SIEMENS

SINUMERIK

SINUMERIK 828D, SINAMICS S120 Alarmy

Diagnostická příručka

Předmluva

Úvod 1

Alarmy NCK 2

Alarmy cyklů 3

Alarmy HMI 4

Alarmy systému SINAMICS 5

Alarmy pohonu a periferií 6

Alarmy PLC 7

Reakce systému 8

Přílohy A

Platí pro:

Řídící systém
SINUMERIK 828D

Software	Verze
programového vybavení CNC	4.5 SP2
SINAMICS S120	4.5

03/2013
6FC5398-8BP40-3UA1

Промэлектроника, sales@prom-elec.com

Právní upozornění

Koncept výstražných upozornění

Tato příručka obsahuje pokyny, které musíte dodržovat z důvodu své osobní bezpečnosti a zamezení materiálním škodám. Upozornění ohledně Vaší osobní bezpečnosti jsou zvýrazněny výstražným trojúhelníkem, upozornění týkající se pouze materiálních škod jsou uvedeny bez výstražného trojúhelníku. Podle stupně ohrožení jsou výstražná upozornění zobrazena v sestupném pořadí následujícím způsobem.

⚠NEBEZPEČÍ

znamená, že **nastane** smrt nebo těžké ublížení na zdraví, když se neučiní příslušná bezpečnostní opatření.

⚠VÝSTRAHA

znamená, že **může** nastat smrt nebo těžké ublížení na zdraví, když se neučiní příslušná bezpečnostní opatření.

⚠POZOR

znamená, že může nastat lehké ublížení na zdraví, když se neučiní příslušná bezpečnostní opatření.

UPOZORNĚNÍ

znamená, že mohou nastat materiální škody, když se neučiní příslušná bezpečnostní opatření.

Při výskytu více stupňů ohrožení bude vždy použito výstražné upozornění s nejvyšším stupněm. Je-li ve výstražném upozornění s výstražným trojúhelníkem výstraha před škodami na zdraví, pak může být v tomtéž výstražném upozornění ještě připojena výstraha před materiálnhími škodami.

Kvalifikovaný personál

Výrobek nebo systém, ke kterému náleží tato dokumentace, může obsluhovat pouze **personál s odpovídající kvalifikací**, který bude při provádění stanovených úkolů dodržovat pokyny uvedené v dokumentaci, zejména pak předpisy týkající se bezpečnosti práce. Kvalifikovaný personál je na základě svého vzdělání a zkušeností způsobilý odhalit rizika v souvislosti s obsluhou těchto výrobků či systémů a zabránit možnému ohrožení.

Používání výrobků Siemens v souladu s určením

Mějte na zřeteli následující:

⚠VÝSTRAHA

Výrobky Siemens se smí používat pouze pro účely uvedené v katalogu a v příslušné technické dokumentaci. Pokud se používají cizí výrobky a komponenty, musí být doporučeny nebo schváleny firmou Siemens. Bezporuchový a bezpečný provoz předpokládá odbornou přepravu, skladování, ustavení, montáž, instalaci, uvedení do provozu, obsluhu a údržbu. Musí se dodržovat přípustné podmínky prostředí. Dodržovat se musí také pokyny v příslušné dokumentaci.

Známky

Všechny názvy označené ochrannou známkou ® jsou zapsané známky firmy Siemens AG. Ostatní názvy v této tiskovině mohou být značkami, jejichž používání třetími subjekty pro své účely může porušovat práva majitelů.

Vyloučení odpovědnosti

Zkontrolovali jsme obsah tiskoviny, zda je v souladu s popsaným hardwarem a softwarem. Přesto nelze vyloučit odchylky, takže nemůžeme převzít odpovědnost za kompletní shodu. Údaje v této tiskovině jsou pravidelně kontrolovány, potřebné opravy jsou uvedeny v následujících vydáních.

Siemens AG
Industry Sector
Postfach 48 48
90026 NÜRNBERG
NĚMECKO

Objednací číslo dokumentu: 6FC5398-8BP40-3UA1
℗ 06.2013 Změny vyhrazeny

Copyright © Siemens AG 2009 - 2013.
Všechna práva vyhrazena

Předmluva

Dokumentace systému SINUMERIK

Dokumentace systému SINUMERIK je rozčleněna do následujících kategorií:

- Všeobecná dokumentace
- Uživatelská dokumentace
- Dokumentace výrobce / servisní dokumentace

Doplňkové informace

Na internetové stránce www.siemens.com/motioncontrol/docu naleznete informace k následujícím tématům:

- Objednávání dokumentace / přehled tištěných materiálů
- Další odkazy pro stažení dokumentů
- Používejte on-line dokumentaci (vyhledávání a prohledávání příruček/informací)

Pokud budete mít dotazy týkající se technické dokumentace (např. návrhy, opravy), zašlete prosím e-mail na tuto adresu:

docu.motioncontrol@siemens.com

My Documentation Manager (MDM)

Pomocí následujícího odkazu naleznete informace, pomocí kterých pak můžete na základě obsahu od firmy Siemens individuálně sestavovat OEM dokumentaci specifického stroje.

www.siemens.com/mdm

Vzdělávání

Pokud budete potřebovat informace o nabídce školení, viz:

- www.siemens.com/sitrain

  SITRAIN - školení firmy Siemens pro produkty, systémy a řešení z oblasti automatizační techniky

- www.siemens.com/sinutrain

  SinuTrain - školicí software pro systémy SINUMERIK

Často kladené otázky

Často kladené otázky naleznete na stránkách Service&Support (Služby a podpora) v rámci podpory pro jednotlivé produkty. http://support.automation.siemens.com

SINUMERIK

Pokud budete potřebovat informace o systému SINUMERIK, využijte následující odkaz:

www.siemens.com/sinumerik

Cílová skupina

Předkládaná dokumentace je určena následujícím pracovníkům:

- Technici mající na starost konfiguraci systémů
- Pracovníci zajišťující uvádění do provozu
- Obsluha stroje
- Pracovníci mající na starosti servis a údržbu

Použití

Příručka pro diagnostiku umožňuje pracovníkům z cílové skupiny, pro které je určena, vyhodnocovat chybová hlášení a signály a patřičným způsobem na ně reagovat.

Prostřednictvím této příručky pro diagnostiku získává cílová skupina přehled o různých diagnostických možnostech a diagnostických nástrojích.

Technická podpora

Specifická telefonní čísla na pracovníky technické podpory v dané zemi naleznete na internetu: http://www.siemens.com/automation/service&support

Obsah

Předmluva **3**

1 Úvod **7**

1.1 Použití příručky pro diagnostiku 7

1.2 Struktura příručky pro diagnostiku 7

1.3 Rozsahy čísel alarmů 10

1.4 Alarmy související se systémovými chybami 12

2 Alarmy NCK **13**

3 Alarmy cyklů **371**

4 Alarmy HMI **523**

5 Alarmy systému SINAMICS **529**

6 Alarmy pohonu a periferií **977**

7 Alarmy PLC **989**

8 Reakce systému **995**

8.1 Reakce v případě alarmů systému SINUMERIK 995

8.2 Kritéria vymazání alarmu 998

8.3 Reakce v případě alarmů systému SINAMICS 999

A Přílohy **1003**

A.1 Seznam zkratek 1003

A.2 Přehled dokumentace 1010

Úvod 1

1.1 Použití příručky pro diagnostiku

Tato příručka pro diagnostiku uvádí alarmy/hlášení z oblastí NCK, HMI, PLC a systému SINAMICS. Měla by se používat jako příručka a umožňuje obsluhujícímu pracovníkovi u obráběcího stroje následující:

- Správně posuzovat zvláštní situace, které se vyskytly při provozu stroje.
- Znát reakci zařízení na zvláštní situaci.
- Využívat možnosti pro další práci po zvláštní situaci.
- Vyhledávat odkazy na podrobnější dokumentaci.

1.2 Struktura příručky pro diagnostiku

Alarmy NCK / HMI / pohonu a periferie / PLC

Popisy alarmů se nacházejí v kapitolách:

- Alarmy NCK (Strana 13)
- Alarmy HMI (Strana 523)
- Alarmy pohonu a periferií (Strana 977)
- Alarmy PLC (Strana 989)

V každé kapitole jsou popisy alarmů uspořádány ve vzestupné posloupnosti podle čísel alarmů. Posloupnost není spojitá.

Struktura popisů alarmů NCK / HMI / pohonu a periferie / PLC

Popisy alarmů mají následující strukturu:

<Č. alarmu> <Text alarmu>

Vysvětlení:

Reakce:

Pomoc:

Pokračování programu:

Každý alarm je jednoznačně identifikován prostřednictvím <čísla alarmu> a <textu alarmu>.

Popisy alarmů se dělí do následujících kategorií:

- Vysvětlení
- Reakce

  Viz kapitola: Reakce v případě alarmů systému SINUMERIK (Strana 995)
- Náprava
- Pokračování programu

  Viz kapitola: Kritéria vymazání alarmu (Strana 998)

Alarmy systému SINAMICS

Chyby a stavy rozpoznané prostřednictvím jednotlivých součástí jednotky pohonu jsou signalizovány pomocí alarmů. Tyto alarmy systému SINAMICS se dělí na poruchy a výstrahy.

Mezi poruchami a výstrahami je následující rozdíl:

Porucha	• Když se vyskytne porucha, je uvedena odpovídající reakce na tuto poruchu. • Odstranění poruchy vyžaduje následující opatření: – Odstranění příčiny poruchy – Potvrzení poruchy
Výstraha	• Žádná reakce na poruchu. • Výstrahy se potvrzují samy, tzn. když je příčina odstraněna, výstraha se odstraní samostatně.

Popisy alarmů systému SINAMICS se nachází v kapitole:

Reakce v případě alarmů systému SINAMICS (Strana 999)

Struktura popisů alarmů systému SINAMICS

Popisy alarmů systému SINAMICS mají následující strukturu:

<Č. alarmu> <Údaj místa> <Text alarmu>

Hodnota v hlášení:

Objekt pohonu:

Reakce:

Potvrzení:

Příčina:

Pomoc:

Každý alarm je jednoznačně identifikován prostřednictvím <čísla alarmu> a <textu alarmu>.

<Údaj místa> je volitelnou vypisovanou informací. Údaji místa mohou být:

- Název osy a číslo pohonu nebo
- Číslo sběrnice a číslo jednotky Slave odpovídajícího komponentu na sběrnici PROFIBUS DP.

V popisu alarmu je pro tyto volitelné informace vyhrazen parametr <údaj místa>.

Popisy alarmů systému SINAMICS se dělí do následujících kategorií:

- Hodnota v hlášení

  Informace definované hodnotou v hlášení poskytují vysvětlení o složení poruchových/ výstražných hodnot.

  Příklad:

  Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, příčina: %2

  Tato poruchová nebo výstražná hodnota obsahuje informace týkající se čísla komponentu a příčiny. Údaje %1 a %2 jsou parametry, kterým jsou při on-line provozu programovým vybavením pro uvádění do provozu dosazena příslušná data.

- Objekt pohonu

  U každého alarmu (porucha/výstraha) je uvedeno, v jakém objektu pohonu se toto hlášení vyskytuje. Hlášení může patřit k jednomu, k několika nebo ke všem objektům pohonu.

- Reakce

  Udává se standardní reakce na poruchovou situaci.

  Viz kapitola: Reakce v případě alarmů systému SINAMICS (Strana 999)

- Potvrzení

  Viz kapitola: Reakce v případě alarmů systému SINAMICS (Strana 999)

- Příčina

  V případě příčin alarmů/výstrah jsou hodnoty poruch/výstrah v maximální možné míře upraveny do textové podoby.

- Náprava

Literatura

Jestliže budete potřebovat další informace týkající se alarmů, vyhledejte příslušný alarm pomocí jeho 5-místného čísla parametru v dokumentu Příručka pro sestavy SINAMICS S120/ S150.

Způsob zápisu čísel parametrů se dá odvodit následujícím způsobem:

V příručce pro sestavy k systému SINAMICS začínají poruchy a výstrahy písmenem "F", za kterým následuje 5-místné číslo.

Příklad:

Popis alarmu **207016** naleznete pod parametrem **F07016**.

Synchronizace data a přesného času

Poznámka

Synchronizace přesného času

Pohony SINAMICS nemají žádný obvod přesného času. Přesný čas a datum systému SINAMICS jsou v intervalech 10 sekund synchronizovány s hodinami přesného času systému SINUMERIK.

To má za následek, že po změně data a/nebo přesného času v hodinách přesného času systému SINUMERIK může trvat až 10 sekund, než je tato změna synchronizována s pohony SINAMICS.

Jestliže se v průběhu tohoto časového intervalu, který trvá až 10 sekund, vyskytnou alarmy systému SINAMICS (čísla alarmů 200000 – 299999), bude jim přiřazeno ještě zastaralé datum/časová značka. Avšak alarmy v systému SINUMERIK, které byly aktivovány v důsledku alarmů v systému SINAMICS (čísla alarmů < 200000 a > 300000), budou mít oproti tomu přiřazeno již nové datum/časovou značku.

1.3 Rozsahy čísel alarmů

Následující tabulky obsahují přehled všech rezervovaných intervalů čísel pro alarmy/hlášení.

Tabulka 1-1 Alarmy/hlášení NCK

000.000 - 009.999	Všeobecné alarmy	
010.000 - 19. 999	Alarmy kanálu	
020.000 - 029.999	Alarmy osy / vřetena	
	027.000 - 027.999	Alarmy pro Safety Integrated
030.000 - 099.999	Funkční alarmy	
	040.000 - 059.999	rezervováno
	060.000 - 064.999	Alarmy cyklů Siemens
	065.000 - 069.999	Alarmy cyklů uživatele
	070.000 - 079.999	Alarmy cyklů překladače - výrobce a OEM
	080.000 - 084.999	Textová hlášení pro cykly SIEMENS
	085.000 - 089.999	Textová hlášení pro uživatelské cykly
	090.000 - 099.999	rezervováno
	100.000 - 129.999	Systém
	130.000 - 139.000	OEM
	140.000 - 199.999	rezervováno

Tabulka 1-2 Alarmy systému SINAMICS (poruchy/výstrahy)

201.000 - 203.999	Řídící jednotka, regulace
204.000 - 204.999	rezervováno
205.000 -205.999	Výkonový modul:
206.000 - 206.899	Napájení

Tabulka 1-2 Alarmy systému SINAMICS (poruchy/výstrahy)

206.900 - 206.999	Brzdový modul
207.000 - 207.999	Pohon
208.000 - 208.999	Volitelný doplněk (COMM BOARD)
209.000 - 212.999	rezervováno
213.000 - 213.010	Správa licencí
213.011 - 219.999	rezervováno
220.000 - 229.999	OEM
230.000 - 230.999	Výkonový modul:
231.000 - 231.999	Snímač 1
232.000 - 232.999	Snímač 2 **Upozornění:** Pokud je v parametrech nastaveno, že se snímač chová přímo jako měřicí systém a že tedy nijak nezasahuje do regulace motoru, jsou případně se vyskytující poruchy automaticky hlášeny jako výstrahy.
233.000 - 233.999	Snímač 3 **Upozornění:** Pokud je v parametrech nastaveno, že se snímač chová přímo jako měřicí systém a že tedy nijak nezasahuje do regulace motoru, jsou případně se vyskytující poruchy automaticky hlášeny jako výstrahy.
234.000 - 234.999	Napěťový snímací modul (VSM)
235.000 - 235.199	Připojovací modul 54F (TM54F)
235.200 - 235.999	Připojovací modul 31 (TM)
236.000 - 236.999	Modul rozbočovače DRIVE-CLiQ
237.000 - 237.999	Vysokofrekvenční tlumicí modul (HF)
240.000 - 240.999	rezervováno
241.000 - 248.999	rezervováno
249.000 - 249.999	SINAMICS GM/SM/GL
250.000 - 250.499	Deska komunikace (COMM BOARD)
250.500 - 259.999	Systémy OEM

Tabulka 1-3 Alarmy pohonu a periferií

300.000 - 399.999	Alarmy pohonu a periferií

Tabulka 1-4 Alarmy/hlášení PLC

400.000 - 499.999	Všeobecné alarmy PLC	
500.000 - 599.999	Alarmy kanálu	
600.000 - 699.999	Alarmy osy / vřetena	
700.000 - 799.999	Uživatelská oblast	
800.000 - 899.999	rezervováno	
	(810.001 - 810.009	Systémová chybová hlášení)

Tabulka 1-4 Alarmy/hlášení PLC

900.000 - 965.999	rezervováno
966.000 - 999.999	rezervováno

1.4 Alarmy související se systémovými chybami

U následujících alarmů se jedná o systémovou chybu:

1000	1005	1013	1017
1001	1010	1014	1018
1002	1011	1015	1019
1003	1012	1016	1160

Tyto alarmy související se systémovými chybami nejsou blíže popsány. Jestliže by se u Vás taková systémová chyba vyskytla, obraťte se prosím s následujícími údaji na naši horkou linku:

- Číslo alarmu
- Text alarmu
- Interní číslo systémové chyby (obsažené v textu alarmu)

Alarmy NCK

Product: Solutionline_828, Version: V14.0, Language: csy
Objects:

2000 Kontrola známky života PLC

Vysvětlení: PLC musí během stanoveného časového intervalu (MD10100 $MN_PLC_CYCLIC_TIMEOUT) vysílat identifikátor. Pokud k tomu nedojde, vypisuje se alarm.
Tento identifikátor (tzv. známka života) je počítacím impulsem na interním rozhraní NC/PLC, který je systémem PLC inkrementován v taktu časového alarmu 10 ms. NCK rovněž cyklicky kontroluje, zda se stav čítače změnil.
PLC musí během stanoveného časového intervalu vysílat identifikátor. Pokud k tomu nedojde, aktivuje se tento alarm.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Lokální reakce na alarm.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte časový rastr monitorování v MD10100 $MN_PLC_CYCLIC_TIMEOUT (orientační hodnota: 100 ms).
Zjistěte a odstraňte příčinu poruchy v PLC (analýza USTACKu; jestliže k aktivaci ochrany nedošlo stopem PLC, nýbrž následkem smyčky v uživatelském programu, není v USTACKu žádný záznam).
Tento alarm se vyskytuje také následkem stopu PLC.
(PLC-Stop programovacím nástrojem,
PLC-Stop spínačem uvádění do provozu,
PLC-Stop alarmem)
Jestliže nedošlo k žádnému z těchto případů, vytvořte žádost o podporu s uvedením textu chyby na: http://www.siemens.com/automation/support-request

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

2001 PLC nerozběhl

Vysvětlení: PLC musí během časového intervalu nastaveného v MD10120 $MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT (defaultní nastavení: 1 sek.) vysílat nejméně 1 identifikátor.
PLC musí během stanoveného časového intervalu po Power On vysílat nejméně 1 identifikátor.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Lokální reakce na alarm.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: - Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte dobu monitorování v MD10120 $MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT a přizpůsobte jí 1. cyklu OB1.
- Zjistěte a odstraňte příčinu chyby v PLC (smyčka nebo stop v uživatelském programu).
Vytvořte žádost o podporu s uvedením textu chyby: http://www.siemens.com/automation/support-request

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

2130 Podpětí snímače 5V/24V nebo číslicově analogového převodníku 15V

Vysvětlení: Vypadl přívod napětí pro měřicí čidla (5V/24V) nebo číslicově analogové převodníky (+/-15V).

Reakce: NC není připraven k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Osami tohoto kanálu je nutno znovu najíždět na referenční bod.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte snímač a kabel snímače na zkrat (kabel stáhnete, pak musí tato chyba zmizet). Zkontrolujte přívod napětí.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

2900 Reboot se zpožděním

Vysvětlení: Alarm upozorňuje na zpožděný reboot.
Alarm se vyskytuje pouze tehdy, jestliže reboot byl proveden z HMI a pokud je MD10088 $MN_REBOOT_DELAY_TIME větší než nula.
Alarm můžete potlačit pomocí MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit 20.

Reakce: NC není připraven k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Zpoždění reakce na alarm je zrušeno.

Náprava: Viz MD10088 $MN_REBOOT_DELAY_TIME a MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

3000 Nouzové zastavení

Vysvětlení: Na rozhraní NCK/PLC je požadavek na nouzové zastavení DB2600 DBX0.1 (nouzové zastavení).

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Zpoždění reakce na alarm je zrušeno.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Odstraňte příčinu nouzového zastavení a potvrďte nouzové zastavení přes rozhraní PLC/NCK DB2600 DBX0.2 (kvitování nouzového zastavení).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

4000 [Kanál %1:] Parametr stroje %2 [%3] obsahuje mezeru v přiřazení os

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Přiřazení osy stroje ke kanálu pomocí MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED se musí provádět bez mezer. Při rozběhu systému (Power On) se mezery rozpoznávají a vypisují jako alarm.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Indexy os stroje použitých v kanálu je nutno zapisovat do tabulky MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED bez mezer. Mezery v přiřazení os kanálu je nutno aktivovat pomocí MD11640 $MN_ENABLE_CHAN_AX_GAP.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4002 [Kanál %1:] Parametr stroje %2[%3] obsahuje osu, která není v kanálu definována

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%3 = Index: Index pole MD

Vysvětlení: Pouze osy, které jsou v kanálu aktivovány prostřednictvím MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED [kx]=m, smějí být pomocí MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB [gx]=k deklarovány jako geometrické osy, příp. transformační osy či orientační osy. Totéž platí také pro MD22420 $MC_FGROUP_DEFAULT_AXES (gx: index geometrické osy, kx: index kanálové osy, k: číslo kanálové osy, m: číslo strojní osy).
Přiřazení geometrických os kanálovým osám
MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB (obsahuje číslo kanálové osy k):
- Index geometrické osy: 0, 1. kanál: 1, 2. kanál: 1
- Index geometrické osy: 1, 1. kanál: 2, 2. kanál: 0
- Index geometrické osy: 2, 1. kanál: 3, 2. kanál: 3

MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED (obsahuje číslo strojní osy m):
- Index kanálové osy: 0, 1. kanál: 1, 2. kanál: 4
- Index kanálové osy: 1, 1. kanál: 2, 2. kanál: 5
- Index kanálové osy: 2, 1. kanál: 3, 2. kanál: 6
- Index kanálové osy: 3, 1. kanál: 7, 2. kanál: 0
- Index kanálové osy: 4, 1. kanál: 8, 2. kanál: 0
- Index kanálové osy: 5, 1. kanál: 0, 2. kanál: 0
- Index kanálové osy: 6, 1. kanál: 0, 2. kanál: 0
- Index kanálové osy: 7, 1. kanál: 0, 2. kanál: 0

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Opravte buď
- MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB
- MD24... $MC_TRAFO_AXES_IN_...
- MD24... $MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB_...
- MD22420 $MC_FGROUP_DEFAULT_AXES
- a/nebo MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4004 [Kanál %1:] Parametr stroje %2 Osa %3 definována několikrát jako geometrická osa

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%3 = Index osy

Vysvětlení: Osa smí být definována jako geometrická osa pouze jednou.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Opravte MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4005 [Kanál %1:] Maximální počet os byl překročen. Limit %2

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Horní mez počtu os v kanálu

Vysvětlení: Parametrem stroje MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED se definuje, které osy stroje mohou být používány v tomto kanálu. Tím se také definuje počet aktivních os v kanálu. Tato horní mez byla překročena. Povšimněte si: Na základě mezer v přiřazení os kanálu mohou být určité indexy parametru stroje MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED zůstávat nepoužity, čímž se nepovažují za aktivní osy kanálu.
Příklad:
- CHANDATA(2)
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[0] = 7
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[1] = 8
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[2] = 0
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[3] = 3
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[4] = 2
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[5] = 0
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[6] = 1
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[7] = 0

Tento kanál použije pět os stroje 1, 2, 3, 8, 7, t.zn., že má 5 aktivních kanálových os.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Přizpůsobte MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4006 Maximální počet aktivovatelných os byl překročen (limit %1)

Parametry: %1 = Počet os

Vysvětlení: Součet obou parametrů definujících option $ON_NUM_AXES_IN_SYSTEM a $ON_NUM_ADD_AXES_IN_SYSTEM nesmí překročit maximální počet os v systému

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Součet obou parametrů definujících option $ON_NUM_AXES_IN_SYSTEM a $ON_NUM_ADD_AXES_IN_SYSTEM nesmí překročit maximální počet os (v závislosti na konfiguraci).

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4009 Parametr stroje %1%2 obsahuje neplatnou hodnotu

Parametry: %1 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%2 = String: příp. další specifikace

Vysvětlení: Zadali jste hodnotu, která podkračuje nebo překračuje rozsah hodnot nebo mezní hodnotu proměnné, parametru stroje nebo funkci.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Zadejte správné hodnoty.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4010 Parametr stroje %1[%2] obsahuje neplatný identifikátor

Parametry: %1 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%2 = Index: Index pole MD

Vysvětlení: Při stanovení názvů v tabulkách NCK (arrays) pro: osy stroje, Eulerovy úhly, směrové vektory, normálové vektory, interpolační parametry a souřadnice mezilehlých bodů bylo porušeno jedno z následujících pravidel syntaxe pro zadávaný identifikátor:
- Identifikátor musí být adresovým znakem NC (A, B, C, I, J, K, U, V, W, X, Y, Z), eventuálně s číselnou extenzí (840D: 1-99).
- Identifikátor musí začít 2 libovolnými velkými písmeny, nikoliv však znakem $ (ten je rezervován pro systémové proměnné).
- Identifikátor nesmí být klíčovým slovem NC jazyka (např. POSA).

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zadejte identifikátor pro uživatelem definované názvy v uvedeném parametru stroje se správnou syntaxí.
- Osy stroje: MD10000 $MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB
- Eulerovy úhly: MD10620 $MN_EULER_ANGLE_NAME_TAB
- Normálové vektory: MD10630 $MN_NORMAL_VECTOR_NAME_TAB
- Směrové vektory: MD10640 $MN_DIR_VECTOR_NAME_TAB
- Interpolační parametry: MD10650 $MN_IPO_PARAM_NAME_TAB
- Souřadnice mezilehlých bodů: MD10660 $MN_INTERMEDIATE_POINT_NAME_TAB

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4011 [Kanál %1:] Parametr stroje %2[%3] obsahuje neplatný identifikátor

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%3 = Index: Index pole MD

Vysvětlení: Při stanovení názvů geometrických os a os kanálu v kanálově specifických tabulkách bylo porušeno některé z následujících pravidel syntaxe pro zadávaný identifikátor:
Identifikátor musí být adresovým znakem NC (A, B, C, I, J, K, U, V, W, X, Y, Z), eventuálně s číselnou extenzí.
Identifikátor musí začít 2 libovolnými velkými písmeny, ale nikoliv znakem $ (rezervován pro systémové proměnné).
Identifikátor nesmí být klíčovým slovem NC jazyka (např. SPOS).

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zadejte správnou syntax pro uživatelem definované názvy v uvedeném parametru stroje.
Geometrické osy: MD20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB
Osy kanálu: MD20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4012 Parametr stroje %1[%2] obsahuje neplatný identifikátor

Parametry: %1 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%2 = Index: MD-Array

Vysvětlení: Zvolený identifikátor není platný. Platnými identifikátory jsou:
- AX1 - AXn: identifikátory os stroje

Reakce: NC není připraven k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Používejte korektní identifikátory

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4020 Identifikátor %1 použit v parametru stroje %2 vícekrát

Parametry: %1 = Řetězec: identifikátor
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Při stanovení názvů v tabulkách NCK (arrays) pro: osy stroje, Eulerovy úhly, směrové vektory, normálové vektory, interpolační parametry a souřadnice mezilehlých bodů byl použit identifikátor, který již existuje v řídícím systému.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pro zadávaný identifikátor použijte sled znaků, který ještě není v systému použit (max. 32 znaků).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

4021 [Kanál %1:] Identifikátor %2 použit v parametru stroje %3 vícekrát

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Řetězec: identifikátor
%3 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Při stanovení názvu geometrických os a osy kanálů v kanálově specifických tabulkách byl použit identifikátor, který již existuje v řídicím systému.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pro zadávaný identifikátor použijte sled znaků, který ještě není v systému použit (max. 32 znaků).

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4030 [Kanál %1:] Chybí identifikátor v parametru stroje %2[%3]

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%3 = Index: Index pole MD

Vysvětlení: Na základě konfigurace os v MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB očekává se ve vypsaném parametru stroje identifikátor osy.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zkontrolujte konfiguraci os a zadejte chybějící identifikátor do parametru stroje, nebo, pokud osa nemá být použita, zadejte pro danou osu kanálu do MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED osu stroje 0. Pokud se jedná o geometrickou osu, která nemá být použita (výlučně při 2-osém obrábění, např. u soustruhů), musíte navíc pro danou geometrickou osu zadat do MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB osu kanálu 0.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4032 [Kanál %1:] Nesprávný identifikátor pro příčnou osu v %2

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Na základě konfigurace os v MD20150 $MC_GCODE_RESET_VALUES popř. MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF se na vypsaném místě očekává identifikátor příčné osy.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Doplňte korektní identifikátor.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4040 [Kanál %1:] Identifikátor osy %2 není konzistentní s parametrem stroje %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Řetězec: identifikátor osy
%3 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%4 = Vypsaný parametr stroje obsahuje příliš málo kanálových os

Vysvětlení: Použití uvedeného identifikátoru osy ve vypsaném parametru stroje není konzistentní s konfigurací os kanálu v MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zkontrolujte a opravte použitý identifikátor v parametrech stroje MD10000 $MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB, MD20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB a/nebo MD20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4045 [Kanál %1:] Konflikt mezi parametrem stroje %2 a parametrem stroje %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%3 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Použití uvedeného parametru stroje %2 vede ke konfliktu s parametrem stroje %3.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Opravte použití uvedených parametrů stroje.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4050 Identifikátor kódu NC %1 nebyl přejmenován v %2

Parametry: %1 = Řetězec: starý identifikátor
%2 = Řetězec: nový identifikátor

Vysvětlení: Přejmenování NC-kódu nebylo možné kvůli jednomu z následujících důvodů:
- starý identifikátor neexistuje
- nový identifikátor je v jiné oblasti typů.
Klíčová slova/NC-kódy je možné přeprojektovat pomocí parametrů stroje, pokud se neopustí oblast typu.
Typ 1: "pravé" G-kódy: G02, G17, G33, G64, ...
Typ 2: pojmenované G-kódy: ASPLINE, BRISK, TRANS, ...
Typ 3: nastavitelné adresy: X, Y, A1, A2, I, J, K, ALF, MEAS, ...

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Opravte MD10712 $MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB (úroveň ochrany 1).
Seznam sestavte následujícím způsobem:
sudá adresa: identifikátor, který má být změněn
následující lichá adresa:nový identifikátor
např.:$MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB [10] = "ROT"
$MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB [11] = " "
vymaže funkci ROT z řídicího systému

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4060 Byly načteny standardní parametry stroje (%1, %2, %3, %4)

Parametry: %1 = Identifikátor 1
%2 = Identifikátor 2
%3 = Identifikátor 3
%4 = Identifikátor 4

Vysvětlení: Byly načteny standardní parametry stroje, protože
- byl požadavek na studený start, nebo
- vypadlo zálohovací napětí MD nebo
- byl požadavek na inicializaci pro načítání standardních parametrů stroje (MD11200 $MN_INIT_MD).

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Po automatickém načtení standardních parametrů stroje je nutné zadat/načíst individuální parametry stroje příslušného zařízení.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4062 Byla zavedena záložní kopie

Vysvětlení: Uživatelská data zálohovaná ve flash paměti byla načtena do SRAM paměti.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Znovu načtěte vlastní parametry stroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4065 Zálohovaná paměť byla restaurována ze záložní kopie (možná ztráta dat!)

Vysvětlení: Uživatelská data NC systému a remanentní data PLC systému jsou uložená v bufferované paměti (SRAM) MCI-boardu. Při náběhu řídicího systému byla zjištěna možná inkonzistence v této bufferované paměti.
Bufferovaná paměť byla inicializována s poslední záložní kopií. Tím došlo v bufferované paměti ke ztrátě změn, které byly provedeny od doby posledního updatu záložní kopie.
Možnou příčinou inkonzistence dat je překročení doby bufferování. Dodržte prosím nutnou zapínací dobu řídicího systému podle návodu pro uvedení do provozu.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Restartujte řídicí systém.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4070 Normovací parametr stroje změněn

Vysvětlení: Řídící systém pracuje s interními fyzikálními veličinami (mm, stupně, s, pro dráhy, rychlosti, zrychlení a pod.). Jednotky pro vstup a výstup těchto hodnot při programování nebo zálohování dat jsou částečně jiné (ot/min, m/s2, atd.).
Přepočet se provádí pomocí zadávatelných normovacích faktorů (systémově specifické pole MD10230 $MN_SCALING_FACTORS_USER_DEF USER_DEF[n] (n ... číslo indexu 0 - 10), když je příslušný maskovací bit nastaven na '1
Jestliže maskovací bit je nastaven na '0', provádí se normování pomocí standardních interních faktorů.
Následující parametry stroje ovlivňují normování jiných parametrů stroje:
- MD10220 $MN_SCALING_USER_DEF_MASK
- MD10230 $MN_SCALING_FACTORS_USER_DEF
- MD10240 $MN_SCALING_SYSTEM_IS_METRIC
- MD10250 $MN_SCALING_VALUE_INCH
- MD30300 $MA_IS_ROT_AX.

Po změně těchto parametrů stroje je zapotřebí znovu provést rozběh NCK. Teprve potom bude možné korektní zadávání závislých dat.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Pokud alarm byl vypsán po downloadu v sobě konzistentního souboru parametrů stroje, musí se download opakovat novým náběhem NC. (V souboru se parametry stroje závislé na normování nacházejí před normovacími faktory).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

4071 Zkontrolujte polohu snímače

Vysvětlení: Byl změněn parametr stroje, který ovlivňuje hodnotu polohy snímače. Zkontrolujte prosím hodnoty polohy.
U absolutních snímačů:
Justáž snímače byla změněna, poloha osy vůči stroje může být změněna, zkontrolujte justáž snímače.
Jiné snímače:
Referenční bod osy byl změněn, zkontrolujte postup referencování.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

4075 Parametr stroje %1 (a eventuálně další parametry) nebyl kvůli chybějícím přístupovým právům %2 změněn

Parametry: %1 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%2 = Úroveň ochrany proti zápisu parametru stroje

Vysvětlení: Při zpracování souboru TOA, příp. při zápisu do parametrů stroje z partprogramu se pokusilo přepsat parametr, jehož úroveň ochrany je vyšší než přístupové právo momentálně nastavené v řídícím systému. Příslušný parametr nebyl přepsán, pokračuje se ve zpracovávání programu. Tento alarm se vypíše pouze při prvním zjištěném porušení ochrany proti přepisu.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pomocí přepínače na klíč nebo zadáním hesla nastavte potřebnou úroveň přístupu, příp. vymažte příslušná data ze souboru parametrů stroje/partprogramu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

4076 %1 Parametry stroje nebylo možno změnit s přístupovým právem %2

Parametry: %1 = Počet parametrů stroje
%2 = Nastavené oprávnění k přístupu

Vysvětlení: Při zpracování souboru TOA, příp. při zápisu do parametrů stroje z partprogramu se pokusilo přepsat data, jejichž úroveň ochrany je vyšší než přístupové právo momentálně nastavené v řídícím systému. Příslušná data nebyla přepsána, pokračuje se ve zpracovávání programu. Tento alarm se vyskytuje při potvrzení alarmu 4075 a může být zrušen pouze pomocí Power-On.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pomocí přepínače na klíč nebo zadáním hesla nastavte potřebnou úroveň přístupu, příp. vymažte příslušná data ze souboru parametrů stroje/partprogramu.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4077 Nová hodnota %1 parametru stroje %2 nebyla nastavena. Vyžaduje %3 bajtů paměti %4 navíc.

Parametry: %1 = Nová hodnota parametru stroje
%2 = Číslo parametru stroje
%3 = Počet bajtů požadovaných navíc
%4 = Druh paměti

Vysvětlení: Pokusilo se přidělit uvedenému parametru stroje, který konfiguruje paměť, novou hodnotu. Změna se neuskuteční, protože by měla za následek vymazání uživatelské paměti. Protože změna vyžaduje více uživatelské paměti, než je k dispozici.
Třetí parametr udává počet bajtů, o který byla překročena maximální uživatelská paměť.
Čtvrtý parametr udává druh dotčené paměti, jejíž mez bude překročena:
- 'D' je označení pro dynamickou resp. nezálohovanou uživatelskou paměť (tam jsou např. proměnné LUD, buffer IPO). Kapacita tohoto typu paměti je definována aktuální konfigurací paměti a hodnotou parametru stroje MD18210 $MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC.
- 'S' je označení pro statickou resp. zálohovanou uživatelskou paměť (kde jsou partprogramy, parametry korekce, parametry R, nástrojová data). Tento typ paměti je definován aktuální konfigurací paměti a hodnotou parametru stroje MD18230 $MN_MM_USER_MEM_BUFFERED.
- "iS" je označení pro interní statickou resp. zálohovanou uživatelskou paměť. Tento typ paměti de definován aktuální konfigurací paměti (nelze nastavit). Několik málo funkcí NCK používá tuto paměť.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Pokud změna byla neúmyslná, můžete pokračovat přímo. Alarm pak nemá negativní důsledky. Odstranění závisí na oprávnění k přístupu a na aktuální konfiguraci paměti NCK:
- Zamýšlená změna není možná tímto způsobem -> zkuste to ještě jednou s menší hodnotou. Přitom sledujte, jak se mění hodnota počtu bajtů.
- Je možné rozšířit paměť? Tato možnost závisí na použitém modelu. (Není možné, jestliže je parametr 4 = "iS")
- Uživatelská paměť NCK je možná nastavena menší, než je možné. Příslušným oprávněním k přístupu můžete měnit parametry stroje (viz nahoře).
- Jestliže je parametr 4 = "iS" a nejsou použity žádné synchronní akce, je možné nastavit MD18232$MN_MM_ACTFILESYS_LOG_FILE_MEM[2] = 0. Jinak nelze provést požadovanou změnu parametru stroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

4080 Chybná konfigurace indexovací osy v parametru stroje %1

Parametry: %1 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Nesprávné přiřazení tabulky poloh indexovací ose, nebo obsah tabulky poloh je špatný, příp. délka tabulky poloh byla nastavena na 0.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. V závislosti na druhu chyby se vypíší 3 identifikátory parametrů stroje.
1. MD30500 $MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB: Chyba spočívá ve vícenásobném přiřazení tabulky poloh (MD10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 resp. MD10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2) osám odlišného typu (lineární/kruhová osa).
2. MD10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 resp. MD10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2): Obsahy zobrazených tabulek jsou chybné.
- Zadané polohy musí být uspořádány podle rostoucí velikosti.
- Určitá poloha nesmí být zadána vícekrát.
- Jestliže je tabulka přiřazena jedné nebo více osám 'modulo', obsahy smí být pouze v intervalu 0 až <360 stupňů.
3. MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 resp. MD10920 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2): Pro délku zobrazené tabulky poloh n byla naprogramována nula.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4082 [Kanál %1:] Neplatná hodnota v parametru stroje %2%3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%3 = String: index pole MD

Vysvětlení: Zadali jste hodnotu, která překračuje rozsah hodnot nebo mezní hodnotu proměnné, parametru stroje nebo funkci.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Zadejte správné hodnoty.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4090 Příliš mnoho chyb při rozběhu

Vysvětlení: Při rozběhu řídicího systému nastalo více než <n> chyb.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Výpis alarmu.

Náprava: Korektně nastavte parametry stroje

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4110 Takt IPO změněn na %1 ms

Parametry: %1 = Řetězec (nový IPO-takt)

Vysvětlení: Dělič taktu IPO byl nastaven na hodnotu, která nebyla celočíselným násobkem děliče taktu polohového regulátoru.
Dělič (MD10070 $MN_IPO_SYSCLOCK_TIME_RATIO) byl zvětšen.
U PROFIBUS/PROFINET: MD10070 $MN_IPO_SYSCLOCK_TIME_RATIO byl modifikován v SDB na základě změněného taktu DP (MD10050 $MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME).

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: MD10070 $MN_IPO_SYSCLOCK_TIME_RATIO byl přizpůsoben.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4111 Takt PLC zvětšen na %1 ms

Parametry: %1 = Řetězec (nový PLC-Takt)

Vysvětlení: Dělič taktu PLC byl nastaven na hodnotu, která nebyla celočíselným násobkem děliče taktu IPO. Dělič (MD10074 $PLC_IPO_TIME_RATIO) byl zvětšen.
U PROFIBUS/PROFINET: MD10074 $PLC_IPO_TIME_RATIO byl modifikován v SDB na základě změněného taktu DP (MD10050 $SYSCLOCK_CYCLE_TIME).

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Parametr stroje MD10074 $MN_PLC_IPO_TIME_RATIO byl přizpůsoben.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4112 Takt Servo změněn na %1 ms

Parametry: %1 = Řetězec (nový Servo takt)

Vysvětlení: Pouze PROFIBUS/PROFINET:
MD10060 $POSCTRL_SYSCLOCK_TIME_RATIO byl modifikován v SDB na základě změněného taktu DP (MD10050 $SYSCLOCK_CYCLE_TIME).

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: MD10060 $MN_POSCTRL_SYSCLOCK_TIME_RATIO byl přizpůsoben.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4113 Takt Sysclock změněn na %1 ms

Parametry: %1 = Řetězec (nový PLC-Takt)

Vysvětlení: Pouze PROFIBUS/PROFINET:
MD10050 $SYSCLOCK_CYCLE_TIME byl modifikován v SDB na základě změněného taktu DP.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: MD10050 $MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME byl přizpůsoben.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4114 Chyba taktu DP v SDB

Parametry: %1 = Řetězec (nový PLC-Takt)

Vysvětlení: Pouze PROFIBUS/PROFINET:
Takt DP v SDB je chybný a nemůže být nastaven. Nastaví se defaultní hodnota parametru MD10050 $MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Opravte SDB

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4115 Časový poměr komunikační task - Ipo změněn na %1

Parametry: %1 = Řetězec (nový PLC-Takt)

Vysvětlení: Hodnota MD10072 $MN_COM_IPO_TIME_RATIO byla přizpůsobena, což se může stávat pouze tehdy, jestli hodnota parametru stroje je menší než jedna a když takto vypočtený čas není násobkem taktu regulátoru polohy.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: MD10072 $MN_COM_IPO_TIME_RATIO byl přizpůsoben. Zkontrolujte prosím, zda se vypočtená hodnota hodí.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4150 [Kanál %1:] Projektováno neplatné volání podprogramu funkcí M

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Parametr stroje MD10715 $MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] nebo MD10718 $MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR obsahuje nedovolená projekční data. V MD10715 $MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] pro projektování volání podprogramu funkcí M byla naprogramována M-funkce, která je obsazena systémem a nemůže být nahrazena voláním podprogramu:
- M0 až M5,
- M17,M30,
- M19, M40 až M45,
- Funkce M pro přepínání vřetenový režim/osový režim podle MD20094 $MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR (přednastavení: M70),
- Funkce M pro vystřihování/vysekávání podle projektování pomocí MD26008 $MC_NIBBLE_PUNCH_CODE, pokud byly aktivovány pomocí MD26012 $MC_PUNCHNIB_ACTIVATION.
- Při aktivním externím jazyku (MD18800 $MN_MM_EXTERN_LANGUAGE) navíc M96 až M99.
Parametr stroje MD10718 $MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR obsahuje neplatný index pole parametru stroje MD10715 $MN_M_NO_FCT_CYCLE[n]. Dovoleny jsou momentálně hodnoty 0 až 9. Dotyčný parametr stroje se nastaví zpět na přednastavenou hodnotu -1. Tím je funkce deaktivovaná.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: V MD10715 $MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] naprogramujte funkci M, která není obsazená systémem, příp. v MD10718 $MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR naprogramujte dovolený index pole.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4152 Nedovolené projektování funkce 'Indikace bloku s absolutními hodnotami'

Vysvětlení: Funkce 'Indikace bloku s absolutními hodnotami' byla nesprávně parametrizována:
- Parametrem MD28400 $MC_MM_ABSBLOCK byla nastavena nepřípustná délka bloku:
Při náběhu je parametr stroje kontrolován vzhledem k následujícími rozsahu hodnot:
0, 1, 128 až 512
- Parametrem MD28402 $MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[] byla nastavena neplatná oblast zobrazení. V náběhu je parametr stroje kontrolován vzhledem k následujícím horním/dolním mezím:
0 <= MD28402 $MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[0] <= 8
0 <= MD28402 $MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[1] <= (MD28060 $MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE + MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP).
V případě porušení těchto mezí se vypíše alarm 4152.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Definujte délku bloku/oblast zobrazení v rámci dovolených mezí.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4160 [Kanál %1:] Projektováno neplatné číslo funkce M pro přepínání vřetena

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: V MD20094 $MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR pro projektování čísla funkce M pro přepínání vřetena do osového režimu byla naprogramována funkce M, která je obsazena systémem a která proto nemůže být použita pro přepínání vřetena. (M1 až M5, M17, M30, M40 až M45).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Naprogramujte v MD20094 $MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR funkci M, která není obsazená systémem (M1 až M5, M17, M30, M40 až M45.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4180 Neplatné číslo funkce M pro přerušovací program (ASUP)

Vysvětlení: Bylo projektováno neplatné číslo funkce M pro aktivaci asynchronního podprogramu (ASUP). V MD10804 $MN_EXTERN_M_NO_SET_INT nebo MD10806 $MN_EXTERN_M_NO_DISABLE_INT pro projektování rozsahu čísel M pro aktivaci/deaktivaci přerušovacího programu bylo naprogramováno nepřípustné číslo M.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Zkontrolujte MD10804 $MN_EXTERN_M_NO_SET_INT a MD10806 $MN_EXTERN_M_NO_DISABLE_INT.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4181 [Kanál %1:] Neplatné přiřazení čísla pomocné funkce M

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: V MD22254 $MC_AUXFU_ASSOC_M0_VALUE nebo MD22256 $MC_AUXFU_ASSOC_M1_VALUE pro projektování nové předdefinované M funkce bylo deklarováno číslo, které je obsazeno systémem a nemůže být proto použito pro přiřazení. (M0 až M5, M17, M30, M40 až M45).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Naprogramujte v MD22254 $MC_AUXFU_ASSOC_M0_VALUE nebo MD22256 $MC_AUXFU_ASSOC_M1_VALUE funkci M, která není obsazená systémem (M1 až M5, M17, M30, M40 až M45).

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4182 [Kanál %1:] Nedovolené číslo pomocné funkce M v %2%3, datum stroje nastaveno zpět

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Identifikátor parametru stroje
%3 = příp. index parametru stroje

Vysvětlení: Ve vypsaném parametru stroje bylo pro projektování M funkce zadáno číslo, které je obsazeno systémem a nemůže být proto použito pro přiřazení. (M0 až M5, M17, M30, M40 až M45 a v případě ISO dialektu také M98, M99). Hodnota použitá uživatelem byla systémem nastavena zpět na implicitní hodnotu.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Naprogramujte v daném parametru stroje funkci M, která není obsazená systémem (M0 až M5, M17, M30, M40 až M45 a v případě ISO dialektu také M98, M99).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4183 [Kanál %1:] Číslo pomocné funkce M %2 použito vícekrát (%3 a %4)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo pomocné funkce M
%3 = Identifikátor parametru stroje
%4 = Identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Ve vypsaných parametrech stroje bylo pro projektování M funkce vícekrát použito stejné číslo.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Kontrolujte dotyčné parametry stroje a jednoznačně přiřaďte čísla pomocných funkcí M.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4184 [Kanál %1:] Nedovolená předdefinovaná pomocná funkce v %2[%3, MD nastaveno zpět

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Identifikátor parametru stroje
%3 = příp. index parametru stroje

Vysvětlení: Ve vypsaném parametru stroje byla nesprávně zadána předdefinovaná pomocná funkce.
Hodnota použitá uživatelem byla systémem nastavena zpět na implicitní hodnotu.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Naprogramujte v uvedeném parametru stroje platnou hodnotu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4185 [Kanál %1:] Nedovolené projektování pomocné funkce %2 %3 %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Typ pomocné funkce
%3 = Extenze
%4 = Hodnota pomocné funkce

Vysvětlení: Pomocná funkce byla nesprávně projektována.
Předdefinované pomocné funkce nelze přeprojektovat uživatelem definovanými pomocnými funkcemi.
viz:
MD22010 $MC_AUXFU_ASSIGN_TYPE[n]
MD22020 $MC_AUXFU_ASSIGN_EXTENSION[n]
MD22030 $MC_AUXFU_ASSIGN_VALUE[n]
MD22035 $MC_AUXFU_ASSIGN_SPEC[n]

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Přeprojektujte pomocnou funkci.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4200 [Kanál %1:] Geometrická osa %2 nesmí být deklarována jako kruhová osa

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy

Vysvětlení: Geometrické osy tvoří kartézskou souřadnou soustavu, proto vede deklarace geometrické osy jako kruhové osy k chybné definici.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Nedeklarujte tuto osu stroje jako kruhovou osu.
Za tímto účelem je nutné, abyste pomocí MD20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB zjistili index vypsané geometrické osy. Se stejným indexem je v MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB uloženo číslo osy kanálu. Číslo osy kanálu minus 1 dává index osy kanálu, pod kterým bude v MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED nalezeno číslo osy stroje.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4210 [Kanál %1:] Vřeteno %2 Chybí deklarace kruhové osy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Jestliže osa stroje má být provozována jako vřeteno, musíte tuto osu deklarovat jako kruhovou osu.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Ve specifickém parametru stroje pro osy MD30300 $MA_IS_ROT_AX deklarujte danou osu stroje jako kruhovou osu.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4215 [Kanál %1:] Vřeteno %2: chybí deklarace osy 'modulo'

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Funkce vřetena předpokládá osu 'modulo' (poloha ve [stupních]).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Nastavte MD30310 $MA_ROT_IS_MODULO.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4220 [Kanál %1:] Vřeteno %2 deklarováno vícekrát

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Číslo vřetena se v kanálu vyskytuje vícekrát.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Ve specifickém parametru stroje pro osy MD35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX je uloženo číslo vřetena. Z indexu os stroje je možné zjistit, kterému kanálu je daná osa stroje/vřeteno přiřazena. (Číslo osy stroje se nachází v MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED).

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4225 [Kanál %1:] Osa %2 Chybí deklarace kruhové osy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo kanálu, číslo osy

Vysvětlení: Funkce 'modulo' předpokládá kruhovou osu (polohy ve [stupních]).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Nastavte MD30300 $MA_IS_ROT_AX.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4230 [Kanál %1:] Externí změna dat není možná v aktuálním stavu kanálu

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Zadání daného údaje není dovoleno během zpracovávání partprogramu (např. setting data pro ohraničení pracovního pole nebo pro zkušební posuv).

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Data, která chcete zadat, změňte před spuštěním partprogramu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

4240 Přeplnění doby výpočtu na úrovni IPO nebo regulátoru polohy, IP %1

Parametry: %1 = Místo v programu

Vysvětlení: Nastavení pro takt interpolace a takt polohové regulace byla před posledním rozběhem změněna tak, že pro příslušné cyklické úlohy je k dispozici příliš krátká doba výpočtu.
Alarm se objeví ihned po rozběhu, když pro některou úlohu je k dispozici příliš krátká doba výpočtu, ačkoliv se osy nepohybují a NC program nebyl spuštěn. K přeplnění úlohy může však také dojít teprve během zpracovávání programu v případě vyvolání NC-funkcí s náročnými výpočty.

Reakce: NC není připraven k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Zpoždění reakce na alarm je zrušeno.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Proveďte opatrněji optimalizaci taktů v MD10050 $MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME, MD10060 $MN_POSCTRL_SYSCLOCK_TIME_RATIO a/nebo MD10070 $MN_IPO_SYSCLOCK_TIME_RATIO.
Test by měl být proveden NC-programem, který představuje co nejvyšší zatížení řídicího systému. Pro jistotu je nutno takto zjištěné časy opatřovat bezpečnostní rezervou 15 - 25%.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4270 Parametr stroje %1 obsahuje přiřazení k neaktivnímu vstupnímu/ výstupnímu bajtu NCK %2

Parametry: %1 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%2 = Index

Vysvětlení: Uvedený parametr stroje přiřazuje NC funkci digitální vstupní/výstupní byte příp. analogový vstupní/výstupní signál, jehož zpracování nebylo aktivováno.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Správně nastavte parametr stroje.
Aktivujte potřebné vstupy/výstupy pomocí parametrů stroje:
MD10350 $MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS

MD10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS
MD10300 $MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS
MD10310 $MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS
Aktivace rychlých vstupů/výstupů nepředpokládá, že je v řídícím systému k dispozici odpovídající hardwarová konfigurace. Všechny funkce, které používají rychlé vstupy/výstupy, je možné ovládat - při příslušně snížených nárocích na dobu odezvy - zadáváním/ovlivňováním z PLC, definovaným na rozhraní VDI.
Aktivované vstupy/výstupy zvyšují na základě cyklického zpracovávání manipulačních signálů PLC nároky na dobu výpočtu taktu IPO. Upozornění: nepoužité vstupy/výstupy deaktivujte.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4275 Parametr stroje %1 a %2 výstupní bajt NCK č. %3 přiřazeno vícekrát

Parametry: %1 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%3 = Číslo výstupu

Vysvětlení: Vypsané parametry stroje přiřazují dvěma NC funkcím stejný digitální/analogový výstup.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Opravte parametr stroje.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4280 Přiřazení vstupního/výstupního bajtu NCK v parametru stroje %1 [%2] neodpovídá konfiguraci hardwaru

Parametry: %1 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%2 = Index: MD-Array

Vysvětlení: V zásuvce specifikované v parametru stroje nebyl při rozběhu systému nalezen příslušný vstupní/výstupní modul.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte hardware, příp. opravte příslušný parametr stroje. Upozornění: Kontrola konfigurace hardwaru se uskutečňuje nezávisle na počtu aktivovaných vstupů/výstupů (MD10300 $MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS, MD10310 $MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS, MD10350 $MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS, MD10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS).

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4282 Vícenásobné přiřazení hardwaru externích výstupů NCK

Vysvětlení: Bylo projektováno několik výstupů na stejném hardwarovém bajtu.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Změňte MD10368 $MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT nebo MD10364 $MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4300 Deklarace v parametru stroje %1 pro osu %2 není přípustná.

Parametry: %1 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Osa nemůže být provozována jako konkurující polohovací osa,
např. protože tato osa je podřízenou osou v soustavě Gantry, která je uzavřená příp. která má být uzavřena.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Nastavte zpět MD30450 $MA_IS_CONCURRENT_POS_AX dotyčné osy.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4310 Deklarace v MD %1 index %2 není přípustná

Parametry: %1 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%2 = Index: Index pole MD

Vysvětlení: Hodnoty MD musí být v poli ve vzestupném pořadí.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Opravte parametr stroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

4320 Osa %1 Funkce %2 %3 a %4 není přípustná

Parametry: %1 = Řetězec: identifikátor osy
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%3 = Řetězec: bit
%4 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Funkce deklarované vypsanými parametry stroje nemohou být současně aktivované pro jednu osu.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Deaktivujte jednu z obou funkcí.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4334 [Kanál %1:] Hodnota přesné korekce v parametru %2 orientovatelného držáku nástroje %3 je příliš velká

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Neplatný parametr orientovatelného držáku nástroje
%3 = Číslo orientovatelného držáku nástroje

Vysvětlení: Maximálně dovolená hodnota přesné korekce v orientovatelném držáku nástroje je omezena parametrem stroje MD20188 $MC_TOCARR_FINE_LIM_LIN pro lineární veličiny a MD20190 $MC_TOCARR_FINE_LIM_ROT pro rotační veličiny. Alarm se může vyskytovat pouze tehdy, jestliže SD42974 $SC_TOCARR_FINE_CORRECTION je nerovné nule.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Zadejte platnou hodnotu pro jemnou korekci.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4336 [Kanál %1:] Orientovatelný držák nástroje č. %2 pro transformaci orientace %3 není k dispozici

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo orientovatelného držáku nástroje
%3 = Číslo transformace orientace, která má být nastavena pomocí parametrů orientovatelného držáku nástroje

Vysvětlení: Orientovatelný držák nástroje, pomocí jehož parametrů má být nastavena transformace orientace (viz parametr stroje MD2.... $MC_TRAFO5_TCARR_NO_...), neexistuje.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Zadejte platné číslo držáku nástroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4338 [Kanál %1:] Neplatný typ transformace '%2' v Toolcarrier %3 pro transformaci orientace %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Typ transformace
%3 = Číslo orientovatelného držáku nástroje
%4 = Číslo transformace orientace, která má být nastavena pomocí parametrů orientovatelného držáku nástroje

Vysvětlení: Parametry transformace orientace jsou převzaty z dat orientovatelného držáku nástroje. Tento orientovatelný držák nástroje obsahuje neplatný typ transformace (dovoleny jsou typy T, P a M).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Zadejte platný typ transformace.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4340 [Kanál %1:] Blok %2 Neplatný typ transformace v transformaci č. %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo transformace

Vysvětlení: Do jednoho z parametrů stroje $MC_TRAFO_TYPE_... bylo zadáno neplatné, tzn. nedefinované číslo. Tento alarm se vyskytuje i tehdy, jestliže určitý druh transformace není možný pouze v daném typu řídicího systému (např. 5-osá transformace).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Zadejte platný typ transformace.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4341 [Kanál %1:] Blok %2 Není k dispozici sada dat pro transformaci č. %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo transformace

Vysvětlení: Pro každou sounáležitou skupinu transformací (např. transformace orientace, Transmit, Tracyl atd.) je k dispozici pouze omezený počet sad strojních dat (zpravidla 2). Jestliže se pokusíte nastavit více transformací jedné skupiny, vypíše se tento alarm.
Příklad:
Dovoleny jsou dvě transformace orientace. V parametrech stroje je např. zapsáno:
TRAFO_TYPE_1 = 16 ; 1. transformace orientace
TRAFO_TYPE_2 = 33 ; 2. transformace orientace
TRAFO_TYPE_3 = 256 ; 1. transformace transmit
TRAFO_TYPE_4 = 20 ; 3. transformace orientace ==> Tento záznam vede k alarmu

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Zapište platné parametry stroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4342 [Kanál %1:] Neplatné parametry stroje pro všeobecnou 5-osou transformaci, chyba č. %2

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Typ chyby

Vysvětlení: Parametry stroje, které popisují směry os a základní orientaci příp. vstupní osy při všeobecné 5-osé transformaci, nejsou platné. Vypsaný parametr chyby přesněji popisuje příčinu alarmu:
- 1: První osa (MD2.... $MC_TRAFO5_AXIS1_...) není definovaná (všechny tři záznamy vektoru jsou 0)
- 2: Druhá osa (MD2.... $MC_TRAFO5_AXIS2_...) není definovaná (všechny tři záznamy vektoru jsou 0)
- 3: Základní orientace (MD2.... $MC_TRAFO5_BASE_ORIENT_...) není definovaná (všechny tři záznamy vektoru jsou 0)
- 4: První a druhá osa jsou (téměř) rovnoběžné
- 5: Při MD2.... $MC_TRAFO_TYPE_... = 56 (otočný nástroj a otočný obrobek) není k dispozici 4-osá transformace, tzn., že vždycky musí být k dispozici 2 kruhové osy (viz MD2.... $MC_TRAFO_AXES_IN_...)
- 6: Třetí osa (MD2.... $MC_TRAFO5_AXIS3_...) není definovaná (všechny tři záznamy vektoru jsou 0) (6-osá transformace)

- 7: Normálový vektor nástroje (MD2.... $MC_TRAFO6_BASE_ORIENT_NORMAL_...) není definovaný (všechny tři záznamy vektoru jsou 0) (6-osá transformace)
- 8: Základní orientace nástroje (MD2.... $MC_TRAFO5_BASE_ORIENT_...) a normálový vektor nástroje (MD2.... $MC_TRAFO6_BASE_ORIENT_NORMAL_...) jsou (téměř) rovnoběžné (6-osá transformace)
- 9: První externí osa (MD2.... $MC_TRAFO7_EXT_AXIS1_...) není definovaná (všechny tři záznamy vektoru jsou 0) (7-osá transformace)
-10: Neplatný typ transformace (MD2.... $MC_TRAFO_TYPE_...). Pro generickou 7-osou transformaci je zapsán typ transformace rozdílný od 24.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Nastavte platné parametry stroje

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4343 [Kanál %1:] Pokus změny parametrů stroje aktivní transformace.

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Pokusilo se změnit parametry stroje aktivní transformace a aktivovat je pomocí RESET, resp. NEWCONFIG.

Reakce: Stop interpretu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Nastavte platné parametry stroje

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4344 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3 definovaná v $NK_NAME[%4] není k dispozici v aktuálním kanálu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy
%4 = Index prvku řetězce

Vysvětlení: Ve vypsaném prvku řetězce byla udána osa stroje, která při navolení transformace není k dispozici v aktuálním kanálu, tzn. tato osa je momentálně přiřazená jinému kanálu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Specifikujte osu existující v kanálu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4345 [Kanál %1:] Chybná parametrizace ve zřetězené transformaci č. %2

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo transformace

Vysvětlení: Zřetězená transformace byla nesprávně parametrizována (MD24995 $MC_TRACON_CHAIN_1 resp. MD24996 $MC_TRACON_CHAIN_2). Možné jsou tyto příčiny chyby:
- Seznam transformací, které mají být zřetězeny, začíná nulou (Je zapotřebí aspoň jeden záznam neroven nule)
- Seznam transformací, které mají být zřetězeny, obsahuje číslo neexistující transformace.

- Číslo některé transformace v seznamu je rovné nebo vyšší než číslo zřetězené transformace. Příklad: Kaskádová transformace je čtvrtou transformací v systému, t.zn. MD24400 $MC_TRAFO_TYPE_4 = 8192. V tomto případě smí být zapsány do příslušného seznamu (např. MD24995 $MC_TRACON_CHAIN_1[...]) pouze hodnoty 1, 2 nebo 3.
- Bylo nastaveno nepřípustné zřetězení. Momentálně platí následující omezení: Smí být zřetězeny maximálně dvě transformace. První transformace musí být transformací orientace, Transmit, transformací křivky na válcové ploše nebo šikmou osou. Druhá transformace musí být transformací šikmé osy.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Nastavte platné zřetězení transformací

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4346 [Kanál %1:] Chybné přiřazení kanálových os v parametru stroje %2[%3]

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název parametru stroje
%3 = Číslo transformace

Vysvětlení: MD2.... $MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB_... obsahuje neplatný záznam. Možné příčiny chyby:
- Záznam odkazuje na neexistující osu kanálu
- Záznam je nulový (bez osy), ačkoliv transformace potřebuje dotyčnou osu jako geometrickou osu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Opravte záznam v parametru MD2.... $MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB_... resp. MD2.... $MC_TRAFO_AXES_IN_...

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4347 [Kanál %1:] Chybné přiřazení kanálových os v parametru stroje %2[%3]

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název parametru stroje
%3 = Číslo transformace

Vysvětlení: MD2.... $MC_TRAFO_AXIS_IN_... obsahuje neplatný záznam. Možné příčiny chyby:
- Záznam odkazuje na neexistující osu kanálu.
- Záznam je nulový (žádná osa), ačkoliv transformace potřebuje danou osu jako osu kanálu.
- Pro 7-osou transformaci je zapsáno více než jedna externí osa v MD2.... $MC_TRAFO_AXIS_IN_....

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Opravte záznam v MD2.... $MC_TRAFO_AXES_IN_....

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4348 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba konfigurace %6 v transformaci $NT_NAME[%5] = '%3'.

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název sady dat transformace
%4 = Index sady dat transformace | číslo chyby

Vysvětlení: Sada dat transfomace je chybná. Příčina chyby je blíže určena následujícím číslem chyby:
- 1. Typ transformace není znám, tzn. $NT_TRAFO_TYPE[n] obsahuje neplatný název.
- 2. Kinematika stroje není definovaná, tzn. jak v $NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n] tak v $NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n] není obsažen žádný odkaz na element kinematického řetězce v kinematickém popisu stroje.
- 3. Element kinematického řetězce s názvem obsaženým v $NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n] nemá spojení s root elementem.
- 4. Element kinematického řetězce s názvem obsaženým v $NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n] nemá spojení s root elementem.
- 5. Element kinematického řetězce s názvem obsaženým v $NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n] nebyl nalezen.
- 8. Element kinematického řetězce s názvem obsaženým v $NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n] nebyl nalezen.
- 9. Element kinematického řetězce s názvem obsaženým v $NT_T_REF_ELEM[n] nebyl nalezen.
- 10. Kruhová osa definovaná v $NT_ROT_AX_NAME[n,0] neyla nalezena v žádném z relevantních kinematických řetězců.
- 11. Kruhová osa definovaná v $NT_ROT_AX_NAME[n,1] neyla nalezena v žádném z relevantních kinematických řetězců.
- 12. Kruhová osa definovaná v $NT_ROT_AX_NAME[n,2] neyla nalezena v žádném z relevantních kinematických řetězců.
- 20. Lineární osa definovaná v $NT_GEO_AX_NAME[n,0] neyla nalezena v žádném z relevantních kinematických řetězců.
- 21. Lineární osa definovaná v $NT_GEO_AX_NAME[n,1] neyla nalezena v žádném z relevantních kinematických řetězců.
- 22. Lineární osa definovaná v $NT_GEO_AX_NAME[n,2] neyla nalezena v žádném z relevantních kinematických řetězců.
- 30. Základní orientace není definovaná, tzn. všechny tři složky $NT_BASE_ORIENT[n, 0..2] jsou nulové.
- 31. Normálový vektor orientace není definovaný, tzn. všechny tři složky $NT_BASE_ORIENT_NORMAL[n, 0..2] jsou nulové.
- 32. Vektory pro definici základní orientace ($NT_BASE_ORIENT[n, 0..2]) a bázový normálový vektor ($NT_BASE_ORIENT_NORMAL[n, 0..2]) jsou paralelní.
- 40. První a druhá orientační osa transformace orientace jsou paralelní.
- 41. Druhá a třetí orientační osa transformace orientace jsou paralelní.
- 42. Nebyla definována žádná orientační osa (transformace orientace vyžaduje nejméně jednu orientační osu).
- 43. Neplatná 3-osá transformace orientace: Orientační osa není kolmá k rovině tvořené oběma geometrickými osami.
- 50. Pro transformaci orientace resp. transformace šikmé osy byl definován menší počet než dvě geometrické osy.
- 51. Pro transformaci orientace s více než jednou orientační osou nebyly definovány všechny tři geometrické osy.
- 60. Geometrické osy 1 a 2 jsou paralelní.
- 61. Geometrické osy 1 a 3 jsou paralelní.
- 62. Geometrické osy 2 a 3 jsou paralelní.
- 65. 3 geometrické osy jsou v jedné rovině.
- 100. Maximální počet kinematických elementů (součet lineárních os, kruhových os a konstantních elementů) byl překročen. Přitom platí sled konstantních elementů v jednom řetězci, který není přerušen osou, pouze jako jeden element.
  Pro transformace orientace je momentálně dovoleno maximálně 15 kinematických elementů.
- 101. Maximální počet kruhových os v kinematických řetězcích pro definici transformace byl překročen.
- 103. Maximální počet elementů v definici kinematického řetězce pro nástroj byl překročen.
- 104. Maximální počet elementů v definici kinematického řetězce pro obrobek byl překročen.
  Pro transformace orientace je momentálně dovoleno maximálně 6 kruhových os.
- 10000. Nepřípustná redundantní kruhová osa. Pro transformaci orientace je (prozatím) dovolena pouze jedna redundantní kruhová osa. Tato kruhová osa musí být první osou v kinematickém řetězci.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Definujte platnou sadu dat transformace.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4349 [Kanál %1:] Není k dispozici volné místo v paměti pro transformace.

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Počet již aktivních transformací

Vysvětlení: Každá kinematická trasformace v NCK vyžaduje definované místo v paměti. Jestliže je MD18866 $MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS rozdílné od nuly, pak udává, kolik kinematických transformací může být současně aktivní v NCK.
Pokud se MD18866 $MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS rovná nule, maximální počet současně aktivních kinematických transformací je určen automaticky (momentálně dvacet krát počet existujících kanálů).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Zvětšete hodnotu parametru stroje MD18866 $MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

4400 Změna parametru stroje způsobí reorganizaci zálohované paměti (druh %1), (ztráta dat!) - %2

Parametry: %1 = Druh paměti
%2 = příp. identifikátor MD

Vysvětlení: Byl změněn parametr stroje, který konfiguruje zálohovanou paměť. Náběh NC se změněným parametrem způsobuje reorganizaci zálohované paměti a tím ztrátu všech zálohovaných uživatelských dat (partprogramy, parametry nástrojů, GUD, SSFK, ...).
Význam 1. parametru
0x00 zálohovaná paměť (interně)
0x01 zálohovaná paměť

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Jestliže řídící systém obsahuje nezálohovaná uživatelská data, proveďte před příštím rozběhem NCK zálohování dat. Ručním nastavením změněného parametru stroje na stejnou hodnotu jako při posledním rozběhu můžete zabránit reorganizaci paměti.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

4402 %1 způsobuje přepsání parametrů stroje

Parametry: %1 = Parametr stroje

Vysvětlení: Při tomto parametru stroje dojde při příštím naběhnutí k přepsání aktuálních hodnot parametrů stroje přednastavenými hodnotami, což podle okolností může mít za následek ztrátu dat (také v zálohované paměti).

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Jestliže řídící systém obsahuje nezálohovaná uživatelská data, proveďte před příštím rozběhem NCK zálohování dat. Ručním nastavením změněného parametru stroje na stejnou hodnotu jako při posledním rozběhu můžete zabránit reorganizaci paměti.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

4502 [Kanál %1:] Anachronismus: %2(%3) -> %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%3 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%4 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Dosud bylo v MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK Bit4 a Bit5 stanoveno chování 6. resp. 8. skupiny G při resetu. Toto nastavení je nutno od nynějška provést v MD20152 $MC_GCODE_RESET_MODE.
Aby bylo možné kompatibilně manipulovat 'starými' zálohovanými daty, jsou 'staré' hodnoty převzaty z MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK a zapsány do MD20152 $MC_GCODE_RESET_MODE.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

4503 [Jednotka TO %1:] H-číslo %2 přiděleno několikrát. Parametr stroje nebude nastaven.

Parametry: %1 = Jednotka TO
%2 = H-číslo

Vysvětlení: Tato chyba se může vyskytovat pouze tehdy, pokud je nastaven MD10880 $MN_MM_EXTERN_CNC_SYSTEM= 1 příp. 2. Parametr stroje MD10890 $MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, Bit 3, aktivní při Power On, je nastaven zpět. Při kontrole systému řízení dat bylo zjištěno, že různé břity stejné jednotky TO mají stejné H-číslo. Parametr stroje MD10890 $MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, Bit 3 zůstane nastavený a nebude převzat do systému řízení dat.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: H-čísla přiřaďte v rámci stejné jednotky TO pouze jednou. Potom můžete nastavit MD10890 $MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, Bit 3 = 0 a provést teplý start.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

4600 Neplatný typ ručního kolečka pro %1. ruční kolečko

Parametry: %1 = Číslo ručního kolečka

Vysvětlení: Typ ručního kolečka (hardwarový segment) vyžádaný prostřednictvím MD11350 $MN_HANDWHEEL_SEGMENT pro %1. ruční kolečko není platný.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Pro příslušné ruční kolečko nakonfigurujte platný typ pomocí MD11350 $MN_HANDWHEEL_SEGMENT.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4630 Neplatný modul ručního kolečka pro %1. ruční kolečko

Parametry: %1 = Modul ručního kolečka

Vysvětlení: Pouze PROFIBUS/PROFINET:
Odkaz v $MN_HANDWHEEL_MODULE na příslušný záznam v poli parametru stroje $MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[], potřebný pro konfiguraci ručních koleček provozovaných na PROFIBUSu, neexistuje.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Pro příslušné ruční kolečko provozované na PROFIBUSu nakonfigurujte MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE tak, aby existoval platný odkaz na záznam v poli MD11353 $MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[].

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4631 Neplatný slot ručního kolečka pro %1. ruční kolečko

Parametry: %1 = Slot ručního kolečka

Vysvětlení: Pouze PROFIBUS/PROFINET:
Slot ručního kolečka vyžádaný prostřednictvím parametru stroje $MN_HANDWHEEL_INPUT pro %1. ruční kolečko není k dispozici pro ruční kolečka provozovaná na PROFIBUSu.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Pro příslušné ruční kolečko provozované na PROFIBUSu nakonfigurujte v MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT přípustný slot.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4632 Logická bázová adresa ručního kolečka PROFIBUS pro %1. ruční kolečko nenalezena

Parametry: %1 = Číslo ručního kolečka

Vysvětlení: Pouze PROFIBUS/PROFINET:
Logická bázová adresa, indexovaná prostřednictvím parametru stroje $MN_HANDWHEEL_MODULE, pro slot ručního kolečka provozovaného na PROFIBUSu v poli parametru stroje $MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] nebyla nalezena v aktuální hardwarové konfiguraci Step7.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte, zda je korektní MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE příslušného ručního kolečka. Zkontrolujte, zda je korektní indexovaná logická bázová adresa slotu ručního kolečka provozovaného na PROFIBUSu v poli parametru stroje MD11353 $MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[].

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

5000 Komunikační úlohu nelze vykonat %1

Parametry: %1 = Upozornění na to, které prostředky došly.

Vysvětlení: Komunikační úlohu (výměna dat mezi NC a HMI, např.: načítání NC partprogramu) není možné vzhledem k nedostatku paměti vykonat. Příčina: příliš mnoho paralelních komunikačních úloh.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: - Snižte počet časově paralelních komunikačních úloh nebo zvětšete MD10134 $MN_MM_NUM_MMC_UNITS
- Znovu spusťte komunikační úlohu.
Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Náprava není možná - je nutno opakovat úkony, které vedly k hlášení alarmu. Výpis alarmu se vymaže pomocí Cancel.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6000 Mapování paměti provedeno se standardními parametry stroje

Vysvětlení: Správa paměti nemohla provést uspořádání uživatelské NC paměti s hodnotami nastavenými v parametrech stroje, protože celková paměť je k dispozici jako dynamická a statická paměť pro uživatele NC strojů (např. pro makrodefinice, uživatelské proměnné, počet korekcí nástroje, počet adresářů a souborů apod.) a proto nestačí.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Nově definujte strukturu NC paměti!
Konkrétní parametr stroje pro přidělení uživatelské NC paměti nelze udávat jako příčinu alarmu. Proto je třeba určit parametr stroje, který vyvolává alarm, na základě defaultních hodnot v parametrech stroje postupnou změnou na uživatelsky specifické uspořádání paměti.
Většinou je příliš velký nejen jeden parametr stroje, proto se doporučuje zmenšit paměťovou oblast o jistou část ve více parametrech stroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

6010 [Kanál %1:] Datový modul %2 nebyl vytvořen nebo byl vytvořen jen částečně, číslo chyby %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Řetězec (název modulu)
%3 = Interní identifikátor chyby

Vysvětlení: Datový management detekoval chybu při naběhnutí. Uvedený datový blok eventuálně nebyl vytvořen. Číslo chyby objasňuje druh chyby. Neodstranitelná chyba systému je tehdy, je-li číslo chyby >100000. Jinak byla oblast uživatelské paměti příliš málo dimenzována. V tomto případě mají (uživatelská) čísla chyb tento význam:
- Číslo chyby 1: není k dispozici místo v paměti
- Číslo chyby 2: počet maximálně možných symbolů byl překročen
- Číslo chyby 3: index 1 mimo platný rozsah hodnot
- Číslo chyby 4: název již existuje v kanálu
- Číslo chyby 5: název již existuje v NCK

Vyskytuje-li se alarm po vkládání programů cyklů, makrodefinic nebo definic pro globální uživatelská data (GUD), došlo k nesprávnému koncipování parametrů stroje pro konfiguraci uživatelské paměti. Ve všech ostatních případech vedou změny již korektních parametrů stroje k chybám v konfiguraci uživatelské paměti.
Následující názvy datových bloků (2. parametr) jsou známé v NCK (systémové a uživatelské datové bloky celkem; jen problémy v uživatelských datových blocích mohou být zpravidla odstraňovány zásahem uživatele):
- _N_NC_OPT - interní systémové: data definující option, globální pro NCK
- _N_NC_SEA - interní systémové: setting data, globální pro NCK
- _N_NC_TEA - interní systémové: strojní data, globální pro NCK
- _N_NC_CEC - interní systémové: 'cross error compensation'
- _N_NC_PRO - interní systémové: ochranné oblasti, globální pro NCK
- _N_NC_GD1 - uživatelské: 1. GUD blok definovaný pomocí _N_SGUD_DEF, globální pro NCK
- _N_NC_GD2 - uživatelské: 2. GUD blok definovaný pomocí _N_MGUD_DEF, globální pro NCK
- _N_NC_GD3 - uživatelské: 3. GUD blok definovaný pomocí _N_UGUD_DEF, globální pro NCK
- _N_NC_GD4 - uživatelské: 4. GUD blok definovaný pomocí _N_GUD4_DEF, globální pro NCK
- _N_NC_GD5 - uživatelské: 5. GUD blok definovaný pomocí _N_GUD5_DEF, globální pro NCK
- _N_NC_GD6 - uživatelské: 6. GUD blok definovanýpomocí _N_GUD6_DEF, globální pro NCK
- _N_NC_GD7 - uživatelské: 7. GUD blok definovaný pomocí _N_GUD7_DEF, globální pro NCK
- _N_NC_GD8 - uživatelské: 8. GUD blok definovaný pomocí _N_GUD8_DEF, globální pro NCK
- _N_NC_GD9 - uživatelské: 9. GUD blok definovaný pomocí _N_GUD9_DEF, globální pro NCK
- _N_NC_MAC - uživatelské: makrodefinice
- _N_NC_FUN - interní systémové: předdefinované funkce a procedury, globální pro NCK
- _N_CHc_OPT - interní systémové: data definující option, specifická pro kanál
- _N_CHc_SEA - interní systémové: setting data, specifická pro kanál
- _N_CHc_TEA - interní systémové: strojní data, specifická pro kanál
- _N_CHc_PRO - interní systémové: ochranné oblasti, specifické pro kanál
- _N_CHc_UFR - interní systémové: frames, specifické pro kanál
- _N_CHc_RPA - interní systémové: výpočetní parametry, specifické pro kanál
- _N_CHc_GD1 - uživatelské: 1. GUD blok definovaný pomocí _N_SGUD_DEF, specif. pro kanál
- _N_CHc_GD2 - uživatelské: 2. GUD blok definovaný pomocí _N_MGUD_DEF, specif. pro kanál
- _N_CHc_GD3 - uživatelské: 3. GUD blok definovaný pomocí _N_UGUD_DEF, specif. pro kanál
- _N_CHc_GD4 - uživatelské: 4. GUD blok definovaný pomocí _N_GUD4_DEF, specif. pro kanál
- _N_CHc_GD5 - uživatelské: 5. GUD blok definovaný pomocí _N_GUD5_DEF, specif. pro kanál
- _N_CHc_GD6 - uživatelské: 6. GUD blok definovaný pomocí _N_GUD6_DEF, specif. pro kanál
- _N_CHc_GD7 - uživatelské: 7. GUD blok definovaný pomocí _N_GUD7_DEF, specif. pro kanál
- _N_CHc_GD8 - uživatelské: 8. GUD blok definovaný pomocí _N_GUD8_DEF, specif. pro kanál
- _N_CHc_GD9 - uživatelské: 9. GUD blok definovaný pomocí _N_GUD9_DEF, specif. pro kanál
- _N_AXa_OPT - interní systémové: data definující option, specifická pro osu

- _N_AXa_SEA - interní systémové: setting data, specifická pro osu
- _N_AXa_TEA - interní systémové: strojní data, specifická pro osu
- _N_AXa_EEC - interní systémové: data korekce chyb stoupání vřetena, specifická pro osu
- _N_AXa_QEC - interní systémové: data korekce chyb kvadrantu, specifická pro osu
- _N_TOt_TOC - interní systémové: data držáku nástroje, specifická pro TOA
- _N_TOt_TOA - interní systémové: data nástroje, specifická pro TOA
- _N_TOt_TMA - interní systémové: data zásobníku, specifická pro TOA
- _N_NC_KIN - interní systémové: data pro popis kinematických řetězců, specifická pro NCK
- _N_NC_NPA - interní systémové: data pro popis 3D ochranných oblastí, specifická pro NCK
- _N_NC_TRA - interní systémové: sady dat transformace, specifické pro NCK
- _N_NC_WAL - interní systémové: data pro popis ohraničení pracovního pole specifického pro souřadnice
- _N_COMPLETE_CYD - interní systémové: strojní data cyklů a zobrazení, specifická pro NCK, kanál a osu

c = číslo kanálu
a = číslo osy stroje
t = číslo jednotky TOA
Existují ještě další interní systémové datové bloky s identifikátorem.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Správně nastavte parametry stroje nebo odvolejte změny.
Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pro programy cyklů jsou k dispozici dva určující parametry stroje:
- MD18170 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES = max. počet všech programů cyklů, číslo chyby = 2 udává, že tato hodnota je příliš malá.
- MD18180 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM = max. počet všech parametrů definovaných v programech cyklů, číslo chyby = 2 udává, že tato hodnota je příliš malá

(při změně těchto parametrů stroje zůstává bufferování paměti zachováno).
Pro makrodefinice platí:
MD18160 $MN_MM_NUM_USER_MACROS = max. počet všech makrodefinicí, číslo chyby = 2 udává, že tato hodnota je příliš malá.
(při změně těchto parametrů stroje zůstává bufferování paměti zachováno)
Pro proměnné GUD platí:
- MD18118 $MN_MM_NUM_GUD_MODULES = max. počet datových bloků GUD v oblasti (NCK/kanál) (jestliže mají být definovány GD1, GD2, GD3, GD9, hodnota musí být =9 a nikoliv =4).
- MD18120 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK = max. počet všech globálních proměnných GUD pro NCK, číslo chyby = 2 udává, že tato hodnota je příliš malá.
- MD18130 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN = max. počet všech kanálově specifických proměnných GUD v kanálu, číslo chyby = 2 udává, že tato hodnota je příliš malá.
- MD18150 $MN_MM_GUD_VALUES_MEM = celá paměť hodnot všech proměnných GUD dohromady, číslo chyby = 1 udává, že tato hodnota je příliš malá.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

6020 Parametry stroje změněny - bylo provedeno nové mapování paměti

Vysvětlení: Byly změněny parametry stroje, které určují mapování uživatelské paměti NC. Řízení dat provedlo nové mapování podle změněných parametrů stroje.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Není nutná žádná náprava. Opět zadejte potřebná uživatelská data.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

6030 Byl přizpůsoben limit uživatelské paměti

Vysvětlení: Datový management porovnává při náběhu skutečně existující fyzické uživatelské paměti (DRAM, DPRAM a SRAM) s hodnotami ve specifických systémových MD18210 $MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC, MD18220 $MN_MM_USER_MEM_DPR a MD18230 $MN_MM_USERMEM_BUFFERED.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Není nutná žádná odpomoc. Ze sníženého parametru stroje je možné zjistit novou maximálně přípustnou hodnotu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

6035 Systém má místo %1 kB jen %2 kB volné uživatelské paměti typu '%3'

Parametry: %1 = Volná paměť v kB definovaná pro model řídicího systému
%2 = Skutečná maximální volná paměť v kB
%3 = Typ paměti, 'D' =nezálohovaná, 'S' =zálohovaná

Vysvětlení: Alarm se může vyskytnout pouze po 'studeném startu' (=rozběh NCK se standardními parametry stroje). Alarm je jenom informační. Nejsou tím omezovány žádné funkce NCK. Ukazuje, že NCK má k dispozici méně uživatelské paměti, než to je předpokládáno pro tuto variantu řídicího systému Siemens. Hodnotu skutečné volné uživatelské paměti můžete rovněž zjistit z MD18050 $MN_INFO_FREE_MEM_DYNAMIC, MD18060 $MN_INFO_FREE_MEMS_STATIC.
Siemens dodává NCK s přednastavenými parametry, které v závislosti na modelu mají určitou (volnou) paměť pro specifické nastavení konkrétní aplikace. Originální NCK-systémy od závodu jsou nastaveny tak, aby se tento alarm při studeném startu nevyskytl.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: - Příčinou hlášení může být,
- že NCK obsahuje software compile cyklů, které jsou tak velké, že hardware nemůže dát k dispozici potřebnou paměť.
- že NCK běží na hardwaru, který není předpokládán pro tuto verzi NCK (t.zn. který nemá dostatek paměti).
- Pokud pro konkrétní aplikaci stačí zbývající volná uživatelská paměť (tzn., že může být spuštěna bez chyby), můžete toto hlášení ignorovat.
- Pokud konkrétní aplikace nemůže být konfigurována - následkem nedostatku paměti - musíte buď zmenšit eventuálně existující compile cyklus nebo, pokud to hardware dovoluje, používat větší paměť.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

6401 [Kanál %1:] Výměna nástroje není možná: v zásobníku %4 není k dispozici prázdné místo pro nástroj %2

Parametry: %1 = ID kanálu
%2 = Řetězec (identifikátor)
%3 = - Nepoužito-
%4 = Číslo zásobníku

Vysvětlení: Nástroj nelze vložit do zvoleného zásobníku nástrojů. Pro tento nástroj není k dispozici vhodné místo. Vhodné místo je určeno v podstatě stavem, který musí udávat, že místo je volné, není blokováno, není rezervováno a není obsazeno příliš velkým nástrojem. Dále je důležité, aby se typ nástroje hodil k typu eventuálně volných míst v zásobníku. (Jsou-li např. všechna místa zásobníku typu 'B' a jsou-li všechna tato místa volná a nástroj je typu 'A', nemůže být tedy tento nástroj vložen do tohoto zásobníku.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte, zda jsou korektně definovány parametry zásobníku.
- Zkontrolujte, zda zásobník následkem obslužných akcí prostě nenabízí žádné další místo pro vkládání nástroje
- Zkontrolujte, zda je definována hierarchie typů míst a zda tato např. zakazuje, aby nástroj typu 'A' mohl být vložen na volné místo typu 'B'.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

6402 [Kanál %1:] Výměna nástroje není možná - číslo zásobníku %2 neexistuje

Parametry: %1 = ID kanálu
%2 = Číslo zásobníku

Vysvětlení: Požadovaná výměna nástroje není možná. Zásobník s tímto číslem není k dispozici.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte, zda jsou korektně definovány parametry zásobníku.
- Zkontrolujte, zda je zásobník přes distanční vztah spojený s požadovaným držákem nástroje/vřetenem.
- Možná, že uživatelský PLC program dodal NCK špatná data

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

6403 [Kanál %1:] Výměna nástroje není možná - číslo místa %2 v zásobníku %3 neexistuje

Parametry: %1 = ID kanálu
%2 = Číslo zásobníku
%3 = Číslo místa v zásobníku

Vysvětlení: Požadovaná výměna nástroje není možná. Uvedené místo v zásobníku není k dispozici.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Zkontrolujte, zda jsou korektně definovány parametry zásobníku.
Možná, že uživatelský PLC program dodal NCK špatná data

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

6404 [Kanál %1:] Výměna nástroje není možná - nástroj %2 není k dispozici nebo není použitelný

Parametry: %1 = ID kanálu
%2 = Řetězec (identifikátor)

Vysvětlení: Požadovaná výměna nástroje není možná. Uvedený nástroj neexistuje nebo nemůže být nasazen.
Nástroj nelze použít také v případě, že je obsažený v multitoolu, který je již aktivní s jiným nástrojem, nebo v multitoolu, který má stav 'Výměna je aktivní' vzhledem k jinému držáku nástroje.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte, zda je správný partprogram.
- Zkontrolujte, zda jsou korektně definovány parametry nástroje.
- Zkontrolujte, zda k uvedenému nástroji existuje použitelný náhradní nástroj.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

6405 [Kanál %1:] Příkaz %2 má neplatný parametr potvrzení z PLC %3 - identifikátor %4

Parametry:
%1 = ID kanálu
%2 = Číslo příkazu
%3 = Potvrzovací parametr PLC
%4 = Identifikátor chyby

Vysvětlení:
Na uvedený příkaz se v aktuální souvislosti odpovědělo neplatným potvrzením z PLC. Pro "Číslo příkazu" byla definována tato přiřazení:
1 Pohyb nástroje, vkládání do zásobníku/vyjímání ze zásobníku
2 Příprava výměny nástroje
3 Provedení výměny nástroje
4 Příprava a provedení výměny nástroje pomocí příkazu T
5 Příprava a provedení výměny nástroje pomocí příkazu M
7 Ukončení přerušeného příkazu pro nástroj
8 Kontrola pohybu nástroje s rezervací
9 Kontrola pohybu nástroje
0 Potvrzení transportu
Parametry 2 a 3 označují příkazu PLC a stavové číslo potvrzení.
Příklad: Parametr 4 alarmového hlášení je = 10. Není definována rezervace místa v dočasném zásobníku při asynchronním pohybu nástroje. Parametr je v příkladu ignorován v NCK. Další možné důvody pro alarm: Výměna nástroje definovaná příkazem není možná. Místo uvedené v příslušném parametru není k dispozici v zásobníku.
3. parametr - identifikátor chyby - blíže vysvětluje alarm. Přitom znamenají:
- 0 = není definováno
- 1 = stav momentálně není dovolen, nebo obdržen nedefinovaný stav z PLC
- 2 = neznámé číslo zdrojového a/nebo cílového zásobníku/místa
- 3 = není definováno
- 4 = číslo cílového zásobníku a/nebo místa není koncovým cílem příkazu k pohybu nástroje
- 5 = není definováno
- 6 = číslo zdrojového a/nebo cílového zásobníku/místa není známé při výměně nástroje
- 7 = příkaz PLC s inkonzistentními daty: buď jsou inkonzistentní adresy zásobníků ve VDI, nebo příkaz NCK není identický s potvrzením PLC, nebo obě možnosti
- 8 = příkaz PLC s inkonzistentními daty: při odmítnutí nástroje byl asynchronně vyjmut nástroj, který má být odmítnut. NCK nemůže provést novou volbu.
- 9 = příkaz PLC s inkonzistentními daty: data pro potvrzení příkazu chtějí nástroj umístit na místo, na kterém se nachází jiný nástroj.
- 10= Asynchronní pohyb nástroje s rezervací je definován pouze pro pohyb ze zásobníku na místo v dočasném zásobníku.
- 11 = Vyměněný nástroj se nachází v multitoolu. PLC nesmí pozici v multitoolu specifikovanou z NCK kvitovat s jinou hodnotou.

Reakce:
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava:
Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Chybná komunikace PLC: opravte program PLC.

Pokračování v programu:
Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

6406 [Kanál %1:] Chybí potvrzení PLC pro příkaz %2

Parametry:
%1 = ID kanálu
%2 = Číslo příkazu

Vysvětlení:
Schází ještě potvrzení výměny nástroje z PLC. Bez tohoto potvrzení k uvedenému číslu příkazu nemůže NCK pokračovat v práci. Možné hodnoty čísel příkazů jsou popsány u alarmu 6405.

Reakce:
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Chybná komunikace PLC: opravte program PLC.
- Je možné propouštět NCK ze stavu čekání pomocí příkazu PLC 7.
Tím bude čekající příkaz zrušen.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

6407 [Kanál %1:] Nástroj %2 nelze uložit do zásobníku %3 na místo %4 - nedovolená definice zásobníku!

Parametry: %1 = ID kanálu
%2 = Řetězec (identifikátor)
%3 = Číslo zásobníku
%4 = Číslo místa v zásobníku

Vysvětlení: Nástroj má být na základě požadavku na výměnu nástroje nebo kontrolní úlohy uložen na místo, které nesplňuje požadavky na obsazení.
Možné jsou následující příčiny chyby:
- Místo je zablokováno nebo není volné!
- Typ nástroje nesouhlasí s typem místa!
- Nástroj je eventuálně příliš velký, vedlejší místa jsou obsazena!

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava:
- Zkontrolujte, zda jsou korektně definovány parametry zásobníku (obzvlášť typ místa).
- Zkontrolujte, zda jsou korektně definovány parametry nástroje (obzvlášť typ místa).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

6410 [Jednotka TO %1:] Nástroj %2 dosáhl hodnotu předalarmu při D= %4

Parametry: %1 = Jednotka TO
%2 = Identifikátor nástroje (název)
%3 = - Nepoužito-
%4 = D-číslo

Vysvětlení: Monitorování nástroje: Upozornění na to, že uvedená korekce D nástroje, monitorovaného z hlediska času, počtu kusů nebo opotřebení, dosáhla hodnotu pro aktivaci předalarmu. Jestliže je možné, udává se číslo D - pokud ne, obsahuje 4. parametr hodnotu 0.
Jestliže pracujete s funkcí 'Součtová korekce', může být aktivní místo kontroly opotřebení také kontrola součtové korekce. Konkrétní způsob monitorování nástroje je vlastností nástroje (viz $TC_TP9). Jestliže nepracujete s náhradními nástroji, nemá vypsané duplo-číslo žádný další význam. Alarm je aktivován z HMI nebo PLC (=rozhraní OPI). Kontext kanálu není definován. Proto se udává jednotka TO (viz MD28085 $MC_MM_LINK_TOA_UNIT).

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Slouží pouze pro informaci. Uživatel rozhoduje o tom, co je nutno udělat.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6411 [Kanál %1:] Nástroj %2 dosáhl hodnotu předalarmu při D= %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Identifikátor nástroje (název)
%3 = - Nepoužito-
%4 = D-číslo

Vysvětlení: Monitorování nástroje: Upozornění na to, že uvedená korekce D nástroje, monitorovaného z hlediska času, počtu kusů nebo opotřebení, dosáhla hodnotu pro aktivaci předalarmu. Jestliže je možné, udává se D-číslo - pokud ne, obsahuje 4. parametr hodnotu 0.
Jestliže pracujete s funkcí 'Součtová korekce', může být aktivní místo kontroly opotřebení také kontrola součtové korekce. Konkrétní způsob monitorování nástroje je vlastností nástroje (viz $TC_TP9).
Jestliže nepracujete s náhradními nástroji, nemá vypsané duplo-číslo žádný další význam.
Alarm je aktivován v rámci zpracovávání NC-programu.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Slouží pouze pro informaci. Uživatel rozhoduje o tom, co je nutno udělat.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6412 [Jednotka TO %1:] Nástroj %2 dosáhl limit monitorování při D= %4

Parametry: %1 = Jednotka TO
%2 = Identifikátor nástroje (název)
%3 = - Nepoužito-
%4 = D-číslo

Vysvětlení: Monitorování nástroje: Upozornění na to, že uvedená korekce D nástroje, monitorovaného z hlediska času, počtu kusů nebo opotřebení, dosáhla meze kontrolovaných hodnot. Pokud možné, udává se D-číslo - pokud ne, obsahuje 4. parametr hodnotu 0.
Jestliže pracujete s funkcí 'Součtová korekce', může být aktivní místo kontroly opotřebení také kontrola součtové korekce.
Konkrétní způsob monitorování nástroje je vlastností nástroje (viz $TC_TP9).
Jestliže nepracujete s náhradními nástroji, nemá vypsané duplo-číslo žádný další význam.
Alarm je aktivován z HMI nebo PLC (=rozhraní OPI). Kontext kanálu není definován. Proto se udává jednotka TO. (viz MD28085 $MC_MM_LINK_TOA_UNIT).

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Slouží pouze pro informaci. Uživatel rozhoduje o tom, co je nutno udělat.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6413 [Kanál %1:] Nástroj %2 dosáhl limit monitorování při D= %4

Parametry: %1 = Jednotka TO
%2 = Identifikátor nástroje (název)
%3 = - Nepoužito-
%4 = D-číslo

Vysvětlení: Monitorování nástroje: Upozornění na to, že uvedená korekce D nástroje, monitorovaného z hlediska času, počtu kusů nebo opotřebení, dosáhla meze monitorovaných hodnot. Jestliže je možné, udává se D-číslo - pokud ne, obsahuje 4. parametr hodnotu 0.
Jestliže pracujete s funkcí 'Součtová korekce', může být aktivní místo kontroly opotřebení také kontrola součtové korekce.
Konkrétní způsob monitorování nástroje je vlastností nástroje (viz $TC_TP9).
Jestliže nepracujete s náhradními nástroji, nemá výpis duplo-čísla žádný další význam.
Alarm je aktivován v rámci zpracovávání NC programu.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Slouží pouze pro informaci. Uživatel rozhoduje o tom, co je nutno udělat.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6421 [Kanál %1:] Pohyb nástroje není možný. V zásobníku %4 není k dispozici prázdné místo pro nástroj %2

Parametry: %1 = ID kanálu
%2 = Řetězec (identifikátor)
%3 = - Nepoužito-
%4 = Číslo zásobníku

Vysvětlení: Požadovaný příkaz pro pohyb nástroje - spuštěný z MMC nebo PLC - není možný. Nástroj nemůže být vložen do daného zásobníku nástrojů. Pro tento nástroj není k dispozici žádné vhodné místo.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte, zda jsou korektně definovány parametry zásobníku (např. zásobník nesmí být zablokován).
- Zkontrolujte, zda jsou korektně definovány parametry nástroje (např. musí souhlasit typ místa nástroje s dovolenými typy míst v zásobníku).
- Zkontrolujte, zda zásobník následkem obslužných akcí prostě již nenabízí žádné další místo pro uložení nástroje.
- Zkontrolujte, zda je definována hierarchie typu místa a zda tato např. zakazuje, aby nástroj typu 'A' mohl být uložen na volné místo typu 'B'.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6422 [Kanál %1:] Pohyb nástroje není možný - zásobník č. %2 není k dispozici

Parametry: %1 = ID kanálu
%2 = Číslo zásobníku

Vysvětlení: Požadovaný příkaz pro pohyb nástroje - spuštěný z MMC nebo PLC - není možný. Zásobník s tímto číslem není k dispozici.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte, zda jsou korektně definovány parametry zásobníku.
- Jestliže PLC vydává příkaz k pohybu: zkontrolujte, zda je korektní PLC-program.
- Jestliže MMC vydává příkaz k pohybu: zkontrolujte, zda byl příkaz MMC korektně parametrizován.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6423 [Kanál %1:] Pohyb nástroje není možný - číslo místa %2 v zásobníku %3 neexistuje

Parametry: %1 = ID kanálu
%2 = Číslo místa v zásobníku
%3 = Číslo zásobníku

Vysvětlení: Požadovaný příkaz pro pohyb nástroje - spuštěný z MMC nebo PLC - není možný. Uvedené místo v daném zásobníku není k dispozici.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte, zda parametry zásobníku byly korektně definovány.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6424 [Kanál %1:] Pohyb nástroje není možný. Nástroj %2 není k dispozici/nelze použít.

