601/p9801Bit 2 = 1) a valósérték mérés ütemet közvetlenül a p9511/p9311-ben lehet paraméterezni.
- SINAMICS S120M: A felügyeleti ütem (p9500) nem a 2 ms egész számú többszöröse.

Zavar érték = 104, 105 esetén:

- Egy saját valósérték mérés ütemet beállítani a p9511-ben.
- Az üzemet maximum két vektor-hajtásra korlátozni. A szabványos beállításnál a p0112, p0115-ben az áramszabályzó letapogatási üteme automatikusan 250 µs-ra lesz csökkentve. Ha a szabványos értékek meg lettek változtatva, az áramszabályzó letapogatási ütemét (p0112, p0115) megfelelően be kell állítani.
- A DP ütemet az ütemszinkron PROFIBUS üzemnél addig növelni, hogy a DP ütemnek az áramszabályzó letapogatási ütemhez az egészszámú aránya legalább 4:1 legyen. Ajánlott a legalább 8:1 ütem-arány.
- A 2.5 firmware verziónál meggyőződni, hogy a hajtásban a p9510 = 1 be van állítva (ütemszinkron üzem).

Zavar érték = 106 esetén:

- Felügyeleti ütemek paramétereit (p10000 és p9500/p9300) egyenlőre beállítani.

Zavar érték = 107 esetén:

- A áramszabályzó letapogatási ütemhez illeszkedő valósérték mérési ütemet beállítani (p9511 >= 4 * p0115[0], ajánlott 8 * p0115[0]).

Utalás:

Egy túl alacsonyra beállított valósérték mérési ütem (p9511) véletlenszerűen a C01711/C30711 Safety jelentések kiváltását okozhatja 1020 vagy 1021 jelentésértékkel.

Zavar érték = 108 esetén:

- Egy megfelelő valósérték mérési ütemet beállítani a p9511-ben.
- Ha a DP ütem az ütemszinkron PROFIBUS üzemnél valósérték mérési ütemként van használva (p9511 = 0), akkor egy megfelelő DP ütemet kell beállítani. Ezt 8 ms-nál kisebbre kell beállítani. Ha ez nem lehetséges, a p9511-et a kívánt valósérték mérési ütemre (< 8 ms) kell beállítani.
- SIMOTION D410-2-nél a DP ütem megfelelő többszörösét kell beállítani (pl. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10). Különben az ütemet 8 ms-nál kisebbre kell beállítani.

Zavar érték = 109 esetén:

- A valósérték mérési ütemet a p9511-ben az áramszabályzó ütemmel (p0115[0]) azonosra beállítani.

SINAMICS S110: A valósérték mérési ütemet p9511 = 250 µs-ra beállítani.

Zavar érték = 110 esetén:

- A valósérték mérési ütemet a p9511-ben 2 ms-nál nagyobbra vagy egyenlőre beállítani.

Zavar érték = 111 esetén:

- A valósérték mérési ütemet a p9500-ben az áramszabályzó letapogatási ütem (p0115[0]) többszörösére beállítani.

Zavar érték = 112 esetén:

- A valósérték mérési ütemet a p9511-ben a kívánt értékre (nem nulla) beállítani.

Zavar érték = 200, 201 esetén:

- Az áramszabályzó letapogatási idejét megnövelni (p0115[0]).
- Adott esetben a megfelelő DRIVE-CLiQ ág komponenseinek számát csökkenteni ill. a komponenseket több DRIVE-CLiQ aljzatra elosztani.

Zavar érték = 202 esetén:

- Az áramszabályzó letapogatási idejét (p0115[0]) egy értelmes értékre beállítani.

Utalás:

CU: Control Unit

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

201653 <Hely megadás>SI P1 (CU): PROFIBUS/PROFINET beállítás hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS (KI1, KI2, KI3)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A PROFIBUS/PROFINET beállítás a Safety Integrated felügyeleti funkcióknak a működéséhez egy fölérendelt vezérléssel (SINUMERIK vagy F-PLC) hibás.
Utalás:
Ez a zavar engedélyezett Safety funkcióknál egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
200: Nincs Safety-Slot megadva a vezérléstől vett adatoknak.
210, 220: A vezérléstől vett adatoknak megadott Safety-Slot formátuma ismeretlen.
230: Az F-PLC-től vett adatoknak megadott Safety-Slot hossza helytelen.
231: Az F-PLC-től vett adatoknak megadott Safety-Slot hossza helytelen.
240: A SINUMERIK-től vett adatoknak megadott Safety-Slot hossza helytelen.
250: A fölérendelt F-vezérlésben egy PROFIsafe-Slot van, de a hajtásban a PROFIsafe nincs engedélyezve.
300: Nincs Safety-Slot megadva a vezérlésnek küldött adatoknak.
310, 320: A vezérlésnek küldött adatoknak megadott Safety-Slot formátuma ismeretlen.
330: Az F-PLC-nek küldött adatoknak megadott Safety-Slot hossza helytelen.
331: Az F-PLC-nek küldött adatoknak megadott Safety-Slot hossza helytelen.
340: A SINUMERIK-nek küldött adatoknak megadott Safety-Slot hossza helytelen.
400: A távirat száma az F-PLC-ben nem egyezik a paraméterezéssel a hajtásban.

Segítség:: Általában érvényes:
- A Master oldalon a Safety Slot PROFIBUS/PROFINET beállítását megvizsgálni és esetleg korrigálni.
- Control Unit szoftver frissíteni.

Zavar érték = 250-hez:
- A fölérendelt F-vezérlésben a PROFIsafe beállítást eltávolítani vagy a hajtásban a PROFIsafe-et engedélyezni.

Zavar érték = 231, 331-hez:
- A hajtásban az F-PLC beállításhoz és a p60022 beállításhoz illeszkedő PROFIsafe táviratot beállítani (p9611/p9811).
- Az F-PLC-ben a paraméterezéshez (p9611/p9811)illő PROFIsafe táviratot konfigurálni.

201654 <Hely megadás>SI P1 (CU): PROFIsafe beállítás eltérő

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Egy PROFIsafe távirat beállítása a fölérendelt vezérlésben (F-PLC) nem illeszkedik a paraméterezéshez a hajtásban.
Utalás:
Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1:
A fölérendelt vezérlésben egy PROFIsafe távirat van beállítva, de a hajtásban a PROFIsafe nincs engedélyezve (p9601.3).
2:
A hajtásban egy PROFIsafe távirat van paraméterezve, de a fölérendelt vezérlésben nincs PROFIsafe távirat konfigurálva.

Segítség:: Általában érvényes:
- A PROFIsafe beállítást a fölérendelt vezérlésben megvizsgálni és esetleg korrigálni.

Figyelmeztetési érték = 1-hez:
- A fölérendelt F-vezérlésben a PROFIsafe beállítást eltávolítani vagy a hajtásban a PROFIsafe-t engedélyezni.

Figyelmeztetési érték = 2-höz:
- A fölérendelt F-vezérlésben a paraméterezéshez illeszkedő PROFIsafe táviratot konfigurálni.

201655 <Hely megadás>SI P1 (CU): felügyeleti funkciók kiegyenlítése

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: Egy hiba lépett fel a két felügyeleti csatorna Safety Integrated felügyeleti funkcióinak kiegyenlítésénél. Nem lehetett közös készletet megállapítani a támogatott SI-felügyeleti funkciókra.
- DRIVE-CLiQ kommunikáció zavart vagy megszakadt.
- Control Unit és Motor Modul / Hydraulic Modul Safety Integrated szoftver-kiadások nem kompatibilisek.

Utalás:

Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz.

Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):

csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Segítség::
- POWER ON-t minden komponensen végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Motor Modul / Hydraulic Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.
- Kapcsolószekrény felépítést és kábel elrendezést elektromos zavarmentességre felülvizsgálni.

Utalás:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

201656 <Hely megadás>SI CU: felügyeleti csatorna 2 paraméter hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A nem törlődő tárolóban a felügyeleti csatorna 2 Safety Integrated paraméteréhez hozzáférésnél hiba lépett fel.

Utalás:

Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

129:
- Felügyeleti csatorna 2 Safety paramétere sérült
- Hajtás engedélyezett biztonsági funkciókkal valószínűleg az üzembehelyező szoftverrel offline lett másolva és a projekt le lett töltve.

131: Motor Modul / Hydraulic Modul belső szoftver hiba.

132: Kommunikációs zavarok a felügyeleti csatorna 2. Safety paraméter fel- ill. letöltésénél.

255: Control Unit belső szoftver hiba

Segítség:: - Új Safety-üzembehelyezést végrehajtani.
- Control Unit szoftvert felújítani.
- Motor Modul / Hydraulic Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit tároló kártyát cserélni.
Zavar érték = 129-hez:
- Safety-üzembehelyezés módust aktiválni (p0010 = 95).
- PROFIsafe-címet illeszteni (p9610).
- SI-paraméter másolási funkciót illeszteni (p9700 = D0 hex).
- adat változásokat nyugtázni (p9701 = DC hex).
- Safety-üzembehelyezés módust befejezni (p0010 = 0).
- Össze paramétert tárolni (p0977 = 1 vagy "RAM-ot ROM-ba másolni").
- POWER ON-t az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
Zavar érték = 132-höz:
- Kapcsolószekrény felépítés és kábel elhelyezés elektromágneses zavarérzékenységét vizsgálni.
Utalás:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated

201657 <Hely megadás>SI P1 (CU): PROFIsafe táviratszám érvénytelen

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: A p9611 paraméterben beállított PROFIsafe táviratszám érvénytelen.
Engedélyezett PROFIsafe esetén (p9601.3 = 1) a p9611-ben egy nullánál nagyobb táviratszám kell legyen beadva.
Utalás:
Ez a zavar nem vezet Safety reakcióhoz.
Lásd még: p9611, p60022
Segítség:: Táviratszám (p9611) beállítását megvizsgálni.

201658 <Hely megadás>SI P1 (CU): PROFIsafe táviratszám nem egyenlő

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A PROFIsafe táviratszám a p9611-ben és a p60022-ben eltérően van beállítva.
A p9611 nem egyenlő 998-cal esetében érvényes:
A táviratszám mindkét paraméterben azonosan kell legyen beállítva.
A p9611 = 998 esetében érvényes:
A firmware verzió < 4.5 kompatibilitás alapján a p60022-ben csak a 0 és 30 értékek megengedettek.
Utalás:
Ez a zavar nem vezet Safety Stop reakcióhoz.
Lásd még: p9611, p60022
Segítség:: A táviratszámokat mindkét paraméterben (p9611, p60022) összehangolni.

201659 <Hely megadás>SI P1 (CU): paraméter írás feladat elutasítva

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A Control Unit (CU) egy vagy több Safety Integrated paraméterének írása el lett utasítva.

Utalás:

Ez a zavar nem vezet Safety Stop reakcióhoz.

Zavar érték (r0949, decimális):

1: A Safety Integrated jelszó nincs beállítva.

2: A hajtás-paraméterek törlése lett kiválasztva. Azonban a Safety Integrated paraméterek nem lettek törölve, mert a Safety Integrated éppen engedélyezve van.

3: A használt STO-bemenet éppen szimulációs módusban van.

10: Kísérlet történt az STO funkció engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni.

11: Kísérlet történt az SBC funkció engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni.

12: Kísérlet történt az SBC funkció engedélyezésére, de azt párhuzamos kapcsolásnál nem lehet támogatni (r9871.14).

13: Kísérlet történt az SS1 funkció engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni.

14: Kísérlet történt a PROFIsafe kommunikáció engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni vagy a PROFIsafe meghajtó verziója a két felügyeleti csatornán eltérő.

15: Kísérlet történt a hajtásba integrált mozgásfelügyelet engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni.

16: Kísérlet történt az STO funkció engedélyezésére, de azt engedélyezett belső feszültségvédelemnél (p1231) nem lehet támogatni.

17: Kísérlet történt a PROFIsafe funkció engedélyezésére, de azt párhuzamos kapcsolásnál nem lehet támogatni.

18: Kísérlet történt a PROFIsafe funkció engedélyezésére a Basic Functions számára, de azt nem lehet támogatni.

19: Kísérlet történt a SBA (Safe Brake Adapter) engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni.

20: Kísérlet történt a hajtásalapú mozgásfelügyeletek és az STO funkció engedélyezésére, mindkettő F-DI-vel vezérelve.

21: Kísérlet történt a hajtásalapú mozgásfelügyeletek engedélyezésére párhuzamos kapcsolásnál, ámbár ezek nem támogathatók.

22: Kísérlet történt a Safety Integrated funkciók engedélyezésére, ámbár ezeket a csatlakoztatott Power Modul nem tudja támogatni.

23: Kísérlet történt ESR-nél az STO késleltetés engedélyezésére, ámbár ezt nem lehet támogatni.

24: Kísérlet történt az SBC funkció engedélyezésére párhuzamos kapcsolásnál, de nincs beállítva teljesítmény-egység adatkészlet a fékvezérlésre (p7015 = 99).

25: Kísérlet történt egy PROFIsafe távirat paraméterezésére, pedig az nem támogatott.

26: Kísérlet történt STO/SS1-re beállított bemenetnél a szimulációs módus bekapcsolására.

27: Kísérlet történt a Basic Functions aktiválására vezérléssel a TM54F-en keresztül, pedig ez nem támogatott.

28: Kísérlet történt"STO Power Module kapcsain" engedélyezésére, pedig ez nem támogatott.

29: Kísérlet történt a PROFIsafe kiesés stop-reakció STOP B-re paraméterezésére, pedig az nem támogatott.

9612: Kísérlet történt a PROFIsafe kiesés stop-reakció STOP B-re paraméterezésére, bár a PROFIsafe nincs engedélyezve.

Lásd még: p0970, p3900, p9612, r9771, r9871

Segítség:: Zavar érték = 1-hez:

- Safety Integrated jelszót beállítani (p9761).

Zavar érték = 2-höz:

- Safety Integrated-et tiltani (p9501, p9601) vagy Safety paramétert visszaállítani (p0970 = 5), utána a hajtás-paraméter visszaállítását újra végrehajtani.

Zavar érték = 3-hoz:

- Szimulációs módust a digitális bemenetre befejezni (p0795).

Zavar érték = 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 22 , 23, 27 esetén:

- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a két felügyeleti csatorna közötti Safety funkció kiegyenlítésben (F01655, F30655) és esetleg az érintett zavaroknál diagnózist végrehajtani.
- Olyan Motor Modult használni, ami a kívánt funkciót támogatja.
- Motor Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavar érték = 16-hoz:

- Belső feszültség-védelmet tiltani (p1231).

Zavar érték = 20-hoz:

- Engedély beállítást korrigálni (p9601).

Zavar érték = 22-höz:

- Olyan Power Modult használni, ami a Safety Integrated funkciókat támogatja.

Zavar érték = 24-hez:

- teljesítmény-egység adatkészletet tartófékre beállítani (p7015).

Zavar érték = 25-höz:

- Olyan Power Modult használni, amelyik támogatja a PROFIsafe távirat választást.
- Táviratszám beállítását korrigálni (p9611).

Zavar érték = 26-hoz:

- Szimulációs módust beállított jelforrásnál STO/SS1-re (p9620) kikapcsolni (p0795).

Zavar érték = 28-hoz:

- Teljesítmény egységet "STO Power Module kapcsokon" tulajdonsággal használni.

Zavar érték = 29-hez:

- Olyan Motor Modult használni, amelyik támogatja a kívánt funkciót.
- Motor Module szoftvert frissíteni.
- Control Unit szoftvert frissíteni.
- Adott esetben a PROFIsafe kiesés stop reakciót STOP A-ra paraméterezni (p9612 = p9812 = 0).

Zavar érték = 33-hoz:

- A hajtásalapú mozgásfelügyeleteket kiválasztás nélkül (p9601.5, p9801.5) kikapcsolni és biztos funkciókat kiválasztani, amelyek támogatottak (lásd p9771/p9871),
- Olyan Motor Modult használni, amelyik támogatja a kívánt funkciót.
- Motor Modul szoftvert frissíteni.
- Control Unit szoftvert frissíteni.

Zavar érték = 9612-höz:

- Kommunikációt PROFIsafe-fel felépíteni (p9601).
- A PROFIsafe kiesés stop reakciót STOP A-ra paraméterezni (p9612 = 0).

Utalás:

CU: Control Unit

ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás)

F-DI: Failsafe Digital Input (hiba-biztos digitális bemenet)

SBA: Safe Brake Adapter

SBC: Safe Brake Control (biztos fék-vezérlés)

SI: Safety Integrated

SS1: Safe Stop 1 (megfelel a Stop kategória 1-nek az EN60204 szerint)

STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

Lásd még: p9501, p9601, p9612, p9620, p9761

201659 <Hely megadás>SI P1 (CU): paraméter írás feladat elutasítva

Hajtásobjektum: HLA_828

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A Control Unit (CU) egy vagy több Safety Integrated paraméterének írása el lett utasítva.

Utalás:

Ez a zavar nem vezet Safety Stop reakcióhoz.

Zavar érték (r0949, decimális):

1: A Safety Integrated jelszó nincs beállítva.

2: A hajtás-paraméterek törlése lett kiválasztva. Azonban a Safety Integrated paraméterek nem lettek törölve, mert a Safety Integrated éppen engedélyezve van.

3: A használt STO-bemenet éppen szimulációs módusban van.

10: Kísérlet történt az STO funkció engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni.

13: Kísérlet történt az SS1 funkció engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni.

14: Kísérlet történt a PROFIsafe kommunikáció engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni vagy a PROFIsafe meghajtó verziója a két felügyeleti csatornán eltérő.

15: Kísérlet történt a hajtásba integrált mozgásfelügyelet engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni.

16: Kísérlet történt az STO funkció engedélyezésére, de azt engedélyezett belső feszültségvédelemnél (p1231) nem lehet támogatni.

18: Kísérlet történt a PROFIsafe funkció engedélyezésére a Basic Functions számára, de azt nem lehet támogatni.

23: Kísérlet történt ESR-nél az STO késleltetés engedélyezésére, ámbár ezt nem lehet támogatni.

25: Kísérlet történt egy PROFIsafe távirat paraméterezésére, pedig az nem támogatott.

26: Kísérlet történt beállított jelforrásnál a STO/SS1-re a szimulációs módus bekapcsolására.

27: Kísérlet történt a Basic Functions aktiválására vezérléssel a TM54F-en keresztül, pedig ez nem támogatott.

29: Kísérlet történt a PROFIsafe kiesés stop-reakció STOP B-re paraméterezésére, bár az nem támogatott.

Lásd még: p0970, p3900, p9612, r9771, r9871

Segítség:: Zavar érték = 1-hez:
- Safety Integrated jelszót beállítani (p9761).

Zavar érték = 2-höz:
- Safety Integrated-et tiltani (p9501, p9601) vagy Safety paramétert visszaállítani (p0970 = 5), utána a hajtás-paraméter visszaállítását újra végrehajtani.

Zavar érték = 3-hoz:
- Szimulációs módust a digitális bemenetre befejezni (p0795).

Zavar érték = 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 22 , 23 esetén:
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti Safety funkció kiegyenlítésben (F01655, F30655) és esetleg az érintett zavaroknál diagnózist végrehajtani.
- Olyan Motor Modult használni, ami a kívánt funkciót támogatja.
- Motor Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavar érték = 16-hoz:
- Belső feszültség-védelmet tiltani (p1231).

Zavar érték = 25-höz:
- Táviratszám beállítását korrigálni (p9611).

Zavar érték = 26-hoz:
- Szimuláció módust a beállított jelforrásnál STO/SS1-re (p9620) kikapcsolni (p0795).

Zavar érték = 29-hez:
- Megvizsgálni, hogy p9612 és p9812 be van-e állítva és adott esetben a beállításokat korrigálni.
- Olyan Hydraulic Modult használni, amelyik a kívánt funkciót támogatja.
- Hydraulic Modules szoftvert frissíteni.
- Control Unit szoftvert frissíteni.

Utalás:
CU: Control Unit
ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás)
SI: Safety Integrated
SS1: Safe Stop 1 (megfelel a Stop kategória 1-nek az EN60204 szerint)
STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)
Lásd még: p9501, p9601, p9612, p9620, p9761

201659 <Hely megadás>SI P1 (CU): paraméter írás feladat elutasítva

Hajtásobjektum: TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: Egy vagy több Safety Integrated paraméterre a Control Unit (CU) írási feladat el lett utasítva.

Utalás:
Ez a zavar nem okoz Safety stop reakciót.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: A Safety Integrated jelszó nem lett beállítva.
2: A hajtás paraméterek visszaállítása lett kiválasztva. Azonban a Safety Integrated paraméterek nem lettek visszaállítva, mert a Safety Integrated éppen engedélyezve van.
27: Kísérlet történt az alap funkciók aktiválására TM54F-en keresztül, pedig azok nincsenek támogatva.
Lásd még: p0970, p3900, p9612, r9771, r9871

Segítség:: Zavar érték = 1-hez:

- Safety Integrated jelszót beállítani (p10061).

Zavar érték = 2-höz:

- Safety Integrated-et tiltani (p9501, p9601) vagy Safety paramétert visszaállítani (p0970 = 5), utána a hajtás-paraméter visszaállítását újra végrehajtani.

Zavar érték = 27-hez:

- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modulok közötti Safety funkció kiegyenlítésben (F01655, F30655) és esetleg az érintett zavaroknál diagnózist végrehajtani.
- Olyan Motor Modulokat használni, amelyek a kívánt funkciót támogatják.
- Motor Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Utalás:

CU: Control Unit

MM: Motor Modul

SI: Safety Integrated

Lásd még: p9501, p9601, p9612, p9620, p9761

201660 <Hely megadás>SI P1 (CU): Biztos funkció nem támogatott

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A Motor Modul / Hydraulic Modul nem támogatja a biztos funkciókat (pl. Motor Modul / Hydraulic Modul verzió nem megfelelő). A Safety Integrated üzembehelyezése nem lehetséges.

Utalás:

Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.

Segítség::

- Olyan Motor Modult / Hydraulic Modult használni, amelyik a biztos funkciókat támogatja.
- Motor Modul / Hydraulic Modul szoftvert felújítani.

Utalás:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

201663 <Hely megadás>SI P1 (CU): SI paraméterek másolása elutasítva

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A p9700-ban a 87 vagy 208 érték lett tárolva vagy offline beadva: .

Ezért felfutásnál kísérlet történik az Safety Integrated paramétereknek átmásolására a felügyeleti csatorna 1-ből a felügyeleti csatorna 2-be. Azonban a felügyeleti csatorna 1-en nincs biztos funkció kiválasztva (p9501 = 0, p9601 = 0). A másolás biztonsági okokból el lesz utasítva.

Következményként a két felügyeleti csatornában egy nem konzisztens paraméterezés jöhet létre és további hiba-jelentéseket okozhat.

Különösen a két felügyeleti csatorna biztonsági funkcióinak nem konzisztens engedélyezésénél (p9601 = 0, p9801 <> 0) lesz kiadva az F30625 zavar.

Utalás:

Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.

SI: Safety Integrated

Lásd még: p9700

Segítség:: - p9700 = 0 beállítása.
- p9501 és p9601 ellenőrzése és esetleg módosítása.
- A másolási műveletet még egyszer elindítani a megfelelő értékek bevitelével a p9700-ba.
Alternatívaként a STARTER üzembehelyező programmar az online üzemben a következő lépéseket végrehajtani:
- A "Safety Integrated" maszkot felhívni (a "Safety funkció kiválasztás" mező a "Nincs Safety Integrated"-on áll).
- A "Beállításokat változtatni" kapcsoló-mezőre klikkelni.
- A "Beállításokat aktiválni" kapcsoló-mezőre klikkelni (ezáltal a Safety Integrated mindkét felügyeleti csatornán zárolva lesz).
- Összes csatornát tárolni (p0977 = 1 vagy "RAM másolása ROM-ba").
- POWER ON-t végrehajtani az összes komponensre (ki-/bekapcsolni).

201664 <Hely megadás>SI P1 (CU): Nincs automatikus firmware frissítés

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A felfutásnál felismerésre került, hogy a "Firmware aktualizálás automatikus" (p7826 = 1)nncs aktiválva.
Azonban ez az automatikus firmware felújítás/visszaállításhoz szükséges a Safety funkciók engedélyezésénél nem megengedett verzió keverék elkerülése céljából.
Utalás:
Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.
Lásd még: p7826

Segítség:: Engedélyezett biztonsági funkcióknál (p9501 <> 0 és/vagy p9601 <> 0):
1. A "Firmware aktualizálás automatikus" funkciót aktiválni (p7826 = 1).
2. Paramétert menteni (p0977 = 1) és egy POWER ON-t végrehajtani
A biztonsági funkciók deaktiválásánál (p9501 = 0, p9601 = 0) a zavart a Safety üzembehelyezési módus elhagyása után lehet nyugtázni.

201665 <Hely megadás>SI P1 (CU): Rendszer hibás

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az előző felfutás előtt vagy az aktuális felfutásban egy hiba lett felismerve a rendszerben. Esetleg egy új felfutás (Reset) lett végrehajtva.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
200000 hex, 400000 hex, 8000yy hex (yy tetszőleges):
- Hiba az aktuális felfutásban/üzemben.
800004 hex:
- A p9500/p9300 paraméterek adott esetben nem egyenlőek. Ezen kívül ki lett jelezve a C01711/C30711 jelentés.
További értékek:
- Hiba az előző felfutás előtt a rendszerben.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Firmware-t új verzióra lecserélni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.
Zavar érték = 200000 hex, 400000 hex, 8000yy hex (yy tetszőleges) esetén:
- Ellenőrizze, hogy a Control Unit a Power Modullal össze van kötve.
Zavar érték = 800004 hex esetén:
- A p9500/p9300 paraméterek egyenlőségét megvizsgálni.
Utalás:
PM: Power Module
STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték)

201669 <Hely megadás>SI Motion: motor és teljesítmény-egység kombinációja kedvezőtlen

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A motor és teljesítmény-egység alkalmazott kombinációja nem alkalmas a jeladó nélküli biztos mozgásfelügyelethez.
A teljesítmény-egység méretezési árama (r0207[0]) és a motor méretezési árama (p0305) közötti arány nagyobb mint 5.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A hibát okozó motor-adatkészlet száma.
Figyelem:
Ezen figyelmeztetés nem figyelembe vétele véletlenszerűen a C01711 ill. C30711 jelentéseket okozhatja a 1041 ... 1044 értékekkel.

Segítség:: Egy megfelelő teljesítmény-egységet kisebb teljesítménnyel vagy egy nagyobb teljesítményű motort használni.

201670 <Hely megadás>SI Motion: Sensor Modul paraméterezés érvénytelen

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: Egy Safety Integrated-re használt Sensor Module paraméterezése nem megengedett.
Utalás:
Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Nem lett paraméterezve jeladó a Safety Integrated-hez.
2: Olyan jeladó lett paraméterezve a Safety Integrated-hez, amelynek nincs A/B sávja (sinus/cosinus).
3: A Safety Integrated-hez kiválasztott jeladó adatkészlet még nem érvényes.
4: A kommunikációban a jeladóval egy hiba lépett fel.
5: A jeladó durva helyzet releváns bitjeinek a száma érvénytelen.
6: DRIVE-CLiQ jeladó konfiguráció érvénytelen.
7: A jeladó durva helyzet nem biztonság releváns része lineáris DRIVE-CLiQ jeladónál érvénytelen.
8: A paraméterezett Safety összehasonlítás algoritmus nem támogatott.
9: A rács-osztás és a mérés-lépés aránya lineáris DRIVE-CLiQ jeladónál nem bináris.
10: Egy Safety Integrated-nél használt jeladónál nincs minden hajtás-adatkészlet (DDS) ugyanahhoz a jeladó-adatkészlethez (EDS) hozzárendelve (p0187 ... p0189).
11: Egy Safety Integrated-ben alkalmazott lineáris DRIVE-CLiQ jeladó nullapont beállítása nem nulla.
12: A második jeladó nincs paraméterezve (p9526 = 1 nem megengedett).
13: Hydraulic Module: Egy második jeladó nincs paraméterezve és nem DRIVE-CLiQ jeladó van használva.
14: SCSE jeladó egy HTL/TTL jeladóval vagy egy másik SCSE jeladóval kombinálva vagy egy 1 jeladós rendszerben van használva.

Segítség:: Zavar érték = 1, 2-höz:

- Olyan jeladót használni és paraméterezni, amelyet a Safety Integrated támogat (jeladó A/B Sinus sávval, p0404.4 = 1).

Zavar érték = 3-hoz:

- Megvizsgálni, hogy a készülék vagy hajtás üzembehelyezés aktív-e és adott esetben azt elhagyni (p0009 = p00010 = 0), paramétereket menteni (p0971 = 1) és POWER ON-t végrehajtani.

Zavar érték = 4-hez:

- Megvizsgálni , hogy a DRIVE-CLiQ kommunikációban a Control Unit és az érintett Sensor Module között van-e zavar és adott esetben diagnózist végrehajtani az érintett zavaroknál.

Zavar érték = 5-höz:

- p9525 = 0 (nem megengedett). A jeladó paraméterezést az érintett Sensor Modulon megvizsgálni.

Zavar érték = 6-hoz:

- p9515.0-t megvizsgálni (DRIVE-CLiQ jeladónál érvényes: p9515.0 = 1). A jeladó paraméterezést az érintett Sensor Modulon megvizsgálni.

Zavar érték = 7-hez:

- p12033 begy Safety Integrated-hez használt jeladónál nem egyenlő 1. lineáris DRIVE-CLiQ jeladót használni és paraméterezni, p12033 = 1.

Zavar érték = 8-nál:

- p9541-t megvizsgálni. Olyan jeladót használni és paraméterezni, amelyik egy Safety Integrated által támogatott algoritmust valósít meg.

Zavar érték = 9-hez:

- p9514-t és p9522-t megvizsgálni. Olyan jeladót használni és paraméterezni, amelynél a p9514 és p9522 aránya bináris.

Zavar érték = 10-hez:

- EDS hozzárendelést az összes Safety Integrated-hez használt jeladóhoz kiegyenlíteni (p0187 ... p0189).

Zavar érték = 11-hez:

- Egy olyan lineáris DRIVE-CLiQ jeladót használni és paraméterezni, amelynél a nullapont beállítás 0.

Zavar érték = 12-höz:

- Egy jeladót a második csatornára paraméterezni (p9526 > 1).

Zavar érték = 13-hoz:

- Egy második jeladót paraméterezni vagy egy DRIVE-CLiQ jeladót használni.

Zavar érték = 14-hez:

- Egy DRIVE-CLiQ jeladót a csatorna 1-re kombinációban egy SCSE jeladóval a csatorna 2-re használni.

Utalás:

SCSE: Single Channel Safety Encoder (egy-csatornás jeladó)

SI: Safety Integrated

201671 <Hely megadás>SI Motion: jeladó paraméterezés hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A Safety Integrated által használt jeladó paraméterezése nem azonos a szabványos jeladóéval.

Utalás:

Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

A nem megfelelő Safety-paraméter paraméterszáma.

Segítség:: Safety-jeladó és szabvány-jeladó paraméterezését kiegyenlíteni.

Utalás:

SI: Safety Integrated

201672 <Hely megadás>SI P1 (CU): Motor Modul szoftver/hardver nem kompatibilis

Hajtásobjektum: HLA_828

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A meglevő Hydraulic Modul szoftver nem támogatja a biztos mozgás-felügyeletet vagy nem kompatibilis a Control Unit szoftverrel vagy a kommunikáció a Control Unit és a Hydraulic Modul között zavart.

Utalás:

Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

1:

A meglevő Hydraulic Modul szoftver nem támogatja a biztos mozgás-felügyeletet.

2, 3, 6, 8:

A kommunikáció a Control Unit és a Hydraulic Modul között zavart.

4, 5, 7:

A meglevő Hydraulic Modul szoftver nem kompatibilis a Control Unit szoftverrel.

Segítség:: - Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Hydraulic Modul közötti Safety funkció kiegyenlítésben (F01655, F30655) és adott esetben diagnózist végezni az érintett zavarokra.

Zavar érték = 1 esetén:

- Olyan Hydraulic Modul használni, amelyik támogatja a biztos mozgás-felügyeletet.

Zavar érték = 2, 3, 6, 8 esetén:

- Megvizsgálni, hogy a zavarok a Control Unit és az érintett Hydraulic Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban vannak-e és adott esetben diagnózist végezni az érintett zavarokra.

Zavar érték = 4, 5, 7 esetén:

- Hydraulic Module szoftvert frissíteni.

Utalás:

SI: Safety Integrated

HM: Hydraulic Module

201672 <Hely megadás>SI P1 (CU): Motor Modul szoftver/hardver nem kompatibilis

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A meglevő Motor Modul szoftver nem támogatja a biztos mozgás-felügyeletet vagy a szoftver a Control Unit-ban nem kompatibilis vagy a kommunikáció a Control Unit és a Motor Module között zavart.

Utalás:

Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

1:

A meglevő Motor Module szoftver nem támogatja a biztos mozgás-felügyeletet.

2, 3, 6, 8:

A Control Unit és a Motor Module közötti kommunikáció zavart.

4, 5, 7:

A meglevő Motor Module szoftver nem kompatibilis a Control Unit szoftverrel.

9, 10, 11, 12:

A meglevő Motor Module szoftver nem támogatja a biztos jeladó-nélküli mozgás-felügyeletet.

13:

Legalább egy Motor Modul a párhuzamos üzemben nem támogatja a biztos jeladó-nélküli mozgás-felügyeletet.

Segítség:: - Megvizsgálni, hogy zavarok vannak-e Safety-funkció kiegyenlítésben a Control Unit és az érintett Motor Modul között (F01655, F30655) és esetleg az érintett zavarokra diagnózist végezni.
Zavar érték = 1-hez:
- Olyan Motor Modult használni, amelyik támogatja a biztos mozgásfelügyeletet.
Zavar érték = 2, 3, 6, 8-hoz:
- Megvizsgálni, hogy a DRIVE-CLiQ kommunikációs zavarok a Control Unit és az érintett Motor Module között vannak-e és esetleg az érintett zavaroknál diagnózist végrehajtani.
Zavar érték = 4, 5, 7, 9, 13-hez:
- Motor Modul szoftvert felújítani.
Utalás:
SI: Safety Integrated

201673 <Hely megadás>SI Motion: Sensor Module szoftver/hardver nem kompatibilis

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A meglevő Sensor Modul szoftver ill. hardver nem támogatja a biztos mozgás-felügyeletet a fölérendelt vezérléssel.
Utalás:
Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hibadiagnózishoz.
Segítség:: - Sensor Modul szoftvert felújítani.
- Olyan Sensor Modult használni, amelyik támogatja a biztos mozgásfelügyeletet.
Utalás:
SI: Safety Integrated

201674 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): Safety funkciót a PROFIsafe távirat nem támogatja

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: A p9501 és p9601-ben engedélyezett felügyeleti funkciót az aktuálisan beállított PROFIsafe távirat (p9611) nem támogatja.
Utalás:
A zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet.
Zavar érték (r0949, bitenkénti értelmezés):
bit 4 = 1:
SS2ESR PROFIsafe-n nem támogatott (p9501.4).
bit 18 = 1:
SS2E PROFIsafe-n nem támogatott (p9501.18).
bit 24 = 1:
SLS (SG) határérték átvitele PROFIsafe-en nem támogatott (p9501.24).
bit 25 = 1:
Biztos pozíció (SP) átvitele PROFIsafe-en nem támogatott (p9501.25).
bit 26 = 1:
Hajtómű-fokozat átkapcsolás PROFIsafe-en nem támogatott (p9501.26).
bit 28 = 1:
SCA PROFIsafe-n nem támogatott (p9501.28).

Segítség:: - Érintett felügyeleti funkciót kikapcsolni (p9501, p9601).
- Megfelelő PROFIsafe táviratot beállítani (p9611).
Utalás:
SCA: Safe Cam (biztos bütykök)
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség)
SP: Safe Position (biztos pozíció)
SS2E: Safe Stop 2 External (biztos Stop 2 külső Stop-pal, külső STOP D)
SS2ESR: Safe Stop 2 Extended Stop és Retract (biztos állj 2 bővített leállítás és visszahúzás)

201675 <Hely megadás>SI Motion P1: PROFIBUS/PROFINET-Controller beállítások nem megengedettek

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A "Biztos szinkron pozíció PROFIsafe-fel" funkcióhoz egy hibás beállítás lett felismerve a konfigurációban.
Utalás:
Ez a zavar egy nyugtázható STOP A-hoz vezet és az alábbiak szerint lehet nyugtázni:
- STO-t kiválasztani és a kiválasztást ismét megszüntetni.
- Internal Event Acknowledge (ha a "kibővített jelentés nyugtázás" aktív, p9507.0 = 1).
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
1:
"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" engedélyezve van (p9501.29 = 1) és nem a Tdp = 2 x n x p9500 szabály szerint van beállítva (n = 1, 2, 3, ...).
2:
"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" engedélyezve van (p9501.29 = 1) és nincs beállítva ütem-szinkron üzem.
Utalás:
STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték)
Segítség:: Zavar érték = 1-hez:
- Tdp busz-ciklusidőt és p9500 felügyeleti ütemet Tdp = 2 x n x p9500 szabály szerint beállítani (n = 1, 2, 3, ...).
Zavar érték = 2-höz:
- "Ütem-szinkron üzem"-et a PROFIBUS/PROFINET-Controller-en beállítani.

201679 <Hely megadás>SI CU: Safety paraméterezés és topológia megváltozott meleg indítás/ POWER ON szükséges

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2 (KI1, KI3)
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: Olyan Safety paraméterek lettek megváltoztatva, amelyek csak egy meleg indítás vagy POWER ON után lesznek hatásosak (lásd A01693 figyelmeztetés).
Ezután végre lett hajtva egy részleges felfutás a megváltoztatott konfigurációval.
Segítség:: - Meleg indítást végrehajtani (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- POWER ON-t az összes komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

201680 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): ellenőrzőösszeg hiba, lásd felügyeletek

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A biztonság-releváns paramétereknek a hajtás által kiszámított és az r9728-ba bevitt valós ellenőrzőösszege nem egyezik meg az utolsó gép-üzembehelyezésnél a p9729-ben tárolt ellenőrzőösszeggel.
Biztonság-releváns paraméterek meg lettek változtatva vagy egy hiba van.
Utalás:
Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
0: Ellenőrzőösszeg-hiba a mozgásfelügyelet SI-paramétereinél.
1: Ellenőrzőösszeg-hiba a valósértékek SI-paramétereinél.
2: Ellenőrzőösszeg-hiba a komponens-hozzárendelés SI-paramétereinél.

Segítség:: - A biztonság-releváns paramétereket felülvizsgálni és esetleg korrigálni.
- "RAM-ból ROM-ba másolás" funkciót végrehajtani.
- POWER ON-t végrehajtani, ha olyan Safety paraméterek lettek megváltoztatva, amelyek POWER ON-t igényelnek..
- Átvételi tesztet végrehajtani.

201681 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): paraméter érték helytelen

Hajtásobjektum: HLA_828
Jelentés érték: paraméter: %1, kiegészítő info: %2
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A paramétert nem lehet ezzel az értékkel paraméterezni.

Utalás:

Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

yyyyxxxx dec:yyyy = kiegészítő információ, xxxx = paraméter

yyyy = 0:

Nincs több információ.

xxxx = 9500 és yyyy = 1:

A p9500 paraméter nem egyenlő p9300-val vagy nem egészszámú többszöröse a (p0115[0]) áramszabályzó letapogatási ütemnek.

xxxx = 9500 és yyyy = 16:

"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" több tengelyen engedélyezve van (p9501.29 = 1) és a p9500 felügyeleti ütem ezeknél a tengelyeknél eltérő.

Adott esetben a "Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" funkcióra maximálisan megengedett tengelyek száma túl lett lépve.

xxxx = 9501:

Az "n < nx hiszterézis és szűrés" funkció (p9501.16) a "Bővített funkciók kiválasztás nélkül" funkcióval (p9601.5) kombinációban nem megengedett.

xxxx = 9501 és yyyy = 8:

Referálás SCC-vel (p9501.27 = 1) engedélyezve egy abszolút mozgás-felügyeleti funkció engedélyezése nélkül (p9501.1 vagy p9501.2).

xxxx = 9501 és yyyy = 10:

Referálás SCC-vel (p9501.27 = 1) és EPOS (r0108.4=1) egyszerre

engedélyezve.

xxxx = 9501 és yyyy = 11:

SS2E biztos funkció (p9501.18 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9501 és yyyy = 12:

SCA (p9501.28 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9501 és yyyy = 14:

"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" engedélyezve van (p9501.29 = 1) a "Biztos pozíció PROFIsafe-fel" (p9501.25) engedélyezése nélkül.

xxxx = 9501 és yyyy = 17:

"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" engedélyezve van (p9501.29 = 1) és "Safety jeladó nélkül" engedélyezve van (p9506).

xxxx = 9501 és yyyy = 19:

SLA (p9501.20 = 1) engedélyezve van jeladó nélküli valósérték-méréssel (p9506 egyenlő 1 vagy 3).

xxxx = 9501 und yyyy = 20:

SLA (p9501.20 = 1) engedélyezve van egy 2 jeladós rendszerrel (p9526 nem egyenlő 1).

xxxx = 9511 és yyyy = 1:

A p9511 paraméter nem egyenlő p9311-gyel.

xxxx = 9511 és yyyy = 2:

Egy Double Motor Modulon a hajtás-objektumok között nem megengedettek eltérő értékek a p9511 és p0115[0]-ban.

xxxx = 9522:

A hajtómű-fokozat túl magasra lett beállítva.

xxxx = 9534 vagy 9535:

Az SLP határérték értéke túl nagyra lett beállítva.

xxxx = 9544:

Lineáris tengelyeknél a maximális érték 1 mm-re van határolva.

xxxx = 9547:

A p9547 paraméter túl kicsire van beállítva.

xxxx = 9573:

"Referálás safety control channel-lel" lett igényelve (p9573=263) a "Referálás SCC-vel" funkció engedélyezése nélkül (p9501.27=0).

xxxx = 9578:

SLA engedélyezve van (p9501.20 = 1). A gyorsulási határ túl kicsi (p9578). A gyorsulás felbontás már nem elegendő (r9790).

A minimális határ a gyorsulási felbontás x-szerese.

- Firmware változat 5.1: 3 * r9790[0]

- Firmware változat 5.2 és magasabb: 10 * r9790[1]

xxxx = 9601 és yyyy = 1:

Ha hajtásalapú mozgás-felügyeletek (p9601.2 =1) és bővített funkciók kiválasztás nélkül (p9601.5 = 1) vannak engedélyezve, akkor a PROFIsafe (p9601.3 = 1) nem lehetséges.

xxxx = 9601 és yyyy = 2:

Bővített funkciók kiválasztás nélkül (p9601.5 =1) vannak engedélyezve a hajtásalapú mozgás-felügyeletek (p9601.2) engedélyezése nélkül.

xxx = 9601 és yyyy = 5:

Az SLS határértékek átvitele a PROFIsafe-en keresztül (p9501.24) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyyy = 6:

A biztos pozíciók átvitele a PROFIsafe-en keresztül (p9501.25) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyyy = 7:

A hajtómű-fokozatok biztos átkapcsolása (p9501.26) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyyy = 18:

SLA (p9501.20 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyyy = 21:

SS2ESR (p9501.4 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

Segítség:: Paraméter értékét korrigálni (esetleg a második átviteli csatornán is, p9801):

xxxx = 9500 és yyyy = 1 esetén:

- A p9500 "SI Motion felügyeleti ütem"-et a p0115[0] "Áramszabályzó letapogatási idő" egészszámú többszöröseként beállítani.

- A 9300 és 9500 paramétereket kiegyenlíteni, paramétert menteni (p0971 = 1) és POWER ON-t végrehajtani.

xxxx = 9500 és yyyy = 16:

"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" funkciót tiltani (p9501.29 = 0) és a p9500 felügyeleti ütemet az összes engedélyezett funkciójú tengelyre egyenlőre beállítani.

xxxx = 9501 esetén:

- A p9501.16 és p9301.16 paramétereket korrigálni vagy a bővített funkciókat kiválasztás nélkül (p9601.5) kikapcsolni.

xxxx = 9501 és yyyy = 8 esetén:

Referálást SCC-vel (p9501.27) tiltani vagy egy abszolút mozgás-felügyeleti funkciót engedélyezni (p9501.1 vagy p9501.2).

xxxx = 9501 és yyyy = 10 esetén:

Referálni SCC-vel (p9501.27) vagy EPOS-t (r0108.4) tiltani.

xxxx = 9501 és yyyy = 11:

SS2E-t tiltani (p9501.18) vagy PROFIsafe-t engedélyezni.

xxxx = 9501 és yyyy = 12:

SCA-t tiltani (p9501.28) vagy PROFIsafe-t engedélyezni.

xxxx = 9501 és yyyy = 14:

"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" funkciót tiltani (p9501.29 = 0) vagy a "Biztos pozíció PROFIsafe-fel"-t (p9501.25) engedélyezni.

xxxx = 9501 és yyyy = 17:

Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" funkciót tiltani (p9501.29 = 0) vagy a "Safety jeladó nélkül"-t beállítani (p9506).

xxxx = 9501 és yyyy = 19:

SLA-t tiltani tiltani (p9501.20) vagy jeladó nélküli valósérték-mérést bekapcsolni (p9506 egyenlő 0 vagy 2).

xxxx = 9501 und yyyy = 20:

SLA-t (p9501.20) tiltani vagy 1 jeladós rendszert bekapcsolni (p9526 nem egyenlő 5).

xxxx = 9511 esetén:

A p9311 és p9511 paramétereket kiegyenlíteni, paramétert menteni (p0971 = 1) és POWER ON-t végrehajtani.

xxxx = 9517 esetén:

A p9516.0 paramétert is megvizsgálni.

xxxx = 9522 esetén:

A megfelelő paramétert korrigálni.

xxxx = 9534 vagy 9535 esetén:

Az SLP határértékeket csökkenteni.

xxxx = 9544:

Paramétert korrigálni (lineáris tengelyeknél a maximális érték 1 mm-re van határolva).

x = 9547 esetén:

Engedélyezett hiszterézis/szűrés esetén (p9501.16 = 1) érvényes:

- A p9546/p9346 és p9547/p9347 paramétereket a következő szabály szerint beállítani: p9546 >= 2 x p9547; p9346 >= 2 x p9347.

- Az engedélyezett valósérték szinkronizáció esetén (p9501.3 = 1) ezen a szabályon kívül be kell tartani: p9549 <= p9547; p9349 <= p9347.

xxxx = 9578-hoz:

- Információkat a r9790-ben figyelembe venni.

xxxx = 9601 esetén:

yyyy = 1:

Csak hajtásalapú mozgás-felügyleteket (p9601.2 = 1) és bővített funkciókat kiválasztás nélkül (p9601.5 = 1) engedélyezni vagy csak PROFIsafe-et (p9601.3 = 1) engedélyezni.

yyyy = 2:

Hajtásalapú mozgás-felügyleteket (p9601.2 = 1) engedélyezni.

yyyy = 5:

Az SLS határértékek átviteléhez PROFIsafe-en (p9501.24 = 1) a PROFIsafe-et (p9601.3 = 1) és a hajtásalapú mozgás-felügyleteket (p9601.2 = 1) is engedélyezni.

yyyy = 6:

A biztos pozíciók a PROFIsafe-en (p9501.25 = 1) a PROFIsafe-et (p9601.3 = 1) és a hajtásalapú mozgás-felügyleteket (p9601.2 = 1) is engedélyezni.

yyyy = 7:

A hajtómű fokozatok biztos átkapcsolásához (p9501.26 = 1) a PROFIsafe-t (p9601.3 = 1) és a hajtásalapú mozgás-felügyeleteket (p9601.2 = 1) is engedélyezni.

yyyy = 18:

A biztos határolt gyorsuláshoz (p9501.20 = 1) a PROFIsafe-t (p9601.3 = 1) és a hajtásalapú mozgás-felügyeleteket (p9601.2 = 1) is engedélyezni.

yyyy = 21:

A biztos állj 2 bővített leállítás és visszahúzáshoz (p9501.4) a PROFIsafe-t (p9601.3 = 1) és a hajtásalapú mozgás-felügyeleteket (p9601.2 = 1) is engedélyezni.

201681 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): paraméter érték helytelen

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: paraméter: %1, kiegészítő info: %2

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A paramétert nem lehet ezzel az értékkel paraméterezni.

Utalás:

Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

yyyyxxxx dec:yyyy = kiegészítő információ, xxxx = paraméter

yyyy = 0:

Nincs több információ.

xxxx = 9500 és yyyy = 1:

A p9500 paraméter nem egyenlő p9300-val vagy nem egészszámú többszöröse a (p0115[0]) áramszabályzó letapogatási ütemnek.

xxxx = 9500 és yyyy = 16:

"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" több tengelyen engedélyezve van (p9501.29 = 1) és a p9500 felügyeleti ütem ezeknél a tengelyeknél eltérő.

Adott esetben a "Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" funkcióra maximálisan megengedett tengelyek száma túl lett lépve.

xxxx = 9501:

Az "n < nx hiszterézis és szűrés" funkció (p9501.16) a "Bővített funkciók kiválasztás nélkül" funkcióval (p9601.5) kombinációban nem megengedett.

xxxx = 9501 és yyyy = 8:

Referálás SCC-vel (p9501.27 = 1) engedélyezve egy abszolút mozgás-felügyeleti funkció engedélyezése nélkül (p9501.1 vagy p9501.2).

xxxx = 9501 és yyyy = 10:

Referálás SCC-vel (p9501.27 = 1) és EPOS (r0108.4=1) egyszerre engedélyezve.

xxxx = 9501 és yyyy = 14:

"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" engedélyezve van (p9501.29 = 1) a "Biztos pozíció PROFIsafe-fel" (p9501.25) engedélyezése nélkül.

xxxx = 9501 és yyyy = 17:

"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" engedélyezve van (p9501.29 = 1) és "Safety jeladó nélkül" engedélyezve van (p9506).

xxxx = 9501 és yyyy = 19:

SLA (p9501.20 = 1) engedélyezve van jeladó nélküli valósérték-méréssel (p9506 egyenlő 1 vagy 3).

xxxx = 9501 und yyyy = 20:

SLA (p9501.20 = 1) engedélyezve van egy 2 jeladós rendszerrel (p9526 nem egyenlő 1).

xxxx = 9505:

Aktív SLP-nél (p9501.1 = 1) a modulo funkció nem megengedett módon be van kapcsolva (p9505 nem egyenlő 0-val).

xxxx = 9506 és yyyy = 1:

A p9506 paraméter nem egyenlő p9306-tal.

xxxx = 9511 és yyyy = 1:

A p9511 paraméter nem egyenlő p9311-gyel.

xxxx = 9511 és yyyy = 2:

Egy Double Motor Modulon a hajtás-objektumok között nem megengedettek eltérő értékek a p9511 és p0115[0]-ban.

xxxx = 9319:

A jeladó finom-felbontása a második csatornára túl nagy.

xxxx = 9522:

A hajtómű-fokozat túl magasra lett beállítva.

xxxx = 9534 vagy 9535:

Az SLP határérték értéke túl nagyra lett beállítva.

xxxx = 9544:

Lineáris tengelyeknél a maximális érték 1 mm-re van határolva.

xxxx = 9547:

A hiszterézis tűrés nem megengedett.

xxxx = 9573:

"Referálás safety control channel-lel" lett igényelve (p9573=263) a "Referálás SCC-vel" funkció engedélyezése nélkül (p9501.27=0).

xxxx = 9576:

A szűrés SLA-nál engedélyezve van, de az alkalmazott Motor Modul nem támogatja ezt a funkciót.

xxxx = 9578:

SLA engedélyezve van (p9501.20 = 1). A gyorsulási határ túl kicsi (p9578). A gyorsulás felbontás már nem elegendő (r9790).

A minimális határ a gyorsulási felbontás x-szerese.

- Firmware változat 5.1: 3 * r9790[0]

- Firmware változat 5.2 és magasabb: 10 * r9790[1]

xxxx = 9585:

Safety jeladó nélkül és szinkronmotor esetén a p9585=4 kell legyen beállítva.

xxxx = 9601 és yyyy = 1:

Ha hajtásalapú mozgás-felügyeletek (p9601.2 =1) és bővített funkciók kiválasztás nélkül (p9601.5 = 1) vannak engedélyezve, akkor a PROFIsafe (p9601.3 = 1) vagy Onboard F-DI (p9601.4 = 1) nem lehetséges.

xxxx = 9601 és yyyy = 2:

Bővített funkciók kiválasztás nélkül (p9601.5 =1) vannak engedélyezve a hajtásalapú mozgás-felügyeletek (p9601.2) engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyyy = 3:

Onboard F-DI-k vannak engedélyezve a hajtásalapú mozgás-felügyeletek (p9601.2) engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyyy = 4:

Onboard F-DI-k vannak engedélyezve. A PROFIsafe és F-DI egyidejű beállítása a PROFIsafe-n keresztül (p9501.30) ekkor nem megengedett.

xxx = 9601 és yyyy = 5:

Az SLS határértékek átvitele a PROFIsafe-en keresztül (p9501.24) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyyy = 6:

A biztos pozíciók átvitele a PROFIsafe-en keresztül (p9501.25) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyyy = 7:

A hajtómű-fokozatok biztos átkapcsolása (p9501.26) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyyy = 11:

SS2E (p9501.18 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyyy = 12:

SCA (p9501.28 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyyy = 18:

SLA (p9501.20 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyyy = 21:

SS2ESR (p9501.4 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

Segítség:: Paraméter értékét korrigálni (esetleg a második átviteli csatornán is, p9801):

xxxx = 9500 és yyyy = 1 esetén:

- A p9500 "SI Motion felügyeleti ütem"-et a p0115[0] "Áramszabályzó letapogatási idő" egészszámú többszöröseként beállítani.

- A 9300 és 9500 paramétereket kiegyenlíteni, paramétert menteni (p0971 = 1) és POWER ON-t végrehajtani.

xxxx = 9500 és yyyy = 16:

"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" funkciót tiltani (p9501.29 = 0) és a p9500 felügyeleti ütemet az összes engedélyezett funkciójú tengelyre egyenlőre beállítani.

xxxx = 9501 esetén:

- A p9501.16 és p9301.16 paramétereket korrigálni vagy a bővített funkciókat kiválasztás nélkül (p9601.5) kikapcsolni.

xxxx = 9501 és yyyy = 8 esetén:

Referálást SCC-vel (p9501.27) tiltani vagy egy abszolút mozgás-felügyeleti funkciót engedélyezni (p9501.1 vagy p9501.2).

xxxx = 9501 és yyyy = 10 esetén:

Referálni SCC-vel (p9501.27) vagy EPOS-t (r0108.4) tiltani.

xxxx = 9501 és yyyy = 11:

SS2E-t tiltani (p9501.18) vagy PROFIsafe-t engedélyezni.

xxxx = 9501 és yyyy = 12:

SCA-t tiltani (p9501.28) vagy PROFIsafe-t engedélyezni.

xxxx = 9501 és yyyy = 14:

"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" funkciót tiltani (p9501.29 = 0) vagy a "Biztos pozíció PROFIsafe-fel"-t (p9501.25) engedélyezni.

xxxx = 9501 és yyyy = 17:

Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" funkciót tiltani (p9501.29 = 0) vagy a "Safety jeladó nélkül"-t beállítani (p9506).

xxxx = 9501 és yyyy = 19:

SLA-t tiltani tiltani (p9501.20) vagy jeladó nélküli valósérték-mérést bekapcsolni (p9506 egyenlő 0 vagy 2).

xxxx = 9501 und yyyy = 20:

SLA (p9501.20 = 1) engedélyezve van egy 2 jeladós rendszerrel (p9526 nem egyenlő 1).

xxxx = 9505 esetén:

p9501.1 vagy p9505 paramétert korrigálni.

xxxx = 9507 esetén:

Szinkronmotort vagy aszinkronmotort p0300 szerint beállítani.

xxxx = 9506 esetén:

p9306 és p9506 paramétereket kiegyenlíteni, paramétereket menteni (p0971 = 1) és POWER ON-t végrehajtani.

xxxx = 9511 esetén:

A p9311 és p9511 paramétereket kiegyenlíteni, paramétert menteni (p0971 = 1) és POWER ON-t végrehajtani.

xxxx = 9517 esetén:

A p9516.0 paramétert is megvizsgálni.

xxxx = 9319-hez:

A p9319 paramétert az SCSE jeladóhoz nem szabad 11-nél nagyobbra beállítani.

xxxx = 9522 esetén:

A megfelelő paramétert korrigálni.

xxxx = 9534 vagy 9535 esetén:

Az SLP határértékeket csökkenteni.

xxxx = 9544:

Paramétert korrigálni (lineáris tengelyeknél a maximális érték 1 mm-re van határolva).

x = 9547 esetén:

Engedélyezett hiszterézis/szűrés esetén (p9501.16 = 1) érvényes:

- A p9546 és p9547 paramétereket a következő szabály szerint beállítani: p9547 <= 0.75 x p9546.

- Az engedélyezett valósérték szinkronizáció esetén (p9501.3 = 1) ezen a szabályon kívül be kell tartani: p9547 >= p9549.

xxxx = 9576 esetén:

- Firmware frissítést a Motor Modulon végrehajtani.

- Funkció érték 0-val kikapcsolni

xxxx = 9578 esetén:

- Információkat a r9790-ben figyelembe venni.

xxxx = 9585 esetén:

Paramétert korrigálni (esetleg a második felügyeleti csatornán is, p9385).

xxxx = 9601 esetén:

yyyy = 1:

Csak hajtásalapú mozgás-felügyleteket (p9601.2 = 1) és bővített funkciókat kiválasztás nélkül (p9601.5 = 1) engedélyezni vagy csak PROFIsafe-et (p9601.3 = 1) vagy csak Onboard F-DI-t (p9601.4 = 1) engedélyezni.

yyyy = 2, 3:

Hajtásalapú mozgás-felügyleteket (p9601.2 = 1) engedélyezni.

yyyy = 4:

Ha Onboard F-DI engedélyezve van, a PROFIsafe és a F-DI egyidejű beállítása PROFIsafe-en keresztül (p9501.30) nem megengedett, PROFIsafe funkciókat vagy az Onboard F-DI-t kikapcsolni.

yyyy = 5:

Az SLS határértékek átviteléhez PROFIsafe-en (p9501.24 = 1) a PROFIsafe-et (p9601.3 = 1) és a hajtásalapú mozgás-felügyleteket (p9601.2 = 1) is engedélyezni.

yyyy = 6:

A biztos pozíciók a PROFIsafe-en (p9501.25 = 1) a PROFIsafe-et (p9601.3 = 1) és a hajtásalapú mozgás-felügyleteket (p9601.2 = 1) is engedélyezni.

yyyy = 7:

A hajtómű fokozatok biztos átkapcsolásához (p9501.26 = 1) a PROFIsafe-t (p9601.3 = 1) és a hajtásalapú mozgás-felügyeleteket (p9601.2 = 1) is engedélyezni.

yyyy = 18:

A biztos határolt gyorsuláshoz (p9501.20 = 1) a PROFIsafe-t (p9601.3 = 1) és a hajtásalapú mozgás-felügyeleteket (p9601.2 = 1) is engedélyezni.

yyyy = 21:

A biztos állj 2 bővített leállítás és visszahúzáshoz (p9501.4) PROFIsafe-t (p9601.3 = 1) és a hajtásalapú mozgás-felügyeleteket (p9601.2 = 1) is engedélyezni.

Utalás:

SCA: Safe Cam (biztos bütykök)

SCSE: Single Channel Safety Encoder (egy-csatornás jeladó)

SS2E: Safe Stop 2 External (biztos Stop 2 külső Stop-pal, külső STOP D)

SS2ESR: Safe Stop 2 Extended Stop and Retract (biztos állj 2 bővített leállítás és visszahúzás)

SLA: Safely-limited acceleration (biztos határolt gyorsulás)

201682 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): felügyeleti funkció nem támogatott

Hajtásobjektum: HLA_828

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A p9501, p9601 vagy p9801-ben engedélyezett felügyeleti funkció ebben a firmware-ben nem támogatott.
Utalás:
Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
2: SCA felügyeleti funkció nem támogatott (p9501.7 és p9501.8 ... 15 és p9503).
3: SLS-Override felügyeleti funkció nem támogatott (p9501.5).
6: Valósérték szinkronizáció engedélyezés nem támogatott (p9501.3).
9: Felügyeleti funkciót a firmware nem támogatja vagy engedélyezés bit nincs használva.
13: SINUMERIK Safety Integrated SPL-lel Hydraulic Modulra funkció nem támogatott .
14: SLA és ncSI felügyeleti funkciók nem támogatottak.
20: Hajtásalapú mozgás-felügyelet funkciók csak PROFIsafe-fel összhangban támogatva (p9501, p9601.1 ... 2 és p9801.1 ... 2).
21: Biztos mozgás-felügyelet funkció engedélyezés (p9501-ben) engedélyezett alap funkcióknál PROFIsafe-fel (p9601.2 = 0, p9601.3 = 1) nem támogatott.
45: SOS/SLS deaktiválása külső STOP A alatt nem támogatott (p9501.23).
46: Alap funkciók vezérlése TM54F-fel és a bővített funkciók vagy ncSI egyidejű engedélyezését ez a firmware verzió nem támogatja.
50: Átkapcsolás SOS-nél (p9569/p9369, p9567/p9367) nem támogatott.
53: SS2E funkció nem támogatott (p9501.18).
54: SCA nfunkció nem támogatott (p9501.28).
57: "Biztos pozíciók szinkron átvitele" funkció nem támogatott (p9501.29).
58: "Biztos határolt gyorsulás" (SLA) funkció nem támogatott (p9501.20).
9612: A p9612/p9812 = 1 beállítás a TM54F-fel vezérlésnél nem támogatott .
Lásd még: p9612

Segítség:: - Érintett felügyeleti funkciót kikapcsolni (p9501, p9601, p9801).
Zavar érték = 9612-höz:
- Paraméter p9612/p9812 = 0-t beállítani.
Utalás:
ESR: Extended Stop and Retract (bővített leállás és visszahúzás)
SCA: Safe Cam (biztos bütyök) / SN: Safe software cams (biztos szoftver bütyök)
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség)
SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)
SPL: biztos programozható logika
SS2E: Safety Stop 2 external (külső STOP D)
Lásd még: p9501, p9503, p9601, p9612, r9771

201682 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): felügyeleti funkció nem támogatott

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A p9501, p9601, p9801, p9307 vagy p9507-ben engedélyezett felügyeleti funkciót ez e firmware-verzió nem támogatja.

Utalás:

Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

1: SLP felügyeleti funkció nem támogatott (p9501.1).

2: SCA felügyeleti funkció nem támogatott (p9501.7 és p9501.8 ... 15 és p9503).

3: SLS-Override felügyeleti funkció nem támogatott (p9501.5).

4: Külső ESR-aktiválás felügyeleti funkció nem támogatott (p9501.4).

5: F-DI felügyeleti funkció nem támogatott a PROFIsafe-ben (p9501.30).

6: Valósérték szinkronizáció nem támogatott (p9501.3).

9: Felügyeleti funkció a firmware által nem támogatott vagy az engedélyező bit foglalt.

10: Felügyeleti funkciók csak SERVO hajtásobjektumnál támogatottak.

11: Jeladó-nélküli felügyeleti funkciók (p9506.1) csak a hajtásalapú mozgás-felügyleteknél támogatottak (p9601.2).

12: Felügyeleti funkciók ncSI-re egy CU305-nél nem támogatottak.

14: SLA és ncSI felügyeleti funkciók nem támogatottak.

20: Hajtásalapú mozgás-felügyeleti funkciók csak a PROFIsafe-fel összefüggésben támogatottak(p9501, p9601.1 ... 2 és p9801.1 ... 2).

21: Egy hajtásalapú mozgás-felügyeleti funkció engedélyezése (p9501-ben) engedélyezett alapfunkcióknál a PROFIsafe-en (p9601.2 = 0, p9601.3 = 1) nem támogatott.

22: Jeladó-nélküli felügyeleti funkciók "Chassis" építési formában nem támogatottak.

23: Jeladó-nélküli felügyeleti funkciók CU240-nél nem támogatottak.

24: SDI felügyeleti funkció nem támogatott (p9501.17).

25: Hajtásalapú mozgás-felügyeleti funkciók nem támogatottak (p9501, p9601.2)

26: SSM jeladó-nélküli felügyeleti funkció hiszterézis és szűrés nem támogatott (p9501.16).

27: Onboard F-DI és F-DO ezzel a hardverrel nem támogatott.

28: Jeladó nélküli felügyeleti funkciók a szinkronmotoroknál nem támogatottak (p9507.2).

29: SINAMICS S120M: Safety Extended Functions jeladó nélkül nem támogatott.

31: SLS (SG) határérték átvitele PROFIsafe-en (p9301/p9501.24) ezzel a hardverrel nem támogatott.

33: Biztos funkciók kiválasztás nélkül (p9601.5, p9801.5) nem támogatottak.

34: Biztos pozíció PROFIsafe-en ezzel a modullal nem támogatott.

36: "SS1 KI3 nélkül" funkció nem támogatott.

37: Biztos valósérték mérés HTL/TTL jeladóval (SMC30) nem támogatott.

38: Biztonsági funkciók (p9601) és vészhelyzet üzem (ESM, Essential Service Mode, p3880) egyidejű engedélyezése nem megengedett.

39: Biztos hajtómű-fokozat átkapcsolást ez a modul vagy a CU/MM szoftver verziója nem támogatja (p9501.26).

40: SIMOTION D410-2: Hajtásalapú mozgás-felügyeleti funkciók vagy PROFIsafe vezérlés nem támogatott.

41: SIMOTION D410-2: Biztos funkciók "Chassis" építési formánál nem támogatottak.

42: SLP és SP mozgás-felügyeleti funkciók D4x5-2 és CX32-2 esetén nem támogatottak (p9501.1/25).

43: SLP és SP mozgás-felügyeleti funkciók és 31/901/902 PROFISafe táviratok D410-2-nél nem támogatottak (p9501.1/24/25/30, p9611).

44: Referálást Control Channel-lel ez a modul / ez a szoftver verzió nem támogatja (p9501.27).

45: SOS/SLS deaktiválása külső STOP A alatt nem támogatott (p9501.23).

46: Alap funkciók vezérlése TM54F-gyel és a bővített funkciók vagy ncSI vagy Profisafe egyidejű engedélyezését ez a szoftver verzió nem támogatja.

50: Átkapcsolási idők rövidítése SOS-nél (p9569/p9369, p9567/p9367) nem támogatott.

51: Biztos valósérték mérés SCSE-vel a dbSi-nél (hajtásalapú mozgás-felügyelet funkciók, p9601.2=1) nem támogatott.

52: "SBR jeladóval" funkció nem támogatott (p9506 = 2).

53: SS2E funkció nem támogatott (p9501.18).

54: SCA funkció nem támogatott (p9501.28).

57: "Biztos pozíciók átvitele PROFIsafe-n" funkció nem támogatott (p9501.29).

58: "Biztos határolt gyorsulás" (SLA) funkció nem támogatott (p9501.20).

59: "Biztos valósérték mérés" SIL3 jeladóval nem támogatott.

9586: p9586/p9386 beállított értéke nagyobb a támogatott maximális értéknél.

9588: p9588/p9388 beállított értéke nagyobb a támogatott maximális értéknél.
9589: p9589/p9389 beállított értéke nagyobb a támogatott maximális értéknél.
9612: A PROFIsafe kiesés stop reakciója STOP B-re paraméterezése lett megkísérelve, pedig a PROFIsafe nincs engedélyezve.
Lásd még: p9612

Segítség:: Az érintett felügyeleti funkciókat kikapcsolni (p9501, p9503, p9506, p9601, p9801, p9307, p9507).
- Beállított értéket csökkenteni (p9586 , p9588 , p9589).
- Beállított értéket növelni (p9578).
Zavar érték = 59-hez:
- Motor Modul firmware-t új változatra frissíteni.
Zavar érték = 9612-höz:
- Kommunikációt PROFIsafe-fel felépíteni (p9601).
- PROFIsafe kiesés stop rekcióját STOP A-ra paraméterezni (p9612 = 0).
Utalás:
ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás)
SBR: Safe Brake Ramp (biztos fék-rámpa felügyelet)
SCA: Safe Cam (biztos bütykök) / SN: Safe software cams (biztos szoftver-bütykök)
SCSE: Single Channel Safety Encoder (egy-csatornás jeladó)
SDI: Safe Direction (biztos mozgásirány)
SLA: Safely-Limited Acceleration (biztos határolt gyorsulás)
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció) / SE: Safe software limit switches (biztos szoftver-végálláskapcsoló)
SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség)
SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)
SP: Safe Position (biztos pozíció)
SPL: biztos programozható logika
SS1E: Safe Stop 1 external (biztos állj 1 külső állj-jal)
SS2E: Safe Stop 2 external (biztos állj 2 külső állj-jal, külső STOP D-vel)
Lásd még: p9501, p9503, p9601, p9612, r9771

201683 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): SOS/SLS-engedélyezés hiányzik

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A p9501-ben a "SOS/SLS" alapfunkció nincs engedélyezve, pedig más biztos felügyeletek engedélyezve vannak.
Utalás:
Ez a zavar nem okoz Safety állj reakciót.
Segítség:: "SOS/SLS" funkciót engedélyezni (p9501.0) és POWER ON-t végrehajtani.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség)
SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)
Lásd még: p9501

201684 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): biztos határolt pozíció határértékek felcserélve

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A "Biztos határolt pozíció" (SLP) funkcióhoz a p9534-ben kisebb érték van, mint a p9535-ben.
Utalás:
Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: SLP1 határértékek felcserélve
2: SLP2 határértékek felcserélve
Lásd még: p9534, p9535

Segítség:: - Alsó és felső határértékeket (p9534, p9535) helyesen beállítani.
- POWER ON-t végrehajtani.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció) / SE: Safe software limit switches (biztos szoftver-végállás)

201685 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): biztos határolt sebesség határérték túl nagy

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A "Biztos határolt sebesség" (SLS) funkció határértéke nagyobb a sebességnél, ami az 500 KHz jeladó-határfrekvenciának megfelel.
Utalás:
Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Maximálisan megengedett sebesség.

Segítség:: Határértéket SLS-hez beállítani és POWER ON-t végrehajtani.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség)
Lásd még: p9531

201686 <Hely megadás>SI Motion: bütyökpozíció paraméterezés nem megengedett

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: dbSI-nél:

- Legalább egy engedélyezett "Biztos bütyök" (SCA) a p9536 vagy p9537-ben túl közel van paraméterezve a tolerancia-tartományhoz a modulo-pozíció körül. Egy bütyök mínusz pozíció-értéke nagyobb kell legyen, mint alsó modulo-határ + bütyök-tűrés (p9540) + pozíció-tűrésnél (p9542); Egy bütyök plusz pozíció-értéke kisebb kell legyen, mint alsó modulo-határ - bütyök-tűrés (p9540) - pozíció-tűrésnél (p9542). Paraméterezett modulo-pozíciónál (p9505>0) az alsó modulo-határ = 0, a felső modulo-határ = p9505.

- A bütyök bütyökhossza x = p9536[x]-p9537[x] nagyobb vagy egyenlő kell legyen a bütyök-tűrés + pozíció-tűrésnél (= p9540 + p9542).

Ezzel érvényes az is, hogy a egy bütyöksávon levő bütyköknél a mínusz-pozícióérték kisebb kell legyen a plusz-pozicióértéknél.

ncSI-nél:

- Legalább egy engedélyezett "Biztos bütyök" (SCA) a p9536 vagy p9537-ben túl közel van paraméterezve a tolerancia-tartományhoz a modulo-pozíció körül.

A bütyköknek egy bütyöksávhoz rendelésénél a következő feltételeket kell betartani:

- A bütyök bütyökhossza x = p9536[x]-p9537[x] nagyobb vagy egyenlő kell legyen a bütyök-tűrés + pozíció-tűrésnél (= p9540 + p9542).

- A távolság 2 bütyök között x és y (mínusz-pozícióérték[y] - plusz-pozícióérték[x] = p9537[y] - p9536[x] egy bütyöksávon nagyobb vagy egyenlő kell legyen a bütyök-tűrésnél (= p9540 + p9542).

Utalás:

Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

A nem megengedett pozíciójú "Biztos bütyök" száma.

Lásd még: p9501

Segítség:: Bütyökpozíciót korrigálni és POWER ON-t végrehajtani.

Utalás:

SCA: Safe Cam (biztos bütyök) / SN: Safe software cam (biztos szoftver-bütyök)

SI: Safety Integrated

Lásd még: p9536, p9537

201687 <Hely megadás>SI Motion: SCA (SN) modulo-érték paraméterezés nem megengedett

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A "Biztos bütyök" (SCA) funkcióra paraméterezett modolo-érték nem többszöröse 360 000 m.foknak.

Utalás:

Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.

Segítség:: SCA modulo-értéket helyesen beállítani és POWER ON-t végrehajtani.

Utalás:

SCA: Safe Cam (biztos bütyök) / SN: Safe software cam (biztos szoftver bütyök)

SI: Safety Integrated

Lásd még: p9505

201688 <Hely megadás>SI Motion CU: valósérték-szinkronizáció nem megengedett

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: - A valósérték szinkronizáció egy 1 jeladós rendszernél nem megengedett.
- A valósérték-szinkronizáció és egy abszolút vonatkoztatású felügyeleti funkció (SCA/SLP) egyidejű engedélyezése nem megengedett.
- A valósérték-szinkronizáció és a biztos pozíció PROFIsafe-en egyidejű engedélyezése nem megengedett.
Utalás:
Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz.

Segítség:: - Vagy a "Valósérték-szinkronizáció" funkciót kikapcsolni vagy 2 jeladós rendszert paraméterezni.
- Vagy a "Valósérték-szinkronizáció" funkciót vagy a abszolút vonatkoztatású felügyeleti funkciót (SCA/SLP) kikapcsolni és POWER ON-t végrehajtani.
- Vagy a "Valósérték-szinkronizáció" funkciót vagy a "Biztos pozíció PROFIsafe-en"-t nem engedélyezni.
Utalás:
SCA: Safe Cam (biztos bütyök) / SN: Safe software cam (biztos szoftver-bütyök)
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció) / SE: Safe software limit switches (biztos szoftver-végállás)
SP: Safe Position (biztos pozíció)
Lásd még: p9501, p9526

201689 <Hely megadás>SI Motion: tengelyt átkonfigurálva

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Paraméter: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: POWER ON

Ok:: A tengely konfigurációja meg lett változtatva (pl. átkapcsolás lineáris tengely/körtengely között.
A p0108.13 paraméter belül egy helyes értékre lesz beállítva.
Utalás:
Ez a zavar nem okoz Safety állj reakciót.
Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):
A változást kiváltó paraméter paraméterszáma.
Lásd még: p9502

Segítség:: Az átkapcsolás után a következőt végrehajtani:
- Safety üzembehelyezési módust befejezni (p0010).
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1 vagy "RAM másolása ROM-ba").
- POWER ON-t végrehajtani.
A Control Unit felfutása után az F01680 ill. F30680 Safety-jelentés arra utal, hogy a hajtásban az r9398[0] és r9728[0] ellenőrzőösszeg megváltozott. Ezért a következőket kell végrehajtani.
- Safety üzembehelyezési módust ismét aktiválni.
- A hajtás Safety üzembehelyezést tökéletesíteni.
- A Safety üzembehelyezési módust befejezni (p0010).
- Az összes paramétert tárolni (p0977 = 1 vagy "RAM másolása ROM-ba"
- POWER ON-t végrehajtani.
Utalás:
Az üzembehelyezési szoftvernél az egységek csak egy Projekt feltöltés után lesznek konzisztensen kijelezve.

201690 <Hely megadás>SI Motion: Adatmentési probléma az NVRAM-nál

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: NINCS (KI1, KI2, KI3)
Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3)

Nyugtázás: POWER ON

Ok:: A r9781 és r9782 paraméterek tárolásához (Safety-Logbuch)-nál nem áll elég NVRAM tároló a hajtásban rendelkezésre.
Utalás:
Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
0: Nincs fizikai NVRAM a hajtásban.
1: Nincs több szabad tárolóhely az NVRAM-ban.

Segítség:: Zavar érték = 0-hoz:
- Control Unit-ot NVRAM-mal alkalmazni.
Zavar érték = 1-hez:
- A nem szükséges funkciókat kikapcsolni és a tároló az NVRAM-ban felhasználni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.
Utalás:
NVRAM: Non-Volatile Random Access Memory (nem törlődő tároló írásra és olvasásra)

201691 <Hely megadás>SI Motion: Ti és To nem megfelelő a DP-ütemhez

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A PROFIBUS kommunikációra megadott idők nem megengedettek és a DP-ütem a biztos mozgásfelügyeleti funkciók valósérték-méréséhez lesz alkalmazva:
Ütemszinkron PROFIBUS:
A Ti és To összege túl nagy a beállított DP-ütemhez. A DP-ütem legalább 1 áramszabályzó-ütemmel nagyobb kell legyen a Ti és To összegénél.
Nem ütemszinkron PROFIBUS:
A DP-ütem legalább az áramszabályzó-ütem 4-szerese kell legyen.
Figyelem:
Ezen figyelmeztetés nem figyelembe vétele C01711 ill. C30711 jelentések véletlenszerű fellépéséhez vezethet a 1020 ... 1021 értékkel.

Segítség:: Ti-t és To-t az alkalmazott DP-ütemhez elég kicsire állítani vagy a DP-ütemet megnövelni.
Alternatíva engedélyezett hajtásalapú SI-felügyeletnél (p9601/p9801 > 0):
A p9511/p9311 valósérték-mérési ütemet használni és ezzel a DP-ütemtől függetlenül beállítani. A valósérték-mérési ütem legalább az áramszabályzó ütem 4-szerese kell legyen. Ajánlott egy legalább 8:1 ütem-arány.
Lásd még: p9511

201692 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): paraméter érték jeladó nélkül nem megengedett

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Paraméter: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A paramétert ezzel az értékkel nem lehet paraméterezni, ha a jeladó nélküli funkciók a p9506-ban jeladó nélkül ki vannak választva.
Utalás:
Ez a zavar nem okoz Safety Stop reakciót.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Paraméter-szám a helytelen értékkel.
Lásd még: p9501

Segítség:: - A zavarértékben megadott paramétert korrigálni.
- Esetleg a jeladó nélküli mozgásfelügyelet funkciókat kikapcsolni (p9506).
Lásd még: p9501

201693 <Hely megadás>SI P1 (CU): Safety paraméterezés megváltozott meleg indítás/POWER ON szükséges

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Safety paraméterek lettek megváltoztatva, amelyek csak egy meleg indítás vagy POWER ON után lesznek hatásosak.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Safety paraméter paraméter-száma, amelynek változása miatt egy meleg indítás vagy POWER ON szükséges.

Segítség:: - Meleg indítást végrehajtani (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- POWER ON minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
Utalás:
Az átvételi teszt elvégzése előtt minden komponensre végre kell hajtani egy POWER ON-t.

201694 <Hely megadás>SI Motion CU: Motor Module / Hydraulic Modul firmware verziója régebbi mint a Control Unit-é

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A Motor Modul / Hydraulic Modul firmware-verziója régebbi minta a Control Unit verziója.
Lehetséges, hogy Safety funkciók nem állnak rendelkezésre (r9771/r9871).
Utalás:
Ez a jelentés nem vezet Safety Stop-reakcióhoz.
Ez a jelentés akkor is felléphet, ha automatikus firmware-update után még nem lett végrehajtva POWER ON (A01007 figyelmeztetés).

Segítség:: Motor Modul / Hydraulic Modul firmware-verziót újabb verzióra frissíteni.
Lásd még: r9390, r9590

201695 <Hely megadás>SI Motion: Sensor Modul cserélve lett

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Egy, a biztos mozgás-felügyelethez használt Sensor Modul ki lett cserélve. A hardver csere nyugtázása szükséges. Ezután egy átvételi tesztet kell végrehajtani.
Utalás:
Ez a jelentés nem vezet Safety stop-reakcióhoz.

Segítség:: Következő lépéseket végrehajtani a STARTER üzembehelyező szoftverrel:
- "Hardver csere nyugtázás" kapcsoló-felületet működtetni a Safety maszkban.
- "RAM-ból ROM-ba másolás" funkciót végrehajtani.
- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

Alternatívaként a következő lépéseket végrehajtani az üzembehelyező szoftver szakértő-listájában:
- Másolás funkciót a Node-Identifier-re a hajtáson elindítani (p9700 = 1D hex).
- Hardver-CRC-t a hajtáson nyugtázni (p9701 = EC hex).
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1).
- Összes komponensen POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

Ezután egy átvételi tesztet végrehajtani (lásd Safety Integrated működési kézikönyv).

SINUMERIK-nél érvényes:

A Safety funkciós komponensek cseréjét a HMI támogatja ("Diagnózis" kezelési tartomány --> "Vészjelzés lista" softkey --> "SI HW nyugtázás" softkey stb.).

A pontos eljárás a következő irodalomban található:

SINUMERIK Safety Integrated működési kézikönyv

Lásd még: p9700, p9701

201696 <Hely megadás>SI Motion: Mozgás-felügyeletek teszt-állj felfutásnál kiválasztva

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A kényszer-dinamizálás (teszt állj) a biztos mozgásfelügyeleti funkciókra tesztje nem megengedett módon már a felfutásnál ki volt választva.

Ezért a teszt csak a kényszer-dinamizálás újbóli kiválasztására lesz végrehajtva.

Utalás:

Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz.

Lásd még: p9705

Segítség:: A biztos mozgás-felügyeletek kényszer-dinamizálását kikapcsolni és újra kiválasztani.

Figyelem:

A teszt stop indítására nem szabad használni a TM54F bemeneteket.

Utalás:

A jelforrás a kényszer-dinamizálás kiválasztására a p9705 binektor bemeneten lesz beállítva.

SI: Safety Integrated

201697 <Hely megadás>SI Motion: Mozgás-felügyeletek teszt-állj szükséges

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A p9559-ben beállított idő a biztos mozgás-felügyeleti funkciók kényszer-dinamizálásához (teszt állj) túl lett lépve. Egy új kényszer-dinamizálás szükséges.

A kényszer-dinamizálás következő kiválasztása után a jelentés vissza lesz véve és felügyeleti idő vissza lesz állítva.

Utalás:

Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz.

A felfutás alatt a lekapcsolási ágak nem lesznek automatikusan megvizsgálva, ezért a figyelmeztetés a felfutás után mindig fennáll.

- A tesztet a megadott maximális időtartamon (p9559, maximum 9000 óra) belül végre kell hajtani az időbeni hiba-felismerés normatív követelményei és a biztonsági funkciók kiesési aránya (PFH érték) számítása feltételeinek teljesítésére. Az üzemelés ezen a maximális időtartamon túlmenően megengedett, ha biztosítani lehet a kényszer-dinamizálás végrehajtását mielőtt személyek kerülnek a veszélyzónába és utalás történik a biztonsági funkciók működésére.

Lásd még: p9559, r9765

Segítség:: A biztos mozgás-felügyeletek kényszer-dinamizálását végrehajtani.
A kényszer-dinamizálás kiválasztás jelforrása a p9705 binektor-bemeneten lesz beállítva.
Figyelem:
A kényszer-dinamizálás kiválasztásához a TM54F bemeneteit nem szabad használni.
Utalás:
SI: Safety Integrated
Lásd még: p9705

201698 <Hely megadás>SI P1 (CU): üzembehelyezés módus aktív

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A "Safety Integrated" üzembehelyezés-funkció ki van választva.
Ez a jelentés eltűnik a Safety-üzembehelyezés befejezése után.
Utalás:
- Ez a jelentés nem okoz Safety-Stop reakciót.
- A Safety üzembehelyezési módus alatt az "STO" funkció belül ki van választva.
Lásd még: p0010
Segítség:: Nem szükséges.
Utalás:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated

201699 <Hely megadás>SI P1 (CU): STO teszt-állj szükséges

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A p9659-ben beállított idő az "STO" funkció kényszer-dinamizálásához (teszt állj) túl lett lépve. Egy új kényszer-dinamizálás szükséges.
Az "STO" funkció következő kiiktatása után a jelentés vissza lesz véve és felügyeleti idő vissza lesz állítva.
Utalás:
Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz.
- A tesztet a megadott maximális időtartamon (p9659) belül végre kell hajtani az időbeni hiba-felismerés normatív követelményei és a biztonsági funkciók kiesési aránya (PFH érték) számítása feltételeinek teljesítésére. Az üzemelés ezen a maximális időtartamon túlmenően megengedett, ha biztosítani lehet a kényszer-dinamizálás végrehajtását mielőtt személyek kerülnek a veszélyzónába és utalás történik a biztonsági funkciók működésére.
Lásd még: p9659, r9660
Segítség:: STO-t kiválasztani és a kiválasztást újra törölni.
Utalás:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (biztosan lekapcsolt nyomaték) / SH: biztos nyugalom (biztos állj)

201700 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): STOP A kiváltva

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hajtás STOP A-val le lesz állítva (STO a Control Unit Safety lekapcsolási ágán keresztül).
Lehetséges okok:
- Stop igény a második felügyeleti csatornától.
- ISTO nem aktív a teszt-stop kiválasztása és a paraméterezett idő (p9557) után.
- C01706 "SI Motion CU: SAM/SBR határ túllépve" jelentés következmény reakciója.
- C01714 "SI Motion CU: biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény reakciója.
- C01701 "SI Motion CU: STOP B kiváltva" jelentés következmény reakciója.
- C01715 "SI Motion CU: Biztos határolt pozíció túllépve" jelentés következmény reakciója.
- C01716 "SI Motion CU: Biztos mozgásirány tűrés túllépve" jelentés következmény reakciója.

Segítség::
- Zavar okát a második felügyeleti csatornán megszűntetni.
- Diagnózist végezni a fennálló C01706 jelentésnél.
- Diagnózist végezni a fennálló C01714 jelentésnél.
- Diagnózist végezni a fennálló C01701 jelentésnél.
- Diagnózist végezni a fennálló C01715 jelentésnél.
- Diagnózist végezni a fennálló C01716 jelentésnél.
- Értéket a p9557-ben (ha létezik) megvizsgálni, esetleg az értéket megnövelni és POWER ON-t végrehajtani.
- Control Unit lekapcsolási ágát megvizsgálni (DRIVE-CLiQ kommunikációt megvizsgálni, ha létezik).
- Motor Modult ill. Power Modult ill. Hydraulic Modul cserélni.
- Control Unit-ot cserélni.

Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.

Utalás:
SAM: Safe Acceleration Monitor (gyorsulás biztos felügyelet)
SBR: Safe Brake Ramp (fék-rámpa biztos felügyelete)
SI: Safety Integrated

201701 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): STOP B kiváltva

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS (KI3)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hajtás STOP B-vel le lesz állítva (lefékezés a KI3 visszafutás-rámpán).
Ezen zavar következményeként a p9556-ben paraméterezett idő lefutása vagy a p9560-ban paraméterezett fordulatszám-küszöb alá csökkenés után a C01700 "STOP A kiváltva" jelentés lesz kiadva.
Lehetséges okok:
- Stop-igény a második felügyeleti csatornától.
- C01714 "SI Motion CU: Biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény reakciója.
- C01711 "SI Motion CU: Hiba egy felügyeleti csatornában" jelentés következmény reakciója.
- C01707 "SI Motion CU: Biztos üzem-állj tűrés túllépve" jelentés következmény reakciója.
- C01715 "SI Motion CU: Biztos határolt pozíció túllépve" jelentés következmény reakciója.
- C01716 "SI Motion CU: Biztos mozgásirány tűrés túllépve" jelentés következmény reakciója.

Segítség:: - Zavar okát a második felügyeleti csatornán megszűntetni.
- Diagnózist végezni a fennálló C01714 jelentésnél.
- Diagnózist végezni a fennálló C01711 jelentésnél.
- Diagnózist végezni a fennálló C01707 jelentésnél.
- Diagnózist végezni a fennálló C01715 jelentésnél.
- Diagnózist végezni a fennálló C01716 jelentésnél.
Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.
Utalás:
SI: Safety Integrated

201706 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): SAM/SBR határ túllépve

Hajtásobjektum: HLA_828

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: Mozgás-felügyelet funkciók jeladóval (p9506 = 0):
- STOP B (SS1) vagy STOP C (SS2) belépése után a sebesség meghaladta a beállított tűrést.
A hajtás a C01700 "SI Motion: STOP A kiváltva" jelentéssel lesz leállítva.

Segítség:: A fék viselkedést megvizsgálni és esetleg a "SAM" ill. "SBR" funkció paraméterezését megvizsgálni.
Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.
Utalás:
SAM: Safe Acceleration Monitor (gyorsulás biztos felügyelete)
SBR: Safe Brake Ramp (biztos rámpa-felügyelet)
SI: Safety Integrated
Lásd még: p9548, p9581, p9582, p9583

201706 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): SAM/SBR határ túllépve

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: Mozgás-felügyelet funkciók jeladóval (p9506 = 0) vagy jeladó nélkül beállított gyorsulás felügyelettel (SAM, p9506 = 3):
SAM - biztos gyorsulás felügyelet. A STOP B (SS1) vagy STOP C (SS2) indítása után a sebesség túllépte a beállított tűrést.
Mozgás-felügyelet funkciók jeladó nélkül beállított fékrámpa-felügyelettel (SBR, p9506 = 1):
- A STOP B (SS1) indítása vagy SLS-átkapcsolás után az alacsonyabb sebesség-fokozatra a sebesség túllépte a beállított tűrést.
A hajtás a C01700 "SI Motion: STOP A kiváltva" jelentéssel le lesz állítva.

Segítség:: A fék viselkedést megvizsgálni és esetleg a "SAM" ill. "SBR" funkció paraméterezését megvizsgálni.
Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.

Utalás:
SAM: Safe Acceleration Monitor (gyorsulás biztos felügyelete)
SBR: Safe Brake Ramp (biztos rámpa-felügyelet)
SI: Safety Integrated
Lásd még: p9548, p9581, p9582, p9583

201707 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): biztos üzem-állj tűrés túllépve

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A valós pozíció a nyugalmi tűrésnél jobban eltávolodott a kívánt pozíciótól.
A hajtás a C01701 "SI Motion: STOP B kiváltva" jelentéssel lesz leállítva.
Segítség::
- Megvizsgálni, hogy fennállnak-e további safety zavarok és adott esetben az érintett zavaroknál diagnózist végrehajtani.
- Megvizsgálni, hogy a nyugalmi helyzet tűrés a tengely pontosságához és szabályzó-dinamikájához illeszkedik-e
- POWER ON-t végrehajtani.

Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.

Utalás:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)
Lásd még: p9530

201708 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): STOP C kiváltva

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: STOP2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A hajtás STOP C-vel lesz leállítva (fékezés a KI3 visszafutási rámpán).
A paraméterezett idő lefutása a "Biztos üzem-állj" (SOS) lesz aktiválva.
Lehetséges okok:
- Stop igénylés a fölérendelt vezérléstől.
- C01714 "SI Motion CU: Biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény-reakciója.
- C01715 "SI Motion: Biztos határolt véghelyzet túllépve" jelentés következmény-reakciója.
- C01716 "SI Motion: Biztos mozgásirány tűrés túllépve" jelentés következmény-reakciója.

Lásd még: p9552

Segítség:: - Zavar okát a vezérlésen megszüntetni.
- Diagnózist végrehajtani a fennálló C01714/C01715/C01716 jelentésekre.
Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)

201709 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): STOP D kiváltva

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A hajtás STOP D-vel lesz leállítva (fékezés a pályán).
A paraméterezett idő lefutása a "Biztos üzem-állj" (SOS) lesz aktiválva.
Lehetséges okok:
- Stop igénylés a fölérendelt vezérléstől.
- C01714 "SI Motion CU: Biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény-reakciója.
- C01715 "SI Motion CU: Biztos határolt pozíció túllépve" jelentés következmény-reakciója.
- C01716 "SI Motion CU: Biztos mozgásirány tűrés túllépve" jelentés következmény reakciója.
Lásd még: p9553
Segítség:: - Zavar okát a vezérlésen megszüntetni.
- Diagnózist végrehajtani a fennálló C01714/C01715/C01716 jelentésekre.
Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)

201710 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): STOP E kiváltva

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A hajtás STOP E-vel lesz leállítva (visszahúzás mozgás).
A paraméterezett idő lefutása a "Biztos üzem-állj" (SOS) lesz aktiválva.
Lehetséges okok:
- Stop igénylés a fölérendelt vezérléstől.
- C01714 "SI Motion: Biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény-reakciója.
- C01715 "SI Motion: Biztos határolt pozíció túllépve" jelentés következmény-reakciója.
- C01716 "SI Motion CU: Biztos mozgásirány tűrés túllépve" jelentés következmény reakciója.
Lásd még: p9554

Segítség:: - Zavar okát a vezérlésen megszüntetni.
- Diagnózist végrehajtani a fennálló C01714/C01715/C01716 jelentésekre.
Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)

201711 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): hiba egy felügyeleti csatornában

Hajtásobjektum: HLA_828
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hajtás a két felügyeleti csatorna keresztbeni összehasonlításánál egy eltérést talált a felügyeletek bemeneti adatai vagy eredményei között és STOP F-t váltott ki. A felügyeletek egyike már nem működik megbízhatóan, azaz a biztos üzem a továbbiakban nem lehetséges.

Ha legalább egy felügyeleti funkció aktív, akkor a paraméterezett időtag lefutása után a C01701 "SI Motion: STOP B kiváltva" jelentés lesz kiadva.

A jelentésérték, ami a STOP F-t okozta, az r9725-ben lesz kijelezve.

A leírt jelentésértékek a Control Unit és a Motor Modul keresztbeni összehasonlítására vonatkoznak. Ha a hajtás egy SINUMERIK-kel együtt működik, a jelentésértékek a SINUMERIK 27001-es jelentésében vannak leírva, a következő jelentés értékek kivételével, amelyek csak a SINAMICS-ban léphetnek fel:

1007: Kommunikáció a PLC-vel hibás (életjel)

1008: Kommunikáció a PLC-vel hibás (CRC)

A következőkbe leírásra kerülő jelentés értékek a Control Unit és a Motor Modul közötti keresztbeni összehasonlításra vonatkoznak (hajtásalapú biztonsági funkciók).

A jelentésértékek felléphetnek a következő esetekben is, ha a megadott ok nem találó:

- Eltérően paraméterezett ütemidők (p9500/p9300 ill. p9511/p9311).
- Túl gyors ütemidők (p9500/p9300, p9511/p9311).
- A 3, 44 ... 57, 232 jelentésértékeknél és 1-jeladós rendszereknél eltérően paraméterezett jeladóparaméterek.
- A 3, 44 ... 57, 232 jelentésértékeknél és 2-jeladós rendszereknél nem helyesen beállított jeladó-paraméterek.
- Hiányzó szinkronizáció.

Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):

0 ... 999: Keresztben összehasonlított adat száma, ami ehhez a zavarhoz vezetett.

A következőkben nem felsorolt jelentésértékek csak Siemens belső hiba-diagnózisra vannak.

0: Stop-igény másik felügyeleti csatornától.

1: SOS, SLS, SAM/SBR, SDI vagy SLP felügyeleti funkciók állapotképe (eredménylista 1) (r9710[0], r9710[1]).

2: SCA felügyeleti funkció állapotképe vagy n < nx (eredménylista 2) (r9711[0], r9711[1]).

3: Helyzet valósérték eltérés (r9713[0/1]) a két felügyeleti csatorna között nagyobb mint a tűrés a p9542/p9342-ben. Engedélyezett valósérték szinkronizációnál (p9501.3/p9301.3) a sebesség eltérése (helyzet-valósértéken alapuló) nagyobb mint a tűrés a p9549/p9349-ben.

4: A két csatorna közötti keresztbeni adatösszehasonlítás szinkronizációja hibás.

5: Funkció engedélyek (p9501/p9301). Safety felügyeleti ütem túl kicsi p9500/p9300).

6: Határérték SLS1-re (p9531[0]/p9331[0]).

7: Határérték SLS2-re (p9531[1]/p9331[1]).

8: Határérték SLS3-ra (p9531[2]/p9331[2]).

9: Határérték SLS4-re (p9531[3]/p9331[3]).

10: Nyugalmi tűrés (p9530/p9330).

11: SLP1 felső határérték (p9534[0]/p9334[0]).

12: SLP1 alsó határérték (p9535[0]/p9335[0]).

13: SLP2 felső határérték (p9534[1]/p9334[1]).

14: SLP2 alsó határérték (p9535[1]/p9335[1]).

31: Pozíció tűrés (p9542/p9342) ill. (p9549/p9349) engedélyezett valósérték-szinkronizációnál (p9501.3/p9301.3).

32: pozíció tűrés biztos referálásnál (p9544/p9344).

33: Sebesség-átkapcsolás idő(p9551/p9351).

35: STOP A késleltetési idő (p9556/p9356).

36: STO vizsgálati idő (p9557/p9357).

37: STOP C átmeneti idő SOS-ba (p9552/p9352).

38: STOP D átmeneti idő SOS-ba (p9553/p9353).

39: STOP E átmeneti idő SOS-ba (p9554/p9354).

40: Stop-reakció SLS-nél (p9561/p9361).

41: Stop-reakció SLP1-nél (p9562[0]/p9362[0]).

42: STO lekapcsolási fordulatszám (p9560/p9360).

43: Tároló-teszt Stop-reakció (STOP A).

44 ... 57: Általános

Lehetséges ok 1 (üzembehelyezésnél ill. paraméter-változásnál)

A felügyeleti funkció tűrésértéke a két felügyeleti csatorna között eltérő.

Lehetséges ok 2 (üzem közben)

A határértékek az aktuális valósértéken (r9713[0/1]) alapulnak. A biztos valósértékek eltérésénél a két felügyeleti csatorna között a definiált távolságban levő határértékek is eltérőek (azaz megfelel jelentés-érték 3-nak). Ez a biztos valós-pozíciók ellenőrzésével állapítható meg.

Megengedett eltérések a két felügyeleti csatorna között: p9542/p9342.

44: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

45: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) - határérték SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

46: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

47: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

48: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

49: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

50: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

51: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

52: nyugalmi pozíció + tűrés (p9530/9330)

53: nyugalmi pozíció + tűrés (p9530/9330)

54: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték nx (p9546/p9346) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300) + tűrés (p9542/p9342)

55: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték nx (p9546/p9346) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300)

56: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték nx (p9546/p9346) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300)

57: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték nx (p9546/p9346) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300) - tűrés (p9542/p9342)

58: aktuális nyugalmi igény

75: sebességhatár nx (p9546, p9346)

Az engedélyezett "n<nx: hiszterézis és szűrés" funkciónál (p9501.16=1) ez a jelentés-érték különböző hiszterézis tűréseknél is jön (p9547/p9347).

76: Stop-reakció SLS1-nél (p9563[0]/p9363[0])

77: Stop-reakció SLS2-nél (p9563[1]/p9363[1])

78: Stop-reakció SLS3-nál (p9563[2]/p9363[2])

79: Stop-reakció SLS4-nél (p9563[3]/p9363[3])

81: sebesség-tűrés SAM-ra (p9548/p9348)

82: SGE-k SLS korrekciós tényezőhöz

83: átvételi teszt időzítés (p9558/p9358)

84: STOP F átmeneti idő (p9555/p9355)

85: busz-kiesés átmeneti idő (p9580/p9380)

86: 1-jeladós rendszer jelölő (p9526/p9326)

87: második csatorna jeladó hozzárendelés (p9526/p9326)

89: jeladó frekvencia

230: szűrés-időállandó n < nx

231: hiszterézis tűrés n < nx

232: simított sebességérték

233: határérték nx / Safety felügyeleti ütem + hiszterézis tűrés

234: határérték nx / Safety felügyeleti ütem

235: -határérték nx / Safety felügyeleti ütem

236: -határérték nx / Safety felügyeleti ütem - hiszterézis tűrés

237: SGA n < nx

238: sebesség-határérték SAM-ra (p9568/p9368)

243: funkció konfiguráció (p9507/p9307)

246: gyorsulás feszültség-tűrés (p9589/p9389)

247: SDI tűrés (p9564/p9364)

248: SDI pozitív felső határ (7FFFFFFF hex)

249: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) - SDI tűrés (p9564/p9364)

250: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + SDI tűrés (p9564/p9364)

251: SDI negatív alsó határ (80000001 hex)

252: SDI stop-reakció (p9566/p9366)

253: SDI késleltetési idő (p9565/p9365)

256: SOS, SLS, SLP felügyeleti funkciók, teszt-stop, SBR, SDI (eredménylista 1 bőv) állapotképe(r9710).

257: biztonsági funkciók mozgás-felügyeleteknél kiválasztás nélkül (p9512/p9312) eltérőek.

259: skálázási tényező biztos pozíciókra PROFIsafe-en (p9574/p9374) vagy PROFIsafe távirat (p9611/p9811)eltérő.

260: modulo érték skálázással (p9505/p9305 und p9574/p9374) SP-nél 16 bittel.

263: Stop-reakció SLP2-nél (p9562[1]/p9362[1]).

264: pozíció-tűrés skálázással (p9542/p9342 und p9574/p9374) SP-nél 16 bittel.

265: összes változás funkció állapotképe (eredmény lista 1) (r9710).

266: átkapcsolási idő SOS-re eltérő (p9567/p9367).

267: átmeneti idő SOS-re nyugalmi állapot után eltérő (p9569/p9369).

268: SLP késleltetési idő eltérő (p9577/p9377).

269: tényező a helyzet-tűrés növeléséhez hajtómű átkapcsolásnál (p9543/9343).

270: maszk SGE leképezéshez: összes funkció, aamelyek az aktuális paraméterezésnél nem támogatottak/engedélyezettek (p9501/p9301, p9601/p9801 és p9506/p9306).

271: maszk SGE leképezéshez: "biztos hajtómű átkapcsolás" funkció összes bitjének kikapcsolása

272: megnövelt helyzet-tűrés funkció aktiválása a "biztos hajtómű átkapcsolás" funkciónál eltérő

273: sebesség határérték a rámpa lefutáshoz SAM/SBR esetén eltérő.

274: SGA SCA, bütyök 1 ... 15.

275: SGA SCA, bütyök 16 ... 30.

276: SLA1 határérték (p9578/p9378)

277: SLA1 stop-reakció (p9579/p9379)

278:SLA1 felső határérték

279: SLA1 alsó határérték

280: felső határérték SLA1-hez (finom felbontás)

281: alsó határérték SLA1-hez (finom felbontás)

282: SLA szűrés idő.

283: gyorsulás valósérték (finom felbontás)

1000: Ellenőrzési idő lejárt. Túl sok állapotváltozás lépett fel a biztonsági bemeneteken.

1001: Ellenőrzési időzítés inicializálási hiba.

1002:

Felhasználó nyugtázás az időzítés lefutása után eltérő.

Felhasználó nyugtázás nem konzisztens. Felhasználó nyugtázás állapota a 4 mp időzítés lefutása után a két felügyeleti csatornán eltérő.

1003:

Referencia-tűrés túllépve.

Beállított felhasználói nyugtázásnál a felfutás (abszolút jeladó) vagy referencia pontra menet (távolság-kódolt vagy növekményes mérőrendszer) után újonnan megállapított referencia pont és a biztos valóshelyzet (tárolt érték + mozgás út) eltérése nagyobb a referencia-tűrésnél (p9544). Ebben az esetben elvételre kerül a felhasználói nyugtázás.

1004:

Hihetőség vizsgálat felhasználói nyugtázásnál.

1. Már beállított felhasználói nyugtázásnál újra lett indítva a beállítás. Ebben az esetben elvételre kerül a felhasználói nyugtázás.

2. A felhasználói nyugtázás be lett állítva, bár a tengely még nem volt referálva.

1005: STO már aktív teszt-állj kiválasztásnál.

1011: Felügyeleti csatornák átvételi teszt állapota eltérő.

1012: Jeladó valósérték hihetőség sérelem.

1014: Hiba az SGA szinkronizálásánál a "biztos bütyök" funkcióhoz.

1015: Hajtómű átkapcsolás (bit 27 a PROFIsafe táviratban) hosszabb 2 percnél.

1020: Felügyeleti csatornák közötti ciklikus kommunikáció kiesése.

1021: Felügyeleti csatornák és a Sensor Module közötti ciklikus kommunikáció kiesése .

1022: Életjel hiba DRIVE-CLiQ jeladó felügyeleti csatorna 1.

1023: Hiba hatékonyság-tesztnél DRIVE-CLiQ jeladóban.

1024: Életjel hiba HTL/TTL jeladóra.

1032: Életjel hiba DRIVE-CLiQ jeladó felügyeleti csatorna 2.

1033: Hiba a felügyeleti csatorna 1. DRIVE-CLiQ jeladó POS1 és POS2 közötti offset vizsgálatánál.

1034: Hiba az felügyeleti csatorna 2. DRIVE-CLiQ jeladó POS1 és POS2 közötti offset vizsgálatánál.

1039: Pozíció számítás túlfutás.

1041: Áram érték túl alacsony (jeladó nélkül).

1042: Áram/feszültség hihetőségi vizsgálat.

1043: Túl sok gyorsulás folyamat.

1044: Áram valósérték hihetőségi vizsgálat.

5000 ... 5140:

PROFIsafe-jelentésértékek.

Ezeknél a jelentésértékeknél Failsafe-vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak.

5000, 5014, 5023, 5024, 5030 ... 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140: Egy belső szoftverhiba lépett fel (csak Siemens belső hiba-diagnózishoz).

5012: Hiba a PROFIsafe illesztő inicializálásánál.

5013: Az inicializálás eredménye a két vezérlésen eltérő.

5022: Hiba az F-paraméter klértékelésénél. Az átvitt F-aparméter értékei nem egyeznek a PROFIsafe-illesztő által elvárt értékekkel.

5025: Az F paraméterezés eredménye a két vezérlésen eltérő.

5026: CRC-hiba az F-paraméteterknél. Az F-paraméter átvitt CRC értéke nem egyezik a PST-ben kiszámított értékkel .

5065: A PROFIsafe-távirat vételénél egy kommunikációs hiba lett megállapítva.

5066: A PROFIsafe-távirat vételénél egy idő-túllépés hiba lett megállapítva

6000 ... 6166:

PROFIsafe jelentésértékek (PROFIsafe-illesztő a PROFIBUS DP V1/V2 és PROFINET számára).

Ezeknél a jelentésértékeknél Failsafe-vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak. Ha "Stopp B a PROFISafe kommunikáció kiesése után" (p9612) van paraméterezve, a Failsafe Values átvitele késlekedik

Az egyes jelentésértékek jelentése az F01611 Safety zavarnál van leírva.

7000: Biztos pozíció eltérés nagyobb a paraméterezett tűrésnél (p9542/p9342).

7001: Skálázási érték a biztos pozícióra 16 bites ábrázolásban túl kicsi (p9574/p9374).

7002: Ütemszámláló a biztos pozíciók átviteléhez a két felügyeleti csatornában eltérő.

7003: Hiba az adatok szolgáltatásánál a "Szinkron biztos pozíciók PROFIsafe-fel" funkcióhoz.

7004: PROFIsafe ütem nincs helyesen a DP ütemre szinkronizálva.

Lásd még: p9555, r9725

Segítség:: Általában érvényes:

A felügyeleti ütemeket a két csatornában és a tengelytípusokat egyenlőségre megvizsgálni és esetleg egyenlőre beállítani. Ha a hiba ennek ellenére továbbra is fennáll, lehet segítség a felügyeleti ütemek késleltetése.

Jelentésérték = 0-hoz

- Ebben a felügyeleti csatornában nem lett hiba megállapítva. A másik csatorna hibajelzését figyelembe venni (MM: C30711 esetén).

Jelentésérték = 3-hoz

Üzembehelyezési fázis:

Jeladó paramétereket megvizsgálni és esetleg korrigálni (p9516/p9316, p9517/p9317, p9518/p9318, p9520/p9320, p9521/p9321, p9522/p9322, p9526/p9326)..

Üzemben:

Mechanikus felépítést és jeladó jeleket ellenőrizni.

Jelentésérték = 4-hez

- A felügyeleti ütemek egyenlőségét a két csatornában megvizsgálni és esetleg egyenlőre beállítani. A másik felügyeleti csatorna 5-ös jelentés-értékével kombinációban (MM: C30711-nél) a felügyeleti ütemeket nagyobbra kell beállítani.

Jelentésérték = 11...14-hez:

- A p9534/p9334 vagy p9535/p9335 határértékek nem egyenlőek vagy túl nagyra vannak beállítva. Étékeket korrigálni.

Jelentésérték = 232-höz

- Hiszterézis tűrést (p9547/p9347) megnövelni. Esetleg a szűrést (p9545/p9345) nagyobbra beállítani.

Jelentésérték = 274, 275 esetén:

- A p9540/p9340 bütyök tűrést és a p9542/p9342 pozíció tűrést megnövelni.

Jelentésérték = 278, 279, 280, 281 esetén:

- Ellenőrizni, hogy mindkét csatornára azonos gyorsulási határérték van-e beállítva. Eltérő eredmény attól függ, hogy az SLA engedélyezve és nem bekapcsolva vagy engedélyezve és bekapcsolva van. Itt egy másik jelentésérték lehetséges.

Jelentésérték = 1 ... 999 esetén:

- Ha a jelentésérték az okok között fel van sorolva: Megvizsgálni a keresztben összehasonlított paramétert, amire a jelentésérték vonatkozik.

- Safety paramétert másolni.

- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

- Motor Modul szoftvert felújítani.

- Control Unit szoftvert felújítani.

- Jeladó kiértékelés korrekciója. A valósértékek mechanikus hibák (ékszíjak, menet mechanikus határolásra, kopás és túl szűk határolás, jeladó hiba, ...) miatt eltérőek.

Utalás:

SINAMICS Firmware-Version >= 4.7 esetén a keresztbeni adat-összehasonlítás lista p9567 > 0 beállításnál megnövekszik. Ez a SINUMERIK nem kompatibilis firmware verziójánál hibát okozhat a keresztbeni adat-összehasonlításnál (jelentés-érték >= 237 lesz kijelezve). Adott esetben p9567 = 0-t kell beállítani vagy a SINUMERIK firmware verzióját frissíteni.

Jelentésérték = 1000-hez:

- Megvizsgálni a biztonsági bemenetekhez tartozó jeleket (érintkezési probléma).

Jelentésérték = 1001-hez:

- POWER ON-t végrehajtani az összes komponensre (ki-/bekapcsolni).

-Motor Modul szoftvert felújítani.

-Control Unit szoftvert felújítani.

Jelentésérték = 1002-höz:

- Biztos nyugtázást végrehajtani, felhasználói nyugtázást mindkét felügyeleti csatornán egyidejűleg beállítani (4 mp-en belül)

Jelentésérték = 1003-hoz:

- Tengely mechanikát ellenőrizni. Esetleg a tengely kikapcsolt állapotban el lett tolva és az utoljára tárolt valóshelyzet már nem egyezik az új valóshelyzettel a következő felfutásnál.

- Valósérték összehasonlítás tűrésértékét referálásnál megnövelni (p9544).

- Utána valósértékeket ellenőrizni, POWER ON-t végrehajtani és felhasználó nyugtázást újra beállítani

Jelentésérték = 1004-hez:

1.-nél érvényes: Biztos nyugtázást végrehajtani. Felhasználó nyugtázást újra beállítani.

2.-nál érvényes: Biztos nyugtázást végrehajtani. Felhasználó nyugtázást csak akkor beállítani, ha a tengely referált.

Jelentésérték = 1005-höz: STO feltételek vizsgálatát kikapcsolni.

Jelentésérték = 1007-hez:

- A PLC megfelelő üzemállapot vizsgálata (Run állapot, alapprogram.

Jelentésérték = 1008-hoz:

- megvizsgálni, hogy a SINUMERIK MD10393 gépadatban helytelen vagy átfedő cím-tartományok vannak-e beállítva.

Jelentésérték = 1011-hez:

- Diagnózishoz lásd a paramétert (r9571).

Jelentésérték = 1012-höz:

- Sensor Modul firmware verziót új verzióra frissíteni.
- 1-jeladós rendszernél érvényes: Jeladó paraméterek azonosságát megvizsgálni (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).
- 1-jeladós rendszernél és 2-jeladós rendszernél érvénes: A jeladó paraméterek megfelelő másolásához a p04xx-ből be kell állítani p9700 = 46 és p9701 = 172-t.
- DQI jeladókra érvényes: Esetleg a Control Unit firmware verziót egy új verzióra felújítani, ami engedélyezve van DQI jeladókra.
- A paraméterezett jeladó nem felel meg a csatlakoztatott jeladónak. Jeladót cserélni.
- A szekrény felépítés és a kábelez elhelyezés elektromágneses érzéketlenségét megvizsgálni.
- POWER ON-t (ki-/bekapcsolást) minden komponensre vagy meleg indítást (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) végrehajtani.
- Hardvert cserélni.

Jelentésérték = 1014 esetén:

- Jeladó valósértékét ellenőrizni. Adott esetben pozíció-tűrést (p9542) és/vagy bütyök-tűrést (p9540) megnövelni.

Jelentésérték = 1020, 1021,1024 esetén:

- Adott esetben megvizsgálni a kommunikációs kapcsolatot.
- Felügyeleti ütemeket nagyobbra beállítani (p9500, p9511).
- POWER ON-t (ki-/bekapcsolást) minden komponensre vagy meleg indítást (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) végrehajtani .
- Hardvert cserélni.

Jelentésérték = 1033-hoz:

- Esetleg a Control Unit firmware verziót egy új verzióra felújítani, ami engedélyezve van DQI jeladókra.

Jelentésérték = 1039-hez:

Az átszámítási tényezők, mint orsó-emelkedés vagy hajtómű tényezők, vizsgálata.

Jelentésérték = 1041-hez:

- Megvizsgálni, hogy van-e elegendő áram a motorban (> r9785[0]).
- Minimális áramot csökkenteni (p9588).
- Szinkronmotoroknál a p9783 értékét megnövelni.
- Megvizsgálni, hogy a "Szabályozott ütem HF-jel bevitellel" aktiválva van-e (p1750.5 = 1) és esetleg deaktiválni.

Jelentésérték = 1042-höz:

- Felfutás-adó felfutás-időt/visszafutás-időt megnövelni (p1120/p1121).
- Áram-/fordulatszám-szabályozás helyes beállítását megvizsgálni (nyomatékképző/mezőképző áram és fordulatszám-valósérték nem ingadozhat).
- Parancsérték dinamikáját csökkenteni.
- Áram és feszültség értékeket megvizsgálni és a szabályozás viselkedését úgy beállítani, hogy ezek nagyobbak az átalakító adatok 3 %-ánál az üzemi esetben ill. a hiba esetben.
- Minimális áramot (p9588/p9388) növelni.

Jelentésérték = 1043-hoz:

- Feszültség tűrést növelni (p9589). Egy reluktancia motor üzemeltetésénél a szabályzó beállítások többnyire dinamikusan vannak választva. Ha a p9589 gyári beállításánál ez a jelentés jön, akkor a segítség a gyorsulási határok p9589/500 ... 1000 %) emelése. Ez a tapasztalatok szerint egy stabil működést eredményez.
- Felfutás-adó felfutás-időt/visszafutás-időt megnövelni (p1120/p1121).
- Áram-/fordulatszám-szabályozás helyes beállítását megvizsgálni (nyomatékképző/mezőképző áram és fordulatszám-valósérték nem ingadozhat).
- Szoftver dinamikáját csökkenteni.

Jelentésérték = 5000, 5014, 5023, 5024, 5030, 5031, 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140 esetén:

- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban és esetleg diagnózist végezni az érintett zavaroknál.
- Firmware-t új verzióra feljavítani.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.
- Control Unit-ot cserélni.

Jelentésérték = 5012-höz:

- A Control Unit (p9610) és a Motor Modul (p9810) PROFIsafe címeinek beállítását megvizsgálni. A PROFIsafe cím nem lehet 0 vagy FFFF!

Jelentésérték = 5013, 5025 esetén:

- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- A Control Unit (p9610) és a Motor Modul (p9810) PROFIsafe címeinek beállítását megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban és esetleg diagnózist végezni az érintett zavaroknál.

Jelentésérték = 5022-höz:

- F-paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni (F_SIL, F_CRC_Length, F_Par_Version, F_Source_Add, F_Dest_add, F_WD_Time).

Jelentésérték = 5026-hoz:

- F-paraméter értékének beállítását és az abból számított F-paraméter CRC-t (CRC1) a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni és aktualizálni.

Jelentésérték = 5065-höz:

- Beállítást és kommunikációt a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni (IfdNr/CRC).
- F_WD_Time F-paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni és aktualizálni.
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban és esetleg diagnózist végezni az érintett zavaroknál.

Jelentésérték = 5066-hoz:

- F_WD_Time F-paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni és esetleg megnövelni.
- Diagnózis információt az F-Host-ban kiértékelni.
- PROFIsafe kapcsolatot megvizsgálni.

Jelentésérték = 6000 ... 6999-hez:

A jelentésértékek leírását lásd az F01611 Safety zavarnál.

Jelentésérték = 7000-hez:

- Paraméterezett tűrést megnövelni (p9542/p9342).
- CU (r9713[0] és második csatorna r9713[1] parancsértékét megállapítani és az eltérés hihetőségét megvizsgálni.
- CU (r9713[0] és második csatorna r9713[1] parancsértékének eltérését egy 2 jeladós rendszernél csökkenteni.

Jelentésérték = 7001-hez:

- Biztos pozíció skálázási értékét a 16 bites ábrázolásban megnövelni (p9574/p9374).
- Esetleg a mozgási tartományt csökkenteni.

Jelentésérték = 7002-höz:

- POWER ON-t végrehajtani az összes komponensre (ki-/bekapcsolni).
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban és esetleg az érintett zavaraoknál diagnózist végezni.

Ezt a jelentést a következők szerint lehet nyugtázni:

- Hajtásalapú mozgás-felügyeletek: Terminal Module 54F (TM54F) vagy PROFIsafe által
- Mozgás-felügyeletek SINUMERIK-kel: gépi kezelőhelyen

Jelentés érték = 7003, 7004-hez:

- Adott esetben a Tdp, Ti és To idők beállításait illeszteni vagy a p9500 felügyeleti ütemet megnövelni (szabály Tdp = 2 x n x p9500, n= 1, 2, 3, ...).

Lásd még: p9300, p9500

201711 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): hiba egy felügyeleti csatornában

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hajtás a két felügyeleti csatorna keresztbeni összehasonlításánál egy eltérést talált a felügyeletek bemeneti adatai vagy eredményei között és STOP F-t váltott ki. A felügyeletek egyike már nem működik megbízhatóan, azaz a biztos üzem a továbbiakban nem lehetséges.

Ha legalább egy felügyeleti funkció aktív, akkor a paraméterezett időtag lefutása után a C01701 "SI Motion: STOP B kiváltva" jelentés lesz kiadva.

A jelentésérték, ami a STOP F-t okozta, az r9725-ben lesz kijelezve.

A leírt jelentésértékek a Control Unit és a Motor Modul keresztbeni összehasonlítására vonatkoznak. Ha a hajtás egy SINUMERIK-kel együtt működik, a jelentésértékek a SINUMERIK 27001-es jelentésében vannak leírva, a következő jelentés értékek kivételével, amelyek csak a SINAMICS-ban léphetnek fel:

1007: Kommunikáció a PLC-vel hibás (életjel)

1008: Kommunikáció a PLC-vel hibás (CRC)

A következőkbe leírásra kerülő jelentés értékek a Control Unit és a Motor Modul közötti keresztbeni összehasonlításra vonatkoznak (hajtásalapú biztonsági funkciók).

A jelentésértékek felléphetnek a következő esetekben is, ha a megadott ok nem találó:

- Eltérően paraméterezett ütemidők (p9500/p9300 ill. p9511/p9311).
- Eltérően paraméterezett tengelytípusok (p9502/p9302).
- Túl gyors ütemidők (p9500/p9300, p9511/p9311).
- A 3, 44 ... 57, 232 jelentésértékeknél és 1-jeladós rendszereknél eltérően paraméterezett jeladó-paraméterek.
- A 3, 44 ... 57, 232 jelentésértékeknél és 2-jeladós rendszereknél nem helyesen beállított jeladó-paraméterek.
- Hiányzó szinkronizáció.

Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):

0 ... 999: Keresztben összehasonlított adat száma, ami ehhez a zavarhoz vezetett.

A következőkben nem felsorolt jelentésértékek csak Siemens belső hiba-diagnózisra vannak.

0: Stop-igény másik felügyeleti csatornától.

1: SOS, SLS, SAM/SBR, SDI, SLA vagy SLP felügyeleti funkciók állapotképe (eredménylista 1) (r9710[0], r9710[1]).

2: SCA felügyeleti funkció állapotképe vagy n < nx (eredménylista 2) (r9711[0], r9711[1]).

3: Helyzet valósérték eltérés (r9713[0/1]) a két felügyeleti csatorna között nagyobb mint a tűrés a p9542/p9342-ben. Engedélyezett valósérték szinkronizációnál (p9501.3/p9301.3) a sebesség eltérése (helyzet-valósértéken alapuló) nagyobb mint a tűrés a p9549/p9349-ben.

4: A két csatorna közötti keresztbeni adatösszehasonlítás szinkronizációja hibás.

5: Funkció engedélyek (p9501/p9301). Safety felügyeleti ütem túl kicsi p9500/p9300).

6: Határérték SLS1-re (p9531[0]/p9331[0]).

7: Határérték SLS2-re (p9531[1]/p9331[1]).

8: Határérték SLS3-ra (p9531[2]/p9331[2]).

9: Határérték SLS4-re (p9531[3]/p9331[3]).

10: Nyugalmi tűrés (p9530/p9330).

11: SLP1 felső határérték (p9534[0]/p9334[0]).

12: SLP1 alsó határérték (p9535[0]/p9335[0]).

13: SLP2 felső határérték (p9534[1]/p9334[1]).

14: SLP2 alsó határérték (p9535[1]/p9335[1]).

15: SCA felső határérték, bütyök 1 plusz pozíció (p9536[0]/p9336[0]+p9540/p9340)

16: SCA alsó határérték, bütyök 1 plusz pozíció (p9536[0]/p9336[0])

17: SCA felső határérték, bütyök 1 mínusz pozíció (p9537[0]/p9337[0]+p9540/p9340)

18: SCA alsó határérték, bütyök 1 mínusz pozíció (p9537[0]/p9337[0])

19...30: SCA határértékek, bütyök 2 ... 4. Lásd fent 15 ... 18 zavarértékeket bütykökre1

31: Pozíció tűrés (p9542/p9342) ill. (p9549/p9349) engedélyezett valósérték-szinkronizációnál (p9501.3/p9301.3).

32: pozíció tűrés biztos referálásnál (p9544/p9344).

33: Sebesség-átkapcsolás idő(p9551/p9351).

35: STOP A késleltetési idő (p9556/p9356).

36: STO vizsgálati idő (p9557/p9357).

37: STOP C átmeneti idő SOS-ba (p9552/p9352).

38: STOP D átmeneti idő SOS-ba (p9553/p9353).

39: STOP E átmeneti idő SOS-ba (p9554/p9354).

40: Stop-reakció SLS-nél (p9561/p9361).

41: Stop-reakció SLP1-nél (p9562[0]/p9362[0]).

42: STO lekapcsolási fordulatszám (p9560/p9360).

43: Tároló-teszt Stop-reakció (STOP A).

44 ... 57: Általános

Lehetséges ok 1 (üzembehelyezésnél ill. paraméter-változásnál)

A felügyeleti funkció tűrésértéke a két felügyeleti csatorna között eltérő.

Lehetséges ok 2 (üzem közben)

A határértékek az aktuális valósértéken (r9713[0/1]) alapulnak. A biztos valósértékek eltérésénél a két felügyeleti csatorna között a definiált távolságban levő határértékek is eltérőek (azaz megfelel jelentés-érték 3-nak). Ez a biztos valós-pozíciók ellenőrzésével állapítható meg.

Megengedett eltérés a két felügyeleti csatorna között: p9542/p9342.

44: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

45: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) - határérték SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

46: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

47: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

48: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

49: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

50: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

51: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

52: nyugalmi pozíció + tűrés (p9530/9330)

53: nyugalmi pozíció + tűrés (p9530/9330)

54: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték nx (p9546/p9346) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300) + tűrés (p9542/p9342)

55: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték nx (p9546/p9346) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300)

56: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték nx (p9546/p9346) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300)

57: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték nx (p9546/p9346) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300) - tűrés (p9542/p9342)

58: aktuális nyugalmi igény

75: sebességhatár nx (p9546, p9346)

Az engedélyezett "n<nx: hiszterézis és szűrés" funkciónál (p9501.16=1) ez a jelentés-érték különböző hiszterézis tűréseknél is jön (p9547/p9347).

76: Stop-reakció SLS1-nél (p9563[0]/p9363[0])

77: Stop-reakció SLS2-nél (p9563[1]/p9363[1])

78: Stop-reakció SLS3-nál (p9563[2]/p9363[2])

79: Stop-reakció SLS4-nél (p9563[3]/p9363[3])

80: SP modulo érték körtengelyeknél (p9505/p9305)

81: sebesség-tűrés SAM-ra (p9548/p9348)

82: SGE-k SLS korrekciós tényezőhöz

83: átvételi teszt időzítés (p9558/p9358)

84: STOP F átmeneti idő (p9555/p9355)

85: busz-kiesés átmeneti idő (p9580/p9380)

86: 1-jeladós rendszer jelölő (p9526/p9326)

87: második csatorna jeladó hozzárendelés (p9526/p9326)

88: SCA (SN) engedély (p9503/p9303).

89: jeladó határ frekvencia

90: SCA felső határérték, bütyök 5 plusz pozíció (p9536[4]/p9336[4]+p9540/p9340).

91: SCA alsó határérték, bütyök 5 plusz pozíció (p9536[4]/p9336[4]).

92: SCA felső határérték, bütyök 5 mínusz pozíció (p9537[4]/p9337[4]+p9540/p9340).

93: SCA alsó határérték, bütyök 5 mínusz pozíció (p9537[4]/p9337[4]).

94...224: SCA határértékek, bütyök 6 ... 30. Lásd fent 90 ... 93 zavar értékeket bütyök 5.

225...229: SCA felügyeleti funkció állapot-képek (eredmény-lista 3... 7).

230: szűrés-időállandó n < nx

231: hiszterézis tűrés n < nx

232: simított sebességérték
233: határérték nx / Safety felügyeleti ütem + hiszterézis tűrés
234: határérték nx / Safety felügyeleti ütem
235: -határérték nx / Safety felügyeleti ütem
236: -határérték nx / Safety felügyeleti ütem - hiszterézis tűrés
237: SGA n < nx
238: sebesség-határérték SAM-ra (p9568/p9368 vagy p9346/p9346).
239: gyorsulás SBR-re (p9581/p9381 és p9583/p9383)
240: gyorsulás SBR-re fordított értéke (p9581/p9381 és p9583/p9383)
241: késleltetési idő SBR-re (p9582/p9382)
242: jeladó nélküli Safety (p9506/p9306)
243: funkció konfiguráció (p9507/p9307)
244: jeladó nélküli valósérték-mérés szűrésidő (p9587/p9387)
245: jeladó nélküli valósérték-mérés minimális áram (p9588/p9388)
246: gyorsulás feszültség-tűrés (p9589/p9389)
247: SDI tűrés (p9564/p9364)
248: SDI pozitív felső határ (7FFFFFFF hex)
249: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) - SDI tűrés (p9564/p9364)
250: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + SDI tűrés (p9564/p9364)
251: SDI negatív alsó határ (80000001 hex)
252: SDI stop-reakció (p9566/p9366)
253: SDI késleltetési idő (p9565/p9365)
254: kiértékelés késleltetés beállítása valósérték mérésnél impulzus engedélyezés után(p9586/p9386).
255: viselkedés beállítása impulzus-oltásnál (p9509/p9309).
256: SOS, SLS, SLP felügyeleti funkciók, teszt-stop, SBR, SDI (eredménylista 1 bőv) állapotképe(r9710).
257: biztonsági funkciók mozgás-felügyeleteknél kiválasztás nélkül (p9512/p9312) eltérőek.
258: jeladó nélküli valósérték-mérés hiba-tűrés (p9585/p9385).
259: skálázási tényező biztos pozíciókra PROFIsafe-en (p9574/p9374) vagy PROFIsafe távirat (p9611/p9811)eltérő.
260: modulo érték skálázással (p9505/p9305 und p9574/p9374) SP-nél 16 bittel.
261: skálázási tényező SBR gyorsításhoz eltérő.
262: skálázási tényező SBR gyorsítás forduló-értékhez eltérő.
263: Stop-reakció SLP2-nél (p9562[1]/p9362[1]).
264: pozíció-tűrés skálázással (p9542/p9342 und p9574/p9374) SP-nél 16 bittel.
265: összes változás funkció állapotképe (eredmény lista 1) (r9710).
266: átkapcsolási idő SOS-re eltérő (p9567/p9367).
267: átmeneti idő SOS-re nyugalmi állapot után eltérő (p9569/p9369).
268: SLP késleltetési idő eltérő (p9577/p9377).
269: tényező a helyzet-tűrés növeléséhez hajtómű átkapcsolásnál (p9543/9343).
270: maszk SGE leképezéshez: összes funkció, aamelyek az aktuális paraméterezésnél nem támogatottak/engedélyezettek (p9501/p9301, p9601/p9801 és p9506/p9306).
271: maszk SGE leképezéshez: "biztos hajtómű átkapcsolás" funkció összes bitjének kikapcsolása
272: megnövelt helyzet-tűrés funkció aktiválása a "biztos hajtómű átkapcsolás" funkciónál eltérő (p9568/p9368 od. p9346/p9346 od. "0")
273: sebesség határérték a rámpa lelaposításához SAM/SBR-nél eltérő
274: SGA SCA, bütyök 1 ... 15.
275: SGA SCA, bütyök 16 ... 30.
276: SLA1 határérték (p9578/p9378)
277: SLA1 stop-reakció (p9579/p9379)
278: SLA1 felső határérték
279: SLA1 alsó határérték
280: felső határérték SLA1-hez (finom felbontás)
281: alsó határérték SLA1-hez (finom felbontás)
282: SLA szűrés idő.

283: gyorsulás valósérték (finom felbontás)

1000: Ellenőrzési idő lejárt. Túl sok állapotváltozás lépett fel a biztonsági bemeneteken.

1001: Ellenőrzési időzítés inicializálási hiba.

1002:

Felhasználó nyugtázás az időzítés lefutása után eltérő.

Felhasználó nyugtázás nem konzisztens. Felhasználó nyugtázás állapota a 4 mp időzítés lefutása után a két felügyeleti csatornán eltérő.

1003:

Referencia-tűrés túllépve.

Beállított felhasználói nyugtázásnál a felfutás (abszolút jeladó) vagy referencia pontra menet (távolság-kódolt vagy növekményes mérőrendszer) után újonnan megállapított referencia pont és a biztos valóshelyzet (tárolt érték + mozgás út) eltérése nagyobb a referencia-tűrésnél (p9544). Ebben az esetben elvételre kerül a felhasználói nyugtázás.

1004:

Hihetőség vizsgálat felhasználói nyugtázásnál.

1. Már beállított felhasználói nyugtázásnál újra lett indítva a beállítás. Ebben az esetben elvételre kerül a felhasználói nyugtázás.

2. A felhasználói nyugtázás be lett állítva, bár a tengely még nem volt referálva.

1005:

- Jeladó nélküli biztos mozgás-felügyeleteknél: Impulzusok már kioltva teszt-stop kiválasztásnál.

- Jeladós biztos mozgás-felügyeleteknél: STO már aktív teszt-stop kiválasztásnál.

1011: Felügyeleti csatornák átvételi teszt állapota eltérő.

1012: Jeladó valósérték hihetőség sérelem.

1014: Hiba az SGA szinkronizálásánál a "biztos bütyök" funkcióhoz

1015: Hajtómű átkapcsolás (bit 27 a PROFIsafe táviratban) hosszabb 2 percnél.

1020: Felügyeleti csatornák közötti ciklikus kommunikáció kiesése.

1021: Felügyeleti csatornák és a Sensor Module közötti ciklikus kommunikáció kiesése .

1022: Életjel hiba DRIVE-CLiQ jeladó felügyeleti csatorna 1.

1023: Hiba hatékonyság-tesztnél DRIVE-CLiQ jeladóban.

1024: Életjel hiba HTL/TTL jeladóra.

1032: Életjel hiba DRIVE-CLiQ jeladó felügyeleti csatorna 2.

1033: Hiba a felügyeleti csatorna 1. DRIVE-CLiQ jeladó POS1 és POS2 közötti offset vizsgálatánál.

1034: Hiba az felügyeleti csatorna 2. DRIVE-CLiQ jeladó POS1 és POS2 közötti offset vizsgálatánál.

1035: DRIVE-CLiQ jeladó POS1 és POS2 közötti offset egy felügyeleti csatornánál az utolsó üzembehelyezés óta megváltozott.

1039: Pozíció számítás túlfutás.

1041: Áramérték túl alacsony (jeladó nélküli).

1042: Áram/feszültség hihetőség hiba.

1043: Túl sok gyorsulási folyamat.

1044: Áram valósértékek hihetőség hiba.

5000 ... 5140:

PROFIsafe-jelentésértékek.

Ezeknél a jelentésértékeknél Failsafe-vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak.

5000, 5014, 5023, 5024, 5030 ... 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140: Egy belső szoftverhiba lépett fel (csak Siemens belső hiba-diagnózishoz).

Egy belső szoftver hiba lépett fel (csak Siemens belső hiba-diagnózishoz).

5012: Hiba a PROFIsafe illesztő inicializálásánál.

5013: Az inicializálás eredménye a két vezérlésen eltérő.

5022: Hiba az F-paraméter klértékelésénél. Az átvitt F-aparméter értékei nem egyeznek a PROFIsafe-illesztő által elvárt értékekkel.

5025: Az F paraméterezés eredménye a két vezérlésen eltérő.

5026: CRC-hiba az F-paraméteterknél. Az F-paraméter átvitt CRC értéke nem egyezik a PST-ben kiszámított értékkel .

5065: A PROFIsafe-távirat vételénél egy kommunikációs hiba lett megállapítva.

5066: A PROFIsafe-távirat vételénél egy idő-túllépés hiba lett megállapítva

6000 ... 6166:

PROFIsafe jelentésértékek (PROFIsafe-illesztő a PROFIBUS DP V1/V2 és PROFINET számára).

Ezeknél a jelentésértékeknél Failsafe-vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak. Ha "Stopp B a PROFISafe kommunikáció kiesése után" (p9612) van paraméterezve, a Failsafe Values átvitele késlekedik

Az egyes jelentésértékek jelentése az F01611 Safety zavarnál van leírva.

7000: Biztos pozíció eltérés nagyobb a paraméterezett tűrésnél (p9542/p9342).

7001: Skálázási érték a biztos pozícióra 16 bites ábrázolásban túl kicsi (p9574/p9374).

7002: Ütemszámláló a biztos pozíciók átviteléhez a két felügyeleti csatornában eltérő.

7003: Hiba az adatok szolgáltatásánál a "Szinkron biztos pozíciók PROFIsafe-fel" funkcióhoz.

7004: PROFIsafe ütem nincs helyesen a DP ütemre szinkronizálva.

Lásd még: p9555, r9725

Segítség:: Általában érvényes:

A felügyeleti ütemeket a két csatornában és a tengelytípusokat egyenlőségre megvizsgálni és esetleg egyenlőre beállítani. Ha a hiba ennek ellenére továbbra is fennáll, lehet segítség a felügyeleti ütemek késleltetése.

Jelentésérték = 0-hoz

- Ebben a felügyeleti csatornában nem lett hiba megállapítva. A másik csatorna hibajelzését figyelembe venni (MM: C30711 esetén).

Jelentésérték = 3-hoz

Üzembehelyezési fázis:

Jeladó paramétereket megvizsgálni és esetleg korrigálni (p9516/p9316, p9517/p9317, p9518/p9318, p9520/p9320, p9521/p9321, p9522/p9322, p9526/p9326)..

Üzemben:

Mechanikus felépítést és jeladó jeleket ellenőrizni.

- Ha a szabályozás él-modulációval van paraméterezve (p1802[x] = 9): él-modulációt a jeladó nélküli valósérték méréséhez paraméterezni (p9507.5 = p9307.5 = 1).

Jelentésérték = 4-hez

- A felügyeleti ütemek egyenlőségét a két csatornában megvizsgálni és esetleg egyenlőre beállítani. A másik felügyeleti csatorna 5-ös jelentés-értékével kombinációban (MM: C30711-nél) a felügyeleti ütemeket nagyobbra kell beállítani.

Jelentésérték = 11...14-hez:

- A p9534/p9334 vagy p9535/p9335 határértékek nem egyenlőek vagy túl nagyra vannak beállítva. Étékeket korrigálni.

Jelentésérték = 15 ... 30 és 90 ... 229-hez:

- A bütyök pozíciók az SCA funkcióhoz a p9536/p9336, p9537/p9337-ben vagy a p9540/p9340 bütyök-tűrés nem egyenlő. Értékeket korrigálni. A p9540/p9340 bütyök-tűrést megnövelni .

Jelentésérték = 232-höz

- Hiszterézis tűrést (p9547/p9347) megnövelni. Esetleg a szűrést (p9545/p9345) nagyobbra beállítani.

Jelentésérték = 274, 275-höz:

- A p9540/p9340 bütyök-tűrést és/vagy p9542/p9342 pozíció-tűrést megnövelni.

Jelentésérték = 278, 279, 280, 281 esetén:

- Ellenőrizni, hogy mindkét csatornára azonos gyorsulási határérték van-e beállítva. Eltérő eredmény attól függ, hogy az SLA engedélyezve és nem bekapcsolva vagy engedélyezve és bekapcsolva van. Itt egy másik jelentésérték lehetséges.

Jelentésérték = 1 ... 999 esetén:

- Ha a jelentésérték az okok között fel van sorolva: Megvizsgálni a keresztben összehasonlított paramétert, amire a jelentésérték vonatkozik.

- Safety paramétert másolni.

- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

- Motor Modul szoftvert felújítani.

- Control Unit szoftvert felújítani.

- Jeladó kiértékelés korrekciója. A valósértékek mechanikus hibák (ékszíjak, menet mechanikus határolásra, kopás és túl szűk határolás, jeladó hiba, ...) miatt eltérőek.

Utalás:

SINAMICS Firmware-Version >= 4.7 esetén a keresztbeni adat-összehasonlítás lista p9567 > 0 beállításnál megnövekszik. Ez a SINUMERIK nem kompatibilis firmware verziójánál hibát okozhat a keresztbeni adat-összehasonlításnál (jelentés-érték >= 237 lesz kijelezve). Adott esetben p9567 = 0-t kell beállítani vagy a SINUMERIK firmware verzióját frissíteni.

Jelentésérték = 1000-hez:

- Megvizsgálni a biztonsági bemenetekhez tartozó jeleket (érintkezési probléma).

Jelentésérték = 1001-hez:

- POWER ON-t végrehajtani az összes komponensre (ki-/bekapcsolni).

-Motor Modul szoftvert felújítani.

-Control Unit szoftvert felújítani.

Jelentésérték = 1002-höz:

- Biztos nyugtázást végrehajtani, felhasználói nyugtázást mindkét felügyeleti csatornán egyidejűleg beállítani (4 mp-en belül)

Jelentésérték = 1003-hoz:

- Tengely mechanikát ellenőrizni. Esetleg a tengely kikapcsolt állapotban el lett tolva és az utoljára tárolt valóshelyzet már nem egyezik az új valóshelyzettel a következő felfutásnál.

- Valósérték összehasonlítás tűrésértékét referálásnál megnövelni (p9544).
- Utána valósértékeket ellenőrizni, POWER ON-t végrehajtani és felhasználó nyugtázást újra beállítani

Jelentésérték = 1004-hez:

1.-nél érvényes: Biztos nyugtázást végrehajtani. Felhasználó nyugtázást újra beállítani.

2.-nál érvényes: Biztos nyugtázást végrehajtani. Felhasználó nyugtázást csak akkor beállítani, ha a tengely referált.

Jelentésérték = 1005-höz:

- Biztos mozgás-felügyeletnél jeladó nélkül: Megvizsgálni az impulzus engedélyezés feltételeit.
- Biztos mozgás-felügyeletnél jeladóval: Megvizsgálni az STO kikapcsolás feltételeit.

Utalás:

Egy Power Modulnál a teszt-stopot általában impulzus engedélyezésnél végrehajtani (függetlenül, hogy jeladós vagy jeladó nélküli).

Jelentésérték = 1007-hez:

- A PLC megfelelő üzemállapot vizsgálata.

Jelentésérték = 1008-hoz:

- megvizsgálni, hogy a SINUMERIK MD10393 gépadatban helytelen vagy átfedő cím-tartományok vannak-e beállítva.

Jelentésérték = 1011-hez:

- Diagnózishoz lásd a paramétert (r9571).

Jelentésérték = 1012-höz:

- Sensor Modul firmware verziót új verzióra frissíteni.
- 1-jeladós rendszernél érvényes: Jeladó paraméterek azonosságát megvizsgálni (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).
- 1-jeladós rendszernél és 2-jeladós rendszernél érvénes: A jeladó paraméterek megfelelő másolásához a p04xx-ből be kell állítani p9700 = 46 és p9701 = 172-t.
- DQI jeladókra érvényes: Esetleg a Control Unit firmware verziót egy új verzióra felújítani, ami engedélyezve van DQI jeladókra.
- A paraméterezett jeladó nem felel meg a csatlakoztatott jeladónak. Jeladót cserélni.
- A szekrény felépítés és a kábelez elhelyezés elektromágneses érzéketlenségét megvizsgálni.
- POWER ON-t (ki-/bekapcsolást) minden komponensre vagy meleg indítást (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) végrehajtani.
- Hardvert cserélni.

Jelentésérték = 1014 esetén:

- Jeladó valósértékét ellenőrizni. Adott esetben pozíció-tűrést (p9542) és/vagy bütyök-tűrést (p9540) megnövelni.

Jelentésérték = 1020, 1021, 1024 esetén:

- Megvizsgálni a kommunikációs kapcsolatot.
- Adott esetben a felügyeleti ütemeket nagyobbra beállítani (p9500, p9511).
- POWER ON-t (ki-/bekapcsolást) minden komponensre vagy meleg indítást (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) végrehajtani .
- Hardvert cserélni.

Jelentésérték = 1033, 1034-hez:

- Esetleg a Control Unit firmware verziót egy új verzióra felújítani, ami engedélyezve van DQI jeladókra.

Jelentésérték = 1035-höz, ha egy Safety jeladó lett cserélva:

- Hardver cserét nyugtázni (p9700 = 29, p9701 = 236 vagy p9702 = 29).
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1 ill. p0971 = 1 oder "RAM-ot ROM-ba másolni").
- Zavart nyugtázni (pl. p2103 binektor bemenet).

Jelentésérték = 1039-hez:

Az átszámítási tényezők, mint orsó-emelkedés vagy hajtómű tényezők, vizsgálata.

Jelentésérték = 1041-hez:

- Megvizsgálni, hogy van-e elegendő áram a motorban (> r9785[0]).
- Minimális áramot csökkenteni (p9588).
- Szinkronmotoroknál a p9783 értékét megnövelni.
- Megvizsgálni, hogy a "Szabályozott ütem HF-jel bevitellel" aktiválva van-e (p1750.5 = 1) és esetleg deaktiválni.

Jelentésérték = 1042-höz:

- Felfutás-adó felfutás-időt/visszafutás-időt megnövelni (p1120/p1121).
- Áram-/fordulatszám-szabályozás helyes beállítását megvizsgálni (nyomatékképző/mezőképző áram és fordulatszám-valósérték nem ingadozhat).

- Parancsérték dinamikáját csökkenteni.
- Áram és feszültség értékeket megvizsgálni és a szabályozás viselkedését úgy beállítani, hogy ezek nagyobbak az átalakító adatok 3 %-ánál az üzemi esetben ill. a hiba esetben.
- Minimális áramot (p9588/p9388) növelni.

Jelentésérték = 1043-hoz:

- Feszültség tűrést növelni (p9589). Egy reluktancia motor üzemeltetésénél a szabályzó beállítások többnyire dinamikusan vannak választva. Ha a p9589 gyári beállításánál ez a jelentés jön, akkor a segítség a gyorsulási határok p9589/500 ... 1000 %) emelése. Ez a tapasztalatok szerint egy stabil működést eredményez.
- Felfutás-adó felfutás-időt/visszafutás-időt megnövelni (p1120/p1121).
- Áram-/fordulatszám-szabályozás helyes beállítását megvizsgálni (nyomatékképző/mezőképző áram és fordulatszám-valósérték nem ingadozhat).
- Szoftver dinamikáját csökkenteni.

Jelentésérték = 5000, 5014, 5023, 5024, 5030, 5031, 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140 esetén:

- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban és esetleg diagnózist végezni az érintett zavaroknál.
- Firmware-t új verzióra feljavítani.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.
- Control Unit-ot cserélni.

Jelentésérték = 5012-höz:

- A Control Unit (p9610) és a Motor Modul (p9810) PROFIsafe címeinek beállítását megvizsgálni. A PROFIsafe cím nem lehet 0 vagy FFFF!

Jelentésérték = 5013, 5025 esetén:

- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- A Control Unit (p9610) és a Motor Modul (p9810) PROFIsafe címeinek beállítását megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban és esetleg diagnózist végezni az érintett zavaroknál.

Jelentésérték = 5022-höz:

- F-paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni (F_SIL, F_CRC_Length, F_Par_Version, F_Source_Add, F_Dest_add, F_WD_Time).

Jelentésérték = 5026-hoz:

- F-paraméter értékének beállítását és az abból számított F-paraméter CRC-t (CRC1) a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni és aktualizálni.

Jelentésérték = 5065-höz:

- Beállítást és kommunikációt a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni (lfdNr/CRC).
- F_WD_Time F-paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni és aktualizálni.
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban és esetleg diagnózist végezni az érintett zavaroknál.

Jelentésérték = 5066-hoz:

- F_WD_Time F-paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni és esetleg megnövelni.
- Diagnózis információt az F-Host-ban kiértékelni.
- PROFIsafe kapcsolatot megvizsgálni.

Jelentésérték = 6000 ... 6999-hez:

A jelentésértékek leírását lásd az F01611 Safety zavarnál.

Jelentésérték = 7000-hez:

- Paraméterezett tűrést megnövelni (p9542/p9342).
- CU (r9713[0] és második csatorna r9713[1] parancsértékét megállapítani és az eltérés hihetőségét megvizsgálni.
- CU (r9713[0] és második csatorna r9713[1] parancsértékének eltérését egy 2 jeladós rendszernél csökkenteni.

Jelentésérték = 7001-hez:

- Biztos pozíció skálázási értékét a 16 bites ábrázolásban megnövelni (p9574/p9374).
- Esetleg a mozgási tartományt csökkenteni.

Jelentésérték = 7002-höz:

- POWER ON-t végrehajtani az összes komponensre (ki-/bekapcsolni).

- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban és esetleg az érintett zavaraoknál diagnózist végezni.

Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.

Jelentés érték = 7003, 7004-hez:

- Adott esetben a Tdp, Ti és To idők beállításait illeszteni vagy a p9500 felügyeleti ütemet megnövelni (szabály Tdp = 2 x n x p9500, n= 1, 2, 3, ...).

Lásd még: p9300, p9500

201712 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): hiba az F-IO feldolgozásnál

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hajtás a két felügyeleti csatorna keresztbeni összehasonlításánál különbséget állapított meg a F-IO feldolgozás paraméterei és eredményei között és egy STOP F-t váltott ki. Az egyik felügyelet már nem működik megbízhatóan, azaz a biztos üzem többé nem lehetséges.

A C01711 Safety-jelentés a 0 jelentésértékkel a STOP F kiváltása miatt kiegészítőleg ki lesz jelezve.

Ha legalább egy felügyeleti funkció aktív, akkor a paraméterezett időzítés lefutása után C01701 "SI Motion: STOP B kiváltva" Safety-jelentés lesz kiadva.

Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):

A keresztben összehasonlított adat száma, ami ehhez a jelentéshez vezetett.

1: SI bemenetek felügyeleti idő eltérés (p10002, p10102).

2: SI belső esemény nyugtázás bemeneti kapocs (p10006, p10106).

3: SI STO bemeneti kapocs (p10022, p10122).

4: SI SS1 bemeneti kapocs (p10023, p10123).

5: SI SS2 bemeneti kapocs (p10024, p10124).

6: SI SOS bemeneti kapocs (p10025, p10125).

7: SI SLS bemeneti kapocs (p10026, p10126).

8: SI SLS_Limit(1) bemeneti kapocs (p10027, p10127).

9: SI SLS_Limit(2) bemeneti kapocs (p10028, p10128).

10: SI Safe State jel kiválasztás (p10039, p10139).

11 SI F-DI bemeneti módus (p10040, p10140).

12: SI F-DO 0 jelforrások (p10042, p10142).

13: Statikusan nem aktív jelforrások állapota eltérő (p10006, p10022 ... p10031).

14: SI kimenetek felügyeleti idő eltérés (p10002, p10102).

15: SI belső esemény nyugtázása (p10006, p10106).

16: SI érzékelő teszt visszajelzés teszt-módus kiválasztás teszt-stophoz (p10046, p10146, p10047, p10147) .

17: SI várakozási id teszt-stopra a DO-kon (p10001).

18 ... 25: SI érzékelő teszt visszajelzés (p10046, p10146, p10047, p10147). Belső visszaolvasó-jel elvárt viselkedése, egy kiválasztott teszt-stop módus által képezve.

26 ... 33: SI érzékelő teszt visszajelzés (p10046, p10146, p10047, p10147). Külső visszaolvasó-jel elvárt viselkedése, egy kiválasztott teszt-stop módus által képezve.

34 ... 41: SI érzékelő teszt visszajelzés (p10046, p10146, p10047, p10147). Második belső visszaolvasó-jel elvárt viselkedése, egy kiválasztott teszt-stop módus által képezve.

42: Belső adat a második belső visszaolvasó-jel feldolgozásához, a kiválasztott teszt-stop módus által képezve (p10047, p10147).

43: Belső adat a belső visszaolvasó-jel feldolgozásához, a kiválasztott teszt-stop módus által képezve (p10047, p10147).

44: Belső adat a külső visszaolvasó-jel feldolgozásához, a kiválasztott teszt-stop módus által képezve (p10047, p10147).

45: Belső adat a teszt-stop módus inicializálási állapotához, a teszt-stop paraméterektől függően.

46: SI digitális bemenetek prell-mentesítési idő (p10017, p10117).

47: F-DI kiválasztás PROFIsafe-hez (p10050, p10150).

48: használt F-DI-ket maszkolni (p10006, p10022 ... p10031)..

49: SI SDI pozitív bemeneti kapocs (p10030, p10130).

50: SI SDI negatív bemeneti kapocs (p10031, p10131).

51: SI SLP bemeneti kapocs (p10032, p10132).

52: SI SLP bemeneti kapocs választás (p10033, p10133).

53: szabadra menet logika belső adat (p10009, p100109).

54: SI F-DI az SLP szabadra menethez (p10009, p100109).

Segítség:: - Érintett paraméterek paraméterezését ellenőrizni és esetleg korrigálni.

- Az egyenlőséget az SI adatok másolásával a második csatornába biztosítani és utána egy átvételi tesztet végrehajtani.
- Felügyeleti ütemek egyenlőségét a p9500-ban és p9300-ban ellenőrizni.

Ezt a jelentést POWER ON nélkül az alábbiak szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás).

- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.

Lásd még: p9300, p9500

201714 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): biztos határolt sebesség túllépve

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hajtás gyorsabban mozgott, mint az a sebesség-határértékkel (p9531) meg van adva. A hajtás a megadott Stop-reakcióval (p9563) lesz leállítva.
Jelentés-érték (r9749, decimális értelmezés):
100: SLS1 túllépve.
200: SLS2 túllépve.
300: SLS3 túllépve.
400: SLS4 túllépve.
1000: jeladó-határfrekvencia túllépve.

Segítség:: - A vezérlés mozgás-programját felülvizsgálni.
- SLS határértékeket felülvizsgálni és esetleg illeszteni (p9531).
Ezt a jelentést POWER ON nélkül az alábbiak szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás).
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség)
Lásd még: p9531, p9563

201715 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): biztos határolt pozíció túllépve

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A tengely túlment egy paraméterezhető pozíción, amelyet az "SLP" funkció felügyel.
Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):
10: SLP1 megsértve.
20: SLP2 megsértve.