Parametry: %1 = ID kanálu
%2 = Řetězec (identifikátor)

Vysvětlení: Požadovaný příkaz pro pohyb nástroje - spouštěný z HMI nebo PLC - není možný. Stav daného nástroje nedovoluje pohyb nástroje. Uvedený nástroj není definován nebo příkaz není dovolen pro nástroj.
Daným nástrojem nelze pohybovat také v případě, že je obsažený v multitoolu (pohybovat lze pouze multitoolem).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte, zda je nastaven stav nástroje 'je ve výměně' ('H20'). Pokud ano, napřed musí být skončen příslušný příkaz k výměně nástroje z PLC. Následně by mělo být možné pohybovat nástrojem.
- Zkontrolujte, zda jsou korektně definovány parametry nástroje. Bylo zadáno korektní T-číslo?
- Zkontrolujte, zda příkaz k pohybu byl korektně parametrizován. Nachází se na zdrojovém místě požadovaný nástroj? Cílové místo je vhodné pro vložení nástroje?
- Zkontrolujte, zda nástroj byl již vložen (pokud se alarm vyskytuje při vkládání nástroje).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6425 [Kanál %1:] Nástroj %2 nelze uložit do zásobníku %3 na místo %4. Nedovolená definice zásobníku

Parametry: %1 = ID kanálu
%2 = Řetězec (identifikátor)
%3 = Číslo zásobníku
%4 = Číslo místa v zásobníku

Vysvětlení: Požadovaní příkaz pro pohyb nástroje - spuštěný z MMC nebo PLC - není možná. Nástroj má být na základě pohybové úlohy uložen na místo, jehož definice nesplňuje předpoklady pro obsazení.
Možné jsou následující příčiny chyby:
- místo je zablokováno nebo není volné!
- typ nástroje nesouhlasí s typem místa !
- nástroj je eventuálně příliš velký, vedlejší místa jsou obsazena!
- jestliže se nástroj vkládá/vykládá, musí být místo vkládání/vykládání typu 'Místo vkládání'
- jestliže se nástroj vkládá/vykládá: Zúčastněný zásobník je spojený s místem vkládání/vykládání?
Viz k tomu $TC_MDP1, $TC_MDP2.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte, zda jsou korektně definovány parametry zásobníku.
- Zkontrolujte, zda zásobník následkem obslužných akcí prostě již nenabízí žádné další místo k uložení nástroje.
- Zkontrolujte, zda je definována hierarchie typu místa a zda tato např. zakazuje, aby nástroj typu 'A' mohl být uložen na volné místo typu ¨B¨.
- Zkontrolujte, zda zúčastněný zásobník je spojený s místem vkládání/vyjímání, příp. zda má definovanou distanci.
- Zkontrolujte, zda místo pro vkládání/vykládání nástroje je typu 'Místo vkládání'.
Viz k tomu také $TC_MPP1

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6430 Čítač kusů: tabulka kontrolovaných břitů přeplněna

Vysvětlení: Není možné zapisovat další břity do tabulky čítače kusů.
Pro čítač obrobků je možné celkem ukládat tolik břitů, kolik je jich celkem možných v NCK.
Znamená to, že je dosaženo meze, jestli se z každého nástroje každý břit používá pro obrobek přesně jedenkrát.
Opracovává-li se současně více obrobků v několika nástrojových držácích/vřetenech, pak je pro všechny obrobky možné zaznamenávat
MD18100 $MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA břity pro čítač kusů.

Jestliže je přítomen alarm, pak to znamená, že břity použité od nynějška již nejsou monitorovány vzhledem k počtu kusů; a to tak dlouho, dokud tabulka není opět vyprázdněna, např. příkazem NC-jazyka SETPIECE, nebo příslušnou úlohou z HMI, PLC (služba PI).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zapomněli jste čítač kusů dekrementovat? Naprogramujte v tomto případě v partprogramu příkaz SETPIECE, nebo vložte do PLC programu korektní příkaz.
- Jestliže partprogram, popř. PLC program je korektní, měli byste nastavit více paměti pro břity nástrojů přes parametr stroje MD18100 $MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA (Pouze osoby s oprávněním k přístupu toto mohou provést!).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6431 [Kanál %1:] Osa %2: Funkce není dovolena - správa/kontrola nástrojů není aktivována

Parametry: %1 = ID kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla volána funkce řízení dat, která vzhledem k vypnuté správě nástrojů nebo kontrole nástrojů není k dispozici, např. NC-příkaz GETT, SETPIECE, GETSELT, NEWT, DELT, TCA.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Ubezpečte se, jak má být konfigurován NC systém! Potřebuje správu nástrojů/monitorování nástrojů, nejsou však aktivovány?
- Je použit partprogram, který je koncipovaný pro NC systém se správou nástrojů/monitorováním nástrojů? A nyní se spustí tento program na NC systému bez správy/monitorování nástrojů. Toto není možné. Buď nechejte běžet part-program na příslušném NC systému nebo změňte partprogram.
- Aktivujte správu nástrojů/monitorování nástrojů nastavením příslušných parametrů stroje. Viz MD18080 $MN_MM_TOOL_MANAGEMENT_MASK, MD20310 $MC_TOOL_MANAGEMENT_MASK.
- Zkontrolujte, zda existuje k tomu potřebný option.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

6432 Funkci nelze vykonat - ve vřetenu není nástroj

Parametry: %1 = ID kanálu

Vysvětlení: Je-li pokoušeno provádět operaci, která předpokládá nasazení nástroje ve vřetenu. Může to být např. funkce monitorování počtu kusů.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zvolte jinou funkci, zvolte jiný držák nástroje/jiné vřeteno, upněte nástroj do držáku/vřetena.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6433 [Kanál %1:] Blok %2 Proměnná %3 není disponibilní se správou nástrojů

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový symbol

Vysvětlení: Systémová proměnná vypsaná v %3 není disponibilní při aktivní správě nástrojů. U $P_TOOLP měli byste používat funkci GELSELT.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte program. Jestliže jste naprogramovali $P_TOOLP, měli byste místo toho používat funkci GETSELT.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

6434 [Kanál %1:] Blok %2 NC-příkaz SETMTH není dovolen, protože není aktivní funkce Držák nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nedefinovali jste hlavní držák nástroje pro základní stav (MD20124 $MC_TOOL_MANAGEMENT_TOOLHOLDER=0), a tím nejsou k dispozici žádné držáky nástroje. NC-příkaz SETMTH tím také není definovaný. Výměna nástroje se při tomto nastavení provede vztaženo na hlavní vřeteno. Hlavní vřeteno se nastavuje pomocí SETMS.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte buď NC-program (odstranit nebo nahradit příkaz SETMHT) nebo povolte funkci držáku nástroje pomocí parametru stroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

6436 [Kanál %1:] Blok %2 Příkaz '%3' nelze programovat. Funkce '%4' není aktivovaná.

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Naprogramovaný příkaz
%4 = Identifikátor funkce

Vysvětlení: Tento příkaz nelze programovat kvůli chybějícímu povolení funkce nebo chybějící aktivaci.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte NC program

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

6438 [Kanál %1:] Blok %2 Inkonzistentní změna dat není dovolena.

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Například není dovoleno změnit kódování vzdálenosti $TC_MTP_KD v definovaném multitoolu po generování míst v multitoolu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte NC program

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

6441 Zápis $P_USEKT není dovolen

Vysvětlení: Pokusili jste přepsat hodnotu $P_USEKT. To není možné, protože je aktivní programování T= 'Číslo místa' s automatickým nastavením $P_USEKT.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Ujistěte se, jak má být konfigurován NC systém! (viz Bit16 a Bit22 v MD20310 $MC_TOOL_MANAGEMENT_MASK)
- Použijete partprogram, který je projektován pro NC systém bez T= 'Číslo místa' s automatickým nastavením $P_USEKT? Nyní se tento program spustí v NC systému s T='Číslo místa' s automatickým nastavením $P_USEKT, což nejde.
- Nechejte buď partprogram běžet v NC systému, který se k tomu hodí, nebo změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6442 [Kanál %1:] Funkci nelze vykonat. V žádaném zásobníku/místě v zásobníku %2 není nástroj.

Parametry: %1 = ID kanálu
%2 = Č. zásobníku/místa v zásobníku

Vysvětlení: Jak se zdá, logika PLC je špatná. Je konfigurována výměna nástroje s odmítnutím nástroje. Příkaz k přípravě je aktivní. Zvolený nástroj je (např. z PLC) vyjmut z jeho místa. PLC potvrdí příkaz k přípravě pomocí 'opakuji volbu nástroje' (např. stav=7). NCK nemůže najít nástroj na místě v zásobníku, které je uvedené v příkazu PLC.
Nebo: Došlo k ilegálnímu zásahu obsluhujícího pracovníka do běžící volby nástroje (vyjmutí nástroje, který má být zvolen). Proto se potvrzení PLC nepovede.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Programátor PLC musí dbát následujících věcí:
- Zajistit, že nástroj nebude odstraněn z vypsaného místa v zásobníku (např. nesprávný program PLC).
- Nevyjmout nástroj z naprogramované výměny nástroje před konečným potvrzením příkazu (=vyjmout nástroj)
!! Ovšem je dovolené změnit místo nástroje, který má být podán do pracovní polohy. NCK je schopen tuto situaci zvládnout.
Alarm doplňuje alarm 6405, pokud tento alarm obsahuje identifikátor 8, čímž diagnostika by měla být lépe možná.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6450 [Kanál %1:] Blok %2 Výměna nástroje není možná. Neplatné číslo místa %3 v dočasném zásobníku

Parametry: %1 = ID kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo místa v zásobníku

Vysvětlení: Požadovaná výměna nástroje není možná. Uvedené místo v zásobníku je držákem nástroje/vřetenem nebo je prázdné.
Příkazem TCI smí být programována pouze čísla dočasných zásobníků, které nejsou držákem /vřetenem nástroje; t.zn. že např. číslo místa podavače je dovoleno.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte, zda data zásobníku ($TC_MPP1) byla korektně definována.
- Zkontrolujte, zda je korektně parametrizován příkaz programu, který způsobil alarm - např. TCI.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

6451 [Kanál %1:] Blok %2 Výměna nástroje není možná. Není definován dočasný zásobník.

Parametry: %1 = ID kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Požadovaná výměna nástroje není možná. Nebyl definován dočasný zásobník.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte, zda parametry zásobníku byly korektně definovány.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

6452 [Kanál %1:] Blok %2 Výměna nástroje není možná. Není definováno číslo držáku nástroje/ vřetena =%3

Parametry: %1 = ID kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo držáku nástroje/vřetena

Vysvětlení: Požadovaná výměna nástroje není možná. Nebylo definováno číslo držáku nástroje/vřetena.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Obecně: Platí: 'maximálně naprogramované rozšíření adresy s (=číslo vřetena/číslo nástrojového držáku)
Ts=t, Ms=6 musí být menší než hodnota v MD18076 $MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE.
Se správou zásobníku: Zkontrolujte, zda byly korektně definovány číslo nástrojového držáku/číslo vřetena a parametry zásobníku
(viz také systémové proměnné $TC_MPP1, $TC_MPP5 dočasného zásobníku).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

6453 [Kanál %1:] Blok %2 Výměna nástroje není možná. Chybí přiřazení mezi číslem držáku nástroje/vřetena = %3 a místem v dočasném zásobníku %4

Parametry: %1 = ID kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo vřetena
%4 = LocNo

Vysvětlení: Požadovaná výměna nástroje není možná. Nebyl definován vztah mezi číslem držáku nástroje/vřetena a místem v dočasném zásobníku LocNo.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte, zda byly korektně definovány parametry zásobníku ($TC_MLSR).
- Zkontrolujte, zda byl korektně parametrizován příkaz programu, který způsobil alarm - např. TCI.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

6454 [Kanál %1:] Blok %2 Výměna nástroje není možná. Není k dispozici distanční vztah.

Parametry: %1 = ID kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Požadovaná výměna nástroje není možná. Ani vřeteno, ani místo v dočasném zásobníku mají k dispozici distanční vztah.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte, zda byly korektně definovány parametry zásobníku ($TC_MDP2).
- Zkontrolujte, zda byl korektně parametrizován příkaz programu, který způsobil alarm - např. TCI.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

6455 [Kanál %1:] Blok %2 Výměna nástroje není možná. Číslo místa %3 v zásobníku %4 neexistuje

Parametry: %1 = ID kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo místa v zásobníku
%4 = Číslo zásobníku

Vysvětlení: Požadovaná výměna nástroje není možná. Vypsané místo není k dispozici ve vypsaném zásobníku.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte, zda je programový příkaz, který způsobil alarm - např. TCI - korektně parametrizován.
- Zkontrolujte, zda byly korektně definovány parametry zásobníku ($TC_MAP6 a $TC_MAP7 dočasného zásobníku).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

6460 [Kanál %1:] Blok %2 Příkaz '%3' může být programován pouze pro nástroje. '%4' neoznačuje žádný nástroj.

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Naprogramovaný příkaz
%4 = Naprogramovaný parametr

Vysvětlení: Uvedený příkaz smí být programován pouze pro nástroje. Parametr příkazu není T-číslem ani názvem nástroje. Jestliže byl naprogramován multitool: příkaz nelze programovat pro multitooly.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte NC program

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

6462 [Kanál %1:] Blok %2 Příkaz '%3' může být programován pouze pro zásobníky. '%4' neoznačuje žádný zásobník.

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Naprogramovaný příkaz
%4 = Naprogramovaný parametr

Vysvětlení: Uvedený příkaz smí být programován pouze pro zásobníky. Parametr příkazu není číslem zásobníku ani názvem zásobníku. Jestliže byl naprogramován multitool: příkaz nelze programovat pro multitooly.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Náprava: Opravte NC program

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

6500 Dosažena hranice paměti NC

Vysvětlení: Souborový systém NCK je plný.
Disponibilní bufferovaná paměť nestačí. Upozornění: Při prvním uvedení do provozu mohou být dotčeny soubory souborového systému NC, např. parametry pohonu, soubory MMC, soubory FIFO, NC programy, ...

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Přizpůsobujte kapacitu bufferované paměti (MD18230 $MN_MM_USER_MEM_BUFFERED) nebo zvětšete disponibilní místo v bufferované paměti, např. vyčtením partprogramů, které již nepotřebujete. Nebo zmenšete kruhový buffer (viz $MC_RESU_RING_BUFFER_SIZE).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6510 Příliš mnoho partprogramů v NC paměti

Vysvětlení: Počet souborů v souborovém systému (část paměti NC) NC-systému dosáhl maxima. Upozornění: Při prvním uvedení do provozu mohou být dotčeny soubory souborového systému NC, např. parametry pohonu, soubory MMC, soubory FIFO, NC programy, ...

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Vymažte, příp. vyčtěte soubory (např. partprogramy) nebo
- zvyšte MD18320 $MN_MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM, příp. MD18321 MD_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6520 Hodnota parametru stroje %1%2 je příliš malá

Parametry: %1 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%2 = příp. index: MD-Array

Vysvětlení: MD18370 $MN_MM_PROTOC_NUM_FILES nastavuje počet protokolových souborů pro uživatele funkce protokolování. Použije se však více protokolových souborů, než bylo konfigurováno.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Zvětšete MD18370 $MN_MM_PROTOC_NUM_FILES .

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6530 Příliš mnoho souborů v adresáři

Vysvětlení: Počet souborů v některém adresáři NC paměti dosáhl maxima.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- V dotyčném adresáři vymažte, popř. vyčtěte soubory (např. partprogramy) nebo
- zvětšete MD18280 $MN_MM_NUM_FILES_PER_DIR

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6540 Příliš mnoho adresářů v paměti NC

Vysvětlení: Počet adresářů v NC filesystému (část NC paměti) dosáhl maxima.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: - Vymažte, popř. vyčtěte adresář (např. obrobek) nebo
- zvětšete MD18310 $MN_MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6550 Příliš mnoho podadresářů

Vysvětlení: Počet podadresářů v některém adresáři NCK dosáhl maxima.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Vymažte, resp. vyčtěte podadresáře z dotyčného adresáře nebo
- zvětšete MD18270 $MN_MM_NUM_SUBDIR_PER_DIR

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6560 Formát dat není dovolen

Vysvětlení: Je snaha zapsat do některého souboru NCK nedovolená data. Tato chyba se může vyskytnout zejména tehdy, jestliže dojde k pokusu načítat binární data jako soubory ASCII do NCK.
Chyba se může vyskytnout i při předzpracování cyklů (viz MD10700 $MN_PREPROCESSING_LEVEL), když blok partprogramu je velmi dlouhý. V tomto případě je třeba blok partprogramu rozdělit.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Označte soubor jako binární data (např. extenzí: .BIN)

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6570 Dosažena hranice paměti NC

Vysvětlení: Souborový systém paměti DRAM v NCK je plný. Není možné vykonat úlohu. Bylo vytvořeno příliš mnoho systémových souborů v paměti DRAM.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Spusťte menší počet akcí typu 'Zpracovávání z externího zdroje'.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6580 Dosažena hranice paměti NC

Vysvětlení: Souborový systém paměti DRAM v NCK je plný. Není možné vykonat úlohu. Bylo načteno příliš mnoho souborů.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Vymažte nebo vyčtěte soubory (např. partprogramy).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6581 Hranice NC-paměti Uživatel dosažena

Vysvětlení: Souborový systém DRAM oblasti Uživatel je plný. Úloha nemůže být vykonána.
Reakce: Výpis alarmu.
Náprava: Vymažte nebo vyčtěte soubory (např. partprogramy).
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6582 Hranice NC-paměti Výrobce stroje dosažena

Vysvětlení: Souborový systém DRAM oblasti Výrobce stroje je plný. Úloha nemůže být vykonána.
Reakce: Výpis alarmu.
Náprava: Vymažte nebo vyčtěte soubory (např. partprogramy).
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6583 Hranice NC-paměti Systém dosažena

Vysvětlení: Souborový systém DRAM oblasti Systém (Siemens) je plný. Úloha nemůže být vykonána.
Reakce: Výpis alarmu.
Náprava: Vymažte nebo vyčtěte soubory (např. partprogramy).
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6584 Dosažena hranice NC paměti TMP

Vysvětlení: Souborový systém DRAM oblasti TMP (temporary) je plný. Není možné vykonat úlohu.
Reakce: Výpis alarmu.
Náprava: Zvětšete MD18351 $MN_MM_DRAM_FILE_MEM_SIZE resp. MD18355 $MN_MM_T_FILE_MEM_SIZE nebo deaktivujte předkompilaci jednotlivých nebo všech cyklů nebo vymažte soubory v oblasti TMP.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6585 Dosažena hranice NC paměti oblasti Externí

Vysvětlení: DRAM-filesystem oblasti Externí (zpracování z externí jednotky) je plný.
Příkaz nemůže být vykonán.
Reakce: Výpis alarmu.
Náprava: Soubory, které mají být zpracovány, nahrejte explicitně do NCK.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6693 Soubor %1 se ztratil

Parametry: %1 = Jméno souboru
Vysvětlení: Následkem výpadku napětí nebylo možné řádně ukončit změnu souboru. Soubor se ztratil!

Reakce: NC není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Nahrajte soubor znovu.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

6700 [Kanál %1:] Hodnota parametru stroje %2%3 je příliš malá

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Identifikátor parametru stroje
%3 = příp. index pole

Vysvětlení: MD28302 $MC_MM_PROTOC_NUM_ETP_STD_TYP nastavuje počet standardních typů událostí pro uživatele funkce protokolování. Použije se však více, než bylo konfigurováno.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Zvětšete MD28302 $MC_MM_PROTOC_NUM_ETP_STD_TYP.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

7500 Blok %1 Neplatná úroveň ochrany pro příkaz %2 (úroveň ochrany akt.: %3 progr.: %4)

Parametry: %1 = Číslo bloku
%2 = Naprogramovaný příkaz
%3 = Aktuální úroveň ochrany příkazu
%4 = Naprogramovaná úroveň ochrany příkazu

Vysvětlení: Při přiřazení úrovně ochrany příkazu partprogramu prostřednictvím příkazu REDEF
- byl naprogramován nedovolený příkaz partprogramu
- byla naprogramována úroveň ochrany, která je logicky nižší (ohledně hodnoty vyšší) než úroveň ochrany, která je aktuálně platná pro tento příkaz.
- nebyl příslušný definiční soubor opatřen dostatečnou ochranou proti zápisu. Ochrana souboru proti zápisu musí být minimálně na takové úrovni jako nejvyšší úroveň ochrany, která je v tomto definičním souboru přiřazena příkazu part-programu.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Opravte definiční soubory /_N_DEF_DIR/_N_MACCESS_DEF příp. /_N_DEF_DIR/_N_UACCESS_DEF. NC příkazy dovolené pro příslušnou konfiguraci systému naleznete v Návodu k programování firmy Siemens, popř. v dokumentaci výrobce.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

8000 [Kanál %1:] Option 'Přerušovací rutiny' není k dispozici

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Za účelem spuštění přerušovacích rutin a rychlého pozvednutí od kontury jsou zapotřebí vstupní signály rychlých NCK vstupů. Tato funkce není obsažena v základním provedení a je nutno ji v případě potřeby doplnit.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Nepoužijte rychlé vstupy přerušení nebo se spojte prosím kvůli tomuto doplňku s výrobcem stroje!

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

8010 Option 'Aktivace více než %1 os' není k dispozici

Parametry: %1 = Počet os

Vysvětlení: Pomocí MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED bylo definováno více os stroje, než je v systému dovoleno.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Součet všech os, které byly konfigurovány pomocí kanálově specifického MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED, nesmí překročit maximální počet os (v závislosti na konfiguraci -> option, základní provedení: 4 osy).
Věnujte prosím pozornost i definici pomocných os/vřeten.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8012 Option 'Aktivování více než %1 os SI' není k dispozici

Parametry: %1 = Počet licencovaných os
%2 = Počet os s aktivní dbSI

Vysvětlení: Bezpečnostní funkce typu 'drive based' byly aktivovány pro větší počet os, než je povoleno v systému.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Snižte počet os, pro které byly aktivovány bezpečnostní funkce 'drive based', nebo ve strojním parametru, který definuje opci, aktivujte dodatečné osy.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8024 Option 'Aktivování více než %1 zásobníků' není k dispozici

Parametry: %1 = Počet přípustných zásobníků

Vysvětlení: Option pro aktovování několika zásobníků není k dispozici

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Kupte si option
- Zmenšete počet zásobníků (MD18084 $MN_MM_NUM_MAGAZINE)

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8025 [Kanál %1:] Option 'Advanced Surface' není k dispozici

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Option pro funkci 'Advanced Surface' není k dispozici

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Kupte si příslušný option
- Zrušte aktivaci funkce 'Advanced Surface' (MD20606 $MC_PREPDYN_SMOOTHING_ON a/nebo MD20443 $MC_LOOKAH_FFORM)

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8030 [Kanál %1:] Blok %2 Option 'Interpolace více než %3 os' není k dispozici

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Počet přípustných os

Vysvětlení: Option pro počet interpolujících os neodpovídá počtu os naprogramovaných v interpolační soustavě.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Doplňte option "Interpolace více než 4 os" (můžete tam pak nastavit dovolený počet os) nebo naprogramujte v part-programu maximálně tolik os, jak to odpovídá konfiguraci řídícího systému.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

8031 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3: Osa nemá funkcionalitu IPO

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Osa, číslo vřetena

Vysvětlení: Osa/vřeteno definovaná/definované jako přídavná osa/pomocné vřeteno (viz MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit8) měla/mělo být provozována/provozováno jako interpolující osa

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Osu definujte jako interpolující osu (viz MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit8) nebo změňte partprogram

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

8037 Option 'Aktivování APC/počtu filtrů žádané hodnoty proudu' není k dispozici

Vysvětlení: V pohonu bylo aktivováno více než šest filtrů žádané hodnoty proudu, ačkoliv chybí odpovídající option.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava:
- Kupte si příslušný option
- Deaktivujte funkci 'Advanced Positioning Control (APC)' v pohonu.
- V pohonu nastavte maximálně šest filtrů žádané hodnoty proudu.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8040 Parametr stroje %1 nastaven zpět, příslušný option není k dispozici

Parametry: %1 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Byl nastaven parametr stroje, který je zablokován pomocí option.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Obraťte se prosím ohledně doplnění optionu na výrobce Vašeho obráběcího stroje, příp. na pracovníka odbytu A&D MC fy SIEMENS AG.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

8041 Osa %1: parametr stroje %2 nastaven zpět, příslušný option nestačí

Parametry: %1 = Číslo osy
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Počet os stroje zvolených v příslušném parametru stroje definujícím option je spotřebován. V uvedených parametrech stroje pro osy jsou funkce příslušného option zvoleny pro příliš mnoho os.
Alarm může být přeprojektován pomocí parametru MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8044 Option pro takt IPO %1 ms není k dispozici

Parametry: %1 = Nedovolený takt interpolace

Vysvětlení: Option pro aktivaci taktu interpolátoru %1 ms není k dispozici.
Option - dovolený takt IPO:
- bez option >= 8ms
- 1.stupeň >= 6ms
- 2. stupeň >= 4ms
- 3. stupeň >= 2ms
- 4. stupeň < 2ms

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Kupte si příslušný option
- Zvětšete takt IPO (např. pomocí MD10070 $MN_IPO_SYSCLOCK_TIME_RATIO).

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8045 Option 'Aktivování ESR integrovaného v pohonu' není k dispozici

Vysvětlení: V pohonu bylo aktivováno 'Zastavování a návrat (ESR)', ačkoliv není k dispozici příslušný option.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: - Kupte si příslušný option
- Deaktivujte funkci 'Zastavování a návrat (ESR)' v pohonu.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8051 Option 'Ruční kolečko na PROFIBUSu' není k dispozici

Vysvětlení: Option pro provoz ručních koleček na PROFIBUSu není k dispozici.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Aktivujte option 'Ruční kolečko na PROFIBUSu'.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8080 Byl(o) nastaven(o) %1 option(ů) a nebyl zadán licenční klíč pro licencování

Parametry: %1 = Počet optionů bez licence

Vysvětlení: Nastavili jste jeden nebo více optionů, ale nebyl zadán licenční klíč jako důkaz nabytí option(ů).

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Vygenerujte licenční klíč přes internet na http://www.siemens.com/automation/license a zadejte jej v systémové oblasti "Uvedení do provozu", funkce (HSK) "Licence".

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

8081 Byl(o) nastaven(o) %1 option(ů), které nejsou licencované licenčním klíčem

Parametry: %1 = Počet optionů bez licence

Vysvětlení: Nastavili jste jeden nebo více optionů, které nejsou licencované zadaným licenčním klíčem.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Vygenerujte nový licenční klíč přes internet na http://www.siemens.com/automation/license a zadejte jej v systémové oblasti "Uvedení do provozu", funkce (HSK) "Licence".

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

8082 Třikrát byl zadán nesprávný licenční klíč, před opětovným zadáním proveďte POWER-ON

Vysvětlení: Minimálně třikrát byl zadán nesprávný licenční klíč. Před příštím zadáním licenčního klíče je nutné provést POWER-ON.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Proveďte NCK-Power-ON a zadat License Key znovu (správně).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

8083 Systémový software podléhající exportním omezením bez platné licence

Vysvětlení: Abyste mohli používat systémový software podléhající exportním omezením potřebujete speciální CompactFlash kartu a speciální license key.>

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zajistěte, aby v řídicím systému byla k dispozici příslušná CompactFlash karta. Vygenerujte licenční klíč pro systémový software podléhající exportním omezením přes internet na http://www.siemens.com/automation/licence a zadejte jej v systémové oblasti "Uvedení do provozu", funkce (HSK) "Licence".

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8100 [Kanál %1:] Blok %2: Funkce není možná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: - Z důvodu ustanovení embarga nejsou možné:
- 1. Synchronní akce: Zápis posuvu, override a osového offsetu ($AA_VC, $AC_VC, $AA_OVR, $AA_VC a $AA_OFF) ze synchronních akcí, jakož i Continus Dressing je možné naprogramovat pouze jednou v bloku.
- 2. Rozšířené měření: 'Cyklické měření' (MEAC) a 'Měření ze synchronní akce' není možné.
- 3. Interpolace os: Počet společně interpolujících os nesmí překračovat 4 (k tomu patří také synchronní unášení os synchronními akcemi 'DO POS[X]=$A...' 'DO FA[X]=$A...').

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

8102 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 funkce není možná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: - Z důvodu ustanovení embarga nejsou možné:
- 1. Synchronní akce: Zápis posuvu, override a osového offsetu ($AA_VC, $AC_VC, $AA_OVR, $AA_VC a $AA_OFF) ze synchronních akcí, jakož i Continus Dressing je možné naprogramovat pouze jednou v bloku.
- 2. Rozšířené měření: 'Cyklické měření' (MEAC) a 'Měření ze synchronní akce' není možné.

- 3. Interpolace os: Počet společně interpolujících os nesmí překračovat 4 (k tomu patří také synchronní unášení os synchronními akcemi 'DO POS[X]=$A...' 'DO FA[X]=$A...').

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

8120 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Je zapotřebí generická vazba %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Podřízená osa
%4 = Řetězec

Vysvětlení: Option pro požadovanou funkci není dostatečný. Možné důvody:
Bylo vytvořeno více vazeb, než je dovoleno.
Pro jednu nebo více vazeb byl překročen počet přípustných řídicích os.
Funkční rozsah jedné nebo více vazeb není povolen.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Obstarejte si dostatečný option.
Zmenšete počet současně aktivních vazeb.
Zmenšete počet řídicích os ve vazbě, resp. použijte pouze povolený funkční rozsah.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

9000 Výpadek %1. ručního kolečka

Parametry: %1 = Číslo ručního kolečka

Vysvětlení: Pouze PROFIBUS/PROFINET:
Výpadek ručního kolečka PROFIBUS.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Obnovte spojení s ručním kolečkem provozovaným na PROFIBUSu.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

10203 [Kanál %1:] NC-Start bez referenčního bodu (akce=%2<ALNX>)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: V režimu MDA nebo AUTO bylo stisknuto tlačítko NC-Start a minimálně jedna osa, která je povinná najíždět do referenčního bodu, ještě nedosáhla svého referenčního bodu.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pomocí kanálově specifického MD20700 $MC_REFP_NC_START_LOCK (NC-Start bez referenčního bodu) můžete specifikovat, zda osa před NC-startem musí najíždět na referenční bod nebo ne. Start najíždění na referenční bod (tzv. referencování) je možné aktivovat specificky dle kanálu nebo osy.
Referencování specifické dle kanálu: vzestupná hrana signálu rozhraní NC/PLC DB3200 DBX1.0 (aktivace referencování) nastartuje automatický cyklus, který spustí osy kanálu v pořadí, které je uvedeno ve specifickém parametru stroje pro osy MD34110 $MA_REFP_CYCLE_NR (pořadí os při referencování specifickém dle kanálu). 0: Osa se nepodílí na kanálově specifickém referencování, pro NC-Start musí být však referencována. -1: Osa se nepodílí na kanálově specifickém referencování, pro NC-Start však nemusí být referencována. 1- 8: Pořadí startu kanálově specifického referencování (současný start při stejném číslu) 1-31: Typ CPU
2. Referencování specifické dle osy: stiskněte směrové tlačítko, které odpovídá směru najíždění ve specifickém parametru stroje pro osy MD34010 $MA_REFP_CAM_MDIR_IS_MINUS (najetí na referenční bod ve směru minus).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10204 [Kanál %1:] Akce uživatele bez referenčního bodu není možná (interní akce=%2<ALNX>)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo interní akce/název interní akce

Vysvětlení: Má být vykonána určitá akce uživatele, což má za následek (příp. jinou) interní akci, pro kterou nejméně jedna osa, s kterou se musí najíždět na referenční bod, nedosáhla svého referenčního bodu.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Osami, se kterými se musí najíždět na referenční bod, najeďte na referenční bod.
Jestliže akce uživatele jako interní akce má za následek NC-Start, můžete pomocí specifického kanálového strojního parametru MD20700 $MC_REFP_NC_START_LOCK (NC-Start bez referenčního bodu) specifikovat, zda osa před NC-startem musí najíždět na referenční bod nebo ne. Jestliže akce uživatele jako interní akce má za následek start uživatelského asynchronního podprogramu, můžete pomocí specifického kanálového strojního parametru MD20115 $MC_IGNORE_REFP_LOCK_ASUP (start asynchronního podprogramu bez referenčního bodu) specifikovat, zda osa před spuštěním asynchronního podprogramu musí najíždět na referenční bod nebo ne. Jestliže akce uživatele jako interní akce má za následek start prog-eventu, můžete pomocí specifického kanálového strojního parametru MD20105 $MC_PROG_EVENT_IGN_REFP_LOCK (Prog-Event-Start bez referenčního bodu) specifikovat, zda osa před spuštěním prog-eventu musí najíždět na referenční bod nebo ne.
Start najíždění na referenční bod (tzv. referencování) je možné aktivovat specificky dle kanálu nebo osy.
Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pomocí specifického kanálového strojního parametru MD20700 $MC_REFP_NC_START_LOCK (NC-Start bez referenčního bodu) můžete specifikovat, zda osa před NC-startem musí najíždět na referenční bod nebo ne. Start referencování je možné aktivovat specificky dle kanálu nebo osy.
Referencování specifické dle kanálu: Vzestupná hrana signálu rozhraní NC/PLC DB3200 DBX1.0 (aktivace referencování) spustí automatický cyklus, který spustí osy kanálu v pořadí, které je nastavené ve specifickém osovém strojním parametru MD34110 $MA_REFP_CYCLE_NR (pořadí os při referencování specifickém dle kanálu). 0: Osa se nepodílí na kanálově specifickém referencování, pro NC-Start musí být však referencována. -1: Osa se nepodílí na kanálově specifickém referencování, pro NC-Start však nemusí být referencována. 1- 8: Pořadí spuštění kanálově specifického referencování (současný start při stejném číslu) 1-31: Typ CPU
2. Referencování specifické dle osy: stiskněte směrové tlačítko, které odpovídá směru najíždění ve specifickém osovém strojním parametru MD34010 $MA_REFP_CAM_MDIR_IS_MINUS (najetí na referenční bod ve směru minus).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10208 [Kanál %1:] Pokračování v programu pomocí NC-Start

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Řídící systém je po vyhledávání bloku s výpočtem v požadovaném stavu. Nyní je možné tlačítkem NC-Start spustit program nebo pomocí funkce overstore/JOG napřed změnit stav.

Reakce: Stop interpretu.
Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Start.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10209 [Kanál %1:] Interní NC-stop po vyhledávání bloku

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Interní alarm, který slouží pouze k aktivaci reakce na alarm NC-Stop.
Alarm se vygeneruje v následujících situacích:
- MD11450 $MN_SEARCH_RUN_MODE, Bit 0 == 1 a na poslední blok s akcí po vyhledávání bloku se přechází při hlavním zpracování. Alarm 10208 pak bude aktivován v závislosti na signálu rozhraní NC/PLC DB3200 DBX1.6 (Akce PLC ukončena).
- Alarm vyhledávání bloku 10208 byl potlačen PI-službou _N_FINDBL (třetí dekáda parametru má hodnotu "2"). Alarm 10209 je vygenerován v závislosti na tom, zda je projektován asynchronní podprogram vyhledávání bloku nebo nikoli (MD11450 $MN_SEARCH_RUN_MODE, Bit 1), při ukončení asynchronního podprogramu vyhledávání bloku nebo při přechodu na poslední blok s akcí při hlavním zpracování.

Reakce: Stop interpretu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: NC-START

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10225 [Kanál %1:] Příkaz odmítnut

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Kanál obdržel příkaz, který není možné vykonat.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko RESET.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

10226 [Kanál %1:] Reset/konec programu přerušen

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Během resetu nebo na konci programu nastala chyba, takže není možné přepnout kanál do provozuschopného stavu. To se může stát například tehdy, když interpret hlásí chybu během zpracování Init bloků, které vznikají během resetu a na konci programu.
Přesný problém zpravidla ukazují další alarmy.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Kanál není připraven k provozu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Odstraňte problém, který je vypsán v dalších alarmech, a znovu stiskněte RESET.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10299 [Kanál %1:] Funkce Auto-Repos zakázána

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: V kanálu byla zvolena funkce (pracovní režim) Auto-Repos, která není implementována.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Pouze upozornění.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

10600 [Kanál %1:] Blok %2: pomocná funkce při aktivním řezání závitů

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V bloku řezání závitů je naprogramován výstup pomocné funkce.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Jestliže pracovní délka závitu v bloku je příliš krátká a jestliže následují další bloky (s řezáním závitů), v nichž nesmí dojít ke zastavení opracování, mohou vzniknout další chyby.
Možná odpomoc:
- Naprogramujte větší délku a/nebo nižší rychlost pojezdu.
- Naprogramujte výstup pomocné funkce v jiném bloku (úseku programu).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

10601 [Kanál %1:] Blok %2: rychlost na konci bloku při řezání závitů je nulová

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Tento alarm se vyskytuje pouze tehdy, když po sobě následuje více bloků s G33. Koncová rychlost v uvedeném bloku je nulová, i když následuje další blok s řezáním závitu. Příčiny mohou být:
- G09
- pomocná funkce po pohybu
- výstup pomocné funkce před pohybem v následujícím bloku
- polohovací osa v bloku.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte NC partprogram tím, že neprogramujete "Stop na konci bloku" G09.
Změňte všeobecný MD11110 $MN_AUXFU_GROUP_SPEC[n] pro volbu časového okamžiku výstupu skupiny pomocných funkcí z "Výstup pomocné funkce před pohybem/po pohybu" na "Výstup pomocné funkce během pohybu".
Bit 5 = 1: Výstup pomocné funkce před pohybem
Bit 6 = 1: Výstup pomocné funkce během pohybu
Bit 7 = 1: Výstup pomocné funkce po pohybu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10604 [Kanál %1:] Blok %2 Přírůstek stoupání závitu je příliš velký

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Přírůstek stoupání závitu vede ke přetížení osy. Při přezkoušení se předpokládá override otáček vřetena 100%.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Snižte otáčky vřetena, přírůstek stoupání závitu nebo délku dráhy v partprogramu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10605 [Kanál %1:] Blok %2 Úbytek stoupání závitu je příliš velký

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Úbytek stoupání závitu vede ke zastavení osy v bloku se závitem.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Snižte úbytek stoupání závitu nebo délku dráhy v partprogramu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10610 [Kanál %1:] Osa %2 se nezastavila

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Osa/vřeteno byla na základě příkazu POSA/SPOSA polohována v několika NC blocích. Naprogramovaná cílová poloha ještě nebyla dosažena (okno 'Přesné zastavení jemně'), když osa/vřeteno již byla naprogramována znovu.
Příklad:
N100 POSA[U]=100
:
N125 X... Y... U... ; např.: osou U se pohybuje ještě z bloku N100!

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Překontrolujte a opravte partprogram (analyzujte, zda pohyb přesahující hranice bloku zde vůbec má smysl). Klíčovým slovem WAITP pro osy příp. WAITS pro vřetena zabraňte změně bloku do doby, až také polohovací osy nebo vřetena dosáhnou své cílové polohy.
Příklad pro osy:
N100 POSA[U]=100
:
N125 WAITP(U)
N130 X... Y... U...
Příklad pro vřetena:
N100 SPOSA[2]=77
:
N125 WAITS(2)
N130 M6

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10620 [Kanál %1:] Blok %3 Osa %2 dosáhne softwarového koncového spínače %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští
%4 = Řetězec

Vysvětlení: Během pohyb osy je zjištěno, že ve vypsaném směru by došlo k přejíždění softwarového koncového spínače. Překročení rozsahu pojezdu nebylo možno zjistit už při přípravě bloku, protože buď probíhá korekce pohybu ručním kolečkem nebo externí posunutí počátku, nebo je aktivní transformace souřadnic.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: V závislosti na příčině spuštění alarmu je nutno učinit následující opatření pro odstranění vzniklého alarmu:
- Korekce pohybu ručním kolečkem, příp. externí posunutí počátku: Zrušte korekci pohybu a při opakování programu se jí vyhněte nebo ji zmenšete.
- Transformace: Zkontrolujte nastavená/naprogramovaná posunutí počátku (aktuální frame). Když jsou hodnoty správné, přemístěte upnutí obrobku (přípravek), aby se při opakování programu zabránilo vzniku stejného alarmu (s opětovným přerušením programu)

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10621 [Kanál %1:] Osa %2 stojí na softwarovém koncovém spínači %3%4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Řetězec
%4 = Osa softwarového koncového spínače. Vypisuje se pouze v případě odchylky od osy, která pojíždí.

Vysvětlení: Uvedená osa již stojí na vypsaném softwarovém koncovém spínači.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte parametry stroje pro softwarové koncové spínače MD36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS/MD36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2 a MD36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS/ MD36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2.
Odjeďte osou v režimu JOG od softwarového koncového spínače.
Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Parametry stroje:
Zkontrolujte specifické signály rozhraní pro osy: DB380x DBX1000.3 (2. softwarový koncový spínač plus) resp. DB380x DBX1000.2 (2. softwarový koncový spínač minus), zda je navolen 2. softwarový koncový spínač.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

10630 [Kanál %1:] Blok %2: osa %3 dosáhne ohraničení pracovního pole %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Osa, číslo vřetena
%4 = Řetězec (+ nebo -)

Vysvětlení: Vypsaná osa poškozuje ohraničení pracovního pole, což se zjistí až při hlavním zpracovávání, protože buď nebylo před transformací možné zjistit minimální hodnoty osy, nebo existuje superponovaný pohyb.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Naprogramujte jiný pohyb nebo neproveďte superponovaný pohyb.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10631 [Kanál %1:] Osa %2 stojí na ohraničení pracovního pole %3%4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa, vřeteno
%3 = Řetězec (+ nebo -)
%4 = Osa ohraničení pracovního pole. Vypisuje se pouze v případě odchylky od osy, která pojíždí.
Vysvětlení: Vypsaná osa dosáhne v režimu JOG ohraničení pracovního pole.
Reakce: Výpis alarmu.
Náprava: Zkontrolujte SD43420 $SA_WORKAREA_LIMIT_PLUS a SD43430 $SA_WORKAREA_LIMIT_MINUS pro ohraničení pracovního pole.
Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

10632 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3 dosáhne ohraničení pracovního pole specifické pro souřadný systém %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Osa, číslo vřetena
%4 = Řetězec (+ nebo -)
Vysvětlení: Udaná osa dosáhne ohraničení pracovního pole specifické pro souřadný systém, což je detekováno teprve při hlavním zpracovávání, protože buď nebylo možné před transformací zjistit minimální hodnoty osy nebo existuje superponovaný pohyb.
Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.
Náprava: Naprogramujte jiný pohyb nebo neproveďte superponovaný pohyb.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10633 [Kanál %1:] Osa %2 se nachází na ohraničení pracovního pole specifickém pro souřadný systém %3 %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa, vřeteno
%3 = Řetězec (+ nebo -)
%4 = Osa ohraničení pracovního pole specifického dle souřadného systému. Vypisuje se pouze v případě odchylky od osy, která pojíždí.
Vysvětlení: Udaná osa dosáhne v režimu JOG ohraničení pracovního pole specifické pro souřadný systém.
Reakce: Výpis alarmu.
Náprava: Zkontrolujte systémové parametry $P_WORKAREA_CS_xx ohraničení pole specifického pro souřadný systém.
Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

10634 [Kanál %1:] Osa %2 Korekce rádiusu nástroje pro typ %3 ohraničení pracovního pole neaktivní, důvod: orientace nástroje není paralelní s osou

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa, vřeteno
%3 = 0: BCS, 1: WCS / ENS

Vysvětlení: Korekce rádiusu nástroje pro ohraničení pracovního pole uvedené osy nebude zohledňována.
Příčina: orientace nástroje není paralelní s osou (např. kvůli aktivnímu ToolCarrier nebo transformaci).
Alarm je hlášen v režimu provozu JOG.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Korekce rádiusu nástroje pro ohraničení pracovního pole v režimu provozu JOG může být zohledňována pouze u nástrojů paralelních s osou.
Aktivní transformace a ToolCarrier musí být deaktivovány pro tuto funkci.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

10635 [Kanál %1:] Osa %2 Korekce rádiusu nástroje pro typ %3 ohraničení pracovního pole neaktivní, důvod: není frézovací nebo vrtací nástroj

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa, vřeteno
%3 = 0: BCS, 1: WCS / ENS

Vysvětlení: Korekce rádiusu nástroje pro ohraničení pracovního pole uvedené osy nebude zohledňována.
Příčina: nástroj musí být typu Fréza nebo Vrták.
Alarm je hlášen v režimu provozu JOG.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Korekce rádiusu nástroje pro ohraničení pracovního pole v režimu provozu JOG může být zohledňována pouze pro frézovací a vrtací nástroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

10636 [Kanál %1:] Osa %2 Korekce rádiusu nástroje pro typ %3 ohraničení pracovního pole neaktivní, důvod: je aktivní transformace

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa, vřeteno
%3 = 0: BCS, 1: WCS / ENS

Vysvětlení: Korekce rádiusu nástroje pro ohraničení pracovního pole uvedené osy nebude zohledňována.
Příčina: je aktivní transformace
Alarm je hlášen v režimu provozu JOG.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Korekce rádiusu nástroje pro ohraničení pracovního pole v režimu provozu JOG nemůže být zohledňována při aktivní transformaci.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

10637 [Kanál %1:] Osa %2 Korekce rádiusu nástroje pro typ %3 ohraničení pracovního pole neaktivní, důvod: nástroj není aktivní

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa, vřeteno
%3 = 0: BCS, 1: WCS / ENS

Vysvětlení: Korekce rádiusu nástroje pro ohraničení pracovního pole uvedené osy nebude zohledňována.
Příčina: není aktivní žádný nástroj
Alarm je hlášen v režimu provozu JOG.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Korekce rádiusu nástroje pro ohraničení pracovního pole v režimu provozu JOG nemůže být zohledňována bez aktivního nástroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

10650 [Kanál %1:] Špatné parametry stroje pro gantry, Osa %2 Chyba č. %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa
%3 = Číslo chyby

Vysvětlení: Do parametru stroje specifického pro Gantry-osy byla zapsána špatná hodnota. Další informace můžete zjistit z čísla chyby.
- Č. chyby = 1 => buď byla zadána špatná jednotka Gantry, nebo označení podřízené osy není správné
- Č. chyby = 2 => vícenásobné zadání vodicí osy

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Opravte parametry stroje:
MD37100 $MA_GANTRY_AXIS_TYPE
0: žádná Gantry-osa 1: řídicí osa, soustava 1 11: podřízená osa, soustava 1 2 : řídicí osa, soustava 2 12: podřízená osa, soustava 2 3: řídicí osa, soustava 3 13: podřízená osa, soustava 3

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

10651 [Kanál %1:] Chyba konfigurace Gantry. Chyba číslo %2

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Důvod

Vysvětlení: Konfigurace Gantry nastavená pomocí parametru stroje je chybná. Danou jednotku Gantry a důvod problému můžete zjistit z předávaného parametru.
Předávaný parametr se skládá následujícím způsobem.
- %2 = Označení chyby + jednotka Gantry (XX).
- %2 = 10XX => Není deklarována žádná řídicí osa
- %2 = 20XX => Není deklarována žádná podřízená osa
- %2 = 30XX => Odlišné obsahy v MD30550 $MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN pro podřízenou osu a řídicí osu
- %2 = 40XX => Odlišné přiřazení Gantry os kanálu nebo NCU
- %2 = 50XX => Žádná podřízená osa deklarována v tomto kanálu
- %2 = 60XX => Odlišné přiřazení master osy kanálu
- %2 = 10000 => Chyba: podřízená osa je geometrickou osou
- %2 = 11000 => Chyba: konkurující polohovací osa jako podřízená osa
- %2 = 12000 => Chyba: osa compile cyklu jako podřízená osa
- %2 = 13000 => Chyba: Gantry osa je vřetenem
- %2 = 14000 => Chyba: Gantry osa má Hirthovo ozubení

např. chyba č. 1001 = nebyla deklarována žádná řídicí osa, jednotka Gantry 1.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Opravte parametry stroje:
MD37100 $MA_GANTRY_AXIS_TYPE
0: žádná osa Gantry
1: řídicí osa, soustava 1
11: podřízená osa, soustava 1
2: řídicí osa, soustava 2
12: podřízená osa, soustava 2
3: řídicí osa, soustava 3
13: podřízená osa, soustava 3

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

10652 [Kanál %1:] Osa %2: překročen výstražný limit Gantry

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa

Vysvětlení: Podřízená osa Gantry překročila výstražný limit specifikovaný v MD37110 $MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis
1. Zkontrolujte osu (běží mechanicky dobře?)
2. Parametr stroje je špatně nastaven (MD37110 $MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING). Změny tohoto parametru stroje budou platné po RESET.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

10653 [Kanál %1:] Osa %2: překročen chybový limit Gantry

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa

Vysvětlení: Podřízená osa Gantry překročila chybovou toleranci specifikovanou v MD37120 $MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR (tolerance skutečné polohy).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
1. Zkontrolujte osu (běží mechanicky dobře?).
2. Parametr stroje nebyl správně nastaven, MD37120 $MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR. Po změně parametru stroje je nutný POWER ON.
Pokud ještě nebylo provedeno najíždění os do referenčního bodu, platí parametr stroje MD37130 $MA_GANTRY_POS_TOL_REF jako kritérium spouštění chybového hlášení

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10654 [Kanál %1:] Čekejte na start synchronizace jednotky Gantry %2

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Gantry-Unit

Vysvětlení: Toto alarmové hlášení se objeví tehdy, když jsou osy připraveny k synchronizaci. Gantry systém je možné teď synchronizovat. Diference skutečné polohy mezi řídicí a podřízenou osou je větší než práh varování pro Gantry v MD37110 $MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING. Synchronizaci je nutno spustit explicitně signálem rozhraní NC/PLC <StartSynchronisationGantry/> (Start synchronizace Gantry).

Reakce: Výpis alarmu.
Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Viz příručka funkcí Zvláštní funkce, Osy Gantry (G1)
Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

10655 [Kanál %1:] Probíhá synchronizace jednotky Gantry %2

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Gantry-Unit
Vysvětlení: Alarm lze potlačit pomocí MD37150 $MA_GANTRY_FUNCTION_MASK Bit2 = 1.
Reakce: Výpis alarmu.
Náprava: --
Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

10656 [Kanál %1:] Osa %2 Podřízená osa Gantry je dynamicky přetížena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa
Vysvětlení: Vypsaná podřízená osa Gantry je dynamicky přetížena, t. zn., že podřízená osa nemůže dynamicky následovat nadřízenou osu
Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Lokální reakce na alarm.
Kanál není připraven k provozu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Porovnejte osové parametry stroje podřízené osy Gantry s parametry řídicí osy Gantry
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

10657 [Kanál %1:] Osa %2 Power Off ve stavu Překročen limit chyb Gantry

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa
Vysvětlení: Ve stavu Překročen limit chyb Gantry (alarm 10653) bylo vypnuto.
Chyba může být odstraněna pouze vymazáním MD37135 $MA_GANTRY_ACT_POS_TOL_ERROR, příp. deaktivováním rozšířeného monitorování (MD37150 $MA_GANTRY_FUNCTION_MASK Bit0).
Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
1. Odstraňte případnou mechanickou šikmou polohu
2. Zkontrolujte osu (běhá mechanicky špatně?)
3. Vymažte MD37135 $MA_GANTRY_ACT_POS_TOL_ERROR nebo deaktivujte rozšířené monitorování
4. MD37120 $MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR je nastaven špatně
Pokud parametr stroje změníte, je nutné provést POWER ON.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10658 [Kanál %1:] Osa %2 Nepřípustný stav osy %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osy
%3 = Identifikátor chyby a Gantry-Unit

Vysvětlení: Identifikátor chyby a Gantry-Unit
- 30XX => soustavu Gantry nelze uzavřít, protože nejsou všechny Gantry osy v tomtéž kanálu.
- 40XX => soustavu Gantry nelze uzavřít, protože Gantry osy mají rozdílné stavy, např. osa je přiřazená k PLC.
- 50XX => soustava Gantry má na základě požadavku z PLC změnit kanál, ale v novém kanálu nejsou známy všechny Gantry osy.
- 60XX => soustava Gantry má být na základě požadavku NC programu načtena do kanálu, ale kanál nezná všechny Gantry osy.
- 70XX => soustavu Gantry nelze uzavřít, protože pro nejméně jednu Gantry osu je aktivní pohyb.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Lokální reakce na alarm.

Náprava: Identifikátor chyby:
- 30XX => Všechny Gantry osy přiřaďte aktuálnímu kanálu, např. výměnou osy.
- 40XX => Zajistěte, aby všechny osy soustavy Gantry měly identický stav, např. všechny osy přiřaďte k NC programu nebo všechny osy přiřaďte k PLC.
- 50XX => Všechny Gantry osy oznamte v potřebném kanálu.
- 60XX => Všechny Gantry osy oznamte v potřebném kanálu.
:end

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10700 [Kanál %1:] Blok %2 Ochranná oblast NCK %3 porušena v AUTO nebo MDA

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Číslo ochranné oblasti

Vysvětlení: Poruší se ochranná oblast NCK vztažená k obrobku. Je nutno si uvědomit, že je aktivní ještě ochranná oblast vztažená k nástroji. Ochrannou oblastí vztaženou k obrobku je možné projíždět po novém startu NC-systému.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Reakce SHOWALARM a SETVDI je možné potlačovat pomocí MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit20.

Náprava: Projíždění ochrannou oblastí bude možné po novém startu NC-systému.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10701 [Kanál %1:] Blok %2 Kanálově specifická ochranná oblast %3 porušena v AUTO nebo MDA

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Číslo ochranné oblasti

Vysvětlení: Poruší se kanálově specifická ochranná oblast NCK vztažená k obrobku. Je nutno si uvědomit, že je aktivní ještě ochranná oblast vztažená k nástroji. Ochrannou oblastí vztaženou k obrobku je možné projíždět po novém startu NC-systému.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Reakce SHOWALARM a SETVDI je možné potlačovat pomocí MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit20.

Náprava: Projíždění ochrannou oblastí bude možné po novém startu NC-systému.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10702 [Kanál %1:] Ochranná oblast NCK %2 porušena v ručním režimu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo ochranné oblasti

Vysvětlení: Poruší se ochranná oblast NCK vztažená k obrobku. Je nutno si uvědomit, že je aktivní ještě ochranná oblast vztažená k nástroji. Ochrannou oblastí vztaženou k obrobku je možné projíždět po novém startu NC-systému.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Projíždění ochrannou oblastí bude možné po novém startu NC-systému.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

10703 [Kanál %1:] Kanálově specifická ochranná oblast %2 porušena v ručním režimu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo ochranné oblasti

Vysvětlení: Poruší se kanálově specifická ochranná oblast NCK vztažená k obrobku. Je nutno si uvědomit, že je aktivní ještě ochranná oblast vztažená k nástroji. Ochrannou oblastí vztaženou k obrobku je možné projíždět po novém startu NC-systému.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Projíždění ochrannou oblastí bude možné po novém startu NC-systému.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

10704 [Kanál %1:] Blok %2 Monitorování ochranné oblasti není zaručeno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Došlo k dodatečným pohybům některé geometrické osy, které při přípravě bloku nemohly být zohledněny. Proto není zaručeno, že nedojde k porušení ochranných oblastí. Jedná se pouze o upozornění bez dalších reakcí.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Jinými opatřeními zajistěte, že pohyb geometrických os včetně přídavného pohybu neporuší ochranné oblasti (varování se přesto objeví), nebo vylučte přídavné pohyby.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

10706 [Kanál %1:] Ochranná oblast NCK %2 dosažena osou %3 v ručním režimu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo ochranné oblasti
%3 = Název osy

Vysvětlení: Uvedená osa dosáhla ochranné oblasti NCK vztažené k obrobku. Je nutno si uvědomit, že je aktivní ještě ochranná oblast vztažená k nástroji. Ochrannou oblastí vztaženou k obrobku lze projíždět po povolení z PLC.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Projíždění ochrannou oblastí bude možné po povolení z PLC.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

10707 [Kanál %1:] Kanálově specifická ochranná oblast %2 dosažena osou %3 v ručním režimu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo ochranné oblasti
%3 = Název osy

Vysvětlení: Uvedená osa dosáhla kanálově specifické ochranné oblasti vztažené k obrobku. Je nutno si uvědomit, že je aktivní ještě ochranná oblast vztažená k nástroji. Ochrannou oblastí vztaženou k obrobku lze projíždět po povolení z PLC.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Projíždění ochrannou oblastí bude možné po povolení z PLC.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

10720 [Kanál %1:] Blok %3 osa %2: softwarový koncový spínač %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští
%4 = Řetězec (+ nebo -)

Vysvětlení: Naprogramovaná dráha přesáhne pro osu momentálně funkční softwarový koncový spínač. Alarm je aktivován při přípravě bloku partprogramu.
Jestliže je bit MC11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=0, vygeneruje se tento alarm místo alarmu 10722.
Jestliže je nastaven bit MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11, nabízí se rozšířená diagnostika přejetí softwarových koncových spínačů. Předpokladem aktivace této funkce je existence souboru alarmů ALUN* v HMI.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: V NC programu zkontrolujte a opravte polohy.
Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zkontrolujte parametry stroje: MD36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS / MD36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2 a MD36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS / MD36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2 pro softwarové koncové spínače.
Zkontrolujte specifické signály rozhraní pro osy: DB380x DBX1000.3 / .2 (2. softwarový koncový spínač plus/minus), zda byl navolen 2. softwarový koncový spínač.
Zkontrolujte momentálně aktivní posunutí počátku na základě aktuálního frame.
Dále zkontrolujte externí posunutí počátku, superponované pohyby ($AA_OFF), DRF a komponenty transformací.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10721 [Kanál %1:] Blok %3 osa %2: softwarový koncový spínač %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští
%4 = Řetězec (+ nebo -)

Vysvětlení: Naprogramovaný pohyb přesáhne pro osu momentálně funkční softwarový koncový spínač.
Alarm se aktivuje během přípravy bloků najíždění nebo zbytkových bloků při funkci REPOS.
V závislosti na MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=0 se tento alarm vygeneruje místo alarmu 10723.
Jestliže je nastaveno toto MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11, nabízí se rozšířená diagnostika přejetí softwarových koncových spínačů. Předpokladem aktivace této funkce je existence souboru alarmů ALUN* v HMI. Viz také Příručka pro diagnostiku, alarm 10723.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zjistěte příčinu posunutí výchozí nebo cílové polohy. Příkaz REPOS je vykonán na konci asynchronního podprogramu resp. systémového asynchronního podprogramu. Viz také křížové odkazy asynchronních podprogramů.
Zkontrolujte specifické signály rozhraní NC/PLC pro osy DB380x DBX1000.3 / .2 (2. softwarový koncový spínač plus/minus), zda byl navolen 2. softwarový koncový spínač.
Zkontrolujte momentálně aktivní posunutí počátku na základě aktuálního frame.
Dále zkontrolujte externí posunutí počátku, superponované pohyby ($AA_OFF), DRF a komponenty transformací.
Přerušte NC program pomocí NC-Reset.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10722 [Kanál %1:] Blok %5 Osa %2 Přejetí softwarového koncového spínače %6, zbytková dráha: %7 %3<ALUN>

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Jednotka dráhy
%4 = Číslo bloku, label|číslo+string(+/-)|zbytková dráha

Vysvětlení: Naprogramovaná dráha přesáhne pro osu momentálně funkční softwarový koncový spínač. Alarm je aktivován při přípravě bloku partprogramu.
Jestliže je MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=1, aktivuje se tento alarm místo alarmu 10720. Alarm 10722 nabízí rozšířenou diagnostiku přejetí softwarových koncových spínačů. Předpokladem aktivace této funkce je existence souboru alarmů ALUN* v HMI.
Viz také Příručka pro diagnostiku, alarm 10720.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: V NC programu zkontrolujte a opravte polohy.
Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zkontrolujte parametry stroje pro softwarové koncové spínače: MD36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS / MD36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2 a MD36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS / MD36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2.
Zkontrolujte specifické signály rozhraní pro osy: DB380x DBX1000.3 / .2 (2. softwarový koncový spínač plus/minus), zda byl navolen 2. softwarový koncový spínač.
Zkontrolujte momentálně aktivní posunutí počátku na základě aktuálního frame.
Dále zkontrolujte externí posunutí počátku, superponované pohyby ($AA_OFF), DRF a komponenty transformací.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10723 [Kanál %1:] Blok %5 Osa %2 Přejetí softwarového koncového spínače %6, zbytková dráha: %7 %3<ALUN>

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Jednotka dráhy
%4 = Číslo bloku, label|číslo+string(+/-)|zbytková dráha

Vysvětlení: Naprogramovaný pohyb přesáhne pro osu momentálně funkční softwarový koncový spínač.
Alarm se aktivuje během přípravy bloků najíždění nebo zbytkových bloků při funkci REPOS.
Jestliže je MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=1, aktivuje se tento alarm místo alarmu 10721. Alarm 10723 nabízí rozšířenou diagnostiku přejetí softwarových koncových spínačů. Předpokladem aktivace této funkce je existence souboru alarmů ALUN* v HMI.
Viz také Příručka pro diagnostiku, alarm 10721.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zjistěte příčinu posunutí výchozí nebo cílové polohy. Příkaz REPOS je vykonán na konci asynchronního podprogramu resp. systémového asynchronního podprogramu. Viz také křížové odkazy asynchronních podprogramů.
Informujte prosím autoritovaný personál/servis.
Zkontrolujte parametry stroje MD36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS / MD36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2 a MD36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS / MD36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2 pro softwarové koncové spínače.
Zkontrolujte specifické signály rozhraní pro osy: DB380x DBX1000.3 / .2 (2. softwarový koncový spínač plus/minus), zda byl navolen 2. softwarový koncový spínač.
Zkontrolujte momentálně aktivní posunutí počátku na základě aktuálního frame.
Dále zkontrolujte externí posunutí počátku, superponované pohyby ($AA_OFF), DRF a komponenty transformací.
Přerušte NC program pomocí NC-Reset.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10730 [Kanál %1:] Blok %3 osa %2: ohraničení pracovního pole %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští
%4 = Řetězec (+ nebo -)

Vysvětlení: Tento alarm je generován tehdy, jestliže je při přípravě bloku zjištěno, že naprogramovaná dráha osy přesáhne ohraničení pracovního pole.
Jestliže je nastaveno MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=0, vygeneruje se tento alarm místo alarmu 10732. Jestliže je nastaveno toto MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11, nabízí se rozšířená diagnostika přejetí softwarových koncových spínačů. Předpokladem aktivace této funkce je existence souboru alarmů ALUN* v HMI.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: a) Zkontrolujte v NC-programu, zda údaje o poloze jsou korektní, případně je opravte
b) Zkontrolujte posunutí počátku (aktuální frame)
c) Opravte ohraničení pracovního pole pomocí G25/G26 nebo
d) Opravte ohraničení pracovního pole pomocí setting dat nebo
e) Deaktivujte ohraničení pracovního pole pomocí setting data: 43410 WORKAREA_MINUS_ENABLE=FALSE

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10731 [Kanál %1:] Blok %3 osa %2: ohraničení pracovního pole %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští
%4 = Řetězec (+ nebo -)

Vysvětlení: Naprogramovaný pohyb přesáhne pro osu momentálně funkční ohraničení pracovního pole.
Alarm se aktivuje během přípravy bloků najíždění nebo zbytkových bloků při funkci REPOS.
Tento alarm je vygenerován místo alarmu 10733 tehdy, pokud není nastaven MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit 11.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zjistěte příčinu posunutí výchozí nebo cílové polohy. Příkaz REPOS je vykonán na konci asynchronního podprogramu resp. systémového asynchronního podprogramu. Viz také křížové odkazy asynchronních podprogramů.
Zkontrolujte momentálně aktivní posunutí počátku na základě aktuálního frame.
Dále zkontrolujte externí posunutí počátku, superponované pohyby ($AA_OFF), DRF a komponenty transformací.
Přerušte NC-program pomocí NC-Reset.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10732 [Kanál %1:] Blok %5 Osa %2 Přejetí ohraničení pracovního pole, zbytková dráha: %6 %3<ALUN>

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Jednotka dráhy
%4 = Číslo bloku, label|zbytková dráha

Vysvětlení: Tento alarm je generován tehdy, jestliže je při přípravě bloku zjištěno, že naprogramovaná dráha osy přesáhne ohraničení pracovního pole.
Jestliže je MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=1, aktivuje se tento alarm místo alarmu 10730. Alarm 10732 nabízí rozšířenou diagnostiku přejetí ohraničení pracovního pole. Předpokladem aktivace této funkce je existence souboru alarmů ALUN* v HMI.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: a) Zkontrolujte v NC-programu, zda údaje o poloze jsou korektní, případně je opravte.
b) Zkontrolujte posunutí počátku (aktuální frame)
c) Opravte ohraničení pracovního pole pomocí G25/G26 nebo
d) Opravte ohraničení pracovního pole pomocí setting dat nebo
e) Deaktivujte ohraničení pracovního pole pomocí SD43410 $SA_WORKAREA_MINUS_ENABLE=FALSE

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10733 [Kanál %1:] Blok %5 Osa %2 Přejetí ohraničení pracovního pole, zbytková dráha: %6 %3<ALUN>

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Jednotka dráhy
%4 = Číslo bloku, label|zbytková dráha

Vysvětlení: Naprogramovaný pohyb přesáhne pro osu momentálně funkční ohraničení pracovního pole.
Alarm se aktivuje během přípravy bloků najíždění nebo zbytkových bloků při funkci REPOS.

Jestliže je MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=1, aktivuje se tento alarm místo alarmu 10731. Alarm 10733 nabízí rozšířenou diagnostiku přejetí ohraničení pracovního pole. Předpokladem aktivace této funkce je existence souboru alarmů ALUN* v HMI.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zjistěte příčinu posunutí výchozí nebo cílové polohy. Příkaz REPOS je vykonán na konci asynchronního podprogramu nebo systémového asynchronního podprogramu. Viz také křížové odkazy asynchronních podprogramů.
Zkontrolujte momentálně aktivní posunutí počátku na základě aktuálního frame.
Dále zkontrolujte externí posunutí počátku, superponované pohyby ($AA_OFF), DRF a komponenty transformací.
Přerušte NC-program pomocí NC-Reset.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10735 [Kanál %1:] Blok %5 Osa %2 Přejetí ohraničení pracovního pole spec. pro souřadný systém, zbytková dráha: %6 %3<ALUN>

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Jednotka dráhy
%4 = Číslo bloku, label|zbytková dráha

Vysvětlení: Tento alarm je generován tehdy, jestliže je při přípravě bloku zjištěno, že naprogramovaná dráha osy přesáhne ohraničení pracovního pole specifické pro souřadný systém.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: a) V NC programu zkontrolujte a případně opravte polohy.
b) Zkontrolujte posunutí počátku (aktuální frame)
c) Ohraničení pracovního pole opravte pomocí WALCS1 ... WALCS9 nebo
d) Ohraničení pracovního pole opravte pomocí $P_WORKAREA_CS_LIMIT_PLUS resp. $P_WORKAREA_CS_LIMIT_MINUS nebo
e) Ohraničení pracovního pole deaktivujte pomocí $P_WORKAREA_CS_MINUS_ENABLE =FALSE resp. $P_WORKAREA_CS_PLUS_ENABLE
V případě d) a e) je následně nutné znovu aktivovat skupinu navolených ohraničení pracovního pole specifických pro souřadný systém.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10736 [Kanál %1:] Blok %5 Osa %2 Přejetí ohraničení pracovního pole spec. pro souřadný systém, zbytková dráha: %6 %3<ALUN>

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Jednotka dráhy
%4 = Číslo bloku, label|zbytková dráha

Vysvětlení: Tento alarm je generován tehdy, jestliže je při přípravě bloku zjištěno, že naprogramovaná dráha osy přesáhne ohraničení pracovního pole specifické pro souřadný systém.
Alarm se aktivuje během přípravy bloků najíždění nebo zbytkových bloků při funkci REPOS.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zjistěte příčinu posunutí výchozí nebo cílové polohy. Příkaz REPOS je vykonán na konci asynchronního podprogramu nebo systémového asynchronního podprogramu. Viz také křížové odkazy asynchronních podprogramů.
Zkontrolujte momentálně aktivní posunutí počátku na základě aktuálního frame.
Dále zkontrolujte externí posunutí počátku, superponované pohyby ($AA_OFF), DRF a komponenty transformací.
Přerušte NC-program pomocí NC-Reset.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10740 [Kanál %1:] Blok %2: příliš mnoho prázdných bloků při programování WAB

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Mezi blokem s WAB (měkké najetí/odjetí) a blokem, který určuje tangentu najíždění či odjíždění, nesmí být naprogramováno více bloků, než specifikuje MD20202 $MC_WAB_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10741 [Kanál %1:] Blok %2: Obrácení směru při přísuvu WAB

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla naprogramována bezpečnostní vzdálenost, která ve směru kolmém k pracovní rovině neleží mezi počátečním a koncovým bodem kontury WAB (měkké najetí/odjetí).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10742 [Kanál %1:] Blok %2: distance WAB není platná nebo není programována

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Možné příčiny jsou:
V některém bloku s WAB (měkké najetí/odjetí) nebyl naprogramován parametr DISR, nebo jeho hodnota je menší nebo rovná 0.
Při najíždění nebo odjíždění po kružnici a s aktivní korekci poloměru nástroje je poloměr interně generované kontury WAB záporný. Interně generovaná kontura WAB je kružnicí s takovým poloměrem, že při jehož kompenzaci s aktuálním korekčním poloměrem (součet poloměru nástroje a hodnoty offsetu OFFN) vzniká dráha středu nástroje s naprogramovaným poloměrem DISR.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10743 [Kanál %1:] Blok %2 WAB naprogramován vícekrát

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pokusilo se aktivovat pohyb WAB (měkké najetí/odjetí), aniž by byl ukončen předem aktivovaný pohyb WAB.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10744 [Kanál %1:] Blok %2 nedefinován platný směr WAB

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Není definován směr tangenty při měkkém najíždění nebo odjíždění (WAB).
Možné příčiny:
Za blokem s najížděním již nenásleduje v programu žádný blok s informací o pojezdu
Před blokem s odjížděním ještě nebyl v některém programu naprogramován blok s informací o pojezdu.
Tangenta, která má být použita pro pohyb WAB, je kolmá k aktuální pracovní rovině.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10745 [Kanál %1:] Blok %2 Koncové polohování WAB není jednoznačné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V bloku s WAB (měkké najetí/odjetí) a v následujícím bloku byla naprogramována poloha kolmá ke směru opracování, a v bloku s WAB nebyla naprogramována žádná poloha v pracovní rovině.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram. Buď zrušte údaj o poloze pro přísuvovou osu v bloku s WAB či z následujícího bloku, nebo naprogramujte v bloku s WAB také polohu v pracovní rovině.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10746 [Kanál %1:] Blok %2 Stop předběžného zpracování při WAB

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Mezi blokem WAB (měkké najetí/odjetí) s najížděním a následujícím blokem, který definuje směr tangenty, nebo mezi blokem WAB s odjížděním a následujícím blokem, který definuje koncovou polohu, bylo vloženo zastavení předběžného zpracování.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10747 [Kanál %1:] Blok %2 Nedefinován směr odjezdu při WAB

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V bloku WAB (měkké najetí/odjetí) s odjížděním po čtvrtkruhu nebo půlkruhu (G248 resp. G348) nebyl naprogramován koncový bod v pracovní rovině, a je aktivní buď G143 nebo G140 bez korekce rádiusu nástroje.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram. Možné jsou tyto změny:
- Naprogramujte koncový bod v pracovní rovině v bloku WAB
- Aktivujte korekci poloměru nástroje (pouze funkční u G140, nikoliv u G143)
- Explicitně deklarujte stranu odjíždění pomocí G141 nebo G142
- Naprogramujte odjíždění místo po kružnici po přímce

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10748 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená návratová rovina při WAB

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovali jste pomocí DISRP polohu návratové roviny, která neleží mezi bezpečnostní vzdáleností (DISCL) a počátečním bodem (při najíždění), příp. koncovým bodem (při odjíždění) pohybu WAB (měkké najetí/odjetí).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10750 [Kanál %1:] Blok %2: aktivace korekce rádiusu nástroje bez čísla nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Aby řídící systém mohl zohledňovat příslušné hodnoty korekce, musí být zvolen nástroj T.

Každému nástroji (T-číslo) je automaticky přiřazena sada dat korekcí (D1), která obsahuje hodnoty korekcí (parametry P1 - P25). Maximálně můžete jednomu nástroji přidělit 9 sad dat korekcí tím, že udáváte požadovanou sadu dat s D-číslem (D1 - D9).
Korekce rádiusu frézy (FRK) se zahrnuje do výpočtu, když je naprogramována funkce G41 nebo G42. Hodnoty korekce jsou v parametru P6 (geometrická hodnota) a P15 (hodnota opotřebení) aktivní sady dat korekcí Dx.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Stop interpretu.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Před vyvoláním korekce rádiusu nástroje pomocí G41/G42 naprogramujte číslo nástroje pod adresou T...

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10751 [Kanál %1:] Blok %2: nebezpečí kolize při korekci poloměru nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: 'Detekce hrdla láhve' (výpočet průsečíku následujících opravených bloků s pojezdem) nemohla pro uvažovaný počet bloků s pojezdy vypočítat žádný průsečík. Tím existuje možnost, že některá z ekvidistantních drah poruší konturu obrobku.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte partprogram a pokud je to možné, změňte programování tak, aby byly vyloučeny vnitřní rohy s menšími drahami než je korekční hodnota. (Vnější rohy nejsou kritické, protože se prodlužují ekvidistanty nebo vkládají mezibloky, takže vždy vznikne průsečík).
Zvětšete počet uvažovaných bloků s pojezdem pomocí MD20240 $MC_CUTCOM_MAXNUM_CHECK_BLOCKS (standardní hodnota: 3), čímž se zvýší nároky na výpočet a tím i na dobu cyklu bloku.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10752 [Kanál %1:] Blok %2: Přeplnění lokální vyrovnávací paměti bloků při korekci poloměru nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Korekce poloměru frézy musí do vyrovnávací paměti ukládat měnící se počet mezibloků, aby mohla pro každý NC blok vypočítávat ekvidistantní dráhu nástroje. Velikost vyrovnávací paměti nelze jen tak určovat. Závisí na počtu bloků bez informace o pojezdu v rovině korekce, na počtu vkládaných prvků kontury a na průběhu zakřivení při splajnové a polynomiální interpolaci.
Velikost vyrovnávací paměti je pevně definována systémem a nemůže být změněna pomocí parametrů stroje.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zmenšete vyrovnávací paměť, která byla obsazena změnou NC programu, a to:
- vyloučením:
bloků bez informace o pojezdu v rovině korekce
bloků s prvky kontury, které mají proměnlivé zakřivení (např. elipsy), a s rádiusy zakřivení menšími než je korekční rádius (takové bloky se rozdělí do více dílčích bloků).

- Zmenšete počet uvažovaných bloků pro sledování kolize (parametr stroje MD20240 $MC_CUTCOM_MAXNUM_CHECK_BLOCKS).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10753 [Kanál %1:] Blok %2: Aktivace korekce poloměru nástroje možná pouze v bloku s lineární interpolací

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Aktivace korekce rádiusu nástroje pomocí G41/G42 je možná pouze v blocích, ve kterých je aktivní G-funkce G00 (rychloposuv) nebo G01 (pracovní posuv).
V bloku s G41/G42 musí být naprogramována minimálně jedna osa roviny G17 až G19; doporučují se vždy obě osy, protože při aktivaci korekce zpravidla také obě osy pojíždějí.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Opravte NC program, aktivaci korekce naprogramujte v bloku s lineární interpolací.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10754 [Kanál %1:] Blok %2: Deaktivace korekce poloměru nástroje možné pouze v bloku s lineární interpolací

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Deaktivace korekce rádiusu nástroje pomocí G40 je dovolena pouze v blocích, ve kterých je aktivní G-funkce G00 (rychloposuv) nebo G01 (pracovní posuv).
V bloku s G40 musí být naprogramována minimálně jedna osa roviny G17 až G19; doporučují se vždy obě osy, protože při deaktivaci korekce zpravidla také obě osy pojíždějí.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Opravte NC program, aktivaci korekce naprogramujte v bloku s lineární interpolací.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10755 [Kanál %1:] Blok %2: Aktivace korekce poloměru nástroje pomocí KONT není v aktuálním počátečním bodě možná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při aktivaci korekce poloměru frézy pomocí KONT leží počáteční bod bloku s najížděním uvnitř korekční kružnice a koliduje tím s konturou.
Jestliže korekce poloměru frézy je aktivována pomocí G41/G42, určuje chování při najíždění (NORM nebo KONT) korekční pohyb, když momentální skutečná poloha leží za konturou. Při KONT se okolo programovaného počátečního bodu (= koncový bod bloku s najížděním) vede kružnice o poloměru frézy. Najížděcím pohybem je tangenta, která prochází momentální skutečnou polohou a neporušuje konturu.
Jestliže počáteční bod leží uvnitř korekční kružnice okolo cílového bodu, neprochází tímto bodem žádná tangenta.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Naprogramujte aktivaci korekce poloměru frézy tak, aby počáteční bod najížděcího pohybu ležel mimo korekční kružnici okolo cílového bodu (naprogramovaný pojezd > korekční poloměr). K dispozici jsou následující možnosti:
aktivace v předcházejícím bloku
vložení mezibloku
volba způsob najíždění NORM.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10756 [Kanál %1:] Blok %2 Deaktivace korekce poloměru nástroje pomocí KONT v programovaném koncovém bodě není možné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při deaktivaci korekce poloměru frézy leží naprogramovaný koncový bod uvnitř korekční kružnice. Kdyby se do tohoto bodu skutečně najelo bez korekce, došlo by k porušení kontury.
Jestliže korekce poloměru frézy je deaktivována pomocí G40, určuje chování při odjíždění (NORM nebo KONT) korekční pohyb, když naprogramovaný koncový bod leží za konturou. Při KONT se okolo posledního bodu, ve kterém je korekce ještě aktivní, vede kružnice o poloměru frézy. Odjíždějícím pohybem je tangenta, která prochází naprogramovanou koncovou polohou a neporušuje konturu.
Jestliže naprogramovaný koncový bod leží uvnitř korekční kružnice okolo cílového bodu, neprochází tímto bodem žádná tangenta.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Naprogramujte deaktivaci korekce rádiusu frézy tak, aby naprogramovaný koncový bod ležel mimo korekční kružnici okolo posledního aktivního bodu korekce. K dispozici máte následující možnosti:
Deaktivování v následujícím bloku
Vložení mezibloku
Volba způsobu odjíždění NORM

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10757 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená změna orientace při aktivní korekci rádiusu nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla naprogramována změna orientace, která není dovolena pro aktivní typ korekce rádiusu nástroje (G-kód skupiny 22). Zpravidla jsou změny orientace nástroje dovolené a smyslúplné jen v případě, že je aktivní 3D korekce rádiusu nástroje.
(Nepřípustná) změna orientace může být způsobena také změnou roviny obrábění (G17 - G19).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Aktivujte G-kód ze skupiny 22, u něhož je dovolena naprogramovaná změna orientace.
Program vykonejte s konstantní orientací nástroje.
Pokud potřebujete změnit rovinu, deaktivujte napřed korekci rádiusu nástroje a po změně roviny ji opět aktivujte.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10758 [Kanál %1:] Blok %2: Poloměr zakřivení s proměnlivou hodnotou korekce je příliš malý

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Aktuální korekce poloměru nástroje (použitá fréza) je pro naprogramovaný rádius dráhy příliš velká.
V bloku s proměnlivou korekcí poloměru nástroje musí být možná korekce buď v každém nebo v žádném místě kontury s nejmenší a s největší hodnotou korekce z naprogramovaného rozsahu. Na kontuře nesmí být žádný bod, ve kterém poloměr zakřivení leží v rámci proměnlivé korekce.
Jestliže se změní znaménko hodnoty korekce v rámci jednoho bloku, zkontrolují se obě strany kontury, jinak pouze strana korekce.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Použijte menší frézu nebo část poloměru frézy zohledněte již při programování kontury.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10760 [Kanál %1:] Blok %2: Osa 'helix' není rovnoběžná s orientací nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při aktivní korekci poloměru nástroje je šroubovice dovolena pouze tehdy, když osa helix je rovnoběžná s nástrojem, t.zn., že rovina kružnice a rovina korekce musí být identické.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Nastavte osu helix kolmo k pracovní rovině.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10761 [Kanál %1:] Blok %2: korekce poloměru nástroje u elipsy s více než jednou otáčkou není možná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při opracování vnitřní strany elipsy jsou poloměry zakřivení částečně větší a částečně menší než korekce poloměru nástroje.
U elips by se v tomto případě provedlo rozdělení na 4 dílčí bloky, s poloměry zakřivení, které jsou větší a menší než poloměr korekce. U více otáček by vzhledem k neomezenému počtu z toho vyplývajících dílčích bloků došlo k enormnímu zvýšení nároků na výpočty, takže tento případ je odmítnut s chybovým hlášením.
Když je korekce na elipse možná všude nebo nikde, jsou možné také elipsy, které se rozprostírají přes více než jednu otáčku.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Použijte frézu s menším poloměrem nebo blok s pohybem naprogramujte v blocích s maximálně jednou otáčkou.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10762 [Kanál %1:] Blok %2: Příliš mnoho prázdných bloků mezi dvěma bloky s pojezdem při aktivní korekci poloměru nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Dovolený maximální počet prázdných bloků je omezen parametrem stroje.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: - Změňte partprogram.
- Změňte parametr stroje.
- Zkontrolujte, zda je aktivován SBL2. Při SBL2 se z každého řádku v partprogramu generuje jeden blok, čímž může dojít k překročení přípustného počtu prázdných bloků mezi dvěma bloky s pojezdem.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10763 [Kanál %1:] Blok %2: Dráhová složka bloku v rovině korekce bude nulová

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Na základě monitorování kolize při aktivní korekci rádiusu nástroje bude dráhová složka bloku v rovině korekce nulová. Jestliže původní blok neobsahuje informaci o pohybu kolmém k rovině korekce, znamená to, že tento blok bude přeskočen.
Alarm může být potlačen pomocí MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit1 = 1.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: - Chování je korektní v úzkých místech, která aktivním nástrojem nelze opracovat
- Pokud je to nutné, změňte partprogram
- Pokud je to nutné, použijte nástroj s menším poloměrem
- Naprogramujte CDOF/CDOF2.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

10764 [Kanál %1:] Blok %2: Nespojitá dráha při aktivní korekci poloměru nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Tento alarm vzniká, když při aktivní korekci poloměru nástroje počáteční bod použitý pro výpočet kontury není stejný jako koncový bod předcházejícího bloku. Tento případ může např. nastat, když se pohybuje geometrickou osou mezi dvěma bloky jako polohovací osou, nebo když se při aktivní kinematické transformaci (např. 5-osá transformace) mění korekce délky nástroje.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10765 [Kanál %1:] Blok %2: Korekce 3D poloměru nástroje není možná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Tento alarm vznikne při pokusu aktivovat korekci poloměru nástroje 3D, ačkoliv v řídícím systému není obsažen příslušný potřebný option.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Option nelze změnou parametrů stroje aktivovat, protože potřebný kód fyzikálně neexistuje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10776 [Kanál %1:] Blok %2: osa %3 musí při korekci poloměru nástroje být geometrickou osou

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy

Vysvětlení: Alarm vznikne, když osa, ve které se má korekce poloměru nástroje použít, není geometrickou osou. U CUT2DF může být osa kolmá k pracovní rovině polohovací osou, u všech ostatních druhů korekcí (CUT2DF, CUT3DC, CUT3DF, CUT3DFF) musí být všechny geometrické osy i provozovány jako takové.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram.
Při volbě G41/42 je nutné, aby podílené osy byly v kanálu známé jako GEOAX, což je možné programováním funkcí GEOAX() nebo G91 G0 X0 Y0 v bloku před G41/42.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10777 [Kanál %1:] Blok %2: korekce poloměru nástroje: příliš mnoho bloků s potlačením korekce

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Dovolený maximální počet bloků s aktivním potlačením korekce při korekci poloměru nástroje je omezen parametrem stroje MD20252 $MC_CUTCOM_MAXNUM_SUPPR_BLOCKS.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: - Změňte partprogram.
- Změňte parametr stroje.

- Zkontrolujte, zda je aktivován SBL2. Při SBL2 se z každého řádku partprogramu generuje jeden blok, čímž může být překročen dovolený počet prázdných bloků mezi dvěma bloky s pojezdem.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10778 [Kanál %1:] Blok %2: Stop předběžného zpracování při aktivní korekci poloměru nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Jestliže je při aktivní korekci poloměru nástroje rozpoznáno zastavení preprocesoru (naprogramováno buď uživatelem nebo generováno interně) a je nastaveno SD42480 $SC_STOP_CUTCOM_STOPRE, objeví se tento alarm, protože v této situaci může dojít ke strojním pohybům, které uživatel nezamýšlel (ukončení korekce poloměru a opětné najíždění).

Reakce: Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava:
- Pokračujte v opracování stisknutím tlačítka CANCEL a Start.
- Změňte partprogram.
- Nastavte SD42480 $SC_STOP_CUTCOM_STOPRE na FALSE.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

10780 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená výměna soustružnického nebo brousicího nástroje při aktivní korekci rádiusu nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Výměna nástroje, u které se změní offset břitu (rozdíl mezi středem břitu a vztažným bodem břitu), je možná pouze v blocích obsahujících přímku nebo polynom.
Není dovolená v blocích obsahujících kružnice, evolventy nebo racionální polynomy s maximálně přípustným stupněm čitatele a jmenovatele.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava:
- Pokračujte v opracování stisknutím tlačítka CANCEL a Start.
- Změňte partprogram.
- Nastavte SD42480 $SC_STOP_CUTCOM_STOPRE na FALSE.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10784 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený nástroj při korekci poloměru nástroje s omezovacími plochami

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při aktivaci korekce poloměru nástroje s omezovacími plochami je aktivní nástroj neplatného typu.
Dovoleny jsou pouze frézovací nástroje typu 1 až 399 s následujícími výjimkami:
- 111 Fréza s kulovým zaoblením špičky
- 155 Fréza s komolým kuželem
- 156 Fréza s komolým kuželem
- 157 Fréza s komolým kuželem

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Použijte jiný nástroj

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10790 [Kanál %1:] Blok %2 změna roviny při programování přímek s úhly

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při programování dvou přímek s udáváním úhlů byla mezi prvním a druhým dílčím blokem změněna aktivní rovina.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10791 [Kanál %1:] Blok %2 neplatné úhly při programování přímek

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při programování kontury, která ze skládá z dvou přímek, s udáváním úhlů nemohl být nalezen žádný mezilehlý bod.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10792 [Kanál %1:] Blok %2 nedovolený typ interpolace při programování přímek s úhly

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při programování dvou přímek s udáváním úhlů je pouze dovolena splajnová interpolace nebo lineární interpolace. Kruhová interpolace nebo polynomiální interpolace nejsou dovolené.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10793 [Kanál %1:] Blok %2 chybí druhý blok pro lineární interpolaci s úhly

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při programování dvou přímek s udáváním úhlů chybí druhý blok. Tento případ se vyskytuje tehdy, jestli první dílčí blok je současně posledním blokem v programu, nebo jestli za prvním dílčím blokem následuje blok se stopem preprocesoru.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10794 [Kanál %1:] Blok %2 V 2. bloku pro lineární interpolaci s úhly není zadán úhel

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při programování dvou přímek s udáváním úhlů chybí v druhém bloku úhlový údaj. Chyba může nastat pouze tehdy, jestli v předcházejícím bloku byl naprogramován úhel, avšak žádná osa aktivní roviny. Příčinou chyby proto může i být, že bylo zamýšleno naprogramovat v předcházejícím bloku jednotlivou přímku s úhlem. V tomto případě musí být v tomto bloku naprogramována (přesně) jedna osa aktivní roviny.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10795 [Kanál %1:] Blok %2 Uvedený koncový bod při programování úhlu rozporný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při programování přímky byly deklarovány jak obě polohy aktivní roviny, tak i úhel (poloha koncového bodu je nadměrně určena), anebo naprogramovaným úhlem není možné dosáhnout polohy naprogramované souřadnice. Jestliže kontura, která je tvořena dvěma přímkami, má být naprogramována s úhly, deklarace dvou osových poloh roviny a jednoho úhlu v druhém bloku je dovolena. Chyba může proto nastat i tehdy, jestliže předcházející blok následkem chybného programování nemohl být interpretován jako první dílčí blok takové definice kontury. Blok se interpretuje jako první blok definice kontury skládajícího se z dvou bloků tehdy, jestliže byl naprogramován úhel, avšak žádná osa aktivní roviny, a jestliže tento blok není již druhým blokem definice kontury.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10800 [Kanál %1:] Blok %3: osa %2 není geometrickou osou

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při aktivní transformaci nebo u frame s rotační složkou vyžaduje příprava bloků geometrické osy. Pokud se geometrickou osou předtím pohybovalo jako polohovací osou, pak zůstává tak dlouho ve stavu 'polohovací osa', dokud není znovu naprogramována jako geometrická osa.
Následkem pohybu POSA, který přesahuje hranice bloku, nelze při předběžném zpracování poznat, jestli osa v okamžiku, kdy má být blok vykonán, již dosáhla své cílové polohy. Toto je ale bezpodmínečný předpoklad pro výpočet složky ROT některého frame příp. pro transformaci.
Pokud se geometrické osy provozují jako polohovací osy, nesmí:
1. být pro aktuální celkový frame uvedena rotace
2. být aktivována transformace.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Po aktivaci transformace nebo frame naprogramujte ještě jednou geometrickou osu provozovanou jako polohovací osu (např. po WAITP), aby se znovu dostala do stavu 'geometrická osa '.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10805 [Kanál %1:] Blok %2: Znovupolohování po přepnutí geometrických os nebo transformace

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V asynchronním podprogramu bylo změněno přiřazení geometrických os osám kanálu nebo aktivní transformace.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10810 [Kanál %1:] Blok %2: není definováno hlavní master

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla naprogramována funkce 'Otáčkový posuv' (pomocí G95 nebo G96) nebo 'Řezání vnitřního závitu bez vyrovnávacího pouzdra ' (pomocí G331/G332), ačkoliv není definováno hlavní vřeteno, od kterého by bylo možno odvozovat otáčky.
Pro definici jsou k dispozici MD 20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND pro přednastavení (implicitní hodnota) nebo v partprogramu klíčové slovo SETMS, kterým lze předefinovat každé vřeteno na hlavní vřeteno.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Přednastavte hlavní vřeteno pomocí MD20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND[n]=m (n ... index kanálu, m ... číslo vřetena) nebo definujte ho v NC partprogramu identifikátorem před funkcí G, která požaduje hlavní vřeteno.

Osa stroje, která má být provozována jako vřeteno, musí v MD35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[n]=m (n ... index osy stroje, m ... číslo vřetena), být opatřena číslem vřetena. Kromě toho musí být pomocí parametru stroje MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[n]=m (n ... index osy kanálu, m ... index osy stroje) přiřazena kanálu (index osy kanálu 1 nebo 2)..

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10820 [Kanál %1:] Není definována kruhová osa/vřeteno %2

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro dráhové a synchronní osy příp. pro osu/vřeteno byl naprogramován otáčkový posuv, kruhová osa/vřeteno, od které se posuv má odvozovat, však není k dispozici.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte partprogram nebo správně nastavte SD43300 $SA_ASSIGN_FEED_PER_REV_SOURCE.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10860 [Kanál %1:] Blok %2: není naprogramován posuv

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Příčina:
Pro vypsaný blok s pohybem nebyla naprogramována rychlost pohybu.
Posuv F resp. FZ:
Při specifikaci rychlosti pohybu pomocí parametru Posuv F resp. FZ nebyl znovu naprogramován posuv F resp. FZ po změně typu posuvu, např. lineární posuv G94 na otáčkový posuv G95 F resp. G95 FZ.
Modální posuv FRCM:
Při specifikaci modální rychlosti pohybu FRCM pro zaoblení RND resp. sražení CHF nebyl znovu naprogramován posuv FRCM po změně typu posuvu, např. lineární posuv G94 na otáčkový posuv G95 nebo otáčkový posuv G95 F na posuv na zub G95 FZ.
Poznámka
Posuv FCRM musí být při změně typu posuvu nově naprogramován i tehdy, jestliže aktuální blok s pohybem neobsahuje sražení CHF nebo zaoblení RND, ale posuv FCRM byl před změnou typu posuvu aktivní, t. zn. neroven 0.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte hodnotu posuvu podle druhu interpolace.
- G93: posuv se udává jako časově reciproká hodnota pod adresou F v [1/min].
- G94 a G97: posuv se naprogramuje pod adresou F v [mm/min] nebo [m/min].
- G95: posuv se naprogramuje jako otáčkový posuv pod adresou F v [mm/otáčka].
  resp. pod adresou FZ v [mm/zub]
- G96: posuv se naprogramuje jako řezná rychlost pod adresou S v [m/min]. Vyplývá z aktuálních otáček vřetena.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10861 [Kanál %1:] Blok %3 Naprogramována rychlost pro polohovací osu %2 je nulová

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa
%3 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Není naprogramována rychlost osy a rychlost polohování nastavená v parametru stroje je nulová.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zadejte do MD32060 $MA_POS_AX_VELO jinou rychlost

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10862 [Kanál %1:] Blok %2: hlavní vřeteno se používá také jako dráhová osa

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla naprogramována dráha, která obsahuje také hlavní vřeteno jako dráhovou osu. Dráhová rychlost se ale odvozuje od otáček hlavního vřetena (např. G95).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte program, aby nebyla možná reference na sebe samo.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10865 [Kanál %1:] Blok %2 FZ aktivní, ale není aktivní nástrojová korekce, nástroj %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Nástroj

Vysvětlení: Ve vypsaném bloku s pohybem je aktivní posuv na zub, ale není aktivní žádná nástrojová korekce.
Pohyb je možný po kvitování chyby. Pro výpočet účinného posuvu se pak použije jeden zub na otáčku.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Zkontrolujte, zda v NC programu byl zvolen správný nástroj a případně opravte volbu a pokračujte v NC programu stisknutím tlačítka NC-Start.
nebo:
Pokračujte v NC programu stisknutím tlačítka NC-Start. Pro výpočet účinného posuvu se použije jeden zub na otáčku.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10866 [Kanál %1:] Blok %2 FZ je aktivní, ale počet zubů aktivního D-čísla %4 nástroje %3 je nulový.

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Identifikátor
%4 = D-číslo

Vysvětlení: Ve vypsaném bloku s pohybem je aktivní posuv na zub, pomocí $TC_DPNT (počet zubů) bylo však navoleno D-číslo, které je nulové.
Pohyb je možný po kvitování chyby. Pro výpočet účinného posuvu se pak použije jeden zub na otáčku.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Zkontrolujte, zda v NC programu byl zvolen správný nástroj a případně opravte volbu
a pokračujte v NC programu stisknutím tlačítka NC-Start.
nebo:
Pokračujte v NC programu stisknutím tlačítka NC-Start. Pro výpočet posuvu se pak použije počet zubů 1.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10870 [Kanál %1:] Blok %2 Není definována žádná příčná osa pro konstantní řeznou rychlost

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla navolena konstantní řezná rychlost, ačkoliv není aplikována nebo prostřednictvím SCC[AX] přiřazena žádná příčná osa jako vztažná osa pro konstantní řeznou rychlost.
Konstantní řezná rychlost může být aktivována:
- základním nastavením G96, G961 nebo G962 G-skupiny 29 při naběhnutí
- naprogramováním G96, G961 nebo G962
Vztažná osa pro G96, G961 nebo G962 může jako příčná osa být aplikována v MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF, popř. definována příkazem SCC[AX].

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF. Před programováním funkcí G96, G961 nebo G962 musíte pomocí MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF nebo SCC[AX] definovat příčnou osu jako vztažnou osu pro konstantní řeznou rychlost.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10880 [Kanál %1:] Blok %2: Příliš mnoho prázdných bloků mezi dvěma bloky s pojezdem při vkládání sražení nebo zaoblení

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Mezi 2 bloky, které obsahují prvky kontury a mají být spojeny sražením nebo zaoblením (CHF, RND), je naprogramováno více bloků bez informace o kontuře, než je předpokládáno v MD20200 $MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Změňte partprogram, aby nebyl překročen dovolený počet prázdných bloků, nebo přizpůsobte kanálově specifický parametr stroje MD20200 $MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS (prázdné bloky při sražení/zaoblení) maximálnímu počtu prázdných bloků.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10881 [Kanál %1:] Blok %2: Přeplnění lokální vyrovnávací paměti bloků při sraženích nebo zaobleních

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Mezi 2 bloky, které obsahují prvky kontury a mají být spojeny sražením nebo zaoblením (CHF, RND), je naprogramováno tolik prázdných bloků bez informace o kontuře, že interní vyrovnávací paměť již nestačí.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram tak, aby počet prázdných bloků byl menší.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10882 [Kanál %1:] Blok %2 Aktivace sražení nebo zaoblení (nemodálně) bez pohybu v bloku

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebylo vloženo sražení nebo zaoblení mezi 2 lineární nebo kruhové kontury (zkosení hran), protože:
není žádná lineární nebo kruhová kontura v rovině
existuje pohyb mimo rovinu
byla provedena změna roviny
byl překročen dovolený počet prázdných bloků bez informace o pohybu (dummy bloky)

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Opravte partprogram podle shora uvedené chyby příp. přizpůsobte v kanálově specifickém MD20200 $MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS počet dovolených prázdných bloků programování.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10883 [Kanál %1:] Blok %2 Sražení nebo zaoblení musí být kratší

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Tento alarm se hlásí v případě, kdy při vkládání sražení nebo zaoblení je alespoň jeden ze zúčastněných bloků tak krátký, že se naprogramovaná hodnota vkládaného prvku kontury musí zmenšit. Alarm se vyskytuje pouze tehdy, jestliže v MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK je nastaven bit 4. Jinak se sražení nebo zaoblení přizpůsobuje bez vypisování alarmu.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte NC program nebo pokračujte v NC programu beze změn po stisknutí tlačítka CANCEL a START, nebo jen tlačítka START.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

10890 [Kanál %1:] Blok %2 Přeplnění lokální vyrovnávací paměti bloků při výpočtu splajnu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Dovolený maximální počet prázdných bloků je omezen parametrem stroje.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Změňte partprogram
- Změňte parametr stroje
- Zkontrolujte, zda je aktivován SBL2. Při SBL2 se z každého řádku partprogramu generuje jeden blok, čímž může být překročen dovolený počet prázdných bloků mezi dvěma bloky s pojezdem.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10891 [Kanál %1:] Blok %2: mnohonásobnost uzlu je větší než jeho řád

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: U B-splajnu byla vzdálenost uzlů PL (uzel = bod na splajnu, ve kterém se stýkají 2 polynomy) příliš často po sobě naprogramována nulou (tzn., že 'mnohonásobnost' uzlového bodu je příliš velká).
U kvadratického B-splajnu smí být udávána vzdálenost uzlů s 0 maximálně 2x po sobě, u kubického B-splajnu maximálně 3x.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Vzdálenost uzlů PL = 0 naprogramujte po sobě pouze tolikrát, kolik to odpovídá řádu použitého B-splajnu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10900 [Kanál %1:] Blok %2: není programována hodnota S pro konstantní řeznou rychlost

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Když je aktivní G96, chybí konstantní řezná rychlost pod adresou S.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte konstantní řeznou rychlost pod S v [m/min] nebo deaktivujte funkci G96. Např. při G97 zůstává zachován předcházející posuv - vřeteno se ale dále otáčí momentálními otáčkami.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10910 [Kanál %1:] Blok %2 Iregulární průběh rychlosti v dráhové ose

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Během analýzy průběhů dráhových os při přípravě bloku byla zjištěna silná lokální odchylka průběhu rychlosti jedné nebo více dráhových os relativně vůči dráhové rychlosti.
Taková situace může mít následující příčiny:
- Dráha probíhá v blízkosti singulárních poloh kinematiky os stroje.
- Naprogramovaný průběh kontury je velmi nerovnoměrný.
- Nevhodná definice FGROUP relativně vůči kontuře.
- Nastavení MD28530 $MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=0 není dostatečné pro změny zakřivení, které se vyskytují v rámci jednoho bloku. Tento problém se vyskytuje častěji při G643, G644 nebo COMPCAD.
- Kinematická transformace není numericky dostatečně exaktně implementována.
Aby se bezpečně předešlo tomu, že by došlo ke přetížením os, dráhová rychlost je zpravidla silně snížena. Případně může dojít ke zdánlivému zastavení stroje. Jakmile se dosáhne singulární polohy, vznikají najednou silné pohyby os.