Segítség:: - Mozgási programot a vezérlésen megvizsgálni.
- "SLP" funkció határait megvizsgálni és esetleg illeszteni (p9534, p9535).
Ezt a jelentést POWER ON nélkül az alábbiak szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás).
Előfeltételek:
- "SLP" funkciót kikapcsolni és a tengelyt a megengedett pozíció-tartományba szabadra vinni.
Biztos nyugtázást a következő lehetőségek egyikével végrehajtani:
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció) / SE: Safe software limit switches (biztos szoftver végállás)
Lásd még: p9534, p9535

201716 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): tűrés a biztos mozgásirányra túllépve

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A "Biztos mozgásirány" funkciónál a tűrés túl lett lépve. A hajtás a beállított stop-reakcióval lesz leállítva (p9566).
Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):
0: A "Biztos mozgásirány pozitív" funkciónál a tűrés túl lett lépve.
1: A "Biztos mozgásirány negatív" funkciónál a tűrés túl lett lépve.
Segítség:: - Mozgás-programot megvizsgálni a vezérlésben,
- "SDI" funkciót megvizsgálni és esetleg illeszteni (p9564).
Ezt a jelentést POWER ON nélkül az alábbiak szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás).
Előfeltételek:
- "SDI" funkciót kikapcsolni és újra bekapcsolni.
Biztos nyugtázást a következő lehetőségek egyikével végrehajtani:
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.
Utalás:
SDI: Safe Direction (biztos mozgásirány)
SI: Safety Integrated
Lásd még: p9564, p9565, p9566

201717 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): SLA határolás túllépve

Hajtásobjektum: SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A "Biztos határolt gyorsulás" funkció gyorsulási határ túl lett lépve. A hajtás a beállított stop-reakcióval le lett állítva (p9579).
Jelentés érték (r9749, decimális értelmezés):
0: A durva felbontású gyorsulás felügyelete megsértette a gyorsulás határt.
1: A finom felbontású és esetleg szűrt gyorsulás felügyelete megsértette a gyorsulás határt.
Segítség:: - Mozgás-programot a vezérlésen megvizsgálni.
- "SLA" funkció gyorsulás határt megvizsgálni és adott esetben illeszteni (p9578).
- Biztos nyugtázást végrehajtani.
Jelentés érték = 0-hoz:
Az okok elemzését r9714[0] és r9714[3]-mal elvégezni.
Jelentés érték = 1-hez:
Az okok elemzését r9789[0], r9789[1] és r9789[2]-vel elvégezni.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SLA: Safely-Limited Acceleration (biztos határolt gyorsulás)
Lásd még: p9578

201730 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): vonatkoztatási mondat a dinamikus biztos határolt sebességre érvénytelen

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A PROFIsafe-en átvitt vonatkoztatási adat negatív.
A vonatkoztatási adat egy vonatkoztatott sebesség-határérték képzésére lesz használva a "Sebesség-határérték SLS1" (p9531[0]) vonatkoztatási érték alapján.
A hajtás a beállított Stop-reakció által lesz leállítva (p9563[0]).
Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):
Igényelt, érvénytelen vonatkoztatási adat.

Segítség:: PROFIsafe táviratban az S_SLS_LIMIT_IST bemeneti adatot korrigálni.
Ezt a jelentést POWER ON nélkül az alábbiak szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):
- PROFIsafe.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség)

201745 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): féknyomatékot a fék-tesztnél megvizsgálni

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: POWER ON (AZONNAL)
Ok:: A p2003-as paraméterrel meg lett változtatva a féknyomaték normálása a fék-teszthez.
A fék-teszthez újra végre kell hajtani egy átvételi tesztet annak megállapítására, hogy a fék-teszt még a megfelelő féknyomatékkal lesz végrehajtva.
Segítség:: - POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Az átvételi tesztet a biztos fék-teszthez megismételni, ha a fék-teszt alkalmazva lesz.
Lásd még: p2003

201750 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): biztos jeladó hardverhiba

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A biztos mozgásfelügyeletre használt jeladó hardverhibát jelez.
Jelentés-érték (r9749, decimális értelmezés):
Jeladó állapotszó 1, jeladó állapotszó 2, amelyek a jelentést okozták.
Segítség:: - Jeladó csatlakozást megvizsgálni.
- Jeladót cserélni.
Ezt a jelentést POWER ON nélkül az alábbiak szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.
Utalás jeladó cseréhez idegen motornál:
Ezen Safety jelentés nyugtázásához a jeladó sorozatszámát másolni kell.
Ezt p0440 = 1 vagy p1990 = 1 által lehet végrehajtani.

201751 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): biztos jeladó hatásossági teszt hiba

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A DRIVE-CLiQ jeladó, amely a biztos mozgás-felügyelethez van használva, egy hibát jelez a hatásossági tesztnél.
Jelentés-érték (r9749, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Segítség:: - Jeladó csatlakozást megvizsgálni.
- Jeladót cserélni.
Ezt a jelentést POWER ON nélkül az alábbiak szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.

201752 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): referencia-pozíció érvénytelen

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: Az átvitt referencia-pozíció érvénytelen
Jelentés-érték (r9749, decimális értelmezés):
1: Referencia-pozíció közvetlen átvétele (p9573=89) nem lehetséges.
2: Referencia-pozíció közvetlen átvétele mozgásban nem lehetséges.

Segítség:: - Tengelyt/jeladó parkolásból elhozni.
- Jeladó hibát nyugtázni.
- Hajtómű fokozat átkapcsolást deaktiválni.
- Referálásnál Safety Control Channel-lel (SCC) a "Referálás SCC-vel" funkciót engedélyezni (p9501.27/9301.27).
Ezt a jelentést a következők szerint lehet nyugtázni:
- Hajtásalapú mozgás-felügyeletek: Terminal Module 54F (TM54F) vagy PROFIsafe által

201780 <Hely megadás>SBT Kiválasztásnál a fék zárva van.

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: következő fékek zárva vannak: %1 bin

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A fék-teszt bekapcsolásánál vagy a fék-teszt indításánál nem volt minden fék nyitva.
Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
bit 0 = 1:
A belső fék zárva van.
bit 1 = 1:
A külső fék zárva van (p10230.5, p10235.5, p10202).
Utalás:
A figyelmeztetés akkor is megjelenik, ha a p10202-ben nincs fék konfigurálva.
SBT: Safe Brake Test (biztos fék-teszt)
Lásd még: p10202, p10230, p10235

Segítség:: Összes féket nyitni és a fék teszt kiválasztását megismételni (p10230.0, p10235.0).

201781 <Hely megadás>SBT fék nyitási idő túllépve

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A fék nyitás maximális ideje (11 s) a fék teszt alatt túl lett lépve.
Lehetséges okok:
- A hajtás a fék teszt alatt zavar állapotba ment és ezért a fék a hajtás által lett zárva.
- Külső féknél a "Fék zárva" visszajelzés túl sokáig lett jelezve (p10230.5, p10235).
Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
bit 0 = 1:
Belső féket nem lehetett nyitni.
bit 1 = 1:
Külső féket nem lehetett nyitni,
Utalás:
SBT: Safe Brake Test (biztos fék teszt)

Segítség:: - Biztos nyugtázást végrehajtani.
- Fék tesztet újra indítani (p10230.1, p10235.1).
Lásd még: p10230, p10235

201782 <Hely megadás>SBT fék-teszt vezérlés hibás

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A fék-teszt hibás vezérlés miatt megszakadt.
Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
Figyelmeztetési érték 0:
A fék-teszt hibás egy hiba miatt megszakadt (fék nyitási idő vagy fék zárási idő túllépve)..
bit 0:
A biztos fék-teszt a fék-teszt választás törlése miatt megszakadt.
bit 1:
A biztos fék-teszt a fék-teszt választás indítás törlése miatt megszakadt.
bit 2:
A fék, amelyik a fék-teszt indításánál ki lett választva, nincs konfigurálva a p10202-ben.
A fék-teszt indításánál a fék-teszt választásával a fék 1 nincs belső fékként konfigurálva.
Fennáll a fék-teszt konfigurálásának hibája. Ebben az esetben az A01785 figyelmeztetés is ki lesz adva.
Utalás:
SBT: Safe Brake Test (biztos fék-tesz)
Lásd még: p10202

Segítség:: - Fék-teszt paraméterezését megvizsgálni (p10202).
- Megvizsgálni, hogy a A01785 figyelmeztetés fennáll-e és adott esetben kiértékelni.
- Biztos nyugtázást végrehajtani.
- Fék-tesztet esetleg újra indítani.

201783 <Hely megadás>SBT fék zárási idő túllépve

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A fék zárásának maximális ideje (11 mp) túl lett lépve a fék-teszt alatt.
Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
bit 0 = 1:
Belső féket nem lehetett zárni.
bit 1 = 1:
Külső féket nem lehetett zárni.
Utalás:
SBT: Safe Brake Test (biztos fék-teszt)

Segítség:: - Külső fék használatánál megvizsgálni, hogy a "Fék zárva" visszajelzés helyes össze van-e kapcsolva a fék-teszt vezérlő szóval (p10230.5, p10235.5).
- Belső fék külső visszajelzéssel használata esetén megvizsgálni, hogy a visszajelzés helyes össze van-e kapcsolva a kibővített fék-vezérléssel.
- Biztos nyugtázást végrehajtani.
- Fék-tesztet újra indítani (p10230.1, p10235.1).

201784 <Hely megadás>SBT fék-teszt hibával megszakadt

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A biztos fék-teszt egy hiba miatt meg lett szakítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
bit 17 = 1: Hiba a fék-teszt felhívásánál (okot lásd bit 0 ... 10).
bit 18 = 1: A belső fék zárva van. Ez a külső fék tesztjénél nyitva kell legyen (p10202).
bit 19 = 1: A külső fék zárva van. Ez a belső fék tesztjénél nyitva kell legyen (p10202).
bit 20 = 1: Nincs nyitva az összes fék (p10202).
bit 21 = 1: A tengely pozíció a fék teszt alatt parkoló tengely miatt érvénytelen.
bit 22 = 1: Belső szoftver hiba.
bit 23 = 1: A tengely megengedett pozíció tartománya zárt féknél meg lett sértve (p10212/p10222).
bit 24 = 1: A tesztelt belső fék az aktív fék teszt alatt ki lett nyitva.
bit 25 = 1: A tesztelt külső fék az aktív fék teszt alatt ki lett nyitva.
bit 26 = 1: Az aktív fék teszt alatt a teszt nyomaték elhagyta a tűréssávját (20 %).
Ok a bit 17 figyelmeztetési értékhez:
bit 0 = 1: Üzem a fék teszt választásánál nincs engedélyezve (r0899.2 = 0).
bit 1 = 1: Külső hiba lépett fel (pl. az elindított fék tesztet a felhasználó megszakította).
bit 2 = 1: A fék teszt választásánál egy fék zárva van.
bit 3 = 1: A terhelő nyomaték megállapításánál egy fék zárva van.
bit 4 = 1: Fellépett egy hiba egy stop-reakciónál (pl. KI1, KI2, KI3) vagy az impulzus engedélyezés vissza lett véve (pl. STO kiválasztva vagy üzem már nincs engedélyezve).
bit 5 = 1: A tengely parancs fordulatszáma a fék teszt választásánál túl magas.
bit 6 = 1: A tengely valós fordulatszáma (r0063) túl magas (pl. a fék nem tart a fék teszt alatt).
bit 7 = 1: Helytelen módus a fordulatszám szabályzóban (pl. jeladó nélküli fordulatszám-szabályozás vagy U/f üzem).
bit 8 = 1: Szabályozás nincs engedélyezve vagy fordulatszám szabályozás aktív.
bit 9 = 1: Szabályzó nem kapcsol át fék tesztre (pl. mert nincs PI fordulatszám szabályozás paraméterezve).
bit 10 = 1: Nyomaték határ elérve (r1407.7, r1408.8).
Utalás:
SBT: Safe Brake Test (biztos fék-teszt)

Segítség:: - Hiba okát megszűntetni.
- Biztos nyugtázást végrehajtani.
- Fék-tesztet esetleg újra indítani.
bit 17 = 1 bit 6 = 1-gyel vagy bit 23 = 1 esetén:
Ha a motor tartófék fék-zárás ideje (p1217) túl kicsire van állítva, a fék a fék-teszt indításánál túl későn lesz bezárva. A fék-zárás idejét (p1217) illeszteni.

201785 <Hely megadás>SBT fék-teszt konfigurációs hiba

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Hiba a fék teszt paraméterezésénél.
A fék tesztet ebben a konfigurációban nem vagy hibamentesen nem lehet elindítani.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1:
Nincsenek engedélyezve mozgás-felügyelet funkciók.
2:
Nincsenek konfigurálva belső fékek(p10202).
4:
Nincs konfigurálva fék (p10202).
8:
A fék teszt egy belső fékre van konfigurálva, de a biztos fék vezérlés nincs engedélyezve(p9602/p9802).
Utalás:
V5.1-től az SBT SBC nélkül a belső fékre is megengedett.)
16:
A biztos fék teszt és a Safety jeladó nélkül egyidőben engedélyezve van (p9306/p9506). Ez nem megengedett.
32:
A biztos fék teszt és a vektor U/f vezérlés engedélyezve van. A biztos fék teszt ebben a szabályozási módban nem megengedett.
Utalás:
SBC: Safe Brake Control (biztos fék vezérlés)
SBT: Safe Brake Test (biztos fék teszt)
Segítség:: Fék-teszt paraméterezését megvizsgálni.

201786 <Hely megadás>SCC jelforrás megváltozott

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A jelforrás a p10235-ben vagy a p10250-ben meg lett változtatva.
Az új jelforrás azonnal hatásos.
Utalás:
SCC: Safety Control Channel
Lásd még: p10235, p10250
Segítség:: Hibát nyugtázni.

201787 <Hely megadás>SBT motortípus eltérő

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A biztos fék-tesztre beállított motortípus (p10204) nem egyezik a funkció modullal beállított motortípussal (r0108.12).

Segítség:: A biztos fék-tesztre beállított motortípust illeszteni.
Utalás:
A fék-teszt valamennyi paraméterét, amelyek a motortípustól függenek, meg kell vizsgálni.
Lásd még: p10204, p10209

201788 <Hely megadás>SI: Automatikus teszt-állj várakozik STO kikapcsolásra biztos mozgás-felügyeletek által

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az automatikus teszt-stopot (kényszer-dinamizálás) a felfutás után még nem lehetett végrehajtani.
Lehetséges okok:
- Az STO funkció ki van választva a biztos mozgás-felügyelet által.
- Fennáll egy Safety jelentés, amely STO-t okozott.
Utalás:
STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték)

Segítség:: STO-t biztos mozgás-felügyeletek által kikapcsolni.
Fennálló Safety jelentések okát megszűntetni és a jelentéseket nyugtázni.
Utalás:
Az ok megszüntetése után automatikus teszt állj lesz végrehajtva.

201789 <Hely megadás>SI: Az automatikus teszt-állj és a fék-teszt teszt-állj kiválasztásnál nem megengedett.

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az automatikus teszt-állj és a fék-teszt paraméterezése (p9507.6/p9307.6) teszt-állj kiválasztásnál (p10203 = 2) nem megengedett.
A tesz-állj a felfutásban nem lesz automatikusan végrehajtva.

Segítség:: - Paraméterezést korrigálni.
- p10203 paramétert nem 2-re beállítani és automatikus teszt-állj-t deaktiválni.
Utalás:
Az automatikus teszt-állj végrehajtásához egy meleg-indítás vagy POWER ON szükséges.

201794 <Hely megadás>SI Motion: modulo-értéket biztos pozíciónál PROFIsafe-en megvizsgálni

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A modulo érték paraméterezése biztos pozíciónál PROFIsafe-fel (p9505) okozhat egy ugrást a helyzet valósértékben az ábrázolható tartomány túlcsordulásánál.
Ábrázolható tartomány:
- 32-bites érték: +/-2048 fordulat
- 16-bites érték: +/-2048 fordulat (p9574-től függően)

Segítség:: Paraméterezést korrigálni.

Állítson be p9505 egyenlő 2^n fordulatot és egész fordulatokkal egyenlőt (tehát 360 ° többszörösét).

Utalás:

Ez a jelzés eltüntethető arra az esetre, ha a helyzet valósérték ugrása az adott alkalmazásban elfogadható ill. nem jelent problémát, mert például a paraméterezett modulo tartomány "szinte egészszámú" a +/-2048 fordulat ábrázolható tartományban illik.

A "NO REPORT" figyelmeztetés az átparaméterezéshez éppen nem állhat fenn. Ezzel a következő sorrend szükséges az átparaméterezéshez:

- p9505-t korrigálni "2^n"-re.
- Figyelmeztetést átparaméterezni p2118 és p2119 segítségével.
- p9505-t ismét a kívánt értékre beállítani.

201795 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): várakozási idő a biztos impulzus-oltás elhagyása után lejárt

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A jeladó nélküli valósérték-mérést a kibővített funkcióknál kiválasztás nélkül nem lehetett aktiválni a biztos impulzus-tiltás elhagyása után az 5 másodperc várakozási időn belül.

Ismét a "Biztos impulzus-tiltás" állapotba történt váltás.

Segítség:: - Hiányzó engedélyezéseket megvizsgálni, amelyek megakadályozzák a hajtás-szabályozás üzembe helyezését (r0046).

- A jeladó nélküli valósérték-mérés esetleg fennálló hiba jelentéseit kiértékelni és megszűntetni.

201796 <Hely megadás>SI P1 (CU): várakozás kommunikációra

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A hajtás a kommunikáció felépítésére vár a biztos funkciók végrehajtásához.

Utalás:

Ebben az állapotban az STO aktív.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

1: Várakozás a kommunikáció felépítésére a SINUMERIK-kel.

2: Várakozás a kommunikáció felépítésére a TM54F-fel.

3: Várakozás a kommunikáció felépítésére a PROFIsafe F-Host-tal.

Segítség:: Ha a jelentés hosszabb idő után nem lesz automatikusan visszavéve, a kommunikációtól függően a következő vizsgálatokat kell végrehajtani:
Kommunikációnál a SINUMERIK-kel érvényes:
- További fennálló PROFIBUS kommunikáció jelentéseket megvizsgálni és megszűntetni.
- A fölérendelt vezérlésben megvizsgálni a tengelyek helyes hozzárendelését a hajtáskészülék hajtásaihoz.
- A biztos mozgás-felügyelet funkciók engedélyezését a fölérendelt vezérlés megfelelő tengelyeire megvizsgálni és esetleg beállítani.
Kommunikációnál a TM54F-fel érvényes:
- A további fennálló jelentéseket a TM54F DRIVE-CLiQ kommunikációhoz megvizsgálni és megszűntetni.
- A p10010 beállítását megvizsgálni. Fel kell legyen sorolva a TM54F által vezérelt összes hajtásobjektum.
Kommunikációnál a PROFIsafe F-Host-tal érvényes:
- A további fennálló jelentéseket a PROFIsafe kommunikációhoz kiértékelni.
- F-Host üzemállapotát megvizsgálni.
- F-Host kommunikációs kapcsolatot megvizsgálni.
- Motor Modul / Hydraulic Modul kommunikációs kapcsolatot megvizsgálni. Biztosítani kell, hogy a Motor Modul / Hydraulic Modul a Control Unit felfutásánál csatlakoztatva van és legkésőbb a Control Unit-tal be is lesz kapcsolva. Egyébként a Motor Modul / Hydraulic Modul utólagos csatlakoztatása és bekapcsolása esetén a Control unit-on egy POWER ON-t kell végrehajtani.
Utalás:
STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték)
Lásd még: p9601, p9801, p10010

201797 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): tengely nem biztosan referált

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A kikapcsolás előtt eltárolt nyugalmi pozíció nem egyezik meg a bekapcsolásnál megállapított valós-pozícióval.
Jelentés-érték (r9749, decimális értelmezés):
1: Tengely nem biztosan referált.
2: Alkalmazói nyugtázás hiányzik
Segítség:: Ha nem lehetséges a biztos referálás, az alkalmazó az új pozícióra egy alkalmazói nyugtázást kell adjon softkey-vel kell. Ezzel ez a pozíció biztosnak van megjelölve.
Utalás:
SI: Safety Integrated

201798 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): teszt-stop a mozgás-felügyelet funkciókra fut

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A kényszer-dinamizálás (teszt-stop) a biztos mozgás-felügyelet funkciókra éppen fut.
Segítség:: Nem szükséges.
A jelentés a teszt-stop befejezésével automatikusan vissza lesz véve.
Utalás:
SI: Safety Integrated

201799 <Hely megadás>SI Motion P1 (CU): átvételi teszt módus aktív

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: Az átvételi-teszt módus aktív.
Ez a következőt jelenti:
- A parancsérték sebesség határolás deaktiválva (r9733).
- Az alap végállások az SLP (SE) funkció átvételi teszt alatt deaktiválva vannak (EPOS-nál belül, különben r10234-gyel).
- A biztonsági funkcióknál SINUMERIK-nél: A biztos mozgás-felügyelet funkciók POWER ON jelentéseit az átvételi-teszt közben a fölérendelt vezérlés nyugtázási lehetőségével lehet nyugtázni.

Segítség:: Nem szükséges.
A jelentés az átvétel-teszt módus elhagyásával eltűnik.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció) / SE: Safe software limit switches (biztos szoftver végállás)

201800 <Hely megadás>DRIVE-CLiQ: hardver/konfiguráció hibás

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2)
Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: Egy hiba lépett fel a DRIVE-CLiQ kapcsolatban.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
100 ... 107
A kommunikáció a X100 .. X107 DRIVE-CLiQ aljzaton nem váltott át ciklikus üzembe. A hiba lehet egy hibás felépítés vagy konfiguráció, ami lehetetlen busz-időzítéshez vezet.
10:
A DRIVE-CLiQ kapcsolat elvesztése. Az ok lehet a DRIVE-CLiQ kábel lehúzása a Control Unit-ról vagy rövidzár DRIVE-CLiQ-es motoroknál. Ez a hiba csak ciklikus kommunikációnál nyugtázható.
11:
Ismételt hiba a kapcsolat felismerésénél. Ez a hiba csak ciklikus kommunikációnál nyugtázható.
12:
Egy kapcsolat lett felismerve, de részvevő-azonosító kicserélése nem működik. Az ok valószínűleg egy hibás komponens. Ez a hiba csak ciklikus kommunikációnál nyugtázható.

Segítség:: Zavar érték = 100 ... 107-hez:
- Egységes firmware verziót biztosítani a DRIVE-CLiQ komponensekben.
- Hosszú topológia elkerülése kis áramszabályzó-ütemeknél.

Zavar érték = 10-hez:
- DRIVE-CLiQ kábeleket a Control Unit-on megvizsgálni.
- Esetleges rövidzárat a DRIVE-CLiQ-es motoroknál megszűntetni.
- POWER ON-t végrehajtani.

Zavar érték = 11-hez:
- Kapcsolószekrény felépítését és a kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.

Zavar érték = 12-höz:
- Érintett komponenst kicserélni.

201839 <Hely megadás>DRIVE-CLiQ diagnózis: kábel hiba a komponensekhez

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: Komponensszám: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A DRIVE-CLiQ kapcsolatok/kábelek felügyelet hibaszámláló (r9936[0...199]) megnőtt.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Komponensszám.
Utalás:
A komponensszám megadja komponenseket, amelyek elérése a Control Unit irányából zavart.
A figyelmeztetés 5 mp után automatikusan vissza lesz véve, ha nem lépnek fel újabb átviteli hibák.
Lásd még: r9936

Segítség:: - A megfelelő DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni.
- A szekrény felépítésének és a kábelek elhelyezésének elektromágneses zavar érzéketlenségét megvizsgálni.

201840 <Hely megadás>SMI: motoradatok nélküli komponens találva

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: Komponens-szám: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Egy motoradatok nélküli SMI/DQI lett találva (pl. SMI pótalkatrészként lett cserélve).
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Kompomens-szám a kívánt topológiából.

Segítség:: 1. SMI/DQI adatokat (motor/jeladó adatok) az adatmentésből újra betölteni (p4690, p4691).
2. Ezeknél a komponenseknél POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás).
Utalás:
DQI: DRIVE-CLiQ Sensor Integrated
SMI: SINAMICS Sensor Module Integrated
Lásd még: p4690, p4691

201900 <Hely megadás>PB/PN: konfigurációs távirat hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Egy vezérlő megpróbál egy hibás konfigurálási távirattal egy kapcsolatot felépíteni.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1:
Kapcsolat felépítése a készülékben beállítottnál több hajtásobjektumhoz. A hajtásobjektumok a folyamatadatok cseréjéhez és azok sorrendje a p0978-ban lesz megadva.
2:
Túl sok PZD adatszó kimenetre vagy bemenetre egy hajtásobjektumhoz. Egy hajtásobjektum lehetséges PZD-jeinek száma az r2050/p2051 indexeinek számával lesz megadva.
3:
Páratlan bájtszám kimenetre vagy bemenetre.
4:
Szinkronizáció beállítási adatai nem elfogadottak. További információt lásd A01902.
211:
Ismeretlen paraméter-blokk.
223:
Nem megengedett ütem-szinkronizáció a p8815[0]-ben beállított PZD interfészre.
Egynél több PZD interfész van ütemszinkron működtetve.
253:
PN Shared Device: Nem megengedett vegyes PROFIsafe és PZD konfiguráció.
254:
PN Shared Device: Nem megengedett dupla foglalás egy Slot/Subslot-ra.
255:
PN: A konfigurált és a meglevő hajtásobjektum nem azonos.
256:
PN: A konfigurált távirat nem állítható be.
257:
PN Shared Device: Túl sok PZD adatszó a kimenetre vagy bemenetre a teljes készülékben.
500:
Nem megengedett PROFIsafe konfiguráció a p8815[1]-ben beállított interfészre.
Egynél több PZD interfész van PROFIsafe-fel működtetve.
501:
PROFIsafe paraméter hibás (pl. F_Dest).
502:
PROFIsafe távirat nem megfelelő.
503:
PROFIsafe kapcsolat elutasítása amíg nem áll fenn ütemszinkron kapcsolat (p8969).
További értékek:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Segítség:: A busz beállításának felülvizsgálata a Master és a Slave oldalon.
Figyelmeztetési érték = 1, 2-höz:
- Vizsgálja meg a folyamatadatok cserében résztvevő hajtásobjektumok listáját (p0978).
Utalás:
A p0978[x] = 0 kizárja a listában következő összes hajtásobjektumot a folyamatadatok cseréjéből.
Figyelmeztetési érték = 2-höz:
- Vizsgálja meg az Input és Output adatszavak számát egy hajtásobjektumhoz.
Figyelmeztetési érték = 211-hez:
- offline verzió <= online verzió biztosítása
Figyelmeztetési érték = 223, 500-hoz:
- A p8839 és p8815 beállításait megvizsgálni.
- Bedugott, de nem beállított CBE20-ra vizsgálni.
- Biztosítani, hogy csak egy PZD interfész van ütem-szinkron vagy PROFIsafe által üzemeltetve.
Figyelmeztetési érték = 255-höz:
Vizsgálja meg a konfigurált hajtásobjektumokat.
Figyelmeztetési érték = 256-hoz:
Vizsgálja meg a konfigurált táviratot.
Figyelmeztetési érték = 257-hez:
- Vizsgája meg az adatszavak számát a kimenetre és bemenetre az egész készüléken.
Figyelmeztetési érték = 501-hez:
Vizsgálja meg a beállított PROFIsafe címet (p9610).
Figyelmeztetési érték = 502-höz:
- Beállított PROFIsafe táviratot megvizsgálni (p60022, p9611).

201902 <Hely megadás>PB/PN: ütemszinkron üzem paraméterezés nem megengedett

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A paraméterezés az ütemszinkron üzemre nem megengedett.
Figyelmeztetés-érték (r2124, decimális értelmezés):
0: Busz-ciklusidő Tdp < 0.5 ms.
1: Busz-ciklusidő Tdp > 32 ms.
2: Busz-ciklusidő Tdp nem egészszámú többszöröse az áramszabályzó letapogatási időnek.
3: Valósérték mérés időpontja Ti > busz-ciklusidő Tdp vagy Ti = 0.
4: Valósérték mérés időpontja Ti nem egészszámú többszöröse az áramszabályzó letapogatási időnek.
5: Valósérték átvétel időpontja To >= busz-ciklusidő Tdp vagy To = 0..
6: Valósérték átvétel időpontja To nem egészszámú többszöröse az áramszabályzó letapogatási időnek.
7: Master applikációs ciklusidő Tmapc nem egészszámú többszöröse az áramszabályzó letapogatási időnek.
8: Busz-tartalék busz-ciklusidő Tdp - adat csereidő Tdx kisebb két áramszabályzó letapogatási időnél.
10: Valósérték átvétel időpontja nem To <= adat csereidő Tdx + áramszabályzó letapogatási idő.
11: Master applikációs ciklusidő Tmapc > 14 vagy Tmapc = 0.
12: PLL-tűrésablak Tpll_w > Tpll_w_max.
13: busz-ciklusidő Tdp nem többszöröse az összes bázisütemnek p0110[x].
16: COMM BOARD-nál a valósérték átvétel időpontja kisebb két áramszabályzó letapogatási időnél.

Segítség:: - Tdp, Ti, To busz paraméterezést illeszteni.
- Áram-és fordulatszám-szabályzó letapogatási időt illeszteni.
Figyelmeztetés-érték = 10-hez
- Tdx csökkentése kevesebb busz résztvevő vagy rövidebb táviratok által.
Utalás:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201903 <Hely megadás>COMM INT: Vétel konfigurációs adatok érvénytelenek

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A vételi konfigurációs adatokat a hajtáskészülék nem fogadta el.
Figyelmeztetés-érték (r2124, decimális értelmezés):
A vételi konfigurációs adatok vizsgálatának visszatérési értéke.
1: Kapcsolat felépítés több hajtásobjektummal, mint ami készülékben megvan adva. A hajtásobjektumok a folyamatadatok cseréjéhez és azok sorrendje a p0978-ban lesz megadva.
2: Túl sok PZD adatszó Input-nak vagy Output-nak egy hajtásobjektumhoz. Egy hajtásobjektum lehetséges PZD-jeinek száma az r2050/p2051 indexeinek számával lesz megadva.
3: Páratlan bájtszám Input-ra vagy Output-ra.
4: Szinkronizáció beállítási adatai nincsenek elfogadva. További információk lásd A01902.
5: Ciklikus üzem nem aktív.
501: PROFIsafe paraméter hibás (pl.: F_Dest).
További értékek:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: Vétel konfigurációs adatokat ellenőrizni.
Figyelmeztetési érték = 1, 2-höz:
Folyamatadat-cserés hajtásobjektumok listáját (p0978) megvizsgálni. A p0978[x] = 0-val a listában következő összes hajtásobjektum a folyamatadat-cseréből ki lesz zárva.
Figyelmeztetési érték = 2-höz:
Vizsgálja meg az Input és Output adatszavak számát egy hajtásobjektumhoz.
Figyelmeztetési érték = 501-hez:
Megvizsgálni a beállított PROFIsafe címet (p9610).

201910 <Hely megadás>Feldbus: parancsérték idő-túllépés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Jelentés érték: -
Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI3 (IASC/DCBRK, KI1, KI2, NINCS, STOP2)
Hla: KI3 (KI1, KI2, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Parancsérték vétele a Feldbus-interfésztől (Onboard, PROFIBUS/PROFINET/USS) megszakadt.
- buszkapcsolat megszakadt
- vezérlő lekapcsolt
- vezérlő STOP állapotba került.
Lásd még: p2040
Segítség:: Busz-kapcsolatot helyreállítani és vezérlőt RUN állapotba állítani.
Utalás PROFIBUS Slave redundanciához:
Egy Y-linken való üzemnél megbizonyosodni, hogy a Slave paraméterezésben " DP-Alarm-Mode = DPV1" van beállítva.

201911 <Hely megadás>PB/PN: ütemszinkron-üzem ütem-kiesés

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: -

Reakció: Infeed: KI1
Servo: KI1 (KI3)
Hla: KI1 (KI3)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az ütemek szinkronizálást szolgáló Global-Control távirat ciklikus üzemben több DP-ütemben egymásután kimaradt és több egymásutáni DP-ütemben megsértette a paraméterezési-táviratban megadott idő-rasztert (lásd a Tdp busz-ciklusidő és Tpllw).

Segítség:: - Busz fizkát megvizsgálni (kábelek, csatlakozó, lezáró ellenállás, árnyékolás, stb.).
- Megvizsgálni, hogy a kommunikáció rövid időre vagy tartósan szakadt meg.
- Buszt ill. vezérlőt terhelésre megvizsgálni (pl. Tdp busz-ciklusidő túl rövidre beállítva.
Utalás:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201912 <Hely megadás>PB/PN: ütem-szinkron üzem életjel-kiesés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: Infeed: KI1
Servo: KI1 (KI3)
Hla: KI1 (KI3)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A vezérlő (ütem-szinkron) maximálisan megengedett életjel-kieséseinek száma ciklikus ütemben túl lett lépve.

Segítség:: - Vizsgáljuk meg a busz-fizikát (kábel, csatlakozó, lezáró ellenállás, árnyékolás, stb.)
- Vezérlő-életjelek kapcsolatát biztosítani (p2045).
- Megvizsgálni, hogy a vezérlő az életjelet helyesen küldte-e (pl. trace beállítás STW2.12 ...STW2.15 és ZSW1.3 triggerjel).
- Megvizsgálni a táviratok megengedett kiesési arányát (p0925).
- Buszt ill. vezérlőt terhelésre megvizsgálni (pl. Tdp busz-ciklusidő túl rövidre beállítva).
Utalás:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201913 <Hely megadás>COMM INT: életjel-számláló felügyeleti ideje lejárt

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: -

Reakció: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az életjel-számláló felügyeleti ideje lejárt.
A hajtás kapcsolata a fölérendelt vezérléshez (SIMOTION, SINUMERIK) a következő okokból megszakadt:
- A vezérlés alaphelyzetbe lett állítva.
- Az adatátvitel a vezérléshez megszakadt.

Segítség:: - Vezérlés újra-felfutását kivárni.
- Adatátvitelt a vezérléshez újra helyreállítani.

201914 <Hely megadás>COMM INT: konfiguráció felügyeletidő túllépés.

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1
Reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: NINCS (KI1, KI2, KI3)
Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A konfiguráció felügyeleti ideje lejárt.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
0: Adás-konfiguráció adatainak átvitelénél idő-túllépés.
1: Vétel-konfiguráció adatainak átvitelénél idő-túllépés.
Segítség:: - Fennáló zavarokat nyugtázni.
- POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Firmware-t új verzióra frissíteni.
- Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

201915 <Hely megadás>PB/PN: ütem-szinkron üzem életjel-kimaradás hajtásobjektum 1

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Gyűjtő-kijelzés a hajtás objektum 1-en (Control Unit) Master (ütemszinkron üzem) életjel problémákra.
Központi mérésnél a szinkronitás a Master-rel elveszett.
Segítség:: Utalás:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201920 <Hely megadás>PROFIBUS: ciklikus kapcsolat megszakadt

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A ciklikus kapcsolat a PROFIBUS-Mater-rel megszakadt.
Segítség:: PROFIBUS-kapcsolatot helyreállítani és a PROFIBUS-Mastert ciklikus üzemben aktiválni.
Utalás:
Ha nincs kommunikáció egy fölérendelt vezérléssel, akkor ezen jelentés elnyomásához p2030 = 0-t kellene beállítani.

201921 <Hely megadás>PROFIBUS: Parancsértékek vétele To után

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A PROFIBUS-master kimeneti adatai (parancs-értékek) a PROFIBUS-ütemen belül helytelen időpontban lettek véve.
Segítség:: - Busz beállításának felülvizsgálata:
- Ütem-szinkronizáció paraméter vizsgálata (To >Tdx biztosítása).
Utalás:
To: parancsérték átvételének időpontja
Tdx: Data Exchange idő

201930 <Hely megadás>PB/PN: áramszabályzó letapogatási idő ütemszinkron nem egyenlő

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Az összes hajtás áramszabályzó letapogatási idejét ütem-szinkron üzemnél azonosra kell beállítani.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Az eltérő áramszabályzó letapogatási idejű hajtásobjektum száma.
Segítség:: Áramszabályzó letapogatási időt azonosra állítani (p0115[0]).
Utalás:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET
Lásd még: p0115

201931 <Hely megadás>PB/PN: fordulatszám-szabályzó letapogatási idő ütemszinkron nem egyenlő

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Az összes hajtás fordulatszám-szabályzó letapogatási időt ütem-szinkron PROFIBUS-nál azonosra kell beállítani.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Az eltérő fordulatszám-szabályzó letapogatási idejű hajtásobjektum száma.
Segítség:: Fordulatszám-szabályzó letapogatási időt azonosra állítani (p0115[1]).
Utalás:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET
Lásd még: p0115

201932 <Hely megadás>PB/PN: ütem-szinkronizáció hiányzik DSC-nél

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Nincs ütem-szinkronitás vagy ütem-szinkron életjel és DSC van kiválasztva.
Utalás:
DSC: Dynamic Servo Control
Lásd még: p0922, p1190, p1191
Segítség:: Ütem-szinkronizációt a busz beállításával elérni és ütem-szinkron életjelet átvinni.
Lásd még: r2064

201940 <Hely megadás>PB/PN: ütem-szinkronitás nincs elérve

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A busz adatcsere (Data Exchange) állapotában van és paraméterező távirattal az ütem-szinkron üzem lett kiválasztva. A szinkronizálást nem lehetett végrehajtani a Master által megadott ütemre.
- A Master nem küld isochron Global-Control-Telegramm-ot , pedig az ütemszinkron üzem a busz beállításánál ki lett választva.
- A Master egy másik isochron DP-ütemet használ, mint ami a paraméterezési távirattal át lett küldve a Salve-hez.
- Legalább egy hajtásobjektumnak (nem PROFIBUS/PROFINET vezérlésű is) van impulzus-engedélyezése.

Segítség:: - Master alkalmazást és busz-beállítást felülvizsgálni.
- Slave beállításban az ütembeadás és a Master ütembeállítás konzisztenciáját megvizsgálni.
- Biztosítani, hogy hajtásobjektumok impulzus-tiltásban legyenek. Az impulzusokat csak a PROFIBUS/PROFINET hajtások felszinkronizálása után engedélyezni.
Utalás:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201941 <Hely megadás>PB/PN: ütemjel hiányzik a busz felépítésénél

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A busz adatcsere (Data Exchange) állapotában van és paraméterező távirattal az ütem-szinkron üzem lett kiválasztva. A Global-Control távirat a szinkronitáshoz nem lesz fogadva.
Segítség:: Master alkalmazást és busz-beállítást felülvizsgálni.
Utalás:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201943 <Hely megadás>PB/PN: ütemjel a busz felépítésénél zavart

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A busz adatcsere (Data Exchange) állapotában van és paraméterező távirattal az ütem-szinkron üzem lett kiválasztva.
A Global-Control távirat a szinkronitáshoz szabálytalanul lesz fogadva.
- A Master egy szabálytalan Global-Control táviratot küld ki.
- A Master egy másik isochron DP-ütemet használ, mint ami a paraméterezési táviratban át lett adva a Slave-nek.
Segítség:: - Master alkalmazást és busz-beállítást felülvizsgálni.
- Slave beállításban az ütembeadás és a Master ütembeállítás konzisztenciáját megvizsgálni.
Utalás:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201944 <Hely megadás>PB/PN: életjel-szinkronitás nincs elérve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A busz adatcsere (Data Exchange) állapotában van és paraméterező távirattal az ütem-szinkron üzem lett kiválasztva.
A szinkronizálást a Master életjelére (STW2.12 -STW2.15) nem lehetett végrehajtani, mert az életjel a megadott Tmapc időrasztertől eltérően változik,
Segítség:: - Biztosítani, hogy a Master az életjelet pontosan a Tmapc Master alkalmazási ütemben inkrementálja.
- A Master életjel kapcsolatát beállítani (p2045).
Utalás:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201945 <Hely megadás>PROFIBUS: Kapcsolat a kiadóval zavart

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: PROFIBUS keresztforgalomnál a kapcsolat legalább egy kiadóhoz zavart.
Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
bit 0 =1: r2077[0] című kiadó, kapcsolat zavart.
...
bit 15 = 1: r2077[15] című kiadó, kapcsolat zavart.

Segítség::
- PROFIBUS kábeleket ellenőrizni.
- Zavart kapcsolatú kiadó első üzembehelyezését végrehajtani.

201946 <Hely megadás>PROFIBUS: Kapcsolat a kiadóval megszakadt

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: Ezen a hajtásobjektumon PROFIBUS kersztforgalomnál ciklikus üzemben legalább egy Publisher-hez megszakadt a kapcsolat.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 = 1: Publisher, cím az r2077[0]-ban,kapcsolat megszakadt.
...
bit 15 = 1: Publisher, cím az r2077[15]-ben,kapcsolat megszakadt.

Segítség::
- PROFIBUS kábeleket ellenőrizni.
- Zavart kapcsolatú kiadó állapotát megvizsgálni.

201950 <Hely megadás>PB/PN: ütemszinkron üzem szinkronizáció nem sikerült

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: -

Reakció: KI1 (NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A belső ütem szinkronizációja a Global-Control távirathoz nem sikerült. A belső ütem váratlan letérést mutat.

Segítség:: Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Utalás:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201951 <Hely megadás>CU SYNC: alkalmazás-ütem szinkronizáció hiányzik

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2 (NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A DRIVE-CLiQ komponensek üzemeltetése eltérő alkalmazási ütemmel egy DRIVE-CLiQ aljzaton szinkronizációt igényel a Control Unit-tal. Ez a szinkronizáció nem sikerült.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Segítség:: - POWER ON-t minden komponensen végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- DRIVE-CLiQ komponensek szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.
Utalás:
Meglevő Controller Extension (pl. CX32, NX10) esetén érvényes
Megvizsgálni, hogy vannak-e hiba jelentések a Controller Extension-tól és ezeket esetleg megszűntetni.

201952 <Hely megadás>CU DRIVE-CLiQ: komponensek szinkronizációja nem támogatott

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2 (NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A meglevő rendszer-konfiguráció igényli a szinkronizáció támogatását az alapütem, a DRIVE-CLiQ ütem és a csatolt DRIVE-CLiQ komponensek alkalmazási üteme között.
Azonban ezzel nem minden DRIVE-CLiQ komponens rendelkezik.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Az első hibás DRIVE-CLiQ komponens komponens-száma.
Segítség:: A zavarértékben megadott komponensek firmware felújítása.
Utalás:
Esetleg a DRIVE-CLiQ ágon további komponenseket szintén felújítani.

201953 <Hely megadás>CU SYNC: szinkronizáció nincs lezárva

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A hajtásrendszer bekapcsolása után el lett indítva a szinkronizáció az alapütem, a DRIVE-CLiQ ütem és az alkalmazási ütem között és a nem lett lezárva a tűrésidőn belül.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Segítség:: POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás) az összes komponensre.
Ha a hiba a hajtás letapogatási idejének a változtatása után lép fel, a jelenlevő Terminal Module 31-nél (TM31) letapogatási időket (p0115, p4099) a hajtás ütemek (p0115) egészszámú többszörösére állítani.

201954 <Hely megadás>CU DRIVE-CLiQ: szinkronizáció nem sikeres

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A hajtásrendszer bekapcsolása után el lett indítva a szinkronizáció az alapütem, a DRIVE-CLiQ ütem és az alkalmazási ütem között és a nem lett sikeresen lezárva (pl. a bekapcsolás után).
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Segítség:: 1. Az esetleg fennálló DRIVE-CLiQ zavar okát megszűntetni.
2. Új szinkronizációt elindítani, pl. a következőkkel:
- PROFIBUS-Mastert lehúzni és újra csatlakoztatni.
- PROFIBUS-Mastert újra indítani.
- Control Unit-ot ki- és újra bekapcsolni.
- Control Unit Hardver-Reset-et végrehajtani (RESET gomb, p0972).
- Paraméter Reset-et a tárolt paraméterek betöltésével végrehajtani (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).

201955 <Hely megadás>CU DRIVE-CLiQ: DO szinkronizáció nem zárult le

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A hajtásrendszer bekapcsolása után el lett indítva a szinkronizáció az alapütem, a DRIVE-CLiQ ütem és az alkalmazási ütem között és a nem lett lezárva a tűrésidőn belül.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Segítség:: POWER ON-t minden komponensen végrehajtani (ki-bekapcsolni).

201970 <Hely megadás>CBExx: ciklikus kapcsolat megszakadt

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A ciklikus kapcsolat egy PROFINET vezérlővel megszakadt.

Segítség:: PROFINET kapcsolat helyreállítani és PROFINET vezérlőt ciklikus üzemben aktiválni.

201971 <Hely megadás>CBExx: vezérlők maximális száma túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: Info 1: %1, Info 2: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A vezérlő megpróbál felépíteni egy ciklikus kapcsolatot a hajtással és ezzel túllépi a PROFINET kapcsolatok megengedett számát.

A figyelmeztetés kb. 30 mp. után automatikusan vissza lesz véve.

Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):

yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2

Info 1 = 0: RT kapcsolatok száma túllépve

Info 1 > 0: IRT kapcsolatok száma túllépve

Info 2: kapcsolatok megengedett száma

Segítség:: PROFINET vezérlő beállítását megvizsgálni.

201977 <Hely megadás>CBE41: túlhőmérséklet figyelmeztetés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Communication Board Ethernet 41 (CBE41) túlhőmérséklet figyelmeztetési küszöb el lett érve.

Segítség:: - levegő hozzávezetést a Control Unit-on megvizsgálni.

- szellőzőt a Control Unit-on megvizsgálni.

Utalás:

A figyelmeztetés automatikusan eltűnik a határérték alá esésnél.

201978 <Hely megadás>CBE41: túlhőmérséklet zavar

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: Infeed: KI2 (KI1)
Servo: KI3 (IASC/DCBRK, KI1, KI2, NINCS, STOP2)
Hla: KI3 (KI1, KI2, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: POWER ON

Ok:: A Communication Board Ethernet 41 (CBE41) túlhőmérséklet lekapcsolási küszöb el lett érve.
Utalás:
Ez a zavar a komponens lekapcsolásához vezet.
Ezáltal nem lehetséges a kommunikáció a CBE41-ön keresztül.

Segítség:: - Control Unit-ot kikapcsolni és egy várakozási idő után ismét bekapcsolni.
- Control Unit levegő hozzávezetést megvizsgálni.
- Control Unit ventilátort megvizsgálni.
- Ha a zavar ismét fellép, kicserélni a komponenst.

201979 <Hely megadás>CBExx: belső hiba a ciklikus adatátvitelnél

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A ciklikus valósérték és/vagy parancsérték nem lett a beállított időponton belül időben átvive.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Segítség:: T_io_input-ot ill. T_io_output-ot helyesen beállítani.

201980 <Hely megadás>PN: ciklikus kapcsolat megszakadt

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A ciklikus kapcsolat egy PROFINET vezérlővel megszakadt.

Segítség:: PROFINET kapcsolat helyreállítani és PROFINET vezérlőt ciklikus üzemben aktiválni.

201981 <Hely megadás>PN: vezérlők maximális száma túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: Info 1: %1, Info 2: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A vezérlő megpróbál felépíteni egy ciklikus kapcsolatot a hajtással és ezzel túllépi a PROFINET kapcsolatok megengedett számát.
A figyelmeztetés kb. 30 mp. után automatikusan vissza lesz véve.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2
Info 1 = 0: RT kapcsolatok száma túllépve
Info 1 > 0: IRT kapcsolatok száma túllépve
Info 2: kapcsolatok megengedett száma

Segítség:: PROFINET vezérlő beállítását megvizsgálni.

201982 <Hely megadás>PN: második vezérlő hiányzik

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Kapcsolat két PROFINET vezérlővel elvárt. Azonban csak egy PROFINET vezérlővel van kapcsolat vagy a vezérlő STOP-ban van.
- Rendszer redundancia aktiválva van.

Segítség:: PROFINET vezérlőt megvizsgálni.

201983 <Hely megadás>PN: Rendszer-redundancia átkapcsolás fut

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A "PROFINET rendszer-redundancia" funkció be van állítva és a kapcsolat a Primary Controller és a hajtás készülék között megszakadt. A Backup Controller átveszi a hajtás készülék vezérlését.

Segítség:: Nem szükséges.
A figyelmeztetés az átkapcsolás megtörténte után automatikusan vissza lesz véve.

201989 <Hely megadás>PN: belső hiba a ciklikus adatátvitelnél

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A ciklikus valósérték és/vagy parancsérték nem lett a beállított időponton belül időben átvive.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Segítség:: T_io_input-ot ill. T_io_output-ot helyesen beállítani.

201990 <Hely megadás>USS: PZD konfigurációs hiba

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A folyamat adatok (PZD) konfigurációja az USS protokollhoz hibás.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
2: PZD-k száma (p2022) túl nagy az első hajtásobjektumhoz (p978[0]).
Egy hajtásobjektum lehetséges PZD-jeinek száma az r2050/p2051 indexeinek számával van megadva.

Segítség:: Figyelmeztetési érték = 2-höz_
Az USS PZD szám (p2022) és az első hajtásobjektum (p0978[0]) maximális PZD számának (r2050/p2051) felülvizsgálata.

202000 <Hely megadás>Funkció-generátor : Start nem lehetséges

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A funkció-generátor már elindult.

Segítség:: Funkció-generátort megállítani és utána esetleg újra indítani.
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszűntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.
Lásd még: p4800

202005 <Hely megadás>Funkció-generátor: hajtás nem létezik

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A rákapcsoláshoz megadott hajtásobjektum nem létezik.
Lásd még: p4815

Segítség:: Meglevő hajtásobjektumot megfelelő számmal használni.
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszűntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.
Lásd még: p4815

202006 <Hely megadás>Funkció-generátor: nincs megadva hajtás a rákapcsoláshoz

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A rákapcsoláshoz nem lett megadva szám a p4815-ben.
Lásd még: p4815

Segítség:: A rákapcsoláshoz legalább egy hajtást meg kell adni a p4815-ben.
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszűntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.
Lásd még: p4815

202007 <Hely megadás>Funkció-generátor: a hajtás nem SERVO/VECTOR/DC_CTRL

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A rákapcsoláshoz megadott hajtásobjektum nem SERVO/VECTOR vagy DC_CTRL.
Lásd még: p4815
Segítség:: A SERVO/DC_CTRL hajtásobjektumot megfelelő számmal használni.
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszűntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.

202008 <Hely megadás>Funkció-generátor: hajtás többször megadva

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A felkapcsoláshoz megadott hajtásobjektum már meg van adva.
Figyelmeztetés-érték (r2124, decimális értelmezés):
A többször megadott hajtásobjektum hajtásobjektum-száma.
Segítség:: Egy másik hajtásobjektumot megadni.
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszűntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.

202009 <Hely megadás>Funkció-generátor: üzemmód nem megengedett

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A hajtásobjektum beállított üzemmódja (p1300) nem megengedett a funkció-generátor alkalmazásához.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Az érintett hajtásobjektum száma.
Segítség:: Ezen hajtásobjektum üzemmódját p1300 = 20-ra (jeladó nélküli fordulatszám-szabályozás) vagy p1300 = 21-re (fordulatszám-szabályozás jeladóval) változtatni.
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszűntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.

202010 <Hely megadás>Funkció-generátor: a hajtás fordulatszám-parancsértéke nem nulla

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A rákapcsoláshoz megadott hajtások egyikének fordulatszám-parancsértéke nagyobb, mint a nyugalmi állapot felismeréshez a p1226-tal beállított érték.

Segítség:: A rákapcsoláshoz megadott összes hajtás fordulatszám-parancsértékét nullára állítani.
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszűntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.

202011 <Hely megadás>Funkció-generátor: fordulatszám-valósérték a hajtástól nem nulla

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, CU_NX_COMBI, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A rákapcsoláshoz megadott hajtások egyikének fordulatszám-valósértéke nagyobb, mint a nyugalmi állapot felismeréshez a p1226-tal beállított érték.

Segítség:: A funkció-generátor elindítása előtt a mindenkori hajtás fordulatszámát nullára állítani.
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszűntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.

202015 <Hely megadás>Funkció-generátor: hajtás-engedélyek hiányoznak

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A rákapcsolásra engedélyezett egyik hajtásnál hiányzik a vezérlés-fennhatóság és/vagy engedélyek.
Lásd még: p4815

Segítség:: A megadott hajtásobjektumnál a vezérlés-fennhatóságot megadni és az összes engedélyt beállítani.
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszűntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.

202016 <Hely megadás>Funkció generátor: felmágnesezés fut

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A felmágnesezés egy felkapcsolásra megadott hajtásobjektumnál még nem zárult le teljesen.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Az érintett hajtásobjektum száma.
Lásd még: p4815

Segítség:: A motor felmágnesezését kivárni (r0056.4)
Utalás:
A figyelmeztetés a következőképpen lesz törölve:
- Funkció-generátort újra indítani.
Lásd még: r0056

202020 <Hely megadás>Funkció-generátor: paraméter nem változtatható

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Aktivált funkció-generátornál (p4800 = 1) nem lehet ennek a paraméterezését megváltoztatni.
Lásd még: p4810, p4812, p4813, p4815, p4820, p4821, p4822, p4823, p4824, p4825, p4826, p4827, p4828, p4829
Segítség:: - A paraméterezés előtt a funkció-generátort megállítani (p4800 = 0).
- Esetleg a funkció-generátort elindítani (p4800 = 1).
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszűntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.
Lásd még: p4800

202025 <Hely megadás>Funkció-generátor: periódushossz túl kicsi

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, CU_NX_COMBI, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A periódushossz értéke túl kicsi.
Lásd még: p4821
Segítség:: A periódushossz értékét megvizsgálni és illeszteni.
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszűntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.
Lásd még: p4821

202026 <Hely megadás>Funkció-generátor: pulzushossz túl nagy

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A beállított pulzusszélesség túl nagy.
A pulzusszélesség kisebb kell legyen a periódushossznál.
Lásd még: p4822
Segítség:: Impulzushosszat csökkenteni.
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszűntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.
Lásd még: p4821, p4822

202030 <Hely megadás>Funkció-generátor: fizikai cím nulla

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A megadott fizikai cím értéke nulla.
Lásd még: p4812

Segítség:: A fizikai címet egy nullától különböző értékre beállítani.
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszűntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.
Lásd még: p4812

202040 <Hely megadás>Funkció-generátor: offset értéke nem megengedett

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Az offset értéke nagyobb a felső határolás értékénél vagy kisebb az alsó határolás értékénél.
Lásd még: p4826
Segítség:: Offset értékét megfelelően illeszteni.
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszűntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.
Lásd még: p4826, p4828, p4829

202041 <Hely megadás>Funkció-generátor: sávszélesség értéke nem megengedett

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A sávszélesség, a funkció-generátor időszelet-ütemére vonatkoztatva, vagy túl kicsire vagy túl nagyra van beállítva.
Az időszelet-ütemtől függően a sávszélesség a következők szerint van megadva:
sávszélesség_max = 1 / (2 x időszelet-ütem)
sávszélesség_min = sávszélesség_max / 100000
Példa:
feltéve: p4830 = 125 µs
--> sávszélesség_max = 1 / (2 x 125 µs) = 4000 Hz
--> sávszélesség_min = 4000 Hz / 100000 = 0.04 Hz
Utalás:
p4823: funkció-generátor sávszélesség
p4830: funkció-generátor időszelet-ütem
Lásd még: p4823, p4830
Segítség:: Sávszélesség értékét felülvizsgálni és megfelelően illeszteni.
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszűntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.

202047 <Hely megadás>Funkció-generátor: időszelet-ütem érvénytelen

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS

Ok:: A kiválasztott időszelet-ütem nem felel meg egyik meglevő időszeletnek sem.
Lásd még: p4830

Segítség:: Egy meglevő időszelet ütemét beadni. Az időszeletet ki lehet olvasni a p7901-ből.
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszűntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.
Lásd még: r7901

202050 <Hely megadás>Trace: indítás nem lehetséges

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A trace már el lett indítva.
Lásd még: p4700

Segítség:: A trace megállítani és esetleg újra indítani.

202051 <Hely megadás>Trace: felvétel Know-how védelem miatt nem lehetséges

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: okozó felvevő: %1, paraméter %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A TRACE felvétel nem lehetséges, mert legalább egy alkalmazott jel vagy trigger-jel Know-how védelem alatt áll.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
bbbbaaaa hex:
aaaa = 1: felvevő 0
aaaa = 2: felvevő 1
aaaa = 3: felvevő 0 és 1
bbbb = paraméter szám (hexadecimális), amelyet nem lehetett írni.
Lásd még: p4700, p4711, p4730, p4731, p4732, p4733, p4734, p4735, p4736, p4737

Segítség:: - Know-how védelmet átmenetileg megszűntetni vagy deaktiválni (p7766).
- A jelet az OEM kivétel-listába felvenni(p7763, p7764).
- Adott esetben a jelet nem felvenni.
Lásd még: p7763, p7764

202055 <Hely megadás>Trace: rögzítési időtartam túl kicsi

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A rögzítési időtartam értéke túl kicsi.
A minimum rögzítési időtartam kétszerese.
Lásd még: p4721

Segítség:: A rögzítési időtartam értékét felülvizsgálni és megfelelően illeszteni.

202056 <Hely megadás>Trace: rögzítési-ütem túl kicsi

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS
Ok:: A kiválasztott rögzítési-ütem kisebb a beállított 0 alapütemnél (p0110[0]).
Lásd még: p4720
Segítség:: A rögzítési-ütem értékét növelni.

202057 <Hely megadás>Trace: időszelet-ütem érvénytelen

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A kiválasztott időszelet-ütem nem felel meg egyik meglevő időszeletnek sem.
Lásd még: p4723
Segítség:: Egy meglevő időszelet ütemét beadni. Az időszeletet ki lehet olvasni a p7901-ből.
Lásd még: r7901

202058 <Hely megadás>Trace: időszelet-ütem végtelen trace-hez érvénytelen

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A kiválasztott időszelet-ütem nem használható végtelen trace-hez.
Lásd még: p4723
Segítség:: Egy meglevő időszeletre ciklusidő >= 2 ms esetén 4 feljegyzési csatorna / trace vagy >= 4 ms esetén 5 feljegyzési csatorna / trace ütemet beadni.
Az időszeletek a p7901 által olvashatók ki.
Lásd még: r7901

202059 <Hely megadás>Trace: időszelet-ütem 2 x 8 feljegyzési csatornára érvénytelen

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A kiválasztott időszelet-ütem nem használható 4-nél több feljegyzési csatornánál.
Lásd még: p4723
Segítség:: Egy meglevő, ciklusidő >= 4 ms időszelet ütemét beadni vagy feljegyzési csatornák száma / trace 4-re csökkenteni.
Az időszeletek a p7901 által olvashatók ki.
Lásd még: r7901

202060 <Hely megadás>Trace: rögzítendő jel hiányzik

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: - Nem lett megadva rögzítendő jel.
- A megadott jelek nem érvényesek.
Lásd még: p4730, p4731, p4732, p4733
Segítség:: - A rögzítendő jelet megadni.
- Megvizsgálni, hogy a megadott jelet lehet-e rögzíteni.

202061 <Hely megadás>Trace: jel érvénytelen

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, CU_NX_COMBI, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: - A megadott jel nem létezik.
- A megadott jelet nem lehet Trace-szel rögzíteni.
Lásd még: p4730, p4731, p4732, p4733

Segítség:: - A rögzítendő jelet megadni.
- Megvizsgálni, hogy a megadott jelet lehet-e rögzíteni.

202062 <Hely megadás>Trace: trigger-jel nem érvénytelen

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: - Nem lett megadva trigger-jel.
- A megadott jel nem létezik.
- A megadott jel nem egészszám-jel.
- A megadott jelet nem lehet trigger-jelként használni a Trace-hez.
Lásd még: p4711

Segítség:: Érvényes triggerjelet megadni.

202063 <Hely megadás>Trace: adattípus érvénytelen

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A jel-kiválasztáshoz fizikai-címmel megadott adattípus érvénytelen.
Lásd még: p4711, p4730, p4731, p4732, p4733

Segítség:: Érvényes adattípust használni.

202070 <Hely megadás>Trace: paraméter nem változtatható

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Aktivált Trace-nél nem lehet annak a paraméterezését megváltoztatni.
Lásd még: p4700, p4710, p4711, p4712, p4713, p4714, p4715, p4716, p4720, p4721, p4722, p4730, p4731, p4732, p4733, p4780, p4781, p4782, p4783, p4789, p4795

Segítség:: - Trace-t a paraméterezés előtt megállítani.
- Esetleg Trace-t elindítani.

202075 <Hely megadás>Trace: előtriggerelés-idő idő túl nagy

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A beállított előtriggerelés-idő kisebb kell legyen a rögzítési-időtartam értékénél.
Lásd még: p4721, p4722

Segítség:: Előtriggerelés-idő értékét felülvizsgálni és megfelelően illeszteni.

202080 <Hely megadás>Trace: Paraméterezés törlése egység-átkapcsolás miatt

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Egy egység-átkapcsolás ill. vonatkoztatási paraméter változása miatt a trace paraméterezése a hajtáskészülékben törölve lett.

Segítség:: Trace-t újra indítani.

202085 <Hely megadás>Jelentés funkció: paraméterezés hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: paraméter: %1, index: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A változtatható jelentés funkció indításánál egy hibás paraméterezés lett megállapítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
yyxxxx dec: yy = index, xxxx = paraméter
Lásd még: p3290, p3291, p3292, p3293, r3294, p3295, p3296, p3297, p3298, p3299

Segítség:: Paramétert korrigálni és újra indítani.
Utalás:
A figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve állj-nál vagy a változtatható jelentés funkció sikeres indításánál.

202095 <Hely megadás>MTrace 0: többszörös aktiválás nem lehetséges

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Többszörös trace-cel kombinálva a következő funkciók vagy beállítások nem megengedettek (trace felvevő 0):
- mérés funkció
- hosszú idejű trace
- "felvétel indítás azonnal" trigger-feltétel (IMMEDIATE)
- "indítás függvény-generátorral" trigger-feltétel (FG_START)

Segítség:: - Adott esetben a többszörös reace-t deaktiválni (p4840[0] = 0).
- Nem megengedett funkciót vagy beállítást deaktiválni.

202096 <Hely megadás>MTrace 0: tárolás nem lehetséges

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Egy többszörös trace mérési eredményeinek tárolása a tároló kártyára nem lehetséges (trace felvevő 0).
Egy többszörös trace nem lesz elindítva ill. megszakad.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Tároló kártya nem érhető el.
- Kártya nincs bedugva vagy a egy nem megfelelően eltávolított USB meghajtó blokkolja.
3: Tárolási folyamat túl lassú.
- A második trace befejeződik mielőtt az első trace mérési eredményeinek tárolása lezárult volna.
- A mérési eredmény fájlok írása a kártyára paraméter tárolás miatt blokkolva van.
4: Tárolási folyamat megszakadt.
- Például a tárolási folyamathoz szükséges fájlt többé nem lehetett megtalálni.

Segítség::
- Tároló kártyát bedugni ill. áthelyezni.
- Nagyobb tároló kártyát használni.
- Hosszabb trace-időt konfigurálni vagy végtelen trace-t használni.
- Paraméter tárolást a többszörös trace futása közben elkerülni.
- Megvizsgálni, hogy más funkciók éppen hozzáférnek-e a mérési eredmény fájlokhoz.

202097 <Hely megadás>MTrace 1: többszörös aktiválás nem lehetséges

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Többszörös trace-cel kombinálva a következő funkciók vagy beállítások nem megengedettek (trace felvevő 1):
- mérés funkció
- hosszú idejű trace
- "felvétel indítás azonnal" trigger-feltétel (IMMEDIATE)
- "indítás függvény-generátorral" trigger-feltétel (FG_START)

Segítség::
- Adott esetben a többszörös reace-t deaktiválni (p4840[1] = 0).
- Nem megengedett funkciót vagy beállítást deaktiválni.

202098 <Hely megadás>MTrace 1: tárolás nem lehetséges

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Egy többszörös trace mérési eredményeinek tárolása a tároló kártyára nem lehetséges (trace felvevő 1).
Egy többszörös trace nem lesz elindítva ill. megszakad.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Tároló kártya nem érhető el.
- Kártya nincs bedugva vagy a egy nem megfelelően eltávolított USB meghajtó blokkolja.
3: Tárolási folyamat túl lassú.
- A második trace befejeződik mielőtt az első trace mérési eredményeinek tárolása lezárult volna.
- A mérési eredmény fájlok írása a kártyára paraméter tárolás miatt blokkolva van.
4: Tárolási folyamat megszakadt.
- Például a tárolási folyamathoz szükséges fájlt többé nem lehetett megtalálni.

Segítség::
- Tároló kártyát bedugni ill. áthelyezni.
- Nagyobb tároló kártyát használni.
- Hosszabb trace-időt konfigurálni vagy végtelen trace-t használni.
- Paraméter tárolást a többszörös trace futása közben elkerülni.
- Megvizsgálni, hogy más funkciók éppen hozzáférnek-e a mérési eredmény fájlokhoz.

202099 <Hely megadás>Trace: Control Unit tárolóhely nem elég

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A Control Unit-on még rendelkezésre álló tárolóhely már nem elég a Trace funkcióhoz.
Segítség:: Tárolóigényt a következők szerint redukálni:
- Rögzítési időtartamot csökkenteni.
- Rögzítési ütemet növelni.
- Rögzítendő jelek számát csökkenteni.

Lásd még: r4708, r4799

202100 <Hely megadás>Hajtás: áramszabályzó számítási holtidő túl kicsi

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A p0118 értéke ütem holtidőt okoz, mert a parancsérték rendelkezésre állása előtt van.
Lehetséges okok:
-Egy 4.3-nál nagyobb verziójú paraméter-mentés lett betöltve 4.3-mal egyenlő vagy kisebbre.
-A berendezés tulajdonságai egy komponens cseréje után már nem illenek a paraméterezéshez.
Figyelmeztetési érték (r2134, lebegőpont):
A p0118 minimális értéke, amivel már nem lép fel holtidő.
Segítség::
- A p0118-at nulla értékre állítani.
- A p0118-at a figyelmeztetési időnél kisebbre vagy nagyobbra beállítani (p1810.11 = 1 esetén).
- A p0117-et (eszköztől) automatikus beállításra állítani (p0117 = 1).
- Az érintett komponensek firmware-verzióit megvizsgálni.

Lásd még: p0117, p0118

202150 <Hely megadás>TEC: Technology Extension nem betölthető

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A rendszer nem tudott betölteni egy Technológia bővítést.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
10 hex (16 dec):
A DCB felhasználói könyvtár interfész verziója nem kompatibilis a betöltött DCC szabványos könyvtárral.
12 hex (18 dec):
A technológia csomag letöltését egy Control Unit-ra nem lehetett sikeresen lezárni, mert a szükséges meleg startot nem lehetett végrehajtani.
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Segítség:: - Meleg startot végrehajtani (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- POWER ON-t minden komponensként végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új változatra feljavítani
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni
Figyelmeztetési érték: 10 hex (16 dec) esetén:
Töltsön be egy (DCC szabványos könyvtár interfészével) kompatibilis DCB felhasználói könyvtárat.
Figyelmeztetési érték: 12 hex (18 dec) esetén:
- POWER ON-t minden komponensként végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
Utalás:
DCB: Drive Control Block
DCC: Drive Control Chart
TEC: Technology Extension
Lásd még: r4950, r4955, p4956, r4957

202151 <Hely megadás>TEC: belső szoftverhiba

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: Egy Technológia bővítésen belül egy belső szoftverhiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: - POWER ON-t minden komponensként végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új változatra feljavítani
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni
- Control Unit-ot kicserélni
Utalás:
TEC: Technology Extension
Lásd még: r4950, r4955, p4956, r4957

202152 <Hely megadás>TEC: tároló nem elég

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: KI1
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: Ezen a Control Unit-on túl sok funkció, adatkészlet vagy hajtás van konfigurálva (pl. túl sok hajtás, funkciómodul, adatkészletek, technológia bővítések, modulok, stb.)
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózisra.
Segítség:: - Konfigurációt erre a Control Unit-ra megváltoztatni (pl. kevesebb hajtás, funkciómodul, adatkészlet, Technológia bővítések, modulok, stb.).
- További Control Unit-ot használni
Utalás:
TEC: Technology Extension

202153 <Hely megadás>TEC: technológia funkció nem létezik

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Egy technológia funkció (pl. Technológia bővítés, DCB könyvtár) nem létezik a hajatás készüléken.
A beállításnál egy olyan technológia funkció lett aktiválva, amelyik nem létezik a hajtás készüléken. Ez egy projekt letöltésnél ill. felfutásnál léphet fel.

Segítség:: - A szükséges technológia funkciót a hajtás készülékbe tölteni.
- Adott esetben a nem kívánt technológia funkciót a beállításnál deaktiválni.
Utalás:
DCB: Drive Control Block
TEC: Technology Extension

203000 <Hely megadás>NVRAM hiba akciónál

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A p7770 = 1 vagy 2 akció végrehajtásánál az NVRAM adatokra egy hiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyxx hex: yy = hibaok, xx = alkalmazás ID
yy =1:
A p7770 = 1 akció a jelenlegi verzióban nem támogatott, mert az érintett hajtásobjektum Drive Control Chart (DCC) aktiválva van.
yy =2:
A megadott alkalmazás adathossza az NVRAM-ban és a mentésben eltérő.
yy = 3:
Az adatok ellenőrzőösszege a p7774-ben hibás.
yy = 4:
Nincsenek adatok a betöltéshez.
Lásd még: p7770

Segítség:: - A hibaoknak megfelelően végrehajtani az elhárítást.
- Esetleg az akciót újra indítani.

203001 <Hely megadás>NVRAM ellenőrzőösszeg hibás.

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A nem-törlődő adatok (NVRAM) kiértékelésénél a Control Unit-on egy hiba lépett fel.
Az érintett NVRAM adatok törölve lettek.

Segítség:: POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni) az összes komponensre.

203500 <Hely megadás>TM: inicializálás

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: KI1 (KI2)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A Terminal Modul, a Control Unit kapocsléc vagy a Terminal Board 30 inicializálásánál egy belső szoftverhiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
yxxx dex
y = csak Siemens belső hiba-diagnosztikához
xxxx = komponensszám (p0151).

Segítség:: - Control Unit feszültség-ellátását ki-/bekapcsolni.
- DRIVE-CLiQ kapcsolatot felülvizsgálni.
- Esetleg Terminal Modult cserélni.
A Terminal Modult közvetlenül legyen csatlakoztatva a Control Unit egyik DRIVE-CLiQ aljzatára.
Ha a hiba újra fellép, Terminal Modult cserélni.

203501 <Hely megadás>TM: letapogatási idő változás

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A be-/kimenetek letapogatási idői meg lettek változtatva.
Ez a változás csak a következő felfutás után lesz érvényes.
Segítség:: POWER ON-t végrehajtani

203505 <Hely megadás>analóg bemenet vezeték-szakadás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI1 (KI2, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A vezeték-szakadás felügyelet megszólalt egy analóg bemenetre.
Segítség:: Huzalozást szakadásra megvizsgálni.

203505 <Hely megadás>analóg bemenet vezeték-szakadás

Hajtásobjektum: CU_LINK, CU_NX_828, CU_NX_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A vezeték-szakadás felügyelet megszólalt egy analóg bemenetre.
Az analóg bemenet bemeneti értéke a p4061[x]-ben paraméterezett küszöbérték alá csökkenet.
index x = 0: analóg bemenet 0 (X521.1/X521.2)
index x = 1: analóg bemenet 1 (X521.3/X521.4)
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
yxxx dec
y = analóg bemenet (0 = analóg bemenet 0 (AI 0), 1 = analóg bemenet 1 (AI 1))
xxx = komponensszám (p0151)
Utalás:
A vezeték-szakadás felügyelet a következő típusú analóg bemeneteknél aktív:
p4056[x] = 3 (áram bemenet unipolárisan felügyelet (+4 ... +20 mA)
Segítség:: - Kábelezést szakadásra megvizsgálni.
- Betáplált áram nagyságát felülvizsgálni, esetleg a betáplált jel túl kicsi.
- Terhelés ellenállást megvizsgálni (250 Ohm).
Utalás:
A Terminal Modul által mért bemeneti áramot ki lehet olvasni az r4052[x]-ből.
p4056[x] = 3 esetén (árambemenet unipolárisan felügyelve (+4 mA ... +20 mA)) érvényes:
4 mA-nél kisebb áram a r4052[x]-ben nem lesz kijelezve, hanem r4052[x] = 4 mA lesz kiadva.

203506 <Hely megadás>24 V feszültség-ellátás hiányzik

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A digitális bemenetek (X124) 24 V feszültség-ellátása hiányzik.
Segítség:: Feszültség-ellátás kapcsait (X124, L1+, M) megvizsgálni.

203507 <Hely megadás>Digitális kimenet nincs bekapcsolva

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A digitális kimenet a jelforrás megadása ellenére nincs beállítva.
Lehetséges okok:
- Tápfeszültség ellátás hiányzik.
- A digitális kimenet áramhatárolásban van (pl. rövidzár miatt).
- A digitális kimenet Safety Extended funkcióra lesz használva.
- A digitális kimenet hozzáférési joga a vezérlésé közvetlen hozzáféréssel (lásd r0729 is).

Figyelmeztetési érték (r2124, bitenkénti értelmezés):
Érintett digitális kimenet (r0747-nek megfelelően strukturált).
Segítség::
- 24 V tápfeszültség ellátást megvizsgálni (pl. X131.7 CU305-nél (X131.8 a föld)).
- Kimeneti kapcsokat rövidzárra megvizsgálni.
- A digitális kimenet jelforrását a Safety Extended funkcióhoz használathoz visszavenni.
- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni)

203507 <Hely megadás>Digitális kimenet nincs bekapcsolva

Hajtásobjektum: CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HUB, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A digitális kimenet a jelforrás megadása ellenére nincs beállítva.
Lehetséges okok:
- Tápfeszültség ellátás hiányzik.
- A digitális kimenet áramhatárolásban van (pl. rövidzár miatt).
- A digitális kimenet Safety Extended funkcióra lesz használva.
- A digitális kimenet hozzáférési joga a vezérlésé közvetlen hozzáféréssel (lásd r0729 is).

Figyelmeztetési érték (r2124, bitenkénti értelmezés):
Érintett digitális kimenet (r0747-nek megfelelően strukturált).
Segítség::
- 24 V tápfeszültség ellátást megvizsgálni (pl. X130.6 CU310-2-nél (X130.5 a föld)).
- Kimeneti kapcsokat rövidzárra megvizsgálni.
- A digitális kimenet jelforrását a Safety Extended funkcióhoz használathoz visszavenni.
- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni)

203510 <Hely megadás>kalibrálási adatok nem hihetőek

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, CU_NX_828, CU_NX_COMBI, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS

Ok:: A felfutásnál megtörténik a Terminal Modul 31 (TM31) kalibrálási adatai beolvasása és a hihetőségük megvizsgálása.
Legalább egy kalibrálási adat érvénytelen.
Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
bit 1: analóg-bemenet 0 10 V-os érték érvénytelen
bit 3: analóg-bemenet 1 10 V-os érték érvénytelen
bit 4: analóg-kimenet 0 offset érvénytelen
bit 5: analóg-kimenet 0 10 V-os érték érvénytelen
bit 6: analóg-kimenet 1 offset érvénytelen
bit 7: analóg-kimenet 1 10 V-os érték érvénytelen

Segítség:: - Control Unit feszültség-ellátást ki-/bekapcsolni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni.
Utalás:
Az ismételt fellépésénél a modult ki kell cserélni.
Alapvetően lehetséges a modul további használata.
Az érintett analóg csatorna esetleg nem éri el a specifikált pontosságot.

203510 <Hely megadás>CU: kalibrálási adatok nem hihetőek

Hajtásobjektum: CU_I_828, CU_I_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A felfutásnál megtörténik a Terminal Modul 31 (TM31) kalibrálási adatai beolvasása és a hihetőségük megvizsgálása.
Legalább egy kalibrálási adat érvénytelen.
Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
bit 1: analóg-bemenet 0 10 V-os érték érvénytelen
bit 3: analóg-bemenet 1 10 V-os érték érvénytelen
bit 4: analóg-kimenet 0 offset érvénytelen
bit 5: analóg-kimenet 0 10 V-os érték érvénytelen
bit 6: analóg-kimenet 1 offset érvénytelen
bit 7: analóg-kimenet 1 10 V-os érték érvénytelen

Segítség:: - Control Unit feszültség-ellátást ki-/bekapcsolni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni.
Utalás:
Az ismételt fellépésénél a modult ki kell cserélni.
Alapvetően lehetséges a modul további használata.
Az érintett analóg csatorna esetleg nem éri el a specifikált pontosságot.

203510 <Hely megadás>TM: kalibrálási adatok nem hihetőek

Hajtásobjektum: TM120, TM150
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A felfutásnál megtörténik a Terminal Modul 31 (TM31) kalibrálási adatai beolvasása és a hihetőségük megvizsgálása.
Legalább egy kalibrálási adat érvénytelen.
Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
bit 1: analóg-bemenet 0 10 V-os érték érvénytelen
bit 3: analóg-bemenet 1 10 V-os érték érvénytelen
bit 4: analóg-kimenet 0 offset érvénytelen
bit 5: analóg-kimenet 0 10 V-os érték érvénytelen
bit 6: analóg-kimenet 1 offset érvénytelen
bit 7: analóg-kimenet 1 10 V-os érték érvénytelen

Segítség:: - Control Unit feszültség-ellátást ki-/bekapcsolni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni.
Utalás:
Az ismételt fellépésénél a modult ki kell cserélni.
Alapvetően lehetséges a modul további használata.
Az érintett analóg csatorna esetleg nem éri el a specifikált pontosságot.

203550 <Hely megadás>TM: fordulatszám-parancsérték szűrő saját-frekvenciája > Shanon-frekvencia

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A fordulatszám-parancsérték szűrő saját-frekvenciája (p1417) nagyobb vagy egyenlő a Shanon-frekvenciával.
A Shanon-frekvenciát a következő formulával számítják:
0.5 / p4099[3]
Lásd még: p1417
Segítség:: A fordulatszám-parancsérték szűrő saját-frekvenciáját (PT2 - alul-áteresztő) csökkenteni (p1417).

203590 <Hely megadás>TM: modul nem üzemkész

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: Infeed: KI2 (NINCS)
Servo: NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2)
Hla: KI2 (NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: Az érintett Terminal Modul nem küld készültség-jelet és érvényes ciklikus adatokat.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
az érintett Terminal Modul hajtásobjektum-száma.
Segítség:: - 24 V-os feszültség-ellátást felülvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy az érintett hajtásobjektum letapogatási ideje (p4099[0]) nullától eltérő.

205000 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: váltóirányító hűtőtest túl-hőmérséklet

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A váltóirányító hűtőborda túl-hőmérséklet figyelmeztetési küszöb elérve. A reakció a p0290-ban van beállítva.
Ha a hűtőborda hőmérséklete a p0292[0]-ben beállított értékkel növekszik, az F30004 zavar lép fel.
Segítség:: Következőket megvizsgálni:
- A környezeti hőmérséklet a definiált határértékek között van?
- A terhelési feltételek és a terhelés játéka megfelelőek?
- Meghibásodott a hűtés?

205001 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: chip záróréteg túl-hőmérséklet

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS

Ok:: A váltóirányító teljesítmény-félvezető túl-hőmérséklet figyelmeztetési küszöb elérve.
Utalás:
- A reakció a p0290-ban van beállítva.
- Ha a záróréteg hőmérséklete a p0292[1]-ben beállított értékkel növekszik, az F30025 zavar lép fel.

Segítség:: Következőket megvizsgálni:
- A környezeti hőmérséklet a definiált határértékek között van?
- A terhelési feltételek és a terhelés játéka megfelelőek?
- Meghibásodott a hűtés?
- Túl nagy a pulzus-frekvencia?

Lásd még: r0037, p0290

205002 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: bevitt levegő túl-hőmérséklet

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A bevitt levegő túl-hőmérséklet figyelmeztetési küszöbe elérve. A léghűtésű teljesítmény-egységoknál a küszöb 42 fok Celsius (2 K hiszterézis). A reakció a p0290-ben van beállítva.
Ha a bevitt levegő hőmérséklete további 13 K-val növekszik, az F30035 zavar lép fel.

Segítség:: Következőket megvizsgálni:
- A környezeti hőmérséklet a definiált határértékek között van?
- Nem működik a ventillátor? Forgásirányt megvizsgálni.

205003 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: belső tér túl-hőmérséklet

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A belső tér túl-hőmérséklet figyelmeztetési küszöb el lett érve.
Ha a belső tér hőmérséklete további 5 K-val emelkedik, az F30036 zavar lesz kiváltva.

Segítség:: Következőket megvizsgálni:
- A környezeti hőmérséklet a definiált határértékek között van?
- Nem működik a ventillátor? Forgásirányt megvizsgálni.

205004 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: egyenirányító túl-hőmérséklet

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az egyenirányító túl-hőmérséklet figyelmeztetési küszöbe elérve. A reakció a p0290-ben van beállítva.
Ha a chip hőmérséklete további 5 K-val növekszik, akkor az F30037 zavar lép fel.

Segítség:: Következőket megvizsgálni:
- A környezeti hőmérséklet a definiált határértékek között van?
- A terhelési feltételek és a terhelés játéka megfelelőek?
- Meghibásodott a ventillátor? Forgásirányt megvizsgálni.
- A hálózat egy fázisa kiesett?
- A bemeneti egyenirányító egyik ága hibás?

205005 <Hely megadás>Visszahűtő-berendezés: hűtőeszköz tömegáram túl kicsi

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Visszahűtő-berendezés: figyelmeztetés - tömegáram a figyelmeztetési érték alá esett
Segítség:: - Visszajelzés jeleket és paraméterezést megvizsgálni (p0260 ... p0267).
- Hűtőeszköz hozzávezetést megvizsgálni

205006 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: termikus modell túl-hőmérséklet

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A chip és a hűtőtest közötti hőmérséklet-eltérés meghaladta a megengedett határértéket (csak blokk-méretű teljesítmény-egységeknél).
A p0290-től függően egy megfelelő túlterhelés-reakció lesz végrehajtva.
Lásd még: r0037
Segítség:: Nem szükséges.
Ez a figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve a határérték alá csökkenésnél.
Utalás:
Ha a figyelmeztetés nem lesz automatikusan visszavéve és a hőmérséklet tovább nő, akkor ez a F30024-es zavarhoz vezethet.
Lásd még: p0290

205007 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: termikus modell túl-hőmérséklet (chassis TE)

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A chip és a hűtőtest közötti hőmérséklet-eltérés meghaladta a megengedett határértéket (r0293) (csak chassis-méretű teljesítmény-egységeknél).
A p0290-től függően egy megfelelő túlterhelés-reakció lesz végrehajtva.
Lásd még: r0037, r0293
Segítség:: Nem szükséges.
Ez a figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve a határérték alá csökkenésnél.
Lásd még: p0290

205050 <Hely megadás>Párhuzamos kapcsolás: impulzus engedélyezés impulzus tiltás ellenére

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Jelentés érték: %1
Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Egy teljesítmény-egység impulzus engedélyezést jelez, pedig az impulzusok tiltva vannak.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Az érintett teljesítmény-egység száma.
Segítség:: A teljesítmény-egység hibás és ki kell cserélni.

205051 <Hely megadás>Párhuzamos kapcsolás: teljesítmény-egység impulzus engedélyezés hiányzik

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Egy vagy több teljesítmény-egységnél az impulzusokat nem lehetett engedélyezni.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Az érintett teljesítmény-egység száma.
Segítség:: - A teljesítmény-egység még fennálló zavarait nyugtázni.
- Az érintett teljesítmény-egység impulzusait tiltani (p7001).

205052 <Hely megadás>Párhuzamos kapcsolás: nem megengedett áram aszimmetria

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A teljesítmény-egység egyes áramainak eltérése túllépi a p7010-ben megadott figyelmeztetési küszöböt.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: U fázis
2: V fázis
3: W fázis
Segítség:: - A hibás teljesítmény-egység impulzusait tiltani (p7001).
- Csatlakozó vezetékek vizsgálata. Mozgó kontaktusok okozhatnak áramcsúcsokat.
- A motor-fojtók aszimmetrikusak vagy hibásak és ki kell őket cserélni.
- Az áramváltókat kalibrálni vagy cserélni kell.

205053 <Hely megadás>Párhuzamos kapcsolás: nem megengedett közbensőköri feszültség aszimmetria

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A közbensőköri feszültség mért értékeinek eltérése túllépi a p7011-ben megadott figyelmeztetési küszöböt.
Segítség:: - A hibás teljesítmény-egység impulzusait tiltani (p7001).
- A közbensőkör csatlakozó vezetékeinek felülvizsgálata.
- A közbensőköri feszültség mérése hibás és kalibrálni vagy megújítani kell.

205054 <Hely megadás>Párhuzamos kapcsolás: teljesítmény-egység deaktiválva

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Az érintett hajtás-objektumnál kevesebb párhuzamosan kapcsolt teljesítmény-egység aktív, mint amennyi a kívánt topológiában van. A további üzemelés csak csökkentett teljesítménnyel lehetséges.
Segítség:: Deaktivált teljesítmény-egységeket ismét aktiválni
Lásd még: p0125, p0895, p0897

205055 <Hely megadás>Párhuzamos kapcsolás: teljesítmény-egységek nem megengedett kódszámokkal

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: Paraméter: %1
Reakció: KI2 (NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A teljesítmény-egységek kódszáma nem megengedett.
A párhuzamos kapcsolásokhoz csak azonos teljesítmény-egység adatokkal rendelkező teljesítmény-egységek használhatók.
Lehetséges okok:
- A teljesítmény-egységek kódszámai nem egyeznek.
A booksize készülékekre alapvetően:
- Az alkalmazott teljesítmény-egységekkel nem lehetséges párhuzamos kapcsolás.
- A teljesítmény-egységek száma a párhuzamos kapcsolásban túl nagy.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Paraméter, amelyikben a nem megengedett teljesítmény-egység szám fel lett ismerve.

Segítség:: - Azonos kódszámú teljesítmény-egységeket használni.
A booksize készülékekre kiegészítőleg érvényes:
- Olyan teljesítmény-egységeket használni, amelyekre a párhuzamos kapcsolás megengedett.
- A teljesítmény-egységek számát a párhuzamos kapcsolásban csökkenteni.

205056 <Hely megadás>Párhuzamos kapcsolás: teljesítmény-egységek eltérő EEPROM-verzióval

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: Paraméter: %1

Reakció: KI2 (NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A teljesítmény-egységek EEPROM-verziói nem egyeznek.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Paraméter, amelyben az első eltérő verziószám fel lett ismerve.

Segítség:: Azonos EEPROM-verziójú teljesítmény-egységeket használni.
Utalás:
A párhuzamos kapcsoláshoz csak azonos EEPROM-verziójú teljesítmény-egységeket szabad használni.

205057 <Hely megadás>Párhuzamos kapcsolás: teljesítmény-egység firmware-verzió eltérő

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: Paraméter: %1

Reakció: KI2 (NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A párhuzamosan kapcsolt teljesítmény-egységek firmware-verziói nem egyeznek.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Paraméter, amelyben az első eltérő verziószám fel lett ismerve.

Segítség:: Azonos firmware-verziójú teljesítmény-egységeket használni.
A párhuzamos kapcsoláshoz csak azonos firmware-verziójú teljesítmény-egységeket szabad használni.

205058 <Hely megadás>Párhuzamos kapcsolás: VSM EEPROM-verziók különbözőek

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Paraméter: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A Voltage Sensing Modulok (VSM) EEPROM-verziói nem egyeznek.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Paraméter, amelyben az első eltérő verziószám fel lett ismerve.

Segítség:: A párhuzamos kapcsoláshoz csak azonos EEPROM-verziójú Voltage Sensing Modulokat (VSM) szabad használni.

205059 <Hely megadás>Párhuzamos kapcsolás: VSM firmware-verziók különbözőek

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Paraméter: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A Voltage Sensing Modulok (VSM) firmware-verziói nem egyeznek.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Paraméter, amelyben az első eltérő verziószám fel lett ismerve.
Segítség:: A párhuzamos kapcsoláshoz csak azonos firmware-verziójú Voltage Sensing Modulokat (VSM) szabad használni.

205060 <Hely megadás>Párhuzamos kapcsolás: teljesítmény-egység firmware-verzió nem illik

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Paraméter: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A teljesítmény-egységek párhuzamos kapcsolásához egy V02.30.01.00 utáni firmware verzió szükséges.
Segítség:: teljesítmény-egységeknél firmware-felújítást (legalább V02.30.01.00) végrehajtani.

205061 <Hely megadás>Betáplálás VSM-ek száma

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A betáplálás hajtásobjektumnál Chassis teljesítmény-egységokkal az aktív Voltage Sensing Modulok (VSM) száma nem megfelelő.
A_Infeed-nél (párhuzamosan kapcsolásnál is) minden aktív teljesítmény-egységhez hozzá kell legyen rendelve egy aktív VSM modul.
S_Infeed-nél az aktív hajtásobjektumhoz hozzá kell legyen rendelve egy aktív VSM modul.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Az aktuálisan a hajtásobjektumhoz rendelt VSM-ek száma.
Segítség:: Az aktív Voltage Sensing Modulok (VSM) számát illeszteni.

205064 <Hely megadás>Párhuzamos kapcsolás: impulzus szinkronizáció hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828
Jelentés érték: -
Reakció: Infeed: KI2 (KI1)
Nyugtázás: POWER ON (AZONNAL)
Ok:: Legalább egy párhuzamosan kapcsolt teljesítmény-egység impulzus szinkronizációja hibás.
Segítség:: Hajtásrendszert újra indítani.

205066 <Hely megadás>Párhuzamos kapcsolás: VSM feszültség nem megengedett aszimmetriája

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A Voltage Sensing Modules (VSM) egyes feszültségeinek az eltérése meghaladja a p7324-ben beállított figyelmeztetési küszöböt.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: VSM feszültség u1 - u2.
2: VSM feszültség u2 - u3.

Segítség:: - p7324 figyelmeztetési küszöböt megvizsgálni és adott esetben illeszteni.
- Csatlakozó vezetékeket megvizsgálni. Laza csatlakozók okozhatnak feszültség csúcsokat.
- Hálózati csatlakozásokat, hálózati teljesítmény-kapcsolót és áthidaló kapcsolókat megvizsgálni.
- Szűrő fojtót és szűrő kapacitásokat megvizsgálni. Az összes párhuzamos hálózati szűrő azonos típusú kell legyen és nem lehetnek hibás fojtóik vagy kondenzátoraik.
- Hibás Voltage Sensing Modult (VSM) és hibás teljesítmény-egységet deaktiválni (p7001) és adott esetben kicserélni.
Lásd még: p7001, p7324

205118 <Hely megadás>Előtöltés mágneskapcsoló egyidejűség felügyelet idő túllépve.

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: Hibaok: %1, kiegészítő információ: %2

Reakció: KI2 (KI1, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: Az előtöltés mágneskapcsolóhoz (ALM, SLM, BLM dióda) ill. hálózati mágneskapcsolóhoz (BLM tirisztor) egy visszajelzés van használva és az egyidejűség felügyelet (p0255[4, 6]) aktiválva van.
A párhuzamos kapcsolás egyik mágneskapcsolójának nyitása vagy zárása után a felügyeleti idő elteltével nem vett fel minden mágneskapcsoló azonos állapotot.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
yyyyxxxx hex: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = hibaok
Hibaok:
bit 0 = 1: Egyidejűség hiba a mágneskapcsolók zárásánál.
bit 1 = 1: Egyidejűség hiba a mágneskapcsolók nyitásánál.
Kiegészítő információk:
bit 0 = 1: PDS0 mágneskapcsoló zárva.
bit 1 = 1: PDS1 mágneskapcsoló zárva.
bit 2 = 1: PDS2 mágneskapcsoló zárva.
bit 3 = 1: PDS3 mágneskapcsoló zárva.
bit 4 = 1: PDS4 mágneskapcsoló zárva.
bit 5 = 1: PDS5 mágneskapcsoló zárva.
bit 6 = 1: PDS6 mágneskapcsoló zárva.
bit 7 = 1: PDS7 mágneskapcsoló zárva.
Utalás:
ALM: Active Line Module
BLM: Basic Line Module
PDS: Power unit Data Set (teljesítmény-egység adatkészlet)
SLM: Smart Line Module

Segítség:: - Felügyeleti idő beállítását megvizsgálni (p0255[4, 6]).
- Mágneskapcsoló huzalozását és vezérlését megvizsgálni.
- Adott esetben a mágneskapcsolót kicserélni.
Lásd még: p0255

205119 <Hely megadás>Áthidalás mágneskapcsoló egyidejűség felügyelet idő túllépve.

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: Hibaok: %1, kiegészítő információ: %2

Reakció: KI2 (KI1, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: Az áthidalás mágneskapcsolóhoz egy visszajelzés van használva és az egyidejűség felügyelet (p0255[5, 7]) aktiválva van.
A párhuzamos kapcsolás egyik mágneskapcsolójának nyitása vagy zárása után a felügyeleti idő elteltével nem vett fel minden mágneskapcsoló azonos állapotot.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
yyyyxxxx hex: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = hibaok
Hibaok:
bit 0 = 1: Egyidejűség hiba a mágneskapcsolók zárásánál.
bit 1 = 1: Egyidejűség hiba a mágneskapcsolók nyitásánál.
Kiegészítő információk:
bit 0 = 1: PDS0 mágneskapcsoló zárva.
bit 1 = 1: PDS1 mágneskapcsoló zárva.
bit 2 = 1: PDS2 mágneskapcsoló zárva.
bit 3 = 1: PDS3 mágneskapcsoló zárva.
bit 4 = 1: PDS4 mágneskapcsoló zárva.
bit 5 = 1: PDS5 mágneskapcsoló zárva.
bit 6 = 1: PDS6 mágneskapcsoló zárva.
bit 7 = 1: PDS7 mágneskapcsoló zárva.
Utalás:
PDS: Power unit Data Set (teljesítmény-egység adatkészlet)

Segítség:: - Felügyeleti idő beállítását megvizsgálni (p0255[5, 7]).
- Mágneskapcsoló huzalozását és vezérlését megvizsgálni.
- Adott esetben a mágneskapcsolót kicserélni.
Lásd még: p0255

206000 <Hely megadás>Betáplálás: előtöltés felügyeleti idő lejárt

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2 (KI1)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A teljesítmény-egység a hálózati kapcsoló bekapcsolása után a felügyeleti időn (p0857) belül nem jelenti a READY állapotot.
A közbensőkör előtöltés végét a következő okok egyike miatt nem lehetett lezárni:
1) Nincs hálózati feszültség.
2) A hálózati mágneskapcsoló/kapcsoló nem zárt.
3) A hálózati feszültség túl alacsony.
4) A hálózati feszültség helytelenül van beállítva (p0210).
5) Az előtöltő-ellenállások túlhevültek, mert időegységenként túl sok előtöltés történt.
6) Az előtöltő-ellenállások túlhevültek, mert a közbensőkör kapacitása túl nagy.
7) Az előtöltő-ellenállások túlhevültek, mert a betáplálás üzemkészség (r0863.0) hiánya mellett a közbensőkörből teljesítmény lett kivéve.
8) Az előtöltő-ellenállások túlhevültek, mert a Braking Modul általi gyors közbensőköri kisütés közben a hálózati kapcsoló zárva volt.
9) A közbensőkörben földzárlat vagy rövidzár áll fenn.
10) Az előtöltő-kapcsolás esetleg hibás (csak chassis készülékek).
Lásd még: p0210, p0857

Segítség:: Általában:

- Hálózati feszültséget a betáplálás kapocslécein megvizsgálni.
- Hálózati feszültség beállítását (p0210) megvizsgálni.
- Felügyeleti időt megvizsgálni és esetleg megnövelni (p0857).
- Esetleg a teljesítmény-egység további jelentéseit figyelembe venni. (pl. F30027).
- Booksize készülékeknél érvényes: Várni (kb. 8 percet), amíg az előtöltő ellenállás lehűl. Ehhez célszerű betáplálást le választani a hálózatról.

5)-höz:

- Megengedett előtöltési gyakoriságot figyelembe venni (lásd a megfelelő készülék kézikönyvben).

6)-hoz:

- A közbensőkör összkapacitását megvizsgálni és esetleg a maximálisan megengedett közbensőköri összkapacitásnak megfelelően csökkenteni (lásd a megfelelő készülék kézikönyvben).

7)-hez:

- A betáplálás üzemkészség jelzését (r0863.0) az engedélyezési logikában az ezen közbensőkörhöz csatolt hajtásokkal összekötni.

8)-hoz:

- A külső hálózati kapcsoló kapcsolását megvizsgálni. A hálózati kapcsoló közbensőkör gyors kisütése közben nyitva kell legyen.

9)-hez:

- Közbensőkört rövidzárra és földzárlatra megvizsgálni.

206010 <Hely megadás>Betáplálás: EP 24 V teljesítmény-egység hiányzik az üzemben

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2 (KI1)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A Line Module EP kapocslécén (X21.3, X21.4) az impulzus-engedélyezés üzem közben el lett véve.

Utalás:

EP: Enable Pulses (impulzus-engedélyezés)

Segítség::

- Hálózati kapcsolót nem üzem közben, hanem csak impulzus-tiltásnál nyitni.
- A Line Module EP kapcsokat (X21.3, X21.4) megvizsgálni és laza kontaktust kizárni.

206050 <Hely megadás>Betáplálás: Smart Mode nincs támogatva

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A teljesítmény-egység nem támogatja a Smart-Mode üzemmódot vagy a frekvencia hullámzás aktiválva van (p1810).

Segítség::

- A megfelelő letapogatási idő 250 µs <= p0115[0] <= 400 µs beállítása (pl. a p0112 és p0115 paraméterek gyári értékre állításával.
- A teljesítmény-egység szoftver és/vagy hardver feljavítása a Smart módushoz. A Smart módus funkció elérhetősége az r0192-ben lesz kijelezve.
- Aktivált szoftver vezérlőkészletnél (p1810.2 = 1 vagy p1810.13 = 1) Smart Mode nem megengedett. Vagy a Smart Mode-ot kell deaktiválni (p3400.0 = 0) vagy a szoftver vezérlőkészletet kell deaktiválni.
- A_INF-nél: Smart módus deaktiválása p3400.0 = 0-val és a feszültségszabályozás aktiválása p3400.3 = 1. Booksize teljesítmény-egységnél figyelembe kell venni, hogy p0210 > 415 V csatlakozási feszültségnél az előbeállításban csak a Smart módus lehetséges. Ha az alkalmazásnál 660 V-nál nagyobb közbensőköri feszültségek is lehetségesek, akkor a p0280, p0210, p3400 és p3510 által a feszültségszabályozott üzem is lehetséges. Figyelembe kell venni a p0210 utalásait.

Lásd még: r0192

206052 <Hely megadás>Betáplálás: szűrő-hőmérséklet kiértékelése nem támogatott

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: -
Reakció: KI2 (NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A teljesítmény-egység nem támogatja a szűrő-hőmérséklet kijelzését.
Ez a tulajdonság (r0192.11) egy Active Interface Modulnak hálózati szűrőként használatához szükséges (p0220 = 41 ... 45).
Segítség:: Teljesítmény-egység firmware-t új verzióra kicserélni.
Lásd még: r0192, p0220

206080 <Hely megadás>Betáplálás: paraméter hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: Paraméter: %1
Reakció: KI2 (KI1, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A betáplálás egy paramétere hibásan van beállítva.
Zavar érték (r0949, decimális beállítás):
Az érintett paraméter száma.
Lásd még: p0220, p3665, p3667, p3668
Segítség:: A zavar értékben kijelzett paramétert megfelelően megváltoztatni.
Lásd még: p0220, p3665, p3667, p3668

206100 <Hely megadás>Betáplálás: lekapcsolás alacsony hálózati feszültség miatt

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2 (KI1)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A hálózati feszültség szűrt (állandó) értéke alacsonyabb a zavar-küszöbnél (p0283).
Zavar feltétel: Ueff < p0283 * p0210
Zavar érték (r0949, lebegőpontos):
Aktuális állandó hálózati feszültség.
Utalás:
Ezen hiba fellépése a p3492 idővel lesz késleltetve. Ha a hiba ezen késleltetési idő alatt meg lesz szüntetve, akkor nem történik lekapcsolás.
Lásd még: p0283, p3492
Segítség:: - Hálózatot megvizsgálni.
- Csatlakozási feszültséget megvizsgálni (p0210).
- Küszöbértéket megvizsgálni (p0283).

206105 <Hely megadás>Betáplálás: alacsony hálózati feszültség

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A hálózati feszültség szűrt (állandó) értéke alacsonyabb a figyelmeztetési küszöbnél (p0282)
Figyelmeztetési feltétel: Ueff < p0282 * p0210
Figyelmeztetési érték (r2124, lebegőpont):
Aktuális állandó hálózati feszültség.
Lásd még: p0282
Segítség:: - Hálózatot megvizsgálni.
- Csatlakozási feszültséget megvizsgálni (p0210).
- Figyelmeztetési küszöböt megvizsgálni (p0282).

206200 <Hely megadás>Betáplálás: Egy vagy több hálózati fázis kiesett

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2 (KI1)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: Egy vagy több hálózati fázis kiesése vagy túlfeszültsége.

A zavar két üzemállapotban léphet fel:

1. A betáplálás bekapcsolási fázisában.

A mért hálózati szög eltér egy 3-fázisú rendszer szabályos alakulásától, a PLL szinkronizáció nem lehetséges.

A zavar közvetlenül a bekapcsolás után lép fel, ha a VSM-mel történő üzemben az L1, L2, L3 fázis-hozzárendelés a Voltage Sensing Modulon (VSM) eltér a fázis-hozzárendeléstől a teljesítmény-egységen.

2. A betáplálás üzem közben.

Egy aktív hálózati feszültség figyelmeztetés (A06205) vagy áram-szimmetria figyelmeztetés (A06206) alatt egy további zavar lépett fel, amely egy lekapcsoláshoz vezetett. A A06205 és A06206 figyelmeztetési értékek további felvilágosítást adhatnak a lekapcsolás okáról.

Lehetséges okok:

- Hálózat oldali feszültség visszaesés vagy 10 ms-nál nagyobb időtartamú túlfeszültség
- Terhelés oldali túlterhelés csúcsárammal.
- Kommutáló-fojtó hiányzik.

Segítség::

- Csatlakozókat és biztosítékokat megvizsgálni.
- Hálózati kommutáló-fojtó csatlakozását és nagyságát megvizsgálni.
- Fázis-hozzárendelést a VSM-en (X521 vagy X522) és a teljesítmény-egységen megvizsgálni és korrigálni.
- Terhelést megvizsgálni.
- Üzemben kiesésnél a megelőző A06205/A06206 figyelmeztetést figyelmeztetési értékkel figyelembe venni.

Lásd még: p3463

206205 <Hely megadás>Betáplálás: feszültség-leesés legalább egy hálózati fázisnál

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Feszültség esés vagy túlfeszültség észlelve egy vagy több hálózati fázison üzemben,

Az esemény az rr3405.2 állapot-paraméterben lesz kijelezve.

Ha a figyelmeztetési értékeknél nincs másképp megadva, úgy az impulzusok a figyelmeztetés időpontjában legalább 8 ms időtartamra zárolva lesznek.

A figyelmeztetési értékeknél impulzus tiltással esetében is a betáplálás üzemi jelentése az r0863.0-ban megmarad.

Figyelmeztetési érték (r2124, bitenkénti értelmezés):

bit 0: Hálózati szög eltérés hálózati zavar miatt (határérték: p3463).

bit 2: Hatásos áram eltérés.

bit 3: Hálózati frekvencia eltérés (határértékek: 115 % * p0284, 85 % * p0285).

bit 4: Hálózat túlfeszültség (határérték: 120 % * p0281 * p0210).

bit 5: Hálózat alacsony feszültség (határérték: 20 % * p0210).

bit 7: Csúcsáram esemény.

bit 8: Hálózati szög eltérés felismerve Smart Mode-ban (p3400.0 = 1). Kiegészítőleg érvényes Extended Smart Mode-nál (p3440.1 = 1): Nem történik impulzus tiltás.

bit 9: Közbensőköri feszültség esés felismerve Smart Mode-ban (p3400.0 = 1).

bit 11: Hálózati feszültség felismerés hiba felismerve Smart Mode-ban (p3400.0 = 1).

bit 12: Hálózati feszültség eltérés felismerve Extended Smart Mode-ban (p3400.0 = 1, p3440.1 = 1). Nem történik impulzus tiltás

bit 14: Utántöltés áram hiba.

Segítség:: A figyelmeztetés fellépésénél általában érvényes:
- Hálózatot, csatlakozó kapcsokat és biztosítékokat megvizsgálni.
- Hálózat minőségét és hálózati teljesítményt megvizsgálni.
- Terhelést megvizsgálni.

Az r2124-ben levő figyelmeztetési értéktől függően kiegészítőleg érvényes:

bit 0 = 1-hez:

Hálózati zavar lépett fel vagy hiányos a szabályzó beállítás. Rossz hálózati minőség vagy gyakori hálózati átkapcsolások esetén szükség esetén a p3463 határértéket növelni, amíg a figyelmeztetési érték már többé nem lép fel.

bit 2 = 1-hez:

Hálózati zavar lépett fel vagy hiányos a szabályzó beállítás. A szabályzó beállítását és a terhelést megvizsgálni.

bit 3 = 1-hez:

Hálózati zavar lépett fel. Rossz hálózati minőség vagy gyakori hálózati átkapcsolások esetén szükség esetén a p0284 és p0285 határértékeket növelni, amíg a figyelmeztetési érték már többé nem lép fel.bit

bit 4 = 1-hez:

Hálózat kiesés vagy hálózati túlfeszültség lépett fel.

bit 5 = 1-hez:

Hálózat kiesés vagy hálózati alacsony feszültség lépett fel.

bit 7 = 1-hez:

Csúcsáram lekapcsolás hálózati zavar, túlterhelés vagy helytelen/hiányzó hálózati fojtó miatt.

bit 8 = 1-hez:

Hálózati zavar lépett fel.

bit 9 = 1-hez:

Hálózati alacsony feszültség vagy túlterhelés.

bit 11 = 1-hez:

Hiba legalább egy hálózati fázisban.

bit 12 = 1-hez:

Feszültség hiba legalább egy hálózati fázisban. Beállításokat a p3444[2, 3]-ban megvizsgálni.

bit 14 = 1-hez:

Betáplálás túlterhelése vagy hiba legalább egy hálózati fázisban.

Lásd még: r3405, p3463

206206 <Hely megadás>Betáplálás: Hálózati áramok aszimmetria figyelmeztetés

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A három hálózati áram aszimmetriája a teljesítmény egység csatlakozó kapcsain meghaladja a beállított figyelmeztetési küszöböt (p3465).

Egy áram aszimmetria oka általában egy hálózati feszültség aszimmetria vagy egy hálózati fázis kiesése (pl. egy biztosíték kiesése vagy egy kapocs oldása). A jelentés kiegészítőleg jelezve lesz lehetséges fázis kiesésként az r3405.2 állapot paraméterben.

Ciklikus teljesítmény ingadozások a közbenső körben hálózati frekvenciával szintén okozhatják a hálózati áramok eltérő hatásos értékeit. Ilyen üzemi esetben ajánlott a felügyelet deaktiválása (p3465[0, 3] = 0).

Figyelmeztetési érték (r2134, lebegőpontos):

Pont előtti helyek:

Legnagyobb fázisáram hatásos érték Amperben.

Pont utáni helyek:

Legkisebb és legnagyobb fázisáram hatásos értékek hányadosa.

Segítség:: - Hálózatot, csatlakozó kapcsokat és biztosítékokat megvizsgálni.
- Hálózat minőségét és hálózati teljesítményt megvizsgálni.
- Terhelést megvizsgálni.
- p3462 és p3465 beállítását megvizsgálni.
Lásd még: r3405, p3465

206207 <Hely megadás>Betáplálás: Hálózati áramok aszimmetriája

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI1 (KI2, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: Hálózati áramok aszimmetriája tartósan túl nagy.
Valószínű ok egy hálózati fázis kiesése.
Figyelmeztetési érték (r2133, lebegőpontos):
Pont előtti helyek:
Legnagyobb fázisáram hatásos érték Amperben.
Pont utáni helyek:
Legkisebb és legnagyobb fázisáram hatásos értékek hányadosa.
Segítség:: - A megelőző A06206 figyelmeztetést és a figyelmeztetés értékeket figyelembe venni.
- Hálózatot, csatlakozó kapcsokat és biztosítékokat megvizsgálni.
- p3462 és p3465 beállítását megvizsgálni.
- Hálózati szűrő ill. a hálózati kommutáló fojtó csatlakozását és méretét megvizsgálni.

206208 <Hely megadás>Betáplálás: Hálózati feszültség aszimmetria

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A feszültségek aszimmetriája a hálózati fázisokban túl nagy.
Valószínű ok egy hálózati fázis kiesése.
Utalás:
Ez a jelentés csak az aszimmetria aktív felügyelténél lesz kiadva (p3640.1 = 1).
Segítség:: - Hálózatot, csatlakozó kapcsokat és biztosítékokat megvizsgálni.
- Fázis aszimmetria beállítási értékeit megvizsgálni (p3647[0, 1]).

206210 <Hely megadás>Betáplálás: áramösszeg túl nagy

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2 (KI1)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A fázisáramok (i1 + i2 + i3) simított összege nagyobb a teljesítmény-egység maximális árama (r0209) 4 %-ánál.
Lehetséges okok:
- Közbensőkörben földzárlat van, ami túl nagy áramösszeget (r0069.6) eredményez. A hálózati áramok egyenáramú része a teljesítmény-egység, kommutáló fojtó vagy hálózati szűrő károsodásához/tönkremenéséhez vezethet!
- Az árammérés nullapont-kiegyenlítése nem lett végrehajtva (p3491, A06602).
- Árammérés a teljesítmény-egységben hibás.
Zavar érték (r0949, lebegőpont):
Fázisáramok simított összege.

Segítség:: - Közbensőkört megvizsgálni alacsony- vagy magas-ohmos földzárlatra és esetleg a földzárlatot megszűntetni.
- Áram-offset mérés felügyeleti idejét megnövelni (p3491).
- Esetleg teljesítmény-egységet cserélni.

206211 <Hely megadás>Betáplálás: Áramösszeg nem megengedetten magas

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A fázisáramok (i1 + i2 + i3) simított összege nem megengedetten magas. Az áramösszeg túllépte a paraméterezett földzárlat felügyeleti küszöböt (p0287).
Lehetséges okok:
- Fennáll egy földzárlat, ami túl nagy áramösszeget (r0069.6) okoz. Az egyenáramú rész a hálózati áramokban a teljesítmény-egység, kommutáló fojtó vagy hálózati szűrő károsodásához/tönkremenéséhez vezethet!
- Az árammérés nullapont kiegyenlítése nem lett végrehajtva (p3491, A06602).
- Az árammérés a teljesítmény-egységben hibás.
Zavar érték (r0949, lebegőpontos):
Fázisáramok simított értéke (csúcsérték).

Segítség:: - Hálózatot földzárlatra megvizsgálni és esetleges földzárlatot megszűntetni.
- Beállított földzárlat felügyelet küszöböt (p0287) megvizsgálni.
- Esetleg teljesítmény-egységet cserélni.
Lásd még: p0287

206215 <Hely megadás>Betáplálás: áramösszeg túl nagy

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A fázisáramok (i1 + i2 + i3) simított összege nagyobb a teljesítmény-egység maximális árama (r0209) 3 %-ánál.
Lehetséges okok:
- Közbensőkörben földzárlat van, ami túl nagy áramösszeget (r0069.6) eredményez. A hálózati áramok egyenáramú része a teljesítmény-egység, kommutáló fojtó vagy hálózati szűrő károsodásához/tönkremenéséhez vezethet!
- Az árammérés nullapont-kiegyenlítése nem lett végrehajtva (p3491, A06602).
- Árammérés a teljesítmény-egységben hibás.
Figyelmeztetési érték (r2124, lebegőpont):
Fázisáramok simított összege.

Segítség:: - Közbensőkört megvizsgálni alacsony- vagy magas-ohmos földzárlatra és esetleg a földzárlatot megszűntetni.
- Áram-offset mérés felügyeleti idejét megnövelni (p3491).
- Esetleg teljesítmény-egységet cserélni.

206250 <Hely megadás>Betáplálás: legalább egy fázis hálózati szűrő kondenzátora hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A hálózati szűrő kapacitás változásának észlelése legalább egy hálózati fázisban.
A hálózati szűrőnek egy Voltage Sensing Modul-lal (VSM) mért feszültségei és fázisáramai a szűrőkapacitások eltérését mutatják a p0221-ben paraméterezett értéktől.
A hálózati szűrő kondenzátorainak hibája vagy változása a rezonancia-frekvencia eltolódását okozza és súlyos károkat okozhat a berendezésben.
Figyelmeztetési érték (r2124, lebegőpont):
Az aktuális kiszámított aktuális kapacitás µF-ban (egészszámú értékre kerekítve).
Utalás:
A tizedesvessző utáni első érték megadja a fázis számát (1, 2, 3), ahol kapacitás-eltérés van.

Segítség:: - Szűrőkapacitás paraméterezett értékét megvizsgálni (p0221).
- Voltage Sensing Module (VSM) helyes kábelezését megvizsgálni:
A VSM 100-V/690-V bemenetein az u12 és u23 különbség-feszültségek legyenek rajta.
A 10 V-os bemeneteken egy áram-feszültség átalakítón keresztül a hálózati szűrő fázisáramai legyenek rajta.
- Figyelmeztetési határokat a szűrőkapacitások megengedett eltéréseire (p3676) megvizsgálni.
- Hálózati feszültség mérés normálását a VSM-mel megvizsgálni (p3660).
- Szűrő áram mérés normálását a VSM-mel megvizsgálni (p3670).
- Hálózati szűrő kondenzátorait megvizsgálni és esetleg hálózati szűrőt cserélni.
A teljesítmény egységek párhuzamos kapcsolásánál érvényes:
- Az r3677[0...2] paraméter mutatja a szűrő kapacitások átlagértékét.
- A r7320[0...n], r7321[0...n] és r7322[0...n] paraméterek mutatják az egyes szűrők kapacitásait. A hibás szűrőt a mindenkori VSM által lokalizálható.
Utalás:
VSM: Voltage Sensing Module
Lásd még: p0221, p3660, p3670, p3676

206255 <Hely megadás>Betáplálás: hőmérséklet küszöbérték nem megengedett

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS (KI1, KI2)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: Legalább egy hőmérséklet küszöbérték a megengedett értéktartományon kívülre van beállítva.
A KTY84 (p3665 = 2) vagy PT1000 (p3665 = 6) érzékelő típusnál a 181 °C ... 300 °C értéktartomány nem megengedett.
Zavar érték (r0949, bitenként értelmezés):
A bit szám megfelel az érintett Voltage Sensing Module (VSM) számának.
bit 0:
Az érték a p3667/p3668-ben kívül van a 181 °C ... 300 °C értéktartományon.
Folyadék hűtésű Active Interface Moduloknál (AIM, lásd p0220) a 71 °C ... 300 °C értéktartomány sem megengedett.
bit 1:
Az érték a p5467[0]/p5468[0]-ben kívül van a megengedett értéktartományon.
bit 2:
Az érték a p5467[1]/p5468[1]-ben kívül van a megengedett értéktartományon.
Lásd még: p3667, p3668, p5467, p5468

Segítség:: A hőmérséklet küszöböket a méréstartományon belülre beállítani.

206260 <Hely megadás>Betáplálás: Hőmérséklet a hálózati szűrőben túl magas

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS

Ok:: A hőmérséklet-felügyelet a hálózati szűrőben megszólalt.
Ha a hőmérséklet a teljes felügyeleti idő alatt túl magas marad, ez az F06261 zavarhoz vezet.
Utalás:
A hőmérséklet-felügyelet csak egy Active Interface Modul-nál létezik.

Segítség::
- Megvizsgálni, hogy a p0220[0]-ban beállított hálózati szűrőtípus a ténylegesen csatlakoztatott hálózati szűrővel egyezik-e. Az alkalmazott betápláláshoz megadott hálózati szűrő csatlakozását biztosítani ill. a hálózati szűrő beállítását a p0220[0]-ban korrigálni.
- AIM hálózati szűrőnél (lásd p0220) a hőmérséklet-felügyelet feltétlenül szükséges. Hálózati szűrő hőmérsékletkapcsoló megfelelő és biztos kapcsolatát a betáplálás X21 bemenetével biztosítani.
- A hálózati szűrő környezeti hőmérsékletét csökkenteni.
- Betáplálás ill. szűrőmodul terhelését csökkenteni.
- Hálózati feszültség nagyságát megvizsgálni.
- Szűrőmodul belső szellőzője hibás. Esetleg szellőzőt cserélni.
- Szűrőmodul hőmérséklet-kapcsolója hibás. Esetleg szűrőmodult cserélni.

206261 <Hely megadás>Betáplálás: hálózati szűrőben a hőmérséklet tartósan túl magas

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2 (KI1)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A hőmérséklet-felügyelet megszólalása után a hálózati szűrőben a hőmérséklet tartósan túl lett lépve.
Utalás:
A hőmérséklet-felügyelet csak egy Active Interface Modul-nál (AIM) létezik.

Segítség::
- Megvizsgálni, hogy a p0220[0]-ban beállított hálózati szűrőtípus a ténylegesen csatlakoztatott hálózati szűrővel egyezik-e. Az alkalmazott betápláláshoz megadott hálózati szűrő csatlakozását biztosítani ill. a hálózati szűrő beállítását a p0220[0]-ban korrigálni.
- AIM hálózati szűrőnél (lásd p0220) a hőmérséklet-felügyelet feltétlenül szükséges. Hálózati szűrő hőmérsékletkapcsoló megfelelő és biztos kapcsolatát a betáplálás X21 bemenetével biztosítani.
- A hálózati szűrő környezeti hőmérsékletét csökkenteni.
- Betáplálás ill. hálózati szűrő terhelését csökkenteni.
- Hálózati feszültség nagyságát megvizsgálni.
- Hálózati szűrő belső szellőzője hibás. Esetleg szellőzőt cserélni.
- Hálózati szűrő hőmérséklet-kapcsolója hibás. Esetleg hálózati szűrőt cserélni.

206262 <Hely megadás>Betáplálás: hőmérséklet-kapcsoló a hálózati szűrőben bekapcsolásnál nyitva

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2 (KI1)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A betáplálás bekapcsolásánál a hálózati szűrőben a hőmérséklet túl magas. A bekapcsolás meg lesz akadályozva.

Segítség::
- Megvizsgálni, hogy a p0220[0]-ban beállított hálózati szűrőtípus a ténylegesen csatlakoztatott hálózati szűrővel egyezik-e. Az alkalmazott betápláláshoz megadott hálózati szűrő csatlakozását biztosítani ill. a hálózati szűrő beállítását a p0220[0]-ban korrigálni.
- AIM hálózati szűrőnél (lásd p0220) a hőmérséklet-felügyelet feltétlenül szükséges. Hálózati szűrő hőmérsékletkapcsoló megfelelő és biztos kapcsolatát a betáplálás X21 bemenetével biztosítani.
- Hálózati szűrő hőmérséklet túl magas. Hálózati szűrőt hagyni lehűlni.
- Hálózati szűrő belső szellőzője hibás. Esetleg szellőzőt cserélni.
- Hálózati szűrő hőmérséklet-kapcsolója hibás. Esetleg hálózati szűrőt cserélni.

206300 <Hely megadás>Betáplálás: hálózati feszültség bekapcsolásnál túl magas

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: %1
Reakció: KI2 (KI1, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: Az Ueff effektív hálózati feszültség a bekapcsolásnál olyan magas volt, hogy nem lehetséges szabályozott üzem a közbensőkörben megengedett maximális feszültség (p0280) túllépése nélkül.
Zavar feltétel: Ueff * 1.5 > p0280.
Zavar érték (r0949, lebegőpont):
A lehető legkisebb szabályozott közbensőköri feszültség az aktuális hálózati feszültségnél.
Lásd még: p0280
Segítség:: - Hálózati feszültséget megvizsgálni.
- Maximális közbensőköri feszültséget megvizsgálni és esetleg megnövelni (p0280).
- Csatlakozási feszültséget megvizsgálni és a tényleges hálózati feszültséggel összehasonlítani (p0210).
- Megvizsgálni, hogy a teljesítmény-egység a meglevő hálózati feszültséghez illik-e.
Lásd még: p0210, p0280

206301 <Hely megadás>Betáplálás: hálózati túlfeszültség

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: hálózati feszültség: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Az Ueff effektív hálózati feszültség szűrt (állandó) érték nagyobb a figyelmeztetési küszöbnél (p0281).
Figyelmeztetési feltétel: Ueff >p0281 * p0210.
Figyelmeztetési érték (r2124, lebegőpontos):
Aktuális állandó hálózati feszültség.
Lásd még: p0281
Segítség:: - Hálózatot megvizsgálni.
- Csatlakozási feszültséget megvizsgálni (p0210).
- Figyelmeztetési küszöböt megvizsgálni (p0281).
Lásd még: p0210, p0281

206310 <Hely megadás>Betáplálás: csatlakozási feszültség (p0210) hibásan paraméterezve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: hálózati feszültség: %1
Reakció: NINCS (KI1, KI2)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A befejezett előtöltés után az Ueff hálózati feszültség ki lett számítva a mért közbensőköri feszültség alapján. Ez az Ueff feszültség nincs a hálózati feszültség tűréssávján belül.
A tűréstartományra érvényes: 85 % * p0210 < Ueff < 110 % * p0210.
Zavar érték (r0949, lebegőpontos):
Ueff fennálló hálózati feszültség.
Lásd még: p0210
Segítség:: - Paraméterezett csatlakozási feszültséget megvizsgálni és esetleg megváltoztatni (p0210).
- Hálózati feszültséget ellenőrizni.
Lásd még: p0210

206310 <Hely megadás>Csatlakozási feszültség (p0210) hibásan paraméterezve

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS (KI1, KI2)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: Az AC/AC-készülékeknél a mért közbensőköri feszültség az előtöltés befejezése után a tűrési tartományon kívül van.
A tűrési tartományra érvényes: 1.16 * p0210 < r0070 < 1.6 * p0210.
Utalás:
A hibát csak kikapcsolt hajtásnál lehet nyugtázni.
Lásd még: p0210

Segítség:: - Paraméterezett csatlakozási feszültséget megvizsgálni és esetleg megváltoztatni (p0210).
- Hálózati feszültséget ellenőrizni.
Lásd még: p0210

206311 <Hely megadás>Betáplálás: csatlakozási feszültség (p0210) hibás zavar

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: hálózati feszültség: %1

Reakció: KI2 (KI1)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hálózati feszültség p0210-ben megadott névleges értéke a teljesítmény-egység névleges feszültségtartományán kívül van.
Előtöltés bejezése után az aktuális Ueff hálózati feszültség a mért közbensőköri feszültség alapján lett kiszámolva. Ez az Ueff feszültség nincs a p0210-ben beállított hálózati feszültség körül megengedett, kibővített tűréstartományon belül.
A kibővített tűréssávra érvényes: 75 % * p0210 < Ueff < 120 % * p0210.
Figyelmeztetési érték (r2124, lebegőpontos):
Fennálló Ueff hálózati feszültség.
Lásd még: p0210

Segítség:: - Paraméterezett csatlakozási feszültséget megvizsgálni és esetleg megváltoztatni (p0210).
- Hálózati feszültséget ellenőrizni.
Lásd még: p0210

206320 <Hely megadás>Master/Slave: 4-csatornás multiplexer vezérlése érvénytelen

Hajtásobjektum: A_INF_828

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A 4-csatornás multiplexer vezérléséhez a p3572 konnektor-bemenet által a 0, 1, 2 és 3 értékek érvényesek.
Ebben az esetben egy érvénytelen érték lett felismerve. A vezérlés az előző értékkel marad hatásos.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Érvénytelen érték a multiplexer vezérléséhez.
Lásd még: p3572

Segítség:: - Multiplexer vezérlésének kapcsolását megvizsgálni (CI: p3572).
- BICO-kapcsolás jelforrás jelértékét megvizsgálni.
Lásd még: p3572

206321 <Hely megadás>Master/Slave: 6-csatornás multiplexer vezérlése érvénytelen

Hajtásobjektum: A_INF_828

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A 6-csatornás multiplexer vezérlésénél a p3577 által egy érvénytelen érték lett megállapítva. A 0, 1, 2, 3, 4 és 5 értékek érvénytelenek. A vezérlés az előző értékkel marad hatásos.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Érvénytelen érték a multiplexer vezérléséhez.
Lásd még: p3577

Segítség:: - Multiplexer vezérlésének kapcsolását megvizsgálni (CI: p3577).
- BICO-kapcsolás jelforrás jelértékét megvizsgálni.

206350 <Hely megadás>Betáplálás: mért hálózati frekvencia túl magas

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: hálózati frekvencia: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A fennálló f_netz hálózati frekvencia nagyobb a paraméterezett figyelmeztetési küszöbnél (f_netz > p0211 * p0284).
A figyelmeztetés két üzemállapotban léphet fel:
1. A betáplálás bekapcsolási fázisa alatt.
Következmény:
A betáplálás szinkronizálása a hálózattal megszakad és újra indul.
Ha a hálózati frekvencia magasabb marad mint a paraméterezett figyelmeztetési küszöb, ez a figyelmeztetés újra ki lesz adva.
2. A betáplálás üzemelése közben.
Következmény:
A betáplálás továbbra is üzem állapotban marad, az A06350 figyelmeztetés kerül kiadásra. Ez egy súlyos üzemzavarra utal.
Figyelmeztetési érték (r2124, lebegőpontos):
Aktuálisan megállapított hálózati frekvencia.
Lásd még: p0284
Segítség:: - Paraméterezett hálózati frekvenciát megvizsgálni és esetleg megváltoztatni (p0211).
- Figyelmeztetési küszöböt megvizsgálni (p0284).
- Hálózati csatlakozást megvizsgálni.
- Hálózati minőséget megvizsgálni.
Lásd még: p0211, p0284

206351 <Hely megadás>Betáplálás: mért hálózati frekvencia túl alacsony

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: hálózati frekvencia: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A fennálló f_netz hálózati frekvencia alacsonyabb a paraméterezett figyelmeztetési küszöbnél (f_netz > p0211 * p0285).
A figyelmeztetés két üzemállapotban léphet fel:
1. A betáplálás bekapcsolási fázisa alatt.
Következmény:
A betáplálás szinkronizálása a hálózattal megszakad és újra indul.
Ha a hálózati frekvencia magasabb marad mint a paraméterezett figyelmeztetési küszöb, ez a figyelmeztetés újra ki lesz adva.
2. A betáplálás üzemelése közben.
Következmény:
A betáplálás továbbra is üzem állapotban marad, az A06351 figyelmeztetés kerül kiadásra. Ez egy súlyos üzemzavarra utal.
Figyelmeztetési érték (r2124, lebegőpontos):
Aktuálisan megállapított hálózati frekvencia.
Lásd még: p0285
Segítség:: - Paraméterezett hálózati frekvenciát megvizsgálni és esetleg megváltoztatni (p0211).
- Figyelmeztetési küszöböt megvizsgálni (p0285).
- Hálózati csatlakozást megvizsgálni.
- Hálózati minőséget megvizsgálni.
Lásd még: p0211, p0285

206400 <Hely megadás>Betáplálás: hálózati adatok azonosítása kiválasztva/aktív

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A hálózati adatok azonosítása ki van választva ill. aktív.

A következő impulzus-engedélyezéssel meg lesz mérve a hálózati induktivitás és a közbensőköri kapacitás.

Lásd még: p3410

Segítség:: Nem szükséges.

Ez a figyelmeztetés a mérés lezárása után automatikusan vissza lesz véve.

206401 <Hely megadás>Betáplálás: Transzformátor adatok azonosítás/teszt-üzem kiválasztva=aktív.

Hajtásobjektum: A_INF_828

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A transzformátor adatok azonosítása vagy a transzformátor teszt üzemben van kiválasztva.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

11: Transzformátor adatok azonosítás 1 kiválasztva (főinduktivitás automatikus megállapítása).

12: Transzformátor adatok azonosítás 2 kiválasztva (transzformátor fáziseltolás és erősítés-korrekció automatikus megállapítása).

13: Transzformátor adatok azonosítás 3 kiválasztva (trafó összinduktivitás automatikus megállapítása a hálózati adatok azonosítása alatt).

101: Teszt-üzem 1 kiválasztva.

102: Teszt-üzem 2 kiválasztva.

Lásd még: p5480

Segítség:: Nem szükséges.

Ez a figyelmeztetés az azonosítás lezárása után automatikusan vissza lesz véve.

206500 <Hely megadás>Betáplálás: Hálózati szinkronizálás nem lehetséges

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2 (KI1)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hálózati szinkronizáció a felügyeleti időn belül nem lehetséges.

A betáplálás szinkronizációja a hálózattal ismételten megszakadt a hibás hálózati frekvencia vagy a túl nagy hálózati feszültség torzulás miatt.

20 kísérlet után a szinkronizáció és ezzel a bekapcsolási folyamat megszakad.

Különösen az ALM berendezésnél a lehetséges ok egy nem záró áthidaló kapcsoló vagy teljesítmény kapcsoló.

Segítség:: - Paraméterezett hálózati frekvenciát megvizsgálni és adott esetben megváltoztatni (p0211).
- Küszöbértékek beállítását megvizsgálni (p0284, p0285).
- Hálózati csatolást megvizsgálni.
- Kapocsléceket megvizsgálni.
- Esetleg meglevő áthidaló kapcsolót és annak vezérlését megvizsgálni.
- Esetleg a teljesítmény kapcsolót és annak vezérlését megvizsgálni.
- Erős hálózati feszültség torzulásoknál a szakértők kiértékelése után a tűrés küszöböt p3457[2] illeszteni lehet.

Voltage Sensing Module (VSM) alkalmazása esetén:
- Hálózat csatlakozását a kapcsokra megvizsgálni (X521, X522).
- VSM aktiválását megvizsgálni (p0145, p3400).
- Hálózat minőségét megvizsgálni.

Utalás:
A Chassis teljesítmény-egységeknél a megfelelő VSM feszültség mérési értékek rendelkezésre állása előfeltétele a hálózati szinkronizációnak.
Lásd még: p0211, p0284, p0285, p3457

206502 <Hely megadás>Betáplálás: trafó mágnesezésben nincs elérve a hálózati szinkronizálás

Hajtásobjektum: A_INF_828
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A hálózati szinkronizáció a felügyeleti időn (p5481[2]) belül nem lehetséges.
Segítség:: - Küszöbérték beállítását megvizsgálni (p5485).
- Maximális idő beállítását megvizsgálni (p5481[2]).
- Hálózat minőségét megvizsgálni.

Lásd még: p5481, p5485

206503 <Hely megadás>Betáplálás: Hálózat fekete-indítás nem sikerült

Hajtásobjektum: A_INF_828
Jelentés érték: %1
Reakció: KI1 (KI2, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A hálózat fekete-indítás nem sikerült.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Fekete-indítás állapota (megfelel r5482-nek).
Zavar érték r0949 = 109-re érvényes:
Egy fekete-indítás (p5581 = 1) kezdetén egy hálózat lett felismerve (frekvencia és feszültség a megadott p0281 ... p0285 határok között).
Az összes többi zavar értékre érvényes:
A fekete-indítás maximális ideje (p5581[2]) túl lett lépve.
Segítség:: - Hálózat fekete-indítás feltételeit megvizsgálni.
- Hálózat fekete-indítás paraméterezését megvizsgálni.

Lásd még: p5581

206504 <Hely megadás>Betáplálás: sziget-hálózat szinkronizálás nem sikerült

Hajtásobjektum: A_INF_828
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS (KI1, KI2)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A sziget-hálózat szinkronizálás nem sikerült
A figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Állapot, amelyben a sziget-hálózat szinkronizálás maradt (r5482-nek felel meg) .
Lásd még: r5482

Segítség:: - Sziget-hálózat szinkronizálás feltételeit megvizsgálni.
- Sziget-hálózat szinkronizálás paraméterezését megvizsgálni.
Lásd még: p5581

206505 <Hely megadás>Betáplálás: trafó mágnesezésnél túl lett lépve az áram-határ

Hajtásobjektum: A_INF_828

Jelentés érték: %1

Reakció: KI1 (KI2)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A trafó mágnesezése közben túl lett lépve az áram-határ (r0068 > p5494[1] * r0207).

Segítség:: - Áram-határ beállítását megvizsgálni (p5494[1]).
- Transzformátor primér oldalát rövidzárra megvizsgálni.
- Teljesítmény kapcsoló vezérlő és visszajelző jeleit megvizsgálni.
Lásd még: p5494

206601 <Hely megadás>Betáplálás: áram-offset mérése megszakadt

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Hibás áram-mérés vagy egyenáram megléte az offset-mérés alatt.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Túl magas fázisáram lépett fel az áram offset-kiegyenlítés közben.
2: A mért áram-offset nagyobb a maximálisan megengedett átalakító-áram 3 %-ánál (pl. egy földzárlat miatt a közbensőkörben).

Segítség:: Figyelmeztetési érték = 1-hez:
- Lehetséges segítség hiányzó hálózati kapcsolónál: a hálózatot elegendő hosszan az KI1 = 1-gyel bekapcsolni.
Figyelmeztetési érték = 2-höz:
- Hibás áram-mérés vagy egyenáram megléte az offset-mérés alatt.
- Közbensőkört földzárlatra felülvizsgálni.

206602 <Hely megadás>Betáplálás: áram-offset mérése nem lehetséges

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Egy KI1 = 1 után nem lehetett érvényes áram offset-mérést végrehajtani a hálózati kapcsoló bekapcsolása előtt a felügyeleti időn (p3491) belül. Az áram offsetek 0-ra lesznek beállítva.
Lásd még: p3491

Segítség:: - Közbensőkört földzárlatra megvizsgálni. A földzárlat az alkatrészek tönkremenését okozhatja!
- A felügyeleti idő beállítást megvizsgálni és esetleg megnövelni (p3491). Egy érvényes méréshez legalább 100 ms szükséges (p3491 > 100 ms).
Figyelem:
Érvényes mérés nélkül esetleg csökken a közbensőköri feszültség szabályozásának jósága.
Lásd még: p3491

206700 <Hely megadás>Betáplálás: Hálózati mágneskapcsoló kapcsolása terhelésnél

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS (KI2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A betáplálás hálózati mágneskapcsolója egy be-parancsnál terhelés alatt lesz kapcsolva.

Segítség:: - Közbensőkört nem szabad terhelni, ha a betáplálás nem ad üzemi jelzést (r0863.0 = 1).
- A betáplálás lekapcsolása után a közbensőkörön az összes teljesítmény-egységet ki kell kapcsolni. Ehhez a betáplálás üzemi jelzést (r0863.0) megfelelően kell bekötni.

206800 <Hely megadás>Betáplálás: Maximális állandó közbensőköri feszültség elérve

Hajtásobjektum: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A közbensőköri feszültség parancsértéke elérte a p0280-ban paraméterezett maximális feszültséget.
A közbensőköri feszültség emelkedése a kivezérlési-tartalék szabályzó által a következő okokból történik:
- Túl kevés kivezérlési-tartalék (p3480).
- Túl nagy hálózati feszültség.
- Túl alacsonyra paraméterezett csatlakozási feszültség (p0210).
- Túl magas parancsérték a hálózati meddőáramra.

Segítség:: - A csatlakozási feszültség beállítását megvizsgálni (p0210).
- Hálózatot megvizsgálni túlfeszültségre.
- Kivezérlési-tartalékokot csökkenteni (p3480).
- Meddőáram parancsértékét csökkenteni.

Lásd még: p0210, p0280, p3480

206810 <Hely megadás>Betáplálás: közbensőköri feszültség figyelmeztetési küszöb alá lépés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A közbensőköri feszültség üzem közben a figyelmeztetési küszöb alá csökkent. A figyelmeztetési küszöb a p0279 és r0296 összegéből adódik.
Utalás:
A figyelmeztetési küszöb alá lépés a r3405.7 állapot bittel is ki lesz jelezve.
Lehetséges okok:
- Hálózati feszültség leesése vagy egy másik hálózati zavar.
- Betáplálás túlterhelése.
- Active Line Modulnál: hibás szabályzó-paraméterezés.

Lásd még: p0279, r0296, r3405

Segítség:: - Hálózati feszültséget és hálózati minőséget megvizsgálni.
- Teljesítmény kivétet csökkenteni, ugrásszerű terhelésváltást elkerül.
- Active Line Modulnál: szabályzó paraméterezését illeszteni, (pl. automatikus hálózat-azonosítással (p3410 = 4, 5)).

206849 <Hely megadás>Betáplálás: rövidzár-üzem aktív

Hajtásobjektum: A_INF_828

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az áramhiszterézis-szabályzó lefutás-vezérlő egy rövidzárat észlelt (r5452, r5522). A hálózati feszültség értéke (r5444[0], r5512[0]) a rövidzár feszültséghatár alatt van (p5459[2], p5529[2]) és az áramhatárolás aktív (r5402.3=1, r5502.3=1).
Utalás:
A hatásos áramhatár a paraméterezett túláramból (p5453) és a hiszterézis szélességéből (p5454) adódik.

Segítség:: - Az áramhiszterézis-szabályzó paraméterezését megvizsgálni (p5453).
- Hálózati vezetékeket rövidzárra megvizsgálni.

206850 <Hely megadás>Betáplálás: rövidzár túl sokáig áll fenn

Hajtásobjektum: A_INF_828

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A rövidzár maximális megengedett tartama (p5458[1], p5528[1]) túl lett lépve. A rövidzárat ezen időn belül nem lehetett tisztázni.

Segítség:: - Minimum idő paraméterezését megvizsgálni (p5458[1], p5528[1])
- Hálózatot és biztosítékokat megvizsgálni.

206851 <Hely megadás>Betáplálás: decentralizált hálózat-betáplálás hálózat-felügyelet kioldott

Hajtásobjektum: A_INF_828

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2 (NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A decentralizált hálózat-betáplálás hálózat-felügyelet kioldott.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
megfelel az állapotszónak (r5542).

Segítség:: - Hálózatot megvizsgálni.
- Hálózat-felügyelet paraméterezést megvizsgálni (p5540 ... p5559).

206855 <Hely megadás>Betáplálás: hálózati felügyelet megszólalt

Hajtásobjektum: A_INF_828

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A p3678-ban paraméterezett küszöbérték a hálózati szűrőben túl lett lépve.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
0: alfa-/béta-feszültség felügyelet a feszültség küszöbérték alatt (p3678[0]).
2: létra-feszültség felügyelet feszültség küszöbérték alatt (p3678[0]).
x1:
Áram küszöbérték (p3678[1]) túllépve.
A 10-es rész kódolja az érintett Active Interface Module teljesítmény egység számát.
Példa:
01: Túláram a hálózati szűrő 1-ben
11: Túláram a hálózati szűrő 2-ben
Lásd még: p3678, p3679

Segítség:: - Szűrő felügyelet küszöbértékek paraméterezését megvizsgálni (p3678).
- Szűrőt megvizsgálni.
Zavar érték = 0-nál:
- Feszültség felügyelet simítási idő paraméterezését megvizsgálni (p3679[0]).
Zavar érték = 1-nél:
- Áram felügyelet minimális idő paraméterezését megvizsgálni (p3679[1]).

206860 <Hely megadás>Betáplálás: funkció modul aktiválás nem lehetséges

Hajtásobjektum: A_INF_828

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A funkció modul aktiválása nem lehetséges.
Az alkalmazott teljesítmény-egységben nincs meg a következő tulajdonságok legalább egyike:
- Vezérlő készlet áramhatárolás-szabályozással (r0192.19).
- Vezérlő készlet összes fázisra áramhatárolással (r0192.30).
Érintett funkciómodult lásd zavar érték r0949 (Az r0949 értéke a p0108 paraméter bitnek felel meg.)
r0949=7 funkciómodul "Dinamikus hálózattartás"
r0949=12 funkciómodul "Hálózat statika szabályozás"
Lásd még: r0192

Segítség:: - Megvizsgálni, hogy az alkalmazott teljesítmény-egység rendelkezik-e "Vezérlő készlet áramhatárolás-szabályozással" (r0192.19) vagy "Vezérlő készlet összes fázisra áramhatárolással" (r0192.30) tulajdonsággal.
Esetleg egy olyan teljesítmény-egységet használni, amelyik ezen tulajdonságok legalább egyikével rendelkezik.

206900 <Hely megadás>Braking Module: zavar (1 -> 0)

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Braking Module az X21.4 kapcson ("Booksize" forma) ill az X21.5 kapcson ("Chassis" forma) egy "Zavar (1 -> 0)"-t jelez.
Ez a jel a rendszer egy digitális bemenetével van összekötve és a p3866[0...7] binektor-bemeneten van megfelelően kapcsolva.
Lehetséges okok:
- Jel összekötés vagy a jelforrás BICO kapcsolása hibás.
- Túl magas hőmérséklet.
- Elektronika tápellátás hiányzik.
- Földzárlat/rövidzár.
- Komponensek belső hibája.
Lásd még: p3866

Segítség:: - A BI: p3866[0...7] binektor-bemenetet és a X21.4 kapocs("Booksize" forma) ill. az X21.5 kapocs("Chassis" forma) kábelezését megvizsgálni.
- A fékezési eljárásokat csökkenteni.
-A komponensek 24 V-os tápellátását megvizsgálni.
- Földzárlatra vagy rövidzárra vizsgálni.
- Esetleg a komponenseket kicserélni.

206901 <Hely megadás>Braking Module: I2t-lekapcsolás elő-figyelmeztetés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Braking Modul "Booksize" építési forma az X21.3 kapcson "I2t lekapcsolás előfigyelmeztetés"-t jelez.
Ez a jel a rendszer egy digitális bemenetével van összekötve és a p3865[0...7] binektor-bemenettel van megfelelően kapcsolva.
Utalás:
A"Chassis" építési formájú készülékeknél ez a funkció nem támogatott.

Segítség:: - A fékezési eljárásokat csökkenteni.
- A BI: p3865[0...7] binektor-bemenetet és a mindenkori Braking Modul X21.3 csatlakozójának kábelezését megvizsgálni.

206904 <Hely megadás>Braking Modul belül tiltva

Hajtásobjektum: B_INF_828
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A belső Braking Modul egy BI: p3680 = 1 binektor-bemenet jellel tiltva lett.
Tiltott állapotnál nem lehet a fékellenálláson az energiát leépíteni.
Lásd még: p3680
Segítség:: A belső Braking Modul-t tiltani (BI: p3680 = 0 jel)

206905 <Hely megadás>Belső Braking Modul I2t-lekapcsolás figyelmeztetés

Hajtásobjektum: B_INF_828
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A belső Braking Modul egy figyelmeztetést ad ki a túl magas I2t érték miatt.
A fékellenállás maximális bekapcsolási tartamának 80 %-a elérve.
Utalás:
Ez a jelentés a BO: p3685 által is ki lesz jelezve.
Lásd még: r3685
Segítség:: Fékezések számát csökkenteni.

206906 <Hely megadás>Braking Modul belső zavar

Hajtásobjektum: B_INF_828
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A belső Braking Modul egy zavart ad ki a túl magas I2t érték miatt és ezért zárolva van.
Utalás:
Ez a jelentés a BO: p3686 által is ki lesz jelezve.
Zavar érték (r0949, bitenként értelmezve):
bit 0 = 1: I2t túllépés
bit 1 = 1: túláram
Lásd még: r3686
Segítség:: Fékezések számát csökkenteni.

206907 <Hely megadás>Braking Modul belső túl-hőmérséklet

Hajtásobjektum: B_INF_828
Jelentés érték: -
Reakció: KI2 (KI1, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A fékellenállás csatlakoztatott hőmérséklet-érzékelője túl-hőmérsékletet jelez.
A Braking Modul továbbra is aktív. További 60 mp túl-hőmérséklet után kiadásra kerül a F06908 zavar és megtörténik a Braking Modul lekapcsolása ().
Lásd még: r3687
Segítség:: - Hőmérsékletet az érzékelőnél csökkenteni.
- Hőmérséklet érzékelő csatlakozását megvizsgálni.

206908 <Hely megadás>Braking Modul belső túl-hőmérséklet lekapcsolás

Hajtásobjektum: B_INF_828
Jelentés érték: -
Reakció: KI2 (KI1)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A Braking Modul lekapcsolása a fékellenállás hőmérséklet-érzékelőjén túl-hőmérséklet miatt.
A túl-hőmérsékletet az érzékelő 60 mp-nél hosszabb jelzi.
Lásd még: r3688
Segítség:: - Hőmérsékletet az érzékelőnél csökkenteni.
- Hőmérséklet érzékelő csatlakozását megvizsgálni.

206909 <Hely megadás>Braking Modul belső Uce-zavar

Hajtásobjektum: B_INF_828
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A teljesítmény-egységben a fékellenállás vezérlésére szolgáló teljesítmény-félvezetők kollektor-emitter feszültség (Uce) felügyelete megszólalt.
Lehetséges okok:
-Rövidzár a fékellenállás kapcsain.
- Hibás teljesítmény-félvezető a fékellenállás vezérlőben.
Utalás:
Ez a zavar esetleg akkor is ki lesz adva, ha nincs csatlakoztatva fékellenállás és az energia a Braking Modulba lesz visszatáplálva.
Lásd még: r3689
Segítség:: - Fékellenállást csatlakoztatni.
- Fékellenállás csatlakozását megvizsgálni.
- Fékellenállás megvizsgálni.
- POWER ON végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Készüléket kicserélni

207011 <Hely megadás>Hajtás: motor túl-hőmérséklet

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: KTY84/PT1000:
A motorhőmérséklet túllépte a zavarküszöböt (p0605) vagy az időtag (p0606) lejárt a figyelmeztetési küszöb (p0604) túllépése után.
PTC, bimetál-nyitó:
Az 1650 Ohm kiváltó küszöb túl lett lépve, (SME p4600..p4603 vagy TM120 p4610..p4613 = 10, 30 esetén) vagy a időtag (p0606) az 1650 Ohm túllépése után lejárt (SME p4600..p4603 vagy TM120 p4610..p4613 = 12 vagy 32 esetén).
Motor-hőmérséklet modell:
A kiszámított motor-hőmérséklet túl magas.
Lehetséges okok:
- Motor túlterhelt.
- Motor környezeti hőmérséklet túl magas.
- PTC / bimetál nyitó: Vezeték szakadás vagy érzékelő nincs csatlakoztatva.
- Motor-hőmérséklet modell helytelenül paraméterezve.
Hiszterézis: 2K
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1, 2, 3, 4:
A jelentést okozó hőmérséklet-csatorna száma (SME/TM120-nál (p0601 = 10, 11)).
200:
Motor-hőmérséklet modell 1 (I2t): hőmérséklet túl magas.
300:
Motor-hőmérséklet modell 3 : hőmérséklet a felügyeleti idő lejárta után még mindig magasabb a figyelmeztetési küszöbnél.
301:
Motor-hőmérséklet modell 3: hőmérséklet túl magas vagy modul nincs paraméterezve.
302:
Motor-hőmérséklet modell 3: jeladó-hőmérséklet nincs az érvényes tartományban
Lásd még: p0351, p0604, p0605, p0606, p0612, p0613, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628

Segítség:: - Motor terhelést csökkenteni.
- Környezeti hőmérsékletet és motor szellőzést megvizsgálni.
- Hőmérséklet érzékelő kábelezését és csatlakozását megvizsgálni.
- Felügyeleti határokat megvizsgálni.
- Jeladó típusát ellenőrizni (p0404).
- Motor típusát ellenőrizni (p0300, p0301).
- Motor-hőmérséklet modell aktiválását megvizsgálni (p0612).
- Motor-hőmérséklet modell paramétereket megvizsgálni (p5350 és következők).
- Jeladót ellenőrizni (p0404).
Lásd még: p0351, p0604, p0605, p0606, p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628, r5397

207012 <Hely megadás>Hajtás: motor-hőmérséklet modell 1/3 túl-hőmérséklet

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A motor-hőmérséklet modell 1/3 által a figyelmeztetési küszöb túllépése lett megállapítva.
Hiszterézis: 2K.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
200:
Motor-hőmérséklet modell 1 (I2t): hőmérséklet túl magas.
300:
Motor-hőmérséklet modell 3: hőmérséklet túl magas.
Lásd még: r0034, p0351, p0605, p0611, p0612, p0613

Segítség:: - Motorterhelést megvizsgálni és esetleg csökkenteni.
- Motor környezeti hőmérsékletét megvizsgálni.
- Motor-hőmérséklet modell aktiválását megvizsgálni (p0612).
Motor-hőmérséklet modell 1 (I2t):
- Termikus időállandót megvizsgálni (p0611).
- Figyelmeztetési küszöböt megvizsgálni.
Motor-hőmérséklet modell 3:
- Motor típusát megvizsgálni.
- Figyelmeztetési küszöböt megvizsgálni.
- Modell paramétereket megvizsgálni.
Lásd még: r0034, p0351, p0605, p0611, p0612, r5397

207013 <Hely megadás>Hajtás: Motor-hőmérséklet modell konfiguráció zavar

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Egy hiba lépett fel a motor-hőmérséklet modell konfigurációjában.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
300:
Motor-hőmérséklet modell 3: A jeladó nem szolgáltatja a termikus modellhez szükséges jeladó hőmérsékletet.
301:
Motor-hőmérséklet modell 3: A jeladó típusa ismeretlen.
302:
Motor-hőmérséklet modell 3: Legalább még egy másik hőmérséklet modell lett egyidőben aktiválva.
303:
Motor-hőmérséklet modell az aktuális firmware változatban ismeretlen.
Lásd még: p0300, p0301, p0404, p0612
Segítség:: - Jeladó típusát ellenőrizni.
- Motor típusát ellenőrizni.
- Motor-hőmérséklet modell aktiválását megvizsgálni (p0612).
- Motor-hőmérséklet modell paramétereit megvizsgálni (p5350 és következők).
Lásd még: p0300, p0301, p0404, p0612

207014 <Hely megadás>Hajtás: Motor-hőmérséklet modell konfiguráció figyelmeztetés

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Egy hiba lépett fel a motor-hőmérséklet modell konfigurációjában.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1:
Minden motor-hőmérséklet modell: A motor-hőmérséklet tárolása nem lehetséges.
300:
Motor-hőmérséklet modell 3: Figyelmeztetés küszöbérték (r5398) nagyobb a zavar küszöbértéknél (r5399).
Lásd még: p0610, p5390, p5391
Segítség:: - Motor túl-hőmérsékletnél a reakciót beállítani a "Figyelmeztetés vagy zavar, nincs I_max csökkentés"-re (p0610 = 2).
- Küszöbértékeket megvizsgálni és helyesen beállítani (r5398, r5399)
Lásd még: p0610, p5390, p5391

207015 <Hely megadás>Hajtás: motorhőmérséklet-érzékelő figyelmeztetés

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A p0600-ban és p0601-ben beállított hőmérséklet érzékelők kiértékelésénél egy hiba lett felismerve.
A hiba elindítja az időt a p0607-ben. Ha a hiba az idő lefutása után még fennálll, akkor az F07016 zavar lesz kiadva, azonban legkorábban 50 ms-mal az A07015 figyelmeztetés után.
Lehetséges okok:
- Drót törés vagy érzékelő nincs csatlakoztatva (KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm).
- Mért ellenállás túl kicsi (PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm).
Figyelmeztetés érték (r2124, decimális értelmezés):
- SME/TM120 kiválasztva esetén (p0601 = 10, 11) érvényes:
A jelentést okozó hőmérséklet csatorna száma.