Reakce: Výpis alarmu.
Výpis varovného hlášení.

Náprava: Často vede rozdělení bloku do několika menších bloků ke zlepšení.
Jestliže je nastaveno MD28530 $MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=0, je možno zabránit alarmu nastavením hodnoty MD28530 $MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=3 nebo 5, protože v tomto případě jsou bloky analyzovány mnohem přesněji.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10911 [Kanál %1:] Blok %2: transformace nedovoluje projetí pólem

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaný průběh křivky prochází pólem transformace.

Reakce: Stop interpretu.
Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10912 [Kanál %1:] Blok %2: Předběžné zpracování již není bezpečně synchronizováno s hlavním zpracováním

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaný průběh křivky nelze spolehlivě předem vypočítat. Příčina je buď, že se osami transformace pohybuje jako polohovacími osami, nebo že pól transformace je křivkou obíhán příliš často.
Kontrola rychlosti se od tohoto bloku provádí při hlavním zpracování. Je konzervativnější než při předběžném výpočtu. LookAhead se deaktivuje. Když není možné převzít kontrolu rychlosti do hlavního zpracování, přeruší se zpracování partprogramu.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Zpravidla není nutný žádný zásah. Řízení rychlosti pracuje však efektivněji, když se provede změna partprogramu.
- Jestliže je pól transformace obíhán křivkou vícekrát, pomůže rozdělení bloku.
- Jestliže je příčinou nějaká polohovací osa, překontrolujte, zda osa může být také provozována jako dráhová osa.
LookAhead zůstane deaktivován tak dlouho, až předběžné zpracování znovu může vycházet z definovaných předpokladů (např. následkem změny JOG->AUTO, výměny nástroje nebo břitu nástroje).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

10913 [Kanál %1:] Blok %2: Záporný profil posuvu je ignorován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaný profil posuvu je částečně záporný. Záporný posuv po dráze ale není dovolen. Profil posuvu je ignorován. Celý blok se vykoná zadanou koncovou hodnotou posuvu.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Výpis alarmu.

Náprava: Zpravidla není nutný zásah. Hlášení alarmu ale ukazuje na chybné programování, které by mělo být odstraněno.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

10914 [Kanál %1:] Blok %2: Pohyb není možný při aktivní transformaci.

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Kinematika stroje nedovoluje naprogramovaný pohyb. Příčiny chyby závislé na transformaci mohou být u: TRANSMIT: Existuje (kruhová) oblast okolo pólu, do které nelze pojíždět. Tato oblast vzniká tím, že se vztažným bodem nástroje nemůže pojíždět až do pólu.
Oblast je stanovena:
- parametry stroje (MD24920 $MC_TRANSMIT_BASE_TOOL..)
- aktivní korekcí délky nástroje (viz $TC_DP..). Zahrnutí korekce délky nástroje do výpočtu je závislé na zvolené pracovní rovině (viz G17,..).
- Stroj se zastaví před chybným blokem.

Reakce: Stop interpretu.
Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram. Změňte špatně naprogramovanou korekci délky nástroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10915 [Kanál %1:] Blok %2 Problém s preparací v LookAhead (identifikátor %3, detaily %4)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Identifikátor chyby
%4 = Detaily chyby

Vysvětlení: Došlo k chybné parametrizaci NCK (parametrizovaná paměť popřípadě není dostatečná), z toho důvodu již není možné dále používat LookAhead v rozšířeném módu.

Reakce: Stop interpretu.
Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte parametrizaci (zvětšete paměť LookAhead a/nebo IPO buffer, změňte tolerance). Používejte standardní LookAhead.
Případně kontaktujte firmu Siemens.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10916 [Kanál %1:] Blok %2 Problém s preparací v LookAhead (identifikátor %3, detaily %4)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Identifikátor chyby
%4 = Detaily chyby

Vysvětlení: Došlo k chybné parametrizaci NCK (parametrizovaná paměť popřípadě není dostatečná), z toho důvodu je vytvořený profil méně rovnoměrný než je vlastně možné.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Výpis alarmu.
Výpis varovného hlášení.

Náprava: Změňte parametrizaci (zvětšete paměť LookAhead a/nebo IPO buffer, změňte tolerance).
1010: IPO buffer zvětšete nejméně na 50 bloků, popř. maximální počet bloků v brzdové rampě krát 2.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

10930 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený druh interpolace v programu kontury pro oddělování třísky

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V programu kontury pro oddělování třísky jsou dovoleny tyto druhy interpolace: G00, G01, G02, G03, CIP, CT.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: V podprogramu kontury naprogramujte pouze takové prvky dráhy, které se skládají z přímek a kruhových oblouků.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10931 [Kanál %1:] Blok %2: chybná kontura pro oddělování třísky

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V podprogramu kontury pro oddělování třísky jsou následující chyby:
- celá kružnice
- protínající se prvky kontury
- špatná počáteční poloha

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte výše uvedené chyby v podprogramu kontury pro oddělování třísky.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10932 [Kanál %1:] Blok %2: Sestavování kontury bylo spuštěno znovu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: První sestavování kontury/dekódování kontury musí být ukončeno slovem EXECUTE.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte v partprogramu před opětovným vyvoláním sestavování kontury (klíčové slovo CONTPRON) klíčové slovo EXECUTE pro ukončení předcházejícího sestavení.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10933 [Kanál %1:] Blok %2: program kontury obsahuje málo bloků s konturou

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Program kontury obsahuje při
- CONTPRON méně než 3 bloky s konturou
- CONTDCON žádný blok s konturou

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Program kontury pro oddělování třísky zvětšete na minimálně 3 NC bloky s pohyby v obou osách aktuální pracovní roviny.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10934 [Kanál %1:] Blok %2: Pole pro segmentování kontury je dimenzováno příliš malé

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Během segmentování kontury (aktivovaného klíčovým slovem CONTPRON) je zjištěno, že pole pro konturovou tabulku bylo definováno příliš malé. Pro každý dovolený prvek kontury (kružnice nebo přímka) musí být v konturové tabulce k dispozici jedna řada.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Upravte definici proměnných pole pro konturovou tabulku podle očekávaných prvků kontury. Rozklad kontury rozdělí řadu NC bloků až do 3 pracovních kroků. Segmentování kontury rozdělí některé NC bloky až do 3 pracovních kroků. Příklad: N100 DEF TABNAME_1 [30, 11] Proměnné pole konturové tabulky upraveny na 30 pracovních kroků. Počet sloupců 11 je pevnou veličinou.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10950 [Kanál %1:] Výpočet funkce délky oblouku není přesný

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Výpočet funkce délky oblouku nemohl být proveden s požadovanou přesností.

Reakce: Výpis alarmu.
Výpis varovného hlášení.

Náprava: Výpočet funkce délky oblouku při aktivní polynomiální interpolaci nemohl být proveden s požadovanou přesností. Měli byste buď zvětšit MD20262 $MC_SPLINE_FEED_PRECISION, nebo pro znázornění polynomů délky oblouku rezervovat více paměti. Pomocí MD28540 $MC_MM_ARCLENGTH_SEGMENTS se určuje počet segmentů polynomu, které lze používat na blok pro aproximaci funkce délky oblouku.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10960 [Kanál %1:] Blok %2 COMPCURV/COMPCAD a poloměrovou korekci nelze používat současně

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Kompresory typu COMPCURV a COMPCAD nelze používat spolu s korekcí poloměru nástroje. Při aktivní korekci poloměru nástroje je možné aktivovat pouze kompresor typu COMPON.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10961 [Kanál %1:] Blok %2 Při aktivní korekci poloměru jsou dovoleny maximálně kubické polynomy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při aktivní poloměrové korekci jsou pro geometrické osy maximálně dovoleny kubické polynomy. V tomto případě nelze tedy programovat polynomy 4. a 5. řádu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10962 [Kanál %1:] Blok %2 Funkce %3 není možná při korekci dráhy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název funkce

Vysvětlení: U této verze softwaru ještě není možné používat uvedenou funkci spolu s korekcí poloměru nástroje. Změňte prosím partprogram nebo informujte se o novější verzi softwaru.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12000 [Kanál %1:] Blok %2: adresa %3 programována vícekrát

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec adresy

Vysvětlení: Většinu adres (adresových typů) je možné v NC bloku naprogramovat pouze jednou, aby informace v bloku zůstávaly jednoznačné (např. X... T... F... atd. - výjimkou jsou funkce G a M).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
V NC-programu odstraňte funkce, které se vyskytují vícekrát (kromě těch, u kterých je dovoleno vícenásobné přiřazení hodnoty).
Zkontrolujte, jestli adresa (např. název osy) je zadávána pomocí uživatelsky definovaných proměnných (eventuálně těžko vidět, jestli se přiřazení názvu osy k proměnné provádí až v programu výpočetními operacemi).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12010 [Kanál %1:] Blok %2 adresa %3: typ adresy programován příliš často

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec adresy

Vysvětlení: Pro každý typ adresy je interně definováno, kolikrát se smí vyskytovat v jednom NC bloku (tak jsou např. všechny osy dohromady jeden adresový typ, který rovněž podléhá limitu bloku).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Rozdělte informace v programu do více bloků (je však nutno dávat pozor na funkce účinné pouze v jednom bloku!).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12020 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolená modifikace adresy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Platné typy adres jsou 'IC', 'AC', 'DC', 'CIC', 'CAC', 'ACN', 'ACP', 'CACN', 'CACP'. Ne každou z těchto modifikací adres lze použít pro každý adresový typ. Z Návodu k programování můžete zjistit, které z nich lze použít pro jednotlivé typy adres. Když se použije tato modifikace adresy pro nedovolené typy adres, je generován alarm, např.:
N10 G02 X50 Y60 I=DC(20) J30 F100;
interpolační parametr s DC.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Modifikace adres působící pouze v jednom bloku použijte pouze pro dovolené adresy podle Návodu k programování.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12040 [Kanál %1:] Blok %2: výraz %3 není typu 'AXIS'

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec v bloku

Vysvětlení: Některá klíčová slova vyžadují při následujícím zadání jejich parametrů data v proměnné typu 'AXIS'. Tak je např. u klíčového slova PO nutno zadat do výrazu v závorkách identifikátor osy, který musí být definován jako proměnná typu AXIS. U následujících klíčových slov jsou dovoleny pouze parametry typu AXIS:
AX[..], FA[..], FD[..], FL[..], IP[..], OVRA[..], PO[..], POS[..], POSA[..]
Příklad:
N5 DEF INT ZUSTELL=Z1; špatně, z přiřazení nevyplývá značení osy nýbrž číslo '26 161'
N5 DEF AXIS ZUSTELL=Z1; správně
:
N10 POLY PO[X]=(0.1,0.2,0.3) PO[Y]=(22,33,44) &PO[ZUSTELL]=(1,2,3)

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Opravte partprogram podle pokynů v Návodu k programování.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12050 [Kanál %1:] Blok %2: není projektována adresa DIN %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Adresa DIN v bloku zdrojového textu

Vysvětlení: Název DIN adresy (např. X, U, X1) není v řídícím systému definován. Vedle pevných adres DIN obsahuje řídící systém také nastavitelné adresy. Viz 'Nastavitelné adresy' v Návodu k programování. Názvy těchto adres lze změnit pomocí parametrů stroje.
např.:identifikátor DIN-> projektovaný identifikátor
G01 -> PŘÍMKA, G04 -> ČEKAT ...

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Prostudujte Návod k programování a parametry stroje vzhledem ke skutečně projektovaným adresám a jejím významu a příslušným způsobem opravte DIN-blok.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12060 [Kanál %1:] Blok %2: stejná skupina G programována vícekrát

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Funkce G použitelné v partprogramu jsou rozděleny do skupin určujících syntaxi nebo neurčujících syntaxi. Z každé G-skupinysmí být vždy naprogramována pouze jedna G-funkce. Funkce v rámci jedné skupiny se navzájem vylučují. Alarm se vztahuje pouze na funkce G neurčující syntaxi. Jestliže se v jednom NC-bloku vyvolává více funkcí G z těchto skupin, je funkční vždy poslední funkce skupiny (předcházející jsou ignorovány). FUNKCE G:
Funkce G určující syntaxi Funkce G neurčující syntaxi 1. až 4. skupina G
5. až n-tá skupina G řiřazení skupin G

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Náprava není nutná: měli byste však zkontrolovat, zda poslední naprogramovaná G-funkce je ta, která je skutečně požadována.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12070 [Kanál %1:] Blok %2: příliš mnoho G-funkcí určujících syntaxi

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Funkce G určující syntaxi určují strukturu bloku partprogramu a v něm obsažených adres. V jednom NC-bloku smí být naprogramována pouze jedna G-funkce určující syntaxi. G-funkce, které určují syntaxi, jsou G-funkce skupiny 1 až 4.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Analyzujte NC-blok a rozdělte G-funkce na více NC-bloků.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12080 [Kanál %1:] Blok %2 Syntaktická chyba v textu %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Oblast zdrojového textu

Vysvětlení: Na vypsaném místě v textu se narušuje gramatika tohoto bloku. Přesnou příčinu chyby nelze blíže udávat, protože existuje příliš mnoho možností chyby.
Příklad 1:
N10 IF GOTOF ...; chybí podmínka skoku!
Příklad 2:
N10 DEF INT VARI=5
N11 X VARI; chybí operace pro proměnné X a VARI
Příklad 3:
N13 R1=5
N15 R1=10 M=R1 ; přiřazení hodnot musí být samotně v bloku, stejný blok nesmí obsahovat žádné další příkazy, jako např. pomocné funkce nebo pohyby os.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Analyzujte blok a opravte ho na základě popisu syntaxe v Návodu k programování.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12090 [Kanál %1:] Blok %2: parametr %3 není očekáván

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Nedovolený parametr v textu

Vysvětlení: Naprogramovaná funkce je předdefinována a nedovoluje ve svém příkazu volání žádné parametry. Vypíše se první neočekávaný parametr.
Příklad: Při vyvolávání předdefinovaného podprogramu TRAFOF (deaktivace transformace) byly přesto předávány parametry (jeden nebo více).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Naprogramujte funkci bez předávání parametrů.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12100 [Kanál %1:] Blok %2: počet opakování %3 není dovolen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Počet průchodů

Vysvětlení: Programy vyvolané pomocí MCALL působí modálně, t.zn., že po každém bloku s informacemi o dráze se automaticky vykoná jednorázový běh podprogramu. Programování počtu opakování pod adresou P proto není dovoleno.
Modální vyvolání je účinné, dokud není znovu naprogramováno MCALL; buď s novým názvem podprogramu nebo bez (funkce výmazu).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Naprogramujte příkaz volání podprogramu MCALL bez počtu opakování.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12110 [Kanál %1:] Blok %2: syntaxi bloku nelze interpretovat

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Adresy naprogramované v bloku nejsou přípustné při platné G-funkci určující syntaxi, např. G1 I10 X20 Y30 F1000.
V lineárním bloku nesmí být naprogramován žádný interpolační parametr.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Zkontrolujte a opravte strukturu bloku podle požadavků programu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12120 [Kanál %1:] Blok %2: G-funkce není naprogramována samostatně

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Funkce G naprogramovaná v tomto bloku musí být v bloku sama. Ve stejném bloku nesmí být všeobecné adresy ani synchronní akce. Tyto funkce G jsou:
G25, G26: ohraničení pracovního pole, omezení otáček vřetena
G110, G111, G112: programování pólů u polárních souřadnic
G92: omezení otáček vřetena při konstantní rychlosti v
STARTFIFO, STOPFIFO: řízení vyrovnávací paměti předběžného zpracování.
Např. G4 F1000 M100: v bloku s G4 není dovolena funkce M.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte G-funkci samostatně v bloku.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12140 [Kanál %1:] Blok %2: funkce %3 není instalována

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = softwarová struktura ve zdrojovém textu

Vysvětlení: U kompletní konfigurace řídícího systému jsou možné funkce, které nejsou v současné verzi implementovány.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Odstraňte vypsanou funkci z programu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12150 [Kanál %1:] Blok %2: operace %3 není kompatibilní s typem dat

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Řetězec

Vysvětlení: Datové typy nejsou kompatibilní s požadovanou operací (v rámci aritmetického výrazu nebo přiřazení hodnot).
Příklad 1:
Výpočetní operace
N10 DEF INT OTTO
N11 DEF STRING[17] ANNA
N12 DEF INT MAX
:
N50 MAX = OTTO + ANNA
Příklad 2:
Přiřazení hodnoty
N10 DEF AXIS BOHR N11 DEF INT OTTO :N50 OTTO = BOHR

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Změňte definici použité proměnné tak, aby bylo možno provést požadované operace.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12160 [Kanál %1:] Blok %2 Hodnota %3 je mimo rozsah hodnot

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Nepřípustná hodnota

Vysvětlení: Konstanta naprogramovaná pro proměnnou je mimo rozsah hodnot, který byl předem specifikován definicí datového typu.
Inicializační hodnota v příkazu DEF nebo REDEF je mimo horní (ULI) nebo dolní (LLI) mezní hodnoty, které byly naprogramovány v příkazu DEF nebo které již existovaly.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Opravte hodnotu konstanty nebo přizpůsobte datový typ. Jestliže je hodnota pro konstantu typu integer příliš velká, můžete ji připojením desetinné tečky naprogramovat jako konstantu typu real.
Příklad:
R1 = 9 876 543 210 změnit na: R1 = 9 876 543 210.
Rozsah hodnot INTEGER: +/-(2**31 - 1)
Rozsah hodnot REAL: +/-(10**-300 .. 10**+300)

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12161 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba při definici limitu %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Nepřípustná limitní hodnota

Vysvětlení: Alarm může mít následující příčiny.
-Při definici (DEF) resp. redefinici (REDEF) limitů proměnné byla horní mezní hodnota naprogramována menší než dolní mezní hodnota.
-Byl naprogramován limit pro typ proměnné, který není typu CHAR, INT nebo REAL.
-Byla naprogramována limitní hodnota typu char pro proměnnou s datovým typem INT nebo REAL.
-Byl naprogramován řetězec (více než jeden znak) pro jeden z limitů.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Jestliže se alarm vyskytuje v partprogramu (příkaz DEF), stiskněte tlačítko NC-Stop a navolte pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Následně přizpůsobte limitní hodnoty nebo v případě nedovoleného datového typu zcela odstraňte programování limitů.
Jestliže se alarm vyskytuje při překladu souboru GUD nebo ACCESS, opravte definiční soubor GUD nebo ACCESS (DEF-File).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12162 [Kanál %1:] Blok %2 Fyzikální jednotka není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V příkazu DEF nebo REDEF smí být fyzikální jednotka definována pouze pro proměnné typu INT nebo REAL. Kromě toho smí být pro fyzikální jednotku programovány pouze následující hodnoty:
0 Žádná fyzikální jednotka
1 Lineární nebo úhlová poloha, v závislosti na typu osy
2 Lineární poloha [mm ; palce]
3 Úhlová poloha [stupně]
4 Lineární nebo úhlová rychlost, v závislosti na typu osy
5 Lineární rychlost [mm/min]
6 Úhlová rychlost [ot/min]
7 Lineární nebo úhlové zrychlení, v závislosti na typu osy
8 Lineární zrychlení [m/s2 ; palce/s2]
9 Úhlové zrychlení [ot/s2]
10 Lineární nebo úhlový ryv
11 Lineární ryv [m/s3 ; palce/s3]
12 Úhlový ryv [ot/s3]
13 Čas [s]
14 Zesílení polohového regulátoru [16.667/s]
15 Otáčkový posuv [mm/ot. ; palce/ot.]
16 Jednotka pro hodnoty kompenzace teploty, v závislosti na typu osy
18 Síla [N]
19 Hmotnost [kg]
20 Moment setrvačnosti [kgm2]
21 Procenta
22 Frekvence [Hz]
23 Napětí [V]
24 Proud [A]
25 Teplota [stupně Celsia]
26 Úhel [stupně]
27 KV [1000/min]
28 Lineární nebo úhlová poloha [mm|stup. nebo palce|stup.]
29 Řezná rychlost [m/min ; feet/min]
30 Obvodová rychlost [m/s ; feet/s]
31 Odpor [Ohm]
32 Indukčnost [mH]
33 Točivý moment [Nm]
34 Momentová konstanta [Nm/A]
35 Zesílení proudového regulátoru [V/A]
36 Zesílení otáčkového regulátoru [Nm/rad s 1]
37 Otáčky [ot/min]
42 Výkon [kW]
43 Malý proud [µA]
46 Malý točivý moment [µNm]
48 Promile HZ_PER_SEC = 49, [Hz/s]
65 Průtok [l/min]
66 Tlak [bar]
67 Objem [cm3]
68 Zesílení regulované soustavy [mm/Vmin]
69 Zesílení regulované soustavy regulátoru síly [N/V]
155 Stoupání závitu [mm/ot. ; palce/ot.]
156 Změna stoupání závitu [mm/ot.2 ; palce/ot.2]

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Jestliže se alarm vyskytuje v partprogramu (příkaz DEF), stiskněte tlačítko NC-Stop a navolte pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
V daném bloku můžete teď v příkazu DEF přizpůsobit datový typ nebo musíte odstranit fyzikální jednotku (PHU xy).

Jestliže se alarm vyskytuje při překladu souboru GUD nebo ACCESS, opravte definiční soubor GUD nebo ACCESS (DEF-File).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12163 [Kanál %1:] Blok %2 Změna ochrany přístupu není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Změna přístupových práv pro systémové proměnné (pomocí REDEF) není dovolena v souborech GUD. Změna je možná pouze v souborech ACCESS (_N_SYSACCESS_DEF, _N_SACCESS_DEF, _N_MACCESS_DEF a _N_UACCESS_DEF).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Odstraňte příkaz REDEF ze souboru GUD a vložte jej do jednoho ze souborů ACCESS.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12164 [Kanál %1:] Blok %2 Ochrana přístupu naprogramována vícekrát %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Dvojnásobně naprogramovaná úroveň ochrany

Vysvětlení: Pomocí NC příkazů APW a APR se naprogramuje jak ochrana přístupu k partprogramu tak ochrana přístpu k rozhraní OPI. Pomocí příkazů APWP a APRP se definuje ochrana přístupu z partprogramu a pomocí příkazů APWB a APRB ochrana přístupu přes rozhraní OPI. Jestliže v jednom bloku naprogramujte příkaz APW spolu s příkazem APWP resp. APWB nebo příkaz APR spolu s příkazem APRP resp. APRB, vede to ke konfliktu, protože přiřazení ochranných úrovní již není jednoznačné.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Jestliže ochrana přístupu v partprogramu a rozhraní OPI má být rozdílně vysoká, smíte používat pouze NC příkazy APWP, APWB, APRP a APRB. Jestliže ochrana přístupu v partprogramu a rozhraní OPI má být stejná, můžete ji naprogramovat také pomocí příkazu APW resp. APR, v tomto případě však příkazy APWP a APWB resp. APRP a APRB nesmí být naprogramovány ve stejném bloku.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12170 [Kanál %1:] Blok %2: název %3 definován vícekrát

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Symbol v bloku

Vysvětlení: Symbol vypsaný v chybovém hlášení byl již definován v běžícím partprogramu. Je nutno si uvědomit, že uživatelem definované identifikátory se smí vyskytovat vícekrát, pokud se vícenásobná definice provádí v jiných (pod)programech, t.zn., že lokální proměnné smí být opět definovány se stejným názvem po odchodu z programu (podprogramu) nebo po vykonání programu (podprogramu). Toto platí jak pro uživatelem definované symboly (návěští, proměnné), tak pro parametry stroje (osy, adresy DIN a G-funkce).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Vypíše se symbol, který řízení dat již zná. Tento symbol je nutno vyhledat pomocí programového editoru v definiční části aktuálního programu. 1. nebo 2. symbol musí mít odlišný název.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12180 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolené řetězení operátorů %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zřetězené operátory

Vysvětlení: Pod řetězením operátorů se rozumí zápis binárních a unárních operátorů za sebou bez použití závorek.
Příklad:
N10 ERG = VARA - (- VARB; správný způsob zápisu
N10 ERG = VARA - - VARB; chyba!

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Formulujte výraz správně a jednoznačně pomocí závorek; tím se zvýší přehlednost a čitelnost programu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12185 [Kanál %1:] Blok %2 Bitová operace s %3 není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název adresy

Vysvětlení: Bitová operace při přiřazení této adrese není možná. Bitové operace jsou dovoleny pouze pro adresy vazeb (CPMBRAKE, CPMVDI a CPMAL).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.
Jestliže datový typ adresy dovoluje bitovou operaci, zapiště hodnotu adresy do proměnné, proveďte bitovou operaci s proměnnou a přiřaďte proměnnou adrese.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12190 [Kanál %1:] Blok %2 Příliš mnoho dimenzí u proměnné typu POLE

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pole s proměnnými typu STRING smí být maximálně jednorozměrná, pole se všemi ostatními typy proměnných maximálně dvojrozměrná.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Opravte definici pole, u vícerozměrových polí eventuálně definujte 2. dvojrozměrné pole a pracujte se stejným indexem pole.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12200 [Kanál %1:] Blok %2: Symbol %3 nelze vytvořit

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Symbol ve zdrojovém bloku

Vysvětlení: Symbol, který má být vytvořen pomocí příkazu DEF, nelze vytvořit, protože:
- je již definován (na př. jako proměnná nebo funkce)
- interní paměť nepostačuje (na př.u velkých polí)

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Proveďte následující kontroly:
- Textovým editorem zkontrolujte, zda zadávaný název již byl v běžícím programovém cyklu (hlavní program a vyvolané podprogramy) použit.
- Odhadněte požadavek na kapacitu paměti již definovaných symbolů a eventuálně jej zmenšete tím, že používáte menší počet globálních a větší počet lokálních proměnných.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12205 [Kanál %1:] Blok %2 Chybí specifikace oblasti GUD

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V definičním příkazu pro proměnnou GUD nebyla naprogramována specifikace oblasti (NCK nebo CHAN).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Specifikujte oblast pro definici proměnné GUD v definičním souboru GUD.
Při definici proměnných GUD musí být dodržována následující syntax:
DEF <oblast> <datový typ> <jméno proměnné> např.
DEF NCK INT intVar1
DEF CHAN REAL realVar1

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12210 [Kanál %1:] Blok %2: řetězec %3 příliš dlouhý

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Řetězec ve zdrojovém bloku

Vysvětlení:
- Při definování proměnné typu STRING se pokusilo inicializovat více než 200 znaků.
- U některého přiřazení bylo zjištěno, že string je příliš dlouhý pro deklarovanou proměnnou.
- V synchronních akcích byl naprogramován string, který má více než 31 znaků.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
- Zvolte kratší string nebo rozdělte řetězec znaků na 2 stringy
- Definujte větší stringovou proměnnou
- Omezte string na 31 znaků

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12220 [Kanál %1:] Blok %2: binární konstanta %3 v řetězci příliš dlouhá

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Binární konstanta

Vysvětlení: Při inicializaci nebo přiřazení hodnot proměnné typu STRING bylo u binární konstanty zjištěno více než 8 bitů.
DEF STRING[8] OTTO = 'ABC'H55''B000011111'DEF'

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
V okně pro alarmová hlášení jsou vždy vypsány první znaky binární konstanty, i když přebytečné bity jsou eventuálně teprve dále vzadu. Proto je vždy nutno kontrolovat ohledně chybné hodnoty celou binární konstantu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12230 [Kanál %1:] Blok %2: hexadecimální konstanta %3 v řetězci příliš velká

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Hexadecimální konstanta

Vysvětlení: Řetězec může obsahovat také bajty, které neodpovídají žádnému zadávatelnému znaku příp. znaky, které nejsou k dispozici na klávesnici s minimalizovaným počtem kláves.Tyto znaky lze zadávat jako binární nebo hexadecimální konstanty. Smí obsadit pouze 1 bajt - musí tedy být < 256, např.:
N10 DEF STRING[2] OTTO=' `HCA` `HFE` '

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
V okně pro alarmová hlášení jsou vždy vypsány první znaky hexadecimální konstanty, i když přebytečné desetinné cifry jsou eventuálně teprve dále vzadu. Proto je vždy nutno kontrolovat ohledně chybné hodnoty celou hexadecimální konstantu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12260 [Kanál %1:] Blok %2: udáno příliš mnoho inicializačních hodnot %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Při inicializaci pole (definice pole a přiřazení hodnot jednotlivým prvkům pole) je k dispozici více inicializačních hodnot než je prvků pole. Příklad: N10 DEF INT OTTO[2,3]=(..., ..., {více než 6 hodnot })

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Zkontrolujte NC-program, jestli:
1. při definici pole byl správně uveden počet prvků pole (n,m) (DEF INT FELDNAME[n,m] např. pole s 2 řádky a 3 sloupci: n=2, m=3). 2. při inicializaci bylo správně provedeno přiřazení hodnot (hodnoty jednotlivých prvků pole oddě-leny desetinnou čárkou, desetinnou tečkou u proměnných typu REAL).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12261 [Kanál %1:] Blok %2: inicializace %3 není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Proměnné typu Frame nelze při definici inicializovat. Příklad: DEF FRAME LOCFRAME = CTRANS(X,200)
Stejně tak není možné programovat implicitní hodnoty při inicializaci pole pomocí SET v běhu programu pro osy.
Příkaz REDEF s PRLOC je dovolen pouze pro setting data,
ale nikoli pro parametry stroje nebo proměnné.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Proveďte inicializaci ve vlastním bloku v prováděcí části programu: DEF FRAME LOCFRAME LOCFRAME = CTRANS(X,200)
Při použití pro proměnné os:
DEF AXIS AXIS_VAR [10] AXIS_VAR [5] = SET (X, , Y) nahraďte pomocí: DEF AXIS AXIS_VAR [10] AXIS_VAR [5] = X AXIS_VAR [7] = Y.
Pokud pomocí REDEF ... INIRE, INIPO, INICF, PRLOC změníte chování proměnné typu GUD, LUD apod., MD11270 $MN_DEFAULT_VALUES_MEM_MASK musí být = 1.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12270 [Kanál %1:] Blok %2: název makra %3 je již definován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec názvu makra

Vysvětlení: Název makra, které má být definováno příkazem DEFINE, je již v řídícím systému definován jako:
název makra
klíčové slovo
proměnná
projektované označení.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Zvolte příkaz DEFINE s jiným názvem makra.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12280 [Kanál %1:] Blok %2: s %3 překročena maximální délka makra

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Sled příkazů na pravé straně makra je omezen na 256 znaků. Při pokusu definovat v makru větší počet znaků (možné pouze zadáváním NC bloků přes rozhraní V.24, poněvadž komunikace mezi ovládacím panelem a NCK omezuje délku bloku na 242 znaků) se vypisuje alarm.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Funkce, definované v makru, rozdělte do 2 maker.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12290 [Kanál %1:] Blok %2: početní proměnná %3 není definována

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec výpočetní proměnné

Vysvětlení: Jako výpočetní proměnné jsou předdefinovány pouze parametry výpočtu (R) - všechny ostatní výpočetní proměnné musí být před svým použitím definovány pomocí příkazu DEF. Počet výpočetních parametrů je definován v parametrech stroje. Názvy musí být jednoznačné a nesmí se vyskytovat v řídícím systému vícekrát (výjimka: lokální proměnné).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
V definiční části programu určete požadovanou proměnnou (eventuálně ve volajícím programu, jestliže to má být globální proměnná).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12300 [Kanál %1:] Blok %2: při vyvolávání podprogramu %3 chybí parametr Call-by-Reference

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: V definici podprogramu byl uveden formální parametr REF (parametr call-by-reference), kterému při vyvolání nebyl přiřazen aktuální parametr.
Přiřazení se provádí při vyvolání podprogramu na základě pozice identifikátoru proměnné, nikoliv na základě názvu!
Příklad:
Podprogram:(2 parametry call-by-value, X a Y,
1 parametr call-by-reference, Z)
PROC XYZ (INT X, INT Y, VAR INT Z)
:
M17
ENDPROC
Hlavní program:
N10 DEF INT X
N11 DEF INT Y
N11 DEF INT Z
:
N50 XYZ (X, Y);REF-parametr Z chybí
nebo
N50 XYZ (X, Z);REF- parametr Y chybí!

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Všem parametrům REF (parametrům call-by-reference) podprogramu přiřaďte při vyvolávání proměnnou. 'Normálním' formálním parametrům (parametrům call-by-value) nemusí být proměnná přiřazena; jsou přednastaveny na '0'.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12310 [Kanál %1:] Blok %2: při vyvolání procedury %3 chybí parametr osy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Při vyvolání podprogramu chybí parametr AXIS, který podle deklarace EXTERN by měl být k dispozici.
Příkazem EXTERN se uživatelsky definované podprogramy (procedury), které obsahují předávání parametrů, stanou 'známými'.
Procedury bez předávání parametrů nevyžadují deklaraci EXTERN.
Příklad:
Podprogram XYZ (s formálními parametry):
PROC XYZ (INT X, VAR INT Y, AXIS A, AXIS B)
Příkaz EXTERN (s typy proměnných):
EXTERN XYZ (INT, VAR INT, AXIS, AXIS) Vyvolání podprogramu (s aktuálními parametry):
N10 XYZ (, Y1, R_TISCH)
Proměnná X je předem obsazena hodnotou 0
Proměnná Y je obsazena hodnotou proměnné Y1 a vrací výsledek po vykonání podprogramu zpět do volajícího programu.
Proměnná A je vybavena osou v R_TISCH
Proměnná B chybí!

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Naprogramujte v příkazu volání chybějící parametr AXIS.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12320 [Kanál %1:] Blok %2: parametr %3 není proměnnou

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Parametru REF nebyla při vyvolání podprogramu přiřazena proměnná, nýbrž konstanta nebo výsledek matematického výrazu, i když jsou dovoleny pouze identifikátory proměnných.
Příklady:
N10 XYZ (NAME_1, 10, OTTO) nebo
N10 XYZ (NAME_1, 5 + ANNA, OTTO)

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Odstraňte z NC-bloku konstantu nebo matematický výraz.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12330 [Kanál %1:] Blok %2: typ parametru %3 je špatný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Při vyvolání procedury (podprogramu) je zjištěno, že typ aktuálního parametru nelze konvertovat na typ formálního parametru. Možné jsou 2 případy:
- Parametr Call-by-reference: aktuální parametr a formální parametr musí být přesně stejného typu, např.: STRING, STRING.
- Parametr Call-by-value: v zásadě by mohly být aktuální parametr a formální parametr odlišné, pokud by konverze byla zásadně možná. V daném případě však typy všeobecně nejsou kompatibilní, např. STRING -> REAL.
Přehled konverzí typů:
- REAL na: REAL: ano, INT: ano*, BOOL: ano1), CHAR: ano*, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- INT na: REAL: ano, INT: ano, BOOL: ano1), CHAR: je-li hodnota 0 ...255, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- BOOL na: REAL: ano, INT: ano, BOOL: ano, CHAR: ano, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- CHAR na: REAL: ano, INT: ano, BOOL: ano1), CHAR: ano, STRING: ano, AXIS: -, FRAME: -
- STRING na: REAL: -, INT: -, BOOL: ano2), CHAR: je-li jen 1 znak, STRING: ano, AXIS: -, FRAME: -
- AXIS na: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: ano, FRAME: -
- FRAME na: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: -, FRAME: ano
1) Hodnota <> 0 odpovídá TRUE, hodnota ==0 odpovídá FALSE.
2) Délka řetězce 0 => FALSE, jinak TRUE.
*) Při konverzi typu REAL na INT se v případě zlomkové hodnoty >=0.5 zaokrouhlí nahoru, jinak se zaokrouhlí dolů.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Zkontrolujte předávaný parametr pro vyvolání podprogramu a podle použití ho definujte jako parametr call-by-value, příp. call-by-reference.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12340 [Kanál %1:] Blok %2: počet parametrů příliš velký %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Při vyvolání funkce nebo procedury (předdefinované nebo definované uživatelem) bylo předáno více parametrů, než je stanoveno.
Předdefinované funkce a procedury: Počet parametrů je pevně uložen v NCK.
Uživatelem definované funkce a procedury: Stanovení počtu parametrů (pomocí typu a názvu) se provádí při definování.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok. Zkontrolujte, zda byla vyvolána správná funkce/procedura. Naprogramujte počet parametrů podle procedury/funkce.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12350 [Kanál %1:] Blok %2: parametr %3 není možný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Pokusili jste se předat aktuální parametry, ačkoliv nebyly přiřazeny předcházející parametry osy. Při vyvolání procedury nebo funkce může přiřazení nepotřebných parametrů os odpadnout, pokud následně nebude nutno předat další parametry. Příklad: N10 FGROUP(X, Y, Z, A, B); možno je max. 8 os. Následující parametry call-by-value pak budou přednastaveny na nulu, protože se následkem chybějících parametrů os ztratilo přiřazení závislé na místě. Osy, které je možné vynechávat, a následující parametry se u předdefinovaných procedur a funkcí nevyskytují.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok. U předdefinovaných procedur a funkcí buď odstraňte následující parametry nebo předejte předcházející parametry os. U uživatelsky definovaných procedur a funkcí je nutno programovat předávání parametrů podle pokynů v Návodu na programování výrobce stroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12360 [Kanál %1:] Blok %2: rozměr parametru %3 je špatný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Překontrolujte následující možnosti chyb:
- aktuální parametr je pole, ale formální parametr je proměnná,
- aktuální parametr je proměnná, ale formální parametr je pole,
- aktuální a formální parametry jsou pole, ale ne se slučitelnými dimenzemi.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok. Opravte NC partprogram v závislosti na výše uvedených příčinách chyb.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12370 [Kanál %1:] Blok %2: rozsah hodnot pro %3 není dovolen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Mimo inicializační modul byl proměnné přiřazen rozsah hodnot. Definice globálních programových proměnných je dovolena pouze ve speciálních inicializačních modulech. Mohou být přitom opatřeny rozsahem hodnot.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Odstraňte uvedený rozsah hodnot (začíná klíčovým slovem OF) nebo definujte v inicializačním modulu proměnnou jako globální proměnnou a opatřete ji rozsahem hodnot.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12380 [Kanál %1:] Blok %2: dosaženo maximální velikosti paměti

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Není možno definovat data tohoto bloku, poněvadž maximální kapacita paměti, kterou řízení dat dává k dispozici, je vyčerpána, nebo protože datový modul již nemůže přijmout žádná další data.
Alarm se může také vyskytnout, zpracovává-li se více vyvolání podprogramů za sebou, aniž by vznikl blok s vlivem na stroji (pohyb, časová prodleva, funkce M).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zmenšete počet proměnných, zmenšete pole nebo nechejte zvětšit kapacitu systému řízení dat.
- Pokud byste chtěli vkládat nové makrodefinice -> zvětšete MD18160 $MN_MM_NUM_USER_MACROS
- Pokud byste chtěli vkládat nové definice GUD -> zkontrolujte MD18150 $MN_MM_GUD_VALUES_MEM, MD18130 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN, MD18120 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK
- Jestliže se chyba vyskytuje při zpracovávání NC programu s definicemi LUD nebo při použití programů cyklů (parametry platí jako proměnné LUD programu cyklu), je nutno, abyste kontrolovali následující parametry stroje:
MD28040 $MC_MM_LUD_VALUES_MEM,
MD18242 $MN_MM_MAX_SIZE_OF_LUD_VALUE,
MD18260 $MN_MM_LUD_HASH_TABLE_SIZE,
MD28020 $MC_MM_NUM_LUD_NAMES_TOTAL,
MD28010 $MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12390 [Kanál %1:] Blok %2: inicializační hodnotu %3 nelze konvertovat

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Při inicializaci byla proměnné přiřazena hodnota, která neodpovídá typu proměnné - hodnotu také nelze konvertovat na datový typ proměnné.
Přehled konverzí typů:
- REAL na:REAL: ne, INT: ano1), BOOL: ano, CHAR: ano2), STRING: -
- INT na: REAL: ano, INT: ne, BOOL: ano, CHAR: ano2), STRING: -
- BOOL na: REAL: ano, INT: ano, BOOL: ne, CHAR: ano, STRING: -
- CHAR na: REAL: ano, INT: ano, BOOL: ano, CHAR: ne, STRING: ano
- STRING na: REAL: -, INT: -, BOOL: ano, CHAR: ano3), STRING: ne
1) Hodnota <> 0 odpovídá TRUE, hodnota ==0 odpovídá FALSE.
2) Délka řetězce 0 => FALSE, jinak TRUE.
3) Jestliže existuje jenom 1 znak.
Konverze z typu AXIS a FRAME a na typ AXIS a FRAME není možná.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
- Definujte typ proměnné tak, aby bylo možno přiřadit inicializační hodnotu, nebo
- Zvolte inicializační hodnotu podle definice proměnné.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12400 [Kanál %1:] Blok %2 pole %3: prvek není k dispozici

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Možné jsou tyto příčiny:
- Seznam indexů není dovolen; chybí index osy
- Index pole se nehodí k definici proměnné
- Došlo k pokusu, jinak než při standardním přístupu, přistupovat k proměnné při inicializaci pole pomocí SET popř. REP. Přístup k jednotlivému znaku, k části Frame a vypuštěné indexy nejsou možné.
Při inicializaci tohoto pole byl adresován neexistující prvek pole.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Inicializace pole: Zkontrolujte index pole adresovaného prvku. 1. prvek pole obsahuje index [0,0],2. [0,1] atd. Pravý index pole (index sloupce) bude inkrementován jako první.
V druhé řadě se tedy 4. prvek adresuje pomocí indexu [1,3] (indexy začínají nulou).
Definice pole: Zkontrolujte velikost pole. První číslo udává počet prvků v první dimenzi (počet řad), druhé číslo udává počet prvků v druhé dimenzi (počet sloupců).
Pole, které obsahuje 2 řady a 3 sloupce, musí být definováno údajem [2,3].

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12410 [Kanál %1:] Blok %2: špatný typ indexu %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Při přiřazení hodnoty prvku proměnné pole byl index pole udáván nedovoleným způsobem.
Jako index pole jsou dovoleny (v hranatých závorkách) pouze:
- Identifikátory os, pokud proměnná pole byla definována jako datový typ FRAME.
- Hodnoty typu Integer u ostatních datových typů.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok. Opravte indexy prvku pole vzhledem k definici proměnné nebo jinak definujte proměnnou pole.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12420 [Kanál %1:] Blok %2: označení %3 příliš dlouhé

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Definovaný symbol příp. deklarovaný cíl skoku mají název, který je delší než dovolených 32 znaků.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok. Vytvářený symbol nebo cíl skoku při programových skocích (návěští) je nutno zvolit v rámci systémových deklarací, t.zn., že název musí začínat 2 písmeny (ale první znak nesmí být znak '$') a smí mít maximálně 32 znaků.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12430 [Kanál %1:] Blok %2: uvedený index je neplatný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při deklaraci indexu pole (při definici pole) byl použit index, který leží mimo dovolený rozsah.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok. Udejte index pole v rámci dovoleného rozsahu. Rozsah hodnot jedné dimenze pole: 1 - 32 767.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12440 [Kanál %1:] Blok %2: překročen maximální počet formálních parametrů

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při definici procedury (podprogramu) nebo v příkazu EXTERN bylo uvedeno více než 127 formálních parametrů. Příklad: PROC ABC (FORMPARA1, FORMPARA2, ... FORMPARA127, FORMPARA128, ...) EXTERN ABC (FORMPARA1, FORMPARA2, ... FORMPARA127, FORMPARA128, ...)

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok. Zkontrolujte, zda je nutno předat skutečně všechny parametry. Jestliže ano, je možno provést snížení formálních parametrů použitím globálních proměnných nebo parametrů výpočtu, nebo tím, že se parametry stejného druhu zahrnou do pole a tak se předají.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12450 [Kanál %1:] Blok %2: návěští definováno dvakrát

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Návěští tohoto bloku již existuje.
Jestliže se kompilace NC programu provádí offline, překládá se celý program blok po bloku. Přitom se s jistotou rozpoznají vícenásobná označení, což u kompilace online nemusí tak být. (Zde se kompiluje pouze aktuální běh programu, t.zn., že větvení programu, která se momentálně neprovádějí, se také neuvažují a mohou proto obsahovat chybu programování).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok. Editorem prohledejte partprogram a zjistěte, kde se hledané označení vyskytuje poprvé a změňte jeden z obou názvů.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12460 [Kanál %1:] Blok %2: překročen maximální počet symbolů s %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Byl překročen maximální počet definic proměnných (GUD, LUD), makrodefinic, programů cyklů, popř. parametrů cyklů (příkaz PROC), který je správa dat řídicího systému schopna přijmout.
Jestliže se tento alarm vyskytne ve spojení s alarmem 15175, znamená to, že není k dispozici dostatečná paměť pro úpravu definic programů cyklů (příkaz PROC).
Jestliže se alarm vyskytne ve spojení s alarmem 15180, může se z tohoto alarmu zjistit název souboru, který chybu způsobil (INI- nebo DEF-File).
(Seznam názvů pro INI-Files a jejich význam -> viz dokumentaci k alarmu 6010)

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zásadně snižte počet symbolů v dotčeném modulu (eventuálně využitím datových polí nebo použitím výpočetních parametrů), nebo přizpůsobte příslušné parametry stroje (viz níže).
MD28020 $MC_MM_NUM_LUD_NAMES_TOTAL v případě chyby v LUD blocích (t.zn. pokud v aktivním partprogramu bylo provedeno více definic proměnných, než připouští parametr stroje)
Datové bloky GUD mohou způsobit chyby v rámci operace 'initial.ini Download' (např. při sériovém uvádění do provozu) nebo selektivním aktivováním PI-službou _N_F_COPY (GUD aktivovat dialogem HMI). Jestliže alarm 15180 odkazuje na definiční soubor GUD, znamená to, že MD18120 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK resp. MD18130 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN mají příliš malou hodnotu.
Makra se nahrávají při POWER ON/NCK-RESET nebo selektivně PI-službou _N_F_COPY (makro aktivovat dialogem HMI). Jestliže alarm 15180 odkazuje na definiční soubor maker, znamená to, že MD18160 $MN_MM_NUM_USER_MACROS má příliš malou hodnotu.
Definice programů cyklů (příkaz PROC) se nově nahrávají při POWER ON/NCK-RESET. V případě chyby lze z parametru %3 zjistit, zda je příčinou problému jméno programu cyklu - v tomto případě byste měli zvětšit hodnotu parametru stroje MD18170 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES, nebo zda je příčinou problému jméno parametru pro vyvolání cyklu - v tomto případě byste měli zvětšit hodnotu parametru stroje MD18180 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12470 [Kanál %1:] Blok %2: G-funkce %3 není známa

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: U nepřímo programovaných funkcí G bylo naprogramováno neplatné nebo nedovolené číslo skupiny. Dovolené číslo skupiny = 1. a 5 - max. počet skupin G. Ve vypsaném bloku byla naprogramována nedefinovaná funkce G. Kontrolovány jsou pouze 'pravé' funkce G, které začínají adresou G, např. G555. 'Pojmenované' funkce G, jako CSPLINE, BRISK atd., se interpretují jako podprogramy.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok. Podle Návodu na programování výrobce stroje rozhodněte, jestli vypsaná G-funkce zásadně neexistuje nebo není možná, nebo jestli byla standardní G-funkce přeprogramována (příp. OEM) Odstraňte G-funkci z partprogramu nebo naprogramujte vyvolání funkce podle Návodu na programování od výrobce stroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12475 [Kanál %1:] Blok %2 Naprogramováno neplatné číslo funkce G %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo G-kódu

Vysvětlení: Při nepřímém programování G-kódu bylo pro některou skupinu G naprogramováno nedovolené číslo funkce G (parametr 3). Dovolená jsou pouze čísla funkcí G uvedená v Návodu k programování 'Základy' kap. 12.3 'Seznam funkcí G/přípravné funkce'.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12480 [Kanál %1:] Blok %2: podprogram %3 je již definován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Název použitý v příkazu PROC nebo EXTERN je již definován v jiném popisu vyvolání (např. pro cykly).
Příklad:
EXTERN CYCLE85 (VAR TYP1, VAR TYP2, ...)

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok. Zvolte název programu, který jako označení ještě nebyl použit (teoreticky by bylo také možno přizpůsobit deklaraci parametru příkazu EXTERN již existujícímu podprogramu, aby se zabránilo vzniku alarmu; pak by ale byla provedena 2x identická definice).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12481 [Kanál %1:] Blok %2 Atribut programu %3 není dovolen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Atribut použitý v příkazu PROC není dovolen v aktuálním režimu zpracování.
Např. se v technologickém cyklu nesmí používat atribut SAVE.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok. Následně odstraňte nepřípustný atribut programu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12490 [Kanál %1:] Blok %2: není přístupové právo %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Nebylo nastaveno požadované oprávnění k přístupu, naprogramované klíčovým slovem REDEF. Požadovaná úroveň ochrany je buď mimo dovolený rozsah hodnot, nebo není dovolena změna úrovně ochrany.
(Příkaz REDEF je u SINUMERIK 840D, P1 (6/94) funkční pouze v modulech INITIAL_INI).
Změna úrovně ochrany je dovolena jen tehdy, když:
1. momentální úroveň ochrany je stejná nebo vyšší než původně stanovená a
2. nová úroveň ochrany má být nižší než původně stanovená.
Větší číselné hodnoty představují nižší úrovně ochrany. Dolní 4 úrovně (od 7 do 4) odpovídají polohám přepínače na klíč - horní 4 úrovně jsou vázány na 4 hesla).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
- Použijte příkaz REDEF pouze v modulu INITIAL_INI.
- Aktuální úroveň ochrany nastavte z ovládacího panelu minimálně na úroveň, kterou má proměnná s nejvyšší úrovní.
- Naprogramujte úroveň ochrany v rámci dovoleného rozsahu hodnot.
- Naprogramujte nové úrovně ochrany nižší než staré hodnoty.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12495 [Kanál %1:] Blok %2 Změna (definice) datové třídy %3 zde není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Datová třída

Vysvětlení: Změna datové třídy není možná v tomto souboru ACCESS resp. definice není možná v tomto souboru GUD (jméno souboru viz alarm 15180).
Priorita nové datové třídy smí být pouze rovná nebo menší než priorita definičního souboru. Tzn. DCS smí být programován pouze v SGUD (SACCESS), DCM nesmí být programován v UGUD a GUD9 (UACCESS), DCU nesmí být programován v GUD9. DCI je dovolen ve všech souborech GUD a ACCESS.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte datovou třídu v rámci oblasti dovolené pro tento soubor GUD resp. ACCESS.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12500 [Kanál %1:] Blok %2: v tomto modulu není %3 možné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Vypsané klíčové slovo se v tomto druhu modulu a na tomto místě nesmí používat (jako moduly jsou označovány všechny soubory vyskytující se v NCK).
Druhy modulů:
Programový modul
obsahuje hlavní program nebo podprogram
Datový modul
obsahuje definice maker nebo proměnných a eventuálně funkci M, H nebo E
Inicializační modul
obsahuje pouze vybrané prvky jazyka pro inicializaci dat.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Odstraňte vypsaný prvek jazyka (klíčové slovo) včetně parametrů z tohoto modulu a vložte ho do modulu, který je pro to předpokládán.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12510 [Kanál %1:] Blok %2: příliš mnoho parametrů stroje %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový symbol

Vysvětlení: V partprogramu, v souboru parametrů stroje (..._TEA) a v inicializačním souboru (..._INI) smí být v každém bloku použito maximálně 5 parametrů stroje.
Příklad:
N ...
N 100 $MN_OVR_FACTOR_FEEDRATE [10] = 15
$MN_OVR_FACTOR_FEEDRATE [11] = 20
N ...

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
- Rozdělte blok partprogramu do více bloků.
- Eventuálně použijte lokální proměnné pro ukládání mezivýsledků.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12520 [Kanál %1:] Blok %2: příliš mnoho parametrů nástrojů %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový symbol

Vysvětlení: V partprogramu, v souboru nástrojové korekce ((..._TOA) a v inicializačním souboru (..._INI) smí být v každém bloku použito maximálně 5 parametrů korekce nástroje.
Příklad:
N ...
N 100$TC_DP1 [5,1] = 130, $TC_DP3 [5,1] = 150.123,
$TC_DP4 [5,1] = 223.4, $TC_DP5 [5,1] = 200.12,
$TC_DP6 [5,1] = 55.02
N ...

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
- Rozdělte blok partprogramu do více bloků.
- Eventuálně použijte lokální proměnné pro ukládání mezivýsledků.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12530 [Kanál %1:] Blok %2: neplatný index u %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: V definici makra se pokusilo definovat jako identifikátor makra funkci G s více než 3 dekádami nebo funkci M s více než 2 dekádami.
Příklad:
_N_UMAC_DEF DEFINE G4444 AS G01 G91 G1234
DEFINE M333 AS M03 M50 M99
:
M17

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Změňte definici makra podle Návodu na programování

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12540 [Kanál %1:] Blok %2: blok příliš dlouhý nebo komplexní

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Maximální interní délka bloku po zpracování překladačem nesmí překročit 256 znaků. Po rozvoji např. více maker v bloku nebo vícenásobném vnořování může dojít k překročení této meze.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Rozdělte programový blok do více dílčích bloků.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12550 [Kanál %1:] Blok %2 Název %3 není definován nebo není aktivní option/funkce

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový symbol

Vysvětlení: Vypsaný identifikátor ještě nebyl před svým použitím definován.
Makro: V některém ze souborů chybí klíčové slovo určené pomocí příkazu DEFINE ... AS ...:
_N_SMAC_DEF
_N_MMAC_DEF
_N_UMAC_DEF
_N_SGUD_DEF
_N_MGUD_DEF
_N_UGUD_DEF
Proměnná: chybí příkaz DEF
Program: chybí deklarace PROC
V ISO-módu 2 nelze interpretovat T-slovo,
$MN_EXTERN_DIGITS_TOOL_NO a $MN_EXTERN_DIGITS_OFFSET_NO jsou 0.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
- Opravte použitý název (chyba zápisu)
- Zkontrolujte definici proměnných, podprogramů a maker
- Podprogram deklarujte pomocí EXTERN, podprogram načtěte do SPF-Dir
- Zkontrolujte definici rozhraní podprogramu
- Zkontrolujte option. Viz také MD10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12552 [Kanál %1:] Blok %2 Nebyly definovány parametry OEM nástroje/zásobníku. Option není k dispozici.

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaná systémová proměnná $TC_... Cx není v řídicím systému známa.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:
- Opravte použitý název (chyba zápisu)
- $TC_DPCx, $TC_TPCx, $TC_MOPCx, $TC_MAPCx, $TC_MPPCx, $TC_DPCSx, $TC_TPCSx, $TC_MOPCSx, $TC_MAPCSx, $TC_MPPCSx; s x=1,...10
- Jsou to OEM parametry nástrojů, zásobníků -, příslušná hodnota parametru stroje je nastavena < 10, nebo option 'OEM parametry správy nástrojů' není k dispozici.
- Použijte korektní číslo parametru, nebo - pokud název tak musí být - nastavte korekci parametru stroje (viz MD18096 $MN_MM_NUM_CC_TOA_PARAM, ... MD18206 $MN_MM_NUM_CCS_TOA_PARAM, ...)
- Zkontrolujte option (parametry stroje mohou být funkční pouze tehdy, pokud je licencován option).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12553 [Kanál %1:] Blok %2 Název %3 Option/funkce není aktivní

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový symbol

Vysvětlení: Option (je-li MD10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 1) resp. NC funkce (je-li MD10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 3),
která patří k tomuto NC příkazu, není aktivní.
Název NC příkazu je však známý.
Každé programování tohoto příkazu je odmítnuto s tímto alarmem.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
- Opravte použitý název (v případě chyby zápisu)
- Aktivujte NC funkci (pokud byl naprogramován příkaz neaktivní funkce).
- Aktivujte potřebný option (pokud byl NC příkaz funkce naprogramován s nelicencovaným option).

Viz také MD10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12554 [Kanál %1:] Blok %2 Chybí substituční cyklus %3 pro předdef. proceduru

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název cyklu

Vysvětlení: Substituční cyklus, který má být vyvolán místo předdefinované procedury, není k dispozici / není znám v řídicím systému.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
- opravte použitý název předdefinované procedury (chyba zápisu)
- nebo nahrejte substituční cyklus do jenoho z adresářů cyklů (+ teplý start)
- nebo nastavte bit parametru stroje pro předdefinovanou proceduru v MD11754 $MN_COUPLE_CYCLE_MASK na 0, aby byla opět vykonána předdefinovaná procedura.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12555 [Kanál %1:] Blok %2 Funkce není k dispozici (identifikátor %3)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Přesná identifikace

Vysvětlení: Identifikátor není pro tento systém definovaný

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
- Opravte použitý název (chyba zápisu)
- V případě nedostatečných funkcí použijte softwarový systém vyššího řádu
- Překontrolujte definici proměnných, podprogramů a maker
- Podprogram deklarujte pomocí EXTERN, podprogram načtěte do SPF-Dir
- Překontrolujte definici rozhraní podprogramu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12556 [Kanál %1:] Blok %2 Název %3 Název je již znám

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový symbol

Vysvětlení: Název symbolu, který chcete vytvořit, je součástí rozsahu NC jazyka a proto je již znám. Ačkoliv není aktivní NC funkce, nemůžete tento název už používat pro definice GUD, maker a PROC.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
- Opravte použitý název (chyba zápisu)
- MD10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 2 nebo 4 budou vytvořeny pouze NC příkazy, u nichž je k dispozici option,
příp. jejichž funkce je aktivní.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12560 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramovaná hodnota %3 mimo dovolené meze

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Při přiřazování hodnot byl překročen dovolený rozsah hodnot datového typu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Proveďte přiřazení hodnot v rámci rozsahu hodnot jednotlivých datových typů, eventuálně použijte jiný typ, aby byl zvětšen rozsah hodnot, např. INT -> REAL.
Rozsahy hodnot jednotlivých typů proměnných:
- REAL: Vlastnost: zlomková čísla s desetinnou tečkou, rozsah hodnot: +/-(2-1022-2+1023)
- INT: Vlastnost: celá čísla se znaménkem, rozsah hodnot: +/-(231-1)
- BOOL: Vlastnost: pravdivostní hodnota TRUE, FALSE, rozsah hodnot: 0,1
- CHAR: Vlastnost: 1 znak ASCII, rozsah hodnot 0-255
- STRING: Vlastnost: sekvence znaků (max. 100 hodnot), rozsah hodnot: 0-255
- AXIS: Vlastnost:adresy os, rozsah hodnot: pouze názvy os
- FRAME: Vlastnost: geometrické údaje, rozsah hodnot: jako dráhy pohybu os

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12573 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: Parametry Call-By-Reference nejsou dovoleny %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Oblast zdrojového textu

Vysvětlení: Parametry Call-By-Reference (klíčové slovo VAR) nejsou možné v technologických cyklech.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte příkaz PROC technologického cyklu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12586 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: typový konflikt u proměnné %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Zdrojový symbol

Vysvětlení: Pro proměnné online $A.. nebo $V .., které jsou vyhodnocovány nebo popisovány v taktu interpolace, není možná konverze typu. Pouze proměnné stejného typu mohou být spolu kombinovány nebo přiřazovány.
Příklad 1:
WHENEVER $AA_IM(X(> $A_IN(1(DO ...
Proměnná online typu REAL (skutečná hodnota) nemůže být porovnávána s proměnnou typu BOOL (digitální vstup).
Následující změnou je možná akce:
WHENEVER $AA_IM(X(> $A_INA(1(DO ...
Příklad 2:
WHENEVER ... DO $AC_MARKER(1(= $AA_IM(X(-$AA_MM(X(
Lepší:
WHENEVER ... DO $AC_PARAM(1(= $AA_IM(X(-$AA_MM(X(

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram: Použijte proměnné stejného typu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12587 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: operace/funkce %3 není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Operátor/funkce

Vysvětlení: Uvedený operátor / uvedená funkce není dovolen/a pro kombinování reálných proměnných v synchronních akcích.
Tyto operátory / funkce jsou dovoleny:
- == >= <= > < <> + - * /
- DIV MOD
- AND OR XOR NOT
- B_AND B_OR B_XOR B_NOT
- SIN COS TAN ATAN2 SQRT POT TRUNC ROUND ABS EXP LNX SPI

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12588 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: adresa %3 není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Adresa

Vysvětlení: - Uvedená adresa nemůže být naprogramována v synchronních akcích. Příklad: ID = 1 WHENEVER $A_IN[1]==1 DO D3
- Břit nástroje nemůže být změněn ze synchronní akce.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12589 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: proměnná %3 při Modal-ID není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Název proměnné

Vysvětlení: Modální identifikátor v synchronních akcích nesmí být tvořen online proměnnou.
Příklady:
ID=$AC_MARKER(1(WHEN §a_in(1(== 1 DO $AC_MARKER(1(= $AC_MARKER(1(+1
Toto může být opravena takto:
R10 = $AC_MARKER(1(
ID=R10 WHEN $a_in(1(== 1 DO $AC_MARKER(1(= $AC_MARKER(1(+1
Identifikátor synchronní akce je vždy pevně definován a nemůže být změněn v taktu interpolace.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram: Nahraďte online proměnnou výpočetní proměnnou.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12590 [Kanál %1:] Blok %2: globální uživatelská data nelze vytvořit

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V MD18118 $MN_MM_NUM_GUD_MODULES je definován počet globálních uživatelských datových bloků.
Přitom odpovídá _N_SGUD_DEF datovému bloku 1, _N_MGUD_DEF datovému bloku 2, _N_UGUD_DEF datovému bloku 3, _N_GUD4_DEF datovému bloku 4 atd.
V adresáři _N_DEF_DIR se nachází soubor, který obsahuje definice pro globální uživatelská data, jejichž číslo datového bloku je větší než počet datových bloků uvedený v parametru stroje.
Příčinou alarmu však také může být, že jeden z MD18120 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK, MD18130 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN má hodnotu nulu a že v jednom z definičních souborů pro GUD je proměnná definovaná s atributem NCK příp. CHAN.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zvyšte MD18118 $MN_MM_NUM_GUD_MODULES
nebo, pokud již má korektní hodnotu, zkontrolujte, zda MD18120 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK (pokud je definována proměnná s atributem NCK) nebo MD18130 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN (pokud je proměnná definována s atributem CHAN) není nulový.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12600 [Kanál %1:] Blok %2: neplatný kontrolní součet řádků

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku

Vysvětlení: Při zpracovávání souboru INI, příp. při zpracovávání souboru TEA byl zjištěn neplatný kontrolní součet řádků.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte INI-File nebo parametr stroje a založte nový INI-File (pomocí 'upload').

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

12610 [Kanál %1:] Blok %2: přístup k jednotlivým znakům u parametru Call-By-Reference %3 není možný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Pokusilo se přistupovat k jednotlivému znaku parametru typu Call-By-Reference.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Dočasně uložte jednotlivé znaky do uživatelem definované proměnné CHAR a předejte ji.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12620 [Kanál %1:] Blok %2 Přístup k jednotlivým znakům této proměnné není možný %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Proměnná není uživatelem definovanou proměnnou. Přístup k jednotlivým znakům je možný pouze u uživatelem definovaných proměnných (LUD/GUD).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Dočasně uložte proměnnou do uživatelem definované proměnné STRING, zpracujte ji a pak ji předejte.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12630 [Kanál %1:] Blok %2: identifikátor přeskočení/návěští není v kontrolní struktuře dovolen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku

Vysvětlení: Bloky s kontrolními strukturami (FOR, ENDIF, atd.) nelze přeskakovat a nesmí obsahovat žádná návěští.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte partprogram: Upravte identifikátor přeskočení pomocí IF. Návěští naprogramujte v samostatném bloku před blokem s kontrolní strukturou.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12640 [Kanál %1:] Blok %2: problém vnořování u kontrolních struktur

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku

Vysvětlení: Chyba v běhu programu: Otevřené kontrolní struktury (IF-ELSE ENDIF -, LOOP-ENDLOOP atd.) nejsou ukončeny nebo pro naprogramovaný konec smyčky neexistuje počátek smyčky.
Příklad:
LOOP ENDIF ENDLOOP

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte partprogram tak, aby otevřené kontrolní struktury byly ukončeny.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

12641 [Kanál %1:] Blok %2: překročen maximální počet úrovní vnořování kontrolních struktur

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku

Vysvětlení: Byl překročen maximální počet úrovní vnořování kontrolních struktur (IF-ELSE-ENDIF, LOOP-ENDLOOP atd.). Maximální počet úrovní vnořování je v současné době 8.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte partprogram, příp. uložte části do podprogramu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

12650 [Kanál %1:] blok %2: Identifikátor osy %3 odlišný v kanálu %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Zdrojový symbol
%4 = Číslo kanálu s odlišnou definicí osy

Vysvětlení: V cyklech, které se při Power On předzpracovávají, je možné používat pouze identifikátory geometrických os a kanálových os, které existují se stejným významem ve všech kanálech. Identifikátor osy je v různých kanálech obsazen rozdílnými indexy os.
Definice identifikátorů os se provádí pomocí MD20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB a MD20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB. Příklad: C je v kanálu 1 4. a v kanálu 2 5. kanálovou osou.
Jestliže se identifikátor osy C použije v cyklu, který se předzpracovává při Power On, dochází k tomuto alarmu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
1. Změňte parametry stroje: zvolte identifikátory geometrických os a kanálových os stejně ve všech kanálech. Příklad: geometrické osy se ve všech kanálech nazývají X, Y, Z. V tomto případě mohou být přímo naprogramovány také ve předzpracovaných cyklech. PROC BOHRE G1 Z10 F1000 M17 nebo
2. Neprogramujte osu přímo v cyklu, ale definujte ji jako parametr typu Axis. Příklad: Definice cyklu:
PROC BOHRE(AXIS BOHRACHSE) G1 AX[BOHRACHSE]=10 F1000 M17
Vyvolání z hlavního programu:
BOHRE(Z)

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

12660 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: proměnná %3 rezervována pro synchronní pohyby a technologické cykly

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Název proměnné

Vysvětlení: Vypsaná proměnná smí být použita pouze v synchronních akcích nebo v technologických cyklech. '$R1' například smí být pouze v synchronních akcích. V normálním partprogramu jsou R-parametry naprogramovány pomocí R1.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12661 [Kanál %1:] Blok %2 technologický cyklus %3: další vyvolání podprogramu není možné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Název vyvolání technologického cyklu

Vysvětlení: Není možné v technologickém cyklu vyvolávat podprogram nebo další technologický cyklus.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12700 [Kanál %1:] Blok %2 Programování kontury není dovoleno, je aktivní modální podprogram

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V externím jazykovém režimu je naprogramován blok s definicí kontury a současně je aktivní modální cyklus. V externím jazykovém režimu není dovoleno naprogramovat kontury - vzhledem ke nejednoznačnému přidělení adres (např. R = rádius pro sled konturových prvků, resp. návratová rovina pro cyklus vrtání),- když je aktivní modální cyklus.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12701 [Kanál %1:] Blok %2 Je aktivní nedovolený druh interpolace pro definici kontury

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V definici kontury není aktivní G01 jako interpolační funkce. V bloku s definicí sledu konturových prvků musí být vždy aktivována lineární interpolace G01. G00, G02, G03, G33 atd. nejsou dovoleny.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram. Naprogramujte lineární interpolaci G01.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12710 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený prvek jazyka v externím jazykovém režimu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaný prvek jazyka není v externím jazykovém režimu dovolen nebo není znám. V externím jazykovém režimu jsou dovoleny pouze prvky jazyka režimu Siemens, které se používají pro vyvolání podprogramů (kromě Lxx) a jazykové struktury pro opakování částí programu pomocí REPEAT (UNTIL).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.
Zkontrolujte, jestli příkaz existuje v režimu Siemens. Pomocí G290 přepněte na režim Siemens. Naprogramujte v příštím bloku příkaz a v následujícím bloku opět přepněte na externí jazykový režim.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12720 [Kanál %1:] Blok %2 Chybí číslo programu pro vyvolání makroinstrukce (G65/G66)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: U vyvolání makroinstrukce G65/G66 nebylo definováno číslo programu. Číslo programu musí být naprogramováno s adresou 'P'.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12722 [Kanál %1:] Blok %2 Několik vyvolání makroinstrukcí ISO_2/3 nebo cyklů v bloku

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V jednom bloku byla naprogramována jak vyvolání cyklů, tak makroinstrukcí, např. vyvolání cyklu s G81 - G89 spolu s M-makrem v bloku, nebo vyvolání makra G65/G66 spolu s M-makry v bloku.
Funkce G05, G08, G22, G23, G27, G28, G29, G30, G50.1, G51.1, G72.1, G72.2 (ISO-Mode) také vykonávají vyvolání podprogramu. V NC bloku smí být vždy naprogramováno buď vyvolání makroinstrukce nebo vyvolání cyklu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Deaktivujte modální cykly nebo modální vyvolání makroinstrukce, jestliže je naprogramovaná jedna z výše uvedených funkcí G.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12724 [Kanál %1:] Blok %2 Není programován rádius při aktivaci/deaktivaci cylindrické interpolace

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při programování funkce G07.1 (cylindrická interpolace TRACYL) nebyl naprogramován rádius válce. Aktivace cylindrické interpolace (TRACYL) pomocí G07.1 C Deaktivace <rádius válce> pomocí G07.1 Co. Pro 'C' musí být naprogramován název kruhové osy definovaný v parametrech stroje TRACYL.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte v bloku G07.1 rádius válce pod názvem kruhové osy pro cylindrickou interpolaci.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12726 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená volba roviny s rovnoběžnými osami

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V bloku s volbou roviny (G17 - G19) se základní osa souřadného systému nesmí naprogramovat spolu s rovnoběžnou osou, která ji byla přiřazena.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Při volbě roviny pomocí G17, G18, G19 naprogramujte buď základní osu souřadného systému nebo přiřazenou rovnoběžnou osu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12728 [Kanál %1:] Blok %2 Vzdálenost pro dvojitou revolverovou hlavu nenastavena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Vzdálenost nástrojů pro dvojitou revolverovou hlavu v SD42162 $SC_EXTERN_DOUBLE_TURRET_DIST je 0.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte vzdálenost nástrojů pro dvojitou revolverovou hlavu do SD42162 $SC_EXTERN_DOUBLE_TURRET_DIST.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12730 [Kanál %1:] Blok %2 Nebyla parametrizována platná data stroje pro transformaci

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Parametry stroje MD24100 $MC_TRAFO_TYPE_1, MD24110 $MC_TRAFO_AXES_IN_1[1], MD24210 $MC_TRAFO_AXES_IN_2[1] jsou nesprávně nastaveny pro G07.1, G12.1.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte platný identifikátor transformace pro TRACYL do MD24100 $MC_TRAFO_TYPE_1 a číslo kruhové osy do MD24110 $MC_TRAFO_AXES_IN_1[1] nebo MD24210 $MC_TRAFO_AXES_IN_2[1].

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12740 [Kanál %1:] Blok %2 Modální volání makra %3 není možné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Při volání modálního makra nesmí být aktivní žádné modální makro, žádný modální cyklus a žádný modální podprogram.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12750 [Kanál %1:] Blok %2 Rozdělení T není možné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: ISO-Mode Turning: Programování T není možné, protože slovo T nelze jednoznačně rozdělit podle čísla nástroje a čísla korekce.
Rozdělení slova T je definováno ve strojních parametrech 10888 $MN_EXTERN_DIGITS_TOOL_NO a 10889 $MN_EXTERN_DIGITS_OFFSET_NO. Vždy smí být aktivní pouze jedna z obou funkcí a musí být aktivní nejméně jedna funkce. Alarm se vyskytuje vždy tehdy, když není aktivní žádná funkce (oba MD = 0) nebo když jsou aktivní obě funkce (oba MD <> 0).

Reakce: Stop interpretu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Přizpůsobte strojní parametry
10888 EXTERN_DIGITS_TOOL_NO nebo
10889 EXTERN_DIGITS_OFFSET_NO.
Musí být aktivní nejméně jedna funkce, ale nesmí být aktivní obě funkce.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12755 [Kanál %1:] Blok %2 Formátování %3 není možné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Chybný formátovací příkaz

Vysvětlení: Formátovací příkaz naprogramovaný příkazem ISOPRINT není správný:
- byly použity různé formátovací příkazy %m.nP a %.nP
- byl použit jiný formátovací příkaz než %P

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Opravte příkaz ISOPRINT
- Uvnitř příkazu ISOPRINT lze používat pouze formatovací příkazy stejného typu %m.nP nebo %.nP

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14000 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolený konec souboru

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Alarm 14000 je vygenerován v následujících situacích:
- Partprogram nebyl ukončen pomocí M30, M02 nebo M17.
- Zpracování z externího zdroje: Download byl přerušen (např. protože byl vypnut HMI systém)

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Ukončete partprogram pomocí M30, M02 nebo M17 a spusťte partprogram.
- Zpracování z externího zdroje: Jestliže byl přerušen download pro navolený program, navolí se při resetu automaticky implicitní program _N_MPF0.
Potom je nutné znovu navolit uživatelský program.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14001 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolený konec bloku

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Po interní systémové manipulaci s daty (např. opětné načítání z externího zdroje) může dílčí soubor končit bez znaku LF jako posledního znaku.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Vyčtěte partprogram, změňte jej textovým editorem (např. vložte před daný blok prázdný znak nebo komentáře), aby po opětném načítání vznikla v paměti změněná struktura partprogramu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14005 [Kanál %1:] Blok %2 Program %3 Je aktivní programově specifické blokování startu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název programu

Vysvětlení: Program %3 nemůže být vykonán, protože pro tento soubor je aktivní programově specifické blokování startu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zrušte programově specifické blokování startu pro soubor %3.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14006 [Kanál %1:] Blok %2 Neplatný název programu %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název programu

Vysvětlení: Při navolení nebo vyvolání NC programu bylo zjištěno, že název programu neodpovídá konvencím NC:
- maximální délka názvu programu bez prefixu _N_ a sufixu _MPF / _SPF nesmí překročit 24 znaků, protože jinak je název programu odříznut v proměnných OPI.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: - Zkraťte název programu
- Potlačte alarm pomocí MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 9

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

14008 [Kanál %1:] Blok %2 Příkaz WRITE zapíše do dočasné paměťové oblasti v / _N_EXT_DIR

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Obrobek je zpracován z externí datové paměti (funkce Zpracovávní z externích jednotek). K tomu jsou partprogramy dočasně ukládány do adresáře /_N_EXT_DIR NC-jádra (NCK). Nyní se pokusí pomocí příkazu WRITE zapsat do tohoto dočasného adresáře.

Tento alarm má upozorňovat na to, že data nejsou ukládána do originálního adresáře na externím datovém médiu a že dojde k jejich ztratě při následujícím navolení partprogramu, protože programy v adresáři /_N_EXT_DIR jsou pak vymazány.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Jako cíl pro příkaz WRITE udejte adresář, který permanentně zůstává v NCK (např. MPF_DIR).
Alarm je možné potlačit pomocí MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 8.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

14009 [Kanál %1:] Blok %2: neplatný adresář programu %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Cesta k programu

Vysvětlení: Příkaz partprogramu CALLPATH byl vyvolán s parametrem (přístupovou cestou programu), který odkazuje na adresář, který neexistuje v souborovém systému NCK.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Změňte příkaz CALLPATH tak, aby parametr obsahoval kompletní název cesty načteného adresáře.
- Načtěte naprogramovaný adresář do souborového systému NCK.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14010 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolený implicitní parametr při vyvolání podprogramu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při vyvolání podprogramu s předáváním parametrů byly vynechány parametry, které nelze nahrazovat defaultními parametry (parametry typu Call-by-reference nebo parametry typu AXIS. Ostatní chybějící parametry jsou předdefinovány hodnotou 0 nebo u frames standardním frame).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Při vyvolání podprogramu je nutno doplnit hodnoty chybějících parametrů.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14011 [Kanál %1:] Blok %2: Program %3 není k dispozici nebo se edituje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název programu

Vysvětlení: Vyvolání podprogramu bylo přerušeno, protože nebylo možné otevřít daný podprogram.
Vyvolání podprogramu je možné prostřednictvím
- identifikátoru podprogramu
- příkazů CALL / PCALL / MCALL
- příkazu SETINT
- nahrazení funkce M/T
- vyvolání programu řízená tokem událostí (PROG_EVENT)
- navolení asynchronního podprogramu PLC pomocí PI "_N_ASUP__" popř. FB-4
- vyvolání asynchronního podprogramu PLC přes interrupt rozhraní (FC-9)

Existují různé příčiny tohoto alarmu:
- podprogram se nenachází v paměti partprogramu
- podprogram se nenachází ve vyhledávací cestě (navolený adresář, _N_SPF_DIR nebo adresáře cyklů _N_CUS_DIR, _N_CMA_DIR, _N_CST_DIR
- podprogram není povolen nebo se edituje
- Chybná absolutní cesta ve vyvolání podprogramu:
  Příklady úplných názvů cest: /_N_directoryName_DIR/_N_programmName_SPF nebo /_N_WKS_DIR/_N_wpdName_WPD/_N_programmName_SPF. directoryName: MPF, SPF, CUS, CMA, CST (standardní adresáře). wpdName: aplikačně specifický identifikátor adresáře obrobku (max. 24 znaků). programmName: název podprogramu (max. 24 znaků)
- Některý reload buffer pro zpracovávání z externího zdroje byl vyvolán jako podprogram.

Poznámka: Neznámé identifikátory (string), které jsou samy v řádku partprogramu, jsou interpretovány jako vyvolání podprogramu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zajistěte, že podprogram (parametr alarmu %3)
- je k dispozici v paměti partprogramu
- je povolen a není editován
- se nachází ve vyhledávací cestě, pokud se nevyvolá pomocí absolutního názvu cesty

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14012 [Kanál %1:] Blok %2: překročena maximální úroveň podprogramů

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byl překročen maximální počet úrovní vnořování 8 úrovní programů.
Z hlavního programu je možné vyvolávat podprogramy, které smí být vnořovány sedmkrát.
U přerušovacích rutin je maximální počet úrovní 4!

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte obráběcí program, aby byl zmenšen počet úrovní vnořování, např. pomocí editoru okopírujte podprogram z další úrovně vnořování do volajícího programu a zrušte vyvolání tohoto podprogramu. Tím se sníží počet úrovní vnořování o jednu úroveň programu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14013 [Kanál %1:] Blok %2: počet opakování podprogramu není dovolen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při vyvolání podprogramu je naprogramovaný počet opakování P nulový nebo záporný.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte počet opakování mezi 1 a 9 999.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14014 [Kanál %1:] Zvolený program %3 není k dispozici nebo se edituje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název programu

Vysvětlení: Zvolený partprogram se nenachází v paměti NCK nebo přístupové právo pro volbu programu je na vyšší úrovni než to odpovídá aktuálnímu stavu řídicího systému.
Při jeho vytvoření dostal tento program tenkrát aktivní úroveň ochrany řídicího systému NC.
Od verze SW 5 už není možné spustit program editovaný v HMI tlačítkem NC-Start.
Alarm se objeví také v případě, kdy pro definici GUD nebo maker byl zvolen jiný soubor než k tomu předpokládané definiční soubory.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Požadovaný program načtěte do paměti NCK nebo zkontrolujte a opravte název adresáře (přehled obrobků) a programu (přehled programů) a opakujte volbu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

14015 [Kanál %1:] Blok %2 Program %3 není povolen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název programu

Vysvětlení: Prováděcí právo aktuálně nastavené na řídicím systému (např. poloha přepínače na klíč 0) není dostatečné pro zpracování partprogramu %3.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zvyště prováděcí právo podle úrovně ochrany partprogramu %3
- Partprogramu %3 přidělte nižší úroveň ochrany nebo povolte jej (ochranná úroveň přepínače na klíč 0)

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14016 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba při vyvolání podprogramu pomocí funkce M/T

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při vyvolání podprogramu pomocí funkce M nebo T byl zjištěn následující konflikt:
V bloku, ke kterému se vztahuje parametr %2
- bylo již aktivováno nahrazení funkce M nebo T
- je aktivní modální volání podprogramu
- byl naprogramován návrat z podprogramu
- byl naprogramován konec partprogramu
- je aktivní volání podprogramu M98 (pouze v externím jazykovém režimu)
- nahrazení funkce T programováním funkce D ve stejném řádku partprogramu není možné při aktivní korekci délky nástroje (G43/G44) v systému ISO2

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zásadně je nahrazení funkce M nebo T možné pouze tehdy, není-li již provedeno volání podprogramu nebo návrat z podprogramu na základě jiných struktur programu. Příslušným způsobem opravte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14017 [Kanál %1:] Blok %2 Syntaktická chyba při volání podprogramu funkcí M

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při volání podprogramu pomocí funkce M s předáváním parametrů byla zjištěna nedovolená syntax:
rozšíření adresy nebylo naprogramováno jako konstanta.
hodnota funkce M nebyla naprogramována jako konstanta.
Upozornění:
Jestliže pomocí parametru stroje MD10718 $MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR bylo pro nahrazení funkce M projektováno předávání parametrů, platí pro tuto funkci M omezení, že jak rozšíření adresy, tak i hodnota funkce M musí být při nahrazení naprogramovány jako konstanta.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte programování funkce M.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14018 [Kanál %1:] Blok %2 Příkaz partprogramu %3 nelze vykonat (úroveň ochrany pož./ skut.: %4)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Naprogramovaný příkaz
%4 = Úroveň ochrany příkazu / aktuální úroveň ochrany

Vysvětlení: Příkazu partprogramu %3 je přiřazena úroveň ochrany, která je logicky vyšší (ohledně hodnoty nižší) než aktuální přístupové právo, nebo příkaz neexistuje v aktuální konfiguraci řídicího systému.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte partprogram. NC příkazy dovolené pro příslušnou konfiguraci systému naleznete v Návodu k programování firmy Siemens, popř. v dokumentaci výrobce.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14019 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 špatná hodnota nebo špatný počet parametrů při vyvolání funkce nebo procedury

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: - Při vyvolání funkce nebo procedury byla uvedena nedovolená hodnota parametru.
- Při vyvolání funkce nebo procedury byl naprogramován nedovolený počet aktuálních parametrů.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14020 **[Kanál %1:] Blok %2: nesprávná hodnota, nebo špatný počet parametrů při vyvolání funkce nebo procedury**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: - Při vyvolání funkce nebo procedury byla uvedena nedovolená hodnota parametru.
- Při vyvolání funkce nebo procedury byl naprogramován nedovolený počet aktuálních parametrů.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14021 **[Kanál %1:] Blok %2: nesprávná hodnota, nebo špatný počet parametrů při vyvolání funkce nebo procedury**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: - Při vyvolání funkce nebo procedury byla uvedena nedovolená hodnota parametru.
- Při vyvolání funkce nebo procedury byl naprogramován nedovolený počet aktuálních parametrů.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14022 **[Kanál %1:] Blok %2 Chyba při vyvolání funkce nebo procedury. Kód chyby %3.**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Kód chyby

Vysvětlení: Při vyvolání funkce nebo procedury nastala chyba.
Příčina chyby je blíže specifikována chybovým kódem.
Význam kódu chyby je zjistitelný z dokumentace dané funkce nebo procedury, jejíž vyvolání způsobilo chybu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14025 **[Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: Nedovolené modální ID**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: U modálních synchronních akcí bylo zadáno nedovolené identifikační číslo.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14026 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: neplatné číslo polynomu v příkazu FCTDEF

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Byl naprogramován příkaz FCTDEF s číslem polynomu, které překročí maximum specifikované pomocí MD28252 $MC_MM_NUM_FCTDEF_ELEMENTS.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: Změňte partprogram.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14027 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: Naprogramováno příliš mnoho technologických cyklů

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Synchronní akcí pohybu lze vyvolávat maximálně osm technologických cyklů. Tato horní mez byla překročena.
Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: Změňte partprogram.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14028 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: Naprogramováno příliš mnoho parametrů pro technologický cyklus

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Maximální počet předávaných parametrů pro jeden technologický cyklus byl překročen.
Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: Změňte technologický cyklus.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14030 [Kanál %1:] Blok %2 Při kývání s přísuvným pohybem kombinovat OSCILL s POSP

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Při kyvném zajíždění řízeném synchronními akcemi musí být přiřazení osy kývání a osy přísuvu (OSCILL) a definice přísuvu (POSP) provedeno v jednom NC bloku.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14040 [Kanál %1:] Blok %2: chyba koncového bodu kružnice

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při kruhové interpolaci leží buď rádiusy kružnice pro počáteční a koncový bod nebo středy kružnice dále od sebe, než vyplývá z parametrů stroje.
1. Při programování radiusu jsou počáteční a koncový bod identické, proto poloha kružnice není určena počátečním a koncovým bodem.
2. Rádiusy: Na základě aktuálního počátečního bodu a ostatních naprogramovaných parametrů kružnice vypočítává NCK rádiusy pro počáteční a koncový bod.
K hlášení alarmu dojde tehdy, jestliže je rozdíl rádiusů kružnice buď
- větší než hodnota v MD21000 $MC_CIRCLE_ERROR_CONST (u malých rádiusů, je-li naprogramovaný rádius menší než kvocient MD21000 $MC_CIRCLE_ERROR_CONST dělený MD21010 $MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR), nebo
- větší než naprogramovaný rádius násobený parametrem stroje MD21000 $MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR (u velkých rádiusů, je-li naprogramovaný rádius větší než kvocient MD21010 $MC_CIRCLE_ERROR_CONST dělený MD21010 $MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR).
3. Středy: Rádiusem kružnice k počátečnímu bodu se vypočítává nový střed kružnice, který leží na středové kolmici, která byla vytvořena na spojovací přímce mezi počátečním a koncovýmbodem kružnice. Úhel v obloukové míře mezi oběma přímkami od počátečního bodu k takto vypočtenému popř. naprogramovanému středu musí být menší než odmocnina z 0.001 (odpovídá asi 1,8 stupňů).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zkontrolujte MD21000 $MC_CIRCLE_ERROR_CONST a MD21010 $MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR. Pokud hodnoty jsou v rozumných mezích, je nutno přesněji programovat koncový bod kružnice příp. střed kružnice v bloku partprogramu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14045 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba při programování tangenciální kružnice

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Alarm může mít následující příčiny:
Při programování tangenciální kružnice není definován směr tangenty, např. protože před aktuálním blokem ještě nebyl naprogramován žádný jiný pohybový blok. Na základě počátečního a koncového bodu jakož i směru tangenty nelze tvořit kružnici, protože koncový bod - z hlediska počátečního bodu - leží směrem opačným směru určenému tangentou.
Není možné tvořit tangenciální kružnici, protože tangenta je kolmá k aktivní rovině.
Ve speciálním případě, že tangenciální kružnice přechází do přímky, bylo pomocí TURN naprogramováno několik celých otáček kružnice.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14048 [Kanál %1:] Blok %2 Špatný počet otáček při programování kruh. dráhy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při programování kružnice byl naprogramován nepřípustný počet celých otáček.
Počet otáček nesmí být záporný a nesmí být větší než 1000000.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14050 [Kanál %1:] Blok %2: překročen počet úrovní vnořování u výpočetních operací

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro výpočet aritmetických výrazů v NC blocích se používá zásobník operandů o pevně nastavené velikosti. U velmi komplexních výrazů může docházet k přeplnění tohoto zásobníku. Může se to stávat také v případě rozsáhlých výrazů v synchronních akcích.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Rozdělte komplexní aritmetické výrazy do více, jednodušších výpočetních bloků.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14051 [Kanál %1:] Blok %2 Aritmetická chyba v partprogramu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: - Při výpočtu aritmetického výrazu došlo k přeplnění (na př. dělení nulou).
- U některého datového typu došlo k překročení rozsahu hodnot, který je možné vypisovat

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Analyzujte program a opravte chybná místa programu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14055 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená substituce NC jazyka, kód chyby %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Kód chyby

Vysvětlení: Alarm se vyskytuje v souvislosti se substitucí NC jazyka projektovanou přes MD30465 $MA_AXIS_LANG_SUB_MASK. Kód chyby %3 blíže specifikuje příčinu problému:
Kód chyby:
1: Bylo naprogramováno několik událostí, které vedou k vyvolání substitučního cyklu. V jednom řádku partprogramu je dovolená pouze jedna substituce.
2: Pro řádek partprogramu se substitucí NC jazyka byla naprogramována také synchronní akce po blocích.
3: Systémové proměnné $P_SUB_SPOSIT resp. $P_SUB_SPOSMODE byly vyvolány mimo substituční cyklus.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Stop interpretu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte NC program

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14060 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolená úroveň přeskočení u víceadresového přeskočení bloků

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: U víceadresového přeskočení bloků byla zadána úroveň větší než 7. (V paketu 1 je udávání hodnoty pro úroveň přeskočení odmítnuto již převodníkem jako chyba syntaxe, t.zn., že je možná pouze 1 úroveň 'Přeskočení bloku' ZAP/VYP).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte úroveň přeskočení bloku (číslo po lomítku) menší než 8.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14065 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba příkazu SPRINT/ISOPRINT: kód chyby %4 informace %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Doplňková informace
%4 = Kód chyby

Vysvětlení: Při interpretaci příkazu SPRINT resp. ISOPRINT byla zjištěna chyba, která je blíže popsána parametrem %4. Parametr %3 případně poskytuje dodatečné informace o vzniklém problému.
Seznam kódů chyb (parametr %4):
1: Byl rozpoznán neznámý popis formátu %3
2: Formát %.nP: překročení rozsahu při konverzi na 32-bitové číslo
3: Formát %P: znak %3 nelze konvertovat do kódu vybraného pomocí MD 10750 / $MN_SPRINT_FORMAT_P_CODE.
4: Byla překročena maximální délka řetězce 400 bajtů
5: Příkaz SPRINT/ISOPRINT byl programován s neplatným počtem parametrů
6: Parametry SPRINT/ISOPRINT byly programovány s nedovoleným datovým typem
7: Formát %m.nP: překročení rozsahu kvůli parametru n při MD 10751 / $MN_SPRINT_FORMAT_P_DECIMAL = 0

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte příkaz SPRINT resp. ISOPRINT.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14066 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba při výstupu na externím zařízení při příkazu %3, kód chyby: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Příkaz partprogramu
%4 = Kód chyby

Vysvětlení: Při zpracování příkazů ISOOPEN, ISOPRINT, ISOCLOSE nebo EXTOPEN, WRITE, EXTCLOSE byla zjištěna chyba, která je blíže popsána kódem chyby.
Seznam kódů chyb:
1: Externí zařízení nelze otevřít
2: Externí zařízení nebylo projektováno
3: Externí zařízení bylo projektováno s neplatnou cestou
4: Nemáte přístupová práva pro externí zařízení
5: Externí zařízení je již exkluzivně obsazeno
6: Externí zařízení je již sdíleně obsazeno
7: Soubor je delší než LOCAL_DRIVE_MAX_FILESIZE
8: Max. počet externích zařízení byl překročen
9: Chybí option pro LOCAL_DRIVE
11: V24 již obsazeno funkcí Easy-Message
12: Údaj Append/Overwrite odlišný od extdev.ini
14: Externí zařízení není obsazeno nebo je otevřené
15: Chyba při zápisu na externí zařízení
16: Byla naprogramována neplatná externí cesta
21: Chyba při zavření externího zařízení
22: Externí zařízení není připojeno (mountováno)
90: Timeout

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte parametrizaci příkazu ISOCLOSE, ISOPRINT nebo ISOCLOSE. Viz také MD 10830 $MN_EXTERN_PRINT_DEVICE a MD 10831 $MN_EXTERN_PRINT_MODE.
Zkontrolujte konfiguraci externího zařízení na CF kartě v /user/sinumerik/nck/extdev.ini a /oem/sinumerik/nck/extdev.ini.
Zkontrolujte připojení a funkceschopnost externího zařízení.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14070 [Kanál %1:] Blok %2: paměť proměnných nedostatečná pro vyvolání podprogramu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Vyvolaný podprogram nelze zpracovat (otevřít), protože buď nepostačuje obecně zakládaná interní datová paměť , nebo je příliš malá paměťová oblast, která je k dispozici pro lokální programové proměnné. Alarm se může vyskytnout pouze v režimu MDA.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Analyzujte daný úsek partprogramu:
1. Byl při definicích proměnných vždy zvolen nejvhodnější datový typ? (špatný např. REAL pro datové bity -- lépe: BOOL)
2. Lze lokální proměnné nahradit globálními proměnnými?

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14080 [Kanál %1:] Blok %2 Cíl skoku %3 nebyl nalezen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Cílové místo skoku

Vysvětlení: V případě podmíněných a nepodmíněných skoků musí být cílem skoku uvnitř programu blok s návěštím (symbolický název místo čísla bloku). Jestliže se při vyhledávání bloku v programovaném směru nenalezne cíl skoku s daným návěštím, dojde k výpisu alarmu.
V případě parametrizovatelného skoku zpět na číslo bloku nebo návěští příkazem RET musí být cílem skoku uvnitř programu blok s číslem bloku nebo návěštím (symbolický název místo čísla bloku).
V případě skoku zpět ve více úrovních (parametr 2) musí být cílem skoku blok uvnitř úrovně programu, na kterou byl proveden skok.
V případě skoku zpět s řetězcem jako cíl skoku zpět musí být vyhledávacím řetězcem název, který je znám v řídicím systému, a před vyhledávacím řetězcem smí být v bloku pouze číslo bloku nebo/a návěští.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte následující možnosti chyb v NC partprogramu:
1. Zkontrolujte, jestli označení cíle je identické s návěštím.
2. Souhlasí směr skoku?
3. Bylo návěští ukončeno dvojtečkou?

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14082 [Kanál %1:] Blok %2 Návěští %3 Sekce programu nenalezena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Počáteční nebo koncové návěští

Vysvětlení: Počáteční bod pro opakování části programu pomocí CALL <Název programu> BLOCK <Startlabel> TO <Endlabel> nebyl nalezen, nebo stejné opakování části programu bylo vyvoláno rekurzívně.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte startlabel a endlabel pro opakování programu v uživatelském programu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14085 [Kanál %1:] Blok %2: Příkaz není dovolen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Příkaz 'TML()' smí být použit pouze v podprogramu, který nahrazuje příkaz T.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14088 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3 Pochybná poloha

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Byla naprogramována poloha osy, která je větší než 3.40e+38 inkrementů. Tento alarm je možné potlačit bitem11 v MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14091 [Kanál %1:] Blok %2: Funkce není dovolena, index: %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Index

Vysvětlení: Byla naprogramována či spuštěna funkce, která není přípustná v aktuálním kontextu programu. Pochybná funkce je zakódována v parametru "Index":
Index == 1: Příkaz "RET" byl naprogramován na úrovni hlavního programu
Index == 2: Konflikt "Přerušení úrovně"/"Vymazat počet průchodů" a "Implicitní GET"
Index == 3: Konflikt Spuštění asynchronního podprogramu přímo po volbě funkce Overstore (do P3)
Index == 4: MD10760 $MN_G53_TOOLCORR = 1 : SUPA/G153/G53 naprogramován při G75
Index == 5: Příkaz POSRANGE není naprogramován v synchronní akci
Index == 6: Příkaz SIRELAY není naprogramován v synchronní akci
Index == 7: Příkaz GOTOF/GOTOB/GOTO s řetězcovou proměnnou naprogramován v synchronní akci
Index == 8: Aplikace COA "Generátor obrábění" není aktivní
Index == 9: Aktivní korekce rádiusu nástroje při G75
Index == 10: Počet úrovní návratu je příliš velký, při RET(,,,xy) v několika programových úrovních
Index == 11: Funkce není implementovaná pro tuto proměnnou

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Index == 1: Příkaz "RET" nahradit funkcí M17/M30
Index == 2: Za vyvoláním podprogramu, na které se vztahuje "Přerušení úrovně"/"Vymazat počet průchodů", vložit pomocný blok (např. M99)
Index == 3: Funkcí Overstore přepsat pomocný blok (např. M99), potom spustit asynchronní podprogram (do P3)
Index == 4: U MD10760 $MN_G53_TOOLCORR = 1: SUPA/G53/G153 neaktivovat v bloku s G75
Index == 5: Příkaz POSRANGE naprogramovat v synchronní akci
Index == 6: Příkaz SIRELAY naprogramovat v synchronní akci
Index == 7: Příkaz GOTOF/GOTOB/GOTO naprogramovat s číslem bloku nebo návěštím
Index == 8: Nahrát aplikaci COA "Generátor obrábění"
Index == 9: Aktivní korekce rádiusu nástroje při G75

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14092 [Kanál %1:] Blok %2: osa %3 je špatný typ osy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Nastala jedna z následujících chyb programování:
1. Klíčové slovo WAITP(x) "Čekat se změnou bloku, dokud uvedená polohovací osa nedosáhla svého koncového bodu" bylo použito pro osu, která není polohovací osou.
2. Funkce G74 "Najíždění na referenční bod z programu" byla naprogramována pro vřeteno. (Dovoleny jsou pouze adresy os).
3. Klíčové slovo POS/POSA bylo použito pro vřeteno. (Pro polohování vřetena je nutno naprogramovat klíčová slova SPOS a SPOSA).
4. Pokud se alarm vyskytuje ve spojení s funkcí "Vrtání závitu bez kompenzačního pouzdra" (G331), jsou možné tyto příčiny:
- Master vřeteno není v polohové regulaci.
- Nesprávné Master vřeteno
- Master vřeteno bez enkodéru
5. Byl naprogramován název osy, který již neexistuje, např. při použití proměnných os jako indexu. Nebo jako index bylo naprogramováno NO_AXIS.
6. Jestliže je alarm 14092 vypsán jako upozornění v alarmu 20140 Synchronní akce: Pohyb poříkazové osy, jsou možné ještě následující příčiny:
- Osou se aktuálně již pohybuje NC programem.
- Pro osu je aktivní superponovaný pohyb.
- Osa je aktivní ve vazbě jako podřízená osa.
- Pro osu je aktivní interpolační kompenzace, např. kompenzace teploty.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Opravte partprogram podle výše specifikované chyby.
- Naprogramujte SPOS.
- Pomocí SETMS aktivujte správné Master vřeteno.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14093 [Kanál %1:] Blok %2 Dráhový interval pro polynomiální interpolaci <= 0

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro polynomiální interpolaci POLY byla pod klíčovým slovem pro délku polynomu PL=... naprogramována záporná hodnota nebo 0.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Opravte hodnotu uvedenou pod PL = ...

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14094 [Kanál %1:] Blok %2 Pro polynomiální interpolaci byl naprogramován polynom řádu většího než 3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Řád polynomu polynomiální interpolace vyplývá z počtu programovaných koeficientů osy. Maximální možný řád polynomu je 3, tzn., že osy se řídí podle funkce:
f(p) = a0 + a1 p + a2 p2 + a3 p3
Koeficient a0 je skutečná poloha při startu interpolace a neprogramuje se!

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Snižte počet koeficientů. Blok s polynomem může mít maximálně tvar:
N1 POLY PO[X]=(1.11, 2.22, 3.33) PO[Y]=(1.11, 2.22, 3.33)
N1 PO[n]=... PL=44
n ... identifikátor osy, max. 8 dráhových os v bloku

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14095 [Kanál %1:] Blok %2 Poloměr příliš malý u programování kruhové dráhy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při poloměrovém programování byl naprogramován příliš malý poloměr, t.zn. že programovaný poloměr je menší než poloviční vzdálenost mezi počátečním a koncovým bodem.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14096 [Kanál %1:] Blok %2: konverze typu není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Během zpracovávání programu byla data přiřazením hodnoty proměnné nebo aritmetickou operací svázána tak, že je nutno je zkonvertovat na jiný datový typ. Přitom by došlo k překročení rozsahu hodnot.
Rozsahy hodnot jednotlivých typů proměnných:
- REAL: Vlastnost: zlomková čísla s desetinnou tečkou, rozsah hodnot: +/-(2-1022-2+1023)
- INT: Vlastnost: celá čísla se znaménkem, rozsah hodnot: +/-(231-1)
- BOOL: Vlastnost: pravdivostní hodnota TRUE, FALSE, rozsah hodnot: 0,1
- CHAR: Vlastnost: 1 znak ASCII, rozsah hodnot: 0-255
- STRING: Vlastnost: sekvence znaků (max. 100 hodnot), rozsah hodnot: 0-255
- AXIS: Vlastnost: adresy os, rozsah hodnot: pouze názvy os
- FRAME: Vlastnost: geometrické údaje, rozsah hodnot: jako dráhy pohybu os

Přehled konverzí typů:
- REAL na: REAL: ano, INT: ano*, BOOL: ano1), CHAR: ano*, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- INT na: REAL: ano, INT: ano, BOOL: ano1), CHAR: je-li hodnota 0 ...255, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- BOOL na: REAL: ano, INT: ano, BOOL: ano, CHAR: ano, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- CHAR na: REAL: ano, INT: ano, BOOL: ano1), CHAR: ano, STRING: ano, AXIS: -, FRAME: -
- STRING na: REAL: -, INT: -, BOOL: ano2), CHAR: jenom je-li jen 1 znak, STRING: ano, AXIS: -, FRAME: -
- AXIS na: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: ano, FRAME: -
- FRAME na: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: -, FRAME: ano

1) Hodnota <>0 odpovídá TRUE, hodnota ==0 odpovídá FALSE.

2) Délka řetězce 0 => FALSE, jinak TRUE
3) Jestliže existuje pouze jeden znak.
Konverze není možná z typu AXIS a FRAME a na typ AXIS a FRAME.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte danou část programu tak, aby se zabránilo překročení rozsahu hodnot, např. změnou definice proměnné.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14097 [Kanál %1:] Blok %2: STRING nelze konvertovat na typ AXIS

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Vyvolaná funkce AXNAME - konverze předaného parametru typu STRING na název osy (vrácená hodnota) typu AXIS - nenalezla tento identifikátor osy v parametrech stroje.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte předaný parametr (název osy) funkce AXNAME, zda byla naprojektována (nakonfigurována) geometrická osa, osa kanálu nebo osa stroje stejného názvu pomocí parametrů stroje:
MD10000 $MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB
MD20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB
MD20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.
Předávaný řetězec zvolte podle názvu osy, eventuálně změňte název osy v parametrech stroje.
(Jestliže byste chtěli změnit název přes NC partprogram, musíte tuto změnu napřed aktivovat prostřednictvím "Power-On").

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14098 [Kanál %1:] Blok %2: chyba konverze - nebylo nalezeno žádné platné číslo

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Řetězec nepředstavuje platné číslo INT příp. REAL.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram. Pokud se jedná o zadání, můžete pomocí předdefinované funkce ISNUMBER (s tímtéž parametrem) zkontrolovat, jestli řetězec představuje číslo.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14099 [Kanál %1:] Blok %2: výsledek zřetězení řetězců příliš dlouhý

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Výsledkem zřetězení řetězce je řetězec, který je větší než maximum délky řetězce 'system-imposed '.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Přizpůsobte partprogram. Pomocí funkce STRLEN můžete kontrolovat velikost součtového řetězce ještě před zřetězením.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14102 [Kanál %1:] Blok %2 Programován řád polynomu větší než 5 pro úhel vektoru orientace

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro polynomiální interpolaci pro vektor orientace byl naprogramován řád polynomu, který je větší než pět.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14103 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba %3 při vyvolání funkce CORRTRAFO.

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo chyby

Vysvětlení: Při vyvolání funkce CORRTRAFO nastala chyba. Číslo chyby specifikuje příčinu chyby.
Čísla chyb:
1: Není aktivní žádná transformace.
2: Není aktivní žádná transformace orientace.
3: Aktivní transformace orientace nebyla definována pomocí kinematických řetězců.
10: Neplatný index korekce (odkaz na místo v kinematickém řetězci).
11: Na uvedeném místě nebyl definován žádný korekční prvek.
12: Nebyl definován žádný kompenzační prvek.
13: Kompenzační a korekční prvek jsou identické.
14: Neznámý mód korekce pro původní prvek.
15: Neznámý mód korekce pro kompenzační prvek.
16: Nedovolená kombinace obou parametrů vyvolání _CORR_INDEX a _CORR_MODE.
17: Jemné posunutí v původním prvku je příliš velké.
18: Jemné posunutí v kompenzačním prvku je příliš velké.
19: Nemáte oprávnění k zápisu základního rozměru původního prvku.
20: Nemáte oprávnění k zápisu základního rozměru kompenzačního prvku.
21: Nemáte oprávnění k zápisu jemného posunutí původního prvku.
22: Nemáte oprávnění k zápisu jemného posunutí kompenzačního prvku.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte vyvolání funkce

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14108 [Kanál %1:] Blok %2 Kinematická transformace a držák nástroje současně aktivní.

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Transformace, které byly definovány s kinematickými řetězci, nemohou být současně aktivní s orientovatelnými držáky nástrojů.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte NC program

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14109 [Kanál %1:] Blok %2 Simultánní pohyb lineární a kruhové osy při statické transformaci orientace.

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při aktivní statické transformaci orientace není dovolen typ interpolace CP (G-kód skupiny 49), pokud lineární a kruhové osy musí současně interpolovat.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte NC program:
Aktivujte dynamickou transformaci orientace.
Změňte G-kód skupiny 49.
Pohyb lineárních a kruhových os neproveďte současně, ale sukcesivně.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14130 [Kanál %1:] Blok %2: uvedeno příliš mnoho inicializačních hodnot

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při přiřazení pole pomocí SET bylo v běhu programu naprogramováno více inicializačních hodnot než je prvků pole.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zmenšete počet inicializačních hodnot.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14140 [Kanál %1:] Blok %2 Programování polohy bez transformace není dovoleno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro pozici osy byla naprogramována informace o poloze, aniž by byla aktivní transformace.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Přizpůsobte program.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14144 [Kanál %1:] Blok %2 Pohyb PTP není dovolen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Pro pohyb, který není G0 nebo G1, byl naprogramován G-kód PTP.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: Přizpůsobte program.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14146 [Kanál %1:] Blok %2 Pohyb CP nebo PTP bez transformace není dovolen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Pro pohyb byl naprogramován G-kód CP nebo PTP, aniž by byla aktivní transformace.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: Přizpůsobte program.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14150 [Kanál %1:] Blok %2 Číslo držáku nástroje nesprávně naprogramováno nebo deklarováno (MD)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Bylo naprogramováno číslo držáku nástroje, které je záporné nebo větší než parametr stroje MD18088 $MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER.
Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Naprogramujte platné číslo držáku nástroje nebo přizpůsobte MD18088 $MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14151 [Kanál %1:] Blok %2 Otáčení držáku nástroje není dovolené

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byl aktivován držák nástroje, u kterého některý úhel otáčení se nerovná nule, ačkoliv není definována příslušná osa. Osa otáčení není definována tehdy, když všechny tři směrové složky jsou nulové.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Nastavte úhel otáčení na nulu nebo definujte příslušnou osu otáčení.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14152 [Kanál %1:] Blok %2 Držák nástroje: Neplatná orientace, kód chyby: %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Kód chyby

Vysvětlení: Došlo k pokusu definovat orientaci nástroje pomocí aktivního frame, která není realizovatelná aktuální kinematikou držáku nástroje. Tento případ se může vyskytovat vždy tehdy, když obě osy otáčení držáku nástroje nejsou vzájemně k sobě kolmé nebo pokud držák nástroje má menší počet než dvě osy otáčení.
Nebo pokud musí být nastaveny polohy kruhových os, které poruší příslušné hranice os. Společně s alarmem je vypisován kód chyby, který blíže specifikuje příčinu:
Kód chyby má následující význam:
1: 1. kruhová osa prvního řešení poruší spodní hranici
2: 1. kruhová osa prvního řešení poruší horní hranici
10: 2. kruhová osa prvního řešení poruší spodní hranici
20: 2. kruhová osa prvního řešení poruší horní hranici
100: 1. kruhová osa druhého řešení poruší spodní hranici
200: 1. kruhová osa druhého řešení poruší horní hranici
1000: 2. kruhová osa druhého řešení poruší spodní hranici
2000: 2. kruhová osa druhého řešení poruší horní hranici
3: Požadovaná orientace nemůže být nastavena při dané konfiguraci os
Z kódů chyb, které upozorňují na porušení mezí os, může se současně vyskytovat několik.
Vzhledem k tomu, že se v případě porušení meze osy pokusí sčítáním nebo odčítáním násobků 360 stupňů dosáhnout platné polohy v rámci dovolených mezí os, není - pokud toto není možné - jednoznačně definováno, zda byla porušena spodní nebo horní mez osy.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram (TCOABS místo TCOFR, aktivujte jiný frame. Změňte parametry držáku nástroje. Změnte rovinu obrábění G17-G19)
Jestliže není možné vymazat alarm a pokud při RESETu vznikne dodatečný alarm 14710, musíte strojní parametr 20126 $MC_TOOL_CARRIER_RESET_VALUE nastavit na nulu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14153 [Kanál %1:] Blok %2 Neznámý typ držáku nástroje: %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Typ držáku nástroje.

Vysvětlení: V $TC_CARR23[] byl naprogramován neplatný typ držáku nástroje. Dovoleny jsou pouze: t, T, p, P, m, M.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Stop interpretu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte obsah parametrů držáku nástroje

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14154 [Kanál %1:] Blok %2 Hodnota přesné korekce v parametru %3 orientovatelného držáku nástroje %4 je příliš velká

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Neplatný parametr orientovatelného držáku nástroje
%4 = Číslo orientovatelného držáku nástroje

Vysvětlení: Maximálně dovolená hodnota přesné korekce v orientovatelném držáku nástroje je omezena parametrem stroje MD20188 $MC_TOCARR_FINE_LIM_LIN pro lineární veličiny a MD20190 $MC_TOCARR_FINE_LIM_ROT pro rotační veličiny. Alarm se může vyskytovat pouze tehdy, jestliže SD42974 $SC_TOCARR_FINE_CORRECTION je nerovné nule.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Zadejte platnou hodnotu pro jemnou korekci

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14155 [Kanál %1:] Blok %2 Neplatná definice základního frame pro offset držáku nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Jestliže volba držáku nástroje vede ke změně offsetu stolu, musí být definován platný základní frame pro zachycení tohoto posunu, viz k tomu parametr stroje 20184 (TOCARR_BASE_FRAME_NUMBER).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Stop interpretu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram nebo parametr stroje 20184 (TOCARR_BASE_FRAME_NUMBER).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14156 [Kanál %1:] Chyba při volbě držáku nástroje při resetu

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Na základě nastavení v MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK bylo požadováno, aby aktivní orientovatelný držák nástroje zůstal zachován také po resetu. Přitom je starý orientovatelný držák nástroje deaktivován a s eventuálně změněnými daty znovu aktivován. Jesliže při opětovné volbě nastane chyba, vypíše se tento alarm (jako výstraha) a pokusí se orientovatelný držák nástroje zvolit v základním stavu. Pokud je tento druhý pokus úspěšný, pokračuje se v resetovacím cyklu bez dalších alarmů.
Alarm se typicky může vyskytovat pouze tehdy, pokud starý orientovatelný držák nástroje byl zvolen pomocí TCOFR a jeho směry os byly před resetem změněny tak, že nastavení podle příslušného frame již není možné. Jestliže je tento alarm vyvolán jinou příčinou, dojde také při pokusu volby v základním stavu k alarmu, který pak bude dodatečně vypsán nešifrovaným textem.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte program.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14157 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený typ interpolace u MOVT

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při MOVT musí být aktivní lineární interpolace nebo splajnová interpolace (G0, G1, ASPLINE, BSPLINE,CSPLINE.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Stop interpretu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte program.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14158 [Kanál %1:] Chyba resetu, volba držáku nástroje při transformaci s kinematickými řetězci

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Nastavení strojních dat $MC_TOOL_CARRIER_RESET_VALUE a $MC_TRAFO_RESET_NAME vyžadují, aby při RESETu a při spuštění programu byl aktivován jak orientovatelný držák nástroje, tak i transformace definovaná pomocí kinematických řetězců. Tato kombinace není dovolena. V tomto případě se obsah strojního data $MC_TOOL_CARRIER_RESET_VALUE ignoruje, tzn., neaktivuje se orientovatelný držák nástroje. Tato situace se zobrazuje spolu s alarmem 14156. Spuštění programu se však nezabraňuje.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte uvedené dvě strojní data.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14159 [Kanál %1:] Blok %2 Programováno více než dva úhly pomocí ROTS resp. AROTS

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pomocí NC příkazů ROTS a AROTS se popisují rotace frame za pomoci prostorových úhlů. Přitom mohou být naprogramovány maximálně dva úhly.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Stop interpretu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte program.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14160 [Kanál %1:] Blok %2 Volba délky nástroje bez deklarace geometrické osy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Je-li při délkové korekci nástroje pomocí slova H a G43 / G44 v módu ISO_2 pomocí MD20380 $MC_TOOL_CORR_MODE_G43G44 aktivována varianta C (délka nástroje je funkční v naprogramované ose), musí být vždy udávána alespoň jedna geometrická osa.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte MD20380 $MC_TOOL_CORR_MODE_G43G44 nebo partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14162 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba %3 při aktivování funkce CUTMOD nebo CUTMODK

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Kód chyby

Vysvětlení: Při aktivování funkce CUTMOD, příp. CUTMODK nastala chyba. Druh chyby je blíže specifikován číslem kódu chyby:
Kód chyby
1Pro aktivní nástroj není definován platný směr řezného pohybu.
2Úhly břitu (úhel hřbetu a úhel držáku) aktivního nástroje jsou oba nulové.
3Úhel hřbetu aktivního nástroje má nepřípustnou hodnotu (menší než 0 stupňů nebo větší než 180 stupňů).
4Úhel držáku aktivního nástroje má nepřípustnou hodnotu (menší než 0 stupňů nebo větší než 90 stupňů).
5Úhel destičky aktivního nástroje má nepřípustnou hodnotu (menší než 0 stupňů nebo větší než 90 stupňů).
6 Kombinace poloha břitu - úhel držáku aktivního nástroje není přípustná (v případě polohy břitu 1 až 4 musí být úhel držáku roven nebo menší než 90 stupňů, v případě polohy břitu 5 až 8 musí být úhel držáku roven nebo větší než 90 stupňů).
7 Břitová destička není v rovině obrábění a úhel mezi břitovou destičkou a rovinou obrábění překračuje horní mez nastavenou v settingdatu 42998 $SC_CUTMOD_PLANE_TOL.
Pro každou z uvedených chyb můžete pomocí MD20125 $MC_CUTMOD_ERR definovat, zda chybový stav má mít za následek výpis alarmu a zda tento alarm má být pouze vypsán nebo zda má také vyvolat zastavení programu.

Reakce: Stop interpretu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte nástrojová data aktivního nástroje, v případě chyby 7 změňte partprogram.
Alternativě potlačte alarm pro všechny chyby pomocí MD20125 $MC_CUTMOD_ERR.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14165 [Kanál %1:] Blok %2 Zvolené H/D-číslo ISO %3 se nehodí k nástroji %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = H/D-číslo ISO
%4 = Číslo nástroje

Vysvětlení: Jestliže v módu ISO_2 nebo ISO_3 naprogramujete H-číslo nebo D-číslo, toto číslo musí být k dispozici v aktivním nástroji. Aktivním nástrojem může být také poslední nástroj upnutý do master vřetena, příp. master držáku nástroje. Pokud H-číslo nebo D-číslo neexistují v tomto nástroji, vyvolá se tento alarm.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Správně nastavte H/D-číslo ISO.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14166 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba %3 při programování offsetu délky nástroje pomocí TOFF / TOFFL

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Kód chyby

Vysvětlení: Při programování offsetu délky nástroje pomocí TOFF resp. TOFFL nastala chyba. Druh chyby je blíže určen číslem kódu chyby:
Kód chyby
1Minimálně jedna komponenta offsetu délky nástroje byla programována dvakrát v jednom bloku (pomocí TOFF).
2Minimálně jedna komponenta offsetu délky nástroje byla programována dvakrát v jednom bloku (pomocí TOFFL).
3V jednom bloku byly komponenty offsetu délky nástroje současně programovány pomocí TOFF a TOFFL.
4Při programování offsetu délky nástroje pomocí TOFF je nutné zadat index, tvar TOFF=.... není přípustný.
5Při programování TOFFL byl zadán nepřípustný index (dovolené hodnoty 1..3).
6Při programování TOFF byl jako index udána nepřípustná osa. Dovoleny jsou pouze geometrické osy.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte chybný programový blok.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14170 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený typ interpolace při délkové korekci nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Je-li v jazykovém módu ISO_M aktivována nástrojová korekce (G43/G44), musí být aktivní lineární interpolace.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14180 [Kanál %1:] Blok %2 H-číslo %3 není definováno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = H-číslo ISO-módu

Vysvětlení: Uvedené H-číslo není přiřazené žádnému nástroji (ISO_M)

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14185 [Kanál %1:] Blok %2 D-číslo %3 není definováno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = D-číslo režimu ISO

Vysvětlení: Uvedené D-číslo není přiřazené žádnému nástroji (jazykový mód ISO_M).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14196 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba %3 při interpretaci obsahu parametru $SC_CUTDIRMOD

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo chyby

Vysvětlení: Při interpretaci stringu obsaženého v SD42984 $SC_CUTDIRMOD nastala chyba. Toto setting datum se vždy čítá při nové volbě břitu. Číslo chyby udává příčinu chyby:
1: String obsahuje pouze prázdné znaky nebo znaménko
2: Neznámý název frame za $P_
3: Chybí dvojtečka za prvním platným názvem frame
4: Nedostatek místa v paměti při interním založení frame
5: Neplatný index frame
6: Byly rozpoznány další znaky za úplným stringem
7: Chybí druhý název frame za dvojtečkou
8: Nepřípustná rotace frame (normály plochy jsou proti sobě pootočeny o 90° nebo více)
9: Neplatný řetězec framů (první frame musí být v řetězci před druhým framem)
10: Neplatný název osy
11: Osa není kruhovou osou
12: Neplatný string, kterému nemůže být přiřazen žádný z typů chyb 1 až 11
20: Neplatný údaj pro úhel (číselná hodnota)
30: Neplatný úhel otáčení (není celočíselným násobkem 90 stupňů)

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Do SD42984 $SC_CUTDIRMOD zadejte platný řetězec.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14197 [Kanál %1:] Blok %2 D-číslo a H-číslo současně programována

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Slovo D a slovo H byla naprogramována současně

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14198 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená změna směru nástroje při Tool Offset

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Je-li aktivní offset ve směru nástroje, nesmí se přecházet na jiný blok, u kterého se mění přiřazení osy posunutí osám kanálu (změna roviny, výměna nástroje Frézovací nástroje <=> Soustružnický nástroj, výměna geometrické osy).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: - Změňte partprogram.
- Zmenšete offset ve směru nástroje na nulu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14199 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená změna roviny u nástroje s průměrovou komponentou

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Jestliže nástroj má složku opotřebení nebo délky, která je pro příčnou osu interpretována jako průměrová hodnota (nastaven Bit 0 a/nebo Bit 1 v MD20360 $MC_TOOL_PARAMETER_DEF_MASK) a je-li v tomto parametru stroje navíc nastaven Bit 2, smí se dotyčný nástroj použít pouze v rovině aktivní při volbě nástroje. Změna roviny vede k alarmu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram.
Nastavte Bit 2 v MD20360 $MC_TOOL_PARAMETER_DEF_MASK zpět.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14200 [Kanál %1:] Blok %2: polární poloměr záporný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při programování koncového bodu bloku s pojezdem pomocí G00, G01, G02 nebo G03 v polárních souřadnicích je polární poloměr, uvedený pod klíčovým slovem RP=... , záporný.
Definice pojmů:
- Udání koncového bodu bloku s polárním úhlem a polárním poloměrem, vztaženého k aktuálnímu pólu (Přípravné funkce: G00/G01/G02/G03).
- Nové určení pólu s polárním úhlem a polárním poloměrem, vztaženého ke vztažnému bodu zvolenému funkcí G. G110 ... poslední naprogramovaný bod roviny,G111 ... počátek aktuální souřadné soustavy obrobku (WCS),G112 ... poslední pól.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte NC partprogram - dovolené údaje pro polární poloměr jsou pouze kladné absolutní hodnoty, které udávají vzdálenost mezi aktuálním pólem a koncovým bodem bloku. (Směr je určen polárním úhlem AP=...).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14210 [Kanál %1:] Blok %2: polární úhel je příliš velký

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při udávání koncového bodu pohybového bloku pomocí G00, G01, G02 nebo G03 v polárních souřadnicích byl překročen rozsah hodnot polárního úhlu, který se programuje pod klíčovým slovem AP=... . Zahrnuje rozsah mezi -360 a +360 stupňů s rozlišením 0.001 stupňů.
Definice pojmů:
- Udávání koncového bodu bloku s polárním úhlem a polárním rádiusem, vztaženo na aktuální pól (přípravné podmínky: G00/G01/G02/G03).
- Nové definování pólu s polárním úhlem a polárním rádiusem, vztaženo na vztažný bod zvolený příslušnou podmínkou G. G110 ... na poslední naprogramovaný bod roviny, G111 ... na počátek aktuálního souřadného systému obrobku (WCS), G112 ...na poslední pól.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte NC partprogram - dovolený rozsah pro polární úhel leží mezi hodnotami -360 stupňů a +360 stupňů s rozlišením 0,001 stupně.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14250 [Kanál %1:] Blok %2: poloměr pólu záporný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při novém určení pólu pomocí G110, G111 nebo G112 v polárních souřadnicích je pólový poloměr uvedený pod klíčovým slovem RP=... záporný. Dovoleny jsou pouze absolutní kladné hodnoty.
Definice pojmů:
- Udání koncového bodu bloku s polárním úhlem a polárním poloměrem, vztaženého k aktuálnímu pólu (Přípravné funkce: G00/G01/G02/G03).
- Nové určení pólu s pólovým úhlem a pólovým poloměrem, vztaženého ke vztažnému bodu zvolenému funkcí G. G110 ... poslední naprogramovaný bod roviny, G111 ... počátek aktuální souřadné soustavy (WCS), G112 ... poslední pól.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte NC partprogram - dovolené údaje pro pólový poloměr jsou pouze kladné absolutní hodnoty, které udávají vzdálenost mezi vztažným bodem a novým pólem. (Směr je určen pólovým úhlem AP=...).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14260 [Kanál %1:] Blok %2: úhel pólu je příliš velký

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při novém určení pólu pomocí G110, G111 nebo G112 v polárních souřadnicích byl překročen rozsah hodnot pólového úhlu, který je uveden pod klíčovým slovem AP=.... Jeho rozsah je -360 až +360 stupňů s rozlišovací schopností 0,001 stupně.

Definice pojmů:
- Udání koncového bodu bloku s polárním úhlem a polárním poloměrem, vztaženého k aktuálnímu pólu (Přípravné funkce: G00/G01/G02/G03).
- Nové určení pólu s pólovým úhlem a pólovým poloměrem, vztaženého ke vztažnému bodu zvolenému funkcí G. G110 ... poslední naprogramovaný bod roviny, G111 ... počátek aktuální souřadné soustavy obrobku (WCS), G112 ... poslední pól.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte NC partprogram - dovolený rozsah pro pólový úhel leží mezi hodnotami -360 stupňů a +360 stupňů s rozlišením 0,001 stupně.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14270 [Kanál %1:] Blok %2: pól programován špatně

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při určení pólu byla naprogramována osa, která nepatří do zvolené pracovní roviny. Programování v polárních souřadnicích se vždy vztahuje k rovině zvolené pomocí G17 až G19. To platí také pro určení nového pólu pomocí G110, G111 nebo G112.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte NC partprogram - smí být naprogramovány pouze obě geometrické osy, které tvoří aktuální pracovní rovinu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14280 [Kanál %1:] Blok %2: polární souřadnice nesprávně naprogramovány

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Koncový bod vypsaného bloku byl naprogramován jak v polárních souřadnicích (pomocí AP=..., RP=...), tak v kartézském souřadném systému (adresy os X, Y,...).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte NC partprogram - pohyby os smí být naprogramovány pouze v jednom souřadném systému.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14290 [Kanál %1:] Blok %2 Naprogramován řád polynomu větší než 5 pro polynomiální interpolaci

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro polynomiální interpolaci byl naprogramován řád polynomu větší než pět. Můžete programovat pouze polynomy maximálně 5. řádu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14300 [Kanál %1:] Blok %2 Korekce ručním kolečkem nesprávně aktivována

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Korekce ručním kolečkem byla nesprávně aktivována:
- 1. U polohovacích os:
- korekce ručním kolečkem naprogramována pro indexovací osu,
- není naprogramována žádná poloha,
- FA a FDA naprogramovány v bloku pro stejnou osu.
- 2. U dráhových os:
- není naprogramována žádná poloha,
- G60 není aktivní,
- 1. skupina G špatná (pouze G01 až CIP).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14320 [Kanál %3:] Osa %4: Ruční kolečko %1 použito dvojmo (%2).

Parametry: %1 = Číslo ručního kolečka
%2 = Použití
%3 = Kanál
%4 = Osa

Vysvětlení: Informační alarm, který upozorňuje na to, že je dané ruční kolečko použito dvojmo:
Druhý parametr vysvětluje příčinu:
1: Blok s axiální korekcí ručním kolečkem pro tuto osu nelze provést, protože ruční kolečko pro tuto osu vykoná pohyb DRF
2: Blok s overridem rychlosti dráhy nelze provést, protože ruční kolečko pro tuto osu dráhy vykoná pohyb DRF
3: Blok s ručním kolečkem pro konturu nelze provést, protože ruční kolečko pro tuto osu dráhy vykoná pohyb DRF
4: PLC osa s axiální korekcí ručním kolečkem nelze okamžitě spustit, protože ruční kolečko pro tuto osu vykoná pohyb DRF
5: Osa je osou oscilace s axiální korekcí ručním kolečkem, kyvný pohyb nelze okamžitě spustit, protože ruční kolečko pro tuto osu vykoná pohyb DRF
6: Pohyb DRF pro tuto osu nelze vykonat, protože je aktivní axiální korekce ručním kolečkem pro tuto osu s ručním kolečkem
7: Pohyb DRF pro tuto osu nelze vykonat, protože je aktivní override rychlosti dráhy s ručním kolečkem a osa patří k dráze
8: Pohyb DRF pro tuto osu nelze vykonat, protože je aktivní konturový ruční kolečko s tímto ručním kolečkem a osa patří k dráze
9: Pohyb DRF pro tuto osu nelze vykonat, protože osa je osou PLC s korekcí ručním kolečkem, která je aktivní s tímto ručním kolečkem
10: Pohyb DRF pro tuto osu nelze vykonat, protože osa je aktivní jako osa oscilace s korekcí ručním kolečkem s tímto ručním kolečkem

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Používejte ruční kolečko vždy jen pro jeden účel.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

14400 [Kanál %1:] Blok %2: korekce poloměru nástroje aktivní při změně transformace

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Změna transformace není dovolena při aktivní korekci poloměru nástroje.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Proveďte korekci poloměru nástroje v NC partprogramu pomocí G40 (v bloku s G00 a G01) před změnou transformace.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14401 [Kanál %1:] Blok %2: Transformace není k dispozici

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Požadovaná transformace není disponibilní.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Změňte partprogram, naprogramujte pouze definované transformace.
Zkontrolujte MD24... $MC_TRAFO_TYPE_... (přiřazuje transformaci příkazu partprogramu).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14402 [Kanál %1:] Blok %2: Splajn aktivní při změně transformace

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Změna transformace není dovolena v průběhu splajnu. Sled bloků se splajnem musí být dokončen.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14403 [Kanál %1:] Blok %2: Předběžné zpracování již není bezpečně synchronizováno s hlavním zpracováním

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Průběhy polohovacích os není možné spolehlivě předem vypočítat. Tím také není přesně známa poloha v MCS. Může se proto stát, že při hlavním zpracovávání bude provedena změna mnohoznačnosti transformace, která nebyla při předběžném zpracování předvídána.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram. Synchronizujte předběžné zpracování a hlavní zpracování.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

14404 [Kanál %1:] Blok %2 Parametrizace transformace není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při volbě transformace došlo k chybě.
Zásadné příčiny chyby mohou být:
- Jedna z os pohybovaná transformací není povolena:
- je obsazena jiným kanálem (-> povolit)
- je v režimu vřetena (-> povolit pomocí SPOS)
- je v režimu POSA (-> povolit pomocí WAITP)
- je konkurující polohovací osou (->povolit pomocí WAITP)
- Parametrizace pomocí parametrů stroje je chybná
- Přiřazení os příp. geometrických os transformaci je chybné,
- Parametr stroje je chybný (-> změnit parametry stroje, teplý start)
Uvědomte si: Nepovolené osy nejsou případně hlášeny alarmem 14404, nýbrž alarmem 14092 resp. alarmem 1011.
Příčiny chyb závislé na transformaci mohou být v případě: TRAORI: -
TRANSMIT:
- Aktuální poloha osy stroje není vhodná pro volbu (např. volba v pólu) (-> trošku změnit polohu).
- Parametrizace prostřednictvím parametrů stroje je chybná.
- Zvláštní požadavky na osu stroje nejsou splněny (např. kruhová osa není osou modulo) (-> změnit parametry stroje, teplý start).
TRACYL:
Naprogramovaný parametr není při volbě transformace dovolen.
TRAANG:
- Naprogramovaný parametr není při volbě transformace dovolen.
- Parametrizace prostřednictvím parametrů stroje je chybná.
- Parametr je chybný (např. TRAANG: nevhodná hodnota úhlu) (->změnit parametry stroje, teplý start).
Perzistentní transformace:
- Parametry stroje pro Perzistentní transformaci jsou špatné. (-> zohlednit závislosti, změnit parametry stroje, teplý start)
Pouze při aktivním compile cyklu "OEM transformace":
Osy podílené na transformaci musí mít referenci!

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Změňte partprogram příp. parametry stroje.
Jen při aktivním compile cyklu "OEM transformace":
Před navolením transformace nejprve najíždět osami podílejícími se na transformaci na referenční bod.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14410 [Kanál %1:] Blok %2: Splajn aktivní při přepínání geometrických os

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Změna přiřazení geometrických os kanálovým osám není v průběhu splajnu dovolena.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14411 [Kanál %1:] Blok %2: korekce poloměru nástroje aktivní při přepínání geometrických os

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Změna přiřazení geometrických os kanálovým osám není při aktivní korekci poloměru nástroje dovolena.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14412 [Kanál %1:] Blok %2: transformace aktivní při přepínání geometrických os

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Změna přiřazení geometrických os kanálovým osám není při aktivní transformaci dovolena.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14413 [Kanál %1:] Blok %2 přesná korekce nástroje: přepnutí geometrické/kanálové osy není dovoleno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Změna přiřazení geometrických os kanálovým osám není při aktivní přesné korekci nástroje dovolena.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14414 [Kanál %1:] Blok %2 funkce GEOAX: nesprávné vyvolání

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Parametry při vyvolání GEOAX (...) jsou chybné. Možné příčiny jsou:
- Počet parametrů je lichý.
- Bylo uvedeno více než 6 parametrů.
- Bylo naprogramováno číslo geometrické osy, které je menší než 0 nebo větší než 3.
- Číslo geometrické osy bylo naprogramováno několikrát.
- Identifikátor osy byl naprogramován několikrát.
- Pokusilo se přiřadit osu kanálu geometrické ose, která má stejný název jako osa kanálu.
- Pokusilo se přiřadit osu kanálu geometrické ose, která nemá funkcionalitu IPO (viz MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK, Bit 8).
- Pokusilo se vyjmout geometrickou osu ze soustavy geometrických os, která má stejný název jako osa kanálu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram nebo korekce bloku.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14420 [Kanál %1:] Blok %2 Indexovací osa %3 Frame není dovolen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Osa

Vysvětlení: Osou se má pohybovat jako indexovací osou, je však aktivní frame, což je zakázáno parametrem stroje MD32074 $MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Změňte partprogram, změňte MD32074 $MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14500 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený příkaz DEF nebo PROC v partprogramu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: NC partprogramy s prvky vyššího jazyka se dělí na předřazenou definiční část a připojenou programovou část. Přechod se nijak neoznačuje - po prvním programovém příkazu nesmí následovat definiční příkaz.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Definiční příkazy a příkazy PROC umístěte na začátek programu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14510 [Kanál %1:] Blok %2: při vyvolání podprogramu chybí příkaz PROC

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při vyvolání podprogramů s předáváním parametrů ('call-by-value' nebo 'call-by-reference') musí vyvolávaný podprogram začínat příkazem PROC.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Proveďte definici podprogramu podle použitého typu.
1. Tradiční struktura podprogramu (bez předání parametrů):
% SPF 123456
:
M17
2. Struktura podprogramu s klíčovým slovem a názvem podprogramu (bez předání parametrů):
PROC UPNAME
:
M17
ENDPROC

3. Struktura podprogramu s klíčovým slovem a názvem podprogramu (s předáním parametrů call-by-value):
PROC UPNAME (VARNAME1, VARNAME2, ...)
:
M17
ENDPROC
4. Struktura podprogramu s klíčovým slovem a názvem podprogramu (s předáním parametrů 'call-by-reference'):
PROC UPNAME (Typ1 VARNAME1, Typ2 VARNAME2, ...)
:
M17
ENDPROC

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14520 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolený příkaz PROC v definiční části dat

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Příkaz PROC smí být pouze na začátku podprogramu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Příslušným způsobem změňte NC partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14530 [Kanál %1:] Blok %2: příkazy EXTERN a PROC nesouhlasí

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Podprogramy s předáváním parametrů musí být před svým vyvoláním v programu známy. Jestliže jsou podprogramy stále k dispozici (pevné cykly), zjistí řídící systém při systémovém rozběhu rozhraní pro vyvolání. Jinak je nutno programovat ve volajícím programu příkaz EXTERN.
Příklad:
N123 EXTERN UPNAME (TYP1, TYP2, TYP3, ...)
Typ proměnné zde musí bezpodmínečně souhlasit nebo být kompatibilní s typem stanoveným v definici (příkaz PROC); název může být jiný.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte a opravte typy proměnných příkazů EXTERN a PROC..

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14540 [Kanál %1:] Blok %2 Konturový nástroj: Minimální mezní úhel byl naprogramován více než jednou (břit D%3)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo břitu, návěští

Vysvětlení: Mezní úhel konturového nástroje smí být neroven nule pouze v podíleném břitu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.

Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte definici nástroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14541 [Kanál %1:] Blok %2 Konturový nástroj: Maximální mezní úhel byl naprogramován více než jednou (břit D%3)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo břitu, návěští

Vysvětlení: Mezní úhel konturového nástroje smí být neroven nule pouze v podíleném břitu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte definici nástroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14542 [Kanál %1:] Blok %2 Konturový nástroj: Minimální mezní úhel nebyl naprogramován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při definici konturového nástroje buď nesmíte udávat mezní úhel, nebo musíte přesně jednou naprogramovat jak minimální, tak maximální mezní úhel.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte definici nástroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14543 [Kanál %1:] Blok %2 Konturový nástroj: Maximální mezní úhel nebyl naprogramován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při definici konturového nástroje buď nesmíte udávat mezní úhel, nebo musíte přesně jednou naprogramovat jak minimální, tak maximální mezní úhel.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte definici nástroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14544 [Kanál %1:] Blok %2 Konturový nástroj: Břit D%3 není mezi oběma krajními břity

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo břitu, návěští

Vysvětlení: Při definicí profilového nástroje s omezením je nutné, aby se v případě otáčení proti směru pohybu hodinových ručiček nacházely všechny břity mezi břitem s minimálním mezním úhlem a břitem s maximálním mezním úhlem.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte definici nástroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14545 [Kanál %1:] Blok %2 Konturový nástroj: Břit D%3 úplně obklopí břit D%4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo břitu, návěští
%4 = Číslo břitu, návěští

Vysvětlení: Při definici konturového nástroje se připojují tangenty k po sobě následujícím kruhovým břitům, což není možné, když břit je úplně obklopen druhým břitem.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte definici nástroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14546 [Kanál %1:] Blok %2 Konturový nástroj: Břit D%3 definuje konkávní roh

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo břitu, návěští

Vysvětlení: Kontura konturového nástroje musí být všude konvexní, t.zn., že se nesmějí vyskytovat rohy zakřivené 'dovnitř'.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte definici nástroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14547 [Kanál %1:] Blok %2 Konturový nástroj: Kontrolní součet je chybný nebo není k dispozici

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při nastaveném MD20372 $MC_SHAPED_TOOL_CHECKSUM nebyl nalezen žádný břit, u kterého jsou délkové složky nástroje a rádius nástroje rovné zápornému součtu předchozích břitů.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Zkontrolujte definici nástroje. Musí existovat břit, jehož délkové složky nástroje a rádius nástroje jsou rovné zápornému součtu předchozích břitů. Délkové složky nástroje prvního břitu přitom nejsou zohledňovány. Při porovnání složek se vzájemně porovnávají součty ze základní hodnoty a hodnoty opotřebení, nikoliv samotné dílčí složky.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14548 [Kanál %1:] Blok %2 Konturový nástroj: Záporný rádius v břitu D%3 nepřípustný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo břitu, návěští

Vysvětlení: Pro konturové nástroje nejsou dovoleny záporné rádiusy, t.zn., že součet základního rádiusu a hodnoty opotřebení musí být minimálně 0.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Zkontrolujte definici nástroje. Změňte rádius břitu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14549 [Kanál %1:] Blok %2 Konturový nástroj: Nepřípustné programování. Č. kódu %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Kód chyby

Vysvětlení: Při aktivní korekci rádiusu nástroje pro konturové nástroje bylo nalezeno nepřípustné programování. Příčina chyby je blíže určena kódem chyby.
1: Ve skupině G-kódů 17 je při aktivování aktivní KONT
2: Ve skupině G-kódů 17 je při deaktivování aktivní KONT
9: Ve skupině G-kódů 40 není aktivní CUTCONOF
10: Nové programování funkcí G41 / G42 není přípustné v případě již aktivní korekce rádiusu nástroje
20: Kružnice s více než jednou otáčkou není přípustná
21: Elipsa (kružnice neleží v rovině korekce)
23: Evolventa není přípustná
24: Několik polynomů v jednom bloku není přípustné. Takové bloky mohou např. vznikat na základě COMPCAD nebo G643.
30: Zastavení předběžného zpracování nepřípustné
41: Počáteční bod prvního opraveného bloku nelze dosáhnout žádným z definovaných břitů
42: Koncový bod posledního opraveného bloku nelze dosáhnout žádným z definovaných břitů

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte NC program.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14550 [Kanál %1:] Blok %2 Konturový nástroj: Nepřípustná změna kontury nástroje. Č. kódu %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Kód chyby

Vysvětlení: Při aktivní korekci rádiusu nástroje pro konturové nástroje byl aktivován nový nástroj, jehož kontura je odchylná.
Příčina chyby je blíže určena kódem chyby.
Jestliže je kód chyby kladným číslem, tři řádově nižší desetinná místa označují číslo břito, ve kterém byla rozpoznána chyba, čtvrté desetinné místo přesněji popisuje příčinu.
-1: Nástroj byl vymazán.
-2: Počet konturových prvků (břity), které popisují nástroj, byl změněn.
1000: Střed břitu byl změněn.
2000: Rádius břitu byl změněn.
3000: Počáteční úhel byl změněn.
4000: Koncový úhel byl změněn.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte NC program.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14551 [Kanál %1:] Blok %2 Konturový nástroj: Úhel břitu D%3 je větší než 359 stupňů

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo břitu, návěští

Vysvětlení: Jednotlivý břit může mít maximálně úhel 359 stupňů.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Zkontrolujte definici nástroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14600 [Kanál %1:] Blok %2: nelze založit vyrovnávací paměť opětného načítání %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Jméno souboru

Vysvětlení: Nebylo možné zřídit reload buffer pro "Zpracovávání z externího zdroje". Možné příčiny:
- není k dispozici dostatečná paměť (minimum viz MD18360 $MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE)
- nejsou k dispozici žádné prostředky pro komunikaci HMI-NCK (viz MD18362 $MN_MM_EXT_PROG_NUM)
- soubor již existuje

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zajistěte dostatek paměťového místa, např. vymazáním partprogramů, které již nepotřebujete.
- Přizpůsobte MD18360 $MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE resp. MD18362 $MN_MM_EXT_PROG_NUM.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14601 [Kanál %1:] Blok %2 Nepodařilo se vymazat vyrovnávací paměť opětného načítání

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebylo možné vymazat vyrovnávací paměť opětného načítání při 'Zpracovávání z externího zdroje', možná příčina:
- Komunikace HMI-PLC nebyla ukončena

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Při POWER ON dojde k vymazání všech vyrovnávacích pamětí opětného načítání.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14602 [Kanál %1:] Blok %2 Timeout při opětovném načtení z externího zdroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při opětném načítání externích podprogramů (EXTCALL nebo zpracování z externích jednotek) nebylo možné během kontrolního času nastaveného pomocí MD10132 $MN_MMC_CMD_TIMEOUT navázat spojení s HMI.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte komunikaci s HMI
- Zvětšete MD10132 $MN_MMC_CMD_TIMEOUT.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14603 [Kanál %1:] Blok %2 Timeout při zpracovávání z externího média

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Jestliže byl navolen program pro zpracovávání z externího média, očekává se, že po spuštění partprogramu je do 60s možné čtení prvního řádku partprogramu z reload bufferu. Pokud tomu tak není, dojde k přerušení zpracovávání partprogramu v domněnce, že je rušena komunikace s HMI příp.
s externím zařízením a vypisuje se alarm 14603.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte komunikaci s HMI systémem a opakujte volbu programu, který má být zpracováván z externího zařízení.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.
- Alarm potvrdit tlačítkem Reset
- Opakovat volbu programu
- Spuštění partprogramu

14610 [Kanál %1:] Blok %2: korekce bloku není možná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byl hlášen alarm, který by mohl být zásadně zrušen korekcí programu. Vzhledem k tomu, že alarm se vyskytl v programu zpracovaném z externího zdroje, není možná funkce korekce bloku/korekce programu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:
- Přerušte program tlačítkem RESET.
- Zkontrolujte program na HMI nebo PC.
- Znovu spusťte operaci opětného načítání (případně vyhledáváním bloku na místo přerušení)

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14615 [Kanál %1:] Při handlingu funkce 'Syntaxcheck' nastala chyba: Identifikace %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = nepoužívá se
%3 = Identifikátor chyby

Vysvětlení: Při handlingu funkce Syntaxcheck prostřednictvím služeb PI _N_CHKSEL, _N_CHKRUN, _N_CHKABO a _N_SEL_BL nastala chyba. Parametr %3 blíže popisuje chybovou situaci:
Hodnota
1: Službou PI _N_SEL_BL bylo předáno neplatné číslo řádku
2: Službou PI _N_CHKRUN bylo předáno neplatné číslo řádku pro konec oblasti
3: Služba PI _N_CHKSEL byla přenášena, ačkoliv je aktivní volba bloku (služba PI _N_SEL_BL) pro navolený program

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Hodnota
1: Pro službu PI _N_SEL_BL naprogramujte korektní číslo řádku
2: Pro službu PI _N_CHKRUN naprogramujte korektní číslo řádku pro konec oblasti
3: Před přenosem služby PI _N_CHKSEL musí být zajištěno, že se kanál nachází ve stavu Reset.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

14650 [Kanál %1:] Blok %2: příkaz SETINT s neplatným vstupem ASUP

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Asynchronní podprogramy (ASUPs) jsou podprogramy, které se vykonávají na základě hardwarového vstupu (přerušovací rutiny spouštěné rychlým vstupem NCK).
Číslo vstupu NCK musí být mezi 1 a 8. V příkazu SETINT je mu klíčovým slovem PRIO = ... přiřazena priorita mezi 1 - 128 (1 odpovídá nejvyšší prioritě).
Příklad:
Když se vstup NCK 5 přepne na signál 1, má se spustit podprogram AB-HEB_ Z s nejvyšší prioritou.
N100 SETINT (5) PRIO = 1 ABHEB_Z
Omezení pro SW-PLC2xx: Číslo vstupu NCK musí být 1 nebo 2.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte vstup NCK příkazu SETINT ne menší než 1 nebo větší než 8.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14660 [Kanál %1:] Blok %2: příkaz SETINT s neplatnou prioritou

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Číslo vstupu NCK musí být mezi 1 a 8. V příkazu SETINT je mu klíčovým slovem PRIO = ... přiřazena priorita mezi 1 - 128 (1 odpovídá nejvyšší prioritě).
Příklad:
Když se vstup NCK 5 přepne na signál 1, má se spustit podprogram ABHEB_ Z s nejvyšší prioritou.
N100 SETINT (5) PRIO = 1 ABHEB_Z
Omezení pro SW-PLC2xx: Číslo vstupu NCK musí být 1 nebo 2.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte prioritu vstupu NCK ne menší než 1 nebo větší než 128.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14700 [Kanál %1:] Blok %2 Timeout příkazu pro interpret

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Došlo k vypršení času u interních příkazů řídicího systému jako VOLBA (volba partprogramu), RESET (reset kanálu), REORG (reorganizace FIFO bufferu) a NEWCONFIG (změna parametrů stroje specifických pro konfiguraci = teplý start).

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Jestliže timeout vznikl následkem příliš velkého momentálního zatížení systému (např. v oblasti HMI nebo v aplikacích OEM), může být možný bezchybný provoz po opakování programu/obsluhy.
Jinak vytvořte žádost o podporu s uvedením textu chyby na: http://www.siemens.com/automation/support-request

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

14701 [Kanál %1:] Blok %2: počet disponibilních NC-bloků snížen o %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Počet nedisponibilních bloků

Vysvětlení: Po resetu bylo zjištěno, že počet disponibilních bloků se vzhledem k poslednímu resetu snížil. Příčinou je systémová chyba. Ve zpracovávání partprogramu můžete pokračovat po potvrzení alarmu. Jestliže počet již nedisponibilních bloků poklesne pod hodnotu v MD28060 $MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE, vypíše se alarm POWERON 14700.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Postupte stejným způsobem jako u systémových chyb.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14710 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba v inicializační sekvenci u funkce %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Identifikátor odpovědné funkce

Vysvětlení: Po naběhnutí řídicího systému, RESETu (programu) a STARTu (programu) se v závislosti na parametrech stroje MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK a MD20112 $MC_START_MODE_MASK generují (nebo i negenerují) inicializační bloky.
Přitom mohou následkem nesprávně nastavených parametrů stroje vzniknout chyby. Vypisují se tatéž chybová hlášení jako v případě, když funkce byla chybně naprogramována v partprogramu.
Aby bylo zdůrazněno, že se chyba vztahuje k inicializační sekvenci, je navíc vygenerován tento alarm.
Parametr %3 udává funkci, která je zodpovědná za aktivaci alarmu:
Naběhnutí řídicího systému a RESET (programu):
Hodnota:
0: Chyba při synchronizaci předběžné zpracování/hlavní zpracování
1: Chyba při navolení délkové korekce nástroje
2: Chyba při navolení transformace
3: Chyba při navolení posunutí počátku
Při náběhu se navíc načítají makrodefinice a rozhraní cyklů. Pokud se přitom vyskytne chyba, je to nahlášeno hodnotou = 4 nebo = 5.
6: Chyba při vytvoření 2 1/2 D ochranných oblastí při naběhnutí.
START (programu):
Hodnota:
100:Chyba při synchronizaci předběžné zpracování/hlavní zpracování
101:Chyba při navolení délkové korekce nástroje
102:Chyba při navolení transformace
103:Chyba při navolení synchronního vřetena
104:Chyba při navolení posunutí počátku
Zejména při aktivní správě nástrojů je možné, že se ve vřetenu resp. v nástrojovém držáku nachází zablokovaný nástroj, který ale přesto má být aktivován.
Při RESETu budou tyto nástroje beze všeho aktivovány. Při STARTu je navíc možné nastavit MD22562 $MC_TOOL_CHANGE_ERROR_MODE, zda má být generován alarm nebo zda má být zvolena automatická alternativní strategie.
Jestliže parametr 3 obsahuje hodnoty mezi 200 a 203, znamená to, že u určitých příkazů (start asynchronního podprogramu, aktivace funkce OVERSTORE, TEACH) není k dispozici dost NC bloků pro přípravu NC bloků.
Náprava: Zvětšete MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP.

Reakce: Stop interpretu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
U parametru %3= 0 - 3:
Jestliže se alarm, resp. alarmy vyskytují při RESETu:
Zkontrolujte nastavení parametrů stroje MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK,
MD20120 $MC_TOOL_RESET_VALUE, MD20121 $MC_TOOL_PRESEL_RESET_VALUE,
MD20122 $MC_TOOL_RESET_NAME (pouze při aktivní správě nástrojů),
MD20130 $MC_CUTTING_EDGE_RESET_VALUE, MD20132 $MC_SUMCORR_RESET_VALUE,
MD20126 $MC_TOOL_CARRIER_RESET_VALUE,
MD20150 $MC_GCODE_RESET_VALUES, MD20154 $MC_EXTERN_GCODE_RESET_VALUES,
MD20140 $MC_TRAFO_RESET_VALUE,
MD21330 $MC_COUPLE_RESET_MODE_1
MD24002 $MC_CHBFRAME_RESET_MASK.

U parametru %3= 100 - 104:
Zkontroluje nastavení MD20112 $MC_START_MODE_MASK a parametru stroje '..._RESET_...' uvedených pod RESET. Při aktivní správě nástrojů eventuálně vyjměte nástroj, vypsaný v příslušném alarmu, ze vřetena, příp. zrušte jeho stav 'zablokován'.
U parametru %3= 4 nebo 5:
Zkontrolujte makrodefinice v _N_DEF_DIR.
Zkontrolujte adresáře cyklů _N_CST_DIR a _N_CUS_DIR.
U parametru %3= 6:
Dodatečně byl aktivován alarm 18002 nebo 18003. Tento alarm obsahuje číslo nesprávně definované ochranné oblasti a identifikátor chyby definice ochranné oblasti. Příslušným způsobem opravte systémové proměnné.
U parametru %3= 200 až 203:
Zvětšete MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14711 [Kanál %1:] Volba transformace není možná kvůli nedisponibilní ose %2

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Na základě projektování MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK a MD20140 $MC_TRAFO_RESET_VALUE má být resetem nebo naběhnutím řídicího systému zvolena transformace, což však není možné, protože k tomu potřebná osa %2 není disponibilní. Možná příčina: Osa byla obsazena jiným kanálem nebo PLC systémem.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Osu %2 dejte příkazem GET do kanálu, ve kterém má být zvolena transformace.
- Transformaci zvolte příkazem partprogramu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14712 [Kanál %1:] Chyba při volbě funkce JOG-Retract: kód chyby %4 informace %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = nepoužívá se
%3 = Doplňková informace
%4 = Kód chyby

Vysvětlení: Při volbě módu JOG-Retract nastala chyba, kterou blíže popisuje kód chyby (parametr%4):
Seznam kódů chyby:
1: Nejsou k dispozici žádná data pro retract
2: Volba během aktivního soustružení kuželu
3: Chyba při přípravě inicializačních bloků. Přídavná informace (parametr %3) udává, ve kterém z kroků inicializace se vyskytla chyba. Alarm, který byl vypsán přímo před tím, se rovněž vztahuje na tento inicializační krok:
100: Chyba při synchronizaci předběžné zpracování/hlavní zpracování
101: Chyba při aktivování korekce délky nástroje
102: Chyba při aktivování transformace

103: Chyba při generování framu nástroje
104: Chyba při generování bloku pro vrtání závitů
105: Chyba při výměně geometrických os
4: Poloha osy udané v přídavné informaci nemá stav "synchronizována" nebo "restaurována"
5: Osa udaná v přídavné informaci je již obsazena módem JOG-Retract v jiném kanálu
6: Geometrická osa udaná při volbě módu JOG-Retract není k dispozici
7: Není nastaven MD 20110 $MC_RESET_MODE_MASK bit 0
8: Je aktivní řezání závitů. Směr závitu nemůže být jednoznačně přiřazen JOG ose

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Pro aktivování módu JOG-Retract musí být splněny následující podmínky:
- Zpracování programu s aktivní korekcí nástroje bylo přerušeno resetem nebo pomocí PowerOff
- Je nastaven signál PCL <Retract_Daten_verfuegbar/> (data Retract k dispozici), příp. proměnná BTSS retractState bit 1
- Je aktivní provozní režim JOG
- Kanál, ve kterém má být aktivován JOG-Retract, je ve stavu Reset
- Funkce "Soustružení kuželů" nesmí být aktivní při aktivování módu JOG-Retract
- Pro osy podílející se na transformaci musí být k dispozici synchronizované, příp. restaurované polohy
  V případě potřeby aktivujte restaurování polohy pro inkrementální snímač (MD34210 $MA_ENC_REFP_STATE[]=3)
- Musí být nastaven MD 20110 $MC_RESET_MODE_MASK bit 0 (defaultní hodnota)

V případě chyby je nutné odkvitovat alarm resetem. Potom můžete opakovat aktivování za dodržení výše uvedených předpokladů.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14750 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramováno příliš mnoho pomocných funkcí

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V NC-bloku bylo naprogramováno více než 10 pomocných funkcí.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte, jestli jsou v bloku zapotřebí všechny pomocné funkce - modálně účinné funkce není nutno opakovat.
Založte samostatný blok s pomocnými funkcemi nebo pomocné funkce rozdělte na více bloků.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14751 [Kanál %1:] Blok %2 příliš málo prostředků pro synchronní akce (identifikace: %3)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Identifikátor

Vysvětlení: Pro zpracovávání synchronních pohybů jsou zapotřebí prostředky, které jsou projektovány pomocí MD28060 $MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE, MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP, MD28251 $MC_MM_NUM_SAFE_SYNC_ELEMENTS, MD28250 $MC_MM_NUM_SYNC_ELEMENTS a MD28253 $MC_MM_NUM_SYNC_STRINGS. Pokud tyto prostředky pro zpracování partprogramu nevystačují, vygeneruje se tento alarm. Parametr %3 přitom udává, který prostředek již není k dispozici:
Identifikátor <= 2: Zvětšete MD28060 $MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE příp.
MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP
Identifikátor > 2: Zvětšete MD28250 $MC_MM_NUM_SYNC_ELEMENTS, MD28251 $MC_MM_NUM_SAFE_SYNC_ELEMENTS
Identifikátor 7: Zvětšete MD28253 $MC_MM_NUM_SYNC_STRINGS

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte partprogram příp. zvětšete počet prostředků.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14752 [Kanál %1:] Blok %2: konflikt DELDTG | STOPREOF

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V bloku se synchronními akcemi, které se vztahují k bloku s pohybem, bylo naprogramováno jak DELDTG (vymazání zbytkové dráhy), tak STOPREOF (stop předběžného zpracování).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Funkce DELDTG a STOPREOF se v jednom bloku navzájem vylučují.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14753 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 nedovolený typ interpolace

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: Aktivní druh interpolace (např. 5-osá interpolace) není dovolen pro synchronní akce, příp. pro funkci "Několik posuvů".

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14754 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 nesprávný typ posuvu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: Aktivní typ posuvu není dovolen pro synchronní pohyby, příp. pro funkci "Několik posuvů".

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14756 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 špatná hodnota

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: Hodnota není přípustná.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14757 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce a špatný typ

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaná kombinace mezi akcí a typem synchronního pohybu není přípustná:
- RET je dovoleno pouze v technologickém cyklu
- Funkce "několik posuvů" není dovolena v technologickém cyklu
- Výstup funkcí H a M pomocí WHENEVER, FROM a DO není dovolen
- MEASA / MEAWA / MEAC pomocí WHENEVER, FROM a DO není dovoleno
- DELDTG a STOPREOF jsou dovolené pouze v synchronních akcích po blocích pomocí WHEN a EVERY

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14758 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramovaná hodnota není k dispozici

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Synchronizační proměnné $AA_LOAD, $AA_TORQUE, $AA_POWER a $AA_CURR se aktivují pomocí MD36730 $MA_DRIVE_SIGNAL_TRACKING. Systémová proměnná $VA_IS: bezpečná skutečná poloha je pouze k dispozici, když je nastaven MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE a když je dostatečně velký option $ON_NUM_SAFE_AXES.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte program nebo parametry stroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14759 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce a špatný typ osy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V případě několika posuvů, doby vyjiskřování nebo zpětného zdvihu pro pohyby po dráze musí být naprogramována minimálně jedna geometrická osa. Jestliže jsou v bloku navíc synchronní osy, přizpůsobuje se v případě několika posuvů implicitně také posuv synchronních os. U synchronních os nedochází ke zpětnému zdvihu. Po zpětném zdvihu nebo době vyjiskřování se však také pro synchronní osy uskutečňuje v bloku vymazání zbytkové dráhy.
Alarm se od verze P3.2 již nepoužívá.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte osu jako polohovací osu s axiálním posuvem, zpětným zdvihem nebo dobou vyjiskřování.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14760 [Kanál %1:] Blok %2: pomocná funkce v jedné skupině naprogramována vícekrát

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Funkce M a H je možné podle potřeby pomocí parametrů stroje zcela variabilně dělit do skupin. Pomocné funkce je možné shrnovat do skupin tak, aby se více jednotlivých funkcí dané skupiny navzájem vylučovaly. V rámci jedné skupině má smysl a je dovolena pouze jedna pomocná funkce.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Naprogramujte pouze jednu pomocnou funkci v každé skupině pomocných funkcí (rozdělení do skupin viz Návod na programování od výrobce stroje).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14761 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: funkce DELDTG při aktivní korekci poloměru nástroje není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Rychlé vymazání zbytkové dráhy ze synchronních akcí pomocí DELDTG není při aktivní korekci poloměru nástroje dovoleno.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Deaktivujte korekci poloměru nástroje před rychlým vymazáním zbytkové dráhy a pak jí znovu aktivujte
nebo
od verze SW 4.3: 'Vymazání zbytkové dráhy bez přípravy'

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14762 [Kanál %1:] Blok %2 Naprogramováno příliš mnoho proměnných PLC

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Počet naprogramovaných PLC proměnných překročil maximálně přípustný počet. Tento počet je definován pomocí MD28150 $MC_MM_NUM_VDIVAR_ELEMENTS.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte partprogram nebo parametr stroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14769 [Kanál %1:] Blok %2 Vřeteno %3 Implicitní pomocná funkce %4 Buffer plný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo vřetena
%4 = Číslo pomocné funkce

Vysvětlení: Do NC bloku lze zapisovat maximálně 5 pomocných funkcí typu "M". Horní mez je součet naprogramovaných a implicitně generovaných pomocných funkcí M. Implicitní pomocné funkce M19 e M70 jsou generovány tehdy, pokud je v MD35035 $MA_SPIND_FUNCTION_MASK nastaven bit 19 pro M19 a/nebo bit 20 pro M70. Funkce M19 je generována podle projektování SPOS a SPOSA. Totéž platí pro funkci M70 a přechod do režimu osy. Rozšíření adresy odpovídá číslu vřetena tak, jak je předáno PLC systému.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Pomocné funkce M a funkce vřetena, které implicitně generují M19 a M70, rozdělte na několik bloků.
- Implicitní pomocné funkce, které nepotřebujete, deaktivujte v MD35035 $MA_SPIND_FUNCTION_MASK, bit 19 a/nebo bit 20.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14770 [Kanál %1:] Blok %2: pomocná funkce špatně naprogramována

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byl překročen dovolený počet pomocných funkcí naprogramovaných v NC-bloku, nebo bylo naprogramováno více než jedna pomocná funkce stejné skupiny pomocných funkcí (funkce M a funkce S).
U uživatelem definovaných pomocných funkcí se maximální počet pomocných funkcí ve skupině určuje v systémových nastaveních NCK pomocí MD11100 $MN_AUXFU_MAXNUM_GROUP_ASSIGN pro všechny pomocné funkce (standardní hodnota: 1).
Pro každou uživatelem definovanou pomocnou funkci, která má být přiřazena skupině, se přiřazení provádí pomocí 4 kanálově specifických parametrů stroje.
Návrat z asynchronního podprogramu pomocí M02/M17/M30, přičemž M-kód není sám v bloku. To není dovoleno, když asynchronním podprogramem byl přerušen blok příkazem WAITE, WAITM nebo WAITMC. Náprava: Naprogramujte kód M02/M17/M30 sám v bloku, příp. nahraďte jej pomocí RET.
22010 AUXFU_ASSIGN_TYPE: druh pomocné funkce, např. M
22000 AUXFU_ASSIGN_GROUP: požadovaná skupina
22020 AUXFU_ASSIGN_EXTENSION:eventuálně potřebná extenze
22030 AUXFU_ASSIGN_VALUE: hodnota funkce.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte partprogram - max. 16 pomocných funkcí, max. 5 funkcí M v NC bloku, max. 1 pomocná funkce ve skupině.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14780 [Kanál %1:] Blok %2 Byl použit nepovolený option (identifikátor %3)

Parametry:
%1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Přesná identifikace

Vysvětlení:
V bloku se použije option, který není licencován
Ident. Stručný popis

1	Option LaserCtrl
2	Option ClearCtrl
3	Option FeedAdapt
4	Option AaTOff
5	Option Tang
6	Option LeadCtab
7	Option ELG
8	Option Trafo5
9	Option Traoem
10	Option Transmit
11	Option Tracon
12	Option Tracyl
13	Option Traang
14	Option Oscill
15	Option SynSpi
16	Option Repos
17	Option Spline
18	Option Involute
19	Option Poly
20	Option Compress
23	Option Masl
24	Option ExtLang nebo ExtLanguage neaktivována
25	Option TechCycle
26	Option Liftfast
27	Option ProgAccel
33	Option AllAsupSynact
34	Option CmdAxSpind
35	Option Mea2
36	Option ProgAnaOut
37	Option OptAaTOff
41	Option MachineMaintenace
42	Option PathFeedSAInput
45	Option ElecTransfer
46	Option Cut3D
47	Option CDA
48	Reserved: Option Generická vazba
49	Option Měřicí cykly
50	Option ForceControl
51	Option ESR
52	Option Konturové ruční kolečko

Reakce:
Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:
Změňte partprogram, doplňte option.
Srovnejte prosím disponibilní strojní data definující option a/nebo (pokud je k dispozici) obrazovku Licence Vašeho řídicího systému

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14781 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 byl použit nepovolený option

Parametry:
%1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení:
V bloku je použit option, který není licencován
Ident. Stručný popis
1 Option LaserCtrl
2 Option ClearCtrl
3 Option FeedAdapt
4 Option AaTOff
5 Option Tang
6 Option LeadCtab
7 Option ELG
8 Option Trafo5
9 Option Traoem
10 Option Transmit
11 Option Tracon
12 Option Tracyl
13 Option Traang
14 Option Oscill
15 Option SynSpi
16 Option Repos
17 Option Spline
18 Option Involute
19 Option Poly
20 Option Compress
23 Option Masl
24 Option ExtLang nebo ExtLanguage neaktivována
25 Option TechCycle
26 Option Liftfast
27 Option ProgAccel
33 Option AllAsupSynact
34 Option CmdAxSpind
35 Option Mea2
36 Option ProgAnaOut
37 Option OptAaTOff
41 Option MachineMaintenace
42 Option PathFeedSAInput
45 Option ElecTransfer
46 Option Cut3D
47 Option CDA
48 Reserved: Option Generická vazba
49 Option Měřicí cykly
50 Option ForceControl

Reakce:
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava:
Změňte partprogram, doplňte option.
Srovnejte prosím disponibilní strojní data definující option a/nebo (pokud je k dispozici) obrazovku Licence Vašeho řídicího systému

Pokračování v programu:
Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14782 [Kanál %1:] Blok %2 Byla použita neaktivní funkce (identifikátor %3)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Přesná identifikace

Vysvětlení: V bloku se použije neaktivní funkce
Ident. Stručný popis
1 Transformace
2 H-čísla nástroje
3 3D ochranné oblasti

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Změňte partprogram.
- Aktivujte funkci.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14783 [Kanál %1:] Blok %2 Skupina ohraničení pracovního pole specifických pro souřadný systém není aktivní

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V bloku se pokusí aktivovat skupinu ohraničení pracovního pole specifických pro souřadný systém. Tato skupina však není k dispozici. (viz MD28600 $MC_MM_NUM_WORKAREA_CS_GROUPS)

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
NC program se zastaví. Existuje možnost změnit G-kód skupiny WALCS01 - WALCS10.

Náprava: - Změňte partprogram.
- Aktivujte větší počet ohraničení pracovního pole specifických pro souřadný systém.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14790 [Kanál %1:] Blok %2: osa %3 programována v PLC

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Osa

Vysvětlení: V NC-bloku byla naprogramována osa, která je již použita PLC-systémem.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Změňte partprogram, nepoužijte tuto osu.
- Zastavte pohyb osy z PLC, změňte partprogram (vložte WAITP).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14800 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramovaná dráhová rychlost menší nebo rovna nule

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Ve spojení s G-funkcemi G93, G94, G95 nebo G96 byla naprogramována nula nebo záporná hodnota F resp. FZ. Dráhovou rychlost je možné programovat v rozsahu od 0,001 do 999 999,999 [mm/min, mm/ot, mm/zub, stupně/min, stupně/ot] v metrické soustavě a od 0,000 1 do 39 999,999 [inch/min, inch/ot, inch/zub] v palcové soustavě.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte dráhovou rychlost (geometrický součet složek rychlostí zúčastněných geometrických os) v rámci výše uvedených mezí.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14810 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramována záporná rychlost polohovací osy %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Osa

Vysvětlení: Pro vypsanou osu, kterou se momentálně pohybuje jako polohovací osou, byla naprogramována záporná hodnota posuvu (hodnota FA). Rychlost polohování je možné programovat v rozsahu od 0,001 do 999 999,999 [mm/min, stupně/min] v metrické soustavě a od 0,000 1 do 39 999,999 9 [inch/min, inch/ot] v palcové soustavě.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte rychlost polohování v rámci výše uvedených mezí.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14811 [Kanál %1:] Blok %2 Nesprávný rozsah naprogramované hodnoty dynamiky osy/ vřetena %3, chyba č. %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Osa, vřeteno
%4 = Číslo chyby

Vysvětlení: Nebyl dodržen rozsah dovolený pro zadávání programovatelné hodnoty dynamiky. Možné příčiny jsou následující:
1: Hodnota rychlosti osy naprogramovaná pomocí VELOLIM příp. VELOLIMA je mimo dovolený rozsah. Dovolený rozsah pro VELOLIM leží mezi 1 až 100 procenty a pro VELOLIMA mezi 1 až 200 procenty.
2: Hodnota zrychlení osy naprogramovaná pomocí ACC příp. ACCLIMA je mimo dovolený rozsah mezi 1 až 200 procenty.
3: Hodnota ryvu osy naprogramovaná pomocí JERKLIM příp. JERKLIMA je mimo dovolený rozsah mezi 1 až 200 procenty.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Přizpůsobte rozsah hodnot podle Návodu na programování.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14812 [Kanál %1:] Blok %2: v ose %3 není SOFTA možné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Osa

Vysvětlení: Pro danou osu má být jako způsob řízení pohybu nastaven SOFT, což není možné, protože pro tuto osu je parametrem stroje aktivována lomená charakteristika zrychlení.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram nebo změňte parametry stroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14815 [Kanál %1:] Blok %2 Programována záporná změna stoupání závitu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla naprogramována záporná změna stoupání závitu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte přiřazení hodnot. Naprogramovaná hodnota F by měla být větší než nula. Nula je dovolena, nemá však žádný účinek.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14820 [Kanál %1:] Blok %2: pro konstantní řeznou rychlost naprogramovány záporné maximální otáčky

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro funkci 'Konstantní řezná rychlost G96' je možné pomocí klíčového slova LIMS=... naprogramovat maximální počet otáček vřetena. Rozsah hodnot je mezi 0,1 - 999 999,9 [ot/min].

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte maximální počet otáček vřetena pro konstantní řeznou rychlost v rámci výše uvedených mezí. Klíčové slovo LIMS má modální účinek a může se nacházet buď před blokem nebo v bloku s aktivací konstantní řezné rychlosti.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14824 [Kanál %1:] Blok %2: Konflikt ORK

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Funkce: konstantní obvodová rychlost kotouče ORK a konstantní řezná rychlost G96 S... byly současně aktivovány pro totéž vřeteno.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14840 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávný rozsah hodnot konstantní řezné rychlosti

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Naprogramovaná řezná rychlost neleží v dovoleném rozsahu.
Rozsah hodnot, metrické rozměry: 0,01 až 9 999,99 [m/min]
Rozsah hodnot, palce: 0,1 až 99 999,99 [palce/min]
Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: Naprogramujte řeznou rychlost pod adresou S v dovoleném rozsahu hodnot.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14850 [Kanál %1:] Blok %2 Změna vztažné osy pro konstantní řeznou rychlost není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Příkazem SCC[AX] jste se pokusili změnit vztažnou osu pro konstantní řeznou rychlost.
To není přípustné, jestliže daná osa není geometrickou osou.
Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Při programování příkazu SCC[AX] zadejte geometrickou osu známou v kanálu.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14860 [Kanál %1:] Blok %2 Volba řezné rychlosti nástroje není dovolena. Příčina %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Příčina chyby
Vysvětlení: Navolení řezné rychlosti SVC není dovoleno v aktuálním stavu
Příčiny chyby: Je aktivní následující funkce:
1: konstantní řezná rychlost G96, G961 nebo G962 je aktivní
2: SPOS/SPOSA/M19 (režim polohování vřetena) je aktivní
3: M70/režim osy je aktivní
4: ORK je aktivní
Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: Před programováním příkazu SVC aktivujte pro vřeteno režim řízení otáček, např. pomocí M3, M4 nebo M5.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14861 [Kanál %1] Blok %2 Naprogramována SVC, ale není aktivní nástrojová korekce

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V bloku byla naprogramována řezná rychlost SVC, ale není aktivní nástrojová korekce.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Před příkazem SVC navolte vhodný nástroj.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14862 [Kanál %1] Blok %2 Byla programována SVC, ale rádius aktivní nástrojové korekce je nulový

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V bloku byla naprogramována řezná rychlost SVC, rádius aktivní nástrojové korekce je však nulový.
Rádius aktivní nástrojové korekce se skládá z korekčních parametrů $TC_DP6, $TC_DP12, $TC_SCPx6 a $TC_ECPx6.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Před příkazem SVC navolte vhodnou nástrojovou korekci s rádiusem nástroje, který je větší než nula.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14863 [Kanál %1] Blok %2 Naprogramovaná hodnota SVC je nulová nebo záporná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaná hodnota řezné rychlosti SVC je nulová nebo záporná.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Pro SVC naprogramujte hodnotu, která je větší než nula.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14900 [Kanál %1:] Blok %2: současně programován střed a koncový bod

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při programování kružnice pomocí vrcholového úhlu byl naprogramován střed kružnice a navíc ještě koncový bod kružnice. Kružnice je tím nadměrně určena. Dovolen je pouze jeden z obou bodů.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zvolte způsob programování, u něhož je možné bezpečně převzít rozměry z výkresu obrobku (zabránění chybám při výpočtu).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14910 [Kanál %1:] Blok %2 Neplatný vrcholový úhel kružnice

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při programování kružnice pomocí vrcholového úhlu byl naprogramován záporný vrcholový úhel nebo vrcholový úhel >= 360 stupňů.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte vrcholový úhel v rámci dovoleného rozsahu hodnot 0.0001 - 359.9999 [stupňů]..

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14920 [Kanál %1:] Blok %2: Mezilehlý bod kružnice chybný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při programování kružnice s mezilehlým bodem (CIP) leží všechny 3 body (počáteční, koncový a mezilehlý bod) na přímce a 'mezilehlý bod' (naprogramovaný interpolačními parametry I, J, K) neleží mezi počátečním a koncovým bodem.
Pokud se u kružnice jedná o složku šroubovice (helix), rozhoduje o další přípravě bloku udávání počtu otáček (klíčové slovo TURN=...):
- TURN>0: Výpis alarmu, protože poloměr kružnice je nekonečně velký,
- TURN=0 a údaj CIP mezi počátečním a koncovým bodem: je generována přímka od počátečního bodu do koncového bodu (bez alarmového hlášení).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Definujte polohu mezilehlého bodu pomocí parametrů I, J a K tak, aby skutečně ležel mezi počátečním a koncovým bodem, nebo se zřeknete tohoto způsobu programování a naprogramujte kružnici pomocí poloměru nebo vrcholového úhlu nebo pomocí parametrů středu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

15030 [Kanál %1:] Blok %2 Odlišné nastavení měrové soustavy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Příkaz INCH resp. METRIC popisuje měrnou soustavu, ve které byly sady dat vyčteny z řídicího systému. Aby nedošlo k nesprávné interpretaci dat, která jsou předpokládána jen pro určitou měrnou soustavu, sada dat bude převzata jen v případě souladu mezi výše uvedeným příkazem a aktuálně aktivním nastavením měrné soustavy.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Použijte jinou měrnou soustavu nebo nahrajte sadu dat, která se hodí k nastavením měrné soustavy.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15100 [Kanál %1:] Blok %2 Přerušení REORG kvůli přeplnění protokol. souboru

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro synchronizaci mezi předběžným dekódováním a hlavním zpracováváním bloků pomocí REORG potřebuje řídicí systém změnová data, která jsou spravována v protokolovém souboru. Alarm upozorňuje na to, že v kanálu již není pro daný blok k dispozici místo v protokolovém souboru.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pro další zpracování aktuálního partprogramu není možná žádná náprava, avšak:
1. Snížit požadavky na velikost logfilu:
Zmenšením intervalu mezi předzpracováním a zpracováním bloků vhodnými zastaveními preprosesoru STOPRE.
2. Zvětšením logfilu pomocí parametrů stroje specifických pro kanál:
MD 28000 $MC_MM_REORG_LOG_FILE_MEM a
MD 28010 $MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15110 [Kanál %1:] Blok %2: REORG není možná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro synchronizaci mezi předběžným zpracováváním a hlavním zpracováváním pomocí REORG potřebuje řídicí systém změnová data, která jsou spravována v protokolovém souboru. Alarm upozorňuje na to, že v kanálu již není pro daný blok k dispozici místo v protokolovém souboru.
Alarmové hlášení znamená, že protokolový soubor byl vymazán, aby byla získána dodatečná paměť pro přípravu programu. Tím reorganizace paměti předběžného zpracovávání není možná až do dalšího průsečíku.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pro další zpracování aktuálního partprogramu není možná žádná náprava, avšak:
1. Snížit požadavky na velikost logfilu:
Zmenšením intervalu mezi předzpracováním a zpracováním bloků vhodnými zastaveními preprosesoru (STOPRE).
2. Zvětšením logfilu pomocí parametrů stroje specifických pro kanál:
MD28000 $MC_MM_REORG_LOG_FILE_MEM a
MD28010 $MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

15120 V případě výpadku sítě (powerfail): poslední změněná data se ztratí; index/velikost bufferu= %1

Parametry: %1 = Index/velikost bufferu

Vysvětlení: Informační alarm. Alarm nemá negativní vliv na momentální zpracování programu.
Došlo k přetečení jednoho z interních datových bufferů systému, které uchovávají poslední změněná bufferovaná data (protože počet změn dat je momentálně příliš velký).
Alarm upozorňuje na to, že v této situaci by spontánní výpadek napětí (Powerfail) (porucha sítě, odpojení zařízení od napěťového zdroje) vedl ke ztrátě bezprostředně předtím změněných bufferovaných dat (data nástroje, partprogramy, R parametry, GUD,...).
Pokud je zařízení provozováno v prostředí, ve kterém se powerfail nemůže vyskytovat, můžete výpisu tohoto alarmu zabránit pomocí MD18232 $MN_MM_ACTFILESYS_LOG_FILE_MEM [index] = 0.

Parametr %1 udává pro informaci index parametru stroje a tam nastavenou velikost bufferu.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Pokud se alarm vyskytuje jen sporadicky, může být pokládán za pouhé upozornění.
Regulární chování řídicího systému se neovlivní.
Jestliže nechcete/nemůžete odstranit příčinu, můžete alarm potlačit nastavením MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2; Bit3=1 ('H8').
Pokud se alarm vyskytuje neustále, informujte prosím autorizovaný personál/servis.
V tomto případě musí být zvětšena hodnota parametru stroje MD18232 $MN_MM_ACTFILESYS_LOG_FILE_MEM[index].

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

15122 PowerOn po Powerfail: %1 data bylo restaurováno, z toho %2 parametrů stroje, %3 chyb.

Parametry: %1 = Počet dat
%2 = Počet parametrů stroje
%3 = Počet vzniklých chyb

Vysvětlení: Informační alarm. Alarm nemá negativní vliv, pokud je %3, t.j. počet vzniklých chyb, nulový.
%1 udává počet elementárních a komplexních kroků restaurování dat, které byly provedeny při PowerOn po PowerOff nebo výpadku napětí pro obnovení perzistentních NCK dat.
%2 udává počet restaurovaných strojových dat. Jestliže je tato hodnota větší než nula, může být zapotřebí provést další teplý start (NCK-Reset), aby mohly být uvedeny v platnost eventuálně konfigurující změny strojových dat provedené před výpadkem napětí.
%3 udává počet chyb, které se vyskytly při restaurování dat.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Jestliže je %3, t.j. počet vzniklých chyb, nulový, alarm má pouze informativní / upozorňující charakter.
Jestliže je %3, t.j. počet vzniklých chyb, větší než nula, alarm upozorňuje na softwarovou chybu.
Pokračování ve zpracovávání s těmito daty se nedoporučuje.
Nahrajte prosím před pokračováním v práci vhodný archivní soubor, aby nedošlo k dalším problémům.
Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Soubor /_N_MPF_DIR/_N_SIEMDIAGMEMPF_MPF obsahuje informace, které mohou pracovníkům firmy Siemens pomáhat při diagnostice chyby.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15150 [Kanál %1:] Blok %2 Opětné načítání z externího zdroje bylo přerušeno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Zpracovávání z externího zdroje bylo přerušeno, protože vyrovnávací paměť opětného načítání neobsahuje dostatečný počet bloků s funkcemi stroje (bloky s pojížděním, pomocná funkce, časová prodleva apod.). Důvod: Povolením již zpracovaných bloků funkcí stroje bude uvolněno také místo ve vyrovnávací paměti. Pokud se žádné bloky funkcí stroje už nepovolí, není také možné znovu načíst data - vzniká situace dead-lock.
Příklad: Definování extrémně dlouhých křivkových tabulek pomocí funkce Zpracovávání z externího zdroje.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Vložte bloky funkcí stroje do partprogramu.
- Zvětšete reload buffer (MD18360 $MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE).
- Zmenšete tabulku křivek (Upozornění: bloky uvnitř CTABDEF/CTABEND nejsou bloky s funkcemi stroje).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15160 [Kanál %1:] Blok %2 Chybné projektování předběžného zpracovávání

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Potřebujete prvek bloku, paměť prvků bloku je však prázdná.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Změňte projektování preprocesoru pomocí MD28060 $MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE (příp. zmenšete vyrovnávací paměť IPO) nebo MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15165 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba při překladu nebo interpretaci ASUP %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Řetězec

Vysvětlení: Při spuštění partprogramu a při startu asynchronního podprogramu ve stavu reset se připravuje datová část všech asynchronních podprogramů aktivovatelných v tomto okamžiku:
- asynchronní podprogramy PLC
- vyvolání programu řízená tokem událostí, projektovaná pomocí MD20108 $MC_PROG_EVENT_MASK
- asynchronní podprogram po vyhledávání bloku (MD11450 $MN_SEARCH_RUN_MODE Bit 1=1)
- editovatelný systémový asynchronní podprogram ($MN_ASUP_EDITABLE)
Jestliže přitom dojde k chybě (převodník nebo interpret), bude nejdříve vypsán alarm 15165 a potom alarm převodníku nebo interpretu, který přesněji popisuje chybu. Alarm 15165 vede ke zastavení interpretu. Korekce bloku není možná.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15166 [Kanál %1:] Uživatelský systémový ASUP _N_ASUP_SPF není k dispozici

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Pomocí MD11610 $MN_ASUP_EDITABLE byla aktivována funkce 'Uživatelem definovaný systémový asynchronní podprogram'. Příslušný uživatelský program nemohl být nalezen pomocí k tomu určené vyhledávací cesty
- 1. /_N_CUS_DIR/_N_ASUP_SPF
- 2. /_N_CMA_DIR/_N_ASUP_SPFv PLC.
Pokračuje se ve zpracování se standardními systémovými asynchronními podprogramy.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Načtěte uživatelem definovaný systémový asynchronní podprogramu pod /_N_CUS_DIR/_N_ASUP_SPF nebo /_N_CMA_DIR/_N_ASUP_SPF

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15170 [Kanál %1:] Blok %2: program %3 nelze přeložit

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Řetězec

Vysvětlení: V překladovém režimu nastala chyba. Vypsané chybové hlášení (převodníku) se vztahuje ke zde uvedenému programu.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Opravte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

15171 [Kanál %1:] Blok %2: Kompilát %3 je starší než příslušný podprogram

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název kompilačního souboru

Vysvětlení: Při vyvolání předkompilovaného podprogramu bylo zjištěno, že kompilát je starší než příslušný soubor SPF. Kompilát byl vymazán a při spuštění bude vykonán podprogram místo kompilátu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Proveďte znovu předkompilaci

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

15172 [Kanál %1:] Blok %2 Podprogram %3. V okamžiku předběžného zpracování nebylo k dispozici žádné rozhraní.

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název programu

Vysvětlení: V překladovém režimu nebyl ve chvíli předkompilace k dispozici žádné rozhraní podprogramu, který má být vyvolán.

Reakce: Stop interpretu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte partprogram nebo nově vytvořte rozhraní programu a nově předkompilujte programy.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15173 [Kanál %1:] Blok %2 Proměnná %3 nebyla známa v času předběžného zpracování

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Proměnná

Vysvětlení: Ve chvíli předkompilace programu nebyla proměnná %3 známa v řídicím systému.

Reakce: Stop interpretu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte partprogram nebo oznámte proměnnou ve chvíli předkompilace, např. aktivací nové proměnné GUD před předkompilací. Následně znovu spusťte předkompilaci.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15175 [Kanál %1:] Blok %2 program %3: nebylo možné tvořit rozhraní

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Řetězec

Vysvětlení: V režimu tvorby rozhraní došlo k chybě. Vypsané chybové hlášení (překladače) se vztahuje ke zde uvedenému programu. Zejména při novém načítání programů cyklů do NCK mohou vznikat problémy, jestliže MD18170 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES, MD18180 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM mají příliš malé hodnoty.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: - Opravte partprogram.
- Pokud programy cyklů byly nově načteny do NCK, popř. mají být nově načteny, zvětšete hodnoty parametrů stroje MD18170 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES, MD18180 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM. Viz především také popis alarmu 6010.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

15176 [Kanál %1:] Blok %2 Program%3 lze zpracovávat teprve po PowerOn

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Jméno souboru

Vysvětlení: Pokud nahrajete zakódovaný program do NCK, musíte následně provést NCK-Reset (teplý start), protože se při náběhu NCK upravují interní data pro eficientní zpracování zakódovaného programu. Při vyvolání zakódovaného NC programu bylo zjištěno, že tato data nejsou k dispozici nebo že jsou zastaralá oproti aktuální verzi zakódovaného NC programu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Proveďte NCK-Reset (teplý start).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15177 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba při přípravě programu %3, kód chyby: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Jméno souboru
%4 = Kód chyby

Vysvětlení: Pokud nahrajete zakódovaný program do NCK, musíte následně provést NCK-Reset (teplý start), protože se při náběhu NCK upravují interní data pro eficientní zpracování zakódovaného programu. Přitom nastal následující problém:
Kód chyby 1: Chyba při načtení programu %4
Kód chyby 2: Není k dispozici dostatek paměti DRAM pro uložení upravených dat.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Kód chyby 1: Program %4 znovu zakodujte a nahrajte. Potom proveďte NCK-Reset (teplý start).
Kód chyby 2: Systém SL 710-740, 802D, 828D: Zvyšte $MN_MM_T_FILE_MEM_SIZE.
Systém SL 840 DI: Zvyšte $MN_MM_DRAM_FILE_MEM_SIZE.
Potom proveďte NCK-Reset (teplý start).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15179 Chyba při kopírování souboru 'restorafs.inm', identifikátor chyby %1

Parametry: %1 = Identifikátor chyby
%2 = nepoužívá se
%3 = nepoužívá se

Vysvětlení: Kopírování souboru 'restoreafs.inm' z CF karty do aktivního filesystému (do /_N_SYF_DIR) selhalo.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Soubor 'restoreafs.inm' nebyl vykonán. Soubor je uložený na CF kartě pod /siemens/sinumerik/sys_cach/nck/
Odstranění chyby: Před příštím teplým startem zkopírujte soubor 'restoreafs.inm' přes HMI do /_N_SYF_DIR/_N_RESTOREAFS_INM a následně jej vymažte nebo přejmenujte na CF kartě, aby soubor nebyl vykonán při každém teplém startu.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

15180 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba při zpracování programu %3 jako INI/DEF-soubor

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Řetězec

Vysvětlení: Při zpracovávání inicializačního programu (INI-File), resp. definičního souboru GUD-proměnných nebo maker (DEF-File) došlo k chybě.
Vypsané chybové hlášení se vztahuje ke zde uvedenému souboru.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Opravte inicializační program (INI-File), resp. definiční soubor GUD-proměnných nebo maker (DEF-File).
V souvislosti s alarmem 12380 příp. 12460 změňte také konfiguraci paměti.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

15182 [Kanál %1:] Alarm cyklu kvůli změněnému cyklu Siemens %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = nepoužívá se
%3 = Název cesty a souboru změněného cyklu SIEMENS

Vysvětlení: Při zpracovávání cyklu firmy Siemens změněného uživatelem byl aktivován alarm cyklu pomocí SETAL() (viz následný alarm vypsaného alarmu).
Vzhledem k tomu, že cyklus Siemens byl změněn uživatelem (např. výrobcem stroje), je nutné, aby uživatel, který změnil cyklus, zjistil/odstranil příčinu alarmu cyklu.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Příčina chyby, která vedla k alarmu cyklu, nemůže být vyšetřena firmou Siemens, protože potřebným know-how ohledně změneného průběhu cyklu disponuje pouze osoba odpovědná za změnu cyklu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

15185 [Kanál %1:] %2 Chyba v INI-souboru

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Počet zjištěných chyb

Vysvětlení: Při zpracovávání inicializačního programu _N_INITIAL_INI byly zjištěny chyby.
Tento alarm se hlásí také tehdy, pokud během zpracovávání programu _N_INITIAL_INI byly zjištěny chyby v definičních souborech pro GUD proměnné nebo jestliže při náběhu byly zjištěny chyby v definičních souborech maker.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Opravte INI-File, příp. DEF-File nebo parametr stroje a vytvořte nový INI-File (přes 'upload¨')

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

15186 [Kanál %1:] %2 Chyba v souboru GUD, maker nebo INI

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Počet zjištěných chyb

Vysvětlení: Při zpracovávání definičních souborů GUD/maker (DEF-Files) nebo inicializačních souborů (INI-Files) byly zjištěny %2 chyby.
To, o který soubor se jedná, bylo již hlášeno alarmem 15180.
Vzniklé chyby byly předtím hlášeny alarmy specifickými pro danou chybu, např. 12080 'Syntaktická chyba'.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte definiční nebo inicializační soubor

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15187 [Kanál %1:] Chyba při zpracovávání souboru PROGEVENT %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = nepoužívá se
%3 = Název souboru PROGEVENT

Vysvětlení: Při zpracovávání PROGEVENTu nastala chyba.
V alarmu 15187 se vypíše název programu, který byl spuštěn jako PROGEVENT.
Alarm 15187 se vypisuje společně s alarmem, který popisuje příčinu
chyby. Alarm 15187 se vypisuje také tehdy, jestliže se alarm vyskytuje
v podprogramu, který byl spuštěn z PROGEVENTu.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte soubor PROGEVENT (podprogram)

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

15188 [Kanál %1:] Chyba při zpracovávání souboru asynchronního podprogramu %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = nepoužívá se
%3 = Název souboru asynchronního podprogramu

Vysvětlení: Při zpracovávání asynchronního podprogramu nastala chyba.
V alarmu 15188 se vypíše název programu, který byl spuštěn jako asynchronní podprogram. Alarm 15188 se vypisuje společně s alarmem, který popisuje příčinu chyby. Alarm 15188 se vypisuje také tehdy, jestliže se alarm vyskytuje v podprogramu, který byl spuštěn z asynchronního podprogramu

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte soubor asynchronního podprogramu (podprogram)

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

15189 [Kanál %1:] Chyba při zpracování SAFE.SPF

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Při provedení inicializačního programu NC pro Safety-Integrated /_N_CST_DIR/_N_SAFE_SPF nastala chyba. Tento alarm se vypisuje spolu s alarmem, který popisuje příčinu chyby.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Opravte /_N_CST_DIR/_N_SAFE_SPF a proveďte NCK-Reset.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

15190 [Kanál %1:] Blok %2: pro vyvolání podprogramu není k dispozici volná paměť

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V interpretu byl zjištěn následující deadlock: Pro vyvolání podprogramu je zapotřebí dostatečná paměť. Paměť modulů je ale prázdná a při zpracování fronty 'předběžné zpracovávání/hlavní zpracovávání' není naděje na získání nových modulů paměti, protože tato fronta je rovněž prázdná.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zvětšete MD28010 $MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES / MD28040 $MC_MM_LUD_VALUES_MEM / MD18210 $MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC nebo před vyvoláním podprogramu naprogramujte zastavení předběžného zpracování pomocí STOPRE.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

15300 [Kanál %1:] Blok %2 Neplatný počet opakování při vyhledávání bloku

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro funkci 'Vyhledávání bloku s výpočtem' byl ve sloupci P (počet opakování) zadán záporný počet opakování. Dovolený rozsah hodnot je P 1 - P 9 999.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte pouze kladné počty opakování v rámci rozsahu hodnot.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

15310 [Kanál %1:] Blok %2 Soubor vyhledávání bloku není k dispozici

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při vyhledávání bloku byl uveden cíl s programem, který nebyl načten.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Opravte příslušným způsobem cíl vyhledávání příp. znovu načtěte soubor.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

15320 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená úloha vyhledávání

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Úloha vyhledávání (typ cíle vyhledávání) je menší než 1 nebo větší než 5. Zapisuje se do sloupce Typ okna vyhledávání. Dovolené úlohy vyhledávání jsou:
TypVýznam
1hledání čísla bloku
2hledání návěští
3hledání řetězce
4hledání názvu programu
5hledání čísla řádku souboru

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Změňte úlohu vyhledávání.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

15330 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolené číslo bloku jako cíl vyhledávání

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Chyba syntaxe! Jako číslo bloku jsou dovolena kladná čísla typu integer. Hlavní bloky je nutno zahájit pomocí ':' a vedlejší bloky pomocí 'N '.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Opakujte zadání s opraveným číslem bloku.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

15340 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolené návěští jako cíl vyhledávání

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Syntaktická chyba! Návěští musí mít minimálně 2 znaky a smí mít maximálně 32 znaků, přičemž první dva znaky musí být písmena nebo podtržítka. Návěští musí končit dvojtečkou.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Opakujte zadání s opraveným návěštím.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

15350 [Kanál %1:] Blok %2: cíl vyhledávání nenalezen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Vypsaný program byl prohledán až do jeho konce, aniž by byl nalezen předvolený cíl vyhledávání.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte partprogram, změňte cíl vyhledávání (chyba zápisu v partprogramu) a znovu spusťte vyhledávání bloku.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15360 [Kanál %1:] Cíl vyhledávání při vyhledávání bloku nebyl nalezen (chyba syntaxe)

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Uvedený cíl vyhledávání (číslo bloku, návěští nebo řetězec) není přípustný při vyhledávání bloku.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Opravte cíl vyhledávání.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

15370 [Kanál %1:] Cíl vyhledávání při vyhledávání bloku nebyl nalezen

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Při vyhledávání bloku byl uveden nepřípustný cíl vyhledávání (např. záporné číslo bloku).