Segítség::
- Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Paraméterezést felülvizsgálni (p0600, p0601).
- Alsó küszöb beállítását (p4622) megvizsgálni.
Lásd még: r0035, p0600, p0601, p0607, p4622

207016 <Hely megadás>Hajtás: motorhőmérséklet-érzékelő zavar

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A p0600-ban és p0601-ben beállított hőmérséklet érzékelők kiértékelésénél egy hiba lett felismerve.
Lehetséges okok:
- Drót törés vagy érzékelő nincs csatlakoztatva (KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm).
- Mért ellenállás túl kicsi (PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm).
Utalás:
A fennálló A07015 figyelmeztetés elindítja az időt a p0607-ben. Ha a hiba az idő lefutása után még fennálll, akkor az F07016 zavar lesz kiadva, azonban legkorábban 50 ms-mal az A07015 figyelmeztetés után.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
- SME/TM120 kiválasztva esetén (p0601 = 10, 11) érvényes:
A jelentést okozó hőmérséklet csatorna száma.
Lásd még: p0607

Segítség::
- Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Paraméterezést felülvizsgálni (p0600, p0601).
- Aszinkronmotorok: hőmérséklet-érzékelő hibát lekapcsolni (p0607 = 0).
- TM120 és SMC/SME megléte esetén (p0601 = 10, 11) a hajtáson azonos érzékelő típust beállítani (p4610 ... p4613) mint a TM120-nál.
- Alsó küszöb beállítását (p4622) megvizsgálni.
Lásd még: r0035, p0600, p0601, p0607, p4622

207017 <Hely megadás>Kiegészítő hőmérséklet figyelmeztetés küszöb túllépés

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A kiegészítő hőmérséklet túllépte a figyelmeztetés küszöböt p4102[0].
Ezzel a figyelmeztetéssel indítva lesz az idő is a p4103-ban. Ha ezen idő lefutása után a figyelmeztetés még fennáll, akkor kiadásra kerül az F07018 zavar.
- Túl-hőmérséklet (r4105 > p4102[0]).
Lásd még: p4100, p4102, p4103, r4105

Segítség:: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Paraméterezést megvizsgálni (p4100).

207018 <Hely megadás>Kiegészítő hőmérséklet zavar küszöb túllépés

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI1 (JELADÓ, KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A kiegészítő hőmérséklet túllépte a zavar küszöböt p4102[1].
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
0:
Túl-hőmérséklet (r4105 > p4102[1] vagy r4105 > p4102[0] hosszabban, mint az idő p4103-ban).
1:
Drót törés vagy érzékelő nincs csatlakoztatva (KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm).
Mért ellenállás túl kicsi (KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm).
Lásd még: p4100, p4102, p4103, r4105

Segítség:: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Paraméterezést megvizsgálni (p4100).

207080 <Hely megadás>Hajtás: szabályozás-paraméter hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: Paraméter: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: Szabályozás paraméterek hibásan vannak paraméterezve (pl. p0356 = L: szórás = 0).
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A zavar érték az érintett paraméterszámot tartalmazza.
Lásd még: p0310, p0311, p0341, p0344, p0350, p0354, p0356, p0358, p0360, p0400, p0404, p0408, p0640, p1082, p1300

Segítség:: A zavarértékben (r0949) kijelzett paramétert megváltoztatni (pl, p0640 = áramhatár > 0).
Lásd még: p0311, p0341, p0344, p0350, p0354, p0356, p0358, p0360, p0400, p0404, p0408, p0640, p1082

207082 <Hely megadás>Makró: végrehajtás nem lehetséges

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: hibaok: %1, kiegészítő info: %2, előz. paraméterszám: %3

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A makrót nem lehet végrehajtani.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
ccccbbaa hex:
cccc = előzetes paraméterszám, bb = kiegészítő információ, aa = hibaok
Hibaokok maguknál a trigger-paramétereknél:
19: Felhívott fájl a trigger-paraméterre nem érvényes.
20: Felhívott fájl a paraméter 15-re nem érvényes.
21: Felhívott fájl a paraméter 700-ra nem érvényes.
22: Felhívott fájl a paraméter 1000-re nem érvényes.
23: Felhívott fájl a paraméter 1500-ra nem érvényes.
24: Egy TAG adattípusa helytelen (pl.: index, szám vagy bit nem U16).
Hibaokok a beállítandó paramétereknél:
25: ErrorLevel nem definiált értékű.
26: Mode nem definiált értékű.
27: A Tag Value-ben egy érték string-ként lett beadva, ami nem "DEFAULT".
31: Beadott hajtásobjektum ismeretlen.
32: A megállapított hajtásobjektumszámhoz nem lehetett készüléket találni.
34: Egy triggerparaméter rekurzív módon lett felhívva.
35: A paraméter írása makróval nem megengedett.
36: Paraméter-leírás vizsgálata nem sikerült. A paraméter csak olvasható, nem létezik, helytelen adattípus, értéktartomány vagy hozzárendelés helytelen.
37: Forrásparamétert egy BICO-kapcsoláshoz nem lehetett megállapítani.
38: Egy nem indikált (pl. CDS-függő) paraméterhez egy index lett beállítva.
39: Egy indikált paraméterhez nem lett index megadva.
41: Egy bit művelet csak a DISPLAY_BIN paraméter-formátumú paraméterre megengedett.
42: Egy bit műveletre egy nem 0 ill. 1 érték lett beállítva.
43: A bit művelettel megváltoztatandó paraméter olvasása nem sikerült.
51: DEVICE gyári beállítást csak a DEVICE-on szabad végrehajtani.
61: Egy érték beállítása nem sikerült.

Segítség:: - Az érintett paramétert felülvizsgálni.
- Makrófájlt és BICO-kapcsolást felülvizsgálni.
Lásd még: p0015, p0700, p1000, p1500

207083 <Hely megadás>Makró: ACX-fájlt nem talált

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: Paraméter: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A végrehajtandó ACX-fájlt (makró) nem lehetett a megfelelő könyvtárban megtalálni.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Paraméterszám, amivel a végrehajtás el lett indítva.
Lásd még: p0015, p0700, p1000, p1500

Segítség:: - Megvizsgálni, hogy a fájl a tárolókártyán a megfelelő könyvtárban van-e.
Példa:
Ha p0015 = 1501 van beállítva, akkor a kiválasztott ACX-fájl a következő könyvtárban kell legyen:
... /PMACROS/DEVICE/P15/PM001501.ACX

207084 <Hely megadás>Makró: feltétel a WaitUntil-ra nem teljesült

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: Paraméter: %1
Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A makróban beállított várakozás-feltétel egy bizonyos számú kísérletben nem teljesült.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Paraméterszám, amelyikhez a feltétel be lett állítva.

Segítség:: A WaitUntil-hurok feltételét felülvizsgálni és helyesen beállítani.

207085 <Hely megadás>Hajtás: vezérlés/szabályozás paraméter megváltozott

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Paraméter: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: Kényszerűen meg lettek változtatva a vezérlés/szabályozás paraméterei.
Lehetséges okok:
1. Más paraméterek alapján dinamikus határok lettek túllépve.
2. A felismert hardver nem létező tulajdonságai miatt nem alkalmazhatóak.
3. Hiányzó termikus időállandó miatt az érték becsülve.
4. Hiányzó termikus motorvédelem miatt a motor hőmérséklet-modell 1 aktiválva.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Megváltozott paraméterszám:
340:
A motor- szabályzó-paraméterek automatikus kiszámítása végre lett hajtva (p0340 = 1), mert a vektor-szabályozás konfigurációként utólag aktiválva lett (r0108.2).
611:
A termikus motor-modell 1 időállandója becsülve lett.
612:
A termikus motor-modell 1 aktiválva lett (p0612.0 = 1).
1800:
Egy kedvezőbb impulzus frekvencia lett beállítva.
Lásd még: p0640, p1082, p1300, p1800

Segítség:: Nem szükséges.
Nem szükséges paraméter-változtatás, mert a paraméterek már értelemszerűen határolva vannak.

207086 <Hely megadás>Egység átkapcsolás: paraméterhatár megsértése a vonatkoztatási érték változása miatt

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Paraméter: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A rendszeren belül egy vonatkoztatási paraméter meg lett változtatva. Ez ahhoz vezetett, hogy az érintett paramétereknél a beállított értéket a vonatkoztatott ábrázolásban nem lehetett írni.
A paraméterek értékei a megsértett megfelelő minimum határra / maximum határra ill. gyári beállításra lettek beállítva.
Lehetséges okok:
- A statikus vagy alkalmazkodó minimum határ / maximum határ megsértése.
Zavar érték (r0949, paraméter):
Diagnózis paraméter a paraméter kijelzéséhez, amelyet nem lehetett újra kiszámítani.
Lásd még: p0304, p0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004

Segítség:: Az illesztett paraméterértéket megvizsgálni és esetleg korrigálni.
Lásd még: r9450

207087 <Hely megadás>Hajtás: Jeladó nélküli üzem beállított impulzus-frekvenciánál nem lehetséges

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Paraméter: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A beállított impulzus-frekvenciánál (p1800) a jeladó nélküli üzem nem lehetséges.
A jeladó nélküli üzem a következő feltételeknél lesz aktiválva:
- A jeladó nélküli üzemre átkapcsolási fordulatszám (p1404) kisebba maximális fordulatszámnál (p0322).
- Egy jeladó nélküli üzemű szabályozásmód van beállítva (p1300).
- Jeladó nélküli üzemmel a motorjeladó jeladó-hibája zavar-reakciót okoz (p0491).
Lásd még: p0491, p1300, p1404, p1800
Segítség:: Impulzus-frekvenciát növelni (p1800).
Utalás:
A jeladó nélküli üzemben az impulzus-frekvencia legalább akkora kell legyen, mint az áramszabályzó ütem frekvencia negyede (1/p0115[0]).

207088 <Hely megadás>Egység-átkapcsolás: paraméterhatár megsértése egység-átkapcsolással

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Paraméter: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Egy egység-átkapcsolás lett elindítva. Ez egy paraméter határ megsértését okozta.
Lehetséges okok egy paraméterhatár megsértésénél:
- Egy paraméter tizedesjegyeinek kerekítésénél meg lett sértve a statikus minimum határa vagy maximum határa.
- Pontatlanságok a "Floating Point" adattípusnál.
Ezekben az esetekben a minimum érték megsértésénél felfelé és a maximum megsértésénél lefelé lett kerekítve.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Diagnózis-paraméter r9451 az összes paraméter kijelzéséhez, amelyiknek az értékét illeszteni kellett.
Lásd még: p0100, p0349, p0505
Segítség:: Az illesztett paraméterértékeket megvizsgálni és esetleg korrigálni.
Lásd még: r9451

207089 <Hely megadás>Egység-átkapcsolás: Funkciómodul aktiválása blokkolva, mert egységek át lettek kapcsolva

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Kísérlet történt egy funkció-modul aktiválására. Ez nem megengedett, ha már egységek át lettek kapcsolva.
Lásd még: p0100, p0349, p0505
Segítség:: Egység-átkapcsolás(ok)-at gyári beállításra visszaállítani.

207090 <Hely megadás>Hajtás: forgatónyomaték-határ felső kisebb alsó

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A felső forgatónyomaték-határ kisebb, mint az alsó forgatónyomaték-határ.
Segítség:: Ha a P1 paraméter p1522-vel és a P2 paraméter p1523-mal van összekapcsolva, biztosítani kell, hogy P1 >= P2 legyen.

207091 <Hely megadás>Hajtás: megállapított áramszabályzó dinamika érvénytelen

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Aktivált One Button Tuning (p5300 = 1) esetén az áramszabályzó impulzus engedélyezése után lesz bemérés. A kiértékelésből adódik, hogy az áramszabályzó nincs megfelelően beállítva.
Lehetséges okok:
- Helytelenül beállított áramszabályzó.
- PRBS amplitúdó túl magasra beállítva (p5296).
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
1: Dinamika túl alacsony.
2: Áramszabályzó instabil.
Utalás:
PRBS: Pseudo Random Binary Signal (bináris zaj)

Segítség:: - A mérést egy kisebb gerjesztési amplitúdóval megismételni (p5296).
- Esetleg az áramszabályzó arányos erősítését illeszteni (p1715).

207092 <Hely megadás>Hajtás: tehetetlenség becslő még nincs készen

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A tehetetlenség becslő még nem állapított meg érvényes értéket.
A gyorsulás kiszámítását nem lehet végrehajtani.
A tehetetlenség becslő belengett, ha a tapadási érték (p1563, p1564) és a tehetetlenségi érték (p1493) meg lett állapítva és a megfelelő állapot bit be lett állítva(r1407.26 = 1).
A tehetetlenség becslő viselkedését a következő paraméterek befolyásolják:
p1560, p1561, p1562

Segítség:: A tengelyt addig mozgatni, amíg a tehetetlenség becslő belengett.
A figyelmeztetés a tehetetlenség becslő belengése után automatikusan vissza lesz véve.

207093 <Hely megadás>Hajtás: teszt-jel hiba

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI3 (KI1, KI2, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A "Teszt jel" funkció (p5307.1 = 1) végrehajtásánál egy hiba lett megállapítva.
A funkció nem lett végrehajtva ill. megszakadt.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Nincs megadva út-határolás. (p5308 = 0)
2: A paraméterezett időben (p5309) a tehetetlenség becslő nem lengett be. (r1407.26)
3: A paraméterezett út túl lett lépve (p5308).
4: Nincs motor-jeladó paraméterezve (jeladó nélküli fordulatszám szabályozás).
5: Offset (p5297) túl nagy a paraméterezett úthoz (p5308).
6: Az impulzus engedély az elmozdulás alatt el lett véve.
7: Fordulatszám parancsérték nem nulla.
Lásd még: p5307, p5308, p5309

Segítség:: Zavar érték = 1-hez:
- Út-határolást megadni. (p5308)

Zavar érték = 2-höz:
- Tartamot (p5309) vagy út-határolást (p5308) megnövelni.

Zavar érték = 3-hoz:
- Út-határolást megvizsgálni. (p5308)

Zavar érték = 4-hez:
- Fordulatszám szabályozást motor jeladóval konfigurálni

Zavar érték = 5-höz:
- p5308 út-határolást megnövelni vagy p5297 offsetet csökkenteni.
- A zavart csak a p5300 = 0 beállítása után lehet nyugtázni.
- A gyári beállításnál egy kb. 1.3 s teszt-jel tartam adódik. ha például offsetként (p5297) 60 1/min érték lesz beállítva, akkor kb 1.3 fordulat út adódik. A p5308-ban ezek után egy olyan értéket kell beállítani, amely ezen út + 10 % szabályzó-tartaléknál nagyobb (pl. p5308 = 515 °). Az út zen kívül fordulatszám szabályzó letapogatási idejétől (p0115[1]) és a szabályzó konfigurációjától (p5271) függ.

Zavar érték = 6-hoz:
- A hajtást addig bekapcsolva hagyni, amíg a "Teszt jel" funkció teljesen be lesz fejezve.

Zavar érték = 7-hez:
- Fordulatszám parancsértéket nullára állítani. Esetleg a parancsérték a vezérlőtáblán lett beállítva.

207094 <Hely megadás>Általános paraméter sértés

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: Paraméter: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A paraméter értéke egy paraméter határ megsértése alapján automatikusan korrigálva lett.
Minimum határ megsértve --> paraméter a minimum értékre lesz beállítva.
Maximum határ megsértve --> paraméter a maximum értékre lesz beállítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Paraméter száma, amelyik értéke illesztve lett.
Segítség:: Az illesztett paraméterértékeket megvizsgálni és esetleg korrigálni.

207095 <Hely megadás>Hajtás: One Button Tuning aktiválva

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A One Button Tuning funkció aktiválva van.
A következő bekapcsolás parancsnál a One Button Tuning végre lesz hajtva.
Lásd még: p5300
Segítség:: Nem szükséges.
A figyelmeztetés a One Button Tuning befejezése után (p5300 = 0) automatikusan vissza lesz véve.

207097 <Hely megadás>Hajtás: Teszt jel úthatárolás hiba

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hiba ok: %1, mozgás út: %2
Reakció: KI3 (KI1, KI2, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A "Teszt jel" funkció (p5307.1 = 1) végrehajtásánál vagy az Autotuning választásnál (p5300 = 1) egy hiba lett megállapítva.
A funkció nem lett végrehajtva ill. megszakadt.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
yyyyxxxx hex: yyyy = hibaok, xxxx = mozgásút
Hiba ok = 4:
- A mozgási út az EPOS szoftver végálláshoz nem elegendő.
Lásd még: p5307, p5308, p5309

Segítség:: - A p5308 paraméterbe az mozgás utat beadni vagy az érintett funkciót a p5301-ben kikapcsolni.
- Hiba ok = 1, 2-nél esetleg kisebb mozgás utak is lehetségesek.
Hiba ok = 1-nél:
- A p5301 paraméterben a bit 0-t és bit 1-et kikapcsolni.
Hiba ok = 2-nél:
- A p5301 paraméterben a bit 2-t kikapcsolni.
Hiba ok = 3-nál:
- A p5301 paraméterben a bit 4-et és bit 5-öt kikapcsolni.
Hiba ok = 4-nél:
- One Button Tuning mozgásirányt p5308-cal megváltoztatni.
- EPOS szoftver végállás távolságot kézi mozgatással megnövelni.

207098 <Hely megadás>Hajtás: One Button Tuning konfigurációs hiba

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: KI3 (KI1, KI2, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az igényelt One Button Tuning konfiguráció (p5301) nem támogatott.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 5:
A funkció igényli az aktivált "Advanced Positioning Control" (APC) funkció modult.
Lásd még: p3700, p5301

Segítség:: bit 5 = 1-hez:
- "APC" funkció modult aktiválni (r0108.7 = 1).
- "APC érzékelő nélkül a terhelés oldalon" funkciót bekapcsolni (p3700.2 = 1).

207100 <Hely megadás>Hajtás: letapogatási idők nem állíthatók vissza

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Paraméter: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A hajtás-paraméterek visszaállításánál (p0976) a letapogatási idők a p0111, p0112, p0115-tel nem állíthatók vissza.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Paraméter, amelyik beállítása megakadályozza a letapogatási idők visszaállítását.
Lásd még: r0110

Segítség:: - A beállított letapogatási idővel tovább dolgozni.
- A p0110[0] alapütemet a hajtásparaméterek visszaállítása előtt az eredeti értékre beállítani.
Lásd még: r0110

207110 <Hely megadás>Hajtás: letapogatási idők és alapütem nem illenek

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: Paraméter: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A paraméterezett letapogatási idők nem illenek az alapütemhez.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A zavar érték megadja az érintett paramétereket.
Lásd még: r0110, r0111, p0115

Segítség:: Áramszabályzó letapogatási időket az alapütemmel azonosan megadni, pl. a p0112 kiválasztásával. Ennél figyelni kell az alapütem kiválasztására a p0111-ben.
A letapogatási időket a p0115-ben csak az "Experte" (p0112) letapogatási előbeállításban lehet kézzel megváltoztatni.
Lásd még: r0110, r0111, p0112, p0115

207140 <Hely megadás>Hajtás: áramszabályzó letapogatási idő az orsóra nem megfelelő

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A paraméterezett áramszabályzó letapogatási idő az orsóra túl nagyra lett beállítva.

Segítség:: A letapogatási időt az r5034 értékével egyenlőre vagy kisebbre beállítani (p0112, p0115).
Lásd még: p0112, p0115, r5034

207200 <Hely megadás>Hajtás: vezérlés-fennhatóság BE utasítás áll fenn

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: KI/BE1 utasítás áll fenn (nem 0-jel).
Az utasítás vagy a p0840 (aktuális CDS) binektor-bemenet vagy a p3982 vezérlőszó bit 0 által a fölöttes vezérlőtől befolyásolva.

Segítség:: A p0840 (aktuális CDS) binektor-bemeneten a jelet vagy a p3982 vezérlőszó bit 0-t a fölöttes vezérlőtől 0-ra kapcsolni.

207220 <Hely megadás>Hajtás: vezetés a PLC által hiányzik

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A "Vezetés a PLC által" jel hiányzik üzem közben.
- A binektor-bemenet kapcsolása a "Vezetés a PLC által"-hoz helytelen (p0854).
- A fölérendelt vezérlés a "Vezetés a PLC által" jelet üzem közben elvette.
- Az adatátvitel a Feldbus-on (Master/hajtás) üzem közben megszakadt.

Segítség:: - A binektor-bemenet kapcsolását a "Vezetés a PLC által"-hoz felülvizsgálni (p0854).
- A "Vezetés a PLC által" jelet felülvizsgálni és esetleg bekapcsolni.
- Az adatátvitelt a Feldbus-on (Master hajtás) felülvizsgálni.
Utalás:
Ha a hajtás a "Vezetés a PLC által" elvétele után tovább kell működjön, a zavar-reakció paraméterezése KEINE vagy a jelzéstípus figyelmeztetés kell legyen.

207300 <Hely megadás>Hajtás: hálózati mágneskapcsoló visszajelzés hiányzik

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2 (NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: - A hálózati mágneskapcsolót nem lehetett a p0861 idő alatt bekapcsolni.
- A hálózati mágneskapcsolót nem lehetett a p0861 idő alatt kikapcsolni.
- Üzem közben kikapcsolt a hálózati mágneskapcsoló.
- A hálózati mágneskapcsoló be van kapcsolva, de az átalakító ki van kapcsolva.
Segítség:: - A p0860 beállítását felülvizsgálni.
- A hálózati mágneskapcsoló visszajelzési körét felülvizsgálni.
- A felügyeleti időt a p0861-ben megnövelni.
- G150LE-re (teljesítmény bővítés / G150HP-re (High Power) érvényes:
Ha a teljesítmény kapcsolók a megadással ellentétben a B_INF hajtás-objektum teljesítmény kapcsoló vezérlésével felügyelve lesznek, akkor a B_INF-nél a paraméter p0869.1 = 0 kell legyen beállítva.
Lásd még: p0860, p0861

207300 <Hely megadás>Hajtás: hálózati mágneskapcsoló visszajelzés hiányzik

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2 (NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: - A hálózati mágneskapcsolót nem lehetett a p0861 idő alatt bekapcsolni.
- A hálózati mágneskapcsolót nem lehetett a p0861 idő alatt kikapcsolni.
- Üzem közben kikapcsolt a hálózati mágneskapcsoló.
- A hálózati mágneskapcsoló be van kapcsolva, de az átalakító ki van kapcsolva.
Segítség:: - A p0860 beállítását felülvizsgálni.
- A hálózati mágneskapcsoló visszajelzési körét felülvizsgálni.
- A felügyeleti időt a p0861-ben megnövelni.
Lásd még: p0860, p0861

207320 <Hely megadás>Hajtás: automatikus újra-felfutás megszakadt

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: - Az újra felfutási kísérletek megadott száma (p1211) fel lett használva és a felügyeleti időn (p1213) belül nem lehetett nyugtázni a zavarokat. Minden új felfutási kísérletnél az újra felfutási kísérletek száma (p1211) csökkentve lesz.
- A teljesítmény egység felügyeleti ideje lejárt (p0857).
- Az üzembehelyezés elhagyásánál ill. a motor azonosítás vagy fordulatszám optimalizálás végénél nem lesz automatikus újra bekapcsolás.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba diagnózishoz.
Segítség:: - Növelni az automatikus újra-felfutási kísérletek számát (p1211). Az újra-felfutási kísérletek aktuális száma az r1214 van kijelezve.
- Növelni a várakozási időt a p1212-ben és/vagy a felügyeleti időt a p1213-ban.
- A teljesítmény-egység felügyeleti idejét a p0857-ben növelni vagy lekapcsolni (p0857).

207321 <Hely megadás>Hajtás: automatikus újra-felfutás aktív

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az újra-bekapcsolási automatika (WEA) aktív. A hálózat visszatérésénél és/vagy a fennálló zavarok megszüntetésénél a hajtás automatikusan újra be lesz kapcsolva. Az impulzusok engedélyezve lesznek és a motor forogni kezd.

Segítség:: - Az újra-bekapcsolási automatikát (WEA) esetleg p1210 = 0-val tiltani.
- A bekapcsolási utasítás elvételével (BI: p0840) az újra-bekapcsolási folyamatot esetleg közvetlenül megszakítani.

207329 <Hely megadás>Hajtás: kT becslés, kT(iq) jelleggörbe vagy feszültség-kompenzáció nem működőképes

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A "Kibővített nyomaték-szabályozás" funkciómodul egy funkciója (r0108.1) aktiválva lett, a (teljes) funkció-képesség azonban nem adott.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

1 ... 3: A kT becslés aktív (p1780.3 = 1) anélkül, hogy az átalakítóban a feszültség-leképezési hiba kompenzáció működne. Ezért a nyomatékpontosság erősen korlátozott.

1: átalakító feszültség-leképezési hiba "végérték" 0 (p1952).

2: átalakító feszültség-leképezési hiba "áram-offset" 0 (p1953).

3: feszültség-leképezési hiba kompenzáció kikapcsolva (p1780.8 = 0).

4: A kT becslés (p1780.3 = 1), a kT(iq) jelleggörbe (p1780.9 = 1) vagy a feszültség-leképezési hiba (p1780.8 = 1) aktiválva lett a "Kibővített nyomaték-szabályozás" funkciómodul aktiválása nélkül (aktivált funkciómodulnál érvényes: r0108.1 = 1).

5: A kT(iq) jelleggörbe aktiválva van (p1780.9 = 1). De a kT jelleggörbe érték kT1 0 (p0645). A funkció nem aktív.

Segítség:: Figyelmeztetési érték = 1, 2-höz:
- Feszültség-leképezési hiba azonosítását az átalakítóban végrehajtani (p1909.14 = 1, p1910 = 1).
- Feszültség-leképezési hiba kompenzációjának paraméterét az átalakítóban beállítani (p1952, p1953).

Figyelmeztetési érték = 3-hoz:

- Feszültség-leképezési hiba kompenzációt az átalakítóban bekapcsolni (p1780.8 = 1).

Figyelmeztetési érték = 4-hez:

- A "Bővített nyomaték-szabályozás" funkciómodult aktiválni (r0108.1 = 1), vagy a megfelelő funkciók deaktiválni (p1780.3 = 0), (p1780.8 = 0), (p1780.9 = 0).

Figyelmeztetési érték = 5-höz:

- A kT jelleggörbe paramétereit (p0645 ... p0648) a forgó méréssel meghatároztatni (p1959.6, p1960).
- A kT jelleggörbe paramétereit (p0645 ... p0648) beadni (ha ismert).
- A kT jelleggörbét adott esetben lekapcsolni (p1780.9 = 0).

207334 <Hely megadás>Funkció nem lehetséges

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A kiválasztott funkció ennél a konfigurációnál nem lehetséges

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés)

0:

A "Fix ütközőre menet" funkció (p1545) ki lett kapcsolva, pedig jeladó nélküli üzem vagy U/f üzem aktív.

Segítség:: Zavar érték = 0-hoz:
- Fordulatszám-szsbályozást jeladóval használni.
- Adott esetben "Fix ütközőre menet" funkciót kikapcsolni

207350 <Hely megadás>Hajtás: mérő-tapintó a digitális kimenetre paraméterezve

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A mérőtapintó egy kétirányú digitális bemenetre/kimenetre van csatlakoztatva és a kapocs kimenetnek van beállítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
8: DI/DO 8 (X122.9/X132.1)
9: DI/DO 9 (X122.10/X132.2)
10: DI/DO 10 (X122.12/X132.3)
11: DI/DO 11 (X122.13/X132.4)
12: DI/DO 12 (X132.9)
13: DI/DO 13 (X132.10)
14: DI/DO 14 (X132.12)
15: DI/DO 15 (X132.13)
A kapcsok jelöléséhez:
Az első jelölés a CU320-ra, a második a CU305-re érvényes.
Segítség:: - Sorkapcsot bementnek beállítani (p0728).
- Mérő-tapintót kikapcsolni (p0488, p0489, p0580).

207351 <Hely megadás>Hajtás: mérő-tapintó a digitális kimenetre paraméterezve

Hajtásobjektum: SERVO_828
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A mérőtapintó egy kétirányú digitális bemenetre/kimenetre van csatlakoztatva és akapocs kimenetként van beállítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
0: DI/DO 0 decentrális (X3.2)
1: DI/DO 1 decentrális (X3.4)
Segítség:: - Kapcsot bemenetként beállítani (p4028).
- Mérőtapintót kikapcsolni (p0488, p0489).
Lásd még: p0488, p0489, p4028

207354 <Hely megadás>Hajtás: Nyugalmi nyomaték kompenzáció nem lehetséges

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1, hajtás-adatkészlet: %2
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A nyugalmi nyomaték kompenzáció ki van választva és nem (teljesen) támogatott.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex: yyyy = hibaok, xxxx = hajtás adatkészlet
yyyy = 1:
A jeladó kiértékelés nem támogatja ezt a funkciót.
yyyy = 2:
A jeladó nem ad abszolút információt.
yyyy = 3:
A motornak nincs jeladója (p0187 = 99).
yyyy = 3:
A motornak nincs jeladója (p0187 = 99).
yyyy = 4:
A tanulás aktiválva lett (p5251) szabályozásnál jeladó nélkül (p1300 = 20 vagy p1404 < 12 1/perc ill. 12 m/perc vagy p1317 = 1).
yyyy = 5:
A belső táblázat aktív, de a p5253 periódus nem 1-re lett beállítva.

Segítség:: Adott esetben a nyugalmi nyomaték kompenzációt kikapcsolni (p5250 = 0).
Hibaok = 1-hez:
Abszolút jeladót vagy olyan jeladó kiértékelést használni, amelyik támogatja a funkciót (r0459.13 = 1). Adott esetben a firmware-t újabb verzióra frissíteni (04.50 30.01 verzió vagy újabb szükséges).
Hibaok = 2-höz:
Abszolút információt adó jeladót használni (abszolút sáv, egyértelmű nullajelző, egy póluspáros rezolver). Amíg a tanulás után a jeladó alaphelyzetbe állítása nem történik meg (jeladó hiba, parkolás, POWER ON), a funkciót lehet tesztelni. A tartós használat nem ajánlott.
Hibaok = 3-hoz:
A nyugalmi nyomaték kompenzációt csak motorjeladós üzemnél kiválasztani
Hibaok = 4-hez:
A tanulást csak jeladóval üzemben aktiválni (p1300, p1404, p1317).
Hibaok = 5-höz:
- Periódust p5253 = 1 beállítani.
- A külső táblázatot aktiválni és tanulás (p5250.0 = 1, p5251).
Lásd még: p5250, p5251

207355 <Hely megadás>Hajtás: maradék-nyomaték kompenzáció hiba tanulásnál

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI1 (KI2, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A maradék-nyomaték kompenzáció tanulásnál egy hiba lépett fel
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1:
A tanulási sebesség túl nagy.
- Forgó: érték nagyobb mint 5 [1/perc]
- Lineáris: érték nagyobb mint 0.5 [m/perc]
2:
A kommutálási offset (p0431) beszámításra kerül és meg lett változtatva.
Segítség:: Zavar érték = 1-hez:
A tanulást alacsonyabb sebesség parancsértékkel megismételni.
Ajánlott sebességek:
- forgó 2 [1/perc]
- lineáris 0.1 [m/perc]
Zavar érték 2-höz:
Újra tanulás és tárolás szükséges.
Lásd még: p5250, p5251

207356 <Hely megadás>Hajtás: maradék-nyomaték kompenzáció motor vagy jeladó sorozatszám eltérő

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1, hajtás-adatkészlet: %2
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS

Ok:: A maradék-nyomaték kompenzáció egy külső táblázat által (p5260, p5261) aktiválva (p5250.0 = 1), nem hatásos vagy helytelenül van paraméterezve.
Figyelmeztetési érték (r2124. hexadecimális értelmezés):
yyyyxx hex: yyyy = hibaok, xx = hajtás adatkészlet
yyyy = 1:
Motor vagy jeladó cserélve lett vagy egy külső táblázat nem lett megtanulva.
yyyy = 2:
A maradék-nyomaték kompenzáció egy külső táblázat által egynél több motor adatkészlet lett aktiválva és a sorozatszámok nem egyeznek. Csak egy külső táblázat van.
yyyy = 3
A maradék-nyomaték kompenzáció egy külső táblázat által egynél több motor adatkészlet lett aktiválva és a p0826 kijelzi, hogy különböző motorokról van szó. Csak egy külső táblázat van.
yyyy = 4:
A maradék-nyomaték kompenzáció egy külső táblázat által eltérő jeladó-adatkészletű (EDS) adatkészletekre lett aktiválva.
A maradék-nyomaték kompenzáció egy külső táblázat által csak egy jeladót támogat.

Segítség:: Hiba ok = 1-hez:
Maradék-nyomaték táblázatot újra tanulni (p5251).
Hiba ok = 2-höz:
Maradék-nyomaték kompenzációt külső táblázattal csak azonos motor motor-adatkészlethez aktiválni (p5250.0).
Hiba ok = 3-hoz:
Maradék-nyomaték kompenzációt külső táblázattal csak azonos motor motor-adatkészlethez aktiválni (p5250.0). Azonos motornál p0826 azonos értékre állítani.
Hiba ok = 4-hez:
Maradék-nyomaték kompenzációt külső táblázattal csak azonos jeladó adatkészlethez aktiválni (p5250.0, p0187).
Lásd még: p5250, p5251

207400 <Hely megadás>Hajtás: közbensőköri feszültség maximum-szabályzó aktív

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A közbensőköri feszültségszabályzó a felső bekapcsolási küszöb (p1244) miatt aktiválva lett.
Eltérés keletkezhet a parancs- és a valós-fordulatszám között.
Lásd még: r0056, p1240
Segítség:: Nem szükséges.
Ez a figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve a felső küszöb alá jelentős csökkenésnél.
Esetleg a következőket tenni:
- Braking Modul ill. visszatápláló egység használata.
- Visszafutási időt (p1121, p1135) megnövelni.
- Vdc_max szabályzót lefoglalni(p1240 = 0).

207402 <Hely megadás>Hajtás: közbensőköri feszültség minimum-szabályzó aktív

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A közbensőköri feszültségszabályzó az alsó bekapcsolási küszöb (p1248) miatt aktiválva lett.
Eltérés keletkezhet a parancs- és a valós-fordulatszám között.
Lehetséges ok pl. a tápláló hálózat kiesése.
Lásd még: r0056, p1240, p1248

Segítség:: Nem szükséges.
Ez a figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve a felső küszöb alá jelentős csökkenésnél.
Esetleg a következőket tenni:
- Braking Modul ill. visszatápláló egység használata.
- Felfutási időt (p1120) megnövelni.
- Vdc_max szabályzót lefoglalni(p1240 = 0).

207403 <Hely megadás>Hajtás: alsó közbensőköri feszültség küszöb elérve

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A közbensőköri feszültség felügyelet aktív (p1240 = 5, 6) és az alsó közbensőköri feszültség küszöb (p1248) az "Üzem" állapotban lett elérve.
Segítség::
- Hálózati feszültséget felülvizsgálni.
- Betáplálást felülvizsgálni.
- Az alsó közbensőköri feszültség küszöböt csökkenteni (p1248).
- A közbensőköri feszültség felügyeletet lekapcsolni (p1240 = 0).

207404 <Hely megadás>Hajtás: felső közbensőköri feszültség küszöb elérve

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A közbensőköri feszültség felügyelet aktív (p1240 = 4, 6) és a felső közbensőköri feszültség küszöb (p1244) "Üzem" állapotban el lett érve.
Segítség::
- Hálózati feszültséget felülvizsgálni.
- Betáplálást vagy Braking Modult felülvizsgálni.
- A felső közbensőköri feszültség küszöböt növelni (p1244).
- Esetleg a közbensőköri feszültség felügyeletet lekapcsolni (p1240 = 0).

207405 <Hely megadás>Hajtás: kinetikus pufferelés minimális fordulatszám alá csökkenés

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A kinetikus pufferelés alatt a minimális fordulatszám (p1257 ill. vektor-hajtásoknál U/f-vezérléssel p1297) alá csökkenés történt anélkül, hogy a hálózat újra visszatért volna.
Segítség:: A Vdc_min szabályzó (kinetikus pufferelés) fordulatszám-küszöb (p1257, p1297) felülvizsgálata.

207410 <Hely megadás>Hajtás: áramszabályozó-kimenet határolva

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2 (KI1, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A "I_ist = 0 és Uq_soll_1 16 ms-nál hosszabban határolásban" feltétel fennáll és az okok a következők lehetnek:
- Motor nincs csatlakoztatva vagy a motor mágneskapcsoló nyitva van.
- Nincs közbensőköri feszültség.
- Motor Modul hibás

Segítség:: - Motort csatlakoztatni vagy a motor másneskapcsolót megvizsgálni.
- Közbensőköri feszültséget megvizsgálni (r0070).
- Motor Modult megvizsgálni.

207411 <Hely megadás>Hajtás: fluxusszabályozó-kimenet határolva

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2 (KI1, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A megadott fluxus-parancsértéket nem lehet elérni, bár a beállított maximális mezőáram meg van adva (p1603).
- Motoradatok helytelenek.
- Motoradatok és motor kapcsolási módja (csillag/delta) nem illenek össze.
- Áramhatár a motorra túl alacsonyra állítva (p0640, p0323, p1603).
- Aszinkronmotor jeladó nélküli üzemben i2t-határolással.
- Motor Modul túl kicsi.

Segítség::
- Motoradatokat helyesen beállítani.
- Motor kapcsolási módját felülvizsgálni.
- Áramhatárokat helyesen beállítani (p0640, p0323, p1603).
- Aszinkronmotor terhelését csökkenteni.
- Esetleg nagyobb motort használni.

207412 <Hely megadás>Hajtás: kommutálási szög hibás (motormodell)

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: JELADÓ (KI2, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Egy hibás kommutálási szög lett felismerve, ami a fordulatszám-szabályzó becsatolását okozhatja.

Lehetséges okok:
- A kimenő fázisok fázissorrendje a motorra helytelen (pl. fázisok felcserélve).
- A motor jeladó helytelenül van beállítva a mágneses helyzetre.
- A motor jeladó sérült.
- A kommutálási szög offset helytelenül van beállítva (p0431).
- Az adatok a motormodel kiszámításához helytelenül vannak beállítva (p0356 (motor állórész szórt induktivitás) és/vagy p0350 (motor állórész induktivitás) és/vagy p0352 (vezeték ellenállás)).
- Az átkapcsolási fordulatszám a motormodelhez túl alacsony (p1752). A felügyelet csak az átkapcsolási fordulatszám felett hatásos.
- Aktív pólushelyzet azonosításnál (p1982 = 1) a pólushelyzet azonosítás szintén egy hibás értéket adott.
- A motor jeladó fordulatszámjele zavart.
- A szabályzókör hibás paraméterezés miatt nem stabil

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

SERVO:

0: A jeladó és a motormodell pólushelyzet-szögének összehasonlítása túl nagy értéket adott (p1778[1] > 80 ° elektromosan).

1: -

VECTOR:

0: A jeladó és a motormodell pólushelyzet-szögének összehasonlítása túl nagy értéket adott (> 45 ° elektromosan).

1: A motorjeladó fordulatszámjelének változása egy áramszabályzó ütemen belül > p0492 volt.

Segítség:: - A motor fázissorendjét megvizsgálni és esetleg beállítani (kábelezés, p1820).
- Ha a jeladó felszerelése megváltozott, a jeladót újra beállítani.
- Hibás motor-jeladót kicserélni.
- Kommutálási-szög offsetet helyesen beállítani (p0431). Esetleg p1990-ből megállapítani.
- Motor állórész-induktivitást, motor állórész-ellenállást és vezeték-ellenállást helyesen beállítani (p0356, p0350, p0352).
Vezeték ellenállását keresztmetszetből és hosszból kiszámítani, induktivitást és állórész ellenállást a motor adatlap segítségével megvizsgálni, állórész ellenállást pl. egy multiméterrel megmérni és esetleg az álló motor-azonosítással (p1910) az értékeket még egyszer megállapítani
- Motormodell átkapcsolási fordulatszámot megnövelni (p1752). p1752 > p1082 (maximális fordulatszám) esetén a felügyelet teljesen ki van kapcsolva.
- Aktív pólushelyzet azonosításnál (p1982 = 1) a pólushelyzet azonosítás eljárást megvizsgálni (p1980) és egy új pólushelyzet azonosítást ki- és bekapcsolással (p1982 = 0 -> 1) kiváltani.
Utalás:
High Dynamic motoroknál (1FK7xxx-7xxx) nagy áramok alkalmazásánál a felügyelet szintén ki kell legyen kapcsolva.
Lásd még: r1778

207413 <Hely megadás>Hajtás: kommutálási szög hibás (pólushelyzet azonosítás)

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: JELADÓ (KI2, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Egy hibás kommutálási szög lett felismerve, ami összecsatolódást okozhat a fordulatszám-szabályzóban.
A pólushelyzet azonosításon belül (p1982 = 2):
- A jeladó szögéhez képest elektromosan > 45 ° különbség lett megállapítva.
VECTOR-nál a jeladó beállításon belül (p1990 = 2):
- A jeladó szögéhez képest elektromosan > 6 ° különbség lett megállapítva.
Segítség:: - A kommutálási szög offsetet helyesen beállítani (p0431).
- A jeladó seréje után a motor-jeladót újra beállítani.
- Hibás motor-jeladót kicserélni.
- Pólushelyzet-azonosítást felülvizsgálni. Ha a pólushelyzet-azonosítás ehhez a motortípushoz alkalmatlan, a hihetőség-vizsgálatot kikapcsolni (p1982 = 0).

207414 <Hely megadás>Hajtás: jeladó sorozatszám megváltozott

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: JELADÓ (KI2, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Egy szinkronmotor motor-jeladójának sorozatszáma megváltozott. A változás csak a sorozatszámos jeldóknál (pl. EnDat-jeladó) és beépítendő motoroknál (pl. p0300 = 401) vagy idegen motoroknál (p0300 = 2) lesz megvizsgálva.

Ok 1:

A jeladó ki lett cserélve.

Ok 2:

Egy idegen, beépített vagy lineáris motor új üzembehelyezése.

Ok 3:

Ki lett cserélve egy motor beépített és beállított jeladóval.

Ok 4:

Egy firmware felújítás lett végrehajtva egy verziónál, ami a jeladó sorozatszámának vizsgálatát végzi.

Utalás:

Helyzetszabályozás a sorozatszám a beállítás indításakor (p2507 = 2) át lesz véve.

A jeladó beállításánál (p2507 = 3) a sorozatszám változásra meg lesz vizsgálva és esetleg a beállítás vissza lesz állítva (p2507 = 1).

A sorozatszám felügyeletének kihagyásához a következők szerint kell eljárni:

- Következő sorozatszámot a megfelelő jeladó adatkészlethez beállítani: p0441 = FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.

- F07414-et az N jelentés-típusra paraméterezni (p2118, p2119).

Segítség:: Ok 1, 2-hez:

Automatikus beállítást végrehajtani a pólushelyzet-azonosítás segítségével. Zavart nyugtázni. A pólushelyzet-azonosítást p1990 = 1-gyel elindítani. Azután a pólushelyzet-azonosítás helyes végrehajtását ellenőrizni.

SERVO:

Ha a p1980-ban egy pólushelyzet-azonosítási eljárás ki van választva és a p0301 nem egy gyárilag beállított jeladós motortípust tartalmaz, a p1990 automatikusan aktiválva lesz

vagy

Beállítást a p0431 paraméterrel állítani. Az új sorozatszám ennél automatikusan átvételre kerül

vagy

A jeladó mechanikus beállítását végrehajtani. Az új sorozatszámot p0440 = 1-gyel átvenni.

Ok 3, 4-hez:

Az új sorozatszámot p0440 = 1-gyel átvenni.

207415 <Hely megadás>Hajtás: kommutálási szög offset átvitel fut

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A kommutálási szög offset p1990 = 1-gyel automatikusan meg lett határozva.

Ez a zavar impulzus-törlést okoz, ami szükséges a kommutálási szög offset átviteléhez a p0431-be.

Lásd még: p1990

Segítség:: A zavar további intézkedések nélkül nyugtázható.

207419 <Hely megadás>Hajtás: Áram-parancsérték szűrő adaptáció hibás

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI1 (KI2, KI3)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az "Áram parancsérték szűrő adaptáció" funkció konfigurálásánál vagy üzemelésénél egy hiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0: Még nem történt hozzárendelés egy szűrőhöz (p5281).
bit 1: A hozzárendelt szűrő a nem aktivált "Kibővített áram parancsérték" funkció modulhoz tartozik (r0108.21).
bit 2: A hozzárendelt szűrő típusa vagy jelleggörbéje nem alkalmas az adaptációhoz.
bit 3: A hozzárendelt szűrő nincs aktiválva (p1656, p5200).
bit 4 ... 15: Belső hiba lépett fel.
bit 16 ... 31: Hibás hajtás-adatkészlet száma.
Lásd még: p5280, p5281

Segítség:: A jelentést mindig meg lehet szüntetni az adaptáció deaktiválásával (p5280 = 0, -1).
Ha az adaptáció aktív kell maradjon, a segítséget a zavarértéktől függően kell végrehajtani.
bit = 0-hoz:
Szűrő hozzárendelést elvégezni (p5281).
bit = 1-hez:
"Kibővített áram parancsérték szűrő" funkció modult aktiválni (r0108.21).
bit = 2-höz:
"Általános szűrő 2. rendű" szűrőtípust beállítani és sávzáró karakterisztikát beállítani.
bit = 3-hoz:
Hozzárendelt szűrőt aktiválni (p1656, p5200).
bit 4 ... 15-höz:
- POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Firmware-t újabb verzióra frissíteni.
Lásd még: p5280, p5281

207420 <Hely megadás>Hajtás: áram-parancsérték szűrő > Shanon-frekvencia

Hajtásobjektum: A_INF_828
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS (KI1, KI2)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: Az egyik szűrő saját-frekvencia nagyobb a Shannon frekvenciánál.
A Shannon frekvenciát a következő képlettel számítjuk ki: 0.5 / p0115[0]
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 3: szűrő 4 (p1673, p1675)
bit 16: szűrő 5 (p5202, p5204)
bit 18: szűrő 7 (p5212, p5214)
Segítség:: - Az érintett áram-parancsérték szűrő számláló- vagy nevező-sajátfrekvenciáját csökkenteni.
- Áram-szabályzó letapogatási időt csökkenteni (p0115[0]).
- Érintett szűrőt lekapcsolni (p1656).

207420 <Hely megadás>Hajtás: áram-parancsérték szűrő > Shanon-frekvencia

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS (KI1, KI2, KI3)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: Az egyik szűrő saját-frekvencia nagyobb a Shannon frekvenciánál.
A Shannon frekvenciát a következő képlettel számítjuk ki: 0.5 / p0115[0]
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0: szűrő 1 (p1658, p1660)
bit 1: szűrő 2 (p1663, p1665)
bit 2: szűrő 3 (p1668, p1670)
bit 4: szűrő 3 (p1673, p1675)
bit 8 ... 15: adatkészlet-szám (bullától kezdve)
bit 16: szűrő 5 (p5202, p5204) - kibővített áram-parancsérték szűrő (r0108.21)
bit 17: szűrő 6 (p5207, p5209) - kibővített áram-parancsérték szűrő (r0108.21)
bit 18: szűrő 7 (p5212, p5214) - kibővített áram-parancsérték szűrő (r0108.21)
bit 19: szűrő 8 (p5217, p5219) - kibővített áram-parancsérték szűrő (r0108.21)
bit 20: szűrő 9 (p5222, p5224) - kibővített áram-parancsérték szűrő (r0108.21)
bit 21: szűrő 10 (p5227, p5229) - kibővített áram-parancsérték szűrő (r0108.21)

Segítség:: - Az érintett áram-parancsérték szűrő számláló- vagy nevező-sajátfrekvenciáját csökkenteni.
- Áram-szabályzó letapogatási időt csökkenteni (p0115[0]).
- Érintett szűrőt lekapcsolni (p1656).

207421 <Hely megadás>Hajtás: fordulatszám-szűrő saját-frekvencia > Shannon frekvencia

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS (KI1, KI2, KI3)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A szűrő-frekvenciák egyike nagyobb a Shannon frekvenciánál.
A Shannon frekvenciát a következő képlettel számítják: 0.5 / p0115[1]
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0: szűrő 1 (p1417, p1419)
bit 1: szűrő 2 (p1423, p1425)
bit 4: valósérték szűrő (p1447, p1449)
bit 8 ... 15: adatkészlet száma (nullától kezdődő)

Segítség:: - Érintett fordulatszám-parancsérték szűrő számláló ás nevező saját-frekvenciáját csökkenteni.
- Fordulatszám-szabályzó letapogatási idejét csökkenteni (p0115[1]).
- Érintett szűrőt lekapcsolni (p1413, p1414).

207422 <Hely megadás>Hajtás: referencia-modell saját-frekvencia > Shanon-frekvencia

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS (KI1, KI2, KI3)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A referenciamodell PT2-tagjának szűrő saját-frekvenciája (p1433) nagyobb a Shanon-frekvenciánál.
A Shanon-frekvenvciát a következő formulával számítják: 0.5 / p0115[1]

Segítség:: - A referenciamodell PT2-tagjának saját-frekvenciáját (p1433) csökkenteni.
- Fordulatszám-szabályzó letapogatási idejét (p0115[1]) csökkenteni.

207429 <Hely megadás>Hajtás: DSC jeladó nélkül nem lehetséges

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A DSC (Dynamic Servo Control) funkció aktiválva lett, pedig nincs jeladó.
Lásd még: p1191, p1192

Segítség:: Jeladó kiválasztás konfigurációt megvizsgálni (p1192).
Utalás:
Ha nincsen jeladó és a p1191 konnektorbemenet (DSC helyzetszabályzó erősítés) be van kapcsolva, akkor a konnektor bemeneten p1191 = 0 jel kell legyen.

207430 <Hely megadás>Hajtás: átkapcsolás a forgatónyomaték-vezérelt üzemre nem lehetséges

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A jeladó-nélküli üzemnél nem lehetséges az átkapcsolás a forgatónyomaték-vezérelt üzemre (p1501).
Segítség:: A forgatónyomaték-vezérelt üzemre nem átkapcsolni.

207431 <Hely megadás>Hajtás: átkapcsolás a jeladó nélküli üzemre nem lehetséges

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2 (KI1)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A forgatónyomaték-vezérelt üzemnél nem lehetséges az átkapcsolás a jeladó nélküli üzemre (p1404).
Segítség:: A átkapcsolás a jeladó nélküli üzemre nem átkapcsolni.

207432 <Hely megadás>Hajtás: motor túlfeszültség-védelem nélkül

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2 (KI1)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A motor hiba esetén a maximális fordulatszámnál olyan túlfeszültséget eredményezhet, ami a hajtásrendszer tönkremenését okozhatja.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Hozzátartozó hajtás-adatkészlet (DDS).

Segítség:: A túlfeszültség-védelemre következő lehetőségek vannak:

1. A maximális fordulatszám (p1082) határolása további védelem nélkül.

A védelem nélküli maximális fordulatszám számítása a következő:

forgó szinkronmotoroknál: p1082 [1/perc] <= 11.695 * r0297/p0316[Nm/A]

lineáris motoroknál: p1082[m/perc] <=73.484 * r0297/p0316[N/A] .

forgó szinkronmotorok nagyfrekvenciás átalakítón:

p1082 [1/perc] <= 4.33165E9 * (-p0316 + gyök(p0316^2 + 4.86E-9 * (r0297 * r0313)^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [µF]) / (r0297 * r0313^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [µF])

lineáris motoroknál nagyfrekvenciás átalakítón:

p1082 [m/perc] <= 689.403 * p0315 * (gyök(p0316^2 * p0315^2 + 0.191865 * r0297^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [µF]) / (r0297 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [µF])

forgó szinkronmotorok nagyfrekvenciás átalakítón:

p1082 [1/perc] <= maximum (2.11383E5 / (r0313 * gyök((r0377 [mH] + r0382 [mH]) * p0234 [µF])) ; 0.6364*r0297*p0311[1/perc] / p0304)

2. Egy Voltage Protection Modul (VPM) alkalmazása a "Biztos lekapcsolt nyomaték" funkcióval kapcsolatban (p9601, pp9801) (csak szinkronmotorokra).

Egy szinkronmotor alkalmazása esetén VPM-mel nagyfrekvenciás átalakítón érvényes kell legyen:

p1082 [1/perc] <= p0348 * (r0377 + p0233) / p0233

A VPM a motort hiba esetén rövidre zárja. Mivel a rövidzár alatt impulzus-tiltás kell fennálljon, a "Biztos lekapcsolt nyomaték" (STO) funkcióhoz a sorkapcsok a VPM-hez be kell legyenek kötve.

A VPM alkalmazásánál p0643 = 1 be kell legyen állítva.

3. A belső feszültségvédelem aktiválása (IVP) p1231 = 3-mal (csak szinkronmotorokra).

Ennél a következő hardver előfeltételek kell teljesüljenek:

- Az egyesülés betáplálása visszatáplálás képes kell legyen (Active Line Module, Smart Line Module) és a betáplálás visszatáplálási teljesítménye nem lehet kisebb, mint a szinkronmotor maximálisan kihasznált S1 teljesítménye.
- A Control Unit-hoz és a betápláláshoz a Motor Modultól különböző másik 24 V-os táplálást kell használni aktivált feszültség-védelemmel. Ezen Motor Modul 24 V-os táplálása közbensőkör pufferelt kell legyen (pl. CSM).
- Kell legyen egy Braking Modul megfelelően tervezett fékellenállással a közbensőkörön.
- A szinkronmotor rövidzár-biztos kell legyen.

Lásd még: p0643, p1231

207433 <Hely megadás>Hajtás: szabályozásra jeladóval nem lehetséges, mert a jeladó nem lett kihozva parkolásból

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS (KI1, KI2, KI3)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az átkapcsolás szabályozásra jeladóval nem lehetséges, mert a jeladó nem lett kihozva parkolásból.

Segítség:: - Megvizsgálni, hogy a jeladó-firmware a beparkolás/kiparkolás funkciót (r0481.6=1) támogatja-e.

- Firmware-t felújítani.

Utalás:

Hosszú állórészes motoroknál (p3870.0=1) érvényes:

A jeladó le kell zárja a kiparkolást (r3875.0=1) a jeladós szabályozásra átkapcsolás előtt. A jeladó a p3876 binektor-bemeneten egy 0/1 átmenet hatására kiparkol és marad a jel 0 fennállásáig ebben az állapotban.

207434 <Hely megadás>Hajtás: Forgásirány változtatás impulzus-engedélyezés alatt nem lehetséges

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Impulzus-engedélyezés alatt egy olyan hajtás-adatkészletre történt átkapcsolás, amelyik egy másik forgásirányt paraméterezett (p1821).

A motor forgásirányának megváltoztatása a p1821-gyel alapvetően csak impulzus-tiltásnál lehetséges.

Segítség:: - A hajtás-adatkészlet átkapcsolását impulzus-tiltásnál elvégezni.

- Biztosítani, hogy egy hajtás-adatkészletre átkapcsolásnál ne következzen be a motor forgásirány váltása (vagyis ennél az adatkészletnél a p1821-ben azonos érték kell álljon).

Lásd még: p1821

207435 <Hely megadás>Hajtás: Felfutás-jeladó állítása jeladó nélküli vektor-szabályozásnál

Hajtásobjektum: HLA_828

Jelentés érték: Paraméter: %1

Reakció: Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Jeladó nélküli vektor-szabályozás üzemelése közben (r1407.1) a felfutás-jeladó meg lett állítva (p1141) vagy át lett hidalva (p1122). Egy felfutás-jeladó kimenetére vonatkozó belső állítási utasítás a beállított parancs-fordulatszám befagyasztását okozta vagy nem volt végrehajtható.

A hajtás aktivált megfogással (p1200) lesz bekapcsolva és egyidejűleg a felfutás jeladó át lesz hidalva (p1122).

Segítség:: - Állj utasítást a felfutás-jeladóra deaktiválni (p1141).

- Felfutás-jeladót nem áthidalni (p1122).

- Zavarjelzést elnyomni (p2101, p2119). Ez akkor szükséges, ha a felfutás-jeladó Jog-mozgatással meg lesz állítva a fordulatszám-parancsérték egyidejű tiltása mellett (r0898.6).

Utalás:

A jeladó nélküli vektor-szabályozásnál nincs értelme a fordulatszám-szabályozó fő parancsértékét a p1155-tel vagy p1160-nal beolvasni (p0922). A fő parancsértéket ebben az esetben a felfutás-jeladó előtt kell beadni (lásd p1070). Ennek oka a felfutás-jeladó kimenetének automatikus állítása a fordulatszám-szabályozottból a fordulatszám-vezérelt üzembe.

207439 <Hely megadás>Hajtás: Funkció nem támogatott

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2 (NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Egy kiválasztott funkciót a teljesítmény-egység nem támogatja.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

1:

Az "Áramszabályzó-dinamika nagyobb" funkció ki van választva (p1810.11 = 1), de a teljesítmény-egység (r0192.27 = 0) nem támogatja.

- Booksize teljesítmény-egység firmware nem aktuális.

- Blocksize teljesítmény-egység lett használva.

2:

Az "Áramszabályzó-dinamika nagyobb" funkció (p1810.11 = 1) ki van választva, de a jeladó nélküli biztonsági technika (9506 = 1, 3) nem támogatja.

3:

A "Közbensőköri feszültség kompenzáció a teljesítmény-egységben" funkció (p1810.1 = 1) ki van választva, de a teljesítmény-egység nem támogatja (r0192.28 = 0).

Segítség:: Zavar érték = 1-hez:
- Esetleg a booksize teljesítmény-egység firmware-t újabb verzióra cserélni (verzió >= 4.4).

Utalás:
Ha a firmware frissítés már automatikusan végre lett hajtva, szükséges egy POWER ON (ki-/bekapcsolás).
- Booksize teljesítmény-egységet használni (verzió >= 4.4).

Zavar érték = 2-höz:
- Ha van egy jeladó Safety valósérték méréssel (r0458[0...2].19 = 1), a jeladó nélküli biztonsági technikát (p9506 = 1, 3) jeladós biztonsági technikára átparaméterezni (p9506 = 0).

Zavar érték = 1, 2-höz:
- Az "Áramszabályzó-dinamika nagyobb" funkciót kikapcsolni (p1810.11 = 0) és esetleg az áram-, fordulatszám- és helyzetszabályzót újra beállítani vagy kiszámíttatni (p0340 = 4).

Zavar érték = 3-hoz:
- Esetleg a booksize teljesítmény-egység firmware-t egy újabb verzióra frissíteni (verzió >= 4.6).
- A "Közbensőköri feszültség kompenzáció a teljesítmény egységben" funkciót kikapcsolni (p1810.1 = 0).

Lásd még: r0192, p1810, p9506

207448 <Hely megadás>Terhelés hajtómű: Lineáris tengely helyzetkövetés túllépte a maximális tartományt

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: Infeed: NINCS
Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az aktuális hatásos motor-jeladó (jeladó 1) a beállított lineáris tengelynél / nem modulo tengelynél túllépte a maximálisan lehetséges mozgástartományt.
A maximális mozgás-tartomány a beállított lineáris tengelynél a p0421 64-szeresére (+/- 32-szeresére) van fixen megadva. Ez a p2721-ben olvasható és a terhelés-fordulatok számaként értelmezendő.
Utalás:
Csak az aktuális hatásos hajtás-adatkészlet motor-jeladója van felügyelve. Az aktuális hatásos hajtás-adatkészlet az x = r0051-ben van kijelezve és a megfelelő motor-jeladó a p0187[x]-ben van megadva.

Segítség:: A zavart a következők szerint elhárítani:
- Jeladó-üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4).
- Pozíció helyzet-követést visszavenni (p2720.2 = 1).
- Jeladó-üzembehelyezés kiválasztást megszüntetni (p0010 = 0).

Ezután a zavart nyugtázni és az abszolútérték-jeladó beállítását elvégezni.

207449 <Hely megadás>Terhelés hajtómű: Helyzetkövetés aktuális pozíció a tűrési ablakon kívül.

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: NINCS
Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az aktuális hatásos motor-jeladó kikapcsolt állapotban a tűrés-ablakban paraméterezettnél nagyobb értékkel el lett mozdítva. A mechanika és a jeladó közötti kapcsolat esetleg már nem áll fenn.
Utalás:
Csak az aktuális hatásos hajtás-adatkészlet motor-jeladója van felügyelve. Az aktuális hatásos hajtás-adatkészlet az x = r0051-ben van kijelezve és a megfelelő motor-jeladó a p0187[x]-ben van megadva.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Eltérés az jeladó-pozícióhoz képest abszolútérték inkremensekben a mérő-hajtómű után, ha van. Az előjel megadja az elmozdulás irányát.
Utalás:
A talált eltérés az r2724 paraméterben is ki lesz jelezve.
Lásd még: p2722, r2724

Segítség:: A helyzet-követés törlése a következő:
- Jeladó üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4).
- Pozíció helyzet-követést törölni (p2720.2 = 1).
- Jeladó üzembehelyezést kikapcsolni (p0010 = 0).

Ezután a zavart nyugtázni kell és esetleg az abszolútérték-jeladót be kell állítani (p2507).
Lásd még: p0010

207500 <Hely megadás>Hajtás: teljesítmény-egység adatkészlet PDS nincs megadva

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: hajtás-adatkészlet: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Csak szabályozott hálózati betápláláshoz-/visszatápláláshoz:
A teljesítmény-egység adatkészlet nem lett megadva, vagyis a hajtás-adatkészletbe nem lett beadva adatkészlet-szám.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hajtás-adatkészlet szám p0185-ből
Segítség:: A p0185-be be kell adni a hajtás adatkészlethez tartozó teljesítmény-egység adatkészletet indexét.

207501 <Hely megadás>Hajtás: motor adatkészlet MDS nincs megadva

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: hajtás-adatkészlet: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Csak a teljesítmény-egységekre:
A motor adatkészlet nem lett megadva, vagyis a hozzátartozó hajtás-adatkészletbe nem lett beadva adatkészlet-szám.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A zavar érték tartalmazza a hajtás-adatkészlet számot a p0186-ból.
Segítség:: A p0186-ba be kell adni a hajtás adatkészlethez tartozó motor adatkészletet indexét.
Lásd még: p0186

207502 <Hely megadás>Hajtás: jeladó adatkészlet PDS nincs megadva

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: hajtás-adatkészlet: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Csak a teljesítmény-egységekre:
A jeladó adatkészlet nem lett megadva, vagyis a hozzátartozó hajtás-adatkészletbe nem lett beadva adatkészlet-szám.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A zavar érték tartalmazza a hajtásadatkészlet-számot a p0187, p0188 ill. p0189-ből
A zavar érték meg lesz növelve 100 * jeladószámmal (pl. p0189-hez: zavar érték 3xx, ahol xx = adatkészlet-szám.

Segítség:: A p0187-be (1. jeladó), p0188-ba (2. jeladó) ill. p0189-be (3. jeladó) be kell adni a hajtás adatkészlethez tartozó jeladó adatkészlet indexét.

207504 <Hely megadás>Hajtás: motor adatkészlet nincs egyik hajtás adatkészlethez sem hozzárendelve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Egy motor adatkészlet nincs egyik hajtás adatkészlethez sem hozzárendelve.
A hajtás adatkészletekben az összes létező motor adatkészlet egy MDS-számmal (p0186[0...n]) kell hozzárendelve legyen. Legalább annyi hajtás-adatkészlet kell legyen, mint motor-adatkészlet.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A nem hozzárendelt motor adatkészlet száma.

Segítség:: A hajtás adatkészletekben a nem hozzárendelt motor adatkészleteket egy MDS-számmal (p0186[0...n]) hozzárendelni.
- Megvizsgálni, hogy minden motor-adatkészlet hozzá van-e rendelve motor-adatkészlethez.
- Adott esetben a fölösleges motor-adatkészleteket törölni.
- Adott esetben új hajtás-adatkészleteket létrehozni és a megfelelő motor-adatkészleteket hozzárendelni.
Lásd még: p0186

207509 <Hely megadás>Hajtás: komponens hozzárendelés hiányzik

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Egy hajtás adatkészlethez (DDS) egy motor adatkészlet (MDS) vagy egy jeladó adatkészlet (EDS) van hozzárendelve, amelynek nincs komponensszáma.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
nnmmmxxyyy
nn: MDS/EDS száma
mmm: paraméterszám vagy hiányzó komponensszám
xx: DDS száma, amihez az MDS/EDS hozzá van rendelve
yyy: paraméterszám, ami az MDS/EDS referencia
Példa:
p0186[7] = 5: a DDS 7-hez az MDS 5 van hozzárendelve
p0131[5] = 0: a MDS 5-ben nincs beállítva komponensszám
Figyelmeztetési érték = 0513107186

Segítség:: A hajtás adatkészletekben a p0186, p0187, p0188, p0189 által az MDS/EDS-t többé nem hozzárendelni vagy egy érvényes komponensszámot beállítani.
Lásd még: p0131, p0141, p0142, p0186, p0187, p0188, p0189

207510 <Hely megadás>Hajtás: azonos jeladók a hajtás-adatkészletben

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Egynél több jeladó van azonos komponensszámmal egy hajtás-adatkészlethez rendelve. Egy hajtás-adatkészletben nem szabad azonos jeladókat együtt üzemeltetni.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1000*első azonos jeladó + 100*második azonos jeladó + hajtás-adatkészlet.
Példa:
Zavar érték = 1203 jelentése:
A hajtás-adatkészlet 3-ban az első (p0187[3]) és a második (p0188[3]) jeladó azonos.

Segítség:: A hajtás-adatkészlethez különböző jeladókat rendelni.
Lásd még: p0141, p0187, p0188, p0189

207511 <Hely megadás>Hajtás: jeladó többször használva

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Minden jeladó csak egy hajtáshoz lehet hozzárendelve és egy hajtáson belül minden hajtás-adatkészletben mindig vagy jeladó 1 vagy jeladó 2 vagy jeladó 3 kell legyen. Ez az egyértelmű hozzárendelés nincs betartva.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A két paraméter kódolt formában, amelyek ugyanarra a komponensszámra utalnak.
Első paraméter:
Index: első és második decimális hely (99 EDS-hez nincs DDS hozzárendelve)
Paraméterszám: harmadik decimális hely (1 a p0187-hez, 2 a p0188-hoz, 3 a p0189-hez, 4 EDS-hez nincs DDS hozzárendelve)
Hajtásszám: negyedik és ötödik decimális hely
Második paraméter:
Index: hatodik és hetedik decimális hely (99 EDS-hez nincs DDS hozzárendelve)
Paraméterszám: nyolcadik decimális hely (1 a p0187-hez, 2 a p0188-hoz, 3 a p0189-hez, 4 EDS-hez nincs DDS hozzárendelve)
Hajtásszám: kilencedik és tízedik decimális hely
Lásd még: p0141

Segítség:: Egy komponensszám dupla használatát a zavarértékben megadott két kódolt paraméter alapján módosítani.

207512 <Hely megadás>Hajtás: jeladó-adatkészlet átkapcsolás nem paraméterezhető

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A p0141 által elő van készítve egy jeladó-adatkészlet átkapcsolás. A jeladó-adatkészlet átkapcsolás ebben a firmware-verzióban csak a valós topológiában előforduló komponensekre van megengedve.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hibás EDS adatkészlet-szám.
Lásd még: p0187, p0188, p0189

Segítség:: Minden jeladó-adatkészlet egy saját DRIVE-CLiQ aljzathoz kell legyen rendelve. A jeladó-interfészek komponensszámai (p0141) egy hajtásobjektumon belül különféle értékűek kell legyenek.
Érvényes kell legyen:
p0141[0] nem egyenlő p0141[1] nem egyenlő ... nem egyenlő p0141[n]

207514 <Hely megadás>Hajtás: az adatok összeállítása nem felel meg az interfész módusnak

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A "SIMODRIVE 611 universal" interfész-módus (p2038 = 1) lett beállítva és az adatok összeállítása nem felel meg ennek a módusnak.
Az adatkészletek számától függően a következő beállítások lehetségesek:
DDS/MDS száma (p0180/p0130): p0186.
1/1: p0186[0] = 0
2/2: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1
4/4: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2, p0186[3] = 3
8/8: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[7] = 7
16/16: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[15] = 15
32/32: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[31] = 31
2/1: p0186[0, 1] = 0
4/2: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1
8/4: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2, p0186[5, 6] = 3
16/8: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2 ... p0186[14, 15] = 7
32/16: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2 ... p0186[30, 31] = 15
4/1: p0186[0, 1, 2, 3] = 0
8/2: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1
16/4: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1, p0186[8, 9, 10, 11] = 2, p0186[12, 13, 14, 15] = 3
32/8: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1, p0186[8, 9, 10, 11] = 2 ... p0186[28, 29, 30, 31] = 7
8/1: p0186[0...7] = 0
16/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8...15] = 1
32/4: p0186[0...7] = 0, p0186[8...15] = 1, p0186[16...23] = 2, p0186[24...31] = 3
16/1: p0186[0...15] = 0
32/2: p0186[0...15] = 0, p0186[16...31] = 1
32/1: p0186[0...31] = 0
9/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8] = 1
10/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8, 9] = 1
12/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8...11] = 1
Lásd még: p0180, p0186, p2038

Segítség:: - Az adatok összeállítását az okokban megadott lehetséges beállítások szerint megvizsgálni.
- Az interfész módus (p2038) felülvizsgálata.

207515 <Hely megadás>Hajtás: teljesítmény-egység és motor helytelenül összekötve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Egy hajtás-adatkészletben egy teljesítmény-egységhez (PDS által) egy motor lett hozzárendelve (MDS által), amelyik a kívánt topológiában nincs összekötve. Esetleg nincs motor hozzárendelve a teljesítmény-egységhez (p0131)
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A helytelenül paraméterezett hajtás-adatkészlet száma.

Segítség:: - Hajtás-adatkészletben egy, a kívánt topológiában megengedett motor és teljesítmény-egység kombinációt megadni.
- Kívánt topológiát megváltoztatni.
- Esetleg egy hiányzó motornál a komponenseket újra létrehozni (hajtás segéd).
Lásd még: p0121, p0131, p0186

207516 <Hely megadás>Hajtás: adatkészletet újra üzembehelyezni

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Meg lett változtatva a hozzárendelés a hajtás-adatkészlet és a motor-adatkészlet (p0186) vagy a hajtás-adatkészlet és a jeladó-adatkészlet (p0187) között. Ezért a hajtás-adatkészlet ismételt üzembehelyezését kell végrehajtani.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Az újra üzembehelyezendő hajtás-adatkészlet.

Segítség:: A zavarértékben (r0949) megadott hajtás-adatkészlet üzembehelyezését végrehajtani.

207517 <Hely megadás>Hajtás: Jeladó-adatkészlet átkapcsolás helytelenül paraméterezve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Legalább két hajtás adatkészletben (DDS) ugyanahhoz a motor adatkészlethez (MDS) eltérő jeladó adatkészletek (EDS) vannak a motor jeladóhoz rendelve. Egy MDS-nek nem lehet két különböző DDS-ben eltérő motorjeladói.
A következő paraméterezés hibát okoz:
DDS0: p0186[0] = 0, p0187[0] = 0
DDS1: p0186[1] = 0, p0187[1] = 1
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Az alsó 16 bit mutatja az első DDS-t, A felső 16 bit mutatja a második DDS-t.

Segítség:: Ha egy motort eltérő motor-jeladóval akarunk használni, akkor két MDS-t kell létrehozni azonos motoradatokkal.
Példa:
DDS0: p0186[0] = 0, p0187[0] = 0
DDS1: p0186[1] = 1, p0187[1] = 1

207518 <Hely megadás>Hajtás: Motor-adatkészlet átkapcsolás helytelenül paraméterezve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Két motor-adatkészletnél egy hibás paraméterezés került megállapításra.
Az r0313 (számítás p0314, p0310, p0311-ből), r0315 és p1982 paramétereknek csak akkor lehetnek különböző értékei, ha a motor-adatkészletek különböző motorokhoz vannak hozzárendelve. A hozzárendelés a motorokhoz ill. mágneskapcsolókhoz a p0827-tel történik.
A motor-adatkészletek között nem lehet átkapcsolni.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
xxxxyyyy:
xxxx: első DDS hozzárendelt MDS-sel, yyyy: második DDS hozzárendelt MDS-sel

Segítség:: A motor-adatkészletet megfelelően paraméterezni.

207519 <Hely megadás>Hajtás: Motor-átkapcsolás helytelenül paraméterezve

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A p0833.0 = 1 beállításával az alkalmazás egy motor-átkapcsolást igényel. Ezért a p0827 a megfelelő motor-adatkészletekben különböző értékű kell legyen.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
xxxxyyyy:
xxxx: első MDS, yyyy: második MDS

Segítség:: - A megfelelő motor-adatkészleteket eltérően paraméterezni (p0827).
- Beállítás p0833.0 = 0-t (motor-átkapcsolás a hajtással) kiválasztani.

207520 <Hely megadás>Hajtás: Motor-átkapcsolást nem lehet végrehajtani

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A motor-átkapcsolást nem lehet végrehajtani.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1:
Az éppen aktív motor mágneskapcsolóját nem lehet nyitni, mert egy szinkronmotornál a fordulatszám (r0063) nagyobb a mezőgyengítés belépési fordulatszámánál (p0348). Amíg r0063 > p0348, az áram a motorban az impulzus oltás ellenére nem lesz leépítve.
2:
A "Mágneskapcsoló nyitva" visszajelzés 1 mp-en belül nem lett felismerve.
3:
A "Mágneskapcsoló zárva" visszajelzés 1 mp-en belül nem lett felismerve.

Segítség:: Figyelmeztetési érték = 1-hez
A fordulatszámot a mezőgyengítés bekapcsolási fordulatszámánál kisebbre beállítani (r0063 < p0348).
Figyelmeztetési érték = 2, 3-hoz
Az érintett mágneskapcsoló visszajelzés jelét megvizsgálni.

207530 <Hely megadás>Hajtás: DDS hajtás-adatkészlet nincs

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A kiválasztott hajtás-adatkészlet nem létezik (p0837 > p0180). A hajtás-adatkészlet átkapcsolása nem lesz végrehajtva.
Lásd még: p0180, p0820, p0821, p0822, p0823, p0824, r0837

Segítség:: - Meglevő hajtás-adatkészletet választani.
- További hajtás-adatkészleteket létrehozni.

207531 <Hely megadás>Hajtás: CDS utasítás adatkészlet nincs

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A kiválasztott utasítás adatkészlet nem létezik (p0836 > p0170). Nem lesz végrehajtva az utasítás adatkészlet átkapcsolása.
Lásd még: p0810, r0836

Segítség:: - Létező utasítás adatkészletet választani.
- Kiegészítő utasítás adatkészletet létrehozni.

207532 <Hely megadás>Hajtás: Jeladó nélküli szabályozás nem lett beüzemelve.

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Jeladó hibára (p0491) zavar reakcióként a jeladó nélküli üzem lett beállítva. A jeladó nélküli szabályozás azonban még nem lett beüzemelve.
Utalás:
A terhelés tehetetlenségi nyomaték legalább egy hajtás-adatkészletben (DDS) nulla (p1498 = 0).
Lásd még: p0491

Segítség:: A jeladó nélküli szabályozást beüzemelni.
Egy egyszerű beállításhoz a következő lépéseket kell végrehajtani:
- Fordulatszám-szabályzó jeladós üzemre már optimalizált kell legyen (pl. a p1460-ban az optimalizált P erősítés van).
- Terhelés tehetetlenségi nyomatékot beállítani (p1498, "Tehetetlenségi nyomaték becslő / OBT) vagy "AST" SINUMERIK-nél).
- Áram parancsértéket jeladó nélkül vezérelt üzemre (p1612) statikus terhelésnél beállítani (pl. függőleges tengely súly kiegyenlítés nélkül. előre beállított érték plusz nyomaték-képző áram (r0077) alap-terhelésnél).
- Fordulatszám-szabályzót beállítani.
p1470 = optimalizált p1460/16 letapogatási idő = 125 µs-nál (P-erősítés)
p1470 = optimalizált p1460/25 letapogatási idő = 62.5 µs-nál (P-erősítés)
p1470 = optimalizált p1460/30 letapogatási idő = 31.25 µs-nál (P-erősítés)
p1472 = 140 ms (utánállítási idő, szabványos érték).
p1451 = 10 ms (fordulatszám valósérték simítás jeladó nélküli üzem).
- Jeladó nélküli üzem áram-csökkentést beállítani: p0642 = 2*p0318/p0640 (eredmény > 100 % esetén 100 %-ot beadni).
- Ha a motor tehetetlenségi nyomatéka erősen változik, aktiválni a tehetetlenség becslőt a "Tehetetlenségi nyomaték becslő / OBT" funkció modullal.
- Beállított értékeket nem törlődően tárolni (RAM-ot ROM-ba másolni)
- Funkciót mozgás közben tesztelni p4642 = 1 (jeladó teszt funkció).
Utalás:
Ha a Safety Extended funkciók jeladóval 1 jeladós rendszerben engedélyezve vannak, a következőket kell beállítani:
- Nincs STOP A jeladó hiba után 1 jeladós Safety-nél (p9516.4 = 1).
- Átmeneti idő STOP F-ből STOP B-be elegendően nagy a motor lefékezéséhez (p9555).
Ha az eredmény nem kielégítő, a jeladó nélküli üzemet kézzel kell optimalizálni (pl. ideiglenes átkapcsolás jeladó nélküli üzembe p1300 = 20-szal).
Információk a tehetetlenség becslőhöz és a jeladó nélküli üzemhez a következő irodalomban található::
SINAMICS S120 működési kézikönyv hajtás funkciók

207541 <Hely megadás>Hajtás: adatkészlet átkapcsolás nem lehetséges

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A kiválasztott hajtás-adatkészlet átkapcsolás és a hozzárendelt motor átkapcsolás nem lehetséges és nem lesz végrehajtva.
A motor-mágneskapcsolót szinkronmotoroknál csak mezőgyengítés beavatkozási fordulatszáma alatti valós-fordulatszámnál (r0063 < p0348) szabad kapcsolni.
Lásd még: r0063, p0348
Segítség:: A fordulatszámot a mezőgyengítés beavatkozási fordulatszámát csökkenteni (r0063 < p0348).

207550 <Hely megadás>Hajtás: jeladó paraméterek törlése nem lehetséges

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Az üzemi beállítás beállításánál (pl. p0970 = 1-gyel) nem volt lehetséges a jeladó-paraméterek törlése. A jeladó-paraméterek a DRIVE-CLiQ-kel közvetlenül a jeladóból lesznek kiolvasva.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Az érintett jeladó komponensszáma.
Segítség:: - Eljárást megismételni.
- DRIVE-CLiQ kapcsolatot felülvizsgálni.

207551 <Hely megadás>Hajtás jeladó: nincs kommutálási szög információ

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1, hajtás-adatkészlet: %2
Reakció: Servo: KI2 (IASC/DCBRK)
Hla: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A kommutációs-szög információ hiányzik. Ezért a szinkronmotorok szabályozása nem lehetséges.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
yyyyxxxx dez: yyyy = hibaok, xxxx = hajtás-adatkészlet
yyyy = 1 dec:
Az alkalmazott motor-jeladó nem szolgáltat kommutálási szöget.
yyyy = 2 dec:
A mérő-hajtómű beállított áttétele nem illik a motor pólusszámához
Segítség:: Hibaok = 1-hez:
- Jeladó paraméterezését (p0404) megvizsgálni.
- Jeladót C/D sávval, EnDat interfésszel vagy Hall érzékelővel használni.
- Jeladót szinuszos A/B sávval használni, amelyre a motor pólusszám (r0313) szorozva a jeladó tényezővel (p0432/p0433) kisebb a jeladó vonásszámánál (p0408) vagy a jeladó vonásszámának (p0408) egészszámú többszöröse.
- Pólus-azonosítást aktiválni (p1982 = 1).
Hibaok = 2-höz:
- A mérőhajtómű áttételének póluspárszám hányadosa egészszámú kell legyen: (p0314 * p0433) / p0432
Utalás:
A C/D sávval üzemelésnél ez a hányados 8-nál kisebb vagy egyenlő kell legyen.
Lásd még: p0402, p0404, p0432, p0433

207552 <Hely megadás>Hajtás jeladó: jeladó konfiguráció nincs támogatva

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1, komponensszám: %2, jeladó-adatkészlet: %3
Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: Az igényelt jeladó-konfiguráció nem támogatott. A p0404-ben csak olyan biteket lehet igényelni, amelyeket a jeladó-kiértékelés r0456-ban támogatottként adott meg.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
ccccbbaa hex: cccc : hibaok, bb = komponens-szám, aa = jeladó-adatkészlet
cccc = 1: sin/cos jeladó abszolút-sávval (SME25 támogatja).
cccc = 3: négyszögjel jeladó (SMC30 támogatja).
cccc = 4: sin/cos jeladó (SMC20, SMI20, SME20, SME25 támogatja).
cccc = 10: DRIVE-CLiQ jeladó (DQI támogatja)
cccc = 12: sin/cos jeladó referencia jelzővel (SME20 támogatja).
cccc = 15: kommutálás nulla-jelzővel külső gerjesztésű szinkronmotoroknál VECTORMV-vel.
cccc = 23: rezolver (SMC10, SMI10 támogatja).
cccc = 65535: egyéb funkciók (r0456-ot és p0404-et összehasonlítani).
Lásd még: p0404, r0456
Segítség:: - Jeladó paraméterezést megvizsgálni (p0400, p0404).
- Megfelelő jeladó-kiértékelést használni (r0456).

207553 <Hely megadás>Hajtás jeladó: szenzor-modul konfiguráció nem támogatott

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: jeladó-adatkészlet:%1, első hibás bit: %2, hibás paraméter: %3

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A kívánt konfigurációt a Sensor Module nem támogatja.
Hibás p0430 (cc = 0) esetén érvényes:
- A p0430-ben (igényelt funkciók) legalább 1 bit be van állítva, amely az r0458-ban (támogatott funkciók) nincs beállítva (kivétel: 19, 28, 29, 30, 31)
- Ha p1982 > 0 (pólushelyzet igényelve), de r0458.16 =0 (pólushelyzet azonosítás nincs támogatva)

Hibás p0437 (cc = 1) esetén érvényes:
- A p0437-ben (igényelt funkciók) legalább 1 bit be van állítva, amely az r0459-ben (támogatott funkciók) nincs beállítva

Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
ddccbbaa hex
aa: jeladó-adatkészlet szám
bb: első hibás bit
cc: hibás paraméter
cc = 0: hibás paraméter p0430
cc = 1: hibás paraméter p0437
cc = 2: hibás paraméter r0459
cc = 3: hibás paraméter p0454
dd: foglalt (mindig 0)

Segítség::
- Jeladó paraméterezést megvizsgálni (p0430, p0437, p0454).
- Pólushelyzet azonosítást megvizsgálni (p1982).
- Megfelelő jeladó-kiértékelést használni (r0458, r0459).

Lásd még: p0430, p0437, r0458, r0459, p1982

207555 <Hely megadás>Hajtás jeladó: Helyzet-követés konfiguráció

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: komponens-szám: %1, jeladó-adatkészlet: %2, hajtás-adatkészlet: %3, hibaok: %4

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A konfiguráció helyzet-követésnél nem támogatott.
A helyzet-követést csak abszolút-jeladóknál lehet aktiválni.
Lineáris tengelynél a terhelés- és mérő-hajtómű helyzet-követése nem lehet egyidejűleg aktiválva
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
ddccbbaa hex
aa = jeladó adatkészlet-szám.
bb = komponensszám
cc = hajtás adatkészlet-szám
dd = hibaok
dd = 00 hex = 0 dec
Nincs abszolútérték-jeladó használva.
dd =01 hex =1 dec
A helyzet-követést nem lehet aktiválni, mert a belső NVRAM tároló nem elegendő vagy a Conrol Unitnak nincs NVRAM-ja.
dd = 02 hex = 2 dec
Lineáris tengelynél a terhelés- és mérő-hajtóműre helyzetkövetés lett aktiválva.
dd = 03 hex = 3 dec
A helyzetkövetést nem lehetett aktiválni, mert erre a jeladó adatkészletre már fel lett ismerve egy helyzetkövetés más hajtómű-tényezővel, tengelytípussal vagy tűrésablakkal.
dd =n04 hex = 4 dec
Lineáris jeladó van használva.
Lásd még: p0404, p0411

Segítség:: Zavar érték 0-hoz:
- Abszolútérték-jeladót használni.

Zavar érték 1-hez:
- Control Unit-ot elegendő NVRAM-mal használni.

Zavar érték 2, 4-hez:
- Helyzet-követést esetleg kikapcsolni (p0411 mérő-hajtóműhöz, p2720 terhelés-hajtóműhöz).

Zavar érték 3-hoz:
- A terhelés-hajtómű helyzetkövetését azonos jeladó-adatkészletben csak akkor aktiválni, ha a hajtómű-tényező (p2504, p2505), tengelytípus (p2720.1) és tűrésablak (p2722) azonosak. Ezek a paraméterek az összes hajtás adatkészletben, amelyek ugyanazt a motorjeladót (p187) használják, azonosak kell legyenek.

207556 <Hely megadás>Mérő-hajtómű: helyzet-követés maximális valósérték túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: komponens-szám: %1, jeladó-adatkészlet: %2
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A hajtás/jeladó a mérő-hajtómű megadott helyzet-követésénél egy maximális, abszolút helyzet-valósértéket (r0483) ismer fel, amely már nem ábrázolható 32 biten belül.
Maximális érték: p0408 * p0412 * 2^p0419
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
aaaayyxx hex: yy = komponens-szám, xx = jeladó adatkészlet
Lásd még: p0408, p0412, p0419

Segítség::
- Finom felbontást csökkenteni (p0419).
- Multiturn felbontást csökkenteni (p0412).

Lásd még: p0412, p0419

207560 <Hely megadás>Hajtás jeladó: vonásszám nem kettő hatványa

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: jeladó-adatkészlet:%1

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A forgó abszolútérték-jeladónál a vonásszám a p0408-ban kettő hatványa kell legyen.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A zavar érték tartalmazza az érintett jeladó-adatkészletszámot.
Segítség:: -Paraméterezést megvizsgálni (p0408, p0404.1 r0458.5).
-Adott esetben a Szenzor-modul firmware-t felújítani.

207561 <Hely megadás>Hajtás jeladó: Multiturn jeladószám nem kettő hatványa

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: jeladó-adatkészlet:%1
Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A multiturn-felbontás a p0421-ben kettő hatványa kell legyen.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A zavar érték tartalmazza az érintett jeladó-adatkészletszámot.
Segítség:: -Paraméterezést megvizsgálni (p0421, p0404.1 r0458.5).
-Adott esetben a Szenzor-modul firmware-t felújítani.

207562 <Hely megadás>Hajtás jeladó: növekményes jeladó helyzetkövetés nem lehetséges

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1, komponensszám: %2, jeladó-adatkészlet: %3
Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: Az igényelt helyzetkövetés növekményes jeladóra nem támogatott.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
ccccbbaa hex
aa = jeladó adatkészlet-szám
bb = komponensszám
cccc = hibaok
cccc = 00 hex = 0 dec
A jeladó nem támogatja a "Növekményes jeladó helyzetkövetés" funkciót.
cccc = 01 hex = 1 dec
A helyzet-kövtést nem lehet aktiválni, mert a belső NVRAM tároló nem elegendő vagy a Conrol Unit-nak nincs NVRAM-ja.
cccc = 04 hex = 4 dec
Egy olyan lineáris jeladó van használva, amelyiket a helyzetkövetés funkció nem támogat.
Lásd még: p0404, p0411, r0456
Segítség:: - Jeladó paraméterezését megvizsgálni (p0400, p0404).
- Control Unit-ot elegendő NVRAM-mal használni.
- Helyzetkövetést a növekményes jeladóra szintén kikapcsolni (p0411.3 = 0).

207563 <Hely megadás>Hajtás jeladó: XIST1_ERW konfiguráció hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hiba ok: %1, jeladó adatkészlet: %2

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: Az "Abszolút helyzet növekményes jeladónál" funkciónál egy hibás konfiguráció lett felismerve.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hibaok:
1 (= 01 hex):
Az "Abszolút érték növekményes jeladónál" funkció nem támogatott (r0459.13 = 0).
Utalás a jelentés értékhez:
Az egyes információk a jelentés értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
yyxx dec: yy = hibaok, xx = jeladó adatkészlet
Lásd még: r0459, p4652
Segítség:: Zavar érték = 1-hez:
- Sensor Modul firmware verziót frissíteni.
- Módust megvizsgálni (p4652 = 1, 3 igényli az r0459.13 = 1 tulajdonságot).

207565 <Hely megadás>Hajtás: jeladó-hiba PROFIdrive jeladó-interfész 1

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A jeladó 1 PROFIdrive jeladó-interfészén egy jeladó-hiba lett jelezve (G1_ZSW.15).
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Hibakód a G1_XIST2-ből, lásd a leírást az r0483-hoz.
Utalás:
Ez a figyelmeztetés csak p0480[0] nem nulla esetén lesz kiadva.
Jeladó vezérlőszó Gn_STW jelforrás (p0480[0...2], n = jeladó 1, 2, 3)
Jeladó állapotszó Gn_ZSW (r0481[0...2], n = jeladó 1, 2, 3)
Segítség:: Jeladó-hibát a jeladó vezérlőszóval nyugtázni (G1_STW15 = 1).

207566 <Hely megadás>Hajtás: jeladó-hiba PROFIdrive jeladó-interfész 2

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A jeladó 2 PROFIdrive jeladó-interfészén egy jeladó-hiba lett jelezve (G2_ZSW.15).
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Hibakód a G2_XIST2-ből, lásd a leírást az r0483-hoz.
Utalás:
Ez a figyelmeztetés csak p0480[1] nem nulla esetén lesz kiadva.
Jeladó vezérlőszó Gn_STW jelforrás (p0480[0...2], n = jeladó 1, 2, 3)
Jeladó állapotszó Gn_ZSW (r0481[0...2], n = jeladó 1, 2, 3)
Segítség:: Jeladó-hibát a jeladó vezérlőszóval nyugtázni (G2_STW15 = 1).

207567 <Hely megadás>Hajtás: jeladó-hiba PROFIdrive jeladó-interfész 3

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS

Ok:: A jeladó 3 PROFIdrive jeladó-interfészén egy jeladó-hiba lett jelezve (G3_ZSW.15).
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Hibakód a G3_XIST2-ből, lásd a leírást az r0483-hoz.
Utalás:
Ez a figyelmeztetés csak p0480[2] nem nulla esetén lesz kiadva.
Jeladó vezérlőszó Gn_STW jelforrás (p0480[0...2], n = jeladó 1, 2, 3)
Jeladó állapotszó Gn_ZSW (r0481[0...2], n = jeladó 1, 2, 3)

Segítség:: Jeladó-hibát a jeladó vezérlőszóval nyugtázni (G3_STW15 = 1).

207569 <Hely megadás>Jeladó azonosítás aktív

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Jeladó azonosításnál (várakozva) p0400 = 10100 esetén még nem lehetett a jeladót azonosítani.
Esetleg nincs vagy helytelen jeladó van, nincs vagy helytelen jeladókábel van a Sensor Modulra csatlakoztatva vagy a DRIVE-CLiQ komponensek nincsenek csatlakoztatva.
Utalás:
A jeladó azonosítás feltételezi a jeladó támogatását és a következő esetekben lehetséges:
- jeladó EnDat-interfésszel
- jeladó SSI interfésszel
- motor DRIVE-CLiQ-kel

Segítség:: - Jeladót ill. jeladókábelt megvizsgálni és esetleg csatlakoztatni.
- DRIVE-CLiQ csatlakozást megvizsgálni és esetleg létrehozni.
- SSI jeladónál a szükséges kezelői beavatkozásokat végrehajtani (lásd Működési kézikönyv).
- A jeladóknál, amelyeket nem lehetett azonosítani (pl. jeladó EnDat-interfész nélkül), a megfelelő jeladó-típust be kell adni a p0400-ba.

207570 <Hely megadás>Jeladó azonosítás adat átvétel fut.

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A jeladó típusa p0400 = 10100-rel automatikusan meg lett határozva.
Utalás:
Ez a zavar egy impulzus tiltást okoz, ami a jeladó paraméterezésének p0400-be és következőkbe átviteléhez szükséges.
Lásd még: p0400

Segítség:: Zavart további intézkedések nélkül nyugtázni.

207575 <Hely megadás>Hajtás: motorjeladó nem üzemkész

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: Infeed: KI2
Servo: KI2 (JELADÓ)
Hla: KI2 (JELADÓ)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A motorjeladó nem jelez üzemkészséget:
- A jeladó 1 (motor-jeladó) inicializálása nem sikerült.
- A "Parkoló jeladó" funkció aktív (jeladó-vezérlőszó G1_STW.14 = 1).
- A jeladó-interfész (Sensor ModulE) deaktiválva van (p0145).
- A Sensor Modul hibás.

Segítség:: A jeladó 1 további fennálló zavarait tisztázni.

207576 <Hely megadás>Hajtás: Jeladó-nélküli üzem aktív egy zavar miatt

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A jeladó-nélküli üzem aktív egy zavar miatt (r1407.13 = 1).
Utalás:
A p0491-ben van beállítva a viselkedés a zavarokra a JELADÓ zavarreakcióval.
Lásd még: p0491

Segítség:: - Az esetleg fennálló jeladó-hiba okát megszűntetni.
- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

207580 <Hely megadás>Hajtás: nincs szenzor-modul megfelelő komponensszámmal

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: jeladó-adatkészlet:%1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Nincs Sensor Modul a p0141-ben megadott komponensszámmal.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Érintett jeladó-adatkészletszám (p0141 indexe).

Segítség:: p0141 paramétert módosítani

207750 <Hely megadás>Hajtás: Paraméter érvénytelen

Hajtásobjektum: HLA_828

Jelentés érték: paraméter: %1, index: %2, hibaok: %3

Reakció: KI1 (KI2, KI3)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Egy paraméterérték érvénytelenre van beállítva ill. nem lett helyesen beadva.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
ccbbaaaa hex: cc = hibaok, bb = index, aaaa = paraméter
cc = 0: Paraméter értéke nem megengedetten nulla.
cc = 1: Dugattyúrúd nagyobb a dugattyú átmérőnél.
cc = 2: Henger dugattyúrúd nélkül (p0311 = 0 és p0312 = 0).
cc = 3: Helyzet túlfutás mozgástartományban lehetséges (p0407-et és p0313-at megvizsgálni, esetleg p0418-at csökkenteni).

Segítség:: A megadott paramétert egy helyes értékkel beállítani.

207751 <Hely megadás>Hajtás: Szelep nem reagál

Hajtásobjektum: HLA_828

Jelentés érték: -

Reakció: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Egy szelep szelepmozgató visszajelzéssel lett paraméterezve (p0218.2 = 1), a szelepmozgató azonban nem követi a parancsértéket.

Segítség::
- A szelepnél szelepmozgató visszajelzés nélkül a konfigurációt helyesen beállítani (p0218.2 = 0).
- Szelep saját-frekvenciát megvizsgálni (p0216).
- Szelepszár valósértéket helytelen előjelnél invertálni (p0218.3).
- Szelepet és szelep csatlakozást megvizsgálni.

207752 <Hely megadás>Hajtás: dugattyú helyzet nem lehetséges

Hajtásobjektum: HLA_828

Jelentés érték: -

Reakció: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A dugattyú kiegyenlítés végre lett hajtva (p0476 nem 0) és az abszolúthelyzet rendelkezésre áll (p1407.3 = 1). A dugattyú helyzet (r0094) azonban nem hihető (negatív vagy nagyobb a löketnél p0313-ban).

Segítség::
- Helyzet invertálást megvizsgálni (p0410.1).
- Irány szabályt megvizsgálni: Dugattyú helyzet (r0094) nulla kell legyen, ha a dugattyú az A oldalon áll. Az A-ból a B oldalra mozgásnál a sebesség és a helyzet növekedés pozitív kell legyen.
- Dugattyú helyzetet megvizsgálni és esetleg a dugattyú kiegyenlítést a dugattyúval az A oldalra megismételni, (p1909.1 = 1).
- Jeladó cseréjénél a dugattyú kiegyenlítést megismételni.
- A gép nullapontjának eltolásánál a dugattyú kiegyenlítést megismételni.

Utalás:

A zavar nyugtázásánál p0476 = 0-t beállítani. Ezután a dugattyú kiegyenlítést újra végrehajtani (p1909.1 = 1 teljesen bejáratott dugattyúnál vagy p1959.2 = 1 és p1960 = 1 beállítása).

Lásd még: r0094, p0476

207753 <Hely megadás>Hajtás: nincs érvényes nyomás-valósérték

Hajtásobjektum: HLA_828

Jelentés érték: -

Reakció: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok::
- Az "Erő-szabályzó", "Erő-határolás" vagy "Tapadás kompenzáció" funkció aktiválva (p1400) és legalább egyik a szükséges nyomás-valósérték A vagy B nyomás-érzékelőkből nem ad érvényes értéket. A fent megnevezett funkciókhoz az A és B nyomás-valósértékek szükségesek.
- A sebességszabályzó rendszernyomás adaptáció funkció aktiválva van (p1400.15 = 1) és nincs rendszernyomás mérésérték (r0069). Ehhez a funkcóhoz szükséges a rendszernyomás mérésérték.

Segítség::
- Nyomás érzékelőket és az A és B nyomás-valósértékeket megvizsgálni(X241 ill. X242).
- A és B nyomás-valósérték offset korrekciós értékeket megvizsgálni(p0241, p0243).
- Esetleg a "Erő-szabályzó", "Erő-határolás" vagy "Tapadás kompenzáció" funkciót kikapcsolni (p1400).

207754 <Hely megadás>Hajtás: zárószelep konfiguráció hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: Zárószelep hibás konfigurációja lett felismerve.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
100:
Safety Integrated engedélyezve (p9601/p9801), de p0218.0 = 0 (zárószelep nincs).
101:
Az állítóérték záróidő kisebbre van beállítva, mint a visszajelzés érintkezők kiértékelésének várakozási ideje a zárószelep bekapcsolásánál (p0230 < p9625[0]/p9825[0]).
102:
Az állítóérték záróidő kisebbre van beállítva, mint a visszajelzés érintkezők kiértékelésének várakozási ideje a zárószelep kikapcsolásánál (p0230 < p9625[1]/p9825[1]).

Segítség:: Zavar érték = 100-hoz:
Safety Integrated és a zárószelep engedélyezését megvizsgálni (p9601/p9801, p0218.0).
Zavar érték = 101-hez:
Az állítóérték záróidőt nagyobbra beállítani, mint a visszajelzés érintkezők kiértékelésének várakozási ideje a zárószelep bekapcsolásánál (p0230 > p9625[0]/p9825[0]).
Zavar érték = 102:
Az állítóérték záróidőt nagyobbra beállítani, mint a visszajelzés érintkezők kiértékelésének várakozási ideje a zárószelep kikapcsolásánál (p0230 > p9625[1]/p9825[1]).
Lásd még: p0230, p9625, p9825

207755 <Hely megadás>Hajtás: fix ütközőre menet erő-szabályzó nélkül

Hajtásobjektum: HLA_828
Jelentés érték: -
Reakció: KI3 (KI1, KI2, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A "Fix ütközőre menet" funkció (p1545) ki lett kapcsolva, pedig nincs aktiválva "Erő-szabályzó" vagy "Erő-határolás" funkció (p1400). A hajtás így maximális erővel menne a fix ütközőre.
Segítség:: - Esetleg a "Fix ütközőre menet" funkciót deaktiválni (p1545).
- Erő-szabályzót aktiválni (p1400.14 = 1).
vagy
- Erő-határolás módus 1-et vagy módus 2-t aktiválni (p1400.0 = 1, p1400.1 = 1).

207756 <Hely megadás>Hajtás: szűrő saját-frekvencia > Shannon frekvencia

Hajtásobjektum: HLA_828
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS (KI1, KI2, KI3)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: Az egyik szűrő saját-frekvencia nagyobb a Shannon frekvenciánál.
A Shannon frekvenciát a következő képlettel számítjuk ki: 0.5 / p0115[0]
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0: parancsérték szűrő 1 (p1658, p1660)
bit 1: parancsérték szűrő 2 (p1663, p1665)
bit 3: parancsérték szűrő (p1800, p1805)
bit 4: elővezérlés szűrő (p1721, p1727)
Segítség:: - Érintett áram-parancsérték szűrő számláló vagy nevező saját-frekvenciáját csökkenteni.
- Szabályzó letapogatási ütemet csökkenteni (p0115[0]).
- Érintett szűrőt lekapcsolni.

207800 <Hely megadás>Hajtás: nincs teljesítmény-egység

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A teljesítmény-egység paramétereinek olvasása nem lehetséges vagy nincsenek paraméterek tárolva a teljesítmény-egységben.
Esetleg a DRIVE-CLiQ kábel a Control Unit-tól a teljesítmény-egységhez megszakadt vagy hibás.
Utalás:
Ez a zavar akkor lép fel, ha az üzembehelyezési szoftverben egy helytelen topológia van kiválasztva és ez a paraméterezés lesz betöltve a Control Unit-ba.
Lásd még: r0200

Segítség:: - POWER ON-t az összes komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- DRIVE-CLiQ kábelt a Control Unit és a teljesítmény-egység között megvizsgálni.
- Teljesítmény-egységet megvizsgálni és esetleg cserélni.
- Control Unit-ot megvizsgálni és esetleg cserélni.
A topológia korrekciója után a paraméterek betöltését az üzembehelyező-szoftverrel újra végrehajtani.

207801 <Hely megadás>Hajtás: motor túláram

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A motor megengedett határárama túl lett lépve.
- Hatásos áramhatár túl kicsire beállítva.
- Áramszabályzó nem jól beállítva.
- Motor fékezve lett túl nagy billenőnyomaték korrekciós-tényezőnél.
- U/f-üzem: felfutási rámpa túl kicsire beállítva vagy terhelés túl nagy.
- U/f-üzem: rövidzár a motorvezetékben vagy föld-zárlat.
- U/f-üzem: motoráram nem illik a Motor Module áramához.
Utalás:
szinkronmotor: határáram = 1.3 x p0323
aszinkronmotor: határáram = 1.3 x r0209

Segítség:: - Áramhatárokat megvizsgálni (p0323, p0640).
- Áramszabályzót megvizsgálni (p1715, p1717).
- Billenőnyomaték korrekciós tényezőt csökkenteni (p0326).
- Felfutási rámpát növelni (p1318) vagy terhelést csökkenteni.
- Motort és motorvezetékeket rövidzárra és földzárlatra megvizsgálni.
- Motor Module és motor kombinációját megvizsgálni.

207802 <Hely megadás>Hajtás: betáplálás vagy teljesítmény-egység nem üzemkész

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2 (NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Betáplálás vagy hajtás egy belső bekapcsolási utasítás után nem jelez vissza üzemkészséget.
- Felügyeleti idő túl rövid.
- Közbensőköri feszültség nincs.
- Jelzett komponenshez tartozó betáplálás vagy hajtás hibás.
- Csatolási feszültség helytelenül beállítva.

Segítség:: - Felügyeleti időt megnövelni (p0857).
- Közbensőköri feszültséget biztosítani. Közbensőköri sínezést felülvizsgálni. Betáplálást engedélyezni.
- A jelzett komponensekhez tartozó betáplálást vagy hajtást kicserélni.
- A csatlakozási feszültség beállítását felülvizsgálni (p0210).
Lásd még: p0857

207805 <Hely megadás>Betáplálás: teljesítmény-egység I2t túlterhelés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Teljesítmény-egység I2t-túlterhelés figyelmeztetési küszöb (p0294) túllépve.
Segítség:: - Tartós terhelést csökkenteni.
- Teljesítmény játékot illeszteni.

207805 <Hely megadás>Hajtás: teljesítmény-egység I2t túlterhelés

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Teljesítmény-egység I2t-túlterhelés figyelmeztetési küszöb (p0294) túllépve.
A p0290-ben paraméterezett reakció következik be.
Lásd még: p0290
Segítség:: - Tartós terhelést csökkenteni.
- Terhelés játékot illeszteni.
- Motor és motor modul névleges áram hozzárendelést felülvizsgálni.

207808 <Hely megadás>HF Damping Modul: csillapítás nem kész

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A HF Damping Modul bekapcsolásnál vagy bekapcsolt állapotban nem jelez készt vissza.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
1: Hiba bekapcsolásnál felismerve.
2: Hiba üzem közben felismerve.
Segítség:: - DRIVE-CLiQ kábelezést a HF Damping Modulhoz megvizsgálni.
- 24 V-os tápfeszültséget megvizsgálni.
- Esetleg a HF Damping Modult kicserélni.
Utalás:
HF Damping Modul (csillapító modul)

207810 <Hely megadás>Hajtás: teljesítmény-egység EEPROM névleges adatok nélkül

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A teljesítmény-egység EEPROM-ban nincsenek névleges adatok elhelyezve.
Lásd még: p0205, r0206, r0207, r0208, r0209

Segítség:: Teljesítmény-egységet cserélni vagy a Siemens vevőszolgálatot informálni.

207815 <Hely megadás>Hajtás: teljesítmény-egység meg lett változtatva

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: Paraméter: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az aktuális teljesítmény-egység kódszáma nem egyezik a tárolt számmal. Ez csak akkor lép fel, ha az összehasonlítási fok a p9906 vagy p9908-ban nem 2 (alacsony) vagy 3 (minimum).

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

Hibás paraméter száma.

Lásd még: r0200, p0201

Segítség:: Eredeti teljesítmény-egységet csatlakoztatni és Control Unit-ot újra bekapcsolni (POWER ON) vagy p0201 = r0200 beállítása és üzembehelyezést p0010 = 0-val elhagyni.

Betáplálásokra érvényes:

Olyan kommutáló fojtó ill. hálózati szűrőt kell használni, amelyek az új teljesítmény-egységre vannak specifikálva. Ezután egy hálózat- és közbensőkör-azonosítást (p3410 = 5) kell végrehajtani. A teljesítmény-egység cseréje új üzembehelyezés nélkül nem lehetséges, ha a régi és az új teljesítmény-egység betáplálás típusa (A_Infeed, B_Infeed, S_Infeed), a formája (Booksize, Chassis) vagy a feszültségosztálya eltérő.

Váltóirányítóra érvényes:

Ha az új teljesítmény-egység el van fogadva, akkor esetleg a (p0640) áramhatárt a teljesítmény-egység kisebb maximális áramával (r0209) csökkenteni lehet (nyomatékhatárok megmaradnak).

Ha nemcsak a teljesítmény-egység hanem a motor is ki lesz cserélve, új üzembehelyezés szükséges (pl. p0010 = 1 által). Ez akkor is szükséges, ha a DRIVE-CLiQ-kel még új motoradatok lesznek betöltve.

Lásd még: r0200

207815 <Hely megadás>Hajtás: teljesítmény-egység meg lett változtatva

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Paraméter: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az aktuális teljesítmény-egység kódszáma nem egyezik a tárolt számmal. Ez csak akkor lép fel, ha az összehasonlítási fok a p9906 vagy p9908-ban nem 2 (alacsony) vagy 3 (minimum).

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

Hibás paraméter száma.

Lásd még: r0200, p0201

Segítség:: Eredeti teljesítmény-egységet csatlakoztatni és Control Unit-ot újra bekapcsolni (POWER ON) vagy p0201 = r0200 beállítása és üzembehelyezést p0010 = 0-val elhagyni.

Betáplálásokra érvényes:

Olyan kommutáló fojtó ill. hálózati szűrőt kell használni, amelyek az új teljesítmény-egységre vannak specifikálva. Ezután egy hálózat- és közbensőkör-azonosítást (p3410 = 5) kell végrehajtani. A teljesítmény-egység cseréje új üzembehelyezés nélkül nem lehetséges, ha a régi és az új teljesítmény-egység betáplálás típusa (A_Infeed, B_Infeed, S_Infeed), a formája (Booksize, Chassis) vagy a feszültségosztálya eltérő.

Váltóirányítóra érvényes:

Ha az új teljesítmény-egység el van fogadva, akkor esetleg a (p0640) áramhatárt a teljesítmény-egység kisebb maximális áramával (r0209) csökkenteni lehet (nyomatékhatárok megmaradnak).

Ha nemcsak a teljesítmény-egység hanem a motor is ki lesz cserélve, új üzembehelyezés szükséges (pl. p0010 = 1 által). Ez akkor is szükséges, ha a DRIVE-CLiQ-kel még új motoradatok lesznek betöltve.

Ha az összehasonlítási fok p9906 = 2, 3 lesz beállítva, az üzembehelyezést el lehet hagyni (p0010 = 0) és a hibát nyugtázni.

Lásd még: r0200

207820 <Hely megadás>Hajtás: hőmérséklet-érzékelő nincs csatlakoztatva

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A p0600-ban megadott hőmérséklet érzékelő a motor-hőmérséklet érzékeléséhez nem áll rendelkezésre.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: p0601 = 10 (SME), de a p0600-ban nem a jeladóval kiértékelés van választva.
2: p0600 = 10 (BICO), de a jelforrás (p0603) nincs csatlakoztatva.
3: p0601 = 11 (BICO), de a p0600-ban nem a BICO kapcsolással kiértékelés van kiválasztva (20 vagy 21).
4: p0601 = 11 (BICO) és a p4610-p4613 > 0, de a hozzátartozó jelforrás (p0608, p0609) nincs csatlakoztatva.
5: Komponens érzékelő kiértékeléssel nincs vagy időközben le lett építve.
6: Kiértékelés a Motor Modulon nem lehetséges (r0192.21).
Segítség:: Figyelmeztetési érték = 1-hez:
- A p0600-ban jeladót hőmérséklet érzékelővel beállítani.
Figyelmeztetési érték = 2-höz:
- p0603-at a hőmérséklet jellel kapcsolni.
Figyelmeztetési érték = 3, 4-hez:
- Rendelkezésre álló hőmérséklet érzékelőt beállítani (p0600, p0601).
- p4610 ... p4613 = 0-t beállítani (nincs érzékelő) vagy p0608 ill. p0609-et egy külső hőmérséklet jellel összekapcsolni.
Figyelmeztetési érték = 5-höz:
- Komponenset hőmérséklet érzékelővel csatlakoztatni. DRIVE-CLiQ kapcsolatot megvizsgálni.
Figyelmeztetési érték = 6-hoz:
- Motor Modulnál firmware frissítést végezni. Hőmérséklet érzékelőt jeladóval csatlakoztatni.
Lásd még: p0600, p0601

207840 <Hely megadás>Hajtás: betáplálás üzem hiányzik

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2 (NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A "Betáplálás üzem" jel nem áll fenn, pedig a hajtások engedélyezései már paraméterezett felügyeleti időnél (p0857) régebben megvannak.
- Betáplálás nincs üzemben.
- A binektor-bemenet kapcsolása az üzemkész-jelhez helytelen vagy hiányzik (p0864).
- Betáplálás jelenleg hálózat-azonosítást hajt végre.
Segítség::
- Betáplálást üzembe helyezni.
- A binektor-bemenet kapcsolását a "Betáplálás üzem" jelre felülvizsgálni (p0864).
- Felügyeleti időt megnövelni (p0857).
- Betáplálás hálózat-azonosítást megvárni.
Lásd még: p0857, p0864

207841 <Hely megadás>Hajtás: betáplálás üzem vissza lett véve

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A "Betáplálás üzem" jel üzem közben lett visszavéve.
- A binektor-bemenet kapcsolása a "Betáplálás üzem" jelhez helytelen vagy hiányzik (p0864).
- A betáplálás engedélyezései le lettek kapcsolva.
- A betáplálás egy hiba miatt elveszi a "Betáplálás üzem" jelet.

Segítség:: - A binektor-bemenet kapcsolását a "Betáplálás üzem" jelre felülvizsgálni (p0864).
- A betáplálás engedélyezéseit felülvizsgálni és esetleg bekapcsolni.
- A betáplálás zavarát megszűntetni és nyugtázni.
Utalás:
Ha ez a hajtás a közbensőkör generátoros támogatását kell szolgálja, a zavar-reakcióként NEM, KI1 vagy KI3-at kell paraméterezni. Ezzel a hajtás a betáplálás kiesése után tovább tudjon működni.

207850 <Hely megadás>Külső figyelmeztetés 1

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: "Külső figyelmeztetés 1" feltétel fennáll.
Utalás:
"Külső figyelmeztetés 1"-t a p2112 binektor-bemenet 1/0 átmenete váltja ki.
Lásd még: p2112
Segítség:: Ennek a figyelmeztetésnek az okait megszűntetni.

207851 <Hely megadás>Külső figyelmeztetés 2

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: "Külső figyelmeztetés 2" feltétel fennáll.
Utalás:
"Külső figyelmeztetés 2"-t a p2116 binektor-bemenet 1/0 átmenete váltja ki.
Lásd még: p2116
Segítség:: Ennek a figyelmeztetésnek az okait megszűntetni.

207852 <Hely megadás>Külső figyelmeztetés 3

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: "Külső figyelmeztetés 3" feltétel fennáll.
Utalás:
"Külső figyelmeztetés 3"-t a p2117 binektor-bemenet 1/0 átmenete váltja ki.
Lásd még: p2117
Segítség:: Ennek a figyelmeztetésnek az okait megszűntetni.

207860 <Hely megadás>Külső zavar 1

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: "Külső zavar 1" feltétel fennáll.
Utalás:
"Külső zavar 1"-t a p2106 binektor-bemenet 1/0 átmenete váltja ki.
Lásd még: p2106
Segítség:: - Ennek a zavarnak az okait megszűntetni.
- Zavart nyugtázni.

207861 <Hely megadás>Külső zavar 2

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: "Külső zavar 2" feltétel fennáll.
Utalás:
"Külső zavar 2"-t a p2107 binektor-bemenet 1/0 átmenete váltja ki.
Lásd még: p2107
Segítség:: - Ennek a zavarnak az okait megszűntetni.
- Zavart nyugtázni.

207862 <Hely megadás>Külső zavar 3

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: "Külső zavar 3" feltétel fennáll.
Utalás:
"Külső zavar 3"-t egy 1/0 átmenet váltja ki a következő paraméterrel:
- p2108, p3111, p3112 binektor-bemenetek ÉS kapcsolata
- p3110 bekapcsolás késleltetés
Lásd még: p2108, p3110, p3111, p3112
Segítség:: - Ennek a zavarnak az okait megszűntetni.
- Zavart nyugtázni.

207890 <Hely megadás>Belső feszültségvédelem/belső forgórész-rövidzár STO-val aktív

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A belső forgórész-rövidzár (p1231 = 4) nem lehetséges, mert Safe Torque Off (STO) engedélyezve van. Az impulzusokat nem lehet engedélyezni.
Segítség:: Belső forgórész-rövidzárat kikapcsolni (p1231=0) vagy Safe Torque Off-t deaktiválni (p9501 = p9561 = 0).
Utalás:
STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

207900 <Hely megadás>Hajtás: motor blokkolva / fordulatszám-szabályzó telítésben

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A motor a p2177-ben beállított időnél hosszabban működik a forgatónyomaték-határon és a p2175 fordulatszám-küszöb alatt.

Ez a jelentés jöhet akkor is, ha a fordulatszám-valósérték leng és a fordulatszám-szabályzó ismételten rövid időre telítésbe kerül.

Lásd még: p2175, p2177

Segítség::
- A motor szabad mozgását megvizsgálni.
- Hatásos forgatónyomaték-határokat megvizsgálni (r1538, r1539).
- A "Motor blokkolva" jelentés paraméterét megvizsgálni és esetleg helyesen beállítani (p2175, p2177).
- A valósérték invertálását megvizsgálni (p0410).
- A motorjeladók csatlakozását megvizsgálni.
- A jeladó vonásszámát megvizsgálni (p0408).
- SERVO-nál jeladó nélküli üzemben és kis teljesítményű motoroknál (<300 W) az impulzus-frekvenciát (p1800) növelni.
- Az "Egyszerű pozícionálás" funkciómodul (EPOS) kikapcsolása után a forgatónyomaték-határait motorosan (p1528) és generátorosan (p1529) megvizsgálni és újra illeszteni.
- Blocksize készülék: Jeladó nélküli üzemnél és p0115[0] < 80 µs áramszabályzó letapogatási ütemnél vagy a p1800 = 1 / p0115[0] impulzus frekvenciát beállítani vagy a modell p1755 átkapcsolási fordulatszámát növelni.

207901 <Hely megadás>Hajtás: motor fordulatszám túl magas

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: Servo: KI2 (IASC/DCBRK)

Hla: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A maximálisan megengedett fordulatszám pozitív vagy negatív túllépése.

A maximálisan megengedett pozitív fordulatszám a következők szerint lett képezve: minimum (p1082, CI: p1085) + p2162.

A maximálisan megengedett pozitív fordulatszám a következők szerint lett képezve: minimum (-p1082, CI: p1088) - p2162.

Segítség:: Pozitív forgásiránynál:

-r1084-et felülvizsgálni és esetleg p1082, CI: p1085 és p2162-t helyesen beállítani.

Negatív forgásiránynál érvényes:

-r1087-et felülvizsgálni és esetleg p1082, CI: p1088 és p2162-t helyesen beállítani.

207902 <Hely megadás>Hajtás: motor kibillent

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Felismerésre került, hogy a motor a p2178-ben bevittnél hosszabb időre kibillent.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

1: Billenés jelzése r1408.11-gyel (p1744, p0492)

2: Billenés jelzése r1408.12-vel (p1745) vagy fluxus eltéréssel (r0083 - r0084).

3: Billenés jelzése r0056.11 (csak külső gerjesztésű szinkronmotorokhoz).

Segítség:: Fordulatszám- és forgatónyomaték-szabályozásnál fordulatszám-jeladóval érvényes:

- Fordulatszám-jelet megvizsgálni (vezeték-törés, polaritás, vonásszám, jeladó-tengely törése).
- Fordulatszám-jeladót megvizsgálni, ha adatkészlet-átkapcsolással egy másik fordulatszám-jeladóra lett átkapcsolva. Ez ugyanazzal a motorral kell legyen összekapcsolva, amelyik az adatkészlet-átkapcsolással szabályozva lesz.

Ha nincs hiba, a hibatűrést (p1744 ill. p0492) lehet növelni.

Fordulatszám- és forgatónyomaték-szabályozásnál fordulatszám-jeladó nélkül érvényes:

- Megvizsgálni, hogy a hajtás vezérelt üzemben (r1750.0) terhelésnél billen-e. Ha igen, az áram-parancsértéket p1610-zel megnövelni.
- Megvizsgálni, hogy a hajtás terhelésnél billen-e, ha a fordulatszám parancsérték nulla. Ha igen, áram-parancsértéket p1610-zel megnövelni.
- Ha a motor gerjesztési ideje (r0346) erősen csökkentve lett, ismét növelni kell azt.
- Áram-határokat megvizsgálni (p0640, r0067). Túl alacsony áramhatároknál nem lehet a hajtást felmágnesezni.
- Az áramszabályzót (p1715, p1717) és fordulatszám adaptációs-szabályzót (p1764, p1767) megvizsgálni. Ha a dinamika erősen csökkentve lett, akkor azt ismét növelni kell.
- A fordulatszám-jeladót megvizsgálni, ha adatkészlet-átkapcsolással egy másik fordulatszám-jeladóra lett átkapcsolva. Ez ugyanazzal a motorral kell legyen összekapcsolva, amelyik az adatkészlet-átkapcsolással szabályozva lesz.

Ha nincs hiba, a hibatűrést (p1745) vagy a késleltetési időt (p2178) lehet növelni.

Külső gerjesztésű szinkronmotoroknál (szabályozás fordulatszám-jeladóval) érvényes:

- Fordulatszám-jelet megvizsgálni (vezeték-törés, polaritás, vonásszám).
- Motor paraméterezését (típustábla és helyettesítőkép paraméterek) biztosítani.
- Gerjesztő berendezést és szabályozás interfészt megvizsgálni.
- Gerjesztő áram szabályozásnál lehetőleg nagy dinamikát biztosítani.
- Fordulatszám-szabályozást lengési viselkedésre megvizsgálni és rezonancia lengéseknél sávzáró szűrőt használni.
- Maximális fordulatszámot nem túllépni (p2162).
- Ha nincs hiba, lehet növelni a késleltetési időt (p2178).

207903 <Hely megadás>Hajtás: Motor fordulatszám-eltérés

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A két parancsérték (p2151, p2154) fordulatszám-eltérésének értéke és a fordulatszám valósérték (r2169) túllépi a tűrésküszöböt (p2163) a megengedettnél hosszabban (p2164, p2166).

A figyelmeztetés engedélyezve csak p2149.0 = 1.

Lehetséges okok:

- Terhelő nyomaték nagyobb a forgatónyomaték parancsértéknél.
- Gyorsulásnál el lesz érve a forgatónyomaték-/áram-/teljesítményhatár. Ha a határok nem elegendőek, lehetséges, hogy a hajtás túl kicsire lett tervezve.
- A forgatónyomaték-szabályozásnál a fordulatszám parancsérték nem lesz a fordulatszám valósértékkel vezetve.
- Aktív Vdc szabályzónál.

U/f vezérlésnél a túlterhelés arról lesz felismerve, hogy az Imax szabályzó aktív.

Lásd még: p2149

Segítség::

- p2163 és/vagy p2166 megnövelése.
- Forgatónyomaték-/áram-/teljesítmény-határok megnövelése.
- Fordulatszám-szabályzó engedélyezése.
- Figyelmeztetést lekapcsolni p2149.0 = 0.

207904 <Hely megadás>Külső forgórész-rövidzár: "Zárva" mágneskapcsoló visszajelzés hiányzik

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2 (NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A mágneskapcsoló visszajelzés (p1235) zárásnál a "Zárva" jelet (r1239.1 = 1) nem jelezte a felügyeleti időn (p1236) belül.

Segítség::
- Megvizsgálni, hogy a mágneskapcsoló visszajelzése (p1235) helyesen van-e csatlakoztatva.
- Mágneskapcsoló visszajelzés logikát megvizsgálni (r1239.1 = 1: "Zárva", r1239.1 = 0: "Nyitva").
- Felügyeleti időt megnövelni (p1236).
- Esetleg külső forgórész-rövidzárat mágneskapcsoló-visszajelzés nélkül beállítani (p1231 = 2).

207905 <Hely megadás>Külső forgórész-rövidzár: "Nyitva" mágneskapcsoló visszajelzés hiányzik

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2 (NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A mágneskapcsoló visszajelzés (p1235) nyitásnál a "Nyitva" jelet (r1239.1 = 0) nem jelezte a felügyeleti időn (p1236) belül.

Segítség::
- Megvizsgálni, hogy a mágneskapcsoló visszajelzése (p1235) helyesen van-e csatlakoztatva.
- Mágneskapcsoló visszajelzés logikát megvizsgálni (r1239.1 = 1: "Zárva", r1239.1 = 0: "Nyitva").
- Felügyeleti időt megnövelni (p1236).
- Esetleg külső forgórész-rövidzárat mágneskapcsoló-visszajelzés nélkül beállítani (p1231 = 2).

207906 <Hely megadás>Forgórész rövidzár / belső feszültség-védelem belső: paraméterezés hibás

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1, motor-adatkészlet: %2

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Forgórész-rövidzár hibásan paraméterezve.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
zzzzyyxx: zzzz = hibaok, xx = motor-adatkészlet szám
zzzz = 0001 hex = 1 dec:
Nincs kiválasztva állandó gerjesztésű szinkronmotor.
zzzz = 0002 hex = 2 dec:
Nincs kiválasztva aszinkronmotor.
zzzz = 0065 hex =101:
Külső forgórész-rövidzár: kimenet (r1239.0) nincs bekötve.
zzzz = 0066 hex = 102:
Külső forgórész-rövidzár mágneskapcsoló-visszajelzéssel: nincs visszajelzés bekötve (BI: p1235). A visszajelzés minden utasítási adatkészletben (CDS) be kell legyen kapcsolva.
zzzz = 0067 hex =103:
Külső forgórész-rövidzár mágneskapcsoló-visszajelzés nélkül: várakozási idő a nyitásnál (p1237) 0.
zzzz = 00C9 hex = 201:
Belső feszültségvédelem: Motor Modul maximális kimeneti árama (r0209) kisebb, mint 1.8 x motor-rövidzár áram (r0331).
zzzz = 00CA hex = 202:
Belső feszültségvédelem: Nincs Booksize vagy Chassis Motor Modul alkalmazva.
zzzz = 00CB hex = 203:
Belső feszültségvédelem: Motor-rövidzár áram (p0320) nagyobb a motor maximális áramnál (p0323).
zzzz = 00CC hex = 204:
Belső feszültségvédelem: Az aktiválás (p1231 = 4) nincs minden adat-készletre szinkronmotorral (p0300 = 2xx, 4xx) megadva.

Segítség:: Zavar érték = 1-hez:

- Forgórész-rövidzár / feszültség védelem csak állandó gerjesztésű szinkronmotoroknál megengedett. A motortípus legnagyobb helyértéke a p0300-ban 2 vagy 4 kell legyen.

Zavar érték = 101-hez:

- A külső-rövidzár kapcsolás mágneskapcsolója az r1239.0 kimeneti jellel kell legyen vezérelve. A jel például rá lehet kötve egy kimeneti kapocsra a p0738 binektor-bemenettel. Ennek a zavarnak a nyugtázása előtt a p1231 paramétert újra be kell állítani.

Zavar érték = 102-höz:

- Ha a külső-rövidzár kapcsolás mágneskapcsolóval (p1231=1) van kiválasztva, a visszajelzést egy bemeneti kapocsra (pl. r0722.x) kell kötni és azután összekötni a BI:p1235-tel.

- Alternatívaként ki lehet választani a külső-rövidzár kapcsolást mágneskapcsoló visszajelzés nélkül (p1231=2).

Zavar érték = 103-hoz:

- Ha a külső-rövidzár kapcsolást mágneskapcsoló visszajelzés nélkül (p1231=2) van kiválasztva, a p1237-ben egy várakozási idő kell legyen paraméterezve. Ez az idő minden esetben nagyobb kell legyen a mágneskapcsoló tényleges nyitási idejénél, különben a Motor Modul lenne rövidrezárva!

Zavar érték = 201-hez:

- Egy nagyobb maximális áramú motor modult vagy egy kisebb rövidzárási áramú motort kell használni. A motor modul maximális árama nagyobb kell legyen 1.8 x motor rövidzárási áramnál.

Zavar érték = 202-höz:

- A belső feszültségvédelemre egy Booksize vagy Chasis Motor Modult kell használni.

Zavar érték = 203-hoz:

- A belső feszültség-védelemhez csak rövidzárbiztos motorok használhatók.

Zavar érték = 204-hez:

- A belső feszültségvédelem vagy az összes motor-adatkészletre szinkronmotorral (p0300 = 2xx, 4xx) aktiválva kell legyen (p1231 = 3) vagy az összes motor-adatkészletre deaktiválva kell legyen (p1231 nem egyenlő 3-mal). Ezzel lesz biztosítva, hogy egy adatkészlet átkapcsolással a védelem véletlenül nem lesz kiiktatva. Ezt a hibát csak akkor lehet nyugtázni, ha ez a feltétel teljesült.

207907 <Hely megadás>Belső forgórész-rövidzár: Motorkapcsok az impulzus-tiltás után nem feszültségmentesek.

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Aktiválva lett a "belső feszültségvédelem" funkció (p1231 = 3).

A következőket kell figyelembe venni:

-Aktív belső feszültség-védelemnél az impulzus-tiltás után az összes motorkapcson a közbensőköri feszültség fele van (belső feszültség-védelem nélkül a motorkapcsok feszültségmentesek)!

- Csak rövidzár-biztos motorok használhatók (p0320<p0323).

- A Motor Modul tartósan el kell viselje (r0289) a motor 1.8-szoros rövidzárási áramát (r0331)

- A belső feszültségvédelem nem szakítható meg egy zavarreakcióval. Egy túláram az aktív belső feszültségvédelem közben a Motor Modul és a motor tönkremenéséhez vezethet.

- Ha a Motor Modul nem támogatja az önálló belső feszültségvédelmet (r0192.10=0), a biztos működéséhez a hálózat kiesésénél a komponensek számára egy külső 24 V tápellátást (USV) kell használni.

- Ha a Motor Modul támogatja az önálló belső feszültségvédelmet (r0192.10 = 1), a biztos működéséhez a hálózat kiesésénél a komponensek számára a 24 V tápellátást egy Control Supply Modul-lal kell biztosítani.

- Aktív belső feszültségvédelemnél a motort nem szabad hosszabb időn át kívülről működtetni (pl. húzó terhelés vagy egy másik csatolt motor által).

Segítség:: Nem szükséges.

Utalás a felhasználó számára.

207908 <Hely megadás>Belső forgórész-rövidzár aktív

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A Motor Modul jelenti, hogy a motor a teljesítmény-félvezetővel rövidre van zárva (r1239.5 = 1). Az impulzusokat nem lehet engedélyezni. A belső forgórész-rövidzár ke van választva (p1231 = 4).
Segítség:: Szinkronmotoroknál a forgórész-rövidzár fékezés a p1230 = 1 jel binektor-bemenettel aktiválva lesz.
Lásd még: p1230, p1231

207909 <Hely megadás>Belső feszültség-védelem: A deaktiválás csak a POWER ON után lesz hatásos

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: A belső feszültség-védelem deaktiválása (p1231 nem egyenlő 3) csak a POWER ON után lesz hatásos.
Az r1239.6 = 1 állapotjel mutatja, hogy a belső feszültség-védelem készültségben van.
Segítség:: Nem szükséges.
Utalás a felhasználó számára.

207910 <Hely megadás>Hajtás: motor túl-hőmérséklet

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: KTY84/PT1000:
A motor-hőmérséklet túllépte a figyelmeztetési küszöböt (p0604, p0616).
PTC:
Az 1650 Ohm-os kiváltási küszöb túl lett lépve.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A figyelmeztetést okozó hőmérséklet-csatorna száma.
Lásd még: p0604, p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628
Segítség:: - Motor-terhelést megvizsgálni.
- Motor környezeti hőmérsékletét és szellőzését megvizsgálni.
- PTC vagy bimetál nyitót megvizsgálni.
- Felügyeleti határokat megvizsgálni (p0604, p0605).
- Motor hőmérséklet modell aktiválását megvizsgálni)p0612, p0626 és következők).
Lásd még: p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628

207913 <Hely megadás>Gerjesztő áram a tűrésen kívül

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A gerjesztő áram valósértéke és parancsértéke közötti eltérés meghaladta a tűrést:
abs(r1641 - r1626) > p3201 + p3202
Ennek a zavarnak az oka abs(r1641 - r1626) < p3201 esetén törölve lesz.
Segítség:: - Paraméterezést megvizsgálni (p1640, p3201, p3202).
- Gerjesztő berendezés interfészeit megvizsgálni (r1626, p1640).
- Gerjesztő berendezést megvizsgálni.

207914 <Hely megadás>Fluxus a tűrésen kívül

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A fluxus valósérték és parancsérték különbsége túllépte a tűrést:
abs(r0084 - r1598) > p3204 + p3205
Ennek a zavarnak az oka abs(r0084 - r1598) < p3204 esetén törölve lesz.
A zavar csak a p3206 késleltetési idő lefutása után lép fel.
Segítség:: - Paraméterezést megvizsgálni (p3204, p3205).
- Gerjesztő berendezés interfészeit megvizsgálni (r1626, p1640).
- Gerjesztő berendezést megvizsgálni.
- Fluxus-szabályozást megvizsgálni (p1590, p1592, p1597).
- Szabályozást lengésekre megvizsgálni és kisegítő intézkedések tenni (pl. fordulatszám-szabályzókört optimalizálni, sávzárat paraméterezni).

207918 <Hely megadás>Fordulatszám-parancsértékadó üzem kiválasztva/aktív

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Csak külső gerjesztésű szinkronmotorokra (p0300 = 5):
Az aktuális vezérlés-/szabályozás-üzemmód I/f-vezérlés fix árammal (p1300 = 18).
A fordulatszám megadása a parancsérték-csatornán történik, az áram megadása a minimális árammal (p1620).
Ügyelni kell arra, hogy a szabályzó dinamikája ebben az üzemmódban nagyon korlátozott. Ezért a parancs-fordulatszámra nagyobb felfutási időket kell beállítani, mint a normál üzemre.
Segítség:: Másik vezérlés-/szabályozás-üzemmódot választani.
Lásd még: p1300

207927 <Hely megadás>egyenáramú fékezés aktív

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A motor egyenárammal lesz lefékezve. Az egyenáramú fékezés aktív.
1)
Egy jelentés DCBRK reakcióval aktív. A motor a p1232 fékárammal a p1233 tartamra fékezve lesz. A p1226 nyugalmi határ alá csökkenésnél a fékezés idő előtt meg lesz szakítva.
2)
Az egyenáramú fékezés a p1230 binektor-bemeneten beállított egyenáramú fékezésnél (p1230 = 4) aktiválva lett. A p1232 fékáram addig lesz bevive, amíg ez a binektor-bemenet inaktív lesz.
Segítség:: Nem szükséges.
A figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve a végrehajtott egyenáramú fékezés után.

207928 <Hely megadás>Belső feszültségvédelem kioldott

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A Motor Module jelzi, hogy a motor a teljesítmény-félvezetővel rövidre van zárva (r1239.5 = 1). Az impulzusokat nem lehet engedélyezni. A belső feszültségvédelem be van kapcsolva (p1231 =3).

Segítség:: Ha a Motor Module támogatja az önálló belső feszültségvédelmet (r0192.10 = 1), a Motor Module a közbensőköri feszültség alapján önállóan eldönti, hogy a forgórész-rövidzár aktiválva lesz-e.

Ha a közbensőköri feszültség túllépi a 800 V-ot, akkor a forgórész-rövidzár aktiválva lesz és a KI2 reakció lesz kiváltva. Ha a közbensőköri feszültség 450 V alá esik, a a forgórész-rövidzár ismét meg lesz szüntetve.

Ha a motor még nincs a kritikus fordulatszám-tartományban, a forgórész-rövidzár ismét aktiválva lesz, mihelyt a közbensőköri feszültség a 800 V-os küszöböt túllépi.

Ha az önálló belső feszültségvédelem aktív (r1239.5 = 1) és a hálózat visszatér (450 V < közbensőköri feszültség < 800 V), akkor a forgórész-rövidzár 3 perc után meg lesz szüntetve.

207930 <Hely megadás>Hajtás: fékvezérlés hibás

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A Control Unit egy hibát ismert fel a fék vezérlésnél.

- A motor kábel árnyékolása nincs megfelelően feltéve.
- Hiba a Motor Modul fék vezérlőkörében.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

10, 11:

Hiba a "Fék nyitás" eljárásnál.

- Fék nincs csatlakoztatva vagy vezeték szakadás (megvizsgálni, hogy p1278 = 1-nél a fék nyit-e).
- Fék kábel földzárlat.
- S120M: Fék szerelési célból a X4.1 kapcson keresztül nyitva (csak kikapcsolt tápfeszültségnél megengedett).

20:

Hiba a "Fék nyitva" állapotban.

- Rövidzár a fék tekercsben.

30, 31:

Hiba a "Fék zárás" állapotban.

- Fék nincs csatlakoztatva vagy vezeték szakadás (megvizsgálni, hogy p1278 = 1-nél a fék nyit-e).
- Rövidzár a fék tekercsben.

40:

Hiba a "Fék zárva" állapotban.

50:

Hiba a Control Unit fék-vezérlésében vagy kommunikációs zavar a Control Unit és a Motor Modul között (fék-vezérlés diagnózis).

80:

A Safe Brake Adapter (SBA) használatánál egy hiba lépett fel a Control unit fék-vezérlésében.

Lásd még: p1278

Segítség::

- Motor tartófék csatlakozását megvizsgálni.
- Párhuzamos kapcsolásnál megvizsgálni a tartófék vezérlésé teljesítmény-egység adatkészletének beállítását (p7015).
- Motor tartófék működését megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban és adott esetben az érintett zavarok diagnózisát elvégezni.
- A szekrény felépítésének és a kábelek elhelyezésének elektromágneses zavar-érzéketlenségét megvizsgálni (pl. motorkábel árnyékolást és fék vezetékeket az árnyékoló lemezzel összekötni ill. motor csatlakozót a házzal összecsavarozni).
- Érintett Motor Modult kicserélni.

Üzem Safe Brake Modul modullal:

- Safe Brake Modul csatlakozását megvizsgálni.
- Safe Brake Modul-t kicserélni.

Üzem Safe Brake Adapter-rel (SBA):

- SBA csatlakozását megvizsgálni, esetleg SBA kicserélni.

Lásd még: p1215, p1278

207931 <Hely megadás>Fék nem nyit

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Ez a figyelmeztetés r1229.4 = 1-nél lesz kiadva.
Lásd még: p1216, r1229

Segítség:: - Motor tartófék funkciót megvizsgálni.
- Visszajelzés jelet megvizsgálni (p1223).

207932 <Hely megadás>Fék nem zár

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Ez a figyelmeztetés r1229.5 = 1-nél lesz kiadva.
Az r1229.5 = 1 esetén a KI1 / KI3 el lesz nyomva a hajtásnak egy húzó teher általi gyorsulása megakadályozása céljából, de a KI2 hatásos marad.
Lásd még: p1217, r1229

Segítség:: - Motor tartófék funkciót megvizsgálni.
- Visszajelzés jelet megvizsgálni (p1222).

207934 <Hely megadás>Hajtás: S120 kombi motor-tartófék konfiguráció

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS (KI1, KI2, KI3)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: Egy S120 kombi-készüléknél egy csatlakoztatott motor-tartófék lett felismerve. De a motor-tartófék nincs pontosan egy kombi előtolóhajtáshoz rendelve és így a fékvezérlés nincs helyesen konfigurálva.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
0: Nincs motor-tartófék hozzárendelve (p1215 = 0 vagy 3 az összes S120 kombi előtolóhajtásra).
1: Egynél több motor-tartófék hozzárendelve (p1215 = 1 vagy 2 egynél több S120 kombi előtolóhajtásra) vagy egynél több DRIVE-CLiQ-es motor van motor-tartófékkel.
2: Fék tévesen az orsóhoz lett rendelve (p1215 = 1), ami a meglevő szoftver kiadásban nem megengedett.
3: Kísérlet történt a "Biztos fékvezérlés" funkciót (SBC, p9602 = p9802 = 1) az orsóra engedélyezni. Ez nem megengedett.

Segítség:: Megvizsgálni, hogy a motor-tartófék egyértelműen egy S120 kombi előtolóhajtáshoz (p1215 = 1 vagy 2) van rendelve.
A zavar csak akkor szűnik meg, ha a motor-tartófék egyértelműen egy S120 kombi előtolóhajtáshoz (p1215 = 1 vagy 2 ennél a hajtásnál) lesz rendelve. Ettől a pillanattól a motor-tartófféket ez a hajtás vezérli.
Lásd még: p1215

207935 <Hely megadás>Hajtás: Motor-tartófék konfiguráció hibás

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS (KI1, KI2, KI3)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A motor-tartófék egy hibás konfigurációja lett felismerve.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

0:

Egy motor-tartófék lett felismerve nem konfigurált fékvezérlésnél (p1215 = 0).

A fékvezérlés konfigurációja "Motor-tartófék lefutás-vezérléssel"-re (p1215 = 1) lett beállítva (csak első üzembehelyezésnél).

Egy Chassis készüléknél Safe Brake Adapterrel (SBA) létre lett hozva a p9621 = r9872.3 kapcsolás (csak első üzembehelyezésnél).

Párhuzamos kapcsolásnál a p7015-ben az a teljesítmény-egység lett beállítva, amelyikre a motor-tartófék csatlakoztatva van (csak első üzembehelyezésnél).

1:

Egy motor-tartófék lett felismerve nem konfigurált fékvezérlésnél (p1215 = 0).

A fékvezérlés konfigurációja "Nincs motor-tartófék"-en lett hagyva (p1215 = 0).

11:

Az azonosítás egynél több motor-tartóféket ismert fel párhuzamos kapcsolásnál.

12:

Párhuzamos kapcsolásnál a p0121-ben nincs érvényes komponensszám a p7015-ben beállított teljesítmény-egység adatkészletre.

13:

Aktivált "Biztos fékvezérlés" (SBC) funkciónál kísérlet történt a p7015 értékének változtatására.

14:

Párhuzamos kapcsolásnál a nem lehet elérni a p7015-ben beállított teljesítmény-egységet.

Segítség:: Zavar érték = 0-hoz:

- Nem szükséges segítség.

Zavar érték = 1-hez:

- A motor-tartófék konfigurációját szintén megváltoztatni (p1215 = 1, 2).
- Ezen zavar érték váratlan fellépésénél meg kell vizsgálni a motor csatlakozásokat az felcserélés kizárására.

Zavar érték = 11-hez:

Párhuzamos kapcsolásnál csak egy motor-tartóféket csatlakoztatni.

Zavar érték = 12-höz:

Teljesítmény-egység adatkészlet beállítását párhuzamos kapcsolásnál megvizsgálni (p7015).

Zavar érték = 13-hoz:

A p7015 megváltoztatása előtt a "Biztos fékvezérlés" (SBC) funkciót deaktiválni (p9602).

Zavar érték = 14-hez:

Megvizsgálni, hogy a teljesítmény-egység támogatja-e a fékvezérlést párhuzamos kapcsolásnál (r9771.14).

Megvizsgálni, hogy a zavarok a Control Unit és az érintett teljesítmény-egység közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban vannak-e és esetleg diagnózist végrehajtani az érintett zavaroknál.

Lásd még: p1215

207950 <Hely megadás>Hajtás: motorparaméter hibás

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Paraméter: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: - A motor paraméterek az üzembehelyezés alatt helytelenül lettek beadva (pl. p0300 = 0, nincs motor).
- A fék-ellenállás még nincs paraméterezve, az üzembehelyezést nem lehet lezárni.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Érintett paraméterszám.
300 (CU250S-2):
Motor típus ennél a szabályozás módnál nem támogatott.
307:
A következő motor paraméterek lehetnek helytelenek:
p0304, p0305, p0307, p0308, p0309
Lásd még: p0300, p0301, p0304, p0305, p0307, p0310, p0311, p0314, p0315, p0316, p0320, p0322, p0323

Segítség:: A motor adatokat összehasonlítani a típustábla adataival és esetleg korrigálni.
Zavarérték = 300-hoz (CU250S-2):
Egy, a beállított szabályozási mód által támogatott motortípust használni.

207955 <Hely megadás>Hajtás: motor meg lett változtatva

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Paraméter: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az aktuális DRIVE-CLiQ-es motor kódszáma nem egyezik a tárolt számmal. A csapágy, hajtómű vagy fék kódszáma nem egyezik a tárolt számokkal.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A hibás paraméter száma.
Lásd még: p0301, r0302

Segítség:: Eredeti motort csatlakoztatni, Control Unit-ot bekapcsolni (POWER ON) és a gyors-üzembehelyezést p0010 = 0-val elhagyni.
Vagy p0300 = 10100-t beállítani új üzembehelyezés nélkül (csak változatlan motorszámoknál).
Vagy p0300 = 10000-t beállítani (motor paraméterek betöltése DRIVE-CLiQ-kel) és az üzembehelyezést újra végrehajtani. Ennek során a csapágy, hajtómű és fék adatai újra be lesznek töltve.
A gyors-üzembehelyezés (p0010 = 1) automatikusan elhagyásra kerül p3900 > 0-val.
Ha a gyors-üzembehelyezést p0010 = 0-val lesz elhagyva, nem lesz végrehajtva automatikus szabályzószámítás (p0340 = 1).

207956 <Hely megadás>Hajtás: motorkód nem felel meg a listamotoroknak

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az aktuális DRIVE-CLiQ-es motor motorkódja nem szerepel a lehetséges motortípus listában (lásd a p0300 választékot).
Esetleg a DRIVE-CLiQ-kel csatlakoztatott motort ez a firmware verzió nem támogatja.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A DRIVE-CLiQ-kel csatlakoztatott motor motorkódja.
Utalás:
A motorkód első három jegye általában a lista motortípusnak felel meg.

Segítség:: A DRIVE-CLiQ-es motort és megfelelő motorkódot használni.

207960 <Hely megadás>Hajtás: tapadási jelleggörbe hibás

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Paraméter: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A tapadási jelleggörbe hibás.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

1:

Helytelen paraméter formátum.

1538:

A tapadási nyomaték nagyobb a felül hatásos forgatónyomaték-határ (p1538) és nulla minimumánál. Ezért a tapadási jelleggörbe kimenete (r3841) erre az értékre lesz korlátozva.

1539:

A tapadási nyomaték kisebb az alul hatásos forgatónyomaték-határnál (p1539) és nulla minimumánál. Ezért a tapadási jelleggörbe kimenete (r3841) erre az értékre lesz korlátozva.

3820 - 3829:

Hibás paraméterszám. A tapadási jelleggörbe paramétereibe beadott fordulatszámok nem felelnek meg a következő feltételeknek:

0.0 < p3820 < p3821 < ... < p3829 <= p0322 v agyp1082, ha p0322 = 0

Ezért a tapadási jelleggörbe kimenete (r3841) nullára lesz állítva.

3830 ... 3839:

Hibás paraméterszám. A tapadási jelleggörbe paramétereibe beadott forgatónyomatékok nem felelnek meg a következő feltételeknek:

0 <= p3830, p3831 ... p3839 <= p0333.

Ezért a tapadási jelleggörbe kimenete (r3841) nullára lesz állítva.

Lásd még: r3840

Segítség:: A tapadási jelleggörbe feltételeit teljesíteni.

Figyelmeztetési érték = 1538-hoz:

Felül hatásos nyomatékhatárokat megvizsgálni, pl. a mezőgyengítési tartományban.

Figyelmeztetési érték = 1539-hez:

Alul hatásos nyomatékhatárokat megvizsgálni, pl. a mezőgyengítési tartományban.

Figyelmeztetési érték = 3820 ... 3839-hez:

A tapadási jelleggörbe paramétereinek a beállítási feltételeit teljesíteni.

Ha a motoradatok (pl. a p0322 maximális fordulatszám) az üzemhelyezésnél (p0010 = 1, 3) meg lesznek változtatva, akkor az attól függő technológiai határok és küszöbértékek a p0340 = 5 kiválasztásánál újra lesznek számítva.

207961 <Hely megadás>Hajtás: tapadási jelleggörbe felvétel aktiválva

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A tapadási jelleggörbe automatikus felvétele aktiválva van.

A következő bekapcsolási utasítással a felvétel megtörténik.

A tapadási jelleggörbe felvétele alatt a paraméterek tárolása nem lehetséges (p0971, p0977).

Segítség:: Nem szükséges.

A figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve a tapadási jelleggörbe felvételének sikeres befejezése után vagy a felvétel deaktiválásánál (p3845 = 0).

207963 <Hely megadás>Hajtás: tapadási jelleggörbe felvétele megszakadt

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Paraméter: %1

Reakció: KI1

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A tapadási jelleggörbe felvételének feltételei nem teljesülnek.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

0046: hiányzó engedélyezések (r0046).

1082: A legnagyobb elérendő fordulatszám (p3829) nagyobb a maximális fordulatszámnál (p1082).

1084: A legnagyobb elérendő fordulatszám (p3829) nagyobb a maximális fordulatszámnál (r1084, p1083, p1085).

1087: A legnagyobb elérendő fordulatszám (p3829) nagyobb a maximális fordulatszámnál (r1087, p1086, p1088).

1110: A tapadási jelleggörbe felvételének iránya negatívra lett kiválasztva (p3845) és a negatív irány tiltva van (p1110).

1111: A tapadási jelleggörbe felvételének iránya pozitívra lett kiválasztva (p3845) és a pozitív irány tiltva van (p1111).

1198: A tapadási jelleggörbe felvétele kiválasztva (p3845 > 0) és az irány negatív (p1110) vagy pozitív (p1111) tiltva van (r1198).

1300: A szabályozási mód (p1300) nincs fordulatszám-szabályozásra beállítva.

1755: A jeladó nélküli szabályozásnál (p1300 = 20) a legkisebb elérendő fordulatszám (p3820) kisebb vagy egyenlő a vezérelt üzem átkapcsolási fordulatszámánál (p1755).

1910: Motoradat azonosítás aktiválva.

1960: Fordulatszám-szabályzó aktiválva.

3820 - 3829: Fordulatszám (p382x) nem vehető fel.

3840: Tapadási jelleggörbe hibás.

3845: Tapadási jelleggörbe felvétel kiválasztva.

Segítség:: A tapadási jelleggörbe felvételének feltételeit teljesíteni.

Zavar érték = 0046-hoz:

- Hiányzó engedélyezéseket helyreállítani.

Zavar érték = 1082, 1084, 1087-hez:

- A legnagyobb elérendő fordulatszámot (p3829) kisebb vagy egyenlőre választani a maximális fordulatszámnál (p1082, r1084, r1087).
- Tapadási jelleggörbe fordulatszám támpontjait újra kiszámítani (p0340 = 5).

Zavar érték = 1110-hez:

- A tapadási jelleggörbe felvételének irányát pozitívra (p3845) választani

Zavar érték = 1111-hez:

- A tapadási jelleggörbe felvételének irányát negatívra (p3845) választani.

Zavar érték = 1198-hoz:

- A megengedett irányt engedélyezni (p1110, p1111, r1198).

Zavar érték = 1300-hoz:

- A szabályozási módot (p1300) fordulatszám-szabályozásra beállítani (p1300 = 20, 21).

Zavar érték = 1755-höz:

- A jeladó nélküli szabályozásnál (p1300 = 20) a legkisebb elérendő fordulatszám (p3820) nagyobbra választani a vezérelt üzem átkapcsolási fordulatszámánál (p1755).
- Tapadási jelleggörbe fordulatszám támpontjait újra kiszámítani (p0340 = 5).

Zavar érték = 1910-hez:

- Motoradat azonosítást befejezni (p1910).

Zavar érték = 1960-hoz:

- Fordulatszám-szabályzó optimalizálást befejezni (p1960).

Zavar érték = 3820 - 3829-hez:

- Terhelést megvizsgálni p382x fordulatszámnál.
- Fordulatszám-jelet (r0063) lengésre megvizsgálni a p382x fordulatszámnál. Esetleg a fordulatszám-szabályzó beállításokat felülvizsgálni.

Zavar érték = 3840-hez:

- Tapadási jelleggörbe hibáit megszűntetni (p3820 - p3829, p3830 - p3839, p3840).

Zavar érték = 3845-höz:

- Tapadási jelleggörbe felvételét aktiválni (p3845).

207965 <Hely megadás>Hajtás: tárolás szükséges

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A kommutációs szög offset (p0431) újra meg lett határozva és még nincs tárolva.
Az új érték állandó átvételéhez nem törlődően kell tárolni (p0971, p0977).
Lásd még: p0431, p1990
Segítség:: Nem szükséges.
Ez a figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve a tárolás után.
Lásd még: p0971, p0977

207966 <Hely megadás>Hajtás: kommutálási szöget megvizsgálni

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2 (NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A fordulatszám valósérték invertálva lett és a hozzátartozó kommutálásiszög-offset nem egyenlő nullával és a valószínűleg helytelen.
Segítség:: Kommutálásiszög-offsetet a valósérték invertálás után megvizsgálni és újra meghatározni (p1990 = 1).

207971 <Hely megadás>Hajtás: automatikus kommutálási szög offset megállapítás aktiválva

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A kommutálási szög offset automatikus megállapítása (jeladó-beállítás) aktiválva van (p1990 = 1).
Utalás:
A következő bekapcsolási parancsnál az automatikus megállapítás végre lesz hajtva.
SERVO-nál és F07414-es zavar fellépésénél érvényes:
A kommutálási szög offset megállapítása automatikusan aktiválva lesz (p1990 = 1), ha a p1980-ban egy pólushelyzet-azonosítási módszer van beállítva.
Lásd még: p1990
Segítség:: Nem szükséges.
A figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve a sikeres megállapítás után vagy a p1990 = 0 beállításánál.

207979 <Hely megadás>Hajtás: pólushelyzet azonosítás kalibrálás szükséges

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A pólushelyzet azonosítás nem sikerült, mert az áram mérés kalibrálási értékei nem helyesek.
Segítség:: Érintett Motor Modult kicserélni.

207980 <Hely megadás>Hajtás: forgó mérés aktiválva

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS

Ok:: A forgó mérés aktiválva van. A motort a forgó mérésnél a maximális fordulatszámig és a maximális nyomatékig lehet gyorsítani. Csak a paraméterezett áramhatár (p0640) és a maximális fordulatszám (p1082) hatásos. A motor viselkedését az irány-tiltással (p1959.14, p1959.15) és a fel-/visszafutási idővel (p1958) lehet befolyásolni.

A következő bekapcsolási utasítással a forgó mérés végre lesz hajtva.

Lásd még: p1960

Segítség:: Nem szükséges.

A figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve a forgó mérés sikeres befejezése után vagy p1960 = 0 beállításánál.

Utalás:

Ha kiválasztott motoradat-azonosításnál egy POWER ON vagy egy meleg indítás lesz végrehajtva, akkor a motoradat-azonosítás igénylés elveszik. A motoradat-azonosítás igény esetén azt a felfutás után újra ki kell választani.

207990 <Hely megadás>Hajtás: azonosítás hibás

Hajtásobjektum: HLA_828

Jelentés érték: %1

Reakció: KI1 (KI2, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az azonosítás közben egy zavar lépett fel.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

1: Dugattyú kiegyenlítés abszolút helyzet nélkül (p1407.3 = 0).

2: Szabályozási irány meghatározása mozgás nélkül mindkét irányban.

3: Szabályozási irány meghatározása nem egyértelmű eredménnyel.

4: Szelep offset meghatározása mozgás nélkül.