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte uvedené číslo bloku, návěští nebo znakový řetězec. Opakujte zadání se správným cílem vyhledávání.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

15380 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolené inkrementální programování v ose %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Osa

Vysvětlení: První programování osy po 'Vyhledávání v koncovém bodě bloku' se provádí inkrementálním způsobem, což v následujících situacích není dovoleno:

- Za cílem vyhledávání došlo ke změně transformace.
- Je aktivní frame s rotační složkou. Naprogramovaná osa se podílí na rotaci.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zvolte cíl vyhledávání, v němž jsou osy naprogramovány absolutním způsobem.
Deaktivujte sčítávání nasbírané polohy vyhledávání pomocí SD42444 $SC_TARGET_BLOCK_INCR_PROG = FALSE.
Použijte vyhledávání bloku s výpočtem 'na kontuře'.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15395 [Kanál %1:] Master-Slave nelze při vyhledávání bloku provést

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: V partprogramu má být vytvořena vazba Master-Slave pomocí příkazu MASLON. Polohový offset $P_SEARCH_MASLD nelze však během vyhledávání bloku korektně vypočítat, protože se osy, které mají být spojovány, nacházejí v různých kanálech.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zajistěte, že se zúčastněné osy nacházejí v tomtéž kanálu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15400 [Kanál %1:] Blok %2 Zavolený modul Initial-Init není k dospozici

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Obsluhou byl vybrán INIT modul pro čtecí, zápisovou nebo prováděcí funkci, který:
1. není k dispozici v oblasti NCK nebo
2. který nemá potřebnou úroveň ochrany, která je nuntá pro vykonání funkce.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zkontrolujte, zda je zvolený INIT modul uložený v souborovém systému NCK. Je nutné, abyste předvolili momentální úroveň ochrany, která je alespoň stejná nebo větší než úroveň ochrany, která byla definována při vytvoření souboru pro čtecí, zápisovou nebo prováděcí funkci.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15410 [Kanál %1:] Blok %2 Inicializační soubor s nepřípustnou M funkci

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V Init bloku smí být jedinou M funkcí pouze konec programu pomocí M02, M17 nebo M30.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Z Init modulu odstraňte všechny M funkce kromě identifikátoru konce.
Init modul smí obsahovat pouze přiřazení hodnot (a globální definice dat, pokud nebudou v později prováděném programu definovány ještě jednou), ale žádné pohyby nebo synchronní akce.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15420 [Kanál %1:] Blok %2: příkaz není v aktuálním módu možný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Alarm se vyskytuje v následujících situacích:
- Při zpracovávání INI souboru nebo definičního souboru (maker nebo GUD proměnných) narazil interpret na nepřípustný příkaz (např. příkaz k posouvání osy).
- V GUD souboru má být změněna ochrana přístupu k parametru stroje pomocí REDEF, ačkoliv je k dispozici ACCESS soubor (_N_SACCESS_DEF, _N_MACCESS_DEF, _N_UACCESS_DEF).
V tomto případě můžete přístupová práva pro parametry stroje pouze měnit pomocí REDEF prostřednictvím jednoho z ACCESS souborů.
- Při provedení inicializačního programu Safety /_N_CST_DIR/_N_SAFE_SPF byl na základě k tomu projektovaného sníženého jazykového rozsahu detekován nepřípustný příkaz

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Opravte INI soubor nebo soubor obsahující GUD nebo makra
- Opravte partprogram

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

15450 [Kanál %1:] Blok %2: přeložený program nelze uložit

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V překladovém režimu není z některého z následujících důvodů možné uložit přeložený program.
- Nedostatek místa v paměti
- Příliš velký řádek pseudokódů (kompilát)

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Zajistěte místo v operační paměti, příp. změňte partprogram (méně složitosti).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

15460 [Kanál %1:] Blok %2: chyba syntaxe stálodrže

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Adresy naprogramované v bloku nejsou kompatibilní s modální G funkcí, která určuje syntax.
Příklad:
N100 G01 ... I .. J.. K.. L

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte vypsaný blok; navzájem slaďte G funkce a adresy v bloku.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

15500 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený úhel střihu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Funkce CSHEAR byla aktivována s nedovoleným úhlem střižné roviny, např. když součet úhlů mezi vektory os překračuje 360 stupňů.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte úhel střižné roviny podle geometrických podmínek systému stroj/obrobek.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15700 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolené číslo alarmu cyklu %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo alarmu cyklu

Vysvětlení: Byl naprogramován příkaz SETAL s číslem alarmu cyklu, které je menší než 60 000 nebo větší než 69 999.
Reakce na alarm standardních cyklů firmy Siemens:
Č. 61 000 - 61 999: Stop interpretu; vymazání pomocí Reset
Č. 62 000 - 62 999: Kompenzační blok; vymazání pomocí NC-Start

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte číslo alarmu v příkazu SETAL ve správném rozsahu čísel.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15701 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 nedovolené číslo alarmu cyklu %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Číslo alarmu cyklu

Vysvětlení: Byl naprogramován příkaz SETAL s číslem alarmu cyklu, které je menší než 60 000 nebo větší než 69 999.
Reakce na alarm standardních cyklů firmy Siemens:
Č. 61 000 - 61 999: Stop interpretu; vymazání pomocí Reset
Č. 62 000 - 62 999: Kompenzační blok; vymazání pomocí NC-Start

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Naprogramujte číslo alarmu v příkazu SETAL ve správném rozsahu čísel.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15800 [Kanál %1:] Blok %2 Špatné výchozí podmínky pro CONTPRON/CONTDCON

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Počáteční podmínky při CONTPRON/CONDCON jsou chybné:
- G40 není aktivní
- SPLINE nebo POLY aktivní
- Byl naprogramován neznámý způsob obrábění
- Předaný směr obrábění není definován
- Definice LUD v špatné úrovni podprogramu
- Předané souřadnice kruhu

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15810 [Kanál %1:] Blok %2 Array má špatné rozměry při CONTPRON/CONTDCON

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Počet sloupců pole vytvořeného pro CONTPRON/CONTDCON neodpovídá aktuálnímu návodu k programování.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15900 [Kanál %1:] Blok %2: Sonda není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Měření s vymazáním zbývající dráhy
V partprogramu byla příkazem MEAS (měření s vymazáním zbývající dráhy) naprogramována měřicí sonda, která není přípustná. Dovolená jsou čísla sond
0 ... bez sondy
1 ... sonda 1
2 ... sonda 2,
nezávisle na tom, zda je sonda skutečně připojená.
Příklad:
N10 MEAS=2 G01 X100 Y200 Z300 F1000
Měřicí sonda 2 s vymazáním zbytkové dráhy

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: V klíčovém slove MEAS=.. použijte číslo měřicího sondy v rámci výše uvedených mezí, které musí odpovídat hardwarovému přípoji sondy.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

15910 [Kanál %1:] Blok %2: Sonda není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Měření bez vymazání zbývající dráhy
V partprogramu byla příkazem MEAW (měření bez vymazání zbývající dráhy) naprogramována měřicí sonda, která není přípustná. Dovolená jsou čísla sond
0 ... bez sondy
1 ... sonda 1
2 ... sonda 2,
nezávisle na tom, zda je sonda skutečně připojená.
Příklad:
N10 MEAW=2 G01 X100 Y200 Z300 F1000
Měřicí sonda 2 bez vymazání zbytkové dráhy

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: V klíčovém slově MEAW=.. použijte číslo měřicí sondy v rámci výše uvedených mezí, které musí odpovídat hardwarovému přípoji sondy.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

15950 [Kanál %1:] Blok %2: není programován pojezd

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Měření s vymazáním zbývající dráhy
V partprogramu nebyla s příkazem MEAS (měření s vymazáním zbývající dráhy) naprogramována žádná osa nebo byla naprogramována dráha pohybu nulová.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte partprogram a doplňte v bloku měření adresu osy, příp. dráhu pohybu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

15960 [Kanál %1:] Blok %2: není programován pojezd

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Měření bez vymazání zbývající dráhy
V partprogramu nebyla s příkazem MEAW (měření bez vymazání zbývající dráhy) naprogramována žádná osa nebo byla naprogramována dráha pohybu nulová.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte partprogram a doplňte v bloku měření adresu osy, příp. dráhu pohybu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16000 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená hodnota pro směr pozvednutí

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro funkci 'Rychlé pozvednutí od kontury' (klíčové slovo: LIFTFAST) byla naprogramována kódová hodnota pro směr pozvednutí (klíčové slovo: ALF=...), která není v dovoleném rozsahu (dovolený rozsah hodnot: 0 až 8).
Při aktivní korekci rádiusu frézy nelze používat:
v případě G41: kódová čísla 2, 3 a 4 a
v případě G42: kódová čísla 6, 7 a 8, protože zakódují směr ke kontuře.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte směr pozvednutí od kontury pod ALF=... v rámci dovolených mezí.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16005 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená hodnota pro dráhu pozvednutí

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Chybné programování: Hodnota pro dráhu pozvednutí nesmí být záporná.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16010 [Kanál %1:] Blok %2 Stop opracování po rychlém pozvednutí

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla naprogramována funkce LIFTFAST bez přerušovací rutiny (asynchronní podprogram). Pro vykonání pohybu pozvednutí dojde ke zastavení kanálu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Po zastavení kanálu je nutné, abyste osami v režimu JOG manuálně odjížděli a přerušili program tlačítkem Reset.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16015 [Kanál %1:] Blok %2 Nesprávné označení osy %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy

Vysvětlení: Pro funkci LIFTFAST byly naprogramovány osy s osovými identifikátory z různých souřadných systémů. Pohyb pozvednutí už není jednoznačný.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Použijte identifikátory os stejného souřadného systému.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16016 [Kanál %1:] Blok %2 Nebyla programována žádná poloha návratu pro osu %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy

Vysvětlení: Pro funkci LIFTFAST bylo naprogramováno povolení zpětného pohybu, aniž by byla definována poloha návratu pro dotyčnou osu. Pohyb odsunutí už není jednoznačný.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Pro dotyčnou osu naprogramujte návratovou polohu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16017 [Kanál %1:] Osa %2 Identifikátor %3, LIFTFAST ignoruje tuto osu, aktuální osa není schopná návratu

Parametry: %1 = Kanál
%2 = Osa, vřeteno
%3 = Identifikátor

Vysvětlení: LIFTFAST nelze používat pro osu.
Alarm můžete potlačit pomocí MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 11.
Identifikátor (parametr 3) je bitově zakódovaný a ukazuje několik možných příčin alarmu:
0x01Osa je v jiném kanálu
0x02Osa je v módu vřetena (např. SPOS)
0x04Osa je osou PLC
0x08Osa je osou kývání
0x10Osa je neutrální osou
0x20Osa je spojenou slave osou
0x40Osa je ve statické synchronní akci
Přehled reakcí běžných programování na LIFTFAST:

Osa	Synact	Reakce na LIFTFAST
Dráh.		STOP + LIFTFAST
POS		STOP + LIFTFAST
POS	blok.	STOP + LIFTFAST
POS	modál	STOP + LIFTFAST
POS	stati.	RUN + SHOWALARM 16017
POSA		STOP + LIFTFAST
MOV	blok.	STOP + LIFTFAST
MOV	modál	STOP + LIFTFAST
MOV	stati.	RUN + SHOWALARM 16017
PLC		RUN + SHOWALARM 16017
Kývání		RUN + SHOWALARM 16017
SPOS		STOP + SHOWALARM 16017
SPOS	blok.	STOP + SHOWALARM 16017
SPOS	modál	STOP + SHOWALRAM 16017
SPOS	stati.	RUN + SHOWALARM 16017
SPOSA		STOP + SHOWALARM 16017

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Odstraňte osu z POLFMLIN resp. POLFMASK.
Alarm můžete potlačit pomocí MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 11.
V okamžiku LIFTFAST je naprogramována osa pro LIFTFAST, ale stav osy nedovoluje LIFTFAST (např. osa kývání nebo vřeteno), resp. osa se nenachází v kanálu. LIFTFAST byste měli používat pouze pro osy, které mohou momentálně provést zpětný pohyb, a POLFMASK resp. POLFMLIN byste měli příslušně přizpůsobit.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16020 [Kanál %1:] V bloku %2 nelze znovunajíždět.

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Programování příp. obsluha chybné:
Návrat do původní polohy příkazem REPOS je možný pouze v asynchronním podprogramu (přerušovací rutiny).
Jestliže příkaz REPOS programujete např. v hlavním programu nebo v cyklu, zpracovávání partprogramu bude přerušeno s výpisem alarmu 16020.
Kromě toho se tento alarm objevuje v následujících situacích:
- Přístup k $AC_RETPOINT (poloha, do které se uskuteční návrat) není v asynchronním podprogramu (je např. v hlavním programu).
- Osa, která se má vrátit do původní polohy, byla v přerušeném bloku osou kývání se synchronním přísuvem (OSCILL) a je nyní ve stavu, který nedovoluje, aby se osou pohybovalo jako osou kývání. Náprava: Uveďte osu před návratem do původní polohy příkazem WAITP do stavu 'Neutrální osa'.
- Osa, která se má vrátit do původní polohy, byla v přerušeném bloku přísuvnou osou k ose kývání a nemůže nyní pojíždět jako taková. Náprava: Uveďte osu před návratem do původní polohy opět do stavu 'POS osa'.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: V případě potřeby změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16025 [Kanál %1:] Blok %2 Nepřípustná výměna osy v příkazu REPOS za osu %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Identifikátor osy

Vysvětlení: Příkazem REPOS jste naprogramovali osu nebo vřeteno, která/které se v této chvíli nachází ve stavu NEUTRÁLNÍ.
Vzhledem k tomu, že příkaz REPOS nemůže vykonat implicitní GET, není možné opětovné najíždění těmito osami/vřeteny. Zpracovávání partprogramu se proto přeruší.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Osy/vřetena, kterými má být provedeno opětovné najíždění na konturu, přiřaďte před příkazem REPOS kanálu pomocí příkazu GET.
Příklad:
GET(A); přiřadit osu A ke kanálu
REPOSL A; opětovné polohování geometrických os a osy A

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16100 [Kanál %1:] Blok %2 Vřeteno %3 není k diposzici v kanálu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Řetězec

Vysvětlení: Chybné programování:
číslo vřetena není známé v tomto kanálu.
Alarm se může vyskytovat v souvislosti s časovou prodlevou nebo s funkcí vřetena.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zkontrolujte partprogram, zda je naprogramované číslo vřetena správné a zda program běží ve správném kanálu.
Zkontrolujte MD35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX pro všechny osy stroje, zda se někde vyskytuje naprogramované číslo vřetena. Toto číslo osy stroje musí být zapsané v některé ose kanálu parametru stroje MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16105 [Kanál %1:] Blok %2 Vřeteno %3 nelze přidělovat

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Řetězec

Vysvětlení: Chybné programování: Naprogramovanému vřetenu není přiřazeno reálné vřeteno převodníkem čísel vřeten. Alarm se může vyskytovat v případě neřádného použití parametru SD42800 $SC_SPIND_ASSIGN_TAB[].

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte setting data nebo změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16111 [Kanál %1:] Blok %2 Vřeteno %3 Nebyly naprogramovány otáčky

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Vřeteno

Vysvětlení: Očekává se programování otáček.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Otáčky naprogramujte pomocí S[číslo vřetena]=..

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16112 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízené vřeteno %3 Nedovolené programování

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Vřeteno

Vysvětlení: Při vazbě VV synchronních vřeten můžete dodatečný pohyb pro podřízené vřeteno naprogramovat pouze pomocí M3, M4, M5 a S.. . Dráhy vyplývající z předdefinovaných poloh nelze při rychlostní vazbě bezpečně dodržovat, zejména tehdy, jestliže chybí regulace polohy. Pokud přesné dodržování rozměrů nebo reprodukovatelnost nejsou středem, můžete alarm potlačit MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit27 = 1.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Použijte vazbu DV synchronních vřeten nebo naprogramujte směr otáčení a otáčky.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16120 [Kanál %1:] Blok %2 Neplatný index přesné korekce nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Chybné programování: V příkazu PUTFTOC udává 2. parametr, pro který parametr nástroje má být opravena hodnota (1 - 3 délky nástroje, 4 rádius nástroje). Naprogramovaná hodnota není v dovoleném rozsahu.
Dovoleny jsou hodnoty 1 - 4, pokud je dovolena online korekce rádiusu nástroje (viz parametr stroje MD20254 $MC_ONLINE_CUTCOM_ENABLE), jinak hodnoty 1 - 3.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram: Dovoleny jsou hodnoty 1 - 3 pro délku nebo hodnota 4 pro rádius.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16130 [Kanál %1:] Blok %2: Příkaz není pro FTOCON dovolen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: - Případ 1: Změna roviny není dovolena, jestliže je aktivní modální G funkce FTOCON: 'Jemná korekce nástroje zapnutá'.
- Případ 2: Aktivování transformace je dovoleno pro nulovou transformaci nebo transformaci šikmé osy, Transmit nebo Tracyl pouze tehdy, pokud je aktivní FTOCON.
- Případ 3: Výměna nástroje funkcí M06 není dovolena, jestliže FTOCON byl aktivní od poslední výměny nástroje.
- Případ 4: Je aktivní orientovatelný držák nástroje.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram: Deaktivujte jemnou korekci nástroje funkcí FTOCOF.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16140 [Kanál %1:] Blok %2: FTOCON není dovoleno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Jemná korekce nástroje (FTOC) není kompatibilní s aktuální transformací.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram: Deaktivujte jemnou korekci nástroje funkcí FTOCOF.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16150 [Kanál %1:] Blok %2: neplatné číslo vřetena při PUTFTOCF

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Číslo vřetena naprogramované pro PUTFTOC nebo PUTFTOCF není v dovoleném rozsahu pro čísla vřeten.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram. Existuje naprogramované číslo vřetena?

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16200 [Kanál %1:] Blok %2 Splajnová a polynomiální interpolace nejsou k dispozici

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Splajnová a polynomiální interpolace jsou doplňky, které nejsou k dispozici v základním provedení řídicího systému.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Neprogramujte splajnovou a polynomiální interpolaci nebo dovybavte systém doplňkem, který je k tomu určen.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16300 [Kanál %1:] Blok %2 V oblasti parametrů není dovolen polynom jmenovatele s nulami

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaný polynom jmenovatele (pomocí PL [ ] = ... , tedy bez údaje geometrické osy) má nulové místo v rámci definované oblasti parametrů (PL = ...), čímž se kvocient polynomu čitatele a jmenovatele stane nekonečným nebo neurčeným.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Blok s polynomem změňte tak, aby v polynomu jmenovatele nebylo žádné nulové místo.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16400 [Kanál %1:] Blok %2 Polohovací osa %3 se nemůže zúčastnit splajnu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Osa, která pomocí SPLINEPATH (n, AX1, AX2, ...) byla přiřazena soustavě splajnů (n), byla naprogramována jako polohovací osa funkcí POS nebo POSA.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Polohovací osu nepřiřaďte soustavě splajnů.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16410 [Kanál %1:] Blok %2: osa %3 není geometrická osa

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Byla naprogramována geometrická osa, která při aktuální transformaci (příp. momentálně není aktivní žádná transformace) nemůže být promítnuta na žádnou osu stroje.
Příklad:
bez transformace: polární souřadný systém s osami X, Z a C
s transformací: kartézský souřadný systém s osami X, Y a Z, např. u TRANSMIT.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Aktivujte druh transformace funkcí TRAORI (n) nebo neprogramujte geometrické osy, které se nepodílejí na transformační soustavě.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16420 [Kanál %1:] Blok %2: osa %3 je programována vícekrát

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Není dovoleno osu programovat několikanásobně.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Vymažte adresy osy, které byly naprogramovány několikanásobně.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16430 [Kanál %1:] Blok %2 Geometrickou osou %3 nelze v natočeném souřadnicovém systému pohybovat jako polohovací osou

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: V otočeném souřadném systému by pohyb geometrické osy jako polohovací osy (tedy podél jejího osového vektoru v otočeném souřadném systému) znamenalo pohyb několika osami stroje, což je však v rozporu s koncepcí polohovacích os, kde interpolátor os běží extra k interpolátoru dráhy!.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Geometrickými osami pohybujte jako polohovacími osami pouze při deaktivované rotaci.
Deaktivujte rotaci:
Klíčové slovo ROT bez dalšího údaje osy a úhlu
Příklad: N100 ROT

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16440 [Kanál %1:] Blok %2 Programována rotace pro neexistující geometrickou osu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla naprogramována rotace, která pootočí neexistující geometrickou osu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16500 [Kanál %1:] Blok %2: úsečka nebo zaoblení záporné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pod klíčovými slovy CHF= ..., RND=... nebo RNDM=... byly naprogramovány záporné hodnoty pro sražení nebo zaoblení.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte pouze kladné hodnoty pro sražení, zaoblení a modální zaoblení.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16510 [Kanál %1:] Blok %2 Není k dispozici žádná příčná osa pro průměrové programování

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Bylo navoleno průměrové programování, ačkoliv není aplikována žádná příčná osa s průměrovým programováním.
Příčné osy mohou být aplikovány pro průměrové programování pomocí MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF, popř. MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit2.
Průměrové programování lze aktivovat:
- základním nastavením DIAMON nebo DIAM90 G-skupiny 29 při naběhnutí
- naprogramováním funkce DIAMON nebo DIAM90
- naprogramováním funkcí DIAMONA[AX], DIAM90A[AX], popř. DAC, DIC, RAC, RIC

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Při programování funkce DIAMON/DIAM90 je nutné, aby v MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF byla projektována příčná osa.
Při programování funkcí DIAMONA[AX], DIAM90A[AX] nebo DAC, DIC, RAC, RIC je nutné, aby osa AX byla příčnou osou pro průměrové programování projektovanou pomocí MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit2.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16600 [Kanál %1:] Blok %2 Vřeteno %3 Změna převodového stupně není možná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo vřetena

Vysvětlení: Naprogramovaný počet otáček je mimo rozsah otáček zařazeného převodového stupně. Pro vykonávání naprogramovaných otáček je nutné změnit převodový stupeň. Aby bylo možné provést automatickou změnu převodového stupně (M40 je aktivní), vřeteno musí být v režimu regulace otáček.
Alarm po nastavení bitu 30 (0x40000000) na 1 v MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK již nebude hlášen. Funkce však z toho zůstane nedotknuta.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Přepnutí do režimu regulace otáček se uskutečňuje programováním funkce M3, M4 nebo M5. M funkce lze spolu se slovem S programovat v tomtéž bloku.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16605 [Kanál %1:] Blok %2 Vřeteno %3 Změna převodového stupně v %4 není možná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo vřetena
%4 = Převodový stupeň

Vysvětlení: Změna převodového stupně pro vřeteno není možná, jestliže:
- je aktivní řezání závitu (G33, G34, G35)
- je vřeteno aktivní jako master nebo slave vřeteno ve vazbě
- je vřeteno polohováno

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Převodový stupeň by měl být zařazen před příslušným krokem opracovávání.
Pokud by přesto bylo nutné změnit převodový stupeň během jedné z výše uvedených funkcí, tato funkce musí být po dobu změny převodového stupně deaktivována. Deaktivování řezání závitu se provádí pomocí G1, vazba synchronních vřeten se deaktivuje pomocí COUPOF, ukončení režimu polohování vřetena je možné pomocí M3, M4 nebo M5.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16670 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Maximální počet modulů CP (%4) překročen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Max. počet modulů CP

Vysvětlení: Pokusilo se aktivovat větší počet generických vazeb, než je projektováno v MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Snižte počet definovaných resp. aktivních vazeb nebo zvyšte počet modulů CP projektovaných v MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES.
V případě potřeby si obstarejte další option generické vazby.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16671 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Maximální počet modulů CP (%4) překročen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Max. počet modulů CP

Vysvětlení: Pokusilo se aktivovat větší počet generických vazeb, než je projektováno v MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Snižte počet definovaných resp. aktivních vazeb nebo zvyšte počet modulů CP projektovaných v MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES.
V případě potřeby si obstarejte další option generické vazby.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech. Znovu spusťte partprogram.

16672 [Kanál %1:] Blok %2 Řídicí osa/vřeteno %3 Maximální počet řídicích veličin CP (%4) překročen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Max. počet řídicích veličin CP

Vysvětlení: Pokusilo se aktivovat větší počet řídicích veličin generických vazeb, než je projektováno v MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Snižte počet definovaných resp. aktivních řídicích veličin nebo zvyšte celkový počet řídicích veličin generické vazby projektovaných v MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD.
V případě potřeby si obstarejte další option generické vazby.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16673 [Kanál %1:] Blok %2 Řídicí osa/vřeteno %3 Maximální počet řídicích veličin CP (%4) překročen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Max. počet řídicích veličin CP

Vysvětlení: Pokusilo se aktivovat větší počet řídicích veličin generických vazeb, než je projektováno v MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Snižte počet definovaných resp. aktivních řídicích veličin nebo zvyšte celkový počet řídicích veličin generické vazby projektovaných v MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD.
V případě potřeby si obstarejte další option generické vazby.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech. Znovu spusťte partprogram.

16674 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Podřízená osa/podřízené vřeteno %4 Maximální počet modulů CP překročen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pokusilo se aktivovat větší počet generických vazeb, než je projektováno v MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Snižte počet definovaných resp. aktivních vazeb nebo zvyšte počet modulů CP projektovaných v MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES.
V případě potřeby si obstarejte další option generické vazby.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech. Znovu spusťte partprogram.

16675 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Vazební modul již definován v kanálu %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Osa/vřeteno
%4 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Pokusili jste se definovat resp. aktivovat vazbu CP, ačkoliv pro tuto podřízenou osu/vřeteno byla již definována resp. aktivována vazba v jiném kanálu.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte partprogram: Vazební modul CP nesmí být současně definován v několika kanálech (pro stejnou podřízenou osu/vřeteno).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16676 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Řídicí osa/řídicí vřeteno %4 Maximální počet řídicích hodnot CP překročen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pokusilo se aktivovat větší počet řídicích veličin generických vazeb, než je projektováno v MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Snižte počet definovaných resp. aktivních řídicích veličin nebo zvyšte celkový počet řídicích veličin generické vazby projektovaných v MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD.
V případě potřeby si obstarejte další option generické vazby.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech. Znovu spusťte partprogram.

16677 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Vazební modul již definován v kanálu %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Pokusili jste se definovat resp. aktivovat vazbu CP, ačkoliv pro tuto podřízenou osu/vřeteno byla již definována resp. aktivována vazba v jiném kanálu.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte partprogram: Vazební modul CP nesmí být současně definován v několika kanálech (pro stejnou podřízenou osu/vřeteno).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16678 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Stav %4 Nepřípustný pohybový příkaz

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Stav

Vysvětlení: V aktuálním stavu generické vazby není dovolen dodatečný pohyb
podřízené osy/vřetena.
Příklad: CPOF=X G0 X100 není dovoleno.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.
Pohyb podřízené osy/vřetena je možné programovat pomocí CPFPOS při CPON resp. CPOF.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16679 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Podřízené vřeteno/podřízená osa %4 není k dispozici

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Byla aktivována nebo deaktivována vazba, u které momentálně není k dispozici podřízené vřeteno/podřízená osa.
Možné příčiny:
- Vřeteno/osa je aktivní v kanálu.
- Vřeteno/osa je aktivní v druhém kanálu.
- Vřeteno/osa bylo ovládáno z PLC a ještě nebylo uvolněno.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Podřízené vřeteno/podřízenou osu povolte prostřednictvím výměny vřetena/osy nebo z PLC.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16680 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %4 Příkaz %3 programován několikrát

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Příkaz CP
%4 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Udaný příkaz byl pro stejnou podřízenou osu/vřeteno generické vazby programován několikrát v bloku.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16681 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 CPFPOS není dovolen (důvod %4)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Důvod

Vysvětlení: CPFPOS nesmí být programován pro podřízenou osu/vřeteno generické vazby v aktuálním stavu. Důvody mohou být:
- Důvod 1: Vazba není kompletně vypnuta, minimálně jedna řídicí osa/vřeteno zůstává aktivní ve vazbě..

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Pro uvedené důvody existují následující možnosti řešení:
- Důvod 1: CPFPOS udejte při vypnutí vazby pouze tehdy, pokud je kompletně uzavřena.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16682 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Příkazy %4 nejsou možné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Příkaz CP

Vysvětlení: Udané příkazy nesmějí být současně v jednom bloku pro podřízenou osu/vřeteno generické vazby.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16684 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Příkazy %4 jenom společně možné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Příkazy CP

Vysvětlení: Udané příkazy musí být spolu v jednom bloku pro podřízenou osu/vřeteno generické vazby.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16685 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Příkazy %4 jenom společně možné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Příkazy CP

Vysvětlení: Udané příkazy musí být spolu v jednom bloku pro podřízenou osu/vřeteno generické vazby.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16686 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Typ vazby/příkaz %4 není možný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Příkazy CP

Vysvětlení: Příkaz není možný pro udaný typ generické vazby.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16687 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Typ vazby/příkaz %4 není možný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Typ vazby

Vysvětlení: Příkaz není možný pro udaný typ generické vazby.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16688 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Typ vazby (%4) Max. počet řídicích veličin překročen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Typ vazby

Vysvětlení: Pro udaný typ generické vazby byl překročen maximálně přípustný počet řídicích veličin.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram, snižte počet řídicích veličin resp. použijte jiný typ vazby.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16689 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Typ vazby (%4) Max. počet řídicích veličin překročen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Typ vazby

Vysvětlení: Pro udaný typ generické vazby byl překročen maximálně přípustný počet řídicích veličin.
Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Náprava: Změňte partprogram, snižte počet řídicích veličin resp. použijte jiný typ vazby.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16690 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Změna vztažného systému %4 není možná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Vztažný systém
Vysvětlení: Při aktivní generické vazbě se pokusilo změnit vztažný systém.
Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: Změňte partprogram.
Ukončete vazbu a znovu ji aktivujte s požadovaným vzažným systémem.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16691 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Změna vztažného systému %4 není možná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Vztažný systém
Vysvětlení: Při aktivní generické vazbě se pokusilo změnit vztažný systém.
Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Náprava: Změňte partprogram.
Ukončete vazbu a znovu ji aktivujte s požadovaným vzažným systémem.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16692 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Maximální počet vazeb v bloku (%4) překročen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Max. počet vazeb
Vysvětlení: Maximální počet generických vazeb v bloku byl překročen
Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.
Snižte počet generických vazeb naprogramovaných v bloku.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16694 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Stav/příkaz %4 není možný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Stav, příkaz

Vysvětlení: Udaný příkaz není dovolen v aktuálním stavu generické vazby.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16695 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Stav/příkaz %4 není možný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Stav, příkaz

Vysvětlení: Udaný příkaz není dovolen v aktuálním stavu generické vazby.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16696 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Vazba není definovaná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Má být vykonán příkaz pro nedefinovanou vazbu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.
Před příkazem definujte vazbu a příp. ji také aktivujte.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16697 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Vazba není definovaná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Má být vykonán příkaz pro nedefinovanou vazbu.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.
Před příkazem definujte vazbu a příp. ji také aktivujte.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16698 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Řídicí osa/vřeteno %4 není definovaná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Má být vykonán příkaz pro nedefinovanou řídicí osu/vřeteno vazby.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.
Před příkazem definujte řídicí osu/vřeteno a příp. ji také aktivujte.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16699 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce %3 Řídicí osa/vřeteno %4 není definovaná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy

Vysvětlení: Má být vykonán příkaz pro nedefinovanou řídicí osu/vřeteno vazby.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.
Před příkazem definujte řídicí osu/vřeteno a příp. ji také aktivujte.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16700 [Kanál %1:] Blok %2 osa %3: špatný typ posuvu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro funkci řezání závitů byl posuv naprogramován v nepřípustné jednotce.
G33 (závity s konstantním stoupáním) a posuv nebyl naprogramován pomocí G94 nebo G95.
G33 (závity s konstantním stoupáním) je aktivní (modální) a G63 je navíc naprogramován v následujícím bloku (konflikt! (G63 je v 2., G33, G331 a G332 jsou v 1. skupině G funkcí).
G331 nebo G332 (řezání vnitřního závitu bez vyrovnávacího pouzdra) a posuv nebyly naprogramovány pomocí G94.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Pro funkce řezání závitů používejte pouze druh posuvu G94 nebo G95.
Za G33 a před G63 deaktivujte funkci řezání závitů pomocí G01.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16701 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Podřízená osa/podřízené vřeteno %4 Vazba není definovaná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Má být vykonán příkaz pro nedefinovanou vazbu.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.
Před příkazem definujte vazbu a příp. ji také aktivujte.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16715 [Kanál %1:] Blok %2 osa %3: vřeteno není v klidu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo vřetena

Vysvětlení: Při použití funkce (G74, Najíždění do referenčního bodu) je nutné, aby vřeteno bylo zastaveno.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: V partprogramu naprogramujte M5 nebo SPOS/SPOSA před chybným blokem.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16720 [Kanál %1:] Blok %2 osa %3: stoupání závitu je nula

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: V bloku řezání závitů s G33 (Závit s konstantním stoupáním) nebo G331 (Vrtání závitů bez vyrovnávacího pouzdra) nebylo naprogramováno stoupání závitu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte stoupání závitu pro danou geometrickou osu v příslušném interpolačním parametru.
X -> I
Y -> J
Z -> K

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16730 [Kanál %1:] Blok %2 osa %3: špatné parametry

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro funkci G33 (Řezání závitů s konstantním stoupáním) nebyl parametr stoupání závitu přiřazen ose, která určuje rychlost.
U podélných a spirálových drážek se stoupání závitu pro danou geometrickou osu naprogramuje v příslušném interpolačním parametru.
X -> I
Y -> J
Z -> K
U kuželových závitů se adresa I, J, K řídí podle osy s delší dráhou (délka závitu). 2. stoupání pro druhou osu se však neudává.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Přiřaďte parametr stoupání závitu ose, která určuje rychlost.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16740 [Kanál %1:] Blok %2: není programována geometrická osa

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro řezání závitů (G33) nebo řezání vnitřních závitů bez vyrovnávacího pouzdra (G331, G332) nebyla naprogramována geometrická osa. Geometrická osa je ale nezbytně nutná, když byl uveden interpolační parametr.
Příklad:
N100 G33 Z400 K2 ; stoupání závitu 2 mm, konec závitu Z=400 mm
N200 SPOS=0 ; přepnutí vřetena do osového režimu
N201 G90 G331 Z-50 K-2 ; řezání vnitřního závitu na Z=-50, otáčení doleva
N202 G332 Z5 ; zpětný pohyb, automatická reverzace směru
N203 S500 M03; vřeteno opět v režimu vřetena

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte geometrickou osu a příslušné interpolační parametry.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16746 [Kanál %1:] Blok %2 Vřeteno %3 Zvolený převodový stupeň %4 není nastavený

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo vřetena
%4 = Převodový stupeň

Vysvětlení: Je aktivní první sada dat převodových stupňů. Požadovaný převodový stupeň není nastavený v 1. sadě dat převodových stupňů. Počet nastavených převodových stupňů je projektován v MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.
Příklady výskytu alarmu, když byly nastaveny 3 převodové stupně (parametr stroje 35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS = 3):
* ... je naprogramována funkce M44 nebo M45 pro dané vřeteno
* ... je naprogramována funkce M70 a MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE je větší než 3.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram: Mohou být zařazeny pouze dovolené převodové stupně, které jsou také nastavené podle MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.
Projektování M70 (MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE) omezte na hodnotu MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16747 [Kanál %1:] Blok %2 Vřeteno %3 Zařazený převodový stupeň %4 pro vrtání závitu není nastavený

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo vřetena
%4 = Převodový stupeň

Vysvětlení: Pomocí G331 se aktivuje druhá sada dat převodových stupňů pro vrtání závitu.
Aktuální převodový stupeň není nastavený v druhé sadě dat převodových stupňů. Počet nastavených převodových stupňů je definován v MD35092 $MA_NUM_GEAR_STEPS2. Změna převodového stupně není možná v pohybových blocích. Před pohybovým blokem musí být naprogramován převodový stupeň, který se hodí k otáčkám.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Postup při automatickém zařazení vhodného převodového stupně před opracováním závitu :
* Před opracováním závitu naprogramujte otáčky vřetena (S) v bloku s G331 bez pohybů os (např. G331 S1000)
* Pro vřeteno aktivujte M40.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16748 [Kanál %1:] Blok %2 Vřeteno %3 Očekává se převodový stupeň %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo vřetena
%4 = Převodový stupeň

Vysvětlení: Pomocí G331 se aktivuje druhá sada dat převodových stupňů pro vrtání závitu.
V aktuálním pohybovém bloku nejsou naprogramované otáčky (S) master vřetena v rozsahu otáček aktivního převodového stupně.
Změna převodového stupně není možná v pohybových blocích. Před blokem s pohybem musí být naprogramován převodový stupeň, který se hodí k otáčkám.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Postup při automatickém zařazení vhodného převodového stupně před opracováním závitu :
* Před opracováním závitu naprogramujte otáčky vřetena (S) v bloku s G331 bez pohybů os (např. G331 S1000)
* Pro vřeteno aktivujte M40.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16750 [Kanál %1:] Blok %2 osa %3: není programováno SPCON

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro naprogramovanou funkci (kruhová osa, polohovací osa) musí být vřeteno v režimu polohové regulace.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte polohovou regulaci vřetena pomocí SPCON v předcházejícím bloku.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16751 [Kanál %1:] Blok %2 Vřeteno/osa %3 SPCOF nelze provést

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro naprogramovanou funkci je nutné, aby vřeteno bylo v režimu řízení. V režimu polohování nebo v osovém režimu nesmí být deaktivována polohova regulace.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: V předcházejícím bloku uveďte vřeteno do režimu řízení, což je možné pomocí M3, M4 nebo M5 pro odpovídající vřeteno.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16755 [Kanál %1:] Blok %2: Stop není zapotřebí

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro naprogramovanou funkci nepotřebujete zastavení. Zastavení je nutné po funkci SPOSA nebo po M5, když se přechod na následující blok má uskutečnit teprve v klidovém stavu vřetena.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Nepoužijte tento příkaz.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16757 [Kanál %1:] Blok %2 Pro podřízené vřeteno %3 již existuje vazba jako nadřízené vřeteno/osa

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo podřízeného vřetena

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, u které je podřízené vřeteno/podřízená osa již aktivní jako nadřízené vřeteno/nadřízená osa v jiné vazbě. Zřetězené vazby nelze zpracovávat.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte v partprogramu, zda-li je podřízené vřeteno/podřízená osa již aktivní jako nadřízené vřeteno/nadřízená osa v jiné vazbě.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16758 [Kanál %1:] Blok %2 Pro nadřízené vřeteno %3 již existuje vazba jako podřízené vřeteno/osa

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo nadřízeného vřetena

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, u které je nadřízené vřeteno/nadřízená osa již aktivní jako podřízené vřeteno/podřízená osa v jiné vazbě. Zřetězené vazby nelze zpracovávat.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte v partprogramu, zda-li je nadřízené vřeteno/nadřízená osa již aktivní jako podřízené vřeteno/podřízená osa v jiné vazbě.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16760 [Kanál %1:] Blok%2 Osa %3: Chybí hodnota S

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro řezání vnitřních závitů bez vyrovnávacího pouzdra (G331 nebo G332) chybí otáčky vřetena.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Otáčky vřetena naprogramujte pod adresou S v [ot/min] (nehledě osového režimu); směr otáčení je dán znaménkem stoupání vřetena:
- kladné stoupání závitu: směr otáčení jako M03
- záporné stoupání závitu: směr otáčení jako M04

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16762 [Kanál %1:] Blok %2 vřeteno %3: je aktivní funkce závitů

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo vřetena

Vysvětlení: Programování je chybné: funkci vřetena nelze momentálně vykonat. Alarm se vyskytuje tehdy, jestliže je vřeteno (master vřeteno) interpolací spojeno s osami.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram. Deaktivujte řezání závitů nebo vrtání závitů.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16763 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3 Programované otáčky nejsou dovolené (nula nebo negativní)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Otáčky (hodnota S) byly naprogramovány s hodnotou nula nebo se zápornou hodnotou.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramované otáčky (hodnota S) musí být kladné. V závislosti na případě použití může být akceptována hodnota nula (např. G25 S0).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16765 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Chybí podřízené vřeteno/podřízená osa

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: V partprogramu nebylo naprogramováno podřízené vřeteno/osa.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Opravte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16766 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 String nelze interpretovat

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, v níž byl naprogramován neinterpretovatelný řetězec (např. chování při změně bloku).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Opravte partprogram.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16767 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Chybí řídicí vřeteno/řídicí osa

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
Vysvětlení: V partprogramu nebylo naprogramováno řídicí vřeteno/osa.
Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Náprava: Opravte partprogram.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16769 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Příliš mnoho vazeb pro osu %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy, číslo vřetena
Vysvětlení: Pro uvedenou osu/vřeteno bylo definováno více řídících os/vřeten, než je dovoleno.
Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Náprava: Opravte partprogram.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16770 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3 Není k dispozici žádný odměřovací systém

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
Vysvětlení: Byla naprogramována jedna z následujících funkcí vřetena, která vyžaduje polohovou regulaci:
SPCON,
SPOS, SPOSA,
COUPON,
G331/G332.
Minimálním předpokladem polohové regulace je odměřovací systém.
V MD30200 $MA_NUM_ENCS naprogramovaného vřetena není projektován žádný odměřovací systém.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Dovybavte systém odměřovacím systémem.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16771 [Kanál %1:] Blok %3 Podřízená osa %2 Superponovaný pohyb není povolen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro danou osu není možné provést synchronizaci převodovky a superponovaný pohyb, protože tyto nejsou povoleny na rozhraní VDI. Tento alarm lze potlačit pomocí MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit17 = 1, příp. při programování CP pomocí CPMALARM[FAx] bit11 = 1.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Nastavte signál rozhraní NC/PLC <Freigabe_Folgeachsueberlagerung/> (Povolení superpozice podřízené osy).

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

16772 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3 je podřízenou osou, vazba bude zrušena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Osa, vřeteno

Vysvětlení: Osa je jako podřízená osa aktivní ve vazbě. V režimu REF se vazba zruší. Alarm může být potlačen pomocí MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit29 = 1 resp. při programování CP pomocí CPMALARM[FAx] Bit0 = 1.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Ukončením režimu REF bude vazba opět zavřena.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

16773 [Kanál %1:] Osa %2 je podřízenou osou. Blokování os/vřeten nadřízených os %3 a %4 jsou rozdílná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa, vřeteno
%3 = Osa, vřeteno
%4 = Osa, vřeteno

Vysvětlení: Osa je jako podřízená osa aktivní ve vazbě. Nadřízené osy mají vzhledem ke blokování os/vřetena odlišné stavy. Alarm je možné potlačit pomocí MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit0 =1 resp. při programování CP pomocí CPMALARM[FAx] Bit1 = 1.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Pro všechny nadřízené osy nastavte stejný stav vzhledem k blokování os/vřeten

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

16774 [Kanál %1:] Pro podřízenou osu/vřeteno %2 byla přerušena synchronizace

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro vypsanou osu byl přerušen synchronizační proces (EGONSYN, EGONSYNE nebo COUP).
Pro přerušení synchronizace existují různé důvody.
- RESET
- Konec programu
- Osa přepne na režim vlečení
    - Rychlý stop na základě alarmu

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Jestliže je přerušení synchronizačního procesu tolerovatelné příp. žádáno, je možné alarm potlačit pomocí MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit31 = 1 resp. při programování CP pomocí CPMALARM[FAx] Bit2 = 1.
Pouze u Elektronické převodovky EG:
Jestliže nechcete, aby synchronizace mohla být přerušena, můžete toho dosáhnout udáváním kritéria změny bloku FINE v EGONSYN nebo EGONSYNE.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16775 [Kanál %1:] Blok %2: Synchronní akce: %3 Osa %4 Není k dispozici odměřovací systém

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Byla naprogramována jedna z následujících funkcí vřetena, která vyžaduje polohovou regulaci:
SPCON,
SPOS, SPOSA,
COUPON,
G331/G332.
Minimálním předpokladem polohové regulace je odměřovací systém.
V MD30200 $MA_NUM_ENCS naprogramovaného vřetena není projektován žádný odměřovací systém.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Dovybavte systém odměřovacím systémem.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16777 [Kanál %1:] Blok %2 Vazba: Pro řídicí osu %4 není k dispozici podřízená osa %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, v níž momentálně není k dispozici příslušné/á podřízené vřeteno/podřízená osa. Možné příčiny jsou:
- Vřeteno/osa je aktivní v jiném kanálu.
- Vřeteno/osa bylo/a ovládáno/a z PLC a ještě není povolené/á.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Řídící vřeteno/osu výměnou vřetena/osy dejte do příslušného kanálu nebo povolte v PLC.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16778 [Kanál %1:] Blok %2 Vazba: Propojení v kruhu není dovoleno při podřízené ose %3 a řídicí ose %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, u které s přihlédnutím k dalším vazbám vznikne kruhová vazba, kterou nelze jednoznačně vypočítat.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Vazbu projektujte odpovídajícím způsobem v parametru stroje nebo opravte NC partprogram (MD21300 $MC_COUPLE_AXIS_1).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16779 [Kanál %1:] Blok %2 Vazba: Příliš mnoho vazeb pro osu %3, viz aktivní řídicí osu %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro danou osu/dané vřeteno bylo definováno více řídicích os/vřeten než je dovoleno. Jako poslední parametr je udávána řídicí osa/objekt řídicí hodnoty, s kterou je daná/é osa/vřeteno již spojena/o.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Opravte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16780 [Kanál %1:] Blok %2: podřízené vřeteno/osa chybí

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V partprogramu nebylo naprogramováno podřízené vřeteno/osa.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16781 [Kanál %1:] Blok %2: řídící osa/řídící vřeteno chybí

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V partprogramu nebylo naprogramováno řídicí vřeteno/osa.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16782 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízené vřeteno/osa %3 není k dispozici

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, v níž momentálně není k dispozici příslušné/á podřízené vřeteno/podřízená osa. Možné příčiny jsou:
- Vřeteno/osa je aktivní v jiném kanálu.
- Vřeteno/osa bylo/a ovládáno/a z PLC a ještě není povolené/á.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Řídící vřeteno/osu výměnou vřetena/osy dejte do příslušného kanálu nebo povolte v PLC.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16783 [Kanál %1:] Blok %2 Řídící vřeteno/osa %3 není k dispozici

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, v níž momentálně není k dispozici příslušné/á řídicí vřeteno/osa. Možné příčiny jsou:
- Je aktivní vazba požadovanou hodnotou a vřeteno/osa je aktivní v jiném kanálu.
- Vřeteno/osa bylo/a obsluhováno/a z PLC a ještě není povolené/á.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Řídící vřeteno/osu výměnou vřetena/osy dejte do příslušného kanálu nebo povolte v PLC.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16785 [Kanál %1:] Blok %2: identická vřetena/osy %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, v níž je podřízené/á vřeteno/osa identické/á s řídícím vřetenem/osou

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Příslušným způsobem naprogramujte vazbu v MD21300 $MC_COUPLE_AXIS_1)
- nebo opravte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16786 [Kanál %1:] Blok %2 Již existuje vazba s řídicím vřetenem %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo řídicího vřetena

Vysvětlení: Má být aktivována vazba, u níž je podřízené vřeteno již v aktivní vazbě s jiným řídicím vřetenem. U funkce "synchronní vřetena" je dovoleno pouze jedno řídicí vřeteno. Již aktivní řídicí vřeteno je vypsáno jako poslední parametr alarmu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Před aktivováním nové vazby zrušte existující vazbu. Pokud byste potřebovali několik řídicích vřeten/os, použijte funkci ELG.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16787 [Kanál %1:] Blok %2: parametry vazby nelze měnit

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro danou vazbu existuje ochrana proti zápisu. Proto není možné změnit parametry vazby.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Zrušte ochranu proti zápisu (viz MD21340 $MC_COUPLE_IS_WRITE_PROT_1)
- nebo opravte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16788 [Kanál %1:] Blok %2: kruhová vazba

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, u které s přihlédnutím k dalším vazbám vznikne kruhová vazba, kterou nelze jednoznačně vypočítat.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Příslušným způsobem naprogramujte vazbu v MD21300 $MC_COUPLE_AXIS_1)
- nebo opravte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16789 [Kanál %1:] Blok %2: vícenásobná vazba

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, v níž osy/vřetena jsou již obsazeny jinou vazbou. Paralelní vazby není možné zpracovávat.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte v partprogramu, zda pro osy již existuje jiná vazba.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16790 [Kanál %1:] Blok %2: parametr je nula nebo chybí

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, v níž je relevantní parametr nulový nebo chybí (např. jmenovatel u převodového poměru, chybí podřízená osa).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Příslušným způsobem naprogramujte vazbu v SD42300 $SC_COUPLE_RATIO_1
- nebo opravte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16791 [Kanál %1:] Blok %2: parametr není relevantní

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, v níž byl naprogramován nerelevantní parametr (např. parametr pro elektronickou převodovku).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16792 [Kanál %1:] Blok %2: příliš mnoho vazeb pro osu/vřeteno %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro uvedenou osu/vřeteno bylo definováno více řídících os/vřeten, než je dovoleno.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16793 [Kanál %1:] Blok %2: Následkem vazby osy %3 není změna transformace

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Uvedená osa je podřízenou osou v transformační soustavě. Při aktivované vazbě není možné transformaci změnit.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte partprogram. Před změnou transformace deaktivujte vazbu (vazby) dané osy nebo nezměňte transformaci.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16794 [Kanál %1:] Blok %2: Následkem vazby osa/vřeteno %3 není najetí referenčního bodu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Uvedená osa je podřízenou osou (Gantry) a nemůže proto najíždět na referenční bod.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte partprogram. Před najížděním na referenční bod deaktivujte vazbu (vazby) dané osy nebo nenajeďte osou na referenční bod. Podřízená osa Gantry nemůže samostatně najíždět na referenční bod.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16795 [Kanál %1:] Blok %2: řetězec nelze interpretovat

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, v níž byl naprogramován neinterpretovatelný řetězec (např. chování při změně bloku).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16796 [Kanál %1:] Blok %2: vazba není definována

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Má být aktivována vazba, jejíž parametry nejsou ani naprogramovány ani projektovány.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Opravte NC partprogram nebo parametry stroje; vazbu naprogramujte pomocí COUPDEF nebo projektujte pomocí parametru stroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16797 [Kanál %1:] Blok %2: vazba je aktivní

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Má být provedena operace, ve které nesmí být aktivní žádná vazba, např. se pro aktivní vazby nesmí používat COUPDEL nebo TANGDEL.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte NC partprogram; pomocí COUPOF nebo TANGOF deaktivujte vazbu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16800 [Kanál %1:] Blok %2: příkaz pojezdu DC/CDC není dovolen pro osu %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Klíčové slovo DC (Direct Coordinate) je možné používat pouze pro kruhové osy. Způsobuje najíždění do naprogramované absolutní polohy nejkratší cestou.
Příklad:
N100 C=DC(315)

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Ve vypsaném NC bloku nahraďte klíčové slovo DC údajem AC (Absolute Coordinate).
Pokud je příčinou alarmu chybná definice osy, můžete danou osu pomocí specifického osového MD30300 $MA_IS_ROT_AX deklarovat jako kruhovou osu.
Korespondující parametry stroje:
MD30310 $MA_ROT_IS_MODULO
MD30320 $MA_DISPLAY_IS_MODULO

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16810 [Kanál %1:] Blok %2: příkaz pojezdu ACP není dovolen pro osu %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Klíčové slovo ACP (Absolute Coordinate Positive) je možné používat pouze pro 'osy modulo'. Způsobuje najíždění do naprogramované absolutní polohy v definovaném směru.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Ve vypsaném NC bloku nahraďte klíčové slovo ACP údajem AC (Absolute Coordinate).
Pokud je příčinou alarmu chybná definice osy, můžete danou osu pomocí specifických osových MD30300 $MA_IS_ROT_AX a MD30310 $MA_ROT_IS_MODULO deklarovat jako kruhovou osu s konverzí modulo.
Korespondující parametr stroje:
MD30320 $MA_DISPLAY_IS_MODULO

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16820 [Kanál %1:] Blok %2: příkaz pojezdu ACN není dovolen pro osu %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Klíčové slovo ACN (Absolute Coordinate Negative) je možné používat pouze pro "osy modulo". Způsobuje najíždění do naprogramované absolutní polohy v definovaném směru.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Ve vypsaném NC bloku nahraďte klíčové slovo ACN údajem AC (Absolute Coordinate).
Pokud je příčinou alarmu chybná definice osy, můžete danou osu pomocí specifických osových MD30300 $MA_IS_ROT_AX a MD30310 $MA_ROT_IS_MODULO deklarovat jako kruhovou osu s konverzí modulo.
Korespondující parametr stroje:
MD30320 $MA_DISPLAY_IS_MODULO

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16830 [Kanál %1:] Blok %2: programována špatná poloha v ose/vřetenu %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro osu modulo byla naprogramována poloha, která je mimo rozsah 0 - 359,999.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte polohu v rozsahu 0 - 359,999 stupňů.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16903 [Kanál %1:] Ovlivňování programu: Akce %2<ALNX> není dovolena v aktuálním stavu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Dotyčná akce nemůže být momentálně zpracovávána, což se může např. stát při načítání parametrů stroje.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Čekejte, až druhá akce bude ukončena, popř. akci přerušte tlačítkem RESET a opakujte operaci.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16904 [Kanál %1:] Ovlivňování programu: Akce %2<ALNX> není dovolena v aktuálním stavu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Zpracovávání (program, JOG, vyhledávání bloku, referenční bod...) nemůže být v aktuálním stavu spuštěno popř. pokračovat.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Překontrolujte stav programu a stav kanálu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16905 [Kanál %1:] Ovlivňování programu: akce %2<ALNX> není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Zpracovávání nemůže být spuštěno popř. pokračovat. Spuštění je akceptováno pouze tehdy, jestliže může být spuštěna funkce NCK.
Příklad: V režimu JOG je start akceptován, pokud je např. aktivní generátor funkcí nebo jestliže pohyb JOG byl předtím zastaven tlačítkem Stop

Reakce: Reakce na alarm v automatickém režimu.

Náprava: Překontrolujte stav programu a stav kanálu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16906 [Kanál %1:] Ovlivňování programu: akce %2<ALNX> zrušena kvůli alarmu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Akce byla přerušena kvůli alarmu.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Odstraňte chybu a potvrďte alarm. Potom akci opět spusťte.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16907 [Kanál %1:] Akce %2<ALNX> pouze možná ve stavu STOP

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Akce smí být provedena pouze v zastaveném stavu.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Překontrolujte stav programu a stav kanálu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16908 [Kanál %1:] Akce %2<ALNX> pouze možná ve stavu RESET nebo na konci bloku

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Akce smí být prováděna pouze ve stavu RESET popř. na konci bloku.
V režimu JOG není dovoleno, aby při změně režimu provozu byla některá osa, kterou se pohybuje jako geometrickou osou v otočeném souřadném systému, aktivní jako PLC osa nebo příkazová osa (spuštěná statickou synchronní akcí). To znamená, že takové osy musí být opět ve stavu 'neutrální osa'.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Překontrolujte stav programu a stav kanálu.
V režimu JOG zkontrolujte, zda osy jsou PLC osou nebo příkazovou osou.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16909 [Kanál %1:] Akce %2<ALNX> v aktuálním pracovním režimu není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Pro aktivovanou funkci musí být aktivován jiný pracovní režim.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte obsluhu a pracovní režim.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16911 [Kanál %1:] Změna do jiného pracovního režimu není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Změna z režimu overstore na jiný režim provozu není dovolena.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Po ukončení režimu overstore bude změna na jiný pracovní režim opět dovolena.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16912 [Kanál %1:] Ovlivňování programu: Akce %2<ALNX> je možná pouze ve stavu RESET

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Akce může být provedáděna pouze ve stavu RESET.
Příklad: Volba programu z HMI nebo kanálovou komunikací (INIT) je možná pouze ve stavu RESET.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte Reset, příp. čekejte na ukončení zpracovávání

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16913 [BAG %1:] [Kanál %2:] Změna pracovního režimu: Akce %3<ALNX> není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo skupiny režimů provozu (BAG)
%3 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Přepnutí na požadovaný pracovní režim není dovoleno. Změna režimu může být uskutečněna pouze ve stavu RESET.
Příklad:
Zpracovávání programu je v pracovním režimu AUTO zastaveno tlačítkem NC-Stop. Potom se uskuteční změna pracovního režimu na JOG (stav programu: přerušený). Z tohoto pracovního režimu můžete přepínat pouze na režim AUTO a nikoliv na režim MDA!

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Buď stiskněte tlačítko Reset a vraťte tím zpracovávání programu do původního stavu, nebo spusťte režim práce, ve kterém před tím proběhlo zpracovávání programu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16914 [BAG %1:] [Kanál %2:] Změna pracovního režimu: Akce %3<ALNX> není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo skupiny režimů provozu (BAG)
%3 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Nesprávná změna režimu práce např.: Auto->MDAREF.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte obsluhu a zvolený pracovní režim.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16915 [Kanál %1:] Akce %2<ALNX> v aktuálním bloku není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Jestliže pohybové bloky přerušíte asynchronními podprogramy, musí být po ukončení asynchronního podprogramu možné pokračovat v přerušeném programu (reorganizace zpracovávání bloku).
2. parametr udává akci, která chtěla přerušit zpracovávání bloku.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Program nechejte běžet dále až do NC bloku, který může být reorganizován, nebo změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16916 [Kanál %1:] Opětné polohování: Akce %2<ALNX> v aktuálním stavu není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Návrat zpracovávání bloku do původní polohy momentálně není možný. Změna režimu není možná.
2. parametr udává, kterou akcí má být provedeno opětovné polohování.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Program nechejte běžet dále až do NC bloku, který může být zpětné polohován, nebo změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16919 [Kanál %1:] Akce %2<ALNX> při prezentním alarmu není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Akce nemůže být provedena kvůli alarmu, popř. kanál se nachází ve stavu chyby.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko RESET.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16920 [Kanál %1:] Akce %2<ALNX> je již aktivní

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Ještě se zpracovává identická akce.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Čekejte, až bude dokončena předcházející akce a opakujte pak operaci.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16922 [Kanál %1:] Podprogramy: Akce %2<ALNX> Maximální hloubka vkládání do sebe byla překročena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Různými akcemi může být přerušován aktuální obráběcí proces. V závislosti na akci jsou aktivovány asynchronní podprogramy, které mohou být přerušovány stejným způsobem jako uživatelské programy. Z důvodů kapacity paměti není možný libovolný počet úrovní vnořování asynchronních podprogramů.
Příklad: Interrupt přeruší aktuální zpracovávání programu. Další interrupty vyšší priority přeruší předem aktivovaná zpracovávání asynchronního podprogramu.
Možné akce jsou: DryRunOn/Off, Dekód. single blockOn, vymazání zbytkové dráhy, interrupty .....

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Událost nespusťte v tomto bloku.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16923 [Kanál %1:] Ovlivňování programu: Akce %2<ALNX> není dovolena v aktuálním stavu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Momentální zpracovávání nemůže být zastaveno, protože je aktivní proces předzpracování.
Toto platí např. pro načítání parametrů stroje a při vyhledávání bloků až do nalezení cíle vyhledávání.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Storno tlačítkem RESET!

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16924 [Kanál %1:] Pozor: Test programu změní parametry správy nástrojů

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Při testování programu budou změněny parametry nástrojů, které po ukončení testování programu nemohou být automaticky opět správně nastaveny.
Obsluhující pracovník je tímto chybovým hlášením vyzván ke zálohování dat popř. k jejím opětnému načítání po ukončení testu.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Uložte parametry nástroje na HMI a po "ProgtestOff" je znovu načtěte.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16925 [Kanál %1:] Ovlivňování programu: Akce %2<ALNX> není dovolena v aktuálním stavu, akce %3<ALNX> je aktivní

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce
%3 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Akce byla odmítnuta, protože právě probíhá změna pracovního režimu nebo podrežimu (přepnutí na režim AUTO, MDA, JOG, overstore, digitalizace,..).
Příklad: Alarm je vypsán, jestliže během změny pracovního režimu nebo podrežimu, např.: z AUTO na MDA, stisknete tlačítko Start dříve než NCK potvrdil volbu pracovního režimu.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Opakujte akci.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16927 [Kanál %1:] Akce %2<ALNX> při aktivním zpracování přerušení není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Akce nesmí být aktivována při zpracování přerušení (např. změna režimu).

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Stiskněte tlačítko RESET nebo čekejte na ukončení zpracování přerušení.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16928 [Kanál %1:] Zpracování přerušení: akce %2<ALNX> není možná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Bylo aktivováno přerušení programu v bloku, který nemůže být reorganizován.
Příklady možného přerušení programu v tomto případě:
- Najíždění na pevný doraz
- Vymazání zbytkové dráhy, kanál Vdi
- Vymazání zbytkové dráhy, osa Vdi
- Měření
- Limit softwaru
- Výměna osy
- Osa byla v režimu vlečení
- Servo Disable
- Změna převodového stupně při skut. PS nerovném pož. PS

U dotčeného bloku se jedná o:
- blok nasbíraný během vyhledávání bloku (kromě posledního nasbíraného bloku)
- blok při přerušení funkce overstore.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Událost nespusťte v tomto bloku.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16930 [Kanál %1:] Mezi předcházející blok a aktuální blok %2 musí být vložen vykonatelný blok

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku

Vysvětlení: Jazykové funkce WAITMC, SETM, CLEARM, WRTPR a MSG je třeba naprogramovat - z důvodu definice jazyka - v samostatných NC blocích. Aby nedošlo k poklesům rychlosti, tyto bloky jsou interně v NCK připojeny k následujícímu NC bloku (u MSG jen v režimu souvislého řízení dráhy, v případě WAITMC k předcházejícímu NC bloku). Z toho důvodu je nutno, aby se mezi NC bloky vždy nacházel vykonatelný blok (nikoliv výpočetní blok). Vykonatelný blok obsahuje např. pohyby os, pomocnou funkci, Stopre, časovou prodlevu, ...

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Stop interpretu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Mezi předcházejícím a aktuálním NC blokem naprogramujte vykonatelný NC blok.
Příklad:
N10 SETM.
N15 STOPRE ;vložit vykonatelný NC blok.
N20 CLEARM.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16931 [Kanál %1:] Podprogramy: Akce %2<ALNX> Maximální hloubka vkládání do sebe byla překročena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Na základě různých akcí může být přerušován aktuální obráběcí proces. V závislosti na příslušné akci jsou aktivovány asynchronní podprogramy. Tyto asynchronní podprogramy mohou být přerušovány stejným způsobem jako uživatelský program. Z důvodu kapacity paměti není možný libovolný počet úrovní vnořování asynchronních podprogramů.
Příklad: V najížděcím bloku nepřerušte opakovaně opětovné najíždění, ale čekejte, až tato operace bude dokončena.
Možné akce jsou: změna režimu práce, SlashOn/Off, overstore.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Zařiďte změnu bloku a opakujte akci.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16932 [Kanál %1:] Konflikt při aktivování uživatelských dat typu %2

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Typ dat

Vysvětlení: Na základě funkce 'Aktivování uživatelských dat' (PI služba _N_SETUDT) dojde ke změně sady dat (korekce nástroje, nastavitelné posunutí počátku nebo základní frame), která je současně popsána také bloky partprogramu, které jsou v přípravě.
V případě konfliktu bude vynulována hodnota zadaná z HMI.
Parametr %2 udává dotčenou sadu dat:
1: aktivní korekce nástroje
2: základní frame
3: aktivní posunutí počátku

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte zadávaná data v HMI a případně opakujte zadání.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16933 [Kanál %1:] Zpracování přerušení: Akce %2<ALNX> v aktuálním stavu není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Jestliže kvůli události REORG, která přesahuje hranice bloků, došlo k dočasnému zastavení, může být, že se přešlo na blok, který nemůže být reorganizován. V této situaci je bohužel nutno přerušit zpracovávání události REORG! Událostmi REORG jsou např. přerušení podprogramu, vymazání zbytkové dráhy a interrupty.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Program je nutné přerušit tlačítkem Reset.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16934 [Kanál %1:] Zpracování přerušení: Akce %2<ALNX> není možná kvůli zastavení

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Událostmi REORG jsou např. přerušení podprogramu, vymazání zbývající dráhy a interrupty, výměna osy, opouštění stavu vlečení. V této situaci se protínají dvě události REORG. Přitom narází 2. událost REORG na 1. blok, který byl generován předcházející událostí (např. vynutí se 2x rychle za sebou výměna osy). Výměna osy vede k události REORG v kanálech, z kterých je beze přípravy vyjmuta osa. Musí být zastaven přesně tento blok, aby vyrovnávací paměť IPO již nemohla být přeplněna, což je možné tlačítkem Stop nebo StopAll, alarmem s projektováním STOP INTERPRETU nebo pomocí decoding single block.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Program je nutné přerušit tlačítkem Reset

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16935 [Kanál %1:] Akce %2<ALNX> není možná kvůli vyhledávání bloku

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Akce není dovolena, protože je právě aktivní vyhledávání bloku přes test programu. Vyhledávání bloku přes test programu: 'služba Pi _N_FINDBL s parametrem režimu 5'
U tohoto způsobu vyhledávání bloku není dovoleno aktivovat ani testování programu, ani zkušební posuv.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Aktivujte akci po ukončení vyhledávání bloku.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16936 [Kanál %1:] Akce %2<ALNX> není možná kvůli aktivnímu zkušebnímu posuvu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Akce není dovolena, protože je právě aktivní zkušební posuv.
Příklad: Vyhledávání bloku přes test programu (služba Pi _N_FINDBL s parametrem režimu 5) nesmí být aktivováno, když je aktivní zkušební posuv.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Program je nutné přerušit tlačítkem Reset.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16937 [Kanál %1:] Akce %2<ALNX> není možná kvůli testu programu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Akce není dovolena, protože je právě aktivní testování programu.
Příklad: Vyhledávání bloku přes test programu (služba Pi _N_FINDBL s parametrem režimu 5) nesmí být aktivováno, když je aktivní testování programu.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Deaktivujte testování programu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16938 [Kanál %1:] Akce %2<ALNX> přerušena kvůli aktivní změně převodového stupně

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Událostmi REORG jsou m.j. přerušení podprogramu, vymazání zbytkové dráhy a interrupty, výměna osy, opouštění stavu Vlečení. Tyto události čekají na ukončení změny převodového stupně. Maximální doba čekání však uplynula.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Program přerušte tlačítkem Reset, příp. zvyšte parametr MD10192 $MN_GEAR_CHANGE_WAIT_TIME.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16939 [Kanál %1:] Akce %2<ALNX> odmítnuta vzhledem k aktivní změně převodového stupně

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Události REORG, které jsou možné v zastaveném stavu, např. změna provozního režimu, čekají na ukončení změny převodového stupně. Maximální doba čekání však uplynula.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opakujte akci nebo zvyšte MD10192 $MN_GEAR_CHANGE_WAIT_TIME.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16940 [Kanál %1:] Akce %2<ALNX> Čekání na změnu převodového stupně

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Události REORG čekají na ukončení změny převodového stupně. Během doby čekání se vypisuje tento alarm.

Reakce: Výpis alarmu.
Výpis varovného hlášení.

Náprava: Alarm můžete potlačit pomocí MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit 1 = 0.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

16941 [Kanál %1:] Akce %2<ALNX> odmítnuta, protože nebyla ještě zpracována žádná událost v programu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Nastavení MD20108 $MC_PROG_EVENT_MASK vynucuje, že se při RESET nebo PowerOn musí automaticky spustit asynchronní podprogram. Implicitně spuštěné asynchronní podprogramy se obecně označují za 'Vyvolání programu řízené tokem událostí' nebo 'Programová událost.
V situaci, kde se vyskytl alarm, ještě nebylo možné aktivovat tento asynchronní program, proto musí být akce (zpravidla spuštění partprogramu) odmítnuta.
Důvody, proč nebylo možné spustit asynchronní podprogram:
1. Asynchronní podprogram není k dispozici (/_N_CMA_DIR/_N_PROG_EVENT_SPF)
2. Asynchronní podprogram smí být spuštěn pouze ve stavu, kde má referenci. (viz MD11602 $MN_ASUP_START_MASK)
3. Chybí READY (kvůli alarmu)

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Načtěte program
Zkontrolujte MD11602 $MN_ASUP_START_MASK
Potvrďte alarm

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16942 [Kanál %1:] Počáteční příkaz programu Akce %2<ALNX> není možná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Alarm se momentálně vyskytuje pouze v akci SERUPRO. SERUPRO je zkratkou pro 'Vyhledávání bloku přes test programu'.
SERUPRO právě hledá cíl vyhledávání a proto přepnula daný kanál na režim Test programu. Programovým příkazem START v kanálu K1 by došlo k reálnému spuštění jiného kanálu K2, t.zn., že během vyhledávání bloku by reálně nastartovaly osy.
Jestliže je tento alarm deaktivován (viz Nápověda), můžete výše pospané chování využívat tím, že napřed z PLC aktivujete režim Test programu v K2, pak necháte K2 běžet až do přirozeného konce, zastavíte K2 a deaktivujete pak opět test programu.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Alarm můžete deaktivovat pomocí MD10708 $MN_SERUPRO_MASK bit 1.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16943 [Kanál %1:] Akce %2<ALNX> není možná následkem asynchronního podprogramu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Akce vypsaná v 2. parametru byla odmítnuta, protože je právě aktivní asynchronní podprogram (ASUP).
Momentálně se tímto alarmem odmítává pouze integrované vyhledávání bloku. Integrované vyhledávání bloku bude aktivováno tehdy, jestliže se v zastaveném stavu programu spustí vyhledávání bloku. Jinými slovy: Program již byl částečně zpracován a vyhledáváním bloku se 'přeskakuje' následující část programu, pak se pokračuje v programu.
Tato událost není možná tehdy, jestliže se v asynchronním podprogramu uskutečnilo zastavení, nebo když před událostí byl zvolen asynchronní podprogram. Asynchronní podprogram je zvolen, když vzniká spouštěcí událost pro asynchronní podprogram, asynchronní podprogram však nemůže být spuštěn (např. kvůli blokování načtení nebo kvůli tlačítku STOP).
Přitom není důležité, zda byl spuštěn uživatelský asynchronní podprogram nebo systémový asynchronní podprogram.
Uživatelské asynchronní podprogramy se aktivují pomocí FC-9 nebo přes rychlé vstupy.
Následující události vedou k systémovým asynchronním podprogramům:
- Změna režimu
- Zapnutí funkce Overstore
- Přerušení úrovně podprogramu
- Zapnutí režimu Single Block, typ 2
- Aktivování parametrů stroje
- Aktivování uživatelských dat
- Změna úrovní přeskočení bloku
- Aktivování/deaktivování režimu Dryrun
- Deaktivování testu programu
- Alarmy vzhledem ke korekci bloku
- Editační režimy v Teach
- Externí posunutí počátku
- Výměna osy
- Vymazání zbytkové dráhy
- Měření

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Po ukončení asynchronního podprogramu opakujte akci.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16944 [Kanál %1:] Akce %2<ALNX> není možná následkem aktivních bloků s vyhledáváním

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: NCK momentálně zpracuje buď akční bloky vyhledávání bloku nebo najížděcí pohyb po vyhledávání bloku. V této situaci musí být akce (2. parametr alarmu) odmítnuta. Momentálně se tímto alarmem odmítává pouze integrované vyhledávání bloku. Integrované vyhledávání bloku je aktivováno tehdy, když se v zastaveném stavu programu spustí vyhledávání bloku. Jinými slovy: Program již byl částečně zpracován, vyhledáváním bloku se 'přeskakuje' následující část programu, pak se pokračuje v programu.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Po najížděcím pohybu vyhledávání bloku opakujte akci.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16945 [Kanál %1:] Akce %2<ALNX> se zpožďuje do konce bloku

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Právě probíhající akce (např. Dry-RunOn/Off, změna úrovní přeskočení bloku...) by měla být sice aktivní okamžitě, ale může být funkční až na konci bloku, protože se právě opracuje závit. Akce se aktivuje trošku později.
Příklad: Uprostřed závitu se aktivuje DryRun, v tomto případě začne pohyb vysokou rychlostí teprve v následujícím bloku.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Alarm můžete deaktivovat pomocí MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit17==1.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16946 [Kanál %1:] Start přes START není dovolen

Parametry: %1 = ID kanálu

Vysvětlení: Tento alarm je pouze aktivován při 'Group-Serupro'. 'Group-Serupro' se aktivuje pomocí MD10708 $MN_SERUPRO_MASK, Bit 2 a dovoluje resynchronizaci celých skupin kanálů při vyhledávání bloku.
Pomocí MD22622 $MC_DISABLE_PLC_START můžete rozhodnout, který kanál se obecně spustí z PLC a který kanál smí být spuštěn pouze z jiného kanálu příkazem partprogramu START.
Alarm se vyskytuje tehdy, jestliže kanál byl spuštěn příkazem partprogramu START a bylo nastaveno MD22622$MC_DISABLE_PLC_START==FALSE.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Přizpůsobte MD22622 $MC_DISABLE_PLC_START nebo deaktivujte 'Group-Serupro' (viz MD10708 $MN_SERUPRO_MASK)

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16947 [Kanál %1:] Start přes PLC není dovolen

Parametry: %1 = ID kanálu

Vysvětlení: Tento alarm je pouze aktivován při "Group-Serupro". "Group-Serupro" se aktivuje pomocí MD10708 $MN_SERUPRO_MASK, Bit 2 a dovoluje restart celých skupin kanálů při vyhledávání bloku.
Pomocí MD22622 $MC_DISABLE_PLC_START můžete rozhodnout, který kanál se obecně spustí z PLC a který kanál smí být spuštěn pouze z jiného kanálu příkazem partprogramu START.
Alarm se vyskytuje tehdy, jestliže kanál byl spuštěn z PLC a bylo nastaveno MD22622 $MC_DISABLE_PLC_START==TRUE.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Přizpůsobte MD22622 $MC_DISABLE_PLC_START nebo deaktivujte 'Group-Serupro' (viz MD10708 $MN_SERUPRO_MASK)

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16950 [Kanál %1:] Vyhledávání bloku s blokem zastavení

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Informační alarm.
Vyhledávání bloku nebylo provedeno až do bloku přerušení, nýbrž bylo zastaveno krátce předtím. Tento takzvaný 'zastavovací blok' je generován příkazem partprogramu IPTRLOCK nebo implicitně definován přes MD22680 $MC_AUTO_IPTR_LOCK. Tím má být dosaženo, že se v kritických oblastech programu (např. při odvalovacím frézování) neprovádí vyhledávání bloku. Alarm tedy upozorňuje na to, že se místo předtím přerušeného bloku vyhledává jiný blok. Toto chování je úmyslné a alarm slouží pouze pro informaci.

Reakce: Výpis alarmu.
Náprava: MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, MD22680 $MC_AUTO_IPTR_LOCK a NC příkaz IPTRLOCK
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16951 [Kanál %1:] Vyhledávání bloku v chráněné části programu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
Vysvětlení: Pomocí NC příkazů IPTRLOCK a IPTRUNLOCK může programátor označovat chráněnou část partprogramu. Každé vyhledávání bloku v této části programu je potvrzováno tímto alarmem 16951. Jinými slovy: V případě výskytu tohoto alarmu jste spustili vyhledávání bloku (typu Serupro) a cíl vyhledávání leží v chráněné oblasti! Chráněnou oblast můžete definovat také implicitně MD22680 $MC_AUTO_IPTR_LOCK.
Poznámka:
Alarm může být generován teprve tehdy, jestliže simulace byla ukončena během vyhledávání bloku. Alarm nemůže být aktivován bezprostředně spuštěním vyhledávání bloku.
Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Náprava: MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, MD22680 $MC_AUTO_IPTR_LOCK a NC příkaz IPTRLOCK
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16952 [Kanál %1:] Programový příkaz pro start není možný kvůli MDA

Parametry: %1 = Číslo kanálu
Vysvětlení: NCK právě zpracovává asynchronní podprogram v režimu MDA. V této konstelaci není dovolen příkaz partprogramu 'Start' pro jiný kanál. Pozor: Pokud asynchronní program spustíte z režimu JOG, NCK může interně přepnout do režimu MDA, jestliže byl NCK předtím v režimu MDA a nebyl ve stavu RESET. Poznámka: Bez tohoto alarmu by došlo k tomu, že se vždy spustí MDA buffer druhého kanálu.
Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Náprava: Asynchronní podprogram spusťte v režimu AUTO, příp. AUTO->JOG
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16953 [Kanál %1:] Pro podřízenou osu %2 není dovoleno SERUPRO, řídicí osa %3 není blokována

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název podřízené osy, číslo podřízeného vřetena
%3 = Název řídicí osy, číslo řídicího vřetena
Vysvětlení: Alarm se momentálně vyskytuje pouze v akci SERUPRO. SERUPRO je zkratkou pro 'Vyhledávání bloku přes test programu'.
Akce SERUPRO je při aktivní vazbě možná pouze tehdy, jestliže je aktivní blokování osy/vřetena pro všechny řídicí osy/vřetena podřízené osy/ vřetena
Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Náprava: Aktivujte blokování osy/vřetena pro řídicí osu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16954 [Kanál %1:] Blok %2 Naprogramovaný stop v oblasti Stop-Delay zakázán

Parametry: %1 = ID kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V části programu (část Stop-Delay), která se nachází mezi DELAYFSTON a DELAYFSTOF, byl použit programový příkaz, který vede ke zastavení. Kromě G4 zde nejsou dovoleny žádné příkazy, které vedou ke zastavení také jen krátkodobě. Část Stop-Delay může být definována také pomocí MD11550 $MN_STOP_MODE_MASK.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: MD11550 $MN_STOP_MODE_MASK a NC příkaz DELAYFSTON DELAYFSTOF

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16955 [Kanál %1:] Stop v oblasti Stop-Delay bude zpožděn

Parametry: %1 = ID kanálu

Vysvětlení: V části programu (část Stop-Delay), která se nachází mezi DELAYFSTON a DELAYFSTOF, byla rozpoznána událost, která vede ke zastavení. Zastavení bude zpožděno a provedeno po DELAYFSTOF. Část Stop-Delay může být definována také pomocí MD11550 $MN_STOP_MODE_MASK.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: MD11550 $MN_STOP_MODE_MASK a NC příkaz DELAYFSTON DELAYFSTOF

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

16956 [Kanál %1:] Program %2 nelze spustit kvůli globálnímu blokování startu

Parametry: %1 = ID kanálu
%2 = (přístupová cesta s názvem programu)

Vysvětlení: Program zvolený v tomto kanálu nelze spustit, protože bylo aktivováno
"globální blokování startu".
Upozornění:
PI "_N_STRTLK" aktivuje "globální blokování startu" a PI "_N_STRTUL"
ho opět deaktivuje
Alarm je zapnut MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 6

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Zrušte "Globální blokování startu" a restartujte

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16957 [Kanál %1:] Potlačení oblasti Stop-Delay

Parametry: %1 = ID kanálu

Vysvětlení: Oblast programu (oblast Stop-Delay), která je obklopena příkazy DELAYFSTON a DELAYFSTOF, nemohla být aktivována, čímž je každý stop okamžitě funkční a nebude zpožděn!
Stává se to vždy v případech, kdy se brzdí do oblasti Stop-Delay, t.zn., že brzdění začíná před oblastí Stop-Delay a končí teprve v oblasti Stop-Delay.
Pokud se do oblasti Stop-Delay vstupuje s overridem 0, oblast Stop-Delay rovněž nemůže být aktivována.
Příklad: funkce G4 před oblastí Stop-Delay dovoluje uživatelovi snížit override na 0. Tím začne následující blok v oblasti Stop-Delay pak overridem 0, čímž dojde k popsané alarmové situaci.
MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit-7 teprve aktivuje tento alarm.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: MD11550 $MN_STOP_MODE_MASK a NC příkaz DELAYFSTON DELAYFSTOF

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

16959 [Kanál %1:] Akce %2<ALNX> zakázána během simulačního vyhledávání

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Funkce (2. parametr) nesmí být aktivována během simulačního vyhledávání bloku.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Čekejte na ukončení vyhledávání.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16960 [Kanál %1:] Akce %2<ALNX> zakázána během VYKONÁVÁNÍ OBLASTI PROGRAMU

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Funkce (2. parametr) nesmí být aktivována během VYKONÁVÁNÍ OBLASTI PROGRAMU.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Čekejte na ukončení vykonávání oblasti programu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16961 [Kanál %1:] Akce %2<ALNX> zakázána během kontroly syntaxe

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Funkce (2. parametr) nesmí být aktivována během kontroly syntaxe.
Poznámka: Kontrola syntaxe je prováděna pomocí těchto služeb PI:
_N_CHKSEL _N_CHKRUN _N_CHKABO

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Čekejte na ukončení kontroly syntaxe, nebo
přerušte kontrolu syntaxe tlačítkem Reset, nebo
přerušte kontrolu syntaxe pomocí PI _N_CHKABO.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16962 [Kanál %1:] Výpočtový čas NCK zredukován, start není dovolen

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Disponibilní výpočtový čas NC jádra (NCK) byl zredukován, z toho důvodu dojde k blokování startů. Výpočtový výkon není dostatečný pro plynulé zpracování programu. Může být, že výpočtový čas NCK byl zredukován HMI systémem kvůli simulaci partprogramu.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Čekejte na ukončení simulace nebo v libovolném kanálu stiskněte tlačítko RESET.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16963 [Kanál %1:] Spuštění asynchronního podprogramu bylo odmítnuto

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Externí start asynchronního podprogramu (Asup) ze stavu programu PŘERUŠEN byl odmítnut z jednoho z následujících důvodů:
- Bit 0 parametru stroje MD11602 $MN_ASUP_START_MASK není nastaven
- Priorita Asupu je příliš nízká nebo MD11604 $MN_ASUP_START_PRIO_LEVEL je nastaven příliš vysoko

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Opravte parametry stroje nebo přizpůsobte prioritu asynchronního podprogramu, který má být proveden

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16964 [Kanál %1:] Init bloky nebyly kompletně zpracovány

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Při náběhu se zpracovávají init bloky, které zajišťují, aby řídicí systém byl korektně inicializován. Alarm je generován tehdy, pokud zpracování bloků (většinou z důvodů předtím přítomných alarmů) nemohlo být korektně ukončeno.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Odstraňte přítomné alarmy.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

16966 [Kanál %1:] Akce %2<ALNX> během Jog-Retract zakázána

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Funkce (2. parametr) nesmí být aktivována během Jog-Retract.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Ukončete Jog-Retract pomocí resetu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16967 [Kanál %1:] Akce %2<ALNX> zakázána během zpracování ochranných oblastí

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Funkce (2. parametr) nesmí být aktivována během zpracování ochranných oblastí, které se aktivují pomocí PI _N_PROT_A.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Počkejte, dokud není ukončen PI _N_PROT_A nebo ukončete PI tlačítkem RESET.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17000 [Kanál %1:] Blok %2: překročen maximální počet symbolů

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Maximální počet symbolů specifikovaný v MD28020 $MC_MM_NUM_LUD_NAMES_TOTAL byl překročen.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Změňte parametry stroje
- Zmenšete počet symbolů (proměnné, podprogramy, parametry)

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

17001 [Kanál %1:] Blok %2: pro data nástroje/zásobníku není k dispozici paměť

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Počet následujících údajů nástrojů/zásobníků v NC je definován parametry stroje:
- Počet nástrojů + počet sad dat broušení: MD18082 $MN_MM_NUM_TOOL
- Počet břitů: MD18100 $MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA
Nástroje, sady dat broušení a břity je možné používat nezávisle na správě nástrojů.
Paměť pro následující data je k dispozici pouze tehdy, jestliže je nastaven příslušný bit v MD18080 $MN_MM_TOOL_MANAGEMENT_MASK.
- Počet sad dat monitorování: MD18100 $MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA
- Počet zásobníků: MD18084 $MN_MM_NUM_MAGAZINE
- Počet míst v zásobníku: MD18086 $MN_MM_NUM_MAGAZINE_LOCATION
Následující veličina je určena softwarovou konfigurací: Počet sad dat se vzdálenostními údaji zásobníku: P2 dovoluje 32 takových datových sad.
Definice:
- 'Sady dat broušení': pro nástroj typu 400 až 499 je možné definovat parametry broušení. Taková sada dat dodatečně obsazuje paměť tak, jak je určeno pro břit.
- 'Sady dat monitorování': každý břit nástroje může být doplňován parametry jeho monitorování.
- Pokud se alarm vyskytuje při zápisu jednoho z parametrů $TC_MDP1/$TC_MDP2/$TC_MLSR, zkontrolujte, zda jsou korektně nastaveny parametry MD18077 $MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC / MD18076 $MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE.
MD18077 $MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC definuje, kolik různých údajů Index1 může být udáváno pro hodnotu Index2
MD18076 $MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE definuje, kolik různých míst v dočasném zásobníku může být udáváno v Index2

Jestliže měl být generován multitool nebo jeho místa, alarm upozorňuje na to, že mělo být vytvořeno více multitoolů než je dovoleno v MD18083 $MN_MM_NUM_MULTITOOL. Pokud je alarm generován při vytvoření míst v multitoolu, pak upozorňuje na to, že mělo být vytvořeno více míst v multitoolu než dovoluje MD18085 $MN_MM_NUM_MULTITOOL_LOCATIONS.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Změňte parametry stroje.
- Změňte NC program, t.zn. zmenšete počet vytčených veličin

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17010 [Kanál %1:] Blok %2 Není k dispozici žádné další místo v paměti

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při zpracovávání/načítání souborů aktivní operační paměti bylo zjištěno, že není k dispozici dostatek místa v paměti (např. u velkých vícerozměrných polí nebo při zakládání paměti korekcí nástrojů).

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zmenšete pole příp. dejte systému řízení dat k dispozici více místa v paměti pro vyvolání podprogramů, korekce nástrojů a uživatelské proměnné (parametry stroje MM_...).
Viz /FB/, S7 Konfigurace paměti

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

17018 [Kanál %1:] Blok %2 Špatná hodnota pro parametr %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název parametru

Vysvětlení: Udanému parametru je přiřazena špatná hodnota.
Pro parametr $P_WORKAREA_CS_COORD_SYSTEM jsou dovoleny pouze hodnoty
=1 pro WCS
=3 pro ENS.

Reakce: Stop interpretu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Přiřaďte jinou hodnotu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

17020 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolené ....

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Obecně:
Byl naprogramován čtecí nebo zápisový přístup k proměnné pole s neplatným 1. indexem pole. Platné indexy pole musí být v rozsahu definované velikosti pole a absolutních mezí (0 - 32 766).
Periferie PROFIBUS:
Při čtení/zápisu dat byl použit neplatný index V/V oblasti slotů.
Příčina:
1.: Index V/V oblasti slotů >= max. disponibilní počet V/V oblastí slotů.
2.: Index V/V oblasti slotů referencuje V/V oblast slotů, která nebyla nakonfiguriována.
3.: Index V/V oblasti slotů referencuje V/V oblast slotů, která nebyla povolena pro systémové proměnné.
Speciálně platí: Jestliže se alarm vyskytuje při zápisu jednoho z parametrů $TC_MDP1/$TC_MDP2/$TC_MLSR, je nutné kontrolovat, zda je korektně nastaven MD18077 $MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC MD18077 $MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC definuje, kolík různých údajů Index1 může být udáváno pro hodnotu Index2
Jestliže se programuje číslo multitoolu, hodnota může kolidovat s již definovaným T-číslem nebo již definovaným číslem zásobníku.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte údaj prvků pole v příkazu k přístupu podle definované velikosti. V případě použití SPL v Safety-Integrated může index pole na základě parametru definujícího option podléhat dalším omezením.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17030 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený index pole 2

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Obecně:
Byl naprogramován čtecí nebo zápisový přístup k proměnné pole s neplatným 2. indexem pole. Platné indexy pole musí být v rozsahu definované velikosti pole a absolutních mezí (0 - 32 766).
Periferie PROFIBUS:
Pokusilo se číst/zapisovat data mimo meze udané V/V oblasti slotů.
Speciálně platí: Jestliže se alarm vyskytuje při zápisu jednoho z parametrů $TC_MDP1/$TC_MDP2/$TC_MLSR, je nutné kontrolovat, zda je korektně nastaven MD18076 $MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE. $MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE definuje, kolík různých míst v dočasném zásobníku může být udáváno v Index2

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte údaj prvků pole v příkazu k přístupu podle definované velikosti.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17035 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený index pole 3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Obecně:
Byl naprogramován čtecí nebo zápisový přístup k proměnné pole s neplatným 3. indexem pole. Platné indexy pole musí být v rozsahu definované velikosti pole a absolutních mezí (0 - 32 766).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte údaj prvků pole v příkazu k přístupu podle definované velikosti.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17040 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolený index osy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byl naprogramován čtecí nebo zápisový přístup k osové proměnné, u níž není možné jednoznačně promítnout název osy na osu stroje.
Příklad:
Zápis parametru stroje pro osu:
$MA_... [X]= ... ; ale geometrickou osu X nelze kvůli transformaci promítnout na osu stroje!

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Deaktivujte transformaci před zapisováním parametrů osy (klíčové slovo: TRAFOOF) nebo použijte jako index os názvy os stroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17050 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená hodnota

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla naprogramována hodnota, která překročí rozsah hodnot nebo mezní hodnotu proměnné nebo parametru stroje.
Např. - Do proměnné typu string (např. GUD nebo LUD) má být zapsán řetězec, který je větší než délka řetězce deklarovaná v definici proměnné.
- Má být zapsána neplatná hodnota do proměnné správy nástrojů nebo zásobníků (např. nepřípustné číslo břitu do $TC_DPCE[x,y] nebo nepřípustné číslo místa v zásobníku do $TC_MDP2[x,y]).
- Má být zapsána nepřípustná hodnota do $P_USEKT nebo $A_DPB_OUT[x,y].
- Má být zapsána nepřípustná hodnota do parametru stroje (např. MD10010$MN_ASSIGN_CHAN_TO_MODE_GROUP[0] = 0).
- Při přístupu k jednotlivému prvku framu byla adresována jiná složka framu než TRANS, ROT, SCALE nebo MIRROR, nebo funkce CSCALE byla definována se záporným měřítkem.
Bylo naprogramováno číslo multitoolu, které koliduje s již definovaným T-číslem nebo již definovaným číslem zásobníku.
Při programování DELMLOWNER: příkaz nelze programovat s T-číslem nástroje, který je obsažený v multitoolu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Složky frame adresujte pouze pomocí k tomu určených klíčových slov; měřítko naprogramujte v mezích od 0,000 01 do 999,999 99.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

17052 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená hodnota/hodnota parametru typu STRING

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaná hodnota typu STRING se již používá.
Např. - Název multitoolu, který má být nově založen, byl již přidělen jinému multitoolu, nástroji nebo zásobníku.
- Název nástroje, který má být nově založen, byl již přidělen jinému nástroji se stejným duplo-číslem nebo multitoolu.
- Název zásobníku, který má být nově založen, byl již přidělen multitoolu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramovaná hodnota typu STRING není dovolena.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

17055 [Kanál %1:] Blok %2 Proměnná GUD není k dispozici

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V proceduře MEACALC nebyla při čtecím nebo zápisovém přístupu nalezena potřebná proměnná GUD.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte, zda pro MEACALC byly vytvořeny všechny proměnné GUD.
DEF CHAN INT _MVAR, _OVI[11]
DEF CHAN REAL _OVR[32], _EV[20], _MV[20], _SPEED[4], _SM_R[10], _ISP[3]
DEF NCK REAL _TP[3,10], _WP[3,11], _KB[3,7], _CM[8], _MFS[6]
DEF NCK BOOL _CBIT[16]
DEF NCK INT _CVAL[4].

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

17060 [Kanál %1:] Blok %2: požadovaný rozsah dat je příliš velký

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Bylo překročeno maximální paměťové místo (8 kbyte), která je k dispozici pro symbol.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zmenšete dimenze pole.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17070 [Kanál %1:] Blok %2 Data chráněna proti zápisu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pokusili jste se přepsat proměnnou, která je chráněná proti zápisu (např. systémá proměnná). Safety Integrated: do systémových proměnných Safety se smí psát pouze z programu Safety-SPL.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Změňte odpovídajícím způsobem partprogram.
Safety Integrated:
- Vymažte zápisové přístupy k systémovým proměnnám SI v jiných partprogramech než je program Safety SPL
- Zkontrolujte povolení funkcionality SI

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17071 [Kanál %1:] Blok %2 Proměnná chráněná proti čtení

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pokusili jste se číst proměnnou chráněnou proti čtení (např. systémovou proměnnou).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Nastavte prosím příslušné přístupové právo nebo změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17080 [Kanál %1:] Blok %2 %3 hodnota je menší než dolní mez

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Parametry stroje

Vysvětlení: Pokusili jste se parametru stroje přiřadit hodnotu, která je menší než definovaná dolní mez.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zjistěte rozsah hodnot parametru stroje a přiřaďte hodnoty v rámci těchto mezí.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17090 [Kanál %1:] Blok %2 %3 hodnota je větší než horní mez

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Parametry stroje

Vysvětlení: Pokusili jste se parametru stroje přiřadit hodnotu, která je větší než definovaná horní mez.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zjistěte rozsah hodnot parametru stroje a přiřaďte hodnoty v rámci těchto mezí.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17095 [Kanál %1:] Blok %2 neplatná hodnota

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pokusili jste se do parametru stroje psát neplatnou hodnotu, např. nulu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte přiřazení hodnoty, např. přiřaďte hodnotu v rámci rozsahu hodnot nerovného nule.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17100 [Kanál %1:] Blok %2: digitální vstup/komparátor č. %3 není aktivován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo vstupu

Vysvětlení: Pomocí systémové proměnné $A_IN [n] jste se pokusili číst digitální vstup n, který nebyl aktivován pomocí MD10350 $MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS, popř. pomocí systémové proměnné $A_INCO[n] jste zkusili číst vstup komparátoru, který patří k neaktivnímu komparátoru.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Odpovídajícím způsobem změňte partprogram nebo parametry stroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17110 [Kanál %1:] Blok %2: digitální výstup č. %3 není aktivován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo výstupu

Vysvětlení: Pomocí systémové proměnné $A_OUT [n] jste se pokusili číst nebo psát digitální výstup NCK (konektor X 121) s indexem [n], který je větší než horní mez definovaná v MD10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte index [n] systémové proměnné $A_OUT [n] pouze mezi 0 a hodnotou definovanou v MD10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17120 [Kanál %1:] Blok %2: analogový vstup %3 není aktivován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo vstupu

Vysvětlení: Pomocí systémové proměnné $A_INA [n] jste se pokusili číst analogový vstup n, který nebyl aktivován pomocí MD10300 $MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Odpovídajícím způsobem změňte partprogram nebo parametr stroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17130 [Kanál %1:] Blok %2 Analogový výstup č. %3 není aktivován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo výstupu

Vysvětlení: Pomocí systémové proměnné $A_OUTA[n] jste se pokusili číst nebo psát analogový výstup n, který nebyl aktivován pomocí MD10310 $MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Odpovídajícím způsobem změňte partprogram nebo parametr stroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17140 [Kanál %1:] Blok %2: výstup NCK %3 je pomocí data stroje přiřazen funkci

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo výstupu

Vysvětlení: Naprogramovaný digitální/analogový výstup je přiřazen určité NC funkci (např. SW vačky).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Použijte jiný výstup nebo deaktivujte konkurující NC funkci pomocí parametru stroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17150 [Kanál %1:] Blok %2: v bloku lze programovat maximálně %3 výstupů NCK

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Počet

Vysvětlení: V NC bloku nesmí být naprogramován větší počet výstupů než vypsaný počet.
Počet hardwarových výstupů je definován v parametrech stroje:
MD10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS a
MD10310 $MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: V bloku naprogramujte menší počet digitálních/analogových výstupů. Vypsaný maximální počet platí vždy samostatně pro analogové, příp. digitální výstupy. Eventuálně naprogramujte dva NC bloky.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17160 [Kanál %1:] Blok %2: není navolen nástroj

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pokusili jste se pomocí systémových proměnných:
$P_AD [n]:obsah parametru (n: 1 - 25)
$P_TOOL: aktivní D-číslo (číslo břitu)
$P_TOOLL [n]: aktivní délka nástroje (n: 1 - 3)
$P_TOOLR: aktivní rádius nástroje
přistupovat k aktuálním parametrům korekce nástroje, ačkoliv jste napřed nezvolili žádný nástroj.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: V NC partprogramu naprogramujte, příp. aktivujte korekci nástroje před použitím systémových proměnných.
Příklad:
N100 G.. ... T5 D1 ... LF
Pomocí kanálově specifických parametrů stroje:
MD22550 $MC_TOOL_CHANGE_MODE
nová korekce nástroje při M funkci
MD22560 $MC_TOOL_CHANGE_M_CODE
M funkce při výměně nástroje
se určuje, zda se aktivování korekce nástroje uskutečňuje v bloku se slovem T, nebo zda se nové hodnoty korekce budou zahrnovat do výpočtu teprve se slovem M pro výměnu nástroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

17170 [Kanál %1:] Blok %2: počet symbolů příliš velký

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při náběhu nebylo možné načíst předdefinované symboly.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

17180 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolené D-číslo

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Ve vypsaném bloku se přistupuje k D-číslu (č. břitu), které není definováno a proto není k dispozici.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte vyvolání nástroje v NC partprogramu:
- Je naprogramováno správné číslo korekce nástroje D? Jestliže v příkazu k výměně nástroje není uvedeno D-číslo, je automaticky aktivní D-číslo nastavené MD20270 $MC_CUTTING_EDGE_DEFAULT, což je standardně D1.
- Jsou definovány parametry nástroje (typ nástroje, délka,...)? Rozměry břitu nástroje musí být předem zadány do NCK buď z ovládacího panelu nebo ze souboru, který obsahuje parametry nástroje.
Popis systémových proměnných $TC_DPx[t, d], jak jsou obsažené v souboru s parametry nástroje
x ... číslo parametru korekce P
t ... příslušné číslo nástroje T
d ... číslo korekce nástroje D

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17181 [Kanál %1:] Blok %2 T-číslo = %3, D-číslo = %4 neexistuje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = T-číslo
%4 = D-číslo

Vysvětlení: Bylo naprogramováno D-číslo, které není známé v NCK. Standardně se D-číslo vztahuje k uvedenému T-číslu. Jestliže je aktivní funkce 'absolutní D-číslo', vypíše se T= 1.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Jestliže program není správný, můžete funkcí 'korekce bloku' opravit chybu a pokračovat v programu.
Jestliže chybí sada dat, nahrajte sadu dat pro dané hodnoty T/D do NC (přes HMI, funkcí 'overstore') a pokračujte v programu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17182 [Kanál %1:] Blok %2 nedovolené číslosoučtové korekce

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pokusili jste se přistupovat k nedefinované součtové korekci aktuálního břitu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte přístup do paměti součtových korekcí pomocí $TC_SCP*, $TC_ECP*, volbu součtové korekce DLx, příp. volbu nástroje Ty, příp. volbu korekce Dz.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17183 [Kanál %1:] Blok %2 H-číslo již existuje v T-čísle = %3, D-čísle = %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = T-číslo
%4 = D-číslo

Vysvětlení: Každé H-číslo (kromě H=0) můžete v rámci stejné jednotky TO přiřazovat jenom jednou. Vypsaný břit má již H-číslo. Jestliže chcete, aby H-číslo bylo přiřazeno vícenásobně, musíte nastavit MD10890 $MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, Bit 3 = 1.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Změňte program:
- Zvolte jiné H-číslo

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17188 [Kanál %1:] D-číslo %2 definováno u nástroje s T-číslem %3 a %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo korekce D
%3 = T-číslo prvního nástroje
%4 = T-číslo druhého nástroje

Vysvětlení: Jednoznačnost uvedeného D-čísla %2 v jednotce TO kanálu %1 není dána. Jak vypsané T-číslo %3, tak T-číslo %4 má korekci s číslem %2. Při aktivní správě nástrojů platí navíc: Dotyčná T-čísla patří ke skupinám nástrojů s odlišnými identifikátory.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: 1. Zajistěte jednoznačnost D-čísel v rámci jednotky TO.
2. Pokud jednoznačnost následně nebude zapotřebí, nepoužijte příkaz, který způsobuje tento alarm.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17189 [Kanál %1:] D-číslo %2 nástrojů na místě v zásobníku %3 a %4 definováno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo korekce D
%3 = Číslo zásobníku/místa v zásobníku prvního nástroje, '/' jako oddělovač
%4 = Číslo zásobníku/místa v zásobníku druhého nástroje, '/' jako oddělovač

Vysvětlení: Jednoznačnost uvedeného D-čísla %2 v jednotce TO kanálu %1 není dána. Jak vypsané T-číslo %3, tak T-číslo %4 má korekci s číslem %2.
Při aktivní správě nástrojů platí navíc:
Dotyčná T-čísla patří ke skupinám nástrojů s odlišnými identifikátory.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: 1. Zajistěte jednoznačnost D-čísel v rámci jednotky TO, např. přejmenováním D-čísel.
2. Pokud jednoznačnost následně nebude zapotřebí, nepoužijte příkaz, který způsobuje tento alarm.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17190 [Kanál %1:] Blok %2: nedeovolené T-číslo %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = T-číslo

Vysvětlení: Ve vypsaném bloku se přistupuje k nástroji, který není definovaný a proto není k dispozici. Nástroj byl označen svým T-číslem, svým názvem nebo svým názvem a svým duplo-číslem.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte vyvolání nástroje v NC partprogramu:
- Je naprogramováno správné číslo nástroje T.. ?
- Jsou definovány parametry nástroje P1 - P25? Rozměry břitu nástroje musí být předem zadány buď z ovládacího panelu nebo přes rozhraní V.24.
Popis systémových proměnných $P_DP x [n, m]
n ... příslušné číslo nástroje T
m ... číslo břitu D
x ... číslo parametru P

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17191 [Kanál %1:] Blok %2 T= %3 neexistuje, program %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = T-číslo nebo identifikátor T
%4 = Název programu

Vysvětlení: Byl naprogramován identifikátor nástroje, který není znám v NCK.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Pokud je programový ukazatel umístěn na NC bloku, který obsahuje vypsaný identifikátor T: Jestliže program není správný, můžete funkcí 'korekce bloku' opravit chybu a pokračovat v programu. Jestliže chybí sada dat, založte sadu dat. To znamená, nahrajte sadu dat nástroje se všemi definovanými D-čísly do NCK (přes MMC, funkcí 'overstore') a pokračujte pak v programu.
Pokud je programový ukazatel umístěn na NC bloku, který neobsahuje uvedený identifikátor T: Chyba se vyskytla již dříve v programu při programování T čísel, alarm se však vypíše až s příkazem k výměně.
Jestliže program není správný - bylo naprogramováno T5 místo T55 -, můžete funkci 'korekce bloku' opravit aktuální blok; tzn. je-li tam jen M06, můžete blok opravit na T55 M06. Nesprávný řádek T5 zůstane pak tak dlouho v programu, dokud program nebude přerušen resetem nebo koncem programu.
U komplexnějších programových struktur s nepřímým programováním je možné, že korekce programu již nebude možná. V tomto případě pomůže jen přepsání paměti - v příkladě pomocí T55. Jestliže chybí sada dat, založte sadu dat. To znamená, nahrajte sadu dat nástroje se všemi definovanými D-čísly do NCK (přes MMC, funkcí 'overstore'), přesáním paměti (funkcí 'overstore') naprogramujte T a pokračujte pak v programu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17192 [Jednotka TO %1:] Neplatný název nástroje '%2', duplo-číslo %3. Nejsou možné další náhradní nástroje v '%4'.

Parametry: %1 = Jednotka TO
%2 = Identifikátor nástroje
%3 = Duplo-číslo
%4 = Identifikátor skupiny

Vysvětlení: Nástroji s uvedeným identifikátorem a duplo-číslem není možné přiřadit identifikátor 'skupinový identifikátor'. Důvod: Počet maximálně dovolených náhradních nástrojů byl již definován. Přidělením názvu dojde k novému přiřazení, příp. přemístění nástroje do skupiny nástrojů, která již má maximální počet náhradních nástrojů dovolený pro daný stroj.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Pracujte s menším počtem náhradních nástrojů nebo vyžádejte si od výrobce stroje jiné nastavení maximálního počtu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17193 [Kanál %1:] Blok %2 Aktivní nástroj již není na č. držáku nástroje/č. vřetena %3, program %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo držáku nástroje, číslo vřetena
%4 = Název programu

Vysvětlení: Nástroj ve vypsaném držáku nástroje/vřetenu, které při poslední výměně nástroje byly master držákem, příp. master vřetenem, byl vyměněn.
Příklad:
N10 SETHTH(1)
N20 T='Wz1' ; výměna nástroje v master držáku nástroje 1
N30 SETMTH(2)
N40 T1='Wz2' ; držák nástroje 1 je pouze vedlejším držákem nástroje
Výměna nástroje nevede k deaktivování korekce.
N50 D5; Nová volba korekce. Aktuálně neexistuje žádný aktivní nástroj, na který by se mohl vztahovat D, t. zn. D5 se vztahuje na číslo T =0, což vede ke korekci nula.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Změňte program:
- Nastavte požadované vřeteno jako hlavní vřeteno, příp. požadovaný držák nástroje jako hlavní držák nástroje.
- Následně zrušte eventuálně existující hlavní vřeteno, příp. hlavní držák nástroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17194 [Kanál %1:] Blok %2 Nenalezen žádný vhodný nástroj

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: - Pokusili jste se přistupovat k nedefinovanému nástroji.
- Specifikovaný nástroj nedovoluje žádný přístup.
- Nástroj s požadovanými vlastnostmi není k dispozici.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte přístup k nástroji:
- Parametrizace NC příkazu je správná?
- Nástroj na základě svého stavu není schopen dovolit přístup?

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17195 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolené číslo nástrojového držáku %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo držáku nástroje

Vysvětlení: Ve vypsaném bloku se přistupuje k nástrojovému držáku, který nebyl definován.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte programování nástrojového držáku v NC programu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17200 [Kanál %1:] Blok %2 Vymazání dat nástroje %3 není možné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = T-číslo

Vysvětlení: Pokusili jste se z partprogramu vymazat parametry nástroje, kterým se právě pracuje. Parametry nástrojů, které se aktuálně používají při obrábění, nesmějí být mazána. To platí jak pro nástroj předvolený pomocí T nebo vyměněný nástroj, tak i pro nástroje, pro které je aktivní konstantní obvodová rychlost kotouče nebo monitorování nástroje.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte přístup do paměti korekcí nástroje pomocí $TC_DP1[t,d] = 0 nebo deaktivujte nástroj.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17202 [Kanál %1:] Blok %2 Vymazání dat zásobníku není možné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pokusili jste se vymazat parametry zásobníku, které aktuálně nemohou být vymazány. Zásobník, jehož aktuální stav je 'nástrojem se pohybuje', nemůže být mazán. Nástrojový adaptér, který je aktuálně přiřazen místu v zásobníku, nemůže být mazán. Nástrojový adaptér nemůže být mazán, jestliže MD18104 $MN_MM_NUM_TOOL_ADAPTER má hodnotu -1.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Pokud není možné vymazat zásobník
$TC_MAP1[m] = 0 ; vymazání zásobníku s m=č. zásobníku
$TC_MAP1[0] = 0 ; vymazání všech zásobníků
$TC_MAP6[m] = 0 ; vymazání zásobníků včetně obsažených nástrojů, v tomto případě zajistěte, že zásobník v okamžiku vyvolání nemá stav: 'pohybuje se nástrojem'.
Pokud není možné vymazat nástrojový adaptér
$TC_ADPTT[a] = -1 ; vymazání adaptéru s číslem a
$TC_ADPTT[0] = -1 ; vymazání všech adaptérů
V tomto případě je třeba jej napřed datově odpojit od místa v zásobníku, příp. míst v zásobníku - pomocí $TC_MPP7[m,p] = 0 ; m=č. zásobníku, p=číslo místa, kterému je přiřazen adaptér.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17210 [Kanál %1:] Blok %2: přístup k proměnné není možný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Proměnnou nelze z partprogramu přímo číst/psát. Je dovolena pouze v synchronních akcích.
Příklad proměnných:
$P_ACTID (aktivní roviny)
$AA_DTEPB (zbývající dráha osy pro přísuv při kyvném zajíždění)
$A_IN (dotazování vstupu)
Safety Integrated: Systémové proměnné Safety-PLC směji být čteny pouze ve fázi uvedení do provozu SPL.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17212 [Kanál %1:] Správa nástrojů: Upnout manuální nástroj %3, duplo-číslo %2, do vřetena/ držáku nástroje %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Duplo-číslo
%3 = Identifikátor nástroje
%4 = Číslo držáku nástroje (číslo vřetena)

Vysvětlení: Upozornění na to, že je nutno vypsaný manuální nástroj před pokračováním v programu upnout do udaného držáku nástroje příp. vřetena. Manuální nástroj je takový nástroj, jehož data jsou sice známa v NCK, ale nejsou mu přiřazena místa v zásobníku a proto není úplně přístupný pro automatickou výměnu nástroje z NCK a zpravidla také pro stroj. Daný manuální nástroj může být také nástrojem v multitoolu. V tomto případě je třeba upnout multitool.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Zajistěte, že vypsaný manuální nástroj bude upnut do držáku nástroje. Po potvrzení příkazu k aktivování výměny nástroje PLC systémem dojde k automatickému vymazání alarmu.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

17214 [Kanál %1:] Správa nástrojů: Vyjmout ruční nástroj %3 z vřetena/držáku nástroje %2

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo držáku nástroje (číslo vřetena)
%3 = Identifikátor nástroje

Vysvětlení: Upozornění na to, že je nutno vypsaný manuální nástroj před pokračováním v programu vyjmout z udaného držáku nástroje příp. vřetena. Manuální nástroj je takový nástroj, jehož data jsou sice známa v NCK, ale nejsou mu přiřazena místa v zásobníku a proto není úplně přístupný pro automatickou výměnu nástroje z NCK a zpravidla také pro stroj. Daný manuální nástroj může být obsažený v multitoolu. V tomto případě je třeba odstranit multitool.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Zajistěte, že vypsaný manuální nástroj bude vyjmut z držáku nástroje. Po potvrzení příkazu k aktivování výměny nástroje PLC systémem dojde k automatickému vymazání alarmu. Manuálními nástroji je možné eficientně pracovat pouze tehdy, jestliže to program PLC odpovídajícím způsobem podporuje.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

17215 [Kanál %1:] Správa nástrojů: Odstranit manuální nástroj %3 z místa v dočasném zásobníku%2

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo místa v dočasném zásobníku
%3 = Identifikátor nástroje

Vysvětlení: Upozornění na to, že je nutno vypsaný manuální nástroj před pokračováním v programu vyjmout z uvedeného místa v dočasném zásobníku. Manuální nástroj je takový nástroj, jehož data jsou sice známa v NCK, ale nejsou mu přiřazena místa v zásobníku a proto není úplně přístupný pro automatickou výměnu nástroje z NCK a zpravidla také pro stroj.
Daný manuální nástroj může být obsažený v multitoolu. V tomto případě je třeba odstranit multitool.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Zajistěte, že vypsaný manuální nástroj bude odstraněn z místa v dočasném zásobníku. Po potvrzení příkazu k deaktivování výměny nástroje PLC systémem dojde k automatickému vymazání alarmu. Manuálními nástroji je možné eficientně pracovat pouze tehdy, jestliže to program PLC odpovídajícím způsobem podporuje.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

17216 [Kanál %1:] Vyjmout manuální nástroj z nástrojového držáku %4 a upnout manuální nástroj %3 %2

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Duplo-číslo
%3 = Identifikátor nástroje
%4 = Číslo držáku nástroje (číslo vřetena)

Vysvětlení: Upozornění na to, že je nutno vypsaný manuální nástroj před pokračováním v programu upnout do vypsaného držáku nástroje příp. vřetena a vyjmout manuální nástroj, který se tam nachází. Manuální nástroj je takový nástroj, jehož data jsou sice známa v NCK, ale nejsou mu přiřazena místa v zásobníku a proto není úplně přístupný pro automatickou výměnu nástroje NCK a zpravidla také pro stroj.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Zajistěte, že manuální nástroje budou vyměněny. Po potvrzení příkazu k aktivování výměny nástroje PLC systémem dojde k automatickému vymazání alarmu. Manuálními nástroji je možné eficientně pracovat pouze tehdy, jestliže to program PLC odpovídajícím způsobem podporuje.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

17218 [Kanál %1:] Blok %2 Nástroj %3 nemůže být manuálním nástrojem

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Identifikátor nástroje

Vysvětlení: Vypsaný nástroj má vlastnické místo, resp. v reálném zásobníku je rezervováno místo pro tento nástroj. Z toho důvodu nemůže být manuálním nástrojem.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Opravte NC program
- Programováním "DELRMRES" zajistěte, aby neexistoval žádný vztah k reálnému místě v zásobníku.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17220 [Kanál %1:] Blok %2: nástroj neexistuje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při pokusu pomocí T-čísla, názvu nástroje nebo názvu nástroje a duplo-čísla přistupovat k nástroji, který nebyl definován nebo který ještě nebyl definován, např. když nástroje mají být programováním $TC_MPP6 = 'toolNo' umístěny na místa v zásobníku. To je možné teprve tehdy, jestliže bylo definováno jak místo v zásobníku, tak nástroj určený pomocí 'toolNo'.
Neexistující nástroj může být také multitoolem (s multitoolem se zachází jako s nástrojem).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte NC program.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17224 [Kanál %1:] Blok %2 Nástroj T/D= %3 - typ nástroje %4 není dovolen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Dotčené T-číslo / D-číslo
%4 = Dotčený typ nástroje

Vysvětlení: Na tomto zařízení není možné volit korekce nástroje pro nástroje uvedeného typu.
Mnohotvárnost typů nástrojů může být omezováno jak výrobcem stroje, tak i pro jednotlivé modely řídicích systémů.
Používejte pouze typy nástrojů, které jsou dovoleny pro Vaše zařízení.
Zkontrolujte, zda při definici nástroje nastala chyba.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Stop interpretu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte NC program nebo údaje pro nástroj

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17230 [Kanál %1:] Blok %2 Duplo-číslo již bylo zadáno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při pokusu psát duplo-číslo nástroje, k jehož názvu již existuje jiný nástroj (jiné T-číslo) s tímtéž duplo-číslem.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte NC program.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17240 [Kanál %1:] Blok %2: ilegální definice nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při pokusu změnit parametr nástroje, který by dodatečně zničil konzistenci dat příp. by vedl k rozporné definici.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte NC program.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17250 [Kanál %1:] Blok %2: ilegální definice zásobníku?

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při pokusu změnit parametr zásobníku, který by dodatečně zničil konzistenci dat příp. by vedl k rozporné definici.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte NC program.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17260 [Kanál %1:] Blok %2: ilegální definice místa v zásobníku

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při pokusu změnit údaj místa v zásobníku, který by dodatečně zničil konzistenci dat příp. by vedl k rozporné definici.
Příklad: Jestliže je v parametru $TC_MPP1 (=druh místa) udáno 'místo ve vřetenu/místo v nástrojovém držáku', může dojít ke konfliktu s omezujícím MD18075 $MN_MM_NUM_TOOLHOLDERS.
V tomto případě je možné, buď - pokud to dovoluje model řídicího systému - zvýšit hodnotu parametru stroje MD18075 $MN_MM_NUM_TOOLHOLDERS
nebo opravit definici zásobníku.
Nástroj nesmí být současně:
- vložen na dvě různá místa v zásobníku.
- obsažen v multitoolu a na místě v zásobníku.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte NC program.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17262 [Kanál %1:] Blok %2 Ilegální operace adaptéru nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pokusili jste se definovat, příp. zrušit přiřazení nástrojového adaptéru místu v zásobníku a toto místo v zásobníku má již jiný nástrojový adaptér a/nebo se na něm nachází nástroj, příp. - při zrušení přiřazení - se na místě ještě nachází nástroj. Jestliže MD18108 $MN_MM_NUM_SUMCORR má hodnotu -1, není možné zápisovou operací generovat ještě nedefinované adaptéry.Tuto hodnotu parametru stroje můžete psát pouze do parametrů pro adaptéry, které již byly (automaticky) přiřazeny místům v zásobníku.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:
- Přiřaďte maximálně jeden adaptér místu v zásobníku.
- Na místě v zásobníku nesmí být žádný nástroj.
- MD18108 $MN_MM_NUM_SUMCORR s hodnotou -1: Dojde-li při zápisu jedné ze systémových proměnných $TC_ADPTx (x=1,2,3,T) k alarmu, musíte zápisovou operaci změnit tak, aby byly popsány pouze parametry adaptéru již spojených s místy v zásobníku.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17270 [Kanál %1:] Blok %2: Call-by reference - nepřípustná délka

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Parametry stroje a systémové proměnné nesmějí být předávány jako parametry Call-by-reference.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte NC program: přiřaďte hodnotu parametru stroje nebo systémové proměnné lokální programové proměnné a předejte ji jako parametr.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17500 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3 není indexovací osa

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pomocí klíčových slov CIC, CAC nebo CDC byla naprogramována poloha indexovací osy pro osu, která v parametrech stroje není definována jako indexovací osa.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Odstraňte z NC partprogramu příkaz pro polohy indexovací osy (CIC, CAC, CDC) nebo dotyčnou osu deklarujte jako indexovací osu.
Deklarace indexovací osy:
MD30500 $MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB (přiřazení indexovací osy)
Osa se stane indexovací osou, pokud v uvedeném parametru stroje bylo provedeno přiřazení tabulce poloh indexace.
Možné jsou 2 tabulky (vstupní hodnota 1 nebo 2).
MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1
MD10920 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2 (počet poloh pro 1./2. indexovací osu)
Standardní hodnota: 0Maximální hodnota: 60
MD10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 [n]
MD10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2 [n]
(polohy 1. indexovací osy). Zadávají se absolutní polohy os. (Délka seznamu je definována MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17501 [Kanál %1:] Blok %2 Indexovací osa %3 s Hirth ozubením je aktivní

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy

Vysvětlení: Pro indexovací osu je aktivní funkce 'Hirthovo ozubení', tzn. že tato osa může najíždět pouze do poloh indexace, jiný pohyb osou není možný.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Opravte partprogram.
Opravte vyvolání FC16 anebo FC18
Deaktivujte MD30505 $MA_HIRTH_IS_ACTIVE

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

17502 [Kanál %1:] Blok %2 Indexovací osa %3 s Hirth ozubením - stop zpožděn

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy

Vysvětlení: Pro indexovací osu je aktivní funkce 'Hirthovo ozubení' a override byl nastaven na 0, nebo jiná podmínka zastavení (např. signál rozhraní VDI) je aktivní. Vzhledem k tomu, že se může zastavit pouze v indexovacích osách, najíždí se do příští možné polohy indexace. Alarm je vypsán tak dlouho, dokud není dosažena tato poloha nebo deaktivována podmínka zastavení.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Čekejte, až bude dosažena příští možná poloha indexace, nebo nastavte override > 0 nebo deaktivujte jinou podmínku zastavení.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

17503 [Kanál %1:] Blok %2 Indexovací osa %3 s Hirth ozubením a osa nemá referenci

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy

Vysvětlení: Pro indexovací osu je aktivní funkce 'Hirthovo ozubení' a chcete pohybovat touto osou, ačkoliv není referencována.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Najeďte osou na referenční bod.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17505 [Kanál %1:] Blok %2: Synchronní akce: %3 Je aktivní indexovací osa %4 s Hirthovym ozubením

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy

Vysvětlení: Pro indexovací osu je aktivní funkce 'Hirthovo ozubení', tzn. že tato osa může najíždět pouze do poloh indexace, jiný pohyb osou není možný.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Opravte partprogram.
Opravte vyvolání FC16 anebo FC18
Deaktivujte MD30505 $MA_HIRTH_IS_ACTIVE

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

17510 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený index indexovací osy %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Naprogramovaný index pro indexovací osu je mimo oblast tabulky poloh.
Příklad:
První polohovací osou se má absolutně najíždět do 56. polohy seznamu přiřazeného pomocí osově specifického MD30500 $MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB, počet poloh je ale např. pouze 40 (MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 = 40).
N100 G.. U=CAC (56)
Nebo v případě ekvidistantních vzdáleností je naprogramovaný index roven nebo menší než 0.
Nebo se v případě pohybu MOV pokusí najíždět na polohu, která leží mimo přípustné oblasti.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte polohu indexovací osy v NC partprogramu podle délky aktuální tabulky poloh, příp. doplňte tabulku poloh požadovanou hodnotou a přizpůsobujte délku seznamu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

17600 [Kanál %1:] Blok %2: Preset v transfomované ose %3 není možný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Naprogramovaná osa Preset se podílí na aktuální transformaci, cimž pro tuto osu není možné přednastavení paměti skutečných hodnot (Preset).
Příklad:
Osa stroje A má být v absolutní poloze A 300 nastavena na novou skutečnou hodnotu A 100.
:
N100 G90 G00 A=300
N101 PRESETON A=100

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Vylučte přednastavení paměti skutečných hodnot pro osy, které se podílí na transformaci nebo deaktivujte transformaci pomocí klíčového slova TRAFOOF.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17601 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Preset není možný pro osu %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Dosazení skutečné hodnoty (Preset) není možné pro tuto osu, protože osa se pohybuje nebo se podílí na transformaci.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Neproveďte dosazení skutečné hodnoty.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17610 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3 se podílí na transformaci, akci nelze vykonat

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Osa se podílí na aktivní transformaci. Proto nemůže vykonat požadovanou akci, pohyb jako polohovací osa, povolení k výměně os.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Transformaci napřed deaktivujte pomocí TRAFOOF nebo odstraňte akci z bloku partprogramu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17620 [Kanál %1:] Blok %2: najíždění na pevný bod v transformované ose %3 není možné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Ve vypsaném bloku je naprogramováno najíždění na pevný bod (G75) osou, která se podílí na aktivní transformaci. Z tohoto důvodu se najíždění na pevný bod neuskutečňuje!

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Odstraňte příkaz G75 z bloku partprogramu nebo deaktivuje napřed transformaci pomocí TRAFOFF.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17630 [Kanál %1:] Blok %2: Najíždění na referenční bod v transformované ose %3 není možné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Ve vypsaném bloku je naprogramováno najíždění na referenční bod (G74) pro osu, která se podílí na aktivní transformaci. Z tohoto důvodu se najíždění na referenční bod neuskutečňuje!

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Odstraňte příkaz G74, příp. osy stroje, které se podílí na transformaci, z bloku partprogramu nebo deaktivujte napřed transformaci pomocí TRAFOFF.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17640 [Kanál %1:] Blok %2: režim vřetena pro transformovanou osu %3 není možný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Osa, která byla naprogramovaná pro režim vřetena, se podílí na aktivní transformaci jako geometrická osa, což není dovoleno!

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Deaktivujte napřed transformaci.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17650 [Kanál %1:] Blok %2 Osu stroje %3 nelze naprogramovat

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Osu stroje není možné při aktivní transformaci používat. Možná že funkce by mohla být naprogramována také v jiné souřadné soustavě. Na příklad je možné polohu návratu případně naprogramovat také v základní souřadné soustavě (BCS) nebo ve souřadné soustavě obrobku (WCS). Pro výběr souřadné soustavy slouží příslušný identifikátor osy.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Deaktivujte transformaci nebo použijte jinou souřadnou soustavu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17800 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramována špatná poloha

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Číslo polohy n naprogramované klíčovým slovem FP=n není přípustné. Pomocí specifického osového MD30600 $MA_FIX_POINT_POS[n] je možné definovat 2 absolutní osové polohy jako pevné body.
Nebo jestliže mají být použita čísla polohy 3 a/nebo 4, musí být příslušně nastaveno MD30610 $MA_NUM_FIX_POINT_POS.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte klíčové slovo FP s pevnými body stroje 1 nebo 2.
Příklad:
Najíždění osami stroje X1 a Z2 do pevného bodu 2.
N100 G75 FP=2 X1=0 Z2=0
Nebo: Přizpůsobte MD30610 $MA_NUM_FIX_POINT_POS a příp. MD30600 $MA_FIX_POINT_POS[].

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17810 [Kanál %1:] Osa %2 nemá referenci

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osy

Vysvětlení: Pro osu byla aktivována funkce v režimu JOG, např. najíždění na pevný bod, jogování na polohu, jogování kruhů, a osa není referencována.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Osou najeďte na referenční bod.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17811 [Kanál %1:] Najíždění osy %2 na pevný bod v režimu JOG není možné, příčina %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Příčina

Vysvětlení: Pro osu je vyžádána funkce 'Najíždění na pevný bod v JOG', což není možné, protože:
Příčina 1: Osa se podílí na aktivní transformaci.
Příčina 2: Osa je podřízenou osou aktivní vazby.
Z toho důvodu se najíždění na pevný bod neuskuteční.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Deaktivujte najíždění na pevný bod v režimu JOG nebo napřed deaktivujte transformaci pomocí TRAFOOF, resp. zrušte vazbu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17812 [Kanál %1:] Osa %2 Najíždění na pevný bod v JOG: pevný bod %3 byl změněn

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo pevného bodu

Vysvětlení: Pro osu je aktivní 'Najíždění na pevný bod v JOG' a byl navolen jiný pevný bod, nebo najíždění na pevný bod bylo deaktivováno. Najížděcí pohyb je přerušen.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Znovu spusťte pohyb JOG.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17813 [Kanál %1:] Osa %2 Najíždění na pevný bod v JOG a korekční pohyb aktivní

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro osu je aktivní 'Najíždění na pevný bod v JOG' a současně je interpolován korekční pohyb, např. offset synchronizace $AA_OFF.
Poloha vybraného pevného bodu nebude dosažena tehdy, pokud jsou během pojezdového pohybu změněny korekční hodnoty.
Cílový bod je potom: "Poloha pevného bodu + změna korekční hodnoty".
Dosažení pevného bodu je zajištěno tehdy, jestliže je pojezdový pohyb znovu spuštěn poté, co byla změněna korekční hodnota.
(např. inkrementální pojíždění, při kterém se pohyb mezitím zastaví).
Důvod:
Restartem pohybu bude zohledňován aktuální korekční hodnota.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Znovu spusťte pohyb JOG.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17814 [Kanál %1:] Osa %2 Poloha pevného bodu není k dispozici

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo polohy pevného bodu

Vysvětlení: Pro pevný bod navolený v režimu JOG přes PLC není k dispozici žádná poloha, viz MD30610 $MA_NUM_FIX_POINT_POS.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Přizpůsobte MD30610 $MA_NUM_FIX_POINT_POS a popř. MD30600 $MA_FIX_POINT_POS[].
Deaktivujte najíždění na pevný bod nebo vyberte platný pevný bod a znovu spusťte pohyb JOG.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17815 Indexovací osa %1 Pevný bod %2 neodpovídá poloze indexace

Parametry: %1 = Číslo osy
%2 = Index pole parametru stroje

Vysvětlení: Osa je referencovaná indexovací osa a pevný bod číslo %2, na který se má najíždět v režimu JOG (definován v MD30600 $MA_FIX_POINT_POS), neodpovídá poloze indexace. V režimu provozu JOG najíždějí referencované indexovací osy do poloh indexace.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Přizpůsobte MD30600 $MA_FIX_POINT_POS[] nebo polohu indexace.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

17820 [Kanál %1:] Jogování na polohu není možné pro osu %2, příčina %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Příčina

Vysvětlení: Pro osu je vyžádána funkce 'Jogování na polohu', což není možné, protože:
Příčina 1: Osa se podílí na aktivní transformaci.
Příčina 2: Osa je podřízenou osou aktivní vazby.
Z toho důvodu se Jogování na polohu neuskuteční.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Deaktivujte 'Jogování na polohu' nebo napřed deaktivujte transformaci pomocí TRAFOOF, resp. zrušte vazbu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17821 [Kanál %1:] Osa %2 Jogování na polohu a korekční pohyb aktivní

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro osu je aktivní 'Jogování na polohu' a současně je interpolován korekční pohyb, např. offset synchronizace $AA_OFF.
Poloha SD43320 $SA_JOG_POSITION nebude dosažena tehdy, pokud jsou během pojezdového pohybu změněny korekční hodnoty.
Cílový bod je potom: "JOG poloha + změna korekční hodnoty".
Dosažení polohy SD43320 $SA_JOG_POSITION je zajištěno tehdy, jestliže je pojezdový pohyb znovu spuštěn poté, co byla změněna korekční hodnota.
(např. inkrementální pojíždění, při kterém se pohyb mezitím zastaví).
Důvod:
Restartem pohybu bude zohledňován aktuální korekční hodnota.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Znovu spusťte pohyb JOG.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17822 [Kanál %1:] Pohyb %2 Jogování na polohu: poloha změněna

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Pro osu je aktivní pohyb při 'Jogování na polohu' a poloha, t.j. obsah SD43320 $SA_JOG_POSITION, byla změněna. Najížděcí pohyb je přerušen.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Znovu spusťte pohyb JOG.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17823 [Kanál %1:] Pohyb %2 Jogování na polohu deaktivováno

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Pro osu je aktivní pohyb při 'Jogování na polohu' a 'Jogování na polohu' bylo deaktivováno. Najížděcí pohyb je přerušen.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Znovu spusťte pohyb JOG.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17825 Indexovací osa %1 $SA_JOG_POSITION neodpovídá poloze indexace

Parametry: %1 = Číslo osy

Vysvětlení: Osa je referencovaná indexovací osa a v režimu JOG je aktivní 'Jogování na polohu' a SD43320 $SA_JOG_POSITION neodpovídá poloze indexace. V režimu provozu JOG najíždějí referencované indexovací osy do poloh indexace.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Přizpůsobte SD43320 $SA_JOG_POSITION nebo polohu indexace.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

17830 [Kanál %1:] Je aktivní Jogování kruhu a potřebná osa %2 není geometrickou osou

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
Vysvětlení: Byla aktivována funkce Jogování kruhů, ale k tomu potřebná osa není definována jako geometrická osa.
Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: Osu definujte jako geometrickou osu.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17831 [Kanál %1:] Jogování kruhu není možné, příčina: %2

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Příčina
Vysvětlení: Byla aktivována funkce JOG kruhů, která však není možná, protože:
1. Aktuální poloha podílejících se os je mimo zvolený kruhový oblouk.
2. Aktuální poloha podílejících se os je při zvoleném kruhovém oblouku a aktivní korekci rádiusu příliš blízko středu kružnice.
3. Aktuální poloha podílejících se os je při aktivní korekci rádiusu příliš blízko omezující kružnice - při vnitřním obrábění.
4. Aktuální poloha podílejících se os je při aktivní korekci rádiusu příliš blízko omezující kružnice - při vnějším obrábění.
5. Aktuální poloha podílejících se os je při vnitřním obrábění mimo definovanou kružnici.
6. Aktuální poloha podílejících se os je při vnějším obrábění v definované kružnici.
10. Na aktuální rovinu působí rotace, tzn. aktuální rovina je šikmo v prostoru, což momentálně není podporováno.
20. Je aktivní JOG-Retract. Tento režim není podporován.
Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: Osu definujte jako geometrickou osu.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17833 [Kanál %1:] Jogování kruhu je aktivní a funkce Jogování kruhů je deaktivována

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
Vysvětlení: Je aktivní kruhový pohyb a funkce 'Jogování kruhů' byla deaktivována. Kruhový pohyb je přerušen.
Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: Znovu aktivujte funkci 'Jogování kruhů' a opět spusťte pohyb JOG.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17900 [Kanál %1:] Blok %2: Synchronní akce: %3 Osa %4 není strojní osou

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy

Vysvětlení: Kontext bloku požaduje na tomto místě osu stroje. Je to případ při:
- G74 (najíždění na referenční bod)
- G75 (najíždění na pevný bod)
Jestliže použijete identifikátor geometrické nebo přídavné osy, tento identifikátor musí být dovolený také jako identifikátor osy stroje (MD10000 $MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Použijte při programování identifikátor osy stroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

18000 [Kanál %1:] Blok %2 Ochranná oblast specifická pro NCK %3 je chybná. Chyba č. %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo ochranné oblasti NCK
%4 = Specifikace chyby

Vysvětlení: Definice ochranné oblasti je chybná. Číslo chyby udává bližší příčinu alarmu:
Č.Význam
1: Neúplný nebo si odporující popis kontury.
2: Kontura obklíčí více než jednu plochu.
3: Ochranná oblast vztažená k nástroji není konvexní.
4: Ve 3. dimenzi ochranné oblasti jsou aktivní dvě ohraničení a obě mají stejnou hodnotu.
5: Číslo ochranné oblasti neexistuje (záporné číslo, nula nebo větší číslo než je maximální počet ochranných oblastí).
6: Popis ochranné oblasti sestává z většího počtu než 10 prvků kontury.
7: Ochranná oblast vztažená k nástroji je definována jako vnitřní ochranná oblast.
8: Byl použit špatný parametr.
9: Ochranná oblast, která má být aktivována, není definována.
10: Pro definici ochranné oblasti byl použit nesprávný modální G-kód.
11: Popis kontury je chybný, příp. je aktivní frame.
12: Další blíže nespecifikované chyby.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Změňte definici ochranné oblasti, zkontrolujte parametry stroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

18001 [Kanál %1:] Blok %2 Kanálově specifická ochranná oblast %3 je chybná. Chyba č. %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo kanálově specifické ochranné oblasti
%4 = Specifikace chyby

Vysvětlení: Definice ochranné oblasti je chybná. Číslo chyby udává bližší příčinu alarmu:
Č.Význam
1: Neúplný nebo si odporující popis kontury.

2: Kontura obklíčí více než jednu plochu.
3: Ochranná oblast vztažená k nástroji není konvexní.
4: Ve 3. dimenzi ochranné oblasti jsou aktivní dvě ohraničení a obě mají stejnou hodnotu.
5: Číslo ochranné oblasti neexistuje (záporné číslo, nula nebo větší číslo než je maximální počet ochranných oblastí).
6: Popis ochranné oblasti sestává z většího počtu než 10 prvků kontury.
7: Ochranná oblast vztažená k nástroji je definována jako vnitřní ochranná oblast.
8: Byl použit špatný parametr.
9: Ochranná oblast, která má být aktivována, není definována.
10: Pro definici ochranné oblasti byl použit nesprávný modální G-kód.
11: Popis kontury chybný, příp. je aktivní frame.
12: Další blíže nespecifikované chyby.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Změňte definici ochranné oblasti, zkontrolujte parametry stroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

18002 [Kanál %1:] Blok %2 Ochrannou oblast NCK %3 nelze aktivovat. Chyba č. %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo ochranné oblasti NCK
%4 = Specifikace chyby

Vysvětlení: Při aktivování ochranné oblasti nastala chyba. Číslo chyby udává bližší příčinu alarmu:
Č.Význam
1: Neúplný nebo si odporující popis kontury.
2: Kontura obklíčí více než jednu plochu.
3: Ochranná oblast vztažená k nástroji není konvexní.
4: Ve 3. dimenzi ochranné oblasti jsou aktivní obě ohraničení a obě meze mají stejnou hodnotu.
5: Číslo ochranné oblasti neexistuje (záporné číslo, nula nebo větší číslo než je maximální počet ochranných oblastí).
6: Popis ochranné oblasti sestává z většího počtu než 10 prvků kontury.
7: Ochranná oblast vztažená k nástroji je definována jako vnitřní ochranná oblast.
8: Byl použit nesprávný parametr.
9: Ochranná oblast, která má být aktivovaná, není definována, příp. počet konturových prvků <2 nebo >MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA
10: Chyba v interní struktuře ochranných oblastí.
11: Další blíže nespecifikované chyby.
12: Počet maximálně současně aktivních ochranných oblastí byl překročen (kanálově specifický parametr stroje).
13,14: Konturový prvek pro ochranné oblasti nelze vytvořit.
15,16: Pro ochranné oblasti již není k dispozici místo v paměti.
17: Pro prvky kontury již není k dispozici místo v paměti.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Jestliže se alarm vyskytuje při naběhnutí (2. parametr: "INIT" místo čísla bloku), kanál bude uveden do stavu "nepřipraven k provozu".

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
1. Zmenšete počet současně aktivních ochranných oblastí (parametr stroje).
2. Změňte partprogram:
- Vymažte jiné ochranné oblasti.
- Stop předběžného zpracování.
Jestliže se alarm vyskytuje při naběhnutí řídicího systému, je třeba opravit systémové proměnné $SN_PA_... pro danou ochrannou oblast. Potom znovu proveďte teplý start. Pokud není možné lokalizovat chybný parametr, můžete zrušit okamžitou aktivaci ochranné oblasti a nově programovat systémové proměnné pro ochrannou oblast pomocí NPROTDEF.

Pokračování v programu:
Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.
Jestliže se alarm vyskytuje během zpracovávání NC programu, můžete změnit aktuální blok, čímž mohou být přizpůsobeny také parametry pro NPROT. Pokud se však jedná o chybu v definici ochranné oblasti, je nutné přerušit NC program a opravit definici v NPROTDEF.
Jestliže se alarm vyskytuje při naběhnutí řídicího systému, je zapotřebí opravit systémové proměnné $SN_PA_... pro danou ochrannou oblast, což je možné downloadem souboru Initial.ini, který obsahuje odpovídající opravená data. Když potom znovu provedete teplý start, alarm je pryč, pokud jsou data nyní v sobě konzistentní.

18003 [Kanál %1:] Blok %2 Kanálově specifickou ochrannou oblast %3 nelze aktivovat. Chyba č. %4

Parametry:
%1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo kanálově specifické ochranné oblasti
%4 = Specifikace chyby

Vysvětlení:
Při aktivování ochranné oblasti nastala chyba. Číslo chyby udává bližší příčinu alarmu:
Č.Význam
1: Neúplný nebo si odporující popis kontury.
2: Kontura obklíčí více než jednu plochu.
3: Ochranná oblast vztažená k nástroji není konvexní.
4: Ve 3. dimenzi ochranné oblasti jsou aktivní obě ohraničení a obě meze mají stejnou hodnotu.
5: Číslo ochranné oblasti neexistuje (záporné číslo, nula nebo větší číslo než je maximální počet ochranných oblastí).
6: Popis ochranné oblasti sestává z většího počtu než 10 prvků kontury.
7: Ochranná oblast vztažená k nástroji je definována jako vnitřní ochranná oblast.
8: Byl použit nesprávný parametr.
9: Ochranná oblast, která má být aktivovaná, není definována, příp. počet konturových prvků <2 nebo >MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA.
10: Chyba v interní struktuře ochranných oblastí.
11: Další blíže nespecifikované chyby.
12: Počet maximálně současně aktivních ochranných oblastí byl překročen (kanálově specifický parametr stroje).
13,14: Konturový prvek pro ochranné oblasti nelze vytvořit.
15,16: Pro ochranné oblasti již není k dispozici místo v paměti.
17: Pro prvky kontury již není k dispozici místo v paměti.

Reakce:
Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Jestliže se alarm vyskytuje při naběhnutí (2. parametr: "INIT" místo čísla bloku), kanál bude uveden do stavu "nepřipraven k provozu".

Náprava:
Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
1. Zmenšete počet současně aktivních ochranných oblastí (parametr stroje).
2. Změňte partprogram:
- Vymažte jiné ochranné oblasti.
- Stop předběžného zpracování.
Jestliže se alarm vyskytuje při naběhnutí řídicího systému, je třeba opravit systémové proměnné $SC_PA_... pro danou ochrannou oblast. Potom znovu proveďte teplý start. Pokud není možné lokalizovat chybný parametr, můžete zrušit okamžitou aktivaci ochranné oblasti a nově programovat systémové proměnné pro ochrannou oblast pomocí CPROTDEF.

Pokračování v programu:
Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.
Jestliže se alarm vyskytuje během zpracovávání NC programu, můžete změnit aktuální blok, čímž mohou být přizpůsobeny také parametry pro CPROT. Pokud se však jedná o chybu v definici ochranné oblasti, je nutné přerušit NC program a opravit definici v CPROTDEF.
Jestliže se alarm vyskytuje při naběhnutí řídicího systému, je zapotřebí opravit systémové proměnné $SC_PA_... pro danou ochrannou oblast, což je možné downloadem souboru Initial.ini, který obsahuje odpovídající opravená data. Když potom znovu provedete teplý start, alarm je pryč, pokud jsou data nyní v sobě konzistentní.

18004 [Kanál %1:] Blok %2 Orientace ochranné oblasti vztažené k obrobku %3 nevyhovuje orientaci ochranné oblasti vztažené k nástroji %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo ochranné oblasti vztažené k obrobku

Vysvětlení: Orientace ochranné oblasti vztažené k obrobku a orientace ochranné oblasti vztažené k nástroji jsou odlišné. Jestliže ochranná oblast má záporné číslo, jedná se o ochrannou oblast specifickou pro NCK.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Změňte definici ochranné oblasti nebo neaktivujte současně ochranné oblasti s odlišnou orientací.
- Zkontrolujte parametry stroje, příp. změňte definici ochranné oblasti.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

18005 [Kanál %1:] Blok %2 Závažná chyba v definici ochranné oblasti specifické pro NCK %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo ochranné oblasti

Vysvětlení: Definice ochranné oblasti musí být ukončena příkazem EXECUTE, než se uskuteční zastavení předběžného zpracování. Platí to také pro implicitně vyvolané, jako např. u G74, M30, M17.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

18006 [Kanál %1:] Blok %2 Závažná chyba v definici kanálově specifické ochranné oblasti %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo ochranné oblasti

Vysvětlení: Definice ochranné oblasti musí být ukončena příkazem EXECUTE, než se uskuteční zastavení předběžného zpracování. Platí to také pro implicitně vyvolané, jako např. u G74, M30, M17.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

18100 [Kanál %1:] Blok %2: FXS[] byla přiřazena neplatná hodnota

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Momentálně jsou platné pouze hodnoty:
0: 'Deaktivace najíždění na pevný bod'
1: 'Aktivace najíždění na pevný bod'.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

18101 [Kanál %1:] Blok %2: FXST[] byla přiřazena neplatná hodnota

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Momentálně je platný pouze rozsah hodnot 0.0 -100.0.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

18102 [Kanál %1:] Blok %2: FXSW[] byla přiřazena neplatná hodnota

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Momentálně jsou platné pouze kladné hodnoty včetně nuly.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

18205 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Tabulka křivek %4 neexistuje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Číslo tabulky křivek

Vysvětlení: Zkusili jste použít tabulku křivek, jejíž číslo není v systému známo.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte číslo tabulky v programovém příkazu nebo definujte křivkovou tabulku s požadovaným číslem.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

18300 [Kanál %1:] Blok %2 Frame: Jemné posunutí není možné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Přiřazení jemného posunutí nastavitelným frames nebo základnímu frame není možné, protože MD18600 $MN_MM_FRAME_FINE_TRANS není 1.

Reakce: Stop interpretu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Změňte program nebo dosaďte do MD18600 $MN_MM_FRAME_FINE_TRANS jedničku.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

18310 [Kanál %1:] Blok %2 Frame: Rotace nedovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Rotace nejsou možné u frames globálních pro NCU.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

18311 [Kanál %1:] Blok %2 Frame: Příkaz není dovolen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Čtení nebo zápis neexistujícího frame.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

18312 [Kanál %1:] Blok %2 Frame: Jemné posunutí neprojektováno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při G58 a G59 musí být projektováno jemné posunutí.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte parametry stroje.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

18313 [Kanál %1:] Blok %2 Frame: Přepnutí geometrických os není dovoleno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Změna přiřazení geometrických os není dovolena, protože aktuální frame obsahuje rotace.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Náprava: Změňte partprogram, nebo nastavte jiný režim pomocí MD10602 $MN_FRAME_GEOAX_CHANGE_MODE.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

18314 [Kanál %1:] Blok %2 Frame: Typový konflikt

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Řetězení globálních frames a kanálově specifických frames není možné. Alarm se vyskytuje i tehdy, pokud se naprogramuje globální frame s identifikátorem kanálové osy a pro tuto kanálovou osu neexistuje osa stroje na dané NCU. Kanálově specifické frames nelze naprogramovat s identifikátorem osy stroje, když pro danou osu stroje neexistuje korespondující kanálová osa na této NCU.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Náprava: Změňte partprogram.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

18400 [Kanál %1:] Blok %2 Přepnutí jazyka není možné:%3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Příčina
Vysvětlení: Přepnutí jazyka na externí NC jazyk není možné z uvedeného důvodu. Možné jsou tyto příčiny (viz parametr 3):
Nesprávně nastavené parametry stroje
Aktivní transformace
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: Před přepnutím jazyka odstraňte specifikovanou příčinu.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20000 [Kanál %1:] Osa %2: není dosaženo referenční vačky

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Po spuštění najíždění na referenční bod se musí v rámci dráhy určené v MD34030 $MA_REFP_MAX_CAM_DIST dosáhnout vzestupné hrany redukční vačky (fáze1 procesu najíždění na referenční bod). (Tato chyba se vyskytuje pouze u inkrementálních snímačů).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Jsou možné 3 příčiny chyby:
1. V MD34030 $MA_REFP_MAX_CAM_DIST je příliš malá hodnota.
Zjistěte maximálně možnou vzdálenost od začátku najíždění na referenční bod až k dosažení redukční vačky a porovnejte ji s hodnotou v MD34030 $MA_REFP_MAX_CAM_DIST, eventuálně zvětšete parametr stroje.
2. Signál vačky nedojde až do vstupního modulu PLC.
Spínač referenčního bodu stiskněte ručně a zkontrolujte vstupní signál na rozhraní NC/PLC (trasa: spínač! konektor! kabel! PLC-vstup! uživatelský program).
3. Spínač referenčního bodu není ovládán vačkou!
Zkontrolujte vertikální vzdálenost mezi redukční vačkou a ovládacím spínačem.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20001 [Kanál %1:] Osa %2 Není k dispozici žádný signál vačky

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Na začátku 2. fáze najíždění na referenční bod již není k dispozici žádný signál vačky.
2. fáze najíždění do referenčního bodu je zahájena, když se osa po zabrždění zastaví na vačce. Osa pak odstartuje v opačném směru, aby při odjíždění/opětném najíždění (záporná/kladná hrana) od/na vačku vybrala nejbližší nulovou značku odměřovacího systému.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte, zda je brzdná dráha z najížděcí rychlosti větší než vačka referenčního bodu - v tomto případě se osa může zastavit teprve za vačkou. Použijte delší vačku nebo snižte najížděcí rychlost v MD34020 $MA_REFP_VELO_SEARCH_CAM.
Když se osa zastavila na vačce, zkontrolujte, zda je na rozhraní s NCK ještě přítomen signál DB380x DBX1000.7 (Zpoždění najíždění na referenční bod).
- Hardware: přerušení vodiče? zkrat?
- Software: uživatelský program?

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20002 [Kanál %1:] Osa %2: chybí nulová značka

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Hardwarová nulová značka inkrementálního snímače dráhy resp. náhradní nulová značka absolutního snímače dráhy se nenachází v rámci definované vzdálenosti.
Fáze 2 najíždění na referenční bod končí tehdy, když byla rozpoznána nulová značka snímače poté, co vzestupná/sestupná hrana signálu rozhraní NC/PLC DB380x DBX1000.7 (Zpoždění najíždění na referenční bod) dala trigger-start. Maximální vzdálenost mezi trigger-startem a následující nulovou značkou se určuje v MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST.
Monitorovací funkce zabrání tomu, aby byl přejížděn signál nulové značky a příští signál byl vyhodnocen jako signál referenčního bodu! (Špatná justáž vaček nebo příliš velké zpoždění uživatelským PLC-programem).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zkontrolujte nastavení vaček a dodržte dostatečnou vzdálenost mezi koncem vačky a následujícím signálem nulové značky. Dráha musí být větší než osa může ujet během doby cyklu PLC.
Zvětšete MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST, ale nezvolte větší hodnotu než je vzdálenost mezi 2 nulovými značkami. Jinak by eventuálně vypnulo hlídání!

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20003 [Kanál %1:] Osa %2: chyba odměřovacího systému

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: U odměřovacího systému s distančně kódovanými referenčními značkami byla mezi 2 značkami, které leží vedle sebe, zjištěna větší dráha než to odpovídá dvojnásobku hodnoty v MD34300 $MA_ENC_REFP_MARKER_DIST.
Řídící systém hlásí tento alarm teprve tehdy, když po 2. pokusu v opačném směru s poloviční rychlostí pojezdu znovu zjistil příliš velkou vzdálenost.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Definujte vzdálenost mezi 2 lichými referenčními značkami (interval referenčních značek). Tuto hodnotu (u odměřovacích systémů Heidenhain 20,00 mm) je nutno zapsat do MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST.
Zkontrolujte referenční stopu měřidla vč. vyhodnocovací elektroniky.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20004 [Kanál %1:] Osa %2: chybí referenční značka

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: U systému pro odměřování délek s distančně kódovanými referenčními značkami nebyly v rámci stanovené dráhy (specifické osové MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST) nalezeny 2 referenční značky.
U odměřovacích systémů s distančně kódovanými referenčními značkami není zapotřebí redukční vačka (existující vačka se však vyhodnocuje). Směr hledání (najíždění) je určen konvenčním směrovým tlačítkem.
Hledaná vzdálenost MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST, v rámci které se očekávají 2 referenční značky, se počítá od bodu startu.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Určete vzdálenost mezi 2 lichými referenčními značkami (interval referenčních značek). Tuto hodnotu je nutno zapsat do MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST (u odměřovacích systémů Heidenhain 20,00 mm).
Zkontrolujte referenční stopu měřidla vč. vyhodnocovací elektroniky.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20005 [Kanál %1:] Osa %2: Najíždění do referenčního bodu bylo přerušeno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Najíždění na referenční bod nemohlo být dokončeno pro všechny uvedené osy (např. přerušení následkem chybějícího povolení regulátoru, přepnutí odměřovacího systému, puštění směrového tlačítka, apod.).
V případě distančně kódovaných odměřovacích systémů se tento alarm vyskytuje také tehdy, jestliže je v MD34000 $MA_REFP_CAM_IS_ACTIV nastavena hodnota 1 (referenční vačka) a je splněna jedna z podmínek uvedených v nápravě.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte možné příčiny přerušení:
- chybí povolení regulátoru: signál rozhraní NC/PLC DB380x DBX2.1 (povolení regulátoru)
- přepnutí odměřovacího systému: signál rozhraní NC/PLC DB380x DBX1.5 / 1.6 (odměřovací systém polohy 1/2)
- chybí směrové tlačítko + nebo - : signál rozhraní NC/PLC DB380x DBX4.7 / 4.6 (tlačítka pojezdu os plus/minus)
- override posuvu = 0
- je aktivní zablokování posuvu
- přesné zastavení nedosaženo během MD36020 $MA_POSITIONING_TIME

Specifický parametr stroje pro osy MD34110 $MA_REFP_CYCLE_NR určuje osy, které se podílejí na kanálově specifickém najíždění na referenční bod (referencování):
Hod. Význam
1: Kanálově specifické referencování neprobíhá, NC-Start bez referencování.
0: Kanálově specifické referencování neprobíhá, NC-Start s referencováním.
1-8: Kanálově specifické referencování probíhá. Zadané číslo odpovídá pořadí os při referencování (když všechny osy s obsahem 1 dosáhly referenčního bodu, nastartují osy s obsahem 2 atd.).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20006 [Kanál %1:] Osa %2: nebylo dosaženo vypínací rychlosti najíždění do referenčního bodu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Ve fázi 2 najíždění na referenční bod (čekání na nulovou značku) bylo dosaženo konce vačky, ale rychlost najíždění na referenční bod nebyla v tolerančním okně. (To je možné tehdy, když se osa na začátku najíždění na referenční bod již nachází na konci vačky. Tím se fáze1 považuje za již dokončenou a nedojde ke startu).
Fáze 2 se přeruší (tentokrát před vačkou) a najíždění na referenční bod se automaticky spustí ještě jednou fází 1.
Jestliže se ani při 2. pokusu nedosáhne nájížděcí rychlosti, dojde k definitivnímu přerušení referencování s výpisem alarmu.
Nájížděcí rychlost: MD34040 $MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER
Tolerance rychlosti: MD35150 $MA_SPIND_DES_VELO_TOL

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zmenšete MD34040 $MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER pro najížděcí rychlost a/nebo zvětšete MD35150 $MA_SPIND_DES_VELO_TOL pro toleranci rychlosti.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20007 [Kanál %1:] Osa %2 Najíždění do referenčního bodu vyžaduje 2 odměřovací systémy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Při nastavení MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE = 6 jsou zapotřebí 2 snímače.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Změňte režim najíždění do referenčního bodu MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE nebo nainstalujte a konfigurujte druhý snímač.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20008 [Kanál %1:] Osa %2 Najíždění do referenčního bodu vyžaduje druhý odměřovací systém synchronizovaný s referenčním bodem

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Při nastavení MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE = 6 je nutné druhý snímač napřed synchronizovat s referenčním bodem.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte režim najíždění do referenčního bodu MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE nebo synchronizujte druhý snímač s referenčním bodem.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20050 [Kanál %1:] Osa %2 Pohyb ručním kolečkem aktivní

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Osami není možné konvenčně pohybovat pomocí směrových tlačítek, protože se ještě uskuteční pohyb pomocí ručního kolečka.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Rozhodněte, jestli se osou má pohybovat pomocí směrových tlačítek nebo pomocí ručního kolečka. Ukončete pohyb ručním kolečkem, příp. s vymazáním zbytkové dráhy dané osy (signál rozhraní NC/PLC DB380x DBX2.2 (vymazání zbytkové dráhy/reset vřetena)).

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

20051 [Kanál %1:] Osa %2 Pohyb ručním kolečkem není možný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Osou se již pohybuje pomocí směrových tlačítek - tím není možný pohyb pomocí ručního kolečka.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Rozhodněte, jestli se osou má pohybovat pomocí směrových tlačítek nebo pomocí ručního kolečka.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

20052 [Kanál %1:] Osa %2 je již aktivní

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Osa se má pohybovat jako osa stroje v režimu JOG pomocí směrových tlačítek na ovládacím panelu stroje. To ale není možné, protože:
1. se osa již pohybuje jako geometrická osa (přes specifické rozhraní kanálu DB3200 DBX1000.7 / 0.6 (tlačítka pojezdu os -/+) nebo DB3200 DBX1004.7 / 4.6 (tlačítka pro pohyb os -/+) nebo DB3200 DBX1008.7 / 8.6 (tlačítka pro pohyb os -/+) nebo
2. se osa již pohybuje jako osa stroje (přes specifické rozhraní osy DB380x DBX4.7 / 4.6 (tlačítka pro pohyb os plus/minus) nebo
3. je platný frame pro otočený souřadný systém a již se konvenčně pohybuje jiná podílející se geometrická osa pomocí směrových tlačítek.
4. se osa nemůže pohybovat jako osa stroje, protože je součástí zpětného pohybu (podrežim JOG-Retract).

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Zastavte pohyb přes kanálové resp. osové rozhraní nebo zastavte druhou geometrickou osu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20053 [Kanál %1:] Osa %2: DRF, FTOCON, externí posunutí počátku není možné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Osou se pohybuje v režimu (např. najíždění na referenční bod), který neumožňuje dodatečnou superponovanou interpolaci.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Čekejte, až osa dosáhne své referenční polohy, nebo přerušte najíždění do referenčního bodu pomocí RESET a znovu spusťte DRF.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20054 [Kanál %1:] Osa %2 %Spatný index indexovací osy v JOG

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: 1. Vypsanou indexovací osou se má inkrementálně pohybovat v režimu JOG (o 1 polohu indexace). Ve zvoleném směru ale není už k dispozici žádná poloha indexace.
2. Osa je v poslední poloze indexace. Při inkrementálním pojíždění se dosáhne ohraničení pracovního pole nebo softwarového koncového spínače, aniž by před nimi byla poloha indexace, ve které se může zastavit.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Opravte (doplňte) seznam poloh indexace pomocí parametrů stroje
MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1
MD10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1
MD10920 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2
MD10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2
nebo nastavte jiné hodnoty pro ohraničení pracovního pole příp. pro softwarové koncové spínače.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20055 [Kanál %1:] Master vřeteno není k dispozici v režimu JOG

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Vypsanou osou se má pohybovat jako osou stroje otáčkovým posuvem v režimu JOG, není ale definováno žádné hlavní vřeteno, od kterého by mohly být odvozovány skutečné otáčky.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Jestliže otáčkový posuv má být aktivní také v režimu provozu JOG, musíte pomocí kanálově specifického parametru stroje MD20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND deklarovat master vřeteno. Potom je nutno v systémové oblasti PARAMETRY otevřít pomocí programových tlačítek 'SETTINGDATA' a 'DATA JOG' obrazovku, ve které se předvolí G-funkce G95. Posuv JOG lze pak zadat v [mm/ot]. (Když se nastaví jako posuv JOG 0 mm/ot, řídící systém používá hodnotu v parametru stroje pro osu MD32050 $MA_JOG_REV_VELO příp. při override rychloposuvu MD32040 $MA_JOG_REV_VELO_RAPID).
Otáčkový posuv se v režimu JOG deaktivuje přepnutím G-funkce G95 na G94.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20056 [Kanál %1:] Osa %2 Není otáčkový posuv, protože osa/vřeteno %3 je zastavena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Osou se má pohybovat v režimu JOG otáčkovým posuvem, posuv vřetena/osy, od které/ho má být posuv odvozován, je však 0.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Pohybujte vřetenem/osou, od které/ho má být odvozován posuv.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

20057 [Kanál %1:] Blok %2 otáčkový posuv pro osu/vřeteno %3 je <= nula

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro osu/vřeteno byl naprogramován otáčkový posuv, nebyla však naprogramována žádná rychlost nebo naprogramovaná hodnota je menší nebo rovná nule.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Opravte partprogram nebo
- pro osy PLC na rozhraní VDI naprogramujte korektní posuv nebo
- specifikujte posuv pro osy kývání v SD43740 $SA_OSCILL_VELO.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20058 [Kanál %1:] Blok %2 Otáčkový posuv: Nedovolený zdroj posuvu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Osou/vřetenem se má pohybovat otáčkovým posuvem. Vztažná osa/vztažné vřeteno stanovená/stanovené v SD43300 $SA_ASSIGN_FEED_PER_REV_SOURCE ukazuje sama/samo na sebe. Tím vznikající vazbu není možné realizovat.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Příslušným způsobem změňte vztažnou osu / vztažné vřeteno v SD 43300.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

20059 [Kanál %1:] Osa %2 již aktivní kvůli %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Příčina

Vysvětlení: Osou (osa stroje, geometrická osa nebo orientační osa) se má pohybovat v režimu "Auto&Jog" (viz MD10735 $MN_JOG_MODE_MASK) pomocí směrových tlačítek nebo ručního kolečka, což není možné, protože (viz parametr 3):
1. osa je aktivní jako otáčející se vřeteno
2. osa je osou PLC
3. osa je aktivní jako asynchronní osa oscilace
4. osa je aktivní jako příkazová osa
5. osa je aktivní jako podřízená osa
6. je platný frame pro otočený souřadný systém a některá z os, které se podílejí na požadovaném pohybu JOG geometrické osy, není k tomu k dispozici
7. je přes NCU-Link aktivováno otáčení osového kontejneru
Poznámka: tímto alarmem je označována osa, kterou nelze pohybovat v režimu JOG a která dostala úlohu JOG. NCK pak nepřepne na "Intern-Jog".

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Čekejte na ukončení pohybu osy nebo přerušte vymazáním zbývající dráhy nebo resetováním.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20060 [Kanál %1:] Osa %2 nemůže pojíždět jako geometrická osa

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy

Vysvětlení: Osa není momentálně ve stavu 'Geometrická osa'. Nemůže se s ní proto pohybovat jako geometrickou osou v režimu JOG.
Jestliže v okně ' Poloha' je vypsána zkratka WCS (Souřadný systém obrobku), je možné pomocí směrových tlačítek pohybovat pouze geometrickými osami! (MCS ... souřadný systém stroje; pomocí směrových tlačítek na ovládacím panelu stroje lze nyní pohybovat všemi osami stroje).

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte, jestli se skutečně má pohybovat geometrickými osami, jinak přepněte pomocí tlačítka 'WCS/MCS' na ovládacím panelu stroje na osy stroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20062 [Kanál %1:] Osa %2 je již aktivní

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Vypsanou osou se již pohybuje jako osou stroje. Nemůže být tedy provozována jako geometrická osa.
Pojíždění osy je v režimu JOG možné přes 2 různá rozhraní.
1. jako geometrická osa: přes specifické rozhraní kanálu DB3200 DBX1000.7 / 0.6 (tlačítka pojezdu os -/+)
2. jako osa stroje: přes specifické rozhraní osy DB380x DBX4.7 / 4.6 (tlačítka pojezdu plus/minus)
Pomocí standardního ovládacího panelu stroje není možné současně provozovat osu jako osu stroje a geometrickou osu!

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Spusťte geometrickou osu teprve tehdy, když je dokončeno pojíždění jako osa stroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20064 [Kanál %1:] Osa %2 Volba několik os při aktivním úhlu kužele není přípustná.

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Při aktivním úhlu kužele lze v dané chvíli pohybovat pouze jednou geometrickou osou v provozním režimu JOG pomocí tlačítek pro pohyb os. Také současné pojíždění geometrické osy jako osy stroje není dovoleno.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Odstartujte geometrickou osu teprve tehdy, když je dokončen pohyb druhé geometrické osy nebo osy stroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20065 [Kanál %1:] Hlavní vřeteno není definováno pro geometrické osy v režimu JOG

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Vypsanou osou se má pohybovat jako geometrickou osou v režimu JOG otáčkovým posuvem, není ale definováno žádné hlavní vřeteno, od kterého by mohly být odvozovány skutečné otáčky.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Jestliže chcete, aby otáčkový posuv byl aktivní také v režimu provozu JOG, musíte pomocí kanálově specifického parametru stroje MD20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND deklarovat master vřeteno. Pak je nutno v systémové oblasti "PARAMETRY" otevřít pomocí programových tlačítek 'SETTINGDATA' a 'DATA JOG' obrazovku, v níž se předvolí G-funkce G95. Posuv JOG můžete pak zadat v [mm/ot]. (Když se nastaví jako posuv JOG 0 mm/ot, řídící systém používá hodnotu v specifickém parametru stroje pro osy MD32050 $MA_JOG_REV_VELO resp. při override rychloposuvu MD32040 $MA_JOG_REV_VELO_RAPID).
Otáčkový posuv se v režimu JOG deaktivuje přepnutím G-funkce G95 na G94.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20070 [Kanál %1:] Osa %2 Softwarový koncový spínač %3 naprogramovaná koncová poloha %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osy
%3 = "1+" nebo "1-" pro softwarový koncový spínač 1, "2+" nebo "2-" pro softwarový koncový spínač 2,
%4 = Naprogramovaná koncová poloha

Vysvětlení: Osou se má najíždět jako konkurující polohovací osou z PLC na koncovou polohu. V tomto případě by osa přejela příslušný softwarový koncový spínač. Pohyb se neuskutečňí.
Jestliže se jedná o přídavné hlášení k alarmu 20140, osa má být příkazovou osou.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zadejte menší cílovou polohu. Změňte parametry stroje pro softwarový koncový spínač, eventuálně aktivujte jiný softwarový koncový spínač. Odjeďte osou v režimu JOG.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

20071 [Kanál %1:] Osa %2 Ohraničení pracovního pole %3 koncová poloha %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osy
%3 = '+' nebo '-'
%4 = Naprogramovaná koncová poloha

Vysvětlení: Vypsanou osou se má najíždět jako "konkurující polohovací osou" na naprogramovanou koncovou polohu a pro osu se poruší příslušné aktivní ohraničení pracovního pole. Pohyb se neuskuteční.
Jestliže se jedná o přídavné hlášení k alarmu 20140, osa se používá jako příkazová osa.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava:
- Zadejte menší cílovou polohu.
- Deaktivujte ohraničení pracovního pole.
- Jinak nastavte ohraničení pracovního pole.
- Odjeďte osou v režimu JOG.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

20072 [Kanál %1:] Osa %2 není indexovací osa

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osy

Vysvětlení: Vypsaná osa je provozována jako "Konkurující polohovací osa". Její cílová poloha je ve FC INDEX. OSA parametrizována jako číslo polohy indexace - osa ale není indexovací osou.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Použijte pro lineární a kruhové osy FC POL-OSA nebo osu deklarujte jako indexovací osu. Příslušné parametry stroje pro deklaraci indexovací osy:
MD30500 $MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB
MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1
MD10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1.
MD10920 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2
MD10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

20073 [Kanál %1:] Osu %2 nelze znovu polohovat

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osy

Vysvětlení: Konkurující polohovací osou nelze polohovat, protože byla znovu spuštěna přes rozhraní VDI a ještě je aktivní. Nové polohování se nekoná, pohyb spuštěný přes rozhraní VDI není ovlivněn.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Žádná.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20074 [Kanál %1:] Osa %2: špatná poloha indexování

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro konkurující polohovací osu, která je deklarována jako indexovací osa, bylo z PLC zadáno číslo indexu, které v tabulce neexistuje.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte a případně opravte číslo indexovací osy zadané z PLC. Jestliže je číslo indexovací osy správné a alarm vznikl na základě nastavení příliš krátké tabulky poloh indexování, zkontrolujte parametry stroje pro deklaraci indexovací osy.
MD 30500 $MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB
MD 10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1
MD 10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1
MD 10920 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2
MD 10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

20080 [Kanál %1:] Osa %2 Není přiřazeno ruční kolečko pro korekci rychlosti

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osy

Vysvětlení: Této ose není při spuštění korekce ručním kolečkem v režimu AUTO přiřazeno ruční kolečko. Pokud při aktivní korekci rychlosti FD > 0 chybí v alarmu označení osy, znamená to, že v tomto NC kanálu není definována 1. geometrická osa, čímž se daný blok zpracová bez ovlivnění ručním kolečkem.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Jestliže je požadována činnost ručního kolečka, musíte ruční kolečko aktivovat.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

20082 [Kanál %1:] Osa %2 Ohraničení pracovního pole specifické pro souřadný systém %3 koncová poloha %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osy
%3 = '+' nebo '-'
%4 = Koncová poloha

Vysvětlení: Zobrazená osa je provozována jako "konkurující polohovací osa" a pro osu se naruší příslušné funkční ohraničení pracovního pole specifické pro souřadný systém. Pohyb se neuskuteční.
Jestliže se jedná o přídavné hlášení k alarmu 20140, osou se pohybuje jako příkazovou osou.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: - Zadejte menší cílovou polohu.
- Deaktivujte ohraničení pracovního pole.
- Jinak nastavte ohraničení pracovního pole.
- Odjeďte osou v režimu JOG.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

20085 [Kanál %1:] Konturové ruční kolečko: směr pojíždění nebo přejetí začátku bloku není dovoleno

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Pojíždí se konturovým ručním kolečkem po dráze proti naprogramovanému směru pohybu a bylo dosaženo počátečního bodu dráhy na začátku bloku.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Otočte konturovým ručním kolečkem v protisměru.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

20090 Osa %1: Najíždění na pevný doraz není možné - zkontrolujte programování a parametry os

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: 1. Funkce 'Najíždění na pevný doraz' byla naprogramována pomocí FXS[AX]=1, ale osa tomu (ještě) nevyhovuje. Zkontrolujte MD37000 $MA_FIXED_STOP_MODE. Pro osy 'Gantry' a simulované osy není funkce k dispozici.
2. Pro osu AX nebyl při aktivaci naprogramován žádný pohyb. AX je identifikátor osy stroje.
3. Pro osu/vřeteno, pro kterou/é byla aktivována funkce 'Najíždění na pevný doraz', je nutné v bloku aktivace naprogramovat vždy pojížděcí pohyb.
Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Zkontrolujte typ osy.
- Zkontrolujte MD37000 $MA_FIXED_STOP_MODE.
- Není v bloku najíždění naprogramován pohyb osy stroje?

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

20091 Osa %1 nedojela na pevný doraz

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Při pokusu o najíždění na pevný doraz bylo dosaženo naprogramované koncové polohy, nebo byl přerušen pojížděcí pohyb. Alarm je možné potlačit pomocí MD37050 $MA_FIXED_STOP_ALARM_MASK.
Alarm lze maskovat MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Opravte partprogram a nastavení:
- Byl přerušen blok s pojezdem?
- Když poloha osy odpovídá naprogramované koncové poloze, opravte koncovou polohu.
- Jestliže naprogramovaná koncová poloha leží v obráběné součásti, zkontrolujte spouštěcí kritérium.
- Nebyla odchylka od kontury, která vede k spouštění, dimenzována příliš veliká? Není mez momentu nastavena příliš vysoko?

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

20092 Osa %1: Najíždění na pevný doraz je ještě aktivní

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pokusilo se pohybovat osou, když stojí na pevném dorazu nebo když deaktivace ještě nebyla dokončena.
Alarm lze přeprojektovat pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zkontrolujte následující body:
- Pohybuje se následkem pohybu geometrických os také osou na pevném dorazu?
- Provede se aktivace, i když osa stojí na pevném dorazu?
- Byla deaktivace přerušena pomocí RESET?
- PLC aktivoval potvrzovací signály?

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

20093 Osa %1 Monitorování klidového stavu na dorazu zareagovalo

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Poloha osy je od okamžiku aktivace mimo rozsah zastavení.
Alarm lze přeprojektovat pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Zkontrolujte mechaniku, např. zda není ulomen doraz. Povolila svírající část?
- Polohové okno pro monitorování klidového stavu je příliš malé (MD37020 $MA_FIXED_STOP_WINDOW_DEF) (SD43520 $SA_FIXED_STOP_WINDOW). Standardní hodnota je vždy1 mm.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

20094 Osa %1: funkce byla přerušena

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Funkce byla zrušena. Možné důvody jsou:
- Výskytem impulsové zádrže není možné dále zajistit moment,
- PLC zrušil potvrzení.
Alarm lze přeprojektovat pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Zkontrolujte, zda
- impulsy jsou blokovány z jednotky napájení/zpětného napájení nebo z PLC?
- byly vymazány bity potvrzení z PLC, ačkoliv NCK nepožádal deaktivaci?

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

20095 Osa %1: nedovolený přídržný moment, naměřený moment %2

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Aktuální přídržný moment při aktivaci testu brzd

Vysvětlení: Aktuální přídržný moment při aktivaci testu brzd není možné realizovat na základě aktuální parametrizace testu brzd.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte parametrizaci pro funkční zkoušku Test brzd:
- Přednastavený moment pro testování brzd MD36966 $MA_SAFE_BRAKETEST_TORQUE musí být větší než aktuální přídržný moment.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20096 Osa %1 Testování brzd přerušeno, dodatečná informace %2

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Informace o chybě podle $VA_FXS_INFO

Vysvětlení: Při testování brzd byl zjištěn problém. Dodatečná informace Vám poskytuje přesnější informaci o příčině alarmu.
Vysvětlení naleznete v dokumentaci pro systémovou proměnnou $VA_FXS_INFO.
Dodatečná informace:
0: Není k dispozici žádná dodatečná informace.
1: Osa není typu PLC osa nebo příkazová osa.
2: Koncová poloha dosažena, pohyb ukončen.
3: Přerušení pomocí NC-RESET (reset tlačítkem).
4: Mimo okno monitorování.
5: Snížení momentu bylo pohonem odmítnuto.
6: PLC zrušil povolení.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Dodržujte mezní podmínky testu brzd, viz dodatečná informace.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20097 Osa %1 Špatný směr pohybu při testu bzrd

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Zvoleným směrem pohybu osy bude zkouška brzd při daném zatěžovacím momentu proveden nesprávným momentem.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: - Test brzd proveďte v druhém směru pohybu
- Prostřednictvím MD36968 $MA_SAFE_BRAKETEST_CONTROL, Bit 0 = 1, aktivujte automatické určení zatěžovacího momentu na začátku testu brzd.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20120 Osa %1: příliš mnoho kompenzačních vztahů

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Interpolační kompenzace s tabulkami. V každé ose je možné definovat maximálně tolik kompenzačních vztahů, kolik existuje os v systému. Při tomto alarmu se interpolační kompenzace v ose automaticky deaktivuje.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte a opravte parametry tabulky $AN_CEC_OUTPUT_AXIS a/nebo deaktivujte jednu nebo více tabulek (SD41300 $SN_CEC_TABLE_ENABLE).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20121 Osa %1: chyba konfigurace v kompenzační tabulce %2

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Kompenzační tabulka

Vysvětlení: Interpolační kompenzace s tabulkami. Nastavení v uvedené tabulce nejsou dovolena. Pro systémové proměnné platí $AN_CEC_MAX >= $AN_CEC_MIN und $AN_CEC_STEP != 0. Tato tabulka se automaticky deaktivuje.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte a opravte parametry v kompenzační tabulce. Pokud chybu nelze nalézt, můžete alarm potlačit: k tomu je nutno deaktivovat tabulku ($SN_CEC_TABLE_ENABLE) nebo deaktivovat kompenzaci v ose ($MA_CEC_ENABLE).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20122 Kompenzační tabulka %1: přiřazení os neplatné

Parametry: %1 = Kompenzační tabulka

Vysvětlení: Interpolační kompenzace s tabulkami. Přiřazení vstupních a výstupních os dané tabulky není dovoleno. Pro systémové proměnné platí $AN_CEC_INPUT_AXIS u. $AN_CEC_OUTPUT_AXIS != 0. Tato tabulka se automaticky deaktivuje.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte a opravte přiřazení os v kompenzační tabulce. Pokud chybu nelze nalézt, můžete alarm potlačit: k tomu je nutno deaktivovat tabulku ($SN_CEC_TABLE_ENABLE) nebo deaktivovat kompenzaci v ose ($MA_CEC_ENABLE).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20123 Osa %1: Odlišné přiřazení výstupů násobených tabulek

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Interpolační kompenzace s tabulkami. Obě tabulky, jejichž výstupy mají být navzájem násobeny, jsou přiřazeny odlišným výstupním osám. Kompenzace v této ose se automaticky deaktivuje.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte a opravte parametry kompenzačních tabulek ($AN_CEC_OUTPUT_AXIS a $AN_CEC_MULT_BY_TABLE).
Pokud chybu nelze nalézt, můžete alarm potlačit: k tomu je nutno deaktivovat kompenzaci v ose ($MA_CEC_ENABLE) nebo tabulky ($SN_CEC_TABLE_ENABLE).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20124 Osa %1: Součet hodnot kompenzace příliš velký

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Součet hodnot kompenzace ze všech tabulek přiřazených ose překročil mezní hodnotu MD32720 $MA_CEC_MAX_SUM a bylo nutno jej omezit. Tím mohlo dojít k chybám kontury.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte parametry kompenzačních tabulek, které jsou přiřazeny ose.
Zkontrolujte charakteristiky v tabulkách ($AN_CEC).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20125 Osa %1: Příliš rychlá změna hodnoty kompenzace

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Hodnota kompenzace se mění rychleji, než je dovoleno v MD32730 $MA_CEC_MAX_VELO. Hodnotu bylo nutno dočasně omezit. Chybějící vzdálenost se vykompenzuje, může ale dojít k chybám kontury.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte parametry kompenzačních tabulek, které jsou přiřazeny ose.
Zkontrolujte charakteristiky v tabulkách ($AN_CEC). Eventuálně se jedna ze vstupních os také pohybovala rychleji než předpokládáno.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

20130 [Kanál %1:] Kontrola konturového tunelu

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Špička nástroje opouštěla tunel položený okolo požadované kontury, t.zn., že vzdálenost špičky nástroje od požadované kontury byla větší než je uvedeno v MD21050 $MC_CONTOUR_TUNNEL_TOL.
Alarm lze přeprojektovat pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte postupně následující body:
1. Stroj je v pořádku? Alarm tedy nebyl způsoben osou s těžkým chodem, zlomením nástroje nebo kolizí?
2. Když je stroj v pořádku, snižte rychlost nebo zlepšete nastavení regulátoru.
3. Eventuálně zvětšete tunel a na analogovém výstupu pozorujte chybu, aby byla zjištěna příčina.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

20138 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Pohyb příkazové osy %4 není možný

Parametry:
%1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy

Vysvětlení: U příkazové osy, kterou se má pohybovat ze synchronní akce, byl zjištěn NC-alarm.

Reakce:
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20139 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Neplatný příznak

Parametry:
%1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení:
Dosazení nebo vymazání příznaku v synchronních akcích není možné.
Možné příčiny:
SETM(): Maximální počet příznaků byl překročen; příznak byl již dosazen.
CLEARM(): Daný příznak není v dovoleném rozsahu hodnot.

Reakce:
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava:
SETM(): Použijte příznak v platném rozsahu hodnot; Nepoužijte již dosazený příznak ještě jednou.
CLEARM(): Použijte příznak v platném rozsahu hodnot.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20140 [Kanál %1:] Pohyb příkazové osy %2 viz NC alarm %3 parametr %4

Parametry:
%1 = Číslo kanálu
%2 = Osa
%3 = Alarm NC
%4 = Přídavný parametr

Vysvětlení: U příkazové osy, kterou se má pohybovat ze synchronních akcí, byl zjištěn NC-alarm. Tento alarm se vypíše v 3. parametru jako číslo alarmu MMC. Ve 4. parametru se případně vypisují dodatečné informace.

Reakce:
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Viz informaci 'help' dodatečných alarmů.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20141 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 osa %4 má neplatný typ

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy

Vysvětlení: Požadovaný příkaz není pro příkazovou osu nebo vřeteno v aktuálním stavu osy dovolen. Alarm se vyskytuje u příkazových os (POS, MOV), příkazů pro vřetena synchronních akcí (M3/M4/M5, SPOS), u spřaženého pohybu (TRAILON, TRAILOF) a vazby s řídicí hodnotou (LEADON, LEADOF).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Osu napřed zastavte nebo deaktivujte vazbu, potom zvolte nový stav.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20143 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Příkazovou osu %4 nelze spustit, je kontrolována z PLC

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy

Vysvětlení: Zkusili jste spustit příkazovou osu pomocí synchronní akce vztažené ke bloku, příp. modální synchronní akce. Vzhledem k tomu, že osa je kontrolována PLC-systémem, není tento start možný.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Deaktivujte kontrolu osy PLC-systémem a vraťte tím kontrolu kanálu, nebo spusťte příkazovou osu statickou synchronní akcí.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20144 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Přístup k systémovým proměnným není možný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: Při použití systémových proměnných se předpokládá, že čtením/psaním je možné úspěšně přistupovat k potřebným datům. Při přístupech ke skutečným hodnotám snímače nebo digitálním vstupům/výstupům je výsledek závislý na disponibilitě příslušných hardwarových komponentů. Neposkytuje-li přístup v rámci synchronních akcí žádnou platnou hodnotu, vypíše se alarm 20144. Mimo synchronní akce vede takový čtecí/zápisový přístup ke zastavení zpracování bloku, dokud není k dispozici výsledek. Následně se pokračuje ve zpracování bloku.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Před čtením/zápisem systémových proměnných zajistěte, že přístupy např. k potřebným hardwarovým komponentům jsou možné.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20145 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 aritmetická chyba

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: Při výpočtu aritmetického výrazu synchronní akce došlo k přetečení (např. dělení nulou).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Opravte chybný výraz.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20146 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 hloubka vnoření překročena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: Pro výpočet aritmetických výrazů v synchronních akcích se použije zásobník operandů o pevně nastavené velikosti. U velmi komplexních výrazů může dojít k přetečení tohoto zásobníku.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Opravte chybný výraz.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20147 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Příkaz %4 není vykonatelný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Programový příkaz

Vysvětlení: Příkaz bloku se synchronní akcí není vykonatelný, např. resetování vlastní synchronní akce není možné.
Měření, úroveň2
- Verze 'embargo' nedovoluje měření ze synchronní akce
- Příkaz MEASA byl naprogramován v synchronní akci
- Měření je již aktivní
- Chyba programování (viz alarm21701)

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte synchronní akci.
Měření, úroveň 2
Pro lepší diagnostiky chyb proveďte měřicí úlohu nejprve z partprogramu. Teprve v případě bezchybného běhu jí převezměte do synchronní akce.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20148 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 interní chyba %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Číslo chyby

Vysvětlení: Během zpracovávání synchronní akce nastala interní chyba. Číslo chyby je relevantní pro diagnostické účely a mělo by být sděleno výrobci.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte synchronní akci.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20149 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 index %4 neplatný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Index

Vysvětlení: Při přístupu k proměnné v synchronní akci byl použit neplatný index. Tento neplatný index se zobrazuje na obrazovce.
Příklad: ... DO $R[$AC_MARKER[1]] =100
Chyba se vyskytuje tehdy, jestliže příznak 1 má hodnotu, která je větší než maximálně přípustné číslo parametru R.
Periferie PROFIBUS/PROFINET:
Při čtení/zápisu dat byl použit neplatný index V/V oblasti slotů.
Příčina:
1.: Index V/V oblasti slotů >= max. disponibilní počet V/V oblastí slotů.
2.: Index V/V oblasti slotů referencuje V/V oblast slotů, která nebyla nakonfigurována.
3.: Index V/V oblasti slotů referencuje V/V oblast slotů, která nebyla povolena pro systémové proměnné.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Použijte platný index.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20150 [Kanál %1:] Správa nástrojů: PLC ukončí přerušený příkaz

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Upozornění na to, že PLC ukončil přerušený (s výpisem alarmu) příkaz správy nástrojů pro výměnu nástroje.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Slouží pouze k informaci.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20160 [Kanál %1:] Správa nástrojů: PLC může ukončit pouze chybně přerušené příkazy

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Upozornění na to, že PLC chtěl ukončit právě aktivní příkaz správy nástrojů (výměna nástroje); popř. že vůbec není aktivní žádný příkaz k přerušení. NCK toto odmítne, protože stav kanálu je 'aktivní' (v tomto případě nesmí být přerušeno), nebo 'reset' (v tomto případě není co přerušit).

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Slouží pouze k informaci.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20170 [Kanál %1:] Parametry stroje: $AC_FIFO neplatné

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Struktura proměnné FIFO $AC_FIFO1 - $AC_FIFO10, určená parametry stroje MD28260 $MC_NUM_AC_FIFO, MD28262 $MC_START_AC_FIFO, MD28264 $MC_LEN_AC_FIFO, MD28266 $MC_MODE_AC_FIFO, nemůže být uložena v poli výpočetních parametrů definovaném pomocí MD28050$MC_MM_NUM_R_PARAM.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zvětšete počet parametrů výpočtu nebo zmenšete počet prvků FIFO. MD28050 $MC_MM_NUM_R_PARAM = MD28262 $MC_START_AC_FIFO + MD28260 $MC_NUM_AC_FIFO ' (MD28264 $MC_LEN_AC_FIFO + 6)

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

20200 [Kanál %1:] Neplatné číslo vřetena %2 při 'Přesné korekci nástroje'

Parametry: %1 = Číslo kanálu, cílový kanál
%2 = Číslo vřetena

Vysvětlení: Pro vřeteno uvedené v příkazu PUTFTOC neexistuje v cílovém kanálu přiřazení vřeteno-osa.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte program v kanálu, který zaznamenává přesnou korekci nástroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20201 [Kanál %1:] Vřetenu %2 není přiřazen žádný nástroj

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo vřetena

Vysvětlení: Aby bylo možno zohledňovat přesnou korekci nástroje pro nástroj, který je upnutý ve vřetenu, musí být aktivní přiřazení vřeteno-nástroj. Tomu tak není pro naprogramované vřeteno v cílovém kanálu přesné korekce nástroje .

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: 1. Změňte partprogram (zápis jemné korekce nástroje).
2. Vytvořte přiřazení vřeteno/nástroj programováním:
- TMON (monitorování nástroje).
- GWPSON (volba nástroje).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20203 [Kanál %1:] Žádný nástroj není aktivní

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Pomocí PUTFTOC byla naprogramována přesná korekce nástroje pro aktivní nástroj kanálu %1. V tomto kanálu není aktivní žádný nástroj. Tím není možné korekci přiřazovat.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Opravte program.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20204 [Kanál %1:] Příkaz PUTFTOC není pro FTOCOF dovolen

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Pomocí PUTFTOC byla naprogramována přesná korekce nástroje pro kanál %1. V tomto kanálu není aktivní přesná korekce nástroje. V cílovém kanálu příkazu PUTFTOC musí být aktivní FTOCON.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Opravte program v pracovním kanálu: navolte FTOCON, aby kanál byl připraven k příjmu příkazu PUTFTOC.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20205 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 neplatné číslo vřetena %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu, cílový kanál
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Číslo vřetena

Vysvětlení: Pro uvedené vřeteno neexistuje v cílovém kanálu přiřazení vřeteno-osa.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte program.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20302 [Kanál %1:] Pohyb osy %2 není možný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Vypsaná osa se nemůže pohybovat jako osa stroje, protože v provozním režimu JOG je aktivní mód JOG-Retract.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Deaktivujte JOG-Retract pomocí RESETu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20304 [Kanál %1:] Osou %2 nelze pohybovat jako geometrickou osou

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Vypsaná osa se nemůže pohybovat jako geometrická osa. Geometrická osa je v módu JOG-Retract součástí zpětného pohybu. Požadovaný pohyb geometrické osy má za následek narušení dovoleného směru zpětného pohybu.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Deaktivujte JOG-Retract pomocí RESETu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20306 [Kanál %1:] Kartézské manuální pohyby nejsou možné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: V módu JOG-Retract není možná funkce Kartézské manuální pohyby.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Deaktivujte JOG-Retract pomocí RESETu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20308 [Kanál %1:] Manuální pohyby v souřadném systému ENS nejsou možné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: V módu JOG-Retract nejsou možné manuální pohyby v souřadném systému ENS.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Deaktivujte JOG-Retract pomocí RESETu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20310 [Kanál %1:] Osa %2 Najíždění na nastavenou polohu není možné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Vypsanou osou nelze v módu JOG-Retract najíždět na naprogramovanou polohu.
Dojde k omezení na polohu přerušení při aktivování módu JOG-Retract.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Pohyby proveďte uvnitř dovolených poloh

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

21550 [Kanál %1:] Osa %2 Odjíždění od hardwarového koncového spínače není možné. Příčina: %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy
%3 = Příčina

Vysvětlení: Pokusili jste se odjíždět podřízenou osou vazby os nebo výstupní osou transformace prostřednictvím řídicí osy příp. vstupní osy transformace, což není dovoleno v aktuální situaci.
Možné příčiny:
1 Směr odjíždění není přípustný
2 Vazba není synchronní
3 Odjíždění není dovoleno pro aktivní vazbu
4 Rezervováno
5 Odjíždění není dovoleno pro aktivní transformaci

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Výpis alarmu.

Náprava: Náprava v případě příčiny chyby:
1 zadejte jiný směr pohybu
2 deaktivujte vazbu a pohybujte osou/osami samostatně
3 deaktivujte vazbu a pohybujte osou/osami samostatně
4 rezervováno
5 deaktivujte transformaci a pohybujte osou/osami samostatně

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

21610 [Kanál %1:] Osa %2: frekvence %3 překročena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Řetězec (číslo snímače)

Vysvětlení: Byla překročena přípustná maximální frekvence momentálně aktivního snímače (signál rozhraní specifický dle osy DB380x DBX1.5 / 1.6 (odměřovací systém polohy1/2) v specifickém parametru stroje pro osy MD36300 $MA_ENC_FREQ_LIMIT [n] (n ... číslo snímače, 1 nebo 2). Může se tím ztratit vztah mezi skutečnou hodnotou a mechanickou polohou saní.
Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Zkontrolujte MD36300 $MA_ENC_FREQ_LIMIT [n] a signál rozhraní NC/PLC DB380x DBX1.5 / 1.6 (odměřovací systém polohy 1/2).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

21612 [Kanál %1:] Osa %2 Reset povolovacího signálu, příčina %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Příčina alarmu

Vysvětlení: Příčina alarmu:
0: Přesnější určení příčiny alarmu není možné.
1: Chybí signál rozhraní DB380x DBX2.1 (Povolení regulátoru)
2: Chybí signál rozhraní DB380x DBX4001.7 (Povolení impulsů)
3: Není nastaven signál pohonu DB390x DBX4001.7 (Impulsy povoleny)
4: Není nastaven signál pohonu DB390x DBX4001.5 (Drive Ready)
5: Signál pohonu <autarker_Antrieb/> (autarkní pohon) nesleduje požadované hodnoty NC
Některý signál povolující pohyby, jako např. "Povolení regulátoru", "Povolení impulsů" Parkování/Volba snímače (pouze u os), anebo specifický povolovací signál pohonu byl pro vypsanou osu nastaven zpět na 0. Alarm se může vyskytovat u polohovacích os, vřeten a u os geometrické soustavy.
Osami geometrické soustavy jsou osy definované v kanálově specifickém poli MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB. Pro všechny existující geometrické osy musí být povoleny regulátory, nezávisle na tom, zda jsou osy momentálně v pohybu nebo ne!
U SAFETY: Jestliže se při spojené ose vykoná teststop, vypisuje se tento alarm, když při teststopu je pro podřízenou osu aktivní příkaz k pohybu vydaný soustavou ELG.

Reakce: NC přepne do režimu vlečení.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zkontrolujte signály rozhraní DB380x DBX2.1 (Povolení regulátoru) a DB380x DBX4001.7 (Povolení impulsů), zkontrolujte signály pohonu DB390x DBX4001.7 (Impulsy povoleny), DB390x DBX4001.5 (Drive Ready), např. na základě stavové indikace PLC v systémové oblasti DIAGNOSTIKA. Zkontrolujte zvolený snímač (u os) a v závislosti na použitém typu pohonu zkontrolujte další signály povolující pohyby.
V případě vypadnutí signálů o povolení svorek pohonu zpětně sledujte propojení nebo hardwarové funkce (např. funkce relé) příp. postupujte v závislosti na příslušné dokumentaci pohonu.
U SAFETY: Výpisu chybového hlášení při aktivní vazbě se skutečnou hodnotou můžete na podřízené ose zabránit zvětšením MD36060 $MA_STANDSTILL_VELO_TOL (standardní hodnota je 5mm).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

21613 Osa %1: přepínání odměřovacích systémů

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Odměřovací systém této osy je změněn.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: -

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

21614 [Kanál %1:] Osa %2: hardwarový koncový spínač %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Řetězec (+, - nebo +/-)

Vysvětlení: Na rozhraní NC/PLC byl nastaven signál DB380x DBX1000.1 und .0 (Hardwarový koncový spínač plus/minus).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
1. U os, které již najely na referenční bod, měl by před dosažením hardwarového koncového spínače zareagovat softwarový koncový spínač 1 nebo 2. Zkontrolujte MD36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS, MD36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS, MD36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2 a MD36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2 a signál rozhraní NC/PLC pro výběr DB380x DBX1000.3 / 1000.2 (1./2. softwarový koncový spínač plus/minus) a případně je opravte (uživatelský PLC program).
2. Jestliže osa ještě nenajela na referenční bod, je možné od hardwarového koncového spínače odjíždět v opačném směru v režimu JOG.
3. Zkontrolujte uživatelský PLC program a propojení mezi spínačem a vstupní jednotkou PLC, pokud osa vůbec nedosáhla hardwarového koncového spínače.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

21615 [Kanál %1:] Osa %2 za pohybu přepnuta na režim vlečení

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Tato osa byla za pohybu uvedena do stavu 'Vlečení'. Např. následkem zrušení povolení impulsu pro pohon.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: -

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

21616 [Kanál %1:] Blok %2 Superponovaný pohyb během změny transformace

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Superponovaný pohyb v BCS změní následkem změny transformace svůj význam a může proto vést k nežádoucím pohybům os.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Ukončete superponované pohyby.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

21617 [Kanál %1:] Blok %2: transformace nedovoluje projetí pólem

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaný průběh křivky vede pólem nebo zakázanou oblastí transformace.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte partprogram (pokud se alarm vyskytl v režimu AUTO).
Pro vyjíždění z kritické polohy deaktivujte transformaci (RESET sám nestačí, když transformace zůstane aktivní také po resetování).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

21618 [Kanál %1:] Od bloku %2 Transformace aktivní: superponovaný pohyb příliš velký

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Podíl superponovaného pohybu v osách signifikantních pro transformaci je tak velký, že dráhový pohyb předplánovaný preparací již dostatečně neodpovídá skutečným poměrům při interpolaci. Případně již nejsou korektní strategie singularity, monitorovací funkce ohraničení pracovního prostoru a dyn. LookAhead.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Při korekci pohybu je nutno dodržovat dostatečnou bezpečnostní vzdálenost dráhy vzhledem k pólům a ohraničením pracovního prostoru.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

21619 [Kanál %1:] Blok %2 transformace aktivní: pohyb není možný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Kinematika stroje nedovoluje naprogramovaný pohyb. Příčiny chyby závislé na transformaci mohou být:
TRANSMIT: Existuje (kruhová) oblast okolo pólu, do které není možné najíždět. Tato oblast vzniká tím, že se vztažným bodem nástroje nelze najíždět až na pól. Oblast je definována:
- parametry stroje (MD249.. $MC_TRANSMIT_BASE_TOOL_...)
- aktivní korekcí délky nástroje (viz $TC_DP..).
Zahrnutí délkové korekce nástroje do výpočtu závisí na zvolené pracovní rovině (viz G17,..). Stroj se zastaví na okraji oblasti, do které nelze najíždět.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte partprogram. Změňte nesprávně naprogramované délkové korekce nástroje.
Upozornění: RESET sám nestačí, když transformace zůstane aktivní také po resetování-

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

21620 [Kanál %1:] Osa %2 Nouzová brzdná rampa aktivní

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro uvedenou osu/vřeteno byla aktivována axiální nouzová brzdná rampa.
Možné jsou následující příčiny aktivace nouzové brzdné rampy:
Alarm 26052: Dráhová rychlost je příliš vysoká pro výstup pomocných funkcí
Alarm 1012 : Systémová chyba s identifikátorem 550006
Alarm 1016 : Systémová chyba s identifikátory 550003, 550005 a 550010
Je aktivní kontextově senzitivní požadavek na brzdění s prioritou 13

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Lokální reakce na alarm.
NC přepne do režimu vlečení.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Odstraňte příčinu alarmu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

21650 [Kanál %1:] Osa %2 Superponovaný pohyb není dovolen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro osu byl požadován superponovaný pohyb, který je však zakázán na základě MD32074 $MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Deaktivujte superponovaný pohyb nebo změňte MD32074 $MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

21660 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3 Konflikt mezi SYNACT: $AA_OFF a CORROF

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy

Vysvětlení: Při deaktivaci polohového offsetu ($AA_OFF) příkazem partprogramu CORROF (<Osa>, 'AA_OFF') je zjištěno, že je aktivní synchronní akce, která okamžitě znovu aktivuje $AA_OFF pro osu (DO_$AA_OFF [<Osa>] =<Hodnota>). Deaktivace se uskuteční a $AA_OFF není aktivován znovu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

21665 [Kanál %1:] $AA_TOFF nastaven zpět

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Jestliže se při RESET změní směr nástroje a $AA_TOFF je aktivní po resetu, vymaže se polohový offset ($AA_TOFF).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Změňte nastavení pro RESET v $AA_TOFF_MODE

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

21670 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená změna směru nástroje kvůli aktivní $AA_TOFF

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Jestliže je offset ve směru nástroje aktivní přes $AA_TOFF[i], nesmíte přejít na blok, u něhož se změní přiřazení offset osy i (změna roviny, výměna nástroje frézovací nástroj <=>: soustružnický nástroj, změna transformace, TRAFOOF, TCARR=0, výměna geometrické osy)

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: - Změňte partprogram
- Naprogramujte TOFFOF()

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

21700 [Kanál %1:] Blok %3 Osa %2 Měřicí sonda je již vychýlena, hrana (impulsu) není možná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku

Vysvětlení: Měřící sonda naprogramovaná klíčovým slovem MEAS nebo MEAW je již vychýlena a sepnula. Další měřicí operace bude možná až tehdy, když signál sondy opět zmizel (klidová poloha měřicí sondy).
Indikace osy nemá momentálně význam; v pozdějších vývojových stupních je naplánováno osově specifické vyhodnocování.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Zkontrolujte počáteční pozici měřicí operace, příp. signály měřicí sondy v rozhraní PLC DB2700 DBX1.0 / .1 (Měřicí sonda ovládána sonda 1/sonda 2). Kabely a konektory jsou v pořádku?

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

21701 [Kanál %1:] Blok %3 osa %2: měření není možné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku

Vysvětlení: Měření, úroveň 2 (MEASA, MEAWA, MEAC)
Naprogramovaná měřicí úloha je chybná.
Možné příčiny:
- neplatný režim odměřování
- neplatná měřicí sonda
- neplatný snímač
- neplatný počet měřicích hran impulsu
- stejné měřicí hrany je možné naprogramovat pouze v režimu 2
- neplatné číslo FIFO
- Počet naprogramovaných FIFO neodpovídá počtu měřicích sond použitých v měřicí úloze.

Další příčiny:
Je již aktivní měřicí úloha (např. ze synchronní akce)

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Opravte měřicí úlohy

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

21702 [Kanál %1:] Blok %3 osa %2: měření bylo přerušeno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku

Vysvětlení: Blok odměřování je ukončen (bylo dosaženo naprogramované koncové polohy osy), aktivovaná měřící sonda ale ještě nereagovala.
Měření, úroveň 2 (MEAWA, MEASA, MEAC)
Naměřené hodnoty nemohly být přepočteny do souřadného systému obrobku. Naměřené hodnoty geometrických os naprogramovaných v měřicí úloze jsou k dispozici pouze v souřadném systému stroje.
Příčiny:
V měřicí úloze nebyly naprogramovány všechny geometrické osy. Tím chybí alespoň jedna naměřená hodnota pro přepočet do souřadného systému obrobku
Další příčiny:
Naprogramované měřicí úlohy všech geometrických os nejsou identické.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte pohyb os v bloku měření.
- Musela aktivovaná měřící sonda v každém případě sepnout při dosažení uvedené polohy osy?
- Jsou v pořádku měřící sonda, kabel, kabelový rozdělovač, připojení svorek?
Buď naprogramujte explicitně všechny geometrické osy nebo naprogramujte pohyb os přílazem POS[osa].

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

21703 [Kanál %1:] Blok %3 Osa %2 Měřicí sonda není vychýlena, hrana (impulsu) není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku

Vysvětlení: Aktivovaná měřící sonda není vychýlena (!) a nemůže proto snímat naměřenou hodnotu z vychýleného stavu na nevychýlený stav.
Měření, úroveň 2 (MEAWA, MEASA, MEAC)
Stav vychýlení měřicí sondy je v okamžiku měřicí úlohy identický s první naprogramovanou měřicí hranou impulsu.
Zkouška je provedena pouze v režimu 2.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte měřicí sondu
- Zkontrolujte počáteční pozici pro měření
- Zkontrolujte program.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

21740 Výstupní hodnota analogového výstupu č. %1 omezena

Parametry: %1 = Číslo výstupu

Vysvětlení: Rozsah hodnot analogového výstupu n je omezen MD10330 $MN_FASTIO_ANA_OUTPUT_WEIGHT[n].