5: Mozgási tartomány felismerése abszolút helyzet nélkül vagy dugattyú kiegyenlítés.

6: A megmért dugattyú-löket 20 %-nál többel tér el a paraméterezett dugattyú-lökettől (p0313).

7: A jelleggörbe mérésnél a hajtás a paraméterezett szabad út elérése előtt megáll..

8: Az erő-szabályzó körerősítése helytelen. Pozitív véghelyzetnél pA (r0067) < pB (r0068).

10: 10-nél kevesebb nullától eltérő mérőpont van a két jelleggörbe oldal egyikén (r1962). A megmért jelleggörbe nem lett kiértékelve.

100: Helyzet és fordulatszám invertálás eltérő (p0410).

101: Méréstartomány kezdet > méréstartomány vége (p1955[0] > p1955[1]).

102: Mérési út minimum > mérési út maximum (p1956[0] > p1956[1]).

190: Sebesség parancsérték nem nulla.

Segítség:: Zavar érték = 1-hez:

- Hajtást a dugattyú kiegyenlítés előtt referálni (p1407.3 = 1 kell legyen).

Zavar érték = 2, 3-hoz:

- Hajtás mozgatható kell legyen.
- Rendszer nyomását és lezáró szelepet megvizsgálni.
- Belengési időt megnövelni (p1958[1]).

Zavar érték = 4-hez:

- Hajtás mozgatható kell legyen.
- Rendszer nyomását és lezáró szelepet megvizsgálni.

Zavar érték = 5-höz:

- Hajtást a mozgási tartomány felismerés előtt referálni (p1407.3 = 1 kell legyen) és dugattyú kiegyenlítést végrehajtani (p1909.1 = 1 vagy p1959.2 = 1 és p1960 = 1)

Zavar érték = 6-hoz:

- Egy akadály áll a mozgási tartományban. Adott esetben az akadályt eltávolítani. Ha a mérési út az akadállyal elegendő, nem kell semmit tenni.
- A dugattyú-löket helytelenül lett paraméterezve. Ha a tényleges dugattyú-löket kisebb a paraméterezettnél, dugattyú-löketet korrigálni (p0313). Egy túl kicsire paraméterezett dugattyú-löket automatikusan korrigálva lesz.
- A kiválasztott kereső feszültség nem elég egy irányhoz a fennálló dugattyú ill. vezeték tapadás legyőzéséhez. A szelep jelleggörbe azonosítás kereső feszültségének beállítását megvizsgálni és adott esetben megnövelni (p1955[2, 3]).

Zavar érték = 7-hez:

- A dugattyú-löket beállítás helytelenül lett végrehajtva. A dugattyú-löket beállítást helyesen elvégezni vagy automatikusan elvégeztetni (p1959.2 = 1 és p1960 = 1).
- A paraméterezett minimális vagy maximális mérési utat nem lehet megtenni, mert egy akadály útban van vagy a dugattyú-löket helytelenül lett paraméterezve. Esetleg mérési utat korrigálni (p1956[0], p1956[1]) vagy dugattyú-löketet korrigálni vagy automatikusan megállapítatni (p1959.x = 1 és p1960 = 1).
- Hajtás nem tud elmozdulni, mert a zárószelep nem nyit, nincs rendszer-nyomás, jeladó vagy szelep nincs csatlakoztatva. Zárószelepet, rendszer-nyomást, jeladó és szelep csatlakozását megvizsgálni.

Zavar érték = 8-hoz:

- A és B nyomás-érzékelők csatlakozóit felcserélni vagy mozgásirányt megfordítani (p1820 és p0410 invertálása) és a teljes mozgó mérést megismételni.
- Nyomás-érzékelők referencia értékeit megvizsgálni (p0240, p0242).

Zavar érték = 10-hez:

- Jeladó kapcsolatát a hengerhez megvizsgálni.
- Mérési út túl rövid, adott esetben megnövelni (p1956[0], p1956[1]).
- Mérési út túl hosszú, adott esetben csökkenteni (p1958[0], p1958[1], p1958[2]).
- Mérőpontok számát legalább 20-ra megnövelni (p1957[0]).

Zavar érték = 100-hoz:

Helyzet és fordulatszám valósérték invertálását azonosra állítani (p0410 = 0 vagy p0410 = 3).

Zavar érték = 101-hez:

Mérési tartomány kezdete kisebbre kell legyen paraméterezve a mérési tartomány végénél (p1955[0] > p1955[1]).

Zavar érték = 102-höz:

Mérési út minimum kisebbre kell legyen paraméterezve a mérési út maximumnál (p1956[0] > p1956[1]).

Zavar érték = 190-hez:

A sebesség parancsérték az azonosítás közben nulla kell legyen.

207990 <Hely megadás>Hajtás: motoradat-azonosítás hibás

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2 (KI1, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az azonosítás közben egy zavar lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
10: Adatkészlet átkapcsolás a motoradat-azonosítás közben.
101: Feszültség amplitúdó 30 %-os maximális áram amplitúdónál is túl kicsi az induktivitás méréséhez.
102, 104: Feszültség határolás az induktivitás mérése közben.
103: maximális frekvencia a forgó induktivitás-mérés közben túllépve.
110: Motor forgó mérés előtt nem lett finom-szinkronizálva.
111: A nullajelző ne jön 2 fordulaton belül.
112: A finom-szinkronizálás nem történik meg a nullajelzőn áthaladás után 8 másodpercen belül.
113: A teljesítmény-, nyomaték-, áramhatár nulla.
115: U/f vezérlés aktív.
120: Hiba a főinduktivitás kiértékelésénél.
125: Vezeték-ellenállás nagyobb az össz-ellenállásnál.
126: Előtét-ellenállás nagyobb az össz szórt-induktivitásnál.
127: Azonosított szórt-induktivitás negatív.
128: Azonosított állórész-ellenállás negatív.
129: Azonosított forgórész-ellenállás negatív.
130: Hajtás adatkészlet átkapcsolás a motoradat-azonosítás közben.
140: A parancsérték csatorna mindkét irányt tiltja.
150: A tartófék a "Tartóféket feltétlenül zárni" utasítással (p0858) zárva van.
151: A megállapított súlyerő nagyobb mint a motor méretezési nyomatéka (p0333).
152: A forgatónyomaték elővezérlési csatorna (CI: p1511) már kapcsolva van.
153: A telítési jelleggöbét nem lehet közelíteni és kiértékelni.
154: Az optimális fluxus jelleggörbét nem lehet a telítési jelleggöbéből meghatározni.
160: Gyorsulási idő kT-, tehetetlenség- vagy reluktancia-nyomaték meghatározásnál túl rövid, ill. felfutás túl hosszú.
161: A kT jelleggörbe mérésnél a kT1, kT3, kT5 és kT7 állandókat nem lehetett megállapítani (p0645 ... p0648), mert túl kevés pont lett bemérve.
165: Az áram határ a reluktancia nyomaték meghatározása közben a mérési áram alá lett csökkentve.
173: Belső probléma.
180: Azonosítási fordulatszám (maximális fordulatszám, méretezési fordulatszám, 0.9 x p0348) kisebb p1755-nél vagy nincs közbensőköri feszültség.
181: Fordulatszám nulla a periodikus helyzet hiba mérés végén.
182: Nincs teljes mechanikus fordulat a periodikus helyzet hiba mérés végén.
190: Fordulatszám parancsérték nem nulla.
191: Fordulatszám valósérték nulla nem lesz elérve.
192: Fordulatszám parancsérték nem lesz elérve.
193: Motor nem megengedett mozgása a feszültség-leképezési hiba azonosításánál.
194: Kiegészítő nyomaték (r1515) nem nulla.
195: Forgatónyomaték szabályozás aktív.
200, 201: Az átalakító feszültség-leképezési hiba jelleggörbéjének azonosítása (p1952, p1953) nem lehetséges.

Segítség:: Zavar érték = 10-hez:
- A motor adatok azonosítása közben ne legyen adatkészlet átkapcsolás igény.

Zavar érték = 101-hez:
- Áramhatárt (p0640) vagy forgatónyomaték-határt (p1520, p1521) növelni.
- Áramszabályzó erősítését megvizsgálni (p1715).
- Áramszabályzó letapogatási ütemét csökkenteni (p0115).
- L jelleggörbe tökéletes azonosítása esetleg nem lehetséges, mert a szükséges áram-amplitúdó túl magas.
- Mérést kihagyni (p1909, p1959).

Zavar érték = 102, 104-hez:
- Áramhatárt csökkenteni (p0640).
- Áramszabályzó P-erősítést ellenőrizni.
- Mérést kihagyni (p1909, p1959).

Zavar érték = 103-hoz:
- Idegen tehetetlenségi nyomatékot növelni (ha lehetséges)
- Áramszabályzó letapogatási ütemét csökkenteni (p0115).
- Mérést kihagyni (p1909, p1959).

Zavar érték = 110-hez:
- Forgó mérés előtt a motort a nullajelzőn át mozgatni.

Zavar érték = 111-hez:
- A jeladónak valószínűleg nincs nullajelzője. Beállítást a p0404.15-ben korrigálni.
- Jeladó vonásszám helytelenül lett beadva. Beállítást p0408-ban korrigálni.
- Ha a nullajelző-jel hibás, jeladót cserélni.

Zavar érték = 112-höz:
- Jeladó szoftvert frissíteni.

Zavar érték = 113-hoz:
- A határokat (p0640, p1520, p1521, p1530, p1531) megvizsgálni, nulla-értékeket korrigálni.

Zavar érték = 115-höz:
- U/f vezérlést kikapcsolni (p1317 = 0).

Zavar érték = 120-hoz:
- Áramszabályzó P-erősítését (p1715) megvizsgálni és esetleg csökkenteni.
- Impulzus-frekvenciát növelni (p1800).

Zavar érték = 125-höz:
- Vezeték-ellenállást csökkenteni (p0352).

Zavar érték = 126-hoz:
- Előtét-induktivitást csökkenteni (p0353).

Zavar érték = 127, 128, 129-hez:
- Lehet, hogy az áramszabályzó leng. P erősítést (p1715) csökkenteni.
- Adott esetben az áramhatárt (p0640) csökkenteni.

Zavar érték = 130-hoz:
- A motoradat-azonosítás közben nem indítani hajtás-adatkészlet átkapcsolást.

Zavar érték = 140-hez:
- A mérés előtt legalább egy irányt engedélyezni (p1110 = 0 vagy p1111 = 0 vagy p1959.14 = 1 vagy p1959.15 = 1).

Zavar érték = 150:-hez
- Adott esetben a "Tartóféket feltétlenül zárni" parancsot visszavenni (BI: p0858 = 0-jel).

Zavar érték = 151-hez:
- A motor nem tudja tartósan tartani a súlyerőt. Vagy a súlyerőt csökkenteni vagy nagyobb méretezési nyomatékú motort használni.

Zavar érték = 152-höz:
- a mért súlyerőt (p1532) a p1511 jelforráshoz adni.
- Adott esetben a p1511 BICO-kapcsolást megszüntetni (p1511 = 0) és a mérést megismételni.

Zavar érték = 153/154-hez:
- Optimális fluxus jelleggörbét nem lehet kiértékelni és aktiválni. Adott esetben kapcsolatba lépni a szervizzel és r1962[0...9]-t és r1963[0...9] mellékelni.

Zavar érték = 160-hoz:

- A gyorsulási időt a kT-, tehetetlenségi-, ill. reluktancia-nyomaték meghatározáshoz meghosszabbítani, pl. a maximális fordulatszám növelésével (p1082), a tehetetlenségi nyomatékot megnövelni vagy a maximális áramot csökkenteni (p0640).
- A jeladó nélküli üzemben terhelés tehetetlenségi nyomatékkal a terhelés tehetetlenségi nyomatékot paraméterezni (p1498).
- Felfutási időt csökkenteni (p1958).
- Fordulatszámszabályzó P-erősítést növelni (p1460).
- Mérést kihagyni (p1959).

Zavar érték = 161-hez:

- Felfutási időt csökkenteni (p1958).
- Maximális fordulatszámot növelni (p1082).
- Áram korlátozást csökkenteni (p0640).
- Adott esetben a kT jelleggörbét nem aktiválni (p1780.9 = 0).

Zavar érték = 165-höz:

- Maximális áramot csökkenteni (p0640).

Zavar érték = 173-hoz:

-

Zavar érték = 180-hoz:

- Betáplálást bekapcsolni.
- Maximális fordulatszámot növelni (p1082).
- p1755-öt csökkenteni.
- Mérést kihagyni (p1909, p1959).

Zavar érték = 181, 182-höz:

- Maximális fordulatszámot növelni (p1082).
- Adott esetben a mérést deaktiválni (p1959.0 = 0).

Utalás:

- A periodikus helyzet hiba méréséhez a jeladónak kell legyen abszolút helyzet információja (egyértelmű nulla jelző, távolság kódolt nulla jelzők, abszolút érték jeladó , 1-pólusú rezolver, p5263.10).

Zavar érték = 190-hez:

- Fordulatszám parancsértéket nullára állítani.

Zavar érték = 191-hez:

- Motoradat-azonosítást még futó motornál nem indítani.

Zavar érték = 192-höz:

- Fordulatszám-szabályozást megvizsgálni (motor blokkolva lehet vagy a fordulatszám-szabályozás nem működik).
- p1215 = 1, 3 esetén (fék lefutás-vezérléssel) a szabályozási irányt megvizsgálni (p0410.0).
- Engedélyeket a mérés alatt meghagyni.
- Motort a húzó terhektől megszabadítani.
- Maximális áramot növelni (p0640).
- Maximális fordulatszámot csökkenteni (p1082).
- Mérést kihagyni (p1959).

Zavar érték = 193-hoz:

- A motor elektromosan 5 °-nál többet elmozdult (r0093). Motort befékezni ennél a pólushelyzet szögnél (r0093): 90 °, 210 ° vagy 330 ° (+/-5 °)

Zavar érték = 194-hez:

- Összes kiegészítő nyomatékot kikapcsolni (pl. CI: p1511).
- Függő tengelyekre: Motort befékezni ennél a pólushelyzet szögnél (r0093): 90 °, 210 ° vagy 330 ° (+/-1 °) és az azonosítást utána indítani.

Zavar érték = 195-höz:

-A forgatónyomaték-szabályozást kikapcsolni (p1300 = 21 vagy 20 ill. a jelforrást a p1501-ben 0 jelre állítani.

Zavar érték = 200, 201-hez:

- Impulzus-frekvenciát 0.5 x áramszabályzó-frekvenciára állítani (pl. 4 kHz-nél 125 µs áramszabályzó letapogatási ütem).
- Vezetékhosszat a Motor Modul és a motor között csökkenteni.

-Mérésértékeket kiolvasni (r1950, r1951) és ezzel megfelelő értékeket a p1952, p1953-ra becsléssel meghatározni.

207991 <Hely megadás>Hajtás: adatok azonosítása aktiválva

Hajtásobjektum: HLA_828

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az adatok azonosítása aktiválva van.

A következő bekapcsolási utasítással az adatok azonosítása végre lesz hajtva. Ennél a hajtás mozog.

Lásd még: p1910, p1960

Segítség:: Nem szükséges.

A figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve az adatok azonosításának sikeres befejezése után vagy p1910 = 0 ill. p1960 = 0 beállításánál.

Ha kiválasztott motoradat-azonosításnál egy POWER ON vagy egy meleg indítás lesz végrehajtva, akkor a motoradat-azonosítás igénylés elveszik. A kívánt motoradat-azonosítást a felfutás után újra kézzel kell kiválasztani.

207991 <Hely megadás>Hajtás: motoradat-azonosítás aktiválva

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A motoradat-azonosítás aktiválva van.

A következő bekapcsolásnál a motoradat-azonosítás végre lesz hajtva.

Lásd még: p1910, p1960

Segítség:: Nem szükséges.

A jelentés automatikusan vissza lesz véve a motor-azonosítás sikeres befejezése után vagy p1910 = 0 ill. p1960 = 0 beállításánál.

Ha kiválasztott motoradat-azonosításnál egy POWER ON vagy egy meleg indítás lesz végrehajtva, akkor a motoradat-azonosítás igény elveszik. A kívánt motoradat-azonosítást a felfutás után újra kézzel ki kell választani.

207993 <Hely megadás>Hajtás: Forgómező-irány vagy jelaadó-valósérték invertálás helytelen

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2 (NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A forgómezőnek vagy a jeladó-valósértéknek az előjele helytelen. A valósérték-invertálást (p0410) a motor-azonosítás a helyes szabályozási irány biztosításához megváltoztatta. Ez okozhat forgásirány-változást.

Utalás:

Ezen zavar nyugtázásához előbb p1910 = -2-vel nyugtázni kell a forgásirány megfelelőségét.

Segítség:: A forgásirányt megvizsgálni (a helyzetszabályzóra is, ha van).

Megfelelő forgásiránynál érvényes:

Nem szükségesek további intézkedések (p1910 = -2 és zavar nyugtázáson kívül).

Helytelen forgásiránynál érvényes:

A forgásirány megváltoztatásához meg kell cserélni két fázist és megismételni a motor-azonosítást.

207995 <Hely megadás>Hajtás: pólushelyzet-azonosítás nem sikerült

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A pólushelyzet-azonosítás nem sikerült.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

1: Nem alakult ki áram.

2: A kezdőáram nem nulla.

3: A beállított maximális út túl lett lépve (p1981).

4x: A mérőjel nem teszi lehetővé az egyértelmű kiértékelést

5: A maximális áram a mérés alatt túl lett lépve.

6: Az árammérést újra kell kalibrálni.

7x: A Sensor Modul nem támogatja a pólushelyzet-azonosítást.

8: A szükséges pólushelyzet-azonosítás áram nagyobb a maximális áramnál.

9: A beállított pólushelyzet-azonosítás áram nulla.

10: Adatkészlet átkapcsolás a pólushelyzet-azonosítás közben.

11: Jeladó-beállítás a kommutálási szög megállapításához aktív (p1990 = 1) és a jeladó nullajelző nélkül nincs finoman szinkronizálva vagy nincs érvényes adata.

100: Mozgásalapú pólushelyzet-azonosítás, 1. és 2. mérés különböző. Motor blokkolva vagy áram (p1993) túl kicsi.

101: Mozgásalapú pólushelyzet-azonosítás, nem elég az elmozdulás. Motor blokkolva vagy áram (p1993) túl kicsi.

102: Mozgásalapú pólushelyzet-azonosítás, fék létezik és zárva. A mozgásalapú pólushelyzet-azonosítás fékkel kapcsolatban nem megengedett.

103: Mozgásra alapozott pólushelyzet-azonosítás jeladó nélkül.

104: Mozgásra alapozott pólushelyzet-azonosítás, fordulatszám-valósérték nem nulla a beállási idő után.

200: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, belső hiba az arctan számításban (0/0).

201: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, túl kevés kiértékelhető mérőpont.

202: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, kiugrás a mérési sorban.

203: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, maximális elforgatás áram nélkül.

204: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, nem lett pozitív él találva.

205: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, a Fourier transzformáció eredménye a durva becsléstől jobban eltér, mint 480 ° elektromosan / p3093.

206: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, hihetőség vizsgálat nem sikerült.

207: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, nem lett negatív mérésérték találva.

Az összes mérésérték lehetőleg azonos. Az elvárt kitérést nem lehetett elérni, mert vagy túl nagy az elvárás vagy túl kevés áram lett felépítve.

208: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, mérésáram 0.

209: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, a beállított maximális út túl lett lépve (p3095).

210: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás jeladó nélkül.

250 ... 260:

Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, 3-nál több kísérlet történt és a 200 ... 210 zavar érték lépett fel.

Példa:

Zavar érték = 253 --> 3-nál több kísérlet történt és a 203 zavar érték lépett fel.

Segítség:: Zavar érték = 1-hez:

Motor-csatlakozást és közbensőköri feszültséget megvizsgálni.

A következő paramétereknél értelmes és nullától különböző értékeket beállítani(p0325, p0329).

Zavar érték = 1, 2-höz:

- Nagy számítási terhelésnél (pl. 6 hajtás Safety Integrated-del) az áramszabályzó számítási holtidejét későbbi átvitelre beállítani (p0117 = 3).

Zavar érték = 3-hoz:

A maximális utat megnövelni (p1981).

A pólushelyzet-azonosítás áramait csökkenteni (p0325, p0329).

A pólushelyzet-azonosítás végrehajtásához a motort nyugalomba hozni.

Zavar érték = 5-höz

A pólushelyzet-azonosítás áramait csökkenteni (p0325, p0329).

Zavar érték = 6-hoz

A motort újra kalibráltatni

Zavar érték = 8-hoz

A pólushelyzet-azonosítás áramait csökkenteni (p0329, p0325, p1993).

A teljesítmény-egység nem képes a pólushelyzet-azonosítás áramát vezetni (p0209 < p0329, p0325, p1993), a teljesítmény-egységet egy nagyobb maximális áramú teljesítmény-egységgel helyettesíteni.

Zavar érték = 9-hez:

A pólushelyzet-azonosítás áramra (p0329, p0325, p1993) egy nullától eltérő értéket bevinni.

Zavar érték = 10-hez:

A pólushelyzet-azonosítás közben ne indítsunk adatkészlet-átkapcsolást.

Zavar érték = 11-hez:

- Növekményes jeladóknál kommutálás nélkül nullajelzővel (p0404.15 = 0) a jeladó beállításának a kommutálási szög megállapításához (p1990 = 1) nincs értelme. Ebben a funkció kiválasztását ismét meg kellene szüntetni (p1990 = 0) vagy jeladónál megfelelő nullajelzővel a kommutálást nullajelzővel kiválasztani (p0404.15 = 1).

- Abszolútérték jeladóknál a jeladó beállítást kommutálási szög megállapításához (p1990 = 1) csak akkor végrehajtani, ha a jeladó ad egy kommutálási információt és finoman szinkronizálva van (p1992.8 = 1 és p1992.10 = 1). A jeladó valószínűleg parkolva vagy deaktiválva (p0145) van, nem bevetésre kész vagy zavart jelez.

- Jeladó beállítás kiválasztását kommutálási szög megállapításához megszűntetni (p1990 = 0 beállítás)

Zavar érték = 40 ... 49-hez:

A pólushelyzet-azonosítás áramait növelni (p0325, p0329).

A pólushelyzet-azonosítás végrehajtásához a motort nyugalomba hozni.

Másik módszert választani a pólushelyzet-azonosításhoz (p1980).

Másik motort vagy abszolút-jeladót vagy Hall-szenzort használni.

Zavar érték = 70 ... 79-hez:

- Sensor Modul szoftvert felújítani.

Zavar érték = 100, 101-hez:

A motor szabad mozgathatóságát megvizsgálni és biztosítani.

Az áramot a mozgásalapú pólushelyzet-azonosításhoz (p1993) megnövelni.

Zavar érték = 102-höz:

Ha a motor fékkel kell üzemeltetni: Más módszert választani a pólushelyzet-azonosításhoz (p1980).

Ha a motort lehet fék nélkül üzemeltetni: Féket nyitni (p1215 = 2).

Zavar érték = 103-hoz:

A mozgásra alapozott pólushelyzet-azonosítást csak jeladóval lehet végrehajtani. Jeladót csatlakoztatni vagy más eljárást választani a pólushelyzet azonosításhoz (p1980).

Zavar érték = 104-hez:

A mozgásra alapozott pólushelyzet-azonosítás simítási idejét (p1997) megnövelni.

A mozgásra alapozott pólushelyzet-azonosítás felfutási idejét (p1994) megnövelni.

A mozgásra alapozott pólushelyzet-azonosítás erősítését (p1995) megvizsgálni.

A mozgásra alapozott pólushelyzet-azonosítás után-állítási idejét (p1996) megvizsgálni.

Az A/B négyszög sávos (p0404.3 = 1) motor-jeladónál és élidő-mérésnél (p0430.20 = 0) az utánállítási időt ki kell kapcsolni (p1996 = 0).

Zavar érték = 200-hoz:

- Paraméter beállításokat megvizsgálni (p3090 ... p3096).

Zavar érték = 201-hez:

- Paraméter beállításokat megvizsgálni (p3090 ... p3096).
- p3094-et csökkenteni.

Zavar érték = 202-höz:

- Paraméter beállításokat megvizsgálni (p3090 ... p3096).
- Zavar lépett fel az azonosítás közben. Mérést megismételni.
- Féket vagy fékvezérlést megvizsgálni.

Zavar érték = 203-hoz:

- Féket vagy fékvezérlést megvizsgálni.
- Mérőáramot ellenőrizni (p3096).
- p3094-t megnövelni.

Zavar érték = 204-hez:

- Paraméter beállításokat megvizsgálni (p3090 ... p3096).

Zavar érték = 205-höz:

- Paraméter beállításokat megvizsgálni (p3090 ... p3096).

Zavar érték = 206-hoz:

- Paraméter beállításokat megvizsgálni (p3090 ... p3096).
- Zavar lépett fel az azonosítás közben. Mérést megismételni.
- Féket vagy fékvezérlést megvizsgálni.

Zavar érték = 207-hez:

- Elvárt kitérést csökkenteni (p3094).
- Mérőáramot megnövelni (p3096).

Zavar érték = 208-hoz:

- Mérőáramot beállítani (p3096).

Zavar érték = 209-hez:

- p3095 paraméter beállítását megvizsgálni.
- Féket vagy fékvezérlést megvizsgálni.

Zavar érték = 210-hez:

- A rugalmasságra épülő pólushelyzet-azonosítást csak jeladóval lehet végrehajtani. Jeladót csatlakoztatni vagy más pólushelyzet-azonosítás módszert (p1980) választani.

Zavar érték = 250 ... 260-hoz:

- Paraméter beállításokat megvizsgálni (p3090 ... p3096, p1980).

207996 <Hely megadás>Hajtás: pólushelyzet-azonosítás nem történt meg

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: JELADÓ (KI2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Üzem közben egy üzemmód-átkapcsolás lett végrehajtva, amelyik szükségessé tesz egy pólushelyzet-azonosítást és ebben az állapotban ez nem következhet be.

- A hajtás egy jeladó nélküli üzemből röptében lett átkapcsolva jeladós üzembe, a jeladó pólushelyzet-azonosításnak előzetes végrehajtása nélkül. A p1404 egy nulla és a maximális fordulatszám közötti értéken áll és a p1404 feletti fordulatszám-tartományban az impulzusok engedélyezve lettek anélkül, hogy előzetesen a jeladós üzemben egy pólushelyzet-azonosítás végre lett volna hajtva.
- Üzem közben egy EDS-átkapcsolás lett végrehajtva egy jeladónál, amelyiknél egy pólushelyzet-azonosítás szükséges. Ez azonban még nem lett végrehajtva (p1982 = 1 vagy 2 és p1992.7 = 0).

Segítség::

- A jeladós és az anélküli üzem között röptében átváltásnál pólushelyzet-azonosítással a POWER ON után vagy üzembehelyezésnél (p0010 nem egyenlő nullával) egyszer nulla fordulatszámnál az impulzusokat engedélyezni. Ezzel végrehajtásra kerül a pólushelyzet-azonosítás és az eredmény rendelkezésre áll az üzemeléshez.
- EDS-átkapcsolást impulzus-tiltásnál végrehajtani vagy az átkapcsolás előtt ezzel az adatkészlettel egy pólushelyzet-azonosítást végrehajtani.

207998 <Hely megadás>Hajtás: motoradat-azonosítás másik hajtásnál aktív

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A zavarértékben megadott hajtásobjektum motoradat-azonosítása aktiválva van és tiltja a többi hajtásobjektum bekapcsolását.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Hajtásobjektum aktív motoradat-azonosítással.
Lásd még: p1910, p1960

Segítség:: A figyelmeztetési értékben megadott hajtásobjektum motoradat-azonosításának teljes végrehajtását kivárni.
- A figyelmeztetési értékben megadott hajtásobjektum motoradat-azonosításának (p1910 = 0 vagy p1960 = 0) kiválasztását megszűntetni.

207999 <Hely megadás>Hajtás: motoradat-azonosítást nem lehet aktiválni

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Egy SERVO hajtásobjektumon a szabályozás engedélyezve van. A motoradat-azonosítás kiválasztásához az összes SERVO hajtásobjektumnál impulzus-tiltás kell legyen.
figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Hajtásobjektum engedélyezett szabályozással.

Segítség:: Az összes hajtásnál az impulzus-engedélyezést elvenni és a motoradat-azonosítást újra aktiválni.

208000 <Hely megadás>TB: Tápfeszültség +/-15V hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, CU_NX_COMBI, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2)
Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A Terminal Board 30 egy hibás belső tápfeszültséget ismert fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
0: Hiba a felügyelő-kapcsolás tesztjénél.
1: Hiba normálüzemben

Segítség:: - Terminal Board 30-at cserélni.
- Control Unitot cserélni

208010 <Hely megadás>TB: analóg-digitál átalakító

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, CU_NX_COMBI, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2)
Hla: NINCS (KI1, KI2)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A Terminal Board 30 analóg-digitál átalakítója nem ad átalakított adatokat.

Segítség:: - Tápfeszültséget megvizsgálni.
- Terminal Board 30-at cserélni.

208500 <Hely megadás>COMM BOARD: konfiguráció felügyeleti idő lejárt

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: KI1 (KI2)
Servo: KI1 (KI2, KI3)
Hla: KI1 (KI2, KI3)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A konfiguráció felügyeleti ideje lejárt.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
0: Adás-konfiguráció adatainak átvitelénél idő-túllépés.
1: Vétel-konfiguráció adatainak átvitelénél idő-túllépés.

Segítség:: Kommunikációs vonalat ellenőrizni

208501 <Hely megadás>PN/COMM BOARD: parancsérték Timeout

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: -

Reakció: Infeed: KI1 (KI2)
Servo: KI3 (IASC/DCBRK, KI1, KI2, NINCS, STOP2)
Hla: KI3 (KI1, KI2, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A parancsértékek vétele a COMM BOARD-tól megszakadt.
- Busz kapcsolat megszakadt.
- Vezérlő lekapcsolt.
- Vezérlő STOP állapotba került.
- COMM BOARD defekt.

Segítség:: - Busz kapcsolatot ellenőrizni és vezérlőt RUN állapotba állítani.
- Ismételt hibánál a beállított aktualizálási időt a busz beállításában (HW konfig) ellenőrizni.

208502 <Hely megadás>PN/COMM BOARD: életjel felügyeleti idő lejárt

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: Infeed: KI1 (KI2)
Servo: KI1 (KI2, KI3)
Hla: KI1 (KI2, KI3)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az életjel-számláló felügyeleti ideje lejárt.
A kapcsolat a COMM BOARD-dal megszakadt.

Segítség:: - Kommunikációs vonalat ellenőrizni.
- COMM BOARD-ot megvizsgálni.

208504 <Hely megadás>PN/COMM BOARD: Belső hiba ciklikus adatátvitelnél

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A ciklikus valós- és/vagy parancsérték a megadott időponton belül nem lett időben átvive.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Csak Siemens-belső hiba-diagnózishoz.

Segítség:: A paraméterezési táviratot ellenőrizni (Ti, To, Tdp, stb.)

208510 <Hely megadás>PN/COMM BOARD: adás-konfiguráció adatok érvénytelenek

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: KI1 (KI2)
Servo: KI1 (KI2, KI3)
Hla: KI1 (KI2, KI3)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az adás-konfiguráció adatait a COMM BOARD nem fogadta el.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Az adás-konfiguráció adatainak visszaadási értéke.

Segítség:: Adás-konfiguráció adatokat ellenőrizni.

208511 <Hely megadás>PN/COMM BOARD: vétel-konfiguráció adatok érvénytelenek

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A hajtáskészülék nem fogadta el a vétel konfigurációs adatokat.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Vétel konfigurációs adatok vizsgálat visszaadási értéke.
1. Kapcsolat felépítés több hajtásobjektumhoz, mint készülékben beállítva. A hajtásobjektumok a folyamat adatok cseréjéhez és azok sorrendje a p0978-ban van megadva.
2: Túl sok PZD adatszó egy hajtáskészülék bemenethez vagy kimenethez. Egy hajtásobjektum lehetséges PZD-jeinek számát a PZD IF1-re a r2050/p2051 indexeinek száma és a PZD IF2-re a r8850/p8851 indexeinek száma adja meg.
3: Páratlan bájtszám bemenetre és kimenetre.
4: Beállítási adatok szinkronizációra nem elfogadottak. További információkat lásd A01902.
5: Ciklikus üzem nem aktív.
17: CBE20 Shared Device: F-CPU konfiguráció meg lett változtatva.
223: Nem megengedett ütem-szinkronizáció a p8815[0]-ben beállított PZD interfészre.
257: PN Shared Device: Túl sok adatszó kimenetre és bemenetre a teljes készülékben.
500: Nem megengedett PROFIsafe konfiguráció a p8815[1]-ben beállított interfészre.
501: PROFIsafe paraméter hibás (pl. F_Dest).
503: PROFIsafe kapcsolat elutasítva, amíg nincs ütem-szinkron kapcsolat (p8969).
További értékek:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Segítség:: Vétel konfigurációs adatokat ellenőrizni.
Figyelmeztetési érték = 1, 2-höz:
- Megvizsgálni a hajtásobjektumok listáját folyamatadat-cserével (p0978). A p0978[x] = 0 kizárja a listában következő hajtásobjektumokat a folyamatadat-cseréből.
Figyelmeztetési érték = 2-höz:
- Megvizsgálni a bemeneti és kimeneti adatszavak számát egy hajtásobjektumhoz.
Figyelmeztetési érték = 17-hez:
- CBE20 Shared Device: A-CPU-t kihúzni/bedugni.
Figyelmeztetési érték = 223, 500-hoz:
- Beállításokat a p8839-ben és a p8815-ben megvizsgálni.
- Biztosítani, hogy csak egy PZD interfész van ütem-szinkron vagy PROFIsafe-fel működtetve.
Figyelmeztetési érték = 257-hez:
- Megvizsgálni az adatszavak számát kimenetre és bemenetre az egész készülékben.
Figyelmeztetési érték = 501-hez:
- Megvizsgálni a beállított PROFIsafe címet (p9610).

208520 <Hely megadás>PN/COMM BOARD: aciklikus csatorna hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az aciklikus csatorna puffer-állapota vagy a tároló hibás.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
0: Hiba a puffer-állapotban.
1: Hiba a tárolóban.

Segítség:: Kommunikációs vonalat ellenőrizni

208526 <Hely megadás>PN/COMM BOARD: nincs ciklikus kapcsolat

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Nincs ciklikus kapcsolat a vezérléssel.

Segítség:: Ciklikus kapcsolatot helyreállítani és a vezérlést ciklikus üzemben aktiválni.
PROFINET-nél a "Name of Station" és "IP of Station" paramétereket (r61000, r61001) megvizsgálni.
Ha egy CBE20 van bedugva és a PROFIBUS a PZD Interface1-en kell kommunikáljon, akkor azt a STARTER üzembehelyező szoftverrel vagy közvetlenül a p8839-cel kell paraméterezni.

208530 <Hely megadás>PN/COMM BOARD: jelentési csatorna hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A jelentési csatorna puffer-állapota vagy a tároló hibás.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
0: Hiba a puffer-állapotban
1: Hiba a tárolóban.

Segítség:: Kommunikációs vonalat ellenőrizni

208531 <Hely megadás>CBE20 POWER ON szükséges

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A CBE20 legalább egy paramétere(pl. SINAMICS Link paraméter) meg lett változtatva egy projekt letöltéssel. Az értékek aktiválásához egy POWER ON szükséges.

Utalás:

CBE20: Communication Board Ethernet 20

Segítség:: Paramétereket menteni és POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

208550 <Hely megadás>PZD interfész hardver hozzárendelés hibás.

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A hardver hozzárendelése a PZD interfészhez hibásan van paraméterezve.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

1: A két indexből csak az egyik nem egyenlő 99-cel (automatikus).

2: A két PZD interfészhez ugyanaz a hardver van rendelve.

3: Hozzárendelt COMM BOARD hiányzik.

4: CBC10 interfész 1-hez hozzárendelve.

Segítség:: Paraméterezést megvizsgálni és esetleg korrigálni (p8839).

208560 <Hely megadás>IE: szintakszis hiba konfigurációs fájljában

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az Industrial Ethernet interfész (X127) ASCII konfigurációs fájljában egy szintakszis hiba lett felismerve. A tárolt konfiguráció nem lett betöltve.

Utalás:

IE: Industrial Ethernet

Segítség:: - Interfész konfigurációt (p8900 és következők) megvizsgálni, esetleg korrigálni és aktiválni (p8905 = 1)

- Interfész konfiguráció paramétereket tárolni (pl. p8905 = 2)

vagy

- Az "Ethernet állomást feldolgozni" maszkban az állomást újra elnevezni (pl. STARTER üzembehelyező szoftverrel).

208561 <Hely megadás>IE: konzisztencia hiba a beállítási paramétereknél

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az Industrial Ethernet interfész (X127) konfigurációjának aktiválásánál (p8905) egy konzisztencia hiba lett felismerve.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
0: Általános konzisztencia-hiba
1: Hiba az IP konfigurációban (IP cím, alhálózat maszk vagy szabványos Gateway).
2: Hiba az állomás névben.
5: Szabványos Gateway a PROFINET Onboard interfészen is be van állítva.
6: Állomás név a PROFINET Onboard interfészen is be van állítva.
7: IP cím ugyanabban az alhálózatban van, mint a PROFINET Onboard interfész IP címe.
Utalás:
Figyelmeztetési érték = 0, 1, 2, 5, 7-re érvényes: A konfiguráció nem lett megváltoztatva.
Figyelmeztetési érték = 6-ra érvényes: Az új konfiguráció mégis aktiválva van.
IE: Industrial Ethernet

Segítség:: - A kívánt interfész konfigurációt (p8900 és következők) megvizsgálni, esetleg korrigálni és aktiválni (p8905)
vagy
- Az "Ethernet állomást feldolgozni" maszkban az állomást újra elnevezni (pl. STARTER üzembehelyező szoftverrel).

208562 <Hely megadás>PROFINET: szintakszis hiba a konfigurációs fájlban

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az onboard PROFINET interfész ASCII konfigurációs fájljában egy szintszis hiba lett felismerve. A tárolt konfiguráció nem lett betöltve.

Segítség:: - Interfész konfigurációt (p8920 és következők) megvizsgálni, esetleg korrigálni és aktiválni (p8925 = 1)
- Interfész konfiguráció paramétereket tárolni (pl. p8925 = 2)
vagy
- Az "Ethernet állomást feldolgozni" maszkban az állomást újra elnevezni (pl. STARTER üzembehelyező szoftverrel).

208563 <Hely megadás>PROFINET: konzisztencia-hiba beállítási paramétereknél

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A PROFINET interfész (X127) konfigurációjának aktiválásánál (p8925) egy konzisztencia hiba lett felismerve.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
0: Általános konzisztencia-hiba
1: Hiba az IP konfigurációban (IP cím, alhálózat maszk vagy szabványos Gateway).
2: Hiba az állomás névben.
3: DHCP-t nem lehetett aktiválni, mert már fennáll egy ciklikus PROFINET kapcsolat.
4: Nem lehetséges ciklikus PROFINET kapcsolat, mert DHCP aktív.
5: Szabványos Gateway az Industrial Ethernet interfészen (X127) is be van állítva.
6: Állomás név az Industrial Ethernet interfészen (X127) is be van állítva.
7: IP cím ugyanabban az alhálózatban van, mint az Industrial Ethernet interfész (X127) IP címe.
Utalás:
Figyelmeztetési érték = 0, 1, 2, 3, 4, 5, 7-re érvényes: A konfiguráció nem lett megváltoztatva.
Figyelmeztetési érték = 6-ra érvényes: Az új konfiguráció mégis aktiválva van.
DHCP: Dynamic Host Configuration Protocol

Segítség:: - A kívánt interfész konfigurációt (p8940 és következők) megvizsgálni, esetleg korrigálni és aktiválni (p8945)
vagy
- Az "Ethernet állomást feldolgozni" maszkban az állomást újra elnevezni (pl. STARTER üzembehelyező szoftverrel).

208564 <Hely megadás>PN/COMM BOARD: szintakszis hiba konfigurációs fájlban

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Communication Board Ethernet 20/25/41 (CBE20/CBE25/CBE41) ASCII konfigurációs fájljában egy szintakszis hiba lett felismerve. A tárolt konfiguráció nem lett betöltve.

Segítség:: - CBExx konfigurációt (p8940 és következők) helyesen beállítani és aktiválni (p8945 = 2).
- CBExx-t újra keresztelni (pl. a STARTER üzembehelyező szoftverrel).
Utalás:
A konfiguráció csak a következő POWER ON után lesz hatásos!

208565 <Hely megadás>PN/COMM BOARD: konzisztencia hiba a beállítási paramétereknél

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Communication Board Ethernet 20/25/41 (CBE20/CBE25/CBE41) konfigurációjának aktiválásánál (p8945) egy konzisztencia hiba lett felismerve.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
0: Általános konzisztencia-hiba
1: Hiba az IP konfigurációban (IP cím, alhálózat maszk vagy szabványos Gateway).
2: Hiba az állomás névben.
3: DHCP-t nem lehetett aktiválni, mert már fennáll egy ciklikus PROFINET kapcsolat.
4: Nem lehetséges ciklikus PROFINET kapcsolat, mert DHCP aktív.
Utalás:
Minden figyelmeztetési értékre érvényes: a beállított konfiguráció nem lett aktiválva.
DHCP: Dynamic Host Configuration Protocol

Segítség:: - A kívánt interfész konfigurációt (p8940 és következők) megvizsgálni, esetleg korrigálni és aktiválni (p8945)
vagy
- Az "Ethernet állomást feldolgozni" maszkban az állomást újra elnevezni (pl. STARTER üzembehelyező szoftverrel).

208700 <Hely megadás>CAN: kommunikáció hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: KI3 (KI1, KI2, NINCS)
Hla: KI3 (KI1, KI2, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Hiba lépett fel a CAN-kommunikációban.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Az adási táviratok hibaszámlálója túllépte 255-ös BUS OFF értéket. A CAN-vezérlő a buszról le lesz kapcsolva.
- Buszkábel rövidzár.
- Helytelen Baudrate.
- Helytelen Bit Timing.
2: A CAN-csomópont állapotát a Master a "Life Time"-nál hosszabb ideig nem kérdezte le. A "Life Time" a "Guard Time" (p8604[0])és a "Life Time Factor" (p8604[1] szorzata.
- Buszkábel megszakadt.
- Buszkábel nincs csatlakoztatva.
- Helytelen Baudrate.
- Helytelen Bit Timing.
- Zavar a Master-nál.
Lásd még r8843.2 IF2 PZD állapot - Feldbus működik.
Utalás:
A p8641-gyel a zavar-reakciót igény szerint be lehet állítani.

Segítség:: - Busz-kábelt felülvizsgálni.
- Baudrate-t felülvizsgálni (p8622).
- Bit Timing-ot felülvizsgálni (p8623).
- Master-t felülvizsgálni.
A CAN-vezérlőt a hiba megszüntetése után p8608 = 1-gyel kézzel újra kell indítani!

208701 <Hely megadás>CAN: NMT állapotváltás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: KI2
Servo: KI3
Hla: KI3

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Egy CANopen NMT állapot-átmenet történt "Operational"-ról "Pre-Operational"-ra vagy "Stopped"-re.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: CANopen NMT állapot-átmenet "Operational"-ról "Pre-Operational"-ra.
2: CANopen NMT állapot-átmenet "Operational"-ról "Stopped"-re.
Utalás:
A "Pre-Operational" NMT állapotban nem lehet folyamat-adatokat átvinni és a "Stopped" NMT állapotban nem lehet folyamat-adatokat és szerviz-adatokat átvinni

Segítség:: Nem szükséges.
Zavart nyugtázni és üzemelést folytatni.

208702 <Hely megadás>CAN: RPDO Timeout

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI3 (KI1, KI2, NINCS)
Hla: KI3 (KI1, KI2, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A CANopen RPDO távirat felügyeleti ideje lejárt, mert a buszkapcsolat megszakadt vagy a CANopen Master le lett kapcsolva.
Lásd még r8843.0 IF2 PZD állapot - parancsérték kiesés ill. r8843.2 IF2 PZD állapot - Feldbus működik.

Segítség:: - Buszkábelt megvizsgálni.
- Master-t megvizsgálni.
- Esetleg a felügyeleti időt (p8699) megnövelni.

208703 <Hely megadás>CAN: hajtásobjektumok maximális száma túl lett lépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI3 (KI1, KI2, NINCS)
Hla: KI3 (KI1, KI2, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A "CAN" funkció-modullal a maximálisan 8 hajtásobjektum szám túl lett lépve.
Utalás:
A CANopen szabványban maximum 8 CANopen Device Module (hajtásobjektumok "CAN" funkciómodullal) van CANopen Slave-enként definiálva.

Segítség:: - Max 8 hajtásobjektum új üzembehelyezése "CAN" funkciómodullal a topológiában.
- A hajtásobjektumoknál esetleg a "CAN" funkciómodult kikapcsolni (r0108.29).

208751 <Hely megadás>CAN: távirat-vesztés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A CAN vezérlő egy vételi-táviratot elvesztett.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Hardver csatorna a CAN vezérlőben.
0: firmware verzió < 5.2 (nincs utalás az eredeti hardver csatornára).
1: NMT Command üzenet
2: SYNC üzenet
3: NMT Error Control üzenet
7 ... 31: RPDO üzenet
32: SDO üzenet

Segítség:: - Vételi hírek ciklusidejét növelni.
- CANopen letapogatási idejét csökkenteni (p8848).
Lásd még: p8848

208752 <Hely megadás>CAN: Error Passive hibaszámláló túllépett

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az adás- vagy vétel-táviratok hibaszámlálója túllépte a 127-es értéket.

Segítség:: - Buszkábelt megvizsgálni.
- Magasabb Baudrate-t beállítani (p8622).
- Bit Timing-ot felülvizsgálni és esetleg optimalizálni (p8623).

208753 <Hely megadás>CAN: hír-puffer túlcsordult

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Egy hírpuffer túlcsordult.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Aciklikus adó-puffer (SDO válasz-puffer) túlcsordult.
2: Aciklikus vevő-puffer (SDO vevő-puffer) túlcsordult.
3: Ciklikus adó-puffer (SDO adó-puffer) túlcsordult.

Segítség:: - Busz-kábelt felülvizsgálni.
- Magasabb Baudrate-t beállítani (p8622).
- Bit Timing-ot felülvizsgálni és esetleg optimalizálni (p8623).
Figyelmeztetési érték = 2-höz:
- SDO vételi hírek ciklusidejét csökkenteni.
- SDO igény a Mastertől csak az előző SDO igény SDO visszajelzése után.

208754 <Hely megadás>CAN. kommunikációs módus hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Az "Operational" módusban változtatási kísérlet történt a p8700 ... p8737 paraméterekre.
Segítség:: A "Pre-Operational" vagy "Stopped" módusba váltani.

208755 <Hely megadás>CAN: objektum nem mappázható

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A CANopen-objektum nincs tervezve a Process Data Object (PDO) Mapping-re.
Segítség:: Egy PDO Mapping-ra szánt CANopen-Objekt-et használni ill. 0-t beadni.
A következő objektumokat lehet a Receive Process Data Object-hez (RPDO) ill. a Transmit Process Data Object-hez (TPDO) rendelni:
- RPDO: 6040 hex, 6060 hex, 60FF hex, 6071 hex; 5800 hex - 580F hex; 5820 hex - 5827 hex
- TPDO: 6041 hex, 6061 hex, 6063 hex, 6069 hex, 606B hex, 606C hex, 6074 hex; 5810 hex - 581F hex; 5830 hex - 5837 hex
A megadott objektumoknak mindig csak a 0 alindexe csatolható.
Utalás:
A COB-ID-et nem lehet érvényessé tenni, amíg A08755 fennáll.

208756 <Hely megadás>CAN: mappázott bájtok száma túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A mappázott objektumok bájtjainak száma meghaladja a hasznos adatok táviratának hosszát. Max. 8 bájt engedhető meg.
Segítség:: Kevesebb objektumot vagy alacsonyabb adattípusú objektumokat mappázni.

208757 <Hely megadás>CAN: COB-ID érvénytelenre állítani

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az Online-üzemben a megfelelő COB-ID-t a mappákra érvénytelenre kell állítani.
Példa:
RPDO 1 mappázást meg kell változtatni (p8710[0]).
--> p8700[0] = C00006E0 hex beállítása (érvénytelen COB-ID)
--> p8710[0] kívánság szerint beállítani
--> p8700[0] érvényes COB-ID-t bevinni
Segítség:: A COB-ID érvénytelenre állítani.

208758 <Hely megadás>CAN: érvényes PDO-k maximális száma túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Az érvényes PDO-csatornák maximális számának túllépésére történt kísérlet.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1:
A CANopen által támogatott hajtás-objektumok érvényes PRDO-inak teljes számának túllépésére történt kísérlet.
A határ hardver függően 25 érvényes RPDO.
2:
A CANopen által támogatott hajtás-objektumok érvényes TPDO-inak teljes számának túllépésére történt kísérlet.
A határt a következő arány határozza meg:
CAN letapogatási idő (p8848) / CAN megmunkálási idő (r8739)
Utalás:
RPDO: Receive Process Data Object
TPDO: Transmit Process Data Object
Segítség:: Az érvényes RPDO-k ill. TPDO-k maximális számát betartani.
A figyelmeztetések törlésére a következő lehetőségek egyikét használni:
- Egy PDO kommunikációs paraméter COB ID indexét sikeresen írni (p870x[0], p872x[0]).
- CANopen NMT állapotot váltani.
- CANopen NMT Reset Node utasítást végrehajtani.
- CANopen NMT Reset kommunikáció utasítást végrehajtani.
- Meleg indítást végrehajtani (p0009 = 30, p0976 = 2).
- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni.
Utalás:
A még rendelkezésre álló RPDO-k ill. TPDO-k az r8742-ben lesznek kijelezve.

208759 <Hely megadás>CAN: PDO COB-ID már létezik

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: Paraméter: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Egy már meglevő PDO COB-ID lett megadva.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Paraméter szám.
Utalás:
A COB-ID a nulla indexben található (p870x[0], p872x[0]).
Segítség:: Másik PDO COB-ID-t választani.

208760 <Hely megadás>CAN: IF PZD maximális méret túllépése

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: IF PZD maximális mérete túllépve.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés)
1: Hiba IF PZD vételnél
2: Hiba IF PZD adásnál
Utalás:
IF: Interface
Segítség:: Kevesebb folyamat-adatot naplózni a PDO-ban.
A figyelmeztetés törléséhez a következő lehetőségek egyikét használni:
- POWER ON (ki-/bekapcsolás).
- Meleg indítást végezni (p0009 = 30, p0976 = 2).
- CANopen NMT Reset Node utasítást végrehajtani.
- CANopen NMT állapotot váltani.
- Figyelmeztetési puffert [0...7] törölni (p2111 = 0).

208800 <Hely megadás>PROFIenergy energia-takarékos módus aktív

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A PROFIenergy energia-takarékos módus aktív.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Az aktív PROFIenergy energia-takarékos módus ID-je.
Segítség:: A figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve az energia-takarékos módus elhagyásánál.
Utalás:
Az energia takarékos módus a következő események után lesz elhagyva:
- Az End_Pause PROFIenergy utasítás vétele a fölérendelt vezérléstől.
- A fölérendelt vezérlés a STOP üzemmódba váltott.
- A PROFINET kapcsolat a fölérendelt vezérléssel megszakadt.

209000 <Hely megadás>Webserver felhasználó konfiguráció hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A Webserver felhasználó konfigurálásánál egy hiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
0: Nem Admin jelszó
1: Érvénytelen Admin jelszó
2: Érvénytelen SINAMICS jelszó
Segítség:: Felhasználó konfigurációt javítani, helyes jelszót beadni.

213000 <Hely megadás>Liszensz nem elegendő.

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: - Az átalakítónál egy liszensz-köteles opció lett beállítva és a liszensz nem megfelelő.
- A meglevő liszensz felülvizsgálatánál egy hiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
0:
A meglevő liszensz nem elegendő.
1:
Nem lehetett megfelelő liszenszet megállapítani, mert a tárolókártya a szükséges liszensz-adatokkal üzem közben lett kihúzva.
2:
Nem lehetett megfelelő liszenszet megállapítani, mert a tárolókártyán nincsenek liszensz-adatok.
3:
Nem lehetett megfelelő liszenszet megállapítani, mert a liszensz-kulcsban ellenőrző-összeg hiba van.
4:
A liszensz-vizsgálatnál egy hiba lépett fel.

Segítség:: Zavar érték = 0-hoz:
További liszenszek szükségesek és aktiválandók (p9920, p9921).
Zavar érték = 1-hez:
A berendezéshez illő tárolókártyát kikapcsolt állapotban ismét bedugni.
Zavar érték = 2-höz:
Liszensz kulcsot beadni és aktiválni (p9920, p9921)
Zavar érték = 3-hoz:
A beadott liszensz kulcsot (p9920) összehasonlítani a liszensz tanúsítvánnyal.
Liszensz kulcsot újra beadni és aktiválni (p9920, p9921).
Zavar érték = 4-hez:
- POWER ON-t végrehajtani.
- Firmware-t új verzióra felújítani.
- Technical Support-ot értesíteni.
Utalás:
Az átalakító liszenszelés köteles funkciónak áttekintését egy üzembehelyezési programmal online üzemben ki lehet jeleztetni. Az üzembehelyezési programtól függően itt lehetséges a szükséges liszenszelés végrehajtása is (sorozatszám, liszensz kulcs, próba liszensz mód).

213001 <Hely megadás>Liszensz ellenőrző összeg hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A liszensz kulcs ellenőrző összegének felülvizsgálatánál egy hiba lett felismerve.

Segítség:: A beadott liszensz kulcsot (p9920) összehasonlítani a liszensz tanúsítvány liszensz kulcsával.
Liszensz kulcsot újra beadni és aktiválni (p9920, p9921).

213009 <Hely megadás>Nem liszenszelt Technológia bővítések liszenszelése

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: KI1

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Legalább egy liszensz-köteles Technológia bővítés nincs liszenszelve.
Utalás:
Az installált Technológia bővítésekről információk a r4955 és p4955-ben találhatók.

Segítség:: - A liszensz-köteles Technológia bővítés liszensz kulcsát beadni és aktiválni p9920, p9921).
- Esetleg nem liszenszelt Technológia bővítéseket deaktiválni (p4956).

213010 <Hely megadás>Nem liszenszelt funkciómodul liszenszelése

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: KI1

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Legalább egy liszensz-köteles funkciómodul nincs liszenszelve.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
bit x = 1: A megfelelő funkciómodul nincs liszenszelve.
Utalás:
A bit-szám hozzárendelését a funkciómodulhoz lásd p0108 ill. r0108.

Segítség:: - A liszensz-köteles funkciómodul liszensz kulcsát beadni és aktiválni p9920, p9921).
- Esetleg nem liszenszelt funkciómodul deaktiválni (p0108, r0108).

213020 <Hely megadás>Liszenszelés nem elegendő a vezérlésben

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: KI1

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A hajtáskészüléknél liszensz-köteles opciók vannak használva és a liszenszelés nem elegendő.

Segítség:: - Liszensz kulcsot a liszensz-köteles opciókra beadni és aktiválni.
- Esetleg nem liszenszelt opciókat deaktiválni.

213021 <Hely megadás>Liszensz kimenő frekvencia > 550 Hz hiányzik.

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az átalakító konfigurációja 550 Hz-nél nagyobb kimeneti frekvenciát eredményez. Ez a funkció liszensz köteles. szükség van a "High Output Frequency" liszenszre.
Utalás:
- A kimeneti frekvencia ebben az esetben 550Hz-re lesz korlátozva.
- A "Trial License" funkció nem hat a "High Output Frequency" liszenszre.

Segítség:: - "High Output Frequency" liszensz kulcsot beadni és aktiváni (p9920, p9921).
- Esetleg a motort az 550 Hz kimeneti frekvencia alatt használni.

213030 <Hely megadás>Próba liszensz aktiválva

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A "Próba liszensz" funkció aktiválva lett. A rendelkezésre álló periódusok egyike lefut.

Segítség:: Nem szükséges.
A figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve a periódus lefutása után.

213031 <Hely megadás>Próba liszensz periódus lefutott

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A "Próba liszensz" funkcióra rendelkezésre álló periódusok egyike lefutott.

Segítség:: - Adott esetben egy további periódust elindítani (p9918 = 1).
- A liszensz köteles funkcionalitást deaktiválni.
- A hajtás készüléken a megfelelő liszenszelést végrehajtani.

Utalás:

Egy nem kielégítő liszenszelés csak a következő felfutás után lesz hatásos.

213032 <Hely megadás>Próba liszensz utolsó periódus aktiválva

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A "Próba liszensz" funkció aktiválva lett. A rendelkezésre álló utolsó periódus lefut.

Segítség:: Nem szükséges.

A figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve az utolsó periódus lefutása után.

213033 <Hely megadás>Próba liszensz utolsó periódusa lefutott

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A "Próba liszensz" funkció utolsó periódusa lefutott. Nem áll rendelkezésre további periódus.

Segítség:: - A liszensz köteles funkcionalitást deaktiválni.
- A hajtás készüléken a megfelelő liszenszelést végrehajtani.

Utalás:

Egy nem kielégítő liszenszelés csak a következő felfutás után lesz hatásos.

213100 <Hely megadás>Know-how védelem: másolási védelem hiba

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: %1

Reakció: KI1

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A Know-how védelem másolás védelemmel a tárolókártyára aktív.

A tároló kártya vizsgálatánál egy hiba lépett fel.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

0: Nincs bedugva tároló kártya.

2: Egy érvénytelen tároló kártya van bedugva.

3: A tároló kártya egy másik Control Unit-ban van alkalmazva.

12: Egy érvénytelen tároló kártya van bedugva (OEM megadás helytelen, p7769).

13: A tároló kártya egy másik Control Unit-ban van alkalmazva (OEM megadás helytelen, p7759).

Segítség:: Zavar érték = 0-hoz:
- Megfelelő tároló kártyát bedugni és POWER ON-t végrehajtani.
Zavar érték = 2, 3, 12, 13-hoz:
- Illetékes OEM-mel kapcsolatba lépni.
- Másolás védelmet deaktiválni (p7765) és a zavart nyugtázni (p3981).
- Know-how védelmet deaktiválni (p7766 ... p7768) és a zavart nyugtázni (p3981).
Utalás:
A másolás védelmet általában csak deaktivált know-how védelemnél lehet megváltoztatni.
KHP: Know-how protection (Know-how védelem)
Lásd még: p3981

213101 <Hely megadás>Know-how védelem: másolási védelem nem aktiválható

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A tároló kártya másolás védelem aktiválás kísérleténél egy hiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
0: Nincs bedugva tároló kártya.
Utalás:
KHP: Know-how protection (Know-how védelem)
Segítség::
- Tároló kártyát bedugni és POWER ON-t végrehajtani.
- Újra megkísérelni a másolás védelem aktiválását (p7765).

213102 <Hely megadás>Know-how védelem: védett fájlok konzisztencia hibája

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: KI1
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A védett fájlok konzisztenciájának vizsgálatánál egy hiba lett megállapítva. Ezért a projekt a tároló kártyán nem lefutás képes.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex: yyyy = objektum-szám, xxxx = hibaok
xxxx = 1:
Egy fájlnak ellenőrzőösszeg hibája van.
xxxx = 2:
A fájlok egymással nem konzisztensek.
xxxx = 3:
A töltéssel a fájl-rendszerbe betöltött (betöltés tároló kártyáról) projekt fájlok nem konzisztensek.
Utalás:
KHP: Know-how protection (Know-how védelem)
Segítség::
- Projektet a tároló kártyán ill. a projekt fájlokat letöltéshez a tároló kártyáról pótolni.
- Gyári beállítást helyreállítani és új letöltést végrehajtani.

230001 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: túláram

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1 bin
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A teljesítmény-egység túláramot észlelt.
- A szabályozás hibásan van paraméterezve.
- Motor rövidzár vagy földzárlat.
- U/f üzem: Felfutás túl kicsire beállítva.
- U/f üzem: Motor névleges árama jelentősen nagyobb a Motor Modulénál.
- Betáplálás: Magas kisütő és feltöltő áramok a hálózati feszültség kiesésnél.
- Betáplálás: Magas feltöltő áramok motoros túlterhelésnél és a közbensőköri feszültség kiesésnél.
- Betáplálás: Zárlati áramok bekapcsolásnál a kommutációs fojtó hiánya miatt.
- Teljesítmény-kábelek nincsenek jól csatlakoztatva.
- Teljesítmény-kábelek túllépik a maximális megengedett hosszat.
- Teljesítmény-egység hibás.
- Hálózati fázis megszűnt.

További okok párhuzamos kapcsolású készülékeknél (r0108.15 = 1):
- A teljesítmény-egység rövidzár hibával lekapcsolt.
- A köráram-szabályozás túl lassúra vagy túl dinamikusra van beállítva.

Zavar érték (r0949, bitenként értelmezés):
bit 0: U fázis
bit 1: V fázis
bit 2: W fázis
bit 3: közbensőkör túláram
Utalás:
Zavar érték = 0 jelentése, hogy a fázis a túlárammal nem ismert (pl. blokk-méretű készülék).

Segítség::
- Motoradatokat megvizsgálni, esetleg üzembehelyezést végrehajtani.
- Motor kapcsolási módot (csillag/delta) megvizsgálni.
- U/f üzem: felfutási rámpát növelni.
- U/f üzem: Motor és Motor Modul névleges áramok hozzárendelését megvizsgálni.
- Betáplálás: Hálózat minőségét megvizsgálni.
- Betáplálás: Motoros terhelést csökkenteni.
- Betáplálás: Hálózati szűrő és hálózati kommutáló fojtót helyes csatlakozását megvizsgálni.
- Teljesítménykábelek csatlakozását megvizsgálni.
- Teljesítménykábeleket rövidzárra vagy földhibára megvizsgálni.
- Teljesítménykábelek hosszát megvizsgálni
- Teljesítmény-egységet kicserélni.
- Hálózati fázisokat megvizsgálni.

Párhuzamos kapcsolású készülékeknél (r0108.15 = 1) ezen túl érvényes:
- Földzárlat felügyelet küszöböket megvizsgálni (p0287).
- Köráram-szabályozás beállítását megvizsgálni (p7036, p7037).

230002 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: közbensőköri feszültség túlfeszültség

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A teljesítmény-egység túlfeszültséget ismert fel a közbenső körben.
- A motor túl sok energiát táplál vissza.
- Készülék csatlakozási feszültség túl nagy.
- Voltage Sensing Module (VSM) üzeménél az L1, L2, L3 fázis-hozzárendelés a VSM-en eltérő a teljesítmény-egységen a fázis-hozzárendeléstől.
- Hálózati fázis megszakadt.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Közbensőköri feszültség a kiváltás időpontjában 0.1 V].

Segítség:: - Visszafutási időt megnövelni.
- Közbensőköri feszültség szabályozót (p1240) aktiválni.
- Fékellenállást vagy Active Line Modult használni.
- Betáplálás áramhatárt megnövelni ill. nagyobb komponenst használni (Active Line Modulnál).
- Készülék csatlakozási feszültséget megvizsgálni.
- Fázis hozzárendelést a VSM-en és a teljesítmény-egységen megvizsgálni és korrigálni.
- Hálózati fázisokat megvizsgálni.
Lásd még: p0210, p1240

230003 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: közbensőkörben alacsony feszültség

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Teljesítmény-egység alacsony feszültséget ismert fel a közbensőkörben.
- Hálózat kiesés.
- Hálózati feszültség a megengedett érték alatt.
- Hálózati betáplálás kiesés vagy zavar.
- Hálózati fázis megszakadt.
Utalás:
A közbensőköri alacsony feszültség felügyeleti küszöb az r0296-ban lesz kijelezve.

Segítség:: - Hálózati feszültséget megvizsgálni.
- Hálózati betáplálást megvizsgálni és esetleg a hálózati betáplálás hibajelzéseit figyelembe venni.
- Hálózati fázisokat megvizsgálni.
- Csatlakozási feszültség beállítását megvizsgálni (p0210).
- Booksize készülékek: p0278 beállítását megvizsgálni.
Utalás:
A betáplálás r0863 üzemkész jele össze kell legyen kötve a hajtások hozzátartozó p0864 bemeneteivel.
Lásd még: p0210

230004 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: váltóirányító hűtőtest túl-hőmérséklet

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A teljesítmény-egység hűtőbordájának a hőmérséklete meghaladta a megengedett határértéket.
- Nem kielégítő szellőzés, ventillátor nem működik.
- Túlterhelés.
- Környezeti hőmérséklet túl magas.
- Impulzus-frekvencia túl magas.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hőmérséklet [0.01 °C]

Segítség:: - Megvizsgálni, hogy a ventillátor forog.
- Ventillátor-szűrőt megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
- Motor-terhelést megvizsgálni.
- Impulzus-frekvenciát csökkenteni, ha nagyobb a névleges impulzus-frekvenciánál.
Figyelem:
A zavar csak az A05000 figyelmeztetés figyelmeztetési-küszöbe alá esés után nyugtázható.
Lásd még: p1800

230005 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: I2t túlterhelés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A teljesítmény-egység túl lett terhelve (r0036 = 100 %).
- A teljesítmény-egység megengedett árama nem megengedett hosszan túl lett lépve.
- A megengedett terhelés-játék nem lett betartva.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
I2t [100 % = 16384]

Segítség::
- Tartós terhelést csökkenteni.
- Teljesítmény-játékot illeszteni.
- Motor és teljesítmény-egység névleges áramait felülvizsgálni.

Lásd még: r0036, r0206, p0307

230006 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: Thyristor-Control-Board

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A Basic Line Modul Thyristor-Control-Board-ja (TCB) egy hibát jelez:
- Nincs hálózati feszültség.
- Hálózati kapcsoló nincs csatlakoztatva.
- Hálózati feszültség túl alacsony.
- Hálózati frekvencia a megengedett tartományon (45 ... 66 Hz) kívül.
- Közbensőkörben rövidzárlat van.
- Közbensőkörben földzárlat van (az előtöltési fázis közben).
- Motorban (a DC körre csatlakoztatott váltó-irányítók egyikében) rövidzár vagy szigetelési hiba van.
- Thyristor-Control-Board feszültségellátása névleges tartományon (5 ... 18 V) kívül és hálózati feszültség > 30 V.
- Thyristor-Control-Board belső hiba van.

Segítség:: A hibák a Thyristor Control Board-ban tárolva lesznek és azokat nyugtázni kell. Ehhez a Thyristor Control Board tápfeszültségét legalább 10 mp-re ki kell kapcsolni!
- Hálózati feszültséget megvizsgálni.
- Hálózati kapcsolót megvizsgálni ill. vezérelni.
- Felügyeleti időt megvizsgálni és adott esetben megnövelni (p0857).
- Adott esetben a teljesítmény egység további jelentéseit figyelembe venni.
- Közbensőkörben rövidzárlatra vagy földzárlatra megvizsgálni.
- Közbensőkörben földzárlat van (az előtöltési fázis közben).
- Thyristor Control Board diagnózis LED-eket kiértékelni.

230008 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: ciklikus adatok életjel-hiba

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: NINCS (KI1, KI2, KI3)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A Control Unit ciklikus parancsérték-táviratai a teljesítmény egységhez nem lettek pontosan aktualizálva. Az egymást követő tolerált életjel hibák száma túllépte a teljesítmény egységben beállított zavarküszöböt (p7789).

Segítség:: - Projekteknél VECTOR hajtás objektummal megvizsgálni, hogy a p0117 = 6 a Control Unit-on be van-e állítva.
- A zavar küszöböt megnövelni (p7789).
- Motor Modult megvizsgálni és adott esetben cserélni.
Lásd még: p0117

230010 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: ciklikus adatok életjel-hiba

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett teljesítmény-egység között hibás.
A Control Unit ciklikus parancsérték-táviratait a teljesítmény-egység legalább egy ütemig nem fogadta pontosan.
Segítség:: Motor Modult megvizsgálni és adott esetben cserélni.

230011 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: főáramkör hálózati fázis kiesés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2 (KI1)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A teljesítmény-egységnél a közbensőköri feszültség hullámzása túllépi a megengedett értékez.
Lehetséges okok:
- Egy hálózati fázis kiesett.
- A 3 hálózati fázis aszimmetriája nem megengedett.
- A közbensőköri kondenzátor kapacitása egy rezonancia-frekvenciát képez a hálózati induktivitással és esetleg a teljesítmény-egységbe integrált fojtóval.
- A főáramkör egyik fázisának biztosítéka kiégett.
- Egy motorfázis kiesett.
- Egyfázisúan működtetett teljesítmény egységeknél a megengedett hatásos teljesítmény túl lett lépve.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: - Motor főáramkör biztosítékait megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy egy egyfázisú fogyasztó zavarja-e a hálózati feszültséget.
- A rezonancia frekvenciát a hálózati induktivitással egy hálózati fojtó elébe kapcsolásával elhangolni.
- A rezonancia frekvenciát a hálózati induktivitással átkapcsolással a közbensőköri feszültség kompenzációval a szoftverben (lásd p1810) vagy erősebb simítással (lásd p1806) csillapítani. Ez azonban ronthatja a forgatónyomaték hullámosságát a motoron.
- Motor kábeleket megvizsgálni.

230012 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: hőmérséklet-érzékelő vezetékszakadás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI1 (KI2)
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A teljesítmény-egységben az összeköttetés az egyik hőmérséklet-érzékelővel megszakadt.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0: modulfiók (elektronika)
bit 1: levegő belépés
bit 2: váltóirányító 1
bit 3: váltóirányító 2
bit 4: váltóirányító 3
bit 5: váltóirányító 4
bit 6: váltóirányító 5
bit 7: váltóirányító 6
bit 8: egyenirányító 1
bit 9: egyenirányító 2
bit 14: kondenzátor levegőzés
bit 15: folyadék bevitel

Segítség:: Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

230013 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: hőmérséklet-érzékelő rövidzár

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI1 (KI2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A teljesítmény-egység hőmérséklet érzékelője rövidre van zárva.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 : modul aljzat (elektronika fiók)
bit 1: levegő bevezetés
bit 2: váltóirányító 1
bit 3: váltóirányító 2
bit 4: váltóirányító 3
bit 5: váltóirányító 4
bit 6: váltóirányító 5
bit 7: váltóirányító 6
bit 8: egyenirányító 1
bit 9: egyenirányító 2
bit 14: kondenzátor levegőzés
bit15: folyadék bevitel

Segítség:: Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

230015 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: fázis-kiesés motorbetáp

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A motorbetápnál egy fázis-kiesés lett felismerve.
A jelentés a következő esetekben is kiadásra kerülhet:
- A motor helyesen van csatlakoztatva, de a fordulatszám-szabályozás nem stabil és ezáltal egy lengedező forgatónyomaték keletkezik.

Utalás:
A Chassis teljesítmény-egységnél nincs felügyelet fáziskiesésre

Segítség:: - Motorbetápot megvizsgálni.
- Fordulatszám-szabályzó beállításait megvizsgálni.

230016 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: Terhelés-táplálás kikapcsolt

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A közbensőköri feszültség túl alacsony.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A közbensőköri feszültség a kiváltás időpontjában [V].
Segítség:: - Terhelés ellátást bekapcsolni.
- Esetleg hálózati csatlakozást megvizsgálni.

230017 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: 26.5 V-os tápfeszültség hibás

Hajtásobjektum: HLA_828
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Engedélyezett hajtásnál meg lett állapítva, hogy a 26.5-V-os tápfeszültség a Hydraulic Modul számára hibás (X271).
Megengedett tartomány: 26.0 ... 27.0 V
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Feszültség érték [0.1 V].
Segítség:: - 26.5 V-os tápfeszültséget (X271) megvizsgálni

230017 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: hardver áram-korlátozás túl gyakran szólalt meg

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1 bin
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A mindenkori fázis (lásd A30031, A30032, A30033) hardver áramhatárolása túl gyakran megszólalt. A megengedett túllépések száma a teljesítmény-egység fajtájától és típusától függ.
Betáplálásnál érvényes:
- Szabályozás hibásan paraméterezve.
- Betáplálás terhelése túl nagy.
- Voltage Sensing Module hibásan csatlakoztatva.
- Kommutáló-fojtó hibás vagy helytelen típus.
- Teljesítmény-egység hibás.

Motor modulnál érvényes:
- Szabályozás hibásan paraméterezve.
- Hiba a motorban vagy a teljesítmény-kábelekben.
- Teljesítmény-kábelek meghaladják a maximálisan megengedett hosszat.
- Motorterhelés túl nagy.
- Teljesítmény-egység hibás.

Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 3: fázis U
bit 4: fázis V
bit 5: fázis W
További bitek:
Csak Siemens belső hiba diagnózishoz.
Utalás:
Zavar érték = 0 jelentése, hogy a fázis áram korlátozással nem ismert (pl. Blocksize készülék).

Segítség:: Betáplálásnál érvényes:
- Szabályzó-beállításokat megvizsgálni, esetleg szabályzót alaphelyzetbe állítani (p0340 = 2, p3410 = 5).
- Terhelést csökkenteni, esetleg közbensőköri kapacitást növelni és nagyobb betáplálást használni.
- Opcionális Voltage Sensing Modul csatlakozását megvizsgálni.
- Kommutáló-fojtó csatlakozását és műszaki adatait megvizsgálni.
- Teljesítmény-kábeleket rövidzárra vagy földhibára megvizsgálni.
- Teljesítmény-egységet cserélni.

Motor modulnál érvényes:
- Motoradatokat megvizsgálni és esetleg a szabályzó-paramétereket újra kiszámítani (p0340 = 3). Alternatívaként egy motoradat-azonosítást végrehajtani (p1910 = 1, p1960 = 1).
- Motor kapcsolási módot (csillag/delta) megvizsgálni.
- Motor-terhelést megvizsgálni.
- Teljesítmény-kábelek csatlakozásait megvizsgálni.
- Teljesítmény-kábeleket rövidzárra vagy földhibára megvizsgálni.
- Teljesítmény-kábelek hosszát megvizsgálni.
- Teljesítmény-egységet cserélni.

230020 <Hely megadás>Teljesítményegység: Konfiguráció nem támogatott

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Hibaok: %1, kiegészítő információ: %2

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Egy olyan konfiguráció van igényelve, amelyet a teljesítmény-egység nem támogat.

Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):

yyyyxxxx hex: xxxx = hibaok, yyyy = kiegészítő információ (Siemens belső)

xxxx = 0: Önálló üzem igényelve és az nem támogatható.

xxxx = 1: Az igényelt DRIVE-CLiQ időzítés nem megengedett.

xxxx = 2: Egy PM260 lett felismerve PS-ASIC 2-es verzióval. Ez a kombináció nem támogatott.

xxxx = 3: Az inicializálást nem lehetett sikeresen lezárni. Esetleg a Control Unit a Power Modul felfutása előtt vagy közben ki lett húzva.

xxxx = 4: A teljesítmény-egység és a Control Unit ill. Control Unit Adapter kombinációja nem támogatott.

xxxx = 5: A nagyobb áramszabályzó dinamika nem támogatott.

xxxx = 6: A Motor Modul üzemeltetése ezzel a Control Unit-tal és Firmware verzióval nem megengedett.

Segítség:: Hibaok = 0-hoz:

Adott esetben az aktív belső feszültségvédelmet kikapcsolni (p1231).

Hibaok = 1-hez:

Control Unit-on firmware frissítést végrehajtani vagy DRIVE-CLiQ topológiát megváltoztatni.

Hibaok = 2-höz:

A teljesítmény-egységet egy PM260 PS-ASIC 3-as (vagy magasabb) verzióval kicserélni.

Hibaok = 3, 4-hez:

Control Unit-ot ill. Control Unit Adaptert (CUAxx) egy megfelelő Power Modulra dugni és POWER ON-t végrehajtani a Control Unit-on ill. Control Unit Adapteren.

Hibaok = 5-höz:
- Booksize formájú teljesítmény-egységet használni.
- Egy Double Motor Modulnál mindkét hajtásszabályozást azonos áramszabályzó letapogatási ütemmel (p0115[0]) működtetni. Egyébként a nagyobb áramszabályzó dinamikát csak a nagyobb letapogatási idővel lehet aktiválni.
- Esetleg a nagyobb áramszabályzó dinamikát kikapcsolni (p1810.11 = 0). A kikapcsolás után a számítási holtidőt és a szabályzó-erősítéseket újra kiszámíttatni (p0340 = 4). Esetleg a fordulatszámszabályzót optimalizálni.

Hiba ok = 6-hoz:
- Megfelelő Motor Modult használni.
- Control Unit megfelelő Firmware verzióval használni.

Lásd még: p0115, p1231, p1810

230021 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: földzárlat

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A teljesítmény-egység egy földzárlatot ismert fel.
Lehetséges okok:
- Földzárlat a teljesítménykábelekben.
- Földzárlat a motorban.
- Áramátalakító hibás.
- Meghúzó fék a hardver egyenáram-felügyelet megszólalását okozza.
- Rövidzár a fékellenálláson.
- A köráram-szabályozás a párhuzamos kapcsolású készülékeknél (r0108.15 = 1) túl lassú vagy túl dinamikusra van beállítva.

Utalás:
A földzárlat hiba a teljesítmény-egységeknél az r3113.5-ben is le van képezve.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
0:
- A hardver egyenáram felügyelet megszólalt.
- Rövidzár a fékellenálláson.

> 0:
Össz-áram amplitúdó értéke [20479 = r0209 * 1.4142].

Segítség::
- Teljesítmény-kábelek csatlakozását megvizsgálni.
- Motort megvizsgálni.
- Áramváltót megvizsgálni.
- A fék csatlakozásának vezetékeit és kontaktusait megvizsgálni (esetleg vezeték szakadás).
- Fékellenállást megvizsgálni.

Párhuzamos-kapcsoló készülékekre (r0108.15 = 1) kiegészítőleg érvényes:
- Földzárlat-felügyelet küszöböket megvizsgálni (p0287).
- Köráram-szabályozás beállítását megvizsgálni (p7036, p7037).

Lásd még: p0287

230022 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: U_ce felügyelet

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1 bin
Reakció: KI2
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: A teljesítmény-egységben a félvezető kollektor-emitter feszültség (U-ce) felügyelet megszólalt.
Lehetséges okok:
- Optikai kábel elszakadt.
- IGBT vezérlőegység feszültségellátása hiányzik.
- Rövidzár a teljesítmény-egység kimenetén.
- Hibás félvezető a teljesítmény-egységben.

Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0: rövidzár az U fázisban
bit 1: rövidzár a V fázisban
bit 2: rövidzár a W fázisban
bit 3: fény-adó engedélyezés hibás
bit 4: U_ce összeghiba-jel megszakítása
Lásd még: r0949

Segítség:: - Optikai kábelt megvizsgálni és esetleg pótolni.
- IGBT vezérlőegység feszültségellátást (24 V) megvizsgálni.
- Teljesítmény-kábelek csatlakozását megvizsgálni.
- Hibás félvezetőt kiválasztani és kicserélni.

230024 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: termikus modell túl-hőmérséklet

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A hűtőtest és a chip közötti hőmérséklet-eltérés túllépte a megengedett értéket.
- A megengedett teljesítmény-játék nem lett betartva.
- Nem kielégítő szellőzés, szellőző kiesés.
- Túlterhelés.
- Környezeti hőmérséklet túl magas.
- Impulzus-frekvencia túl magas.

Lásd még: r0037
Segítség:: - Teljesítmény-játékot illeszteni.
- Megvizsgálni, hogy a szellőző forog-e.
- Szellőző szűrőjét megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
- Motor terhelést megvizsgálni.
- Impulzus-frekvenciát csökkenteni, ha magasabb a névleges impulzus-frekvenciánál.

230025 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: chip túl-hőmérséklet

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A félvezető chip hőmérséklete túllépte a megengedett határértéket.
- Megengedett teljesítmény-játék nem lett betartva.
- Nem kielégítő szellőzés, ventillátor-hiba.
- Túlterhelés.
- Környezeti hőmérséklet túl magas.
- Impulzus-frekvencia túl magas.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hőmérséklet-különbség a hűtőtest és a chip között [0.01 °C].
Segítség:: - Teljesítmény-játékot illeszteni.
- Megvizsgálni, hogy a ventillátor fut-e.
- Szellőző-szűrőt megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
- Motor-terhelést megvizsgálni.
- Impulzus-frekvenciát csökkenteni, ha nagyobb a névleges impulzus-frekvenciánál.

Figyelem:
A zavar csak az A05001 figyelmeztetés figyelmeztetési küszöb alá csökkenés után nyugtázható.
Lásd még: r0037

230027 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: közbensőkör előtöltés idő-felügyelet

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: engedélyek: %1, állapot: %2

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A teljesítmény-egység közbensőkört nem lehetett az elvárt időn belül előre feltölteni.

1) Nincs hálózati feszültség.

2) Hálózati mágneskapcsoló/kapcsoló nem zárt.

3) Hálózati feszültség túl alacsony.

4) Hálózati feszültség helytelenül van beállítva (p0210)

5) Az előtöltő-ellenállások túlhevültek, mivel túl sok előtöltés történt időegységenként.

6) Az előtöltő-ellenállások túlhevültek, mert a közbensőkör kapacitása túl nagy.

7) 5) Az előtöltő-ellenállások túlhevültek, mert nem fennálló betáplálás üzemkészségnél (r0863.0) a közbensőkörből teljesítmény lett kivéve.

8) Az előtöltő-ellenállások túlhevültek, mert a közbensőkörnek a Braking Modul általi gyors-kisütése közben a hálózati mágneskapcsoló zárva volt.

9) A közbensőkörben rövidzárlat vagy földzárlat.

10) Előtöltő-kapcsolás esetleg hibás (csak chassis-készülékek).

11) Betáplálás hibás és/vagy Motor Modul biztosíték kiment (csak booksize készülék)

Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):

yyyyxxxx hex:

yyyy = teljesítmény-egység állapot

0: hibaállapot (várakozás KI-re és hiba-nyugtázásra).

1: újra bekapcsolás tiltás (várakozás KI-re)

2: túlfeszültség felismerve -> hibaállapot váltás

3: túlfeszültség felismerve -> hibaállapotba váltás

4: várakozás áthidalás-védelem nyitására -> hibaállapotba váltás

5: várakozás áthidalás-védelem nyitására -> újra bekapcsolás tiltásba váltás

6: várakozás áthidalás-védelem nyitására

7: üzembehelyezés

8: előtöltésre kész

9: előtöltés indul, közbensőköri feszültség kisebb a bekapcsolási feszültség minimumnál

10: előtöltés fut, közbensőköri feszültség előtöltés vége még nem lett felismerve

11: várakozás a fő-mágneskapcsoló prell-idejének a végére a lezárt előtöltés után

12: előtöltés befejezve, kész impulzus-engedélyezésre

13: STO-kapocsléc kiváltása a teljesítmény-egységen felismerve

xxxx = teljesítmény-egység hiányzó belső engedélyek (invertált bit-kódolt ábrázolás, FFFF hex -> összes belső engedélyezés megvan)

bit 0: IGBT-vezérlés tápfeszültség lekapcsolt

bit 1: földzárlat felismerve

bit 2: csúcsáram-beavatkozás

bit 3: I2t túllépve

bit 4: túl-hőmérséklet termikus modell kiszámítva

bit 5: (hűtőtest, teljesítmény-egység vezérlőegység) túl-hőmérséklet mérve

bit 6: tartalék

bit 7: túlfeszültség felismerve

bit 8: teljesítmény-egység előtöltés befejezve, kész az impulzus-engedélyezésre

bit 9: STO-kapocsléc hiányzik

bit 10: túláram felismerve

bit 11: forgórész-rövidzár aktív

bit 12: DRIVE-CLiQ hiba aktív

bit 13: Uce-hiba felismerve, tranzisztor kiürül túláram/rövidzár miatt

bit 14: alacsony feszültség felismerve

Lásd még: p0210

Segítség:: Általában:
- Hálózati feszültséget a bemeneti kapcsokon megvizsgálni.
- Hálózati feszültség beállítását megvizsgálni (p0210).

Booksize készülékre érvényes:
- Várni (kb. 8 prcet), amíg az előtét ellenállás lehűl. Ehhez lehetőleg a betáplálást a hálózatról leválasztani.

5)-höz:
- A megengedett előtöltés gyakoriságot figyelembe venni (lásd a megfelelő kézikönyvben).

6)-hoz:
- A közbenső kör össz-kapacitását megvizsgálni és esetleg a maximális megengedett közbenső kör kapacitásnak megfelelően csökkenteni (lásd a megfelelő kézikönyvben).

7)-hez:
A betáplálás üzemkészség jelentését (r0863.0) az erre a közbenső körre csatlakoztatott hajtások engedélyezls logikába kapcsolni.

8)-hoz:
- A külső hálózati mágneskapcsoló kapcsolását megvizsgálni. A hálózati mágneskapcsoló a közbenső kör gyors töltés közben nyitva kell legyen.

9)-hez:
- A közbenső kört földzárlatra és rövidzárra megvizsgálni.

11)-hez:
- Betáplálás (r0070) és Motor Modul (r0070) közbenső köri feszültségét megvizsgálni.

Ha a betáplálástól (vagy kívülről) létrehozott közbensőköri feszültség nem lesz kijelezve a Motor Moduloknál (r0070), akkor a Motor Modulban a biztosíték hibás.

Lásd még: p0210

230030 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: belső tér túl-hőmérséklet figyelmeztetés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az átalakító belső terének hőmérséklete túllépte a figyelmeztetési küszöb hőmérséklet határértéket.
- Nem megfelelő szellőzés, ventillátor hiba.
- Túlterhelés.
- Környezeti hőmérséklet túl magas.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés)

Csak Siemens belső diagnózishoz.

Segítség::
- Esetleg kiegészítő ventillátort használni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.

Figyelem:
Ez a zavar automatikusan vissza lesz véve a megengedett hőmérséklet határ alatt 5 K-ra csökkenéskor.

230031 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: U fázis hardver áramhatárolás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az U fázis hardver áramhatárolás megszólalt. A fázisban az impulzusok egy impulzus-periódusra tiltva vannak.
- Szabályozás hibásan paraméterezve.
- Hiba a motorban vagy a teljesítmény-kábelekben.
- Teljesítmény-kábelek meghaladják a maximálisan megengedett hosszat.
- Motorterhelés túl nagy.
- Teljesítmény-egység hibás.

Utalás:

Ha egy Power Modulnál megszólal az U, V vagy W fázis hardver áramhatárolása, akkor mindig az A30031 figyelmeztetés lesz kiadva.

Segítség::
- Motoradatokat megvizsgálni és esetleg a szabályzó-paramétereket újra kiszámíttatni (p0340 = 3). Alternatívaként egy motoradat azonosítást végrehajtani (p1910 = 1, p1960 = 1).
- Motor kapcsolási módot (csillag/delta) megvizsgálni.
- Motor terhelést megvizsgálni.
- Teljesítménykábelek csatlakozását megvizsgálni.
- Teljesítménykábeleket rövidzárra vagy földhibára megvizsgálni.
- Teljesítménykábelek hosszát megvizsgálni.

230032 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: V fázis hardver áramhatárolás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A V fázis hardver áramhatárolás megszólalt. A fázisban az impulzusok egy impulzus-periódusra tiltva vannak.
- Szabályozás hibásan paraméterezve.
- Hiba a motorban vagy a teljesítmény-kábelekben.
- Teljesítmény-kábelek meghaladják a maximálisan megengedett hosszat.
- Motorterhelés túl nagy.
- Teljesítmény-egység hibás.

Utalás:

Ha egy Power Modulnál megszólal az U, V vagy W fázis hardver áramhatárolása, akkor mindig az A30031 figyelmeztetés lesz kiadva.

Segítség::
- Motoradatokat megvizsgálni és esetleg a szabályzó-paramétereket újra kiszámíttatni (p0340 = 3). Alternatívaként egy motoradat azonosítást végrehajtani (p1910 = 1, p1960 = 1).
- Motor kapcsolási módot (csillag/delta) megvizsgálni.
- Motor terhelést megvizsgálni.
- Teljesítménykábelek csatlakozását megvizsgálni.
- Teljesítménykábeleket rövidzárra vagy földhibára megvizsgálni.
- Teljesítménykábelek hosszát megvizsgálni.

230033 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: W fázis hardver áramhatárolás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A W fázis hardver áramhatárolás megszólalt. A fázisban az impulzusok egy impulzus-periódusra tiltva vannak.
- Szabályozás hibásan paraméterezve.
- Hiba a motorban vagy a teljesítmény-kábelekben.
- Teljesítmény-kábelek meghaladják a maximálisan megengedett hosszat.
- Motorterhelés túl nagy.
- Teljesítmény-egység hibás.

Utalás:

Ha egy Power Modulnál megszólal az U, V vagy W fázis hardver áramhatárolása, akkor mindig az A30031 figyelmeztetés lesz kiadva.

Segítség::
- Motoradatokat megvizsgálni és esetleg a szabályzó-paramétereket újra kiszámíttatni (p0340 = 3). Alternatívaként egy motoradat azonosítást végrehajtani (p1910 = 1, p1960 = 1).
- Motor kapcsolási módot (csillag/delta) megvizsgálni.
- Motor terhelést megvizsgálni.
- Teljesítménykábelek csatlakozását megvizsgálni.
- Teljesítménykábeleket rövidzárra vagy földhibára megvizsgálni.
- Teljesítménykábelek hosszát megvizsgálni.

230034 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: belső tér túl-hőmérséklet

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A belső tér túl-hőmérséklet figyelmeztetési küszöb el lett érve.

Ha a belső térben a túl-hőmérséklet tovább emelkedik a zavar küszöbig, akkor felléphet az F30036 zavar.
- Környezeti hőmérséklet esetleg túl magas.
- Nem kielégítő szellőzés, ventillátor kiesés.

Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):

bit 0 = 1: túl-hőmérséklet a vezérlő elektronika tartományban

bit 1 = 1: túl-hőmérséklet a teljesítmény elektronika tartományban

bit 2 = 1: túl-hőmérséklet a processzor tartományban

bit 3 = 1: túl-hőmérséklet a processzor tartományban

bit 4 = 1: túl-hőmérséklet hibás belső tér ventillátornál

bit 5 = 1: túl-hőmérséklet belépő levegőnél

Segítség::
- Környezeti hőmérsékletet megvizsgálni.
- Belső tér ventillátort megvizsgálni.

230035 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: bevitt levegő túl-hőmérséklet

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI1 (KI2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Teljesítmény-egység belépő levegő meghaladta a megengedett hőmérséklet határértéket.

Léghűtéses teljesítmény-egységeknél a hőmérséklet határ 55 Celsius fok.
- Környezeti hőmérséklet túl magas.
- Nem kielégítő szellőzés, ventillátor-hiba.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

Hőmérséklet [0,01 °C].

Segítség:: - Megvizsgálni, hogy a ventillátor forog-e.
- Szellőző-szűrőt megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
Figyelem:
Ez a zavar csak az A05002 figyelmeztetés figyelmeztetési küszöb alá csökkenés után nyugtázható.

230036 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: belső tér túl-hőmérséklet

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A hőmérséklet az átalakító belső terében túllépte a megengedett hőmérséklet határértéket.
- Nem kielégítő szellőzés, ventillátor kiesett.
- Túlterhelés.
- Környezeti hőmérséklet túl magas.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 = 1: túl-hőmérséklet a vezérlő elektronika tartományban
bit 1 = 1: túl-hőmérséklet a teljesítmény elektronika tartományban
bit 2 = 1: túl-hőmérséklet a processzor tartományban
bit 3 = 1: túl-hőmérséklet a processzor tartományban
bit 4 = 1: túl-hőmérséklet hibás belső tér ventillátornál
bit 5 = 1: túl-hőmérséklet belépő levegőnél
Segítség:: - Belső tér ventillátort megvizsgálni.
- Ventillátor szűrőt megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
Figyelem:
A zavar csak a megengedett hőmérséklethatár mínusz 5 K alá csökkenés után nyugtázható.

230037 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: egyenirányító túl-hőmérséklet

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Teljesítmény-egység egyenirányító hőmérséklete túllépte a megengedett hőmérséklet határértéket.
- Nem kielégítő szellőzés, ventillátor nem forog.
- Túlterhelés.
- Környezeti hőmérséklet túl magas.
- Hálózati fázis kiesés.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hőmérséklet |0.01 °C].
Segítség:: - Megvizsgálni, hogy a ventillátor forog-e.
- Szellőző-szűrőt megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
- Motor terhelését megvizsgálni.
- Hálózati fázisokat megvizsgálni.
Figyelem:
Ez a zavar csak az A05004 figyelmeztetés figyelmeztetési küszöb alá csökkenés után nyugtázható.

230038 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: kondenzátor szellőző felügyelet

Hajtásobjektum: B_INF_828

Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A kondenzátor szellőzője hibajelet ad.
Segítség:: A kondenzátor szellőző a teljesítmény-egységben cserélni.

230039 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: kondenzátor szellőző kiesése

Hajtásobjektum: B_INF_828
Jelentés érték: %1
Reakció: KI1
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A kondenzátor szellőző kiesett.
Segítség:: A kondenzátor szellőző a teljesítmény-egységben cserélni.

230040 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: 24 V alatti feszültség

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: 24 V-os feszültségellátás alsó feszültség-küszöb a teljesítmény-egységnél 3 ms-nál hosszabban alul lett múlva.
Utalás:
- Booksize teljesítmény-egységeknél az alsó feszültség küszöb 15 V.
- Az összes más teljesítmény-egységnél az alsó feszültség küszöb függ a teljesítmény-egységtől és nem lesz kijelezve.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
24-V-os feszültség [0.1 V].
Segítség:: - Teljesítmény-egység feszültség ellátását megvizsgálni.
- Komponenseknél POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni)

230040 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: 24/48 V alatti feszültség

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: csatorna: %1, feszültség: %2 [0.1 V]
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: 24 V-os feszültségellátás alsó feszültség-küszöb a teljesítmény-egységnél 3 ms-nál hosszabban alul lett múlva.
Utalás:
- Booksize teljesítmény-egységeknél az alsó feszültség küszöb 15 V.
- CU310-2, CUA31 és CUA32-nél az alsó feszültség küszöb 16 V.
- Az összes más teljesítmény-egységnél (pl. S120M) az alsó feszültség küszöb függ a teljesítmény-egységtől és nem lesz kijelezve.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyxxxx hex: yy = csatorna, xxxx = feszültség [0.1 V]
yy = 0: 24-V-os feszültség ellátás
yy = 1: 48-V-os feszültség ellátás
Segítség:: - Teljesítmény-egység feszültség ellátását megvizsgálni.
- Komponenseknél POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni)

230041 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: 24 V alatti feszültség figyelmeztetés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Teljesítmény-egység feszültség ellátásánál az alacsony feszültség alul lett lépve.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: - Teljesítmény-egység feszültség ellátását megvizsgálni.
- Komponenseknél POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni)

230041 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: 24/48 V alatti feszültség figyelmeztetés

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: csatorna: %1, feszültség: %2 [0.1 V]
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Teljesítmény-egység feszültség ellátásánál az alacsony feszültség alul lett lépve.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
yyxxxx hex: yy = csatorna, xxxx = feszültség [0.1 V]
yy = 0: 24-V-os feszültség ellátás
yy = 1: 48-V-os feszültség ellátás
Segítség:: - Teljesítmény-egység feszültség ellátását megvizsgálni.
- Komponenseknél POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni)

230042 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: ventillátor a maximális üzemidőt elérte

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Legalább egy ventillátor maximális üzemideje hamarosan el lesz érve vagy már túl lett lépve..
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
bit 0 = 1:
Hűtőtest ventillátor üzemóra számlálója a maximális üzemidejét 500 órán belül eléri. Az 500 óra lefutása után a figyelmeztetési értékben a bit 0 törölve és a bit 2 beállítva lesz.
bit 1 = 1:
Hűtőtest ventillátor kopás számlálója elérte a 99 %-ot. A maradék élettartam 1 %. Ezen 1 % lefutása után a figyelmeztetési értékben a bit 1 törölve és a bit 2 beállítva lesz.
bit 2 = 1:
Hűtőtest ventillátor üzemóra számlálója a maximális üzemidejét ill. a kopás számláló a 100 %-ot túllépte.
bit 8 = 1:
Belső tér ventillátor üzemóra számlálója a maximális üzemidejét 500 órán belül eléri. Az 500 óra lefutása után a figyelmeztetési értékben a bit 8 törölve és a bit 10 beállítva lesz.
bit 10 = 1:
Belső tér ventillátor üzemóra számlálója a maximális üzemidejét túllépte.
Segítség:: Az érintett ventillátorra a következőt végrehajtani:
- Ventillátort kicserélni.
- Üzemóra-számlálót törölni (p0251, p0254).
Lásd még: p0251, p0252, p0254, r0277

230043 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: 24 V feletti feszültség

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: POWER ON

Ok:: Teljesítmény-egység feszültség ellátásánál a felső küszöb túl lett lépve.
Figyelmeztetési érték (r0949, decimális értelmezés):
24-V-os feszültség [0.1 V].
Segítség:: teljesítmény-egység 24 V-os feszültség ellátását megvizsgálni.

230043 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: 24/48 V feletti feszültség

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: csatorna: %1, feszültség: %2 [0.1 V]
Reakció: KI2
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: Teljesítmény-egység feszültség ellátásánál a felső küszöb túl lett lépve.
Figyelmeztetési érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyxxxx hex: yy = csatorna, xxxx = feszültség [0.1 V]
yy = 0: 24-V-os feszültség ellátás
yy = 1: 48-V-os feszültség ellátás
Segítség:: teljesítmény-egység 24 V-os feszültség ellátását megvizsgálni.

230044 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: 24 V túlfeszültség figyelmeztetés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Teljesítmény-egység feszültség ellátásánál a felső küszöb túl lett lépve.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: teljesítmény-egység 24 V-os feszültség ellátását megvizsgálni.

230044 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: 24/48 V túlfeszültség figyelmeztetés

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: csatorna: %1, feszültség: %2 [0.1 V]
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Teljesítmény-egység feszültség ellátásánál a felső küszöb túl lett lépve.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
yyxxxx hex: yy = csatorna, xxxx = feszültség [0.1 V]
yy = 0: 24-V-os feszültség ellátás
yy = 1: 48-V-os feszültség ellátás
Segítség:: teljesítmény-egység 24 V-os feszültség ellátását megvizsgálni.

230045 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: alacsony feszültség ellátás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: Feszültség ellátási hiba a teljesítmény-egységben.
- A feszültség felügyelet egy alacsony feszültség hibát jelez a modulon.
CU31x-re érvényes:
- A DAC kártyán a feszültség felügyelet alacsony feszültség hibát jelez a modulon.

Segítség:: - teljesítmény-egység feszültség-ellátását megvizsgálni.
- Komponenseknél POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Esetleg a modult cserélni.

230045 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: alacsony feszültség ellátás

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: teljesítmény-egység feszültség ellátás hiba.
- A feszültség felügyelet alacsony feszültséget jelez a modulon.
CU31x-re érvényes:
- A feszültség felügyelet a DAC kártyán alacsony feszültséget jelez a modulon
S120M-re érvényes:
- Ez a jelentés alacsony vagy magas feszültségnél lesz kijelezve.

Segítség:: - teljesítmény-egység feszültség-ellátását megvizsgálni.
- Komponenseknél POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Esetleg a modult cserélni.

230046 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: alacsony feszültség figyelmeztetés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Az utolsó újraindítás előtt a tápfeszültség-ellátásnál a teljesítmény-egység számára egy probléma lépett fel.
- A feszültség-felügyelet a PSA belső FPGA-jában alacsony feszültség hibát jelez a modulon.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba diagnózishoz.

Segítség:: - teljesítmény-egység 24 V-os egyenfeszültség ellátását megvizsgálni.
- Komponenseknél POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Esetleg a modult cserélni.

230046 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: alacsony feszültség figyelmeztetés

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Az utolsó újraindítás előtt a tápfeszültség-ellátásnál a teljesítmény-egység számára egy probléma lépett fel.
A feszültség-felügyelet a PSA belső FPGA-jában alacsony feszültség hibát jelez a modulon.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Feszültséghiba-regiszter regiszterértéke.

Segítség:: - teljesítmény-egység 24 V-os egyenfeszültség ellátását megvizsgálni.
- Komponenseknél POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Esetleg a modult cserélni.

230047 <Hely megadás>Visszahűtő-berendezés: hűtőeszköz tömegáram túl kicsi

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Visszahűtő berendezés térfogatárama a zavar érték alá csökkent.

Segítség:: - Visszajelzés jeleket és paraméterezést megvizsgálni (p0260 ... p0267).
- Hűtőeszköz hozzávezetést megvizsgálni.
- Hűtőeszköz meleg-vezetési képességét megvizsgálni.
- Hűtőeszköz keverési arányát megvizsgálni.

230048 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: ventillátor hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A külső ventillátor visszajelzése egy hibát jelez.
- Ventillátor hibás.
- Ventillátor blokkolva.
- Visszajelzés hibás.
- Ventillátor tápfeszültség ellátása megszakadt (csak r0193.13 = 1 és hűtőtest ventillátor esetén)

Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):

bit 0 = 1: hűtőtest ventillátor

bit 1 = 1: belsőtér ventillátor

Utalás:

- A teljesítmény egység firmware verzió < 5.1-nél a figyelmeztetési érték mindig 0. Ekkor a figyelmeztetés a hűtőtest ventillátorra vonatkozik.
- Az r0193.13 = 1-nél adott esetben az F30058 zavar lesz kiadva ezen figyelmeztetés helyett hűtőtest ventillátornál, ha az impulzusok tiltva vannak vagy ha a hiba a ventillátor felfutása után 10 mp-en belül az impulzus engedélyezésnél fellép.
- Az r0193.13 = 1-nél adott esetben az F30059 zavar lesz kiadva ezen figyelmeztetés helyett belsőtér ventillátornál, ha a belépő levegő hőmérséklete (r0037[3]) egy megfelelő küszöböt átlépett.

Segítség:: - Érintett ventillátort megvizsgálni.
- Ventillátort adott esetben kicserélni.
- Ventillátor tápfeszültség ellátását megvizsgálni és esetleg bekapcsolni (csak r0193.13 = 1 és hűtőtest ventillátor esetén).

Utalás:

Ha a figyelmeztetés elment, az nem jelenti szükségszerűen, hogy a hiba oka meg lett szüntetve. Ez azt is jelentheti, hogy a szoftver kikapcsolta a ventillátort és ezért a visszajelzést többé már nem lehet kiértékelni.

230049 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: belső tér ventillátor hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Belső tér ventillátor kiesett.

Segítség:: A belső tér ventillátort megvizsgálni és esetleg kicserélni.

230050 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: 24 V-os ellátás túlfeszültség

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2

Nyugtázás: POWER ON

Ok:: A feszültség-felügyelet egy túlfeszültség hibát jelez a modulon.

Segítség:: - 24 V-os feszültség ellátást megvizsgálni.
- Esetleg a modult kicserélni.

230051 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: motor tartóféken rövidzár felismerve

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Motor tartófék kapcsain rövidzár lett felismerve.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózisra.
Segítség:: - Motor tartóféken rövidzárat megvizsgálni.
- Motor tartófék csatlakozást és kábelt megvizsgálni.

230052 <Hely megadás>Hibás EEPROM adatok

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: Helytelen EEPROM adatok a teljesítmény-egység modulon.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
0, 2, 3, 4:
A teljesítmény-egység modulból beolvasott EEPROM adatok hibásak.
1:
Az EEPROM adatok nem kompatibilisek a teljesítmény-egység alkalmazás firmware-rel.
További értékek:
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Segítség:: Zavar érték = 0, 2, 3, 4-hez::
A teljesítmény-egység cseréje vagy az EEPROM adatok frissítése.
Zavar érték = 1-hez:
CU31x és CUA31 esetén érvényes:
\SIEMENS\SINAMICS\CODE\SAC\cu31xi.ufw (cua31.ufw) firmware frissítés

230053 <Hely megadás>FGPA adatok hibásak

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: A teljesítmény-egység FPGA adatai hibásak. Ezt például egy megszakadt firmware frissítés válthatja ki.
Segítség:: Teljesítmény-egység cseréje vagy az FGPA adatok aktualizálása egy firmware frissítéssel.
Utalás:
Ha ez a hiba egy firmware frissítés után lép fel, a firmware frissítést mégegyszer végrehajtani.

230054 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: fék nyitásánál alacsony feszültség

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A fék nyitásánál felismerésre kerül, hogy a tápfeszültség kisebb 21.4 V-nál.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Hibás tápfeszültség [0.1 V].
Példa:
Figyelmeztetési érték = 195 --> feszültség = 19.5 V

Segítség:: 24 V-os feszültség stabilitását és értékét megvizsgálni.

230055 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: fék chopper túláram

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A fék chopper-nél túláram lépett fel.

Segítség:: - Megvizsgálni, hogy a fékellenállásnál rövidzár van-e.

- Külső fékellenállásnál megvizsgálni, hogy az ellenállás esetleg túl kicsire lett méretezve.

Utalás:

A fék chopper a hiba nyugtázása után ismét csak az impulzus engedélyezésnél lesz engedélyezve.

230057 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: hálózati aszimmetria

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A közbensőköri feszültségen olyan frekvenciák lettek megállapítva, amelyek hálózati aszimmetriára vagy egy hálózati fázis kiesésére utalnak.

Lehetséges, hogy egy motor fázis kieséséről van szó.

Fennálló figyelmeztetésnél a legkésőbb 5 perc lefutása után az F30011 zavar lesz kiadva.

A pontos tartam függ a teljesítmény-egység típusától és a mindenkori frekvenciától. A Booksize és Chassis teljesítmény-egységeknél a tartam ezenkívül függ attól, hogy a figyelmeztetés már mióta áll fenn.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Segítség:: - Hálózati fázisok csatlakozását megvizsgálni.

- Motor hozzávezetés csatlakozását megvizsgálni.

Ha nincs hálózati vagy motor fázis kiesés, akkor egy hálózati aszimmetriáról van szó.

- Teljesítményt csökkenteni az F30011-es zavar elkerülésére.

230058 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: hűtőtest ventillátor hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2 (KI1, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A hűtőtest ventillátor visszajelzés egy hibát jelez.

- Ventillátor hibás.
- Ventillátor blokkolva.
- Visszajelzés hibás.
- Ventillátor tápfeszültség ellátása megszakadt (csak r0193.13 = 1 esetén).

Segítség:: - A hűtőtest ventillátor megvizsgálni és adott esetben kicserélni.

- Ventillátor tápfeszültség ellátását megvizsgálni és esetleg bekapcsolni (csak r0193.13 = 1 esetén).
- S120 Combi-nak idegen ventillátor visszajelzéssel használata esetén annak a huzalozását megvizsgálni (X12.2 ill. X13.2).

Utalás

- S120 Combi-nak idegen ventillátor visszajelzés nélküli használata esetén a teljesítmény-egységen visszajelzés kapocs huzalozását a földhöz megvizsgálni és adott esetben létrehozni (X12.1/2 ill. X13.1/2).

Ha a hiba nyugtázható, az nem jelenti szükségszerűen, hogy a hiba oka meg lett szüntetve. Ez azt is jelentheti, hogy a szoftver kikapcsolta a ventillátort és ezért a visszajelzést többé már nem lehet kiértékelni.

230059 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: belső tér ventillátor hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A teljesítmény-egység belső ventillátora nem működik és esetleg hibás.
Segítség:: A belső tér ventillátort megvizsgálni és esetleg kicserélni.
Utalás:
Ha a hiba nyugtázható, az nem jelenti szükségszerűen, hogy a hiba oka meg lett szüntetve. Ez azt is jelentheti, hogy a szoftver kikapcsolta a ventillátort és ezért a visszajelzést többé már nem lehet kiértékelni.

230060 <Hely megadás>Előtöltés mágneskapcsoló felügyelet

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1 bin
Reakció: KI2 (KI1, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: Az előtöltés mágneskapcsoló (ALM, SLM, BLM dióda) ill. hálózati mágneskapcsoló (BLM tirisztor) visszajelzés be van kapcsolva és a felügyelet aktiválva van.
A mágneskapcsoló ki-/bekapcsolása után a beállított felügyeleti idő (p0255[0, 2]) lefutása alatt nincs megfelelő visszajelzés.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0: A p0255[0, 2]-ben beállított idő a mágneskapcsoló be-/kikapcsolásánál túl lett lépve.
bit 1: Az előtöltés mágneskapcsoló az előtöltés közben vagy betáplálás üzemben (BLM tirisztor) lett kikapcsolva.
bit 2: Az előtöltés mágneskapcsoló a KI állapotban vagy betáplálás üzem alatt lett bekapcsolva.
Segítség:: - Felügyeleti idő (p0255[0, 2]) beállítását megvizsgálni.
- Mágneskapcsoló huzalozást és vezérlést megvizsgálni.
- Mágneskapcsolót kicserélni.
Lásd még: p0255

230061 <Hely megadás>Áthidalás mágneskapcsoló állapotfelügyelet

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1 bin
Reakció: KI2 (KI1, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: Az áthidalás mágneskapcsolóra visszajelzés van realizálva és a felügyelet aktiválva van.
A mágneskapcsoló be-/kikapcsolása után a p0255[1, 3]-ban beállított felügyeleti idő alatt nincs megfelelő visszajelzés.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0: A p0255[1, 3]-ban beállított idő a mágneskapcsoló be-/kikapcsolásánál túl lett lépve.
bit 1: Az áthidalás mágneskapcsoló üzemben lett kikapcsolva.
bit 2: Az áthidalás mágneskapcsoló a KI állapotban vagy az előtöltés alatt lett bekapcsolva.
Segítség:: - Felügyeleti idő (p0255[1, 3]) beállítását megvizsgálni.
- Mágneskapcsoló huzalozást és vezérlést megvizsgálni.
- Mágneskapcsolót kicserélni.
Lásd még: p0255

230066 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: kondenzátor kilépő levegő túl-hőmérséklet figyelmeztetés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS

Ok:: A kilépő levegő a közbensőköri kondenzátoron túllépte a figyelmeztetési küszöböt.
- Környezeti hőmérséklet túl magas.
- Nem kielégítő ventilláció, ventillátor kiesése.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Hőmérséklet a figyelmeztetési küszöb elérésénél [0.01 °C].
Utalás:
Változatlan üzemnél a megengedett határérték túllépésre kerülhet. Ebben az esetben az F30067 zavar lesz kiadva és az impulzusok tiltva lesznek.

Segítség::
- Megvizsgálni, hogy a ventillátor forog-e.
- Ventillátor szűrőt megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a túl-hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
Utalás:
Ez a figyelmeztetés csak a figyelmeztetési küszöb és a megfelelő hiszterézis alá csökkenés után lesz visszavéve.

230067 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: kondenzátor kilépő levegő túl-hőmérséklet zavar

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A kilépő levegő a közbensőköri kondenzátoron túllépte a figyelmeztetési küszöböt.
- Környezeti hőmérséklet túl magas.
- Nem kielégítő ventilláció, ventillátor kiesése.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hőmérséklet a figyelmeztetési küszöb elérésénél [0.01 °C].

Segítség::
- Megvizsgálni, hogy a ventillátor forog-e.
- Ventillátor szűrőt megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a túl-hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
Utalás:
Ez a zavar csak a határérték és a megfelelő hiszterézis (5 K) alá csökkenés után lesz visszavéve.

230068 <Hely megadás>Teljesítmény egység: váltó-irányító hűtőtest alacsony hőmérséklet

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A váltó-irányító aktuális hűtőtest hőmérséklete a megengedett minimális érték alá csökkent.
Lehetséges okok:
- A teljesítmény egység a megengedett tartomány alatti környezeti hőmérsékletben van üzemeltetve.
- A hőmérséklet érzékelő kiértékelés hibás.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
hűtőtest hőmérséklet a váltó-irányítón [0.1 °C].

Segítség::
- Magasabb környezeti hőmérsékletet biztosítani.
- Teljesítmény egységfet kicserélni.

230070 <Hely megadás>A kívánt ciklust a teljesítmény-egység nem támogatja.

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Egy olyan ciklus van igényelve, amelyiket a teljesítmény-egység nem támogat.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
0: Áramszabályozó-ciklus nem támogatott.
1: DRIVE-CLiQ ciklus nem támogatott.
2: Belső időzítési probléma (RX- és TX-időpontok távolsága túl kicsi)
3: Belső időzítési probléma (TX-időpont túl korai)

Segítség:: A teljesítmény-egység modul csak a következő ciklusokat támogatja:
62.5 µs , 125 µs, 250 µs und 500 µs
Zavar érték = 0-hoz:
Egy megengedett áramszabályzó-ciklust beállítani.
Zavar érték = 1-hez:
Egy megengedett DRIVE-CLiQ-ciklust beállítani.
Zavar érték = 2/3-hoz:
A gyártót megkeresni (esetleg nem kompatibilis firmware verzió)

230071 <Hely megadás>A teljesítmény-egységtől nem érkeznek új valósértékek.

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A teljesítmény-egység modultól a megengedettnél több valósérték távirat esett ki.
Segítség:: teljesítmény-egység modul interfészt (beállítás és arretálás) megvizsgálni.

230072 <Hely megadás>A teljesítmény-egységbe parancsértékeket többé nem lehet átvinni.

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: CU31x és CUA31 esetén érvényes:
Egynél több parancsérték táviratot nem lehetett átvinni a teljesítmény-egység modulhoz.
Segítség:: CU31x és CUA31 esetén érvényes:
A teljesítmény-egység interfészeit (beállítás és arretálás) megvizsgálni.

230073 <Hely megadás>A valósérték-/parancsérték-feldolgozás többé nem szinkron

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A teljesítmény-egység modullal a kommunikáció többé nem szinkron az áramszabályzó ütemmel.
Segítség:: Várni a szinkronizáció helyreállítására.

230074 <Hely megadás>Kommunikációs hiba a Control Unit és a Power Module között

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A Control Unit (CU) és a Power Module (PM) közötti kommunikáció az interfészen nem lehetséges. A CU esetleg ki lett húzva vagy helytelenül van bedugva.

Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):

0 hex:

- Egy Control Unit külső 24 V ellátással a Power Module működése közben ki lett húzva.
- Lekapcsolt Power Modul-nál a külső 24 V-os ellátás a Control Unit-hoz időnként megszakadt.

1 hex:

A Control Unit a Power Module működése közben ki lett húzva, pedig a jeladó nélküli biztos mozgás-felügyeletek engedélyezve vannak. Ez nem támogatott. A Control Unit újbóli bedugása után a kommunikáció a Power Modullal többé nem lehetséges.

20A hex:

A Control Unit egy olyan Power Modulra lett rádugva, amelyiknek más kódszáma van.

20B hex:

A Control Unit egy olyan Power Modulra lett rádugva, amelyiknek azonos kódszáma, de más sorozatszáma van.

601 hex:

A Control Unit egy olyan Power Modulra lett rádugva, amelyiknek teljesítményosztálya (chassis készülék) nem támogatott.

Segítség:: A Control Unit-ot (CU) ill. a Control Unit Adaptert (CUAxx)ismét az eredeti Power Modulra bedugni és az üzemet folytatni. Esetleg végrehajtani egy POWER ON-t a CU-nál ill. a CUA-nál.

230075 <Hely megadás>A teljesítmény-egység konfigurációja nem sikerült.

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A teljesítmény-egység konfigurációjánál a Control Unit által egy kommunikációs hiba lépett fel. Az ok ismeretlen.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

0:

A kimenet szűrő inicializálása nem sikerült.

1:

A visszatáplálás funkció aktiválása/deaktiválása nem sikerült.

2:

A Chopper funkció aktiválása/deaktiválása nem sikerült.

Segítség::
- Hibát nyugtázni és üzemet folytatni.
- Ha a hiba újra fellép, POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) végrehajtani.
- Esetleg teljesítmény-egységet cserélni.

230076 <Hely megadás>Teljesítmény egység: belső fékellenállás termikus túlterhelés figyelmeztetés

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A belső fék-ellenállás felvett energiája elérte a figyelmeztetési küszöb 80 %-át. Ha a teljesítmény egység továbbra is generátorosan lesz üzemeltetve, akkor ez a lekapcsolási küszöb eléréséhez vezethet. A fék-ellenállás túlhevülésének elkerüléséhez a fék-ellenállás használata zárolva lesz és a A30077 figyelmeztetés lesz kiadva.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

Fék-ellenállás felvett energiája [Ws].

Segítség:: A generátoros teljesítményt csökkenteni.

Utalás:

A közbenső-köri csatolásnál az összes csatolt teljesítmény egység generátoros teljesítményét figyelembe kell venni.

230077 <Hely megadás>Teljesítmény egység: belső fékellenállás termikus túlterhelés

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A belső fék-ellenállás termikusan túl van terhelve. Ezért a használata zárolva lett.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Fék-ellenállás felvett energiája [Ws].
Segítség:: A generátoros teljesítményt csökkenteni.
Utalás:
- A belső fék-ellenállás zárolása meg lesz szünteve, amint termikusan helyreáll.
- A közbenső-köri csatolásnál az összes csatolt teljesítmény egység generátoros teljesítményét figyelembe kell venni.

230078 <Hely megadás>Teljesítmény egység: Ventillátor hibás vagy hálózati fojtó túlhevült.

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A belső fék-ellenállás vagy a hálózati fojtó hőmérsékletének felügyelete megszólalt. A KI2 reakció mellett a belső fék-ellenállás használata is zárolva lett.
Utalás:
- A belső fék-ellenállás túl-hőmérsékletét csak egy ventillátor hiba tudja kiváltani.
- A hálózati fojtó túl-hőmérséklete közbenső köri csatolásnál léphet fel, ha a közbenső körbe betáplált motoros teljesítmény egyenlőtlenül van betáplálva a teljesítmény egység egyenirányítóira.
Segítség:: - Az átalakító ventillátorát megvizsgálni és esetleg kicserélni.
- Motoros teljesítményt csökkenteni.

230079 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: Közbensőköri feszültség a csatlakozási feszültségre vonatkoztatva túl magas

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A figyelmeztetés akkor lép fel, ha a következő feltételek egyidőben teljesülnek:
1. Készülék csatlakozási feszültség (p0210) csökkentve lett.
2. Olyan közbensőköri feszültség van, amelyik az új csatlakozási feszültségre vonatkoztatva túl magas.
A közbensőkör előtöltését nem lehetett csatlakoztatni, mert különben veszélyeztetve lennének az átalakító alkatrészei.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
feszültség érték, amelyre a közbensőköri feszültséget időközben le kell csökkenteni, hogy az előtöltést lehessen csatlakoztatni [V].
Lásd még: p0210
Segítség:: A közbensőköri feszültséget legalább a figyelmeztetés értékben megadott feszültségre kell csökkenteni.
Utalás:
A figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve, ha a közbensőköri feszültség a figyelmeztetés értékben megadott feszültségre kell csökken.
Ha a fennálló figyelmeztetés ellenére kísérlet történik az impulzus engedélyezés megadására, adott esetben ki lesz adva az F07802 zavar.

230080 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: Áramnövekedés túl gyors

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A teljesítmény-egység túl gyors növekedést észlelt a túláram tartományban.
- Szabályozás hibásan van paraméterezve.
- Motor rövidzár vagy földzárlat.
- U/f üzem: Felfutási rámpa túl kicsire beállítva.
- U/f üzem: Motor névleges árama lényegesen magasabb a teljesítmény-egységénél.
- Betáplálás: Magas kisütő és utántöltő áramok hálózati feszültség kiesésnél.
- Betáplálás: Magas utántöltő áramok motoros túlterhelésnél és a közbensőköri feszültség kiesésnél.
- Betáplálás: Rövidzárási áramok bekapcsolásnál a hiányzó kommutáló fojtó miatt.
- Teljesítménykábelek nincsenek megfelelően csatlakoztatva.
- Teljesítménykábelek meghaladják a maximális megengedett hosszat.
- Teljesítmény-egység hibás.

További okok párhuzamos kapcsolású készülékeknél (r0108.15 = 1):
- Egy teljesítmény-egység rövidzár hibával kikapcsolt.
- A köráram-szabályozás túl lassúra vagy túl dinamikusra van beállítva.

Zavar érték (r0949, bitenkénti értelmezés):
bit 0: U fázis.
bit 1: V fázis.
bit 2: W fázis.

Segítség::
- Motoradatokat megvizsgálni, esetleg üzembehelyezést végrehajtani.
- Motor kapcsolási módot (csillag/delta) megvizsgálni.
- U/f üzem: Felfutási rámpát megnövelni.
- U/f üzem: Motor és teljesítmény-egység névleges áramok hozzárendelését megvizsgálni.
- Betáplálás: Hálózat minőségét megvizsgálni.
- Betáplálás: Motoros terhelést csökkenteni.
- Betáplálás: Hálózati kommutáló fojtó helyes csatlakoztatása.
- Teljesítménykábelek csatlakozását megvizsgálni.
- Teljesítménykábeleket rövidzárra és földhibára megvizsgálni.
- Teljesítménykábelek hosszát megvizsgálni.
- Teljesítmény-egységet kicserélni.

Párhuzamos kapcsolású készülékeknél (r0108.15 = 1) ezen kívül érvényes:
- Földzárlat felügyelet küszöböket megvizsgálni (p0287).
- Köráram-szabályozás beállításokat megvizsgálni (p7036, p7037).

230081 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: Túl gyakori kapcsolási esemény

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1 bin
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A teljesítmény-egység az áramhatárolásra túl sok kapcsolási esemény történt.
- Szabályozás hibásan van paraméterezve.
- Motor rövidzár vagy földzárlat.
- U/f üzem: Felfutási rámpa túl kicsire beállítva.
- U/f üzem: Motor névleges árama lényegesen magasabb a teljesítmény-egységénél.
- Betáplálás: Magas kisütő és utántöltő áramok hálózati feszültség kiesésnél.
- Betáplálás: Magas utántöltő áramok motoros túlterhelésnél és a közbensőköri feszültség kiesésnél.
- Betáplálás: Rövidzárási áramok bekapcsolásnál a hiányzó kommutáló fojtó miatt.
- Teljesítménykábelek nincsenek megfelelően csatlakoztatva.
- Teljesítménykábelek meghaladják a maximális megengedett hosszat.
- Teljesítmény-egység hibás.

További okok párhuzamos kapcsolású készülékeknél (r0108.15 = 1):
- Egy teljesítmény-egység rövidzár hibával kikapcsolt.
- A köráram-szabályozás túl lassúra vagy túl dinamikusra van beállítva.

Zavar érték (r0949, bitenkénti értelmezés):
bit 0: U fázis.
bit 1: V fázis.
bit 2: W fázis.

Segítség::
- Motoradatokat megvizsgálni, esetleg üzembehelyezést végrehajtani.
- Motor kapcsolási módot (csillag/delta) megvizsgálni.
- U/f üzem: Felfutási rámpát megnövelni.
- U/f üzem: Motor és teljesítmény-egység névleges áramok hozzárendelését megvizsgálni.
- Betáplálás: Hálózat minőségét megvizsgálni.
- Betáplálás: Motoros terhelést csökkenteni.
- Betáplálás: Hálózati kommutáló fojtó helyes csatlakoztatása.
- Teljesítménykábelek csatlakozását megvizsgálni.
- Teljesítménykábeleket rövidzárra és földhibára megvizsgálni.
- Teljesítménykábelek hosszát megvizsgálni.
- Teljesítmény-egységet kicserélni.

Párhuzamos kapcsolású készülékeknél (r0108.15 = 1) ezen kívül érvényes:
- Földzárlat felügyelet küszöböket megvizsgálni (p0287).
- Köráram-szabályozás beállításokat megvizsgálni (p7036, p7037).

230082 <Hely megadás>Teljesítmény egység: hűtővíz térfogat-áram túl alacsony figyelmeztetési küszöb

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A térfogat-áram túl alacsony és a megadott figyelmeztetési küszöb alá csökkent. Ha a térfogat-áram a megadott idő lefutása után még mindig túl alacsony, akkor az F30083 zavar lesz kiadva.
Segítség::
- Hűtővíz térfogat-áramát megvizsgálni.
- Hűtővíz meleg vezető-képességét megvizsgálni.
- Hűtővíz keverési arányt megvizsgálni.

230083 <Hely megadás>Teljesítmény egység: hűtővíz térfogat-áram túl alacsony zavar küszöb

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A térfogat-áram túl alacsony és a megadott zavar küszöb alá csökkent.

Segítség:: - Hűtővíz térfogat-áramát megvizsgálni.
- Hűtővíz meleg vezető-képességét megvizsgálni.
- Hűtővíz keverési arányt megvizsgálni.

230086 <Hely megadás>Teljesítmény egység: hűtővíz hőmérséklete túllépte a figyelmeztetési küszöböt

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A hűtővíz hőmérséklete túllépte a megadott figyelmeztetési küszöböt
Ha a hűtővíz hőmérséklete a megadott zavar küszöbig emelkedik, akkor ki lesz adva az F30087 zavar.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Hűtővíz hőmérséklete.
Segítség:: A hűtőrendszert és a környezeti feltételeket megvizsgálni.

230087 <Hely megadás>Teljesítmény egység: hűtővíz hőmérséklete túllépte a zavar küszöböt

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A hűtővíz hőmérséklete túllépte a megadott zavar küszöböt
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hűtővíz hőmérséklete.
Segítség:: A hűtőrendszert és a környezeti feltételeket megvizsgálni.

230105 <Hely megadás>TE: valósérték-mérés hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A Power Stack Adapter-en (PSA) legalább egy hibás valósérték-csatorna lett felismerve.
A hibás valósérték-csatornák a következő diagnózis-paraméterekben lettek kijelezve.
Segítség:: Diagnózis-paramétert kiértékelni.
Hibás valósérték-csatornánál megvizsgálni a komponenseket és adott esetben kicserélni.

230314 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: 24 V ellátás PM-mel túlterhelve

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A 24 V ellátás a Power Modul-lal (PM) túlterhelt.
Egy külső 24 V ellátás a Control Unit -on az X124-gyel nincs csatlakoztatva.
Segítség:: Külső 24 V ellátást a Control Unit-on az X124-en csatlakoztatni.

230315 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: 24 V ellátás PM-mel túlterhelve

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS
Ok:: A 24 V ellátás a Power Modul-lal (PM) túlterhelt.
Egy külső 24 V ellátás a Control Unit -on az X124-gyel nincs csatlakoztatva.
Segítség:: Külső 24 V ellátást a Control Unit-on az X124-en csatlakoztatni.

230502 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: közbensőköri túlfeszültség

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A teljesítmény-egység impulzustiltásnál túlfeszültséget észlelt a közbensőkörben.
- Készülék csatlakozási feszültség túl nagy.
- Hálózati foktó helytelenül méretezve.
Figyelmeztetési érték (r0949, decimális értelmezés):
Közbensőköri feszültség [1 bit = 100 mV]
Lásd még: r0070
Segítség:: - Készülék csatlakozási feszültséget megvizsgálni (p0210).
- Hálózati fojtó méretezését megvizsgálni.
Lásd még: p0210

230600 <Hely megadás>SI P2: STOP A kiváltva

Hajtásobjektum: HLA_828
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció a felügyeleti csatorna 2-n egy hibát ismert fel és STOP A-t oldott ki (STO a felügyeleti csatorna 2 Safety lekapcsolási ágán).
- A felügyeleti csatorna 2 Safety lekapcsolási ágának kényszer-dinamizálása(teszt-stop) nem sikerült.
- F30611 zavar követő reakciója (hiba egy felügyeleti csatornában).
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
0: Állj igény a Control Unit-tól.
1005: STO aktív, pedig nincs STO kiválasztva és nem áll fenn belső STOP A.
1010: STO inaktív, pedig STO ki van választva vagy egy belső STOP A áll fenn.
9999: Következmény reakció F30611-re.
Segítség:: - Biztos lekapcsolt nyomatékot bekapcsolni és ismét kikapcsolni.
- POWER ON-t az össze komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolás).
- Érintett Hydraulic Modult kicserélni.
Zavar érték = 9999-hez:
- Diagnózist a fennálló F30611-nél végrehajtani.
Utalás:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

230600 <Hely megadás>SI P2: STOP A kiváltva

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció a felügyeleti csatorna 2-n egy hibát ismert fel és STOP A-t oldott ki (STO a felügyeleti csatorna 2 Safety lekapcsolási ágán).

- A felügyeleti csatorna 2 Safety lekapcsolási ágának kényszer-dinamizálása(teszt-stop) nem sikerült.
- F30611 zavar követő reakciója (hiba egy felügyeleti csatornában).

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

0: Állj igény a Control Unit-tól.

1005:

STO aktív, pedig nincs STO kiválasztva és nem áll fenn belső STOP A.

- Egy Power Modulnál "STO a Power Module kapcsain"-nal (STO_A/STO_B) ezek a kapcsok hatásosak (DIP kapcsoló "ON"-ban). Azonban az "STO a Power Module kapcsain" nincs engedélyezve (p9601.7 = p9801.7 = 0).

1010: STO inaktív, pedig STO ki van választva vagy egy belső STOP A áll fenn.

1011: Belső hiba STO nem kiválasztva esetén felügyeleti csatorna 2.

1020: Belső szoftver hiba a "Belső feszültség-védelem" funkcióban. A "Belső feszültség-védelem" funkció ki lesz kapcsolva. Egy nem nyugtázható STOP A lesz kiváltva.

9999: F30611 zavar követő reakciója.

Segítség::

- Biztos kikapcsolt nyomatékot bekapcsolni és újra kikapcsolni.
- POWER ON-t az összes komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Érintett Motor Modult / Hydraulic Modult kicserélni.

Zavar érték = 1005-höz:

- Az STO_A/STO_B kapcsokat a Power Modulon hatástalanra kapcsolni (mindkét DIP kapcsoló "OFF"-ra) vagy az "STO a Power Module kapcsain" funkciót engedélyezni.

Zavar érték = 9999-hez:

- Diagnózist fennálló F30611 zavarnál végrehajtani.

Utalás:

CU: Control Unit

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

230611 <Hely megadás>SI P2: hiba az egyik felügyeleti csatornában

Hajtásobjektum: HLA_828

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS (KI1, KI2, KI3)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hajtásba integrált "Safety Integrated" funkció a processzor 2-n egy hibát ismert fel a két felügyeleti csatorna keresztbeni adat-összehasonlításánál és STOP F-t váltott ki.

Ezen zavar következményeként a paraméterezett átmeneti idő (p9858) lefutása után az F30600 zavar (SI MM: STOP A kiváltva) lesz kiadva.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

0: Állj igény a másik felügyeleti csatornától.

1 ... 999:

A keresztben összehasonlított adat száma, ami ezt a zavart okozta. Ez a szám az r9895-ben is ki van jelezve.

1: SI felügyeleti ütem (r9780, r9880).

2: SI biztos funkciók engedélyezése (p9601, p9801). Csak a támogatott bitek lesznek keresztbe összehasonlítva.

3: SI SGE-átkapcsolás eltérés idő (p9650, p9850).

4: SI STOP F-ből STOP A-ba átmenet idő (p9658, p9858).

6: SI Motion biztos funkciók engedélyezése (p9501, belső érték).

7: SI STO késleltetési idő Safe Stop 1-nél (p9652, p9852).

8: SI PROFIsafe-cím (p9610, p9810).

9: SI prell-mentesítés idő STO/SBC/SS1-re (p9651, p9851).

10: SI STO késleltetési idő ESR-nél (p9697, p9897).

11: SI HLA zárószelep visszajelzés kontaktus konfiguráció (p9626, p9826).

12: SI HLA zárószelep bekapcsolás várakozási idő (p9625[0], p9825[0]).

13: SI HLA zárószelep kikapcsolás várakozási idő (p9625[1], p9825[1]).

14: SI PROFIsafe távirat választás (p9611, p9811).

15: SI PROFIsafe busz kiesés reakció (p9612, p9812).

1000: Ellenőrző időzítés lejárt.

A kb. 5 x p9650 időn belül a következő lett alternatív megállapítva:

- - Folyamatos jel-váltás történik a Hydraulic Module STO kapcsán az eltérés időnél (p9650/p9850) kisebb vagy egyenlő időtávokkal.

- A PROFIsafe/TM54F-en keresztül folyamatos STO (következmény reakcióként is) be-/kikapcsolás történik az eltérés időnél (p9650/p9850) kisebb vagy egyenlő időtávokkal.

1001, 1002: Változás időzítés / ellenőrzés időzítés inicializálási hiba.

1950: A modul hőmérséklete kívül van a megengedett hőmérséklet tartományon.

1951: A modul hőmérséklete nem hihető.

2000: Az STO-kiválasztás állapota a két felügyeleti csatornán eltérő.

2001: STO lekapcsolás visszajelzése a két felügyeleti csatornán eltérő.

2002: Az SS1 késleltetési időzítés állapota a két felügyeleti csatornán eltérő (időzítők állapota a p9650/p9850-ben).

2003: Az STO állapota a két felügyeleti csatornán eltérő.

6000 ... 6999:

Hiba a PROFIsafe-vezérlésben.

Ezeknél a Zavarértékeknél Failsafe-vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak. Ha "STOP B a PROFIsafe kommunikáció kiesése után" (p9812) paraméterezve van, a Failsafe Values átvitele késlekedik.

Az egyes jelentés értékek jelentése a C01611 Safety jelentésben van leírva.

Segítség:: Zavar érték = 1 ... 5 és 7 ... 999 esetén:
- A keresztben összehasonlított adatot megvizsgálni, ami STOP F-hez vezetett.
- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Motor Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavar érték = 6 esetén:
- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Motor Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavar érték = 1000 esetén:
- Biztos bemenetek (SGE) bekötését a Control Uniton megvizsgálni (érintkezési probléma).
- PROFIsafe: érintkezési problémákat / zavarokat a PROFIBUS-Master/PROFINET-Controller-en megszűntetni.
- A hiba-biztos bemenetek bekötését a TM54F-en megvizsgálni (érintkezési probléma).
- Eltérés időt megvizsgálni és esetleg megnövelni (p9650/p9850)

Zavar érték = 1001, 1002 esetén:
- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Motor Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavar érték = 1950 esetén:
- Modult a megengedett tartományban használni.
- Modul ventillátort megvizsgálni, érintett Motor Modult kicserélni.

Zavar érték = 1951 esetén:
- Modult a megengedett tartományban használni.
- Érintett Motor Modult kicserélni.

Zavar érték = 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005 esetén:
- Eltérés időt megvizsgálni és az értéket esetleg megnövelni (p9650/p9850, p9652/p9852).
- A biztonsági bemenetek (SGE) bekötését megvizsgálni (érintkezési problémák).
- Az STO kiválasztás okát az r9872-ben ellenőrizni. Aktív SMM funkcióknál (p9501 = 1) az STO kiválasztás ezeken a funkciókon keresztül is történhet.
- Az érintett Motor Modult kicserélni.

Utalás:
A hiba okának megszüntetése és az STO rendezett be-=kikapcsolása után lehet nyugtázni ezt a zavart.

Zavar érték = 6000 ... 6999 esetén:
A jelentés értéket leírását lásd a C01611 Safety jelentésnél.

Utalás:
CU: Control Unit
ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás)
HM: Hydraulic Module
SGE: biztonsági bemenet
SI: Safety Integrated
SMM: Safe Motion Monitoring
SS1: Safe Stop 1 (megfelel a kategória 1 Stop-nak a EN60204 szerint)
STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

230611 <Hely megadás>SI P2: hiba az egyik felügyeleti csatornában

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS (KI1, KI2, KI3)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hajtásba integrált "Safety Integrated" funkció a processzor 2-n egy hibát ismert fel a két felügyeleti csatorna keresztbeni adat-összehasonlításánál és STOP F-t váltott ki.

Ezen zavar következményeként a paraméterezett átmeneti idő (p9858) lefutása után az F30600 zavar (SI MM: STOP A kiváltva) lesz kiadva.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

0: Állj igény a másik felügyeleti csatornától.

1 ... 999:

A keresztben összehasonlított adat száma, ami ezt a zavart okozta. Ez a szám az r9895-ben is ki van jelezve.

1: SI felügyeleti ütem (r9780, r9880).

2: SI biztos funkciók engedélyezése (p9601, p9801). Csak a támogatott bitek lesznek keresztbe összehasonlítva.

3: SI SGE-átkapcsolás eltérés idő (p9650, p9850).

4: SI STOP F-ből STOP A-ba átmenet idő (p9658, p9858).

5: SI biztos fék-vezérlés engedélyezése (p9602, p9802).

6: SI Motion biztos funkciók engedélyezése (p9501, belső érték).

7: SI STO késleltetési idő Safe Stop 1-nél (p9652, p9852).

8: SI PROFIsafe-cím (p9610, p9810).

9: SI prell-mentesítés idő STO/SBC/SS1-re (p9651, p9851).

10: SI STO késleltetési idő ESR-nél (p9697, p9897).

11: SI Safe Brake Adapter Modus, BICO-kapcsolás (p9621, p9821).

12: SI Safe Brake Adapter relé bekapcsolási idő (p9622[0], p9822[0]).

13: SI Safe Brake Adapter relé kikapcsolási idő (p9622[1], p9822[1]).

14: SI PROFIsafe távirat választás (p9611, p9811).

15: SI PROFIsafe busz kiesés reakció (p9612, p9812).

1000: Ellenőrző időzítés lejárt.

A kb. 5 x p9650 időn belül a következő lett alternatív megállapítva:

- Folyamatos jel-váltás történik a Motor Module EP kapcsán az eltérés időnél (p9650/p9850) kisebb vagy egyenlő időtávokkal.

- A PROFIsafe/TM54F-en keresztül folyamatos STO (következmény reakcióként is) be-/kikapcsolás történik az eltérés időnél (p9650/p9850) kisebb vagy egyenlő időtávokkal.

- Folyamatos biztos impulzus törlés (r9723.9) (következmény reakcióként) be-/kikapcsolás történik az eltérés időnél (p9650/p9850) kisebb vagy egyenlő időtávokkal.

1001, 1002: Változás időzítés / ellenőrzés időzítés inicializálási hiba.

1950: A modul hőmérséklete kívül van a megengedett hőmérséklet tartományon.

1951: A modul hőmérséklete nem hihető.

1952: S120M: hardver hozzáférési hiba

1953: A modul hőmérséklete kívül van a megengedett hőmérséklet tartományon.

1954: A modul hőmérséklete nem hihető.

2000: Az STO-kiválasztás állapota a két felügyeleti csatornán eltérő.

2001: STO lekapcsolás visszajelzése a két felügyeleti csatornán eltérő. Ez az érték más zavarok következtében is felléphet.

2002: Az SS1 késleltetési időzítés állapota a két felügyeleti csatornán eltérő (időzítők állapota a p9650/p9850-ben).

2003: Az STO állapota a két felügyeleti csatornán eltérő.

2004: A második csatorna lekapcsolási ágának dinamizálása nem sikerült.

2005: A második csatorna lekapcsolási ágának dinamizálása nem sikerült.

6000 ... 6999:

Hiba a PROFIsafe-vezérlésben.

Ezeknél a Zavarértékeknél Failsafe-vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak. Ha "STOP B a PROFIsafe kommunikáció kiesése után" (p9812) paraméterezve van, a Failsafe Values átvitele késlekedik.

Az egyes jelentés értékek jelentése a C01611 Safety jelentésben van leírva.

Segítség:: Zavar érték = 1 ... 5 és 7 ... 999 esetén:
- A keresztben összehasonlított adatot megvizsgálni, ami STOP F-hez vezetett.
- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Motor Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavar érték = 6 esetén:
- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Motor Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavar érték = 1000 esetén:
- Biztos bemenetek (SGE) bekötését a Control Uniton megvizsgálni (érintkezési probléma).
- PROFIsafe: érintkezési problémákat / zavarokat a PROFIBUS-Master/PROFINET-Controller-en megszűntetni.
- A hiba-biztos bemenetek bekötését a TM54F-en megvizsgálni (érintkezési probléma).
- Eltérés időt megvizsgálni és esetleg megnövelni (p9650/p9850)

Zavar érték = 1001, 1002 esetén:
- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Motor Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavar érték = 1950 esetén:
- Modult a megengedett tartományban használni.
- Modul ventillátort megvizsgálni, érintett Motor Modult kicserélni.

Zavar érték = 1951 esetén:
- Modult a megengedett tartományban használni.
- Érintett Motor Modult kicserélni.

Zavar érték = 1952 esetén:
- Érintett Motor Modult kicserélni.

Zavar érték = 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005 esetén:
- Eltérés időt megvizsgálni és esetleg megnövelni (p9650/p9850, p9652/p9852).
- A biztonsági bemenetek (SGE) bekötését megvizsgálni (érintkezési problémák).
- Az STO kiválasztás okát az r9872-ben ellenőrizni. Aktív SMM funkcióknál (p9501 = 1) az STO kiválasztás ezeken a funkciókon keresztül is történhet.

Zavar érték 2004,2005-höz
- Az érintett Motor Modult kicserélni.

- Az érintett Motor Modult kicserélni.

Utalás:
- További fennálló zavaroknál diagnózist végrehajtani és az okot megszüntetni.

A hiba okának megszüntetése és az STO rendezett be-=kikapcsolása után lehet nyugtázni ezt a zavart.

Zavar érték = 6000 ... 6999 esetén:
A jelentés értéket leírását lásd a C01611 Safety jelentésnél.

Utalás:
CU: Control Unit
EP: Enable Pulses (impulzus engedélyezés)
ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás)
MM: Motor Module
SGE: biztonsági bemenet
SI: Safety Integrated
SMM: Safe Motion Monitoring
SS1: Safe Stop 1 (biztos állj 1)
STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

230620 <Hely megadás>SI P2: biztos lekapcsolt nyomaték aktív

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az alapfunkciók "Biztos lekapcsolt nyomaték" (STO) funkciója a 2 felügyeleti csatornán a bemeneti kapcson ki lett választva és aktív.

Utalás:

- Ez a jelentés nem okoz Safety állj reakciót.
- Ez a jelentés a STO kiválasztásánál a bővített funkciók által nem lesz kiadva.

Segítség:: Nem szükséges.

Utalás:

MM: motor modul

SI: Safety Integrated

STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

230621 <Hely megadás>SI P2: Safe Stop 1 aktív

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A "Biztos állj 1" (SS1) funkció a 2 felügyeleti csatornán ki lett választva és aktív.

Utalás:

Ez a jelentés nem okoz Safety állj reakciót.

Segítség:: Nem szükséges.

Utalás:

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

SS1: Safe Stop 1 (biztos állj 1)

230625 <Hely megadás>SI P2: életjel a Safety adatokban hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció a felügyeleti csatorna 2-n egy hibát ismert fel a két felügyeleti csatorna közötti Safety adatok életjelében és STOP A-t oldott ki.

- A DRIVE-CLiQ kommunikáció zavart vagy kiesett.
- Safety szoftver időtúllépés lépett fel.
- A biztonsági funkciók engedélyezése a két felügyeleti csatornán nem konzisztens (p9601 = 0, p9801 <> 0).

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Segítség:: - Biztos kikapcsolt nyomatékot bekapcsolni és újra kikapcsolni.
- POWER ON-t az összes komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a DRIVE-CLiQ kommunikációban a két felügyeleti csatorna között és esetleg diagnózist végezni az érintett zavarokra.
- Nem feltétlenül szükséges hajtás funkciókat kikapcsolni
- Hajtások számát csökkenteni.
- A szekrény felépítésének és a kábelek elhelyezésének elektromágneses érzéketlenségét megvizsgálni.
- Biztonsági funkciók ellenőrzését a két felügyeleti csatornában megvizsgálni és esetleg korrigálni (p9601, p9801)

Utalás:

P2: processzor 2

SI: Safety Integrated

230630 <Hely megadás>SI P2: fék vezérlés hibás

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció a Motor Modulon (MM) egy hibát ismert fel a fék vezérlésében és STOP A-t váltott ki.
- Motorkábel árnyékolása nincs megfelelően feltéve.
- Hiba a Motor Modul fék vezérlő körében.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

10:

Hiba a "Fék nyitás" eljárásnál.
- Paraméter p1278 hibásan beállítva.
- Fék nincs csatlakoztatva vagy vezeték szakadás (megvizsgálni, hogy p1278 = 1 és p9602/p9802 = 0 (SBC kikapcsolt) esetén a fék nyit-e).
- Fékkábel földzárlat,

30:

Hiba a "Fék zárás" eljárásnál.
- Fék nincs csatlakoztatva vagy vezeték szakadás (megvizsgálni, hogy p1278 = 1 és p9602/p9802 = 0 (SBC kikapcsolt) esetén a fék nyit-e).
- Rövidzár a fék-tekercsben.

40:

Hiba a "Fék zárva" állapotban.

60, 70:

Hiba a Control Unit fék vezérlésében vagy kommunikációs zavar a Control Unit és a Motor Modul (fék vezérlés) között.

81: Safe Brake Adapter: Hiba a "Fék zárva" állapotban.

82: Safe Brake Adapter: Hiba a "Fék nyitás" eljárásnál.

83: Safe Brake Adapter: Hiba a "Fék zárás" eljárásnál.

84, 85:

Safe Brake Adapter:

Hiba a Control Unit fék vezérlésében vagy kommunikációs zavar a Control Unit és a Motor Modul (fék vezérlés) között.

90:

Fék szerviz célból szellőztetve (X4):

91:

Hiba a "Fék nyitás" eljárásnál.
- Fék nincs csatlakoztatva vagy vezeték szakadás (megvizsgálni, hogy p1278 = 1 és p9602/p9802 = 0 (SBC kikapcsolt) esetén a fék nyit-e).

Segítség:: - p1278 paramétert megvizsgálni (SBC-vel csak p1278 = 0 megengedett)
- Biztos lekapcsolt nyomatékot bekapcsolni majd újra kikapcsolni.
- Motor tartófék csatlakozását megvizsgálni.
- Motor tartófék működését megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a DRIVE-CLiQ kommunikációban a Control Unit és az érintett Motor Modul között és esetleg az érintett zavarokra diagnózist végezni.
- Kapcsoló szekrény és kábel elhelyezés elektromágneses zavar-érzékетelenségét megvizsgálni (pl. motorkábel és fék-vezetékek árnyékolását összekötni az árnyékoló lemezzel ill. motor csatlakozót a házzal összecsavarozni).
- Érintett Motor Modult kicserélni.

Üzem Safe Brake Modul-lal ill. Safe Brake Adapter-rel:
- Safe Brake Modul ill. Safe Brake Adapter csatlakozását megvizsgálni.
- Safe Brake Modult ill. Safe Brake Adaptert kicserélni.

Utalás:
MM: Motor Module
SBC: Safe Brake Control (biztos fék-vezérlés)
SI: Safety Integrated

230631 <Hely megadás>Fék-vezérlés: külső szellőzés aktív

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A fék szerelési célból az X4.1 kapcson feszültséggel ellátva és szellőztetve van.
Segítség:: Esetleg feszültség ellátást az X4.1 kapocsról ismét levenni.

230632 <Hely megadás>SI P2: zárószelep vezérlés/visszajelzés hibás

Hajtásobjektum: HLA_828
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció a Hydraulic Modulon (felügyeleti csatorna 2) egy hibát ismert fel a zárószelep vezérlésében/visszajelzésében és STOP A-t oldott ki.

Lehetséges okok:

- Zárószelep nincs vagy nem megfelelően van csatlakoztatva (X272).
- Zárószelep visszajelzése nincs vagy nem megfelelően van csatlakoztatva (X281/X282).
- Zárószelep visszajelzése hibásan van beállítva (p9626/p9826).
- Zárószelep hibás.
- Hydraulic Modul hibás.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

10:

Hiba a "Zárószelep nyitás" folyamatnál.

30:

Hiba a "Zárószelep zárás" folyamatnál.

40:

Hiba a "Zárószelep zárva" állapotban.

60, 70:

Hiba a zárószelep vezérlésében vagy a kommunikáció zavara a Control Unit és a Hydraulic Modul között.

81:

Zárószelep visszajelzés: Hiba a "Zárószelep zárva" állapotban.

82:

Zárószelep visszajelzés: Hiba a "Zárószelep nyitás" folyamatnál.

83:

Zárószelep visszajelzés: Hiba a "Zárószelep zárás" folyamatnál.

84:

Zárószelep visszajelzés: Hiba a zárószelep vezérlésében vagy a kommunikáció zavara a Control Unit és a Hydraulic Modul között.

Segítség::

- Zárószelep csatlakozást megvizsgálni (X272).
- Zárószelep visszajelzés csatlakozást megvizsgálni (X281, X282).
- Zárószelep visszajelzés konfigurációt megvizsgálni (p9626/p9826).
- Elektromágneses zavar-érzéketlen szekrény-felépítést és kábel elhelyezést megvizsgálni (pl. árnyékolt kábeleket használni és árnyékolást bekötni).
- Esetleg a zárószelepet kicserélni.
- esetleg a Hydraulic Modult kicserélni.

Lásd még: p9626, p9826

230640 <Hely megadás>SI P2: hiba a második csatorna lekapcsolási ágában

Hajtásobjektum: HLA_828

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Hydraulic Modul egy hibát ismert fel a kommunikációban a fölérendelt vezérléssel ill. a TM54F-fel a biztonság szempontjából fontos információk átvitelénél.

Utalás:

Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

Csak Siemens belső hiba diagnosztikához.

Segítség:: Fölérendelt vezérlésnél érvényes:
- PROFIsafe címet a fölérendelt vezérlésben és a Hydraulic Modulban ellenőrizni és esetleg kiegyenlíteni.
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1).
- POWER ON-t az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolás).

TM54F-nél következő lépéseket végrehajtani:
- Másolási funkciót a Node-Identifier-re indítani (p9700 = 1D hex).
- Hardver CRC-t nyugtázni (p9701 = EC hex).
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1).
- POWER ON-t az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolás).

Párhuzamos kapcsolásnál érvényes:
- PROFIsafe címet mindkét felügyeleti csatornában ellenőrizni és esetleg kiegyenlíteni.
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1).
- POWER ON-t az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolás).

Általában érvényes:
- Hydraulic Modul szoftvert frissíteni.

Utalás:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
Lásd még: p9810

230640 <Hely megadás>SI P2: hiba a második csatorna lekapcsolási ágában

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Motor Modul egy hibát fedezett fel a kommunikációban a fölérendelt vezérlővel ill. a TM54F-fel a biztonság szempontjából lényeges információk átvitelénél vagy a párhuzamosan kapcsolt Motor Modulok közötti kommunikáció zavart.

Utalás:
Ez a zavar egy nyugtázható STOP A-hoz vezet.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Segítség:: Fölérendelt vezérlésnél érvényes:
- PROFIsafe címet a fölérendelt vezérlésben és a Motor Modulban ellenőrizni és esetleg kiegyenlíteni.
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1).
- POWER ON-t az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolás).

TM54F-nél következő lépéseket végrehajtani:
- Másolási funkciót a Node-Identifier-re indítani (p9700 = 1D hex).
- Hardver CRC-t nyugtázni (p9701 = EC hex).
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1).
- POWER ON-t az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolás).

Párhuzamos kapcsolásnál érvényes:
- PROFIsafe címet mindkét felügyeleti csatornában ellenőrizni és esetleg kiegyenlíteni.
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1).
- POWER ON-t az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolás).

Általában érvényes:
- Motor Modul szoftvert frissíteni.

Utalás:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
Lásd még: p9810

230649 <Hely megadás>SI P2: belső szoftver hiba

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: Egy belső hiba lépett fel a Safety Integrated szoftverben a felügyeleti csatorna 2-n.
Utalás:
A zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba diagnosztikához.

Segítség::
- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Safety Integrated funkció üzembehelyezését megismételni és POWER ON-t végrehajtani.
- Motor Modul / Hydraulic Modul szoftvert frissíteni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.
- Motor Modult / Hydraulic Modult kicserélni.

Utalás:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230650 <Hely megadás>SI P2: átvételi teszt szükséges

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A "Safety Integrated" funkció a felügyeleti csatorna 2-n egy átvételi tesztet igényel.
Utalás:
Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
130: Safety paraméter a felügyeleti csatorna 2-re nincs.
Utalás:
Ez a zavar érték mindig a Safety Integrated első üzembehelyezésénél lesz kiadva.
1000: A felügyeleti csatorna 2 kívánt és valós ellenőrzőösszege nem azonos (felfutás).
- Az áramszabályzó megváltozott letapogatási ideje (p0115[0])alapján a Safety Integrated Basic Functions ütemideje (r9880) illesztve lett.
- Safety paraméter offline beállítva és a Control Unitba betöltve.
- Egy Download lett végrehajtva a SINAMICS-on, amelynek a felügyeleti csatorna 2 firmware verziója még nem felelt meg a legaktuálisabb verzió állapotnak. Az A1007 DRIVE-CLiQ komponensek kikapcsolásának igénylése a Download után fennállt.
- Legalább egy ellenőrzőösszegre vizsgált adat hibás.

2000: A felügyeleti csatorna 2 kívánt és valós ellenőrzőösszege nem azonos (üzembehelyezés módus).
- A felügyeleti csatorna 2 kívánt ellenőrzőösszege nincs helyesen beadva (p9899 és r9898 nem egyenlő).

2003: Átvételi teszt szükséges a Safety paraméterek változása miatt.
2005: A Safety Logbook megállapította, hogy a Safety ellenőrzőösszegek megváltoztak. Egy átvételi teszt szükséges.
3003: Átvételi teszt szükséges az egyik hardverre vonatkozó Safety paraméter változása miatt..
9999: Egy másik, a felfutásban fellépett Safety zavar következmény reakciója, amely egy átvételi tesztet igényel.

Segítség:: Zavar érték = 130-hoz:
- Safety üzembehelyezést végrehajtani.

Zavar érték = 1000-hez :
- Safety Integrated Basic Functions ütemidőt (r9880) megvizsgálni és a kívánt ellenőrzőösszeget illeszteni (p9899).
- Safety üzembehelyezést ismételten végrehajtani.
- Safety paramétert az érintett hajtásnál a STARTER-rel aktiválni (beállításokat megváltoztatni, paramétereket másolni, beállításokat aktiválni).
- Hajtás-készüléket és DRIVE-CLiQ komponenseket ki- és bekapcsolni. Ha A30650 továbbra is fennáll, a letöltést újra végrehajtani.
- Tároló kártyát vagy Control Unit-ot cserélni.

Zavar érték = 2000:
- Safety paramétert a felügyeleti csatorna 2-n megvizsgálni és a kívánt ellenőrzőösszeget illeszteni (p9899).

Zavar érték = 2003, 2005:
- Átvételi tesztet végrehajtani és átvételi jegyzőkönyvet elkészíteni.

Az eljárás az átvételi teszthez és egy példa az átvételi jegyzőkönyvre a következő irodalomban található:
SINAMICS S120 Safety Integrated működési kézikönyv

Zavar érték = 3003:
- A megváltozott hardver funkció vizsgálatait elvégezni és az átvételi jegyzőkönyvet elkészíteni.

Az eljárás az átvételi teszthez és egy példa az átvételi jegyzőkönyvre a következő irodalomban található:
SINAMICS S120 Safety Integrated működési kézikönyv

Zavar érték = 9999:
- Diagnózist végrehajtani a másik fennálló Safety zavarnál.

Utalás:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
Lásd még: p9799, p9899

230651 <Hely megadás>SI P2: Control Unit szinkronizáció nem sikerült

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció igényli a két felügyeleti csatorna Safety időszeleteinek szinkronizációját. Ez a szinkronizáció nem sikerült.

Utalás:
Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső diagnosztikához.

Segítség::
- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Motor Modul / Hydraulic Modul szoftvert frissíteni.
- Control Unit szoftvert frissíteni.

Utalás:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230652 <Hely megadás>SI P2: felügyeleti ütem nem megengedett

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A Safety Integrated felügyeleti ütemet nem lehet betartani a rendszerben igényelt kommunikációs feltételek alapján.
Utalás:
A zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Segítség:: - Egyidejűleg fellépő F01652 zavarnál az ott leírt segítséget alkalmazni.
- Motor Modul / Hydraulic Modul firmware-t új verzióra frissíteni.
Utalás:
MM: Motor Modul
P2: processzor 2
SI: Safety Integrated

230655 <Hely megadás>SI P2: felügyeleti funkciók kiegyenlítése

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: Egy hiba lépett fel a két felügyeleti csatorna Safety Integrated felügyeleti funkcióinak kiegyenlítésénél. Nem lehetett közös készletet megállapítani a támogatott SI-felügyeleti funkciókra.
- DRIVE-CLiQ kommunikáció zavart vagy megszakadt.
- Control Unit és Motor Modul / Hydraulic Modul Safety Integrated szoftver-kiadások nem kompatibilisek.
Utalás:
Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Segítség:: - POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Motor Modul / Hydraulic Modul szoftvert frissíteni.
- Control Unit szoftvert frissíteni.
- Szekrény-felépítést és kábel-elhelyezést elektromos zavarmenteségre ellenőrizni.
Utalás:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230656 <Hely megadás>SI P2: Motor Modul paraméter hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A Safety Integrated paraméterekhez hozzáférésnél a felügyeleti csatorna 2-re a nem törlődő csatornában egy hiba lépett fel.
Utalás:
Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
129:
- Felügyeleti csatorna 2 Safety paraméter sérült.
- Hajtást az engedélyezett biztonsági funkciókkal lehetőleg az üzembehelyezési szoftverrel offline másolni és a projektet letölteni.
131: Control Unit belső szoftver hiba
255: Motor Modul / Hydraulic Modul belső szoftver hiba

Segítség:: - Új Safety üzembehelyezést végrehajtani.
- Control Unit szoftvert frissíteni.
- Motor Modul / Hydraulic Modul szoftvert frissíteni.
- Tároló kártyát vagy Control Unit-ot cserélni.
Zavar érték = 129-hez:
- Safety üzembehelyezési módust aktiválni (p0010 = 95).
- PROFIsafe -címet illeszteni (p9610).
- SI paraméterek másolási funkciót indítani (p9700 = D0 hex).
- Adat változásokat nyugtázni (p9701 = DC hex).
- Safety üzembehelyezési módust befejezni (p0010 = 0).
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1 vagy "RAM-ot ROM-ba másolni").
- POWER ON összes komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
Utalás:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230657 <Hely megadás>SI P2: PROFIsafe táviratszám érvénytelen

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: A p9811 paraméterben beállított PROFIsafe táviratszám érvénytelen.
Engedélyezett PROFIsafe esetén (p9801.3 = 1) a p9811-ben egy nullánál nagyobb táviratszám kell legyen beadva.
Utalás:
Ez a zavar nem vezet Safety reakcióhoz.
Lásd még: p9611, p60022
Segítség:: Táviratszám (p9811) beállítását megvizsgálni.

230659 <Hely megadás>SI P2: paraméter írás megbízás elutasítva

Hajtásobjektum: HLA_828
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: Egy vagy több Safety Integrated paraméter írási megbízás felügyeleti csatorna 2-re el lett utasítva.
Utalás:
Ez a zavar nem vezet Safety állj reakcióhoz.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
10: Kísérlet történt az STO funkció engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni.
13: Kísérlet történt az SS1 funkció engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni.
14: Kísérlet történt a biztos mozgásfelügyelet engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni.
15: Kísérlet történt a hajtásalapú mozgásfelügyelet engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni.
16: Kísérlet történt a PROFIsafe kommunikáció engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni vagy a PROFIsafe driverek verziói a két felügyeleti csatornában eltérőek.
18: Kísérlet történt a PROFIsafe engedélyezésére a Basic funkcióknál, pedig azt nem lehet támogatni.
19: Kísérlet történt az ESR engedélyezésére az impulzus tiltás késleltetésével, pedig azt nem lehet támogatni.
27: Kísérlet történt a Basic Functions aktiválására a TM54F-en való vezérléssel, pedig azt nem lehet támogatni.
29: Kísérlet történt a PROFIsafe kiesés STOP B-re paraméterezésére, pedig azt nem lehet támogatni.
33: Biztos funkció kiválasztás nélkül (p9601.5, p9801.5) nem támogatottak.
Lásd még: r9771, r9871

Segítség:: Zavar érték = 10, 13, 14, 15, 16, 18, 19 esetén:
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a két felügyeleti csatorna közötti Safety funkció kiegyenlítésben (F01655, F30655) és esetleg az érintett zavarokra diagnózist végezni.
- Olyan Hydraulic Modult használni, amelyik a kívánt funkciót támogatja.
- Hydraulic Modul szoftvert frissíteni.
- Control Unit szoftvert frissíteni.

Zavar érték = 29-hez:
- Megvizsgálni, hogy p9612 és p9812 be van-e állítva és adott esetben a beállításokat korrigálni,
- Olyan Hydraulic Modult használni, amelyik a kívánt funkciót támogatja.
- Hydraulic Modul szoftvert frissíteni.
- Control Unit szoftvert frissíteni.

Utalás:
SI: Safety Integrated
SS1: Safe Stop 1 (megfelel a Stop kategória 1-nek EN60204 szerint)
STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

230659 <Hely megadás>SI P2: paraméter írás megbízás elutasítva

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: Egy vagy több Safety Integrated paraméter írási megbízás felügyeleti csatorna 2-re el lett utasítva.
Utalás:
Ez a zavar nem vezet Safety állj reakcióhoz.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
10: Kísérlet történt az STO funkció engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni.
11: Kísérlet történt az SBC funkció engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni.
13: Kísérlet történt az SS1 funkció engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni.
14: Kísérlet történt a biztos mozgásfelügyelet engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni.
15: Kísérlet történt a hajtásalapú mozgásfelügyelet engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni.
16: Kísérlet történt a PROFIsafe kommunikáció engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni vagy a PROFIsafe driverek verziói a két felügyeleti csatornában eltérőek.
18: Kísérlet történt a PROFIsafe engedélyezésére a Basic funkcióknál, pedig azt nem lehet támogatni.
19: Kísérlet történt az ESR engedélyezésére az impulzus tiltás késleltetésével, pedig azt nem lehet támogatni.
27: Kísérlet történt a Basic Functions aktiválására a TM54F-en való vezérléssel, pedig azt nem lehet támogatni.
28: Kísérlet történt az "STO a Power Module kapcsán" funkció engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni.
29: Kísérlet történt a PROFIsafe kiesés állj-reakciójának STOP B-re paraméterezésére, pedig az nem támogatott.
Lásd még: r9771, r9871

Segítség:: Zavar érték = 10, 11, 13, 14, 15, 16, 18, 19, 27 esetén:
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a két felügyeleti csatorna közötti Safety funkció kiegyenlítésben (F01655, F30655) és esetleg az érintett zavarokra diagnózist végezni.
- Olyan Motor Modult használni, amelyik a kívánt funkciót támogatja.
- Motor Modul szoftvert frissíteni.
- Control Unit szoftvert frissíteni.

Zavar érték = 28-hoz:
- Teljesítmény egységet "STO a Power Module kapcsán" tulajdonsággal használni,

Zavar érték = 29-hez:
- Olyan Motor Modult használni, amelyik a kívánt funkciót támogatja.
- Motor Modul szoftvert frissíteni.
- Control Unit szoftvert frissíteni.
- Adott esetben a PROFIsafe kiesés stop-reakciót STOP A-ra paraméterezni (p9612 = p9812 = 0).

Utalás:
CU: Control Unit
ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás)
MM: Motor Module
SBC: Safe Brake Control (biztos fék-vezérlés)
SI: Safety Integrated
SS1: Safe Stop 1 (biztos állj 1)
STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

230664 <Hely megadás>Hiba a felfutási fázisban

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: POWER ON

Ok:: Egy hiba lépett fel a felfutási fázisban.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Segítség::
- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Firmware-t új verzióra lecserélni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

230665 <Hely megadás>SI P2: rendszer hibás

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Egy hiba lett felismerve a rendszerben az utolsó vagy az aktuális felfutásban. Esetleg egy új felfutás (Reset) lett végrehajtva.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
2 hex:
- A p9500 és p9300 paraméterek nem egyenlőek (ha egyidejűleg a C30711 Safety jelentés van kijelezve).

200000 hex, 400000 hex:
- Hiba az aktuális felfutásban/üzemben.

További értékek:
- Hiba az utolsó felfutás előtt a rendszerben.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Firmware-t újabb verzióra cserélni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.
Zavar érték = 2-höz:
- A p9500 és p9300 paraméterek egyenlőségét megvizsgálni (ha egyidejűleg a C30711 Safety jelentés ki van jelezve).
Zavar érték = 400000 hex esetén:
- Bizonyosodjon meg róla, hogy a Control Unit a Power Modullal össze van kötve.

230666 <Hely megadás>SI Motion P2: statikus 1 jel a biztos nyugtázás F-DI-n

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A p10106-ban paraméterezett F-DI-n 10 mp-nél hosszabban áll fenn logikai 1 jel.
Ha a biztos nyugtázás F-DI-n nem lesz nyugtázás végrehajtva, statikusan egy logikai 0 jel kell fennálljon. Ezzel ellesz kerülve egy szándékolt biztos nyugtázás (pl. a "Internal Event Acknowledge" jel), he fellép egy vezetékszakadás vagy a két digitális bemenet egyike prellez.
Segítség:: A hibabiztos digitális bemenetet (F-DI) logikai 0 jelre állítani (p10106).
Utalás:
F-DI: Failsafe Digital Input (hibabiztos digitális bemenet)

230672 <Hely megadás>SI P2: Control Unit szoftver nem kompatibilis

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A meglevő Control Unit szoftver nem támogatja biztos hajtásalapú mozgás-felügyeletet.
Utalás:
Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: - Megvizsgálni, hogy a két felügyeleti csatorna közötti Safety funkció-kiegyenlítésben zavarok vannak-e (F01655, F30655) és esetleg diagnózist végezni az érintett zavaroknál.
- Olyan Control Unit-ot használni, amelyik támogatja a biztos mozgás-felügyeletet.
- Control Unit szoftver felújítani.
Utalás:
SI: Safety Integrated

230674 <Hely megadás>SI Motion P2: Safety funkciót a PROFIsafe távirat nem támogatja

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: POWER ON

Ok:: A p9301-ben és p9801-ben beállított felügyeleti funkciót az aktuálisan beállított PROFIsafe távirat (p9811) nem támogatja.
Utalás:
Ez a zavar nem vezet Safety Stop reakcióhoz.
Zavar érték (r0949, bitenkénti értelmezés):
bit 4 = 1:
SS2ESR PROFIsafe-n nem támogatott (p9301.4).
bit 18 = 1:
SS2E PROFIsafe-en nem támogatott (p9301.18).
bit 24 = 1:
SLS határérték átvitel PROFIsafe-en nem támogatott (p9301.24).
bit 25 = 1:
Biztos pozíció (SP) átvitel PROFIsafe-en nem támogatott (p9301.25).
bit 26 = 1:
Hajtómű fokozat átkapcsolás PROFIsafe-en nem támogatott (p9301.26).
bit 28 = 1:
SCA PROFIsafe-en nem támogatott (p9301.28).

Segítség:: - Érintett felügyeleti funkciókat kikapcsolni (p9301, p9801).
- Megfelelő PROFIsafe táviratot beállítani (p9811).
Utalás:
SCA: Safe Cam (biztos bütyök)
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség)
SP: Safe Position (biztos pozíció)
SS2E: Safe Stop 2 External (biztos Stop 2 külső Stop-pal, külső STOP D)
SS2ESR: Safe Stop 2 Extended Stop and Retract (biztos állj 2 bővített leállítás és visszahúzás)

230680 <Hely megadás>SI Motion P2: biztos felügyeletek ellenőrzőösszeg hiba

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A biztonság szempontjából releváns paramétereknek a Motor Modul / Hydraulic Modul által kiszámított és az r9398-ba bevitt valós ellenőrző-összege nem egyezik az utolsó gépátvételnél a p9399-ben tárolt szükséges ellenőrző-összeggel.
Biztonság szempontjából releváns paraméterek lettek megváltoztatva vagy egy hiba áll fenn.
Utalás:
Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
0: Ellenőrző-összeg hiba a mozgás-felügyelet SI-paramétereknél.
1: Ellenőrző-összeg hiba a komponens-hozzárendelés SI-paramétereknél.

Segítség:: - Biztonság szempontjából releváns paramétereket megvizsgálni ée esetleg korrigálni.
- Szükséges összeget beállítani a valós összegre.
- "RAM-ból ROM-ba másolás funkciót végrehajtani.
- POWER ON-t végrehajtani, ha olyan Safety paraméterek lettek változtatva, amelyek POWER ON-t igényelnek.
- Átvételi tesztet végrehajtani.

230681 <Hely megadás>SI Motion P1: paraméter érték helytelen

Hajtásobjektum: HLA_828

Jelentés érték: paraméter: %1, kiegészítő info: %2

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A paramétert nem lehet ezzel az értékkel paraméterezni.

Utalás:

Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

yyyyxxxx dec: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = paraméter

yyyy = 0:

Nincs további információ.

xxxx = 9301:

Az "n<nx hiszterézis és szűrés" funkció engedélyezése (p9301.16) a "kibővített funkciók kiválasztás nélkül" funkcióval (p9801.5) kombinálva nem megengedett.

xxxx = 9301 és yyyy = 8:

Referálás SCC-vel (p9301.27 = 1) engedélyezve van az abszolút mozgás-felügyelet funkciók engedélyezése nélkül (p9301.1 vagy p9301.2).

xxxx = 9301 és yyyy = 11:

SS2E biztos funkció (p9301.18 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9301 és yyyy = 14:

"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-en" engedélyezve van (p9301.29 = 1) "Biztos pozíció PROFIsafe-en" engedélyezése nélkül (p9301.25).

xxxx = 9301 és yyyy = 17:

"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-en" engedélyezve van (p9301.29 = 1) és "Safety jeladó nélkül" engedélyezve van (p9306).

xxxx = 9301 és yyyy = 19:

SLA (p9301.20 = 1) engedélyezve van jeladó nélküli valósérték méréssel (p9306 egyenlő 1 vagy 3).

xxxx = 9301 és yyyy = 20:

SLA (p9301.20 = 1) engedélyezve van 2 jeladós rendszerrel (p9326 nem egyenlő 1).

xxxx = 9801 és yyyy = 12: SCA (p9301.28 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9334 vagy 9335:

Az SLP határértékek túl nagyra vannak állítva.

xxxx = 9378:

SLA engedélyezve van (p9301.20 = 1). A gyorsulás határ túl kicsi (p9378). A gyorsulás felbontás már nem elegendő (r9790) (minimális határ a gyorsulás felbontás 3-szorosa r9790[0] v5.1-ben / gyorsulás felbontás 10-szerese r9790[1] v5.2-től).

xxxx = 9801:yyyy =1:

Ha hajtásalapú mozgás-felügyeletek (p9801.2 =1) és kibővített funkciók kiválasztás nélkül (p9801.5 = 1) engedélyezve vannak, akkor a PROFIsafe (p9801.3 = 1) nem lehetséges.

xxxx = 9801 és yyyy =2:

Kibővített funkciók kiválasztás nélkül (p9801.5 = 1) engedélyezve vannak a hajtásalapú mozgás-felügyeletek engedélyezése (p9801.2) nélkül.

xxxx = 9801 és yyyy =5:

SLS határérték átvitele PROFIsafe (p9301.24) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9801 és yyyy =6:

Biztos pozíciók átvitele PROFIsafe (p9301.25) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9801 und yyyy = 7:

Hajtómű-fokozatok biztos átkapcsolása (p9301.26 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9801 és yyyy = 18:

SLA (p9301.20 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9801 és yyyy = 21:

SS2ESR (p9301.4 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

Segítség:: Paramétert korrigálni (esetleg a másik felügyeleti csatornában is, p9601).
Utalás:
Eltérő értékeknél a két felügyeleti csatornában az SI paraméterek másolás funkciót a hajtáson indítani (p9700 = 57 hex).
xxxx = 9301-hez:
p9501.16 és p9301.16 paramétereket korrigálni vagy nem kiválasztott bővített funkciókat (p9801.5) kikapcsolni.
xxxx = 9301 és yyyy = 14:
"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-en" funkciót tiltani (p9301.29 = 0) vagy "Biztos pozíció PROFIsafe-en"-t engedélyezni (p9301.25).
xxxx = 9301 és yyyy = 17:
"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-en" funkciót tiltani (p9301.29 = 0) vagy "Safety jeladó nélkül"-t beállítani(p9306).
xxxx = 9301 és yyyy = 19:
SLA-t tiltani (p9301.20) vagy jeladó nélküli valósérték mérést bekapcsolni (p9306 egyenlő 0 vagy 2).
xxxx = 9301 és yyyy = 20:
SLA-t tiltani (p9301.20) vagy egy jeladós rendszert bekapcsolni (p9326 egyenlő 1).
xxxx = 9501 és yyyy = 8-hoz:
Referálást SCC-vel (p9501.27 = 1) tiltani vagy egy abszolút mozgás-felügyelet funkciót engedélyezni (p9501.1 vagy p9501.2).
xxxx = 9501 és yyyy = 11 esetén: SS2E (p9501.18) tiltani vagy PROFIsafe-t engedélyezni.
xxxx = 9501 és yyyy = 12 esetén: SCA (p9501.28) tiltani vagy PROFIsafe-t engedélyezni.
xxxx = 9317-hez:
Ezen kívül p9316.0-t megvizsgálni.
xxxx = 9334 vagy 9335-höz:
SLP határértékek nagyságát csökkenteni.
xxxx = 9378-hoz:
- Információkat az r9790-ben figyelembe venni.
xxxx = 9801-hez:
yyyy = 1:
Csak hajtásalapú mozgás-felügyeleteket (p9801.2 = 1) és bővített funkciókat kiválasztás nélkül (p9801.5 = 1)vagy csak PROFIsafe-et (p9801.3 = 1) engedélyezni.
yyyy = 2:
Hajtásalapú mozgás-felügyeleteket engedélyezni (p9801.2 = 1).
yyyy = 5:
A SLS- határértékek átviteléhez PROFIsafe-en (p9301.24 = 1) PROFIsafe-et is (p9801.3 = 1) és hajtásalapú mozgás-felügyeleteket (p9801.2 = 1) engedélyezni.
yyyy = 6:
A biztos pozícióhoz PROFIsafe-en (p9301.25 = 1) PROFIsafe-et is (p9801.3 = 1) és hajtásalapú mozgás-felügyeleteket (p9801.2 = 1) engedélyezni.
yyyy = 7:
A hajtómű-fokozatok biztos átkapcsolásához (p9301.26 = 1) PROFIsafe-et is (p9801.3 = 1) és hajtásalapú mozgás-felügyeleteket (p9801.2 = 1) engedélyezni.
yyyy = 18:
Biztos határolt gyorsulás felügyelethez (p9301.20 = 1) PROFIsafe-t (p9801.3 = 1) és hajtás-alapú mozgás-felügyeletet (p9801.2 = 1) engedélyezni.
yyyy = 21:
A biztos állj 2 bővített leállítás és visszahúzás (p9301.4) esetén PROFIsafe-t (p9801.3 = 1) és hajtásalapú mozgás-felügyeletet (p9801.2 = 1) is engedélyezni.

230681 <Hely megadás>SI Motion P1: paraméter érték helytelen

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: paraméter: %1, kiegészítő info: %2
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A paramétert nem lehet ezzel az értékkel paraméterezni.

Utalás:

Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

yyyyxxxx dec: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = paraméter

yyyy = 0:

Nincs további információ.

xxxx = 9301:

Az "n<nx hiszterézis és szűrés" funkció engedélyezése (p9301.16) a "kibővített funkciók kiválasztás nélkül" funkcióval (p9801.5) kombinálva nem megengedett.

xxxx = 9301 és yyyy = 8:

Referálás SCC-vel (p9301.27 = 1) engedélyezve van az abszolút mozgás-felügyelet funkciók engedélyezése nélkül (p9301.1 vagy p9301.2).

xxxx = 9301 és yyyy = 14:

"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-en" engedélyezve van (p9301.29 = 1) "Biztos pozíció PROFIsafe-en" engedélyezése nélkül (p9301.25).

xxxx = 9301 és yyyy = 17:

"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-en" engedélyezve van (p9301.29 = 1) és "Safety jeladó nélkül" engedélyezve van (p9306).

xxxx = 9301 és yyyy = 19:

SLA (p9301.20 = 1) engedélyezve van jeladó nélküli valósérték méréssel (p9306 egyenlő 1 vagy 3).

xxxx = 9301 és yyyy = 20:

SLA (p9301.20 = 1) engedélyezve van 2 jeladós rendszerrel (p9326 nem egyenlő 1).

xxxx = 9334 vagy 9335:

Az SLP határértékek túl nagyra vannak állítva.

xxxx = 9347:

A hiszterézis tűrés nem megengedett.

xxxx = 9378:

SLA engedélyezve van (p9301.20 = 1). A gyorsulás határ túl kicsi (p9378). A gyorsulás felbontás már nem elegendő (r9790). A minimális határ a gyorsulás felbontás 3-szorosa r9790[0] v5.1-ben / gyorsulás felbontás 10-szerese r9790[1] v5.2-től)..

xxxx = 9385:

Safety jeladó nélkül és szinkronmotor esetén p9385 = 4 kell legyen beállítva.

xxxx = 9801:yyyy =1:

Ha hajtásalapú mozgás-felügyeletek (p9801.2 =1) és kibővített funkciók kiválasztás nélkül (p9801.5 = 1) engedélyezve vannak, akkor a PROFIsafe (p9801.3 = 1) nem lehetséges.

xxxx = 9801 és yyyy =2:

Kibővített funkciók kiválasztás nélkül (p9801.5 = 1) engedélyezve vannak a hajtásalapú mozgás-felügyeletek engedélyezése (p9801.2) nélkül.

xxxx = 9801 és yyyy = 3:

Onboard F-DI-k engedélyezve vannak a hajtásalapú mozgás-felügyeletek engedélyezése (p9801.2) nélkül.

xxxx = 9801 és yyyy =5:

SLS határérték átvitele PROFIsafe (p9301.24) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9801 és yyyy =6:

Biztos pozíciók átvitele PROFIsafe (p9301.25) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9801 és yyyy = 7:

Hajtómű-fokozatok biztos átkapcsolása (p9301.26 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9801 és yyyy = 11:

SS2E (p9301.18 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9801 és yyyy = 12:

SCA (p9301.28 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9801 és yyyy = 18:

SLA (p9301.20 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül

xxxx = 9801 és yyyy = 21:

SS2ESR (p9301.4 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

Segítség:: Paraméter értékét korrigálni (esetleg a másik felügyeleti csatornában is, p9601).
Utalás:
A két felügyeleti csatorna különböző értékeinél az SI paraméterek másolási funkciót a hajtáson indítani (p9700 = 57 hex).
xxxx = 9301-hez:
- A p9501.16 és p9301.16 paramétereket korrigálni vagy a kibővített funkciókat kiválasztás nélkül (p9801.5) kikapcsolni.
xxxx = 9301 és yyyy = 14:
"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-en" funkciót tiltani (p9301.29 = 0) vagy "Biztos pozíció PROFIsafe-en"-t engedélyezni (p9301.25).
xxxx = 9301 és yyyy = 17:
"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-en" funkciót tiltani (p9301.29 = 0) vagy "Safety jeladó nélkül"-t beállítani(p9306).
xxxx = 9301 és yyyy = 19:
SLA-t tiltani (p9301.20) vagy jeladó nélküli valósérték mérést bekapcsolni (p9306 egyenlő 0 vagy 2).
xxxx = 9301 és yyyy = 20:
SLA-t tiltani (p9301.20) vagy egy jeladós rendszert bekapcsolni (p9326 egyenlő 5).
xxxx = 9501 és yyyy = 8-hoz:
Referálást SCC-vel (p9501.27 = 1) tiltani vagy egy abszolút mozgás-felügyelet funkciót engedélyezni (p9501.1 vagy p9501.2).
xxxx = 9317-hez:
Ezeken kívül a p9316.0-t megvizsgálni.
xxxx = 9334 és 9335 esetén:
SLP határértékeket csökkenteni.
xxxx = 9347-hez:
Engedélyezett hiszterézis/szűrés esetén (p9301.16 = 1)érvényes:
- p9346 és p9347 paramétereket a következő szabály szerint beállítani: p9347 <= 0.75 x p9346
- Engedélyezett valósérték szinkronizáció esetén (p9301.3 = 1) ezen kívül be kell tartani ezt a szabályt: p9347 >= p9349
xxxx = 9378-hoz:
- Információkat az r9790ben figyelembe venni.
xxxx = 9801-hez:
yyyy = 1:
Csak hajtásalapú mozgás-felügyeleteket (p9801.2 = 1) és kibővített funkciókat kiválasztás nélkül (p9801.5 = 1) vagy csak PROFIsafe-et (p9801.3 = 1) engedélyezni.
yyyy = 2, 3:
Hajtásalapú mozgás-felügyeleteket (p9801.2 = 1) engedélyezni.
yyyy = 5:
Az SLS határérték átviteléhez PROFIsafe-en (p9301.24 = 1) PROFIsafe-et (p9801.3 = 1) und hajtásalapú mozgás-felügyeleteket (p9801.2 = 1) is engedélyezni.
yyyy = 6:
Biztos pozícióhoz PROFIsafe (p9301.25 = 1) PROFIsafe-et (p9801.3 = 1) hajtásalapú mozgás-felügyeleteket (p9801.2 = 1) is engedélyezni.
yyyy = 7:
A hajtómű-fokozatok biztos átkapcsolásához (p9301.26 = 1) PROFIsafe-et (p9801.3 = 1) és a hajtásalapú mozgás-felügyeleteket (p9801.2 = 1) is engedélyezni.
yyyy = 18:
Biztos határolt gyorsulás felügyelethez (p9301.20 = 1) PROFIsafe-t (p9801.3 = 1) és hajtás-alapú mozgás-felügyeletet (p9801.2 = 1) engedélyezni.
yyyy = 21:
A biztos állj 2 bővített leállítás és visszahúzás (p9301.4) esetén PROFIsafe-t (p9801.3 = 1) és hajtásalapú mozgás-felügyeletet (p9801.2 = 1) is engedélyezni.

230682 <Hely megadás>SI Motion P2: felügyeleti funkció nem támogatott

Hajtásobjektum: HLA_828
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A p9301, p9501, p9601 vagy p9801 által engedélyezett felügyeleti funkciókat ez a firmware változat nem támogatja.
Utalás:
Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
2: SCA felügyeleti funkció nem támogatott (p9301.7 és p9301.8 ... 15).
3: SLS-Override felügyeleti funkció nem támogatott (p9301.5).
6: Valósérték szinkronizálás engedélyezés nem támogatott (p9301.3).
9: Felügyeleti funkciót a firmware nem támogatja vagy engedélyezés bit használt.
12: Biztos funkciók üzemét egy fölérendelt vezérléssel (pl. SINUMERIK) az a Control Unit nem támogatja.
14: SLA felügyeleti funkció és ncSI nem támogatott.
30: Motor Modul firmware verzió régebbi mint a Control Unit verziója.
50: Átkapcsolási idők rövidítése SOS-nél (p9569/p9369, p9567/p9367) nem támogatott.
53: SS2E funkció nem támogatott (p9306 = 18).
54: SCA funkció nem támogatott (p9301.28).
57: "Biztos pozíciók szinkron átvitele PROFIsafe-en" funkció nem támogatott (p9301.29).
58: "SLA" funkció nem támogatott (p9301.20).

Segítség:: - Érintett felügyeleti funkciókat kikapcsolni (p9301, p9501, p9601, p9801).
- Hydraulic Modul firmware-t frissíteni.
Utalás:
SCA: Safe Cam (biztos bütykök) / SN: Safe software cams (biztos szoftver bütykök)
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség)
SS2E: Safe Stop 2 External (külső STOP D)
Lásd még: p9301, p9501, p9503, p9601, p9801, r9871

230682 <Hely megadás>SI Motion P2: felügyeleti funkció nem támogatott

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A p9301, p9501, p9601, p9801, p9306, p9506, p9307 vagy p9507 által engedélyezett felügyeleti funkciókat ez a firmware változat nem támogatja.
Utalás:
Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: SLP felügyeleti funkció nem támogatott (p9301.1).
2: SCA felügyeleti funkció nem támogatott (p9301.7 és p9301.8 ... 15).
3: SLS-Override felügyeleti funkció nem támogatott (p9301.5).
4: Külső ESR-aktiválás felügyeleti funkció nem támogatott (p9301.4).
5: F-DI felügyeleti funkció nem támogatott PROFIsafe-n (p9301.30).
6: Valósérték szinkronizálás engedélyezés nem támogatott (p9301.3).
9: Felügyeleti funkciót a firmware nem támogatja vagy engedélyezés bit használt.
12: Biztos funkciók üzemét egy fölérendelt vezérléssel (pl. SINUMERIK) az a Control Unit nem támogatja.
14: SLA felügyeleti funkció és ncSI nem támogatott.
24: SDI felügyeleti funkció nem támogatott.
26: SSM felügyeleti funkció hiszterézis és szűrés jeladó nélkül nem támogatott (p9301.16).
27: Onboard F-DI-t és F-DO-t ez a hardver nem támogatja.
30: Motor Modul firmware verzió régebbi mint a Control Unit verziója.
33: Biztos funkciók kiválasztás nélkül nem támogatottak (p9601.5, p9801.5).
34: Biztos pozíciót PROFIsafe-en ez a modul nem támogatja.
36: "SS1E" nem támogatott.
39: Biztos hajtómű-fokozat átkapcsolást ez a modul vagy a CU/MM szoftver verziója nem támogatja (p9501.26).
44: Referálást safety control channel-lel ez a modul / ez a szoftver verzió nem támogatja (p9501.27).
45: SOS/SLS deaktiválása külső STOP A alatt nem támogatott (p9301.23).
50: Átkapcsolási idők rövidítése SOS-nél (p9569/p9369, p9567/p9367) nem támogatott.
52: "SBR jeladóval" funkció nem támogatott (p9306 = 2).
53: SS2E funkció nem támogatott (p9301.18).
54: SCA funkció nem támogatott (p9301.28).
57: "Biztos pozíciók szinkron átvitele PROFIsafe-en" funkció nem támogatott (p9301.29).
58: "SLA" funkció nem támogatott (p9301.20).

Segítség:: - Érintett felügyeleti funkciókat kikapcsolni (p9301, p9501,p9601, p9801, p9307, p9507, p9506, p9306).
- Motor Modul firmware-t felújítani.
Utalás:
ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás)
F-DI: Failsafe Digital Input (hiba-biztos digitális bemenet)
SBR: Safe Brake Ramp (biztos fékrámpa felügyelet)
SCA: Safe Cam (biztos bütykök) / SN: Safe software cams (biztos szoftver-bütykök)
SDI: Safe Direction (biztos mozgásirány)
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció) / SE: Safe software limit switches (biztos szoftver-végállás)
SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség)
SP: Safe Position (biztos pozíció)
SS1E: Safe Stop 1 külső (biztos állj 1 külső állj-jal)
SS2E: Safe Stop 2 External (biztos Stop 2 külső Stop-pal, külső STOP D)
Lásd még: p9301, p9501, p9503, p9601, p9801, r9871

230683 <Hely megadás>SI Motion P2: SOS/SLS-engedélyezés hiányzik

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A p9301-ben az 'SOS/SLS' biztos alapfunkció nincs engedélyezve, bár más biztos felügyeletek engedélyezve vannak.
Utalás:
Ez a jelentés nem vezet Safety-Stop reakcióhoz.

Segítség:: "SOS/SLS" funkciót engedélyezni (p9301.0) és POWER ON-t végrehajtani.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség)
SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)
Lásd még: p9301

230684 <Hely megadás>SI Motion P2: biztos határolt pozíció határérték megcserélve

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A "Biztos határolt pozíció" (SLP) funkcióhoz a p9334-ben kisebb érték van, mint a p9335-ben.
Utalás:
Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: SLP1 határértékek felcserélve
2: SLP2 határértékek felcserélve
Lásd még: p9334, p9335

Segítség:: - Alsó és felső határértékeket (p9334, p9335) helyesen beállítani.
- POWER ON-t végrehajtani.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció) / SE: Safe software limit switches (biztos szoftver-végállás)

230685 <Hely megadás>SI Motion P2: biztos határolt sebesség határérték túl nagy

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A "Biztos határolt sebesség" (SLS) funkció határértéke nagyobb a sebességnél, ami az 500 KHz jeladó-határfrekvenciának megfelel.
Utalás:
Ez a jelentés nem vezet Safety-Stop reakcióhoz.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Maximálisan megengedett sebesség.

Segítség:: Határértéket SLS-hez beállítani és POWER ON-t végrehajtani.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség)
Lásd még: p9331

230686 <Hely megadás>SI Motion: bütyökpozíció paraméterezés nem megengedett

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: Legalább egy engedélyezett "biztos bütyök" (SCA) a p9336-ban vagy p9337-ben a modulo pozíció körüli tűrés tartományhoz közel ven paraméterezve:

- Egy bütyök mínusz pozíció értéke nagyobb kell legyen, mint az alsó modulo határ + bütyök tűrés (p9340) + pozíció tűrés (p9342).
- Egy bütyök plusz pozíció értéke nagyobb kell legyen, mint a felső modulo határ - bütyök tűrés (p9340) - pozíció tűrés (p9342).
- Paraméterezett modulo pozíciónál (p9305 > 0) az alsó modulo határ = 0, a felső modulo határ = p9305.
- A bütyök bütyök-hossza x = p9336[x] - p9337[x] kisebb, mint a bütyök tűrés + pozíció tűrés (= p9340 + p9342).

Ezzel az is érvényes, hogy a bütyköknél a mínusz pozíció érték kisebb kell legyen a plusz pozíció értéknél.

Utalás:

Ez a zavar nem vezet Safety Stop reakcióhoz.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

"Biztos bütyök" száma nem megengedett pozícióval.

Lásd még: p9501

Segítség:: Bütyök pozíciót korrigálni és POWER ON-t végrehajtani.

Utalás:

SCA: Safe Cam (biztos bütyök)

SI: Safety Integrated

Lásd még: p9536, p9537

230688 <Hely megadás>SI Motion P2: valósérték-szinkronizáció nem megengedett

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok::

- A valósérték szinkronizáció egy 1 jeladós rendszernél nem megengedett.
- A valósérték-szinkronizáció és egy abszolút vonatkoztatású felügyeleti funkció (SCA/SLP) egyidejű engedélyezése nem megengedett.
- A valósérték-szinkronizáció és a biztos pozíció PROFIsafe-en egyidejű engedélyezése nem megengedett.

Utalás:

Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz.

Segítség::

- Vagy a "Valósérték-szinkronizáció" funkciót kikapcsolni vagy 2-jeladós rendszert paraméterezni.
- Vagy a "Valósérték-szinkronizáció" funkciót vagy a abszolút vonatkoztatású felügyeleti funkciót (SCA/SLP) kikapcsolni és POWER ON-t végrehajtani.
- Vagy a "Valósérték-szinkronizáció" funkciót kikapcsolni vagy a "Biztos pozíció PROFIsafe-en"-t nem engedélyezni.

Utalás:

SCA: Safe Cam (biztos bütyök) / SN: Safe software cam (biztos szoftver-bütyök)

SI: Safety Integrated

SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció) / SE: Safe software limit switches (biztos szoftver-végállás)

SP: Safe Position (biztos pozíció)

Lásd még: p9501, p9526

230692 <Hely megadás>SI Motion P2: paraméter érték jeladó nélkül nem megengedett

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Paraméter: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A paramétert nem lehet ezzel az értékkel paraméterezni, ha a mozgás-felügyeletek a p9306-ban jeladó nélkül vannak paraméterezve.
Utalás:
Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Paraméterszám a helytelen értékkel.
Lásd még: p9301

Segítség:: - A zavarértékben megadott paramétert korrigálni.
- Esetleg a jeladó nélküli mozgásfelügyelet funkciókat kikapcsolni (p9306).
Lásd még: p9301, p9501

230693 <Hely megadás>SI P2: Safety paraméterezés megváltozott meleg indítás/ POWER ON szükséges

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Safety paraméterek lettek megváltoztatva, amelyek csak egy meleg indítás vagy POWER ON után lesznek hatásosak.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Safety paraméter paraméter-száma, amelynek változása miatt egy meleg indítás vagy POWER ON szükséges.

Segítség:: - Meleg indítást végrehajtani (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- POWER ON minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
Utalás:
Az átvételi teszt elvégzése előtt minden komponensre végre kell hajtani egy POWER ON-t.

230700 <Hely megadás>SI Motion P2: STOP A kiváltva

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hajtás STOP A-val lesz leállítva (STO a Control Unit Safety lekapcsolási ágán).
Lehetséges okok:
- Stop igény a Control Unit-tól.
- STO nem aktív a teszt-stop kiválasztás után a paraméterezett idővel (p9357).
- A C30706 "SI Motion MM: SAM/SBR határ túllépve" jelentés következmény reakciója.
- A C30714 "SI Motion MM: biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény reakciója.
- A C30701 "SI Motion MM: STOP B kiváltva" jelentés következmény reakciója.
- A C01715 "SI Motion MM: biztos határolt pozíció túllépve" jelentés következmény reakciója.
- A C30716 "SI Motion MM: biztos mozgásirány tűrés túllépve" jelentés következmény reakciója.

Segítség:: - Zavar okát a Control Unit-on megszűntetni.
- Értéket a p9357-ben megvizsgálni, esetleg az értéket megnövelni.
- Control Unit lekapcsolási ágát megvizsgálni (DRIVE-CLiQ kommunikációt megvizsgálni).
- Diagnózist a fennálló C30706 jelentésnél végrehajtani.
- Diagnózist a fennálló C30714 jelentésnél végrehajtani.
- Diagnózist a fennálló C30701 jelentésnél végrehajtani.
- Diagnózist a fennálló C30715 jelentésnél végrehajtani.
- Diagnózist a fennálló C30716 jelentésnél végrehajtani.
- Motor Modult ill. Power Modult ill. Hydraulic Modult cserélni.
- Control Unit-ot cserélni.

Ezt a jelentést POWER ON nélkül lehet nyugtázni a következők szerint (biztos nyugtázás):
- Terminal Module 54F-en (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.

Utalás:
SAM: Safe Acceleration Monitor (biztos gyorsulás felügyelet)
SBR: Safe Brake Ramp (biztos fékrámpa felügyelet)
SI: Safety Integrated

230701 <Hely megadás>SI Motion P2: STOP B kiváltva

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS (KI3)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hajtás STOP B-vel lesz leállítva (lefékezés a KI3 rámpán).

Ezen zavar következményeként a p9356-ban paraméterezett idő lefutása vagy a p9360-ban paraméterezett fordulatszám alá csökkenés után a C30700 "SI Motion MM: STOP A kiváltva" jelentés lesz kiadva.

Lehetséges okok:
- Stop igény a Control Unit-tól.
- A C30714 "SI Motion MM: biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény reakciója.
- A C30711 "SI Motion MM: hiba a felügyeleti csatornában" jelentés következmény reakciója.
- C30707 "SI Motion MM: biztos üzem-állj tűrés túllépve" jelentés következmény reakciója.
- A C01715 "SI Motion MM: biztos határolt pozíció túllépve" jelentés következmény reakciója.
- A C30716 "SI Motion MM: biztos mozgásirány tűrés túllépve" jelentés következmény reakciója.

Segítség:: - Zavar oka a Control Unit-on megszűntetve.
- Diagnózist a fennálló C30714 jelentésnél végrehajtani.
- Diagnózist a fennálló C30711 jelentésnél végrehajtani.
- Diagnózist a fennálló C30707 jelentésnél végrehajtani.
- Diagnózist a fennálló C30715 jelentésnél végrehajtani.
- Diagnózist a fennálló C30716 jelentésnél végrehajtani.

Ezt a jelentést POWER ON nélkül lehet nyugtázni a következők szerint (biztos nyugtázás):
- Terminal Module 54F-en (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.

Utalás:
SI: Safety Integrated

230706 <Hely megadás>SI Motion P2: SAM/SBR határ túllépve

Hajtásobjektum: HLA_828

Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: Mozgás-felügyeleti funkciók jeladóval (p9306 = 0):
- A STOP B (SS1) vagy STOP C (SS2) belépése után a sebesség a beállított tűrés alá csökkent.
A hajtás a C30700 "SI Motion MM: STOP A kiváltva" jelentéssel lesz leállítva.
Segítség:: A fék viselkedést megvizsgálni és esetleg a "SAM" ill. "SBR" funkció paraméterezését megvizsgálni.
Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.
Utalás:
SAM: Safe Acceleration Monitor (gyorsulás biztos felügyelete)
SBR: Safe Brake Ramp (biztos rámpa-felügyelet)
SI: Safety Integrated
Lásd még: p9348, p9381, p9382, p9383, p9548

230706 <Hely megadás>SI Motion P2: SAM/SBR határ túllépve

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: Mozgás-felügyeleti funkció jeladóval (p9306 = 0) vagy jeladó nélkül gyorsulásra beállított felügyelettel (SAM, p9306 = 3):
A STOP B (SS1) vagy STOP C (SS2) megindítása után a sebesség túllépte a beállított tűrést.
Mozgás-felügyeleti funkció jeladó nélkül beállított fékrámpa-felügyelettel (SBR, p9306 = 1).
A STOP B (SS1) megindítása vagy SLS átkapcsolás alacsonyabb sebességfokozatra után a sebesség túllépte a beállított tűrést.
A hajtás a C30700 "SI Motion MM: STOP A kiváltva" jelentés által le lesz állítva.
Segítség:: A fék viselkedést megvizsgálni és esetleg a "SAM" ill. "SBR" funkció paraméterezését megvizsgálni.
Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.
Utalás:
SAM: Safe Acceleration Monitor (gyorsulás biztos felügyelete)
SBR: Safe Brake Ramp (biztos rámpa-felügyelet)
SI: Safety Integrated
Lásd még: p9348, p9381, p9382, p9383, p9548

230707 <Hely megadás>SI Motion P2: Biztos üzem-állj tűrés túllépve

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A valóshelyzet a parancshelyzettől a nyugalmi tűrésnél jobban eltávolodott.
A hajtást a C30701 "SI Motion MM: STOP B kiváltva" jelentés leállítja.

Segítség:: - Megvizsgálni, hogy további Safety zavarok fennállnak-e és adott esetben az érintett zavarokra diagnózist végrehajtani.
- Megvizsgálni, hogy a nyugalmi tűrés illik-e a tengely pontosságához és szabályozási dinamikájához.
Ezt a jelentést POWER ON nélkül lehet nyugtázni a következők szerint (biztos nyugtázás):
- Terminal Module 54F-en (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)
Lásd még: p9530

230708 <Hely megadás>SI Motion P2: STOP C kiváltva

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: STOP2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A hajtást STOP C leállítja (lefékezés a KI3-rámpán).
A paraméterezett időtag lefutása után "Biztos üzem-állj" (SOS) lesz aktiválva.
Lehetséges okok:
- Stop igény a fölérendelt vezérléstől.
- C30714 "SI Motion MM: Biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény-reakciója.
- A C01715 "SI Motion MM: biztos határolt pozíció túllépve" jelentés következmény reakciója.
- A C30716 "SI Motion MM: biztos mozgásirány tűrés túllépve" jelentés következmény reakciója.
Lásd még: p9552
Segítség:: - Zavar okát a vezérlésen megszüntetni.
- Diagnózist a fennálló C30714, C30715, C30716 jelentéseknél végrehajtani
Ezt a jelentést POWER ON nélkül lehet nyugtázni a következők szerint (biztos nyugtázás):
- Terminal Module 54F-en (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)

230709 <Hely megadás>SI Motion P2: STOP D kiváltva

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A hajtást STOP D leállítja (fékezés a pályán).
A paraméterezett időtag lefutása után a "Biztos üzem-állj" (SOS) lesz aktiválva.
Lehetséges okok:
- Stop igény a Control Unit-tól.
- C30714 "SI Motion MM: Biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény-reakciója.
- A C01715 "SI Motion MM: biztos határolt pozíció túllépve" jelentés következmény reakciója.
- A C30716 "SI Motion MM: biztos mozgásirány tűrés túllépve" jelentés következmény reakciója.
Lásd még: p9353, p9553

Segítség:: - Zavar okát a vezérlésen megszüntetni.
- Diagnózist a fennálló C30714, C30715, C30716 jelentéseknél végrehajtani
Ezt a jelentést POWER ON nélkül lehet nyugtázni a következők szerint (biztos nyugtázás):
- Terminal Module 54F-en (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)

230710 <Hely megadás>SI Motion P2: STOP E kiváltva

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A hajtást STOP E leállítja (fékezés a pályán).
A paraméterezett időtag lefutása után a "Biztos üzem-állj" (SOS) lesz aktiválva.
Lehetséges okok:
- Stop igény a Control Unit-tól.
- C30714 "SI Motion MM: Biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény-reakciója.
- A C01715 "SI Motion MM: biztos határolt pozíció túllépve" jelentés következmény reakciója.
- A C30716 "SI Motion MM: biztos mozgásirány tűrés túllépve" jelentés következmény reakciója.
Lásd még: p9354, p9554
Segítség:: - Zavar okát a vezérlésen megszüntetni.
- Diagnózist a fennálló C30714, C30715, C30716 jelentéseknél végrehajtani
Ezt a jelentést POWER ON nélkül lehet nyugtázni a következők szerint (biztos nyugtázás):
- Terminal Module 54F-en (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)

230711 <Hely megadás>SI Motion P2: hiba egy felügyeleti csatornában

Hajtásobjektum: HLA_828
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hajtás a két felügyeleti csatorna keresztbeni összehasonlításánál egy eltérést állapított meg a felügyeletek bemeneti adatai vagy eredményei között és STOP F-t váltott ki. A felügyeletek egyike többé már nem működik megbízhatóan, azaz többé nem lehetséges a biztos üzem.

Ha legalább egy felügyeleti csatorna aktív, akkor a paraméterezett időtag lefutása után a C30701 "SI Motion: STOP B kiváltva" jelentés lesz kiadva. A jelentés a 1031 jelentésértékkel egy Sensor Modul hardver cseréjénél lép fel.

Az alábbiakban leírt jelentésértékek a következő esetekben is felléphetnek, ha a közvetlenül megadott ok nem találó:

- Eltérően paraméterezett ütemidők (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Túl gyors ütemidők (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Hibás szinkronizáció.

Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):

0 ... 999:

A keresztben összehasonlított adat száma, amely ehhez a jelentéshez vezetett.

Az egyes jelentés-értékek jelentése a Control Unit C01711 Safety jelentésében van leírva.

1000: Ellenőrző időzítés lejárt. Túl sok jel-változás lépett fel a biztonsági bemeneteken.

1001: Ellenőrző időzítés inicializálási hiba.

1002:

Felhasználói nyugtázás az időzítés lefutása után eltérő.

A felhasználói nyugtázás nem konzisztens. A felhasználói nyugtázás állapota a 4 mp időzítés lefutása után a két felügyeleti csatornában eltérő

1003: Referencia tűrés túllépve. Beállított felhasználói nyugtázásnál a felfutás (abszolút jeladó) vagy referenciapontra menet (távolság-kódolt vagy növekményes mérőrendszer) után újonnan megállapított referenciapont és a biztos valóshelyzet (tárolt érték + mozgásút) eltérése nagyobb, mint a referencia tűrés (p9344). Ebben az esetben a felhasználó nyugtázás el lesz véve.

1004:

Hihetőségi hiba a felhasználói nyugtázásnál.

1. Már beállított felhasználói nyugtázásnál a beállítás még egyszer el lett indítva. Ebben az esetben a felhasználói nyugtázás el lesz véve.

2. A felhasználói nyugtázás be lett állítva, pedig a tengely még nem volt referálva.

1005: STO már aktív teszt-állj kiválasztásnál

1011: Átviteli teszt állapot eltérő a két felügyeleti csatorna között.

1012: Jeladó valósérték hihetőség megsértése.

1014: Hiba az SGA szinkronizációjánál a "biztos bütyök" funkcióra.

1015: A hajtómű kapcsolás (bit 27 a PROFIsafe táviratban) 2 percnél tovább tart.

1020: Ciklikus kommunikáció kiesése a két felügyeleti csatorna között.

1021: Ciklikus kommunikáció kiesése a felügyeleti csatorna és a Sensor Modul között.

1023: Hiba a hatékonyság tesztnél a DRIVE-CLiQ jeladóban.

1024: HTL/TTL jeladó életjel hiba.

1030: Jeladó hibát állapított meg a másik felügyeleti csatorna.

1031:

Hibás adatátvitel a felügyeleti csatorna és a Sensor Modul között (p9526/p9326).

- A Sensor Module a második csatornára ki lett cserélve.
- A jeladó a második csatornára hibásan lett paraméterezve.

1045: Álló pozíció CRC hibás.

5000 ... 5140:

PROFIsafe jelentésértékek:

Ezeknél a jelentésértékeknél a Failsafe vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak.

Az egyes jelentés-értékek jelentése a Control Unit C01711 Safety jelentésben van leírva.

6000 ... 6166:

PROFIsafe jelentésértékek (PROFIsafe-illesztő a PROFIBUS DP V1/V2 és PROFINET számára).

Ezeknél a jelentésértékeknél a Failsafe vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak.

Az egyes jelentés-értékek jelentése a Control Unit F01611 Safety jelentésben van leírva.

7000 ... 7002:

"Biztos pozíció PROFIsafe-n" jelentés-értékek.

Lásd még: p9555, r9725

Segítség:: Jelentés-érték = 1002-höz:

- Biztos nyugtázást végrehajtani, felhasználó nyugtázást mindkét felügyeleti csatornán egyidőben beállítani (4 mp-en belül).

Jelentés-érték = 1003-hoz:

- Tengely mechanikát ellenőrizni. A tengely esetleg kikapcsolt állapotban lett eltolva és az utoljára tárolt valós pozíció nem egyezik az új pozícióval a következő felfutásnál.
- Valósérték összehasonlítás tűrését referálásnál megnövelni (p9344).

Utána a valósértéket ellenőrizni, POWER ON-t végrehajtani és felhasználó nyugtázást ismét beállítani.

Jelentés-érték = 1004-hez:

1.-nél érvényes: Biztos nyugtázást végrehajtani. Felhasználó nyugtázást ismét beállítani.

2.-nél érvényes: Biztos nyugtázást végrehajtani. Felhasználó nyugtázást csak akkor beállítani, ha a tengely referált.

Jelentés-érték = 1005-höz:

- Megvizsgálni az STO kikapcsolás feltételeit.

Jelentés-érték = 1012-höz:

- Sensor Modul firmware verzióját újabb verzióra frissíteni.
- 1 jeladós rendszernél érvényes: jeladó paraméterek azonosságát vizsgálni (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).
- 1 jeladós és 2 jeladós rendszernél érvényes: a jeladó paraméterek helyes másolásához a p04xx-ből a p9700 = 46 és p9701 = 172 be kell legyen állítva.
- DQI jeladóra érvényes: esetleg a Control Unit firmware verzióját egy újabb verzióra frissíteni, amelyik a DQI jeladóhoz engedélyezve van.
- A paraméterezett jeladó nem felel meg a csatlakoztatott jeladónak, jeladót kicserélni
- Elektromágnesesen érzéketlen szekrény felépítést és kábel elhelyezést megvizsgálni.
- POWER ON-t az összes komponensre (ki-/bekapcsolás) vagy meleg indítást (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) végrehajtani.
- Hardvert cserélni.

Jelentés-érték = 1014-hez:

- A jeladó valósértékét ellenőrizni, esetleg a pozíció tűrést (p9342) és/vagy bütyök tűrést (p9340) növelni.

Jelentés-érték = 1024-hez:

- Kommunikációs kapcsolatot megvizsgálni.
- Felügyeleti ütemet nagyobbra beállítani (p9500, p9511).
- Minden komponensre POWER ON-t végrehajtani.
- Hardvert cserélni.

Jelentés-érték = 1030-hoz:

- Jeladó csatlakozását megvizsgálni.
- Jeladót esetleg kicserélni.

Jelentés-érték = 1031-hez:

Egy Sensor Modul cseréjénél a következő lépéseket végrehajtani:

- Másolási funkciót a Node-azonosításhoz a hajtáson elindítani (p9700 = 1D hex).
- Hardver CRC-t a hajtáson nyugtázni (p9701 = EC hex).
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1).
- POWER ON az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

Jeladó paraméterezését a második csatornára az alábbiak szerint illeszteni:

- Jeladó típusát beállítani (p0400).
- Safety üzembehelyezési módust aktiválni (p0010 = 95).
- Másolás funkciót jeladó paraméterekre elindítani (p9700 = 46).
- Safety üzembehelyezési módust befejezni (p0010 = 0).
- Paramétereket nem törlődően tárolni (RAM-ot ROM-ba másolni).
- POWER ON-t az összes komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

Alapvetően érvényes:

- Jeladó csatlakozását megvizsgálni.
- Jeladót esetleg cserélni.

Jelentésérték = 6000 ... 6999 esetén

A egyes jelentés-érték jelentése a F01611 Safety jelentésében van leírva.

A további jelentés-értékekhez:

A egyes jelentés-érték jelentése a C01711 Safety jelentésében van leírva.
Utalás:
Ezt a jelentést az 54F (TM54F) Terminal Modolon vagy a PROFIsafe-en keresztül lehet nyugtázni.
Lásd még: p9300, p9500

230711 <Hely megadás>SI Motion P2: hiba egy felügyeleti csatornában

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hajtás a két felügyeleti csatorna keresztbeni összehasonlításánál egy eltérést állapított meg a felügyeletek bemeneti adatai vagy eredményei között és STOP F-t váltott ki. A felügyeletek egyike többé már nem működik megbízhatóan, azaz többé nem lehetséges a biztos üzem.

Ha legalább egy felügyeleti csatorna aktív, akkor a paraméterezett időtag lefutása után a C30701 "SI Motion: STOP B kiváltva" jelentés lesz kiadva. A jelentés a 1031 jelentésértékkel egy Sensor Modul hardver cseréjénél lép fel.

Az alábbiakban leírt jelentésértékek a következő esetekben is felléphetnek, ha a közvetlenül megadott ok nem találó:

- Eltérően paraméterezett ütemidők (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Eltérően paraméterezett tengelytípusok (p9502/p9302).
- Túl gyors ütemidők (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Hibás szinkronizáció.

Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):

0 ... 999:

A keresztben összehasonlított adat száma, amely ehhez a jelentéshez vezetett.

Az egyes jelentés-értékek jelentése a Control Unit C01711 Safety jelentésében van leírva.

1000: Ellenőrző időzítés lejárt. Túl sok jel-változás lépett fel a biztonsági bemeneteken.

1001: Ellenőrző időzítés inicializálási hiba.

1002:

Felhasználói nyugtázás az időzítés lefutása után eltérő.

A felhasználói nyugtázás nem konzisztens. A felhasználói nyugtázás állapota a 4 mp időzítés lefutása után a két felügyeleti csatornában eltérő

1003: Referencia tűrés túllépve. Beállított felhasználói nyugtázásnál a felfutás (abszolút jeladó) vagy referenciapontra menet (távolság-kódolt vagy növekményes mérőrendszer) után újonnan megállapított referenciapont és a biztos valóshelyzet (tárolt érték + mozgásút) eltérése nagyobb, mint a referencia tűrés (p9344). Ebben az esetben a felhasználó nyugtázás el lesz véve.

1004:

Hihetőségi hiba a felhasználói nyugtázásnál.

1. Már beállított felhasználói nyugtázásnál a beállítás még egyszer el lett indítva. Ebben az esetben a felhasználói nyugtázás el lesz véve.

2. A felhasználói nyugtázás be lett állítva, pedig a tengely még nem volt referálva.

1005:

- Biztos mozgás-felügyeletnél jeladó nélkül: impulzusok már törölve teszt-állj kiválasztásnál.
- Biztos mozgás-felügyeletnél jeladóval: STO már aktív teszt-állj kiválasztásnál.

1011: Átviteli teszt állapot eltérő a két felügyeleti csatorna között.

1012: Jeladó valósérték hihetőség megsértése.

1014: Hiba az SGA szinkronizációjánál a "biztos bütyök" funkcióhoz.

1015: A hajtómű kapcsolás (bit 27 a PROFIsafe táviratban) 2 percnél tovább tart.

1020: Ciklikus kommunikáció kiesése a két felügyeleti csatorna között.

1021: Ciklikus kommunikáció kiesése a felügyeleti csatorna és a Sensor Modul között.

1023: Hiba a hatékonyság tesztnél a DRIVE-CLiQ jeladóban.

1024: HTL/TTL jeladó életjel hiba.

1030: Jeladó hibát állapított meg a másik felügyeleti csatorna.

1031:

Hibás adatátvitel a felügyeleti csatorna és a Sensor Modul között (p9526/p9326).

- A Sensor Module a második csatornára ki lett cserélve.
- A jeladó a második csatornára hibásan lett paraméterezve.

1040: Impulzusok aktív jeladó nélküli felügyeleti funkciónál kioltva.

1041: Áramérték túl alacsony (jeladó nélküli).

1042: Áram/feszültség hihetőség hiba.

1043: Túl sok gyorsítási eljárás.

1044: Áram valósérték hihetőségi hiba.

1045: Álló pozíció CRC hibás.

5000 ... 5140:

PROFIsafe jelentésértékek:

Ezeknél a jelentésértékeknél a Failsafe vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak.

Az egyes jelentés-értékek jelentése a Control Unit C01711 Safety jelentésben van leírva.

6000 ... 6166:

PROFIsafe jelentésértékek (PROFIsafe-illesztő a PROFIBUS DP V1/V2 és PROFINET számára).

Ezeknél a jelentésértékeknél a Failsafe vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak. Ha a "STOP B a PROFISafe kommunikáció kiesése után" (p9812) lett paraméterezve, a Failsafe Values átvitele késlekedni fog.

Az egyes jelentés-értékek jelentése a Control Unit F01611 Safety jelentésben van leírva.

7000: Biztos pozíciók eltérése nagyobb a paraméterezett tűrésnél (p9542/p9342).

7001: Biztos pozíció skálázási érték a 16 bites ábrázolásban túl kicsi (p9574/p9374).

7002: Biztos pozíciók átvitelének ütem-számlálója a két felügyeleti csatornában eltérő.

Lásd még: p9555, r9725

Segítség:: Jelentés-érték = 1002-höz:

- Biztos nyugtázást végrehajtani, felhasználó nyugtázást mindkét felügyeleti csatornán egyidőben beállítani (4 mp-en belül).

Jelentés-érték = 1003-hoz:

- Tengely mechanikát ellenőrizni. A tengely esetleg kikapcsolt állapotban lett eltolva és az utoljára tárolt valós pozíció nem egyezik az új pozícióval a következő felfutásnál.
- Valósérték összehasonlítás tűrését referálásnál megnövelni (p9344).

Utána a valósértéket ellenőrizni, POWER ON-t végrehajtani és felhasználó nyugtázást ismét beállítani.

Jelentés-érték = 1004-hez:

1.-nél érvényes: Biztos nyugtázást végrehajtani. Felhasználó nyugtázást ismét beállítani.

2.-nél érvényes: Biztos nyugtázást végrehajtani. Felhasználó nyugtázást csak akkor beállítani, ha a tengely referált.

Jelentés-érték = 1005-höz:

- Biztos mozgás-felügyeletnél jeladó nélkül: megvizsgálni az impulzus engedélyezés feltételeit.
- Biztos mozgás-felügyeletnél jeladóval: megvizsgálni az STO kikapcsolás feltételeit.

Utalás:

Egy Power Modulnál a teszt-állj általában impulzus engedélyezésnél végrehajtani (jeladóval vagy jeladó nélkültől függetlenül).

Jelentés-érték = 1012-höz:

- Sensor Modul firmware verzióját újabb verzióra frissíteni.
- 1 jeladós rendszernél érvényes: jeladó paraméterek azonosságát vizsgálni (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).
- 1 jeladós és 2 jeladós rendszernél érvényes: a jeladó paraméterek helyes másolásához a p04xx-ből a p9700 = 46 és p9701 = 172 be kell legyen állítva.
- DQI jeladóra érvényes: esetleg a Control Unit firmware verzióját egy újabb verzióra frissíteni, amelyik a DQI jeladóhoz engedélyezve van.
- A paraméterezett jeladó nem felel meg a csatlakoztatott jeladónak, jeladót kicserélni
- Elektromágnesesen érzéketlen szekrény felépítést és kábel elhelyezést megvizsgálni.
- POWER ON-t az összes komponensre (ki-/bekapcsolás) vagy meleg indítást (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) végrehajtani.
- Hardvert cserélni.

Jelentés-érték = 1014-hez:

- Jeladó valósértékét ellenőrizni, adott esetben a pozíció tűrést (p9342) és/vagy bütyök tűrést (p9340) növelni.

Jelentés-érték = 1024-hez:

- Kommunikációs kapcsolatot megvizsgálni.
- Adott esetben a felügyeleti ütemet nagyobbra beállítani (p9500, p9511).
- Minden komponensre POWER ON-t végrehajtani.
- Hardvert cserélni.

Jelentés-érték = 1030-hoz:

- Jeladó csatlakozását megvizsgálni.
- Jeladót esetleg kicserélni.

Jelentés-érték = 1031-hez:

Egy Sensor Modul cseréjénél a következő lépéseket végrehajtani:

- Másolási funkciót a Node-azonosításhoz a hajtáson elindítani (p9700 = 1D hex).
- Hardver CRC-t a hajtáson nyugtázni (p9701 = EC hex).
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1).
- POWER ON az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

Jeladó paraméterezést a második csatornára az alábbiak szerint illeszteni:

- Jeladó típusát beállítani (p0400).
- Safety üzembehelyezés módust aktiválni (p0010 = 95).
- Jeladó paraméterek másolása funkciót elindítani (p9700 = 46).
- Safety üzembehelyezés módust befejezni (p0010 = 0).
- Paramétereket nem törlődően tárolni (RAM-ot ROM-ba másolni).
- POWER ON az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

Alapvetően érvényes:

- Jeladó csatlakozását megvizsgálni.

- Jeladót esetleg cserélni.
Jelentésérték = 1040-hez:
- Jeladó nélküli felügyeleti funkciókat kikapcsolni, STO-t be- és kikapcsolni.
- Aktív SLS felügyeleti funkcióval az impulzus engedélyezést az STO kiválasztás után 5 mp-en belül megadni.
Jelentésérték = 6000 ... 6999 esetén
A egyes jelentés-érték jelentése a F01611 Safety jelentésében van leírva.
A további jelentés-értékekhez:
A egyes jelentés-érték jelentése a C01711 Safety jelentésében van leírva.
Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.
Lásd még: p9300, p9500

230712 <Hely megadás>SI Motion P2: Hiba az F-IO feldolgozásban

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hajtás a két felügyeleti csatorna keresztbeni összehasonlításánál különbséget állapított meg az F-IO feldolgozás paraméterei vagy eredményei között és STOP F-et váltott ki. A felügyeletek egyike már nem működik megbízhatóan, azaz már nem lehetséges a biztos üzem.
A C30711 Safety jelentés jelentésérték 0-val egy STOP F kiváltása miatt külön ki lesz jelezve.
Ha legalább egy felügyeleti funkció aktív, akkor a paraméterezett idő lefutása után a C30701 "SI Motion: STOP B kiváltva" jelentés lesz kiadva.
Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):
A keresztben összehasonlított adat száma, amelyik ez a jelentést okozta.
A jelentés értékek leírása a Control Unit C01712 Safety-jelentésnél található.

Segítség:: - Paraméterezést az érintett paraméterekben ellenőrizni és esetleg korrigálni.
- Egyenlőséget az SI adatok másolásával a második csatornára biztosítani és utána egy átvételi tesztet végrehajtani.
- Felügyeleti ütemet egyenlőségre ellenőrizni (p9500, p9300).
Ezt a jelentést POWER ON nélkül az alábbiak szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.
Lásd még: p9300, p9500

230714 <Hely megadás>SI Motion P2: biztos határolt sebesség túllépve

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hajtás gyorsabban mozgott, mint az a sebesség-határértékkel (p9331) meg van adva. A hajtás a megadott Stop-reakcióval (p9363) lesz leállítva.
Jelentés-érték (r9749, decimális értelmezés):
100: SLS1 túllépve.
200: SLS2 túllépve.
300: SLS3 túllépve.
400: SLS4 túllépve.
1000: jeladó-határfrekvencia túllépve.

Segítség:: - Mozgás programot a vezérlésen ellenőrizni.
- "SLS" funkció határait megvizsgálni és esetleg illeszteni (p9331).
Ezt a jelentést POWER ON nélkül az alábbiak szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség)
Lásd még: p9331, p9363

230715 <Hely megadás>SI Motion P2: Biztos határolt pozíció túllépve

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A tengely túlment egy paraméterezhető pozíción, amelyet az "SLP" funkció felügyel.
Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):
10: SLP1 megsértve.
20: SLP2 megsértve.
Segítség:: - Mozgási programot a vezérlésen megvizsgálni.
- "SLP" funkció határait megvizsgálni és esetleg illeszteni (p9534, p9535).
Ezt a jelentést POWER ON nélkül az alábbiak szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás).
Előfeltételek:
- "SLP" funkciót kikapcsolni és a tengelyt a megengedett pozíció-tartományba szabadra vinni.
Biztos nyugtázást a következő lehetőségek egyikével végrehajtani:
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció) / SE: Safe software limit switches (biztos szoftver végállás)
Lásd még: p9334, p9335

230716 <Hely megadás>SI Motion P2: tűrés a biztos mozgásirányokra túllépve

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A "Biztos mozgásirány" funkciónál a tűrés túl lett lépve. A hajtás a beállított stop-reakcióval lesz leállítva (p9366).
Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):
0: A "Biztos mozgásirány pozitív" funkciónál a tűrés túl lett lépve.
1: A "Biztos mozgásirány negatív" funkciónál a tűrés túl lett lépve.

Segítség:: - Mozgás-programot megvizsgálni a vezérlésben,
- "SDI" funkciót megvizsgálni és esetleg illeszteni (p9364).
Ezt a jelentést POWER ON nélkül az alábbiak szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás).
Előfeltételek:
- "SDI" funkciót kikapcsolni és újra bekapcsolni.
Biztos nyugtázást a következő lehetőségek egyikével végrehajtani:
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.
Utalás:
SDI: Safe Direction (biztos mozgásirány)
SI: Safety Integrated
Lásd még: p9364, p9365, p9366

230717 <Hely megadás>SI Motion P2: SLA határolás túllépve

Hajtásobjektum: SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A "Biztos határolt gyorsulás" funkció gyorsulási határ túl lett lépve. A hajtás a beállított stop-reakcióval le lett állítva (p9379).
Jelentés érték (r9749, decimális értelmezés):
0: A durva felbontású gyorsulás felügyelete megsértette a gyorsulás határt.
1: A finom felbontású és esetleg szűrt gyorsulás felügyelete megsértette a gyorsulás határt.
Segítség:: - Mozgás-programot a vezérlésen megvizsgálni.
- "SLA" funkció gyorsulás határt megvizsgálni és adott esetben illeszteni (p9378).
- Biztos nyugtázást végrehajtani.
Jelentés érték = 0-hoz:
Az okok elemzését r9714[0] és r9714[3]-mal elvégezni.
Jelentés érték = 1-hez:
Az okok elemzését r9789[0], r9789[1] és r9789[2]-vel elvégezni.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SLA: Safely-Limited Acceleration (biztos határolt gyorsulás)
Lásd még: p9378, p9379

230730 <Hely megadás>SI Motion P2: vonatkoztatási mondat dinamikus biztos határolt sebességre érvénytelen

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A PROFIsafe-en átvitt vonatkoztatási adat negatív.
A vonatkoztatási adat egy vonatkoztatott sebesség-határérték képzésére lesz használva a "Sebesség-határérték SLS1" (p9331[0]) vonatkoztatási érték alapján.
A hajtás a beállított Stop-reakció által lesz leállítva (p9363[0]).
Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):
Igényelt, érvénytelen vonatkoztatási adat.

Segítség:: A PROFIsafe táviratban az S_SLS_LIMIT_IST bemeneti adatot korrigálni.
Ezt a jelentést POWER ON nélkül az alábbiak szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):
- PROFIsafe.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség)

230788 <Hely megadás>Teszt-állj automatikusan: várakozás STO kikapcsolásra SMM által

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Az automatikus teszt-állj-t a felfutás óta még nem lehetett végrehajtani.
Lehetséges okok:
- Az STO funkció a Safety Extended Functions által be van kapcsolva
- Egy Safety jelentés van, ami STO-hoz vezetett.
Utalás:
STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték)
Segítség:: - STO-t a Safety Extended funkciókkal kikapcsolni.
- A fennálló Safety jelentések okát megszűntetni és a jelentéseket nyugtázni.
Utalás:
Az ok megszüntetése után az automatikus teszt-állj végre lesz hajtva.

230797 <Hely megadás>SI Motion P2: Tengely nem referált

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A kikapcsolás előtt eltárolt nyugalmi pozíció nem egyezik meg a bekapcsolásnál megállapított valós-pozícióval.
Jelentés-érték (r9749, decimális értelmezés):
1: Tengely nem biztosan referált.
2: Alkalmazói nyugtázás hiányzik
Segítség:: Ha nem lehetséges a biztos referálás, az alkalmazó az új pozícióra egy alkalmazói nyugtázást kell adjon softkey-vel kell. Ezzel ez a pozíció biztosnak van megjelölve.
Utalás:
SI: Safety Integrated

230798 <Hely megadás>SI Motion P2: mozgás felügyelet teszt-állj fut

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A kényszer-dinamizálás (teszt-stop) a biztos mozgás-felügyelet funkciókra éppen fut.
Segítség:: Nem szükséges.
A jelentés a teszt-stop befejezésével automatikusan vissza lesz véve.
Utalás:
SI: Safety Integrated

230799 <Hely megadás>SI Motion P2: átvételi teszt módus aktív

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: Az átvételi teszt módus aktív.
Ez a következőket jelenti:
- A parancsérték sebesség határolás deaktiválva van (r9733).
- Az alap-beállítású végálláskapcsolók az SLP funkció átvételi teszt alatt deaktiválva vannak (EPOS-nál belül, egyébként r10234-gyel).
Segítség:: Nem szükséges.
A jelentés automatikusan vissza lesz véve az átvétel-teszt módus elhagyásával.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció)

230800 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: gyűjtőhiba

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A teljesítmény-egység legalább egy hibát felismert.
Segítség:: További aktuális fennálló jelentések kiértékelését végrehajtani.

230801 <Hely megadás>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ: életjel hiányzik

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-tól az érintett teljesítmény-egységhez hibás.
Esetleg túl nagy a számítási terhelés.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
Az életjel-bit a vett táviratban nincs beállítva.
Utalás a jelentés-értékhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponens-szám, xx = hibaok
Segítség:: - Nem szükséges funkciókat kikapcsolni.
- Esetleg a letapogatási időt megnövelni (p0112, p0115).
- Érintett komponenseket kicserélni (teljesítmény egység, Control Unit).

230802 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: időszelet-túllépés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Egy időszelet túllépés lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
xx: időszelet szám
Segítség:: - POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni

230804 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: CRC

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Infeed: KI2 (KI1)
Servo: KI2 (KI1, KI3)
Hla: KI2 (KI1, KI3)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A teljesítmény-egységnél egy ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba) lépett fel.
Segítség:: - POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni

230805 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: EEPROM ellenőrzőösszeg nem helyes

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Belső paraméteradatok botok megsérültek.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
01: EEPROM-hozzáférés hibás.
02: Blokkok száma az EEPROM-ban túl nagy.
03: Safety EEPROM adatok hibásak.
...
20: Safety EEPROM adatok hibásak.
Segítség:: Érintett teljesítmény-egységet kicserélni.

230809 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: érvénytelen kapcsolási információ

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: 3P vezérlőkészletre érvényes:
A parancsérték-táviratban az utolsó kapcsolás-állapotszót a vég-jelölőről lehet felismerni. Ilyen vég-jelölő nem fordult elő.
Segítség:: - POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni

230810 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: Watchdog-Timer

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A felfutásban felismerésre került, hogy az előző Reset egy SAC-Watchdog-Timer túlfutás volt.
Segítség:: - POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni

230820 <Hely megadás>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ: távirat hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-tól az érintett teljesítmény-egységhez hibás.
Hibaok:
1 (= 01 hex):
Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba).
2 (xx = 02 hex):
A távirat rövidebb, mint a hosszbájtban ill. a vételi listában megadott.
3 (= 03 hex):
A távirat hosszabb, mint a hosszbájtban ill. a vételi listában megadott.
4 (= 04 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához.
5 (= 05 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához.
6 (= 06 hex):
A komponensek címe a táviratban és a vételi lista nem egyezik.
7 (= 07 hex):
Egy SYNC táviratot várnak, de a vett távirat nem az.
8 (= 08 hex):
Nem egy SYNC táviratot várnak, de a vett távirat az.
9 (= 09 hex):
A hibabit a vett táviratban be van állítva.
16 (= 10 hex):
A vett távirat túl korai.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponens-szám, xx = hibaok
Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

230835 <Hely megadás>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-tól az érintett teljesítmény-egységhez hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban.
Hibaok:
33 (= 21 hex):
A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
34 (= 22 hex):
Időhiba a távirat vételi listájában.
64 (= 40 hex):
Időhiba a távirat adási listájában.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok
Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani.
- Érintett komponenseket kicserélni (teljesítmény egység, Control Unit).

230836 <Hely megadás>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ: adási hiba a DRIVE-CLiQ adatokban

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-tól az érintett teljesítmény-egységhez hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat típusa nem egyezik az adási listával.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok
Segítség:: POWER ON-t végrehajtani

230837 <Hely megadás>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ:

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensben egy hiba lett felismerve. Nem lehet kizárni a hardveres hibát.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat Header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: - DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

230845 <Hely megadás>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-tól az érintett teljesítmény-egységhez hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba a váltakozó ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

230850 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: belső szoftverhiba

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: Egy belső szoftverhiba lépett fel a teljesítmény-egységben.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: - Teljesítmény-egységet cserélni.
- Esetleg a teljesítmény-egység szoftvert felújítani.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

230851 <Hely megadás>Teljesítmény-egység CU DRIVE-CLiQ (CU): életjel hiányzik

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett teljesítmény-egységtől a Control Unit-hoz hibás.
A DRIVE-CLiQ komponens nem állította be az életjelet a Control Unit felé.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A fogadott távirat életjele nincs beállítva.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: - Nem szükséges funkciókat kikapcsolni.
- Esetleg a letapogatási időt megnövelni (p0112, p0115).
- Érintett komponenseket kicserélni (teljesítmény egység, Control Unit).

230853 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: ciklikus adatok életjel-hiba

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A teljesítmény-egység felismerte, hogy a Control Unit ciklikus parancsérték-táviratai nem lettek pontosan aktualizálva. A p7788-ban beállított ablakon belül legalább két életjel-hiba lépett fel.
Segítség:: - Felügyeleti ablak (p7788) nagyságát csökkenteni (p7788).
- Motor Modult megvizsgálni és esetleg kicserélni.

230860 <Hely megadás>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ (CU): távirat hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett teljesítmény-egységtől a Control Unit-hoz hibás.
Hibaok:
1 (= 01 hex):
Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba).
2 (= 02 hex):
Távirat rövidebb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
3 (= 03 hex):
Távirat hosszabb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
4 (= 04 hex):
Távirat hosszabb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
5 (= 05 hex):
A fogadott távirat típusa nem illik a vételi listához.
6 (= 06 hex):
A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távirat túl korai.
9 (= 09 hex):
A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz egy tápfeszültség kiesést jelez.
16 (= 10 hex):
A vett távirat túl korai.
17 (= 11 hex):
CRC hiba és a vett távirat túl korai.
18 (= 12 hex):
Távirat rövidebb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai.
19 (= 13 hex):
Távirat hosszabb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai.
20 (= 14 hex):
A fogadott távirat hossza nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai.
21 (= 15 hex):
A fogadott távirat típusa nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai.
22 (= 16 hex):
A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távirat túl korai.
25 (= 19 hex):
A vett táviratban a hibabit be van állítva és a vett távirat túl korai.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

230875 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: Tápfeszültség kiesett

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz egy tápfeszültség kiesését jelez.
Hibaok:
9 (= 09 hex):
Komponens tápfeszültség kiesés.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség bekötését megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezők, ...).
- DRIVE-CLiQ komponensek tápellátás méretezését megvizsgálni.

230885 <Hely megadás>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett teljesítmény-egységtől a Control Unit-hoz hibás.
A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban.
Hibaok:
26 (= 1A hex):
A vett táviratban az életjel nincs beállítva és a vett távirat túl korai.
33 (= 21 hex):
A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
34 (= 22 hex):
Időhiba a távirat vételi listájában.
64 (= 40 hex):
Időhiba a távirat adási listájában.
98 (= 62 hex):
Hiba a ciklikus üzembe átmenetnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: - Érintett komponensek tápellátását megvizsgálni.
- POWER ON-t végrehajtani.
- Érintett komponenst kicserélni.

230886 <Hely megadás>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ (CU): hiba a DRIVE-CLiQ adatok adásánál

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett teljesítmény-egységtől a Control Unit-hoz hibás.
Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
Távirattípus nem felel meg az adólistának.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: POWER ON-t végrehajtani

230887 <Hely megadás>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ (CU): komponens hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensnél (teljesítmény-egység) egy hiba lett felismerve. Nem zárható ki a hibás hardver.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
96 (= 60 hex):
A futási idő mérésénél a válasz túl későn érkezett.
97 (= 61 hex):
A jellemző adatok cseréje túl sokáig tart.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

230895 <Hely megadás>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ (CU): váltakozó ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett teljesítmény-egységtől a Control Unit-hoz hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

230896 <Hely megadás>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ (CU): nem konzisztens komponens-tulajdonságok

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A zavarértékben megadott DRIVE-CLiQ komponens (teljesítmény-egység) tulajdonságai a felfutáshoz képest inkompatibilis módon megváltoztak. Az ok lehet pl. egy CU DRIVE-CLiQ:kábel vagy egy CU DRIVE-CLiQ: komponens cseréje.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Komponens-szám.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani.
- Komponens-cserénél azonos komponenseket és firmware-verziót használni.
- Kábel-cserénél lehetőleg azonos hosszúságú kábelt használni (maximális kábelhosszat figyelembe venni).

230899 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: ismeretlen zavar

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: új jelentés: %1
Reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2)
Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3, STOP2)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A teljesítmény-egységben egy zavar lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Az akkor történhet, ha a teljesítmény-egység firmware újabb a Control Unit firmware-nél.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Zavar száma.
Utalás:
Ennek az új zavarnak a jelentése esetleg olvasható a Control Unit egy új leírásában.
Segítség:: - Teljesítmény-egység firmware-t egy régebbi firmware-re kicserélni (r0128).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

230903 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: I2C-busz hiba lépett fel.

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Kommunikáció egy EPROM-mal vagy analóg-digitál átalakítóval zavart.
Zavar érték (r0949, hexadecimális):
80000000 hex:
- Belső szoftverhiba.
00000001 hex ... 0000FFFF hex:
- Modul hiba.
Segítség:: Zavar érték = 80000000 hex-hez:
- Firmware új változatra cserélni.
Zavar érték = 00000001 hex ... 0000FFFF hex-hez:
Modult cserélni.

230907 <Hely megadás>teljesítmény-egység:

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Az inicializálásnál egy belső szoftverhiba lépett fel a teljesítmény-egységen belül.
Segítség:: - Esetleg a teljesítmény-egység firmware-t felújítani.
- Teljesítmény-egységet cserélni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

230919 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: Hőmérséklet felügyelet kiesett

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Egy hőmérséklet-felügyelet kiesett a teljesítmény-egységben.
A hajtásrendszer hibamentes üzeme többé nem biztosított.
Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
Bit 0: Az érzékelő 1-et a belső hőmérséklethez többé nem lehet kiértékelni.
Bit 1: Az érzékelő 2-t a belső hőmérséklethez többé nem lehet kiértékelni.
Segítség:: A teljesítmény-egységet haladéktalanul kicserélni.

230920 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: hőmérséklet-érzékelő hiba

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A hőmérséklet érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Drót törés vagy az érzékelő nincs csatlakoztatva.
KTY: R > 1630 Ohm, PT100: R > 375 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm
2: A mért ellenállás túl kicsi.
PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT100: R < 30 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Utalás:
Egy hőmérséklet érzékelő lesz a következő kapcsokra csatlakoztatva:
- "Booksize" építési forma: X21.1/.2 ill. X22.1/.2
- "Chassis" építési forma: X41.4/.3
Információk a hőmérséklet érzékelőkhöz például a következő irodalmakban találhatóak:
SINAMICS S120 Működési kézikönyv hajtás funkciók
Segítség:: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

230930 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: komponens trace adatokat tárolt

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Trace adatok lettek tárolva a komponensben.
Segítség:: Nem szükséges.
Utalás:
p7792 = 1-gyel lehet a komponens trace adatait a tároló kártyán eltárolni.

230950 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: belső szoftverhiba

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Információk a hibaforrásról:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Segítség:: - Esetleg a firmware a teljesítmény-egységben újabb verzióra frissíteni.
- Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

230999 <Hely megadás>Teljesítmény-egység: ismeretlen figyelmeztetés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: új jelentés: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A teljesítmény-egységben egy figyelmeztetés lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Az akkor történhet, ha a teljesítmény-egység firmware újabb a Control Unit firmware-nél.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Figyelmeztetés száma.
Utalás:
Ennek az új figyelmeztetésnek a jelentése esetleg olvasható a Control Unit egy új leírásában.
Segítség:: - Teljesítmény-egység firmware-t egy régebbi firmware-re kicserélni (r0128).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

231100 <Hely megadás>Jeladó 1: nullajelző-távolság hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
Ok:: A mért nullajelző-távolág nem felel meg a paraméterezett nullajelző-távolságnak.
A távolságkódolt jeladóknál a nullajelző-távolság a páronként felismert nullajelzőkből lesz megállapítva. Ebből adódik, hogy hiányzó nullajelző a párképzéstól függően nem vezethet zavarhoz és nincs hatása a rendszerre.
A nullajelző-távolság a nullajelző-felügyelethez a p0425-ben (forgó jeladók) ill. p0424-ben (lineáris jeladók) lesz beállítva
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Utolsó mért nullajelző-távolág növekményekben (4 növekmény = 1 jeladó-vonás).
Az előjel jelöli a mozgásirányt a nullajelző távolság mérésénél.
Lásd még: p0491
Segítség:: - Jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzéketlen elhelyezését megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladó típusát megvizsgálni (azonos távolságú nulla-jelzős jeladó).
- A nulla-jelző távolág paramétert illeszteni (p0424, p0425).
- Egy fordulatszám-küszöb feletti jelentésnél esetleg a szűrési időt csökkenteni (p0438).
- Jeladót vagy jeladó-kábelt kicserélni.

231101 <Hely megadás>Jeladó 1: nullajelző kiesett

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: Az 1,5-szörösre paraméterezett nullajelző-távolság túl lett lépve.
A nullajelző-távolság a nullajelző-felügyelethez a p0425-ben (forgó jeladók) ill. p0424-ben (lineáris jeladók) lesz beállítva
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A növekmények száma a POWER ON vagy az utolsó érzékelt nullajelző után (4 növekmény = 1 jeladó vonás).
Lásd még: p0491

Segítség::
- A jeladók elhelyezését elektromos zavarérzéketlenségre megvizsgálni.
- Csatlakozásokat megvizsgálni.
- Jeladó-típust megvizsgálni (jeladó azonos-távolságú nullajelzőkkel).
- Nullajelző-távolság paramétert (p0425) illeszteni.
- Egy fordulatszám-küszöb feletti jelentésnél esetleg a szűrési időt csökkenteni (p0438).
- Ha p0437.1 aktív, akkor p4686-ot megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladókábelt cserélni.

231103 <Hely megadás>Jeladó 1: nullajelző (R sáv) jelszint tűrésen kívül

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: R-sáv: %1

Reakció: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A jeladó 1-nél a nullajelző-jel (R sáv) jelszintje nincs a tűréssávban.
A hibát az unipoláris feszültségszint (RP/RN) túllépése vagy a differenciált amplitúdó alá csökkenése válthatja ki.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex: yyyy = 0, xxxx = R sáv jelszint (16 bit előjellel).
A jeladó unipoláris jelszintjének a kiváltó-küszöbei a < 1400 mV és > 3500 mV tartományban kell legyen.
A jeladó differenciális jelszintjének a kiváltó-küszöbe < -1600 mV
Az 500 mV-os jelszint megfelel 5333 hex = 21299 dec számértéknek.
Utalás:
Az amplitúdóhiba analóg értéke nem egyidejű a Sensor Modul hardver hiba kiváltásával.
A zavarértéket csak a -32768 ... 32767dec (-770 ... 770 mV) között lehet ábrázolni.
A jelszint kiértékelése csak a következő feltételek teljesülése esetén történik:
- Sensor Modul tulajdonságok léteznek (r0459.31 = 1).
- Felügyelet aktiválva van (p0437.31 = 1).
Lásd még: p0491

Segítség::
- Fordulatszám-tartományt megvizsgálni, a mérőberendezés frekvencia-menete (amplitúdó-menete) esetleg nem elegendő a fordulatszám-tartományhoz.
- Jeladó kábelek elektromos zavarérzéketlen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
- Csatlakozókat és érintkezőket megvizsgálni.
- Jeladó típusát megvizsgálni (jeladó nulla-jelzővel).
- Megvizsgálni, hogy a nullajelző csatlakoztatva van-e és at RP és RN jelvezetékek nincsenek-e felcserélve.
- Jeladó-kábelt cserélni.
- A kódtárcsa szennyeződése vagy a világítás öregedése esetén a jeladót cserélni.

231110 <Hely megadás>Jeladó 1: Soros kommunikáció zavart

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A soros kommunikációs-protokoll átvitel a jeladó és a belső vagy külső kiértékelő-modul között hibás.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
Egy EnDat 2.1 jeladónál a zavarérték jelentése a következő:
bit 0: Vészjelzés a pozíció-protokollban.
bit 1: Helytelen nyugalmi szint az adatvezetéken.
bit 2: Jeladó nem válaszol (nem ad start-bitet 50 ms-on belül).
bit 3: CRC-hiba: ellenőrzőösszeg a jeladó protokollban nem illik az adatokhoz.
bit 4: Jeladó nyugtázás hibás: A jeladó a feladatot helytelenül értelmezte vagy nem tudja végrehajtani.
bit 5: Belső hiba a soros illesztő-programban: Egy nem megengedett módus-parancs lett igényelve.
bit 6: Timeout ciklikus olvasásnál.
bit 7: Timeout regiszter kommunikációnál.
bit 8: Protokoll túl hosszú (pl. > 64 bit).
bit 9: Vevőpuffer túlcsordulás.
bit 10: Frame-hiba dupla olvasásnál.
bit 11: Paritás-hiba
bit 12: Adatvezeték szintje a monoflop-idő alatt hibás.
bit 13: Adatvezeték hibás.
bit 14: Hiba a regiszter kommunikációnál.
bit 15: Belső kommunikációs hiba.
Utalás:
Egy EnDat 2.2 jeladónál a zavar érték jelentése az F3x135-ben (x = 1, 2, 3) van leírva.

Segítség:: Zavarértékek bit 0 = 1 esetén:
- Jeladó hibás. F31111 esetleg további részleteket ad.

Zavarértékek bit 1 = 1 esetén:
- Helytelen jeladótípus/jeladó vagy jeladó-vezetéket cserélni.

Zavarértékek bit 2 = 1 esetén:
- Helytelen jeladótípus/jeladó vagy jeladó-vezetéket cserélni.

Zavarértékek bit 3 = 1 esetén:
- EMV/kábel-árnyékolást rátenni, jeladót vagy jeladó-vezetéket cserélni.

Zavarértékek bit 4 = 1 esetén:
- EMV/kábel-árnyékolást rátenni, jeladót vagy jeladó-vezetéket cserélni, érzékelő modult cserélni.

Zavarértékek bit 5 = 1 esetén:
- EMV/kábel-árnyékolást rátenni, jeladót vagy jeladó-vezetéket cserélni. érzékelő modult cserélni.

Zavarértékek bit 6 = 1 esetén:
- Sensor Modul firmware felújítást elvégezni.

Zavarértékek bit 7 = 1 esetén:
- Helytelen jeladó típus / jeladót vagy jeladó kábelt cserélni.

Zavarértékek bit 8 = 1 esetén:
- Paraméterezést megvizsgálni (p0429.2).

Zavarértékek bit 9 = 1 esetén:
- EMV/vezeték-árnyékolást feltenni, jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni, Sensor Modult cserélni.

Zavarértékek bit 10 = 1 esetén:
- Paraméterezést megvizsgálni (p0429.2, p0449).

Zavarértékek bit 11 = 1 esetén:
- Paraméterezést megvizsgálni (p0436).

Zavarértékek bit 12 = 1 esetén:
- Paraméterezést megvizsgálni (p0429.6).

Zavarértékek bit 13 = 1 esetén:
- Adatvezetéket megvizsgálni.

Zavarértékek bit 14 = 1 esetén:
- Helytelen jeladó típus / jeladót vagy jeladó kábelt cserélni

231111 <Hely megadás>Jeladó 1: jeladó belső hibát jelez (részlet információk)

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin, kiegészítő információ: %2

Reakció: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A jeladó hibaszó részlet információkat (hibabitek) jelent.
p0404.8 = 0-nél érvényes:
Zavar érték csak Siemens belső hiba diagnózishoz.
p0404.8 = 1-nél érvényes:
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
yyyyxxxx hex: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = hibaok
yyyy = 0:
Bit 0: Világítás kiesett.
Bit 1: Jel-amplitúdó túl kicsi.
Bit 2: Pozíció-érték hibás.
Bit 3: Jeladó tápellátás túlfeszültség.
Bit 4: Jeladó tápellátás alacsony feszültség.
Bit 5: Jeladó tápellátás túláram.
Bit 6: Elemcsere szükséges.
Lásd még: p0491

Segítség:: yyyy = 0-nál:
Bit 0 = 1 zavar érték esetén:
A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.
Bit 1 = 1 zavar érték esetén:
A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.
Bit 2 = 1 zavar érték esetén:
A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.
Bit 3 = 1 zavar érték esetén:
Hibás 5 V-os tápfeszültség ellátás.
SMC alkalmazása esetén: SMC és jeladó közötti kábelt megvizsgálni vagy SMC-t cserélni.
Közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.
Bit 4 = 1 zavar érték esetén:
Hibás 5 V-os tápfeszültség ellátás.
SMC alkalmazása esetén: SMC és jeladó közötti kábelt megvizsgálni vagy SMC-t cserélni.
Közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.
Bit 5 = 1 zavar érték esetén:
A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.
Bit 6 = 1 zavar érték esetén:
Elemcsere szükséges, csak elem-ellenőrzéses jeladóknál.
yyyy = 1-nél:
Jeladó hibás. Jeladót cserélni.

231112 <Hely megadás>Jeladó 1: Jeladó belső hibát jelent

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A jeladó a soros protokollal egy belső hibát jelent.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
Bit 0: zavar-bit a pozíció-protokollban.
Segítség:: Zavar érték bit 0 = 1 esetén:
Egy Endat jeladónál az F31111 esetleg további részleteket ad.

231115 <Hely megadás>Jeladó 1: A vagy B sáv jelszint túl kicsi

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: A-sáv: %1, B-sáv: %2
Reakció: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
Ok:: A jeladó jelszintje (gyök A^2 + B^2) a megengedett határérték alá esik.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = B sáv jelszintje (16 bit előjellel).
xxxx = A sáv jelszintje (16 bit előjellel).
A jeladó jelszintje névlegesen a 375 mV - 600 mV tartományban (500 mV -25 %/+20 %) kell legyen.
A kiváltási küszöb < 170 mV (bemeneti frekvencia <= 256 kHz) ill. < 120 mV (bemeneti frekvencia > 256 kHz).
Az 500 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 5333 hex = 21299 dec. értéknek.
Utalás a resolver Sensor Modulhoz (pl. SMC10):
Nominálisan a jelszint 2900 mV (2.0 Veff). A hatásküszöb > 1070 mV.
A 2900 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 6666 hex = 26214 dec. értéknek.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardverhiba fellépésével egyidőben lettek mérve.
Lásd még: p0491
Segítség:: - A jeladó-kábelek elektromos zavar-érzéketlenségét és árnyékolását megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.
- Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).
- Saját csapágyazás nélküli mérőrendszereknél érvényes:
- Letapogatófej beállítását és a mérőfej csapágyazását megvizsgálni.
Saját csapágyazású mérőrendszereknél érvényes:
- Biztosítani, hogy ne hasson tengelyirányú nyomás a jeladóházra.

231116 <Hely megadás>Jeladó 1: A vagy B sáv jelszint túl kicsi

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: A-sáv: %1, B-sáv: %2
Reakció: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A jeladó egyenirányított A és B jeladó jeleinek jelszintje a megengedett határérték alá esik.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex:
yyyy = B sáv jelszintje (16 bit előjellel)
xxxx = A sáv jelszintje (16 bit előjellel)
Névlegesen a jeladó jelszintek a 375 mV ... 600 mV tartományban (500 mV -25 %/+20 %) kell legyenek.
A hatásküszöb < 130 mV.
Az 500 mV-os jelszint megfelel az 5333 hex = 21299 dec számértéknek.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardver hiba kiváltásával egyidőben lettek mérve.
Lásd még: p0491

Segítség:: - A jeladó-kábelek elektromos zavar-érzéketlenségét és árnyékolását megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.
- Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).

231117 <Hely megadás>Jeladó 1: A/B/R jel invertálás hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Egy négyszögjeles jeladónál (bipolar, double ended) az A* és B* és R* jelek nincsenek invertálva az A és B és R jelekhez.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 ... 15: Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához
bit 16: A sáv hiba
bit 17: B sáv hiba
bit 18: R sáv hiba
Utalás:
Az SMC30 (csak 6SL3055-0AA00-5CA0 és 6SL3055-0AA00-5CA1 cikkszámok), CUA32, CU310-2 esetén érvényes:
Egy R sáv nélküli négyszögjeles jeladó lesz használva és a sávfelügyelet (p0405.2 = 1) aktiválva van.
Lásd még: p0491

Segítség:: - Jeladót/kábelt megvizsgálni.
- Ad a jeladó jeleket és ahhoz invertált jeleket?
Utalás:
Az SMC30 (csak 6SL3055-0AA00-5CA0 és 6SL3055-0AA00-5CA1 cikkszámok) esetén érvényes:
- p0405 beállítását megvizsgálni (p0405.2 = 1 csak akkor lehetséges, ha a jeladó a X520-ra van csatlakoztatva).
Egy R-sáv nélküli négyszögjeles jeladónál az X520-ra (SMC30), X220 (CUA32) ill. X23 (CU310-2) csatlakoztatásnál a következő hidakat kell beállítani:
- Pin 10 (R referenciajel) <--> Pin 7 (jeladó táp föld)
- Pin 11 (R referenciajel invertálva) <--> Pin 4 (jeladó táp)

231118 <Hely megadás>Jeladó 1: fordulatszám változás nem hihető

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: Egy HTL/TTL-jeladónál a fordulatszám változása több letapogatási cikluson keresztül túllépte a p0492 értékét.
Az adott esetben megállapított fordulatszám-valósérték változása az áramszabályzó letapogatási idejében lesz felügyelve.
A jeladó 1 motor-jeladóként lesz használva és a hiba reakciójaként átkapcsolást okozhat a jeladó nélküli üzemre.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Lásd még: p0491, p0492

Segítség::
- Tacho-vezetéket szakadásra megvizsgálni.
- Tacho-árnyékolás földelését megvizsgálni.
- A letapogatási ciklusonkénti maximális fordulatszám-különbséget megnövelni (p0492).

231120 <Hely megadás>Jeladó 1: jeladó tápfeszültsége hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: Jeladó tápfeszültségénél egy hiba lett felismerve.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
bit 0: Alacsony feszültség a Sense vezetéken.
bit 1: Túláram a jeladó táplálásnál.
bit 2: Túláram a jeladó táplálásnál a resolver-gerjesztés negatív vezetékén.
bit 3: Túláram a jeladó táplálásnál a resolver-gerjesztés pozitív vezetékén.
bit 4: A 24 V-os táplálás a Power Modulon (PM) túlterhelve.
bit 5: Túláram az átalakító EnDat csatlakozóján.
bit 6: Túlfeszültség az átalakító EnDat csatlakozóján.
bit 7: Hardver hiba az átalakító EnDat csatlakozóján.
Utalás:
A 6FX2002-2EQ00-.... und 6FX2002-2CH00-.... jeladó-kábelek elcserélése a jeladó tönkremenését okozhatja, mert a tápfeszültség lábak fordítottak.
Lásd még: p0491

Segítség::
Zavar érték bit 0 = 1-hez:
- Megfelelő jeladó-kábel van csatlakoztatva?
- Jeladó-kábel csatlakozásait megvizsgálni.
- SMC30: paraméterezést megvizsgálni (p0404.22).

Zavar érték bit 1 = 1-hez:
- Megfelelő jeladó-kábel van csatlakoztatva?
- Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.

Zavar érték bit 2 = 1-hez:
- Megfelelő jeladókábel csatlakoztatva?
- Jeladót vagy jeladókábelt cserélni.

Zavar érték bit 3 = 1-hez:
- Megfelelő jeladókábel csatlakoztatva?
- Jeladót vagy jeladókábelt cserélni.

Zavar érték bit 5 = 1-hez:
- Mérőkészülék az átalakítón helyesen csatlakoztatva?
- Mérőkészüléket ill. kábelt az átalakítón cserélni.

Zavar érték bit 6, 7 = 1-hez:
- Hibás EnDat 2.2 átalakítót cserélni.

231121 <Hely megadás>Jeladó 1: megállapított kommutálási helyzet hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
Ok:: A kommutálási helyzet valósérték-mérésnél egy hiba lett felismerve.
Lásd még: p0491
Segítség:: DRIVE-CLiQ-es motort ill. a megfelelő Sensor Modult kicserélni.

231122 <Hely megadás>Jeladó 1: Sensor Module hardver hiba

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ
Hla: JELADÓ
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Sensor Module belső hardver hiba lett felismerve.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Referencia-feszültség hibás.
2: Belső alacsony-feszültség.
3: Belső túl-feszültség.
Segítség:: DRIVE-CLiQ-es motort ill. a megfelelő Sensor Modult kicserélni.

231123 <Hely megadás>Jeladó 1: A/B jelszint tűrésen kivül

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1 bin
Reakció: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
Ok:: Az unipoláris szint (AP/AN vagy BP/BN) a jeladó 1-nél a megengedett tűrésen kívül van
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 = 1 : AP vagy AN tűrésen kívül
bit 16 = 1 : BP vagy BN tűrésen kívül
Névlegesen a jeladó unipoláris jelszintje a 2500 mV +/- 500 mV tartományban kell legyen.
A hatásküszöbök < 1700 mV és > 3300 mV -nál vannak.
Utalás:
A jelszint kiértékelése csak akkor lesz végrehajtva, ha a következő feltételek teljesülnek:
- Sensor Modul tulajdonságok vannak (r0459.31 = 1).
- Felügyelet aktiválva van (p0437.31 = 1).
Lásd még: p0491
Segítség:: - A jeladó-kábelek elektromos zavar-érzéketlenségét és árnyékolását megvizsgálni.
- Csatlakozókat és érintkezéseket megvizsgálni.
- Jelvezeték rövidzárat a földdel vagy a tápfeszültséggel megvizsgálni.
- Jeladó-kábelt cserélni.

231125 <Hely megadás>Jeladó 1: A vagy B sáv jelszintje túl nagy

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: A-sáv: %1, B-sáv: %2
Reakció: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
Ok:: A jeladó jelszintje (gyök A^2 + B^2) a megengedett határérték alá esik.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = B sáv jelszintje (16 bit előjellel).
xxxx = A sáv jelszintje (16 bit előjellel).
A jeladó jelszintje névlegesen a 375 mV - 600 mV tartományban (500 mV -25 %/+20 %) kell legyen.
A kiváltási küszöb > 750 mV.
Az 500 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 5333 hex = 21299 dec. értéknek.
Utalás a resolver Sensor Modulhoz (pl. SMC10):
Nominálisan a jelszint 2900 mV (2.0 Veff).
A hatásküszöb > 3582 mV.
A 2900 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 6666 hex = 26214 dec. értéknek.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardverhiba fellépésével egyidőben lettek mérve.
Lásd még: p0491
Segítség:: - Jeladó-kábelek elekromosan zavarérzéketlen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.

231126 <Hely megadás>Jeladó 1: A vagy B sáv jelszintje túl nagy

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: amplitúdó: %1, szög: %2
Reakció: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
Ok:: A jeladó jelszintje (|A| + |B|) a megengedett határérték alá esik.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = szög
xxxx = amplitúdó, azaz gyök A^2 + B^2 (16 bit előjellel).
Névlegesen a jeladó jelszintjei a 375 mV ... 600 mV (500 mV -25 %/+20 %) tartományban kell legyenek.
A megszólalási küszöb (|A| + |B|) > 1120 mV vagy gyök (A^2 + B^2) > 955 mV.
Az 500 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 299A hex = 10650 dec értéknek.
A finomhelyzet szög 0 ... FFFF hex megfelel 0 ... 360 foknak. A nulla fok a B sáv negatív nulla-átmeneténél van.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardverhiba fellépésével egyidőben lettek mérve.
Lásd még: p0491
Segítség:: - Jeladó-kábelek elekromosan zavarérzéketlen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.

231129 <Hely megadás>Jeladó 1: Hall-szenzor/C/D sáv helyzet-eltérése az A/B sávhoz túl nagy

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A C/D sáv hibája nagyobb, mint +/-15 ° mechanikusan vagy +/-60 ° elektromosan ill. a hiba a Hall-jeleknél nagyobb, mint +/-60 ° elektromosan.

A C/D sáv egy periódusa 360 ° mechanikusan.

A Hall-jel egy periódusa 360 °elektromosan.

A felügyelet megszólal, ha a Hall-szenzorok a C/D sáv pótlásaként helytelen forgásiránnyal vannak csatlakoztatva vagy túl pontatlan jelet adnak.

A referencia-jelölővel ill. távolságkódolt jeladóknál a 2. referencia-jelölővel történt finom-szinkronizáció után a zavar többé nem lesz kiváltva, hanem az A31429 figyelmeztetés.

Zavar érték (r0949, decimális):

C/D sávnál érvényes:

Mért eltérés mechanikus szögként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak).

Hall-jelnél érvényes:

Mért eltérés elektromos szögként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak).

Lásd még: p0491

Segítség:: - C vagy D sáv nincs csatlakoztatva.

- A C/D sáv esetleges pótlására csatlakoztatott Hall-szenzor forgásirányát helyesen beállítani.
- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzéketlen elhelyezését ellenőrizni.
- Hall-szenzor beállítását megvizsgálni.

231130 <Hely megadás>Jeladó 1: nullajelző és durva-szinkronizáció helyzete helytelen

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: szögeltérés elektromos: %1, szög mechanikus: %2

Reakció: Infeed: NINCS

Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A pólushelyzet inicializálása után a C/D sávval, a Hall-jel vagy pólushelyzet-azonosítás a nulla-jelzőt a megengedett tartományon kívül érzékelte. Távolságkódolt jeladóknál a vizsgálat a 2. nullajelzőn áthaladás után lesz végrehajtva. A finom-szinkronizáció nem lett végrehajtva.

Az inicializálásnál a C/D sávval (p0404) meg lesz vizsgálva, hogy a nullajelző mechanikusan a +/- 18 °-os tartományban van-e.

Az inicializálásnál a Hall-szenzorokkal (p0404) vagy pólushelyzet-azonosítással (p1982) meg lesz vizsgálva, hogy a nullajelző elektromosan a +/- 60 °-os tartományban van-e.

Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):

yyyyxxxx hex

yyyy: megállapított mechanikus nullajelző-pozíció (csak C/D sávnál használható).

xxxx: nullajelző eltérése az elvárt pozíciótól elektromos szögként.

Normálás: 32768 = 180 °

Lásd még: p0491

Segítség:: - p0431-et megvizsgálni és adott esetben korrigálni (esetleg p1990 = 1-gyel elindítani).

- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzéketlen elhelyezést ellenőrizni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- C/D sáv pótlására szolgáló Hall-szenzornál a csatlakozást ellenőrizni.
- C sáv vagy D sáv csatlakozását ellenőrizni.
- Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.

231131 <Hely megadás>Jeladó 1: növekményes/abszolút helyzet eltérése túl nagy

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: Abszolút-jeladó:
Az abszolút helyzet ciklikus olvasásánál túl nagy eltérés lett megállapítva a növekményes helyzethez képest. Az olvasott abszolút helyzet elvetésre kerül.
Határértékek az eltéréshez:
- EnDat-jeladó: A jeladó szolgáltatja és legalább 2 negyedet tesz ki (pl. EQI 1325 > 2 negyed, EON 1325 > 50 negyed).
- Más jeladóknál: 15 vonás = 60 negyed.

Növekményes jeladó:
A nulla-impulzuson áthaladásnál a növekményes helyzetben eltérés lett megállapítva.
Azonos távolságú nullajelzőknél érvényes
- Az első nullajelző áthaladás adja a vonatkozatási pontot a következő vizsgálatokhoz. A következő távolsága n-szeres távolságra kell legyenek az első nullajelzőtől.

Távolság-kódolt nullajelzőknél érvényes:
- Az első nullajelző-pár adja a vonatkozatási pontot a következő vizsgálatokhoz. A következő nullajelző-párok az elvárt távolságra kell legyenek az első nullajelző-pártól.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Eltérés negyedekben (1 vonás = 4 negyed).
Lásd még: p0491

Segítség::
- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzéketlen elhelyezést ellenőrizni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.
- Kódtárcsa elpiszkolódását vagy erős mágneses mezőt a környezetben vizsgálni.
- Nullajelző-távolság paramétert illeszteni (p0425).
- Egy fordulatszám-küszöb feletti jelzésnél esetleg a szűrési időt csökkenteni (p0438).

231135 <Hely megadás>Jeladó 1: hiba a helyzet meghatározásánál (Singleturn)

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A jeladó egy hibát ismert fel a helyzet meghatározásban (Singleturn) és egy állapot-/hibaszóban bitekkel állapot-információkat ad.

Ezen bitek egy része vezet e zavar kiváltásához. Más bitek állapot kijelzések. Az állapot-/hibaszó zavarértékben kerül kijelzésre.

Utalás a bit jelöléshez:

Az első jelölés az DRIVE-CLiQ jeladóra, a második az EnDat 2.2 jeladóra érvényes.

Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):

bit 0: F1 (Safety állapotkijelzés)

bit 1: F2 (Safety állapotkijelzés)

bit 2: foglalt (világítás)

bit 3: foglalt (jelamplitúdó)

bit 4: foglalt (pozícióérték)

bit 5: foglalt (túlfeszültség)

bit 6: foglalt (magas feszültség) / hardver hiba EnDat-táplálás (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 7: foglalt (túláram) / EnDat jeladó nem parkoló állapotban kihúzva (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 8: foglalt (elem) / EnDat táplálás túláram (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 9: foglalt / EnDat táplálás magas feszültség (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 11: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 12: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 13: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 14: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 15: belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 16: világítás (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 17: jel amplitúdó (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 18: Singleturn pozíció 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 19: túlfeszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 20: alacsony feszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 21: túláram (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 22: hőmérséklet túllépés (--> F3x405, x = 1, 2, 3)

bit 23: Singleturn pozíció 2 (Safety állapotkijelzés)

bit 24: Singleturn rendszer (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 26: Multiturn pozíció 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 27: Multiturn pozíció 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 28: Multiturn rendszer (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 30: Multiturn Overflow / Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 31: Multiturn elem (foglalt)

Segítség:: - Részletes hibaokot a zavar érték segítségével meghatározni.

- Esetleg jeladót cserélni.

Utalás:

Egy EnDat 2.2 jeladót nem szabad "Parkolás" állapotban kihúzni és bedugni.

Ha egy EnDat 2.2 jeladó nem "Parkolás" állapotban lett kihúzva, a jeladó bedugása után a hiba nyugtázásához egy POWER ON (ki-/bekapcsolás) szükséges.

231136 <Hely megadás>Jeladó 1: hiba a helyzet meghatározásánál (Multiturn)

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: Infeed: NINCS

Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)

Hla: JELADÓ (NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A jeladó egy hibát ismert fel a helyzet meghatározásban (Multiturn) és egy állapot-/hibaszóban bitekkel állapot-információkat ad.

Ezen bitek egy része vezet e zavar kiváltásához. Más bitek állapot kijelzések. Az állapot-/hibaszó zavarértékben kerül kijelzésre.

Utalás a bit jelöléshez:

Az első jelölés az DRIVE-CLiQ jeladóra, a második az EnDat 2.2 jeladóra érvényes.

Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):

bit 0: F1 (Safety állapotkijelzés)

bit 1: F2 (Safety állapotkijelzés)

bit 2: foglalt (világítás)

bit 3: foglalt (jelamplitúdó)

bit 4: foglalt (pozícióérték)

bit 5: foglalt (túlfeszültség)

bit 6: foglalt (magas feszültség) / hardver hiba EnDat-táplálás (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 7: foglalt (túláram) / EnDat jeladó nem parkoló állapotban kihúzva (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 8: foglalt (elem) / EnDat táplálás túláram (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 9: foglalt / EnDat táplálás magas feszültség (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 11: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 12: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 13: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 14: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 15: belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 16: világítás (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 17: jel amplitúdó (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 18: Singleturn pozíció 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 19: túlfeszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 20: alacsony feszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 21: túláram (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 22: hőmérséklet túllépés (--> F3x405, x = 1, 2, 3)

bit 23: Singleturn pozíció 2 (Safety állapotkijelzés)

bit 24: Singleturn rendszer (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 26: Multiturn pozíció 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 27: Multiturn pozíció 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 28: Multiturn rendszer (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 30: Multiturn Overflow / Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 31: Multiturn elem (foglalt)

Segítség:: - Részletes hibaokot a zavar érték segítségével meghatározni.

- Esetleg jeladót cserélni.

Utalás:

Egy EnDat 2.2 jeladót nem szabad "Parkolás" állapotban kihúzni és bedugni.

Ha egy EnDat 2.2 jeladó nem "Parkolás" állapotban lett kihúzva, a jeladó bedugása után a hiba nyugtázásához egy POWER ON (ki-/bekapcsolás) szükséges.

231137 <Hely megadás>Jeladó 1: hiba a helyzet meghatározásánál (Singleturn)

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: Infeed: NINCS

Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)

Hla: JELADÓ (NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A DRIVE-CLiQ jeladóban egy hiba lépett fel a helyzet meghatározásnál.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
yyxxxxxx hex: yy = jeladó változat, xxxxxx = hibaok bit-kódolása
---
yy = 8 hex (0000 1000 bin) esetén érvényes:
Bit 1: jel felügyelet (sin/cos).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 1. hiba.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 2. hiba.
Bit 16: LED felügyelet iC-LG (Opto-ASIC).
Bit 17: Hiba helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 18: Egy-lépésűség felügyelet Singleturn Safety csatornától.
Bit 19: ECRC, Hiba a konfigurációban a Safety csatornában.
Bit 23: Hőmérséklet a határértéken kívül.
---
yy = 11 (0000 1011 bin) esetén érvényes:
Bit 0: helyzet-szó 1 eltérés a fordulat számláló és a szoftver számláló között (XC_ERR).
Bit 1: helyzet-szó 1 növekményes jelek sáv hiba (LIS_ERR).
Bit 2: helyzet-szó 1 hiba a növekményes sáv jelek és az abszolút érték közötti kiegyenlítésnél (ST_ERR).
Bit 3: Maximális megengedett hőmérséklet túllépve (TEMP_ERR).
Bit 4: Túlfeszültség az áramellátásban (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Túláram az áramellátásban(MON_OVR_CUR).
Bit 6: Alacsony feszültség az áramellátásban (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Hiba a fordulat számlálóban (MT_ERR).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) hiba helyzet-szó 1.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző) hiba helyzet-szó 2.
Bit 11: helyzet-szó 1 állapot bit: Singleturn pozíció OK (ADC_ready).
Bit 12: helyzet-szó 1 állapot bit: fordulat számláló OK (MT_ready).
Bit 13: helyzet-szó 1 tároló hiba (MEM_ERR).
Bit 14: helyzet-szó 1 hiba az abszolút pozícióban (MLS_ERR).
Bit 15: helyzet-szó 1 LED hiba, hiba a megvilágító egységben (LED_ERR).
Bit 18: helyzet-szó 2 hiba a növekményes sáv jelek és az abszolút érték közötti kiegyenlítésnél(ST_ERR).
Bit 21: helyzet-szó 2 tároló hiba (MEM_ERR).
Bit 22: helyzet-szó 2 hiba az abszolút pozícióban (MLS_ERR).
Bit 23: helyzet-szó 2 LED hiba, hiba a megvilágító egységben (LED_ERR).
---
yy = 12 (0000 1100 bin) esetén érvényes:
Bit 8: Jeladó hiba.
Bit 10: Hiba a belső pozíció adatok átvitelénél.
---
yy = 14 (0000 1110 bin) esetén érvényes:
Bit 0: helyzet-szó 1 hőmérséklet a határértéken kívül.
Bit 1: helyzet-szó 1 hiba a helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 2: helyzet-szó 1 FPGA hiba.
Bit 3: helyzet-szó 1 sebesség hiba.
Bit 4: helyzet-szó 1 kommunikációs hiba a FPGA-k között/hiba a növekményes jelben.
Bit 5: helyzet-szó 1 Timeout abszolút érték/hiba a helyzet meghatározásnál (Singleturn).
Bit 6: helyzet-szó 1 belső hardver hiba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: helyzet-szó 1 belső hiba (FPGA kommunikáció/FPGA paraméterezés/ön-teszt/szoftver).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelzés) hiba helyzet-szó 1.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelzés) hiba helyzet-szó 2.
Bit 16: helyzet-szó 2 hőmérséklet a határértéken kívül.
Bit 17: helyzet-szó 2 hiba a helyzet meghatározásnál (Multiturn).

Bit 18: helyzet-szó 2 FPGA hiba.
Bit 19: helyzet-szó 2 sebesség hiba.
Bit 20: helyzet-szó 2 kommunikációs hiba a FPGA-k között.
Bit 21: helyzet-szó 2 hiba a helyzet meghatározásnál (Singleturn).
Bit 22: helyzet-szó 2 belső hardver hiba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: helyzet-szó 2 belső hiba (ön-teszt/szoftver).

Utalás:
Az itt nem leírt jeladó változatoknál forduljon a jeladó gyártójához közelebbi információkért a bit-kódolásról.

Segítség:: - Részletes hibaokot a zavar érték segítségével meghatározni.
- Esetleg DRIVE-CLiQ jeladót kicserélni.

231138 <Hely megadás>Jeladó 1: hiba a helyzet meghatározásánál (Multiturn)

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A DRIVE-CLiQ jeladóban egy hiba lépett fel a helyzet meghatározásnál.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
yyxxxxxx hex: yy = jeladó változat, xxxxxx = hibaok bit-kódolása
---
yy = 8 hex (0000 1000 bin) esetén érvényes:
Bit 1: jel felügyelet (sin/cos).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 1. hiba.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 2. hiba.
Bit 16: LED felügyelet iC-LG (Opto-ASIC).
Bit 17: Hiba helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 19: ECRC, Hiba a konfigurációban a Safety csatornában.
Bit 23: Hőmérséklet a határértéken kívül.
---
yy = 11 (0000 1011 bin) esetén érvényes:
Bit 0: helyzet-szó 1 eltérés a fordulat számláló és a szoftver számláló között (XC_ERR).
Bit 1: helyzet-szó 1 növekményes jelek sáv hiba (LIS_ERR).
Bit 2: helyzet-szó 1 hiba a növekményes sáv jelek és az abszolút érték közötti kiegyenlítésnél (ST_ERR).
Bit 3: Maximális megengedett hőmérséklet túllépve (TEMP_ERR).
Bit 4: Túlfeszültség az áramellátásban (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Túláram az áramellátásban(MON_OVR_CUR).
Bit 6: Alacsony feszültség az áramellátásban (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Hiba a fordulat számlálóban (MT_ERR).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) hiba helyzet-szó 1.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző) hiba helyzet-szó 2.
Bit 11: helyzet-szó 1 állapot bit: Singleturn pozíció OK (ADC_ready).
Bit 12: helyzet-szó 1 állapot bit: fordulat számláló OK (MT_ready).
Bit 13: helyzet-szó 1 tároló hiba (MEM_ERR).
Bit 14: helyzet-szó 1 hiba az abszolút pozícióban (MLS_ERR).
Bit 15: helyzet-szó 1 LED hiba, hiba a megvilágító egységben (LED_ERR).
Bit 18: helyzet-szó 2 hiba a növekményes sáv jelek és az abszolút érték közötti kiegyenlítésnél(ST_ERR).
Bit 21: helyzet-szó 2 tároló hiba (MEM_ERR).
Bit 22: helyzet-szó 2 hiba az abszolút pozícióban (MLS_ERR).
Bit 23: helyzet-szó 2 LED hiba, hiba a megvilágító egységben (LED_ERR).
---
yy = 14 (0000 1110 bin) esetén érvényes:
Bit 0: helyzet-szó 1 hőmérséklet a határértéken kívül.
Bit 1: helyzet-szó 1 hiba a helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 2: helyzet-szó 1 FPGA hiba.
Bit 3: helyzet-szó 1 sebesség hiba.
Bit 4: helyzet-szó 1 kommunikációs hiba a FPGA-k között/hiba a növekményes jelben.
Bit 5: helyzet-szó 1 Timeout abszolút érték/hiba a helyzet meghatározásnál (Singleturn).
Bit 6: helyzet-szó 1 belső hardver hiba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: helyzet-szó 1 belső hiba (FPGA kommunikáció/FPGA paraméterezés/ön-teszt/szoftver).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelzés) hiba helyzet-szó 1.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelzés) hiba helyzet-szó 2.
Bit 16: helyzet-szó 2 hőmérséklet a határértéken kívül.
Bit 17: helyzet-szó 2 hiba a helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 18: helyzet-szó 2 FPGA hiba.
Bit 19: helyzet-szó 2 sebesség hiba.
Bit 20: helyzet-szó 2 kommunikációs hiba a FPGA-k között.
Bit 21: helyzet-szó 2 hiba a helyzet meghatározásnál (Singleturn).
Bit 22: helyzet-szó 2 belső hardver hiba (Clock/Power Monitor IC/Power).

Bit 23: helyzet-szó 2 belső hiba (ön-teszt/szoftver).

Utalás:
Az itt nem leírt jeladó változatoknál forduljon a jeladó gyártójához közelebbi információkért a bit-kódolásról.

Segítség:: - Részletes hibaokot a zavar érték segítségével meghatározni.
- Esetleg DRIVE-CLiQ jeladót kicserélni.

231142 <Hely megadás>Jeladó 1: telepfeszültség hiba

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: Infeed: JELADÓ (KI1, KI2, NINCS)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A jeladó a Multiturn információk mentéséhez kikapcsolt állapotban egy telepet használ. A telepfeszültség már nem elegendő a Multiturn információk további tárolásához.

Segítség:: Telepet cserélni.

231150 <Hely megadás>Jeladó 1: inicializálás nem sikerült

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A jeladónak a p0404-ben kiválasztott funkciói egyikét nem lehet végrehajtani.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
A jeladó zavart funkcionalitása.
A bitek kiosztása megfelel a p0404-nek (pl. bit 5 beállítva: C/D sáv hiba).
Lásd még: p0404, p0491

Segítség:: - p0404 megfelelő beállítását megvizsgálni.
- Az alkalmazott jeladótípust (növekményes/abszolút) és SMCxx-nél jeladókábelt megvizsgálni.
- Esetleg további hibajelzéseket figyelembe venni, amelyek a zavart részletesen leírják.

231151 <Hely megadás>Jeladó 1: jeladó fordulatszáma az inicializáláshoz túl magas.

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A jeladó fordulatszáma a Sensor modul inicializálása közben túl magas.

Segítség:: A jeladó fordulatszámát az inicializálás közben megfelelően csökkenteni.
Adott esetben a felügyeletet kikapcsolni (p0437.29).
Lásd még: p0437

231152 <Hely megadás>Jeladó 1: Maximális jel-frekvencia (A/B sáv) túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: JELADÓ (KI1, KI2, NINCS)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
Ok:: A jeladó kiértékelés maximális jel-frekvenciája túl lett lépve.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Aktuális jel-frekvencia Hz-ben.
Lásd még: p0408
Segítség:: - Fordulatszámot csökkenteni.
- Kevesebb vonásszámú (p0408) jeladót használni.

231153 <Hely megadás>Jeladó 1: azonosítás nem sikerült

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Jeladó azonosításnál (várakozva) p0400 = 10100-zal egy hiba lépett fel.
A csatlakoztatott jeladót nem lehetett azonosítani.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
Bit 0: adathossz hibás.
Lásd még: p0400
Segítség:: Jeladót adatlap szerint kézzel konfigurálni,

231160 <Hely megadás>Jeladó 1: Analóg érzékelő A csatorna kiesett

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Infeed: JELADÓ (NINCS)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
Ok:: Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
2: Bemeneti feszültség a p4673-ban beállított mérési tartományon kívül.
3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).
Segítség:: Zavar érték = 1-hez:
- Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
Zavar érték = 2-höz:
- Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4673).
Zavar érték = 3-hoz:
- Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

231161 <Hely megadás>Jeladó 1: Analóg érzékelő B csatorna kiesett

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Infeed: JELADÓ (NINCS)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
2: Bemeneti feszültség a p4675-ban beállított mérési tartományon kívül.
3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).

Segítség:: Zavar érték = 1-hez:
- Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
Zavar érték = 2-höz:
- Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4675).
Zavar érték = 3-hoz:
- Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

231163 <Hely megadás>Jeladó 1: analóg érzékelő helyzetérték túllépi a határértéket

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: JELADÓ (NINCS)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A helyzetérték túllépte a -0.5 ... +0.5 megengedett tartományt.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: LVDT érzékelő helyzetérték.
2: jeladó jelleggörbe helyzetérték.

Segítség:: Zavar érték = 1-hez:
- LVDT áttételi viszonyt megvizsgálni (p4678).
- Referenciajel csatlakozását a B sávon megvizsgálni.
Zavar érték = 2-höz:
- Jelleggörbe együtthatóit megvizsgálni (p4663 ... p4666).

231400 <Hely megadás>Jeladó 1: Nulla-jelölő távolság hibás (figyelmeztetési küszöb túllépve)

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A mért nulla-jelölő távolság nem felel meg a paraméterezett nulla-jelölő távolságnak.
A távolság-kódolt jeladóknál a nulla-jelölő távolság a párosan felismert nulla-jelölőkből lesz megállapítva. Ebből adódik, hogy egy hiányzó nulla-jelölő a pár-képzéstől függően nem vezet zavarhoz és nincs hatása a rendszerre sem.
A nulla-jelölő felügyelet nulla-jelölő távolsága a p0425-ben (forgó jeladó) ill. a p0424-ben (lineáris jeladó) lesz beállítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Az utoljára mért nulla-jelölő távolság növekményekben (4 növekmény = 1 jeladó-vonás).
Az előjel megadja a mozgási irányt a nulla-jelölő távolság megmérésénél.

Segítség::
- Jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzéketlen elhelyezését megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladó típusát megvizsgálni (azonos távolságú nulla-jelzős jeladó).
- A nulla-jelző távolág paramétert illeszteni (p0424, p0425).
- Jeladót vagy jeladó-kábelt kicserélni.

231401 <Hely megadás>Jeladó 1: Nulla-jelölő kiesett (figyelmeztetési küszöb túllépve)

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A 1.5-szörös paraméterezett nulla-jelölő távolság egy nulla-jelölő felismerése nélkül túl lett lépve.
A nulla-jelölő felügyelet nulla-jelölő távolsága a p0425-ben (forgó jeladó) ill. a p0424-ben (lineáris jeladó) lesz beállítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A növekmények száma POWER ON után vagy az utoljára mért nulla-jelölő óta (4 növekmény = 1 jeladó-vonás).
Segítség:: - A jeladók elhelyezését elektromos zavarérzéketlenségre megvizsgálni.
- Csatlakozásokat megvizsgálni.
- Jeladó-típust megvizsgálni (jeladó azonos-távolságú nullajelzőkkel).
- Nullajelző-távolság paramétert (p0425) illeszteni.
- Jeladót ill. jeladókábelt cserélni.

231405 <Hely megadás>Jeladó 1: hőmérséklet a jeladó-kiértékelésben túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hőmérséklet: [0.1 fok C] %1, hőmérséklet érzékelő száma: %2
Reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A jeladó vagy a jeladó-kiértékelés elektronikájánál egy nem megengedett magas hőmérséklet lett felismerve.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyxxxx hex: yy = hőmérséklet érzékelő száma, xxxx = mért modul-hőmérséklet [0.1 °C]-ban.
Segítség:: A motor DRIVE-CLiQ csatlakozásánál a hőmérsékletet csökkenteni.

231407 <Hely megadás>Jeladó 1: Funkció határ elérve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A jeladó elérte a működési határát. Ajánlatos egy szerviz.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: növekményes jelek
3: abszolút sáv
4: kód-csatlakozó
Segítség:: Szervizt elvégezni. Esetleg jeladót cserélni.
Utalás:
Egy jeladó aktuális funkció-tartalékát az r4651-gyel lehet kijelezni.
Lásd még: p4650, r4651

231410 <Hely megadás>Jeladó 1: kommunikáció hibás (jeladó és Sensor Module)

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1 bin
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS

Ok:: A soros kommunikációs-protokoll átvitel a jeladó és a kiértékelő-modul között hibás.
Zavar érték (r2124, bináris értelmezés):
bit 0: Vészjelzés a pozíció-protokollban.
bit 1: Helytelen nyugalmi szint az adatvezetéken.
bit 2: Jeladó nem válaszol (nem ad start-bitet 50 ms-on belül).
bit 3: CRC-hiba: ellenőrzőösszeg a jeladó protokollban nem illik az adatokhoz.
bit 4: Jeladó nyugtázás hibás: A jeladó a feladatot helytelenül értelmezte vagy nem tudja végrehajtani.
bit 5: Belső hiba a soros illesztő-programban: Egy nem megengedett módus-parancs lett igényelve.
bit 6: Timeout ciklikus olvasásnál.
bit 8: Protokoll túl hosszú (pl. > 64 bit).
bit 9: Vevőpuffer túlcsordulás.
bit 10: Frame-hiba dupla olvasásánál.
bit 11: Paritás-hiba.
bit 12: Adatvezeték szintje a monoflop-idő alatt hibás.

Segítség:: - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzéketlen elhelyezést ellenőrizni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót cserélni

231411 <Hely megadás>Jeladó 1: Jeladó belső figyelmeztetést jelez (részlet információ)

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin, kiegészítő információ: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az abszolút-jeladó hibaszó beállított hibabiteket tartalmaz.
Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
yyyyxxxx hex: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = hibaok
yyyy = 0:
bit 0: Frekvencia túllépve (fordulatszám túl magas).
bit 1: Hőmérséklet túllépve.
bit 2: Világítás szabályozás-tartalék túllépve.
bit 3: Elem kisült.
bit 4: Referenciapont túlhaladva.
yyyy = 1:
bit 0: Jel-amplitúdó a szabályzó-tartományon kívül.
bit 1: Multiturn interfész hiba.
bit 2: belső adat-hiba (Singleturn/Multiturn nem egy-lépéses).
bit 3: EEPROM interfész hiba.
bit 4: SAR átalakító hiba.
bit 5: Hiba a regiszter átvitelnél.
bit 6: Belső hiba a hiba lábon felismerve (nErr).
bit 7: Hőmérséklet küszöb alul- ill. túllépve.
Lásd még: p0491

Segítség:: Jeladót cserélni.

231412 <Hely megadás>Jeladó 1: Jeladó belső figyelmeztetést jelez

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A jeladó a soros protokollal egy figyelmeztetést jelez.
Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
bit 0: zavar-bit a pozíció-protokollban
bit 1: figyelmeztetés-bit a pozíció-protokollban
Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás) az összes komponensre
- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzéketlen elhelyezését megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót kicserélni.

231414 <Hely megadás>Jeladó 1: C vagy D sáv jelszint a tűrésen kívül

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: C-sáv: %1, D-sáv: %2
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A jeladó C vagy D sáv (C^2 + D^2) jelszintje vagy Hall jel nincs a tűréssávban.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex:
yyyy = D sáv jelszintje (16 bit előjellel)
xxxx = C sáv jelszintje (16 bit előjellel).
Névlegesen a jeladó jelszinteknek a 375 mV - 600 mV sávban kell lenni (500 mV -25/+20 %).
A kiváltó-küszöbökértékek < 230 mV (jeladó frekvenciamenetét figyelembe venni) vagy > 750 mV .
Egy 500 mV-os jelszint az 5333 hex = 21299 dec. számértéknek felel meg.
Utalás:
Ha az amplitúdó nincs a tűréssávban, nem lehet azt felhasználni a kezdőpozíció inicializálásához.
Segítség:: - A jel-kábelek elektromosan zavar-érzéketlen elhelyezését megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót vagy jeladó-vezetéket cserélni.
- Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).
- Hall-szenzor dobozt megvizsgálni.

231415 <Hely megadás>Jeladó 1: A vagy B sáv jelszint tűrésen kívül (figyelmeztetés)

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: amplitúdó: %1, szög: %2
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A jeladó (gyök A^2 + B^2) jelszintje túllépi a megengedett tűrést.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = szög
xxxx = amplitúdó, azaz gyök A^2 + B^2 (16 bit előjellel).
Névlegesen a jeladó jelszinteknek a 375 ... 600 mV tartományban kell lenni (500 mV -25/+20 %).
A hatásküszöb < 230 mV (jeladó frekvenciamentét figyelembe venni).
Egy 500 mV-os jelszint az 299A hex = 10650 dec. számértéknek felel meg.
A 0 - FFFF hex szög megfelel a finomhelyzet 0 -360 fokának. A nulla fok a B sáv negatív null-átmeneténél van.
Utalás a resolver Sensor modulhoz (pl. SMC10):
Névlegesen a jelszinteknek 2900 mV-nál (2.0 Veff) vannak. A hatásküszöb < 1414 mV (1.0 Veff).
Egy 2900 mV-os jelszint a 3333 hex = 13107 dec. számértéknek felel meg.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem egyidejűek a Sensor Modul hardver hiba kiváltásával.
Lásd még: p0491

Segítség:: - Fordulatszám-tartományt megvizsgálni, a mérő-berendezés frekvencia-menete (amplitúdó-menet) nem felel meg a fordulatszám-tartománynak.
- A jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzéketlen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.
- Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).
- A kódtárcsa elpiszkolódásánál vagy a világítás öregedésénél a jeladót kicserélni.

231418 <Hely megadás>Jeladó 1: fordulatszám változás nem hihető (figyelmeztetés)

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Egy HTL/TTL-jeladónál a fordulatszám változása két letapogatási ciklus között túllépte a p0492 paraméter fele értékét.
Az adott esetben megállapított fordulatszám-valósérték változása az áramszabályzó letapogatási idejében lesz felügyelve.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Lásd még: p0492

Segítség:: - Tacho-vezetéket szakadásra megvizsgálni.
- Tacho-árnyékolás földelését megvizsgálni.
- p0492 beállítását esetleg megnövelni.

231419 <Hely megadás>Jeladó 1: A vagy B sáv tűrésen kívül

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az A vagy B sáv amplitúdó-/fázis-/offset-korrekció a határon van.
amplitúdóhiba-korrekció: amplitúdó B / amplitúdó A = 0.78 ... 1.27
Fázis: < 84 fok vagy >96 fok
SMC20: offset-korrekció: +/-140 mV
SMC10: offset-korrekció: +/-650 mV
Figyelmeztetési érték (r2124. hexadecimális értelmezés):
xxxx1: B sáv offset-korrekció minimum
xxxx2: B sáv offset-korrekció maximum
xxx1x: A sáv offset-korrekció minimum
xxx2x: A sáv offset-korrekció maximum
xx1xx: B/A sáv amplitúdó-korrekció minimum
xx2xx: B/A sáv amplitúdó-korrekció maximum
x1xxx: fázishiba-korrekció minimum
x2xxx: fázishiba-korrekció maximum
1xxxx: térbeli korrekció minimum
2xxxx: térbeli korrekció maximum
Lásd még: p0491

Segítség:: - Mechanikus beépítési tűrést nem csapágyazott jeladóknál megvizsgálni (pl. fogaskerék jeladók).
- Csatlakozásokat megvizsgálni (az átmeneti ellenállásokat is).
- Jeladó jeleket megvizsgálni.
- Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.

231421 <Hely megadás>Jeladó 1: Megállapított kommutáció helyzet hibás (figyelmeztetés)

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A kommutáció helyzet valósérték mérésnél egy hiba lett felismerve.
Zavar érték (r2124, decimális értelmezés):
3: A soros protokoll abszolút pozíciója és az A/B sáv egy fél jeladó-vonással eltérnek. Az abszolút pozíciónak abban a negyedben kell legyen a nulla-helyzete, ahol mindkét sáv negatív, Hiba esetén a helyzet egy jeladó-vonással hibás lehet.
Segítség:: Zavar érték = 3-hoz:
- Szabványos jeladónál kábellel esetleg a gyártóval felvenni a kapcsolatot.
- A sávok hozzárendelését a sorosan átvitt pozícióértékhez biztosítani. Ehhez mindkét sávot invertálva a csatlakoztatni a Sensor Module-ra (A-t A*-gal és B-t B*gal felcserélni) ill. egy programozható jeladónál a pozíció nullapont-offsetet ellenőrizni.

231422 <Hely megadás>Jeladó 1: Négyszögjeladó impulzusszám tűréssávon kívül

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A mért nullajelző-távolság nem felel meg a paraméterezett nullajelző-távolságnak.
Aktivált négyszögjeladó impulzusszám korrekciónál és átparaméterezett 31131 hibánál akkor jön ez a figyelmeztetés, ha az akkumulátor a p4683 vagy p4684-nél nagyobb értéket tartalmaz.
A nullajelző távolság a nullajelző felügyelethez a p0425-ben (forgó jeladó) van beállítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Akkumulált differencia-impulzusok jeladó-vonásokban.
Lásd még: p0491
Segítség:: - Jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzéketlen elhelyezését megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladó típusát megvizsgálni (azonos távolságú nulla-jelzős jeladó).
- A nulla-jelző távolág paramétert illeszteni (p0424, p0425).
- Jeladót vagy jeladó-kábelt kicserélni.

231429 <Hely megadás>Jeladó 1: Hall-szenzor/C/D sáv helyzet-eltérése az A/B sávhoz túl nagy

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A C/D sáv hibája nagyobb, mint +/-15 ° mechanikusan vagy +/-60 ° elektromosan ill. a hiba Hall-jeleknél nagyobb, mint +/-60 ° elektromosan.
A C/D sáv egy periódusa 360 ° mechanikusan.
A Hall-jel egy periódusa 360 °elektromosan.
A felügyelet megszólal, ha a Hall-szenzorok a C/D sáv pótlásaként helytelen forgásiránnyal vannak csatlakoztatva vagy túl pontatlan jelet adnak.
Zavar érték (r2124, decimális értelmezés):
C/D sávnál érvényes:
Mért eltérés mechanikus szögként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak).
Hall-jeleknél érvényes:
Mért eltérés elektromos szögként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak).
Lásd még: p0491
Segítség:: - C vagy D sáv nincs csatlakoztatva.
- A C/D sáv esetleges pótlására csatlakoztatott Hall-szenzor forgásirányát helyesen beállítani.
- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzéketlen elhelyezését ellenőrizni.
- Hall-szenzor beállítását megvizsgálni.

231431 <Hely megadás>Jeladó 1: növekményes/abszolút helyzet eltérése túl nagy (figyelmeztetés)

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A nulla-impulzuson áthaladásnál eltérés lett megállapítva a növekményes helyzetben.

Azonos távolságú nullajelzőknél érvényes:

- Az első nullajelzőn áthaladás adja a vonatkoztatási értéket a következő vizsgálatokhoz. A következő nullajelzők -szeres távolságra kell legyenek az alsó nullajelzőre vonatkoztatva.

Távolság-kódolt nullajelzőknél érvényes:

- Az első nullajelző adja a vonatkoztatási pontot a következő vizsgálatokhoz. A további nullajelző-párok az elvárt távolságra kell legyenek az első nullajelző-pártól.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

Eltérés negyedekben (1 vonás = 4 negyed).

Lásd még: p0491

Segítség::
- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzéketlen elhelyezést ellenőrizni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.
- Kódtárcsa elpiszkolódását vagy erős mágneses mezőt megszűntetni.

231432 <Hely megadás>Jeladó 1: rotorhelyzet-adaptáció korrigált eltérés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az A/B sávnál elvesztek impulzusok vagy túl sok lett számolva. Ezen impulzusok korrekciója fut éppen.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

A nullajelző távolságok utoljára mért eltérése (4 növekmény = 1 jeladó-vonás).

Az előjel mutatja a mozgási irányt a nullajelző távolság mérésénél.

Segítség::
- Kábelek elektromosan zavarérzéketlen elhelyezését megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.
- Jeladó-frekvenciát megvizsgálni.
- Nullajelző-távolság paraméterét (p0424, p0425) illeszteni.

231442 <Hely megadás>Jeladó 1: Telepfeszültség figyelmeztetési küszöb elérve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A jeladó a Multiturn információk mentéséhez kikapcsolt állapotban egy telepet használ. A telepfeszültség további csökkenésénél a Multiturn információkat már nem lehet pufferelni.

Segítség:: Telepet cserélni.

231443 <Hely megadás>Jeladó 1: C/D sáv jelszint tűrésen kívül (figyelmeztetés)

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az unipoláris szint (CP/CN vagy DP/DN) a jeladó 1-nél a megengedett tűrésen kívül van.
Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
bit 0 = 1: CP vagy CN a tűrésen kívül van
bit 16 = 1: DP vagy DN a tűrésen kívül van
Névlegesen az unipoláris jeladó jelszintje névlegesen a 2500 mV +/- 500 mV tartományban kell legyen.
A kiváltási küszöb viszont < 1700 mV és > 3300 mV.
Utalás:
A jelszint kiértékelése csak a következő feltételek teljesülése esetén lesz végrehajtva:
- Sensor Modul tulajdonságok vannak (r0459.31 = 1).
- Felügyelet aktiválva (p0437.31 = 1).
Lásd még: p0491

Segítség:: - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzéketlen elhelyezést és árnyékolást ellenőrizni.
- Csatlakozókat és érintkezőket megvizsgálni.
- C/D sávok helyesen vannak csatlakoztatva (CP és CN ill. DP és DN jelvezetékek felcserélve)?
- Jeladó-kábelt cserélni.

231460 <Hely megadás>Jeladó 1: Analóg érzékelő A csatorna kiesett

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
2: Bemeneti feszültség a p4673-ban beállított mérési tartományon kívül.
3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).

Segítség:: Zavar érték = 1-hez:
- Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
Figyelmeztetési érték = 2-höz:
- Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4673).
Figyelmeztetési érték = 3-hoz:
- Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

231461 <Hely megadás>Jeladó 1: Analóg érzékelő B csatorna kiesett

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
2: Bemeneti feszültség a p4675-ban beállított mérési tartományon kívül.
3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).

Segítség:: Zavar érték = 1-hez:
- Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
Figyelmeztetési érték = 2-höz:
- Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4675).
Figyelmeztetési érték = 3-hoz:
- Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

231462 <Hely megadás>Jeladó 1: Analóg érzékelő, nincs aktív csatorna

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Analóg érzékelőnél a csatorna A és a csatorna B nincs aktiválva.
Segítség:: - Csatorna A és/vagy csatorna B aktiválása (p4670).
- Jeladó konfigurációt megvizsgálni (p0404.17).
Lásd még: p4670

231463 <Hely megadás>Jeladó 1: analóg érzékelő helyzetérték túllépi a határértéket

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A helyzetérték túllépte a -0.5 ... +0.5 megengedett tartományt.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: LVDT érzékelő helyzetérték.
2: jeladó jelleggörbe helyzetérték.
Segítség:: Figyelmeztetési érték = 1-hez:
- LCDT áttételi viszonyt megvizsgálni (p4678).
- Referencia-jel csatlakozását a B sávon megvizsgálni.
Figyelmeztetési érték = 2-höz:
- Jelleggörbe együtthatókat megvizsgálni (p4663 ... p4666).

231470 <Hely megadás>Jeladó 1: Jeladó belső hibát jelez (X521.7)

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Sensor Module Cabinet 30-nál (SMC30) a X521.7 kapcson 0-jellel a jeladó elpiszkolódása van jelezve.
Segítség:: - Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladókábelt cserélni.

231500 <Hely megadás>Jeladó 1: Helyzetkövetés mozgási tartomány túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A hajtás/jeladó a beállított lineáris tengelynél modulo-korrekció nélkül túllépte a maximálisan lehetséges mozgási tartományt. Az érték a p0412-ben olvasható és motorfordulatok számaként értelmezendő.
p0411.0 = 1-nél a maximális mozgástartomány a lineáris tengelynél a p0421 64 szerese (+/- 32-szerese) kell legyen.
p0411.3 = 1-nél a maximális mozgástartomány a lineáris tengelynél a lehető legnagyobb értékre van beállítva és értéke +/- p0412/2 (egész fordulatokra kerekítve). A lehető legnagyobb érték a vonásszámtól (p0408) és a finomfelbontástól (p0419) függ.

Segítség:: A zavart a következők szerint elhárítani:
- Jeladó-üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4).
- Pozíció helyzet-követést visszavenni (p0411.2 = 1).
- Jeladó-üzembehelyezés kiválasztást megszüntetni (p0010 = 0).

Ezután a zavart nyugtázni és az abszolútérték-jeladó beállítását elvégezni.

231501 <Hely megadás>Jeladó 1: Helyzetkövetés jeladó-pozíció tűrésablakon kívül

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A hajtás/jeladó kikapcsolt állapotban a tűrés-ablakban beállítottnál többet elmozdult. A mechanika és a jeladó közötti kapcsolat esetleg már nem áll fenn.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Eltérés az utolsó jeladó-pozíciótól abszolútérték növekményekben.
Az előjel a mozgás irányát mutatja.
Utalás:
A talált eltérés az r0477-ben is ki lesz jelezve.
Lásd még: p0413, r0477

Segítség:: A helyzet-követés törlése a következő:
- Jeladó üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4).
- Pozíció helyzet-követést törölni (p0411.2 = 1).
- Jeladó üzembehelyezést kikapcsolni (p0010 = 0).

Ezután a zavart nyugtázni kell és esetleg az abszolútérték-jeladót be kell állítani (p2507).
Lásd még: p0010

231502 <Hely megadás>Jeladó 1: Jeladó mérő-hajtóművel érvényes jel nélkül

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: Infeed: KI1 (KI2)
Servo: KI1 (KI2, KI3)
Hla: KI1 (KI2, KI3)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A jeladó mérő-hajtóművel már nem ad érvényes jeleket.

Segítség:: Biztosítani, hogy az összes üzemelő jeladó mérő-hajtóművel érvényes valósértékeket adjon.

231503 <Hely megadás>Jeladó 1: helyzet-követését nem lehet visszaállítani

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A mérő-hajtómű helyzet-követését nem lehet visszaállítani.

Segítség:: A zavart a következők szerint elhárítani:
- Jeladó-üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4).
- Pozíció helyzet-követést visszavenni (p0411.2 = 1).
- Jeladó-üzembehelyezés kiválasztást megszüntetni (p0010 = 0).
Ezután a zavart nyugtázni és az abszolútérték-jeladó beállítását elvégezni.

231700 <Hely megadás>Jeladó 1: Funkcionális biztonság felügyelet kiváltva

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1 bin
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A funkcionális biztonság aktiválva lett. A DRIVE-CLiQ jeladó ön-tesztje egy hibát ismert fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
bit x = 1: hatásosság vizsgálat x nem sikerült
Segítség:: Jeladót cserélni.

231800 <Hely megadás>Jeladó 1: gyűjtő-jelentés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: Infeed: KI2 (NINCS)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A motor-jeladó legalább egy hibát felismert.
Lásd még: p0491
Segítség:: További aktuális fennálló jelentések kiértékelését végrehajtani.

231801 <Hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ: életjel hiányzik

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: Infeed: KI2 (NINCS)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Lásd még: p0491
Segítség:: - Szekrény felépítést és kábel elhelyezést elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Érintett komponenseket kicserélni.

231802 <Hely megadás>Jeladó 1: időszelet-túllépés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: KI2 (NINCS)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Jeladó 1-nél időszelet-túllépés történt.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yx hex: y = érintett funkció (Siemens belső hiba-diagnózis), x = érintett időszelet
x = 9:
Gyors (áramszabályzó-ütem) időszelet időszelet-túllépés
x = A:
Közepes időszelet időszelet-túllépés
x = C:
Lassú időszelet időszelet-túllépés
x = 3E7:
Timeout a SYNO-ra várásnál (pl. nem várt visszaesés az aciklikus üzembe).
Lásd még: p0491
Segítség:: Áramszabályzó letapogatási időt növelni.
Utalás:
Áramszabályzó letapogatási ütem = 31.25 µs esetén egy SMx20-at használni a 6SL3055-0AA00-5xA3 cikkszámmal.

231804 <Hely megadás>Jeladó 1: Sensor Module ellenőrzőösszeg-hiba

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Infeed: KI2 (NINCS)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)
Nyugtázás: POWER ON (AZONNAL)
Ok:: A Sensor modul programtárolójának kiolvasásánál egy ellenőrzőösszeg-hiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex
yyyy: érintett tároló-tartomány
xxxx: eltérés a POWER ON ellenőrzőösszege és az aktuális ellenőrzőösszeg között
Lásd még: p0491
Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Firmware-t újabb verzióra frissíteni (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
- Megvizsgálni, hogy a megengedett környezeti hőmérséklet a komponensekre be van-e tartva.
- Sensor Modult cserélni

231805 <Hely megadás>Jeladó 1: EEPROM ellenőrzőösszeg hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Infeed: KI2 (NINCS)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Belső adatok az EEPROM-ban megsérültek.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
01: EEPROM-hozzáférés hibás.
02: Blokkok száma az EEPROM-ban túl nagy.
Lásd még: p0491
Segítség:: Modult cserélni.

231806 <Hely megadás>Jeladó 1: inicializálás nem sikerült

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: KI2 (NINCS)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A jeladó inicializálása nem sikerült.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0, 1: A jeladó inicializálása forgó motornál nem sikerült (eltérés durva és finom helyzettől jeladóvonások/4).
bit 2: Középfeszültség illesztés A sávra nem sikerült.
bit 3: Középfeszültség illesztés B sávra nem sikerült.
bit 4: Középfeszültség illesztés gyorsulás bemenetre nem sikerült.
bit 5: Középfeszültség illesztés Safety A sávra nem sikerült.
bit 6: Középfeszültség illesztés Safety B sávra nem sikerült.
bit 7: Középfeszültség illesztés C sávra nem sikerült.
bit 8: Középfeszültség illesztés D sávra nem sikerült.
bit 9: Középfeszültség illesztés R sávra nem sikerült.
bit 10: Középfeszültségek eltérése A és B között túl nagy (> 0.5 V).
bit 11: Középfeszültségek eltérése C és D között túl nagy (> 0.5 V).
bit 12: Középfeszültségek eltérése Safety A és Safety B között túl nagy (> 0.5 V).
bit 13: Középfeszültségek eltérése A és Safety B között túl nagy (> 0.5 V).
bit 14: Középfeszültségek eltérése B és Safety A között túl nagy (> 0.5 V).
bit 15: Megállapított középfeszültségek alapeltérése túl nagy (> 0.3 V).
bit 16: Belső hiba - hiba egy regiszter olvasásánál (CAFE).
bit 17: Belső hiba - hiba egy regiszter írásánál (CAFE).
bit 18: Belső hiba - középfeszültség illesztés nincs.
bit 19: Belső hiba - hibás ADC hozzáférés.
bit 20: Belső hiba - nincs nullátmenet.
Bit 28: Hiba az EnDat 2.2 mérőkészülék inicializálása közben.
Bit 29: Hiba az adatok kiolvasásánál az EnDat 2.2 mérőkészülékből.
Bit 30: EnDat 2.2 mérőkészülék EEPROM ellenőrzőösszeg hibás.
Bit 31: EnDat 2.2 mérőkészülék adatok nem konzisztensek.
Utalás:
Bit 0, 1: 6SL3055-0AA00-5*A0-ig
Bit 2 ... 20: 6SL3055-0AA00-5*A1-tól
Lásd még: p0491

Segítség:: Zavart nyugtázni.
Ha a zavart nem lehet nyugtázni:
bit 2 ... 9: Jeladó feszültségellátását megvizsgálni.
bit 2 ... 14: megfelelő vezetékeket megvizsgálni.
bit 15 más bitek nélkül: R sávot megvizsgálni, beállításokat a p0404-ben megvizsgálni.
bit 28: Kábelt az EnDat 2.2 átalakító és a mérőkészülék között megvizsgálni.
bit 29 ... 31: Hibás mérőkészüléket cserélni.