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Neprogramujte pomocí $A_OUTA[..] = x větší hodnoty, než jsou dovoleny v příslušném parametru stroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

21760 [Kanál %1:] Blok %2: Synchronní akce: %3 Naprogramováno příliš mnoho pomocných funkcí

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: Počet naprogramovaných pomocných funkcí překročil maximální dovolený počet. Alarm se může vyskytnout ve spojení se synchronními akcemi: maximální počet pomocných funkcí nesmí být v bloku s pohyby a v synchronních akcích překročen.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

21800 [Kanál %1:] Požadovaný počet obrobků %2 dosažen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Požadovaný počet obrobků

Vysvětlení: Alarm je aktivován pomocí MD27880 $MC_PART_COUNTER Bit 1: Počet počítaných obrobků ($AC_ACTUAL_PARTS nebo $AC_SPECIAL_PARTS) je roven nebo již větší než hodnota naprogramovaná pro počet potřebných obrobků ($AC_REQUIRED_PARTS). Současně dojde k výstupu VDI signálu kanálu "Požadovaný počet obrobků dosažen". Hodnota pro počet počítaných obrobků ($AC_ACTUAL_PARTS) je vynulována, zatímco se hodnota parametru $AC_SPECIAL_PARTS zachová.
Poznámka:
Porovnání požadovaného/skutečného počtu obrobků se provádí pouze po NC-Startu.
Přitom se předpokládá $AC_REQUIRED_PARTS > 0. V případě záporné hodnoty parametru $AC_REQUIRED_PARTS
jsou všechny čítače obrobků aktivované pomocí MD27880 $MC_PART_COUNTER zmraženy v dosaženém stavu a porovnání požadovaného/skutečného počtu obrobků je přerušen.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Program se nepřeruší. Vymažte vypsaný alarm.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22000 [Kanál %1:] Blok %2 Vřeteno %3 Změna převodového stupně v %4 není možná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo vřetena
%4 = Převodový stupeň

Vysvětlení: Změna převodového stupně pro vřeteno není možná, jestliže:
- je aktivní řezání závitu (G33, G34, G35)
- je vřeteno aktivní jako master nebo slave vřeteno ve vazbě
- je vřeteno polohováno

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Převodový stupeň by měl být zařazen před příslušným krokem opracovávání.
Pokud by přesto bylo nutné změnit převodový stupeň během jedné z výše uvedených funkcí, tato funkce musí být po dobu změny převodového stupně deaktivována. Deaktivování řezání závitu se provádí pomocí G1, vazba synchronních vřeten se deaktivuje pomocí COUPOF, ukončení režimu polohování vřetena je možné pomocí M3, M4 nebo M5.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22005 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Vřeteno %4 Zvolený převodový stupeň není nastavený

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Číslo vřetena

Vysvětlení: Je aktivní první sada dat převodových stupňů. Požadovaný převodový stupeň není nastavený v 1. sadě dat převodových stupňů. Počet nastavených převodových stupňů je projektován v MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.
Příklady výskytu alarmu, když byly nastaveny 3 převodové stupně (parametr stroje 35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS = 3):
* ... je naprogramován DO M44 nebo DO M45 v synchronních akcích pro dané vřeteno
* ... je naprogramován DO M70 a MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE je větší než 3.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte partprogram: Mohou být zařazeny pouze dovolené převodové stupně, které jsou také nastavené podle MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.
Projektování M70 (MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE) omezte na hodnotu MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22006 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Vřeteno %4 Změna převodového stupně není možná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Číslo vřetena

Vysvětlení: Změna převodového stupně pro vřeteno není možná, jestliže:
- je aktivní řezání závitu (G33, G34, G35)
- je vřeteno aktivní jako master nebo slave vřeteno ve vazbě
- je vřeteno polohováno

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Převodový stupeň by měl být zařazen před příslušným krokem opracovávání.
Pokud by přesto bylo nutné změnit převodový stupeň během jedné z výše uvedených funkcí, tato funkce musí být po dobu změny převodového stupně deaktivována. Deaktivování řezání závitu se provádí pomocí G1, vazba synchronních vřeten se deaktivuje pomocí COUPOF, ukončení režimu polohování vřetena je možné pomocí M3, M4 nebo M5.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22010 [Kanál %1:] Blok %3 Vřeteno %2: skutečný převodový stupeň neodpovídá požadovanému převodovému stupni

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Požadovaná změna převodového stupně je ukončena. Skutečný převodový stupeň (zařazený) hlášený z PLC neodpovídá převodovému stupni požadovanému z NC. Upozornění: Zařaďte vždy převodový stupeň, který je požadován.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Opravte program PLC.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22011 [Kanál %1:] Blok %3 Vřeteno %2: Změna na naprogramovaný převodový stupeň není možná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při deaktivaci funkce 'DryRun', 'Test programu' a 'SearchRunByProgTest' není možné dodatečně provést změnu převodového stupně v Repos-modulu na předem naprogramovaný převodový stupeň. Platí to v případech, kdy vřeteno v deaktivačním bloku není aktivní v režimu otáčkové regulace, jako podřízená osa nebo v některé transformaci. Zpětným nastavením bitu 2 MD35035 $MA_SPIND_FUNCTION_MASK se dodatečnému provedení změny převodového stupně při výše uvedené deaktivaci funkce zabraňuje.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Změňte blok deaktivace, příp. blok s cílem vyhledávání bloku na režim otáčkové regulace (M3, M4, M5, SBCOF). Nastavte MD35035 $MA_SPIND_FUNCTION_MASK, Bit 2 na 0.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22012 [Kanál %1:] Blok %2 Řídicí vřeteno %3 je v režimu simulace

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo řídicího vřetena

Vysvětlení: Při spřažení není možné dosáhnout synchronního chodu, jestli řídicí vřeteno/osa je v režimu simulace a podřízené vřeteno/osa tam není.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Nastavte podřízené vřeteno/osu na režim simulace, příp. nesimulujte řídicí vřeteno/osu (MD30130 $MA_CTRLOUT_TYPE). Jestliže jste rozdílné nastavení zvolili úmyslně, můžete alarm potlačit pomocí MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit21 = 1 resp. při programování CP pomocí CPMALARM[FAx]Bit3 = 1.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22013 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízené vřeteno %3 je v režimu simulace

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo podřízeného vřetena

Vysvětlení: Při spřažení není možné dosáhnout synchronního chodu, jestli podřízené vřeteno/osa je v režimu simulace a řídicí vřeteno/osa tam není.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Nastavte řídicí vřeteno/osu na režim simulace, příp. nesimulujte podřízené vřeteno/osu (MD30130 $MA_CTRLOUT_TYPE). Jestliže jste rozdílné nastavení zvolili úmyslně, můžete alarm potlačit pomocí MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit21 = 1 resp. při programování CP pomocí CPMALARM[FAx] Bit4 = 1.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22014 [Kanál %1:] Blok %2. Dynamika řídicího vřetena %3 a podřízeného vřetena %4 je velmi rozdílná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo řídicího vřetena
%4 = Číslo podřízeného vřetena

Vysvětlení: Při spřažení není možné dosáhnout synchronního chodu, jestli se vřetena/osy silně rozlišují ve své dynamice. Dynamiky jsou závislé na celé řádě nastavení: přednastavení, předkorekce, data sady parametru, v první řadě faktor zesílení obvodu, doba symetrizace apod., režim předkorekce a parametry nastavení předkorekce, režim FIPO, nastavení filtru ryvu a dynamiky, DSC zap/vyp. K tomu patří následující parametry stroje: MD32620 $MA_FFW_MODE, MD32610 $MA_VELO_FFW_WEIGHT, MD33000 $MA_FIPO_TYPE, VEL_FFW_TIME, MD32810 $MA_EQUIV_SPEEDCTRL_TIME, MD32200 $MA_POSCTRL_GAIN, MD32410 $MA_AX_JERK_TIME, MD32644 $MA_STIFFNESS_DELAY_TIME, MD37600 $MA_PROFIBUS_ACTVAL_LEAD_TIME, MD37602 $MA_PROFIBUS_OUTVAL_DELAY_TIME, MD10082 $MN_CTRLOUT_LEAD_TIME

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Používejte vřetena/osy se stejnou dynamikou. Jestliže jste rozdílné nastavení zvolili úmyslně, můžete alarm potlačit pomocí MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit 21 = 1 resp. při programování CP pomocí CPMALARM[FAx] Bit5 = 1.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22015 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízené vřeteno %3 Žádná dynamika pro dodatečný pohyb

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo podřízeného vřetena

Vysvětlení: Diferenční pohyb podřízeného vřetena nemůže být vykonán pro nedostatek disponibilní rychlosti. Vazbou je spotřebována celá dynamika, která je k dispozici. Podřízené vřeteno se již točí maximálními otáčkami. V partprogramu může případně vzniknout deadlock. Alarm můžete potlačit pomocí MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit26 = 1 resp. při programování CP pomocí CPMALARM[FAx] Bit6 = 1.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Snižte otáčky řídicího vřetena

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22016 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízené vřeteno %3 v oblasti snížené akcelerační schopnosti

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo podřízeného vřetena

Vysvětlení: Podřízené vřeteno je provozováno s polohovou regulací. Dodatečné pohybové složky podřízeného vřetena nemají opouštět lineární oblast použitého motoru. Jinak mohou vzniknout odchylky v kontuře a příp. alarmy serva. Kontrola se vztahuje na projektování v MD35220 $MA_ACCEL_REDUCTION_SPEED_POINT. Pokud situaci zvládnete jiným způsobem, můžete alarm potlačit pomocí MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit25 = 1 resp. při programování CP pomocí CPMALARM[FAx] Bit7 = 1.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Použijte typ vazby VV a zajistěte SPCOF pro řídicí a podřízené vřeteno.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22018 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Monitorování času 'Synchronní běh jemný' nedosažen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo podřízené osy/podřízeného vřetena

Vysvětlení: Po dosažení synchronního běhu z hlediska žádané hodnoty je monitorována doba do dosažení jemného synchronního běhu z hlediska skutečné hodnoty.
V časovém okně definovaném v MD37240 $MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[0] nebyla dosažena tolerance:
MD37210 $MA_COUPLE_POS_TOL_FINE resp. MD37230 $MA_COUPLE_VELO_TOL_FINE

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Souvislost mezi MD37240 $MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME [0] a MD37210 $MA_COUPLE_POS_TOL_FINE resp. MD37230 $MA_COUPLE_VELO_TOL_FINE musí být přizpůsobena daným mechanickým podmínkám.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22019 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Monitorování času 'Synchronní běh hrubý' nedosažen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo podřízené osy/podřízeného vřetena

Vysvětlení: Po dosažení synchronního běhu z hlediska žádané hodnoty je monitorována doba do dosažení hrubého synchronního běhu z hlediska skutečné hodnoty.
V časovém okně definovaném v MD37240 $MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[0] nebyla dosažena tolerance:
MD37200 $MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE resp. MD37220 $MA_COUPLE_VELO_TOL_COARSE

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Souvislost mezi MD37240 $MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME [1] a MD37200 $MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE resp. MD37220 $MA_COUPLE_VELO_TOL_COARSE musí být přizpůsobena daným mechanickým podmínkám.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22020 [Kanál %1:] Blok %3 vřeteno %2 Nedosažena poloha změny převodového stupně

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Projektováním parametru MD35010 $MA_GEAR_STEP_CHANGE_ENABLE[AXn] = 2 se vřetenem najíždí před vlastní změnou převodového stupně na polohu uloženou v MD35012 $MA_GEAR_STEP_CHANGE_POSITION[AXn]. Požadovaná poloha pro změnu převodového stupně nebyla dosažena.

Reakce: Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Opravte průběh v PLC.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22022 [Kanál %1:] Blok %2 Vřeteno %3 Převodový stupeň %4 se očekává pro osový mód

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Vřeteno
%4 = Převodový stupeň

Vysvětlení: Požadovaný převodový stupeň pro osový mód není zařazen.
V MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE je projektován převodový stupeň pro vřeteno, když je v osovém módu. Systém kontroluje tento převodový stupeň při přepnutí vřetena do osového módu. Přitom je projektovaný převodový stupeň porovnáván s převodovým stupněm hlášeným z PLC (signál rozhraní NC/PLC DB380x DBX2000.0 - .2 (Skutečný převodový stupeň A až C)).
Jestliže se převodové stupně neshodují, ohlásí se tento alarm.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Před přechodem do osového módu naprogramujte M70. Přitom je převodový stupeň projektavaný v MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE automaticky zařazen.
Pokud je projektovaný převodový stupeň již aktivní, nedojde k požadavku na změnu převodového stupně. M40 zůstává aktivní i po změně převodového stupně.
Viz MD20094 $MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22024 [Kanál %1:] Blok %2 Vřeteno %3 Vrtání závitu: Signál PLC 'invertovat M3/M4' změněn po %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Vřeteno
%4 = Hodnota

Vysvětlení: Při přechodu na blok s G331 bylo zjištěno, že se signál rozhraní NC/PLC DB380x DBX2001.6 (invertovat M3/M4) změnil během provedení partprogramu. Aby nedošlo ke zlomení nástroje vypisuje se tento alarm. Aktuální hodnota signálu rozhraní NC/PLC je zobrazena jako 4. parametr.

Reakce: Kanál není připraven k provozu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změně signálu rozhraní NC/PLC DB380x DBX2001.6 (invertovat M3/M4) během provedení partprogramu by mělo být zabráněno.
Nastavením parametru stroje MD35035 SPIND_FUNCTION_MASK, Bit 22 již nebude vyhodnocován signál rozhraní NC/PLC DB380x DBX2001.6 (invertovat M3/M4) při vrtání závitu pomocí G331, G332. Alarm se již nevypisuje. Pozor: nastavení bitu 22 znamená změnu funkci.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22025 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Synchronní běh(2): Tolerance jemně překročena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo podřízené osy/podřízeného vřetena

Vysvětlení: Po dosažení kritéria změny bloku 'FINE' dojde k monitorování synchronního běhu. Prahová hodnota 'jemně' definovaná parametrem stroje MD37212 $MA_COUPLE_POS_TOL_FINE_2 byla překročena rozdílem synchronního běhu z hlediska skutečné hodnoty. Alarm je možné potlačit pomocí MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit12 = 1 resp. při programování CP pomocí CPMALARM[FAx] Bit8 = 1.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Podřízená osa/podřízené vřeteno nemohla splnit požadavky řídicí osy(řídicích os)/řídicího vřetena(řídicích vřeten).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22026 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Synchronní běh(2): Tolerance hrubě překročena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo podřízené osy/podřízeného vřetena

Vysvětlení: Po dosažení kritéria změny bloku 'COARSE' dojde k monitorování synchronního běhu. Prahová hodnota 'hrubě' definovaná parametrem stroje MD37202 $MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE_2 byla překročena rozdílem synchronního běhu z hlediska skutečné hodnoty. Alarm je možné potlačit pomocí MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit12 = 1 resp. při programování CP pomocí CPMALARM[FAx] Bit9 = 1.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Podřízená osa/podřízené vřeteno nemohla splnit požadavky řídicí osy(řídicích os)/řídicího vřetena(řídicích vřeten).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22030 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízené vřeteno %3 Nedovolené programování

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Vřeteno

Vysvětlení: Při vazbě VV synchronních vřeten můžete dodatečný pohyb pro podřízené vřeteno naprogramovat pouze pomocí M3, M4, M5 a S.. . Dráhy vyplývající z předdefinovaných poloh nelze při rychlostní vazbě bezpečně dodržovat, zejména tehdy, jestliže chybí regulace polohy. Pokud přesné dodržování rozměrů nebo reprodukovatelnost nejsou středem, můžete alarm potlačit MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, Bit27 = 1.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Použijte vazbu DV synchronních vřeten nebo naprogramujte směr otáčení a otáčky.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22033 [Kanál %1:] Blok %2 Osa/vřeteno %3 Diagnostika 'Korekce synchronního běhu' %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo osy/vřetena
%4 = Diagnostika

Vysvětlení: Při 'Korekci synchronního běhu' došlo k následující situaci:
- Diagnostika 1: Při resetu tlačítkem se ukončí probíhající korekční pohyb.
- Diagnostika 2: Korekční pohyb byl vymazán.
- Diagnostika 3: Zápis korekční hodnoty není dovolen. Korekce synchronního běhu se vymaže.
- Diagnostika 4: Korekční pohyb se dočasně zastaví. (např. G74 Najíždění na referenční bod)
- Diagnostika 5: Zpoždění korekčního pohybu: Akcelerační schopnost vypotřebována jinými pohyby.
- Diagnostika 6: Zpoždění korekčního pohybu: Rychlost vypotřebována jinými pohyby.
- Diagnostika 7: Zpoždění korekčního pohybu: Maximální počet otáček je omezen na 0. Systémová proměnná $AC_SMAXVELO_INFO[n] ukazuje důvod.
- Diagnostika 8: Zpoždění korekčního pohybu: Maximální akcelerační schopnost je omezena na 0. $AC_SMAXACC_INFO[n] ukazuje důvod.

Parametr stroje MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK aktivuje tento alarm:
- Bit 9 = 1 pro diagnostiku 1 až 6
- Bit 12 = 1 pro diagnostiku 7 až 8

Reakce: Výpis alarmu.
Náprava: Deaktivujte alarm pomocí MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit9 = 0 resp. Bit12 = 0
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22035 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Korekční hodnota nemůže být zjištěna (důvod %4)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo podřízené osy/podřízeného vřetena
%4 = Důvod

Vysvětlení: Zjištění korekční hodnoty ($AA_COUP_CORR[Sn]) žádané signálem rozhraní NC/PLC <Synchronlauf_nachfuehren/> (Korekce synchronního běhu) není možné. Korekční hodnotu nelze správně vypočítat. Možné důvody:
- Důvod 1: Podřízená osa není naprojektovaným vřetenem.
- Důvod 2: Vazba obsahuje více než jednu aktivní řídicí osu.
- Důvod 3: Řídicí osa není naprojektovaným vřetenem.
- Důvod 4: Faktor vazby (podíl CPLNUM a CPLDEN) je ani 1 ani -1.
- Důvod 5: CPLSETVAL = "cmdvel".
- Důvod 6: Je aktivní nezávislá pohybová složka (signál rozhraní NC/PLC <Ueberlagerte_Bewegung/> (superponovaný pohyb) = 1) podřízeného vřetena.
- Důvod 7: Z hlediska žádané hodnoty neexistuje synchronní běh podřízeného vřetena.
- Důvod 8: Synchronní běh z hlediska žádané hodnoty byl opět zrušen.
- Důvod 9: Podřízené nebo řídicí vřeteno je link-osou (NCU_LINK).

Reakce: Výpis alarmu.
Náprava: Pro uvedené důvody jsou možná následující řešení:
- Důvod 1 až 5: Vazbu je třeba přeprojektovat / přeprogramovat.
- Důvod 6 a 7: Počkejte s nastavením signálu rozhraní NC/PLC <Synchronlauf_nachfuehren/> 'Korekce synchronního běhu', dokud nejsou signály rozhraní NC/PLC <Synchronisation_laeuft/> 'Synchronizace běží' = 0 a <Ueberlagerte_Bewegung/> 'Superponovaný pohyb' = 0.
- Důvod 8: Počkejte s nastavením signálu rozhraní NC/PLC <Synchronlauf_nachfuehren/> 'Korekce synchronního běhu', dokud podřízená osa/vřeteno nemůže nasledovat řídicí hodnoty.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22036 [Kanál %1:] Blok %2 Osa/vřeteno %3 Korekce synchronního běhu není možná (důvod %4)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo osy/vřetena
%4 = Důvod

Vysvětlení: Korekce synchronního běhu žádaná signálem rozhraní VDI DB31..,DBX31.6 'Korekce synchronního běhu' nebo zápisem do proměnné $AA_COUP_CORR[Sn] nemůže být aktuálně zohledněna. Možné důvody:
- Důvod 1: Najíždění na referenční bod nebo synchronizace nulových značek u vřeten je aktivní.
- Důvod 2: Vymazání korekce synchronního běhu je aktivní.
- Důvod 3: Zápis není dovolen.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Počkejte s nastavením signálu rozhraní VDI DB31..,DBX31.6 'Korekce synchronního běhu' příp. zápisem do proměnné $AA_COUP_CORR[Sn], dokud neexistují opět podmínky pro zpracovávání korekční hodnoty:
- Důvod 1: Najíždění na referenční bod / synchronizace nulových značek ukončeny.
- Důvod 2: Vymazání korekce synchronního běhu ukončeno.
- Důvod 3: Zápis dovolen.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22037 [Kanál %1:] Blok %2 Osa/vřeteno %3 'Korekce synchronního běhu' bude ignorován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo osy/vřetena

Vysvětlení: Signál rozhraní VDI DB31..,DBX31.6 'Korekce synchronního běhu' je ignorován, protože byl nastaven signál rozhraní VDI DB31..,DBX31.7 'Vymazat korekci synchronního běhu'.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Vynulujte oba signály rozhraní VDI DB31..,DBX31.7 'Vymazat korekci synchronního běhu' a DB31..,DBX31.6 'Korekce synchronního běhu' předtím, než znovu nastavíte posledně zmíněný signál.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22038 [Kanál %1:] Blok %2 Osa/vřeteno %3 'Vymazat korekci synchronního běhu' bude ignorován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo osy/vřetena

Vysvětlení: Signál rozhraní VDI DB31..,DBX31.7 'Vymazat korekci synchronního běhu' je ignorován, protože byl nastaven signál rozhraní DB31..,DBX31.6 'Korekce synchronního běhu''.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Vynulujte oba signály rozhraní VDI DB31..,DBX31.6 'Korekce synchronního běhu' a DB31..,DBX31.7 'Vymazat korekci synchronního běhu' předtím, než znovu nastavíte posledně zmíněný signál.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22040 [Kanál %1:] Blok %3: Vřeteno %2 není synchronizováno s nulovou značkou

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Aktuální poloha není synchronizována s polohou odměřovacího systému, i když se k ní vztahuje.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Opravte NC partprogram. Zajistěte synchronizaci nulových značek polohováním, otáčením (minimálně1 otáčka) v režimu řízení otáček nebo pomocí G74 před aktivováním funkce, která generovala alarm.
Pokud jste vědomě programovali tak, můžete potlačit alarm při cyklické kontrole při již zapnuté polohové regulaci u podřízených(ého) a řídicích(ého) vřeten(a) pomocí MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit21 = 1, příp. při programování CP pomocí CPMALARM[FAx] bit10 = 1 (kde je FAx = podřízené vřeteno).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22050 [Kanál %1:] Blok %3 vřeteno %2: Chybí přechod z regulace otáček na regulaci polohy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: - Byl naprogramován orientovaný stop vřetena (SPOS/SPOSA) nebo byla aktivována polohová regulace vřetena pomocí SPCON, ale není definován snímač vřetena.
- Při aktivaci polohové regulace jsou otáčky vřetena větší než mezní otáčky odměřovacího systému.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Vřeteno bez vestavěného snímače: nesmíte používat prvky NC-jazyka, které předpokládají signály ze snímače.
Vřeteno s vestavěným snímačem: zadejte počet použitých snímačů vřetena pomocí MD30200 $MA_NUM_ENCS.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22051 [Kanál %1:] Blok %3 vřeteno %2: nebyla nalezena referenční značka

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Vřeteno se při snímání referenčního bodu točilo déle, než je definováno v osově specifickém MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST, aniž by dostalo signál referenční značky. Kontrola se provádí při polohování vřetena pomocí SPOS nebo SPOSA, když vřeteno předtím ještě neběželo s řízeními otáčkami (S=...).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte a opravte MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST. Zadaná hodnota udává délku dráhy mezi 2 nulovými značkami v [mm] nebo [stupních].

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22052 [Kanál %1:] Blok %3 vřeteno %2: při přechodu mezi bloky není zastaveno vřeteno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Vypsané vřeteno bylo naprogramováno jako vřeteno nebo jako osa, i když z některého předcházejícího bloku je ještě aktivní operace polohování (pomocí SPOSA ... polohování vřetena přes hranice bloku).
Příklad:
N100 SPOSA [2] =100
:
N125 S2 =1000 M2 = 04; chyba, jestliže vřeteno S2 ještě běží z bloku N100

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Před opětném programováním vřetena/osy po příkazu SPOSA by se příkazem WAITS mělo aktivovat čekání na naprogramovanou polohu vřetena.
Příklad:
N100 SPOSA [2] =100
:
N125 WAITS (2)
N126 S2 =1000 M2 = 04

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22053 [Kanál %1:] Blok %3 Vřeteno %2 Režim najíždění do referenčního bodu není podporován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při SPOS/SPOSA s absolutním snímačem je podporován pouze režim najíždění do referenčního bodu MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE =2! Režim MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE = 6 není zásadně podporován funkcí SPOS/SPOSA!

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Změňte nastavení MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE nebo přepněte na JOG+REF a pak proveďte najíždění do referenčního bodu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22055 [Kanál %1:] Blok %3 vřeteno %2: projektovaná rychlost polohování je příliš velká

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Aktuální poloha není synchronizována s polohou odměřovacího systému, i když se k ní vztahuje.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Opravte NC partprogram. Zajistěte synchronizaci s nulovou značkou polohováním, otáčením (minimálně 1 otáčka) v režimu řízení otáček nebo pomocí G74 před aktivací funkce, která způsobuje alarm.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22057 [Kanál %1:] Blok %2 Pro podřízené vřeteno %3 již existuje vazba jako nadřízené vřeteno/osa

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, u které je podřízené vřeteno/podřízená osa již aktivní jako nadřízené vřeteno/nadřízená osa v jiné vazbě. Zřetězené vazby nelze zpracovávat.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Zkontrolujte v partprogramu, zda-li je podřízené vřeteno/podřízená osa již aktivní jako nadřízené vřeteno/nadřízená osa v jiné vazbě.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22058 [Kanál %1:] Blok %2 Pro nadřízené vřeteno %3 již existuje vazba jako podřízené vřeteno/osa

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, u které je nadřízené vřeteno/nadřízená osa již aktivní jako podřízené vřeteno/podřízená osa v jiné vazbě. Zřetězené vazby nelze zpracovávat.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Zkontrolujte v partprogramu, zda-li je nadřízené vřeteno/nadřízená osa již aktivní jako podřízené vřeteno/podřízená osa v jiné vazbě.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22060 [Kanál %1:] Pro osu/vřeteno %2 se očekává polohová regulace

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Naprogramovaný typ vazby (DV, AV) nebo naprogramovaná funkce vyžaduje polohovou regulaci.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Aktivujte požadovanou polohovou regulaci, například programováním SPCON.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

22062 [Kanál %1:] Osa %2 najíždění do referenčního bodu: nedosáhne se rychlosti pro hledání nulové značky (MD)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Nedosáhne se projektovaných otáček pro hledání nulové značky.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zkontrolujte aktivní omezení otáček. Naprogramujte nižší otáčky pro hledání nulové značky MD34040 $MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER. Zkontrolujte toleranční rozsah pro skutečnou rychlost MD35150 $MA_SPIND_DES_VELO_TOL. Nastavte jiný mód referencování MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE=7.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22064 [Kanál %1:] Osa %2 najíždění do referenčního bodu: otáčky hledání nulové značky (MD) příliš vysoké

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Projektované otáčky pro hledání nulové značky jsou příliš vysoké. Je překročena mezní frekvence pro aktivní odměřovací systém.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Naprogramujte nižší otáčky pro hledání nulové značky MD34040 $MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER. Zkontrolujte projektování mezní frekvence snímače MD36300 $MA_ENC_FREQ_LIMIT a MD36302 $MA_ENC_FREQ_LIMIT_LOW. Nastavte jiný režim referencování MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE = 7.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22065 [Kanál %1:] Správa nástrojů: Pohyb nástroje není možný, protože nástroj %2 není v zásobníku %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Řetězec (identifikátor)
%3 = - Nepoužito-
%4 = Číslo zásobníku

Vysvětlení: Požadovaný příkaz pro pohyb nástroje - spuštěn z MMC nebo PLC - není možný. Dotyčný nástroj není v uvedeném zásobníku. (NCK může obsahovat nástroje, které nejsou přiřazeny zásobníku. Takovými nástroji nelze provádět žádné operace (pohyby, výměnu)).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zajistěte, že dotyčný nástroj je v požadovaném zásobníku nebo zvolte pro pohyb jiný nástroj.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22066 [Kanál %1:] Správa nástrojů: Výměna nástroje není možná, protože nástroj %2 není v zásobníku %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Řetězec (identifikátor)
%3 = - Nepoužito-
%4 = Číslo zásobníku

Vysvětlení: Požadovaná výměna nástroje není možná. Dotyčný nástroj není v uvedeném zásobníku. (NCK může obsahovat nástroje, které nejsou přiřazeny zásobníku. Takovými nástroji nelze provádět žádné operace (pohyby, výměnu)).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Zajistěte, že dotyčný nástroj je v požadovaném zásobníku nebo naprogramujte pro výměnu jiný nástroj.
- Zkontrolujte, zda se MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK, MD20112 $MC_START_MODE_MASK a s tím vázaný parametr stroje MD20122 $MC_TOOL_RESET_NAME a aktuálně definované parametry hodí k sobě.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22067 [Kanál %1:] Správa nástrojů: Výměna nástroje není možná, protože není žádný pohotový nástroj ve skupině nástrojů %2

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Řetězec (identifikátor)

Vysvětlení: Požadovaná výměna nástroje není možná. Uvedená skupina nástrojů nemá žádný pohotový náhradní nástroj, který by mohl být podán do pracovní polohy. Je možné, že všechny nástroje, které přicházejí v úvahu, byly kontrolou nástrojů uvedeny do stavu 'zablokován'.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: - Zajistěte, že se v uvedené skupině nástrojů v okamžiku požadavku na výměnu nástroje nachází použitelný nástroj.
- Můžete toho dosáhnout např. nahrazením zablokovaných nástrojů.
- Nebo také manuálním povolením zablokovaného nástroje.
- Zkontrolujte, zda parametry nástroje jsou korektně definovány. Byly všechny předpokládané nástroje skupiny definovány resp. vloženy s uvedeným identifikátorem?

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22068 [Kanál %1:] Blok %2 Správa nástrojů: Žádný pohotový nástroj ve skupině nástrojů %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Řetězec (identifikátor)

Vysvětlení: Uvedená skupina nástrojů nemá žádný pohotový náhradní nástroj, který by mohl být vyměněn do vřetena. Je možno, že všechny nástroje, které přicházejí v úvahu, byly kontrolou nástrojů uvedeny do stavu 'blokováno'. Alarm se může vyskytnout např. ve spojení s alarmem 14710 (chyba při generování INIT-bloku). V této zvláštní situaci se NCK pokouší např. zaměnit zablokovaný nástroj, který je upnutý ve vřetenu, za disponibilní náhradní nástroj (který ovšem v tomto případě neexistuje).
Tento konflikt musí obsla vyřešit tím, že odstraní nástroj, který je upnutý ve vřetenu, pohybovým příkazem z vřetena (např. obsluhou MMC).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zajistěte, že se v uvedené skupině nástrojů v okamžiku požadavku na výměnu nástroje nachází použitelný nástroj.
- Můžete toho dosáhnout např. nahrazením blokovaných nástrojů nebo také
- ručním povolením blokovaného nástroje.
- Pokud se alarm vyskytuje při programování TCA: bylo naprogramováno duplo-číslo > 0?
- Zkontrolujte, zda parametry nástrojů jsou korektně definovány. Byly všechny předpokládané nástroje skupiny definovány/vloženy s uvedeným identifikátorem?

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

22069 [Kanál %1:] Blok %2 Správa nástrojů: Žádný pohotový nástroj ve skupině nástrojů %3, program %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Řetězec (identifikátor)
%4 = Název programu

Vysvětlení: Uvedená skupina nástrojů nemá žádný použitelný náhradní nástroj, který by mohl být vyměněn do vřetena. Možná že všechny nástroje, které přicházejí v úvahu, byly kontrolou nástrojů uvedeny do stavu 'blokováno'. Parametr %4 = Název programu usnadňuje identifikaci programu, který obsahuje příkaz (volba nástroje), který způsobuje alarm. Může to být podprogram, cyklus apod., který již není možné zjistit z indikace. Jestliže tento parametr není udáván, jedná se o aktuálně vypsaný program.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zajistěte, že se v uvedené skupině nástrojů v okamžiku požadavku na výměnu nástroje nachází použitelný nástroj.
- Můžete toho dosáhnout např. nahrazením blokovaných nástrojů.
- Anebo i ručním povolením blokovaného nástroje.
- Zkontrolujte, zda parametry nástrojů jsou korektně definovány. Byly všechny předpokládané nástroje skupiny definovány resp. vloženy s uvedeným identifikátorem?

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

22070 [Jednotka TO %1:] Podejte prosím nástroj %2 do zásobníku. Opakujte zálohování dat

Parametry: %1 = Jednotka TO
%2 = T-číslo nástroje

Vysvětlení: Alarm je pouze možný při aktivní funkci správy nástrojů v NCK.
Bylo spuštěno zálohování parametrů nástrojů/zásobníku. Přitom bylo zjištěno, že se v dočasném zásobníku ještě nacházejí nástroje (=vřeteno, podavač,..). Tyto nástroje ztratí při zálohování informaci o tom, kterému zásobníku či místu v zásobníku jsou přiděleny. Proto je vhodné - pokud si přejete identickou restauraci dat - aby v okamžiku zálohování dat byly vloženy všechny nástroje v zásobníku!!
Jestliže tomu tak není, budete mít při opětném načítání parametrů místa v zásobníku, která mají stav 'rezervováno'. Tento stav 'rezervováno' pak musí být možná ručně nastaven zpět.
U nástrojů se zakódovaným pevným místem má ztráta informací o svých místech v zásobníku stejný význam jako všeobecné hledání prázdných míst při následujícím návratu do zásobníku.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zajistěte, že se před zálohováním dat nenacházejí žádné nástroje v dočasném zásobníku. Opakujte zálohování dat po odstranění nástrojů z dočasného zásobníku.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22071 [Jednotka TO %1:] Nástroj %2 je aktivní, ale není v sledované oblasti zásobníku

Parametry: %1 = Jednotka TO
%2 = Identifikátor nástroje
%3 = - Nepoužito-

Vysvětlení: Alarm je pouze možný při aktivní funkci správy nástrojů v NCK. Byl naprogramován NC-příkaz SETTA, resp. provedena příslušná obsluha via MMC, PLC, ... Alarm může v rámci funkce Soustava opotřebení být vyvolán i automaticky z NCK. Přitom se zjistí, že více než jeden nástroj ze skupiny nástrojů (nástroje se stejným názvem/identifikátorem) má stav 'aktivní'.
Uvedený nástroj je buď
z neposouzeného zásobníku,
z neposouzené soustavy opotřebení
nebo z neaktivní soustavy opotřebení
v dočasném zásobníku (ani zásobník, ani soustava opotřebení).

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Alarm je pouze informativní. Když z technologických důvodů resp. z důvodů zobrazení smí být aktivní vždy jen jeden nástroj dané skupiny, musíte pro dotyčný nástroj zrušit stav 'aktivní'.
Jinak můžete alarm ignorovat nebo dokonce potlačit pomocí MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK.
Důvody zobrazení existují tehdy, jestli se pracuje s funkcí 'jednoznačná D-čísla', která na Siemens-MMC mohou být zobrazena pouze zcela jasná (tedy jednoznačně), kde vždy přesně jeden nástroj dané skupiny nástrojů má stav 'aktivní'.
Před započetím opracování, resp. před použitím NC-příkazu SETTA (nebo před příslušnou obsluhou MMC), měly by všechny nástroje zásobníku mít stav 'neaktivní'
Možností je programování SETTIA (nebo příslušná obsluha MMC, ...).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22100 [Kanál %1:] Blok %3 vřeteno %2: překročeny otáčky sklíčidla

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Skutečné otáčky vřetena jsou větší než maximální otáčky projektované v MD35100 $MA_SPIND_VELO_LIMIT plus tolerance 10 procentů (pevně nastaveno).
Při správně provedené optimalizaci aktuátoru pohonu a projektování převodovky by tento alarm neměl vzniknout.
Tento alarm může být pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu) přeprojektován na 'BAG not ready'.
Poznámka: Přeprojektování se týká všech alarmů s reakcí 'Chan not ready'.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte a opravte data optimalizace a uvedení do provozu ovládače pohonu podle Návodu na uvádění do provozu.
Zvětšete rozsah tolerance v MD35150 $MA_SPIND_DES_VELO_TOL

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

22200 [Kanál %1:] Vřeteno %2 Stop osy při řezání vnitřních závitů

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Při řezání vnitřních závitů s vyrovnávacím pouzdrem (G63) byla přes rozhraní NC/PLC zastavena osa vrtání - vřeteno se točí dále. Tím došlo k poškození závitu a eventuálně také závitníku.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Naprogramujte v uživatelském programu PLC zablokování, aby při aktivním řezání vnitřního závitu nebylo možno vyvolávat zastavení osy. Jestliže je v kritických stavech stroje nutno přerušit řezání vnitřního závitu, uveďte co možná současně vřeteno a osu do stavu klidu. Malé odchylky kompenzuje pak vyrovnávací pouzdro.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22250 [Kanál %1:] Vřeteno %2 stop osy při řezání závitu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Osa řezání závitu byla během aktivního bloku se závitem zastavena.
Stop mohl být způsoben signály VDI, které způsobují přerušení posuvu.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte signály k zastavení, specifické dle osy/vřetena DB380x DBX4.3 (Zastavení vřetena).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22260 [Kanál %1:] Vřeteno %2 Může dojít k poškození závitu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy
%3 = Číslo bloku

Vysvětlení: Při aktivovaném DEKODOVÁNÍ BLOK PO BLOKU a řetězení závitových bloků vzniknou na hranicích bloků přestávky, až bude opětným NC-Startem zpracován následný blok.
V normálním režimu 'Blok po bloku' se program zastaví nadřízenou logikou jen na hranicích bloků, na kterých nemohou vzniknout zkreslené nebo chybné kontury. U zřetězených závitových bloků je to za posledním blokem se závitem!

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Jestliže máte naprogramován pouze jeden závitový blok, můžete výpis alarmu ignorovat.
V případě více za sebou následujících závitových bloků nepoužijte pro tento úsek opracování automatický režim práce DEKODOVÁNÍ BLOK PO BLOKU.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

22270 [Kanál %1:] Blok %2 Řezání závitu: Max. rychlost osy %3 překročena %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy
%4 = Rychlost

Vysvětlení: Řezání závitu pomocí G33, G34, G35: Určená rychlost osy závitování (osy stoupání) je větší než maximálně přípustná rychlost osy v MD32000 $MA_MAX_AX_VELO. Určená rychlost osy se zobrazuje na obrazovce.
Rychlost osy závitování je závislá na:
- aktuálním počtu otáček vřetena
- naprogramovaném stoupání závitu
- naprogramované změně stoupání závitu a délce závitu (G34, G35)
- override otáček vřetena (override dráhy a jednotlivých os nejsou funkční)

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Snižte otáčky vřetena nebo stoupání závitu (změna stoupání závitu).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22271 [Kanál %1:] Blok %2 Řezání závitu: Max. rychlost osy %3 překročena %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy
%4 = Rychlost

Vysvětlení: Řezání závitu pomocí G33, G34, G35: Určená rychlost osy závitování (osy stoupání) je větší než maximálně přípustná rychlost osy v MD32000 $MA_MAX_AX_VELO. Určená rychlost osy se zobrazuje na obrazovce.
Rychlost osy závitování je závislá na:
- aktuálním počtu otáček vřetena
- naprogramovaném stoupání závitu
- naprogramované změně stoupání závitu a délce závitu (G34, G35)
- override otáček vřetena (override dráhy a jednotlivých os nejsou funkční)

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Snižte otáčky vřetena nebo stoupání závitu (změna stoupání závitu).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22272 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3 Řezání závitu: Délka bloku %4 nestačí pro naprogramované stoupání

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy
%4 = Délka bloku

Vysvětlení: Řezání závitů pomocí G33, G34, G35: Délka bloku je příliš krátká pro naprogramované stoupání závitu. Délka bloku je zobrazována.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Snižte stoupání závitu (změnu stoupání závitu).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22275 [Kanál %1:] Blok %2 Dosažena rychlost nula osy závitování v poloze %3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Poloha

Vysvětlení: Při řezání závitů funkcí G35 byla ve vypsané poloze následkem lineárního úbytku stoupání závitu zastavena osa. Klidová poloha osy závitování je závislá na:
- naprogramovaném úbytku stoupání závitu.
- délce závitu.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Změňte minimálně jeden z výše uvedených faktorů.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22280 [Kanál %1:] V bloku %2: Naprogramovaná rozběhová dráha příliš krátká %3, je nutná %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Naprogramovaná rozběhová dráha
%4 = Nutná rozběhová dráha

Vysvětlení: Aby bylo možné dodržovat naprogramovanou rozběhovou dráhu, byla osa závitování vzhledem ke zrychlení přetížena. Aby osa mohla být zrychlena s projektovanou dynamikou, délka rozběhové dráhy musí být aspoň tak velká, jak to udává parametr %4.
Alarm je technologického charakteru a je vypisován, když v MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK je nastaven bit 2.Předpokládané programové tlačítko v HMI 'Podpora technologie' bude tento bit v parametru stroje aktivovat, příp. deaktivovat.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Změňte partprogram nebo nastavte zpět MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 2.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22290 [Kanál %1:] Vřetenový režim pro transformované vřeteno/osu %2 není možný (Příčina: kód chyby %3)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Kód chyby

Vysvětlení: Není přípustné spustit vřeteno, pokud je použito transformací. Důvod: Předpokladem použití vřetena v transformaci je osový režim, který nesmí být opouštěn.
Možné příčiny tohoto alarmu:
- Kód chyby 1 : M3, M4 nebo M5 v synchronní akci;
- Kód chyby 2 : M41 až M45 v synchronní akci;
- Kód chyby 3 : SPOS, M19 v synchronní akci;
- Kód chyby 11 : DB380x DBX5006.0 (Stop vřetena);
- Kód chyby 12 : DB380x DBX5006.1 (Start otáček vřetena ve směru pohybu hodin. ručiček);
- Kód chyby 13 : DB380x DBX5006.2 (Start otáček vřetena proti směru pohybu hodin. ručiček);
- Kód chyby 14 : DB380x DBX5006.4 (Polohování vřetena).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Odstraňte konflikt: např. deaktivovat transformaci přes spuštěním vřetena.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22291 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Režim vřetena není možný pro transformované vřeteno/trasnformovanou osu %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Není přípustné spustit vřeteno, pokud je použito transformací. Důvod: Předpokladem použití vřetena v transformaci je osový režim, který nesmí být opouštěn.
Možné příčiny tohoto alarmu:
- Kód chyby 1 : M3, M4 nebo M5 v synchronní akci;
- Kód chyby 2 : M41 až M45 v synchronní akci;
- Kód chyby 3 : SPOS, M19 v synchronní akci;
- Kód chyby 11 : DB380x DBX5006.0 (Stop vřetena);
- Kód chyby 12 : DB380x DBX5006.1 (Start otáček vřetena ve směru pohybu hodin. ručiček);
- Kód chyby 13 : DB380x DBX5006.2 (Start otáček vřetena proti směru pohybu hodin. ručiček);
- Kód chyby 14 : DB380x DBX5006.4 (Polohování vřetena).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Odstraňte konflikt: např. deaktivovat transformaci přes spuštěním vřetena.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22295 [Kanál %1:] Vřeteno %2 Funkce DBB30 není možná (příčina: kód chyby %3)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Kód chyby

Vysvětlení: Příkaz PLC přes rozhraní DBB30 nemohl být vykonán. Příčinu lze zjistit z kódu chyby.
Kódy chyb:
- Kód chyby 1 : internal use
- Kód chyby 2 : internal use
- Kód chyby 3 : internal use
- Kód chyby 4 : internal use
- Kód chyby 5 : přepnutí na příkazovou osu není možné
- Kód chyby 6 : přepnutí na osu PLC není možné
- Kód chyby 20 : internal use
- Kód chyby 21 : internal use
- Kód chyby 22 : internal use
- Kód chyby 23 : je nastaven MD 30132 IS_VIRTUAL_AX
- Kód chyby 50 : internal use
- Kód chyby 51 : internal use
- Kód chyby 70 : internal use

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Odstraňte konflikt.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22296 [Kanál %1:] Vřeteno %2 Chyba při změně převodového stupně (příčina: kód chyby %3)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Kód chyby

Vysvětlení: Při změně převodového stupně nastala chyba. Příčinu lze zjistit z kódu chyby.
Kódy chyb:
- Kód chyby 1 : internal use
- Kód chyby 2 : internal use
- Kód chyby 3 : internal use
- Kód chyby 4 : internal use
- Kód chyby 5 : přepnutí na příkazovou osu není možné
- Kód chyby 6 : přepnutí na PLC osu není možné
- Kód chyby 20 : internal use
- Kód chyby 21 : internal use
- Kód chyby 22 : internal use
- Kód chyby 23 : je nastaven MD 30132 IS_VIRTUAL_AX
- Kód chyby 50 : internal use
- Kód chyby 51 : internal use
- Kód chyby 70 : internal use

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Odstraňte konflikt.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22297 [Kanál %1:] Vřeteno %2 Funkce FC18 není možná (příčina: kód chyby %3)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Kód chyby

Vysvětlení: Příkaz PLC přes rozhraní FC18 nemohl být vykonán. Příčinu lze zjistit z kódu chyby.
Kódy chyb:
- Kód chyby 1 : internal use
- Kód chyby 2 : internal use
- Kód chyby 3 : internal use
- Kód chyby 4 : internal use
- Kód chyby 5 : přepnutí na příkazovou osu není možné
- Kód chyby 6 : přepnutí na osu PLC není možné
- Kód chyby 20 : internal use
- Kód chyby 21 : internal use
- Kód chyby 22 : internal use
- Kód chyby 23 : je nastaven MD 30132 IS_VIRTUAL_AX
- Kód chyby 50 : internal use
- Kód chyby 51 : internal use
- Kód chyby 70 : internal use

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Odstraňte konflikt.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22320 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Příkaz PUTFTOCF nemohl být přenášen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: Nebylo možné vykonávat cyklický přenos sady dat PUTFTOCF (přesná korekce nástroje), protože přenosová oblast je již obsazena.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Zkontrolujte partprogram, zejména v jiných kanálech. Přenáší snad jiný kanál sadu dat?

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22321 [Kanál %1:] Osa %2: PRESET není za pohybu dovolen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro osu, kterou se pohybuje v režimu JOG, byl z HMI nebo PLC dán příkaz Preset.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Čekejte, až se osa zastaví.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22322 [Kanál %1:] Osa %2 PRESET: hodnota není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Zadaná hodnota PRESET je příliš velká (přeplnění formátu čísel).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Použijte vhodné (menší) hodnoty PRESET.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22400 [Kanál %1:] Option 'Konturové ruční kolečko' není k dispozici

Parametry: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Funkce 'Konturové ruční kolečko' byla aktivována bez potřebného option.
Jestliže se alarm vyskytuje
- volbou konturového ručního kolečka přes PLC, musí se pro pokračování v programu deaktivovat konturové ruční kolečko
- na základě programování FD=0, je možné opravit program a pokračovat v opraveném bloku pomocí NCSTART.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Nastavte option
- Deaktivujte funkci 'Konturové ruční kolečko'
- Změňte partprogram

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

25000 Osa %1: Porucha hardwaru aktivního snímače

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Signály momentálně aktivního snímače skutečné polohy (signál rozhraní NC/PLC DB380x DBX1.5 = 1 (odměřovací systém polohy 1) nebo DB380x DBX1.6 = 1 (odměřovací systém polohy 2) chybí, nejsou soufázové nebo mají zkrat/zkrat na kostru.
Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).
Pouze PROFIdrive:
MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 nahrazuje alarm typu PowerOn alarmem typu Reset 25010.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Osami tohoto kanálu je nutno znovu najíždět na referenční bod.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte kontakty konektorů měřícího obvodu. Zkontrolujte signály snímače, v případě chyby vyměňte snímač.
Monitorování může být deaktivováno tím, že se MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] nastaví na 100 (n = číslo enkodéru: 1, 2).

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

25001 Osa %1: Porucha hardwaru pasivního snímače

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Signály momentálně neaktivního snímače skutečné polohy chybí, nejsou soufázové nebo mají zkrat/zkrat na kostru.
Pouze PROFIdrive:
MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 nahrazuje alarm typu PowerOn alarmem typu Reset 25011.
MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 nahrazuje alarm typu Reset alarmem typu Cancel 25011.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte kontakty konektorů měřícího obvodu. Zkontrolujte signály snímače, v případě chyby vyměňte snímač. Deaktivujte monitorování pomocí příslušného signálu rozhraní DB380x DBX1.5 / 1.6 = 0 (odměřovací systém polohy 1/2).
Monitorování může být deaktivováno tím, že se MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] nastaví na 100 (n = číslo enkodéru: 1, 2).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

25010 Osa %1: Znečištění měřícího systému

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Snímač použitý pro polohovou regulaci hlásí znečištění (pouze u odměřovacích systémů se signálem o znečištění).
Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).
Pouze PROFIdrive:
MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 generuje tento alarm typu Reset místo alarmu typu PowerOn 25000.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Osami tohoto kanálu je nutno znovu najíždět na referenční bod.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte odměřovací systém podle údajů výrobce měřidla. Monitorování může být deaktivováno tím, že se MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] nastaví na 100 (n = číslo enkodéru: 1, 2).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

25011 Osa %1: Znečištění odměřovacího systému

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Snímač nepoužitý pro polohovou regulaci hlásí znečištění (pouze u odměřovacích systémů se signálem o znečištění).
Pouze PROFIdrive:
MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 generuje tento alarm typu Reset místo alarmu typu PowerOn 25001.
MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 generuje tento alarm typu Cancel místo alarmu Reset 25001.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte odměřovací systém podle údajů výrobce měřidla. Monitorování může být deaktivováno tím, že se MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] nastaví na 100 (n = číslo enkodéru: 1, 2).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

25020 Osa %1: Kontrola nulové značky aktivního snímače

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: U PROFIdrive:
Impulsy snímače polohy mezi dvěma impulsy nulové značky jsou počítávány a kontrolovány na věrohodnost (funkcionalita a eventuální parametrizace kontroly věrohodnosti se uskutečňuje na straně pohonu, detaily prosím hledejte v dokumentaci příslušného pohonu) a prostřednictvím telegramu PROFIdrive (rozhraní snímače) hlášeny řídicímu systému, který pak aktivuje tento alarm.
Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Osami tohoto kanálu je nutno znovu najíždět na referenční bod.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Odchylky mohou vzniknout následkem chyby přenosu, rušivých vlivů, hardwarových poruch snímače nebo vyhodnocovací elektroniky ve snímači používaném pro regulaci polohy. Je proto nutno zkontrolovat větev skutečné hodnoty:
1. Přenosová cesta: zkontrolujte kontakty konektoru skutečné hodnoty a kabel snímače na vodivost, zkrat a zkrat na kostru (uvolněný kontakt?).
2. Impulsy snímače: je napájení snímače v rámci tolerancí?
3. Vyhodnocovací elektronika: výměna/nová konfigurace použitého pohonového nebo snímačového modulu.

4. Zkontrolujte MD34220 $MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO a parametry pohonu Sinamics P0979 subindex 5 (příp. 15,25). Oba musí být shodné pro korektní zpracovávání dat snímače.
Monitorování může být deaktivováno tím, že se MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] nastaví na 0 nebo 100 (n = číslo enkodéru: 1, 2).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

25021 Osa %1: Kontrola nulové značky pasivního snímače

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Monitorování se vztahuje ke snímači, který není v regulaci polohy použit! (signál rozhraní NC/PLC DB380x DBX1.5 = 0 (odměřovací systém polohy 1) nebo DB380x DBX1.6 = 0 (odměřovací systém polohy 2))
Další vysvětlivky viz alarm 25020.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Odchylky mohou vzniknout následkem chyby přenosu, rušivých vlivů, hardwarových poruch snímače nebo vyhodnocovací elektroniky ve snímači nepoužívaném pro regulaci polohy. Je proto nutno zkontrolovat větev skutečné hodnoty:
1. Přenosová cesta: zkontrolujte kontakty konektoru skutečné hodnoty a kabel snímače na vodivost, zkrat a zkrat na kostru (uvolněný kontakt?).
2. Impulsy snímače: je napájení snímače v rámci tolerancí?
3. Vyhodnocovací elektronika: výměna/nová konfigurace použitého pohonového nebo snímačového modulu.
4. Zkontrolujte MD34220 $MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO a parametry pohonu Sinamics P0979 subindex 5 (příp. 15,25). Oba musí být shodné pro korektní zpracovávání dat snímače.
Monitorování může být deaktivováno tím, že se MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] nastaví na 0 nebo 100 (n = číslo enkodéru: 1, 2).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

25022 Osa %1: Snímač %2 Výstraha %3

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Číslo snímače
%3 = Přesná identifikace chyby

Vysvětlení: Tento alarm se vyskytuje pouze u absolutních snímačů:
a. Varovný pokyn, že je nutná justáž absolutního snímače, tzn. jestliže MD34210 $MA_ENC_REFP_STATE má hodnotu 0. V tomto případě se vypíše jako přesná identifikace chyby 0.
b. Když je pro absolutní snímač aktivováno monitorování nulové značky (srov. MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING): V tomto případě nemohla být korektně snímána absolutní poloha absolutního snímače:
Dekódování přesné identifikace chyb:
(Bit 0 se nepoužívá)
Bit 1 chyba parity
Bit 2 alarmový bit snímače
Bit 3 chyba CRC
Bit 4 timeout - startbit při přenosu EnDat chybí
Pouze zobrazení tohoto alarmu, protože absolutní poloha v této chvíli není nutná pro regulaci/konturu.
Pokud se alarm vyskytuje často, znamená to, že je porušen přenos absolutního snímače nebo že je vadný samotný absolutní snímač a že při některé další aktivaci snímače resp. situaci Power-On by mohla být eventuálně získána špatná absolutní hodnota.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: a. Verifikujte justáž snímače (vůči stroji) nebo znovu proveďte justáž snímače.
b. Vyměňte snímač, vyměňte, resp. odstiňte kabel snímače (nebo deaktivujte monitorování nulové značky).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

25030 Osa %1 Poplašný limit skutečné rychlosti

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Jestliže osa má alespoň jeden aktivní snímač, skutečná rychlost osy je cyklicky kontrolována v taktu IPO. Když nedošlo k chybě, nemůže skutečná rychlost být nikdy větší než je definováno v specifickém parametru stroje pro osy MD36200 $MA_AX_VELO_LIMIT (prahová hodnota pro monitorování rychlosti). Tato prahová hodnota v [mm/min, ot/min] se zadává cca. o 5 - 10 % větší, než jaká může vzniknout při maximální rychlosti pojezdu. Chyba pohonu může vést k překročením rychlosti, která vyvolají tento alarm.
Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Zkontrolujte kabel žádané hodnoty otáček (kabel sběrnice).
- Zkontrolujte skutečné hodnoty a směr polohové regulace.
- Změňte směr polohové regulace, jestli se osa pohybuje nekontrolovaně --> specifický parametr stroje pro osy MD32110 $MA_ENC_FEEDBACK_POL [n] = < -1, 0, 1 >.
- Zvyšte mezní hodnotu pro monitorování v parametru stroje MD36200 $MA_AX_VELO_LIMIT.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

25040 Osa %1: Monitorování klidového stavu

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: NC systém monitoruje udržování polohy v klidovém stavu. Monitorování je aktivováno po uplynutí doby, kterou je možné nastavit specificky pro danou osu v MD36040 $MA_STANDSTILL_DELAY_TIME, a to poté co byla ukončena interpolace. Průběžně se kontroluje, jestli osa zůstává v tolerančním rozsahu podle MD36030 $MA_STANDSTILL_POS_TOL.
Jsou možné následující případy:
1. Signál rozhraní NC/PLC DB380x DBX2.1 (Povolení regulátoru) je nulový, protože osa je mechanicky zablokována. Následkem mechanických vlivů (např. příliš velký pracovní tlak) je osa vytlačena z přípustné polohové tolerance.
2. Při uzavřeném obvodu polohové regulace (bez blokování) - signál rozhraní NC/PLC DB380x DBX2.1 (Povolení regulátoru) je "1" - je osa následkem vysokých mechanických sil při malém zesílení v obvodu polohové regulace vytlačena ze své polohy.
Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Zkontrolujte a příp. zvětšete MD36040 $MA_STANDSTILL_DELAY_TIME a MD36030 $MA_STANDSTILL_POS_TOL. Hodnota musí být větší než parametr stroje Přesné zastavení hrubě (MD36000 $MA_STOP_LIMIT_COARSE).
- Odhadněte pracovní síly a příp. je snižte zmenšením posuvu/zvýšením otáček.
- Zvětšete upínací tlak.
- Zvětšete zesílení v obvodu regulace polohy zlepšenou optimalizací (faktor zesílení obvodu MD32200 $MA_POSCTRL_GAIN).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

25042 Osa %1 Monitorování klidového stavu při omezení momentu/síly

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Naprogramovaná koncová poloha nebyla dosažena během doby definované v parametru stroje.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: - V případě příliš malého hnacího momentu (FXST) - síla motoru nebyla dostatečná pro dosažení koncové polohy- -> zvětšete FXST.
- V případě pomalého tváření opracované součásti může dojít ke zpomalení dosažení koncové polohy -> zvětšete MD36042 $MA_FOC_STANDSTILL_DELAY_TIME.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

25050 Osa %1 Monitorování kontury

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: NCK vypočítává pro každý opěrný bod interpolace (požadovaná hodnota) osy skutečnou hodnotu, která by vznikla na základě interního modelu. Pokud se tato vypočtená skutečná hodnota a skutečná poloha stroje liší o větší hodnotu než je uložena v MD36400 $MA_CONTOUR_TOL, dojde k přerušení programu s hlášením alarmu.
Alarm je možné přeprojektovat pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Zkontrolujte hodnotu tolerance v MD36400 $MA_CONTOUR_TOL, zda nebyla předpokládána příliš malá hodnota.
- Zkontrolujte optimalizaci regulátoru polohy (faktor zesílení obvodu v MD32200 $MA_POSCTRL_GAIN), zda osa sleduje zadanou hodnotu bez překmitu. Jinak je nutno zlepšit optimalizaci regulátoru otáček nebo zmenšit faktor zesílení obvodu.
- Zlepšete optimalizaci regulátoru otáček
- Zkontrolujte mechaniku (lehkost chodu, setrvačné hmoty).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

25060 Osa %1 Omezení požadovaných otáček

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Žádaná hodnota otáček překročila svou horní mez delší dobu než je dovoleno.
Maximální žádaná hodnota otáček je procentuelně omezena v specifickém parametru stroje pro osy MD36210 $MA_CTRLOUT_LIMIT. Zadaná hodnota 100% odpovídá jmenovitým otáčkám motoru a tím rychlosti rychloposuvu (standardní hodnoty: např. 840D=110%).
U SINAMICS: Omezující účinek má také parametr pohonu p1082.
Krátkodobá překročení jsou tolerována, pokud netrvají déle než je dovoleno v specifickém parametru stroje pro osy MD36220 $MA_CTRLOUT_LIMIT_TIME. Žádaná hodnota je v této době omezena na nastavenou maximální hodnotu (MD36210 $MA_CTRLOUT_LIMIT).
Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Při správně nastaveném regulátoru pohonu a obvyklých pracovních poměrech by k tomuto alarmu nemělo dojít.
- Zkontrolujte skutečné hodnoty: lokální těžký chod saní, náhlý pokles otáček následkem momentového rázu při kontaktu s obrobkem/nástrojem, najetí na pevnou překážku apod.
- Zkontrolujte směr polohové regulace: nepohybuje se osa nekontrolovaně?

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

25070 Osa %1 Hodnota driftu příliš velká

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pouze u analogových pohonů:
Přípustná maximální hodnota driftu (interní naintegrovaná hodnota driftu automatické kompenzace driftu) byla při poslední kompenzační operaci překročena! Dovolená maximální hodnota je určena v specifickém parametru stroje pro osy MD36710 $MA_DRIFT_LIMIT. Samotná hodnota driftu není omezena.
Automatická kompenzace driftu: MD36700 $MA_DRIFT_ENABLE=1
V klidovém stavu os se rozdíl mezi skutečnou a požadovanou polohou (drift) kontroluje cyklicky v taktu IPO a automaticky kompenzuje na nulu tím, že se interní hodnota driftu pomalu naintegrovává.
Ruční kompenzace driftu: MD36700 $MA_DRIFT_ENABLE=0
V MD36720 $MA_DRIFT_VALUE je možné k žádané hodnotě otáček přidat statický offset. Není zahrnut do monitorování driftu, protože působí jako posunutí nulového bodu napětí.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Znovu nastavte kompenzaci driftu při deaktivované automatické kompenzaci driftu na pohonu, až bude polohová odchylka cca nulová. Potom opět aktivujte automatickou kompenzaci driftu, aby se vyrovnaly dynamické změny driftu (efekty ohřevu).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

25080 Osa %1: Monitorování polohování

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: V blocích, ve kterých je funkční 'Přesné zastavení', musí osa po době polohování definované v osově specifickém MD36020 $MA_POSITIONING_TIME dosáhnout okna přesného zastavení.
Přesný stop hrubě: MD36000 $MA_STOP_LIMIT_COARSE
Přesný stop jemně: MD36010 $MA_STOP_LIMIT_FINE.
Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte, jestli meze přesného zastavení (hrubého a jemného) odpovídají dynamickým možnostem os, jinak je zvětšete - eventuálně ve spojení s dobou polohování v MD36020 $MA_POSITIONING_TIME.
Zkontrolujte optimalizaci regulátoru otáček/regulátoru polohy; zvolte co nejvyšší zesílení.
Zkontrolujte nastavení faktoru zesílení regulačního obvodu Kv (MD32200 $MA_POSCTRL_GAIN), případně jej zvětšete.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

25100 Osa %1 Přepnutí odměřovacího systému není možné

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro požadované přepnutí měřících snímačů chybí následující předpoklady:
1. Nový zvolený snímač musí být aktivován: DB380x DBX1.5 / 1.6 = 1 (odměřovací systém polohy 1/2)
2. Rozdíl mezi skutečnými hodnotami obou snímačů je větší než hodnota v specifickém parametru stroje pro osy MD36500 $MA_ENC_CHANGE_TOL (Maximální tolerance při přepnutí skutečné hodnoty polohy).
V závislosti na signálech rozhraní NC/PLC DB380x DBX1.5 (odměřovací systém polohy 1) a DB380x DBX1.6 (odměřovací systém polohy 2) se uskuteční aktivace příslušného odměřovacího systému, t.zn., že tento odměřovací systém je nyní použit při polohové regulaci. Druhý odměřovací systém se přepne do režimu vlečení. Jestliže jsou oba signály rozhraní "1", je aktivní pouze 1. odměřovací systém, jestliže jsou oba signály rozhraní "0", osa je parkována.
Přepnutí se provádí bezprostředně po změně signálů rozhraní, i za pohybu osy!

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Při referencování aktivního snímače skutečné polohy se po ukončení fáze 3 nastaví na stejnou hodnotu referenčního bodu také systém skutečné hodnoty neaktivního snímače. Pozdější odchylka polohy mezi 2 systémy skutečné hodnoty může vzniknout jen následkem poruchy snímače nebo vzájemného mechanického posunutí snímačů.
- Zkontrolujte signály snímače, kabely skutečné hodnoty, konektory.
- Zkontrolujte mechanické připevnění (posunutí měřící hlavy, mechanické zkroucení).
- Zvětšete parametr stroje MD36500 $MA_ENC_CHANGE_TOL.
Pokračování v programu není možné. Program je nutno přerušit pomocí RESET, potom můžete s programem znovu začít pomocí NC-START, eventuálně v místě přerušení po "vyhledávání bloku s/bez výpočtu".

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

25105 Osa %1: Odměřovací systémy se rozbíhají

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Oba odměřovací systémy se vzájemně rozbíhají, t.zn. cyklicky kontrolovaný rozdíl mezi skutečnými hodnotami obou odměřovacích systémů je větší, než příslušná tolerance v MD36510 $MA_ENC_DIFF_TOL. Může se vyskytovat pouze tehdy, když oba odměřovací systémy jsou aktivní (MD30200 $MA_NUM_ENCS = 2) a synchronizovány s referenčním bodem. Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte parametry stroje aktivních a zvolených snímačů. Zkontrolujte parametr stroje pro toleranci snímačů (MD36510 $MA_ENC_DIFF_TOL).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

25110 Osa %1 Zvolený snímač není k dispozici

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Zvolený snímač neodpovídá maximálnímu počtu snímačů, který je definován v osově specifickém MD30200 $MA_NUM_ENCS, tzn., že 2. snímač není k dispozici.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zadejte do MD30200 $MA_NUM_ENCS ('Počet snímačů') počet použitých snímačů skutečné polohy této osy.
Zadaná hodnota 0: osa bez snímače -> např. vřeteno
Zadaná hodnota 1: osa s jedním snímačem -> standardní nastavení
Zadaná hodnota 2: osa s 2 snímači -> např. přímý a nepřímý odměřovací systém.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

25200 Osa %1 Požadovaná sada parametrů není dovolena

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro polohovou regulaci byla vyžádána nová sada parametrů, jejíž číslo je mimo dovolený limit.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte signály rozhraní specifické dle osy a vřetena <Regler-Parametersatz1A-C/> (Volba sady parametrů Servo A, B, C).
Sada parametrů obsahuje parametry stroje:
- MD31050 $MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM [n]
- MD31060 $MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA [n]
- MD32200 $MA_POSCTRL_GAIN [n]
- MD32800 $MA_EQUIV_CURRCTRL_TIME [n]
- MD32810 $MA_EQUIV_SPEEDCTRL_TIME [n]
- MD32910 $MA_DYN_MATCH_TIME [n]
- MD36200 $MA_AX_VELO_LIMIT [n]

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

25201 Osa %1: Porucha pohonu

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: U PROFIdrive:
Pohon hlásí závažnou chybu, která zabrání pohotovosti pohonu k provozu. Přesnou příčinu chyby je možné zjistit vyhodnocováním dalších existujících alarmů pohonu (eventuálně bude zapotřebí aktivování těchto diagnostických alarmů nastavením parametrů stroje DRIVE_FUNCTION_MASK, PROFIBUS_ALARM_ACCESS atd.):
Alarmy 380500 a 380501 (nebo příslušná čísla alarmů na straně HMI).
Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Vyhodnoťte výše uvedené alarmy pohonu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

25202 Osa %1 Čekat na pohon

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Společný alarm pohonu (samozhášecí).

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Pouze PROFIdrive:
Čekat na pohon. Tento alarm odhaluje podobné problémy jako alarm 25201 (viz popis tohoto alarmu). Alarm je v rozběhu stále přítomen, pokud pohon nekomunikuje (např. není připojen PROFIBUS konektor). Jinak se alarm objevuje pouze krátkodobě a je v případě trvalých problémů po interním timeoutu nahrazen alarmem 25201.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

25220 Osa %1 Změna převodového poměru při povolení funkce ESR

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Vzhledem k tomu, že změna převodového poměru převodovky má vliv na návratovou dráhu, kterou musí urazit pohon, nesmíte v následujících časových okamžicích provést žádné změny převodového poměru převodovky:
- mezi posledním programováním návratové dráhy pomocí ESRR a povolením funkce ESR
- od doby povolení funkce ESR
Následující strojní parametry definují převodové poměry převodovky osy:
MD31050 $MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM
MD31060 $MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA
MD31064 $MA_DRIVE_AX_RATIO2_DENOM
MD31066 $MA_DRIVE_AX_RATIO2_NUMERA
Převodový poměr převodovky nesmí být změněn ve výše popsaných časových úsecích, např. přepnutím sady parametrů.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Při nepovolené funkci ESR:
- Změňte převodový poměr převodovky před programováním návratové dráhy pomocí ESRR
nebo
- Znovu naprogramujte návratovou dráhu pomocí ESRR po změně převodového poměru převodovky
Následně opět povolte funkci ESR.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26000 Osa %1: Monitorování upnutí

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Upnutá osa byla vytlačena ze své požadované polohy. Dovolená odchylka je definována v specifickém parametru stroje pro osy MD36050 $MA_CLAMP_POS_TOL.
Upnutí osy se aktivuje specifickým signálem rozhraní pro osy: DB380x DBX2.3 (Probíhá upínání).
Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Zjistěte odchylku polohy od požadované polohy a v závislosti na tom buď zvětšete dovolenou toleranci v parametru stroje nebo zajistěte mechanické zlepšení upínání (např. zvětšete upínací tlak).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

26001 Osa %1 Chyba parametrizace: Kompenzace tření

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Parametrizace adapční charakteristiky při kompenzaci chyby kvadrantu není dovolena, protože hodnota zrychlení 2 (MD32560 $MA_FRICT_COMP_ACCEL2) neleží mezi hodnotou zrychlení 1 (MD32550 $MA_FRICT_COMP_ACCEL1) a hodnotou zrychlení 3 (MD32570 $MA_FRICT_COMP_ACCEL3).
Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zkontrolujte nastavení parametrů kompenzace chyby kvadrantu (kompenzace tření), eventuálně deaktivujte kompenzaci tření pomocí MD32500 $MA_FRICT_COMP_ENABLE.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

26002 Osa %1 Snímač %2 Chyba parametrizace: Počet rysek snímače

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Číslo snímače

Vysvětlení: 1. Rotační odměřovací systém (MD31000 $MA_ENC_IS_LINEAR[] == FALSE)
Počet impulsů snímače nastavený v MD31020 $MA_ENC_RESOL[] neodpovídá počtu impulsů nastavenému v parametru stroje pro pohon (PROFIdrive: p979) nebo jeden z obou parametrů stroje je nulový!
2. Absolutní odměřovací systém (MD30240 $MA_ENC_TYPE[] == 4)
U absolutních snímačů je navíc kontrolována konzistence rozlišení inkrementální a absolutní stopy, poskytnuté pohonem.
U pohonů PROFIdrive:
Srov. parametr pohonu p979 (a eventuálně další specifické interní parametry pohonu dle příslušné dokumentace pohonu) resp. srov. obrazy ve strojních parametrech NC MD$MA_ENC_RESOL, $MA_ENC_PULSE_MULT, $MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO atd.
Podmínky, které vedou k aktivaci alarmu:
* Počet impulsů snímače v pohonu != $MA_ENC_RESOL
* Normování rozhraní PROFIdrive/vysoké rozlišení v p979 není dovoleno (dovolený faktor posunutí 0...30 bitů)
* U absolutních enkodérů: Formáty rozhraní v p979 pro absolutní a inkrementální informaci nejsou kompatibilní (tzn. absolutní poloha v XIST2 má příliš hrubé rozlišení pro úplnou rekonstrukci polohy)
* U rotačních absolutních enkodérů za převodovkou (a při aktivním rozšíření rozsahu pojezdu podle $MA_ENC_ABS_BUFFERING): formát absolutní polohy (v Gx_XIST2) je úplný/dostačující pro rekonstrukci polohy také po PowerOff podle těchto podmínek:
MA_ENC_RESOL*MA_ENC_PULSE_MULT*$MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO nesmí být menší než 2**32.
Zamezení výskytu alarmu v posledním případě je možné zvýšením hodnoty v $MA_ENC_PULSE_MULT (resp. příslušných parametrů pohonu, např. p418/419 u SINAMICS) nebo (pokud existují potřebné předpoklady) deaktivací rozšíření rozsahu pojezdu - srov. $MA_ENC_ABS_BUFFERING

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Porovnejte parametry stroje
U absolutních snímačů byste měli analyzovat případné alarmy pohonu, ukazující na problémy snímače, protože mohou být příčinou chybných záznamů v MD1022 $MD_ENC_ABS_RESOL_MOTOR/MD1032 $MD_ENC_ABS_RESOL_DIRECT, které vyčte pohon sám ze snímače.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26003 Osa %1 Chyba parametrizace: Stoupání vřetena

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Stoupání kuličkového/trapézového šroubu nastavené v osově specifickém MD31030 $MA_LEADSCREW_PITCH je nulové.
Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Určete stoupání kuličkového šroubu (podle údaje výrobce stroje nebo stoupání změřte při sejmutém krytu šroubu) a zapište ho do MD31030 $MA_LEADSCREW_PITCH (většinou 10 nebo 5 mm/ot).

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26004 Osa %1 Snímač %2 Chyba parametrizace: Vzdálenost mezi ryskami u lineárních snímačů

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Číslo snímače

Vysvětlení: Perioda dělení lineárního snímače, nastavená v specifickém parametru stroje pro osy MD31010 $MA_ENC_GRID_POINT_DIST, je nulová nebo se odchyluje od příslušných parametrů pohonu. Pro pochopení souvislostí srov. vysvětlivky k alarmu 26002 (tam pro rotační snímače).
Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zapište rozteč rysek lineárního odměřovacího systému podle údajů výrobce stroje (nebo výrobce odměřovacího systému) do MD31010 $MA_ENC_GRID_POINT_DIST.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26005 Osa %1 Chyba parametrizace: Vyhodnocování výstupů

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: U analogových pohonů:
Vyhodnocení výstupu analogové žádané hodnoty otáček, nastavené v MD32250 $MA_RATED_OUTVAL nebo v MD32260 $MA_RATED_VELO, je nulové.
Aktivní vyhodnocení výstupu rozhraní žádané hodnoty otáček je nulové:
a. MD32260 $MA_RATED_VELO je nulový, ačkoliv se vyžaduje specifikace vztažné hodnoty normování na základě nastavení parametru stroje MD32250 $MA_RATED_OUTVAL>0,
b. Příslušný parametr normování na straně pohonu je nulový, neplatný nebo nelze číst/není k dispozici, ačkoliv bylo navoleno automatické porovnání normování rozhraní na základě MD32250 $MA_RATED_OUTVAL=0.
Parametr pohonu, který určuje normování, přitom není specifikován PROFIdrivem, ale je specifický dle výrobce (srov. dokumentace příslušného pohonu: Pro SINAMICS: p2000).
Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Do MD32250 $MA_RATED_OUTVAL zapište jmenovité výstupní napětí v [%] maximální požadované hodnoty (10V), při kterém má být dosaženo jmenovitých otáček motoru v [stupních/s] (MD32260 $MA_RATED_VELO).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

26006 Osa %1 snímač %2: typ snímače/typ výstupu %3 není možný

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Číslo snímače
%3 = Typ snímače/typ výstupu

Vysvětlení: Ne každý typ snímače příp. typ výstupu je možný u každé varianty řídicího systému a pohonu.
Dovolená nastavení:
MD30240 $MA_ENC_TYPE
= 0 simulace (vždy dovoleno)
= 1 inkrementální snímač - surový signál (SIMODRIVE611D resp. PROFIdrive)
= 4 absolutní snímač (všechny absolutní snímače podporované pohonem u PROFIdrive)
MD30130 $MA_CTRLOUT_TYPE
= 0 simulace
= 1 standardní (SIMODRIVE611D resp. pohony PROFIdrive)
Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zkontrolujte a opravte MD30240 $MA_ENC_TYPE a/nebo MD30130 $MA_CTRLOUT_TYPE.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26014 Osa %1 Parametr stroje %2: hodnota není dovolena

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Parametr stroje obsahuje neplatnou hodnotu.

Reakce: NC není připraven k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Opakujte zadání se správnou hodnotou a stiskněte Power On.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26015 Osa %1 Parametr stroje %2[%3]: hodnota není dovolena

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%3 = Index: Index pole MD

Vysvětlení: Parametr stroje obsahuje neplatnou hodnotu.

Reakce: NC není připraven k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Opakujte zadání se správnou hodnotou a stiskněte Power On.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26016 Osa %1 Parametr stroje %2: hodnota není dovolena

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Parametr stroje obsahuje neplatnou hodnotu.

Reakce: NC není připraven k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Opakujte zadání se správnou hodnotou a stiskněte Reset.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

26017 Osa %1 Parametr stroje %2[%3]: hodnota není dovolena

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%3 = Index: MD-Array

Vysvětlení: Parametr stroje obsahuje neplatnou hodnotu.

Reakce: NC není připraven k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Opakujte zadání se správnou hodnotou a stiskněte Reset.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

26018 Osa %1 Výstup požadované hodnoty pohonu %2 použit vícekrát

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Číslo pohonu

Vysvětlení: Totéž přiřazení žádané hodnoty je provedeno vícekrát.
Parametr stroje MD30110 $MA_CTRLOUT_MODULE_NR obahuje pro různé osy tutéž hodnotu.
PROFIdrive: Uvedené parametry stroje obsahují pro různé osy tytéž hodnoty, nebo rozdílné záznamy v $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS obsahují tytéž hodnoty.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zabraňte dvojitému přiřazení požadované hodnoty korekcí MD30110 $MA_CTRLOUT_MODULE_NR. Kromě toho je nutné kontrolovat zvolený typ sběrnice MD30100 $MA_CTRLOUT_SEGMENT_NR.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26019 Osa %1 Snímač %2: Měření není možné tímto regulačním modulem

Parametry: %1 = Číslo NC-osy
%2 = Číslo snímače

Vysvětlení: Jestliže MD13100 $MN_DRIVE_DIAGNOSIS[8] obsahuje hodnotu nerovnou nule, našel řídicí systém minimálně jeden regulační modul, který měření nepodporuje. Z partprogramu bylo naprogramováno měření pro příslušnou osu.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Pokud možné, změňte pohyb při měření tak, aby se dotyčnou osou nemuselo pohybovat, a tuto osu také již neprogramujte v bloku MEAS. Naměřená hodnota pro tuto osu ovšem také již nemůže být zjištěna. Jinak regulační modul vyměňte za regulační modul, který podporuje měření. Viz k tomu MD13100 $MN_DRIVE_DIAGNOSIS(8(.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26020 Osa %1 Snímač %2: Porucha hardwaru %3 při nové inicializaci snímače

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Číslo snímače
%3 = Přesná identifikace chyby

Vysvětlení: Chyba při inicializaci nebo přístupu snímače.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Osami tohoto kanálu je nutno znovu najíždět na referenční bod.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Odstraňte hardwarovou poruchu, eventuálně vyměňte snímač.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26022 Osa %1 Snímač %2: Měření simulovaným snímačem není možné

Parametry: %1 = Číslo NC-osy
%2 = Číslo snímače

Vysvětlení: Alarm se v řídicím systému vyskytuje tehdy, jestliže se měření má uskutečňovat bez hardwaru snímače (simulovaný snímač).

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: - Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Pokud možné, změňte pohyb při měření tak, aby se dotyčnou osou nemuselo pohybovat, a tuto osu také již neprogramujte v bloku MEAS. Naměřená hodnota pro tuto osu ovšem také již nemůže být zjištěna.
- Zajistěte, že měření nebude provedeno simulovanými snímači (MD30240 $MA_ENC_TYPE).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26024 Osa %1 Parametr stroje %2 Hodnota přizpůsobena

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Parametr stroje obsahuje neplatnou hodnotu, která byla změněna softwarem.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Kontrolujte parametr stroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26025 Osa %1 Parametr stroje %2[%3] Hodnota přizpůsobena

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%3 = Index: Index pole MD

Vysvětlení: Parametr stroje obsahuje neplatnou hodnotu, proto byl softwarem interně změněn na platnou hodnotu.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Kontrolujte parametr stroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26026 Osa %1 Parametr pohonu SINAMICS P2038 Hodnota není přípustná

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pouze u pohonů SINAMICS:
Interface Mode, který je nastaven parametrem pohonu P2038, není v SIMODRIVE 611 universal.
Alarm je možné deaktivovat nastavením MD13070 $MN_DRIVE_FUNCTION_MASK - Bit15.
Přitom je třeba dbát na to:
- Přístrojově specifické obsazení bitů v řídicích a stavových slovech se může odchylovat.
- Sady dat pohonu lze libovolně vytvářet a nemusí být rozděleny do skupin po 8. (Detaily viz také Manuál pro uvádění do provozu SINAMICS). Tím mohou být parametry motorů 2-4 nesprávně přiřazeny.

Reakce: NC není připraven k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: - Nastavte P2038 = 1, nebo
- nastavte P0922 = 100...199, nebo
- nastavte MD13070 $MN_DRIVE_FUNCTION_MASK, Bit15 (dodržet mezní podmínky, viz výše)
a pokaždé proveďte PowerOn.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26027 Osa %1 Stiffness Splines-Mode není k dispozici (%2)

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Přesná identifikace

Vysvětlení: Stiffness Mode Splines není k dispozici.
Přesné kódování:
Bit 0 - Funkční blok SINAMICS není k dispozici (viz P0108)
Bit 1 - $MN_DRIVE_TELEGRAMM_TYPE Nastavit telegram, který podporuje funkcionalitu splajnů (např. telegram 136)
Bit 2 -Nastavit $MA_VELO_FFW_WEIGHT = 100%
Bit 3 - Nastavit $MA_FIPO_TYPE = 2
Bit 4 - Nastavit $MA_FFW_MODE = 3 nebo 4
Bit 5 - Nastavit $MN_POSCTRL_SYSCLOCK_TIME_RATIO = 1

Reakce: NC není připraven k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Nastavte $MA_SPLINES_CONTROL_CONFIG=0 nebo řiďte se podle přesného kódování chyby.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26030 Osa %1 Snímač %2: absolutní poloha ztracena

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Číslo snímače

Vysvětlení: Absolutní poloha absolutního snímače se stala neplatnou,
- protože při změně sady parametrů byl zjištěn změněný převodový stupeň mezi snímačem a obráběním nebo
- následkem výměny snímače (sériové číslo absolutního snímače bylo změněno, srov. MD34230 $MA_ENC_SERIAL_NUMBER a specifické parametry pohonu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Osami tohoto kanálu je nutno znovu najíždět na referenční bod.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Proveďte opětovné referencování/opětovnou synchronizaci absolutního snímače; absolutní snímač namontujte na straně zátěže a správně jej nakonfigurujte (např. MD31040 $MA_ENC_IS_DIRECT).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

26031 Osa %1 Chyba konfigurace Master-Slave

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Alarm se objevuje, když tatáž osa stroje byla současně projektována jako osa Master a osa Slave. Každá z os spojených přes Master-Slave může být provozována buď jako Master nebo jako Slave.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: - Kontrolujte parametry stroje všech spojených os a případně je opravte:
- MD37250 $MA_MS_ASSIGN_MASTER_SPEED_CMD
- MD37252 $MA_MS_ASSIGN_MASTER_TORQUE_CTR

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26032 [Kanál %1:] Osa %2 Master-Slave neprojektován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Na základě chybějícího projektování nebylo možné aktivovat spřažení Master-Slave.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Zkontrolujte aktuální projektování spřažení Master-Slave.
Projektování můžete změnit příkazem MASLDEF nebo pomocí parametrů stroje MD37250 $MA_MS_ASSIGN_MASTER_SPEED_CMD a MD37252 $MA_MS_ASSIGN_MASTER_TORQUE_CTR.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26050 Osa %1 Změna sady parametrů z %2 na %3 není možná

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Index: aktuální sada parametrů
%3 = Index: nová sada parametrů

Vysvětlení: Změna sady parametrů není možná beze skoku. Příčinou toho je obsah sady parametrů, která má být aktivována, např. různé činitele zatížení převodovky.

Reakce: NC přepne do režimu vlečení.
Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Přepínání sady parametrů se uskutečňuje bez alarmu také při odlišném nastavení faktorů zátěžové převodovky pomocí MD31060 $MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA a MD31050 $MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM v těchto případech:
1. Když není aktivní polohová regulace (např. v režimu vlečení nebo pokud je vřeteno v režimu otáčkové regulace).
2. Při regulaci polohy s přímým snímačem.
3. Při regulaci polohy nepřímým snímačem (vypočtený rozdíl polohy zátěže nesmí překročit hodnotu nastavenou v MD36500 $MA_ENC_CHANGE_TOL).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26051 [Kanál %1:] V bloku %2 Přejelo se nepředvídaný stop v režimu souvislého řízení dráhy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Dráhová interpolace se nezastaví podle přání při přechodu na jiný blok, ale brzdí až v následném bloku a zastaví se tam. Chyba se vyskytuje, pokud zastavení při přechodu na jiný blok nebylo dráhovou interpolací naplánováno nebo nemohlo být včas rozpoznáno. Příčinou může být, že PLC při MD35500 $MA_SPIND_ON_SPEED_AT_IPO_START > 0 změnil otáčky vřetena, čímž obráběcí operace musí počkat, až vřeteno bude opět v požadovaném rozsahu. Nebo že nejprve musí být ukončena některá synchronní akce, než dráhová interpolace může pokračovat. Alarm se vypíše jen tehdy, jestliže bylo nastaveno MD11400 $MN_TRACE_SELECT = 'H400'. V normálním případě je výpis alarmu potlačen. MD11400 $MN_TRACE_SELECT je chráněn heslem SIEMENS.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: MD35500 $MA_SPIND_ON_SPEED_AT_IPO_START = 1. Naprogramujte před blokem, který je vypsán v alarmu, funkci G09, aby se dráhová interpolace zastavila podle plánu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

26052 [Kanál %1:] V bloku %2: Dráhová rychlost pro výstup pomocných funkcí příliš vysoká

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Alarm se zpravidla vyskytuje v bloku s výstupem pomocných funkcí během pohybu. V tomto případě se muselo na potvrzení pomocné funkce čekat déle, než bylo naplánováno.
Alarm se vyskytuje i tehdy, jestliže interní nesrovnalosti řídicího systému nepředvídaně zablokují režim souvislého řízení dráhy (G64, G641, ...).
Dráhová interpolace se náhle zastaví na konci vypsaného bloku (generátorický stop). Často se přitom generuje alarm 21620 jako navazující alarm. Pokud tomu tak není, dráhová interpolace pokračuje po přechodu na další blok.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: - Čas, který se započítává pro výstup pomocných funkcí během pohybu, pochází u většinou systémů z PLC. Jinak se k tomu používá MD10110 $MN_PLC_CYCLE_TIME_AVERAGE.
- K zabránění alarmu lze ve vypsaném bloku zásadně naprogramovat funkci G09, aby se dráhová interpolace krátce zastavila na konci bloku.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

26053 [Kanál %1:] Blok %2 Problém s interpolací v LookAhead (modul %3, identifikátor %4)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Identifikátor modulu
%4 = Identifikátor chyby

Vysvětlení: Synchronismus mezi interpolací a preparací je chybný.

Reakce: Stop interpretu.
Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Kontaktujte prosím firmu Siemens.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26054 [Kanál %1:] Blok %2 Varování interpolace v LookAhead (modul %3, problém %4)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Identifikátor modulu
%4 = Identifikátor chyby

Vysvětlení: Výpočetní výkon nestačí pro zajištění rovnoměrného profilu dráhové rychlosti, což může mít za následek náhlé poklesy rychlosti.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Výpis alarmu.
Výpis varovného hlášení.

Náprava: Změňte parametrizaci. Zvyšte takt interpolace.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

26070 [Kanál %1:] Osa %2 nemůže být kontrolována PLC-systémem, max. počet překročen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Zkusili jste naprogramovat počet os kontrolovaných PLC systémem, který je větší než je dovoleno.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte a příp. opravte option 'Počet os kontrolovaných PLC systémem', resp. snižte počet požadavků na osy kontrolované PLC systémem.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

26072 [Kanál %1:] Osa %2 nemůže být kontrolována PLC-systémem

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Nemůžete z osy udělat osu kontrolovanou PLC-systémem. Momentálně osa nemůže být kontrolována PLC-systémem v každém stavu.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Udělejte z osy neutrální osu pomocí Release nebo Waitp.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

26074 [Kanál %1:] Vypnutí kontroly osy %2 z PLC v aktuálním stavu není dovoleno

Parametry: %1 = Kanál
%2 = Osa, vřeteno

Vysvětlení: PLC může práva na kontrolu osy navracet do zpracovávání programu pouze tehdy, pokud je osa ve stavu READY.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Znovu aktivujte signál rozhraní VDI "PLC kontroluje osu" , aktivujte "osový reset" a opakujte akci.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

26075 [Kanál %1:] Osa %2 není k dispozici pro NC program, je kontrolována výhradně systémem PLC

Parametry: %1 = Kanál
%2 = Osa, vřeteno

Vysvětlení: Osa je výhradně kontrolována systémem PLC. Osa tím není disponibilní pro NC program.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Osu nenechejte kontrolovat výhradně systémem PLC, ale jen občas. Změňte MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK, Bit 4.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26076 [Kanál %1:] Osa %2 není k dispozici pro NC program, je pevně přiřazenou osou PLC

Parametry: %1 = Kanál
%2 = Osa, vřeteno

Vysvětlení: Osa je pevně přiřazenou osou PLC, čímž není disponibilní pro NC program.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Osu nedefinujte jako pevně přiřazenou osu PLC. Změňte MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit5.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26100 Osa %1, Pohon %2 Výpadek signálu 'známky života '

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Číslo pohonu

Vysvětlení: Zvláštní případ: Výpis čísla pohonu=0 upozorňuje na to, že došlo k přetečení doby výpočtu na úrovni IPO (srov. také alarm 4240)

Reakce: NC není připraven k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Znovu spusťte pohon, zkontrolujte software pohonu.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26101 Osa %1, Pohon %2 nekomunikuje

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Číslo pohonu

Vysvětlení: Pouze PROFIdrive:
Pohon nekomunikuje.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Osami tohoto kanálu je nutno znovu najíždět na referenční bod.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte konfiguraci sběrnice.
- Zkontrolujte rozhraní (není připojena zástrčka, option modul není aktivní atd.).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26102 Osa %1, Pohon %2 Výpadek signálu 'známky života'

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Číslo pohonu

Vysvětlení: Pouze PROFIdrive:
Pohon již neaktualizuje buňku identifikátoru.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Osami tohoto kanálu je nutno znovu najíždět na referenční bod.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: - Kontrolujte nastavený takt (doporučení: např. MD10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY = 0.0)
- Eventuálně prodlužte dobu cyklu.
- Nový rozběh pohonu.
- Kontrolujte software pohonu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26105 Nenalezen pohon pro osu %1

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pouze PROFIdrive:
Pohon, který byl parametrizován pro uvedenou osu, nemohl být nalezen. V NC systému byl např. parametrizován PROFIBUS-Slave, který není obsažen v SDB-Typ-2000.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Možné příčiny:
- MD30130 $MA_CTRLOUT_TYPE omylem neroven 0; pohon měl být vlastně simulován (= 0).
- MD30110 $MA_CTRLOUT_MODULE_NR nesprávně zadáno, t.zn. byla zaměněna logická čísla pohonu a pro tento pohon je v MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS neplatná hodnota (viz následující bod), nebo bylo zadáno číslo pohonu, které na sběrnici vůbec neexistuje (zkontrolujte např. počet slavů).
- MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS obsahuje hodnoty, které nebyly na PROFIBUSu projektovány (tedy nejsou v SDB-Typ-2000), nebo při projektování PROFIBUSu nebyly adresy vstupních a výstupních slotů pohonů zvoleny stejné.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26106 Nenalezen snímač %2 pro osu %1

Parametry: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Číslo snímače

Vysvětlení: Pouze PROFIdrive:
Snímač, který byl parametrizován pro uvedenou osu, nemohl být nalezen. V NC systému byl např. parametrizován PROFIBUS-Slave, který není obsažen v SDB nebo pro který byl hlášen vadný hardware.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Možné příčiny:
- MD30240 $MA_ENC_TYPE omylem neroven 0; snímač měl být vlastně simulován (= 0).
- MD30220 $MA_ENC_MODULE_NR nesprávně zadáno, t.zn. byla zaměněna logická čísla pohonu a pro tento pohon je v MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS neplatná hodnota (viz následující bod), nebo bylo zadáno číslo pohonu, které na sběrnici vůbec neexistuje (zkontrolujte např. počet slavů).
- MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS obsahuje hodnoty, které nebyly na PROFIBUSu projektovány (tedy nejsou v SDB-Typ-2000), nebo při projektování PROFIBUSu nebyly adresy vstupních a výstupních slotů pohonů zvoleny stejné.
- Při navolení snímače byla zjištěna závažná chyba snímače (vadný snímač, odpojený snímač), takže není možné opouštět stav parkování (přítomný alarm se v tomto případě vyskytuje místo alarmu 25000/25001 - další možné příčiny chyby viz popis tohoto alarmu).

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26120 [Kanál %1:] Osa %2, $AA_ESR_ENABLE = 1, ale osa má být nastavena na NEUTRÁLNÍ

Parametry: %1 = Kanál
%2 = Osa, vřeteno

Vysvětlení: Osa s projektovanou funkcí ESR (rozšířený stop a návrat) a $AA_ESR_ENABLE[osa] = 1 má být nastavena na NEUTRÁLNÍ osu.
Neutrální osy (kromě samostatných os) však nemohou vykonávat funkci ESR.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Nastavte $AA_ESR_ENABLE[osa] = 0 předtím, než osu nastavíte na NEUTRÁLNÍ.
Alarm lze potlačovat pomocí MD11415$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 6 = 1.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

26121 [Kanál %1:] Osa %2 je NEUTRÁLNÍ a má být nastaveno $AA_ESR_ENABLE = 1

Parametry: %1 = Kanál
%2 = Osa, vřeteno

Vysvětlení: $AA_ESR_ENABLE[osa] = 1 nenstavte pro neutrální osy (kromě samostatných os).
Neutrální osy (kromě samostatných os) nemohou vykonávat funkci ESR.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: $AA_ESR_ENABLE[osa] = 1 nepoužijte pro neutrální osy (kromě samostatných os).
Alarm lze potlačovat pomocí MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 6 = 1.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

26122 [Kanál %1:] Osa %2, $AA_ESR_ENABLE = 1, výměna osy se v tomto stavu nekoná

Parametry: %1 = Kanál
%2 = Osa, vřeteno

Vysvětlení: Při $AA_ESR_ENABLE[osa] = 1 není dovolena výměna osy.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Před výměnou osy nastavte $AA_ESR_ENABLE[osa] = 0.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.
Nastavte $AA_ESR_ENABLE[osa] = 0.

26124 [Kanál %1:] Osa %2 Bylo spouštěno $AC_ESR_TRIGGER, ale osa je NEUTRÁLNÍ a nemůže vykonávat funkci ESR

Parametry: %1 = Kanál
%2 = Osa, vřeteno

Vysvětlení: Byl spuštěn ESR specifický pro kanál ($AC_ESR_TRIGGER), ale některá osa s projektovanou funkcí ESR (rozšířený stop a návrat) je v okamžiku spouštění NEUTRÁLNÍ.
Neutrální osy jsou při ESR ignorovány (kromě samostatných os, které ovšem reagují jenom na $AA_ESR_TRIGGER[Ax]).

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: $AA_ESR_ENABLE[osa] = 1 nenastavte pro neutrální osy.
Alarm lze potlačovat pomocí MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 6 = 1.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

26126 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3: ESRR nebo ESRS nemohl být vykonán, kód chyby %4

Parametry: %1 = Kanál
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Osa, vřeteno
%4 = Kód chyby

Vysvětlení: Zápis dat příkazů partprogramu ESRR nebo ESRS nemohl být uskutečněn.
Kód chyby:
1: Uvedená osa není přiřazená žádnému pohonu.
2: Jeden nebo více parametrů ESR v SINAMICS není k dispozici.
3: Bylo zabráněno zápisu jednoho nebo více parametrů ESR v SINAMICS.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Náprava: Kód chyby:
1: Zkontrolujte přiřazení NC os pohonům.
2: Jeden nebo více parametrů ESR v SINAMICS není k dispozici.
Zkontrolujte přiřazení NC os pohonům.
Programování příkazů ESRR a ESRS je možné pouze pro SINAMICS od V4.4.
Funkční modul "autarkní zastavení a zpětný pohyb" v SINAMICS není aktivní.
3: Bylo zabráněno zápisu jednoho nebo více parametrů ESR v SINAMICS.
Aktivujte výpis dalších informačních alarmů pomocí MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit 1 = 1.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.
Zápis dat příkazů partprogramu ESRR nebo ESRS byl odmítnut.
Zkontrolujte programování
Odkvitujte alarm resetem

29033 [Kanál %1:] Výměna osy %2 není možná, pohyb osy PLC ještě není ukončen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa

Vysvětlení: Jedná z os PLC ještě není ve své koncové poloze a nemůže být proto vrácena kanálu resp. neutralizována. Při použití datového modulu PLC FC18 neměl by tento alarm vzniknout.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Čekejte, až osa dosáhla koncového bodu, nebo ukončete pohyb vymazáním zbývající dráhy.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61000 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]není aktivní žádná korekce nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte korekci břitu D před voláním cyklu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61001 [Kanál %1:] Blok %2: stoupání závitu špatně definováno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte parametr pro velikost závitu, resp. hodnotu stoupání (navzájem si odporují).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61002 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]režim opracování je špatně definován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Změňte parametr VARI.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61003 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Žádný posuv programován v cyklu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte parametr posuvu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61004 [Kanál %1:] Blok %2: Konfigurace geometrických os není korektní

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61005 [Kanál %1:] Blok %2: 3. geometrická osa není k dispozici

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při použití na soustruzích bez osy Y v rovině G18.

Náprava: Zkontrolujte parametry při vyvolání cyklu.

61006 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rádius nástroje je příliš velký

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Rádius nástroje je příliš velký pro danou obráběcí operaci.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zvolte menší nástroj.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61007 [Kanál %1:] Blok %2: Rádius nástroje je příliš malý

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Rádius nástroje je příliš malý pro obráběcí operaci.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zvolte větší nástroj.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61008 [Kanál %1:] Blok %2: Žádný aktivní nástroj

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Alarm se aktivuje v následujících cyklech:.

Náprava: Navolte prosím nástroj.

61009 [Kanál %1:] Blok %2: Aktivní číslo nástroje = 0

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebyl naprogramován žádný nástroj (T) před vyvoláním cyklu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte nástroj (T).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61010 [Kanál %1:] Blok %2: Přídavek na dokončení je příliš velký

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Přídavek rozměru na opracování načisto na dně je větší než celková hloubka.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zmenšete hodnotu přídavku rozměru pro obrábění načisto.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61011 [Kanál %1:] Blok %2: Škálování není dovoleno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Je aktivní škálovací faktor, které je pro daný cyklus nepřijatelný.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte měřítko.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61012 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rozdílné škálování v rovině

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61013 [Kanál %1:] Blok %2: Základní nastavení byla změněna, program není proveditelný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Základní nastavení se nehodí ke generovanému programu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte základní nastavení a v případě potřeby je změňte.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61014 [Kanál %1:] Blok %2: Překročí se rovina zpětného pohybu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte parametr RTP

61015 [Kanál %1:] Blok %2: Kontura není určena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61016 [Kanál %1:] Blok %2: Chybí systémový frame pro cykly

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Nastavte MD 28082: MM_SYSTEM_FRAME_MASK, Bit 5=1.

61017 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Funkce %4 není k dispozici v NCK

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61018 [Kanál %1:] Blok %2: Funkci nelze vykonat u NCK %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61019 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Parametr %4 špatně definován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Příklad:
61019 Parametr (S_MVAR: dec4) nesprávně definován
Hodnota 4. desetinného místa (dec4 -> místo TISÍCŮ) předávaného parametru S_MVAR je nesprávně definovaná

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte hodnotu parametru.
Jestliže se chybové hlášení 61019 vypisuje v CYCLE832:
61019 Parametr S_TOLM: xx nesprávně definován
1. Parametr S_TOLM mimo rozsah hodnot: S_TOLM místo JEDNOTEK 0 až 3. místo DESÍTEK 0 nebo 1
2. Parametr S_TOLM>3 a parametr S_OTOL nebyl naprogramován a setting datum SD55220
$SCS_FUNCTION_MASK_MILL_TOL_SET bit0=0
Odstranění chyby:
Pro parametr S_TOLM nastavte platný rozsah (0..13) nebo
při vyvolání CYCLE832 do SW2.6 nastavte v poli Technologie bit kompatibility v SD55220 bit0=1.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61020 [Kanál %1:] Blok %2: Opracovávání s aktivním TRANSMIT/TRACYL není možné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61021 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr %4 Příliš velká hodnota

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61022 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr %4 Příliš malá hodnota

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61023 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr %4 Hodnota se nesmí rovnat nule

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61024 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr %4 Zkontrolujte hodnotu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61025 [Kanál %1:] Blok %2: Zkontrolujte polohu držáku nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61026 [Kanál %1:] Blok %2: Cyklus s NC funkcí %4 nelze vykonávat!