231811 <Hely megadás>Jeladó 1: jeladó sorozatszám megváltozott

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Egy szinkronmotor motor-jeladójának sorozatszáma megváltozott. A változás csak a sorozatszámos jeldóknál (pl. EnDat-jeladó) és beépítendő motoroknál (pl. p0300 = 401) vagy idegen motoroknál (p0300 = 2) lesz megvizsgálva.
Ok 1:
A jeladó ki lett cserélve.
Ok 2:
Egy idegen, beépített vagy lineáris motor új üzembehelyezése.
Ok 3:
Ki lett cserélve egy motor beépített és beállított jeladóval.
Ok 4:
Egy firmware felújítás lett végrehajtva egy verziónál, ami a jeladó sorozatszámának vizsgálatát végzi.
Utalás:
Helyzetszabályozás a sorozatszám a beállítás indításakor (p2507 = 2) át lesz véve.
A jeladó beállításánál (p2507 = 3) a sorozatszám változásra meg lesz vizsgálva és esetleg a beállítás vissza lesz állítva (p2507 = 1).
A sorozatszám felügyeletének kihagyásához a következők szerint kell eljárni:
- Következő sorozatszámot a megfelelő jeladó adatkészlethez beállítani: p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.
- F07414-et az N jelentés-típusra paraméterezni (p2118, p2119).
Lásd még: p0491

Segítség:: Ok 1, 2-hez:
Automatikus beállítást végrehajtani a pólushelyzet-azonosítás segítségével. Zavart nyugtázni. A pólushelyzet-azonosítást p1990 = 1-gyel elindítani. Azután a pólushelyzet-azonosítás helyes végrehajtását ellenőrizni.
SERVO:
Ha a p1980-ban egy pólushelyzet-azonosítási eljárás ki van választva és a p0301 nem egy gyárilag beállított jeladós motortípust tartalmaz, a p1990 automatikusan aktiválva lesz
vagy
Beállítást a p0431 paraméterrel állítani. Az új sorozatszám ennél automatikusan átvételre kerül
vagy
A jeladó mechanikus beállítását végrehajtani. Az új sorozatszámot p0440 = 1-gyel átvenni.
Ok 3, 4-hez:
Az új sorozatszámot p0440 = 1-gyel átvenni.

231812 <Hely megadás>Jeladó 1: Az igényelt ciklus ill. RX- / TX-időzítés nem támogatott.

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A Control Unit által igényelt egyik ciklus ill. RX- / TX-időzítés nem támogatott.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
0: Alkalmazói ciklus nem támogatott.
1: DRIVE-CLiQ ciklus nem támogatott.
2: RX- és TX-időpontok távolsága túl kicsi.
3: Tx-időpont túl korai.
Segítség:: POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni) az összes komponensre.

231813 <Hely megadás>Jeladó 1: logikai egység hardver kiesett

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1 bin
Reakció: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A DRIVE-CLiQ jeladó logikai egysége meghibásodott.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
bit 0: ALU watchdog megszólalt
bit 1: ALU életjelhibát fedezett fel
Segítség:: A hiba ismételt fellépésénél a jeladót kicserélni.

231820 <Hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ: távirat hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: Infeed: KI2
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás.
Hibaok:
1 (= 01 hex):
Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba).
2 (= 02 hex):
Távirat rövidebb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
3 (= 03 hex):
Távirat hosszabb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
4 (= 04 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához.
5 (= 05 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához.
6 (= 06 hex):
A komponens címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik.
7 (= 07 hex):
Egy SYNC-táviratot várható, de a vett távirat nem az.
8 (= 08 hex):
Nem SYNC-táviratot várható, de a vett távirat az.
9 (= 09 hex):
A vett táviratban a hibabit be van állítva.
16 (= 10 hex):
A vett távirat túl korai.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Lásd még: p0491
Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

231835 <Hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: Infeed: KI2
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban.
Hibaok:
33 (xx = 21 hex):
A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
34 (= 22 hex):
Időhiba a távirat vételi listájában.
64 (= 40 hex):
Időhiba a távirat adási listájában.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Lásd még: p0491

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani.
- Érintett komponenseket kicserélni.

231836 <Hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ: adáshiba a DRIVE-CLiQ adatoknál

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Infeed: KI2
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat-típus nem egyezik az adás listával.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Lásd még: p0491

Segítség:: POWER ON-t végrehajtani

231837 <Hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ: komponens zavart

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Infeed: KI2
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensben egy hiba lett felismerve. Nem lehet kizárni a hardveres hibát.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat Header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Lásd még: p0491

Segítség::
- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

231845 <Hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Infeed: KI2
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Lásd még: p0491

Segítség:: POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

231850 <Hely megadás>Jeladó 1: jeladó kiértékelés belső szoftverhiba

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: KI2 (NINCS)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Nyugtázás: POWER ON

Ok:: Egy belső szoftverhiba lépett fel a jeladó 1 Sensor Modulban.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Háttér-időszelet blokkolva.
2: Kód-tároló ellenőrzőösszeg nem jó.
10000: Endat-jeladó OEM-tároló érthetetlen adatokat tartalmaz.
11000 ... 11499: leírás adatok az EEPROM-ból hibásak
11500 ... 11899: kalibrálási adatok az EEPROM-ból hibásak
11900 ... 11999: konfigurálási adatok az EEPROM-ból hibásak
12000 ... 12008: Kommunikáció az analóg-digitál átalakítóval zavart.
16000: DRIVE-CLiQ jeladó alkalmazás inicializálás hibás
16001: DRIVE-CLiQ jeladó inicializálás ALU hibás
16002: DRIVE-CLiQ jeladó HSI / SISI inicializálás hibás
16003: DRIVE-CLiQ jeladó Safety inicializálás hibás
16004: DRIVE-CLiQ jeladó belső rendszerhiba
Lásd még: p0491

Segítség:: - Szenzor modult cserélni.
- Esetleg a firmware-t a szenzor modulban felújítani.
- Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

231851 <Hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ (CU): életjel hiányzik

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 1) között hibás.
A DRIVE-CLiQ komponens nem állította be az életjelet a Control Unit felé.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A fogadott távirat életjele nincs beállítva.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - Érintett komponensek firmware-jét felújítani.
- Az érintett komponensekre POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni)

231860 <Hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ (CU): távirat hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 1) között hibás.
Hibaok:
1 (= 01 hex):
Ellenőrzőösszeg-hiba (CRC-hiba).
2 (= 02 hex):
Távirat rövidebb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
3 (= 03 hex):
Távirat hosszabb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
4 (= 04 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához.
5 (= 05 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához.
6 (= 06 hex):
A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik.
9 (= 09 hex):
Az érintett DRIVE-CLiQ komponensek DRIVE-CLiQ kommunikációja a Control Unit-tal a tápfeszültség kiesését jelenti.
xx = 10 hex = 16 dec:
A vett távirat túl korai.
17 (= 11 hex):
CRC-hiba és a vett távirat túl korai.
18 (= 12 hex):
Távirat rövidebb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai.
19 (= 13 hex):
Távirat hosszabb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai.
20 (= 14 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai.
21 (= 15 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai.
22 (= 16 hex):
A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távirat túl korai.
25 (= 19):
A vett táviratban a hibabit be van állítva és a vett távirat túl korai.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

231875 <Hely megadás>Jeladó 1: Tápfeszültség kiesett

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Infeed: KI2
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz egy tápfeszültség kiesését jelez.
Hibaok:
9 (= 09 hex):
Komponens tápfeszültség kiesés.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség bekötését megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezők, ...).
- DRIVE-CLiQ komponensek tápellátás méretezését megvizsgálni.

231885 <Hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 1) között hibás.
A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban.
Hibaok:
26 (= 1A hex):
A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit és a vett távirat túl korai.
33 (= 21 hex):
A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
34 (= 22 hex):
Időhiba a távirat vételi listájában.
64 (= 40 hex):
Időhiba a távirat adási listájában.
98 (= 62 hex):
Hiba a ciklikus üzembe átmenetnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - Érintett komponensek tápellátását megvizsgálni.
- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Érintett komponenst kicserélni.

231886 <Hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ (CU): hiba a DRIVE-CLiQ adatok küldésénél

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor modul (jeladó 1) között hibás.
Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat-típus nem egyezik az adás listával.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani.
- Megvizsgálni, hogy a jeladó firmware-verzió (r0148) illik-e a Control Unit firmware-verziójához (r0018).

231887 <Hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ (CU): komponens zavar

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensnél (Sensor Modul jeladó 1-hez) egy hiba lett felismerve. Nem zárható ki a hibás hardver.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
96 (= 60 hex):
A futási idő mérésénél a válasz túl későn érkezett.
97 (= 61 hex):
A jellemző adatok cseréje túl sokáig tart.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

231895 <Hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ (CU): alternáló ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 1) között hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: POWER ON-t végrehajtani

231896 <Hely megadás>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ (CU): inkonzisztens komponens tulajdonságok

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1

Reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, JELADÓ, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (JELADÓ, KI1, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A zavarértékben megadott DRIVE-CLiQ komponens (Sensor Modul a jeladó 1-hez) tulajdonságai a felfutáshoz képest inkompatibilis módon megváltoztak. Az ok lehet pl. egy CU DRIVE-CLiQ:kábel vagy egy CU DRIVE-CLiQ: komponens cseréje.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Komponens-szám.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani.
- Komponens-cserénél azonos komponenseket és firmware-verziót használni.
- Kábel-cserénél lehetőleg azonos hosszúságú kábelt használni (maximális kábelhosszat figyelembe venni).

231899 <Hely megadás>Jeladó 1: ismeretlen zavar

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: új jelentés: %1

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A jeladó 1-hez tartozó Sensor Modulon egy zavar lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A zavar száma.
Utalás:
A Control Unit egy újabb leírásában esetleg elehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.
Lásd még: p0491

Segítség:: - Szenzor modul firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0148).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

231902 <Hely megadás>Jeladó 1: SPI-busz hiba lépett fel

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Hiba a belső SPI-busz kezelésénél.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Segítség:: - Sensor Modult cserélni.
- Adott esetben a Sensor Modul firmware-t felújítani.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

231903 <Hely megadás>Jeladó 1: I2C-busz hiba lépett fel

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Hiba a belső I2C-busz kezelésénél.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Segítség:: - Sensor Modult cserélni.
- Adott esetben a Sensor Modul firmware-t felújítani.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

231905 <Hely megadás>Jeladó 1: Jeladó paraméterezés hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: paraméter: %1, kiegészítő info: %2
Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A jeladó paraméterezésében egy hiba lett felismerve.
Esetleg a paraméterezett jeladó típusa nem egyezik a csatlakoztatottal.
Az érintett paramétert a következők szerint elehet megállapítani:
- Paraméterszám megállapítása a zavarértékből (r0949).
- Paraméterindex megállapítása (p0187).
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
yyyyxxxx dec: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = paraméter
xxxx = 421:
EnDat-/SSI jeladónál az abszolút pozíció a protokollban kisebb vagy egyenlő 30 bit kell legyen.
yyyy = 0:
Nincs további információ
yyyy = 1:
HTL szint (p0405.1 = 0) kombinálva A/B<>-A/B sávfelügyelettel (p0405.2 = 1) nem támogatott ennél a komponensnél.
yyyy = 2:
A p0400-ban egy kódszám lett beadva egy azonosított jeladóhoz, de nem lett végrehajtva azonosítás. Kérjük egy új jeladó-azonosítást indítani.
yyyy = 3:
A p0400-ban egy kódszám lett beadva egy azonosított jeladóhoz, de nem lett végrehajtva azonosítás. Kérjük a p0400-ba egy lista-jeladót választani kódszám < 10000.
yyyy = 4:
SSI-jeladót (p0404.9 = 1) A/B sáv nélkül ez a komponens nem támogatja.
yyyy = 5:
SQW-jeladó p4686 érték nagyobb mint p0425.
yyyy = 6
DRIVE-CLiQ jeladó ennél a firmware változatnál nem használható.
yyyy = 7:
SQW jeladóknál az XIST1 korrekció (p0437.2) csak azonos távolságú jeladóknál megengedett.
yyyy = 8:
A motor póluspár távolságát az alkalmazott lineáris mérőléc nem támogatja.
yyyy = 9:
A pozíció hossza az EnDat protokollban maximum 32 bit lehet.
yyyy = 10:
A csatlakoztatott jeladó nem támogatott.
yyyy = 11:
A sáv felügyeletet a hardver nem támogatja.
Lásd még: p0491

Segítség:: - Megvizsgálni, hogy a csatlakozatott jeladó típusa megegyezik-e a paraméterezettel.
- A zavarértékkel (r0949) és a p0187-tel megadott paramétert helyesen beállítani.
- Paraméterszám = 314-hez:
Póluspár-számot és mérő-hajtómű áttételt megvizsgálni. A "póluspár-szám" és a "mérő-hajtómű áttétel" hányadosa kisebb kell legyen 1000-nél ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

231912 <Hely megadás>Jeladó 1: Készülék kombináció nem megengedett

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: JELADÓ (NINCS)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A kiválasztott készülék-kombináció nem támogatott.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1003:
A csatlakoztatott mérőkészüléket nem lehet EnDat 2.2 átalakítóval üzemeltetni. A mérőkészülék felbontása pl. nem 2^n vonásszám/felbontású.
1005:
A mérőkészülék típusát (növekményes) az EnDat 2.2 átalakító nem támogatja.
1006:
Az EnDat átvitel maximális tartama (31.25 µs) túl lett lépve.
2001:
Az EnDat 2.2 átalakító nem támogatja az áramszabályzó ütem, DP ütem és Safety ütem beállított kombinációját.
2002:
A lineáris mérőkészülék felbontása nem illeszkedik a lineármotor póluspár távolságához.
Pólus-pár szélesség minimum = p0422 * 2^20

Segítség:: Zavar érték = 1003, 1005, 1006 esetén:
- Megengedett mérőkészüléket használni.
Zavar érték = 2001 esetén:
- Megengedett ütem kombinációt beállítani (esetleg az alap beállításokat használni).
Zavar érték = 2002 esetén:
- Kisebb felbontású mérőkészüléket használni (p0422).

231915 <Hely megadás>Jeladó 1: Jeladó konfigurációs hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Jeladó 1 konfiguráció hibás.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1:
átparaméterezés vészjelzés/figyelmeztetés között nem megengedett.
2:
A ciklikus DQ vétel távirat túl hosszú és határolva lesz.
3:
A ciklikus DQ adás távirat túl hosszú és határolva lesz.
419:
A jeladó a beállított Gx_XIST2 finomfelbontásnál egy maximálisan lehetséges abszolút helyzet-valósértéket (r0483) ismer fel, amit már nem lehet a 32 biten belül ábrázolni.

Segítség:: Figyelmeztetési érték = 1-hez:
Ne hajtson végre átparaméterezést vészjelzés/figyelmeztetés között.
Figyelmeztetési érték = 419-hez:
Finom-felbontást csökkenteni (p0419) vagy felügyeletet deaktiválni (p0437.25), ha nem szükséges az egész Multiturn tartomány..

231916 <Hely megadás>Jeladó 1: Jeladó paraméterezés hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: paraméter: %1, kiegészítő info: %2

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A jeladó egy paramétere hibásnak lett felismerve.
Esetleg a paraméterezett jeladótípus nem egyezik a csatlakoztatottal.
Az érintett paramétert a következők szerint lehet megállapítani:
- Paraméterszámot a zavarértékből (r0949) megállapítani:
- Paraméterindexet (p0187) megállapítani.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Paraméterszám.
Lásd még: p0491

Segítség:: - Megvizsgálni, hogy a csatlakoztatott jeladótípus egyezik-e a paraméterezettel.
- A zavarértékkel (r0949) és p0187-tel megadott paramétert helyesen beállítani.

231920 <Hely megadás>Jeladó 1: hőmérséklet-érzékelő hiba (motor)

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1, csatornaszám: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A motor hőmérséklet érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Hiba oka:
1 (= 01 hex):
Drót törés vagy az érzékelő nincs csatlakoztatva.
KTY: R > 1630 Ohm, PT100: R > 375 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm
2 (= 02 hex):
A mért ellenállás túl kicsi.
PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT100: R < 30 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
További értékek:
Csak Siemens belső hiba diagnosztikához.
Utalás a figyelmeztetési értékhez:
Az egyes információk a jelentés értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = csatorna-szám, xx = hiba oka
Lásd még: p0491

Segítség:: - Jeladó-kábel típusát és csatlakozását megvizsgálni.
- Hőmérséklet-érzékelő kiválasztását a p0600 - p0603-ban megvizsgálni.
- Szenzor-modult kicserélni (hardver-hiba vagy hibás kalibrálási adatok).

231930 <Hely megadás>Jeladó 1: Datalogger adatokat tárolt

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A "Datalogger" funkció aktiválásánál (p0437.0 = 1) egy hiba lépett fel a Sensor Modulban. Ez a figyelmeztetés kijelzi, hogy a hibához megfelelő diagnózis adatok lettek tárolva a tárolókártyán.
A diagnózis adatok a következő könyvtárban lesznek tárolva:
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN
...
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT
A TXT fájl a következő információkat tartalmazza:
- Az utoljára írott BIN fájl kijelzése.
- A még lehetséges írási eljárások száma (10000-től lefelé).
Utalás:
A BIN fájlok kiértékelés csak Siemens belső eljárásban történhet.

Segítség:: Nem szükséges.
Ez a figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve.
A Datalogger kész a következő hiba eset feljegyzésére.

231940 <Hely megadás>Jeladó 1: S1 orsó érzékelő feszültség hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Az orsó S1 analóg érzékelőjének feszültsége a megengedett tartományon kívül van.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
S1. érzékelő jelszintje.
Utalás:
500 mV jelszint megfelel az 500 decimális számértéknek.
Segítség:: - Rögzítő szerszámot megvizsgálni.
- Tűrést megvizsgálni és esetleg illeszteni (p5040).
- Küszöböket megvizsgálni és esetleg illeszteni (p5041).
- S1 analóg érzékelőt és csatlakozásokat megvizsgálni.
Lásd még: p5040, p5041

231950 <Hely megadás>Jeladó 1: belső szoftverhiba

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: JELADÓ (KI2)
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A zavar érték információkat tartalmaz a hiba forrásról.
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: - Esetleg a Sensor Modul firmware-t újabb verzióra frissíteni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

231999 <Hely megadás>Jeladó 1: ismeretlen figyelmeztetés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: új jelentés: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A jeladó 1-hez tartozó Sensor Modulon egy figyelmeztetés lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A zavar száma.
Utalás:
A Control Unit egy újabb leírásában esetleg elehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.
Lásd még: p0491
Segítség:: - Szenzor modul firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0148).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

232100 <Hely megadás>Jeladó 2: nullajelző-távolság hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A mért nullajelző-távolág nem felel meg a paraméterezett nullajelző-távolságnak.
A távolságkódolt jeladóknál a nullajelző-távolság a páronként felismert nullajelzőkből lesz megállapítva. Ebből adódik, hogy hiányzó nullajelző a párképzéstól függően nem vezethet zavarhoz és nincs hatása a rendszerre.
A nullajelző-távolság a nullajelző-felügyelethez a p0425-ben (forgó jeladók) ill. p0424-ben (lineáris jeladók) lesz beállítva
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Utolsó mért nullajelző-távolág növekményekben (4 növekmény = 1 jeladó-vonás).
Az előjel jelöli a mozgásirányt a nullajelző távolság mérésénél.

Segítség:: - Jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzéketlen elhelyezését megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladó típusát megvizsgálni (azonos távolságú nulla-jelzős jeladó).
- A nulla-jelző távolág paramétert illeszteni (p0424, p0425).
- Egy fordulatszám-küszöb feletti jelentésnél esetleg a szűrési időt csökkenteni (p0438).
- Jeladót vagy jeladó-kábelt kicserélni.

232101 <Hely megadás>Jeladó 2: nullajelző kiesett

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: Az 1,5-szörösre paraméterezett nullajelző-távolság túl lett lépve.
A nullajelző-távolság a nullajelző-felügyelethez a p0425-ben (forgó jeladók) ill. p0424-ben (lineáris jeladók) lesz beállítva
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A növekmények száma a POWER ON vagy az utolsó érzékelt nullajelző után (4 növekmény = 1 jeladó vonás).

Segítség:: - A jeladók elhelyezését elektromos zavarérzéketlenségre megvizsgálni.
- Csatlakozásokat megvizsgálni.
- Jeladó-típust megvizsgálni (jeladó azonos-távolságú nullajelzőkkel).
- Nullajelző-távolság paramétert (p0425) illeszteni.
- Egy fordulatszám-küszöb feletti jelentésnél esetleg a szűrési időt csökkenteni (p0438).
- Ha p0437.1 aktív, akkor p4686-ot megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladókábelt cserélni.

232103 <Hely megadás>Jeladó 2: nullajelző (R sáv) jelszint tűrésen kívül

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: R-sáv: %1

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A jeladó 2-nél a nullajelző-jel (R sáv) jelszintje nincs a tűréssávban.
A hibát az unipoláris feszültségszint (RP/RN) túllépése vagy a differenciált amplitúdó alá csökkenése válthatja ki.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex: yyyy = 0, xxxx = R sáv jelszint (16 bit előjellel).
A jeladó unipoláris jelszintjének a kiváltó-küszöbei a < 1400 mV és > 3500 mV tartományban kell legyen.
A jeladó differenciális jelszintjének a kiváltó-küszöbe < -1600 mV
Az 500 mV-os jelszint megfelel 5333 hex = 21299 dec számértéknek.
Utalás:
Az amplitúdóhiba analóg értéke nem egyidejű a Sensor Modul hardver hiba kiváltásával.
A zavarértéket csak a -32768 ... 32767dec (-770 ... 770 mV) között lehet ábrázolni.
A jelszint kiértékelése csak a következő feltételek teljesülése esetén történik:
- Sensor Modul tulajdonságok léteznek (r0459.31 = 1).
- Felügyelet aktiválva van (p0437.31 = 1).

Segítség::
- Fordulatszám-tartományt megvizsgálni, a mérőberendezés frekvencia-menete (amplitúdó-menete) esetleg nem elegendő a fordulatszám-tartományhoz.
- Jeladó kábelek elektromos zavarérzéketlen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
- Csatlakozókat és érintkezőket megvizsgálni.
- Jeladó típusát megvizsgálni (jeladó nulla-jelzővel).
- Megvizsgálni, hogy a nullajelző csatlakoztatva van-e és at RP és RN jelvezetékek nincsenek-e felcserélve.
- Jeladó-kábelt cserélni.
- A kódtárcsa szennyeződése vagy a világítás öregedése esetén a jeladót cserélni.

232110 <Hely megadás>Jeladó 2: Soros kommunikáció zavart

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A soros kommunikációs-protokoll átvitel a jeladó és a belső vagy külső kiértékelő-modul között hibás.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
Egy EnDat 2.1 jeladónál a zavarérték jelentése a következő:
bit 0: Vészjelzés a pozíció-protokollban.
bit 1: Helytelen nyugalmi szint az adatvezetéken.
bit 2: Jeladó nem válaszol (nem ad start-bitet 50 ms-on belül).
bit 3: CRC-hiba: ellenőrzőösszeg a jeladó protokollban nem illik az adatokhoz.
bit 4: Jeladó nyugtázás hibás: A jeladó a feladatot helytelenül értelmezte vagy nem tudja végrehajtani.
bit 5: Belső hiba a soros illesztő-programban: Egy nem megengedett módus-parancs lett igényelve.
bit 6: Timeout ciklikus olvasásnál.
bit 7: Timeout regiszter kommunikációnál.
bit 8: Protokoll túl hosszú (pl. > 64 bit).
bit 9: Vevőpuffer túlcsordulás.
bit 10: Frame-hiba dupla olvasásnál.
bit 11: Paritás-hiba
bit 12: Adatvezeték szintje a monoflop-idő alatt hibás.
bit 13: Adatvezeték hibás.
bit 14: Hiba a regiszter kommunikációnál.
bit 15: Belső kommunikációs hiba.
Utalás:
Egy EnDat 2.2 jeladónál a zavar érték jelentése az F3x135-ben (x = 1, 2, 3) van leírva.

Segítség:: Zavarértékek bit 0 = 1 esetén:
- Jeladó hibás. F31111 esetleg további részleteket ad.
Zavarértékek bit 1 = 1 esetén:
- Helytelen jeladótípus/jeladó vagy jeladó-vezetéket cserélni.
Zavarértékek bit 2 = 1 esetén:
- Helytelen jeladótípus/jeladó vagy jeladó-vezetéket cserélni.
Zavarértékek bit 3 = 1 esetén:
- EMV/kábel-árnyékolást rátenni, jeladót vagy jeladó-vezetéket cserélni.
Zavarértékek bit 4 = 1 esetén:
- EMV/kábel-árnyékolást rátenni, jeladót vagy jeladó-vezetéket cserélni, érzékelő modult cserélni.
Zavarértékek bit 5 = 1 esetén:
- EMV/kábel-árnyékolást rátenni, jeladót vagy jeladó-vezetéket cserélni. érzékelő modult cserélni.
Zavarértékek bit 6 = 1 esetén:
- Sensor Modul firmware felújítást elvégezni.
Zavarértékek bit 7 = 1 esetén:
- Helytelen jeladó típus / jeladót vagy jeladó kábelt cserélni.
Zavarértékek bit 8 = 1 esetén:
- Paraméterezést megvizsgálni (p0429.2).
Zavarértékek bit 9 = 1 esetén:
- EMV/vezeték-árnyékolást feltenni, jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni, Sensor Modult cserélni.
Zavarértékek bit 10 = 1 esetén:
- Paraméterezést megvizsgálni (p0429.2, p0449).
Zavarértékek bit 11 = 1 esetén:
- Paraméterezést megvizsgálni (p0436).
Zavarértékek bit 12 = 1 esetén:
- Paraméterezést megvizsgálni (p0429.6).
Zavarértékek bit 13 = 1 esetén:
- Adatvezetéket megvizsgálni.
Zavarértékek bit 14 = 1 esetén:
- Helytelen jeladó típus / jeladót vagy jeladó kábelt cserélni

232111 <Hely megadás>Jeladó 2: jeladó belső hibát jelez (részlet információk)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin, kiegészítő információ: %2

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A jeladó hibaszó részlet információkat (hibabitek) jelent.
p0404.8 = 0-nél érvényes:
Zavar érték csak Siemens belső hiba diagnózishoz.
p0404.8 = 1-nél érvényes:
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
yyyyxxxx hex: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = hibaok
yyyy = 0:
Bit 0: Világítás kiesett.
Bit 1: Jel-amplitúdó túl kicsi.
Bit 2: Pozíció-érték hibás.
Bit 3: Jeladó tápellátás túlfeszültség.
Bit 4: Jeladó tápellátás alacsony feszültség.
Bit 5: Jeladó tápellátás túláram.
Bit 6: Elemcsere szükséges.

Segítség:: yyyy = 0-nál:
Bit 0 = 1 zavar érték esetén:
A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.
Bit 1 = 1 zavar érték esetén:
A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.
Bit 2 = 1 zavar érték esetén:
A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.
Bit 3 = 1 zavar érték esetén:
Hibás 5 V-os tápfeszültség ellátás.
SMC alkalmazása esetén: SMC és jeladó közötti kábelt megvizsgálni vagy SMC-t cserélni.
Közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.
Bit 4 = 1 zavar érték esetén:
Hibás 5 V-os tápfeszültség ellátás.
SMC alkalmazása esetén: SMC és jeladó közötti kábelt megvizsgálni vagy SMC-t cserélni.
Közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.
Bit 5 = 1 zavar érték esetén:
A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.
Bit 6 = 1 zavar érték esetén:
Elemcsere szükséges, csak elem-ellenőrzéses jeladóknál.
yyyy = 1-nél:
Jeladó hibás. Jeladót cserélni.

232112 <Hely megadás>Jeladó 2: Jeladó belső hibát jelent

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
Ok:: A jeladó a soros protokollal egy beállított hibabitet jelez.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0: zavar-bit a pozíció-protokollban
Segítség:: Zavar érték bit 0 = 1 esetén:
Egy Endat jeladónál az F31111 esetleg további részleteket ad.

232115 <Hely megadás>Jeladó 2: A vagy B sáv jelszint túl kicsi

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: A-sáv: %1, B-sáv: %2
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A jeladó jelszintje (gyök A^2 + B^2) a megengedett határérték alá esik.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = B sáv jelszintje (16 bit előjellel).
xxxx = A sáv jelszintje (16 bit előjellel).
A jeladó jelszintje névlegesen a 375 mV - 600 mV tartományban (500 mV -25 %/+20 %) kell legyen.
A kiváltási küszöb < 170 mV (bemeneti frekvencia <= 256 kHz) ill. < 120 mV (bemeneti frekvencia > 256 kHz).
Az 500 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 5333 hex = 21299 dec. értéknek.
Utalás a resolver Sensor Modulhoz (pl. SMC10):
Nominálisan a jelszint 2900 mV (2.0 Veff). A hatásküszöb > 1070 mV.
A 2900 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 6666 hex = 26214 dec. értéknek.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardverhiba fellépésével egyidőben lettek mérve.

Segítség:: - A jeladó-kábelek elektromos zavar-érzéketlenségét és árnyékolását megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.
- Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).
- Saját csapágyazás nélküli mérőrendszereknél érvényes:
- Letapogatófej beállítását és a mérőfej csapágyazását megvizsgálni.
Saját csapágyazású mérőrendszereknél érvényes:
- Biztosítani, hogy ne hasson tengelyirányú nyomás a jeladóházra.

232116 <Hely megadás>Jeladó 2: A vagy B sáv jelszint túl kicsi

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: A-sáv: %1, B-sáv: %2

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A jeladó egyenirányított A és B jeladó jeleinek jelszintje a megengedett határérték alá esik.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex:
yyyy = B sáv jelszintje (16 bit előjellel)
xxxx = A sáv jelszintje (16 bit előjellel)
Névlegesen a jeladó jelszintek a 375 mV ... 600 mV tartományban (500 mV -25 %/+20 %) kell legyenek.
A hatásküszöb < 130 mV.
Az 500 mV-os jelszint megfelel az 5333 hex = 21299 dec számértéknek.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardver hiba kiváltásával egyidőben lettek mérve.

Segítség:: - A jeladó-kábelek elektromos zavar-érzéketlenségét és árnyékolását megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.
- Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).

232117 <Hely megadás>Jeladó 2: A/B/R jel invertálás hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Egy négyszögjeles jeladónál (bipolar, double ended) az A* és B* és R* jelek nincsenek invertálva az A és B és R jelekhez.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 ... 15: Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához
bit 16: A sáv hiba
bit 17: B sáv hiba
bit 18: R sáv hiba
Utalás:
Az SMC30 (csak 6SL3055-0AA00-5CA0 és 6SL3055-0AA00-5CA1 cikkszámok), CUA32, CU310-2 esetén érvényes:
Egy R sáv nélküli négyszögjeles jeladó lesz használva és a sávfelügyelet (p0405.2 = 1) aktiválva van.

Segítség::
- Jeladót/kábelt megvizsgálni.
- Ad a jeladó jeleket és ahhoz invertált jeleket?

Utalás:
Az SMC30 (csak 6SL3055-0AA00-5CA0 és 6SL3055-0AA00-5CA1 cikkszámok) esetén érvényes:
- p0405 beállítását megvizsgálni (p0405.2 = 1 csak akkor lehetséges, ha a jeladó a X520-ra van csatlakoztatva).

Egy R-sáv nélküli négyszögjeles jeladónál az X520-ra (SMC30), X220 (CUA32) ill. X23 (CU310-2) csatlakoztatásnál a következő hidakat kell beállítani:
- Pin 10 (R referenciajel) <--> Pin 7 (jeladó táp föld)
- Pin 11 (R referenciajel invertálva) <--> Pin 4 (jeladó táp)

232118 <Hely megadás>Jeladó 2: fordulatszám változás nem hihető

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
Ok:: Egy HTL/TTL-jeladónál fordulatszám változás több letapogatási cikluson át túllépte a p0492 értékét.
Az adott esetben megállapított fordulatszám-valósérték változása az áramszabályozó letapogatási idejében lesz felügyelve.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Lásd még: p0492

Segítség::
- Tacho-vezetéket szakadásra megvizsgálni.
- Tacho-árnyékolás földelését megvizsgálni.
- A letapogatási ciklusonkénti maximális fordulatszám-különbséget megnövelni (p0492).

232120 <Hely megadás>Jeladó 2: jeladó tápfeszültsége hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1 bin
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: Jeladó tápfeszültségénél egy hiba lett felismerve.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
bit 0: Alacsony feszültség a Sense vezetéken.
bit 1: Túláram a jeladó táplálásnál.
bit 2: Túláram a jeladó táplálásnál a resolver-gerjesztés negatív vezetékén.
bit 3: Túláram a jeladó táplálásnál a resolver-gerjesztés pozitív vezetékén.
bit 4: A 24 V-os táplálás a Power Modulon (PM) túlterhelve.
bit 5: Túláram az átalakító EnDat csatlakozóján.
bit 6: Túlfeszültség az átalakító EnDat csatlakozóján.
bit 7: Hardver hiba az átalakító EnDat csatlakozóján.
Utalás:
A 6FX2002-2EQ00-.... und 6FX2002-2CH00-.... jeladó-kábelek elcserélése a jeladó tönkremenését okozhatja, mert a tápfeszültség lábak fordítottak.

Segítség:: Zavar érték bit 0 = 1-hez:
- Megfelelő jeladó-kábel van csatlakoztatva?
- Jeladó-kábel csatlakozásait megvizsgálni.
- SMC30: paraméterezést megvizsgálni (p0404.22).

Zavar érték bit 1 = 1-hez:
- Megfelelő jeladó-kábel van csatlakoztatva?
- Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.

Zavar érték bit 2 = 1-hez:
- Megfelelő jeladókábel csatlakoztatva?
- Jeladót vagy jeladókábelt cserélni.

Zavar érték bit 3 = 1-hez:
- Megfelelő jeladókábel csatlakoztatva?
- Jeladót vagy jeladókábelt cserélni.

Zavar érték bit 5 = 1-hez:
- Mérőkészülék az átalakítón helyesen csatlakoztatva?
- Mérőkészüléket ill. kábelt az átalakítón cserélni.

Zavar érték bit 6, 7 = 1-hez:
- Hibás EnDat 2.2 átalakítót cserélni.

232121 <Hely megadás>Jeladó 2: megállapított kommutálási helyzet hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
Ok:: A kommutálási helyzet valósérték-mérésnél egy hiba lett felismerve.
Segítség:: DRIVE-CLiQ-es motort ill. a megfelelő Sensor Modult kicserélni.

232122 <Hely megadás>Jeladó 2: Sensor Module hardver hiba

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI1
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Sensor Module belső hardver hiba lett felismerve.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Referencia-feszültség hibás.
2: Belső alacsony-feszültség.
3: Belső túl-feszültség.

Segítség:: DRIVE-CLiQ-es motort ill. a megfelelő Sensor Modult kicserélni.

232123 <Hely megadás>Jeladó 2: A/B jelszint tűrésen kivül

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1 bin
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Az unipoláris szint (AP/AN vagy BP/BN) a jeladó 2-nél a megengedett tűrésen kívül van
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 = 1 : AP vagy AN tűrésen kívül
bit 16 = 1 : BP vagy BN tűrésen kívül
Névlegesen a jeladó unipoláris jelszintje a 2500 mV +/- 500 mV tartományban kell legyen.
A hatásküszöbök < 1700 mV és > 3300 mV -nál vannak.
Utalás:
A jelszint kiértékelése csak akkor lesz végrehajtva, ha a következő feltételek teljesülnek:
- Sensor Modul tulajdonságok vannak (r0459.31 = 1).
- Felügyelet aktiválva van (p0437.31 = 1).
Segítség:: - A jeladó-kábelek elektromos zavar-érzéketlenségét és árnyékolását megvizsgálni.
- Csatlakozókat és érintkezéseket megvizsgálni.
- Jelvezeték rövidzárat a földdel vagy a tápfeszültséggel megvizsgálni.
- Jeladó-kábelt cserélni.

232125 <Hely megadás>Jeladó 2: A vagy B sáv jelszintje túl nagy

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: A-sáv: %1, B-sáv: %2
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
Ok:: A jeladó jelszintje (gyök A^2 + B^2) a megengedett határérték alá esik.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = B sáv jelszintje (16 bit előjellel).
xxxx = A sáv jelszintje (16 bit előjellel).
A jeladó jelszintje névlegesen a 375 mV - 600 mV tartományban (500 mV -25 %/+20 %) kell legyen.
A kiváltási küszöb > 750 mV.
Az 500 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 5333 hex = 21299 dec. értéknek.
Utalás a resolver Sensor Modulhoz (pl. SMC10):
Nominálisan a jelszint 2900 mV (2.0 Veff).
A hatásküszöb > 3582 mV.
A 2900 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 6666 hex = 26214 dec. értéknek.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardverhiba fellépésével egyidőben lettek mérve.
Segítség:: - Jeladó-kábelek elekromosan zavarérzéketlen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.

232126 <Hely megadás>Jeladó 2: A vagy B sáv jelszintje túl nagy

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: amplitúdó: %1, szög: %2
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A jeladó jelszintje (|A| + |B|) a megengedett határérték alá esik.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = szög
xxxx = amplitúdó, azaz gyök A^2 + B^2 (16 bit előjellel).
Névlegesen a jeladó jelszintjei a 375 mV ... 600 mV (500 mV -25 %/+20 %) tartományban kell legyenek.
A megszólalási küszöb (|A| + |B|) > 1120 mV vagy gyök (A^2 + B^2) > 955 mV.
Az 500 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 299A hex = 10650 dec értéknek.
A finomhelyzet szög 0 ... FFFF hex megfelel 0 ... 360 foknak. A nulla fok a B sáv negatív nulla-átmeneténél van.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardverhiba fellépésével egyidőben lettek mérve.

Segítség:: - Jeladó-kábelek elekromosan zavarérzéketlen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.

232129 <Hely megadás>Jeladó 2: Hall-szenzor/C/D sáv helyzet-eltérése az A/B sávhoz túl nagy

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A C/D sáv hibája nagyobb, mint +/-15 ° mechanikusan vagy +/-60 ° elektromosan ill. a hiba a Hall-jeleknél nagyobb, mint +/-60 ° elektromosan.
A C/D sáv egy periódusa 360 ° mechanikusan.
A Hall-jel egy periódusa 360 °elektromosan.
A felügyelet megszólal, ha a Hall-szenzorok a C/D sáv pótlásaként helytelen forgásiránnyal vannak csatlakoztatva vagy túl pontatlan jelet adnak.
A referencia-jelölővel ill. távolságkódolt jeladóknál a 2. referencia-jelölővel történt finom-szinkronizáció után a zavar többé nem lesz kiváltva, hanem az A32429 figyelmeztetés.
Zavar érték (r0949, decimális):
C/D sávnál érvényes:
Mért eltérés mechanikus szögként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak).
Hall-jelnél érvényes:
Mért eltérés elektromos szögként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak).

Segítség:: - C vagy D sáv nincs csatlakoztatva.
- A C/D sáv esetleges pótlására csatlakoztatott Hall-szenzor forgásirányát helyesen beállítani.
- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzéketlen elhelyezését ellenőrizni.
- Hall-szenzor beállítását megvizsgálni.

232130 <Hely megadás>Jeladó 2: nullajelző és durva-szinkronizáció helyzete helytelen

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: szögeltérés elektromos: %1, szög mechanikus: %2

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A pólushelyzet inicializálása után a C/D sávval, a Hall-jel vagy pólushelyzet-azonosítás a nulla-jelzőt a megengedett tartományon kívül érzékelte. Távolságkódolt jeladóknál a vizsgálat a 2. nullajelzőn áthaladás után lesz végrehajtva. A finomszinkronizáció nem lett végrehajtva.

Az inicializálásnál a C/D sávval (p0404) meg lesz vizsgálva, hogy a nullajelző mechanikusan a +/- 18 °-os tartományban van-e.

Az inicializálásnál a Hall-szenzorokkal (p0404) vagy pólushelyzet-azonosítással (p1982) meg lesz vizsgálva, hogy a nullajelző elektromosan a +/- 60 °-os tartományban van-e.

Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):

yyyyxxxx hex

yyyy: megállapított mechanikus nullajelző-pozíció (csak C/D sávnál használható).

xxxx: nullajelző eltérése az elvárt pozíciótól elektromos szögként.

Normálás: 32768 = 180 °

Segítség:: - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzéketlen elhelyezést ellenőrizni.

- Csatlakozókat megvizsgálni.
- C/D sáv pótlására szolgáló Hall-szenzornál a csatlakozást ellenőrizni.
- C sáv vagy D sáv csatlakozását ellenőrizni.
- Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.

232131 <Hely megadás>Jeladó 2: növekményes/abszolút helyzet eltérése túl nagy

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: Abszolút-jeladó:

Az abszolút helyzet ciklikus olvasásánál túl nagy eltérés lett megállapítva a növekményes helyzethez képest. Az olvasott abszolút helyzet elvetésre kerül.

Határértékek az eltéréshez:

- EnDat-jeladó: A jeladó szolgáltatja és legalább 2 negyedet tesz ki (pl. EQI 1325 > 2 negyed, EON 1325 > 50 negyed).
- Más jeladóknál: 15 vonás = 60 negyed.

Növekményes jeladó:

A nulla-impulzuson áthaladásnál a növekményes helyzetben eltérés lett megállapítva.

Azonos távolságú nullajelzőknél érvényes

- Az első nullajelző áthaladás adja a vonatkozatási pontot a következő vizsgálatokhoz. A következő távolsága n-szeres távolságra kell legyenek az első nullajelzőtől.

Távolság-kódolt nullajelzőknél érvényes:

- Az első nullajelző-pár adja a vonatkozatási pontot a következő vizsgálatokhoz. A következő nullajelző-párok az elvárt távolságra kell legyenek az első nullajelző-pártól.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

Eltérés negyedekben (1 vonás = 4 negyed).

Segítség:: - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzéketlen elhelyezést ellenőrizni.

- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.
- Kódtárcsa elpiszkolódását vagy erős mágneses mezőt a környezetben vizsgálni.
- Nullajelző-távolság paramétert illeszteni (p0425).
- Egy fordulatszám-küszöb feletti jelzésnél esetleg a szűrési időt csökkenteni (p0438).

232135 <Hely megadás>Jeladó 2: hiba a helyzet meghatározásánál (Singleturn)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)

Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A jeladó egy hibát ismert fel a helyzet meghatározásban (Singleturn) és egy állapot-/hibaszóban bitekkel állapot-információkat ad.

Ezen bitek egy része vezet e zavar kiváltásához. Más bitek állapot kijelzések. Az állapot-/hibaszó zavarértékben kerül kijelzésre.

Utalás a bit jelöléshez:

Az első jelölés az DRIVE-CLiQ jeladóra, a második az EnDat 2.2 jeladóra érvényes.

Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):

bit 0: F1 (Safety állapotkijelzés)

bit 1: F2 (Safety állapotkijelzés)

bit 2: foglalt (világítás)

bit 3: foglalt (jelamplitúdó)

bit 4: foglalt (pozícióérték)

bit 5: foglalt (túlfeszültség)

bit 6: foglalt (magas feszültség) / hardver hiba EnDat-táplálás (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 7: foglalt (túláram) / EnDat jeladó nem parkoló állapotban kihúzva (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 8: foglalt (elem) / EnDat táplálás túláram (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 9: foglalt / EnDat táplálás magas feszültség (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 11: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 12: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 13: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 14: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 15: belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 16: világítás (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 17: jel amplitúdó (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 18: Singleturn pozíció 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 19: túlfeszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 20: alacsony feszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 21: túláram (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 22: hőmérséklet túllépés (--> F3x405, x = 1, 2, 3)

bit 23: Singleturn pozíció 2 (Safety állapotkijelzés)

bit 24: Singleturn rendszer (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 26: Multiturn pozíció 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 27: Multiturn pozíció 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 28: Multiturn rendszer (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 30: Multiturn Overflow / Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 31: Multiturn elem (foglalt)

Segítség:: - Részletes hibaokot a zavar érték segítségével meghatározni.

- Esetleg jeladót cserélni.

Utalás:

Egy EnDat 2.2 jeladót nem szabad "Parkolás" állapotban kihúzni és bedugni.

Ha egy EnDat 2.2 jeladó nem "Parkolás" állapotban lett kihúzva, a jeladó bedugása után a hiba nyugtázásához egy POWER ON (ki-/bekapcsolás) szükséges.

232136 <Hely megadás>Jeladó 2: hiba a helyzet meghatározásánál (Multiturn)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)

Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A jeladó egy hibát ismert fel a helyzet meghatározásban (Multiturn) és egy állapot-/hibaszóban bitekkel állapot-információkat ad.

Ezen bitek egy része vezet e zavar kiváltásához. Más bitek állapot kijelzések. Az állapot-/hibaszó zavarértékben kerül kijelzésre.

Utalás a bit jelöléshez:

Az első jelölés az DRIVE-CLiQ jeladóra, a második az EnDat 2.2 jeladóra érvényes.

Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):

bit 0: F1 (Safety állapotkijelzés)

bit 1: F2 (Safety állapotkijelzés)

bit 2: foglalt (világítás)

bit 3: foglalt (jelamplitúdó)

bit 4: foglalt (pozícióérték)

bit 5: foglalt (túlfeszültség)

bit 6: foglalt (magas feszültség) / hardver hiba EnDat-táplálás (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 7: foglalt (túláram) / EnDat jeladó nem parkoló állapotban kihúzva (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 8: foglalt (elem) / EnDat táplálás túláram (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 9: foglalt / EnDat táplálás magas feszültség (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 11: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 12: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 13: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 14: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 15: belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 16: világítás (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 17: jel amplitúdó (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 18: Singleturn pozíció 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 19: túlfeszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 20: alacsony feszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 21: túláram (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 22: hőmérséklet túllépés (--> F3x405, x = 1, 2, 3)

bit 23: Singleturn pozíció 2 (Safety állapotkijelzés)

bit 24: Singleturn rendszer (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 26: Multiturn pozíció 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 27: Multiturn pozíció 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 28: Multiturn rendszer (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 30: Multiturn Overflow / Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 31: Multiturn elem (foglalt)

Segítség:: - Részletes hibaokot a zavar érték segítségével meghatározni.

- Esetleg jeladót cserélni.

Utalás:

Egy EnDat 2.2 jeladót nem szabad "Parkolás" állapotban kihúzni és bedugni.

Ha egy EnDat 2.2 jeladó nem "Parkolás" állapotban lett kihúzva, a jeladó bedugása után a hiba nyugtázásához egy POWER ON (ki-/bekapcsolás) szükséges.

232137 <Hely megadás>Jeladó 2: hiba a helyzet meghatározásánál (Singleturn)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)

Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A DRIVE-CLiQ jeladóban egy hiba lépett fel a helyzet meghatározásnál.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
yyxxxxxx hex: yy = jeladó változat, xxxxxx = hibaok bit-kódolása
---
yy = 8 hex (0000 1000 bin) esetén érvényes:
Bit 1: jel felügyelet (sin/cos).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 1. hiba.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 2. hiba.
Bit 16: LED felügyelet iC-LG (Opto-ASIC).
Bit 17: Hiba helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 18: Egy-lépésűség felügyelet Singleturn Safety csatornától.
Bit 19: ECRC, Hiba a konfigurációban a Safety csatornában.
Bit 23: Hőmérséklet a határértéken kívül.
---
yy = 11 (0000 1011 bin) esetén érvényes:
Bit 0: helyzet-szó 1 eltérés a fordulat számláló és a szoftver számláló között (XC_ERR).
Bit 1: helyzet-szó 1 növekményes jelek sáv hiba (LIS_ERR).
Bit 2: helyzet-szó 1 hiba a növekményes sáv jelek és az abszolút érték közötti kiegyenlítésnél (ST_ERR).
Bit 3: Maximális megengedett hőmérséklet túllépve (TEMP_ERR).
Bit 4: Túlfeszültség az áramellátásban (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Túláram az áramellátásban(MON_OVR_CUR).
Bit 6: Alacsony feszültség az áramellátásban (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Hiba a fordulat számlálóban (MT_ERR).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) hiba helyzet-szó 1.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző) hiba helyzet-szó 2.
Bit 11: helyzet-szó 1 állapot bit: Singleturn pozíció OK (ADC_ready).
Bit 12: helyzet-szó 1 állapot bit: fordulat számláló OK (MT_ready).
Bit 13: helyzet-szó 1 tároló hiba (MEM_ERR).
Bit 14: helyzet-szó 1 hiba az abszolút pozícióban (MLS_ERR).
Bit 15: helyzet-szó 1 LED hiba, hiba a megvilágító egységben (LED_ERR).
Bit 18: helyzet-szó 2 hiba a növekményes sáv jelek és az abszolút érték közötti kiegyenlítésnél(ST_ERR).
Bit 21: helyzet-szó 2 tároló hiba (MEM_ERR).
Bit 22: helyzet-szó 2 hiba az abszolút pozícióban (MLS_ERR).
Bit 23: helyzet-szó 2 LED hiba, hiba a megvilágító egységben (LED_ERR).
---
yy = 12 (0000 1100 bin) esetén érvényes:
Bit 8: Jeladó hiba.
Bit 10: Hiba a belső pozíció adatok átvitelénél.
---
yy = 14 (0000 1110 bin) esetén érvényes:
Bit 0: helyzet-szó 1 hőmérséklet a határértéken kívül.
Bit 1: helyzet-szó 1 hiba a helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 2: helyzet-szó 1 FPGA hiba.
Bit 3: helyzet-szó 1 sebesség hiba.
Bit 4: helyzet-szó 1 kommunikációs hiba a FPGA-k között/hiba a növekményes jelben.
Bit 5: helyzet-szó 1 Timeout abszolút érték/hiba a helyzet meghatározásnál (Singleturn).
Bit 6: helyzet-szó 1 belső hardver hiba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: helyzet-szó 1 belső hiba (FPGA kommunikáció/FPGA paraméterezés/ön-teszt/szoftver).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelzés) hiba helyzet-szó 1.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelzés) hiba helyzet-szó 2.
Bit 16: helyzet-szó 2 hőmérséklet a határértéken kívül.
Bit 17: helyzet-szó 2 hiba a helyzet meghatározásnál (Multiturn).

Bit 18: helyzet-szó 2 FPGA hiba.
Bit 19: helyzet-szó 2 sebesség hiba.
Bit 20: helyzet-szó 2 kommunikációs hiba a FPGA-k között.
Bit 21: helyzet-szó 2 hiba a helyzet meghatározásnál (Singleturn).
Bit 22: helyzet-szó 2 belső hardver hiba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: helyzet-szó 2 belső hiba (ön-teszt/szoftver).

Utalás:
Az itt nem leírt jeladó változatoknál forduljon a jeladó gyártójához közelebbi információkért a bit-kódolásról.

Segítség:: - Részletes hibaokot a zavar érték segítségével meghatározni.
- Esetleg DRIVE-CLiQ jeladót kicserélni.

232138 <Hely megadás>Jeladó 2: hiba a helyzet meghatározásánál (Multiturn)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1 bin
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A DRIVE-CLiQ jeladóban egy hiba lépett fel a helyzet meghatározásnál.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
yyxxxxxx hex: yy = jeladó változat, xxxxxx = hibaok bit-kódolása
---
yy = 8 hex (0000 1000 bin) esetén érvényes:
Bit 1: jel felügyelet (sin/cos).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 1. hiba.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 2. hiba.
Bit 16: LED felügyelet iC-LG (Opto-ASIC).
Bit 17: Hiba helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 19: ECRC, Hiba a konfigurációban a Safety csatornában.
Bit 23: Hőmérséklet a határértéken kívül.
---
yy = 11 (0000 1011 bin) esetén érvényes:
Bit 0: helyzet-szó 1 eltérés a fordulat számláló és a szoftver számláló között (XC_ERR).
Bit 1: helyzet-szó 1 növekményes jelek sáv hiba (LIS_ERR).
Bit 2: helyzet-szó 1 hiba a növekményes sáv jelek és az abszolút érték közötti kiegyenlítésnél (ST_ERR).
Bit 3: Maximális megengedett hőmérséklet túllépve (TEMP_ERR).
Bit 4: Túlfeszültség az áramellátásban (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Túláram az áramellátásban(MON_OVR_CUR).
Bit 6: Alacsony feszültség az áramellátásban (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Hiba a fordulat számlálóban (MT_ERR).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) hiba helyzet-szó 1.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző) hiba helyzet-szó 2.
Bit 11: helyzet-szó 1 állapot bit: Singleturn pozíció OK (ADC_ready).
Bit 12: helyzet-szó 1 állapot bit: fordulat számláló OK (MT_ready).
Bit 13: helyzet-szó 1 tároló hiba (MEM_ERR).
Bit 14: helyzet-szó 1 hiba az abszolút pozícióban (MLS_ERR).
Bit 15: helyzet-szó 1 LED hiba, hiba a megvilágító egységben (LED_ERR).
Bit 18: helyzet-szó 2 hiba a növekményes sáv jelek és az abszolút érték közötti kiegyenlítésnél(ST_ERR).
Bit 21: helyzet-szó 2 tároló hiba (MEM_ERR).
Bit 22: helyzet-szó 2 hiba az abszolút pozícióban (MLS_ERR).
Bit 23: helyzet-szó 2 LED hiba, hiba a megvilágító egységben (LED_ERR).
---
yy = 14 (0000 1110 bin) esetén érvényes:
Bit 0: helyzet-szó 1 hőmérséklet a határértéken kívül.
Bit 1: helyzet-szó 1 hiba a helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 2: helyzet-szó 1 FPGA hiba.
Bit 3: helyzet-szó 1 sebesség hiba.
Bit 4: helyzet-szó 1 kommunikációs hiba a FPGA-k között/hiba a növekményes jelben.
Bit 5: helyzet-szó 1 Timeout abszolút érték/hiba a helyzet meghatározásnál (Singleturn).
Bit 6: helyzet-szó 1 belső hardver hiba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: helyzet-szó 1 belső hiba (FPGA kommunikáció/FPGA paraméterezés/ön-teszt/szoftver).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelzés) hiba helyzet-szó 1.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelzés) hiba helyzet-szó 2.
Bit 16: helyzet-szó 2 hőmérséklet a határértéken kívül.
Bit 17: helyzet-szó 2 hiba a helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 18: helyzet-szó 2 FPGA hiba.
Bit 19: helyzet-szó 2 sebesség hiba.
Bit 20: helyzet-szó 2 kommunikációs hiba a FPGA-k között.
Bit 21: helyzet-szó 2 hiba a helyzet meghatározásnál (Singleturn).
Bit 22: helyzet-szó 2 belső hardver hiba (Clock/Power Monitor IC/Power).

Bit 23: helyzet-szó 2 belső hiba (ön-teszt/szoftver).

Utalás:
Az itt nem leírt jeladó változatoknál forduljon a jeladó gyártójához közelebbi információkért a bit-kódolásról.

Segítség:: - Részletes hibaokot a zavar érték segítségével meghatározni.
- Esetleg DRIVE-CLiQ jeladót kicserélni.

232142 <Hely megadás>Jeladó 2: telepfeszültség hiba

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A jeladó a Multiturn információk mentéséhez kikapcsolt állapotban egy telepet használ. A telepfeszültség már nem elegendő a Multiturn információk további tárolásához.
Segítség:: Telepet cserélni.

232150 <Hely megadás>Jeladó 2: inicializálás nem sikerült

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
Ok:: A jeladónak a p0404-ben kiválasztott funkciói egyikét nem lehet végrehajtani.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
A jeladó zavart funkcionalitása.
A bitek kiosztása megfelel a p0404-nek (pl. bit 5 beállítva: C/D sáv hiba).
Segítség:: - p0404 megfelelő beállítását megvizsgálni.
- Az alkalmazott jeladótípust (növekményes/abszolút) és SMCxx-nél jeladókábelt megvizsgálni.
- Esetleg további hibajelzéseket figyelembe venni, amelyek a zavart részletesen leírják.

232151 <Hely megadás>Jeladó 2: jeladó fordulatszáma az inicializáláshoz túl magas.

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
Ok:: A jeladó fordulatszáma a Sensor modul inicializálása közben túl magas.
Segítség:: A jeladó fordulatszámát az inicializálás közben megfelelően csökkenteni.
Adott esetben a felügyeletet kikapcsolni (p0437.29).
Lásd még: p0437

232152 <Hely megadás>Jeladó 2: Maximális jel-frekvencia (A/B sáv) túllépve

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A jeladó kiértékelés maximális jel-frekvenciája túl lett lépve.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Aktuális bemeneti frekvencia Hz-ben.
Lásd még: p0408
Segítség:: - Fordulatszámot csökkenteni.
- Kevesebb vonásszámú (p0408) jeladót használni.

232153 <Hely megadás>Jeladó 2: azonosítás nem sikerült

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Jeladó azonosításnál (várakozva) p0400 = 10100-zal egy hiba lépett fel.
A csatlakoztatott jeladót nem lehetett azonosítani.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
Bit 0: adathossz hibás.
Lásd még: p0400
Segítség:: Jeladót adatlap szerint kézzel konfigurálni,

232160 <Hely megadás>Jeladó 2: Analóg érzékelő A csatorna kiesett

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: KI1 (NINCS)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
Ok:: Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
2: Bemeneti feszültség a p4673-ban beállított mérési tartományon kívül.
3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).
Segítség:: Zavar érték = 1-hez:
- Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
Zavar érték = 2-höz:
- Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4673).
Zavar érték = 3-hoz:
- Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

232161 <Hely megadás>Jeladó 2: Analóg érzékelő B csatorna kiesett

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: KI1 (NINCS)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
Ok:: Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
2: Bemeneti feszültség a p4675-ban beállított mérési tartományon kívül.
3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).

Segítség:: Zavar érték = 1-hez:
- Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.

Zavar érték = 2-höz:
- Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4675).

Zavar érték = 3-hoz:
- Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

232163 <Hely megadás>Jeladó 2: analóg érzékelő helyzetérték túllépi a határértéket

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: KI1 (NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A helyzetérték túllépte a -0.5 ... +0.5 megengedett tartományt.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: LVDT érzékelő helyzetérték.
2: jeladó jelleggörbe helyzetérték.

Segítség:: Zavar érték = 1-hez:
- LVDT áttételi viszonyt megvizsgálni (p4678).
- Referenciajel csatlakozását a B sávon megvizsgálni.

Zavar érték = 2-höz:
- Jelleggörbe együtthatóit megvizsgálni (p4663 ... p4666).

232400 <Hely megadás>Jeladó 2: Nulla-jelölő távolság hibás (figyelmeztetési küszöb túllépve)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A mért nulla-jelölő távolság nem felel meg a paraméterezett nulla-jelölő távolságnak.
A távolság-kódolt jeladóknál a nulla-jelölő távolság a párosan felismert nulla-jelölőkből lesz megállapítva. Ebből adódik, hogy egy hiányzó nulla-jelölő a pár-képzéstől függően nem vezet zavarhoz és nincs hatása a rendszerre sem.
A nulla-jelölő felügyelet nulla-jelölő távolsága a p0425-ben (forgó jeladó) ill. a p0424-ben (lineáris jeladó) lesz beállítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Az utoljára mért nulla-jelölő távolság növekményekben (4 növekmény = 1 jeladó-vonás).
Az előjel megadja a mozgási irányt a nulla-jelölő távolság megmérésénél.

Segítség::
- Jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzéketlen elhelyezését megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladó típusát megvizsgálni (azonos távolságú nulla-jelzős jeladó).
- A nulla-jelző távolág paramétert illeszteni (p0424, p0425).
- Jeladót vagy jeladó-kábelt kicserélni.

232401 <Hely megadás>Jeladó 2: Nulla-jelölő kiesett (figyelmeztetési küszöb túllépve)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A 1.5-szörös paraméterezett nulla-jelölő távolság egy nulla-jelölő felismerése nélkül túl lett lépve.
A nulla-jelölő felügyelet nulla-jelölő távolsága a p0425-ben (forgó jeladó) ill. a p0424-ben (lineáris jeladó) lesz beállítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A növekmények száma POWER ON után vagy az utoljára mért nulla-jelölő óta (4 növekmény = 1 jeladó-vonás).

Segítség:: - A jeladók elhelyezését elektromos zavarérzéketlenségre megvizsgálni.
- Csatlakozásokat megvizsgálni.
- Jeladó-típust megvizsgálni (jeladó azonos-távolságú nullajelzőkkel).
- Nullajelző-távolság paramétert (p0425) illeszteni.
- Jeladót ill. jeladókábelt cserélni.

232405 <Hely megadás>Jeladó 2: hőmérséklet a jeladó-kiértékelésben túllépve

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hőmérséklet: [0.1 fok C] %1, hőmérséklet érzékelő száma: %2
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A jeladó vagy a jeladó-kiértékelés elektronikájánál egy nem megengedett magas hőmérséklet lett felismerve.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyxxxx hex: yy = hőmérséklet érzékelő száma, xxxx = mért modul-hőmérséklet [0.1 °C]-ban.
Segítség:: A motor DRIVE-CLiQ csatlakozásánál a hőmérsékletet csökkenteni.

232407 <Hely megadás>Jeladó 2: Funkció határ elérve

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A jeladó elérte a működési határát. Ajánlatos egy szerviz.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: növekményes jelek
3: abszolút sáv
4: kód-csatlakozó
Segítség:: Szervizt elvégezni. Esetleg jeladót cserélni.
Utalás:
Egy jeladó aktuális funkció-tartalékát az r4651-gyel lehet kijelezni.
Lásd még: p4650, r4651

232410 <Hely megadás>Jeladó 2: kommunikáció hibás (jeladó és Sensor Module)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1 bin
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS

Ok:: A soros kommunikációs-protokoll átvitel a jeladó és a kiértékelő-modul között hibás.
Zavar érték (r2124, bináris értelmezés):
bit 0: Vészjelzés a pozíció-protokollban.
bit 1: Helytelen nyugalmi szint az adatvezetéken.
bit 2: Jeladó nem válaszol (nem ad start-bitet 50 ms-on belül).
bit 3: CRC-hiba: ellenőrzőösszeg a jeladó protokollban nem illik az adatokhoz.
bit 4: Jeladó nyugtázás hibás: A jeladó a feladatot helytelenül értelmezte vagy nem tudja végrehajtani.
bit 5: Belső hiba a soros illesztő-programban: Egy nem megengedett módus-parancs lett igényelve.
bit 6: Timeout ciklikus olvasásnál.
bit 8: Protokoll túl hosszú (pl. > 64 bit).
bit 9: Vevőpuffer túlcsordulás.
bit 10: Frame-hiba dupla olvasásánál.
bit 11: Paritás-hiba.
bit 12: Adatvezeték szintje a monoflop-idő alatt hibás.

Segítség:: - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzéketlen elhelyezést ellenőrizni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót cserélni

232411 <Hely megadás>Jeladó 2: Jeladó belső figyelmeztetést jelez (részlet információ)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin, kiegészítő információ: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az abszolútérték jeladó hibaszó beállított hibabiteket tartalmaz.
Figyelmeztetési érték (r2124. bináris értelmezés):
yyyyxxxx hex: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = hibaok
yyyy = 0:
bit 0: Frekvencia túllépve (fordulatszám túl magas).
bit 1: Hőmérséklet túllépve.
bit 2: Világítás szabályozás-tartalék túllépve.
bit 3: Elem kisült.
bit 4: Referenciapont túlhaladva.
yyyy = 1:
bit 0: Jel-amplitúdó a szabályzó-tartományon kívül.
bit 1: Multiturn interfész hiba.
bit 2: belső adat-hiba (Singleturn/Multiturn nem egy-lépéses).
bit 3: EEPROM interfész hiba.
bit 4: SAR átalakító hiba.
bit 5: Hiba a regiszter átvitelnél.
bit 6: Belső hiba a hiba lábon felismerve (nErr).
bit 7: Hőmérséklet küszöb alul- ill. túllépve.

Segítség:: Jeladót cserélni.

232412 <Hely megadás>Jeladó 2: Jeladó belső figyelmeztetést jelez

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A jeladó a soros protokollal egy figyelmeztetést jelez.
Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
bit 0: zavar-bit a pozíció-protokollban
bit 1: figyelmeztetés-bit a pozíció-protokollban

Segítség::
- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás) az összes komponensre
- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzéketlen elhelyezését megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót kicserélni.

232414 <Hely megadás>Jeladó 2: C vagy D sáv jelszint a tűrésen kívül

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: C-sáv: %1, D-sáv: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A jeladó C vagy D sáv (C^2 + D^2) jelszintje vagy Hall jel nincs a tűréssávban.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex:
yyyy = D sáv jelszintje (16 bit előjellel)
xxxx = C sáv jelszintje (16 bit előjellel).
Névlegesen a jeladó jelszinteknek a 375 mV - 600 mV sávban kell lenni (500 mV -25/+20 %).
A kiváltó-küszöbökértékek < 230 mV (jeladó frekvenciamenetét figyelembe venni) vagy > 750 mV .
Egy 500 mV-os jelszint az 5333 hex = 21299 dec. számértéknek felel meg.
Utalás:
Ha az amplitúdó nincs a tűréssávban, nem lehet azt felhasználni a kezdőpozíció inicializálásához.

Segítség::
- A jel-kábelek elektromosan zavar-érzéketlen elhelyezését megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót vagy jeladó-vezetéket cserélni.
- Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).
- Hall-szenzor dobozt megvizsgálni.

232415 <Hely megadás>Jeladó 2: A vagy B sáv jelszint tűrésen kívül (figyelmeztetés)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: amplitúdó: %1, szög: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A jeladó (gyök A^2 + B^2) jelszintje túllépi a megengedett tűrést.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = szög
xxxx = amplitúdó, azaz gyök A^2 + B^2 (16 bit előjellel).
Névlegesen a jeladó jelszinteknek a 375 ... 600 mV tartományban kell lenni (500 mV -25/+20 %).
A hatásküszöb < 230 mV (jeladó frekvenciamentét figyelembe venni).
Egy 500 mV-os jelszint az 299A hex = 10650 dec. számértéknek felel meg.
A 0 - FFFF hex szög megfelel a finomhelyzet 0 -360 fokának. A nulla fok a B sáv negatív null-átmeneténél van.
Utalás a resolver Sensor modulhoz (pl. SMC10):
Névlegesen a jelszinteknek 2900 mV-nál (2.0 Veff) vannak. A hatásküszöb < 1414 mV (1.0 Veff).
Egy 2900 mV-os jelszint a 3333 hex = 13107 dec. számértéknek felel meg.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem egyidejűek a Sensor Modul hardver hiba kiváltásával.

Segítség:: - Fordulatszám-tartományt megvizsgálni, a mérő-berendezés frekvencia-menete (amplitúdó-menet) nem felel meg a fordulatszám-tartománynak.
- A jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzéketlen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.
- Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).
- A kódtárcsa elpiszkolódásánál vagy a világítás öregedésénél a jeladót kicserélni.

232418 <Hely megadás>Jeladó 2: fordulatszám változás nem hihető (figyelmeztetés)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Egy HTL/TTL-jeladónál a fordulatszám változása két letapogatási ciklus között túllépte a p0492 paraméter fele értékét.
Az adott esetben megállapított fordulatszám-valósérték változása az áramszabályzó letapogatási idejében lesz felügyelve.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Lásd még: p0492
Segítség:: - Tacho-vezetéket szakadásra megvizsgálni.
- Tacho-árnyékolás földelését megvizsgálni.
- p0492 beállítását esetleg megnövelni.

232419 <Hely megadás>Jeladó 2: A vagy B sáv tűrésen kívül

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Az A vagy B sáv amplitúdó-/fázis-/offset-korrekció a határon van.
amplitúdóhiba-korrekció: amplitúdó B / amplitúdó A = 0.78 ... 1.27
Fázis: < 84 fok vagy >96 fok
SMC20: offset-korrekció: +/-140 mV
SMC10: offset-korrekció: +/-650 mV
Figyelmeztetési érték (r2124. hexadecimális értelmezés):
xxxx1: B sáv offset-korrekció minimum
xxxx2: B sáv offset-korrekció maximum
xxx1x: A sáv offset-korrekció minimum
xxx2x: A sáv offset-korrekció maximum
xx1xx: B/A sáv amplitúdó-korrekció minimum
xx2xx: B/A sáv amplitúdó-korrekció maximum
x1xxx: fázishiba-korrekció minimum
x2xxx: fázishiba-korrekció maximum
1xxxx: térbeli korrekció minimum
2xxxx: térbeli korrekció maximum
Segítség:: - Mechanikus beépítési tűrést nem csapágyazott jeladóknál megvizsgálni (pl. fogaskerék jeladók).
- Csatlakozásokat megvizsgálni (az átmeneti ellenállásokat is).
- Jeladó jeleket megvizsgálni.
- Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.

232421 <Hely megadás>Jeladó 2: Megállapított kommutáció helyzet hibás (figyelmeztetés)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A kommutáció helyzet valósérték mérésnél egy hiba lett felismerve.

Zavar érték (r2124, decimális értelmezés):

3: A soros protokoll abszolút pozíciója és az A/B sáv egy fél jeladó-vonással eltérnek. Az abszolút pozíciónak abban a negyedben kell legyen a nulla-helyzete, ahol mindkét sáv negatív, Hiba esetén a helyzet egy jeladó-vonással hibás lehet.

Segítség:: Zavar érték = 3-hoz:

- Szabványos jeladónál kábellel esetleg a gyártóval felvenni a kapcsolatot.

- A sávok hozzárendelését a sorosan átvitt pozícióértékhez biztosítani. Ehhez mindkét sávot invertálva a csatlakoztatni a Sensor Module-ra (A-t A*-gal és B-t B*gal felcserélni) ill. egy programozható jeladónál a pozíció nullapont-offsetet ellenőrizni.

232422 <Hely megadás>Jeladó 2: Négyszögjeladó impulzusszám tűréssávon kívül

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A mért nullajelző-távolság nem felel meg a paraméterezett nullajelző-távolságnak.

Aktivált négyszögjeladó impulzusszám korrekciónál és átparaméterezett 31131 hibánál akkor jön ez a figyelmeztetés, ha az akkumulátor a p4683 vagy p4684-nél nagyobb értéket tartalmaz.

A nullajelző távolság a nullajelző felügyelethez a p0425-ben (forgó jeladó) van beállítva.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

Akkumulált differencia-impulzusok jeladó-vonásokban.

Segítség:: - Jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzéketlen elhelyezését megvizsgálni.

- Csatlakozókat megvizsgálni.

- Jeladó típusát megvizsgálni (azonos távolságú nulla-jelzős jeladó).

- A nulla-jelző távolág paramétert illeszteni (p0424, p0425).

- Jeladót vagy jeladó-kábelt kicserélni.

232429 <Hely megadás>Jeladó 2: Hall-szenzor/C/D sáv helyzet-eltérése az A/B sávhoz túl nagy

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A C/D sáv hibája nagyobb, mint +/-15 ° mechanikusan vagy +/-60 ° elektromosan ill. a hiba Hall-jeleknél nagyobb, mint +/-60 ° elektromosan.

A C/D sáv egy periódusa 360 ° mechanikusan.

A Hall-jel egy periódusa 360 °elektromosan.

A felügyelet megszólal, ha a Hall-szenzorok a C/D sáv pótlásaként helytelen forgásiránnyal vannak csatlakoztatva vagy túl pontatlan jelet adnak.

Zavar érték (r2124, decimális értelmezés):

C/D sávnál érvényes:

Mért eltérés mechanikus szögként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak).

Hall-jeleknél érvényes:

Mért eltérés elektromos szögként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak).

Segítség:: - C vagy D sáv nincs csatlakoztatva.

- A C/D sáv esetleges pótlására csatlakoztatott Hall-szenzor forgásirányát helyesen beállítani.

- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzéketlen elhelyezését ellenőrizni.

- Hall-szenzor beállítását megvizsgálni.

232431 <Hely megadás>Jeladó 2: növekményes/abszolút helyzet eltérése túl nagy (figyelmeztetés)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A nulla-impulzuson áthaladásnál eltérés lett megállapítva a növekményes helyzetben.

Azonos távolságú nullajelzőknél érvényes:

- Az első nullajelzőn áthaladás adja a vonatkoztatási értéket a következő vizsgálatokhoz. A következő nullajelzők -szeres távolságra kell legyenek az alsó nullajelzőre vonatkoztatva.

Távolság-kódolt nullajelzőknél érvényes:

- Az első nullajelző adja a vonatkoztatási pontot a következő vizsgálatokhoz. A további nullajelző-párok az elvárt távolságra kell legyenek az első nullajelző-pártól.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

Eltérés negyedekben (1 vonás = 4 negyed).

Segítség::
- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzéketlen elhelyezést ellenőrizni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.
- Kódtárcsa elpiszkolódását vagy erős mágneses mezőt megszűntetni.

232432 <Hely megadás>Jeladó 2: rotorhelyzet-adaptáció korrigált eltérés

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az A/B sávnál elvesztek impulzusok vagy túl sok lett számolva. Ezen impulzusok korrekciója fut éppen.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

A nullajelző távolságok utoljára mért eltérése (4 növekmény = 1 jeladó-vonás).

Az előjel mutatja a mozgási irányt a nullajelző távolság mérésénél.

Segítség::
- Kábelek elektromosan zavarérzéketlen elhelyezését megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.
- Jeladó-frekvenciát megvizsgálni.
- Nullajelző-távolság paraméterét (p0424, p0425) illeszteni.

232442 <Hely megadás>Jeladó 2: Telepfeszültség figyelmeztetési küszöb elérve

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A jeladó a Multiturn információk mentéséhez kikapcsolt állapotban egy telepet használ. A telepfeszültség további csökkenésénél a Multiturn információkat már nem lehet pufferelni.

Segítség:: Telepet cserélni.

232443 <Hely megadás>Jeladó 2: C/D sáv jelszint tűrésen kívül (figyelmeztetés)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az unipoláris szint (CP/CN vagy DP/DN) a jeladó 2-nél a megengedett tűrésen kívül van.
Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
bit 0 = 1: CP vagy CN a tűrésen kívül van
bit 16 = 1: DP vagy DN a tűrésen kívül van
Névlegesen az unipoláris jeladó jelszintje névlegesen a 2500 mV +/- 500 mV tartományban kell legyen.
A kiváltási küszöb viszont < 1700 mV és > 3300 mV.
Utalás:
A jelszint kiértékelése csak a következő feltételek teljesülése esetén lesz végrehajtva:
- Sensor Modul tulajdonságok vannak (r0459.31 = 1).
- Felügyelet aktiválva (p0437.31 = 1).

Segítség:: - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzéketlen elhelyezést és árnyékolást ellenőrizni.
- Csatlakozókat és érintkezőket megvizsgálni.
- C/D sávok helyesen vannak csatlakoztatva (CP és CN ill. DP és DN jelvezetékek felcserélve)?
- Jeladó-kábelt cserélni.

232460 <Hely megadás>Jeladó 2: Analóg érzékelő A csatorna kiesett

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
2: Bemeneti feszültség a p4673-ban beállított mérési tartományon kívül.
3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).

Segítség:: Zavar érték = 1-hez:
- Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
Figyelmeztetési érték = 2-höz:
- Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4673).
Figyelmeztetési érték = 3-hoz:
- Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

232461 <Hely megadás>Jeladó 2: Analóg érzékelő B csatorna kiesett

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
2: Bemeneti feszültség a p4675-ban beállított mérési tartományon kívül.
3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).

Segítség:: Zavar érték = 1-hez:
- Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
Figyelmeztetési érték = 2-höz:
- Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4675).
Figyelmeztetési érték = 3-hoz:
- Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

232462 <Hely megadás>Jeladó 2: Analóg érzékelő, nincs aktív csatorna

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Analóg érzékelőnél a csatorna A és a csatorna B nincs aktiválva.
Segítség:: - Csatorna A és/vagy csatorna B aktiválása (p4670).
- Jeladó konfigurációt megvizsgálni (p0404.17).
Lásd még: p4670

232463 <Hely megadás>Jeladó 2: analóg érzékelő helyzetérték túllépi a határértéket

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A helyzetérték túllépte a -0.5 ... +0.5 megengedett tartományt.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: LVDT érzékelő helyzetérték.
2: jeladó jelleggörbe helyzetérték.
Segítség:: Figyelmeztetési érték = 1-hez:
- LCDT áttételi viszonyt megvizsgálni (p4678).
- Referencia-jel csatlakozását a B sávon megvizsgálni.
Figyelmeztetési érték = 2-höz:
- Jelleggörbe együtthatókat megvizsgálni (p4663 ... p4666).

232470 <Hely megadás>Jeladó 2: Jeladó belső hibát jelez (X521.7)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Sensor Module Cabinet 30-nál (SMC30) a X521.7 kapcson 0-jellel a jeladó elpiszkolódása van jelezve.
Segítség:: - Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladókábelt cserélni.

232500 <Hely megadás>Jeladó 2: Helyzetkövetés mozgási tartomány túllépve

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A hajtás/jeladó a beállított lineáris tengelynél modulo-korrekció nélkül túllépte a maximálisan lehetséges mozgási tartományt. Az érték a p0412-ben olvasható és motorfordulatok számaként értelmezendő.
p0411.0 = 1-nél a maximális mozgástartomány a lineáris tengelynél a p0421 64 szerese (+/- 32-szerese) kell legyen.
p0411.3 = 1-nél a maximális mozgástartomány a lineáris tengelynél a lehető legnagyobb értékre van beállítva és értéke +/- p0412/2 (egész fordulatokra kerekítve). A lehető legnagyobb érték a vonásszámtól (p0408) és a finomfelbontástól (p0419) függ.
Segítség:: A zavart a következők szerint elhárítani:
- Jeladó-üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4).
- Pozíció helyzet-követést visszavenni (p0411.2 = 1).
- Jeladó-üzembehelyezés kiválasztást megszüntetni (p0010 = 0).
Ezután a zavart nyugtázni és az abszolútérték-jeladó beállítását elvégezni.

232501 <Hely megadás>Jeladó 2: Helyzetkövetés jeladó-pozíció tűrésablakon kívül

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A hajtás/jeladó kikapcsolt állapotban a tűrés-ablakban beállítottnál többet elmozdult. A mechanika és a jeladó közötti kapcsolat esetleg már nem áll fenn.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Eltérés az utolsó jeladó-pozíciótól abszolútérték növekményekben.
Az előjel a mozgás irányát mutatja.
Utalás:
A talált eltérés az r0477-ben is ki lesz jelezve.
Lásd még: p0413, r0477

Segítség:: A helyzet-követés törlése a következő:
- Jeladó üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4).
- Pozíció helyzet-követést törölni (p0411.2 = 1).
- Jeladó üzembehelyezést kikapcsolni (p0010 = 0).

Ezután a zavart nyugtázni kell és esetleg az abszolútérték-jeladót be kell állítani (p2507).
Lásd még: p0010

232502 <Hely megadás>Jeladó 2: Jeladó mérő-hajtóművel érvényes jel nélkül

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI1 (KI2, KI3)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A jeladó mérő-hajtóművel már nem ad érvényes jeleket.

Segítség:: Biztosítani, hogy az összes üzemelő jeladó mérő-hajtóművel érvényes valósértékeket adjon.

232503 <Hely megadás>Jeladó 2: helyzet-követését nem lehet visszaállítani

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A mérő-hajtómű helyzet-követését nem lehet visszaállítani.

Segítség:: A zavart a következők szerint elhárítani:
- Jeladó-üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4).
- Pozíció helyzet-követést visszavenni (p0411.2 = 1).
- Jeladó-üzembehelyezés kiválasztást megszüntetni (p0010 = 0).

Ezután a zavart nyugtázni és az abszolútérték-jeladó beállítását elvégezni.

232700 <Hely megadás>Jeladó 2: hatásosság-teszt nem az elvárt értéket adja

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A DRIVE-CLiQ jeladó hibaszóban hibabitek állnak fenn.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
bit x = 1: hatásosság vizsgálat x nem sikerült

Segítség:: Jeladót cserélni.

232800 <Hely megadás>Jeladó 2: gyűjtő-jelentés

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A motor-jeladó legalább egy hibát felismert.
Segítség:: További aktuális jelentések kiértékelése.

232801 <Hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ: életjel hiányzik

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: - Szekrény felépítést és kábel elhelyezést elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Érintett komponenseket kicserélni.

232802 <Hely megadás>Jeladó 2: időszelet-túllépés

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Jeladó 2-nél időszelet-túllépés történt.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yx hex: y = érintett funkció (Siemens belső hiba-diagnózis), x = érintett időszelet
x = 9:
Gyors (áramszabályzó-ütem) időszelet időszelet-túllépés
x = A:
Közepes időszelet időszelet-túllépés
x = C:
Lassú időszelet időszelet-túllépés
x = 3E7:
Timeout a SYNO-ra várásnál (pl. nem várt visszaesés az aciklikus üzembe).
Segítség:: Áramszabályzó letapogatási időt növelni.
Utalás:
Áramszabályzó letapogatási ütem = 31.25 µs esetén egy SMx20-at használni a 6SL3055-0AA00-5xA3 cikkszámmal.

232804 <Hely megadás>Jeladó 2: Sensor Module ellenőrzőösszeg-hiba

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: POWER ON (AZONNAL)
Ok:: A Sensor modul programtárolójának kiolvasásánál egy ellenőrzőösszeg-hiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex
yyyy: érintett tároló-tartomány
xxxx: eltérés a POWER ON ellenőrzőösszege és az aktuális ellenőrzőösszeg között
Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Firmware-t újabb verzióra frissíteni (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
- Megvizsgálni, hogy a megengedett környezeti hőmérséklet a komponensekre be van-e tartva.
- Sensor Modult cserélni

232805 <Hely megadás>Jeladó 2: EEPROM ellenőrzőösszeg hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Belső adatok az EEPROM-ban megsérültek.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
01: EEPROM-hozzáférés hibás.
02: Blokkok száma az EEPROM-ban túl nagy.
Segítség:: Modult cserélni.

232806 <Hely megadás>Jeladó 2: inicializálás nem sikerült

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A jeladó inicializálása nem sikerült.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0, 1: A jeladó inicializálása forgó motornál nem sikerült (eltérés durva és finom helyzettől jeladóvonások/4).
bit 2: Középfeszültség illesztés A sávra nem sikerült.
bit 3: Középfeszültség illesztés B sávra nem sikerült.
bit 4: Középfeszültség illesztés gyorsulás bemenetre nem sikerült.
bit 5: Középfeszültség illesztés Safety A sávra nem sikerült.
bit 6: Középfeszültség illesztés Safety B sávra nem sikerült.
bit 7: Középfeszültség illesztés C sávra nem sikerült.
bit 8: Középfeszültség illesztés D sávra nem sikerült.
bit 9: Középfeszültség illesztés R sávra nem sikerült.
bit 10: Középfeszültségek eltérése A és B között túl nagy (> 0.5 V).
bit 11: Középfeszültségek eltérése C és D között túl nagy (> 0.5 V).
bit 12: Középfeszültségek eltérése Safety A és Safety B között túl nagy (> 0.5 V).
bit 13: Középfeszültségek eltérése A és Safety B között túl nagy (> 0.5 V).
bit 14: Középfeszültségek eltérése B és Safety A között túl nagy (> 0.5 V).
bit 15: Megállapított középfeszültségek alapeltérése túl nagy (> 0.3 V).
bit 16: Belső hiba - hiba egy regiszter olvasásánál (CAFE).
bit 17: Belső hiba - hiba egy regiszter írásánál (CAFE).
bit 18: Belső hiba - középfeszültség illesztés nincs.
bit 19: Belső hiba - hibás ADC hozzáférés.
bit 20: Belső hiba - nincs nullátmenet.
Bit 28: Hiba az EnDat 2.2 mérőkészülék inicializálása közben.
Bit 29: Hiba az adatok kiolvasásánál az EnDat 2.2 mérőkészülékből.
Bit 30: EnDat 2.2 mérőkészülék EEPROM ellenőrzőösszeg hibás.
Bit 31: EnDat 2.2 mérőkészülék adatok nem konzisztensek.
Utalás:
Bit 0, 1: 6SL3055-0AA00-5*A0-ig
Bit 2 ... 20: 6SL3055-0AA00-5*A1-tól

Segítség:: Zavart nyugtázni.
Ha a zavart nem lehet nyugtázni:
bit 2 ... 9: Jeladó feszültségellátását megvizsgálni.
bit 2 ... 14: megfelelő vezetékeket megvizsgálni.
bit 15 más bitek nélkül: R sávot megvizsgálni, beállításokat a p0404-ben megvizsgálni.
bit 28: Kábelt az EnDat 2.2 átalakító és a mérőkészülék között megvizsgálni.
bit 29 ... 31: Hibás mérőkészüléket cserélni.

232811 <Hely megadás>Jeladó 2: jeladó sorozatszám megváltozott

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A jeladó sorozatszáma megváltozott. A változás csak a sorozatszámos jeldóknál (pl. EnDat-jeladó) lesz megvizsgálva.
A jeladó ki lett cserélve.
Utalás:
A helyzetszabályozással a beállítás indításakor (p2507 = 2) a sorozatszám átvételre kerül.
Beállított jeladónál (p2507 = 3) a sorozatszám változásra lesz megvizsgálva és esetleg a beállítás törölve lesz (p2507 = 1).
A sorozatszám felügyeletének kihagyásához a következők szerint eljárni:
- Következő sorozatszámot beállítani a megfelelő jeladó adatkészletre: p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.

Segítség:: A jeladó mechanikus beállítását végrehajtani. Az új sorozatszámot p0440 = 1-gyel átvenni.

232812 <Hely megadás>Jeladó 2: Az igényelt ciklus ill. RX- / TX-időzítés nem támogatott.

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A Control Unit által igényelt egyik ciklus ill. RX- / TX-időzítés nem támogatott.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
0: Alkalmazói ciklus nem támogatott.
1: DRIVE-CLiQ ciklus nem támogatott.
2: RX- és TX-időpontok távolsága túl kicsi.
3: Tx-időpont túl korai.
Segítség:: POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni) az összes komponensre.

232813 <Hely megadás>Jeladó 2: logikai egység hardver kiesett

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1 bin
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
Ok:: A DRIVE-CLiQ jeladó logikai egysége meghibásodott.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
bit 0: ALU watchdog megszólalt
bit 1: ALU életjelhibát fedezett fel
Segítség:: A hiba ismételt fellépésénél a jeladót kicserélni.

232820 <Hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ: távirat hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás.
Hibaok:
1 (= 01 hex):
Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba).
2 (= 02 hex):
Távirat rövidebb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
3 (= 03 hex):
Távirat hosszabb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
4 (= 04 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához.
5 (= 05 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához.
6 (= 06 hex):
A komponens címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik.
7 (= 07 hex):
Egy SYNC-táviratot várható, de a vett távirat nem az.
8 (= 08 hex):
Nem SYNC-táviratot várható, de a vett távirat az.
9 (= 09 hex):
A vett táviratban a hibabit be van állítva.
16 (= 10 hex):
A vett távirat túl korai.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

232835 <Hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban.
Hibaok:
33 (xx = 21 hex):
A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
34 (= 22 hex):
Időhiba a távirat vételi listájában.
64 (= 40 hex):
Időhiba a távirat adási listájában.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani.
- Érintett komponenseket kicserélni.

232836 <Hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ: adáshiba a DRIVE-CLiQ adatoknál

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat-típus nem egyezik az adás listával.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: POWER ON-t végrehajtani

232837 <Hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ: komponens zavart

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensben egy hiba lett felismerve. Nem lehet kizárni a hardveres hibát.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat Header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: - DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

232845 <Hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

232850 <Hely megadás>Jeladó 2: jeladó kiértékelés belső szoftverhiba

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: POWER ON

Ok:: Egy belső szoftverhiba lépett fel a jeladó 2 Sensor Modulban.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Háttér-időszelet blokkolva.
2: Kód-tároló ellenőrzőösszeg nem jó.
10000: Endat-jeladó OEM-tároló érthetetlen adatokat tartalmaz.
11000 ... 11499: leírás adatok az EEPROM-ból hibásak
11500 ... 11899: kalibrálási adatok az EEPROM-ból hibásak
11900 ... 11999: konfigurálási adatok az EEPROM-ból hibásak
12000 ... 12008: Kommunikáció az analóg-digitál átalakítóval zavart.
16000: DRIVE-CLiQ jeladó alkalmazás inicializálás hibás
16001: DRIVE-CLiQ jeladó inicializálás ALU hibás
16002: DRIVE-CLiQ jeladó HSI / SISI inicializálás hibás
16003: DRIVE-CLiQ jeladó Safety inicializálás hibás
16004: DRIVE-CLiQ jeladó belső rendszerhiba

Segítség:: - Szenzor modult cserélni.
- Esetleg a firmware-t a szenzor modulban felújítani.
- Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

232851 <Hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ (CU): életjel hiányzik

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 2) között hibás.
A DRIVE-CLiQ komponens nem állította be az életjelet a Control Unit felé.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A fogadott távirat életjele nincs beállítva.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - Érintett komponensek firmware-jét felújítani.
- Az érintett komponensekre POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni)

232860 <Hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ (CU): távirat hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 2) között hibás.
Hibaok:
1 (= 01 hex):
Ellenőrzőösszeg-hiba (CRC-hiba).
2 (= 02 hex):
Távirat rövidebb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
3 (= 03 hex):
Távirat hosszabb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
4 (= 04 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához.
5 (= 05 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához.
6 (= 06 hex):
A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik.
9 (= 09 hex):
Az érintett DRIVE-CLiQ komponensek DRIVE-CLiQ kommunikációja a Control Unit-tal a tápfeszültség kiesését jelenti.
xx = 10 hex = 16 dec:
A vett távirat túl korai.
17 (= 11 hex):
CRC-hiba és a vett távirat túl korai.
18 (= 12 hex):
Távirat rövidebb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai.
19 (= 13 hex):
Távirat hosszabb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai.
20 (= 14 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai.
21 (= 15 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai.
22 (= 16 hex):
A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távirat túl korai.
25 (= 19):
A vett táviratban a hibabit be van állítva és a vett távirat túl korai.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

232875 <Hely megadás>Jeladó 2: Tápfeszültség kiesett

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz egy tápfeszültség kiesését jelez.
Hibaok:
9 (= 09 hex):
Komponens tápfeszültség kiesés.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség::
- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség bekötését megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezők, ...).
- DRIVE-CLiQ komponensek tápellátás méretezését megvizsgálni.

232885 <Hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 2) között hibás.
A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban.
Hibaok:
26 (= 1A hex):
A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit és a vett távirat túl korai.
33 (= 21 hex):
A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
34 (= 22 hex):
Időhiba a távirat vételi listájában.
64 (= 40 hex):
Időhiba a távirat adási listájában.
98 (= 62 hex):
Hiba a ciklikus üzembe átmenetnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség::
- Érintett komponensek tápellátását megvizsgálni.
- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Érintett komponenst kicserélni.

232886 <Hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ (CU): hiba a DRIVE-CLiQ adatok küldésénél

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor modul (jeladó 2) között hibás.
Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat-típus nem egyezik az adás listával.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: POWER ON-t végrehajtani

232887 <Hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ (CU): komponens zavar

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensnél (Sensor Modul jeladó 2-hez) egy hiba lett felismerve. Nem zárható ki a hibás hardver.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
96 (= 60 hex):
A futási idő mérésénél a válasz túl későn érkezett.
97 (= 61 hex):
A jellemző adatok cseréje túl sokáig tart.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség::
- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

232895 <Hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ (CU): alternáló ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 2) között hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: POWER ON-t végrehajtani

232896 <Hely megadás>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ (CU): inkonzisztens komponens tulajdonságok

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1

Reakció: Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A zavarértékben megadott DRIVE-CLiQ komponens (Sensor Modul a jeladó 2-hez) tulajdonságai a felfutáshoz képest inkompatibilis módon megváltoztak. Az ok lehet pl. egy CU DRIVE-CLiQ:kábel vagy egy CU DRIVE-CLiQ: komponens cseréje.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Komponens-szám.

Segítség::
- POWER ON-t végrehajtani.
- Komponens-cserénél azonos komponenseket és firmware-verziót használni.
- Kábel-cserénél lehetőleg azonos hosszúságú kábelt használni (maximális kábelhosszat figyelembe venni).

232899 <Hely megadás>Jeladó 2: ismeretlen zavar

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: új jelentés: %1

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A jeladó 2-hez tartozó Sensor Modulon egy zavar lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A zavar száma.
Utalás:
A Control Unit egy újabb leírásában esetleg elehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.

Segítség::
- Szenzor modul firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0148).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

232902 <Hely megadás>Jeladó 2: SPI-busz hiba lépett fel

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Hiba a belső SPI-busz kezelésénél.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Segítség::
- Sensor Modult cserélni.
- Adott esetben a Sensor Modul firmware-t felújítani.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

232903 <Hely megadás>Jeladó 2: I2C-busz hiba lépett fel

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Hiba a belső I2C-busz kezelésénél.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Segítség::
- Sensor Modult cserélni.
- Adott esetben a Sensor Modul firmware-t felújítani.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

232905 <Hely megadás>Jeladó 2: Jeladó paraméterezés hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: paraméter: %1, kiegészítő info: %2

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A jeladó paraméterezésében egy hiba lett felismerve.
Esetleg a paraméterezett jeladó típusa nem egyezik a csatlakoztatottal.
Az érintett paramétert a következők szerint elehet megállapítani:
- Paraméterszám megállapítása a zavarértékből (r0949).
- Paraméterindex megállapítása (p0187).
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
yyyyxxxx dec: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = paraméter
xxxx = 421:
EnDat-/SSI jeladónál az abszolút pozíció a protokollban kisebb vagy egyenlő 30 bit kell legyen.
yyyy = 0:
Nincs további információ
yyyy = 1:
HTL szint (p0405.1 = 0) kombinálva A/B<>-A/B sávfelügyelettel (p0405.2 = 1) nem támogatott ennél a komponensnél.
yyyy = 2:
A p0400-ban egy kódszám lett beadva egy azonosított jeladóhoz, de nem lett végrehajtva azonosítás. Kérjük egy új jeladó-azonosítást indítani.
yyyy = 3:
A p0400-ban egy kódszám lett beadva egy azonosított jeladóhoz, de nem lett végrehajtva azonosítás. Kérjük a p0400-ba egy lista-jeladót választani kódszám < 10000.
yyyy = 4:
SSI-jeladót (p0404.9 = 1) A/B sáv nélkül ez a komponens nem támogatja.
yyyy = 5:
SQW-jeladó p4686 érték nagyobb mint p0425.
yyyy = 6
DRIVE-CLiQ jeladó ennél a firmware változatnál nem használható.
yyyy = 7:
SQW jeladóknál az XIST1 korrekció (p0437.2) csak azonos távolságú jeladóknál megengedett.
yyyy = 8:
A motor póluspár távolságát az alkalmazott lineáris mérőléc nem támogatja.
yyyy = 9:
A pozíció hossza az EnDat protokollban maximum 32 bit lehet.
yyyy = 10:
A csatlakoztatott jeladó nem támogatott.
yyyy = 11:
A sáv felügyeletet a hardver nem támogatja.

Segítség:: - Megvizsgálni, hogy a csatlakozatott jeladó típusa megegyezik-e a paraméterezettel.
- A zavarértékkel (r0949) és a p0187-tel megadott paramétert helyesen beállítani.
- Paraméterszám = 314-hez:
Póluspár-számot és mérő-hajtómű áttételt megvizsgálni. A "póluspár-szám" és a "mérő-hajtómű áttétel" hányadosa kisebb kell legyen 1000-nél ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

232912 <Hely megadás>Jeladó 2: Készülék kombináció nem megengedett

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: KI1 (NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A kiválasztott készülék-kombináció nem támogatott.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1003:
A csatlakoztatott mérőkészüléket nem lehet EnDat 2.2 átalakítóval üzemeltetni. A mérőkészülék felbontása pl. nem 2^n vonásszám/felbontású.
1005:
A mérőkészülék típusát (növekményes) az EnDat 2.2 átalakító nem támogatja.
1006:
Az EnDat átvitel maximális tartama (31.25 µs) túl lett lépve.
2001:
Az EnDat 2.2 átalakító nem támogatja az áramszabályzó ütem, DP ütem és Safety ütem beállított kombinációját.
2002:
A lineáris mérőkészülék felbontása nem illeszkedik a lineármotor póluspár távolságához.
Pólus-pár szélesség minimum = p0422 * 2^20

Segítség:: Zavar érték = 1003, 1005, 1006 esetén:
- Megengedett mérőkészüléket használni.
Zavar érték = 2001 esetén:
- Megengedett ütem kombinációt beállítani (esetleg az alap beállításokat használni).
Zavar érték = 2002 esetén:
- Kisebb felbontású mérőkészüléket használni (p0422).

232915 <Hely megadás>Jeladó 2: Jeladó konfigurációs hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Jeladó 2 konfiguráció hibás.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1:
átparaméterezés vészjelzés/figyelmeztetés között nem megengedett.
2:
A ciklikus DQ vétel távirat túl hosszú és határolva lesz.
3:
A ciklikus DQ adás távirat túl hosszú és határolva lesz.
419:
A jeladó a beállított Gx_XIST2 finomfelbontásnál egy maximálisan lehetséges abszolút helyzet-valósértéket (r0483) ismer fel, amit már nem lehet a 32 biten belül ábrázolni.

Segítség:: Figyelmeztetési érték = 1-hez:
Ne hajtson végre átparaméterezést vészjelzés/figyelmeztetés között.
Figyelmeztetési érték = 419-hez:
Finom-felbontást csökkenteni (p0419) vagy felügyeletet deaktiválni (p0437.25), ha nem szükséges az egész Multiturn tartomány..

232916 <Hely megadás>Jeladó 2: Jeladó paraméterezés hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: paraméter: %1, kiegészítő info: %2
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A jeladó egy paramétere hibásnak lett felismerve.
Esetleg a paraméterezett jeladótípus nem egyezik a csatlakoztatottal.
Az érintett paramétert a következők szerint lehet megállapítani:
- Paraméterszámot a zavarértékből (r0949) megállapítani:
- Paraméterindexet (p0187) megállapítani.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Paraméterszám.

Segítség:: - Megvizsgálni, hogy a csatlakoztatott jeladótípus egyezik-e a paraméterezettel.
- A zavarértékkel (r0949) és p0187-tel megadott paramétert helyesen beállítani.

232920 <Hely megadás>Jeladó 2: hőmérséklet-érzékelő hiba (motor)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1, csatornaszám: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A motor hőmérséklet érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Hiba oka:
1 (= 01 hex):
Drót törés vagy az érzékelő nincs csatlakoztatva.
KTY: R > 1630 Ohm, PT100: R > 375 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm
2 (= 02 hex):
A mért ellenállás túl kicsi.
PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT100: R < 30 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
További értékek:
Csak Siemens belső hiba diagnosztikához.
Utalás a figyelmeztetési értékhez:
Az egyes információk a jelentés értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = csatorna-szám, xx = hiba oka

Segítség:: - Jeladó-kábel típusát és csatlakozását megvizsgálni.
- Hőmérséklet-érzékelő kiválasztását a p0600 - p0603-ban megvizsgálni.
- Szenzor-modult kicserélni (hardver-hiba vagy hibás kalibrálási adatok).

232930 <Hely megadás>Jeladó 2: Datalogger adatokat tárolt

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A "Datalogger" funkció aktiválásánál (p0437.0 = 1) egy hiba lépett fel a Sensor Modulban. Ez a figyelmeztetés kijelzi, hogy a hibához megfelelő diagnózis adatok lettek tárolva a tárolókártyán.
A diagnózis adatok a következő könyvtárban lesznek tárolva:
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN
...
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT
A TXT fájl a következő információkat tartalmazza:
- Az utoljára írott BIN fájl kijelzése.
- A még lehetséges írási eljárások száma (10000-től lefelé).
Utalás:
A BIN fájlok kiértékelés csak Siemens belső eljárásban történhet.

Segítség:: Nem szükséges.
Ez a figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve.
A Datalogger kész a következő hiba eset feljegyzésére.

232940 <Hely megadás>Jeladó 2: S1 orsó érzékelő feszültség hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Az orsó S1 analóg érzékelőjének feszültsége a megengedett tartományon kívül van.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
S1. érzékelő jelszintje.
Utalás:
500 mV jelszint megfelel az 500 decimális számértéknek.
Segítség:: - Rögzítő szerszámot megvizsgálni.
- Tűrést megvizsgálni és esetleg illeszteni (p5040).
- Küszöböket megvizsgálni és esetleg illeszteni (p5041).
- S1 analóg érzékelőt és csatlakozásokat megvizsgálni.
Lásd még: p5040, p5041

232950 <Hely megadás>Jeladó 2: belső szoftverhiba

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI1 (KI2)
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Információk a hibaforrásról:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: - Esetleg a Sensor Modul firmware-t újabb verzióra frissíteni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

232999 <Hely megadás>Jeladó 2: ismeretlen figyelmeztetés

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: új jelentés: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A jeladó 2-hez tartozó Sensor Modulon egy figyelmeztetés lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A zavar száma.
Utalás:
A Control Unit egy újabb leírásában esetleg elehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.
Segítség:: - Szenzor modul firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0148).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

233100 <Hely megadás>Jeladó 3: nullajelző-távolság hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A mért nullajelző-távolág nem felel meg a paraméterezett nullajelző-távolságnak.
A távolságkódolt jeladóknál a nullajelző-távolság a páronként felismert nullajelzőkből lesz megállapítva. Ebből adódik, hogy hiányzó nullajelző a párképzéstól függően nem vezethet zavarhoz és nincs hatása a rendszerre.
A nullajelző-távolság a nullajelző-felügyelethez a p0425-ben (forgó jeladók) ill. p0424-ben (lineáris jeladók) lesz beállítva
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Utolsó mért nullajelző-távolág növekményekben (4 növekmény = 1 jeladó-vonás).
Az előjel jelöli a mozgásirányt a nullajelző távolság mérésénél.

Segítség:: - Jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzéketlen elhelyezését megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladó típusát megvizsgálni (azonos távolságú nulla-jelzős jeladó).
- A nulla-jelző távolág paramétert illeszteni (p0424, p0425).
- Egy fordulatszám-küszöb feletti jelentésnél esetleg a szűrési időt csökkenteni (p0438).
- Jeladót vagy jeladó-kábelt kicserélni.

233101 <Hely megadás>Jeladó 3: nullajelző kiesett

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: Az 1,5-szörösre paraméterezett nullajelző-távolság túl lett lépve.
A nullajelző-távolság a nullajelző-felügyelethez a p0425-ben (forgó jeladók) ill. p0424-ben (lineáris jeladók) lesz beállítva
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A növekmények száma a POWER ON vagy az utolsó érzékelt nullajelző után (4 növekmény = 1 jeladó vonás).

Segítség:: - A jeladók elhelyezését elektromos zavarérzéketlenségre megvizsgálni.
- Csatlakozásokat megvizsgálni.
- Jeladó-típust megvizsgálni (jeladó azonos-távolságú nullajelzőkkel).
- Nullajelző-távolság paramétert (p0425) illeszteni.
- Egy fordulatszám-küszöb feletti jelentésnél esetleg a szűrési időt csökkenteni (p0438).
- Ha p0437.1 aktív, akkor p4686-ot megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladókábelt cserélni.

233103 <Hely megadás>Jeladó 3: nullajelző (R sáv) jelszint tűrésen kívül

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: R-sáv: %1

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A jeladó 1-nél a nullajelző-jel (R sáv) jelszintje nincs a tűréssávban.
A hibát az unipoláris feszültségszint (RP/RN) túllépése vagy a differenciált amplitúdó alá csökkenése válthatja ki.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex: yyyy = 0, xxxx = R sáv jelszint (16 bit előjellel).
A jeladó unipoláris jelszintjének a kiváltó-küszöbei a < 1400 mV és > 3500 mV tartományban kell legyen.
A jeladó differenciális jelszintjének a kiváltó-küszöbe < -1600 mV
Az 500 mV-os jelszint megfelel 5333 hex = 21299 dec számértéknek.
Utalás:
Az amplitúdóhiba analóg értéke nem egyidejű a Sensor Modul hardver hiba kiváltásával.
A zavarértéket csak a -32768 ... 32767dec (-770 ... 770 mV) között lehet ábrázolni.
A jelszint kiértékelése csak a következő feltételek teljesülése esetén történik:
- Sensor Modul tulajdonságok léteznek (r0459.31 = 1).
- Felügyelet aktiválva van (p0437.31 = 1).

Segítség::
- Fordulatszám-tartományt megvizsgálni, a mérőberendezés frekvencia-menete (amplitúdó-menete) esetleg nem elegendő a fordulatszám-tartományhoz.
- Jeladó kábelek elektromos zavarérzéketlen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
- Csatlakozókat és érintkezőket megvizsgálni.
- Jeladó típusát megvizsgálni (jeladó nulla-jelzővel).
- Megvizsgálni, hogy a nullajelző csatlakoztatva van-e és at RP és RN jelvezetékek nincsenek-e felcserélve.
- Jeladó-kábelt cserélni.
- A kódtárcsa szennyeződése vagy a világítás öregedése esetén a jeladót cserélni.

233110 <Hely megadás>Jeladó 3: Soros kommunikáció zavart

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A soros kommunikációs-protokoll átvitel a jeladó és a belső vagy külső kiértékelő-modul között hibás.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
Egy EnDat 2.1 jeladónál a zavarérték jelentése a következő:
bit 0: Vészjelzés a pozíció-protokollban.
bit 1: Helytelen nyugalmi szint az adatvezetéken.
bit 2: Jeladó nem válaszol (nem ad start-bitet 50 ms-on belül).
bit 3: CRC-hiba: ellenőrzőösszeg a jeladó protokollban nem illik az adatokhoz.
bit 4: Jeladó nyugtázás hibás: A jeladó a feladatot helytelenül értelmezte vagy nem tudja végrehajtani.
bit 5: Belső hiba a soros illesztő-programban: Egy nem megengedett módus-parancs lett igényelve.
bit 6: Timeout ciklikus olvasásnál.
bit 7: Timeout regiszter kommunikációnál.
bit 8: Protokoll túl hosszú (pl. > 64 bit).
bit 9: Vevőpuffer túlcsordulás.
bit 10: Frame-hiba dupla olvasásnál.
bit 11: Paritás-hiba
bit 12: Adatvezeték szintje a monoflop-idő alatt hibás.
bit 13: Adatvezeték hibás.
bit 14: Hiba a regiszter kommunikációnál.
bit 15: Belső kommunikációs hiba.
Utalás:
Egy EnDat 2.2 jeladónál a zavar érték jelentése az F3x135-ben (x = 1, 2, 3) van leírva.

Segítség:: Zavarértékek bit 0 = 1 esetén:
- Jeladó hibás. F31111 esetleg további részleteket ad.
Zavarértékek bit 1 = 1 esetén:
- Helytelen jeladótípus/jeladó vagy jeladó-vezetéket cserélni.
Zavarértékek bit 2 = 1 esetén:
- Helytelen jeladótípus/jeladó vagy jeladó-vezetéket cserélni.
Zavarértékek bit 3 = 1 esetén:
- EMV/kábel-árnyékolást rátenni, jeladót vagy jeladó-vezetéket cserélni.
Zavarértékek bit 4 = 1 esetén:
- EMV/kábel-árnyékolást rátenni, jeladót vagy jeladó-vezetéket cserélni, érzékelő modult cserélni.
Zavarértékek bit 5 = 1 esetén:
- EMV/kábel-árnyékolást rátenni, jeladót vagy jeladó-vezetéket cserélni. érzékelő modult cserélni.
Zavarértékek bit 6 = 1 esetén:
- Sensor Modul firmware felújítást elvégezni.
Zavarértékek bit 7 = 1 esetén:
- Helytelen jeladó típus / jeladót vagy jeladó kábelt cserélni.
Zavarértékek bit 8 = 1 esetén:
- Paraméterezést megvizsgálni (p0429.2).
Zavarértékek bit 9 = 1 esetén:
- EMV/vezeték-árnyékolást feltenni, jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni, Sensor Modult cserélni.
Zavarértékek bit 10 = 1 esetén:
- Paraméterezést megvizsgálni (p0429.2, p0449).
Zavarértékek bit 11 = 1 esetén:
- Paraméterezést megvizsgálni (p0436).
Zavarértékek bit 12 = 1 esetén:
- Paraméterezést megvizsgálni (p0429.6).
Zavarértékek bit 13 = 1 esetén:
- Adatvezetéket megvizsgálni.
Zavarértékek bit 14 = 1 esetén:
- Helytelen jeladó típus / jeladót vagy jeladó kábelt cserélni

233111 <Hely megadás>Jeladó 3: jeladó belső hibát jelez (részlet információk)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin, kiegészítő információ: %2

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A jeladó hibaszó részlet információkat (hibabitek) jelent.
p0404.8 = 0-nél érvényes:
Zavar érték csak Siemens belső hiba diagnózishoz.
p0404.8 = 1-nél érvényes:
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
yyyyxxxx hex: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = hibaok
yyyy = 0:
Bit 0: Világítás kiesett.
Bit 1: Jel-amplitúdó túl kicsi.
Bit 2: Pozíció-érték hibás.
Bit 3: Jeladó tápellátás túlfeszültség.
Bit 4: Jeladó tápellátás alacsony feszültség.
Bit 5: Jeladó tápellátás túláram.
Bit 6: Elemcsere szükséges.

Segítség:: yyyy = 0-nál:
Bit 0 = 1 zavar érték esetén:
A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.
Bit 1 = 1 zavar érték esetén:
A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.
Bit 2 = 1 zavar érték esetén:
A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.
Bit 3 = 1 zavar érték esetén:
Hibás 5 V-os tápfeszültség ellátás.
SMC alkalmazása esetén: SMC és jeladó közötti kábelt megvizsgálni vagy SMC-t cserélni.
Közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.
Bit 4 = 1 zavar érték esetén:
Hibás 5 V-os tápfeszültség ellátás.
SMC alkalmazása esetén: SMC és jeladó közötti kábelt megvizsgálni vagy SMC-t cserélni.
Közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.
Bit 5 = 1 zavar érték esetén:
A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.
Bit 6 = 1 zavar érték esetén:
Elemcsere szükséges, csak elem-ellenőrzéses jeladóknál.
yyyy = 1-nél:
Jeladó hibás. Jeladót cserélni.

233112 <Hely megadás>Jeladó 3: Jeladó belső hibát jelent

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
Ok:: A jeladó a soros protokollal egy beállított hibabitet jelez.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0: zavar-bit a pozíció-protokollban
Segítség:: Zavar érték bit 0 = 1 esetén:
Egy Endat jeladónál az F31111 esetleg további részleteket ad.

233115 <Hely megadás>Jeladó 3: A vagy B sáv jelszint túl kicsi

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: A-sáv: %1, B-sáv: %2
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A jeladó jelszintje (gyök A^2 + B^2) a megengedett határérték alá esik.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = B sáv jelszintje (16 bit előjellel).
xxxx = A sáv jelszintje (16 bit előjellel).
A jeladó jelszintje névlegesen a 375 mV - 600 mV tartományban (500 mV -25 %/+20 %) kell legyen.
A kiváltási küszöb < 170 mV (bemeneti frekvencia <= 256 kHz) ill. < 120 mV (bemeneti frekvencia > 256 kHz).
Az 500 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 5333 hex = 21299 dec. értéknek.
Utalás a resolver Sensor Modulhoz (pl. SMC10):
Nominálisan a jelszint 2900 mV (2.0 Veff). A hatásküszöb > 1070 mV.
A 2900 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 6666 hex = 26214 dec. értéknek.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardverhiba fellépésével egyidőben lettek mérve.

Segítség:: - A jeladó-kábelek elektromos zavar-érzéketlenségét és árnyékolását megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.
- Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).
- Saját csapágyazás nélküli mérőrendszereknél érvényes:
- Letapogatófej beállítását és a mérőfej csapágyazását megvizsgálni.
Saját csapágyazású mérőrendszereknél érvényes:
- Biztosítani, hogy ne hasson tengelyirányú nyomás a jeladóházra.

233116 <Hely megadás>Jeladó 3: A vagy B sáv jelszint túl kicsi

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: A-sáv: %1, B-sáv: %2

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A jeladó egyenirányított A és B jeladó jeleinek jelszintje a megengedett határérték alá esik.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex:
yyyy = B sáv jelszintje (16 bit előjellel)
xxxx = A sáv jelszintje (16 bit előjellel)
Névlegesen a jeladó jelszintek a 375 mV ... 600 mV tartományban (500 mV -25 %/+20 %) kell legyenek.
A hatásküszöb < 130 mV.
Az 500 mV-os jelszint megfelel az 5333 hex = 21299 dec számértéknek.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardver hiba kiváltásával egyidőben lettek mérve.

Segítség:: - A jeladó-kábelek elektromos zavar-érzéketlenségét és árnyékolását megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.
- Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).

233117 <Hely megadás>Jeladó 3: A/B/R jel invertálás hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Egy négyszögjeles jeladónál (bipolar, double ended) az A* és B* és R* jelek nincsenek invertálva az A és B és R jelekhez.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 ... 15: Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához
bit 16: A sáv hiba
bit 17: B sáv hiba
bit 18: R sáv hiba
Utalás:
Az SMC30 (csak 6SL3055-0AA00-5CA0 és 6SL3055-0AA00-5CA1 cikkszámok), CUA32, CU310-2 esetén érvényes:
Egy R sáv nélküli négyszögjeles jeladó lesz használva és a sávfelügyelet (p0405.2 = 1) aktiválva van.

Segítség:: - Jeladót/kábelt megvizsgálni.
- Ad a jeladó jeleket és ahhoz invertált jeleket?
Utalás:
Az SMC30 (csak 6SL3055-0AA00-5CA0 és 6SL3055-0AA00-5CA1 cikkszámok) esetén érvényes:
- p0405 beállítását megvizsgálni (p0405.2 = 1 csak akkor lehetséges, ha a jeladó a X520-ra van csatlakoztatva).
Egy R-sáv nélküli négyszögjeles jeladónál az X520-ra (SMC30), X220 (CUA32) ill. X23 (CU310-2) csatlakoztatásnál a következő hidakat kell beállítani:
- Pin 10 (R referenciajel) <--> Pin 7 (jeladó táp föld)
- Pin 11 (R referenciajel invertálva) <--> Pin 4 (jeladó táp)

233118 <Hely megadás>Jeladó 3: fordulatszám változás nem hihető

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: Egy HTL/TTL-jeladónál fordulatszám változás több letapogatási cikluson át túllépte a p0492 értékét.
Az adott esetben megállapított fordulatszám-valósérték változása az áramszabályozó letapogatási idejében lesz felügyelve.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Lásd még: p0492

Segítség:: - Tacho-vezetéket szakadásra megvizsgálni.
- Tacho-árnyékolás földelését megvizsgálni.
- A letapogatási ciklusonkénti maximális fordulatszám-különbséget megnövelni (p0492).

233120 <Hely megadás>Jeladó 3: jeladó tápfeszültsége hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: Jeladó tápfeszültségénél egy hiba lett felismerve.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
bit 0: Alacsony feszültség a Sense vezetéken.
bit 1: Túláram a jeladó táplálásnál.
bit 2: Túláram a jeladó táplálásnál a resolver-gerjesztés negatív vezetékén.
bit 3: Túláram a jeladó táplálásnál a resolver-gerjesztés pozitív vezetékén.
bit 4: A 24 V-os táplálás a Power Modulon (PM) túlterhelve.
bit 5: Túláram az átalakító EnDat csatlakozóján.
bit 6: Túlfeszültség az átalakító EnDat csatlakozóján.
bit 7: Hardver hiba az átalakító EnDat csatlakozóján.
Utalás:
A 6FX2002-2EQ00-.... und 6FX2002-2CH00-.... jeladó-kábelek elcserélése a jeladó tönkremenését okozhatja, mert a tápfeszültség lábak fordítottak.

Segítség:: Zavar érték bit 0 = 1-hez:
- Megfelelő jeladó-kábel van csatlakoztatva?
- Jeladó-kábel csatlakozásait megvizsgálni.
- SMC30: paraméterezést megvizsgálni (p0404.22).
Zavar érték bit 1 = 1-hez:
- Megfelelő jeladó-kábel van csatlakoztatva?
- Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.
Zavar érték bit 2 = 1-hez:
- Megfelelő jeladókábel csatlakoztatva?
- Jeladót vagy jeladókábelt cserélni.
Zavar érték bit 3 = 1-hez:
- Megfelelő jeladókábel csatlakoztatva?
- Jeladót vagy jeladókábelt cserélni.
Zavar érték bit 5 = 1-hez:
- Mérőkészülék az átalakítón helyesen csatlakoztatva?
- Mérőkészüléket ill. kábelt az átalakítón cserélni.
Zavar érték bit 6, 7 = 1-hez:
- Hibás EnDat 2.2 átalakítót cserélni.

233121 <Hely megadás>Jeladó 3: megállapított kommutálási helyzet hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
Ok:: A kommutálási helyzet valósérték-mérésnél egy hiba lett felismerve.
Segítség:: DRIVE-CLiQ-es motort ill. a megfelelő Sensor Modult kicserélni.

233122 <Hely megadás>Jeladó 3: Sensor Module hardver hiba

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI1
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Sensor Module belső hardver hiba lett felismerve.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Referencia-feszültség hibás.
2: Belső alacsony-feszültség.
3: Belső túl-feszültség.
Segítség:: DRIVE-CLiQ-es motort ill. a megfelelő Sensor Modult kicserélni.

233123 <Hely megadás>Jeladó 3: A/B jelszint tűrésen kivül

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az unipoláris szint (AP/AN vagy BP/BN) a jeladó 3-nél a megengedett tűrésen kívül van
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 = 1 : AP vagy AN tűrésen kívül
bit 16 = 1 : BP vagy BN tűrésen kívül
Névlegesen a jeladó unipoláris jelszintje a 2500 mV +/- 500 mV tartományban kell legyen.
A hatásküszöbök < 1700 mV és > 3300 mV -nál vannak.
Utalás:
A jelszint kiértékelése csak akkor lesz végrehajtva, ha a következő feltételek teljesülnek:
- Sensor Modul tulajdonságok vannak (r0459.31 = 1).
- Felügyelet aktiválva van (p0437.31 = 1).

Segítség:: - A jeladó-kábelek elektromos zavar-érzéketlenségét és árnyékolását megvizsgálni.
- Csatlakozókat és érintkezéseket megvizsgálni.
- Jelvezeték rövidzárat a földdel vagy a tápfeszültséggel megvizsgálni.
- Jeladó-kábelt cserélni.

233125 <Hely megadás>Jeladó 3: A vagy B sáv jelszintje túl nagy

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: A-sáv: %1, B-sáv: %2

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A jeladó jelszintje (gyök A^2 + B^2) a megengedett határérték alá esik.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = B sáv jelszintje (16 bit előjellel).
xxxx = A sáv jelszintje (16 bit előjellel).
A jeladó jelszintje névlegesen a 375 mV - 600 mV tartományban (500 mV -25 %/+20 %) kell legyen.
A kiváltási küszöb > 750 mV.
Az 500 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 5333 hex = 21299 dec. értéknek.
Utalás a resolver Sensor Modulhoz (pl. SMC10):
Nominálisan a jelszint 2900 mV (2.0 Veff).
A hatásküszöb > 3582 mV.
A 2900 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 6666 hex = 26214 dec. értéknek.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardverhiba fellépésével egyidőben lettek mérve.

Segítség:: - Jeladó-kábelek elekromosan zavarérzéketlen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.

233126 <Hely megadás>Jeladó 3: A vagy B sáv jelszintje túl nagy

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: amplitúdó: %1, szög: %2

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A jeladó jelszintje (|A| + |B|) a megengedett határérték alá esik.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = szög
xxxx = amplitúdó, azaz gyök A^2 + B^2 (16 bit előjellel).
Névlegesen a jeladó jelszintjei a 375 mV ... 600 mV (500 mV -25 %/+20 %) tartományban kell legyenek.
A megszólalási küszöb (|A| + |B|) > 1120 mV vagy gyök (A^2 + B^2) > 955 mV.
Az 500 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 299A hex = 10650 dec értéknek.
A finomhelyzet szög 0 ... FFFF hex megfelel 0 ... 360 foknak. A nulla fok a B sáv negatív nulla-átmeneténél van.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardverhiba fellépésével egyidőben lettek mérve.

Segítség:: - Jeladó-kábelek elekromosan zavarérzéketlen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.

233129 <Hely megadás>Jeladó 3: Hall-szenzor/C/D sáv helyzet-eltérése az A/B sávhoz túl nagy

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A C/D sáv hibája nagyobb, mint +/-15 ° mechanikusan vagy +/-60 ° elektromosan ill. a hiba a Hall-jeleknél nagyobb, mint +/-60 ° elektromosan.
A C/D sáv egy periódusa 360 ° mechanikusan.
A Hall-jel egy periódusa 360 °elektromosan.
A felügyelet megszólal, ha a Hall-szenzorok a C/D sáv pótlásaként helytelen forgásiránnyal vannak csatlakoztatva vagy túl pontatlan jelet adnak.
A referencia-jelölővel ill. távolságkódolt jeladóknál a 2. referencia-jelölővel történt finom-szinkronizáció után a zavar többé nem lesz kiváltva, hanem az A33429 figyelmeztetés.
Zavar érték (r0949, decimális):
C/D sávnál érvényes:
Mért eltérés mechanikus szögként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak).
Hall-jelnél érvényes:
Mért eltérés elektromos szögként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak).

Segítség:: - C vagy D sáv nincs csatlakoztatva.
- A C/D sáv esetleges pótlására csatlakoztatott Hall-szenzor forgásirányát helyesen beállítani.
- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzéketlen elhelyezését ellenőrizni.
- Hall-szenzor beállítását megvizsgálni.

233130 <Hely megadás>Jeladó 3: nullajelző és durva-szinkronizáció helyzete helytelen

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: szögeltérés elektromos: %1, szög mechanikus: %2

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A pólushelyzet inicializálása után a C/D sávval, a Hall-jel vagy pólushelyzet-azonosítás a nulla-jelzőt a megengedett tartományon kívül érzékelte. Távolságkódolt jeladóknál a vizsgálat a 2. nullajelzőn áthaladás után lesz végrehajtva. A finomszinkronizáció nem lett végrehajtva.

Az inicializálásnál a C/D sávval (p0404) meg lesz vizsgálva, hogy a nullajelző mechanikusan a +/- 18 °-os tartományban van-e.

Az inicializálásnál a Hall-szenzorokkal (p0404) vagy pólushelyzet-azonosítással (p1982) meg lesz vizsgálva, hogy a nullajelző elektromosan a +/- 60 °-os tartományban van-e.

Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):

yyyyxxxx hex

yyyy: megállapított mechanikus nullajelző-pozíció (csak C/D sávnál használható).

xxxx: nullajelző eltérése az elvárt pozíciótól elektromos szögként.

Normálás: 32768 = 180 °

Segítség::
- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzéketlen elhelyezést ellenőrizni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- C/D sáv pótlására szolgáló Hall-szenzornál a csatlakozást ellenőrizni.
- C sáv vagy D sáv csatlakozását ellenőrizni.
- Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.

233131 <Hely megadás>Jeladó 3: növekményes/abszolút helyzet eltérése túl nagy

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: Abszolút-jeladó:

Az abszolút helyzet ciklikus olvasásánál túl nagy eltérés lett megállapítva a növekményes helyzethez képest. Az olvasott abszolút helyzet elvetésre kerül.

Határértékek az eltéréshez:

- EnDat-jeladó: A jeladó szolgáltatja és legalább 2 negyedet tesz ki (pl. EQI 1325 > 2 negyed, EON 1325 > 50 negyed).
- Más jeladóknál: 15 vonás = 60 negyed.

Növekményes jeladó:

A nulla-impulzuson áthaladásnál a növekményes helyzetben eltérés lett megállapítva.

Azonos távolságú nullajelzőknél érvényes

- Az első nullajelző áthaladás adja a vonatkozatási pontot a következő vizsgálatokhoz. A következő távolsága n-szeres távolságra kell legyenek az első nullajelzőtől.

Távolság-kódolt nullajelzőknél érvényes:

- Az első nullajelző-pár adja a vonatkozatási pontot a következő vizsgálatokhoz. A következő nullajelző-párok az elvárt távolságra kell legyenek az első nullajelző-pártól.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

Eltérés negyedekben (1 vonás = 4 negyed).

Segítség::
- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzéketlen elhelyezést ellenőrizni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.
- Kódtárcsa elpiszkolódását vagy erős mágneses mezőt a környezetben vizsgálni.
- Nullajelző-távolság paramétert illeszteni (p0425).
- Egy fordulatszám-küszöb feletti jelzésnél esetleg a szűrési időt csökkenteni (p0438).

233135 <Hely megadás>Jeladó 3: hiba a helyzet meghatározásánál (Singleturn)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)

Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A jeladó egy hibát ismert fel a helyzet meghatározásban (Singleturn) és egy állapot-/hibaszóban bitekkel állapot-információkat ad.

Ezen bitek egy része vezet e zavar kiváltásához. Más bitek állapot kijelzések. Az állapot-/hibaszó zavarértékben kerül kijelzésre.

Utalás a bit jelöléshez:

Az első jelölés az DRIVE-CLiQ jeladóra, a második az EnDat 2.2 jeladóra érvényes.

Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):

bit 0: F1 (Safety állapotkijelzés)

bit 1: F2 (Safety állapotkijelzés)

bit 2: foglalt (világítás)

bit 3: foglalt (jelamplitúdó)

bit 4: foglalt (pozícióérték)

bit 5: foglalt (túlfeszültség)

bit 6: foglalt (magas feszültség) / hardver hiba EnDat-táplálás (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 7: foglalt (túláram) / EnDat jeladó nem parkoló állapotban kihúzva (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 8: foglalt (elem) / EnDat táplálás túláram (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 9: foglalt / EnDat táplálás magas feszültség (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 11: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 12: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 13: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 14: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 15: belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 16: világítás (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 17: jel amplitúdó (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 18: Singleturn pozíció 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 19: túlfeszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 20: alacsony feszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 21: túláram (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 22: hőmérséklet túllépés (--> F3x405, x = 1, 2, 3)

bit 23: Singleturn pozíció 2 (Safety állapotkijelzés)

bit 24: Singleturn rendszer (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 26: Multiturn pozíció 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 27: Multiturn pozíció 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 28: Multiturn rendszer (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 30: Multiturn Overflow / Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 31: Multiturn elem (foglalt)

Segítség:: - Részletes hibaokot a zavar érték segítségével meghatározni.

- Esetleg jeladót cserélni.

Utalás:

Egy EnDat 2.2 jeladót nem szabad "Parkolás" állapotban kihúzni és bedugni.

Ha egy EnDat 2.2 jeladó nem "Parkolás" állapotban lett kihúzva, a jeladó bedugása után a hiba nyugtázásához egy POWER ON (ki-/bekapcsolás) szükséges.

233136 <Hely megadás>Jeladó 3: hiba a helyzet meghatározásánál (Multiturn)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)

Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A jeladó egy hibát ismert fel a helyzet meghatározásban (Multiturn) és egy állapot-/hibaszóban bitekkel állapot-információkat ad.

Ezen bitek egy része vezet e zavar kiváltásához. Más bitek állapot kijelzések. Az állapot-/hibaszó zavarértékben kerül kijelzésre.

Utalás a bit jelöléshez:

Az első jelölés az DRIVE-CLiQ jeladóra, a második az EnDat 2.2 jeladóra érvényes.

Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):

bit 0: F1 (Safety állapotkijelzés)

bit 1: F2 (Safety állapotkijelzés)

bit 2: foglalt (világítás)

bit 3: foglalt (jelamplitúdó)

bit 4: foglalt (pozícióérték)

bit 5: foglalt (túlfeszültség)

bit 6: foglalt (magas feszültség) / hardver hiba EnDat-táplálás (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 7: foglalt (túláram) / EnDat jeladó nem parkoló állapotban kihúzva (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 8: foglalt (elem) / EnDat táplálás túláram (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 9: foglalt / EnDat táplálás magas feszültség (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 11: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 12: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 13: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 14: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 15: belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 16: világítás (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 17: jel amplitúdó (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 18: Singleturn pozíció 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 19: túlfeszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 20: alacsony feszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 21: túláram (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 22: hőmérséklet túllépés (--> F3x405, x = 1, 2, 3)

bit 23: Singleturn pozíció 2 (Safety állapotkijelzés)

bit 24: Singleturn rendszer (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 26: Multiturn pozíció 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 27: Multiturn pozíció 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 28: Multiturn rendszer (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 30: Multiturn Overflow / Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 31: Multiturn elem (foglalt)

Segítség:: - Részletes hibaokot a zavar érték segítségével meghatározni.

- Esetleg jeladót cserélni.

Utalás:

Egy EnDat 2.2 jeladót nem szabad "Parkolás" állapotban kihúzni és bedugni.

Ha egy EnDat 2.2 jeladó nem "Parkolás" állapotban lett kihúzva, a jeladó bedugása után a hiba nyugtázásához egy POWER ON (ki-/bekapcsolás) szükséges.

233137 <Hely megadás>Jeladó 3: hiba a helyzet meghatározásánál (Singleturn)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)

Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A DRIVE-CLiQ jeladóban egy hiba lépett fel a helyzet meghatározásnál.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
yyxxxxxx hex: yy = jeladó változat, xxxxxx = hibaok bit-kódolása
---
yy = 8 hex (0000 1000 bin) esetén érvényes:
Bit 1: jel felügyelet (sin/cos).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 1. hiba.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 2. hiba.
Bit 16: LED felügyelet iC-LG (Opto-ASIC).
Bit 17: Hiba helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 18: Egy-lépésűség felügyelet Singleturn Safety csatornától.
Bit 19: ECRC, Hiba a konfigurációban a Safety csatornában.
Bit 23: Hőmérséklet a határértéken kívül.
---
yy = 11 (0000 1011 bin) esetén érvényes:
Bit 0: helyzet-szó 1 eltérés a fordulat számláló és a szoftver számláló között (XC_ERR).
Bit 1: helyzet-szó 1 növekményes jelek sáv hiba (LIS_ERR).
Bit 2: helyzet-szó 1 hiba a növekményes sáv jelek és az abszolút érték közötti kiegyenlítésnél (ST_ERR).
Bit 3: Maximális megengedett hőmérséklet túllépve (TEMP_ERR).
Bit 4: Túlfeszültség az áramellátásban (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Túláram az áramellátásban(MON_OVR_CUR).
Bit 6: Alacsony feszültség az áramellátásban (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Hiba a fordulat számlálóban (MT_ERR).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) hiba helyzet-szó 1.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző) hiba helyzet-szó 2.
Bit 11: helyzet-szó 1 állapot bit: Singleturn pozíció OK (ADC_ready).
Bit 12: helyzet-szó 1 állapot bit: fordulat számláló OK (MT_ready).
Bit 13: helyzet-szó 1 tároló hiba (MEM_ERR).
Bit 14: helyzet-szó 1 hiba az abszolút pozícióban (MLS_ERR).
Bit 15: helyzet-szó 1 LED hiba, hiba a megvilágító egységben (LED_ERR).
Bit 18: helyzet-szó 2 hiba a növekményes sáv jelek és az abszolút érték közötti kiegyenlítésnél(ST_ERR).
Bit 21: helyzet-szó 2 tároló hiba (MEM_ERR).
Bit 22: helyzet-szó 2 hiba az abszolút pozícióban (MLS_ERR).
Bit 23: helyzet-szó 2 LED hiba, hiba a megvilágító egységben (LED_ERR).
---
yy = 12 (0000 1100 bin) esetén érvényes:
Bit 8: Jeladó hiba.
Bit 10: Hiba a belső pozíció adatok átvitelénél.
---
yy = 14 (0000 1110 bin) esetén érvényes:
Bit 0: helyzet-szó 1 hőmérséklet a határértéken kívül.
Bit 1: helyzet-szó 1 hiba a helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 2: helyzet-szó 1 FPGA hiba.
Bit 3: helyzet-szó 1 sebesség hiba.
Bit 4: helyzet-szó 1 kommunikációs hiba a FPGA-k között/hiba a növekményes jelben.
Bit 5: helyzet-szó 1 Timeout abszolút érték/hiba a helyzet meghatározásnál (Singleturn).
Bit 6: helyzet-szó 1 belső hardver hiba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: helyzet-szó 1 belső hiba (FPGA kommunikáció/FPGA paraméterezés/ön-teszt/szoftver).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelzés) hiba helyzet-szó 1.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelzés) hiba helyzet-szó 2.
Bit 16: helyzet-szó 2 hőmérséklet a határértéken kívül.
Bit 17: helyzet-szó 2 hiba a helyzet meghatározásnál (Multiturn).

Bit 18: helyzet-szó 2 FPGA hiba.
Bit 19: helyzet-szó 2 sebesség hiba.
Bit 20: helyzet-szó 2 kommunikációs hiba a FPGA-k között.
Bit 21: helyzet-szó 2 hiba a helyzet meghatározásnál (Singleturn).
Bit 22: helyzet-szó 2 belső hardver hiba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: helyzet-szó 2 belső hiba (ön-teszt/szoftver).

Utalás:
Az itt nem leírt jeladó változatoknál forduljon a jeladó gyártójához közelebbi információkért a bit-kódolásról.

Segítség:: - Részletes hibaokot a zavar érték segítségével meghatározni.
- Esetleg DRIVE-CLiQ jeladót kicserélni.

233138 <Hely megadás>Jeladó 3: hiba a helyzet meghatározásánál (Multiturn)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1 bin
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A DRIVE-CLiQ jeladóban egy hiba lépett fel a helyzet meghatározásnál.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
yyxxxxxx hex: yy = jeladó változat, xxxxxx = hibaok bit-kódolása
---
yy = 8 hex (0000 1000 bin) esetén érvényes:
Bit 1: jel felügyelet (sin/cos).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 1. hiba.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 2. hiba.
Bit 16: LED felügyelet iC-LG (Opto-ASIC).
Bit 17: Hiba helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 19: ECRC, Hiba a konfigurációban a Safety csatornában.
Bit 23: Hőmérséklet a határértéken kívül.
---
yy = 11 (0000 1011 bin) esetén érvényes:
Bit 0: helyzet-szó 1 eltérés a fordulat számláló és a szoftver számláló között (XC_ERR).
Bit 1: helyzet-szó 1 növekményes jelek sáv hiba (LIS_ERR).
Bit 2: helyzet-szó 1 hiba a növekményes sáv jelek és az abszolút érték közötti kiegyenlítésnél (ST_ERR).
Bit 3: Maximális megengedett hőmérséklet túllépve (TEMP_ERR).
Bit 4: Túlfeszültség az áramellátásban (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Túláram az áramellátásban(MON_OVR_CUR).
Bit 6: Alacsony feszültség az áramellátásban (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Hiba a fordulat számlálóban (MT_ERR).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) hiba helyzet-szó 1.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző) hiba helyzet-szó 2.
Bit 11: helyzet-szó 1 állapot bit: Singleturn pozíció OK (ADC_ready).
Bit 12: helyzet-szó 1 állapot bit: fordulat számláló OK (MT_ready).
Bit 13: helyzet-szó 1 tároló hiba (MEM_ERR).
Bit 14: helyzet-szó 1 hiba az abszolút pozícióban (MLS_ERR).
Bit 15: helyzet-szó 1 LED hiba, hiba a megvilágító egységben (LED_ERR).
Bit 18: helyzet-szó 2 hiba a növekményes sáv jelek és az abszolút érték közötti kiegyenlítésnél(ST_ERR).
Bit 21: helyzet-szó 2 tároló hiba (MEM_ERR).
Bit 22: helyzet-szó 2 hiba az abszolút pozícióban (MLS_ERR).
Bit 23: helyzet-szó 2 LED hiba, hiba a megvilágító egységben (LED_ERR).
---
yy = 14 (0000 1110 bin) esetén érvényes:
Bit 0: helyzet-szó 1 hőmérséklet a határértéken kívül.
Bit 1: helyzet-szó 1 hiba a helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 2: helyzet-szó 1 FPGA hiba.
Bit 3: helyzet-szó 1 sebesség hiba.
Bit 4: helyzet-szó 1 kommunikációs hiba a FPGA-k között/hiba a növekményes jelben.
Bit 5: helyzet-szó 1 Timeout abszolút érték/hiba a helyzet meghatározásnál (Singleturn).
Bit 6: helyzet-szó 1 belső hardver hiba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: helyzet-szó 1 belső hiba (FPGA kommunikáció/FPGA paraméterezés/ön-teszt/szoftver).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelzés) hiba helyzet-szó 1.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelzés) hiba helyzet-szó 2.
Bit 16: helyzet-szó 2 hőmérséklet a határértéken kívül.
Bit 17: helyzet-szó 2 hiba a helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 18: helyzet-szó 2 FPGA hiba.
Bit 19: helyzet-szó 2 sebesség hiba.
Bit 20: helyzet-szó 2 kommunikációs hiba a FPGA-k között.
Bit 21: helyzet-szó 2 hiba a helyzet meghatározásnál (Singleturn).
Bit 22: helyzet-szó 2 belső hardver hiba (Clock/Power Monitor IC/Power).

Bit 23: helyzet-szó 2 belső hiba (ön-teszt/szoftver).

Utalás:
Az itt nem leírt jeladó változatoknál forduljon a jeladó gyártójához közelebbi információkért a bit-kódolásról.

Segítség:: - Részletes hibaokot a zavar érték segítségével meghatározni.
- Esetleg DRIVE-CLiQ jeladót kicserélni.

233142 <Hely megadás>Jeladó 3: telepfeszültség hiba

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A jeladó a Multiturn információk mentéséhez kikapcsolt állapotban egy telepet használ. A telepfeszültség már nem elegendő a Multiturn információk további tárolásához.
Segítség:: Telepet cserélni.

233150 <Hely megadás>Jeladó 3: inicializálás nem sikerült

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
Ok:: A jeladónak a p0404-ben kiválasztott funkciói egyikét nem lehet végrehajtani.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
A jeladó zavart funkcionalitása.
A bitek kiosztása megfelel a p0404-nek (pl. bit 5 beállítva: C/D sáv hiba).
Segítség:: - p0404 megfelelő beállítását megvizsgálni.
- Az alkalmazott jeladótípust (növekményes/abszolút) és SMCxx-nél jeladókábelt megvizsgálni.
- Esetleg további hibajelzéseket figyelembe venni, amelyek a zavart részletesen leírják.

233151 <Hely megadás>Jeladó 3: jeladó fordulatszáma az inicializáláshoz túl magas.

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
Ok:: A jeladó fordulatszáma a Sensor modul inicializálása közben túl magas.
Segítség:: A jeladó fordulatszámát az inicializálás közben megfelelően csökkenteni.
Adott esetben a felügyeletet kikapcsolni (p0437.29).
Lásd még: p0437

233152 <Hely megadás>Jeladó 3: Maximális jel-frekvencia (A/B sáv) túllépve

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A jeladó kiértékelés maximális jel-frekvenciája túl lett lépve.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Aktuális bemeneti frekvencia Hz-ben.
Lásd még: p0408
Segítség:: - Fordulatszámot csökkenteni.
- Kevesebb vonásszámú (p0408) jeladót használni.

233153 <Hely megadás>Jeladó 3: azonosítás nem sikerült

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Jeladó azonosításnál (várakozva) p0400 = 10100-zal egy hiba lépett fel.
A csatlakoztatott jeladót nem lehetett azonosítani.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
Bit 0: adathossz hibás.
Lásd még: p0400
Segítség:: Jeladót adatlap szerint kézzel konfigurálni,

233160 <Hely megadás>Jeladó 3: Analóg érzékelő A csatorna kiesett

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: KI1 (NINCS)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
Ok:: Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
2: Bemeneti feszültség a p4673-ban beállított mérési tartományon kívül.
3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).
Segítség:: Zavar érték = 1-hez:
- Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
Zavar érték = 2-höz:
- Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4673).
Zavar érték = 3-hoz:
- Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

233161 <Hely megadás>Jeladó 3: Analóg érzékelő B csatorna kiesett

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: KI1 (NINCS)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
Ok:: Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
2: Bemeneti feszültség a p4675-ban beállított mérési tartományon kívül.
3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).

Segítség:: Zavar érték = 1-hez:
- Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.

Zavar érték = 2-höz:
- Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4675).

Zavar érték = 3-hoz:
- Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

233163 <Hely megadás>Jeladó 3: analóg érzékelő helyzetérték túllépi a határértéket

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: KI1 (NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A helyzetérték túllépte a -0.5 ... +0.5 megengedett tartományt.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: LVDT érzékelő helyzetérték.
2: jeladó jelleggörbe helyzetérték.

Segítség:: Zavar érték = 1-hez:
- LVDT áttételi viszonyt megvizsgálni (p4678).
- Referenciajel csatlakozását a B sávon megvizsgálni.

Zavar érték = 2-höz:
- Jelleggörbe együtthatóit megvizsgálni (p4663 ... p4666).

233400 <Hely megadás>Jeladó 3: Nulla-jelölő távolság hibás (figyelmeztetési küszöb túllépve)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A mért nulla-jelölő távolság nem felel meg a paraméterezett nulla-jelölő távolságnak.
A távolság-kódolt jeladóknál a nulla-jelölő távolság a párosan felismert nulla-jelölőkből lesz megállapítva. Ebből adódik, hogy egy hiányzó nulla-jelölő a pár-képzéstől függően nem vezet zavarhoz és nincs hatása a rendszerre sem.
A nulla-jelölő felügyelet nulla-jelölő távolsága a p0425-ben (forgó jeladó) ill. a p0424-ben (lineáris jeladó) lesz beállítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Az utoljára mért nulla-jelölő távolság növekményekben (4 növekmény = 1 jeladó-vonás).
Az előjel megadja a mozgási irányt a nulla-jelölő távolság megmérésénél.

Segítség::
- Jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzéketlen elhelyezését megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladó típusát megvizsgálni (azonos távolságú nulla-jelzős jeladó).
- A nulla-jelző távolág paramétert illeszteni (p0424, p0425).
- Jeladót vagy jeladó-kábelt kicserélni.

233401 <Hely megadás>Jeladó 3: Nulla-jelölő kiesett (figyelmeztetési küszöb túllépve)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A 1.5-szörös paraméterezett nulla-jelölő távolság egy nulla-jelölő felismerése nélkül túl lett lépve.
A nulla-jelölő felügyelet nulla-jelölő távolsága a p0425-ben (forgó jeladó) ill. a p0424-ben (lineáris jeladó) lesz beállítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A növekmények száma POWER ON után vagy az utoljára mért nulla-jelölő óta (4 növekmény = 1 jeladó-vonás).

Segítség:: - A jeladók elhelyezését elektromos zavarérzéketlenségre megvizsgálni.
- Csatlakozásokat megvizsgálni.
- Jeladó-típust megvizsgálni (jeladó azonos-távolságú nullajelzőkkel).
- Nullajelző-távolság paramétert (p0425) illeszteni.
- Jeladót ill. jeladókábelt cserélni.

233405 <Hely megadás>Jeladó 3: hőmérséklet a jeladó-kiértékelésben túllépve

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hőmérséklet: [0.1 fok C] %1, hőmérséklet érzékelő száma: %2
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A jeladó vagy a jeladó-kiértékelés elektronikájánál egy nem megengedett magas hőmérséklet lett felismerve.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyxxxx hex: yy = hőmérséklet érzékelő száma, xxxx = mért modul-hőmérséklet [0.1 °C]-ban.
Segítség:: A motor DRIVE-CLiQ csatlakozásánál a hőmérsékletet csökkenteni.

233407 <Hely megadás>Jeladó 3: Funkció határ elérve

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A jeladó elérte a működési határát. Ajánlatos egy szerviz.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: növekményes jelek
3: abszolút sáv
4: kód-csatlakozó
Segítség:: Szervizt elvégezni. Esetleg jeladót cserélni.
Utalás:
Egy jeladó aktuális funkció-tartalékát az r4651-gyel lehet kijelezni.
Lásd még: p4650, r4651

233410 <Hely megadás>Jeladó 3: kommunikáció hibás (jeladó és Sensor Module)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1 bin
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS

Ok:: A soros kommunikációs-protokoll átvitel a jeladó és a kiértékelő-modul között hibás.
Zavar érték (r2124, bináris értelmezés):
bit 0: Vészjelzés a pozíció-protokollban.
bit 1: Helytelen nyugalmi szint az adatvezetéken.
bit 2: Jeladó nem válaszol (nem ad start-bitet 50 ms-on belül).
bit 3: CRC-hiba: ellenőrzőösszeg a jeladó protokollban nem illik az adatokhoz.
bit 4: Jeladó nyugtázás hibás: A jeladó a feladatot helytelenül értelmezte vagy nem tudja végrehajtani.
bit 5: Belső hiba a soros illesztő-programban: Egy nem megengedett módus-parancs lett igényelve.
bit 6: Timeout ciklikus olvasásnál.
bit 8: Protokoll túl hosszú (pl. > 64 bit).
bit 9: Vevőpuffer túlcsordulás.
bit 10: Frame-hiba dupla olvasásánál.
bit 11: Paritás-hiba.
bit 12: Adatvezeték szintje a monoflop-idő alatt hibás.

Segítség:: - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzéketlen elhelyezést ellenőrizni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót cserélni

233411 <Hely megadás>Jeladó 3: Jeladó belső figyelmeztetést jelez (részlet információ)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin, kiegészítő információ: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az abszolútérték jeladó hibaszó beállított hibabiteket tartalmaz.
Figyelmeztetési érték (r2124. bináris értelmezés):
yyyyxxxx hex: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = hibaok
yyyy = 0:
bit 0: Frekvencia túllépve (fordulatszám túl magas).
bit 1: Hőmérséklet túllépve.
bit 2: Világítás szabályozás-tartalék túllépve.
bit 3: Elem kisült.
bit 4: Referenciapont túlhaladva.
yyyy = 1:
bit 0: Jel-amplitúdó a szabályzó-tartományon kívül.
bit 1: Multiturn interfész hiba.
bit 2: belső adat-hiba (Singleturn/Multiturn nem egy-lépéses).
bit 3: EEPROM interfész hiba.
bit 4: SAR átalakító hiba.
bit 5: Hiba a regiszter átvitelnél.
bit 6: Belső hiba a hiba lábon felismerve (nErr).
bit 7: Hőmérséklet küszöb alul- ill. túllépve.

Segítség:: Jeladót cserélni.

233412 <Hely megadás>Jeladó 3: Jeladó belső figyelmeztetést jelez

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A jeladó a soros protokollal egy figyelmeztetést jelez.
Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
bit 0: zavar-bit a pozíció-protokollban
bit 1: figyelmeztetés-bit a pozíció-protokollban

Segítség::
- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás) az összes komponensre
- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzéketlen elhelyezését megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót kicserélni.

233414 <Hely megadás>Jeladó 3: C vagy D sáv jelszint a tűrésen kívül

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: C-sáv: %1, D-sáv: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A jeladó C vagy D sáv (C^2 + D^2) jelszintje vagy Hall jel nincs a tűréssávban.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex:
yyyy = D sáv jelszintje (16 bit előjellel)
xxxx = C sáv jelszintje (16 bit előjellel).
Névlegesen a jeladó jelszinteknek a 375 mV - 600 mV sávban kell lenni (500 mV -25/+20 %).
A kiváltó-küszöbökértékek < 230 mV (jeladó frekvenciamenetét figyelembe venni) vagy > 750 mV .
Egy 500 mV-os jelszint az 5333 hex = 21299 dec. számértéknek felel meg.
Utalás:
Ha az amplitúdó nincs a tűréssávban, nem lehet azt felhasználni a kezdőpozíció inicializálásához.

Segítség::
- A jel-kábelek elektromosan zavar-érzéketlen elhelyezését megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót vagy jeladó-vezetéket cserélni.
- Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).
- Hall-szenzor dobozt megvizsgálni.

233415 <Hely megadás>Jeladó 3: A vagy B sáv jelszint tűrésen kívül (figyelmeztetés)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: amplitúdó: %1, szög: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A jeladó (gyök A^2 + B^2) jelszintje túllépi a megengedett tűrést.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = szög
xxxx = amplitúdó, azaz gyök A^2 + B^2 (16 bit előjellel).
Névlegesen a jeladó jelszinteknek a 375 ... 600 mV tartományban kell lenni (500 mV -25/+20 %).
A hatásküszöb < 230 mV (jeladó frekvenciamentét figyelembe venni).
Egy 500 mV-os jelszint az 299A hex = 10650 dec. számértéknek felel meg.
A 0 - FFFF hex szög megfelel a finomhelyzet 0 -360 fokának. A nulla fok a B sáv negatív null-átmeneténél van.
Utalás a resolver Sensor modulhoz (pl. SMC10):
Névlegesen a jelszinteknek 2900 mV-nál (2.0 Veff) vannak. A hatásküszöb < 1414 mV (1.0 Veff).
Egy 2900 mV-os jelszint a 3333 hex = 13107 dec. számértéknek felel meg.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem egyidejűek a Sensor Modul hardver hiba kiváltásával.

Segítség:: - Fordulatszám-tartományt megvizsgálni, a mérő-berendezés frekvencia-menete (amplitúdó-menet) nem felel meg a fordulatszám-tartománynak.
- A jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzéketlen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.
- Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).
- A kódtárcsa elpiszkolódásánál vagy a világítás öregedésénél a jeladót kicserélni.

233418 <Hely megadás>Jeladó 3: fordulatszám változás nem hihető (figyelmeztetés)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Egy HTL/TTL-jeladónál a fordulatszám változása két letapogatási ciklus között túllépte a p0492 paraméter fele értékét.
Az adott esetben megállapított fordulatszám-valósérték változása az áramszabályzó letapogatási idejében lesz felügyelve.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Lásd még: p0492
Segítség:: - Tacho-vezetéket szakadásra megvizsgálni.
- Tacho-árnyékolás földelését megvizsgálni.
- p0492 beállítását esetleg megnövelni.

233419 <Hely megadás>Jeladó 3: A vagy B sáv tűrésen kívül

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Az A vagy B sáv amplitúdó-/fázis-/offset-korrekció a határon van.
amplitúdóhiba-korrekció: amplitúdó B / amplitúdó A = 0.78 ... 1.27
Fázis: < 84 fok vagy >96 fok
SMC20: offset-korrekció: +/-140 mV
SMC10: offset-korrekció: +/-650 mV
Figyelmeztetési érték (r2124. hexadecimális értelmezés):
xxxx1: B sáv offset-korrekció minimum
xxxx2: B sáv offset-korrekció maximum
xxx1x: A sáv offset-korrekció minimum
xxx2x: A sáv offset-korrekció maximum
xx1xx: B/A sáv amplitúdó-korrekció minimum
xx2xx: B/A sáv amplitúdó-korrekció maximum
x1xxx: fázishiba-korrekció minimum
x2xxx: fázishiba-korrekció maximum
1xxxx: térbeli korrekció minimum
2xxxx: térbeli korrekció maximum
Segítség:: - Mechanikus beépítési tűrést nem csapágyazott jeladóknál megvizsgálni (pl. fogaskerék jeladók).
- Csatlakozásokat megvizsgálni (az átmeneti ellenállásokat is).
- Jeladó jeleket megvizsgálni.
- Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.

233421 <Hely megadás>Jeladó 3: Megállapított kommutáció helyzet hibás (figyelmeztetés)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A kommutáció helyzet valósérték mérésnél egy hiba lett felismerve.

Zavar érték (r2124, decimális értelmezés):

3: A soros protokoll abszolút pozíciója és az A/B sáv egy fél jeladó-vonással eltérnek. Az abszolút pozíciónak abban a negyedben kell legyen a nulla-helyzete, ahol mindkét sáv negatív, Hiba esetén a helyzet egy jeladó-vonással hibás lehet.

Segítség:: Zavar érték = 3-hoz:

- Szabványos jeladónál kábellel esetleg a gyártóval felvenni a kapcsolatot.

- A sávok hozzárendelését a sorosan átvitt pozícióértékhez biztosítani. Ehhez mindkét sávot invertálva a csatlakoztatni a Sensor Module-ra (A-t A*-gal és B-t B*gal felcserélni) ill. egy programozható jeladónál a pozíció nullapont-offsetet ellenőrizni.

233422 <Hely megadás>Jeladó 3: Négyszögjeladó impulzusszám tűréssávon kívül

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A mért nullajelző-távolság nem felel meg a paraméterezett nullajelző-távolságnak.

Aktivált négyszögjeladó impulzusszám korrekciónál és átparaméterezett 31131 hibánál akkor jön ez a figyelmeztetés, ha az akkumulátor a p4683 vagy p4684-nél nagyobb értéket tartalmaz.

A nullajelző távolság a nullajelző felügyelethez a p0425-ben (forgó jeladó) van beállítva.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

Akkumulált differencia-impulzusok jeladó-vonásokban.

Segítség:: - Jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzéketlen elhelyezését megvizsgálni.

- Csatlakozókat megvizsgálni.

- Jeladó típusát megvizsgálni (azonos távolságú nulla-jelzős jeladó).

- A nulla-jelző távolág paramétert illeszteni (p0424, p0425).

- Jeladót vagy jeladó-kábelt kicserélni.

233429 <Hely megadás>Jeladó 3: Hall-szenzor/C/D sáv helyzet-eltérése az A/B sávhoz túl nagy

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A C/D sáv hibája nagyobb, mint +/-15 ° mechanikusan vagy +/-60 ° elektromosan ill. a hiba Hall-jeleknél nagyobb, mint +/-60 ° elektromosan.

A C/D sáv egy periódusa 360 ° mechanikusan.

A Hall-jel egy periódusa 360 °elektromosan.

A felügyelet megszólal, ha a Hall-szenzorok a C/D sáv pótlásaként helytelen forgásiránnyal vannak csatlakoztatva vagy túl pontatlan jelet adnak.

Zavar érték (r2124, decimális értelmezés):

C/D sávnál érvényes:

Mért eltérés mechanikus szögként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak).

Hall-jeleknél érvényes:

Mért eltérés elektromos szögként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak).

Segítség:: - C vagy D sáv nincs csatlakoztatva.

- A C/D sáv esetleges pótlására csatlakoztatott Hall-szenzor forgásirányát helyesen beállítani.

- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzéketlen elhelyezését ellenőrizni.

- Hall-szenzor beállítását megvizsgálni.

233431 <Hely megadás>Jeladó 3: növekményes/abszolút helyzet eltérése túl nagy (figyelmeztetés)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A nulla-impulzuson áthaladásnál eltérés lett megállapítva a növekményes helyzetben.

Azonos távolságú nullajelzőknél érvényes:

- Az első nullajelzőn áthaladás adja a vonatkoztatási értéket a következő vizsgálatokhoz. A következő nullajelzők -szeres távolságra kell legyenek az alsó nullajelzőre vonatkoztatva.

Távolság-kódolt nullajelzőknél érvényes:

- Az első nullajelző adja a vonatkoztatási pontot a következő vizsgálatokhoz. A további nullajelző-párok az elvárt távolságra kell legyenek az első nullajelző-pártól.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

Eltérés negyedekben (1 vonás = 4 negyed).

Segítség::
- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzéketlen elhelyezést ellenőrizni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.
- Kódtárcsa elpiszkolódását vagy erős mágneses mezőt megszűntetni.

233432 <Hely megadás>Jeladó 3: rotorhelyzet-adaptáció korrigált eltérés

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az A/B sávnál elvesztek impulzusok vagy túl sok lett számolva. Ezen impulzusok korrekciója fut éppen.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

A nullajelző távolságok utoljára mért eltérése (4 növekmény = 1 jeladó-vonás).

Az előjel mutatja a mozgási irányt a nullajelző távolság mérésénél.

Segítség::
- Kábelek elektromosan zavarérzéketlen elhelyezését megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.
- Jeladó-frekvenciát megvizsgálni.
- Nullajelző-távolság paraméterét (p0424, p0425) illeszteni.

233442 <Hely megadás>Jeladó 3: Telepfeszültség figyelmeztetési küszöb elérve

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A jeladó a Multiturn információk mentéséhez kikapcsolt állapotban egy telepet használ. A telepfeszültség további csökkenésénél a Multiturn információkat már nem lehet pufferelni.

Segítség:: Telepet cserélni.

233443 <Hely megadás>Jeladó 3: C/D sáv jelszint tűrésen kívül (figyelmeztetés)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az unipoláris szint (CP/CN vagy DP/DN) a jeladó 3-nél a megengedett tűrésen kívül van.
Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
bit 0 = 1: CP vagy CN a tűrésen kívül van
bit 16 = 1: DP vagy DN a tűrésen kívül van
Névlegesen az unipoláris jeladó jelszintje névlegesen a 2500 mV +/- 500 mV tartományban kell legyen.
A kiváltási küszöb viszont < 1700 mV és > 3300 mV.
Utalás:
A jelszint kiértékelése csak a következő feltételek teljesülése esetén lesz végrehajtva:
- Sensor Modul tulajdonságok vannak (r0459.31 = 1).
- Felügyelet aktiválva (p0437.31 = 1).

Segítség:: - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzéketlen elhelyezést és árnyékolást ellenőrizni.
- Csatlakozókat és érintkezőket megvizsgálni.
- C/D sávok helyesen vannak csatlakoztatva (CP és CN ill. DP és DN jelvezetékek felcserélve)?
- Jeladó-kábelt cserélni.

233460 <Hely megadás>Jeladó 3: Analóg érzékelő A csatorna kiesett

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
2: Bemeneti feszültség a p4673-ban beállított mérési tartományon kívül.
3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).

Segítség:: Zavar érték = 1-hez:
- Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
Figyelmeztetési érték = 2-höz:
- Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4673).
Figyelmeztetési érték = 3-hoz:
- Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

233461 <Hely megadás>Jeladó 3: Analóg érzékelő B csatorna kiesett

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
2: Bemeneti feszültség a p4675-ban beállított mérési tartományon kívül.
3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).

Segítség:: Zavar érték = 1-hez:
- Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
Figyelmeztetési érték = 2-höz:
- Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4675).
Figyelmeztetési érték = 3-hoz:
- Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

233462 <Hely megadás>Jeladó 3: Analóg érzékelő, nincs aktív csatorna

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Analóg érzékelőnél a csatorna A és a csatorna B nincs aktiválva.
Segítség:: - Csatorna A és/vagy csatorna B aktiválása (p4670).
- Jeladó konfigurációt megvizsgálni (p0404.17).
Lásd még: p4670

233463 <Hely megadás>Jeladó 3: analóg érzékelő helyzetérték túllépi a határértéket

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A helyzetérték túllépte a -0.5 ... +0.5 megengedett tartományt.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: LVDT érzékelő helyzetérték.
2: jeladó jelleggörbe helyzetérték.
Segítség:: Figyelmeztetési érték = 1-hez:
- LCDT áttételi viszonyt megvizsgálni (p4678).
- Referencia-jel csatlakozását a B sávon megvizsgálni.
Figyelmeztetési érték = 2-höz:
- Jelleggörbe együtthatókat megvizsgálni (p4663 ... p4666).

233470 <Hely megadás>Jeladó 3: Jeladó belső hibát jelez (X521.7)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Sensor Module Cabinet 30-nál (SMC30) a X521.7 kapcson 0-jellel a jeladó elpiszkolódása van jelezve.
Segítség:: - Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladókábelt cserélni.

233500 <Hely megadás>Jeladó 3: Helyzetkövetés mozgási tartomány túllépve

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A hajtás/jeladó a beállított lineáris tengelynél modulo-korrekció nélkül túllépte a maximálisan lehetséges mozgási tartományt. Az érték a p0412-ben olvasható és motorfordulatok számaként értelmezendő.
p0411.0 = 1-nél a maximális mozgástartomány a lineáris tengelynél a p0421 64 szerese (+/- 32-szerese) kell legyen.
p0411.3 = 1-nél a maximális mozgástartomány a lineáris tengelynél a lehető legnagyobb értékre van beállítva és értéke +/- p0412/2 (egész fordulatokra kerekítve). A lehető legnagyobb érték a vonásszámtól (p0408) és a finomfelbontástól (p0419) függ.
Segítség:: A zavart a következők szerint elhárítani:
- Jeladó-üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4).
- Pozíció helyzet-követést visszavenni (p0411.2 = 1).
- Jeladó-üzembehelyezés kiválasztást megszüntetni (p0010 = 0).
Ezután a zavart nyugtázni és az abszolútérték-jeladó beállítását elvégezni.

233501 <Hely megadás>Jeladó 3: Helyzetkövetés jeladó-pozíció tűrésablakon kívül

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A hajtás/jeladó kikapcsolt állapotban a tűrés-ablakban beállítottnál többet elmozdult. A mechanika és a jeladó közötti kapcsolat esetleg már nem áll fenn.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Eltérés az utolsó jeladó-pozíciótól abszolútérték növekményekben.
Az előjel a mozgás irányát mutatja.
Utalás:
A talált eltérés az r0477-ben is ki lesz jelezve.
Lásd még: p0413, r0477
Segítség:: A helyzet-követés törlése a következő:
- Jeladó üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4).
- Pozíció helyzet-követést törölni (p0411.2 = 1).
- Jeladó üzembehelyezést kikapcsolni (p0010 = 0).

Ezután a zavart nyugtázni kell és esetleg az abszolútérték-jeladót be kell állítani (p2507).
Lásd még: p0010

233502 <Hely megadás>Jeladó 3: Jeladó mérő-hajtóművel érvényes jel nélkül

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI1 (KI2, KI3)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A jeladó mérő-hajtóművel már nem ad érvényes jeleket.
Segítség:: Biztosítani, hogy az összes üzemelő jeladó mérő-hajtóművel érvényes valósértékeket adjon.

233503 <Hely megadás>Jeladó 3: helyzet-követését nem lehet visszaállítani

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A mérő-hajtómű helyzet-követését nem lehet visszaállítani.
Segítség:: A zavart a következők szerint elhárítani:
- Jeladó-üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4).
- Pozíció helyzet-követést visszavenni (p0411.2 = 1).
- Jeladó-üzembehelyezés kiválasztást megszüntetni (p0010 = 0).

Ezután a zavart nyugtázni és az abszolútérték-jeladó beállítását elvégezni.

233700 <Hely megadás>Jeladó 3: hatásosság-teszt nem az elvárt értéket adja

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1 bin
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A DRIVE-CLiQ jeladó hibaszóban hibabitek állnak fenn.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
bit x = 1: hatásosság vizsgálat x nem sikerült
Segítség:: Jeladót cserélni.

233800 <Hely megadás>Jeladó 3: gyűjtő-jelentés

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A motor-jeladó legalább egy hibát felismert.
Segítség:: További aktuális fennálló jelentések kiértékelését végrehajtani.

233801 <Hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ: életjel hiányzik

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: - Szekrény felépítést és kábel elhelyezést elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Érintett komponenseket kicserélni.

233802 <Hely megadás>Jeladó 3: időszelet-túllépés

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Jeladó 3-nél időszelet-túllépés történt.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yx hex: y = érintett funkció (Siemens belső hiba-diagnózis), x = érintett időszelet
x = 9:
Gyors (áramszabályzó-ütem) időszelet időszelet-túllépés
x = A:
Közepes időszelet időszelet-túllépés
x = C:
Lassú időszelet időszelet-túllépés
x = 3E7:
Timeout a SYNO-ra várásnál (pl. nem várt visszaesés az aciklikus üzembe).
Segítség:: Áramszabályzó letapogatási időt növelni.
Utalás:
Áramszabályzó letapogatási ütem = 31.25 µs esetén egy SMx20-at használni a 6SL3055-0AA00-5xA3 cikkszámmal.

233804 <Hely megadás>Jeladó 3: Sensor Module ellenőrzőösszeg-hiba

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: POWER ON (AZONNAL)
Ok:: A Sensor modul programtárolójának kiolvasásánál egy ellenőrzőösszeg-hiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex
yyyy: érintett tároló-tartomány
xxxx: eltérés a POWER ON ellenőrzőösszege és az aktuális ellenőrzőösszeg között
Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Firmware-t újabb verzióra frissíteni (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
- Megvizsgálni, hogy a megengedett környezeti hőmérséklet a komponensekre be van-e tartva.
- Sensor Modult cserélni

233805 <Hely megadás>Jeladó 3: EEPROM ellenőrzőösszeg hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Belső adatok az EEPROM-ban megsérültek.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
01: EEPROM-hozzáférés hibás.
02: Blokkok száma az EEPROM-ban túl nagy.
Segítség:: Modult cserélni.

233806 <Hely megadás>Jeladó 3: inicializálás nem sikerült

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A jeladó inicializálása nem sikerült.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0, 1: A jeladó inicializálása forgó motornál nem sikerült (eltérés durva és finom helyzettől jeladóvonások/4).
bit 2: Középfeszültség illesztés A sávra nem sikerült.
bit 3: Középfeszültség illesztés B sávra nem sikerült.
bit 4: Középfeszültség illesztés gyorsulás bemenetre nem sikerült.
bit 5: Középfeszültség illesztés Safety A sávra nem sikerült.
bit 6: Középfeszültség illesztés Safety B sávra nem sikerült.
bit 7: Középfeszültség illesztés C sávra nem sikerült.
bit 8: Középfeszültség illesztés D sávra nem sikerült.
bit 9: Középfeszültség illesztés R sávra nem sikerült.
bit 10: Középfeszültségek eltérése A és B között túl nagy (> 0.5 V).
bit 11: Középfeszültségek eltérése C és D között túl nagy (> 0.5 V).
bit 12: Középfeszültségek eltérése Safety A és Safety B között túl nagy (> 0.5 V).
bit 13: Középfeszültségek eltérése A és Safety B között túl nagy (> 0.5 V).
bit 14: Középfeszültségek eltérése B és Safety A között túl nagy (> 0.5 V).
bit 15: Megállapított középfeszültségek alapeltérése túl nagy (> 0.3 V).
bit 16: Belső hiba - hiba egy regiszter olvasásánál (CAFE).
bit 17: Belső hiba - hiba egy regiszter írásánál (CAFE).
bit 18: Belső hiba - középfeszültség illesztés nincs.
bit 19: Belső hiba - hibás ADC hozzáférés.
bit 20: Belső hiba - nincs nullátmenet.
Bit 28: Hiba az EnDat 2.2 mérőkészülék inicializálása közben.
Bit 29: Hiba az adatok kiolvasásánál az EnDat 2.2 mérőkészülékből.
Bit 30: EnDat 2.2 mérőkészülék EEPROM ellenőrzőösszeg hibás.
Bit 31: EnDat 2.2 mérőkészülék adatok nem konzisztensek.
Utalás:
Bit 0, 1: 6SL3055-0AA00-5*A0-ig
Bit 2 ... 20: 6SL3055-0AA00-5*A1-tól

Segítség:: Zavart nyugtázni.
Ha a zavart nem lehet nyugtázni:
bit 2 ... 9: Jeladó feszültségellátását megvizsgálni.
bit 2 ... 14: megfelelő vezetékeket megvizsgálni.
bit 15 más bitek nélkül: R sávot megvizsgálni, beállításokat a p0404-ben megvizsgálni.
bit 28: Kábelt az EnDat 2.2 átalakító és a mérőkészülék között megvizsgálni.
bit 29 ... 31: Hibás mérőkészüléket cserélni.

233811 <Hely megadás>Jeladó 3: jeladó sorozatszám megváltozott

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A jeladó sorozatszáma megváltozott. A változás csak a sorozatszámos jeldóknál (pl. EnDat-jeladó) lesz megvizsgálva.
A jeladó ki lett cserélve.
Utalás:
A helyzetszabályozással a beállítás indításakor (p2507 = 2) a sorozatszám átvételre kerül.
Beállított jeladónál (p2507 = 3) a sorozatszám változásra lesz megvizsgálva és esetleg a beállítás törölve lesz (p2507 = 1).
A sorozatszám felügyeletének kihagyásához a következők szerint eljárni:
- Következő sorozatszámot beállítani a megfelelő jeladó adatkészletre: p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.

Segítség:: A jeladó mechanikus beállítását végrehajtani. Az új sorozatszámot p0440 = 1-gyel átvenni.

233812 <Hely megadás>Jeladó 3: Az igényelt ciklus ill. RX- / TX-időzítés nem támogatott.

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A Control Unit által igényelt egyik ciklus ill. RX- / TX-időzítés nem támogatott.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
0: Alkalmazói ciklus nem támogatott.
1: DRIVE-CLiQ ciklus nem támogatott.
2: RX- és TX-időpontok távolsága túl kicsi.
3: Tx-időpont túl korai.
Segítség:: POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni) az összes komponensre.

233813 <Hely megadás>Jeladó 3: logikai egység hardver kiesett

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1 bin
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS
Ok:: A DRIVE-CLiQ jeladó logikai egysége meghibásodott.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
bit 0: ALU watchdog megszólalt
bit 1: ALU életjelhibát fedezett fel
Segítség:: A hiba ismételt fellépésénél a jeladót kicserélni.

233820 <Hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ: távirat hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás.
Hibaok:
1 (= 01 hex):
Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba).
2 (= 02 hex):
Távirat rövidebb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
3 (= 03 hex):
Távirat hosszabb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
4 (= 04 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához.
5 (= 05 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához.
6 (= 06 hex):
A komponens címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik.
7 (= 07 hex):
Egy SYNC-táviratot várható, de a vett távirat nem az.
8 (= 08 hex):
Nem SYNC-táviratot várható, de a vett távirat az.
9 (= 09 hex):
A vett táviratban a hibabit be van állítva.
16 (= 10 hex):
A vett távirat túl korai.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

233835 <Hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban.
Hibaok:
33 (xx = 21 hex):
A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
34 (= 22 hex):
Időhiba a távirat vételi listájában.
64 (= 40 hex):
Időhiba a távirat adási listájában.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani.
- Érintett komponenseket kicserélni.

233836 <Hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ: adáshiba a DRIVE-CLiQ adatoknál

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat-típus nem egyezik az adás listával.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: POWER ON-t végrehajtani

233837 <Hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ: komponens zavart

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensben egy hiba lett felismerve. Nem lehet kizárni a hardveres hibát.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat Header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: - DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

233845 <Hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

233850 <Hely megadás>Jeladó 3: jeladó kiértékelés belső szoftverhiba

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: POWER ON

Ok:: Egy belső szoftverhiba lépett fel a jeladó 3 Sensor Modulban.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Háttér-időszelet blokkolva.
2: Kód-tároló ellenőrzőösszeg nem jó.
10000: Endat-jeladó OEM-tároló érthetetlen adatokat tartalmaz.
11000 ... 11499: leírás adatok az EEPROM-ból hibásak
11500 ... 11899: kalibrálási adatok az EEPROM-ból hibásak
11900 ... 11999: konfigurálási adatok az EEPROM-ból hibásak
12000 ... 12008: Kommunikáció az analóg-digitál átalakítóval zavart.
16000: DRIVE-CLiQ jeladó alkalmazás inicializálás hibás
16001: DRIVE-CLiQ jeladó inicializálás ALU hibás
16002: DRIVE-CLiQ jeladó HSI / SISI inicializálás hibás
16003: DRIVE-CLiQ jeladó Safety inicializálás hibás
16004: DRIVE-CLiQ jeladó belső rendszerhiba

Segítség:: - Szenzor modult cserélni.
- Esetleg a firmware-t a szenzor modulban felújítani.
- Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

233851 <Hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ (CU): életjel hiányzik

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 3) között hibás.
A DRIVE-CLiQ komponens nem állította be az életjelet a Control Unit felé.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A fogadott távirat életjele nincs beállítva.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - Érintett komponensek firmware-jét felújítani.
- Az érintett komponensekre POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni)

233860 <Hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ (CU): távirat hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 3) között hibás.
Hibaok:
1 (= 01 hex):
Ellenőrzőösszeg-hiba (CRC-hiba).
2 (= 02 hex):
Távirat rövidebb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
3 (= 03 hex):
Távirat hosszabb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
4 (= 04 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához.
5 (= 05 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához.
6 (= 06 hex):
A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik.
9 (= 09 hex):
Az érintett DRIVE-CLiQ komponensek DRIVE-CLiQ kommunikációja a Control Unit-tal a tápfeszültség kiesését jelenti.
xx = 10 hex = 16 dec:
A vett távirat túl korai.
17 (= 11 hex):
CRC-hiba és a vett távirat túl korai.
18 (= 12 hex):
Távirat rövidebb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai.
19 (= 13 hex):
Távirat hosszabb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai.
20 (= 14 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai.
21 (= 15 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai.
22 (= 16 hex):
A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távirat túl korai.
25 (= 19):
A vett táviratban a hibabit be van állítva és a vett távirat túl korai.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

233875 <Hely megadás>Jeladó 3: Tápfeszültség kiesett

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz egy tápfeszültség kiesését jelez.
Hibaok:
9 (= 09 hex):
Komponens tápfeszültség kiesés.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség bekötését megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezők, ...).
- DRIVE-CLiQ komponensek tápellátás méretezését megvizsgálni.

233885 <Hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 3) között hibás.
A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban.
Hibaok:
26 (= 1A hex):
A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit és a vett távirat túl korai.
33 (= 21 hex):
A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
34 (= 22 hex):
Időhiba a távirat vételi listájában.
64 (= 40 hex):
Időhiba a távirat adási listájában.
98 (= 62 hex):
Hiba a ciklikus üzembe átmenetnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - Érintett komponensek tápellátását megvizsgálni.
- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Érintett komponenst kicserélni.

233886 <Hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ (CU): hiba a DRIVE-CLiQ adatok küldésénél

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor modul (jeladó 3) között hibás.
Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat-típus nem egyezik az adás listával.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: POWER ON-t végrehajtani

233887 <Hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ (CU): komponens zavar

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensnél (Sensor Modul jeladó 3-hez) egy hiba lett felismerve. Nem zárható ki a hibás hardver.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
96 (= 60 hex):
A futási idő mérésénél a válasz túl későn érkezett.
97 (= 61 hex):
A jellemző adatok cseréje túl sokáig tart.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség::
- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

233895 <Hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ (CU): alternáló ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 3) között hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: POWER ON-t végrehajtani

233896 <Hely megadás>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ (CU): inkonzisztens komponens tulajdonságok

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1

Reakció: Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A zavarértékben megadott DRIVE-CLiQ komponens (Sensor Modul a jeladó 3-hez) tulajdonságai a felfutáshoz képest inkompatibilis módon megváltoztak. Az ok lehet pl. egy CU DRIVE-CLiQ:kábel vagy egy CU DRIVE-CLiQ: komponens cseréje.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Komponens-szám.

Segítség::
- POWER ON-t végrehajtani.
- Komponens-cserénél azonos komponenseket és firmware-verziót használni.
- Kábel-cserénél lehetőleg azonos hosszúságú kábelt használni (maximális kábelhosszat figyelembe venni).

233899 <Hely megadás>Jeladó 3: ismeretlen zavar

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: új jelentés: %1

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A jeladó 3-hez tartozó Sensor Modulon egy zavar lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A zavar száma.
Utalás:
A Control Unit egy újabb leírásában esetleg elehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.

Segítség::
- Szenzor modul firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0148).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

233902 <Hely megadás>Jeladó 3: SPI-busz hiba lépett fel

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Hiba a belső SPI-busz kezelésénél.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Segítség::
- Sensor Modult cserélni.
- Adott esetben a Sensor Modul firmware-t felújítani.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

233903 <Hely megadás>Jeladó 3: I2C-busz hiba lépett fel

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Hiba a belső I2C-busz kezelésénél.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Segítség::
- Sensor Modult cserélni.
- Adott esetben a Sensor Modul firmware-t felújítani.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

233905 <Hely megadás>Jeladó 3: Jeladó paraméterezés hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: paraméter: %1, kiegészítő info: %2

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A jeladó paraméterezésében egy hiba lett felismerve.
Esetleg a paraméterezett jeladó típusa nem egyezik a csatlakoztatottal.
Az érintett paramétert a következők szerint elehet megállapítani:
- Paraméterszám megállapítása a zavarértékből (r0949).
- Paraméterindex megállapítása (p0187).
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
yyyyxxxx dec: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = paraméter
xxxx = 421:
EnDat-/SSI jeladónál az abszolút pozíció a protokollban kisebb vagy egyenlő 30 bit kell legyen.
yyyy = 0:
Nincs további információ
yyyy = 1:
HTL szint (p0405.1 = 0) kombinálva A/B<>-A/B sávfelügyelettel (p0405.2 = 1) nem támogatott ennél a komponensnél.
yyyy = 2:
A p0400-ban egy kódszám lett beadva egy azonosított jeladóhoz, de nem lett végrehajtva azonosítás. Kérjük egy új jeladó-azonosítást indítani.
yyyy = 3:
A p0400-ban egy kódszám lett beadva egy azonosított jeladóhoz, de nem lett végrehajtva azonosítás. Kérjük a p0400-ba egy lista-jeladót választani kódszám < 10000.
yyyy = 4:
SSI-jeladót (p0404.9 = 1) A/B sáv nélkül ez a komponens nem támogatja.
yyyy = 5:
SQW-jeladó p4686 érték nagyobb mint p0425.
yyyy = 6
DRIVE-CLiQ jeladó ennél a firmware változatnál nem használható.
yyyy = 7:
SQW jeladóknál az XIST1 korrekció (p0437.2) csak azonos távolságú jeladóknál megengedett.
yyyy = 8:
A motor póluspár távolságát az alkalmazott lineáris mérőléc nem támogatja.
yyyy = 9:
A pozíció hossza az EnDat protokollban maximum 32 bit lehet.
yyyy = 10:
A csatlakoztatott jeladó nem támogatott.
yyyy = 11:
A sáv felügyeletet a hardver nem támogatja.

Segítség:: - Megvizsgálni, hogy a csatlakozatott jeladó típusa megegyezik-e a paraméterezettel.
- A zavarértékkel (r0949) és a p0187-tel megadott paramétert helyesen beállítani.
- Paraméterszám = 314-hez:
Póluspár-számot és mérő-hajtómű áttételt megvizsgálni. A "póluspár-szám" és a "mérő-hajtómű áttétel" hányadosa kisebb kell legyen 1000-nél ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

233912 <Hely megadás>Jeladó 3: Készülék kombináció nem megengedett

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: KI1 (NINCS)

Nyugtázás: IMPULZUS-TILTÁS

Ok:: A kiválasztott készülék-kombináció nem támogatott.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1003:
A csatlakoztatott mérőkészüléket nem lehet EnDat 2.2 átalakítóval üzemeltetni. A mérőkészülék felbontása pl. nem 2^n vonásszám/felbontású.
1005:
A mérőkészülék típusát (növekményes) az EnDat 2.2 átalakító nem támogatja.
1006:
Az EnDat átvitel maximális tartama (31.25 µs) túl lett lépve.
2001:
Az EnDat 2.2 átalakító nem támogatja az áramszabályzó ütem, DP ütem és Safety ütem beállított kombinációját.
2002:
A lineáris mérőkészülék felbontása nem illeszkedik a lineármotor póluspár távolságához.
Pólus-pár szélesség minimum = p0422 * 2^20

Segítség:: Zavar érték = 1003, 1005, 1006 esetén:
- Megengedett mérőkészüléket használni.
Zavar érték = 2001 esetén:
- Megengedett ütem kombinációt beállítani (esetleg az alap beállításokat használni).
Zavar érték = 2002 esetén:
- Kisebb felbontású mérőkészüléket használni (p0422).

233915 <Hely megadás>Jeladó 3: Jeladó konfigurációs hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Jeladó 3 konfiguráció hibás.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1:
átparaméterezés vészjelzés/figyelmeztetés között nem megengedett.
2:
A ciklikus DQ vétel távirat túl hosszú és határolva lesz.
3:
A ciklikus DQ adás távirat túl hosszú és határolva lesz.
419:
A jeladó a beállított Gx_XIST2 finomfelbontásnál egy maximálisan lehetséges abszolút helyzet-valósértéket (r0483) ismer fel, amit már nem lehet a 32 biten belül ábrázolni.

Segítség:: Figyelmeztetési érték = 1-hez:
Ne hajtson végre átparaméterezést vészjelzés/figyelmeztetés között.
Figyelmeztetési érték = 419-hez:
Finom-felbontást csökkenteni (p0419) vagy felügyeletet deaktiválni (p0437.25), ha nem szükséges az egész Multiturn tartomány..

233916 <Hely megadás>Jeladó 3: Jeladó paraméterezés hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: paraméter: %1, kiegészítő info: %2

Reakció: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A jeladó egy paramétere hibásnak lett felismerve.
Esetleg a paraméterezett jeladótípus nem egyezik a csatlakoztatottal.
Az érintett paramétert a következők szerint lehet megállapítani:
- Paraméterszámot a zavarértékből (r0949) megállapítani:
- Paraméterindexet (p0187) megállapítani.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Paraméterszám.

Segítség:: - Megvizsgálni, hogy a csatlakoztatott jeladótípus egyezik-e a paraméterezettel.
- A zavarértékkel (r0949) és p0187-tel megadott paramétert helyesen beállítani.

233920 <Hely megadás>Jeladó 3: hőmérséklet-érzékelő hiba (motor)

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1, csatornaszám: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A motor hőmérséklet érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Hiba oka:
1 (= 01 hex):
Drót törés vagy az érzékelő nincs csatlakoztatva.
KTY: R > 1630 Ohm, PT100: R > 375 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm
2 (= 02 hex):
A mért ellenállás túl kicsi.
PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT100: R < 30 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
További értékek:
Csak Siemens belső hiba diagnosztikához.
Utalás a figyelmeztetési értékhez:
Az egyes információk a jelentés értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = csatorna-szám, xx = hiba oka

Segítség:: - Jeladó-kábel típusát és csatlakozását megvizsgálni.
- Hőmérséklet-érzékelő kiválasztását a p0600 - p0603-ban megvizsgálni.
- Szenzor-modult kicserélni (hardver-hiba vagy hibás kalibrálási adatok).

233930 <Hely megadás>Jeladó 3: Datalogger adatokat tárolt

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A "Datalogger" funkció aktiválásánál (p0437.0 = 1) egy hiba lépett fel a Sensor Modulban. Ez a figyelmeztetés kijelzi, hogy a hibához megfelelő diagnózis adatok lettek tárolva a tárolókártyán.
A diagnózis adatok a következő könyvtárban lesznek tárolva:
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN
...
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT
A TXT fájl a következő információkat tartalmazza:
- Az utoljára írott BIN fájl kijelzése.
- A még lehetséges írási eljárások száma (10000-től lefelé).
Utalás:
A BIN fájlok kiértékelés csak Siemens belső eljárásban történhet.

Segítség:: Nem szükséges.
Ez a figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve.
A Datalogger kész a következő hiba eset feljegyzésére.

233940 <Hely megadás>Jeladó 3: S1 orsó érzékelő feszültség hibás

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Az orsó S1 analóg érzékelőjének feszültsége a megengedett tartományon kívül van.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
S1. érzékelő jelszintje.
Utalás:
500 mV jelszint megfelel az 500 decimális számértéknek.
Segítség:: - Rögzítő szerszámot megvizsgálni.
- Tűrést megvizsgálni és esetleg illeszteni (p5040).
- Küszöböket megvizsgálni és esetleg illeszteni (p5041).
- S1 analóg érzékelőt és csatlakozásokat megvizsgálni.
Lásd még: p5040, p5041

233950 <Hely megadás>Jeladó 3: belső szoftverhiba

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI1 (KI2)
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Információk a hibaforrásról:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: - Esetleg a Sensor Modul firmware-t újabb verzióra frissíteni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

233999 <Hely megadás>Jeladó 3: ismeretlen figyelmeztetés

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: új jelentés: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A jeladó 3-hez tartozó Sensor Modulon egy figyelmeztetés lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A zavar száma.
Utalás:
A Control Unit egy újabb leírásában esetleg elehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.
Segítség:: - Szenzor modul firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0148).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

234207 <Hely megadás>VSM: hőmérséklet zavarküszöb túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2 (KI1, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A Voltage Sensing Modul-lal (VSM) mért hőmérséklet (r3666) túllépte a küszöbértéket (p3668).
Utalás:
Ez a zavar csak akkor lép fel, ha a hőmérséklet-kiértékelés aktiválva lett (p3665 > 0).
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
Lásd még: r3666, p3668
Segítség:: - Ventillátort ellenőrizni.
- Teljesítményt csökkenteni.
- Hőmérséklet érzékelő beállítását megvizsgálni (p3665).
- Betáplálás: hálózati szűrő típusát megvizsgálni (p0220).
Lásd még: p3665

234211 <Hely megadás>VSM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A Voltage Sensing Modul-lal (VSM) mért hőmérséklet (r3666) túllépte a küszöbértéket (p3667).
Zavar érték (r2124, decimális értelmezés):
Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
Lásd még: r3666, p3667
Segítség:: - Ventillátort ellenőrizni.
- Teljesítményt csökkenteni.
- Hőmérséklet érzékelő beállítását megvizsgálni (p3665).
- Betáplálás: hálózati szűrő típusát megvizsgálni (p0220).
Lásd még: p3665

234800 <Hely megadás>VSM: gyűjtő-jelentés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A Voltage Sensing Module (VSM) legalább egy hibát felismert.
Segítség:: További aktuális jelentések kiértékelése.

234801 <Hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ: életjel hiányzik

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: KI2 (KI1, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module (VSM) között hibás.
Hibaok
10 (= 0A hex):
A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: - DRIVE-CLiQ kapcsolatot megvizsgálni.
- Voltage Sensing Modult (VSM) cserélni.

234802 <Hely megadás>VSM: időszelet-túlfutás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Időszelet-túlfutás lépett fel a Voltage Sensing Module-n.
Segítség:: Voltage Sensing Module-t cserélni.

234803 <Hely megadás>VSM: tárolóteszt

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A Voltage Sensing Module-on a tároló-tesztnél egy hiba lépett fel.
Segítség:: - Megvizsgálni, hogy a Voltage Sensing Module megengedett környezeti hőmérséklete be van-e tartva.
- Voltage Sensing Module-t cserélni.

234804 <Hely megadás>VSM: CRC

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A Voltage Sensing Module (VSM) programtároló kiolvasásánál egy ellenőrzőösszeg-hiba lépett fel.
Segítség:: - Megvizsgálni, hogy a komponensekre megengedett környezeti hőmérséklete be van-e tartva.
- Voltage Sensing Module-t cserélni.

234805 <Hely megadás>VSM: EEPROM ellenőrzőösszeg nem helyes

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Belső paraméteradatok botok megsérültek.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
01: EEPROM-hozzáférés hibás.
02: Blokkok száma az EEPROM-ban túl nagy.
Segítség:: - Megvizsgálni, hogy a komponensekre megengedett környezeti hőmérséklete be van-e tartva.
- Voltage Sensing Module-t (VSM) cserélni.

234806 <Hely megadás>VSM: inicializálás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A Voltage Sensing Module-nál (VSM) az inicializálás alatt egy hiba lépett fel.
Segítség:: Voltage Sensing Module-t cserélni.

234807 <Hely megadás>VSM: lefutás-vezérlés időtúllépés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Voltage Sensing Module (VSM) lefutás-vezérlésnél időtúllépés hiba.
Segítség:: Voltage Sensing Module-t cserélni.

234820 <Hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ: távirat hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module között hibás.
Hibaok:
1 (= 01 hex):
Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba).
2 (= 02 hex):
Távirat rövidebb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
3 (= 03 hex):
Távirat hosszabb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
4 (= 04 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához.
5 (= 05 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához.
6 (= 06 hex):
A komponens címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik.
7 (= 07 hex):
Egy SYNC-táviratot várható, de a vett távirat nem az.
8 (= 08 hex):
Nem SYNC-táviratot várható, de a vett távirat az.
9 (= 09 hex):
A vett táviratban a hibabit be van állítva.
16 (= 10 hex):
A vett távirat túl korai.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

234835 <Hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban.
Hibaok:
33 (= 21 hex):
A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
34 (= 22 hex):
Időhiba a távirat vételi listájában.
64 (= 40 hex):
Időhiba a távirat adási listájában.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani.
- Érintett komponenseket kicserélni.

234836 <Hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ: adáshiba a DRIVE-CLiQ adatoknál

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat-típus nem egyezik az adás listával.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: POWER ON-t végrehajtani

234837 <Hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ: komponens zavart

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensben egy hiba lett felismerve. Nem lehet kizárni a hardveres hibát.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat Header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

234845 <Hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module (VSM) között hibás.
Hibaok:
11 = 0B hex:
Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: POWER ON-t végrehajtani

234850 <Hely megadás>VSM: belső szoftverhiba

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: Egy belső szoftverhiba lépett fel a Voltage Sensing Modul-ban (VSM) .
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Háttér időszelet blokkolva.
2: Kód-tároló ellenőrzőösszege nem jó.
Segítség:: - Voltage Sensing Module-t (VSM) cserélni.
- Esetleg Voltage Sensing Module firmware-t felújítani.
- Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

234851 <Hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ (CU): életjel hiányzik

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: NINCS (KI1, KI2)
Hla: NINCS (KI1, KI2)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module (VSM) között hibás.
A DRIVE-CLiQ komponens nem állította be az életjelet a Control Unit felé.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A fogadott távirat életjele nincs beállítva.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: Érintett komponensek firmware-jét felújítani.

234860 <Hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ (CU): távirat hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: NINCS (KI1, KI2)
Hla: NINCS (KI1, KI2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module (VSM) között hibás.
Hibaok:
1 (= 01 hex):
Ellenőrzőösszeg-hiba (CRC-hiba).
2 (= 02 hex):
Távirat rövidebb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
3 (= 03 hex):
Távirat hosszabb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
4 (= 04 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához.
5 (= 05 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához.
6 (= 06 hex):
A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik.
9 (= 09 hex):
Az érintett DRIVE-CLiQ komponensek DRIVE-CLiQ kommunikációja a Control Unit-tal a tápfeszültség kiesését jelenti.
16 (= 10 hex):
A vett távirat túl korai.
xx = 11 hex = 17 dec:
CRC-hiba és a vett távirat túl korai.
18 (= 12 hex):
Távirat rövidebb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai.
19 (= 13 hex):
Távirat hosszabb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai.
20 (= 14 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai.
21 (= 15 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai.
22 (= 16 hex):
A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távirat túl korai.
25 (= 19 hex):
A vett táviratban a hibabit be van állítva és a vett távirat túl korai.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

234875 <Hely megadás>VSM: Tápfeszültség kiesett

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz egy tápfeszültség kiesését jelez.
Hibaok:
9 (= 09 hex):
Komponens tápfeszültség kiesés.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség bekötését megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezők, ...).
- DRIVE-CLiQ komponensek tápellátás méretezését megvizsgálni.

234885 <Hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: NINCS (KI1, KI2)
Hla: NINCS (KI1, KI2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module (VSM) között hibás.
A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban.
Hibaok:
26 (= 1A hex):
A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit és a vett távirat túl korai.
33 (= 21 hex):
A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
34 (= 22 hex):
Időhiba a távirat vételi listájában.
64 (= 40 hex):
Időhiba a távirat adási listájában.
98 (= 62 hex):
Hiba a ciklikus üzembe átmenetnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - Érintett komponensek tápellátását megvizsgálni.
- POWER ON-t végrehajtani.
- Érintett komponenst kicserélni.

234886 <Hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ (CU): hiba a DRIVE-CLiQ adatok küldésénél

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: NINCS (KI1, KI2)
Hla: NINCS (KI1, KI2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module (VSM) között hibás.
Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat-típus nem egyezik az adás listával.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: POWER ON-t végrehajtani

234887 <Hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ (CU): komponens zavar

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: NINCS (KI1, KI2)
Hla: NINCS (KI1, KI2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensnél (Voltage Sensing Module) egy hiba lett felismerve. Nem zárható ki a hibás hardver.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
96 (= 60 hex):
A futási idő mérésénél a válasz túl későn érkezett.
97 (= 61 hex):
A jellemző adatok cseréje túl sokáig tart.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség::
- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

234895 <Hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ (CU): alternáló ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: NINCS (KI1, KI2)
Hla: NINCS (KI1, KI2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module (VSM) között hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: POWER ON-t végrehajtani

234896 <Hely megadás>VSM DRIVE-CLiQ (CU): inkonzisztens komponens tulajdonságok

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: Komponens-szám: %1

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A zavarértékben megadott DRIVE-CLiQ komponens (Voltage Sensing Modul) tulajdonságai a felfutáshoz képest inkompatibilis módon megváltoztak. Az ok lehet pl. egy DRIVE-CLiQ kábel vagy egy DRIVE-CLiQ komponens cseréje.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Komponens-szám.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani.
- Komponens-cserénél azonos komponenseket és firmware-verziót használni.
- Kábel-cserénél lehetőleg azonos hosszúságú kábelt használni (maximális kábelhosszat figyelembe venni).

234899 <Hely megadás>VSM: ismeretlen zavar

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: új jelentés: %1

Reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A Voltage Sensing Modul-on egy zavar lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A zavar száma.
Utalás:
A Control Unit egy újabb leírásában esetleg lehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.

Segítség:: - Voltage Sensing Module firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0158).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

234903 <Hely megadás>VSM: I2C-busz hiba lépett fel

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Egy hiba lépett fel a modul belső I2C-buszon a hozzáférésnél.

Segítség:: Voltage Sensing Modult (VSM) cserélni

234904 <Hely megadás>VSM: EEPROM

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS
Ok:: Egy hiba lépett fel a Terminal Module nem törlődő tárolójánál a hozzáférésnél.
Segítség:: Voltage Sensing Modult (VSM) cserélni

234905 <Hely megadás>VSM: paraméter-hozzáférés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A Control Unit megpróbált a Voltage Sensing Module-ra (VSM) egy nem megengedett paraméter-értéket írni.
Segítség:: - Megvizsgálni, hogy a VSM firmware-verzió (r0158) a Control Unit firmware-verzióhoz (r0018) illik-e.
- Esetleg Voltage Sensing Module-t cserélni.
Utalás:
A tárolókártyán a readme.txt fájlban meg vannak adva az összeillő firmware-verziók.

234920 <Hely megadás>VSM: Túl-hőmérséklet vagy hőmérséklet-érzékelő hiba

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS (KI1, KI2)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A hőmérséklet érzékelő kiértékelésénél egy, a megengedett tarományon kívüli ellenállás érték lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Túl-hőmérséklet, drót-törés vagy érzékelő nincs csatlakoztatva.
KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm
2: Mért ellenállás túl kicsi.
PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 723 Ohm
Segítség:: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.
- Hagyni lehűlni és utána a környezeti feltételeket, terhelés játékot és hűtést (ventillátor biztosíték) megvizsgálni.
- Hőmérséklet érzékelő beállítását megvizsgálni (p3665).
- Betáplálás: hálózati szűrő típusát megvizsgálni (p0220).

234950 <Hely megadás>VSM: belső szoftverhiba

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: Egy belső szoftverhiba lépett fel a Voltage Sensing Modulban (VSM).
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Információk a hiba forrásról:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: - Adott esetben a firmware-t a Voltage Sensing Modulban újabb verzióra frissíteni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

234999 <Hely megadás>VSM: ismeretlen figyelmeztetés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Jelentés érték: új jelentés: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Voltage Sensing Modul-on (VSM) egy figyelmeztetés lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A figyelmeztetés száma.
Utalás:
A Control Unit egy újabb leírásában esetleg lehet olvasni ennek az új figyelmeztetésnek a jelentéséről.

Segítség:: - Voltage Sensing Module firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0148).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

235000 <Hely megadás>TM54F: letapogatási idő érvénytelen

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: POWER ON

Ok:: A beállított letapogatási érték érvénytelen.
- Nem egészszámú többszöröse a DP-ütemnek.
Zavar érték (r0949, lebegőpont):
Javasolt érvényes letapogatási idő.

Segítség:: Letapogatási időt illeszteni (pl. a javasolt érvényes letapogatási időt beállítani).
Lásd még: p10000

235001 <Hely megadás>TM54F: paraméterérték érvénytelen

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A Safety Basic Functions funkcionalitás a TM54F-fel lesz használva.
A TM54F paraméterezés helytelen..
Csak a következő jeleket lehet paraméterezni:
- STO aktív
- SS1 aktív
- Belső esemény
- Safestate
Lehetséges okok.
- p10024 ... p10038 nincs 0-ra vagy 255-re beállítva.
- p10039, p10042 ... p10045 a Safety Extended Functions jeleit használja.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 ... 3 megadja, hogy melyik hajtáscsoportnál lettek nem megengedett F-DI-k paraméterezve:
bit 0 = 1: hajtáscsoport 1 hibás
bit 1 = 1: hajtáscsoport 2 hibás
bit 2 = 1: hajtáscsoport 3 hibás
bit 3 = 1: hajtáscsoport 4 hibás
bit 4 ... 7 megadja, hogy melyik F-DO-kra lettek hibás kapcsolatok megadva:
bit 4 = 1: F-DO 0 hibás (p10042)
bit 5 = 1: F-DO 1 hibás (p10043)
bit 6 = 1: F-DO 2 hibás (p10044)
bit 7 = 1: F-DO 3 hibás (p10045)

Segítség:: - Hibabiztos digitális bemenetek (F-DI) beállítását a Safety Extended Functions-ra megvizsgálni és 0 vagy 255 értékre beállítani (p10024 ... p10039).
- Hibabiztos digitális kimenetek (F-DO) jelforrásainak beállítását megvizsgálni és esetleg korrigálni(p10042 ... p10045).
Utalás:
F-DI: Failsafe Digital Input (hibabiztos digitális bemenet)
F-DO: Failsafe Digital Output (hibabiztos digitális kimenet)

235002 <Hely megadás>TM54F: üzembehelyezési módus nem lehetséges

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Az üzembehelyezési módus aktiválása el lett utasítva, mert legalább egy, a TM54F-hez tartozó hajtás engedélyezett üzemben van.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Az elsőnek megtalált impulzus-tiltás/teljesítmény-tiltás nélküli hajtásobjektum száma.
Segítség:: A zavarértékben megadott hajtásnál üzem-engedélyezést visszavenni.

235003 <Hely megadás>TM54F: nyugtázás a Control Unit-on szükséges

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Az 54F Terminal Modulon (TM54F) egy hiba a biztos nyugtázással (p10006) lett nyugtázva.
Ezen kívül szükséges egy nyugtázás a Control Unit-on.
Segítség:: - Összes zavar nyugtázását végrehajtani a Control Unit-on (BI: p2102).
vagy
- Nyugtázást a TM54F hajtás-objektumon végrehajtani (BI: p2103, p2104 vagy p2105)
Utalás:
A zavarok nyugtázását egy 0/1 jel váltja ki.

235004 <Hely megadás>TM54F: kommunikációs ütem érvénytelen

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: hibaok: %1 bin
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: -A p10000[x]-ben megadott kommunikációs ütem nem felel meg a hajtás-objektum felügyeleti ütemének, amelyik a p10010[x]-ben meg lett adva.

Amíg ez a hiba fennáll, a Failsafe Values a TM54F-ben aktiválva lesznek. Az összes hajtásnak nincs engedélyezése.

Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):

Ha egy bit a 0 ... 5 bit tartományban van beállítva, akkor:

A p10000[x]-ben megadott kommunikációs ütem nem felel meg a hajtás-objektum felügyeleti ütemének, amelyik a p10010[x]-ben meg lett adva. (Ha csak a p10000[0] van használva, akkor ez az érték azonos kell legyen a p10010[0...5]-ben használt hajtás-objektumok összes felügyeleti ütemével).

bit 0 = 1: p10000[0] nem felel meg a p10010[0] felügyeleti ütemének

bit 1 = 1: p10000[1] nem felel meg a p10010[1] felügyeleti ütemének

..

bit 5 = 1: p10000[5] nem felel meg a p10010[5] felügyeleti ütemének

Ha egy bit a 16 ... 21 bit tartományban van beállítva, akkor:

bit 16 = 1: p10000[0] túl alacsonyra van választva.

bit 17 = 1: p10000[1] túl alacsonyra van választva.

..

bit 21 = 1: p10000[5] túl alacsonyra van választva.

Egy tengely alkalmazásánál a Basic Safety funkciókkal TM54F-fel a felügyeleti ütem nagyobb kell legyen, mint 500us + 8*hajtás áramszabályzó ütem.

Utalás:

Ez a hiba akkor is jelentésre kerül, ha egy TM54F-fel vezérelt hajtás az alap funkciók vezérlését a TM54F-fel paraméterezte és egyidejűleg a bővített Safety funkciókat vagy ncSI-t paraméterezte.

Zavar érték = 0-nál érvényes:

-A TM54F firmware frissítés óta ez még nem lett kikapcsolva.

- A csatlakoztatott TM54F-nek egy régi firmware-je van.

Lásd még: p10010

Segítség:: Zavar érték a 0 ... 5 bit tartományban esetén:

- először vizsgálja meg, hogy az összes hajtás be van-e adva a p10010-be, bővített Safety funkciók vagy alap funkciók a TM54F-fel engedélyezve lettek.
- Másolási funkciót a TM54F-re végrehajtani (p9700 = 87).
- Ellenőrzőösszeget a TM54F-re illeszteni (p9701 = 172).
- RAM-ot ROM-ba másolni.
- POWER ON végrehajtani.

Zavar érték a 16 ... 21 bit tartományban esetén:

A megfelelő hajtás áramszabályzó ütemét megnövelni az üzemelési hiba elkerülésére.

- Másolási funkciót a TM54F-re végrehajtani (p9700 = 87).
- Ellenőrzőösszeget a TM54F-re illeszteni (p9701 = 172).
- RAM-ot ROM-ba másolni.
- POWER ON végrehajtani.

235005 <Hely megadás>TM54F: párhuzamos kapcsolás nem támogatott

Hajtásobjektum: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: hibaok: %1 bin

Reakció: NINCS

Nyugtázás: POWER ON

Ok:: A TM54F funkció a Basic Safety funkciókkal lesz használva. Ez a funkció a teljesítmény-egységek párhuzamos kapcsolásával együtt nem támogatott.

A TM54F összes hajtása Failsafe értékeket vesz fel és nincs engedélyezésük.

Lásd még: p10010

Segítség:: - Párhuzamos kapcsolást vagy TM54F-t Basic Safety Functions-szal deaktiválni.
- RAM-ot ROM-ba másolni.
- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

235006 <Hely megadás>TM54F: hajtás-csoport érvénytelen

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: POWER ON

Ok:: Az alap funkciók funkcionalitás a TM54F-fel lesz használva.
A hajtás-csoport paraméterezése hibás.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
Az érték megadja, hogy melyik hajtás-csoportban lettek keverve a Basic Safety hajtások az Extended Safety hajtásokkal.
bit 0 = 1: hajtás-csoport 1 hibás
bit 1 = 1: hajtás-csoport 2 hibás
bit 2 = 1: hajtás-csoport 3 hibás
bit 3 = 1: hajtás-csoport 4 hibás
Amíg ez a hiba fennáll, Failsafe Values lesznek aktiválva a TM54F-ben. Az összes hajtás nem kap engedélyezést.
Utalás:
-Ez a hiba akkor is jelentésre kerül, ha egy TM54F-fel vezérelt hajtás az alap funkciók vezérlését a TM54F-fel paraméterezte és egyidejűleg a bővített Safety funkciókat vagy ncSI-t paraméterezte.

Segítség:: A zavarértéknek megfelelően a p10011-t megvizsgálni, hogy egy hajtás-csoportban ne legyenek keverve a Basic Safety hajtások az Extended Safety hajtásokkal.

235009 <Hely megadás>TM54F: hajtás Safety üzembehelyezés nem teljes

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Terminal Module 54F-nél (TM54F) egy hajtás-objektum lett a hozzárendelve (p10010), amelyikben a Safety nincsenek funkciók vagy hibás Safety funkciók vannak paraméterezve (p9501, p9601).
Zavar érték (r0949, bitenkénti értelmezés).
bit 0 = 1: hajtás 1 hibás
bit 1 = 1: hajtás 2 hibás
bit 2 = 1: hajtás 3 hibás
bit 3 = 1: hajtás 4 hibás
bit 4 = 1: hajtás 5 hibás
bit 5 = 1: hajtás 6 hibás

Segítség:: - Az érintett hajtás Safety üzembehelyezését végrehajtani és a Safety funkciókat a TM54F-re engedélyezni.
- A TM54F üzembehelyezését végrehajtani és p9700 = 87d-t és p9701 = 172d-t beállítani.

235011 <Hely megadás>TM54F: hajtásobjektum-szám hozzárendelés nem megengedett

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: Egy hajtásobjektum-szám duplán lett kiadva. Minden hajtásobjektum-számot pontosan egyszer lehet kiadni.

Segítség:: A hajtásobjektum-szám hozzárendelését korrigálni.
Lásd még: p10010

235012 <Hely megadás>TM54F: Teszt-stop hibabiztos digitális bemenetekre/kimenetekre fut

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS
Ok:: A hibabiztos digitális bemenetekre/kimenetekre (F-DI/F-DO) éppen kényszer-dinamizálás (teszt-stop) van végrehajtás alatt.
Segítség:: A figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve a teszt-stop sikeres befejezése vagy megszakítása (hibás eset) után.
Utalás:
F-DI: Failsafe Digital Input (hibabiztos digitális bemenet)
F-DO: Failsafe Digital Output (hibabiztos digitális kimenet)

235013 <Hely megadás>TM54F: teszt-stop hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A TM54F-en a hibabiztos digitális bemenetek/kimenetek kényszer-dinamizálásánál (teszt-stop) egy hiba lett felismerve. Hiba-reakcióként Failsafe-vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak.

Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):

aaaabbcc hex:

aaaa: A DO vagy F-DI megadása (a cc teszt-lépéstől függően) amelyiknél az elvárt állapot nem lett felvéve. A szám bit-kódolású (bit 0 = F-DI 0 ill. F-DO 0, bit 1 = F-DI 1 ill. F-DO 1 stb.).

bb: hibaokok

bb = 01 = Belső hiba.

bb = 02 = Hiba a két csatorna kapcsolójeleinek összehasonlításánál (FDI vagy DI).

bb = 03 = Belső hiba.

bb = 04 = Hiba a két csatorna kapcsolójeleinek összehasonlításánál (Diag-DO).

cc: A teszt-stop állapota, amelyikben a hiba fellépett.

Ábrázolási formátum a következőkben:

Slave hibás állapot: (teszt-akciók)(teszt-akciók) | Megfelelő Master lépés: (teszt-akciók)(teszt-akciók) | Leírás

00 hex: (L1+KI)(L2+BE) | 0A hex:( )( ) | szinkronizáció / kapcsolási lépés

0A hex: (L1+KI)(L2+BE) | 15 hex:( )( ) | várakozó lépés

15 hex: (L1+KI)(L2+KI) | 20 hex:( )( ) | 1.) FDI 0 ... 4 vizsgálat 0 V-ra 2.) kapcsolási lépés új szintre

20 hex: (L1+KI)(L2+KI) | 2B hex:( )( ) | várakozó lépés

2B hex: (L1+BE)(L2+BE) | 36 hex:( )( ) | 1.) FDI 5 ... 9 vizsgálat 0 V-ra 2.) kapcsolási lépés új szintre

36 hex: (DO OFF)( ) | 41 hex: (DO OFF)( ) | várakozó lépés / kapcsolási lépés

41 hex: (DO OFF)( ) | 4C hex: (DO OFF)( ) | várakozó lépés

4C hex: (DO ON)( ) | 57 hex: (DO ON)( ) | 1.) Diag-DO ill. DiagDI vizsgálat / 2.) kapcsolási lépés új szintre

57 hex: (DO ON)( ) | 62 hex: (DO ON)( ) | várakozó lépés

62 hex: (DO OFF)( ) | 6D hex: (DO ON)( ) | 1.) Diag-DO ill. DiagDI vizsgálat / 2.) kapcsolási lépés

6D hex: (DO OFF)( ) | 78 hex: (DO ON)( ) | várakozó lépés

78 hex: (DO ON)( ) | 83 hex: (DO OFF)( ) | 1.) Diag-DO ill. DiagDI vizsgálat 2.) kapcsolási lépés

83 hex: (DO ON)( ) | 8E hex: (DO OFF)( ) | várakozó lépés

8E hex: (DO OFF)( ) | 99 hex: (DO OFF)( ) | 1.) Diag-DO ill. DiagDI vizsgálat 2.) kapcsolási lépés

99 hex: (DO OFF)( ) | A4 hex: (DO OFF)( ) | várakozó lépés

A4 hex: (DO OFF)( ) | AF hex: (DO OFF)( ) | Diag-DO ill. DiagDI vizsgálat

AF hex: (DO eredeti állapot)( ) | C5 hex: (DO eredeti állapot)( ) | kapcsolási lépés

C5 hex: TestEnde

A megvizsgálandó elvárt viselkedések a paraméterezett teszt-módustól (p10047) függőek.

Az FDO-k tesztjénél a vizsgálati lépésekben a következő elvárások lesznek megvizsgálva:

Ábrázolási formátum a következőkben:

teszt-lépés (SL MA): elvárás Diag-DO Mode 1 | elvárás DI20..23 Mode 2 | elvárás DI20..23 Mode 3

(4C hex 57 hex): Diag-DO = 0 V | DI = 24 V | DI = 24 V

(62 hex 6D hex): Diag-DO = 0 V | DI = 0 V | DI = 0 V

(78 hex 83 hex): Diag-DO = 0 V | DI = 0 V | DI = 24 V

(8E hex 99 hex): Diag-DO = 24 V | DI = 0 V | DI = 24 V

(A4 hex AF hex): Diag-DO = 0 V | DI = 24 V | DI = 24 V

Példa:

Ha a hiba egy olyan teszt-stop lépésnél lép fel, amelyiknél a hibaok bb = 02 hex vagy 04 hex, akkor a hiba tesztakciója az előző teszt-stop lépésben történt. Az elvárások vizsgálata a következő lépésben történik.

A Master a 0001_04AF zavarértéket jelenti és a Slave a 0001_04A4. zavarértéket.

aaaa = 1 --> F-DO 0 érintett

bb = 04 hex --> Diag-FDO vizsgálat nem sikerült

cc = Az elvárások vizsgálata a Master-nél az AF és a Slave-nél az A4 lépésben történt.

A táblázatban a Diag-DO=0 V elvárások lesznek megvizsgálva, azaz a a Diag-DO 0 V-on állt az elvárt 24V helyett. A tesztakció ehhez az előző lépésben (99 hex DO OFF, A4 hex DO OFF) történt. Mindkét DO OFF-ra lett kapcsolva.

Segítség:: F-DI-k és F-DO-k kábelezését megvizsgálni és a teszt-stopot újra indítani. A zavar vissza lesz véve, ha a teszt-stop sikeresen végre lesz hajtva.
Utalás:
A zavar megszűnik, ha a teszt-stop sikeresen végre lesz hajtva.
Zavar érték = CCCCCCCC hex, DDDDDDDD hex, EEEEEEEE hex esetén érvényes:
Ezek a zavarértékek az F35152 zavarral együtt lépnek fel.
Lehetséges segítség:
- Összes teszt-stop paramétert megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a TM54F firmware verzió a Control Unit-éval egyezik-e.
- p10001, p10017, p10046 és p10047 megvizsgálása.
A paraméterek korrekciója után POWER ON szükséges.
F-DI: Failsafe Digital Input (hibabiztos digitális bemenet)
F-DO: Failsafe Digital Output (hibabiztos digitális kimenet)

235014 <Hely megadás>TM54F: teszt-stop szükséges a hibabiztos digitális bemenetekre/ kimenetekre

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A p10003-ban a digitális bemenetek/kimenetek kényszer-dinamizálására (teszt-stop) beállított idő túl lett lépve. Egy új kényszer-dinamizálás szükséges.
A kényszer-dinamizálás következő választása után a jelentés vissza lesz véve és a felügyeleti idő vissza lesz állítva.
Utalás:
- Ez a jelentés nem vezet Safety stop reakcióhoz.
A tesztet a megadott maximális időtartamon belül (p10003, maximum 8760 óra) végre kell hajtani, hogy egy időbeni hiba feltárás utáni normatív követelmények és a biztonsági funkciók kiesési aránya számításának feltételei teljesüljenek. Az üzem lehetséges ezen a maximális időtartamon túl is, ha lehet biztosítani a kényszer-dinamizálás végrehajtását, mielőtt személyek juthatnak a veszélyes tartományba és ha a biztonsági funkciók működésére utalás történik.
Lásd még: p10003
Segítség:: Kényszer-dinamizálást a digitális bemenetekre/kimenetekre végrehajtani.
A jelforrás a kényszer-dinamizálás kiválasztásához a p10007 binektor bemeneten lesz beállítva.
Lásd még: p10007

235015 <Hely megadás>TM54F: Motor Modul / Hydraulic Modul cserélve vagy konfiguráció nem konzisztens

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: hibaok: %1 bin
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS

Ok:: Legalább egy hajtás ciklikus kommunikációja a Terminal Modul 54F-fel (TM54F) nem aktív.

Lehetséges okok:

- Legalább egy Motor Modul / Hydraulic Modul ki lett cserélve (pl. hardver csere pótalkatrészként).
- A TM54F paraméterezése (p10010) nem konzisztens a hajtások számával, a hajtásalapú mozgás-felügyelet funkciók TM54F-fel aktiváltak.
- A jelentett hajtásra a "Biztos mozgás-felügyeletek kiválasztás nélkül" (p9601.5 = 1) nem lehet paraméterezve.
- Egy aktivált hajtásnak nincs kommunikációja DRIVE-CLiQ-en.
- A TM54F Master Module p10010-je nem egyenlő a TM54F Slave Module p10010-ével (ebben az esetben az F35051 is jelentve lesz).
- A TM54F Master Module vagy a Slave Module p10010-jébe egy hajtásobjektum száma többszörösen lett bevive.
- Az alap funkciók vezérlése a TM54F-fel paraméterezve lett és egyidejűleg a bővített Safety funkciók vagy ncSI lett paraméterezve.

Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):

yyyy yyyy xxxx xxxx bin

xxxx xxxx bin: konfiguráció nem konzisztens

bit 0 = 1: Nincs kommunikáció a hajtás 1.-gyel.

...

bit 5 =1 : Nincs kommunikáció a hajtás 6.-tal.

yyyy yyyy bin: Motor Modul / Hydraulic Modul kicserélve vagy egy Motor Modul / Hydraulic Modul DRIVE-CLiQ kábele nincs bedugva.

bit 8 = 1: Hajtás 1 Motor Modul / Hydraulic Modul kicserélve vagy nem kommunikál.

...

bit 13 = 1: Hajtás 6 Motor Modul / Hydraulic Modul ki lett cserélve és nem kommunikál.

Utalás:

Fennálló figyelmeztetésnél a figyelmeztetési értékben megadott hajtások, amelyek hajtásalapú mozgás-felügyeleti funkciókat TM54F-fel működtetnek, nem kapnak engedélyezést.

Figyelmeztetési érték = 0-hoz:

A p10010-ben megadott hajtásobjektumok száma nem egyenlő a hajtások számával, amelyeknek engedélyezett hajtásalapú mozgás-felügyeleti funkciói vannak.

Lásd még: p10010

Segítség:: Megvizsgálni, hogy a p10010-ben megadott összes hajtásobjektumnál a hajtásba integrált mozgás-felügyeletekTM54F-fel engedélyezve vannak (p9601).

Megvizsgálni, hogy F35051 szintén jelentve lett-e és esetleg az okot megszüntetni.

Megvizsgálni, hogy minden hajtásobjektum szám összesen csak egyszer van a p10010 indexeiben megadva.

Utalás:

Ha egy hajtás deaktiválva és aktiválva lett anélkül, hogy előtte a DRIVE-CLiQ kapcsolat létre lett volna hozva, akkor ez a figyelmeztetés szintén ki lett adva.

Egy Motor Modul / Hydraulic Modul cseréjénél a következő lépéseket kell végrehajtani:

- Node-Identifier másolási funkciót a TM54F-en indítani (p9700 = 1D hex).
- Hardver-CRC-t a TM54F-en nyugtázni (p9701 = EC hex).
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1).
- POWER ON minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

SINUMERIK-nél érvényes:

A Safety funkciós komponensek cseréjét a HMI támogatja ("Diagnózis" kezelési tartomány --> "Vészjelzés lista" softkey --> "SI HW nyugtázás" stb.)

A pontos eljárás a következő irodalomban található:

SINUMERIK Safety Integrated működési kézikönyv

235016 <Hely megadás>TM54F: Hasznos-adat kommunikáció a hajtással nem lett felépítve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A ciklikus hasznos-adat kommunikáció a Terminal Modul 54F-en (TM54F) belül legalább egy hajtásra még nem aktív.
Utalás:
Ez a jelentés TM54F Master és TM54F Slave felfutása után kiadva és automatikusan eltűnik, ha a kommunikáció fel lett építve.

Segítség:: Egy Motor Modul / Hydraulic Modul cseréjénél a következő lépéseket végrehajtani:
- Másolási funkciót a Node-azonosításhoz a TM54F-en elindítani (p9700 = 1D hex).
- Hardver CRC-t a TM54F-en nyugtázni (p9701 = EC hex).
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1).
- POWER ON minden komponensen végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

Alapvetően érvényes:
- Megvizsgálni, hogy a p10010-ben megadott összes hajtásobjektumnál a hajtásba integrált mozgás-felügyeletekTM54F-fel engedélyezve vannak (p9601).
- Megvizsgálni, hogy az F35150 fennáll-e és esetleg a zavar okát megszűntetni.

Utalás:
Az egyes hajtások kommunikáció állapota az r10055-ben lesz kijelezve. A p10010 paraméterrel együtt lehet azonosítani a megfelelő hajtás-objektumokat.
Lásd még: r10055

235040 <Hely megadás>TM54F: 24 V alacsony feszültség

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: hibaok: %1 bin
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A Terminal Module 54F (TM54F) 24 V-os tápfeszültség-ellátásában alacsony feszültség lett megállapítva.
Hiba-reakcióként hibabiztos bemeneti kapcsok lesznek a mozgás-felügyeletre továbbvezetve.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 = 1: tápfeszültség-ellátás alacsony feszültség az X524 kapcson.
bit 1 = 1: tápfeszültség-ellátás alacsony feszültség az X514 kapcson.
Segítség:: - 24 V egyenfeszültség ellátást TM54F-re megvizsgálni.
- Biztos nyugtázást végrehajtani (p10006).

235043 <Hely megadás>TM54F: 24 V magas feszültség

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A Terminal Module 54F (TM54F) 24 V-os tápfeszültség-ellátásában magas feszültség lett megállapítva.
Hiba-reakcióként hibabiztos bemeneti kapcsok lesznek a mozgás-felügyeletre továbbvezetve.
Segítség:: - 24 V egyenfeszültség ellátást TM54F-re megvizsgálni.
- Biztos nyugtázást végrehajtani (p10006).

235051 <Hely megadás>TM54F: Hiba egy felügyeleti csatornában

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A Terminal Modul 54F (TM54F) felismert egy hibát a keresztbeni adat-összehasonlításban a két vezérlőcsatorna között.
Ezt okozhatja hibás paraméterezés. Felléphet egy hiba is, amit a Safety integrated szofver észlelt (pl. hardver hiba)
Hajtsa végre a "Segítség" alatti lépéseket a hibás hardver kizárásához.
Hiba-reakcióként hiba-biztos bemeneti kapcsok lesznek átadva a mozgás-felügyeletnek.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
aaaabbcc hex
aaaa: Egy nullánál nagyobb érték egy belső szoftverhibát jelez ki.
bb: Keresztben összehasonlítandó adat, amelyik a hibát okozta.
Vizsgálja meg, ha meg vannak adva, a megadott paraméterek egyenlőségét a TM54F Master és a TM54F Slave között.
bb = 00 hex: p10000[0]
bb = 01 hex: p10001
bb = 02 hex: p10002
bb = 03 hex: p10006
bb = 04 hex: p10008
bb = 05 hex: p10010
bb = 06 hex: p10011
bb = 07 hex: p10020
bb = 08 hex: p10021
bb = 09 hex: p10022
bb = 0A hex: p10023
bb = 0B hex: p10024
bb = 0C hex: p10025
bb = 0D hex: p10026
bb = 0E hex: p10027
bb = 0F hex: p10028
bb = 10 hex: p10036
bb = 11 hex: p10037
bb = 12 hex: p10038
bb = 13 hex: p10039
bb = 14 hex: p10040
bb = 15 hex: p10041
bb = 16 hex: p10042
bb = 17 hex: p10043
bb = 18 hex: p10044
bb = 19 hex: p10045
bb = 1A hex: p10046
bb = 1B hex. p10041
bb = 1C hex: p10046
bb = 1D ... 1F hex: p10017, p10002, p10000
bb = 20 ... 2A hex: p10040, p10046, p10047
bb = 2B hex: Hiba az adatokban a teszt-stop inicializáláshoz
bb = 2C hex: Hiba az adatokban a bemenet/kimenet számítás inicializáláshoz
bb = 2D ... 45 hex: Hiba az adatokban a kimenet számításhoz p10042 ... p10045
bb = 46 ... 63 hex: Hiba az adatokban a hajtáscsoport 1 számításhoz
bb = 64 ... 81 hex: Hiba az adatokban a hajtáscsoport 2 számításhoz
bb = 82 ... 9F hex: Hiba az adatokban a hajtáscsoport 3 számításhoz
bb = 0A ... BD hex: Hiba az adatokban a hajtáscsoport 4 számításhoz
bb = BE hex: hibabiztos bemenetek (F-DI) prell-mentesítési idő p10017
bb = BF hex: egycsatornás bemenetek (DI) prell-mentesítési idő p10017
bb = C0 hex: diag bemenetek prell-mentesítési idő p10017
bb = C1 hex: Hiba a belső adatokban a p10030 SDI-hez pozitív
bb = C2 hex: Hiba a belső adatok a p10031 SDI-hez pozitív

bb = C3 ... CA hex: Hiba az adatokban a p10030 ... p10031 hajtáscsoport számításhoz
bb = CB hex: p10032
bb = CC hex: p10033
bb = CD hex: p10009
bb = CE ... CF Hiba az adatokban a hajtáscsoport 1 SLP paraméterhez p10032 ... p10033
bb = D0 ... D1 Hiba az adatokban a hajtáscsoport 2 SLP paraméterhez p10032 ... p10033
bb = D2 ... D3 Hiba az adatokban a hajtáscsoport 3 SLP paraméterhez p10032 ... p10033
bb = D4 ... D5 Hiba az adatokban a hajtáscsoport 4 SLP paraméter p10032 ... p10033
bb = D6 Hiba az adatokban a szabadra menet inicializálás funkcióhoz
bb = D7 Hiba az adatokban a szabadra menet SLP funkcióhoz
bb = D8 Hiba a p10000[1...5] paraméterben
bb = D9 ... E3 Hiba a tengely kommunikáció belső adataiban
bb = E4 ... F2 Hiba az eltérés vizsgálat belső adataiban
cc: A keresztben összehasonlítandó adat indexet jelzi ki, amelyik a hibát okozta.

Segítség:: Következő lépéseket a TM54F-en végrehajtani:
Vizsgálja meg a megadott paramétereket hibás paraméterezésre.
- Safety üzembehelyezési módust aktiválni (p0010 = 95).
- SI-paraméter másolási funkciót indítani (p9700 = 57 hex).
- Adatváltozást összesen nyugtázni (p9701 = AC hex).
- Safety üzembehelyezési módust befejezni (p0010 = 0).
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1)
- Biztos nyugtázást (p10006) végrehajtani.

Belső szoftver-hibánál (aaaa > 0):
- A TM54F firmware újabb verzióra frissíteni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.
- TM54F-et cserélni.

235052 <Hely megadás>TM54F: belső hardver-hiba

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A Terminal Module 54F-e (TM54F) egy belső szoftver-/hardver-hiba lett felismerve,
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Segítség::
- Elektromosan zavarérzéketlen szekrény-felépítést és kábel-vezetést megvizsgálni.
- Firmware-t a TM54F-en újabb változatra cserélni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.
- TM54F-et kicserélni.

235053 <Hely megadás>TM54F: hőmérséklet zavarküszöb túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A TM54F-en a hőmérsékletmérésel megmért hőmérséklet túllépte a zavar kioldásának küszöbértékét.
Hiba-reakcióként hibabiztos bemeneti kapcsok lesznek a mozgás-felügyeletekhez továbbvezetve.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Segítség::
- TM54F-et lehűlni hagyni.
- Biztos nyugtázást (p10006) végrehajtani.

235054 <Hely megadás>TM54F: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A TM54F-en a hőmérsékletméréssel mért hőmérséklet meghaladta ezen figyelmeztetés kiváltásának küszöbértékét.
Segítség:: - TM54F-et lehűlni hagyni.
- Biztos nyugtázást (p10006) végrehajtani.

235075 <Hely megadás>TM54F: Hiba a belső kommunikációnál

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A Terminal Modul 54F-ben (TM54F) egy belső kommunikációs hiba lépett fel.
Ez a figyelmeztetés a következő esetekben is ki lesz adva:
- A p10000 paraméter (TM54F Master) nem egyenlő a p10000 paraméterrel (TM54F Slave).
- A p10010 paraméter (TM54F Master) nem egyenlő a p10010 paraméterrel (TM54F Slave).
Zavar érték (r2124, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső diagnózishoz.
Segítség:: TM54F Master és TM54F Slave p10010/p10000 nem egyenlő esetén:
-Másolási funkciót a Node-Identifier-re a TM54F-en elindítani (p9700 = 1D hex).
-Hardware-CRC-t a TM54F-en nyugtázni (p9701 = EC hex).
-Összes paramétert menteni (p0977 = 1).
-POWER ON-t végrehajtani az összes komponensen (ki-/bekapcsolni).
Belső kommunikációs hibák:
- Elektromosan zavarérzéketlen szekrény-felépítést és kábel-vezetést megvizsgálni.
- Szoftvert a TM54F-en felújítani.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.
- TM54F-et kicserélni.

235080 <Hely megadás>TM54F: biztonsági paraméterek ellenőrzőösszeg

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A biztonsági paraméterek kiszámított és az r10004-be bevitt valós ellenőrzőösszege nem egyezik meg az utolsó üzembehelyezésnél a p10005-ben tárolt szükséges ellenőrzőösszeggel.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 = 1: Ellenőrzőösszeg funkcionális SI-paramétereknél.
bit 1 = 1: Ellenőrzőösszeg komponens-hozzárendelés SI-paramétereknél.
Segítség:: - Biztonsági paramétereket megvizsgálni és esetleg korrigálni.
- Szükséges ellenőrzőösszeget a valós ellenőrzőösszegre beállítani.
- Hardver cserét nyugtázni.
- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Átvételi tesztet végrehajtani.

235081 <Hely megadás>TM54F: statikus 1 jel az F-DI-n biztos nyugtázáshoz

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A p10006-ban paraméterezett F-DI-n 10 mp-nél hosszabban áll fenn logikai 1 jel.

Ha a biztos nyugtázás F-DI-n nem lesz nyugtázás végrehajtva, statikusan egy logikai 0 jel kell fennálljon. Ezzel ellesz kerülve egy szándékolt biztos nyugtázás (pl. a "Internal Event Acknowledge" jel), he fellép egy vezetékszakadás vagy a két digitális bemenet egyike prellez.

Segítség:: A hibabiztos digitális bemenetet (F-DI) logikai 0 jelre állítani (p10006).

Utalás:

F-DI: Failsafe Digital Input (hibabiztos digitális bemenet)

235150 <Hely megadás>TM54F: kommunikációs hiba

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A TM54F Master és a Control Unit között vagy a TM54F Slave és Motor Modul / Hydraulic Modul között egy hiba lett felismerve a kommunikációban.

Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):

Csak Siemens belső diagnózishoz.

Segítség:: Egy Motor Modul / Hydraulic Modul cseréjénél a következő lépéseket végrehajtani:

- Másolás funkciót a Node-azonosításhoz a TM54F-en elindítani (p9700 = 1D hex).
- Hardver CRC-t a TM54F-en nyugtázni (p9701 = EC hex).
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1).
- POWER ON az összes komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

Alapvetően érvényes:

- Elektromosan zavarérzéketlen szekrény-felépítést és kábel-vezetést megvizsgálni.
- Szoftvert a TM54F-en felújítani.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.
- TM54F-et kicserélni.

235151 <Hely megadás>TM54F: diszkrepancia-hiba

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A biztos bemeneti és kimeneti kapcsok a p10002-ben paraméterezettnél hosszabban eltérő állapotúak vagy túl sok kapcsolás lett végrehajtva egy p10002 felügyeleti ciklus alatt.

Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):

yyyyxxxx hex

xxxx: Az F-DI biztos bemeneti kapcsok eltérést mutatnak.

bit 0: eltérés F-DI 0-nál

...

bit 9: eltérés F-DI 9-nél

yyyy: Az F-DO biztos kimeneti kapcsok eltérést mutatnak.

bit 0: eltérés F-DO 0-nál

...

bit 3: eltérés F-DO 3-nál

Utalás:

Ha több eltérés-hiba következik egymás után, akkor ez a zavar csak az először fellépő hibához lesz jelezve.

Az összes eltérés hiba elemzéséhez a következő lehetőségek vannak:

- Értékelje ki az üzembehelyező szoftverrel a TM54F bemeneti és kimeneti állapotait. Itt az összes eltérés ki lesz jelezve.
- Hasonlítsa össze a TM54F Master és TM54F Slave p10051 és p10052 paramétereit eltérésre.

Segítség:: A megfelelő F-DI kábelezést megvizsgálni (érintkezési probléma).

Ha a huzalozás rendben van és például nem áll fenn vezeték szakadás, akkor meg kell vizsgálni, hogy a kapcsolási frekvencia az FDI-n nem túl mags-e és esetleg azt csökkenteni (kapcsoló impulzusok egymástól nagyobb távolságra kell legyenek).

Minden él után egy FDI-n a következő élig legalább egy eltérés időnyi kell elteljen, amíg új kapcsolás jön.

A hibabiztos digitális bemenetek (F-DI) eltérés hibáját csak akkor lehet tökéletesen nyugtázni, ha a hibaok megszüntetése után egy biztos nyugtázás lett végrehajtva (lásd p10006). Amíg a biztos nyugtázás nem lett végrehajtva, a megfelelő F-DI belül biztos állapotban marad.

Eltérés idő beállítása gyors kapcsolási eseményeknél az F-DI-n:

A ciklikus kapcsolási eseményeknél a hibabiztos digitális bemeneteken (F-DI) az eltérés időt esetleg illeszteni kell a kapcsolási frekvenciához:

- Egy ciklikus kapcsoló-impulzus periódus tartama kisebb kell legyen az eltérés idő felénél (esetleg kerekíteni)
- Két kapcsoló impulzus távolsága nagyobb kell legyen az eltérés időnél (esetleg kerekíteni)
- Az eltérés idő legalább r10003 kell legyen (ennél mindig az r10003 SI letapogatási idő egész számú többszöröse kell fel vagy lekerekíteni. Ha van prell-mentesítés idő paraméterezve (p10017>0), akkor a legkisebb lehetséges eltérés idő közvetlenül a prell-mentesítési idővel van megadva.
- Egy ciklikus kapcsolási impulzus periódus tartama kisebb kell legyen a p10017 eltérés idő felénél (esetleg lekerekíteni).
- Két gyors kapcsolási impulzus távolsága nagyobb kell legyen az eltérés idő+p10017-nél (esetleg felkerekíteni).
- Az eltérés idő legalább r10003 kell legyen.

A prell-mentesítési időt mindig az eltérés időnél kisebbre kell beállítani.

Példa:

12 ms SI letapogatási ütemnél és 110 ms kapcsolási frekvenciánál (p10017 = 0) az eltérés időt maximum a következők szerint szabad beállítani.

p10002 <= (110/2 ms) - 12 ms = 43 ms --> Kerekítve p10002 <= 36 ms adódik

Mivel az eltérési idő teljes SI letapogatási ütemre kerekítve lesz átvéve, egy teljes SI letapogatási időre kell kerekíteni, ha az eredmény nem többszöröse egy SI letapogatási időnek).

Alapvető peremfeltételek az eltérés idő beállításához:

Az FDI eltérés ideje mindig nagyobb kell legyen, mint az összes hajtás legnagyobb SI letapogatási értéke, amelyek Safety-t TM54F-fel használnak (p9780/p9500).

F-DI: Failsafe Digital Input (hiba-biztos digitális bemenet)

F-DO: Failsafe Digital Output (hibabiztos digitális kimenet)

235152 <Hely megadás>TM54F: belső szoftverhiba

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Egy belső szoftverhiba lépett fel a Terminal Module 54F-en (TM54F).
A TM54F hibabiztos digitális bemenetei és digitális kimenetei (F-DI, F-DO) egy biztos állapotba lettek kapcsolva.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Utalás:
F-DI: Failsafe Digital Input (hibabiztos digitális bemenet)
F-DO: Failsafe Digital Output (hibabiztos digitális kimenet)

Segítség:: Ellenőrizze, hogy a TM54F firmware verzió megfelel a Contol Unit firmware verziónak.
A projektben aktiválni kell az automatikus firmware frissítést.
Utalás:
Ez a jelentés például az F35013 zavarral együtt lép fel. Ebben az esetben vizsgálja meg a TM54F teszt-stop összes paraméterét (p10001, p10003, p10007, p10041, p10046, p10047). A korrekció után ebben az esetben szükséges egy POWER ON.

235200 <Hely megadás>TM: kalibrálási adatok

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Terminal Modul kalibrálási adataiban egy hiba lett felismerve.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
ddcbaa dec: dd = komponens szám, c = AI/AO, b = hiba típus, aa = szám
c = 0: analóg bemenet (AI, Analog Input)
c = 1: analóg kimenet (AO, Analog Output)
b = 0: Nincsenek kalibrálási adatok.
b = 1: Offset túl nagy (> 100 mV).

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani az összes komponensen (ki-/bekapcsolni).
- Esetleg kicserélni a komponenst.

235207 <Hely megadás>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 0 túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A Terminal Modulon (TM) a hőmérséklet kiértékelésnél a következő feltételek egyike egy zavar kiváltását okozta:
- Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[0], p4103[0]).
vagy
- zavar küszöbérték (p4102[1]) túllépve.
Utalás:
"PTC termisztor" és "Bimetall nyitó" érzékelő típusoknál (p4100[0] = 1, 4) érvényes:
-Ha r4101[0] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[0] = 250°C.
-Ha r4101[0] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[0] = -50°C
A mért hőmérséklet az r4105[0] konnektor-kimeneten lesz kijelezve és tovább kapcsolható.
Figyelem:
Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha van legalább egy BICO kapcsolat a hajtás és a Terminal Modul között.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Segítség:: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[1] - hiszterézis (5 K, TM150-nál a p4118[0]-val állítható be) alá hűteni.
- Esetleg a zavarreakciót beállítani NINCS-re (p2100, p2101).
Lásd még: p4102

235208 <Hely megadás>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 1 túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A Terminal Modulon (TM) a hőmérséklet kiértékelésnél a következő feltételek egyike egy zavar kiváltását okozta:
- Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[2], p4103[1]).
vagy
- zavar küszöbérték (p4102[3]) túllépve.
Utalás:
"PTC termisztor" és "Bimetall nyitó" érzékelő típusoknál (p4100[1] = 1, 4) érvényes:
-Ha r4101[1] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[1] = 250°C.
-Ha r4101[1] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[1] = -50°C
A mért hőmérséklet az r4105[1] konnektor-kimeneten lesz kijelezve és tovább kapcsolható.
Figyelem:
Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha van legalább egy BICO kapcsolat a hajtás és a Terminal Modul között.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Segítség:: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[3] - hiszterézis (5 K, TM150-nál a p4118[1]-val állítható be) alá hűteni.
- Esetleg a zavarreakciót beállítani NINCS-re (p2100, p2101).
Lásd még: p4102

235209 <Hely megadás>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 2 túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A Terminal Modulon (TM) a hőmérséklet kiértékelésnél a következő feltételek egyike egy zavar kiváltását okozta:
- Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[4], p4103[2]).
vagy
- zavar küszöbérték (p4102[5]) túllépve.
Utalás:
"PTC termisztor" és "Bimetall nyitó" érzékelő típusoknál (p4100[2] = 1, 4) érvényes:
-Ha r4101[2] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[2] = 250°C.
-Ha r4101[2] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[2] = -50°C
A mért hőmérséklet az r4105[2] konnektor-kimeneten lesz kijelezve és tovább kapcsolható.
Figyelem:
Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha van legalább egy BICO kapcsolat a hajtás és a Terminal Modul között.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Segítség:: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[5] - hiszterézis (5 K, TM150-nál a p4118[2]-val állítható be) alá hűteni.
- Esetleg a zavarreakciót beállítani NINCS-re (p2100, p2101).
Lásd még: p4102

235210 <Hely megadás>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 3 túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A Terminal Modulon (TM) a hőmérséklet kiértékelésnél a következő feltételek egyike egy zavar kiváltását okozta:
- Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[6], p4103[3]).
vagy
- zavar küszöbérték (p4102[7]) túllépve.
Utalás:
"PTC termisztor" és "Bimetall nyitó" érzékelő típusoknál (p4100[3] = 1, 4) érvényes:
-Ha r4101[3] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[3] = 250°C.
-Ha r4101[3] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[3] = -50°C
A mért hőmérséklet az r4105[3] konnektor-kimeneten lesz kijelezve és tovább kapcsolható.
Figyelem:
Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha van legalább egy BICO kapcsolat a hajtás és a Terminal Modul között.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Segítség:: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[7] - hiszterézis (5 K, TM150-nál a p4118[3]-val állítható be) alá hűteni.
- Esetleg a zavarreakciót beállítani NINCS-re (p2100, p2101).
Lásd még: p4102

235211 <Hely megadás>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 0 túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Terminal Modul (TM) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[0]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[0]).
Utalás:
A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[0] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
-Ha r4101[0] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[0] = 250°C.
-Ha r4101[0] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[0] = -50°C
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Segítség:: Hőmérséklet érzékelőt p4102[0] - hiszterézis (5 K, TM150-nél beállítható p4118[0]-val) alá hűteni.
Lásd még: p4102

235212 <Hely megadás>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 1 túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Terminal Modul (TM) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[1]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[2]).
Utalás:
A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[1] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
-Ha r4101[1] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[1] = 250°C.
-Ha r4101[1] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[1] = -50°C
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Segítség:: Hőmérséklet érzékelőt p4102[4] - hiszterézis (5 K, TM150-nél beállítható p4118[1]-val) alá hűteni.
Lásd még: p4102

235213 <Hely megadás>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 2 túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Terminal Modul (TM) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[2]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[4]).
Utalás:
A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[2] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
-Ha r4101[2] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[2] = 250°C.
-Ha r4101[2] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[2] = -50°C
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Segítség:: Hőmérséklet érzékelőt p4102[4] - hiszterézis (5 K, TM150-nél beállítható p4118[2]-val) alá hűteni.
Lásd még: p4102

235214 <Hely megadás>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 3 túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Terminal Modul (TM) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[3]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[6]).
Utalás:
A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[3] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
-Ha r4101[3] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[3] = 250°C.
-Ha r4101[3] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[3] = -50°C
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Segítség:: Hőmérséklet érzékelőt p4102[6] - hiszterézis (5 K, TM150-nél beállítható p4118[3]-val) alá hűteni.
Lásd még: p4102

235220 <Hely megadás>TM: jelkiadás határfrekvencia elérve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A Terminal Modul 41 (TM41) által az A/B sávokra kiadott jelek elérték a határfrekvenciát. A kiadott jelek többé nincsenek szinkronban a megadott parancsértékkel.
Üzemmód SIMOTION (p4400 = 0):
- Ha a TM41 technológia-objektumként van beállítva, akkor ez a zavar az X520-ban rövidrezárt A/B jeleknél is kiadásra kerül.
Üzemmód SINAMICS (p4400 = 1):
- A TM41 finom-felbontása a p0418-ban nem egyezik a jeladóéval, amelyik a p4420 konnektor-bemenetre lett kapcsolva.
- A p4420 konnektor-bemenetre kapcsolt r0479 jeladó helyzet valósérték túl nagy valós fordulatszámú.
- A kiadott jel egy olyan fordulatszámnak felel meg, amelyik nagyobb a maximális fordulatszámnál (r1082 a TM41-ből).

Segítség:: SIMOTION üzemmód (p4400=0):
- Kisebb fordulatszám-parancsértéket megadni (p1155).
- Jeladó vonásszámot csökkenteni (p0408).
- A/B sávot rövidzárra megvizsgálni.
SINAMICS üzemmód (p4400 = 1):
- Kisebb fordulatszám parancsértéket megadni (p1155).
- Jeladó vonásszámot csökkenteni (p0408).
Figyelem:
A jelentés típusnak "Figyelmeztetés"-re (A) változtatása után a kimeneti jel már nem lesz felügyelve.

235221 <Hely megadás>TM: parancs-valós eltérés tűrésen kívül

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A parancsérték és kiadott jelek (A/B sáv) eltérése meghaladja a +/- 3 % tűrést. Az eltérés a belső mérésérték és a külső mérésérték között túl nagy (> 1000 vonás).

Segítség:: - Az alapütemet csökkenteni (p0110, p0111).
- Esetleg komponenseket kicserélni (pl. belső rövidzár).

235222 <Hely megadás>TM: jeladó vonásszám nem megengedett

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A beadott vonásszám nem illik a hardver-szerint megengedett vonásszámhoz.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Jeladó vonásszám túl magas.
2: Jeladó vonásszám túl alacsony.
4: Jeladó vonásszám kisebb a nullajelző-offsetnél (p4426)

Segítség:: Jeladó vonásszámot a megengedett tartományban beadni (p0408).
- TM41 SAC-t esetleg TM41 DAC-ra cserélni.
Utalás:
TM41 SAC: cikkszám = 6SL3055-0AA00-3PA0
TM41 DAC: cikkszám = 6SL3055-0AA00-3PA1
TM41 SAC-nál érvényes:
- minimum érték / maximum érték p0408-nál: 1000/8192
TM41 DAC-nál érvényes:
- minimum érték / maximum érték p0408-nál: 1000/16384
Lásd még: p0408

235223 <Hely megadás>TM: nullajelző-offset nem megengedett

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A beadott nullajelző-offset nem megengedett.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Nullajelző-offset túl magas.
Segítség:: Nullajelző-offsetet a megengedett tartományban van (p4426).

235224 <Hely megadás>TM: Nulla-jelző szinkronizáció megszakadt

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A nulla-jelző szinkronizáció a leképezendő jeladóval megszakadt.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
0: A jeladó nincs kész állapotban (pl. jeladó parkol).
1: Egy abszolútérték-jeladó lett rákapcsolva.
2: A p4420 konnektor-bemenetre kapcsolt jeladó r0479[0...2] már kommunikál egy másik TM41-gyel (pontosan egy TM41 lehet egy konkrét r0479[0...2]-vel rákapcsolva).
3: A BICO-kapcsolás a Terminal Modul 41-hez (TM41) meg lett szüntetve (CI: p4420 = 0-jel).
4: A p4420 konnektor-bemenetre kapcsolt jeladó végrehajtott egy EDS-átkapcsolást vagy át lett paraméterezve (ez az eljárás nem támogatott, p4420 = 0-t beállítani és újra rákapcsolni).
5: A jeladó maximális fordulatszáma túl lett lépve.
6: Jeladó érvénytelen állapotban.
7: Jeladó érvénytelen állapotban.
8: Jeladó érvénytelen állapotban (jeladó nincs paraméterezve ill. a rákapcsolt jelforrás nincs ciklikus állapotban).
Segítség:: Nem szükséges.
- Ha a jeladó a kész állapotba vált, akkor az előzőleg megszakadt szinkronizáció újra végre lesz hajtva.
- Ha a szinkronizáció a maximálisan megengedett szinkronizáció-időtartam miatt lett megszakítva, nem következik új szinkronizáció.
- A figyelmeztetés nem lesz kiadva, ha egy abszolút-jeladónál a nulla-jelző szinkronizáció nulla-helyzetre (p4401.0 = 1 és p4401.1=0) van beállítva.

235225 <Hely megadás>TM: Nulla-jelző szinkronizáció megszakadt- Jeladó nincs kész állapotban

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A nulla-jelző szinkronizáció a leképezendő jeladóval megszakadt.
A jeladó nincs "Kész" állapotban.
Segítség:: A jeladót "Kész" állapotba hozni.

235226 <Hely megadás>TM: A/B sávok deaktiválva

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Terminal Modul 41 (TM41) számára nincs frekvencia-parancsérték, az A/B sávok kiadása lefagyott.
Lehetséges okok:
- A p4420 konnektor-bemenet nincs kapcsolva.
- A vezető jeladó nincs a "Kész" állapotban (parkoló jeladó ill. jeladó adatkészlet nincs paraméterezve).
- A TM41-nél egy zavar áll fenn.
- A TM41 üzembehelyezési módusban van (p0010 > 0).
- A TM41 komponens nincs a DRIVE-CLiQ-re csatlakoztatva.

Segítség::
- A p4420 konnektor-bemenetet megfelelően kapcsolni.
- A vezető jeladót "Kész" állapotba hozni.
- TM41-nél fennálló zavarokat megszűntetni.

235227 <Hely megadás>EDS átkapcsolás/jeladó adatkészlet átkapcsolás nem támogatott

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A következő alkalmazásokat a Terminal Modul 41 (TM41) nem támogatja.
- A p4420 konnektor-bemenetre rákapcsolt jeladó egy EDS-átkapcsolást hajtott végre.
- A TM41-re rákapcsolt jeladó úgy lett átparaméterezve, hogy a jeladó helyzet-valósértéke új értelmezést igényel.

Ez például a motor irány változásának (p0410 vagy p1821) vagy a finom-felbontás változásának (p0418) esete. Itt előfordulhat a jeladó helyzet-valósérték ugrásszerű változása (TM41 helyzet-parancsérték), amit nem szabad kiadni a TM41-re.

Segítség:: Konnektor-bemenet p4420 = 0-t beállítani és újra kapcsolni.

235228 <Hely megadás>TM: p4099[3] letapogatási idő érvénytelen

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A p4099[3]-ben beállított letapogatási idő a növekményes jeladó leképezéshez a Terminal Module 41-nél (TM41) nem érvényes érték. A probléma megoldásához a p4099[3]-t korrigálni. A rendszer ezután egy automatikus meleg startot / részfelfutást hajt végre.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1:
Egy p4099[3] < 125us letapogatási idő lett beállítva.
2:
A p4099[3]-ba nem a DRIVE-CLiQ ütem egészszámú többszöröse lett bevive.
3:
A SINAMICS módusban a (p4400 = 1) a letapogatási idő a p4099[3]]-ban nem egészszámú többszöröse a hajtásobjektum áramszabályzó letapogatási idejének (p0115[0]), amelyik a helyzet-parancsértéket (CI: p4420) adja növekményes jeladó leképezéshez.
- A p4420 konnektor-bemenetre csatlakoztatott jeladó (pl. egy SSI jeladó) egy lassabb ütemmel lesz letapogatva.

Segítség::
- Esetleg a BICO kapcsolást a p4420 konnektor-bemeneten megszűntetni.
- Az oknál megadott szabályokat a p4099[3] letapogatási idő beállításához megvizsgálni.
- Esetleg a BICO kapcsolást a p4420 konnektor-bemeneten újra beállítani.

Utalás:
Minden új BICO kapcsolásnál a p4420 konnektor-bemeneten a p4099[3] letapogatási idő meg lesz vizsgálva és adott esetben ez a jelentés kiadva.

235229 <Hely megadás>TM: időszelet deaktiválva

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1
Reakció: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
Servo: NINCS
Hla: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A p4099[0...2]-ben az egyik ciklusidő kívánt értéke érvénytelen.
A megfelelő időszelet nem lett aktiválva.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
0: digitális be/kimenetek (p4099[0])
1: analóg bemenetek (p4099[1])
3: jeladó leképezés (p4099[3])
4: jeladó leképezés fordulatszám-parancsérték (p4099[3])
5: jeladó leképezés fordulatszám-parancsérték (p4099[3])
6 TM41 belső lefutás-vezérlés (belső hiba)
Segítség:: A letapogatási időt a figyelmeztetési értéknek megfelelően megváltoztatni.
Utalás:
A p4099[0] letapogatási idő nem lehet nulla.

235230 <Hely megadás>TM: hardver hiba

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Jelentés érték: %1
Reakció: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
Servo: NINCS
Hla: NINCS
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: A használt Terminal Modul (TM) egy belső hibát jelzett.
Ennek a modulnak a jeleit nem szabad kiértékelni, mivel azok valószínüleg hibásak.
Segítség:: Esetleg a Terminal Modult cserélni.

235231 <Hely megadás>TM: Vezetés a PLC által hiányzik

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A "Vezetés a PLC által" jel kiesik az üzem közben.
- A binektor-bemenet kapcsolása a "Vezetés a PLC által"-hoz helytelen (p0854).
- A fölérendelt vezérlés elvette a "Vezetés a PLC által" jelet.
- Az adatátvitel a buszon (master/hajtás) megszakadt.
Utalás:
Ez a figyelmeztetés csak a "SIMOTION" üzemmódban (p4400 = 0) mérvadó.
A "SINAMICS" üzemmódban (p4400 = 1) a parancsértékek a p4420-on a p0854 binektor-bemenettől függetlenül lesznek kiértékelve.
Segítség:: - A "Vezetés a PLC által" binektor-bemenet kapcsolását megvizsgálni (p0854).
- A "Vezetés a PLC által" jelet megvizsgálni és esetleg bekapcsolni.
- Az adatátvitel a buszon (master/hajtás) megvizsgálni.
- A p2037 paraméter beállítását megvizsgálni.

235232 <Hely megadás>TM41: Nullajelző többé már nem szinkron és POWER ON szükséges

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: SINAMICS üzemmód (p4400 = 1):

Egy Terminal Modul 41 (TM41) paraméterezése közben vagy egy TM41 modul üzemelése közben el lett érve egy üzemállapot, ami POWER-ON-t igényel.

Ezek lehetnek:

- jeladó-vonásszám (p0408) változtatása
- finomfelbontás (p0418) változtatása
- DRIVE-CLiQ kábel lehúzása a TM41 előzetes deaktiválása nélkül p0105 által

Ha ez a figyelmeztetés lett jelentve, akkor a TM41 nullajelzője már nem adható ki szinkronban a p4420-ra kapcsolt jeladóval.

SIMOTION üzemmód (p4400 = 0):

Egy már előzőleg beállított nullajelző-pozíció (p4426) nem egyezik a vonásszám (p0408) változása miatt az jeladó-helyzettel (r0479).

Segítség:: A növekményes helyzet a TM41 X520 kimenetén a nullajelzőtöl függetlenül továbbra is kiértékelhető.

Ha a TM41 nullajezője ki lesz értékelve, akkor egy POWER-ON-t kell végrehajtani.

235233 <Hely megadás>DRIVE-CLiQ komponens funkció nem támogatott

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Egy, a Control Unit által igényelt funkciót a DRIVE-CLiQ komponensek egyike nem támogatja.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

1: A Terminal Modul 31 nem támogatja a "Hőmérséklet kiértékelés időtag" funkciót (X522.7/8, p4103 > 0.000).

4: A javított valósérték-felbontás nem támogatott (pp4401.4).

5: A javított parancsérték-felbontás nem támogatott (pp4401.5).

6: A maradékérték kezelést a parancsérték csatornában nem lehet deaktiválni (p4401.6).

7: A kimeneti frekvencia nagyobb 750 kHz-et nem lehet deaktiválni (p4401.7).

Segítség:: Zavar érték = 1-hez:

- A motor túl-hőmérséklet kiértékelés időtagot (X522.7/8) (p4103 = 0.000) deaktiválni.
- A Terminal Modul 31-et és firmware verziót használni a "Hőmérséklet kiértékelés időtag" funkció támogatására (6SL3055-0AA00-3AA1 cikkszám, 2.6 és magasabb firmware verzió).

Lásd még: p4103

235400 <Hely megadás>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 4 túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)

Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hőmérséklet kiértékelésnél a Terminal Module 150 (TM150) által legalább a következő feltételek egyike teljesül ezen zavar kiváltásához:
- Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[8], p4103[4])

vagy
- zavarküszöb túllépve (p4102[9]).

Utalás:
A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[4] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
-Ha r4101[4] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[4] = 250°C.
-Ha r4101[4] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[4] = -50°C
A hőmérséklet valósérték az r4105[4] konnektor-kimeneten kijelzésre kerül és tovább lehet kapcsolni.
Figyelem:
Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha legalább egy BICO kapcsolat fennáll a hajtás és a Terminal Module között.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Segítség:: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[9] - hiszterézis (p4118[4]) alá lehűteni.
- Esetleg a zavar reakciót NINCS-re beállítani (p2100, p2101).

Lásd még: p4102

235401 <Hely megadás>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 5 túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hőmérséklet kiértékelésnél a Terminal Module 150 (TM150) által legalább a következő feltételek egyike teljesül ezen zavar kiváltásához:
- Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[10], p4103[5])

vagy
- zavarküszöb túllépve (p4102[11]).

Utalás:
A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[5] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
-Ha r4101[5] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[5] = 250°C.
-Ha r4101[5] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[5] = -50°C
A hőmérséklet valósérték az r4105[5] konnektor-kimeneten kijelzésre kerül és tovább lehet kapcsolni.
Figyelem:
Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha legalább egy BICO kapcsolat fennáll a hajtás és a Terminal Module között.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Segítség:: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[11] - hiszterézis (p4118[5]) alá lehűteni.
- Esetleg a zavar reakciót NINCS-re beállítani (p2100, p2101).

Lásd még: p4102

235402 <Hely megadás>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 6 túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hőmérséklet kiértékelésnél a Terminal Module 150 (TM150) által legalább a következő feltételek egyike teljesül ezen zavar kiváltásához:
- Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[12], p4103[6])
vagy
- zavarküszöb túllépve (p4102[13]).
Utalás:
A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[6] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
-Ha r4101[6] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[6] = 250°C.
-Ha r4101[6] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[6] = -50°C
A hőmérséklet valósérték az r4105[6] konnektor-kimeneten kijelzésre kerül és tovább lehet kapcsolni.
Figyelem:
Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha legalább egy BICO kapcsolat fennáll a hajtás és a Terminal Module között.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Segítség:: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[13] - hiszterézis (p4118[6]) alá lehűteni.
- Esetleg a zavar reakciót NINCS-re beállítani (p2100, p2101).
Lásd még: p4102

235403 <Hely megadás>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 7 túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hőmérséklet kiértékelésnél a Terminal Module 150 (TM150) által legalább a következő feltételek egyike teljesül ezen zavar kiváltásához:
- Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[14], p4103[7])
vagy
- zavarküszöb túllépve (p4102[15]).
Utalás:
A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[7] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
-Ha r4101[7] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[7] = 250°C.
-Ha r4101[7] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[7] = -50°C
A hőmérséklet valósérték az r4105[7] konnektor-kimeneten kijelzésre kerül és tovább lehet kapcsolni.
Figyelem:
Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha legalább egy BICO kapcsolat fennáll a hajtás és a Terminal Module között.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Segítség:: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[15] - hiszterézis (p4118[7]) alá lehűteni.
- Esetleg a zavar reakciót NINCS-re beállítani (p2100, p2101).
Lásd még: p4102

235404 <Hely megadás>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 8 túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hőmérséklet kiértékelésnél a Terminal Module 150 (TM150) által legalább a következő feltételek egyike teljesül ezen zavar kiváltásához:
- Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[16], p4103[8])

vagy
- zavarküszöb túllépve (p4102[17]).

Utalás:
A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[8] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
-Ha r4101[8] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[8] = 250°C.
-Ha r4101[8] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[8] = -50°C
A hőmérséklet valósérték az r4105[8] konnektor-kimeneten kijelzésre kerül és tovább lehet kapcsolni.
Figyelem:
Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha legalább egy BICO kapcsolat fennáll a hajtás és a Terminal Module között.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Segítség:: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[17] - hiszterézis (p4118[8]) alá lehűteni.
- Esetleg a zavar reakciót NINCS-re beállítani (p2100, p2101).

Lásd még: p4102

235405 <Hely megadás>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 9 túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hőmérséklet kiértékelésnél a Terminal Module 150 (TM150) által legalább a következő feltételek egyike teljesül ezen zavar kiváltásához:
- Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[18], p4103[9])

vagy
- zavarküszöb túllépve (p4102[19]).

Utalás:
A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[9] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
-Ha r4101[9] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[9] = 250°C.
-Ha r4101[9] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[9] = -50°C
A hőmérséklet valósérték az r4105[9] konnektor-kimeneten kijelzésre kerül és tovább lehet kapcsolni.
Figyelem:
Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha legalább egy BICO kapcsolat fennáll a hajtás és a Terminal Module között.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Segítség:: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[19] - hiszterézis (p4118[9]) alá lehűteni.
- Esetleg a zavar reakciót NINCS-re beállítani (p2100, p2101).

Lásd még: p4102

235406 <Hely megadás>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 10 túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hőmérséklet kiértékelésnél a Terminal Module 150 (TM150) által legalább a következő feltételek egyike teljesül ezen zavar kiváltásához:
- Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[20], p4103[10])
vagy
- zavarküszöb túllépve (p4102[21]).
Utalás:
A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[10] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
-Ha r4101[10] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[10] = 250°C.
-Ha r4101[10] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[10] = -50°C
A hőmérséklet valósérték az r4105[10] konnektor-kimeneten kijelzésre kerül és tovább lehet kapcsolni.
Figyelem:
Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha legalább egy BICO kapcsolat fennáll a hajtás és a Terminal Module között.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Segítség:: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[21] - hiszterézis (p4118[10]) alá lehűteni.
- Esetleg a zavar reakciót NINCS-re beállítani (p2100, p2101).
Lásd még: p4102

235407 <Hely megadás>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 11 túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A hőmérséklet kiértékelésnél a Terminal Module 150 (TM150) által legalább a következő feltételek egyike teljesül ezen zavar kiváltásához:
- Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[22], p4103[11])
vagy
- zavarküszöb túllépve (p4102[23]).
Utalás:
A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[11] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
-Ha r4101[11] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[11] = 250°C.
-Ha r4101[11] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[11] = -50°C
A hőmérséklet valósérték az r4105[11] konnektor-kimeneten kijelzésre kerül és tovább lehet kapcsolni.
Figyelem:
Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha legalább egy BICO kapcsolat fennáll a hajtás és a Terminal Module között.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Segítség:: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[23] - hiszterézis (p4118[11]) alá lehűteni.
- Esetleg a zavar reakciót NINCS-re beállítani (p2100, p2101).
Lásd még: p4102

235410 <Hely megadás>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 4 túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Terminal Modul 150 (TM150) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[4]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[8]).
Utalás:
A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[4] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
-Ha r4101[4] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[4] = 250°C.
-Ha r4101[4] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[4] = -50°C
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Segítség:: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[8] - hiszterézis (p4118[4]) alá lehűteni.
Lásd még: p4102

235411 <Hely megadás>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 5 túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Terminal Modul 150 (TM150) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[5]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[10]).
Utalás:
A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[5] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
-Ha r4101[5] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[5] = 250°C.
-Ha r4101[5] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[5] = -50°C
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Segítség:: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[10] - hiszterézis (p4118[5]) alá lehűteni.
Lásd még: p4102

235412 <Hely megadás>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 6 túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Terminal Modul 150 (TM150) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[6]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[12]).
Utalás:
A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[6] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
-Ha r4101[6] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[6] = 250°C.
-Ha r4101[6] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[6] = -50°C
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Segítség:: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[12] - hiszterézis (p4118[6]) alá lehűteni.
Lásd még: p4102

235413 <Hely megadás>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 7 túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Terminal Modul 150 (TM150) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[7]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[14]).
Utalás:
A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[7] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
-Ha r4101[7] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[7] = 250°C.
-Ha r4101[7] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[7] = -50°C
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Segítség:: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[14] - hiszterézis (p4118[7]) alá lehűteni.
Lásd még: p4102

235414 <Hely megadás>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 8 túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Terminal Modul 150 (TM150) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[8]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[16]).
Utalás:
A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[8] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
-Ha r4101[8] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[8] = 250°C.
-Ha r4101[8] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[8] = -50°C
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Segítség:: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[16] - hiszterézis (p4118[8]) alá lehűteni.
Lásd még: p4102

235415 <Hely megadás>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 9 túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Terminal Modul 150 (TM150) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[9]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[18]).
Utalás:
A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[9] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
-Ha r4101[9] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[9] = 250°C.
-Ha r4101[9] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[9] = -50°C
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Segítség:: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[18] - hiszterézis (p4118[9]) alá lehűteni.
Lásd még: p4102

235416 <Hely megadás>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 10 túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Terminal Modul 150 (TM150) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[10]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[20]).
Utalás:
A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[10] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
-Ha r4101[10] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[10] = 250°C.
-Ha r4101[10] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[10] = -50°C
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Segítség:: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[20] - hiszterézis (p4118[10]) alá lehűteni.
Lásd még: p4102

235417 <Hely megadás>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 11 túllépve

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Terminal Modul 150 (TM150) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[11]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[22]).
Utalás:
A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[11] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
-Ha r4101[11] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[11] = 250°C.
-Ha r4101[11] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[11] = -50°C
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Segítség:: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[22] - hiszterézis (p4118[11]) alá lehűteni.
Lásd még: p4102

235800 <Hely megadás>TM: Gyűjtő-jelentés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Terminal Modul legalább egy hibát felismert.

Segítség:: További aktuális jelentések kiértékelése.

235801 <Hely megadás>TM DRIVE-CLiQ: életjel hiányzik

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Modul között hibás.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - DRIVE-CLiQ csatlakozásokat megvizsgálni.
- Érintett komponenseket kicserélni.

235802 <Hely megadás>TM: időszelet-túlfutás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A Terminal Modulon egy időszelet túllépés történt.
Segítség:: Terminal Module-t cserélni

235803 <Hely megadás>TM: tároló-teszt

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A Terminal Modul-on a tároló-tesztnél egy hiba lépett fel.
Segítség:: - Megvizsgálni, hogy a Terminal Modul-ra a megengedett környezeti hőmérséklet be van-e tartva.
- Terminal Modult-t cserélni.

235804 <Hely megadás>TM: CRC

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A Terminal Modul programtároló kiolvasásánál egy ellenőrzőösszeg-hiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Eltérés a POWER ON ellenőrzőösszeg és az aktuális ellenőrzőösszeg között.
Segítség:: - Megvizsgálni, hogy a komponensekre megengedett környezeti hőmérséklet be van-e tartva.
- Terminal Modult cserélni.

235805 <Hely megadás>TM: EEPROM ellenőrzőösszeg nem helyes

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: Belső paraméteradatok sérültek.
Figyelmeztetési érték (r2124. hexadecimális értelmezés):
01: EEPROM-hozzáférés hibás.
02: EEPROM blokkok száma túl nagy.
Segítség:: - Megvizsgálni, hogy a komponensekre megengedett környezeti hőmérséklete be van-e tartva.
- Terminal Module 31-et (TM31) cserélni.

235807 <Hely megadás>TM: lefutás-vezérlés időfelügyelet

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -

Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Terminal Modul lefutás-vezérlés időtúlfutás hiba.
Segítség:: Terminal Module-t cserélni

235820 <Hely megadás>TM DRIVE-CLiQ: távirat hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: KI1 (KI2)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Module között hibás.
Hibaok:
1 (= 01 hex):
Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba).
2 (= 02 hex):
Távirat rövidebb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
3 (= 03 hex):
Távirat hosszabb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
4 (= 04 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához.
5 (= 05 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához.
6 (= 06 hex):
A komponens címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik.
7 (= 07 hex):
Egy SYNC-táviratot várható, de a vett távirat nem az.
8 (= 08 hex):
Nem SYNC-táviratot várható, de a vett távirat az.
9 (= 09 hex):
A vett táviratban a hibabit be van állítva.
16 (= 10 hex):
A vett távirat túl korai.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

235835 <Hely megadás>TM DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: KI1 (KI2)
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Module között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban.
Hibaok:
33 (= 21 hex):
A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
34 (= 22 hex):
Időhiba a távirat vételi listájában.
64 (= 40 hex):
Időhiba a távirat adási listájában.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani.
- Érintett komponenseket kicserélni.

235836 <Hely megadás>TM DRIVE-CLiQ: adáshiba DRIVE-CLiQ adatoknál

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: KI1 (KI2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Module között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat-típus nem egyezik az adás listával.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: POWER ON-t végrehajtani

235837 <Hely megadás>TM DRIVE-CLiQ: komponens zavart

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: KI1 (KI2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensben egy hiba lett felismerve. Nem lehet kizárni a hardveres hibát.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat Header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

235845 <Hely megadás>TM DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: KI1 (KI2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Module (TM) között hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: POWER ON-t végrehajtani

235850 <Hely megadás>TM: belső szoftverhiba

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: POWER ON

Ok:: Egy belső szoftverhiba lépett fel a Terminal Modul-ban (TM) .
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Háttér időszelet blokkolva.
2: Kód-tároló ellenőrzőösszege nem jó.

Segítség:: - Terminal Modul-t (VSM) cserélni.
- Esetleg Terminal Modul firmware-t felújítani.
- Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

235851 <Hely megadás>TM DRIVE-CLiQ (CU): életjel hiányzik

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: KI1 (KI2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Module (TM) között hibás.
A DRIVE-CLiQ komponens nem állította be az életjelet a Control Unit felé.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A fogadott távirat életjele nincs beállítva.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: Érintett komponensek firmware-jét felújítani.

235860 <Hely megadás>TM DRIVE-CLiQ (CU): távirat hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: KI1 (KI2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Module (TM) között hibás.
Hibaok:
1= (01 hex):
Ellenőrzőösszeg-hiba (CRC-hiba).
2 (= 02 hex):
Távirat rövidebb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
3 (= 03 hex):
Távirat hosszabb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
4 (= 04 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához.
5 (= 05 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához.
6 (= 06 hex):
A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik.
9 (= 09 hex):
Az érintett DRIVE-CLiQ komponensek DRIVE-CLiQ kommunikációja a Control Unit-tal tápfeszültség kiesését jelzi.
16 (= 10 hex):
A vett távirat túl korai.
17 (= 11 hex):
CRC-hiba és a vett távirat túl korai.
18 (= 12 hex):
Távirat rövidebb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai.
19 (= 13 hex):
Távirat hosszabb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai.
20 (= 14 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai.
21 (= 15 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai.
22 (= 16 hex):
A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távirat túl korai.
25 (= 19 hex):
A vett táviratban a hibabit be van állítva és a vett távirat túl korai.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség::
- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

235875 <Hely megadás>TM: Tápfeszültség kiesett

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: KI1 (KI2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz egy tápfeszültség kiesését jelez.
Hibaok:
9 (= 09 hex):
Komponens tápfeszültség kiesés.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség bekötését megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezők, ...).
- DRIVE-CLiQ komponensek tápellátás méretezését megvizsgálni.

235885 <Hely megadás>TM DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: KI1 (KI2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Module (TM) között hibás.
A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban.
Hibaok:
26 (= 1A hex):
A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit és a vett távirat túl korai.
33 (= 21 hex):
A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
34 (= 22 hex):
Időhiba a távirat vételi listájában.
64 (= 40 hex):
Időhiba a távirat adási listájában.
98 (= 62 hex):
Hiba a ciklikus üzembe átmenetnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - Érintett komponensek tápellátását megvizsgálni.
- POWER ON-t végrehajtani.
- Érintett komponenst kicserélni.

235886 <Hely megadás>TM DRIVE-CLiQ (CU): hiba a DRIVE-CLiQ adatok küldésénél

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: KI1 (KI2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Module (TM) között hibás.
Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat-típus nem egyezik az adás listával.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: POWER ON-t végrehajtani

235887 <Hely megadás>TM DRIVE-CLiQ (CU): komponens zavar

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: KI1 (KI2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensnél (Terminal Module) egy hiba lett felismerve. Nem zárható ki a hibás hardver.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
96 (= 60 hex):
A futási idő mérésénél a válasz túl későn érkezett.
97 (= 61 hex):
A jellemző adatok cseréje túl sokáig tart.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség::
- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

235895 <Hely megadás>TM DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: KI1 (KI2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Module (TM) között hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: POWER ON-t végrehajtani

235896 <Hely megadás>TM DRIVE-CLiQ (CU): inkonzisztens komponens tulajdonságok

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: Komponens-szám: %1

Reakció: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A zavarértékben megadott DRIVE-CLiQ komponens (Terminal Modul) tulajdonságai a felfutáshoz képest inkompatibilis módon megváltoztak. Az ok lehet pl. egy CU DRIVE-CLiQ:kábel vagy egy CU DRIVE-CLiQ: komponens cseréje.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Komponens-szám.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani.
- Komponens-cserénél azonos komponenseket és firmware-verziót használni.
- Kábel-cserénél lehetőleg azonos hosszúságú kábelt használni (maximális kábelhosszat figyelembe venni).

235899 <Hely megadás>TM: ismeretlen zavar

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: új jelentés: %1

Reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2)
Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A Terminal Modul-on egy zavar lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a Terminal Modulon újabb a Control Unit firmware-nél.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A zavar száma.
Utalás:
A Control Unit egy újabb leírásában esetleg lehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.

Segítség:: - Terminal Modul firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0158).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

235903 <Hely megadás>TM: I2C-busz hiba lépett fel

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Egy hiba lépett fel a Terminal Modul belső I2C-buszon a hozzáférésnél.

Segítség:: Terminal Module-t cserélni

235904 <Hely megadás>TM: EEPROM

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Egy hiba lépett fel a Terminal Module nem törlődő tárolójánál a hozzáférésnél.

Segítség:: Terminal Module-t cserélni

235905 <Hely megadás>TM: paraméter-hozzáférés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Control Unit megpróbált a Terminal Modulra egy nem megengedett paraméter-értéket írni.

Segítség:: - Megvizsgálni, hogy a Terminal Modul firmware-verzió (r0158) a Control Unit firmware-verzióhoz (r0018) illik-e.
- Esetleg Terminal Modul-t cserélni.
Utalás:
A tárolókártyán a readme.txt fájlban meg vannak adva az összeillő firmware-verziók.

235906 <Hely megadás>TM: 24 V-os tápfeszültség hiányzik

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A 24 V-os tápfeszültség hiányzik a digitális kimeneteknél.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
01: TM17 24 V-os tápfeszültség hiányzik DI/DO 0 ... 7-hez.
02: TM17 24 V-os tápfeszültség hiányzik DI6DO 8 ... 15-höz.
04: TM15 24 V-os tápfeszültség hiányzik DI/DO 0 ... 7 (X520)-hoz.
08: TM15 24 V-os tápfeszültség hiányzik DI/DO 8 ... 15 (X521)-hez.
10: TM15 24 V-os tápfeszültség hiányzik DI/DO 16 ... 23 (X522)-höz.
20: TM41 24 V-os tápfeszültség hiányzik DI/DO 0 ... 3-hoz.

Segítség:: A tápfeszültség-ellátás kapcsait (L1+, L2+, L3+, M vagy +24 V_1 TM41-nél) megvizsgálni.

235907 <Hely megadás>TM: hardver inicializálás nem sikerült.

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Terminal Modul inicializálása nem sikerült.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
01: TM17 ill. TM41 hibás konfigurációs igény.
02: TM17 ill. TM41 programozás nem sikerült.
04: TM17 ill. TM41 érvénytelen idő-bélyeg.

Segítség:: POWER ON-t végrehajtani

235910 <Hely megadás>TM: túl-hőmérséklet a modulban

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A hőmérséklet a modulban túllépte a legnagyobb megengedett értéket.

Segítség:: - Környezeti hőmérsékletet csökkenteni.
- Terminal Modul-t kicserélni.

235911 <Hely megadás>TM: ütem-szinkron üzem életjel-kiesés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Master (ütem-szinkron üzem) maximálisan megengedett életjel-kieséseinek száma ciklikus ütemben túl lett lépve.
A figyelmeztetés fellépésekor a modul kimenetei a következő felszinkronizálásig törölve lesznek.

Segítség:: - Vizsgáljuk meg a busz-fizikát (lezáró ellenállás, árnyékolás, stb.)
- Master-életjelek kapcsolatát biztosítani (r4201 a p0915-tel).
- Megvizsgálni, hogy a Master az életjelet helyesen küldte-e (pl. trace beállítás r4201.12 ...r4201.15 és r4301.9 triggerjel).
- Buszt ill. Mastert terhelésre megvizsgálni (pl. Tdp busz-ciklusidő túl rövidre beállítva)

235920 <Hely megadás>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 0

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A hőmérséklet érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Drót-törés vagy érzékelő nincs csatlakoztatva.
KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm (TM150: R > 1944 Ohm)
2: Mért ellenállás túl kicsi.
PTC Thermistor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Segítség:: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

235921 <Hely megadás>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 1

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A hőmérséklet érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Drót-törés vagy érzékelő nincs csatlakoztatva.
KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm (TM150: R > 1944 Ohm)
2: Mért ellenállás túl kicsi.
PTC Thermistor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Segítség:: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

235922 <Hely megadás>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 2

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A hőmérséklet érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Drót-törés vagy érzékelő nincs csatlakoztatva.
KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm (TM150: R > 1944 Ohm)
2: Mért ellenállás túl kicsi.
PTC Thermistor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Segítség:: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

235923 <Hely megadás>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 3

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A hőmérséklet érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Drót-törés vagy érzékelő nincs csatlakoztatva.
KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm (TM150: R > 1944 Ohm)
2: Mért ellenállás túl kicsi.
PTC Thermistor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Segítség:: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

235924 <Hely megadás>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 4

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva
KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: Mért ellenállás túl kicsi
PTC termisztor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Segítség:: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

235925 <Hely megadás>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 5

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva
KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: Mért ellenállás túl kicsi
PTC termisztor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Segítség:: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

235926 <Hely megadás>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 6

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva
KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: Mért ellenállás túl kicsi
PTC termisztor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Segítség:: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

235927 <Hely megadás>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 7

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva
KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: Mért ellenállás túl kicsi
PTC termisztor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Segítség:: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

235928 <Hely megadás>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 8

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva
KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: Mért ellenállás túl kicsi
PTC termisztor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Segítség:: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

235929 <Hely megadás>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 9

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva
KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: Mért ellenállás túl kicsi
PTC termisztor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Segítség:: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

235930 <Hely megadás>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 10

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS

Ok:: A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva
KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: Mért ellenállás túl kicsi
PTC termisztor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Segítség:: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

235931 <Hely megadás>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 11

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva
KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: Mért ellenállás túl kicsi
PTC termisztor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Segítség:: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

235950 <Hely megadás>TM: belső szoftverhiba

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2 (NINCS)

Nyugtázás: POWER ON

Ok:: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Információk a hibaforrásról:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Segítség:: - Esetleg a Terminál Module firmware-t újabb verzióra frissíteni.
- Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

235999 <Hely megadás>TM: ismeretlen figyelmeztetés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: új jelentés: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A Terminal Modul-on egy figyelmeztetés lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A figyelmeztetés száma.
Utalás:
A Control Unit egy újabb leírásában esetleg lehet olvasni ennek az új figyelmeztetésnek a jelentéséről.

Segítség:: - Terminal Modul firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0158).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

236207 <Hely megadás>Hub: komponens túl-hőmérséklet-hiba

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS (KI1, KI2)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A hőmérséklet a DRIVE-CLiQ Hub Modulon túllépte a zavarküszöböt.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Aktuális hőmérséklet 0.1 °C felbontásban.
Segítség:: - A komponensek beépítési helyén a környezeti hőmérsékletét megvizsgálni.
- Érintett komponenseket kicserélni.

236211 <Hely megadás>Hub: komponens túl-hőmérséklet figyelmeztetés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A hőmérséklet a DRIVE-CLiQ Hub Modulon túllépte a zavarküszöböt.
Zavar érték (r2124, decimális értelmezés):
Aktuális hőmérséklet 0.1 °C felbontásban.
Segítség:: - A komponensek beépítési helyén a környezeti hőmérsékletét megvizsgálni.
- Érintett komponenseket kicserélni.

236214 <Hely megadás>Hub: 24-V-os tápellátás túlfeszültség-hiba.

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS (KI1, KI2)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A 24 V-os tápfeszültség-ellátás a DRIVE-CLiQ Hub Modulon túllépte a zavarküszöböt.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Aktuális üzemi feszültség 0.1 V-os felbontásban.
Segítség:: - Komponensek feszültségellátását megvizsgálni.
- Érintett komponeseket kicserélni.

236216 <Hely megadás>Hub: 24-V-os tápellátás alacsony-feszültség hiba

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS (KI1, KI2)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A 24 V-os tápfeszültség-ellátás a DRIVE-CLiQ Hub Modulon a zavarküszöb alá csökkent.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Aktuális üzemi feszültség 0.1 V-os felbontásban.
Segítség:: - Komponensek feszültségellátását megvizsgálni.
- Érintett komponeseket kicserélni.

236217 <Hely megadás>Hub 24-V-os tápellátás alacsony-feszültség figyelmeztetés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS

Ok:: A 24 V-os tápfeszültség-ellátás a DRIVE-CLiQ Hub Modulon a figyelmeztetési küszöb alá csökkent.
Zavar érték (r2124, decimális értelmezés):
Aktuális üzemi feszültség 0.1 V-os felbontásban.
Segítség:: - Komponensek feszültségellátását megvizsgálni.
- Érintett komponeseket kicserélni.

236800 <Hely megadás>Hub: gyűjtő jelentés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A DRIVE-CLiQ Hub Module legalább egy hibát felismert.
Segítség:: További aktuális jelentések kiértékelése.

236801 <Hely megadás>Hub DRIVE-CLiQ: életjel hiányzik

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett DRIVE-CLiQ Hub Module között hibás.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A fogadott távirat életjele nincs beállítva.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: - DRIVE-CLiQ csatlakozásokat megvizsgálni.
- Érintett komponenseket kicserélni.

236802 <Hely megadás>Hub: időszelet-túlfutás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A DRIVE-CLiQ Hub Modulon egy időszelet-túllépés lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
xx: xx időszeletszám
Segítség:: - Áramszabályzó frekvenciáját csökkenteni.
- POWER ON-t minden komponensen végrehajtani (ki-/bekapcsolás).
- Firmware-t új verzióra cserélni.
- Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

236804 <Hely megadás>Hub: ellenőrzőösszeg-hiba

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A DRIVE-CLiQ Hub Module Cabinet (DMC) programtárolójának kiolvasásánál egy ellenőrzőösszeg-hiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Eltérés a POWER ON ellenőrzőösszeg és az aktuális ellenőrzőösszegben között.

Segítség:: - Megvizsgálni, hogy a komponensekre megengedett környezeti hőmérséklet be van-e tartva.
- DRIVE-CLiQ Hub Module cserélni.

236805 <Hely megadás>Hub: EPROM ellenőrzőösszeg nem megfelelő

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A DRIVE-CLiQ Hub Modulon a belső paraméteradatok sérültek.
Figyelmeztetési érték (r2124. hexadecimális értelmezés):
01: EEPROM-hozzáférés hibás.
02: EEPROM blokkok száma túl nagy.

Segítség:: - Megvizsgálni, hogy a komponensekre megengedett környezeti hőmérséklet be van-e tartva.
- DRIVE-CLiQ Hub Module cserélni.

236820 <Hely megadás>Hub DRIVE-CLiQ: távirat hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett DRIVE-CLiQ Hub Modul Cabinet (DMC)között hibás.
Hibaok:
1 (= 01 hex):
ellenőrzőösszeg-hiba (CRC-hiba)
2 (= 02 hex):
Távirat rövidebb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál.
3 (= 03 hex):
Távirat hosszabb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál.
4 (= 04 hex):
A vett távirat hossza nem felel meg a vételi listának.
5 (= 05 hex):
A vett távirat típusa nem felel meg a vételi listának.
6 (= 06 hex):
A komponens címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik.
7 (= 07 hex):
Egy SYNC-táviratot várható, de a vett távirat nem az.
8 (= 08 hex):
Nem SYNC-táviratot várható, de a vett távirat az.
9 (= 09 hex):
A vett táviratban a hibabit be van állítva.
16 (= 10 hex):
A vett távirat túl korai.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

236835 <Hely megadás>Hub DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett DRIVE-CLiQ Hub Module között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban.
Hibaok:
33 (= 21 hex):
A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
34 (= 22 hex):
Időhiba a távirat vételi listájában.
64 (= 40 hex):
Időhiba a távirat adási listájában.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani.
- Érintett komponenseket kicserélni.

236836 <Hely megadás>Hub DRIVE-CLiQ: adási hiba DRIVE-CLiQ-adatoknál

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett DRIVE-CLiQ Hub Modul között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat-típus nem egyezik az adás listával.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: POWER ON-t végrehajtani

236837 <Hely megadás>Hub DRIVE-CLiQ: komponens zavart

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensben egy hiba lett felismerve. Nem lehet kizárni a hardveres hibát.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat Header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség::
- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

236845 <Hely megadás>Hub DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett DRIVE-CLiQ Hub Module között hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: POWER ON-t végrehajtani

236851 <Hely megadás>Hub DRIVE-CLiQ (CU): életjel hiányzik

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ Hub Module és a Control Unit között hibás.
A DRIVE-CLiQ komponens nem állította be az életjelet a Control Unit felé.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A fogadott távirat életjele nincs beállítva.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: Érintett komponensek firmware-jét felújítani.

236860 <Hely megadás>Hub DRIVE-CLiQ (CU): távirat hibás

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ Hub Module és a Control Unit között hibás.
Hibaok:
1 (= 01 hex):
Ellenőrzőösszeg-hiba (CRC-hiba).
2 (= 02 hex):
Távirat rövidebb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
3 (= 03 hex):
Távirat hosszabb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
4 (= 04 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához.
5 (= 05 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához.
6 (= 06 hex):
A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik.
9 (= 09 hex):
Az érintett DRIVE-CLiQ komponensek DRIVE-CLiQ kommunikációja a Control Unit-tal tápfeszültség kiesését jelzi.
16 (= 10 hex):
A vett távirat túl korai.
17 (= 11 hex):
CRC-hiba és a vett távirat túl korai.
18 (= 12 hex):
Távirat rövidebb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai.
19 (= 13 hex):
Távirat hosszabb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai.
20 (= 14 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai.
21 (= 15 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai.
22 (= 16 hex):
A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távirat túl korai.
25 (= 19 hex):
A vett táviratban a hibabit be van állítva és a vett távirat túl korai.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

236875 <Hely megadás>HUB: tápfeszültség kiesett

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: KI1 (KI2)
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz egy tápfeszültség kiesését jelez.
Hibaok:
9 (= 09 hex):
Komponens tápfeszültség kiesés.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség bekötését megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezők, ...).
- DRIVE-CLiQ komponensek tápellátás méretezését megvizsgálni.

236885 <Hely megadás>Hub DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett DRIVE-CLiQ Hub Module között hibás.
A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban.
Hibaok:
26 (= 1A hex):
A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit és a vett távirat túl korai.
33 (= 21 hex):
A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
34 (= 22 hex):
Időhiba a távirat vételi listájában.
64 (= 40 hex):
Időhiba a távirat adási listájában.
98 (= 62 hex):
Hiba a ciklikus üzembe átmenetnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - Érintett komponensek feszültség-ellátását megvizsgálni.
- POWER ON-t végrehajtani.
- Érintett komponenst kicserélni.

236886 <Hely megadás>Hub DRIVE-CLiQ (CU): hiba a DRIVE-CLiQ adatok küldésénél

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ Hub Module és a Control Unit között hibás.
Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat-típus nem egyezik az adás listával.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: POWER ON-t végrehajtani

236887 <Hely megadás>Hub DRIVE-CLiQ (CU): komponens zavar

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensnél (DRIVE-CLiQ Hub Module) egy hiba lett felismerve. Nem zárható ki a hibás hardver.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
96 (= 60 hex):
Futási idő mérésénél a válasz túl későn érkezett.
97 (= 61 hex):
A jellemző adatok kicserélése túl sokáig tart.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség::
- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

236895 <Hely megadás>Hub DRIVE-CLiQ (CU): alternáló ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ Hub Module és a Control Unit között hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: POWER ON-t végrehajtani

236896 <Hely megadás>Hub DRIVE-CLiQ (CU): inkonzisztens komponens tulajdonságok

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Jelentés érték: Komponens-szám: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A zavarértékben megadott DRIVE-CLiQ komponens (DRIVE-CLiQ Hub Module) tulajdonságai a felfutáshoz képest inkompatibilis módon megváltoztak. Az ok lehet pl. egy DRIVE-CLiQ kábel vagy egy DRIVE-CLiQ komponens cseréje.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Komponens-szám.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani.
- Komponens-cserénél azonos komponenseket és firmware-verziót használni.
- Kábel-cserénél lehetőleg azonos hosszúságú kábelt használni (maximális kábelhosszat figyelembe venni).

236899 <Hely megadás>Hub: ismeretlen zavar

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: új jelentés: %1
Reakció: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2)
Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3, STOP2)
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A DRIVE-CLiQ Hub Modulon egy zavar lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A zavar száma.
Utalás:
A Control Unit egy újabb leírásában esetleg lehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.
Segítség:: - DRIVE-CLiQ Hub Module firmware-t régebbi firmware-re cserélni (r0158).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

236950 <Hely megadás>Hub: belső szoftverhiba

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2 (NINCS)
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Információ a hiba forrásról.
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: - Esetleg a firmware-t a DRIVE-CLiQ Hub Modulban újabb verzióra frissíteni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

236999 <Hely megadás>Hub: ismeretlen figyelmeztetés

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: új jelentés: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A DRIVE-CLiQ Hub Modulon egy figyelmeztetés lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A figyelmeztetés száma.
Utalás:
A Control Unit egy újabb leírásában esetleg lehet olvasni ennek az új figyelmeztetésnek a jelentéséről.
Segítség:: - DRIVE-CLiQ Hub Module firmware-t régebbi firmware-re cserélni (r0158).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

237001 <Hely megadás>HF Damping Module: túláram

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: hibaok: %1 bin
Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A teljesítmény-egység túláramot észlelt.
- HF Choke Module vagy HF Damping Modulehibás.
- Kimenő szűrő rezonancia-frekvenciája gerjesztve lett.
Zavar érték (r0949, bitenkénti értelmezés):
Bit 0: Phase U.
Bit 1: Phase V.
Bit 2: Phase W.

Segítség::
- HF Choke Modult és HF Damping Modult megvizsgálni és esetleg cserélni.
- A hibát okozó frekvencia közelében a motor teljesítményét csökkenteni.
Utalás:
HF Choke Module (fojtó modul)
HF Damping Module (csillapító modul)

237002 <Hely megadás>HF Damping Module: csillapítási feszültség túl nagy

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A csillapítási feszültség egy nem megengedett maga értéket ért el.
- Egy nagy amplitúdójú motor-túllengés eltalálta a kimenő szűrő rezonancia-frekvenciáját.
- Az áramszabályzó a kimenő szűrő rezonanciát túl erősen gerjeszti.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csillapítás feszültség hibaesetben [mV]
Lásd még: r5171

Segítség::
- A hibát okozó frekvencia közelében a motor teljesítményét csökkenteni.
- Áramszabályzót megvizsgálni és esetleg illeszteni.
- Esetleg egy másik motort használni.
Utalás:
HF Damping Module (csillapítás modul)

237003 <Hely megadás>HF Damping Module: Csillapítási feszültség nincs felépítve

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Nem lehetett felépíteni a csillapítási feszültséget.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csillapítási feszültség hiba esetén [mV].

Segítség:: HF Damping Module (csillapítás modul) kábelezést megvizsgálni.
Lásd még: r5171

237004 <Hely megadás>HF Damping Module: hűtőtest túl-hőmérséklet

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A HF Damping Module hűtőtest hőmérséklete meghaladta a megengedett értéket.
- Nem kielégítő szellőzés, ventillátor kiesett.
- Túlterhelés.
- Környezeti hőmérséklet túl magas.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hőmérséklet [0.01 °C].

Segítség::
- Megvizsgálni, hogy a ventillátor forog-e.
- Szellőző-szűrőt megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.

Figyelem:
Ez a zavar csak az A05000 figyelmeztetés figyelmeztetési küszöb alá csökkenés után nyugtázható.
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237005 <Hely megadás>HF Damping Module: I2t túlterhelés

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A HF Damping Module szűrő-kondenzátora túl lett terhelve (r5173 = 100 %)
- A szűrő rezonancia-frekvencia erősen lett gerjesztve.
- A HF Choke Module hibás.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
I2t [100 % = 16384].

Segítség::
- A hibát okozó frekvencia közelében a motor teljesítményét csökkenteni.
- A hibát okozó frekvencia közelében nem hosszan tartózkodni.
- HF Choke Modult megvizsgálni és esetleg kicserélni.

Utalás:
HF Choke Module (fojtó modul)
HF Damping Module (csillapító modul)
Lásd még: r5173

237012 <Hely megadás>HF Damping Module: hűtőtest hőmérséklet-érzékelő vezeték-szakadás

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI1 (KI2)
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A HF Damping Modulban a hűtőtest egyik hőmérséklet-érzékelőjéhez a kapcsolat megszakadt.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0: HF Damping Module
bit 1: HF Choke Module

Segítség:: Lépjen kapcsolatba a gyártóval.
Utalás:
HF Choke Module (fojtó modul)
HF Damping Module (csillapító modul)

237013 <Hely megadás>HF Damping Module: hűtőtest hőmérséklet-érzékelő rövidzár

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI1 (KI2)

Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A csillapító-modulban a hűtőtest egyik hőmérséklet-érzékelője rövidre van zárva.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0: HF Damping Module
bit 1: HF Choke Module
Segítség:: Lépjen kapcsolatba a gyártóval.
Utalás:
HF Choke Module (fojtó modul)
HF Damping Module (csillapító modul)

237024 <Hely megadás>HF Damping Module: termikus modell túl-hőmérséklet

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A hűtőtest és a chip közötti hőmérséklet-eltérés túllépte a megengedett értéket.
- A megengedett teljesítmény-játék nem lett betartva.
- Nem kielégítő szellőzés, szellőző kiesés.
- Túlterhelés.
- Környezeti hőmérséklet túl magas.
- Impulzus-frekvencia túl magas.
Lásd még: r0037
Segítség::
- Teljesítmény-játékot illeszteni.
- Megvizsgálni, hogy a szellőző forog-e.
- Szellőző szűrőjét megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
- Motor terhelést megvizsgálni.
- Impulzus-frekvenciát csökkenteni, ha magasabb a névleges impulzus-frekvenciánál.

237025 <Hely megadás>HF Damping Module: chip túl-hőmérséklet

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A chip hőmérséklete túllépte a megengedett határértéket.
- A megengedett terhelés-játék nem lett betartva.
- Nem kielégítő szellőzés, ventillátor kiesés.
- Túlterhelés.
- Környezeti hőmérséklet túl magas.
- Impulzus frekvencia túl magas.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hőmérséklet eltérés a hűtőtest és s chip között [0.01 °C].
Segítség::
- Teljesítmény-játékot illeszteni.
- Megvizsgálni, hogy a szellőző forog-e.
- Szellőző szűrőjét megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
- Motor terhelést megvizsgálni.
- Impulzus-frekvenciát csökkenteni, ha magasabb a névleges impulzus-frekvenciánál.
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)
Lásd még: r0037

237034 <Hely megadás>HF Damping Module: belső tér túl-hőmérséklet

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A belső tér túl-hőmérséklet figyelmeztetési küszöb el lett érve.
Ha a belső térben a túl-hőmérséklet tovább emelkedik, akkor felléphet az F37036 zavar.
- Környezeti hőmérséklet esetleg túl magas.
- Nem kielégítő szellőzés, ventillátor kiesés.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
bit 0 = 1: Vezérlő elektronika tartomány.
bit 1 = 1: Teljesítmény elektronika tartomány.
Segítség::
- Környezeti hőmérsékletet megvizsgálni.
- Belső tér ventillátort megvizsgálni.
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237036 <Hely megadás>HF Damping Module: belső tér túl-hőmérséklet

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A HF DampingModule belső tér hőmérséklete túllépte a megengedett határértéket.
- Nem kielégítő szellőzés, ventillátor kiesés.
- Túlterhelés.
- Környezeti hőmérséklet túl magas.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 = 1: Vezérlő elektronika tartomány.
bit 1 = 1: Teljesítmény elektronika tartomány.
Segítség::
- Megvizsgálni, hogy a ventillátor forog-e.
- Ventillátor szűrőt megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
Figyelem:
A zavar csak a megengedett hőmérséklethatár mínusz 5 K alá csökkenés után nyugtázható.
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237040 <Hely megadás>HF Damping Module: 24 V alacsony feszültség

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: HF Damping Module 24 V-os feszültség-ellátás kiesése.
- Az alacsony feszültség küszöb alá esés 3 ms-nál hosszabban.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
24 V-os feszültség [0.1 V].
Segítség::
- HF Damping Module 24 V-os egyenfeszültség-ellátást megvizsgálni.
- POWER ON-t a komponenseknél végrehajtani.
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237041 <Hely megadás>HF Damping Module: 24 V alacsony feszültség figyelmeztetés

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: HF Damping Module 24 V-os feszültség-ellátás hiba.
- A 16 V-os küszöb alá csökkenés.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
24 V-os feszültség [0.1 V].
Segítség:: - HF Damping Module 24 V-os egyenfeszültség-ellátást megvizsgálni.
- POWER ON-t a komponenseknél végrehajtani.
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237043 <Hely megadás>HF Damping Module: 24 V túlfeszültség

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: HF Damping Module 24 V-os feszültség-ellátás túlfeszültség.
- A 31.5 V-os küszöb túllépése 3 ms-nál hosszabban.
Segítség:: HF Damping Module 24 V-os egyenfeszültség-ellátást megvizsgálni.
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237044 <Hely megadás>HF Damping Module: 24 V túlfeszültség figyelmeztetés

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: HF Damping Module 24 V-os feszültség-ellátás hiba.
- A 32.0 V-os küszöb túl lett lépve.
Segítség:: HF Damping Module 24 V-os egyenfeszültség-ellátást megvizsgálni.
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237045 <Hely megadás>HF Damping Module: ellátás alacsony feszültség

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: HF Damping Module feszültség-ellátás hiba.
- A feszültség-felügyelet egy alacsony feszültség hibát jelez a modulon.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
24 V-os feszültség [0.1 V].

Segítség:: HF Damping Module 24 V-os egyenfeszültség-ellátást megvizsgálni.
- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Esetleg modult cserélni.
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237049 <Hely megadás>HF Damping Module: belső tér ventillátor hibás

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: HF Damping Module belső tér ventillátor kiesett.
Segítség:: HF Damping Module belső tér ventillátort megvizsgálni és esetleg kicserélni.

237050 <Hely megadás>HF Damping Module: 24 V túlfeszültség zavar

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: A feszültség-felügyelet egy túlfeszültség hibát jelez a modulon.
Segítség:: - 24 V-os feszültség ellátást megvizsgálni.
- Esetleg a modult kicserélni.

237052 <Hely megadás>HF Damping Module: EEPROM adatok helytelenek

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: HF Damping Module EEPROM adatok helytelenek.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
0: A csillapító-modulból beolvasott EEPROM adatok nem konzisztensek.
1: Az EEPROM adatok nem kompatibilisek a csillapító-modul firmware-rel.
További értékek:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: Zavar érték = 0-hoz:
HF Damping Module csere vagy EEPROM adatok frissítése.
Zavar érték = 1-hez:
Esetleg a firmware-t egy újabb verzióra cserélni.
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237056 <Hely megadás>HF Damping Module: hűtőtest túl-hőmérséklet

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS

Ok:: A HF Damping Module hűtőtest hőmérséklete túllépte a megengedett határértéket.
- Nem megfelelő szellőzés, ventillátor kiesés.
- Túlterhelés.
- Környezeti hőmérséklet túl magas.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Hőmérséklet [0.01 °C].

Segítség::
- Megvizsgálni, hogy a ventillátor forog-e.
- Szellőző-szűrőt megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.

Figyelem:
Ez a zavar csak az A05000 figyelmeztetés figyelmeztetési küszöb alá csökkenés után nyugtázható.
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237310 <Hely megadás>HF Choke Module: túl-hőmérséklet

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS

Ok:: A HF Choke Module hűtőtest hőmérséklete túllépte a megengedett határértéket.
- Nem megfelelő szellőzés, ventillátor kiesés.
- Túlterhelés.
- Környezeti hőmérséklet túl magas.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Hőmérséklet [0.01 °C].

Segítség::
- Megvizsgálni, hogy a ventillátor forog-e.
- Szellőző-szűrőt megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.

Figyelem:
Ez a zavar csak az A05000 figyelmeztetés figyelmeztetési küszöb alá csökkenés után nyugtázható.
Utalás:
HF Choke Module (fojtó modul)

237311 <Hely megadás>HF Choke Module: hűtőtest túl-hőmérséklet

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A HF Choke Module hűtőtest hőmérséklete túllépte a megengedett határértéket.
- Nem megfelelő szellőzés, ventillátor kiesés.
- Túlterhelés.
- Környezeti hőmérséklet túl magas.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hőmérséklet [0.01 °C].

Segítség:: - Megvizsgálni, hogy a ventillátor forog-e.
- Ventillátor szűrőt megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
- Motort megvizsgálni.
Figyelem:
A zavar csak az A05000 figyelmeztetés figyelmeztetési küszöb alá csökkenés után nyugtázható.
Utalás:
HF Choke Module (fojtó modul)

237312 <Hely megadás>HF Choke Module: túl-hőmérséklet vagy ventillátor kiesés

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A HF Choke Module túl-hőmérsékletet vagy a ventillátor kiesését jelzi.
Ha a figyelmeztetés 30 mp-nél hosszabban fennáll, az F37313 zavar lesz kiadva.
Segítség:: - A HF Choke Module és HF Damping Module közötti csatlakozó ki van húzva vagy hibás (X21).
- A HF Choke Module ventillátorát megvizsgálni és esetleg kicserélni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
Utalás:
HF Choke Module (fojtó modul)
HF Damping Module (csillapító modul)

237313 <Hely megadás>HF Choke Module: túl-hőmérséklet vagy ventillátor kiesés

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)
Ok:: A HF Choke Module túl-hőmérséklet vagy a ventillátor kiesés 30 mp-nél hosszabban fennáll A37312 figyelmeztetés lett kiadva.
Segítség:: - A HF Choke Module és HF Damping Module közötti csatlakozó ki van húzva vagy hibás (X21).
- A HF Choke Module ventillátorát megvizsgálni és esetleg kicserélni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
Utalás:
HF Choke Module (fojtó modul)
HF Damping Module (csillapító modul)

237502 <Hely megadás>HF Damping Module: csillapítási feszültség túl nagy

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A csillapítási feszültség túllépte a figyelmeztetési küszöböt.
- Egy nagy amplitúdójú motor-túllengés eltalálta a kimenő szűrő rezonancia-frekvenciáját.
- Az áramszabályzó a kimenő szűrő rezonanciát túl erősen gerjeszti.
Ha a csillapítási feszültség túllép egy nem megengedett magas értéket, az F37002 lesz kiadva.
Figyelmeztetési érték(r2124, decimális értelmezés):
Csillapítás feszültség hibaesetben [mV]
Lásd még: r5171

Segítség:: - A hibát okozó frekvencia közelében a motor teljesítményét csökkenteni.
- Áramszabályzót megvizsgálni és esetleg illeszteni.
- Esetleg másik motort használni.
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237800 <Hely megadás>HF Damping Module: gyűjtő jelentés

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A HF Damping Module legalább egy hibát felismert.
Segítség:: További aktuális jelentések kiértékelése.

237801 <Hely megadás>HF Damping Module: életjel hiányzik

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-tól a HF Damping Modulhoz hibás.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
Az életjel bit a vett táviratban nincs beállítva.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: - DRIVE-CLiQ csatlakozásokat megvizsgálni.
- Érintett komponenseket kicserélni.
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237802 <Hely megadás>HF Damping Module: időszelet-túlfutás

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Egy időszelet túllépés lépett fel.
Segítség:: - POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni

237804 <Hely megadás>HF Damping Module: CRC

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2 (KI1, KI3)
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Egy ellenőrzőösszeg hiba (CRC-hiba) lépett fel a HF Damping Module-nál.

Segítség:: - POWER ON-t az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolás)
- Firmware-t újabb verzióra frissíteni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237805 <Hely megadás>HF Damping Module: EEPROM ellenőrzőösszeg nem helyes

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Belső paraméteradatok botok megsérültek.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
01: EEPROM-hozzáférés hibás.
02: Blokkok száma az EEPROM-ban túl nagy.
Segítség:: Modult kicserélni.
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237820 <Hely megadás>HF Damping Module: távirat hibás

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-tól a csillapító modulhoz hibás.
Hibaok
1 (= 01 hex):
Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba).
2 (= 02 hex):
Távirat rövidebb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál.
3 (= 03 hex):
Távirat hosszabb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál.
4 (= 04 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához.
5 (= 05 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához.
6 (= 06 hex):
A komponensek címei a táviratban és a vételi listában nem egyeznek.
7 (= 07 hex):
Egy SYNC távirat várt, de a vett távirat nem az.
8 (= 08 hex):
Nem SYNC távirat a várt, de a vett távirat az.
9 (= 09 hex):
Hibabit a vett táviratban beállítva.
16 (= 10 hex):
A vett távirat túl korai.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (be-/kikapcsolni).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237835 <Hely megadás>HF Damping Module: ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-tól a HF Damping Modulhoz hibás. A részvevők nem szinkronban adnak és vesznek.
Hibaok:
33 (= 21 hex):
A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
34 (= 22 hex):
Időhiba a távirat vételi listájában.
64 (= 40 hex):
Időhiba a távirat adási listájában.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani.
- Érintett komponenseket kicserélni.
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237836 <Hely megadás>HF Damping Module: adáshiba DRIVE-CLiQ adatoknál

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-tól a HF Damping Modulhoz hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat típusa nem egyezik az adási listával.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: POWER ON-t végrehajtani
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237837 <Hely megadás>HF Damping Module: komponens zavart

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensben egy hiba lett felismerve. Nem lehet kizárni a hardveres hibát.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat Header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237845 <Hely megadás>HF Damping Module: ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-tól a HF Damping Modulhoz hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba váltakozó ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: POWER ON-t végrehajtani
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237850 <Hely megadás>HF Damping Module: belső szoftverhiba

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Nyugtázás: POWER ON

Ok:: Egy belső szoftverhiba lépett fel a HF Damping Modulban.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Segítség:: - HF Damping Modult cserélni.
- Esetleg a firmware-t a HF Damping Modulban felújítani.
- Technical Support-tal kapcsolatba lépni.
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237851 <Hely megadás>HF Damping Module (CU): életjel hiányzik

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a HF Damping Modultól a Control Unit-hoz hibás.
A DRIVE-CLiQ komponensektől az életjel nem lett beállítva a Control Unit-hoz.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
Az életjel bit a vett táviratban nincs beállítva.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: Érintett komponensek firmware-jét felújítani.
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237860 <Hely megadás>HF Damping Module (CU): távirat hibás

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a HF Damping Modultól a Control Unit-hoz hibás.
Hibaok:
1 (= 01 hex):
Ellenőrzőösszeg hiba (CRC-hiba).
2 (= 02 hex):
Távirat rövidebb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál.
3 (= 03 hex):
Távirat hosszabb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál.
4 (= 04 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához.
5 (= 05 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához.
6 (= 06 hex):
A csillapító-modul címe a vett táviratban és a vételi listában nem egyezik.
9 (= 09 hex):
Az érintett DRIVE-CLiQ komponensek DRIVE-CLiQ kommunikációja a Control Unit-tal tápfeszültség kiesését jelzi.
16 (= 10 hex):
A vett távirat túl korai.
17 (= 11 hex):
CRC-hiba és a vett távirat túl korai.
18 (= 12 hex):
Távirat rövidebb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai.
19 (= 13 hex):
Távirat hosszabb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai.
20 (= 14 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai.
21 (= 15 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai.
22 (= 16 hex):
A teljesítmény-egység címe a vett táviratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távirat túl korai.
25 (= 19 hex):
Hibabit a vett táviratban beállítva és a vett távirat túl korai.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (be-/kikapcsolni).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237875 <Hely megadás>HF Damping Module: tápfeszültség kiesett

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: KI1 (KI2)
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz egy tápfeszültség kiesését jelez.
Hibaok:
9 (= 09 hex):
Komponens tápfeszültség kiesés.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség bekötését megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezők, ...).
- DRIVE-CLiQ komponensek tápellátás méretezését megvizsgálni.

237885 <Hely megadás>HF Damping Module (CU): ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a csillapító-modultól a Control Unit-hoz hibás.
A részvevők nem szinkronban adnak és vesznek.
Hibaok:
26 (= 1A hex):
Az életjel bit a vett táviratban nincs beállítva és a vett távirat túl korai.
33 (= 21 hex):
A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
34 (= 22 hex):
Időhiba a távirat vételi listájában.
64 (= 40 hex):
Időhiba a távirat adási listájában.
98 (= 62 hex):
Hiba az átmenetnél a ciklikus üzembe.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - Érintett komponensek feszültség-ellátását megvizsgálni.
- POWER ON-t végrehajtani.
- Érintett komponenst kicserélni.
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237886 <Hely megadás>HF Damping Module (CU): hiba DRIVE-CLiQ adatok adásánál

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a HF Damping Modultól a Control Unit-hoz hibás.
Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat típusa nem egyezik az adási listával.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: POWER ON-t végrehajtani
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237887 <Hely megadás>HF Damping Module (CU): komponens zavart

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensen (HF Damping Module) egy hiba lett felismerve. Nem lehet kizárni a hibás hardvert.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbenső tárolója hibás.
66 (= 42 hex):
Adás hiba: A távirat közbenső tárolója hibás.
67 (= 43 hex):
Adás hiba: A távirat közbenső tárolója hibás.
96 (= 60 hex):
A futásidő mérésnél a válasz túl későn érkezett meg.
97 (= 61 hex):
A jellemző adatok kicserélése túl sokáig tart.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: - DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237895 <Hely megadás>HF Damping Module (CU): váltakozó ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a HF Damping Modultól a Control Unit-hoz hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba a váltakozó ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: POWER ON-t végrehajtani
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237896 <Hely megadás>HF Damping Module (CU): komponens tulajdonságok nem konzisztensek

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: Komponens-szám: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A zavarértékben megadott DRIVE-CLiQ komponens (HF Damping Module) tulajdonságai a felfutáshoz képest nem kompatibilis módon megváltoztak. Ok lehet pl. egy DRIVE-CLiQ kábel vagy DRIVE-CLiQ komponens cseréje.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Komponensszám.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani.
- Komponens-cserénél azonos komponenseket és firmware-verziót használni.
- Kábel-cserénél lehetőleg azonos hosszúságú kábelt használni (maximális kábelhosszat figyelembe venni).
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237899 <Hely megadás>HF Damping Module: ismeretlen zavar

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: új jelentés: %1

Reakció: NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL (POWER ON)

Ok:: A HF Damping Modulon egy hiba lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Ez akkor léphet fel, ha a komponens firmware újabb a Control Unit firmware-nél.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Zavar száma.
Utalás:
A Control Unit egy újabb leírásában esetleg lehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.

Segítség:: - HF Damping Modul firmware-t egy régebbi firmware-re kicserélni (r0168).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237903 <Hely megadás>HF Damping Module: I2C-busz hiba lépett fel

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Kommunikáció egy EPROM-mal vagy analóg-digitál átalakítóval zavart.
Zavar érték (r0949, hexadecimális):
80000000 hex:
- belső szoftverhiba
00000001 hex ... 0000FFFF hex:
- modulhiba

Segítség:: Zavar érték = 80000000 hex-hez:
- Firmware új változatra cserélni.
Zavar érték = 00000001 hex ... 0000FFFF hex-hez:
Modult cserélni.
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237950 <Hely megadás>HF Damping Module: belső szoftverhiba

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: %1
Reakció: KI2
Nyugtázás: POWER ON
Ok:: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Információ a hiba forrásról.
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Segítség:: - Esetleg a firmware-t a HF Damping Modulban egy újabb verzióra frissíteni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237999 <Hely megadás>HF Damping Module: ismeretlen figyelmeztetés

Hajtásobjektum: SERVO_828, SERVO_COMBI
Jelentés érték: új jelentés: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A HF Damping Modulon egy zavar lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Ez akkor léphet fel, ha a komponens firmware újabb a Control Unit firmware-nél.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Figyelmeztetés száma.
Utalás:
A Control Unit egy újabb leírásában esetleg lehet olvasni ennek az új figyelmeztetésnek a jelentéséről.
Segítség:: - HF Damping Modul firmware-t egy régebbi firmware-re kicserélni (r0168).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

240000 <Hely megadás>Zavar az X100 DRIVE-CLiQ aljzaton

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Az X100 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy zavar lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
Segítség:: A megadott objektum zavarpufferét kiértékelni.

240001 <Hely megadás>Zavar az X101 DRIVE-CLiQ aljzaton

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Az X101 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy zavar lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
Segítség:: A megadott objektum zavarpufferét kiértékelni.

240002 <Hely megadás>Zavar az X102 DRIVE-CLiQ aljzaton

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Az X102 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy zavar lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
Segítség:: A megadott objektum zavarpufferét kiértékelni.

240003 <Hely megadás>Zavar az X103 DRIVE-CLiQ aljzaton

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Az X103 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy zavar lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
Segítség:: A megadott objektum zavarpufferét kiértékelni.

240004 <Hely megadás>Zavar az X104 DRIVE-CLiQ aljzaton

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Az X104 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy zavar lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
Segítség:: A megadott objektum zavarpufferét kiértékelni.

240005 <Hely megadás>Zavar az X105 DRIVE-CLiQ aljzaton

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Az X105 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy zavar lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
Segítség:: A megadott objektum zavarpufferét kiértékelni.

240100 <Hely megadás>Figyelmeztetés az X100 DRIVE-CLiQ aljzaton

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Az X100 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy figyelmeztetés lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
Segítség:: A megadott objektum figyelmeztetési pufferét kiértékelni.

240101 <Hely megadás>Figyelmeztetés az X101 DRIVE-CLiQ aljzaton

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Az X101 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy figyelmeztetés lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
Segítség:: A megadott objektum figyelmeztetési pufferét kiértékelni.

240102 <Hely megadás>Figyelmeztetés az X102 DRIVE-CLiQ aljzaton

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Az X102 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy figyelmeztetés lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
Segítség:: A megadott objektum figyelmeztetési pufferét kiértékelni.

240103 <Hely megadás>Figyelmeztetés az X103 DRIVE-CLiQ aljzaton

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Az X103 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy figyelmeztetés lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
Segítség:: A megadott objektum figyelmeztetési pufferét kiértékelni.

240104 <Hely megadás>Figyelmeztetés az X104 DRIVE-CLiQ aljzaton

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Az X104 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy figyelmeztetés lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
Segítség:: A megadott objektum figyelmeztetési pufferét kiértékelni.

240105 <Hely megadás>Figyelmeztetés az X105 DRIVE-CLiQ aljzaton

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Az X105 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy figyelmeztetés lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
Segítség:: A megadott objektum figyelmeztetési pufferét kiértékelni.

240799 <Hely megadás>CX32: megadott transzfer-vége időpont túl lett lépve

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A ciklikus valósértékek átvitelénél a megadott transzfer-vége időpont túl lett lépve.
Segítség:: - POWER ON-t minden komponensként végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni

240801 <Hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ: életjel hiányzik

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A vett táviratban nincs beállítva az életjel.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Érintett komponenseket kicserélni.

240820 <Hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ: távirat hibás

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás.
Hibaok:
1 (= 01 hex):
Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba).
2 (= 02 hex):
Távirat rövidebb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
3 (= 03 hex):
Távirat hosszabb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
4 (= 04 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához.
5 (= 05 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához.
6 (= 06 hex):
A komponens címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik.
7 (= 07 hex):
Egy SYNC-táviratot várható, de a vett távirat nem az.
8 (= 08 hex):
Nem SYNC-táviratot várható, de a vett távirat az.
9 (= 09 hex):
A vett táviratban a hibabit be van állítva.
16 (= 10 hex):
A vett távirat túl korai.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

240825 <Hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ: tápfeszültség kiesett

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: KI1 (KI2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz a tápfeszültség kiesését jelenti.
Hibaok:
9 (= 09 hex):
A komponens tápfeszültsége kiesett.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- A DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség csatlakozását megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezés, ...).
- A DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség ellátásának méretezését megvizsgálni.

240835 <Hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban.
Hibaok:
33 (= 21 hex):
A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
34 (= 22 hex):
Időhiba a távirat vételi listájában.
64 (= 40 hex):
Időhiba a távirat adási listájában.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Érintett komponenseket kicserélni.

240836 <Hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ: adáshiba DRIVE-CLiQ adatoknál

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat-típus nem egyezik az adás listával.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

240837 <Hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ: komponens zavart

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensben egy hiba lett felismerve. Nem lehet kizárni a hardveres hibát.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat Header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

240845 <Hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

240851 <Hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): életjel hiányzik

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás.
A DRIVE-CLiQ komponens nem állította be az életjelet a Control Unit felé.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A vett táviratban nincs beállítva az életjel.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: Érintett komponensek firmware-jét felújítani.

240860 <Hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): távirat hibás

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás.
Hibaok:
1 (= 01 hex):
Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba).
2 (= 02 hex):
Távirat rövidebb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
3 (= 03 hex):
Távirat hosszabb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál.
4 (= 04 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához.
5 (= 05 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához.
6 (= 06 hex):
A komponens címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik.
9 (= 09 hex):
A vett táviratban a hibabit be van állítva.
16 (= 10 hex):
A vett távirat túl korai.
17 (= 11 hex):
CRC-hiba és a vett távirat túl korai.
18 (= 12 hex):
Távirat rövidebb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai.
19 (= 13 hex):
Távirat hosszabb a hosszbájtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai.
20 (= 14):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai.
21 (= 15 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai.
22 (= 16 hex):
A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távirat túl korai.
25 (= 19 hex):
A vett táviratban a hibabit be van állítva és a vett távirat túl korai.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

240875 <Hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): tápfeszültség ellátás kiesett

Hajtásobjektum: Összes objektum

Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Reakció: KI1 (KI2)

Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz a tápfeszültség kiesését jelenti.
Hibaok:
9 (= 09 hex):
A komponens tápfeszültsége kiesett.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- A DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség csatlakozását megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezés, ...).
- A DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség ellátásának méretezését megvizsgálni.

240885 <Hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás.
A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban.
Hibaok:
26 = 1A hex:
A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit és a vett távirat túl korai.
33 (= 21 hex):
A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
34 (= 22 hex):
Időhiba a távirat vételi listájában.
64 (= 40 hex):
Időhiba a távirat adási listájában.
98 (= 62 hex):
Hiba a ciklikus üzembe átmenetnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: - Érintett komponensek tápellátását megvizsgálni.
- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Érintett komponenst kicserélni.

240886 <Hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): hiba a DRIVE-CLiQ adatok küldésénél

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás.
Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat-típus nem egyezik az adás listával.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

240887 <Hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): komponens zavar

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL

Ok:: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensnél egy hiba lett felismerve. Nem zárható ki a hibás hardver.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
96 (= 60 hex):
Futási idő mérésénél a válasz túl későn érkezett.
97 (= 61 hex):
A jellemző adatok kicserélése túl sokáig tart.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Segítség:: - DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

240895 <Hely megadás>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart

Hajtásobjektum: Összes objektum
Jelentés érték: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Segítség:: POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

249150 <Hely megadás>Visszahűtő-berendezés: zavar lépett fel

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A visszahűtő-berendezés egy általános hibát jelez.
Segítség:: - A visszahűtő-berendezés és a bemeneti kapocsléc (Terminal Modul) közötti kábelezést megvizsgálni.
- A visszahűtő-berendezés külső vezérlő-berendezését megvizsgálni.
Lásd még: p0266

249151 <Hely megadás>Visszahűtő-berendezés: vezetőképesség a beállított zavarértéket túllépte

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Jelentés érték: -
Reakció: KI2

Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A hűtőfolyadék vezetőképessége a beállított zavarértéket (p0269[2]) túllépte.
Lásd még: p0261, p0262, p0266
Segítség:: A hűtőfolyadék ion-mentesítő berendezését megvizsgálni.

249152 <Hely megadás>Visszahűtő-berendezés:

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A visszahűtő-berendezés BE-parancsának a visszajelzése hiányzik.
- A BE-parancs után a visszajelzés nem jött meg a beállított felfutási időn belül (p0260).
- Üzem közben megszűnt a visszajelzés.
- A visszahűtő berendezést egy külső jel leállította.

Lásd még: p0260, r0267
Segítség::
- A visszahűtő-berendezés és a bemeneti kapocsléc (Terminal Modul) közötti kábelezést megvizsgálni.
- A huzalozást a kimeneti kapcsok (Terminal Module) és a visszahűtő-berendezés között megvizsgálni.
- A visszahűtő-berendezés külső vezérlő-berendezését megvizsgálni.

249153 <Hely megadás>Visszahűtő-berendezés: folyadékáram túl alacsony

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: Az átalakító visszahűtő-berendezése túl alacsony hűtőfolyadék-áramot jelez.
- A BE-parancs után a visszajelzés nem jött meg a beállított felfutási időn belül (p0260).
- Üzem közben a beállított kiesési időnél (p0263) hosszabb időre megszűnt a visszajelzés.

Lásd még: p0260, p0263, r0267
Segítség::
- A visszahűtő-berendezés és a bemeneti kapocsléc (Terminal Modul) közötti kábelezést megvizsgálni.
- A visszahűtő-berendezés külső vezérlő-berendezését megvizsgálni.

249154 <Hely megadás>Visszahűtő-berendezés: folyadékszivárgás lépett fel

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A folyadékszivárgás felügyelet megszólalt.
Vigyázat:
Ha ez a zavar figyelmeztetéssé lesz átparaméterezve, más felügyeletekkel kell biztosítani, hogy a hajtás hűtőfolyadék-vesztésnél lekapcsol!
Lásd még: r0267
Segítség::
- Hűtőrendszer hűtőkörét szivárgásra megvizsgálni.
- A bemeneti kapocslécek (Terminal Modul) huzalozását a folyadékszivárgás felügyeletére megvizsgálni.

249155 <Hely megadás>Visszahűtő-berendezés: Power Stack Adapter firmware-verzió túl régi

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: POWER ON

Ok:: A firmware-verzió a Power Stack Adapter-ben (PSA) túl régi és nem támogatja a folyadékhűtést.
Segítség:: A firmware-t felújítani. EEPROM adatokat megvizsgálni.

249156 <Hely megadás>Visszahűtő-berendezés: hűtőfolyadék-hőmérséklet túllépte a zavarküszöböt

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Jelentés érték: -
Reakció: KI2
Nyugtázás: AZONNAL
Ok:: A hőmérséklet a hűtőfolyadék hozzávezetésnél túllépte a megadott zavarküszöböt.
Utalás:
A zavarküszöb értéke függ a teljesítmény-egységtől (hardver leírási adat, pl. 52 ... 55 °C).
Segítség:: A hűtőrendszert és a környezeti feltételeket megvizsgálni.

249170 <Hely megadás>Visszahűtő-berendezés: figyelmeztetés lépett fel

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A visszahűtő-berendezés egy általános figyelmeztetést jelez.
Segítség:: - A visszahűtő-berendezés és a bemeneti kapocsléc (Terminal Modul) közötti kábelezést megvizsgálni.
- A visszahűtő-berendezés külső vezérlő-berendezését megvizsgálni.

249171 <Hely megadás>Visszahűtő-berendezés: vezetőképesség a figyelmeztetési értéket túllépte

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A hűtőfolyadék vezető-képessége a beállított figyelmeztetési küszöb (p0269[1]) alá csökkent.
Utalás:
A küszöböt nem szabad készülék leírásában levő zavarküszöbnél magasabbra állítani.
Segítség:: A hűtőfolyadék ion-mentesítő berendezését megvizsgálni.

249172 <Hely megadás>Visszahűtő-berendezés: vezetőképesség értéke érvénytelen

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: A hűtőfolyadék vezetőképességének felügyeleténél hiba van a huzalozásban vagy az érzékelőben.
Segítség:: - A visszahűtő-berendezés és a Power Stack Adapter (PSA) közötti huzalozást megvizsgálni.
- A vezetőképesség mérésére szolgáló érzékelő funkcióját megvizsgálni.

249173 <Hely megadás>Visszahűtő-berendezés: hűtőfolyadék-hőmérséklet túllépte a figyelmeztetési küszöböt

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Jelentés érték: -
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS

Ok:: A hőmérséklet a hűtőfolyadék hozzávezetésnél túllépte a megadott figyelmeztetési küszöböt.
Utalás:
A figyelmeztetési küszöb értéke függ a teljesítmény-egységtől (hardver leírási adat, pl. 42 ... 50 °C).

Segítség:: A hűtőrendszert és a környezeti feltételeket megvizsgálni.

249920 <Hely megadás>Főáramkör védőkapcsoló kioldott

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az áramellátás fő-áramkörében megszólalt a védőkapcsoló.
Utalás:
Ezt a jelentést a Control Unit p6577[1] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.

Segítség:: Főáramkört megvizsgálni.

249921 <Hely megadás>Redundáns fő-áramkör védőkapcsoló megszólalt.

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Az áramellátás redundáns betáplálásának fő-áramkörében megszólalt a védőkapcsoló.
Utalás:
Ezt a jelentést a Control Unit p6577[2] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.

Segítség:: Redundáns fő-áramkört megvizsgálni.

249922 <Hely megadás>24 V-os áramkör védőkapcsoló megszólalt

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A 24 V-os áramkörben megszólalt egy védőkapcsoló.
Utalás:
Ezt a jelentést a Control Unit p6577[3] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.

Segítség:: A 24 V-os áramkört megvizsgálni.

249923 <Hely megadás>24 V-os áramkör védőkapcsoló kapocsléchez megszólalt.

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A 24 V-os áramkörben megszólalt egy védőkapcsoló kapocsléchez.
Utalás:
Ezt a jelentést a Control Unit p6577[6] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.

Segítség:: 24 V-os áramkör kapocslécet megvizsgálni.

249924 <Hely megadás>Teljesítmény-egység ellátás áramkörben védőkapcsoló megszólalt

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A teljesítmény-egység ellátás áramkörben megszólalt egy védőkapcsoló.
Utalás:
Ezt a jelentést a Control Unit p6577[9] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.

Segítség:: A teljesítmény-egység ellátás áramkört megvizsgálni.

249926 <Hely megadás>A szinkronizálási feszültség védőkapcsolója kioldott.

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Megszólalt egy védőkapcsoló a szinkronizáló feszültségre.
Utalás:
Ezt a jelentést a Control Unit p6577[13] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.

Segítség:: A szinkronizáló feszültséget megvizsgálni.

249927 <Hely megadás>A segéd-szellőző szellőző-áramkörében a védőkapcsoló kioldott.

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A segéd-ventillátor ventillátor-áramkörben megszólalt a védőkapcsoló.
Utalás:
Ezt a jelentést a Control Unit p6577[14] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.

Segítség:: Segéd-szellőzőt megvizsgálni.

249933 <Hely megadás>Gerjesztés AC 230 V-os áramkör védőkapcsoló megszólalt.

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A gerjesztés AC 230 V-os áramkörében megszólalt a védőkapcsoló.
Utalás:
Ezt a jelentést a Control Unit p6577[17] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.

Segítség:: Gerjesztés AC 230 V-os áramkört megvizsgálni.

249934 <Hely megadás>Hűtőberendezés lemenet AC 230 V-os áramkör védőkapcsoló megszólalt.

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A hűtőberendezés lemenetének AC 230 V-os áramkörében megszólalt a védőkapcsoló.
Utalás:
Ezt a jelentést a Control Unit p6577[18] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.

Segítség:: Hűtőberendezés lemenet AC 230 V-os áramkört megvizsgálni.

249935 <Hely megadás>Teljesítmény-egység ajtómágnesek 24 V-os áramkör védőkapcsoló megszólalt.

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A teljesítmény-egységben az ajtómágnesek 24 V-os áramkörében megszólalt a védőkapcsoló.
Utalás:
Ezt a jelentést a Control Unit p6577[19] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.

Segítség:: Teljesítmény-egység ajtómágnesek 24 V-os áramkört megvizsgálni.

249936 <Hely megadás>Világítás hálózat/aljzatok AC 230 V-os áramkör védőkapcsoló megszólalt.

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A világítás hálózat/aljzatok AC 230 V-os áramkörében megszólalt a védőkapcsoló.
Utalás:
Ezt a jelentést a Control Unit p6577[20] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.

Segítség:: Világítás hálózat/aljzatok AC 230 V-os áramkört megvizsgálni.

249937 <Hely megadás>USV nem üzemkész

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A megszakítás mentes áramellátás nem üzemkész.
Utalás:
Ezt a jelentést a Control Unit p6577[25] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.
USV: megszakítás mentes áramellátás

Segítség:: USV-t megvizsgálni.

249938 <Hely megadás>USV telep-üzem

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A megszakítás mentes áramellátás telep-üzemben van.
Utalás:
Ezt a jelentést a Control Unit p6577[26] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.
USV: megszakítás mentes áramellátás

Segítség:: A vezérlőszekrény áramellátását megvizsgálni.

249939 <Hely megadás>USV telepet kisütni

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: A megszakítás mentes áramellátás telepet kisütni.
Utalás:
Ezt a jelentést a Control Unit p6577[27] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.
USV: megszakítás mentes áramellátás

Segítség:: Az USV telepet megvizsgálni.

249940 <Hely megadás>TE AC 400 V tápellátás áramkör védőkapcsoló kikapcsolt

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Teljesítmény egység AC 400 V tápellátás védőkapcsoló kikapcsolt.
Utalás:
Ez a jelentés a Control Unit p6577[28] binektor bemenet jelforrással lesz kiváltva.

Segítség:: Teljesítmény egység AC 400 V tápellátást megvizsgálni.

249941 <Hely megadás>Nyugalmi fűtés védőkapcsoló kikapcsolt.

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: Nyugalmi fűtés védőkapcsoló kikapcsolt.
Utalás:
Ez a jelentés a Control Unit p6577[29] binektor bemenet jelforrással lesz kiváltva.

Segítség:: Nyugalmi fűtés áramkört megvizsgálni.

249942 <Hely megadás>SITOP 24 V áramkör védőkapcsoló kikapcsolt.

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: -

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: SITOP 24 V áramkör védőkapcsoló kikapcsolt.
Utalás:
Ez a jelentés a Control Unit p6577[21] binektor bemenet jelforrással lesz kiváltva.

Segítség:: SITOP tápellátást megvizsgálni.

249998 <Hely megadás>Felvevő trigger esemény lépett fel

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: Egy trigger esemény lépett fel a felvevőre. Ezután az adatok a tároló kártyára lesznek írva az esemény-szám megadásával.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
esemény-szám
Segítség:: Nem szükséges.
Ez a jelentés automatikusan ismét elmegy.

250002 <Hely megadás>COMM BOARD: figyelmeztetés 2

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: %1
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: CBE20 SINAMICS Link-nél:
Egy adott táviratszó küldés duplán használva.
Figyelmeztetési érték (r2124. decimális értelmezés):
Duplán használt táviratszó.
Lásd még: p8871
Segítség:: CBE20 SINAMICS Link-nél:
Paraméterezést korrigálni.
Lásd még: p8871

250003 <Hely megadás>COMM BOARD: figyelmeztetés 3

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: Info 1: %1, Info 2: %2
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS
Ok:: CBE20 SINAMICS Link-nél:
Egy adott táviratszó vétel duplán használva.
Figyelmeztetési érték (r2124. decimális értelmezés):
yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2
Info 1 (decimális) = adó címe
Info 2 (decimális) = vett táviratszó
Lásd még: p8870, p8872
Segítség:: CBE20 SINAMICS Link-nél:
Paraméterezést korrigálni.

250004 <Hely megadás>COMM BOARD: figyelmeztetés 4

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Jelentés érték: Info 1: %1, Info 2: %2
Reakció: NINCS
Nyugtázás: NINCS

Ok:: CBE20 SINAMICS Link-nél:
- Vett táviratszó és az adó címe nem konzisztens. Mindkét érték nulla vagy nem nulla kell legyen.
- Adó címe -> Projekt maximális címe.

Figyelmeztetési érték (r2124. decimális értelmezés):
yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2
Info 1 (decimális) = p8870, p8872 hajtásobjektumszám
Info 2 (decimális) = p8870, p8872 index
Lásd még: p8870, p8872

Segítség:: CBE20 SINAMICS Link-nél:
Paraméterezést korrigálni.

250005 <Hely megadás>COMM BOARD: figyelmeztetés 5

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: CBE20 SINAMICS Link-nél:
Adó nincs SINAMICS Link-nél:
Figyelmeztetési érték (r2124. decimális értelmezés):
0. Busz ütemre szinkronizálás nem sikerült.
1 ... 64: Nem talált adó címe.
Lásd még: p8872

Segítség:: CBE20 SINAMICS Link:
Kapcsolatot adóhoz megvizsgálni.
p8811, p8812[1] paramétereket az összes résztvevőre azonosra beállítani.
p8836 paramétert az összes résztvevőre megvizsgálni.

250006 <Hely megadás>COMM BOARD: figyelmeztetés 6

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: Info 1: %1, Info 2: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: CBE20 SINAMICS Link-nél:
Paraméterezve van, hogy saját küldött adatokat kell fogadni. Ez nem megengedett.
Figyelmeztetési érték (r2124. decimális értelmezés):
yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2
Info 1 (decimális) = p8872 hajtásobjektumszáma
Info 2 (decimális) = p8872 indexe
Lásd még: p8872

Segítség:: CBE20 SINAMICS Link-nél:
Paraméterezést korrigálni. Összes p8872[index] p8836-tól különböző kell legyen.

250007 <Hely megadás>COMM BOARD: figyelmeztetés 7

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: Info 1: %1, Info 2: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: CBE20 SINAMICS Link:
Egy adás távirat szó nagyobb, mint ami a projektben lehetséges.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2
Info 1 (decimális) = p8871 hajtás objektum száma
Info 2 (decimális) = p8871 indexe
Lásd még: p8871

Segítség:: CBE20 SINAMICS Link-nél:
Paraméterezést korrigálni.

250008 <Hely megadás>COMM BOARD: figyelmeztetés 8

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: Info 1: %1, Info 2: %2

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: CBE20 SINAMICS Link:
Egy vétel távirat szó nagyobb, mint ami a projektben lehetséges.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2
Info 1 (decimális) = p8870 hajtás objektum száma
Info 2 (decimális) = p8870 indexe
Lásd még: p8870

Segítség:: CBE20 SINAMICS Link-nél:
Paraméterezést korrigálni.

250011 <Hely megadás>EtherNetIP/COMM BOARD: konfigurációs hiba

Hajtásobjektum: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Jelentés érték: %1

Reakció: NINCS

Nyugtázás: NINCS

Ok:: CBE20 EtherNet/IP:
Egy EtherNet/IP-Controller kísérletet tesz egy hibás konfigurációs távirattal egy kapcsolat felépítésére.
A Controller-ben beállított távirat hossz nem illik a hajtás készülék paraméterezéséhez.

Segítség:: Beállított távirat hosszakat megvizsgálni.
Utalás:
PZD Interface 1:
A p0922 nem egyenlő 999 esetén a kiválasztott távirat hossza érvényes.
A p0922 = 999 esetén a maximális kapcsolt PZD (r2067) érvényes.
PZD Interface 2:
A maximálisan összekapcsolt PZD (r8867) érvényes.
Lásd még: p0922, r2067, r8867

Periféria vészjelzések

8

300402 **Rendszerhiba a hajtás-csatolásban. Hibakódok %1, %2**

paraméter: %1 = hibakód 1
%2 = hibakód 2

magyarázat: Egy belső szoftver-hiba vagy egy súlyos hibaállapot lépett fel, amit esetleg egy hardver Reset-tel lehet megszüntetni.

reakció: NC nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
- vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
- vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
- jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

300406 **Probléma a nem ciklikus kommunikációban az alapcímre %1, kiegészítő info %2, %3, %4**

magyarázat: Csak PROFIdrive-nál:
A logikai alapcimmel folytatott nem ciklikus kommunikáció alatt egy hiba lépett fel. A kiegészítő információk megadják a problémás helyet. Ha a logikai alapcim 0 kerül kiadásra, kizárólag a kiegészítő információ számít.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
Jelentés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A vészjelzést a MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 1= 0-val el lehet nyomni.
Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
- vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
- vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
- jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

300410 **tengely %1, hajtás %2 hiba egy fájl (%3, %4) tárolásánál**

paraméter: %1 = NC-tengelyszám
%2 = hajtásszám
%3 = hibakód 1
%4 = hibakód 2

magyarázat: Egy adatblokkot, pl. egy mérésfunkció eredményét, nem lehetett a fájlrendszerben tárolni.
Ha a hibakód 1 == 291: Hiba lépett fel az ACC információk összeállításánál. A hajtásban levő alapinformáció hibás vagy ismeretlen formátumú.
Ha a hibakód 1 == 292: Tároló hiány az ACC információk összeállításánál.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt.
A hiba elhárítására a következő lehetőségek vannak:
- Biztosítsa, hogy a fájlrendszerben elegendő tároló áll rendelkezésre. Töröljön pl. 2 NC-programot törlünk vagy létesítsen 4 -8 kByte-tal több helyet.
Állítsa be a könyvtárankénti fájlok számát vagy a fájlrendszert összesen nagyobbra. Ez a következő intézkedéseket igényli:
- Teljes adatmentés
- MD-k változtatása
- MD18280 $MM_NUM_FILES_PER_DIR
- MD18320 $MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM
- MD18321 $MM_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM
- MD18350 $MM_USER_FILE_MEM_MINIMUM
- adott esetben az alábbiaké is
- MD18270 $MM_NUM_SUBDIR_PER_DIR,
- MD18310 $MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM,
- Power On
- az adatmentés visszatöltése
- Ha a hibakód 1 == 291: Hajtás szoftvert cserélje le és az ACC alapinformációhoz illő változatot használjon
- Ha a hibakód 1 == 292: Hajtás szoftvert cserélje le és a hajtás szoftver kevésbé különböző változatait használja.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

300412 Hiba egy fájl (%1, %2) tárolásánál

paraméter: %1 = hibakód 1
%2 = hibakód 2

magyarázat: Egy adatblokkot, pl. egy mérésfunkció eredményét, nem lehetett a fájlrendszerbe betárolni.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Értesítse az illetékes személyzetet/szervizt.
A hiba elhárítására a következő lehetőségek vannak:
- Biztosítsa, hogy a fájlrendszerben elegendő tároló áll rendelkezésre. Töröljön pl. 2 NC-programot törlünk vagy létesítsen 4 -8 kByte-tal több helyet.
Állítsa be a könyvtárankénti fájlok számát vagy a fájlrendszert összesen nagyobbra. Ez a következő intézkedéseket igényli:
- Teljes adatmentés
- MD-k változtatása
- MD18280 $MM_NUM_FILES_PER_DIR
- MD18320 $MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM
- MD18321 $MM_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM
- MD18350 $MM_USER_FILE_MEM_MINIMUM
- adott esetben az alábbiaké is
- MD18270 $MM_NUM_SUBDIR_PER_DIR
- MD18310 $MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM
- Power On
- az adatmentés visszatöltése

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

300423 Méréseredmény nem olvasható (%1)

paraméter: %1 = hibakód

magyarázat: Egy mérési folyamat eredményét nem lehetett olvasni:
- hibakód = 4: nincs elég hely a mérési eredményre
- hibakód = 16: a mérés még nem fejeződött be

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ismételje meg a mérést. Esetleg változtassa meg a mérésidőt.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

380001 PROFIBUS/PROFINET: felfutáshiba, ok %1 paraméter %2 %3 %4.

paraméter: %1 = hibaok
%2 = paraméter 1
%3 = paraméter 2
%4 = paraméter 3

magyarázat: A PROFIBUS/PROFINET Master felfutása hibás.
Hibaok áttekintése, Par 1, Par 2,Par 3:
- 01 = DPM-változat, DPM-változat, DPA-változat, --
- 02 = DPM-felfutás-Time-Out, DPM-valós-állapot, DPM-előírt-állapot, --
- 03 = DPM-felfutás-állapot, DPM-valós-állapot, DPM-előírt-állapot, DPM-hibakód
- 04 = DPM-felfutáshiba, DPM-valós-állapot, DPM-előírt-állapot, DPM-hibakód
- 05 = DPM-PLL-szinkr.-hiba, --, --, --
- 07 = vészjelz. sor. túl hosszú,valós-szám, előírt-szám, --
- 08 = ismeretlen Client, Client-ID, --, --
- 09 = Client-változat, Client-ID, változat Client, változat DPA
- 10 = túl sok Client, Client-szám, max.Client-szám, --
- 11 = logikai báziscím többször használva, busz-szám, slot-szám, logikai báziscím --
- 20 = Slave-/Device-cím többször használva, Slave-/Device-cím, --
- 21 = Slave-/Device-cím ismeretlen, Slave-/Device-cím, --
- 22 = konfigurációs távirat hibás, Slave-/Device-cím, hibakód, --
- 23 = OMI inkompatibilis (adat), drive-változat, CDA-változat, --, --
- 24 = OMI inkompatibilis (driver), drive-változat, CDA-változat, --, --
- 25 = CPI inicializálás nem sikerült, hibakód, --, --, --
- 26 = DMA nem aktív
- 27 = tartalék
- 28 = tartalék
- 29 = tartalék
- 1000-es helye a hibaoknak = az érintett busz száma
- (külön eset: 5000-es hibaokok problémára utalnak az NCU-LINK kommunikációnál)

Clientek a vezérlés alábbi, a PROFIBUS/PROFINET-t alkalmazó komponensei:
Client-ID = 1: PLC
Client-ID = 2: NCK
Az alábbi okok lehetségesek
- PROFIBUS/PROFINET beállítás tartalma hibás
- A rendszerprogram részei megsérültek
- Az NC-komponensek hardver-hibája

reakció: Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Segítség 1-11-hez:

1. Ellenőrizzük a vezérlés-projektet, ellenőrizzük az MD11240 $MN_PROFIBUS_SDB_NUMBER gépadatot, egy alkalmazó-specifikus SDB alkalmazásánál ezt újra töltsük be.
2. PLC felfutás felügyeleti időt az MD10120 $MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT-ban megnövelni
3. Ha a hiba továbbra is fennáll, akkor mentsük el az adatokat és indítsuk a vezérlést újra a kiszállítási állapot szabvány értékeivel.
4. Ha egy hibamentes felfutás történik, akkor az alkalmazói adatokat lépésenként újra töltsük be.
5. Ha a hiba a szabvány-értékes felfutásban is megmarad, akkor a PC-Card-ról újra bootoljunk vagy egy szoftver-frissítést hajtsunk végre.
6. Ha a hiba továbbra is fennáll, akkor cseréljük le a hardvert.

Segítség 20-21-hez

1. A csatlakoztatott Slave-k / Device-ok címeit megvizsgálni/korrigálni.

Segítség 22-höz

hibakód jelentésének leírását lásd a 1903 SINAMICS figyelmeztetésnél

1. PROFIBUS/PROFINET beállítást ellenőrizni

- távirattípust és hosszat ellenőrizni
- slot-elrendezést P978-cal kiegyenlíteni

2. Hajtás-vészjelzéseket/-figyelmeztetéseket kiértékelni

Segítség 23-24-hez

1. Szoftvercsere szükséges

Segítség 25-höz

1. távirattípust megváltoztatni
2. slot-számot redukálni
3. Slave-/Device-számot redukálni
4. PROFIBUS/PROFINET beállítást újra létrehozni
5. szoftvercsere szükséges

Ha a hibát ezen eljárási mód után sem tudjuk kiküszöbölni, akkor forduljunk a hibaszöveg megadása mellett a vezérlés gyártójához.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380003 PROFIBUS/PROFINET: üzemzavar, ok %1, paraméter %2 %3 %4.

paraméter: %1 = hibaok

%2 = paraméter 1

%3 = paraméter 2

%4 = paraméter 3

magyarázat: Ciklikus üzemben egy üzemzavar lépett fel a PROFIBUS/PROFINET-en.
Hibaokok áttekintése, Par 1, Par 2, Par 3:
- 01 = ismeretlen vészjelzés, vészjelzés-osztály, logikai cím, --
- 02 = DPM-ciklus-Time-Out, DPM-valós-állapot, DPM-előírt-állapot --
- 03 = DPM-ciklus-állapot, DPM-valós-állapot, DPM-előírt-állapot, DPM hibakód
- 04 = DPM-ciklus-hiba, DPM-valós-állapot, DPM-előírt-állapot, DPM hibakód
- 05 = nem regisztr. Client, Client-szám,max. Client-szám, --
- 06 = szinkronizációs hiba, szink. sértések száma, --, --
- 07 = Timeout Spinlock, PLC-Spinlock, NCK-Spinlock, --
- 1000-es helye a hibaoknak = az érintett busz száma
- (külön eset: 5000-es hibaokok problémára utalnak az NCU-LINK kommunikációnál)

Vészjelzés-osztály: (hasonl. vészjelzés 380 060)
Az okok főleg a következők lehetnek:
- Hibaok 01-nél: Adatátviteli zavar a PROFIBUS/PROFINET-en
- Hibaok 02, 03, 04-nél: PROFIBUS/PROFINET beállítás tartalma hibás
- Hibaok 02, 03, 04, 05, 07-nél: A rendszerprogram egyes részei megsérültek
- Hibaok 06-nál: A PCI buszütem eltér az elvárttól, így a szinkronizáció nem lehetséges. A PCI buszütemet helyesen kell megadni.

A hiba az MCI modul hardver problémájánál is felléphet

reakció: Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:
- Hibaok 01-nél:
- ellenőrizzük az elektromos és zavartechnikai előírások betartását a PROFIBUS/PROFINET-re, ítéljük meg a kábelletételt
- ellenőrizzük a PROFIBUS-dugasz lezáró ellenállásait (a vezetékvégeken ON-állásban, egyébként OFF állás előírt)
- Slave/Device ellenőrzése
- Hibaok 02, 03, 04-nél:
- ellenőrizzük a PROFIBUS/PROFINET beállítást
- Hibaok 02, 03, 04, 05, 07-nél:
- hibakeresésnél járjunk úgy el, mint a vészjelzés 380 001-nél
- Hibaok 06-nál:
- PCI buszütemet helyesen megadni

Ha a hibát ezen eljárási mód után sem tudjuk kiküszöbölni, akkor forduljunk a hibaszöveg megadása mellett a vezérlés gyártójához.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

380005 PROFIBUS/PROFINET: Busz hozzáférés konfliktus

magyarázat: A PROFIBUS/PROFINET-en ciklikus üzemben hozzáférési konfliktus lépett fel. Az NCK-ban a buszon olvasási vagy írási kísérlet történt, mialatt a ciklikus adatátvitel éppen aktív volt. Ez adat inkonzisztenciát, életjel hibákat vagy a buszon további átviteli holtidőket okozhat.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség:
- Hatásos időzítést az MD10063 $MN_POSCTRL_CYCLE_DIAGNOSIS-ban megvizsgálni, különösen MD10050 $MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME-t és MD10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY-t helyesen beállítani:
- MD10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY = 0-t a helyzetszabályzó ütem automatikus beállításához használni.
- Ha a MD10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY = 0-val a hibamentes üzemet nem lehet elérni, a MD10050 $MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME-t növelni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380020 PROFIBUS/PROFINET: busz %3 SDB %4 hiba %1 forrás %2

paraméter: %1 = hiba
%2 = SDB-forrás
%3 = busz-szám
%4 = SDB-szám

magyarázat: SDB a PROFIBUS/PROFINET tervezéséhez hibás.
Hibaokok:
- 01 = SDB nem szerepel a forrásban.
- 02 = SDB a forrásban túl nagy.
- 03 = SDB a forrásban nem aktiválható.
- 04 = Forrás üres.
- 05 = Forrás nem létezik.

SDB forrás:
- 99 = passzív fájlrendszer: _N_SDB_DIR
- 100 = tároló kártya: /siemens/sinumerik/sdb/...
- 101 = tároló kártya: /addon/sinumerik/sdb/...
- 102 = tároló kártya: /oem/sinumerik/sdb/...
- 103 = tároló kártya: /user/sinumerik/sdb/...

Reakció: PROFIBUS/PROFINET inaktív ill. az alap SDB szerint működik.

reakció: Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - MD11240 $MN_PROFIBUS_SDB_NUMBER-et megvizsgálni.
- SDB forrás = 100 esetében: alkalmazói SDB-t a passzív fájlrendszer /_N_SDB_DIR-be újra betölteni.
- SDB forrás = 103-106 esetében: könyvtárakat a tároló kártyán megvizsgálni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380022 PROFIBUS/PROFINET: DP Master busz %1 tervezése meg lett változtatva

paraméter: %1 = érintett busz száma

magyarázat: Az üzemelés közben a DP-Master PROFIBUS/PROFINET beállítás meg lett változtatva, pl. egy új hardver konfiguráció letöltésével. Mivel az ütemadatok is megváltozhattak, az üzemelés folytatása nem lehetséges, meleg start szükséges.
Ha a DP-Master funkció a PLC-ben van megvalósítva, úgy a PLC a letöltéshez már meg lett állítva és ezzel a 2000-es vészjelzés (PLC életjel) kiadásra került.

reakció: Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NCK Restart.
Ha a hibát ezen eljárási mód után sem tudjuk kiküszöbölni, akkor forduljunk a hibaszöveg megadása mellett a vezérlés gyártójához.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380040 PROFIBUS/PROFINET: busz %3, tervezési hiba %1, paraméter %2.

paraméter: %1 = hibaok
%2 = paraméter
%3 = érintett busz száma

magyarázat: A PROFIBUS/PROFINET beállítás (SDB) nem az alkalmazott NC tervezési utasításának megfelelően lett létrehozva.
Hibaok áttekintése, par 1:
- 01 = SDB Slave/Device-t tartalmaz diagnózis-Slot nélkül, Slave-/Device-cím
- 02 = SDB túl sok Slot-beírást tartalmaz, Azonosító
- 03 = SDB nem tartalmaz ekvidisztancia adatokat, nincs funkciója
- 04 = PNIO: SDB különböző Tdp-ket (TDC is) tartalmaz egy eszköznél
- 05 = PNIO: SDB különböző Tmapc-okat (CACF is) tartalmaz egy eszköznél
- 06 = PNIO: SDB különböző TI-ket tartalmaz egy eszköznél
- 07 = PNIO: SDB különböző TO-ket tartalmaz egy eszköznél
- 08 = PNIO: SDB túl magas eszköz-számot tartalmaz (érték nagyobb 126/255-nél), slave/eszköz cím
- 09 = SDB tartalmak szegmentálva lesznek átadva (túl sok slot/frame)
- 10 = tárolóhely a szegmentált SDB tartalmakhoz túl kevés (túl sok slot/frame)
- 11 = beállított távirat az SDB-ben túl rövid a $MN_DRIVE_TELEGRAM_TYPE által kiválasztott távirathoz
- 20 = SDB túl sok Slave/Device-t tartalmaz, szám
- 21 = SDB hiányzik ill. érvénytelen adatokat tartalmaz, hibakód
- 22 = SDB konfigurációs adatok hibásak, Slave-/Device-cím, hibakód
- 23 = tartalék
- 24 = tartalék
- 25 = tartalék
- 26 = tartalék
- 27 = tartalék
- 28 = tartalék
- 29 = tartalék

reakció: Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizzük azt, hogy a hozzátartozó PROFIBUS/PROFINET beállítást:
- minden Slave/Device-ra egy diagnózis-Slot-ot tartalmaz-e és
- hogy csak alkalmazási releváns Slave-/Device-beírásokat tartalmaz-e.

Bár fennáll annak az elméleti lehetősége, hogy a PROFIBUS/PROFINET beállításban nagy mennyiségű Slave/Device-t vehessünk fel, amelyek a termék különböző végjellemzőire parciálisan relevánsak. Ez viszont az NC túlterheléséhez vezet a tároló- és futásidő-szükséglet tekintetében és ezért ezt alapvetően kerülni kell.
Ezen vészjelzés esetén az PROFIBUS/PROFINET beállítás minimálása szükséges.
A 03 hibaoknál meg kell vizsgálni, hogy a PROFIBUS/PROFINET beállításban az ekvidisztancia be van-e kapcsolva.
A 10-es hibaoknál az érintett buszon a slave- ill. slot-számot csökkenteni kell.
Ha a vészjelzés továbbra is fellépne, akkor forduljunk a hibaszöveg megadása mellett a vezérlés gyártójához.
A 11-es hibaoknál a megfelelő nagyobb táviratot választani vagy egy kisebb táviratot választani a $MN_DRIVE_TELEGRAM_TYPE-pal.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380050 PROFIBUS/PROFINET: Bemenet többszörös hozzárendelése a %1 címre

paraméter: %1 = logikai cím

magyarázat: A bemenő-adatoknak a logikai címtérhez történő hozzárendelése többször megadva Logikai cím: A többször definiált címtartomány báziscíme

reakció: Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A címtér-felosztás ellenőrzése a következő módon:

Ellenőrzés többszöri hozzárendelésre a következő gépadatokban:

- MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[0] - MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[n-1] : n = a vezérlés legnagyobb tengely-indexe

- MD12970 $MN_PLC_DIG_IN_LOGIC_ADDRESS, MD12971 $MN_PLC_DIG_IN_NUM digitális bemenetek PLC-címtartománya

- MD12978 $MN_PLC_ANA_IN_LOGIC_ADDRESS, MD12979 $MN_PLC_ANA_IN_NUM analóg bemenetek PLC-címtartománya

Ha ebben a paraméterezésben nem áll fenn inkonzisztencia, akkor hasonlítsuk össze ezeket az MD-ket a tervezéssel szemben a PROFIBUS/PROFINET beállításban. Emellett különösen azt ellenőrizzük, hogy az egyes Slot-ok tervezett hosszaiból nem adódnak-e tartomány-átlapolódások. A hibaok megállapítása után a gépadatok és/vagy a PROFIBUS/PROFINET beállítás megváltoztatása.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380051 PROFIBUS/PROFINET: Kimenetek többszörös hozzárendelése a %1 címre

paraméter: %1 = logikai cím

magyarázat: A bemenő-adatoknak a logikai címtérhez történő hozzárendelése többször megadva Logikai cím: A többször definiált címtartomány báziscíme

reakció: Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A címtér-felosztás ellenőrzése a következő módon:

Ellenőrzés többszöri hozzárendelésre a következő gépadatokban:

- MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[0] - MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[n-1] : n = a vezérlés legnagyobb tengely-indexe

- MD12974 $MN_PLC_DIG_OUT_LOGIC_ADDRESS, MD12975 $MN_PLC_DIG_OUT_NUM digitális kimenetek PLC-címtartománya

- MD12982 $MN_PLC_ANA_OUT_LOGIC_ADDRESS, MD12983 $MN_PLC_ANA_OUT_NUM analóg kimenetek PLC-címtartománya

Ha ebben a paraméterezésben nem áll fenn inkonzisztencia, akkor hasonlítsuk össze ezeket az MD-ket a tervezéssel szemben a PROFIBUS/PROFINET beállításban. Emellett különösen azt ellenőrizzük, hogy az egyes Slot-ok tervezett hosszaiból nem adódnak-e tartomány-átlapolódások. A hibaok megállapítása után a gépadatok és/vagy a PROFIBUS/PROFINET beállítás megváltoztatása.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380070 PROFIBUS/PROFINET: nincs bemeneti aljzat az alapcím %1-hez (hossz %2)

paraméter: %1 = igényelt tartomány logikai alapcíme

%2 = tartomány hossza bájtban

magyarázat: Egy digitális vagy analóg bemenethez helytelen logikai alapcím lett megadva. Vagy egyáltalán nincs tervezve erre az alapcímre aljzat, vagy az igényelt tartomány vége az aljzaton kívül esik.

Hossz = 1 digitális bemenet

Hossz = 2 analóg bemenet

reakció: Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Helyes alapcímeket a gépadatokba megadni:
- Hossz = 1: MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTIN gépadatot helyesbíteni.
- Hossz = 2: MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTIN gépadatot helyesbíteni.
- NCK Restart.

Ha ezzel a módszerrel a vészjelzést nem lehet megszüntetni, akkor forduljon a hibaszöveg megadása mellett a vezérlés gyártójához.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380071 PROFIBUS/PROFINET: nincs kimeneti aljzat az alapcím %1-hez (hossz %2)

paraméter: %1 = igényelt tartomány logikai alapcíme
%2 = tartomány hossza bájtban

magyarázat: Egy digitális vagy analóg kimenethez helytelen logikai alapcím lett megadva. Vagy egyáltalán nincs tervezve erre az alapcímre aljzat, vagy az igényelt tartomány vége az aljzaton kívül esik.
Hossz = 1 digitális kimenet
Hossz = 2 analóg kimenet

reakció: Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Helyes alapcímeket a gépadatokba megadni:
- Hossz = 1: MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT gépadatot helyesbíteni.
- Hossz = 2: MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT gépadatot helyesbíteni.
- NCK Restart.

Ha ezzel a módszerrel a vészjelzést nem lehet megszüntetni, akkor forduljon a hibaszöveg megadása mellett a vezérlés gyártójához.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380072 PROFIBUS/PROFINET: kimeneti aljzat alapcím %1 (hossz %2) nem megengedett

paraméter: %1 = igényelt tartomány logikai alapcíme
%2 = tartomány hossza bájtban

magyarázat: Egy digitális vagy analóg kimenethez helytelen logikai alapcím lett megadva, a tartomány a PLC hozzáférési tartományában van.
Hossz = 1 digitális kimenet
Hossz = 2 analóg kimenet

reakció: Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kimeneti aljzatokhoz csak a PLC folyamat-leképezésen kívüli címeket (pl. >= 256) alkalmazni.
Helyes alapcímeket a gépadatokba megadni:
- Hossz = 1: MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT gépadatot helyesbíteni.
- Hossz = 2: MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT gépadatot helyesbíteni.
- NCK Restart.

Ha ezzel a módszerrel a vészjelzést nem lehet megszüntetni, akkor forduljon a hibaszöveg megadása mellett a vezérlés gyártójához.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380075 **PROFIBUS/PROFINET: DP periféria kiesése busz %2 Slave/Device %1 logikai bázis-cím %3**

paraméter: %1 = Slave-/Device-cím
%2 = érintett busz száma
%3 = PROFINET: logikai bázis-cím Input-IOPS=BAD-dal

magyarázat: Egy PROFIBUS/PROFINET aljzat kiesése, amit az NCK digitális vagy analóg ki-/bemenetként használ.
PROFINET: a logikai bázis-címen Input IOPS=BAD lett jelentve

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Slave/Device helyes működésének ellenőrzése (minden Slave/Device fel legyen véve a buszra, zöld LED).

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

380076 **PROFIBUS/PROFINET: DO1-távirat hiányzik: busz %2 Slave/Device %1**

paraméter: %1 = Slave-/Device-cím
%2 = érintett busz száma

magyarázat: Tájékoztatás az üzembehelyezőnek: Egy NCK-hajtásként használt PROFIBUS-Slave/PROFINET-Device-nak nincs érvényes DO1-távirat hozzárendelése (mint MD13120 $MN_CONTROL_UNIT_LOGIC_ADDRESS a PROFIBUS/PROFINET tervezésnél).
A fennálló vészjelzés arra utal, hogy többek között az óra-szinkronizáció a vezérlés és ezen Slave/Device között nem működik.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Érvényes éréket beadni a MD13120 $MN_CONTROL_UNIT_LOGIC_ADDRESS-be.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

380077 **PROFIBUS/PROFINET: túl sok DO: aktuálisan legalább %2, maximum %3 a %1 DO-csoportban**

paraméter: %1 = DO-csoport
%2 = aktuális DO-szám
%3 = maximum megengedett DO-szám

magyarázat: Tájékoztatás az üzembehelyező számára: Az azonos értékű DO-k ("drive objects" csoport) száma az összes buszon (beállított és csatlakoztatott) meghaladja a megadott határértéket.
Ezzel a DO-val kapcsolatos szolgálatokat (pl. óra-szinkronizáció, HMI diagnózis, HMI adat archiválás) nem lehet ezen csoport összes DO-jára garantálni.
A következő DO-csoportok vannak megkülönböztetve (paraméter %1):
0 = készülék (CU, DO1)
1 = kommunikáció(CU-LINK)
2 = hajtás (SERVO, VECTOR)
3 = betáplálás (ALM stb.)
4 = Terminal-Block (TB)
5 = Terminal-Module (TM)

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kevesebb készüléket (amelyek ilyen DO-kat tartalmazni) csatlakoztatni a buszra
Nagyobb teljesítményű vezérlés-változatot (amelyik több DO-t használ) használni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380500 **PROFIBUS/PROFINET: Hiba hajtás %1, kód %2, érték%3, idő %4**

paraméter: %1 = tengely
%2 = hajtás hibakód (P947(/945)/P824).
%3 = hajtás hibaérték (P949/P826).
%4 = hajtás hibaidő (P948/P825).

magyarázat: A hozzárendelt hajtás hibatárolójának tartalma.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: hibakód/hibaértéket lásd a hajtás dokumentációjában.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

380501 PROFIBUS/PROFINET: busz-zavar, Slave/Device, DO-Id %1, kód %2, érték%3, idő %4

paraméter: %1 = 8bit busz-szám 8Bit Slave-/Device-szám 16bit DO-Id
%2 = hajtás hibakód (P947).
%3 = hajtás zavarérték (P949)
%4 = hajtás zavaridő (P948)

magyarázat: A hozzárendelt Slave/Device zavartárolójának tartalma.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: hibakód/hibaértéket lásd a hajtás dokumentációjában.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

380502 PROFIBUS/PROFINET: busz %1, Slave/Device %2 konfiguráció megváltozott

paraméter: %1 = busz-szám
%2 = Slave-/Device-cím

magyarázat: A busz-konfiguráció megváltozott.
Okok:
- első üzembehelyezés
- új Slave/Device felismerve a buszon

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A busznak egy új konfigurációval való működtetéséhez egy kiegészítő meleg-start szükséges.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380503 PROFIBUS/PROFINET: busz %1 konfiguráció megváltozott

paraméter: %1 = busz-szám

magyarázat: A PROFIBUS/PROFINET beállítás megváltozott.
Az új beállítások csak a következő busz felfutásnál lesznek hatásosak.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A busznak egy új konfigurációval való működtetéséhez egy kiegészítő meleg-start szükséges.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

PLC vészjelzések

9

400000	**PLC STOP %1**
magyarázat:	A PLC nincs ciklikus üzemben. A géppel nem lehetséges mozgás %1: 1 Ready (Alkalmazói program nem lett elindítva) 2 Break (Alkalmazói program meg lett szakítva) 3 Error (további PLC vészjelzés áll fenn PLC Stop-pal)
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	másik PLC vészjelzést megszüntetni: Startup menüből PLC-Stop megadva vagy alkalmazói programot tesztelni.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

400001	**Rendszerhiba (%1) %2**
magyarázat:	%1 :hibakód (szám) %2: hiba-szöveg (opcionális hiba-részletek) Ezzel a vészjelzéssel belső hibaállapotok lesznek kijelezve, amelyek az átadott hiba-szöveggel összefüggésben felvilágosítást adnak a hiba okáról és helyéről.
reakció:	PLC-Stop
segítség:	Ezt a hibát a hiba-szöveggel jelenteni a Siemens-nek.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400002	**Rendszerhiba %1**
magyarázat:	%1 : típusszám Ezzel a vészjelzéssel belső hibaállapotok lesznek kijelezve, amelyek az átadott hibaszámmal összefüggésben felvilágosítást adnak a hiba okáról és a hiba helyéről.
reakció:	PLC-Stop
segítség:	Ezt a hibát a típusszámmal jelenteni a Siemens-nek.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400003	**Rendszerhiba, kapcsolati hiba az MCP-vel: %1**
magyarázat:	%1: belső hibakód Ezzel a vészjelzéssel kommunikációs hiba lesz jelentve az MCP-nek. Kód 1: életjelre érvénytelen érték lett véve (futó üzemben) Kód 2: MCP életjel kiesése (futó üzemben) Kód 3: MCP-tól nincs életjel véve (felfutás) Kód 4: általános hiba Kód 5: MCP hiba állapotot jelez futó üzemben
reakció:	PLC-Stop
segítség:	MCP csatlakozást ellenőrizni. Ha a hiba megmarad, kérjük forduljon a Hotline-hoz.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400004 Kódhiba: %2 hálózat %1

magyarázat: %1 : hálózati szám
%2 : belső hibakód, modultípus
Az alkalmazói program tartalmaz egy utasítást, amit a vezérlés nem támogat.
típus 1: helytelen operandus
típus 2: helytelen operandus
típus 3: időzítés már használatban (TON vagy TONR)
típus 4: felhasználói program túl nagy - tároló túlfutás
típus 5: túl sok belső ugrás jelölő
típus 6: túl sok globális ugrás jelölő
típus 7: túl sok SBR
típus 8: csatoló hiba, nem feloldott referenciák

reakció: PLC-Stop

segítség: Alkalmazói programot megváltoztatni és újra tölteni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400005 Startup menüből PLC-Stop megadva

magyarázat: Az alkalmazói program nem lesz végrehajtva

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vezérlést ki-/bekapcsolni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400006 Remanens PLC-adatok elvesztése

magyarázat: Következő okok lehetségesek:
Kezelői cselekmény (pl. PLC teljes törlés, felfutás alap-értékekkel)
Kezelői cselekmény felfutás mentett adatokkal, az adatok ekőzetese mentése nélkül
Áthidaló-idő túllépve

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Szükséges adatokat aktualizálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400007 Műveleti hiba: %3%2 hálózat %1

magyarázat: %1 : hálózatszám
%2 : modultípus modulszám
%3 : változó cím

reakció: PLC-Stop

segítség: Az alkalmazói programban a kijelzett változót meg kell vizsgálni a címtartomány megsértése, nem megeengedett adattípus és besorolási hiba szempontjából.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400008 Programozó szoftver - változat nem kompatibilis %1 %2

magyarázat: %1 : programozó szoftver - változat
Ez a változat már nem kompatibilis a vezérlés termék-fokozatával.

reakció: PLC-Stop

segítség: Az alkalmazói programot a megfelelő programozó szoftver változattal lefordítani ée a vezérlésbe tölteni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400009 Számítási idő a PLC-szinten: %2 hálózat %1

magyarázat: %1 : hálózatszám
%2 : modultípus
Megfelelő kijelzett hálózat alkalmazói programot megvizsgálni.

reakció: PLC-Stop

segítség: Alkalmazói programot megváltoztatni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400010 Aritmetikai hiba az alkalmazói programban: típus %2 hálózat %1

magyarázat: Alkalmazói programot a megadott hálózatban megvizsgálni.
%1 halózatszám, modul-jelölő
%2 = 1: osztás nullával a lebegőpontos aritmetikában
2: lebegőpontos aritmetika

reakció: PLC-Stop

segítség: Alkalmazói programot megváltoztatni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400011 Alprogram-szintek megengedett száma túllépve: %2 hálózat %1

magyarázat: %1 hálózatszám
%2 modul-jelölő
Az alkalmazói programot a megadott hálózatban megváltoztatni.

reakció: PLC-Stop

segítség: Alkalmazói programot megváltoztatni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400012 Hiba közvetett címzésnél: %2, hálózat %1

magyarázat: %1 hálózatszám
%2 modul-jelölő
Az alkalmazói programot a megadott hálózatban megváltoztatni.

reakció: PLC-Stop

segítség: Alkalmazói programot megváltoztatni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400013 PLC alkalmazói program hibás

magyarázat: A PLC alkalmazói program a vezérlésben hibás vagy nincs.

reakció: PLC-Stop

segítség: PLC alkalmazói programot újra tölteni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400014 **Profinet - IO felfutás zavar típus: %1**

magyarázat: %1: 1 Profinet - IO nem futott fel
2 NC - PLC szoftver verzió nem egyezik
3 slot-ok száma funkciókként túllépve
4 Profinet-IO-Server nem kész

reakció: PLC-Stop

segítség: Típus 1: Profinet hardvert ill. MD 12986, MD 11240 és MD 11241-et megvizsgálni
Típus 2...3: Hibát Siemens-nek jelenteni
Típus 4: 828D - PCU hardvert megvizsgálni ill. cserélni ill. MD 11240 és MD 11241-et megvizsgálni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400015 **Profinet - IO E/A hiba: log cím %1 busz/állomás: %2**

magyarázat: A PLC felhasználói program olyan perifériacímeket használ, amelyek nincsenek.
%1 logikai E/A-cím
%2 busz-szám/állomásszám
Hibaokok:
Busz-periférián nincs feszültség
Busz-cím helytelenül beállítva
Buszkapcsolat hibás
Profinet hardver hibás

reakció: PLC-Stop

segítség: Hibaok alapján a hibát megszüntetni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400017 **PLC szerszámkezelés: hiányzó DB9900 táblázat**

magyarázat: A PLC szerszámkezelés nem találja a 9900, 9901 vagy 9902 táblázatokat.

reakció: PLC-Stop

segítség: Hiányzó táblázat(ok)at létrehozni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400018 **PLC szerszámkezelés: orsó vagy betöltőhely érvénytelen**

magyarázat: A PLC szerszámkezelés nem ismeri a megadott orsó- vagy betöltőállomás helyet.

reakció: PLC-Stop

segítség: Megfelelő számot megadni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400019 **PLC karbantartás-tervező: Hiba a DB 9903 vagy 9904-ben**

magyarázat: PLC karbantartás-tervező: A DB 9903 és 9904 jelenlevők és azonos hosszúak kell legyenek.

reakció: PLC-Stop

segítség: Modul(ok)at helyesen létrehozni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400020 **PLC karbantartás feladat %1: kezdőadatok nem hihetőek**

magyarázat: Az inicializálási adatokat a dokumentációnak megfelelően újra megadni.
Hibaokok:
túl sok figyelmeztetés az intervallum hosszra
első figyelmeztetés időpontja túl hosszú
első figyelmeztetés időpontja nagyobb az intervallumnál

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megfelelő kezdőadatokat a dokumentációnak megfelelően beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400021 **várni amíg az IO hozzáférés lehetséges**

magyarázat: Az I/O hozzáférés jelenleg még nem lehetséges.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400022 **A PLC funkcionalitás: %2 nem megengedett**

magyarázat: A PLC funkcionalitás: %2
A megadott PLC funkcionalitás nem támogatott.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A megadott PLC funkcionalitást nem szabad használni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400023 **Aritmetika probléma a felhasználói programban (REAL-művelet) OB/SBR/INT %1 hálózat %2**

magyarázat: A PLC felhasználói program feldolgozásnál probléma lépett fel a REAL-operandusokkal.
%1 modul-szám
%2 hálózat-szám

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az alkalmazott változók értékeinek érvényességét meg kell vizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400024 **Dinamikusan kezelt tároló felhasználva, tartomány %1**

magyarázat: Tároló túlfutás tartományban megfelelő tartomány jelölő
%1 = 1xx: dinamikus RAM, xx belső RAM-osztályra utal
%1 = 2: MMF (alkalmazói projekt)
%1 = 3: pufferelt RAM
%1 = 4:felhasználói program RAM

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: %1 = 1xx: belső hiba túl sok külső kommunikációs igény miatt
%1 > 1: alkalmazói projekt túl nagy vagy túl sok művelet

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400025 **PLC-Ctrl-Energy: Hiba a DB 9906-ban.**

magyarázat: PLC-Ctrl-Energy: A DB 9906 törölve lett.

reakció: PLC-Stop

segítség: A Libary programozási eszköz DB 9906-ját be kell illeszteni a projektbe.
program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400026 PLC ciklusidő figyelmeztetés, ciklusidő: %1 mikroszekundum

magyarázat: PLC ciklusidő túllépte a figyelmeztetési küszöböt.
%1 = xxxx: az előző PLC ciklus ideje µs-ban
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: Felhasználói projekt szinte túl nagy vagy túl sok művelet vagy túl sok hurok
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400027 PLC ciklusidő figyelmeztetés, ciklusidő: %1 mikroszekundum

magyarázat: PLC ciklusidő túllépte a maximális értéket.
%1 = xxxx: az előző PLC ciklus ideje µs-ban
reakció: PLC-Stop
segítség: Felhasználói projekt túl nagy vagy túl sok művelet vagy túl sok hurok
program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400028 Opció (%1) kiegészítő LadderSteps-re ezen a hardveren nem lehetséges

magyarázat: %1 = opció fokozat
A PLC opció kiegészítő LadderSteps-re (32000 vagy több) ezen a hardveren nem realizálható.
Az opciót egy kisebb fokozatra kell csökkenteni vagy teljesen törölni kell
maximum 32000 LadderSteps-ig (fokozat 1) egy PPU2xx.3 szükséges
maximum 100000 LadderSteps-ig (fokozat 2|3) egy PPU2xx.4 szükséges
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: PLC opció ebben a termék változatban nem realizálható
program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

400029 %2 kód figyelmeztetés az %1 hálózatban

magyarázat: Túl sok elágazás a hálózatban.
%1 : hálózatszám
%2 : hibakód 13, modultípus
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: A hálózat túl erősen elágazó, a logikát jobb több hálózatra elosztani
program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

400030 Rendszerhiba, USB gép-kezelőhely nem megfelelő.

magyarázat: A csatlakoztatott USB gép-kezelőhely ehhez a CNC-hez nem megfelelő.
reakció: PLC-Stop
segítség: USB-MCP-t kicserélni.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400031 Rendszerhiba, a projekt nem kompatibilis az NCK-val.

magyarázat: Ez a projekt erre a gépre nem engedélyezett.
reakció: PLC-Stop

segítség: Eredeti projektet betölteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400032 Rendszerhiba, projekt ezen a PLC verzión nem tud futni

magyarázat: A projekt olyan utasításokat tartalmaz, amelyek ebben a PLC változatban nem ismertek.

reakció: PLC-Stop

segítség: Eredeti projektet betölteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400033 Megengedett utasításszám túllépve: %2 hálózat %1

magyarázat: Megengedett utasításszám túllépve

%1 : hálózatszám

%2 : aktuális utasításszám, modul

reakció: PLC-Stop

segítség: Felhasználói projekt túl sok utasítást tartalmaz, AWP-t rövidíteni vagy utasítások számát aktiválni

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400034 Vészjelzés %1 nem hat. A DB9913 (ALARM_INI) adatmodul nincs meg.

magyarázat: A DB9913 adatmodul a vészjelzés reakciók, törlési kritériumok és csatorna hozzárendelés beállításokkal nem szerepel a felhasználói projektben.

%1 : aktív vészjelzés vészjelzés száma

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A PLC Programming Tool-ban be kell másolni a DB9913 speciális adatmodult a "Könyvtárak"-ból a projektbe. A vészjelzés reakciókat, törlési kritériumokat és csatorna hozzárendelést megfelelően meg kell adni. A projekt be kell legyen töltve a PLC-be.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400035 A betáplálás vezérlése PLC adat modullal, beállítási hiba típus %1

magyarázat: A betáplálás vezérlése egy beállítási hiba miatt nem történhet meg.

Típus 1: DB9914 adat blokk nincs benne a felhasználói projektben.

Típus 2: ALM gépadat beállítások nem illenek az SDB beállításhoz.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Típus 1: DB9914 adat blokkot a felhasználói projektbe beszúrni.

Típus 2: ALM gépadatokat és SDB beállításokat megvizsgálni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400036 USB-MSTT hozzáférési konfliktus az I/O leképezésben: log cím. %1 busz/állomás/típus: %2

magyarázat: Az USB-MSTT-re figyelembe vett tároló tartományt már egy másik készülék használja.

%1 logikai I/O cím

%2 busz szám/állomás szám/típus

Típus 0: cím konfliktus a bemeneteknél.

Típus 1: cím konfliktus a kimeneteknél.

Hiba okok:

Periféria hibás konfigurációja az MD12986-ban

Tévesen "I/O címzés USB-MSTT-re engedélyezve" aktiválva(MD19720, bit_1)

Periféria hibás konfigurációja az MD12950-ben (USB-MSTT cím)

reakció: PLC-Stop

segítség: Gépadat beállításokat megvizsgálni MD12950, MD12951, MD12952, MD12986, MD12987, MD19720.1

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400037 USB-MSTT - érvénytelen konfiguráció az MD19720-ben

magyarázat: A megadott gépadatban (MD19720) olyan beállítások aktívak, amelyek kölcsönösen kizárják egymást.
Hiba okok:
Bit_1 és bit_0 egyidejűleg beállítva.
Az USB-MSTT használatánál a két bit közül csak az egyik lehet beállítva.
(Ha nincs USB-MSTT konfigurálva, akkor a bit_1 nem lesz kiértékelve)

reakció: PLC-Stop

segítség: Beállítást a gépadatban (MD19720) korrigálni vagy USB-MSTT-t a konfigurációból eltávolítani (MD12950)

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

Rendszer reakciók 10

10.1 Rendszer reakciók SINUMERIK vészjelzéseknél

Reakció	Hatás
korrekció készlet újra szervezéssel	A mondat feldolgozás felismert egy hibát, amelyet egy program változtatással ki lehet javítani. A program változtatás után újra-szervezés következik.
korrekció készlet	A mondat feldolgozás felismert egy hibát, amelyet egy program változtatással ki lehet javítani.
NC átkapcsol után-vezetés üzemre	A tengelyek utánvezetése történik.
interpreter állj	Program feldolgozás meg lesz szakítva az összes előkészített mondat (IPO puffer) feldolgozása után.
helyi vészjelzés-reakciók	Egy helyi vészjelzés reakció következik A program kódban lehet saját akciókat végrehajtani, amelyeket ezzel a reakcióval lesznek vizsgálva. Így pl. a mondat lánc az előre futásban meg lesz szakítva, ha egy Compile ciklus vészjelzés ezzel a reakcióval megjelenik.
nincs vészjelzés-reakció	Nem következik vészjelzés reakció.
NC nem üzemkész.	NC-Ready nincs beállítva: Az összes hajtás aktív gyors-fékezése (azaz maximális fékárammal). Az összes NC tengely szabályzó engedélyezéseinek törlése. NC-Ready relé érintkező kiesése.
BAG nem üzemkész	BAG-Ready nincs beállítva: Ezen BAG összes hajtásának aktív gyors-fékezése (azaz maximális fékárammal) következik. Az érintett NC tengelyek szabályzó engedélyezése törölve lesz.
csatorna nem üzemkész	Kanal-Ready nincs beállítva: Ezen csatorna összes hajtásának aktív gyors-fékezése (azaz maximális fékárammal) következik. Az érintett NC tengelyek szabályzó engedélyezése törölve lesz.
NC Start tiltása ebben a csatornában	Ebben a csatornában nem lehet programot indítani.
ezen csatorna tengelyeit újra referálni	Ezen csatorna tengelyeit újra kell referálni.
interfészjelek kapcsolása	Egy vészjelzés VDI interfészjel bekapcsol.
vészjelzés kijelző	A vészjelzés a kezelőfelületen ki lesz jelezve.
NC-Stop vészjelzésnél	Az összes csatorna tengely rámpa stop-pal lesz leállítva.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén	Az NC megáll a mondat végének elérésénél.
vészjelzés reakciók Automatika üzemben	A vészjelzés csak akkor kerül kijelzésre, ha az MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK be van állítva. Ezt a reakciót akkor lesz beállítva, ha egy vészjelzés csak Automatika üzemben lesz kijelezve, a felhasználó kézi kezelése nélkül.
jelentések kijelzés	A vészjelzés csak akkor kerül kijelzésre, ha az MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 1 be van állítva. A jelentés kijelzés az olyan figyelmeztetésekhez van, amelyek normál esetben el vannak nyomva.

Reakció	Hatás
BAG nem üzemkész, az egyes tengelyekre is hat	Az NC-Ready az összes BAG-ban el lesz véve. Ezzel megfelel egy "NC nem üzemkész" reakciónak a következő eltéréssel: Az "NC-Ready" nem lesz elvéve és a megfelelő VDI bit, pl. Vész állj-nál, nem lesz beállítva.
összes csatorna-specifikus vészjelzés reakció késleltetve vészjelzésnél, vészjelzés kijelzés	Az összes reakció a fellépő vészjelzésektől csatorna-specifikusan tárolva lesz és ezért nem aktív. A vészjelzések kijelzésre kerülnek a kezelőfelületen. A BAG és az NC reakciói tovább lesznek adva. A késleltetett vészjelzés reakciók aktívak lesznek, ha a reakció törlésre kerül egy aktivált NC-n belüli kóddal vagy a beállított "Vészjelzés reakció késleltetés fel lesz oldva" vészjelzés reakcióval.
összes vészjelzés reakció egy IPO ütemmel késleltetve vészjelzésnél	Az összes vészjelzés reakció egy ütemmel késleltetve lesz, ha egy vészjelzés fellép. Ez a funkcionalitás az ESR fejlesztés keretében szükséges.
vészjelzés reakció késleltetés fel lesz oldva	Az "összes csatorna-specifikus vészjelzés reakció késleltetve vészjelzésnél, vészjelzés kijelzés" állapot fel lesz oldva.
NC-Start tiltás ebben a csatornában, ASUP-Start-ok esetleg megengedve	Ebben a csatornában nem lehet programot indítani. ASUP-Start-ok esetleg megengedve.

10.2 Vészjelzések törlési feltételei

Törlési kritériumok	Hatás
Törlés billentyűvel ill. NC-START-tal törölni.	A vészjelzés a <ALARM CANCEL> billentyűnek egy tetszőleges csatornában megnyomásával törölve lesz. Ezen kívül a vészjelzés a <CYCLE START> vagy <RESET> billentyű megnyomásával törölve lesz.
A vészjelzés kijelzés eltűnik a vészjelzés okkal. Nem szükséges további kezelés.	Önmagát törlő vészjelzés. A vészjelzést nem egy kezelési cselekménnyel lesz törölve, hanem közvetten egy aktivált NC-n belüli kóddal.
NC-START vagy RESET billentyűvel a vészjelzést törölni és a programot folytatni..	A vészjelzést a <CYCLE START> billentyű megnyomása törli abban a csatornában, ahol a vészjelzés fellépett. Ezen kívül a vészjelzés a <RESET> billentyű megnyomásával lesz törölve.
Vezérlést KI - BE kapcsolni.	A vészjelzés a vezérlés ki- és bekapcsolásával lesz törölve.
RESET billentyűvel a vészjelzést törölni. Munkadarabprogramot újra indítani.	A vészjelzést a <RESET> billentyű megnyomása törli abban a csatornában, ahol a vészjelzés fellépett. Ezután a munkadarabprogramot újra indítani.
RESET billentyűvel ezen BAG összes csatornájában törölni. Munkadarabprogramot újra indítani.	A vészjelzést a <RESET> billentyű megnyomása törli azokban a csatornákban, ahol a BAG vészjelzés fellépett. Ezután a munkadarabprogramot újra indítani.
Vészjelzést törölni a RESET billentyűvel az összes csatornában. Munkadarabprogramot újra indítani.	A vészjelzés a <RESET> billentyű megnyomásával törölve lesz a csatornákban. Ezután a munkadarabprogramot újra indítani.

10.3 Rendszer reakciók SINAMICS vészjelzéseknél

Zavar-reakciók

A következőkben az alkalmazott zavar-reakciók és azok jelentései vannak leírva:

Megnevezés	NINCS
Reakció	Nincs
Leírás	Nincs reakció a zavar fellépésénél.

Megnevezés	KI1
Reakció	Fékezés a felfutás jeladó visszafutás rámpán és utána impulzus tiltás.
Leírás	fordulatszám szabályozás (p1300 = 20, 21) • A hajtás az n_soll = 0 azonnali kiadásával a felfutás jeladó visszafutás rámpán (p1121) lesz lefékezve. • A nyugalmi állapot megállapítása után az esetleg paraméterezett motor tartófék zárásra kerül (p1215). A zárási idő (p1217) lefutása után az impulzusok tiltva lesznek. A nyugalmi állapot akkor kerül megállapításra, ha a fordulatszám valósérték a fordulatszám küszöb (p1226) alá csökken vagy ha a fordulatszám parancsérték ≤ fordulatszám küszöb (p1226) fellépésénél elindított felügyeleti idő (p1227) lefutott. forgatónyomaték szabályozás (p1300 = 23) • A forgatónyomaték szabályozásnál érvényes: Reakció mint KI2-nél. • A forgatónyomaték szabályozásra átkapcsolásnál p1501-gyel érvényes: Nincsen saját fék-reakció. Ha a fordulatszám valósérték a fordulatszám küszöb (p1226) alá csökken vagy az időtag (p1227) lejár, az esetleg paraméterezett motor tartófék zárásra kerül. A zárási idő (p1217) lefutása után az impulzusok tiltva lesznek.

Megnevezés	KI1_KÉSLELTETVE
Reakció	Mint a KI1, de késleltetve.
Leírás	A zavarok ezzel a zavar-reakcióval csak a p3136 késleltetési idő lefutása után lesznek hatásosak. A maradék idő a KI1-ig az r3137-ben lesz kijelezve.

Megnevezés	KI2
Reakció	belső/külső impulzus tiltás
Leírás	fordulatszám szabályozás és forgatónyomaték szabályozás • Azonnali impulzus tiltás, a hajtás "kipörög". • Az esetleg meglevő motor tartófék azonnal zárásra kerül. • A bekapcsolási tiltás aktiválva lesz.

Megnevezés	KI3
Reakció	Fékezés a KI3 visszafutás rámpán és utána impulzus tiltás.
Leírás	fordulatszám szabályozás (p1300 = 20, 21) • A hajtás az n_soll = 0 azonnali kiadásával a KI3 visszafutás rámpán (p1135) lesz lefékezve. • A nyugalmi állapot megállapítása után az esetleg paraméterezett motor tartófék zárásra kerül. A tartófék zárási idő (p1217) végén az impulzusok tiltva lesznek. A nyugalmi állapot akkor kerül megállapításra, ha a fordulatszám valósérték a fordulatszám küszöb (p1226) alá csökken vagy ha a fordulatszám parancsérték <= fordulatszám küszöb (p1226) fellépésénél elindított felügyeleti idő (p1227) lefutott. • A bekapcsolási tiltás aktiválva lesz. forgatónyomaték szabályozás (p1300 = 23) • Átkapcsolás a fordulatszám szabályozott üzembe és a további reakciók megfelelnek a fordulatszám szabályozott üzemnél leírtaknak.

Megnevezés	STOP2
Reakció	n_soll = 0
Leírás	• A hajtás az n_soll = 0 azonnali kiadásával a KI3 visszafutás rámpán (p1135) lesz lefékezve. • A hajtás fordulatszám szabályozásban marad.

Megnevezés	IASC/DCBRK
Reakció	-
Leírás	• Szinkronmotornál érvényes: Egy zavar fellépésénél ezzel a zavar reakcióval egy belső forgórész-rövidzár lesz kiváltva. A p1231 = 4 feltételt be kell tartani. • Aszinkronmotornál érvényes: Egy zavar fellépésénél ezzel a zavar reakcióval egy egyenáramú fékezés lesz kiváltva. Az egyenáramú fékezés üzembe kell legyen helyezve (p1232, p1233, p1234).

Megnevezés	JELADÓ
Reakció	belső/külső impulzus tiltás (p0491)
Leírás	A JELADÓ zavar reakció a p0491 beállítástól függetlenül hat. Gyári beállítás: p0491 = 0 → jeladó hiba KI2-t okoz **Figyelem:** A p0491 változtatásánál feltétlenül figyelembe kell venni ezen paraméter leírásában levő információkat.

Zavarok nyugtázása

Megadja a zavar nyugtázás alapbeállítást az ok megszüntetése után.

Megnevezés	POWER ON
Leírás	A zavar POWER ON-nal lesz nyugtázva (hajtás készülék ki-/bekapcsolása). **utalás:** Ha a zavar oka még nem lett megszüntetve, a zavar a felfutás után azonnal újra megjelenik.

Megnevezés	AZONNAL
Leírás	A zavarok nyugtázását egyetlen hajtás objektumon (pont 1...3) vagy az összes hajtás objektumon (pont 4) a következő lehetőségekkel lehet végrehajtani. 1. nyugtázás paraméter beállításával: – p3981 = 0 → 1 2. nyugtázás binektor bemeneteken: – p2103 BI: 1. zavarok nyugtázása – p2104 BI: 2. zavarok nyugtázása – p2105 BI: 3. zavarok nyugtázása 3. Nyugtázás PROFIdrive vezérlőjellel: – STW1.7 = 0 --> 1 (él) 4. összes zavar nyugtázása – p2102 BI: összes zavar nyugtázása **Utalás** • Ezeket a zavarokat POWER ON-nál is lehet nyugtázni. • Ha a zavar oka még nem lett megszüntetve, a zavar a nyugtázás után nem lesz törölve. • Safety Integrated zavarok Ezeknél a zavaroknál a nyugtázás előtt a funkció "STO": Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) ki kell kapcsolni.

Megnevezés	IMPULZUSTILTÁS
Leírás	A zavart csak impulzus tiltásnál (r0899.11 = 0) lehet nyugtázni. A nyugtázásnál ugyanazok a lehetőségek vannak, mint alább az AZONNAL nyugtázásnál leírva.

Utalás SINAMICS paraméterekre

Egyes mezőkben a vészjelzéseknél utalás található egy SINAMICS paraméterre.

A paraméter-szám egy előre beállított "p" vagy "r" betűből, egy 4-jegyű számból (xxxx) és opcionálisan egy indexből tevődik össze, pl. p0918[0...3].

Irodalom

A SINAMICS paraméterek részletes leírás található:

SINAMICS S120/ S150 Listák kézikönyv

Stop feltételek

11

0 **állj-állapot nem aktív**
reakció: none

1 **Állj: nincs NC - Ready**
reakció: stop

2 **Állj: nincs BAG - Ready**
reakció: stop

3 **Állj: VÉSZKI aktív**
reakció: stop

4 **Állj: vészjelzés állj-jal aktív**
reakció: stop

5 **Állj: M0/M1 aktív**
reakció: stop

6 **Állj: mondat egyes mondatban bef.**
reakció: stop

7 **Állj: NC - állj aktív**
reakció: stop

8 **Vár: beolv.-engedély hiányzik**
reakció: stop

9 **Vár: előtolás-engedély hiányzik**
reakció: stop

10 **Várakozási idő F%1 még %2 s**
paraméter: %1 = várakozási idő: megadás a munkadarabprogramból
%2 = maradék várakozási idő
reakció: wait

11 **Vár: s.funkció -nyugtázás hiányzik**
reakció: stop

12 **Vár: tengely-engedély hiányzik %2 %3 %4**

paraméter: %2 = csatornatengely/orsó jelölő (orsó-átalakítónak)
%3 = csatornatengely/orsó jelölő (orsó-átalakítónak)
%4 = csatornatengely/orsó jelölő (orsó-átalakítónak)

reakció: wait

13 **Vár: pontos-álljt nem érte el**

reakció: wait

14 **Vár: a pozicionáló-tengelyre %2 %3 %4**

reakció: wait

15 **Vár: az orsóra %1**

paraméter: %1 = csatornatengely jelölő

reakció: wait

16 **Vár: egy másik csatornára: %3 %4 %5**

paraméter: %3 = csatorna jelölő
%4 = csatorna jelölő
%5 = csatorna jelölő

reakció: wait

17 **Várni: előtolás override**

reakció: stop

18 **NC-mondat hiba/alkalmazói vészjelz.**

reakció: stop

19 **Vár: NC - mondatokra kívülről**

reakció: stop

20 **Várakozás SYNACT-utasításra**

reakció: wait

21 **Várni: mondatkeresés aktív**

reakció: wait

22 **Várakozás: orsó-engedély hiányzik %2 %3 %4**

paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő

reakció: stop

23 **Vár: tengely-előtolás-override 0: %2 %3 %4**

paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő

reakció: stop

24 **Várakozás szerszámcsere - nyugtázásra**
reakció: wait

25 **Várakozás hajtóműfokozat-váltásra %2 %3 %4**
reakció: wait

26 **Várakozás helyzetszabályozásra %2 %3 %4**
reakció: wait

27 **Várakozás menetvágásra**
reakció: wait

28 **Várakozás**
reakció: wait

29 **Várakozás lyukasztásra**
reakció: wait

30 **Várakozás biztos üzemre**
reakció: wait

31 **ÁLLJ: nincs csatorna-Ready**
reakció: stop

32 **ÁLLJ: lengés aktív**
reakció: wait

33 **Állj: tengelycsere aktív %2 %3 %4**
paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő
reakció: wait

34 **Vár tengely-konténer forgatásra %2 %3 %4**
paraméter: %2 = tengely-konténer.
%3 = tengely-konténer.
%4 = tengely-konténer.
reakció: wait

35 **Várjon: AXCT követőtengely aktív %2 %3 %4**
paraméter: %2 = tengely-konténer.
%3 = tengely-konténer.
%4 = tengely-konténer.
reakció: wait

36 **Várjon: AXCT vezetőtengely aktív %2 %3 %4**

paraméter: %2 = tengely-konténer.
%3 = tengely-konténer.
%4 = tengely-konténer.

reakció: wait

37 **Várjon: AXCT tengely utánvezetés %2 %3 %4**

paraméter: %2 = tengely-konténer.
%3 = tengely-konténer.
%4 = tengely-konténer.

reakció: wait

38 **Várjon: AXCT tengely állapotváltás %2 %3 %4**

paraméter: %2 = tengely-konténer.
%3 = tengely-konténer.
%4 = tengely-konténer.

reakció: wait

39 **Várjon: AXCT tengely-/orsótiltás %2 %3 %4**

paraméter: %2 = tengely-konténer.
%3 = tengely-konténer.
%4 = tengely-konténer.

reakció: wait

40 **Várni: AXCT tengely rátevődő mozg. akt. %2 %3 %4**

paraméter: %2 = tengely-konténer.
%3 = tengely-konténer.
%4 = tengely-konténer.

reakció: wait

41 **Várjon: AXCT tengely t.csere aktív %2 %3 %4**

paraméter: %2 = tengely-konténer.
%3 = tengely-konténer.
%4 = tengely-konténer.

reakció: wait

42 **Várjon: AXCT tengely interpol aktív %2 %3 %4**

paraméter: %2 = tengely-konténer.
%3 = tengely-konténer.
%4 = tengely-konténer.

reakció: wait

43 **Várakozás Compile-ciklusra**

reakció: wait

44 **Várni: rendszerváltozó %2 hozzáférés**

paraméter: %2 = rendszerváltozó jelölő indikálva

reakció: wait

45 **Várni: keresés célt megtalálta**

reakció: stop

46 **Várni: gyors visszahúzás kioldva**

reakció: wait

47 **Várni: AXCT: várni orsó álljra**

reakció: wait

48 **Várni: gépadatok kiegyenlítése %2 %3 %4**

paraméter: %2 = tengely-konténer.
%3 = tengely-konténer.
%4 = tengely-konténer.

reakció: wait

49 **Várni: tengelycsere: tengely csatolásban %2 %3 %4**

paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő

reakció: wait

50 **Várni: tengelycsere: Liftfast aktív %2 %3 %4**

paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő

reakció: wait

51 **Várni: tengelycsere: új konfig. aktív %2 %3 %4**

paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő

reakció: wait

52 **Várni: tengelycsere: AXCTSW aktív %2 %3 %4**

paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő

reakció: wait

53 **Várni: tengelycsere: Waitp aktív %2 %3 %4**

paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő

reakció: wait

54 **Várni: tengely másik csatornában %2 %3 %4**

paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő

reakció: wait

55 **Várni: tengelycsere: teng. PLC teng %2 %3 %4**

paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő

reakció: wait

56 **Várni: tengelycsere: teng. lengőtengely %2 %3 %4**

paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő

reakció: wait

57 **Várni: tengelycsere: teng. Jog-teng %2 %3 %4**

paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő

reakció: wait

58 **Várni: tengelycsere: parancs teng. %2 %3 %4**

paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő

reakció: wait

59 **Várni: tengelycsere: teng. OEM teng %2 %3 %4**

paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő

reakció: wait

60 **Várni: csatolt követőtengely %2 %3 %4**

paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő

reakció: wait

61 **Várni: vontatott követőtengely %2 %3 %4**

paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő

reakció: wait

62 **Várni: csatolt slave-tengely %2 %3 %4**

paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő

reakció: wait

63 **Állj a ciklus-végén M0**

reakció: stop

64 **Állj a ciklus-végén M1**

reakció: stop

65 **tengely fixütközőn áll %2 %3 %4**

paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő

reakció: wait

66 **Master-Slave átkapcsolás aktív**

reakció: wait

67 **Tengelycsere: tengely egyes-tengely %2 %3 %4**

paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő

reakció: wait

68 **Állj: cél elérve keresőfutás után**

reakció: stop

69 **szinkronfutás: szinkronorsó**

reakció: wait

70 **szinkronorsó kikapcsolás pozíció**

reakció: wait

71 **Várakozás transzformációs tengely engedélyre %2 %3 %4**

paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő

reakció: wait

72 **Várakozás lehetséges ütközés miatt**

reakció: stop

73 **Jog: pozíció elérve %2 %3 %4**

paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő

reakció: stop

74 **Jog: irány tiltva %2 %3 %4**

paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő

reakció: stop

75 **környezetfüggő fékezés igény %2 %3 %4**

paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő
%7 = fék prioritás előjellel a mozgás parancs irányára

reakció: wait

76 **Várakozás:: G4 S%1 még: %2 ford.**

paraméter: %1 = programozott várakozási idő fordulatokban
%2 = maradék fordulatok

reakció: wait

77 **Tengely előtolástiltás PLC-től %2 %3 %4**

paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő

reakció: stop

78 **Várakozás: tengely előtolás-engedély hiányzik**

reakció: stop

79 **Tengely előtolástiltás szinkronakciótól %2 %3 %4**

paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő

reakció: wait

80 **Várakozás Master-orsó fordulatszámra %1**

paraméter: %1 = csatornatengely jelölő

reakció: wait

81 **Várakozás paraméter-készlet váltásra %2 %3 %4**

paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő

reakció: wait

82 **Várni tengelyre trafóváltás előtt %2 %3 %4**

paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő

reakció: wait

83 **Várni forgácsolási számításra**

paraméter: %1 = előrehaladás kijelző

reakció: wait

84 **Várakozás a %2 %3 %4 tengelyek mérőrendszereire**

paraméter: %2 = csatornatengely jelölő
%3 = csatornatengely jelölő
%4 = csatornatengely jelölő

reakció: wait

85 **Override határolt: %1**

paraméter: %1 = előtolás override érték

reakció: wait

86 **Várakozás MMC-parancsra**

reakció: wait

87 **Átlapolás nem megengedett %2 %3 %4**

reakció: wait

88 **Várakozás hajtásparaméterre %2-től**

paraméter: %2 = "ESRR" vagy "ESRS" munkadarabprogram utasítás

reakció: wait

89 **Várakozás külső készülékre %2**

paraméter: %2 = külső készülék programozott jelölője"

reakció: wait

90 **Várni a programvégre a %3 %4 %5 csatornában**

paraméter: %3 = csatorna jelölő
%4 = csatorna jelölő
%5 = csatorna jelölő

reakció: wait

91 **Várakozás az interpoláció pufferre**

reakció: wait

92 **konfigurált állj CST G0->G0**

reakció: stop

93 **Konfigurált állj CST G0->G1**

reakció: stop

94 **Konfigurált állj CST G1->G0**
reakció: stop

95 **konfigurált állj CST**
reakció: stop

96 **Konfigurált állj CST ON**
reakció: stop

97 **konfigurált állj CST WAIT jelölő**
reakció: stop

Függelék

A

A.1 Rövidítések listája

Rövidítés	Rövidítés levezetése	Jelentés
AC	Adaptive Control	
ALM	Active Line Module	betáplálás modul hajtásokhoz
AP	felhasználói program	
AS	automatizálási rendszer	
ASCII	American Standard Code for Information Interchange	amerikai kód-szabvány az információ-cserére
ASIC	Application Specific Integrated Circuit	felhasználói áramkör
ASUP	aszinkron alprogram	
AUTO		"Automatika" üzemmód
AUXFU	Auxiliary Function	segédfunkciók
AWL	utasítás lista	
BA	üzemmód	
BAG	üzemmód-csoport	
BERO	érintés nélküli végkapcsoló visszacsatolt oszcillátorral	
BI	Binector Input	
BHG	kezelői kézi készülék	
BICO	Binector Connector	kapcsolási technika hajtásnál
BIN	Binary Files	bináris fájlok
BIOS	Basic Input Output System	
AKR	alap-koordinátarendszer	
BM	üzemeltetési üzenetek	PLC jelentésekkel összefüggésben
BO	Binector Output	
BTSS	kezelőtábla interfész	
CAD	Computer-Auded Design	
CAM	Computer-Aided Manufacturing	
CC	Compile Cycle	Compile ciklusok
CI	Connector Input	
CF-Card	Compact Flash-Card	
CNC	Computerized Numerical Control	számítógépes számjegyes vezérlés
CO	Connector Output	
COM Board	Communication Board	
CP	Communication Processor	
CPU	Central Processing Unit	központi számítóegység
CR	Carriage Return	
CRC	Cyclic Redundancy Check	ellenőrző-összeg vizsgálat

Rövidítés	Rövidítés levezetése	Jelentés
CRT	Cathode Ray Tube	képcső
CSB	Central Service Board	PLC-modul
CTS	Clear To Send	soros adatinterfészeknél az adás-készenlét jelentése
CUTCOM	Cutter Radius Compensation	szerszámsugár-korrekció
DB	adatmodul	adatmodul a PLC-ben
DBB	adatmodul bájt	adatmodul bájt a PLC-ben
DBW	adatmodul szó	adatmodul szó a PLC-ben
DBX	adatmodul bit	adatmodul bit a PLC-ben
DDE	Dynamic Data Exchange	dinamikus adatcsere
DDS	Drive Data Set	hajtás adatkészlet
DIN	Deutsche Industrie Norm	
DIR	Directory	könyvtár
DLL	Dynamic Link Library	
DO	Drive Object	hajtás objektum
DPM	Dual Port Memory	
DRAM	Dynamic Random Access Memory	dinamikus tároló modul
DRF	Differential Resolver Function	differenciális forgásjelző funkció (kézikerék)
DRIVE-CLiQ	Drive Component Link with IQ	
DRY	Dry Run	próbafutás előtolás
DSB	Decoding Single Block	egyes mondat dekódolás
DSC	Dynamic Servo Control / Dynamic Stiffness Control	
DSR	Data Send Ready	soros adatinterfészeknél az üzem-készség jelentése
DW	adatszó	
DWORD	dupla-szó (aktuális 32 bit)	
E	bemenet	
E/A	be-/kimenet	
ENC	Encoder	valósérték jeladó
EPROM	Erasable Programmable Read Only Memory	törölhető, elektromosan programozható, csak olvasható tároló
EQN		abszolút jeladó típus jelölése 2048 szinusz jel / fordulattal
ESR	kibővített leállítás és visszahúzás	
stb.	ETC billentyű	softkey sáv kibővítése azonos menüben
FB	funkciós modul	
FBS	lapos képernyő	
FC	Function Call	funkció modul a PLC-ben
FDD	Feed Disable	előtolás tiltás
FdStop	Feed Stop	előtolás állj
FEPROM	Flash-EPROM	olvasható és átírható tároló
FIFO	First In - First Out	eljárás adatok elhelyezésére és újra kiolvasására egy tárolóban
FIPO	finom-interpolátor	
FM	hibajelentés	PLC vészjelzésekkel összefüggésben

Rövidítés	Rövidítés levezetése	Jelentés
FM	funkciómodul	hardver (periféria modul)
FPU	Floating Point Unit	lebegőpontos egység
FRA	Frame-modul	
FRAME	adatkészlet	koordináta átszámítás nullaponteltolás, forgatás, skálázás, tükrözés összetevőkkel
FRK	marósugár-korrekció	
FST	Feed Stop	előtolás állj
FUP	funkciós terv (programozási módszer a PLC-re)	
FW	Firmware	
GC	Global Control	PROFIBUS: Broadcast távirat
GD	globális adatok	
GEO	geometria ill. geometria tengely	
GP	alapprogram	
GS	hajtómű fokozat	
GUD	Global User Data	globális felhasználói adatok
HD	Hard Disk	merevlemez
HEX	hexadecimális számok rövid megnevezése	
HiFu	segédfunkció	
HMI	Human Machine Interface	SINUMERIK kezelőfelület
HSA	főhajtás	
HT	Handheld Terminal	kezelői kézi készülék
HW	Hardware	
IBN	üzembehelyezés	
IF	hajtás modul impulzus-engedélyezés	
IK (GD)	implicit kommunikáció (globális adatok)	
IKA	Interpolative Compensation	interpolatórikus kompenzáció
IM	Interface Modul	csatoló modul
INC	Increment	lépésmérték
INI	Initializing Data	inicializálási adatok
IGBT	Insulated Gate Bipolar Transistor	
IPO	Interpolator	
ISO	International Standardization Organisation	Nemzetközi Szabványügyi Szervezet
JOG	"JOG" üzemmód	
KD	koordináta-elforgatás	
KDV	keresztbeni adat-összehasonlítás	keresztbeni adat-összehasonlítás az NCK és PLC között
K_V	körerősítési tényező	szabályzókör erősítési tényező
KOP	kontaktus terv	programozási módszer a PLC-re
LCD	Liquid Crystal Display	folyadékkristály kijelző
LED	Light Emitting Diode	fény-dióda
LF	Line Feed	
LMS		helyzet mérőrendszer
LSB	Least Significant Bit	legkisebb értékű bit
LUD	Local User Data	felhasználói adatok

Rövidítés	Rövidítés levezetése	Jelentés
MAC	Media Access Control	
MAIN	Main program	főprogram (OB1, PLC)
MB	Megabyte	
MCI	Motion Control Interface	
MCIS	Motion Control Information System	
MCP	Machine Control Panel	gépkezelőhely
MD	gépadatok	
MDA	"Manual Data Automatic" üzemmód	kézi beadás
GKR	gép-koordinátarendszer	
MPF	Main Program File	főprogram (NC munkadarabprogram)
MPI	Multi Point Interface	többpont-képes interfész
NC	Numerical Control	számjegyes vezérlés
NCK	Numerical Control Kernel	számjegyes vezérlés központi egysége
NCSD	NC Start Disable	NC Start tiltása
NCU	Numerical Control Unit	NC hardver-egysége
NST	interfészek	interfész jel
NV	nullaponteltolás	
NX	Numerical Extension	tengely bővítés modul
OB	szervezési modul a PLC-ben	
OEM	Original Equipment Manufacturer	
OP	Operation Panel	kezelőtábla
OPI	Operation Panel Interface	kezelőtábla-csatlakozás
OSI	Open Systems Interconnection	szabvány számítógépes kommunikációhoz
OPT	Options	opciók
PAA	kimenetek folyamat-leképezése	
PAE	bemenetek folyamat-leképezése	
P-Bus	periféria busz	
PC	Personal Computer	
PCMCIA	Personal Computer Memory Card International Association	tárolókártya szabvány
PCU	Programmable Control Unit	
PI	Programm Instanz	
PG	programozó készülék	
PLC	Programmable Logic Control	tároló-programozható vezérlés
PN	PROFINET	
PO	POWER ON	
POE	program szervezési egység	PLC felhasználói program egység
PPU	Panel Processing Unit	panel alapú vezérlés
PTP	Point to Point	pontról pontra
PZD	hajtások folyamat-adatai	
QEC	Quadrant Error Compensation	térnegyed hiba kompenzáció
QFK	térnegyed hiba kompenzáció	
RAM	Random Access Memory	programtároló, amelyet olvasni és írni lehet

Rövidítés	Rövidítés levezetése	Jelentés
REF POINT		"Referencia pontra menet" funkció JOG üzemmódot.
REPOS		"Újra pozícionálás" funkció JOG üzemmódot.
RID	Read In Disable	beolvasás tiltás
RPA	R-Parameter Active	NC tárolótartomány az R-paraméter számokra
RPY	Roll Pitch Yaw	egy koordinátarendszer forgatás jellege
RTC	Real Time Clock	valósidejű óra
RTS	Request To Send	adórész bekapcsolása, vezérlőjel a soros adat-interfészről
SBL	Single Block	egyes-mondat
SBR	Subroutine	alprogram (PLC)
SBT	Safe Brake Test	biztos fék-teszt
SCC	Safety Control Channel	
SCL	Structured Control Language	preferált STEP 7 programozási nyelv
SD	Setting-Datum	
SDB	rendszer adatmodul	
SDI	Safe Direction	biztos mozgásirány
SEA	Setting Data Active	beállítási adatok jelölés (adattípus)
SERUPRO	Search–Run by Program Test	keresés programteszttel
SFC	System Function Call	
SGE	biztonsági bemenet	
SGA	biztonsági kimenet	
SH	biztos állj	
SIC	Safety Info Channel	
SK	Softkey	
SKP	Skip	mondat kihagyása
SLM	Smart Line Module	
SLP	Safe Limited Position	biztos határolt pozíciók
SLS	Safely Limited Speed	biztos határolt sebesség
SM	léptetőmotor	
SOS	Safe Operating Stop	biztos üzem-állj
SS1	Safe Stop 1	biztos állj 1 (idő-felügyelt, rámpa -felügyelt)
SS2	Safe Stop 2	biztos állj 2
SPF	Subprogram file	alprogram (NC)
SPS	tároló-programozható vezérlés	
SRAM	Static Random Access Memory	statikus tároló modul
SRK	élsugár-korrekció	
SSFK	orsóemelkedési hiba kompenzáció	
SSI	Serial Synchron Interface	soros szinkron interfész
STO	Safe Torque Off	biztos lekapcsolt nyomaték
STW	vezérlő szó	
SUG	tárcsa-kerületi sebesség	
SW	Software	
SYF	System Files	rendszer fájlok

Rövidítés	Rövidítés levezetése	Jelentés
SYNACT	SYNACT Synchronized Action	szinkronakció
TB	Terminal Board (SINAMICS)	
TEA	Testing Data Aktive	jelölés a gépadatokra
TCP	Tool Center Point	szerszámcsúcs
TCU	Thin Client Unit	
TEA	Testing Data Active	jelölés a gépadatokra
TM	Terminal Module (SINAMICS)	
TO	Tool Offset	szerszámkorrekció
TOA	Tool Offset Active	jelölés (fájltípus) a szerszámkorrekciókra
TRANSMIT	Transform Milling into Turning	Koordinátaátszámítás az esztergagépeken marás-megmunkálásra
TTL	Transistor–Transistor–Logik	interfész típus
UFR	User Frame	nullaponteltolás
UP	alprogram	
USB	Universal Serial Bus	
USV	megszakításmentes áramellátás	
VDI		belső kommunikációs interfész az NC és PLC között
VSA	előtoló-hajtás	
VPM	Voltage Protection Module	
VSM	Voltage Sensing Module	
WAB		puha rá- és lemenet funkció
MKR	munkadarab-koordinátarendszer	
WKZ	szerszám koordinátarendszer	
WLK	szerszámhossz-korrekció	
WPD	Work Piece Directory	munkadarab-könyvtár
WZ	szerszám	
WZV	szerszámkezelés	
WZW	szerszámcsere	
ZWS		közbenső tároló hely
ZOA	Zero Offset Active	jelölés (fájltípus) a nullponteltolási adatokra
ZSW	állapotszó (hajtásokra)	

Index

"

"Siemens Industry Online Support" alkalmazás, 11

A

Adatvédelem alap előírások, 13
Alap-terjedelem, 6

D

Data-Matrix-Code, 12

H

Harmadik fél web-oldalai, 7

K

Képzés, 11

M

Műszaki támogatás, 11
mySupport-Dokumentation, 10

O

OpenSSL, 13

P

Product Support, 11

S

Siemens Industry Online Support
App, 11
SINUMERIK, 5

T

Törlési kritériumok, 1251

V

vészjelzés
0, 25
1000, 25
1001, 25
1002, 26
1004, 26
1005, 26
1010, 27
1011, 27
1012, 28
1013, 28
1014, 29
1015, 29
1016, 29
1017, 30
1018, 30
1019, 31
1020, 31
10203, 102
10204, 103
10208, 103
10209, 103
10222, 104
10223, 104
10225, 104
10226, 104
10299, 104
10601, 105
10604, 105
10605, 105
10610, 106
10620, 106
10621, 107
10622, 107
10625, 107
10630, 108
10631, 108
10632, 108
10633, 109
10634, 109
10635, 109
10636, 109
10637, 110
10650, 110
10651, 110
10652, 111

10653, 111
10654, 112
10655, 112
10656, 112
10657, 113
10658, 113
10700, 113
10701, 114
10702, 114
10703, 114
10704, 115
10706, 115
10707, 115
10720, 115
10721, 116
10722, 116
10723, 117
10730, 118
10731, 118
10732, 119
10733, 119
10735, 120
10736, 121
10740, 121
10741, 121
10742, 122
10743, 122
10744, 122
10745, 123
10746, 123
10747, 123
10748, 123
10750, 124
10751, 124
10752, 125
10753, 125
10754, 126
10755, 126
10756, 126
10757, 127
10758, 127
10759, 128
10760, 128
10761, 128
10762, 129
10763, 129
10764, 129
10770, 130
10776, 130
10777, 130
10778, 131
10780, 131
10781, 131
10782, 132
10784, 132
10785, 132
10790, 133
10791, 133
10792, 133
10793, 134
10794, 134
10795, 134
10805, 134
10810, 135
10820, 135
10860, 135
10861, 136
10862, 136
10865, 137
10866, 137
10870, 137
10880, 138
10881, 138
10882, 138
10883, 139
10890, 139
10891, 139
10900, 139
10910, 140
10911, 140
10913, 140
10914, 141
10915, 141
10916, 141
10917, 142
10930, 142
10931, 142
10932, 143
10933, 143
10934, 143
10950, 143
10959, 144
10960, 144
10961, 144
10963, 144
10964, 145
10990, 145
1160, 31
12000, 145
12010, 146
12020, 146
120200, 615
12030, 146
12040, 147

120400, 615
120401, 615
120402, 615
120403, 616
120404, 616
120405, 616
120406, 616
120407, 617
120408, 617
120409, 617
12050, 147
12060, 147
12070, 148
12080, 148
12090, 149
12100, 149
12110, 149
12120, 150
12140, 150
12150, 150
12160, 151
12161, 151
12162, 152
12163, 154
12164, 154
12170, 154
12180, 155
12185, 155
12190, 155
12200, 156
12205, 156
12210, 156
12220, 157
12230, 157
12240, 157
12250, 158
12260, 158
12261, 158
12270, 159
12280, 159
12290, 159
12300, 160
12310, 160
12320, 161
12330, 161
12340, 162
12350, 162
12360, 163
12370, 163
12380, 163
12390, 164
12400, 164
12410, 165
12420, 165
12430, 166
12440, 166
12450, 166
12460, 166
12470, 167
12475, 167
12480, 168
12481, 168
12490, 168
12495, 169
12500, 169
12510, 170
12520, 170
12530, 170
12540, 171
12550, 171
12551, 172
12552, 172
12553, 172
12554, 173
12555, 173
12556, 173
12560, 174
12571, 174
12572, 174
12573, 175
12580, 175
12581, 175
12582, 176
12583, 176
12584, 176
12585, 177
12586, 177
12587, 177
12588, 178
12589, 178
12590, 178
12600, 179
12610, 179
12620, 179
12630, 180
12640, 180
12641, 180
12650, 180
12660, 181
12661, 181
12700, 182
12701, 182
12710, 182
12712, 182

12720, 183
12722, 183
12724, 183
12726, 183
12728, 184
12730, 184
12740, 184
12750, 184
12755, 185
12780, 185
14000, 185
14001, 186
14004, 186
14005, 186
14006, 187
14007, 187
14009, 187
14010, 188
14011, 188
14012, 188
14013, 189
14014, 189
14015, 189
14016, 190
14017, 190
14018, 190
14019, 191
14020, 191
14021, 191
14022, 192
14024, 192
14025, 192
14026, 192
14027, 193
14028, 193
14030, 193
14034, 193
14035, 194
14036, 194
14037, 194
14038, 194
14039, 195
14040, 195
14045, 195
14048, 196
14050, 196
14051, 196
14055, 197
14060, 197
14065, 197
14066, 198
14070, 198
14080, 199
14082, 199
14085, 199
14088, 200
14089, 200
14091, 200
14092, 201
14093, 202
14094, 202
14095, 202
14096, 203
14097, 203
14098, 204
14099, 204
14102, 204
14103, 204
14109, 205
14130, 205
14140, 206
14144, 206
14146, 206
14149, 207
14150, 208
14151, 208
14152, 208
14153, 209
14154, 209
14155, 210
14156, 210
14157, 210
14159, 211
14160, 211
14161, 211
14162, 212
14163, 212
14165, 213
14166, 213
14170, 213
14180, 214
14185, 214
14196, 214
14197, 215
14199, 215
14200, 215
14210, 216
14250, 216
14260, 216
14270, 217
14280, 217
14290, 217
14300, 217
14320, 218

14400, 218
14401, 219
14402, 220
14404, 220
14406, 221
14407, 222
14408, 222
14409, 223
14410, 223
14411, 223
14412, 223
14413, 224
14414, 224
14415, 224
14420, 225
14430, 225
14432, 225
14434, 225
14500, 226
14510, 226
14520, 226
14530, 227
14540, 227
14541, 227
14542, 228
14543, 228
14544, 228
14545, 229
14546, 229
14547, 229
14548, 230
14549, 230
14550, 230
14551, 231
14600, 231
14601, 232
14602, 232
14603, 232
14615, 232
14620, 233
14621, 233
14622, 233
14623, 234
14624, 234
14625, 234
14650, 234
14660, 235
14700, 235
14701, 235
14710, 236
14711, 237
14712, 237
14750, 238
14751, 238
14752, 239
14753, 239
14754, 239
14756, 240
14757, 240
14758, 240
14760, 241
14761, 241
14762, 241
14769, 242
14770, 242
14780, 242
14781, 243
14782, 243
14783, 243
14784, 244
14785, 244
14790, 244
14800, 245
14810, 245
14811, 245
14812, 246
14815, 246
14820, 246
14821, 246
14822, 247
14823, 248
14824, 248
14840, 248
14850, 249
14860, 249
14861, 249
14862, 250
14863, 250
14900, 250
14910, 250
14920, 251
15000, 251
150000, 617
150001, 617
150002, 618
150003, 618
150004, 618
150005, 618
150006, 618
15010, 251
150100, 619
15020, 252
150201, 619
150202, 619

150204, 620
150205, 620
150206, 620
150207, 620
15021, 252
15025, 252
15030, 253
150300, 620
150301, 621
150400, 621
150401, 621
150402, 621
150403, 621
150404, 621
150405, 622
150406, 622
150407, 622
150408, 622
150410, 622
150411, 622
150412, 623
150413, 623
150414, 623
150420, 623
150421, 623
150422, 624
150423, 624
150424, 624
150425, 624
15100, 253
15110, 253
15120, 254
15122, 254
15150, 255
15160, 255
15165, 256
15166, 256
15170, 256
15171, 257
15172, 257
15173, 257
15175, 257
15176, 258
15177, 258
15180, 258
15182, 259
15185, 259
15186, 259
15187, 259
15188, 260
15190, 260
15300, 260
15320, 261
15330, 261
15340, 261
15350, 261
15370, 261
15380, 262
15390, 262
15395, 262
15400, 263
15410, 263
15420, 263
15450, 263
15460, 264
15500, 264
15700, 264
15701, 265
15800, 265
15810, 265
15900, 265
15950, 266
15960, 266
16000, 266
16005, 267
16010, 267
16015, 267
16016, 267
16017, 268
16020, 269
16025, 269
16100, 269
16105, 270
16111, 270
16112, 270
16120, 271
16130, 271
16140, 271
16150, 271
16200, 272
16300, 272
16400, 272
16410, 272
16420, 273
16430, 273
16440, 273
16500, 273
16510, 274
16600, 274
16605, 274
16670, 275
16671, 275
16672, 276
16673, 276

16674, 276
16675, 277
16676, 277
16677, 277
16678, 278
16679, 278
16680, 278
16681, 279
16682, 279
16684, 279
16685, 280
16686, 280
16687, 280
16690, 280
16692, 281
16694, 281
16695, 281
16696, 282
16697, 282
16698, 282
16699, 282
16700, 283
16701, 283
16715, 283
16720, 284
16730, 284
16735, 284
16736, 285
16740, 285
16746, 286
16747, 286
16748, 286
16750, 287
16751, 287
16757, 287
16758, 287
16760, 288
16761, 288
16762, 288
16763, 289
16765, 289
16766, 289
16767, 289
16769, 290
16770, 290
16771, 290
16772, 291
16773, 291
16774, 291
16775, 292
16778, 292
16779, 292
16780, 293
16781, 293
16782, 293
16783, 293
16785, 294
16787, 294
16788, 294
16790, 294
16791, 295
16792, 295
16793, 295
16794, 296
16795, 296
16796, 296
16797, 296
16800, 297
16810, 297
16820, 297
16830, 298
16904, 298
16905, 298
16906, 298
16907, 299
16908, 299
16909, 299
16911, 299
16912, 299
16913, 300
16914, 300
16915, 300
16916, 300
16918, 300
16919, 301
16920, 301
16921, 301
16922, 301
16923, 302
16924, 302
16925, 302
16926, 302
16927, 303
16928, 303
16930, 303
16931, 304
16932, 304
16933, 305
16934, 305
16935, 305
16936, 305
16937, 306
16938, 306
16939, 306

16940, 306
16941, 306
16942, 307
16943, 307
16944, 308
16945, 308
16946, 309
16947, 309
16948, 309
16949, 309
16950, 310
16951, 310
16952, 311
16953, 311
16954, 311
16955, 312
16956, 312
16957, 312
16959, 313
16960, 313
16961, 313
16962, 313
16963, 313
16964, 314
16966, 314
16967, 314
16968, 314
17001, 315
17010, 316
17018, 317
17020, 317
17030, 317
17035, 318
17040, 318
17050, 318
17052, 319
17055, 319
17060, 320
17070, 320
17071, 320
17080, 320
17090, 321
17095, 321
17100, 321
17110, 321
17120, 322
17130, 322
17140, 322
17150, 323
17160, 323
17170, 323
17180, 324
17181, 324
17182, 324
17183, 325
17184, 325
17188, 325
17189, 326
17190, 326
17191, 326
17192, 327
17193, 327
17194, 328
17195, 328
17200, 328
17202, 329
17210, 329
17212, 329
17214, 330
17215, 330
17216, 330
17218, 331
17220, 331
17224, 331
17230, 332
17240, 332
17241, 332
17250, 332
17255, 333
17260, 333
17261, 333
17262, 333
17270, 334
17500, 335
17501, 335
17502, 335
17503, 336
17505, 336
17510, 336
17600, 337
17601, 337
17602, 338
17603, 338
17604, 338
17610, 338
17620, 339
17630, 339
17640, 339
17650, 340
17800, 340
17810, 340
17811, 340
17812, 341
17813, 341

17814, 341
17815, 341
17821, 342
17822, 342
17823, 342
17825, 342
17830, 343
17831, 343
17833, 343
17900, 344
18000, 344
18001, 344
18002, 345
18003, 346
18004, 347
18005, 347
18006, 347
18100, 348
18101, 348
18102, 348
18205, 348
18300, 349
18310, 349
18311, 349
18312, 349
18313, 350
18314, 350
2000, 32
20000, 350
20001, 351
20002, 351
20003, 352
20004, 352
20005, 352
20006, 353
20007, 353
20008, 354
2001, 32
20050, 354
20051, 354
20052, 354
20053, 355
20054, 355
20055, 355
20056, 355
20057, 356
20058, 356
20059, 356
20060, 357
20062, 357
20064, 357
20065, 358
20070, 358
20071, 358
20072, 359
20073, 359
20075, 359
20076, 359
20077, 360
20078, 360
20079, 360
20080, 361
20082, 361
20083, 361
20085, 361
20090, 362
20091, 362
20092, 363
20093, 363
20094, 363
20095, 364
20096, 364
20097, 364
20120, 365
20121, 365
20122, 365
20123, 365
20124, 366
20125, 366
20130, 366
20138, 367
20139, 367
20140, 367
20141, 368
20143, 368
20144, 368
20145, 369
20146, 369
20147, 369
20148, 370
20149, 370
20150, 370
20160, 370
20170, 371
20200, 371
20201, 371
20203, 372
20204, 372
20205, 372
20302, 372
20304, 373
20306, 373
20308, 373
20310, 373

2110, 33
2130, 33
2140, 33
21550, 373
21600, 374
21610, 374
21611, 374
21612, 375
21614, 375
21616, 376
21617, 376
21618, 376
21619, 377
21620, 377
21621, 377
21650, 378
21660, 378
21675, 378
21700, 379
21701, 379
21702, 380
21703, 380
21740, 381
21760, 381
21800, 381
21900, 381
22000, 382
22001, 383
22002, 383
22005, 384
22006, 384
22010, 385
22011, 385
22012, 385
22013, 385
22014, 386
22015, 386
22016, 386
22018, 386
22019, 387
22020, 387
22022, 387
22024, 388
22025, 388
22026, 388
22030, 389
22033, 389
22035, 389
22036, 390
22037, 390
22038, 391
22040, 391
22050, 391
22051, 391
22052, 392
22053, 392
22055, 392
22057, 393
22058, 393
22062, 393
22064, 394
22065, 394
22066, 394
22067, 395
22068, 395
22069, 395
22070, 396
22071, 396
22100, 397
22200, 397
22250, 398
22270, 398
22271, 398
22272, 399
22275, 399
22280, 399
22282, 399
22290, 400
22291, 400
22292, 401
22295, 401
22296, 402
22297, 402
22320, 403
22321, 403
22322, 403
22324, 404
22326, 404
22400, 404
25000, 405
25001, 405
25010, 405
25011, 406
25020, 406
25021, 407
25022, 407
25030, 407
25031, 408
25040, 408
25042, 409
25050, 409
25060, 410
25070, 410
25080, 410

25100, 411
25105, 411
25110, 412
25200, 412
25201, 413
25202, 413
25220, 413
26000, 414
26001, 414
26002, 414
26003, 415
26004, 416
26005, 416
26006, 416
26007, 417
26008, 417
26009, 417
26010, 418
26011, 418
26012, 418
26014, 418
26015, 419
26016, 419
26017, 419
26018, 420
26019, 420
26020, 421
26022, 421
26024, 421
26025, 421
26026, 422
26027, 422
26028, 422
26029, 423
26030, 423
26031, 424
26032, 424
26040, 424
26050, 425
26051, 425
26052, 425
26053, 426
26054, 426
26070, 426
26072, 426
26074, 427
26075, 427
26076, 427
26077, 427
26078, 428
26080, 428
26081, 428
26082, 428
26100, 429
26101, 429
26102, 429
26105, 430
26106, 430
26110, 431
26120, 431
26121, 431
26122, 432
26126, 432
26201, 432
26202, 433
26204, 433
26208, 433
26210, 434
26211, 434
26216, 434
26218, 434
26220, 435
26237, 435
26260, 435
26261, 436
26265, 436
26278, 436
26280, 436
26281, 437
26285, 437
26286, 437
26300, 438
26302, 438
26303, 438
26350, 438
26351, 438
26352, 439
26353, 439
26354, 439
26355, 439
26370, 439
26371, 440
26372, 440
26373, 440
26374, 440
26375, 441
26376, 441
26380, 441
27008, 442
27033, 442
27811, 444
27812, 445
27813, 445
27830, 445

27900, 446
27910, 446
2900, 34
29033, 446
3000, 34
3001, 34
300402, 1229
300406, 1229
300410, 1229
300412, 1230
300423, 1231
380001, 1231
380003, 1232
380005, 1233
380020, 1234
380022, 1234
380040, 1234
380050, 1235
380051, 1236
380070, 1236
380071, 1237
380072, 1237
380075, 1238
380076, 1238
380077, 1238
380500, 1238
380501, 1239
380502, 1239
380503, 1239
4000, 34
400000, 1241
400001, 1241
400002, 1241
400003, 1241
400004, 1242
400005, 1242
400006, 1242
400007, 1242
400008, 1242
400009, 1243
400010, 1243
400011, 1243
400012, 1243
400013, 1243
400014, 1244
400015, 1244
400017, 1244
400018, 1244
400019, 1244
400020, 1245
400021, 1245
400022, 1245
400023, 1245
400024, 1245
400025, 1245
400026, 1246
400027, 1246
400028, 1246
400029, 1246
400030, 1246
400031, 1246
400032, 1247
400033, 1247
400034, 1247
400035, 1247
400036, 1247
400037, 1248
4001, 35
4002, 35
4003, 36
4004, 37
4005, 37
4006, 37
4009, 38
4010, 38
4011, 39
4012, 39
4020, 39
4021, 40
4030, 40
4032, 40
4040, 41
4045, 41
4050, 41
4058, 42
4059, 42
4060, 43
4062, 43
4065, 43
4070, 44
4071, 44
4075, 44
4076, 44
4077, 45
4080, 45
4082, 46
4087, 46
4088, 46
4090, 47
4099, 47
4115, 47
4150, 47
4152, 48
4170, 48

4182, 48
4183, 49
4184, 49
4185, 49
4200, 50
4210, 50
4215, 51
4220, 51
4225, 51
4230, 51
4240, 52
4270, 52
4275, 53
4280, 53
4282, 53
4300, 53
4310, 54
4320, 54
4334, 54
4336, 55
4338, 55
4340, 55
4341, 56
4343, 56
4344, 56
4345, 57
4346, 57
4347, 57
4348, 58
4349, 62
4400, 63
4402, 63
4500, 63
4501, 63
4503, 64
4600, 64
4610, 64
4611, 64
4620, 64
4621, 65
4630, 65
4631, 65
4632, 65
4640, 66
4641, 66
5000, 66
5010, 66
5020, 66
5030, 67
6000, 67
6010, 67
6020, 69
6030, 70
6035, 70
61000, 447
61001, 447
61002, 447
61003, 447
61004, 448
61005, 448
61006, 448
61007, 448
61008, 448
61009, 449
61010, 449
61011, 449
61012, 449
61013, 450
61014, 450
61015, 450
61016, 450
61017, 450
61018, 451
61019, 451
61020, 452
61021, 452
61022, 453
61023, 453
61024, 453
61025, 454
61026, 454
61027, 454
61028, 455
61029, 455
61030, 455
61031, 455
61032, 456
61033, 456
61034, 456
61035, 456
61036, 457
61037, 457
61038, 457
61039, 457
61040, 458
61041, 458
61042, 458
61043, 458
61044, 459
61045, 459
61046, 460
61047, 460
61048, 460
61049, 460

61050, 461
61051, 461
61052, 461
61053, 461
61054, 462
61055, 462
61056, 462
61057, 462
61058, 463
61059, 463
61060, 463
61061, 463
61062, 464
61063, 464
61064, 464
61065, 464
61066, 465
61067, 465
61068, 465
61069, 465
61070, 466
61071, 466
61072, 466
61073, 467
61074, 467
61075, 467
61076, 467
61077, 468
61098, 468
61099, 468
61100, 468
61101, 469
61102, 469
61103, 469
61104, 469
61105, 470
61106, 470
61107, 470
61108, 470
61109, 471
61110, 471
61111, 471
61112, 471
61113, 472
61114, 472
61115, 472
61116, 472
61117, 473
61118, 473
61119, 473
61120, 473
61121, 474
61122, 474
61123, 474
61124, 474
61125, 475
61126, 475
61127, 475
61128, 475
61129, 476
61130, 476
61131, 476
61132, 476
61133, 477
61134, 477
61135, 477
61136, 477
61137, 478
61138, 478
61139, 478
61140, 478
61141, 479
61142, 479
61143, 479
61144, 480
61145, 480
61146, 480
61147, 481
61148, 481
61149, 481
61150, 481
61151, 482
61152, 482
61153, 482
61154, 483
61155, 483
61156, 483
61157, 483
61158, 484
61159, 484
61160, 484
61161, 484
61162, 484
61163, 484
61164, 485
61165, 485
61166, 485
61167, 485
61168, 485
61169, 485
61170, 485
61171, 485
61172, 486
61173, 486

61174, 486
61175, 486
61176, 486
61177, 487
61178, 487
61179, 487
61180, 487
61181, 487
61182, 488
61183, 488
61184, 488
61185, 488
61186, 488
61187, 489
61188, 489
61189, 489
61190, 489
61191, 490
61192, 490
61193, 491
61194, 491
61195, 491
61196, 492
61197, 492
61198, 492
61199, 492
61200, 492
61201, 493
61202, 493
61203, 493
61204, 493
61205, 494
61206, 494
61207, 494
61208, 494
61209, 495
61210, 495
61211, 495
61212, 495
61213, 496
61214, 496
61215, 496
61216, 496
61217, 496
61218, 497
61219, 497
61220, 497
61221, 497
61222, 498
61223, 498
61224, 498
61225, 498
61226, 499
61227, 499
61228, 499
61229, 499
61230, 500
61231, 500
61232, 500
61233, 500
61234, 500
61235, 501
61236, 501
61237, 501
61238, 502
61239, 502
61240, 502
61241, 502
61242, 503
61243, 503
61244, 503
61245, 503
61246, 504
61247, 504
61248, 504
61249, 504
61250, 505
61251, 505
61252, 505
61253, 505
61254, 506
61255, 506
61256, 506
61257, 506
61258, 507
61259, 507
61260, 507
61261, 507
61262, 508
61263, 508
61264, 508
61265, 508
61266, 509
61267, 509
61268, 509
61269, 509
61270, 510
61271, 510
61272, 510
61273, 510
61274, 511
61275, 511
61276, 511
61277, 511

61278, 512
61279, 512
61280, 512
61281, 512
61282, 513
61283, 513
61284, 513
61285, 514
61286, 514
61287, 514
61288, 514
61289, 515
61290, 515
61291, 515
61292, 516
61293, 516
61294, 516
61295, 516
61296, 517
61297, 517
61298, 517
61299, 517
61300, 518
61301, 518
61302, 518
61303, 518
61304, 518
61305, 519
61306, 519
61307, 519
61308, 519
61309, 519
61310, 520
61311, 520
61312, 520
61313, 520
61314, 520
61315, 521
61316, 521
61317, 521
61318, 521
61319, 521
61320, 521
61321, 522
61322, 522
61323, 522
61324, 522
61325, 522
61326, 523
61327, 523
61328, 523
61329, 523
61330, 523
61331, 523
61332, 523
61333, 524
61334, 524
61335, 524
61336, 524
61337, 524
61338, 524
61339, 525
61340, 525
61341, 525
61342, 525
61343, 525
61344, 525
61345, 526
61346, 526
61347, 526
61348, 526
61349, 526
61350, 526
61351, 527
61352, 527
61353, 527
61354, 527
61355, 527
61356, 527
61357, 527
61358, 528
61359, 528
61360, 528
61361, 528
61362, 529
61363, 529
61364, 529
61365, 529
61366, 529
61367, 529
61368, 530
61369, 530
61371, 530
61372, 530
61373, 530
61374, 531
61375, 531
61376, 531
61377, 531
61378, 531
61379, 531
61380, 532
61381, 532
61382, 532

61383, 532
61384, 532
61385, 532
61386, 532
61387, 533
61401, 533
61402, 533
61403, 533
61404, 534
61405, 534
61406, 534
61407, 534
61408, 534
61409, 534
61410, 535
61411, 535
61412, 535
61413, 535
61414, 535
61415, 535
61416, 535
61417, 536
61418, 536
61419, 536
61420, 536
61421, 536
61422, 536
61423, 537
61424, 537
61425, 537
61426, 538
61427, 538
61428, 538
61429, 539
61430, 539
61431, 539
61432, 540
61440, 540
61441, 540
61442, 540
61443, 540
61444, 541
61445, 541
61446, 541
61447, 541
61501, 541
61502, 541
61503, 542
61504, 542
61505, 542
61506, 542
61507, 542
61508, 542
61509, 543
61510, 543
61511, 543
61512, 543
61513, 543
61514, 543
61515, 544
61517, 544
61518, 544
61519, 544
61520, 544
61521, 544
61522, 545
61523, 545
61524, 545
61525, 545
61526, 545
61527, 545
61529, 546
61530, 546
61531, 546
61532, 546
61533, 546
61540, 546
61541, 547
61542, 547
61543, 547
61544, 547
61545, 547
61546, 547
61547, 548
61548, 548
61549, 548
61550, 548
61551, 548
61552, 549
61553, 549
61555, 549
61556, 549
61557, 549
61558, 550
61559, 550
61560, 550
61561, 550
61562, 550
61563, 550
61564, 551
61565, 551
61566, 551
61567, 551
61568, 551

61569, 552
61570, 552
61571, 552
61572, 552
61573, 553
61574, 553
61575, 553
61576, 553
61577, 554
61578, 554
61601, 554
61602, 554
61603, 554
61604, 555
61605, 555
61606, 555
61607, 555
61608, 555
61609, 556
61610, 556
61611, 556
61612, 556
61613, 556
61614, 557
61615, 557
61616, 557
61617, 557
61618, 558
61619, 558
61620, 558
61621, 558
61622, 559
61623, 559
61624, 559
61625, 560
61626, 560
61627, 560
61628, 560
61695, 561
61696, 561
61697, 561
61698, 561
61699, 562
61700, 562
61701, 562
61702, 562
61703, 563
61704, 563
61705, 563
61706, 563
61707, 564
61708, 564
61709, 564
61710, 564
61711, 565
61712, 565
61713, 565
61714, 565
61730, 566
61731, 566
61732, 566
61733, 566
61734, 567
61735, 567
61736, 567
61737, 567
61738, 568
61739, 568
61740, 568
61741, 568
61742, 569
61743, 569
61744, 569
61745, 569
61746, 570
61747, 570
61748, 570
61749, 570
61750, 571
61751, 571
61752, 571
61753, 571
61754, 572
61755, 572
61756, 572
61757, 572
61758, 573
61759, 573
61800, 573
61801, 573
61802, 574
61803, 574
61804, 574
61805, 574
61806, 575
61807, 575
61808, 575
61809, 575
61810, 576
61811, 576
61812, 576
61813, 576
61814, 576
61815, 577

61816, 577
61817, 577
61818, 577
61819, 578
61836, 578
61837, 578
61838, 578
61839, 579
61840, 579
61841, 579
61842, 580
61850, 580
61851, 580
61852, 580
61853, 581
61854, 581
61855, 581
61856, 581
61857, 582
61858, 582
61859, 582
61860, 582
61861, 583
61862, 583
61863, 583
61864, 583
61865, 584
61866, 584
61867, 584
61868, 584
61869, 585
61870, 585
61900, 585
61901, 585
61902, 586
61903, 586
61904, 586
61905, 586
61906, 587
61907, 587
61908, 587
61909, 587
61910, 588
61911, 588
61912, 588
61913, 588
61914, 589
61915, 589
61916, 589
61917, 589
61918, 590
61919, 590
61920, 590
61921, 591
61922, 591
61923, 591
61924, 591
61925, 592
61926, 592
61927, 592
61928, 592
61929, 593
61930, 593
61931, 593
61932, 593
61933, 594
61934, 594
61935, 594
61936, 594
61937, 595
61938, 595
61939, 595
61940, 595
61941, 596
61942, 596
61943, 596
61944, 596
61945, 597
61946, 597
61947, 597
61948, 597
61949, 598
61950, 598
61951, 598
61952, 598
61953, 599
61954, 599
61955, 599
61956, 599
61957, 600
61958, 600
61959, 600
61960, 600
61961, 601
61962, 601
61963, 601
61964, 601
61965, 602
61966, 602
61967, 602
61968, 603
61969, 603
62000, 603
62001, 603

62098, 604
62100, 604
62101, 604
62102, 604
62103, 604
62104, 604
62105, 605
62106, 605
62107, 605
62108, 605
62109, 605
62180, 606
62181, 606
62182, 606
62183, 606
62184, 606
62185, 607
62186, 607
62187, 607
62200, 607
62201, 607
62202, 608
62300, 608
62301, 608
62303, 608
62304, 608
62305, 609
62306, 609
62307, 609
62310, 609
62311, 609
62312, 610
62314, 610
62315, 610
62316, 610
62317, 611
62318, 611
62319, 611
62320, 611
62321, 612
62322, 612
62377, 612
62500, 612
62501, 612
62502, 613
62503, 613
6401, 70
6402, 71
6403, 71
6404, 71
6405, 71
6406, 72
6407, 73
6408, 73
6409, 73
6410, 74
6411, 74
6412, 74
6413, 75
6421, 75
6422, 75
6423, 76
6424, 76
6425, 76
6430, 77
6431, 77
6432, 78
6433, 78
6434, 78
6436, 78
6437, 79
6438, 79
6441, 79
6442, 80
6450, 80
6451, 80
6452, 81
6453, 81
6454, 81
6455, 82
6460, 82
6462, 82
6500, 82
6510, 83
6520, 83
6540, 83
6560, 83
6568, 84
6569, 84
6570, 84
6581, 84
6582, 84
6583, 84
6584, 84
6693, 85
6694, 85
6700, 85
6710, 85
6720, 85
6730, 86
6740, 86
7500, 86
8010, 86
8012, 87

8020, 87
8021, 87
8022, 88
8024, 88
8025, 88
8026, 88
8027, 89
8028, 89
8029, 89
8030, 89
8031, 90
8037, 90
8040, 90
8041, 91
8042, 91
8043, 91
8045, 91
8046, 92
8050, 92
8052, 92
8053, 93
8055, 93
8060, 93
8061, 94
8062, 94
8063, 95
8064, 95
8065, 95
8066, 95
8067, 96
8080, 96
8081, 96
8082, 96
8083, 97
8084, 97
8085, 97
8086, 97
8089, 98
8090, 98
8100, 98
8101, 98
8102, 99
8122, 99
8124, 100
8126, 100
8128, 101
8130, 101
9000, 102
Vészjelzés
201000, 625
201001, 625
201002, 626
201003, 626
201004, 626
201005, 626
201006, 627
201007, 628
201009, 628
201010, 628
201011, 628
201012, 629
201013, 629
201014, 629
201015, 630
201016, 630
201017, 630
201020, 631
201023, 631
201030, 631
201031, 632
201032, 632
201033, 632
201034, 633
201035, 633
201036, 633
201038, 634
201039, 634
201040, 635
201041, 635
201042, 636
201043, 638
201044, 639
201045, 639
201049, 639
201050, 639
201054, 640
201055, 640
201056, 640
201057, 641
201058, 641
201059, 641
201060, 641
201061, 642
201063, 642
201064, 642
201068, 642
201069, 643
201070, 643
201072, 643
201073, 643
201082, 644
201097, 646
201099, 646
201100, 646

201105, 647
201106, 647
201107, 647
201110, 647
201111, 647
201112, 648
201120, 648
201122, 648, 649
201123, 649
201150, 649
201151, 649
201152, 650
201200, 650
201205, 650
201221, 651
201222, 651
201223, 651
201224, 653
201250, 653
201251, 653
201255, 653
201256, 654
201260, 654
201275, 654
201276, 655
201302, 655
201303, 655
201304, 656
201305, 656
201306, 657
201314, 657
201317, 657
201318, 658
201319, 658
201320, 658
201321, 659
201322, 659
201323, 659
201324, 659
201325, 660
201330, 660
201331, 662
201340, 662
201341, 663
201354, 664
201355, 664
201356, 665
201357, 665
201358, 666
201359, 666
201360, 666
201361, 667
201362, 668
201375, 669
201380, 670
201381, 670, 671
201382, 672
201383, 672
201384, 673
201385, 673
201386, 674
201389, 674
201416, 675
201420, 675
201425, 676
201428, 677
201451, 677
201481, 678, 679
201482, 679
201483, 680
201484, 681
201485, 681
201486, 682
201487, 682
201489, 683
201507, 683
201508, 684
201510, 684
201511, 684
201512, 685
201513, 685
201514, 685
201515, 686
201590, 686
201600, 686, 687
201611, 687, 691
201612, 695
201620, 696
201621, 696
201625, 696
201630, 697
201631, 698
201632, 698
201640, 699, 700
201641, 700, 701
201649, 702
201650, 702, 704
201651, 706
201652, 707, 709
201653, 712
201654, 712
201655, 713
201656, 713
201657, 714

201658, 714
201659, 714, 717, 718
201660, 719
201663, 719
201664, 720
201665, 720
201669, 721
201670, 721
201671, 722
201672, 722, 723
201673, 724
201674, 724
201675, 725
201679, 725
201680, 725
201681, 726, 730
201682, 734, 735
201683, 737
201684, 737
201685, 738
201686, 738
201687, 739
201688, 739
201689, 740
201690, 740
201691, 741
201692, 741
201693, 742
201694, 742
201695, 742
201696, 743
201697, 743
201698, 744
201699, 744
201700, 744
201701, 745
201706, 746
201707, 747
201708, 747
201709, 748
201710, 748
201711, 749, 756
201712, 766
201714, 768
201715, 768
201716, 768
201717, 769
201730, 769
201745, 770
201750, 770
201751, 770
201752, 771
201780, 771
201781, 771
201782, 772
201783, 772
201784, 773
201785, 774
201786, 774
201787, 774
201788, 775
201789, 775
201794, 775
201795, 776
201796, 776
201797, 777
201798, 777
201799, 777
201800, 778
201839, 778
201840, 779
201900, 779
201902, 781
201903, 782
201910, 782
201911, 783
201912, 783
201913, 783
201914, 783
201915, 784
201920, 784
201921, 784
201930, 784
201931, 785
201932, 785
201940, 785
201941, 786
201943, 786
201944, 786
201945, 787
201946, 787
201950, 787
201951, 787
201952, 788
201953, 788
201954, 788
201955, 789
201970, 789
201971, 789
201977, 789
201978, 790
201979, 790
201980, 790
201981, 790

201982, 791
201983, 791
201989, 791
201990, 791
202000, 792
202005, 792
202006, 792
202007, 792
202008, 793
202009, 793
202010, 793
202011, 794
202015, 794
202016, 794
202020, 794
202025, 795
202026, 795
202030, 795
202040, 796
202041, 796
202047, 796
202050, 797
202051, 797
202055, 797
202056, 797
202057, 798
202058, 798
202059, 798
202060, 798
202061, 799
202062, 799
202063, 799
202070, 799
202075, 799
202080, 800
202085, 800
202095, 800
202096, 800
202097, 801
202098, 801
202099, 802
202100, 802
202150, 802
202151, 803
202152, 803
202153, 803
203000, 804
203001, 804
203500, 804
203501, 805
203505, 805
203506, 805
203507, 806
203510, 806, 807
203550, 808
203590, 808
205000, 808
205001, 808
205002, 809
205003, 809
205004, 809
205005, 809
205006, 810
205007, 810
205050, 810
205051, 810
205052, 811
205053, 811
205054, 811
205055, 811
205056, 812
205057, 812
205058, 812
205059, 812
205060, 813
205061, 813
205064, 813
205066, 813
205118, 814
205119, 814
206000, 815
206010, 816
206050, 816
206052, 816
206080, 817
206100, 817
206105, 817
206200, 818
206205, 818
206206, 819
206207, 820
206208, 820
206210, 820
206211, 821
206215, 821
206250, 821
206255, 822
206260, 822
206261, 823
206262, 823
206300, 823
206301, 824
206310, 824
206311, 825

206320, 825
206321, 825
206350, 826
206351, 826
206400, 827
206401, 827
206500, 827
206502, 828
206503, 828
206504, 828
206505, 829
206601, 829
206602, 829
206700, 830
206800, 830
206810, 830
206849, 830
206850, 831
206851, 831
206855, 831
206860, 832
206900, 832
206901, 832
206904, 833
206905, 833
206906, 833
206907, 833
206908, 834
206909, 834
207011, 834
207012, 835
207013, 836
207014, 836
207015, 837
207016, 837
207017, 837
207018, 838
207080, 838
207082, 838
207083, 839
207084, 839
207085, 840
207086, 840
207087, 841
207088, 841
207089, 841
207090, 841
207091, 842
207092, 842
207093, 842
207094, 843
207095, 843
207097, 843
207098, 844
207100, 844
207110, 844
207140, 845
207200, 845
207220, 845
207300, 845, 846
207320, 846
207321, 846
207329, 847
207334, 847
207350, 847
207351, 848
207354, 848
207355, 849
207356, 849
207400, 850
207402, 850
207403, 851
207404, 851
207405, 851
207410, 851
207411, 852
207412, 852
207413, 853
207414, 853
207415, 854
207419, 854
207420, 855
207421, 856
207422, 856
207429, 856
207430, 857
207431, 857
207432, 857
207433, 858
207434, 858
207435, 859
207439, 859
207448, 860
207449, 860
207500, 861
207501, 861
207502, 861
207504, 862
207509, 862
207510, 862
207511, 863
207512, 863
207514, 863
207515, 864

207516, 864
207517, 865
207518, 865
207519, 865
207520, 866
207530, 866
207531, 866
207532, 866
207541, 867
207550, 867
207551, 867
207552, 868
207553, 868
207555, 869
207556, 870
207560, 870
207561, 871
207562, 871
207563, 871
207565, 872
207566, 872
207567, 872
207569, 873
207570, 873
207575, 873
207576, 874
207580, 874
207750, 874
207751, 874
207752, 875
207753, 875
207754, 875
207755, 876
207756, 876
207800, 876
207801, 877
207802, 877
207805, 878
207808, 878
207810, 878
207815, 879
207820, 879
207840, 880
207841, 880
207850, 881
207851, 881
207852, 881
207860, 881
207861, 882
207862, 882
207890, 882
207900, 882
207901, 883
207902, 883
207903, 884
207904, 884
207905, 885
207906, 885
207907, 886
207908, 886
207909, 887
207910, 887
207913, 887
207914, 887
207918, 888
207927, 888
207928, 888
207930, 889
207931, 890
207932, 890
207934, 890
207935, 890
207950, 891
207955, 892
207956, 892
207960, 892
207961, 893
207963, 893
207965, 894
207966, 895
207971, 895
207979, 895
207980, 895
207990, 896, 897
207991, 901
207993, 901
207995, 901
207996, 904
207998, 905
207999, 905
208000, 905
208010, 905
208500, 906
208501, 906
208502, 906
208504, 906
208510, 907
208511, 907
208520, 908
208526, 908
208530, 908
208531, 909
208550, 909
208560, 909

208561, 909
208562, 910
208563, 910
208564, 911
208565, 911
208700, 911
208701, 912
208702, 912
208703, 913
208751, 913
208752, 913
208753, 913
208754, 914
208755, 914
208756, 914
208757, 914
208758, 915
208759, 915
208760, 915
208800, 916
209000, 916
213000, 916
213001, 917
213009, 917
213010, 918
213020, 918
213021, 918
213030, 918
213031, 919
213032, 919
213033, 919
213100, 919
213101, 920
213102, 920
230001, 920
230002, 921
230003, 922
230004, 922
230005, 923
230006, 923
230008, 923
230010, 924
230011, 924
230012, 924
230013, 925
230015, 925
230016, 926
230017, 926
230020, 927
230021, 928
230022, 928
230024, 929
230025, 929
230027, 929
230030, 931
230031, 931
230032, 932
230033, 932
230034, 933
230035, 933
230036, 934
230037, 934
230038, 934
230039, 935
230040, 935
230041, 935, 936
230042, 936
230043, 936, 937
230044, 937
230045, 937, 938
230046, 938
230047, 938
230048, 939
230049, 939
230050, 939
230051, 940
230052, 940
230053, 940
230054, 940
230055, 941
230057, 941
230058, 941
230059, 942
230060, 942
230061, 942
230066, 942
230067, 943
230068, 943
230070, 943
230071, 944
230072, 944
230073, 944
230074, 944
230075, 945
230076, 945
230077, 946
230078, 946
230079, 946
230080, 946
230081, 947
230082, 948
230083, 948
230086, 949
230087, 949

230105, 949
230314, 949
230315, 949
230502, 950
230600, 950
230611, 951, 953
230620, 956
230621, 956
230625, 956
230630, 957
230631, 958
230632, 958
230640, 959, 960
230649, 961
230650, 961
230651, 962
230652, 962
230655, 963
230656, 963
230657, 964
230659, 964, 965
230664, 966
230665, 966
230666, 967
230672, 967
230674, 967
230680, 968
230681, 968, 970
230682, 972, 973
230683, 974
230684, 975
230685, 975
230686, 975
230688, 976
230692, 976
230693, 977
230700, 977
230701, 978
230706, 978, 979
230707, 979
230708, 980
230709, 980
230710, 981
230711, 981, 984
230712, 988
230714, 988
230715, 989
230716, 989
230717, 990
230730, 990
230788, 991
230797, 991
230798, 991
230799, 991
230800, 992
230801, 992
230802, 992
230804, 993
230805, 993
230809, 993
230810, 993
230820, 993
230835, 994
230836, 995
230837, 995
230845, 995
230850, 996
230851, 996
230853, 996
230860, 996
230875, 997
230885, 998
230886, 998
230887, 998
230895, 999
230896, 999
230899, 1000
230903, 1000
230907, 1000
230919, 1000
230920, 1001
230930, 1001
230950, 1001
230999, 1002
231100, 1002
231101, 1002
231103, 1003
231110, 1003
231111, 1005
231112, 1005
231115, 1006
231116, 1006
231117, 1007
231118, 1007
231120, 1008
231121, 1009
231122, 1009
231123, 1009
231125, 1009
231126, 1010
231129, 1010
231130, 1011
231131, 1011
231135, 1012

231136, 1013
231137, 1014
231138, 1016
231142, 1018
231150, 1018
231151, 1018
231152, 1018
231153, 1019
231160, 1019
231161, 1019
231163, 1020
231400, 1020
231401, 1020
231405, 1021
231407, 1021
231410, 1021
231411, 1022
231412, 1022
231414, 1023
231415, 1023
231418, 1024
231419, 1024
231421, 1024
231422, 1025
231429, 1025
231431, 1026
231432, 1026
231442, 1026
231443, 1026
231460, 1027
231461, 1027
231462, 1028
231463, 1028
231470, 1028
231500, 1028
231501, 1029
231502, 1029
231503, 1029
231700, 1030
231800, 1030
231801, 1030
231802, 1030
231804, 1031
231805, 1031
231806, 1032
231811, 1032
231812, 1033
231813, 1033
231820, 1034
231835, 1034
231836, 1035
231837, 1035
231845, 1036
231850, 1036
231851, 1037
231860, 1037
231875, 1038
231885, 1039
231886, 1039
231887, 1040
231895, 1040
231896, 1041
231899, 1041
231902, 1041
231903, 1042
231905, 1042
231912, 1043
231915, 1044
231916, 1044
231920, 1045
231930, 1045
231940, 1046
231950, 1046
231999, 1046
232100, 1046
232101, 1047
232103, 1047
232110, 1048
232111, 1049
232112, 1050
232115, 1050
232116, 1051
232117, 1051
232118, 1052
232120, 1052
232121, 1053
232122, 1053
232123, 1054
232125, 1054
232126, 1054
232129, 1055
232130, 1055
232131, 1056
232135, 1056
232136, 1057
232137, 1058
232138, 1060
232142, 1062
232150, 1062
232151, 1062
232152, 1062
232153, 1063
232160, 1063
232161, 1063

232163, 1064
232400, 1064
232401, 1064
232405, 1065
232407, 1065
232410, 1065
232411, 1066
232412, 1066
232414, 1067
232415, 1067
232418, 1068
232419, 1068
232421, 1068
232422, 1069
232429, 1069
232431, 1070
232432, 1070
232442, 1070
232443, 1070
232460, 1071
232461, 1071
232462, 1072
232463, 1072
232470, 1072
232500, 1072
232501, 1073
232502, 1073
232503, 1073
232700, 1073
232800, 1074
232801, 1074
232802, 1074
232804, 1074
232805, 1075
232806, 1075
232811, 1076
232812, 1077
232813, 1077
232820, 1077
232835, 1078
232836, 1079
232837, 1079
232845, 1079
232850, 1080
232851, 1080
232860, 1081
232875, 1081
232885, 1082
232886, 1082
232887, 1083
232895, 1083
232896, 1083
232899, 1084
232902, 1084
232903, 1084
232905, 1084
232912, 1085
232915, 1086
232916, 1086
232920, 1087
232930, 1087
232940, 1088
232950, 1088
232999, 1088
233100, 1088
233101, 1089
233103, 1089
233110, 1090
233111, 1091
233112, 1092
233115, 1092
233116, 1093
233117, 1093
233118, 1094
233120, 1094
233121, 1095
233122, 1095
233123, 1096
233125, 1096
233126, 1096
233129, 1097
233130, 1097
233131, 1098
233135, 1098
233136, 1099
233137, 1100
233138, 1102
233142, 1104
233150, 1104
233151, 1104
233152, 1104
233153, 1105
233160, 1105
233161, 1105
233163, 1106
233400, 1106
233401, 1106
233405, 1107
233407, 1107
233410, 1107
233411, 1108
233412, 1108
233414, 1109
233415, 1109

233418, 1110
233419, 1110
233421, 1110
233422, 1111
233429, 1111
233431, 1112
233432, 1112
233442, 1112
233443, 1112
233460, 1113
233461, 1113
233462, 1114
233463, 1114
233470, 1114
233500, 1114
233501, 1115
233502, 1115
233503, 1115
233700, 1115
233800, 1116
233801, 1116
233802, 1116
233804, 1116
233805, 1117
233806, 1117
233811, 1118
233812, 1119
233813, 1119
233820, 1119
233835, 1120
233836, 1121
233837, 1121
233845, 1121
233850, 1122
233851, 1122
233860, 1123
233875, 1123
233885, 1124
233886, 1124
233887, 1125
233895, 1125
233896, 1125
233899, 1126
233902, 1126
233903, 1126
233905, 1126
233912, 1127
233915, 1128
233916, 1128
233920, 1129
233930, 1129
233940, 1130
233950, 1130
233999, 1130
234207, 1130
234211, 1131
234800, 1131
234801, 1131
234802, 1132
234803, 1132
234804, 1132
234805, 1132
234806, 1132
234807, 1132
234820, 1133
234835, 1133
234836, 1134
234837, 1134
234845, 1135
234850, 1135
234851, 1135
234860, 1136
234875, 1136
234885, 1137
234886, 1137
234887, 1138
234895, 1138
234896, 1139
234899, 1139
234903, 1139
234904, 1139
234905, 1140
234920, 1140
234950, 1140
234999, 1140
235000, 1141
235001, 1141
235002, 1142
235003, 1142
235004, 1142
235005, 1143
235006, 1144
235009, 1144
235011, 1144
235012, 1144
235013, 1145
235014, 1147
235015, 1147
235016, 1148
235040, 1149
235043, 1149
235051, 1149
235052, 1151
235053, 1151

235054, 1152
235075, 1152
235080, 1152
235081, 1152
235150, 1153
235151, 1153
235152, 1154
235200, 1155
235207, 1155
235208, 1156
235209, 1156
235210, 1157
235211, 1157
235212, 1157
235213, 1158
235214, 1158
235220, 1158
235221, 1159
235222, 1159
235223, 1160
235224, 1160
235225, 1160
235226, 1160
235227, 1161
235228, 1161
235229, 1161
235230, 1162
235231, 1162
235232, 1162
235233, 1163
235400, 1163
235401, 1164
235402, 1164
235403, 1165
235404, 1165
235405, 1166
235406, 1166
235407, 1167
235410, 1167
235411, 1168
235412, 1168
235413, 1168
235414, 1169
235415, 1169
235416, 1169
235417, 1170
235800, 1170
235801, 1170
235802, 1171
235803, 1171
235804, 1171
235805, 1171
235807, 1171
235820, 1172
235835, 1172
235836, 1173
235837, 1173
235845, 1174
235850, 1174
235851, 1174
235860, 1175
235875, 1175
235885, 1176
235886, 1176
235887, 1177
235895, 1177
235896, 1177
235899, 1178
235903, 1178
235904, 1178
235905, 1178
235906, 1179
235907, 1179
235910, 1179
235911, 1179
235920, 1180
235921, 1180
235922, 1180
235923, 1180
235924, 1181
235925, 1181
235926, 1181
235927, 1182
235928, 1182
235929, 1182
235930, 1182
235931, 1183
235950, 1183
235999, 1183
236207, 1184
236211, 1184
236214, 1184
236216, 1184
236217, 1184
236800, 1185
236801, 1185
236802, 1185
236804, 1185
236805, 1186
236820, 1186
236835, 1187
236836, 1187
236837, 1187
236845, 1188

236851, 1188
236860, 1188
236875, 1189
236885, 1190
236886, 1190
236887, 1191
236895, 1191
236896, 1191
236899, 1192
236950, 1192
236999, 1192
237001, 1192
237002, 1193
237003, 1193
237004, 1193
237005, 1194
237012, 1194
237013, 1194
237024, 1195
237025, 1195
237034, 1196
237036, 1196
237040, 1196
237041, 1197
237043, 1197
237044, 1197
237045, 1197
237049, 1198
237050, 1198
237052, 1198
237056, 1198
237310, 1199
237311, 1199
237312, 1200
237313, 1200
237502, 1200
237800, 1201
237801, 1201
237802, 1201
237804, 1201
237805, 1202
237820, 1202
237835, 1203
237836, 1203
237837, 1203
237845, 1204
237850, 1204
237851, 1205
237860, 1205
237875, 1206
237885, 1207
237886, 1207
237887, 1208
237895, 1208
237896, 1209
237899, 1209
237903, 1209
237950, 1210
237999, 1210
240000, 1210
240001, 1210
240002, 1211
240003, 1211
240004, 1211
240005, 1211
240100, 1211
240101, 1212
240102, 1212
240103, 1212
240104, 1212
240105, 1212
240799, 1213
240801, 1213
240820, 1213
240825, 1214
240835, 1214
240836, 1215
240837, 1215
240845, 1216
240851, 1216
240860, 1216
240875, 1217
240885, 1218
240886, 1218
240887, 1218
240895, 1219
249150, 1219
249151, 1219
249152, 1220
249153, 1220
249154, 1220
249155, 1220
249156, 1221
249170, 1221
249171, 1221
249172, 1221
249173, 1221
249920, 1222
249921, 1222
249922, 1222
249923, 1222
249924, 1223
249926, 1223
249927, 1223

249933, 1223
249934, 1223
249935, 1224
249936, 1224
249937, 1224
249938, 1224
249939, 1225
249940, 1225
249941, 1225
249942, 1225
249998, 1225
250002, 1226
250003, 1226
250004, 1226
250005, 1227
250006, 1227
250007, 1227
250008, 1228
250011, 1228
Visszacsatolást küldeni, 9