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61027 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Podprogram %4 není k dispozici

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: -Zkontrolujte vyvolání cyklu CYCLE62
-Zkontrolujte, zda podprogramy udané při vyvolání cyklu CYCLE62 jsou k dispozici v úložišti programů

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61028 [Kanál %1:] Blok %2: Název kontury %4 je příliš dlouhý

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: -Používejte kratší název kontury

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61029 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Název programu %4 je příliš dlouhý

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: -Používejte kratší název programu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61030 [Kanál %1:] Blok %2: Cesta není dovolena: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61031 [Kanál %1:] Blok %2: Cesta nenalezena: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61032 [Kanál %1:] Blok %2: Soubor nenalezen: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61033 [Kanál %1:] Blok %2: Špatný typ souboru: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61034 [Kanál %1:] Blok %2: Soubor je plný: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61035 [Kanál %1:] Blok %2: Soubor se používá: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61036 [Kanál %1:] Blok %2: Hranice NC paměti dosažena: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61037 [Kanál %1:] Blok %2: Žádné oprávnění pro přístup k souboru: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61038 [Kanál %1:] Blok %2: Jiná chyba souboru: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61039 [Kanál %1:] Blok %2: Řádek není k dispozici: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61040 [Kanál %1:] Blok %2: Řádek je delší než výsledná proměnná: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61041 [Kanál %1:] Blok %2: Rozsah řádků je příliš velký: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61042 [Kanál %1:] Blok %2: Název programu %4 není dovolen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: U vícekanálových systémů nesmí jméno hlavního programu končit na _Cxx (xx představuje čísla).
Změňte jméno hlavního programu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61043 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba při přepočtu souřadnic (%4)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: 1: Typ není specifikován
2: Chyba při určení nástroje
3: Měřicí bod 1 není k dispozici
4: Měřicí bod 2 není k dispozici
5: Měřicí bod 3 není k dispozici
6: Měřicí bod 4 není k dispozici
7: Není k dispozici žádný referenční bod
8: Žádný směr najíždění
9: Měřicí body jsou identické
10: Alfa není správný
11: Phi není správný
12: Špatný směr najíždění
13: Přímky se neprotínají
14: Roviny není k dispozici
15: Vybrán žádný nebo špatný frame
16: Nedostatek paměti
17: Interní chyba

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61044 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Nedovolený(é) znak(y) ve jménu souboru: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Odstraňte nedovolený znak z jména souboru
Dovolené znaky jsou: písmena, čísla, podtržítko, lomítko pro udání cesty

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61045 [Kanál %1:] Blok %2: Seznam úloh nenalezen: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Uvedený seznam úloh nebyl nalezen.
Zkontrolujte název a obsah seznamu úloh.
Seznam úloh musí být ve stejném obrobku jako partprogram.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61046 [Kanál %1:] Blok %2: Partprogram nenalezen v seznamu úloh: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Partprogram (hlavní program) nebyl nalezen v udaném seznamu úloh v příslušném kanálu.
Zkontrolujte název a obsah seznamu úloh.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61047 [Kanál %1:] Blok %2: Jméno návěští %4 je příliš dlouhé

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: -Zvolte kratší jméno návěští

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61048 [Kanál %1:] Blok %2: Vícekanálová data nenalezena v seznamu úloh: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Vícekanálové data nebyla nalezena v seznamu úloh.
Opravte seznam úloh.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61049 [Kanál %1:] Blok %2: 1. vřeteno nebylo naprogramováno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte 1. vřeteno v masce.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61050 [Kanál %1:] Blok %2: Vřeteno programováno dvakrát

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovali jste dvakrát totéž vřeteno.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: 2. vřeteno nechejte prázdné nebo naprogramujte jiné vřeteno.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61051 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Název programu přidělen dvakrát

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Přidělili jste dvakrát tentýž název programu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Při použití cyklu CYCLE952 nesmí být jméno hlavního programu identické se jménem souboru oddělování třísky (PRG) nebo se jménem aktualizované kontury surového obrobku (CONR).
Při použití cyklů CYCLE63 a CYCLE64 nesmí být jméno hlavního programu identické se jménem programu, který má být vygenerován (PRG).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61052 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyly zadány maximální otáčky hlavního vřetena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebyly zadány maximální otáčky hlavního vřetena.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte hranici otáček do hlavičky programu nebo pod Nastavení.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61053 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyly zadány maximální otáčky protivřetena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebyly zadány maximální otáčky protivřetena.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte hranici otáček do hlavičky programu nebo pod Nastavení.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61054 [Kanál %1:] Blok %2: Spuštění programů z různých seznamů úloh: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Spustili jste současně programy z různých seznamů úloh,
což není dovoleno. Všechny programy musí být přiřazené stejnému seznamu úloh.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opět navolte požadovaný seznam úloh a znovu spusťte programy.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61055 [Kanál %1:] Blok %2: Příliš malé číslo místa v zásobníku: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Zadali jste příliš malé číslo místa v zásobníku.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61056 [Kanál %1:] Blok %2: Příliš velké číslo místa v zásobníku: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Zadali jste příliš velké číslo místa v zásobníku.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61057 [Kanál %1:] Blok %2: Číslo místa v zásobníku není celé číslo: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Číslo místa v zásobníku musí být celé číslo.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61058 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Funkce %4 není povolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - CYCLE952: Funkce Balance Cutting musí být povolena pomocí MD52218 $MCS_FUNCTION_MASK_TURN, Bit6.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61059 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Předvolba nástroje selhala

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: --

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61060 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Funkce vyžaduje správu nástrojů

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: --

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61061 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rozdílné škálování v rovině a v hloubce

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61062 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Poloha osy %4 nesprávně naprogramována

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte poslední naprogramovanou polohu osy

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61063 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Nástroj na místě v zásobníku %4 není multitool

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovali jste místo v zásobníku a místo v multitoolu. Na místě v zásobníku však není žádný multitool.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte pouze místo v zásobníku (bez místa v multitoolu).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61064 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Neplatné místo v multitoolu: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovali jste místo v multitoolu, které není k dispozici na multitoolu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte platné místo v multitoolu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61099 [Kanál %1:] Blok %2: Interní chyba cyklu (%4)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61101 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Vztažný bod nesprávně definován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Při inkrementálním zadávání hloubky musí být buď zvoleny rozdílné hodnoty pro vztažný bod (referenční rovina) a návratovou rovinu nebo pro hloubku musí být zadána absolutní hodnota.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61102 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]není definován směr vřetena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte parametr SDIR (resp. SDR v CYCLE840).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61103 [Kanál %1:] Blok %2: počet děr je nulový

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte parametr NUM

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61104 [Kanál %1:] Blok %2: porušení kontury drážek

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Chybná parametrizace frézovacího obrazce v parametrech, které určují polohu drážek/podlouhlých otvorů na kruhu a jejich tvar.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61105 [Kanál %1:] Blok %2: Rádius frézy příliš velký

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Průměr frézy použité pro výrobu daného tvaru je příliš velký.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Buď použijte nástroj s menším rádiusem nebo změňte konturu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61106 [Kanál %1:] Blok %2: počet případně vzdálenost kruhových prvků

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Chybné nastavení parametru NUM nebo INDA, uspořádání kruhových prvků na celé kružnici není možné.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte parametrizaci.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61107 [Kanál %1:] Blok %2: první hloubka vrtání je špatně definována

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte vrtanou hloubku.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61108 [Kanál %1:] Blok %2: Nepřípustné hodnoty pro parametry Rádius a Hloubka zajíždění

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Parametry pro rádius (_RAD1) a hloubku zajíždění (_DP1) k určení šroubovicové dráhy pro přísuv do hloubky byly špatně nastaveny.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte parametry.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61109 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Parametr pro směr frézování nesprávně definován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Hodnota parametru pro směr frézování (_CDIR) není správná.

Náprava: - Změňte směr frézování.
- Při opracování kapsy (CYCLE63) musí zvolený směr frézování odpovídat směru frézování při Navrtání středicích důlku/Předvrtání.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61110 [Kanál %1:] Blok %2: Přídavek na dokončení na dně je větší než přísuv do hloubky

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaný přídavek rozměru na opracování načisto pro dno je větší než maximální přísuv do hloubky.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Buď zmenšete přídavek na opracování načisto nebo zvětšete přísuv do hloubky.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61111 [Kanál %1:] Blok %2: Šířka přísuvu je větší než průměr nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaná šířka přísuvu je větší než průměr aktivního nástroje.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zmenšete šířku přísuvu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61112 [Kanál %1:] Blok %2: Rádius nástroje je záporný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Rádius aktivního nástroje je záporný, což není dovoleno.

Náprava: Změňte rádius nástroje

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61113 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr pro rohový rádius je příliš velký

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaný parametr pro rohový rádius (_CRAD) je příliš velký.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zmenšete rohový rádius

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61114 [Kanál %1:] Blok %2: Směr opracování G41/G42 nesprávně definován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Zvolený směr obrábění korekce rádiusu frézy G41/G42 není správný.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte směr obrábění.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61115 [Kanál %1:] Blok %2: Režim najetí nebo odjetí (přímka / kruh / rovina / prostor) nesprávně definován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Režim najíždění a odjíždění ke a od kontury byl definován nesprávně.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte parametr _AS1, příp. _AS2.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61116 [Kanál %1:] Blok %2: Dráha najetí nebo odjetí = 0

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Zadaná dráha najíždění a odjíždění je nulová.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte parametr _LP1, příp. _LP2.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61117 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Aktivní rádius nástroje je roven nebo menší než nula

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Rádius aktivního nástroje je záporný nebo nulový.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte rádius.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61118 [Kanál %1:] Blok %2: Délka nebo šířka = 0

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Délka nebo šířka frézované plochy je nepřípustná.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte parametry _LENG a _WID.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61119 [Kanál %1:] Blok %2: Velký průměr nebo malý průměr špatně programován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Velký nebo malý průměr závitu byl špatně naprogramován.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte geometrii závitu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61120 [Kanál %1:] Blok %2: Typ závitu vnitřní / vnější není definován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Typ závitu (vnitřní závit/vnější závit) není definován.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte typ závitu (vnitřní/vnější).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61121 [Kanál %1:] Blok %2: Chybí počet zubů za břit

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro počet zubů za břit nebyla zadána žádná hodnota.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte počet zubů za břit pro aktivní nástroj v seznamu nástrojů.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61122 [Kanál %1:] Blok %2: Bezpečnostní vzdálenost v rovině nesprávně definována

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Bezpečnostní vzdálenost je záporná nebo nulová, což není dovoleno.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Definujte bezpečnostní vzdálenost.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61123 [Kanál %1:] Blok %2: CYCLE72 nelze simulovat

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61124 [Kanál %1:] Blok %2: šířka přísuvu nebyla programována

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Při aktivní simulaci bez nástroje vždy naprogramujte hodnotu pro šířku přísuvu _MIDA.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61125 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr Výběr technologie nesprávně definován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte parametr Výběr technologie (_TECHNO).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61126 [Kanál %1:] Blok %2: Délka závitu příliš krátká

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte menší počet otáček vřetena nebo vztažný bod (referenční rovinu) umístěte výše.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61127 [Kanál %1:] Blok %2: Převodový poměr osy závitování špatně definován (data stroje)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte parametry stroje 31050 a 31060 v příslušném převodovém stupni osy vrtání.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61128 [Kanál %1:] Blok %2: Úhel zanoření = 0 při zanoření kyvným pohybem nebo po šroubovici

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Překontrolujte nastavení v parametru _STA2.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61129 [Kanál %1:] Blok %2: Svislé najíždění a odjíždění při frézování kontury jenom dovoleno pomocí G40

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61130 [Kanál %1:] Blok %2: Polohy paralelních os nemou být kompenzovány. Nebyl deklarován žádný vztažný bod obrobku

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61131 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr _GEO je špatný, _GEO=%4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61132 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr paralelní osy je chybný, zkontrolujte hodnoty pro parametr ABS/INK paralelní osy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61133 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr 3. paralelní osy je chybný, zkontrolujte název osy nebo GUD _SCW_N[]

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61134 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr kruhové osy je chybný, zkontrolujte hodnoty pro parametr ABS/INK kruhové osy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61135 [Kanál %1:] Blok %2: Špatný parametr posloupnosti pro najíždění na cílovou polohu: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61136 [Kanál %1:] Blok %2: Nedeklarována žádná 3. geometrická osa v GUD _SCW_N[]

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61137 [Kanál %1:] Blok %2: Naklápění a cyklus Paralelní osy se vzájemně vylučují, kvůli vztažnému bodu obrobku $P_WPFRAME

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61138 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr %4 nesprávně definován pro monitorování nástrojů v cyklech

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61139 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba funkce monitorování nástrojů v cyklech

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61140 [Kanál %1:] Blok %2: Hlavní vřeteno není správně nastaveno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte uvedení hlavního vřetena do provozu.
Zkontrolujte strojní data 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61141 [Kanál %1:] Blok %2: Osa C hlavního vřetena není správně nastavena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte uvedení osy C hlavního vřetena do provozu.
Zkontrolujte strojní data 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61142 [Kanál %1:] Blok %2: Protivřeteno není správně nastaveno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte uvedení protivřetena do provozu.
Zkontrolujte strojní data 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61143 [Kanál %1:] Blok %2: Osa C protivřetena není správně nastavena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte uvedení osy C protivřetena do provozu.
Zkontrolujte strojní data 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61144 [Kanál %1:] Blok %2: Nástrojové vřeteno není správně nastaveno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte uvedení nástrojového vřetena do provozu.
Zkontrolujte strojní data 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61145 [Kanál %1:] Blok %2: Lineární osa protivřetena není správně nastavena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte uvedení lineární osy protivřetena do provozu.
Zkontrolujte strojní data 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61146 [Kanál %1:] Blok %2: Osa B není správně nastavena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte uvedení osy B do provozu.
Zkontrolujte strojní data 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61147 [Kanál %1:] Blok %2: Transformace není aktivní: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Uvedená transformace není aktivní.
Musíte aktivovat sadu dat transformace předtím, než ji můžete použít.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61148 [Kanál %1:] Blok %2: Naklopení roviny s aktivním soustružnickým nástrojem není možné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naklopení roviny není možné s aktivním soustružnickým nástrojem.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Náprava: Před naklopením roviny upněte frézovací nástroj.
Alarm je možné potlačit pomocí SD 55410 $SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61149 [Kanál %1:] Blok %2: Nastavení frézovacího nástroje do potřebné polohy s aktivním soustružnickým nástrojem není možné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nastavení frézovacích nástrojů do potřebné polohy není možné s aktivním soustružnickým nástrojem.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Upněte frézovací nástroj předtím, než vyvoláte nastavení do potřebné polohy.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61150 [Kanál %1:] Blok %2: Orientace nástroje není možná - Kód chyby: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Příčiny chyby:
1. kód chyby = A -> pouze dovolena rovina naklápění 'nová', viz parametr _ST

61151 [Kanál %1:] Blok %2: Nastavení nástroje do potřebné polohy není možné - Kód chyby: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Příčiny chyby:
1. kód chyby = A -> pouze dovolena rovina naklápění 'aditivní', viz parametr _ST

61152 [Kanál %1:] Blok %2: Kinematika osy B (technologie soustružení) není nastavena nebo nesprávně nastavena v UDP Naklápění - Kód chyby: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Příčiny chyby:
1. kód chyby = A123 -> Osa B není v ShopTurn automatickou kruhovou osou (123 odpovídá parametru _TCBA)
2. kód chyby = B123 -> Osa B není aktivována v uvedení do provozu Naklápění (kinematika)
(123 odpovídá $TC_CARR37[n], n ... číslo sady dat naklápění)

61153 **[Kanál %1:] Blok %2: Mód naklápění 'Kruhové osy přímo' není možný - Kód chyby: %4**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Příčiny chyby:
1. Kód chyby = A -> Žádný aktivní nástroj nebo břit (D1..)
2. Kód chyby = B -> Naklápění "ne" a naklápění "přímé", rovina naklápění "aditivní" není dovoleno
3. Kód chyby = C -> Zadaná hodnota kruhové osy 1 není v rastru Hirthova ozubení
4. Kód chyby = D -> Zadaná hodnota kruhové osy 2 není v rastru Hirthova ozubení
5. Kód chyby = E -> Naklápění "přímé" bylo naprogramováno v automatickém režimu, ale není nastaveno uvádění naklápění do provozu ($TC_CARR37 místo JEDNOTEK < =2)
6. Kód chyby = F -> Byla naprogramována orientace nástroje s "Osy naklápění přímo", ale nebyla nastavena v kinematické transformaci ($NT_IDENT[n,0] místo JEDNOTEK = 0)

61154 **%[[Kanál %1:] Blok %2: %]Koncová hloubka nesprávně naprogramována**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Koncovou hloubku lze zadávat pouze absolutně nebo inkrementálně

61155 **[Kanál %1:] Blok %2: Jednotka pro přísuv v rovině nesprávně naprogramována**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Možná jednotka pro přísuv v rovině jsou pouze mm nebo % průměru nástroje

61156 **[Kanál %1:] Blok %2: Výpočet hloubky nesprávně naprogramován**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Výpočet hloubky je možný pouze se SDIS nebo bez SDIS

61157 **%[[Kanál %1:] Blok %2: %]Vztažný bod nesprávně naprogramován**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte vztažný bod v masce, zadávat lze pouze -X, střed nebo +X

61158 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rovina obrábění nesprávně naprogramována

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte rovinu obrábění (G17, G18 nebo G19) v souvislosti s parametrem _DMODE

61159 [Kanál %1:] Blok %2: Rovina obrábění při vyvolání cyklu je jiná než v polohovém vzoru

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Rovinu obrábění při vyvolání cyklu přizpůsobte rovině obrábění v polohovém vzoru.

61160 [Kanál %1:] Blok %2: Zbývá materiál, zmenšit přísuv v rovině

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zmenšete přísuv v rovině nebo šířku drážky nebo použijte frézu s vetším průměrem

61161 [Kanál %1:] Blok %2: Průměr středicího důlku nebo parametry nástroje (průměr, úhel špičky) nejsou správné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: - Průměr středicího důlku není možný s úhlem špičky aktivního nástroje
- Zadaný průměr obrobku, průměr nástroje nebo úhel špičky nástroje nejsou správné
- Průměr nástroje musí být zadán pouze tehdy, pokud má být provedeno navrtávání středicích důlků na průměr obrobku.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61162 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr nástroje Průměr nebo Úhel špičky špatný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: - Parametry nástroje Průměr a Úhel špičky musí být větší než nula
- Úhel špičky musí být menší než 180°

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61163 [Kanál %1:] Blok %2: Šířka přísuvu v rovině je příliš velká

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: --

61164 [Kanál %1:] Blok %2: Špatný typ transformace: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Typ transformace není správný. Změňte nastavení transformace.

61165 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávné nastavení transformace: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Nastavení transformace není správné. Změňte nastavení transformace.

61166 [Kanál %1:] Blok %2: Zkontrolujte parametr stroje: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte strojní parametr. Přizpůsobte nastavení strojního parametru.

61167 [Kanál %1:] Blok %2: Transformace není nastavena: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Uvedená transformace nebyla nastavena. Nastavte transformaci.

61168 [Kanál %1:] Blok %2: Špatná rovina obrábění: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Rovina obrábění není správná. Naprogramujte správnou rovinu pro obrábění.

61169 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávně naprogramované vřeteno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Bylo naprogramováno nesprávné vřeteno.

Náprava: Změňte výběr vřetena.

61170 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávná úroveň bloků (%4)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla použita neplatná úroveň bloků.

Náprava: Používejte platnou úroveň bloku.
Úrovně bloků je dovoleno používat pouze ve vzestupném pořadí.

61171 [Kanál %1:] Blok %2: Úroveň bloků použita dvakrát (%4)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla použita dvakrát stejná úroveň bloků.

Náprava: Vnořování úrovní bloků provádějte pouze ve vzestupném pořadí.

61172 [Kanál %1:] Blok %2: Bloky vřeten nesmějí být vnořovány do sebe

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Použili jste vřetena v několika vnořených blocích.

Náprava: V případě vnořených bloků používejte vřeteno pouze v jedné úrovní bloků.

61173 [Kanál %1:] Blok %2: Přídavný kód záběhu možný pouze s vřetenem

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Přídavný kód záběhu může být používán pouze v bloku s vřetenem.

Náprava: Používejte blok s vřetenem.

61174 [Kanál %1:] Blok %2: Nastavení polohy frézovacího nástroje není možné s aktivním soustružnickým nástrojem

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nastavení polohy frézovacích nástrojů není možné s aktivním soustružnickým nástrojem.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Upněte frézovací nástroj předtím, než vyvoláte nastavení polohy.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61175 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramovaný vrcholový úhel je příliš malý

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V cyklu gravírování je vrcholový úhel textu (_DF) příliš malý. To znamená, že text, který potřebujete gravírovat, se nevejde do uvedeného úhlu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte větší úhel.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61176 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramovaná délka textu je příliš malá

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V cyklu gravírování je délka textu (_DF) příliš malá. To znamená, že text, který potřebujete gravírovat, je delší než uvedená délka textu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte větší délku textu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61177 [Kanál %1:] Blok %2: Polární délka textu je větší než 360 stupňů

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Polární délka textu nesmí být v cyklu gravírování větší než 360 stupňů.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte menší délku textu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61178 [Kanál %1:] Blok %2: Codepage neexistuje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Kódová stránka, kterou chcete používat, není podporována cyklem.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Používejte kódovou stránku 1252.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61179 [Kanál %1:] Blok %2: Znak neexistuje, č.: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%4 = Číslo znaku

Vysvětlení: Znak zadaný do textu, který chcete gravírovat, nemůže být frézován.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte jiný znak.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61180 [Kanál %1:] Blok %2: Sadě dat naklápění nebyl přiřazen žádný název

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Přestože existuje více sad dat naklápění, nebyl přiřazen jednoznačný název.

Náprava: Pro sadu dat naklápění ($TC_CARR34[n]) zadejte jednoznačný název, když je parametr stroje 18088 $MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER >1.

61181 [Kanál %1:] Blok %2: Verze softwaru NCK nedostatečná pro funkci Naklápění

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naklápění není možné s aktuální verzí programového vybavení NCK.

Náprava: Proveďte upgrade verzi softwaru NCK nejméně na verzi NCK 75.00.

61182 [Kanál %1:] Blok %2: Neznámý název sady dat naklápění: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Uvedený název sady dat naklápění není znám.

Náprava: Zkontrolujte název sady dat naklápění $TC_CARR34[n].

61183 [Kanál %1:] Blok %2: Naklápění CYCLE800: Parametr režimu volného vyjíždění mimo rozsah hodnot: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Hodnota parametru pro režim volného vyjíždění (_FR) není v platném rozsahu.

Náprava: Naklápění CYCLE800: Zkontrolujte předaný parametr _FR. Rozsah hodnot 0 až 8

61184 [Kanál %1:] Blok %2: Řešení není možné s aktuálními hodnotami úhlu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Plocha definovaná pomocí zadaných úhlů nemůže být opracována strojem.

Náprava: -Zkontrolujte úhly zadané pro naklápění roviny obrábění: %4
-Parametr _MODE kódování špatný, např. rotace axiální YXY

61185 [Kanál %1:] Blok %2: Neplatné úhlové rozsahy kruhových os v sadě dat naklápění: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Úhlový rozsah kruhových os není platný.
Zkontrolujte uvedení cyklu naklápění CYCLE800 do provozu.
Parametr $TC_CARR30[n] až $TC_CARR33[n] n číslo sady dat naklápění
Příklad: Kruhová osa 1 modulo 360 stupňů -> $TC_CARR30[n]=0 $TC_CARR32[n]=360

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte uvedení cyklu naklápění CYCLE800 do provozu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61186 [Kanál %1:] Blok %2: Vektory kruhových os nejsou platné -> Zkontrolujte uvedení cyklu naklápění CYCLE800 do provozu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Špatný nebo žádný záznam vektoru kruhových os V1 nebo V2.

Náprava: Zkontrolujte uvedení cyklu naklápění CYCLE800 do provozu.
Zkontrolujte vektor kruhových os V1xyz: $TC_CARR7[n], $TC_CARR8[n], $TC_CARR9[n]
Zkontrolujte vektor kruhových os V2xyz: $TC_CARR10[n], $TC_CARR11[n], $TC_CARR12[n]
Jestliže není k dispozici 2. kruhová osa ($TC_CARR35[n]=""), může být V2xyz=0
n Číslo sady dat naklápění

61187 [Kanál %1:] Blok %2: Zkontrolujte uvedení cyklu naklápění CYCLE800 do provozu - kód chyby: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Kód chyby: viz aktuální pokyny pro verze softwaru cyklů siemensd.txt

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61188 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyl deklarován název kruhové osy 1 -> zkontrolujte uvedení cyklu naklápění CYCLE800 do provozu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro kruhovou osu 1 nebyl deklarován žádný název.

Náprava: Zkontrolujte uvedení cyklu naklápění CYCLE800 do provozu.
Název kruhové osy 1 viz parametr $TC_CARR35[n] n Číslo sady dat naklápění

61189 [Kanál %1:] Blok %2: Přímé naklápění: Neplatné polohy kruhových os: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Přímé naklápění: Zkontrolujte hodnoty zadané pro kruhovou osy.

Náprava: Režim přímého naklápění: Zkontrolujte hodnoty zadané pro kruhové osy nebo uvedení cyklu naklápění CYCLE800 do provozu.
Zkontrolujte úhlový rozsah kruhových os v sadě dat naklápění:
Kruhová osa 1: $TC_CARR30[n], $TC_CARR32[n]
Kruhová osa 2: $TC_CARR31[n], $TC_CARR33[n]
V případě, že hodnoty byly zadány do posunutí nulového bodu (PNB) kruhových os a strojní parametr MD21186=0:
Hodnota v PNB kruhové osy neodpovídá úhlovému rozsahu kruhové osy 1 nebo 2
Hodnota v PNB kruhové osy plus zadaná hodnota neodpovídá úhlovému rozsahu kruhové osy 1 nebo 2
Upozornění: U os typu modulo se při přímém naklápění započítává přímo zadaná hodnota do rozsahu modulo
Příklad: Úhlový rozsah kruhové osy modulo 0 až 360, zadaná hodnota=-21, kruhová osa najíždí na 339 stupňů

61190 [Kanál %1:] Blok %2: Volné vyjíždění před naklápěním není možné -> Kód chyby: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte uvedení cyklu naklápění CYCLE800 do provozu. Parametr $TC_CARR37[n] 7. a 8. desetinné místo n Číslo sady dat naklápění
Kód chyby:
A: Nebylo naprogramováno volné vyjíždění v Z
B: Nebylo naprogramováno volné vyjíždění v ZXY
C: Nebylo naprogramováno maximální volné vyjíždění ve směru nástroje
D: Nebylo naprgramováno inkrementální volné vyjíždění ve směru nástroje
E: Volné vyjíždění ve směru nástroje: NC funkce CALCPOSI hlásí chybu
V případě funkce CALCPOSI musí být osy referencovány. Zkontrolujte strojní parametr MD20700.

F: Volné vyjíždění ve směru nástroje: není k dispozici osa nástroje
G: Maximální volné vyjíždění ve směru nástroje: záporná dráha vyjíždění
H: Inkrementální volné vyjíždění ve směru nástroje: záporná dráha vyjíždění není dovolena
Kódy chyb A až G: V sadě dat naklápění $P_TCARR37[n] zkontrolujte 8. a 7. desetinné místo

---

61191 **[Kanál %1:] Blok %2: Nebyla naprogramována víceosá transformace. Kód chyby: %4**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Kód chyby:
Číslo nebo název parametru víceosé transformace

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61192 **[Kanál %1:] Blok %2: Nebyly naprogramovány další víceosé transformace. Kód chyby: %4**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Kód chyby:
Číslo nebo název parametru víceosé transformace

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61193 **[Kanál %1:] Blok %2: Není k dispozici option Kompresor**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61194 [Kanál %1:] Blok %2: Není k dispozici option Splajnová interpolace

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61195 [Kanál %1:] Blok %2: Nastavení polohy soustružnického nástroje možné jen s aktivním soustružnickým nástrojem

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nastavení polohy soustružnických nástrojů je možné jen s aktivním soustružnickým nástrojem.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Upněte soustružnický nástroj předtím, než vyvoláte nastavení polohy.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61196 [Kanál %1:] Blok %2: Žádné naklápění v JOG -> Víceosé transformace a TCARR současně aktivní

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Víceosé transformace (TRAORI) a Toolcarrier (TCARR) byly aktivovány současně.

Náprava: Deaktivujte víceosou transformaci pomocí TRAFOOF
nebo deaktivujte Toolcarrier (TCARR) a CYCLE800()

61197 [Kanál %1:] Blok %2: Naklápění roviny není dovoleno -> Kód chyby %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Kód chyby:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61198 [Kanál %1:] Blok %2: Naklápění s kinematickým řetězcem -> kód chyby: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61199 [Kanál %1:] Blok %2: Naklápění nástroje není dovoleno -> kód chyby: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Toto chybové hlášení se objevuje i tehdy, pokud není aktivní žádna sada dat naklápění a když se naprogramuje pouze nastavení nástroje do potřebné polohy.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Před nastavením nástroje do potřebné polohy musíte napřed vyvolat CYCLE800 s platnou sadou dat naklápění.
Kód chyby:
A: Nastavení nástroje do potřebné polohy a změna sady dat naklápění není dovoleno

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61200 [Kanál %1:] Blok %2: Příliš mnoho prvků v bloku opracování

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Blok zpracování obsahuje příliš mnoho prvků.

Náprava: Zkontrolujte blok obrábění, popř. vymažte prvky.

61201 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávné pořadí v bloku opracování

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Posloupnost prvků v bloku obrábění není platná.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Setřiďte posloupnost prvků v bloku obrábění.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61202 [Kanál %1:] Blok %2: Žádný technologický cyklus

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebyl naprogramován žádný technologický cyklus v bloku obrábění.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte technologický blok.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61203 [Kanál %1:] Blok %2: Žádný poziční cyklus

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebyl naprogramován žádný cyklus polohování v bloku obrábění.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte blok pro polohování.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61204 [Kanál %1:] Blok %2: Neznámý technologický cyklus

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Uvedený technologický cyklus v bloku obrábění není znám.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Vymažte technologický blok a znovu jej naprogramujte.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61205 [Kanál %1:] Blok %2: Neznámý poziční cyclus

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Uvedený cyklus polohování v bloku obrábění není znám.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Vymažte blok pro polohování a znovu jej naprogramujte.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61206 [Kanál %1:] Blok %2: Synchronizace možná pouze při použití seznamu úloh

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Synchronizace s krokem protivřetena v jiném kanálu je možná pouze tehdy, pokud se používá seznam úloh.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Vytvořte seznam úloh a přidejte programy jednotlivých kanálů.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61207 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyl nalezen žádný krok protivřetena k synchronizaci

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V žádném kanálu nebyl nalezen krok protivřetena, s kterým by se tento kanál mohl synchronizovat.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte program.
Vymažte krok k synchronizaci, pokud jej nepotřebujete.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61208 [Kanál %1:] Blok %2:Vyplnit parametry pro sklíčidlo hlavního vřetena v datech sklíčidla vřetena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Parametry pro sklíčidlo hlavního vřetena v datech sklíčidla vřetena nemají hodnoty.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: V masce "Parametry" > "Setting data" > "Data sklíčidla vřetena" zadejte parametry ZCn, ZSn a ZEn.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61209 [Kanál %1:] Blok %2: Krok protivřetena programován v několika kanálech

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Krok protivřetena smí být programován pouze v jednom kanálu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: V ostatních kanálech je nutno používat krok "Protivřeteno: Synchronizovat".

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61210 [Kanál %1:] Blok %2: Prvek volby bloku nenalezen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Prvek uvedený při vyhledávání bloku neexistuje.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opakujte vyhledávání bloku.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61211 [Kanál %1:] Blok %2: Chybí absolutní reference

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Zadali jste inkrementální údaj, absolutní reference však není známá.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Před použitím inkrementálních údajů naprogramujte absolutní polohu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61212 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Nesprávný typ nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Typ nástroje se nehodí k obráběcí operaci.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zvolte nový typ nástroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61213 [Kanál %1:] Blok %2: Rádius kružnice je příliš malý

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaný rádius kružnice je příliš malý.

Náprava: Opravte rádius kružnice, střed nebo koncový bod.

61214 [Kanál %1:] Blok %2: Nebylo programováno žádné stoupání

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebylo zadáno žádné stoupání závitu/šroubovice.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte stoupání závitu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61215 [Kanál %1:] Blok %2: Hrubý rozměr nesprávně programován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Zkontrolujte rozměr surového čepu. Surový čep musí být větší než hotový čep.

Náprava: Zkontrolujte parametry _AP1 a _AP2

61216 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Posuv/zub možný pouze s frézovacími nástroji

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Posuv za zub je možný pouze s frézovacími nástroji.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte jiný druh posuvu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61217 [Kanál %1:] Blok %2: Řezná rychlost programována při rádiusu nástroje 0

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Aby bylo možné pracovat řeznou rychlostí, musíte udávat rádius nástroje.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte hodnotu pro řeznou rychlost.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61218 [Kanál %1:] Blok %2: Posuv/zub programován, ale počet zubů rovná se nule

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při posuvu za zub musíte udávat počet zubů.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte počet zubů frézovacího nástroje v menu 'Seznam nástrojů'.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61219 [Kanál %1:] Blok %2: Rádius nástroje je příliš velký

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Rádius nástroje je příliš velký pro danou obráběcí operaci.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zvolte vhodný nástroj.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61220 [Kanál %1:] Blok %2: Rádius nástroje je příliš malý

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Rádius nástroje je příliš malý pro danou obráběcí operaci.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zvolte vhodný nástroj.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61221 [Kanál %1:] Blok %2: Žádný aktivní nástroj

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Není aktivní žádný nástroj.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zvolte vhodný nástroj.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61222 [Kanál %1:] Blok %2: Přísuv v rovině je větší než průměr nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Přísuv v rovině nesmí být větší než průměr nástroje.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zmenšete přísuv v rovině.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61223 [Kanál %1:] Blok %2: Dráha najetí je příliš malá

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Dráha najíždění nesmí být menší než nula.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte větší hodnotu pro dráhu najíždění.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61224 [Kanál %1:] Blok %2: Dráha odjetí je příliš malá

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Dráha najíždění nesmí být menší než nula.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte větší hodnotu pro dráhu odjíždění.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61225 [Kanál %1:] Blok %2: Neznámá sada dat naklápění

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pokusili jste se přistupovat k nedefinované sadě dat naklápění.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Vyberte jinou sadu dat naklápění nebo definujte novou sadu dat naklápění.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61226 [Kanál %1:] Blok %2: Výměna naklápěcí hlavičky není možná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Parametr "Změna sady dat naklápění" je nastaven na "ne". Přesto jste se pokusili změnit naklápěcí hlavičku.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Nastavte parametr "Změna sady dat naklápění" v masce uvádění do provozu "Kruhové osy" na "automaticky" nebo "manuálně".

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61227 [Kanál %1:] Blok %2: Cílové polohy nelze dosáhnout: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Cílová poloha najížděcího pohybu je mimo softwarové koncové spínače. Tato situace může vzniknout naklápěním nebo otáčením souřadnic.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Pokud možno, nastavte návratovou rovinu níže, vyberte alternativní řešení pro naklápění (směr +/-) nebo upněte obrobek jiným způsobem.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61228 [Kanál %1:] Blok %2: Návratová rovina při naklápění naklápěcí hlavičky nedosažena kvůli SW koncovým spínačům

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebyla dosažena návratová rovina!

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte návratovou rovinu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61229 [Kanál %1:] Blok %2: Vnější návratová rovina musí být větší než vnitřní návratová rovina

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Vnější návratová rovina musí být větší než vnitřní návratová rovina.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte návratové roviny.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61230 [Kanál %1:] Blok %2: Nástrojová sonda - příliš malý průměr

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nástrojová sonda není správně kalibrována.

Náprava: 840D sl - do SW 1.x :
V datovém bloku GUD7 zkontrolujte tyto proměnné: E_MESS_MT_DR[n] nebo E_MESS_MT_DL[n] pro měřicí sondu n+1
840D sl/828D - od SW 2.5 :
Zkontrolujte tyto strojní nebo setting data: 51780 $MNS_J_MEA_T_PROBE_DIAM_RAD[n]

61231 [Kanál %1:] Blok %2: Program ShopMill %4 nelze vykonat, nebyl testován systémem ShopMill

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%4 = Název programu

Vysvětlení: Předtím, než program ShopMill může být vykonán, musí být otestován systémem ShopMill.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Pro program musí být napřed provedena simulace v systému ShopMill nebo program musí být nahrán do režimu "Stroj Auto" systému ShopMill.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61232 [Kanál %1:] Blok %2: Podání nástroje ze zásobníku do pracovní polohy není možné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Do naklápěcí hlavičky, do níž nástroje mohou být upnuty jen manuálním způsobem, smíte upnout pouze manuální nástroje.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Upněte manuální nástroj do naklápěcí hlavičky nebo nastavte parametr "Výměna nástroje" v masce uvádění do provozu "Kruhové osy" na "automaticky".

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61233 [Kanál %1:] Blok %2: Úkos závitu špatně definován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Zadaný úhel šikmých ploch závitu je příliš velký nebo příliš malý.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte geometrii závitu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61234 [Kanál %1:] Blok %2: Podprogram ShopMill %4 nelze vykonat, nebyl testován systémem ShopMill

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%4 = Název programu

Vysvětlení: Předtím, než podprogram ShopMill může být použit, musí být otestován systémem ShopMill.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Pro podprogram musí být napřed provedena simulace v systému ShopMill nebo podprogram musí být nahrán do režimu "Stroj Auto" systému ShopMill.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61235 [Kanál %1:] Blok %2: Program ShopTurn %4 nelze vykonat, nebyl testován systémem ShopTurn.

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%4 = Název programu

Vysvětlení: Předtím, než program ShopTurn může být použit, musí být otestován systémem ShopTurn.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Pro program musí být napřed provedena simulace v systému ShopTurn nebo musí být přenesen do režimu 'Stroj Auto' systému ShopTurn.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61236 [Kanál %1:] Blok %2: Podprogram ShopTurn %4 nelze vykonat, nebyl testován systémem ShopTurn.

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%4 = Název programu

Vysvětlení: Předtím, než podprogram ShopTurn může být použit, musí být otestován systémem ShopTurn.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Pro podprogram musí být napřed provedena simulace v systému ShopTurn nebo musí být přenesen do režimu 'Stroj Auto' systému ShopTurn.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61237 [Kanál %1:] Blok %2: Neznámý směr zpětného pohybu. Vysunout nástroj ručně!

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nástroj se nachází v návratové oblasti a není známo, v jakém směru smí proběhnout vyjíždění.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Vyjeďte s nástrojem ručně z návratové oblasti definované v hlavičce programu a znovu spusťte program.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61238 [Kanál %1:] Blok %2: Neznámý směr opracování!

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Není známo, v jakém směru se má uskutečnit následující obráběcí operace.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Obraťte se prosím na příslušné zastoupení firmy Siemens.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61239 [Kanál %1:] Blok %2: Bod výměny nástroje leží v oblasti zpětného pohybu!

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Bod pro výměnu nástroje musí ležet tak daleko od návratové oblasti, že při pohybu revolverového zásobníku nebude čnít žádný nástroj do návratové oblasti.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte jiný bod pro výměnu nástroje.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61240 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Špatný typ posuvu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Druh posuvu není možný pro tuto obráběcí operaci.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: Zkontrolujte druh posuvu.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61241 [Kanál %1:] Blok %2: Není definována návratová rovina pro tento směr opracování.

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Pro zvolený směr obrábění nebyla definována žádná návratová rovina.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: Definujte chybějící návratovou rovinu.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61242 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávný směr opracování

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Byl zadán nesprávný směr obrábění.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: Zkontrolujte naprogramovaný směr obrábění.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61243 [Kanál %1:] Blok %2: Opravit bod výměny nástroje, špička nástroje je v oblasti zpětného pohybu!

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Bod pro výměnu nástroje musí ležet tak daleko od návratové oblasti, že při pohybu revolverového zásobníku nebude čnít žádný nástroj do návratové oblasti.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte jiný bod pro výměnu nástroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61244 [Kanál %1:] Blok %2: Změna stoupání závitu vede k nedefinovanému závitu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Na základě zadané změny stoupání závitu dojde ke změně směru závitu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte změnu stoupání závitu a geometrii závitu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61245 [Kanál %1:] Blok %2 Pracovní rovina nesouhlasí s modální pracovní rovinou

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Rovina obrábění se neshoduje s modální rovinou obrábění.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte rovinu obrábění.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61246 [Kanál %1:] Blok %2: Bezpečnostní vzdálenost je příliš malá

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Bezpečnostní vzdálenost je pro danou obráběcí operaci příliš malá.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zvětšete bezpečnostní vzdálenost.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61247 [Kanál %1:] Blok %2: Rádius surového obrobku je příliš malý

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Rádius surového obrobku je pro danou obráběcí operaci příliš malý.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zvětšete rádius surového obrobku.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61248 [Kanál %1:] Blok %2: Přísuv je příliš malý

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Přísuv je pro danou obráběcí operaci příliš malý.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zvětšete přísuv.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61249 [Kanál %1:] Blok %2: Počet hran příliš malý

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nedostatečný počet hran.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zvětšete počet hran.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61250 [Kanál %1:] Blok %2: Klíčový otvor/délka hrany příliš malé

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Klíčový otvor/délka hran příliš malé.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zvětšete klíčový otvor/délku hrany.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61251 [Kanál %1:] Blok %2: Klíčový otvor/délka hrany příliš velké

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Klíčový otvor/délka hran příliš velké.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zmenšete klíčový otvor/délku hrany.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61252 [Kanál %1:] Blok %2: Zkosení/zaoblení příliš velké

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Sražení/zaoblení příliš velké.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zmenšete zkosení/zaoblení.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61253 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyl programován přídavek na dokončení

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nezadali jste přídavek rozměru pro obrábění načisto.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte přídavek rozměru pro obrábění načisto.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61254 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba při najetí na pevný doraz

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Chyba při najíždění na pevný doraz.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte jinou polohu Z1 pro uchopování protivřetena.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61255 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba při upichování: Zlomení nástroje?

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Upichování nemohlo být provedeno úplně. Mohlo by se jednat o zlomený nástroj.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte nástroj.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61256 [Kanál %1:] Blok %2: Zrcadlení při startu programu není dovoleno. Zrušte volbu posunutí nulového bodu!

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při spuštění programu není dovoleno zrcadlové převrácení.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Deaktivujte posunutí počátku!

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61257 [Kanál %1:] Blok %2: Uvedení protivřetena do provozu není kompletní

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Uvedení protivřetena do provozu je neúplné.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Pro protivřeteno musí být nastavena následující strojní a setting data:
- MD52206 $MCS_AXIS_USAGE
- SD55232 $SCS_SUB_SPINDLE_REL_POS
- SD55550 $SCS_TURN_FIXED_STOP_DIST
- SD55551 $SCS_TURN_FIXED_STOP_FEED
- SD55552 $SCS_TURN_FIXED_STOP_FORCE

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61258 [Kanál %1:] Blok %2: Vyplňte parametry pro sklíčidlo protivřetena v datech sklíčidla vřetena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Parametry pro sklíčidlo protivřetena v datech sklíčidla vřetena nemají hodnoty.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: V masce "Parametry" > "Setting data" > "Data sklíčidla vřetena" zadejte parametry ZCn, ZSn a ZEn.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61259 [Kanál %1:] Blok %2: Program obsahuje nové kroky opracování ze systému ShopMill %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%4 = Verze systému ShopMill

Vysvětlení: Program byl vytvořen novější verzí systému ShopMill než existující verzí.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Vymažte daný krok obrábění, příp. naprogramujte obrábění jinak.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61260 [Kanál %1:] Blok %2: Program obsahuje nové kroky opracování ze systému ShopTurn %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%4 = Verze systému ShopTurn

Vysvětlení: Program byl vytvořen novější verzí systému ShopMill než existující verzí.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Vymažte daný krok obrábění, příp. naprogramujte obrábění jinak.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61261 [Kanál %1:] Blok %2: Přesazení středu je příliš velké

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Posunutí středu při středovém vrtání je větší než je dovoleno.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte menší posunutí středu ($SCS_DRILL_MID_MAX_ECCENT).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61262 [Kanál %1:] Blok %2: Stoupání závitu není možné se zvoleným nástrojem

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Stoupání závitníku nesoulasí s naprogramovaným stoupáním závitu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Používejte závitník s naprogramovaným stoupáním.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61263 [Kanál %1:] Blok %2: Zřetězené programové bloky ShopMill v podprogramu na pol. vzoru nepřípustné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Jestliže se podprogram vyvolá z polohového vzoru, samotný podprogram nesmí obsahovat žádný polohový vzor.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte obrábění jinak.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61264 [Kanál %1:] Blok %2: Zřetězené programové bloky ShopTurn v podprogramu na pol. vzoru nepřípustné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Jestliže se podprogram vyvolá z polohového vzoru, samotný podprogram nesmí obsahovat žádný polohový vzor.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte obrábění jinak.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61265 [Kanál %1:] Blok %2: Příliš mnoho ohraničení, používejte pravoúhlou kapsu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při frézování rovinných ploch je možné ohraničit maximálně 3 strany.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Použijte cyklus frézování kapes.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61266 [Kanál %1:] Blok %2: Směr opracovávání nepřípustný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při frézování rovinných ploch se ohraničení a směr obrábění nehodí k sobě.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zvolte jiný směr obrábění.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61267 [Kanál %1:] Blok %2: Přísuv v rovině příliš velký, zůstávají zbytkové rohy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při frézování rovinných ploch smí být přísuv v rovině maximálně 85%.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zvolte menší přísuv v rovině, jinak zůstanou zbytkové rohy.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61268 [Kanál %1:] Blok %2: Směr opracovávání nepřípustný, zůstávají zbytkové rohy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při frézování rovinných ploch se směr opracovávání nehodí ke zvoleným ohraničením.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Směr obrábění je nutné volit tak, aby se hodil k ohraničením.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61269 [Kanál %1:] Blok %2: Vnější průměr nástroje je příliš malý

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nástroj je špatně definovaný.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte úhel a průměr použitého nástroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61270 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Šířka sražení je příliš malá

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Zvolená šířka sražení je příliš malá.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zvětšete šířku sražení.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61271 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Šířka sražení je větší než rádius nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Šířka sražení je větší než rádius nástroje.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Použijte větší nástroj.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61272 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Hloubka zajíždění je příliš malá

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Hloubka zajíždění při srážení hrany je příliš malá.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zvětšete hloubku zajíždění.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61273 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Hloubka zajíždění je příliš velká

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Hloubka zajíždění při srážení hrany je příliš velká.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zmenšete hloubku zajíždění.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61274 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Neplatný úhel nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Úhel nástroje není platný.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte úhel nástroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61275 [Kanál %1:] Blok %2: Cílový bod naruší softwarový koncový spínač!

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Na základě naklápění leží cílový bod mimo softwarové koncové spínače.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zvolte jinou návratovou rovinu nebo najeďte na vhodný mezilehlý bod.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61276 [Kanál %1:] Blok %2: Pro ohraničení je zapotřebí vnější průměr nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při ohraničeních je zapotřebí vnější průměr nástroje.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte vnější průměr nástroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61277 [Kanál %1:] Blok %2: Průměr nástroje je větší než ohraničení

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Průměr nástroje je větší než ohraničení.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Použijte menší nástroj.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61278 [Kanál %1:] Blok %2: Při úhlu nástroje větším než 90° musí být oba průměry nástroje stejné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Jestliže je úhel nástroje větší než 90°, oba průměry nástroje musí být stejné.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte úhel nástroje nebo průměry nástroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61279 [Kanál %1:] Blok %2: Při úhlu nástroje rovném 90° musí být oba průměry nástroje stejné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Jestliže je úhel nástroje roven 90°, oba průměry nástroje musí být stejné.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte úhel nástroje nebo průměry nástroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61280 [Kanál %1:] Blok %2: Chybí zrcadlové převracení %4 v posunutí počátku pro protivřeteno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Posunutí počátku pro obráběcí operaci vykonánou protivřetenem nemá zrcadlení Z.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Pro použité posunutí počátku navolte zrcadlové převrácení Z.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61281 [Kanál %1:] Blok %2: Počáteční bod obrábění leží mimo návratové roviny

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Počáteční bod obrábění leží mimo návratové roviny.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: Přizpůsobte návratové roviny.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61282 [Kanál %1:] Blok %2: Koncový bod obrábění leží mimo návratové roviny

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Koncový bod obrábění leží mimo návratové roviny.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: Přizpůsobte návratové roviny.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61283 [Kanál %1:] Blok %2: Přímé najíždění není možné, je zapotřebí výměna nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Po vyhledávání bloku se má přímo najíždět na polohu, předtím je však nutná výměna nástroje.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: Napřed ručně proveďte výměnu nástroje, potom znovu spusťte vyhledávání bloku.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61284 [Kanál %1:] Blok %2: Najíždění na počáteční bod není možné bez kolize. Napřed ručně nastavte polohu nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Najíždění na počáteční bod není možné bez kolize.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Napřed ručně nastavte polohu nástroje.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61285 [Kanál %1:] Blok %2: Pozice parkování je pod návratovou rovinou XRA

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pozice parkování je pod návratovou rovinou XRA.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zajistěte, že pozice parkování je nad návratovou rovinou XRA.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61286 [Kanál %1:] Blok %2: Obrábění není možné, zkontrolujte úhel nástroje!

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Obrábění není možné s uvedeným nástrojem.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Použijte vhodný nástroj.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61287 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Není aktivní master vřeteno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Není aktivní žádné master vřeteno.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Aktivuje master vřeteno (parametr stroje 20090).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61288 [Kanál %1:] Blok %2: Hlavní vřeteno není nastaveno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Nastavte hlavní vřeteno v MD52206 $MCS_AXIS_USAGE.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61289 [Kanál %1:] Blok %2: Protivřeteno není nastaveno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Nastavte protivřeteno v MD52206 $MCS_AXIS_USAGE.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61290 [Kanál %1:] Blok %2: Nástrojové vřeteno není nastaveno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: CYCLE210: Nastavte nástrojové vřeteno v MD52206 $MCS_AXIS_USAGE.
Měřicí cykly: Zkontrolujte MD35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61291 [Kanál %1:] Blok %2: Lineární osa protivřetena není nastavena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Nastavte lineární osu protivřetena v MD52206 $MCS_AXIS_USAGE.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61292 [Kanál %1:] Blok %2: Osa B není nastavena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Nastavte osu B v MD52206 $MCS_AXIS_USAGE.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61293 [Kanál %1:] Blok %2: Nástroj %4 nemá směr otáčení vřetena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Vyberte směr otáčení vřetena v seznamu nástrojů

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61294 [Kanál %1:] Blok %2: Aktivní nastavení rádiusu/průměru neodpovídá nastavení Resetu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: G-skupinu 29 (DIAMON, DIAMOF,...) nastavte před spuštěním programu tak, jak je nastavená příslušná hodnota Reset.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61295 [Kanál %1:] Blok %2: Hodnota parametru 'Pořadí os' není platná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte parametr "Pořadí os" v masce

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61296 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávné programování surového obrobku

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Surový obrobek byl nesprávně naprogramován.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opravte surový obrobek.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61297 [Kanál %1:] Blok %2: Chybí reference pro inkrementální návratovou rovinu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Návratová rovina může být programována inkrementálně pouze tehdy, pokud je zadán surový obrobek.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Návratovou rovinu naprogramujte absolutně.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61298 [Kanál %1:] Blok %2: Nebylo zadáno posunutí počátku pro hlavní vřeteno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro hlavní vřeteno nebylo zadáno žádné posunutí počátku.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte posunutí počátku pro hlavní vřeteno do hlavičky programu nebo pod Nastavení.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61299 [Kanál %1:] Blok %2: Nebylo zadáno posunutí počátku pro protivřeteno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro protivřeteno nebylo zadáno žádné posunutí počátku.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte posunutí počátku pro protivřeteno do hlavičky programu nebo pod Nastavení.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61300 [Kanál %1:] Blok %2: Měřicí sonda je vadná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61301 [Kanál %1:] Blok %2: Měřicí sonda nespíná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Měřicí dráha byla kompletně ujeta, aniž by byl generován spínací signál na měřicím vstupu.

Náprava: -Zkontrolujte měřicí vstup
-Zkontrolujte měřicí dráhu
-Měřicí sonda je vadná

61302 [Kanál %1:] Blok %2: Kolize měřicí sondy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při polohování došlo ke kolizi měřicí sondy s překážkou.

Náprava: - Zkontrolujte průměr čepu (eventuálně je příliš malý)
- Zkontrolujte měřicí dráhu (eventuálně je příliš velká)

61303 [Kanál %1:] Blok %2: Konfidenční interval překročen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Výsledek měření se výrazně liší od udávané hodnoty.

Náprava: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Zkontrolujte žádanou hodnotu a parametr _TSA
U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Zkontrolujte žádanou hodnotu a parametr TSA

61304 [Kanál %1:] Blok %2: Přídavek

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61305 [Kanál %1:] Blok %2: Podkročený rozměr

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61306 [Kanál %1:] Blok %2: Dovolená rozměrová diference překročena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Zkontrolujte žádanou hodnotu a parametr DIF
U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Zkontrolujte žádanou hodnotu a parametr DIF

61307 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávná varianta měření

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Parametr _MVAR má nepřípustnou hodnotu.
U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Parametr S_MVAR má nepřípustnou hodnotu.

61308 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat měřicí dráhu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Pro měření je generována dráha pohybu, jejíž velikost může být programována. Tato hodnota popisuje maximální dráhu před a za očekávanou spínací polohou (hrana obrobku) a musí být větší než 0.
V režimu AUTO:
U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Zkontrolujte parametr _FA
U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Zkontrolujte parametr DFA
V režimu JOG:
U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Zkontrolujte parametry MD51786: $MNS_J_MEA_T_PROBE_MEASURE_DIST, MD51752: $MNS_J_MEA_M_DIST_TOOL_LENGTH a MD51753: $MNS_J_MEA_M_DIST_TOOL_RADIUS

61309 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat typ měřicí sondy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Měření obrobku:
Zkontrolujte typ nástroje měřicí sondy ve správě nástrojů.
Pro měření obrobku při frézování se přednostně používají typy nástrojů 710, 712, 713, příp. 714.
Typ 710 je dovolený pro měření obrobku ve všech měřicích cyklech. Typy 712, 713 a 714 jsou určené pro speciální měřicí úlohy.
Pro měření obrobku při soustružení se přednostně používá typ nástroje 580. Můžete však také používat typ 1xy, ale pouze tehdy, pokud je nastaveno setting datum $SC_TOOL_LENGTH_TYPE=2.
Měření nástroje:
Pro měření nástroje při frézování nebyl zapsán přípustný typ nástrojové sondy do SD54633 $SNS_MEA_TP_TYPE[S_PRNUM-1] nebo SD54648 $SNS_MEA_TPW_TYPE[S_PRNUM-1], příp. u typu nástroje "Kotouč"
zkontrolujte přípustnou pracovní rovinu G17...G19.

61310 [Kanál %1:] Blok %2: Činitel měřítka je aktivní

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Je aktivní měřítko = škálování.

Náprava: Deaktivujte aktivní měřítko v programu. Při aktivní změně měřítka nejsou možná žádná měření.

61311 [Kanál %1:] Blok %2: Žádné aktivní D-číslo

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebyla zvolena žádná korekce nástroje pro měřicí sondu (při měření obrobku), příp. žádná korekce nástroje pro aktivní nástroj (při měření nástroje).

Náprava: Vyberte číslo břitu D nástroje.

61312 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat číslo měřicího cyklu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Volaný měřicí cyklus není přípustný..

61313 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat číslo měřicí sondy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte parametr S_PRNUM
Měření obrobku: parametr S_PRNUM 1 až 12
Měření nástroje: parametr S_PRNUM 1 až 6

61314 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat navolený typ nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Měření obrobku:
- Zadejte nový S_PRNUM nebo znovu kalibrujte měřicí sondu
- Zkontrolujte stav kalibrace v setting datu
- Zkontrolujte, zda se měřicí sonda (typ 7xx nebo 5xx) hodí pro měřicí úlohu

Měření nástroje:
Typ nástroje není dovolen pro kalibraci nástrojové sondy.

61315 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat polohu břitu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při měření obrobku během soustružení jsou dovoleny polohy břitu 7 a 8 pro měřicí sondu typu 580.
Ve speciálních aplikacích, např. měření na protivřetenu, jsou také možné polohy břitu 5 a 6.

Náprava: Při měření obrobku během soustružení zkontrolujte polohu břitu měřicí sondy v seznamu nástrojů.
Při měření nástroje během soustružení s orientovatelným držákem nástroje se vyhodnocuje aktivní poloha břitu měřicí sondy.
V tomto případě je třeba kontrolovat aktivní polohu břitu.

61316 [Kanál %1:] Blok %2: Nelze zjišťovat střed a rádius

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Na základě změřených bodů není možné vypočítat žádnou kružnici, protože všechny změřené body leží na přímce.

Náprava: Změňte program

61317 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat počet bodů výpočtu kruhu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Parametrizace je chybná; pro výpočet středu jsou třeba 3 nebo 4 body.

Náprava: Změňte parametrizaci cyklu CYCLE116

61318 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat váhový faktor

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Zkontrolujte parametr (_K)

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Zkontrolujte parametr (FW)

61319 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat parametr vyvolání CYCLE114

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte parametr vyvolání CYCLE114

61320 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat název/číslo nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Zkontrolujte parametr _TNUM, _TNAME.
U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Zkontrolujte parametr S_TNAME.
Při aktivní správě nástrojů nemá parametr S_TNAME žádnou hodnotu nebo udaný název nástroje není znám ve správě nástrojů.

61321 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat číslo paměti posunutí počátku

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Zkontrolujte parametr _KNUM
U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Zkontrolujte číslo zadané při korekci posunutí počátku

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61322 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat 4. místo parametru _KNUM

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Uvedené místo parametru _KNUM obsahuje neplatné hodnoty. Zkontrolujte také _MVAR!

Náprava: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
Zkontrolujte parametr pro cíl korekce nástroje (_KNUM) resp. variantu měření (_MVAR)

61323 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat 5. místo parametru _KNUM

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Uvedené místo parametru _KNUM obsahuje neplatné hodnoty. Zkontrolujte také _MVAR!

Náprava: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
Zkontrolujte parametr pro cíl korekce nástroje (_KNUM) resp. variantu měření (_MVAR)

61324 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat 6. číslice parametru _KNUM

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Uvedené místo parametru _KNUM obsahuje neplatné hodnoty. Zkontrolujte také _MVAR!

Náprava: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
Zkontrolujte parametr pro cíl korekce nástroje (_KNUM) resp. variantu měření (_MVAR)

61325 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat měřicí osu/osu přesazení

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
Zkontrolujte parametry pro osu měření _MA
U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
Zkontrolujte parametry pro osu měření (X,Y,Z)

61326 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat směr měření

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Měřicí cykly-frézování:
- Parametr pro směr měření (_MD) má špatnou hodnotu.

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Měřicí cykly-frézování:
- Zkontrolujte směr měření (+ -) zadaný do masky.

U 840D sl a u 828D - od SW 4.6 :
- Měřicí cykly-frézování:
- Zkontrolujte směr měření (+ -) zadaný do masky.
- Měřicí cykly-soustružení:
- Zkontrolujte aktuální předpolohování obrobkové sondy vzhledem k zadanému vnitřnímu nebo vnějšímu měření.

61327 [Kanál %1:] Blok %2: Reset programu je nutný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Je nutný NC-Reset.

Náprava: Proveďte NC-Reset.

61328 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat D-číslo

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: D-číslo v parametru _KNUM je 0.

Náprava: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Zkontrolujte parametr pro cíl korekce nástroje (_KNUM)

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Zkontrolujte parametr pro cíl korekce nástroje (S_KNUM1)

61329 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat kruhovou osu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Číslu osy udanému v parametru kruhové osy nebyl přiřazen žádný název nebo osa není konfigurována jako kruhová osa.

U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Zkontrolujte MD 20080 a MD 30300.

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Zkontrolujte MD 20080, MD 30300 a MCS 52207 - Bit6.

61330 [Kanál %1:] Blok %2: Rotace souřadnic je aktivní

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V otočeném souřadném systému nejsou možná žádná měření.

Náprava: Zkontrolujte předpoklady pro měření.

61331 [Kanál %1:] Blok %2: Úhel je příliš velký, měnit osu měření

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Parametr Počáteční úhel (_STA) je příliš velký pro udanou osu měření.

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Parametr Počáteční úhel (alpha 0) je příliš velký pro udanou osu měření.

Zvolte jinou osu měření.

61332 [Kanál %1:] Blok %2: Měnit polohu špičky nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Špička nástroje se nachází pod povrchem měřicí sondy (např. u nastavovacích kroužků nebo kostky).

Náprava: Umístěte nástroj nad povrchem měřicí sondy.

61333 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat číslo kalibračního bloku

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Parametr _CALNUM je příliš velký, zmenšete jeho hodnotu tak, aby byla přípustná.
U 840D sl - do SW 1.x :
- Zvětšete maximální hodnotu _CVAL[2] v GUD6
U 840D sl/828D - od SW 2.5 :
- Zkontrolujte tento parametr stroje: 51601 $MNS_MEA_CAL_EDGE_NUM

61334 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat ochrannou zónu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte parametr pro ochrannou zónu
U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- _SZA nebo _SZO
U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- XS, YS nebo ZS

61335 [Kanál %1:] Blok %2: rezervováno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Alarm se aktivuje: rezervováno

Náprava: rezervováno

61336 [Kanál %1:] Blok %2: Geometrické osy nejsou k dispozici

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebyly konfigurovány žádné geometrické osy.

Náprava: Změňte hodnoty v parametru stroje 20060.

61337 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat měřicí vstup

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61338 [Kanál %1:] Blok %2: Rychlost polohování rovná se nule

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: U některých variant měření, např. měření čepu, se kromě vlastních měřicích drah generují také mezilehlé dráhy, po kterých se pohybuje určitým posuvem.
Hodnoty posuvu se nacházejí:
- u 840D sl - do SW 1.x : v parametrech _SPEED[1] a _SPEED[2] v GUD6.
- u 840D sl/828D - od SW 2.5 : v setting datech 55631 $SCS_MEA_FEED_PLANE_VALUE a 55632 $SCS_MEA_FEED_FEEDAX_VALUE
- u 840D sl/828D - od SW 4.4 : v setting datech 55634 $SCS_MEA_FEED_PLANE_VALUE a 55636 $SCS_MEA_FEED_FEEDAX_VALUE

61339 [Kanál %1:] Blok %2: Činitel korekce rychloposuvu = 0

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: U 840D sl - do SW 1.x : Zkontrolujte parametr _SPEED[0] v GUD6
U 840D sl/828D - od SW 2.5 : Zkontrolujte setting datum 55630 $SCS_MEA_FEED_RAPID_IN_PERCENT
U 840D sl/828D - od SW 4.4 : Zkontrolujte setting datum 55632 $SCS_MEA_FEED_RAPID_IN_PERCENT

61340 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávné číslo alarmu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Interní chyba měřicích cyklů.

61341 [Kanál %1:] Blok %2: Měřicí sonda není kalibrovaná nebo nesprávné číslo pole parametrů měřicí sondy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Před měřením kalibrujte sondu.
Číslo pole parametrů kalibrované měřicí sondy (sada kalibračních dat) musí odpovídat parametru S_PRNUM. Naprogramujte nový S_PRNUM.
Pozor na roviny G17, G18 a G19. Při měření obrobku během soustružení je dovolena pouze rovina G18.
Kontrola: Setting datum 54611 $SNS_MEA_WP_FEED[S_PRNUM-1] > 0 po kalibraci

61342 [Kanál %1:] Blok %2: Proveďte upgrade softwarové verze NCU

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Proveďte upgrade softwarové verze NCU.

61343 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Nástroj neexistuje: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte název nástroje.

61344 [Kanál %1:] Blok %2: Existuje několik aktivních nástrojů

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Odstraňte nástroj z jiného vřetena.

61345 [Kanál %1:] Blok %2: D-číslo korekčního nástroje, počet míst je příliš velký

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
Zmenšete D-číslo v _KNUM, zkontrolujte software nebo parametr stroje 'Absolutní D-číslo'.

61346 [Kanál %1:] Blok %2: Vzdálenost počáteční bod - měřicí bod je rovna nebo menší než nula

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Parametr _SETV[0] nebo _SETV[1] nemá žádnou hodnotu nebo je menší než 0.

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Parametr X1 nebo X2 nemá žádnou hodnotu nebo je menší než 0.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61347 [Kanál %1:] Blok %2: Úhel 1. hrana - 2. hrana je 0

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Parametr Následný úhel (_INCA) je 0.

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Parametr Následný úhel (alpha 1) je 0.

61348 [Kanál %1:] Blok %2: Úhel k vztažné hraně je 0

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61349 [Kanál %1:] Blok %2: Vzdálenost horní hrana sondy - pozice při měření rádiusu nástroje je 0

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Vzdálenost mezi horní a spodní hranou nástrojové sondy je 0; což je relevantní při měření rádiusu.
U 840D sl - do SW 1.x : Zkontrolujte parametr _TP[x,9]
U 840D sl/828D - od SW 2.5 : Zkontrolujte setting datum 54634 $SNS_MEA_TP_CAL_MEASURE_DEPTH

61350 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyly naprogramovány posuv a otáčky pro měření nástroje při otáčejícím se vřetenu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Nezadali jste posuv při měření a/nebo otáčky vřetena pro měření nástroje při otáčejícím se vřetenu v proměnné GUD _MFS.
- Zkontrolujte parametr _MFS[0]

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Zkontrolujte parametry F1 a S1

61351 [Kanál %1:] Blok %2: Délka nebo rádius nástroje je 0

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Fréza: - Zkontrolujte délku a rádius aktivního nástroje v paměti dat korekcí
Vrták: - Zkontrolujte délku aktivního nástroje v paměti dat korekcí
- Rádius nebo úhel špičky aktivního nástroje musí být definované v paměti dat korekcí

61352 [Kanál %1:] Blok %2: Cesta pro protokolovací soubor není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Přístupová cesta pro protokolový soubor je chybná.
Náprava: Zkontrolujte parametr _PROTNAME[1]

61353 [Kanál %1:] Blok %2: Cesta pro protokolovací soubor nenalezena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Uvedený adresář neexistuje nebo údaj cesty není správný.
Náprava: Zkontrolujte parametr _PROTNAME[1]

61354 [Kanál %1:] Blok %2: Soubor pro protokolovací soubor nenalezen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Nezadali jste název protokolového souboru.
Náprava: Zkontrolujte parametr _PROTNAME[1]

61355 [Kanál %1:] Blok %2: špatný typ souboru pro protokolovací soubor

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Extenze protokolového souboru je chybná.
Náprava: Zkontrolujte parametr _PROTNAME[1]

61356 [Kanál %1:] Blok %2: Soubor pro protokolovací soubor se používá

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Protokolový soubor je již použit jiným NC programem.
Náprava: Zkontrolujte parametr _PROTNAME[1]

61357 %[[Kanál %1:] Blok %2: %] Nedostatek NC paměti nebo příliš mnoho souborů, adresářů v NC

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Nedostatek NC paměti nebo příliš mnoho souborů, příp. adresářů v NC filesystému.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: Soubory, jejichž názvy sestávají výhradně z čísel, např. "201202100938202_MPF", vymažte v adresáři / _N_WKS_DIR/_N_TEMP_WPD.

Zkontrolujte, zda v tomto adresáři mohou být vymazány také jiné soubory.
Zkontrolujte a popř. zvyšte MD18320: $MN_MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61358 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba při protokolování

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Interní chyba

Náprava: Zavolejte horkou linku!

61359 [Kanál %1:] Blok %2: - dále pomocí RESET

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Interní chyba

Náprava: Zavolejte horkou linku!

61360 [Kanál %1:] Blok %2: Protokolovací práce není definována - dále pomocí RESET

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Cyklus CYCLE106 byl vyvolán se špatným parametrem.

Náprava: Zkontrolujte vyvolání cyklu CYCLE106, speciálně parametry vyvolání

61361 [Kanál %1:] Blok %2: Proměnnou nelze zaprotokolovat

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Hodnota zadaná v _PROTVAL[] nelze protokolovat.

Náprava: Zkontrolujte parametr _PROTVAL[]

61362 [Kanál %1:] Blok %2: CYCLE118: Příliš mnoho hodnot

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: 4. parametr pro CYCLE118 je větší než 10.

Náprava: Zmenšete hodnotu 4. parametru (PAR4) cyklu CYCLE118

61363 [Kanál %1:] Blok %2: Překročen maximální počet řádků s hodnotami pro protokolování

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Maximální počet řádků s hodnotami překročen

Náprava: Zmenšete počet řádků s hodnotami.
Zkontrolujte parametr _PROTFORM[4]

61364 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat vzdálenost mezi měřicími body %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- V režimu AUTO zkontrolujte parametr Vzdálenost mezi měřicími body (_ID).
- V režimu JOG jsou zvolené měřicí body shodné, znovu určete měřicí body.

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- V režimu AUTO zkontrolujte parametr Vzdálenost mezi měřicími body (_ID).
- V režimu JOG jsou zvolené měřicí body shodné, znovu určete měřicí body.

61365 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat kruhový posuv

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Zkontrolujte parametr _RF

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Zkontrolujte parametr SD55640 $SCS_MEA_FEED_CIRCLE

61366 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyl zadán směr otáčení pro měření nástroje při otáčejícím se vřetenu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: U 840D sl - do SW 1.x :
- Zkontrolujte parametr _CM[5] v GUD6, přípustné hodnoty jsou 3 (odpovídá M3) a 4 (odpovídá M4)

U 840D sl/828D - od SW 2.5 :
- Zkontrolujte setting datum 54674 $SNS_MEA_CM_SPIND_ROT_DIR, přípustné hodnoty jsou 3 (odpovídá M3) a 4 (odpovídá M4)

61367 [Kanál %1:] Blok %2: parametry %4 jsou identické

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Naprogramujte odlišné polohy pro odpovídající body parametru _SETV[0...7].

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Naprogramujte odlišné polohy pro odpovídající body P1(X1,Y1), P2(X2,Y2), P3(X3,Y3) a P4(X4,Y4).

61368 [Kanál %1:] Blok %2: přímky přes parametr %4 nedávají průsečík

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Naprogramujte odlišné polohy pro odpovídající body parametru _SETV[0...7].

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Naprogramujte odlišné polohy pro odpovídající body P1(X1,Y1), P2(X2,Y2), P3(X3,Y3) a P4(X4,Y4).

61369 [Kanál %1:] Blok %2: Polohu rohu nelze jednoznačně určit, kontrolovat parametr %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Body P1 a P2, příp. P3 a P4 definujte tak, aby průsečík přímek probíhajících těmito body ležel mimo úseky tvořené body P1 a P2, příp. P3 a P4.

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Body P1(X1,Y1) a P2(X2,Y2), příp. P3(X3,Y3) und P4(X4,Y4) definujte tak, aby průsečík přímek probíhajících těmito body ležel mimo úseky tvořené body P1(X1,Y1) a P2(X2,Y2), příp. P3(X3,Y3) a P4(X4,Y4).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61370 [Kanál %1:] Blok %2: _PROTVAL[0] - _PROTVAL[5] neobsahují žádné záznamy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Do _PROTVAL[0...5] zadejte hodnoty.

61371 [Kanál %1:] Blok %2: Součin šířky sloupce a počtu sloupců překročí 200 znaků na řádek

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zmenšete šířku sloupců (_PROTFORM[4]) , popř. počet sloupců (_PROTVAL[2...5]).

61372 [Kanál %1:] Blok %2: zvolená varianta měření vyžaduje vřeteno schopné funkce SPOS

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Změňte variantu měření nebo zkontrolujte vybavení stroje.

61373 [Kanál %1:] Blok %2: Není k dispozici žádné vřeteno schopné funkce SPOS

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: - Zkontrolujte konfiguraci/parametrizaci osy vřetena
- Jestliže si přejete používat 3D obrobkovou sondu na "vřetenu neschopném funkce SPOS", zkontrolujte nastavení v MD 52207 $MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB[n], bit 9. (Viz též Příručka pro uvádění do provozu, Cykly)
- Jestliže je 3D obrobková sonda mimo vřeteno pevně upevněná na stroji, zkontrolujte nastavení v MD 51740 $MNS_MEA_FUNCTION_MASK, bit 4. (Viz též Příručka pro uvádění do provozu, Cykly)

61374 [Kanál %1:] Blok %2: Měřicí sonda ve směru osy %4 není kalibrována

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Kalibrujte měřicí sondu v udaném směru osy.

61375 [Kanál %1:] Blok %2: Trigrovací hodnoty měřicí sondy nejsou kompatibilní

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Hodnoty trigrování nástrojové sondy musí být úplně popsány buď v polích _TP[] resp. _TPW[] nebo prostřednictvím setting dat
(SD: 54625-54632 resp. SD: 54640-54647). Směs obou variant není dovolena.

61376 [Kanál %1:] Blok %2: Chybí počet zubů v parametrech nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Do správy nástrojů zadejte počet zubů nástroje

61377 [Kanál %1:] Blok %2: Rozměrová tolerance %4 překročena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava:

61378 [Kanál %1:] Blok %2: Nástrojové vřeteno není master vřetenem

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Před vyvoláním měřicího cyklu definujte nástrojové vřeteno jako master vřeteno (SETMS...).

61379 [Kanál %1:] Blok %2: Příliš velký počet zubů

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: V závislosti na cyklu je možné měřit nástroje s maximálním počtem 100 zubů.

61380 [Kanál %1:] Blok %2: Šířka nástrojové sondy je příliš malá

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte následující strojní nebo setting data: 51781 $MNS_MEA_T_PROBE_THICKNESS[n]

61401 [Kanál %1:] Blok %2: Měřicí sonda nespíná, omezení dráhy pojezdu softwarovou koncovou polohou

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Předdefinovaná požadovaná poloha nemůže být dosažena kvůli překročení softwarové koncové polohy.
- Zkontrolujte zadanou žádanou hodnotu

61402 [Kanál %1:] Blok %2: Kolize měřicí sondy, omezení dráhy pojezdu softwarovou koncovou polohou

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Pro varianty měření 'Měření žebra/hřídele' byla dráha polohování v rovině omezena softwarovou koncovou polohou. Při následujícím přísuvu v ose přísuvu dojde ke spínání měřicí sondy.
Zkontrolujte naprogramovanou polohu vzhledem k softwarové koncové poloze.

61403 [Kanál %1:] Blok %2: Korekce posunutí nulového bodu nebyla provedena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zavolejte horkou linku firmy SIEMENS

61404 [Kanál %1:] Blok %2: Korekce nástroje nebyla provedena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte závislé údaje nástroje.

61405 [Kanál %1:] Blok %2: Okolní prostředí nástroje neexistuje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Opravte název okolního prostředí nástroje (_TENV) nebo vytvořte takové prostředí

61406 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat ČÍSLO DL

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Zkontrolujte parametr _DLNUM

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Zkontrolujte parametr DL

Zkontrolujte číslo součtové a seřizovací korekce

61407 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat 7. místo a vyšší parametru _KNUM

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Zkontrolujte parametr _KNUM
- Zkontrolujte číslo součtové a seřizovací korekce

61408 [Kanál %1:] Blok %2: Součtové korekce nejsou k dispozici

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Nastavte MD 18080, Bit 8=1

61409 [Kanál %1:] Blok %2: Seřizovací korekce nejsou k dispozici

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Nastavte MD 18112, Bit 4=1

61410 **[Kanál %1:] Blok %2: Přístup k neexistujícímu prvku nástroje nebo vlastnosti**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Veličina, která má být opravena, vyžaduje option nebo zvýšení hodnot parametru stroje.

61411 **[Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat rozmístění měřicích bodů v rovině**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte žádané a skutečné hodnoty

61412 **[Kanál %1:] Blok %2: Základní frame kanálu není k dispozici**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Nastavte MD 28081>0, $P_CHBFRMASK>0

61413 **[Kanál %1:] Blok %2: Zkontrolujte požadovanou hodnotu pro průměr koule, %4**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte požadovanou hodnotu pro průměr koule.

61414 **[Kanál %1:] Blok %2: Nadměrné zkreslení trojúhelníku**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte žádané a skutečné hodnoty

61415 **[Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat měřicí sondu/rovinu obrábění**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Používejte měřicí sondu dovolenou pro danou rovinu obrábění:
- U 840D sl - do SW 1.x : zkontrolujte proměnné _TP[x,8] resp. _TPW[x,8] v GUD6
- U 840D sl/828D - od SW 2.5 : zkontrolujte setting data 54633 $SNS_MEA_TP_TYPE resp. 54648 $SNS_MEA_TPW_TYPE

nebo změňte rovinu obrábění.

61416 [Kanál %1:] Blok %2: Číslo měřicí sondy je větší než max. počet polí

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte parametr S_PRNUM
Měření obrobku: parametr S_PRNUM 1 až 12
Měření nástroje: parametr S_PRNUM 1 až 6

61417 [Kanál %1:] Blok %2: Měřicí sonda bude kolidovat s nosičem referenční drážky.

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Osami podílejícími se na měřicí operaci najeďte do výchozí polohy, ve které nehrozí nebezpečí kolize.

61418 [Kanál %1:] Blok %2: Velikost protokolového souboru nestačí, kontrolovat MD11420: LEN_PROTOCOL_FILE.

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte parametr stroje 11420: LEN_PROTOCOL_FILE.

61419 [Kanál %1:] Blok %2: Zkontrolujte kalibraci měřicí sondy L1 vzhledem ke středu/ obvodu kuličky

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nastavení v MD 51740 $MNS_MEA_FUNCTION_MASK bit1 se nehodí ke stavu kalibrace v setting datu 54610 $SNS_MEA_WP_STATUS_GEN[S_PRNUM] - místo TISÍCŮ: 1=obvod 0=TCP (Tool Center Point)

Náprava: Zkontrolujte strojní parametr 51740 $MNS_MEA_FUNCTION_MASK bit1
Odstranění chyby:
1. Znovu kalibrujte měřicí sondu (kalibrace)
2. Změňte číslo měřicí sondy S_PRNUM
3. Přizpůsobte MD51740 bit1

61420 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat kalibraci měřicí sondy vzhledem k multisnímači/ monosnímači

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Obrobková sonda musí být kalibrována v závislosti na jejím typu a použití.

61421 [Kanál %1:] Blok %2: Nedostatečná nebo špatná SW verze měřicích cyklů nebo NCK - Kód chyby: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Příčiny chyby:
1. kód chyby = A -> pole parametru _OVR[] je příliš malé. Zkontrolujte definici GUD.
DEF CHAN REAL _OVR[72] (do MZ06.03.xx.xx =32)

61422 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávný parametr varianty měření - Kód chyby: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: 1. Kód chyby = A -> _MVAR = 9x označení CYCLE996 Měření kinematiky nebo
Kód chyby = A -> _MVAR místo JEDNOTEK mimo rozsah hodnot 0..4
2. Kód chyby = B -> _MVAR (parametr pro normování) místo STOTISÍCŮ (dec6) nebo
Kód chyby = B -> místo MILIONŮ (dec7) mimo rozsah hodnot 0..3
3. Kód chyby = C -> Je aktivní varianta měření "výpočet kinematiky", ale kruhové osy 1 či 2 nebyly změřeny (viz též parametr _OVR[40])
nebo kruhová osa 2 je k dispozici, ale nebyly nastaveny žádné vektory kruhových os (V2xyz).
4. Kód chyby = D -> (_MVAR dec5) - _MVAR místo DESETITISÍCŮ (parametry kruhové osy 1,2 nebo řetězec vektorů otevřený, uzavřený) mimo rozsah hodnot 0..3

61423 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr %4 nebyl deklarován či vytvořen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Příčiny chyby:
U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
1. Parametr CYCLE996 _TNUM není správný nebo je nulový
2. Nebyla vytvořena sada dat naklápění -> MD18088 = 0
U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
1. Parametr CYCLE996 S_TC není správný nebo je nulový
2. Nebyla vytvořena sada dat naklápění -> MD18088 = 0

61424 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávný parametr %4 pro průměr kalibrační kuličky

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte, zda do parametru S_SETV byl zadán správný průměr kalibrační kuličky
nebo zda do nástrojových dat aktuální obrobkové sondy byl zadán správný rádius kuličky měřicí sondy.
Mechanickou polohovou odchylku aktuální obrobkové sondy je třeba minimalizovat odpovídajícím přednastavením.

61425 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávný parametr pro osu měření - kruhová osa 1 nebo 2 - Kód chyby: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Příčiny chyby:
1. Kód chyby = A -> Špatné číslo kruhové osy (1 nebo 2)
2. Kód chyby = B -> Nebyl deklarován název kruhové osy 1
3. Kód chyby = C -> Vektor kruhové osy V1xyz je nulový
4. Kód chyby = D -> Nebyl deklarován název kruhové osy 2
5. Kód chyby = E -> Vektor kruhové osy 2 je nulový

61426 [Kanál %1:] Blok %2: Součet aktivních posunutí se nerovná nule - Kód chyby: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Příčiny chyby:
Kontrola - přehled aktivních posunutí ($P_ACTFRAME)
Vymažte posunutí v kruhových osách
1. Kód chyby = A -> součet translačních posunutí geometrických os <> 0
2. Kód chyby = B -> součet jemných posunutí geometrických os <> 0
3. Kód chyby = C -> součet rotačních složek geometrických os <> 01
4. Kód chyby = D -> součet translačních posunutí kruhové osy 1 <> 0
5. Kód chyby = E -> součet translačních posunutí kruhové osy 2 <> 0

61427 [Kanál %1:] Blok %2: Nástrojová data aktivní obrobkové sondy nejsou správná či aktivní - Kód chyby: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Příčiny chyby:
1. Kód chyby = A -> obrobková sonda (resp. břit nástroje) není aktivní
2. Kód chyby = B -> délka L1 obrobkové sondy = 0

61428 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba při vytvoření protokolového souboru - Kód chyby: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Příčiny chyby:
1. kód chyby = A -> Počet protokolových souborů v aktuálním adresáři > 99
2. kód chyby = B -> Protokolové soubory jsou příliš dlouhé. Přejmenujte nebo vymažte protokolový soubor, zkontrolujte MD11420 $MN_LEN_PROTOCOL_FILE!

61429 [Kanál %1:] Blok %2: Osa měření (kruhová osa 1 nebo 2) není v základní poloze nebo je pootočena - Kód chyby: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Příčiny chyby:
1. Kód chyby = A -> Kruhová osa 1 při 1. měření není v základní poloze
2. Kód chyby = B -> Kruhová osa 2 při 1. měření není v základní poloze
3. Kód chyby = C -> Kruhová osa 2 při 2. nebo 3. měření není pootočena vzhledem k 1. měření -> viz parametr _OVR[63 až 65]
4. Kód chyby = D -> Kruhová osa 1 při 2. nebo 3. měření není pootočena vzhledem k 1. měření -> viz parametr _OVR[60 až 62]

61430 [Kanál %1:] Blok %2: Výpočet vektorů kinematiky neproveden - Kód chyby: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Příčiny chyby:
1. Kód chyby = A -> Věrohodnost vstupních bodů PM1, PM2, PM3 není splněna - výsledné délky stran nesmějí být nulové
(Pozor: také při nenulových délkách stran existuje nebezpečí, že nemůže být vytvořen trojúhelník => zkontrolujte PM1...3!)
2. Kód chyby = B -> Úhel v PM1 sevřený mezi vektory PM1PM2 a PM1PM3 se rovná 0.
Výstupní body netvoří trojúhelník.
3. Kód chyby = C -> Úhel v PM2 sevřený mezi vektory PM2PM1 a PM2PM3 se rovná 0.
Výstupní body netvoří trojúhelník.
4. Kód chyby = D -> Úhel v PM3 sevřený mezi vektory PM3PM1 a PM3PM2 se rovná 0.
Výstupní body netvoří trojúhelník.
5. Kód chyby = E -> Normování opěrného bodu: byl definován neplatný název osy pro výpočet
6. Kód chyby = F -> Normování opěrného bodu: byla definována neplatná rovina pro výpočet
7. Kód chyby = G -> Jestliže je vypočtený úhel větší než mezní hodnota úhlového segmentu kruhové osy v parametru _TNVL. Vypisují se vypočtený mezní úhel a název kruhové osy.
V případě hodnot _TNVL < 20 stupňů se musí počítat s nepřesnostmi podmíněných nepřesnostmi měření
v mikrometrické oblasti měřicí sondy.
Příklad výpisu: "G Axis:C->TVLmin=12.345"
Odstranění chyby: Upravte hodnotu úhlu kruhové osy v uživatelském programu nebo parametr _TNVL.
8. Kód chyby = "CC Option ? " -> Option Compile cyklus "Měření kinematiky" není k dispozici
9. Kód chyby = "$MN_CC_ACTIVE_IN_CHAN_C996[0] ? " -> Strojní parametr pro compile cyklus není nastaven
10. Kód chyby = "Licence ? " -> Licence pro "Měření kinematiky" není k dispozici

61440 [Kanál %1:] Blok %2: Polohu břitu nelze určovat

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Jako typ nástroje je třeba používat soustružnický nástroj s polohou břitu mezi 1 a 8.
Zkontrolujte zadanou polohu břitu vzhledem k základní poloze držáku nástroje.

61441 [Kanál %1:] Blok %2: Poloha břitu není v rovině obrábění

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Poloha břitu soustružnického nástroje (břitová destička) se již nenachází v rovině obrábění (interpolační rovina), např. kvůli orientovatelnému držáku nástroje. Opravte polohu držáku nástroje!

61442 [Kanál %1:] Blok %2: Držák nástroje není rovnoběžný s geometrickými osami

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Po polohování orientovatelného držáku nástroje nejsou délky nástroje L1, L2 a L3 rovnoběžné s geometrickými osami. Zkontrolujte polohování kruhových os (upnutí) držáku nástroje.

61443 [Kanál %1:] Blok %2: Úhlový přírůstek %4 nebo větší/menší než +/-90° resp. +/-120°

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Zkontrolujte hodnotu v parametru Úhlový přírůstek _INCA!
- Při zvoleném měření ve 3 bodech nesmí být _INCA větší/menší než +/-120° a při měření ve 4 bodech nesmí být _INCA větší/menší než +/-90°!
- Vždy nastavte nenulový úhlový přírůstek _INCA.

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Zkontrolujte hodnotu v parametru Úhlový přirůstek alpha 1!
- Při zvoleném měření ve 3 bodech nesmí být alpha 1 větší/menší než +/-120° a při měření ve 4 bodech nesmí být alpha 1 větší/menší než +/-90°!
- Vždy nastavte nenulový úhlový přírůstek alpha 1.

61444 [Kanál %1:] Blok %2: Aktuální měřicí rychlost není identická s rychostí kalibrace

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: V každé sadě kalibračních dat ja uložená také odpovídající rychlost kalibrace!
Aktuální měřicí rychlost při korekci posuvu 100% se nerovná kalibrační rychlosti.
Po kalibraci musí být hodnota kalibrační rychlosti k dispozici v následujících setting datech.
Při měření obrobku:
SD 54611 $SNS_MEA_WP_FEED[S_PRNUM-1] > 0
Při měření nástroje:
SD 54636 $SNS_MEA_TP_FEED[S_PRNUM-1] > 0 pro kalibraci v souřadném systému stroje
SD 54651 $SNS_MEA_TPW_FEED[S_PRNUM-1] > 0 pro kalibraci v souřadném systému obrobku
Znovu kalibrujte měřicí sondu (kalibrace) nebo zadejte nový S_PRNUM.

61445 [Kanál %1:] Blok %2: Zkontrolujte úhel držáku

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte zadaný úhel držáku v nástrojové korekci
U poloh břitu 1-4 musí být úhel držáku rovný nebo větší než 90° a menší než 180°,
u poloh břitu 5-8 musí být větší než 0° a menší než 90°.

61446 [Kanál %1:] Blok %2: Zkontrolujte úhel destičky a úhel hřbetu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte zadaný úhel destičky resp. úhel hřbetu v nástrojové korekci.

61501 [Kanál %1:] Blok %2: Simulace je aktivní

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Deaktivujte simulaci

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61502 [Kanál %1:] Blok %2: není aktivní žádná korekce nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Naprogramujte číslo nástroje

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61503 [Kanál %1:] Blok %2: Korekce břitu vlevo nebo vpravo

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Naprogramujte hodnotu nástrojové korekce

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61504 [Kanál %1:] Blok %2: _KNG pro seřizování není správné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61505 [Kanál %1:] Blok %2: Dráha volného vyjíždění je menší než 1mm

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zvětšete dráhu volného vyjíždění

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61506 [Kanál %1:] Blok %2: Dráha přísuvu je menší než 1mm

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zvětšete dráhu přísuvu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61507 [Kanál %1:] Blok %2: Bezpečnostní vzdálenost je menší než 1mm

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61508 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávné přednastavení polohy osazení

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61509 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávné přednastavení polohy orovnávače

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61510 [Kanál %1:] Blok %2: Zkušební posuv aktivní

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Deaktivujte zkušební posuv

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61511 [Kanál %1:] Blok %2: Poloha osazení nebo břit nástroje D1/D2 nejsou správné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61512 [Kanál %1:] Blok %2: Podélná poloha není správná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61513 [Kanál %1:] Blok %2: Orovnávač vlevo a šikmý kotouč

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61514 [Kanál %1:] Blok %2: Chybí typ kotouče

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61515 [Kanál %1:] Blok %2: Dráha volného vyjíždění je rovna nebo menší než hodnota orovnávání

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Změňte dráhu volného vyjíždění

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61517 [Kanál %1:] Blok %2: Chybí úhel šikmého brousicího kotouče

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zadejte úhel v $TC_TPG8

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61518 [Kanál %1:] Blok %2: Výška osazení kotouče musí být větší než rádius kotouče

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Změňte výšku osazení nebo rádius kotouče

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61519 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Nesprávný způsob obrábění

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: V parametru B_ART zadejte hodnotu 1 až 3

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61520 [Kanál %1:] Blok %2: Dodatečné korekce nedefinovány

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Nastavte MD18094 MM_NUM_CC_TDA_PARAM=10

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61521 [Kanál %1:] Blok %2: Aktuální šířka kotouče je příliš velká

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zmenšete šířku kotouče

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61522 [Kanál %1:] Blok %2: Překrývání je rovno nebo větší než aktuální šířka kotouče

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zmenšete překrývání

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61523 [Kanál %1:] Blok %2: Chybí nulový signál měřicích kleští

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte signál měřicích kleští

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61524 [Kanál %1:] Blok %2: Šikmý úhel není správný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Úhel šikmého zapichování musí být >-90° a <90°

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61525 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávný typ kotouče

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Změňte typ kotouče $TC_TPC1

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61526 [Kanál %1:] Blok %2: Rádius obrobku =0

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zadejte rádius obrobku >0

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61527 [Kanál %1:] Blok %2: Rádius kotouče je roven nebo větší než rádius obrobku

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Změňte rádius kotouče nebo rádius obrobku

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61529 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramován rozměrový údaj INCH

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Základní systém parametru stroje $MN_SCALING_SYSTEM_IS_METRIC nesouhlasí s naprogramovaným příkazem G-funkce (G-skupina13).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61530 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávné přednastavení podélné polohy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte parametry podélné polohy

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61531 [Kanál %1:] Blok %2: Podélná poloha v Z nesnímána

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zvětšete parametr dráhy přísuvu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61532 [Kanál %1:] Blok %2: Hodnota pro _LAGE (POLOHU) není správná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Opravte parametr pro _LAGE (POLOHU).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61533 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyla zadána délka L1 pod D...

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zadejte délku L1 do nástrojové korekce D brousicího kotouče.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61540 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávné D-číslo / orovnávač D-pole aktivní

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Naprogramujte D-číslo nástroje, které je < _GC_DNUM

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61541 [Kanál %1:] Blok %2: Zadali jste nesprávný typ kotouče

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Ve správě nástrojů vyberte platný typ kotouče

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61542 [Kanál %1:] Blok %2: Byl zvolen nesprávný vztažný bod kotouče při navolení souřadného systému orovnávače

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Naprogramujte D-číslo nástroje, které je < _GC_DNUM

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61543 [Kanál %1:] Blok %2: Byl zvolen nesprávný orovnávač při navolení souřadného systému orovnávače

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zvolte číslo orovnávače >0 a <4

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61544 [Kanál %1:] Blok %2: Opotřebení průměru kotouče

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Použijte nový kotouč, popř. zkontrolujte mezní hodnoty v datech kotouče

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61545 [Kanál %1:] Blok %2: Opotřebení šířky kotouče

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Použijte nový kotouč, popř. zkontrolujte mezní hodnoty v datech kotouče

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61546 [Kanál %1:] Blok %2: Orovnávač %4, mez opotřebení, délka 1, dosažena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Použijte nový orovnávač, popř. zkontrolujte mezní hodnoty orovnávače

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61547 [Kanál %1:] Blok %2: Orovnávač %4, mez opotřebení, délka 2, dosažena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Použijte nový orovnávač, popř. zkontrolujte mezní hodnoty orovnávače

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61548 [Kanál %1:] Blok %2: Orovnávač %4, mez opotřebení, délka 3, dosažena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Použijte nový orovnávač, popř. zkontrolujte mezní hodnoty orovnávače

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61549 [Kanál %1:] Blok %2: Byl zvolen nesprávný typ orovnávače

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Při zadání zkontrolujte typ orovnávače

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61555 [Kanál %1:] Blok %2: Průměr kotouče ==0, výpočet obvodové rychlosti kotouče není možný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte průměr

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61556 [Kanál %1:] Blok %2: Zkosení a zaoblení levou hranou kotouče nejsou možná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte hodnoty v datech břitu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61557 **[Kanál %1:] Blok %2: Zkosení a zaoblení pravou hranou kotouče nejsou možná**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte hodnoty v datech břitu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61558 **[Kanál %1:] Blok %2: Zkosení/zaoblení+výška osazení jsou menší než výška zúžení levé hrany kotouče**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte hodnoty v datech břitu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61559 **[Kanál %1:] Blok %2: Zkosení/zaoblení+výška osazení jsou menší než výška zúžení pravé hrany kotouče**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte hodnoty v datech břitu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61560 **[Kanál %1:] Blok %2: Přísuv ve směru Z za zdvih je příliš velký nebo kotouč je příliš úzký**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zmenšete hodnotu parametru Dráha přísuvu nebo použijte jiný nástroj

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61561 **[Kanál %1:] Blok %2: Posuv levé hrany kotouče je roven nebo menší než nula**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte hodnoty v datech břitu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61562 [Kanál %1:] Blok %2: Posuv pravé hrany kotouče je roven nebo menší než nula

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte hodnoty v datech břitu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61563 [Kanál %1:] Blok %2: Posuv na průměru je roven nebo menší než nula

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte hodnoty v datech břitu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61564 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Posuv při zajíždění je roven nebo menší než nula

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte hodnoty v datech břitu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61565 [Kanál %1:] Blok %2: Posuv při orovnávání je roven nebo menší než nula

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte hodnoty v datech břitu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61601 [Kanál %1:] Blok %2: průměr hotového kusu příliš malý

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte parametr SPD nebo DIATH

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61602 [Kanál %1:] Blok %2: šířka nástroje špatně definována

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Počet zápichů je větší než naprogramována šířka zápichu.

Náprava: Zkontrolujte nástroj nebo změňte program

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61603 [Kanál %1:] Blok %2: tvar zápichu je špatně definován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Zaoblení/zkosení na dně zápichu se nehodí ke šířce zápichu. Čelní zápich na konturovém prvku, který je rovnoběžný s podélnou osou, není možný.

Náprava: Zkontrolujte parametr VARI

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61604 [Kanál %1:] Blok %2: aktivní nástroj poruší programovanou konturu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Narušení kontury u prvků s podříznutím způsobované úhlovými parametry použitého nástroje.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Použijte jiný nástroj nebo zkontrolujte podprogram kontury.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61605 [Kanál %1:] Blok %2: kontura je špatně programována

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byl rozpoznán nepřípustný prvek s podříznutím.

Náprava: Zkontrolujte program kontury

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61606 [Kanál %1:] Blok %2: chyba při úpravě kontury

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při sestavování kontury byla zjištěna chyba. Tento alarm se vždy vyskytuje v souvislosti s alarmem NCK 10930 ... 10934, 15800 nebo 15810.

Náprava: Zkontrolujte podprogram kontury

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61607 [Kanál %1:] Blok %2: bod startu špatně definován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Počáteční bod dosažený před voláním cyklu neleží vně obdélníku popsaného podprogramem pro konturu.

Náprava: Zkontrolujte startovací bod před vyvoláním cyklu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61608 [Kanál %1:] Blok %2: poloha břitu je špatně programována

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte polohu břitu 1...4, která se hodí ke tvaru odlehčovacího zápichu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61609 [Kanál %1:] Blok %2: tvar špatně definován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte parametr pro tvar odlehčovacího zápichu, příp. tvar drážky nebo kapsy.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61610 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyla programována hloubka přísuvu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte parametr MID

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61611 [Kanál %1:] Blok %2: Žádný průsečík nenalezen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebylo možné vypočítat průsečík s konturou.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte naprogramovanou konturu nebo změňte hloubku přísuvu.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61612 [Kanál %1:] Blok %2: Synchronizované řezání závitů není možné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte předpoklady pro synchronizované řezání závitů:
- Nesmí být aktivní Toolcarrier.
- Nesmí být aktivní žádná transformace.
- Nesmí být aktivní žádná rotace.

V případě potřeby deaktivujte synchronizaci závitů.

61613 [Kanál %1:] Blok %2: Poloha odlehčovacího zápichu špatně definována

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte hodnotu v parametru _VARI.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61614 [Kanál %1:] Blok %2: Zrcadlení %4 v posunutí počátku pro hlavní vřeteno není dovoleno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Posunutí počátku pro obrábění pomocí hlavního vřetena nesmí obsahovat zrcadlové převrácení v ose Z.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: V použitém posunutí počátku deaktivujte zrcadlové převracení v ose Z.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61615 [Kanál %1:] Blok %2: Zrcadlení %4 v posunutí počátku pro protivřeteno není dovoleno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Posunutí počátku pro obrábění pomocí protivřetena nesmí obsahovat zrcadlové převrácení v ose Z.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: V použitém posunutí počátku deaktivujte zrcadlové převracení v ose Z.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61616 [Kanál %1:] Blok %2: Aktuální poloha břitu %4 není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Při obrábění rohů jsou dovoleny polohy břitu 1 až 4.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61617 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyly zadány maximální otáčky soustružnického vřetena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebyly zadány maximální otáčky soustružnického vřetena.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte maximální otáčky soustružnického vřetena.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61618 [Kanál %1:] Blok %2: Soustružnické vřeteno nebylo nastaveno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebylo naprogramováno žádné soustružnické vřeteno.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Nastavte soustružnické vřeteno v MD52206 $MCS_AXIS_USAGE.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61619 [Kanál %1:] Blok %2: Soustružnické vřeteno nebylo korektně nastaveno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Soustružnické vřeteno nebylo korektně naprogramováno.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte uvedení soustružnického vřetena do provozu.
Zkontrolujte strojní parametry MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED, MD20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB a MD52207 $MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB bit 8.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61620 [Kanál %1:] Blok %2: Zrcadlení %4 pro lineární osu protivřetena není dovoleno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Lineární osa pro obrábění pomocí protivřetena nesmí obsahovat zrcadlové převrácení v ose Z.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: V použitém posunutí počátku deaktivujte zrcadlové převracení v ose Z.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61621 [Kanál %1:] Blok %2: Úhel kruhové výseče vypouklého závitu je příliš velký

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Vypouklost závitu je příliš velké.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte parametr XS, příp. RS

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61622 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyl nastaven Toolcarrier pro soustružení

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro soustružení nebyl naprogramován Toolcarrier.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte Toolcarrier s kruhovými osami: osa B a nástrojové vřeteno.
Nastavte identifikátor "Kinematika osy B".

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61623 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyl nastaven Toolcarrier pro frézování na hlavním vřetenu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro frézování na hlavním vřetenu nebyl naprogramován Toolcarrier.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte Toolcarrier s kruhovými osami: osa B a hlavní vřeteno.
Nenastavte identifikátor "Kinematika osy B".

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61624 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyl nastaven Toolcarrier pro frézování na protivřetenu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro frézování na protivřetenu nebyl naprogramován Toolcarrier.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte Toolcarrier s kruhovými osami: osa B a protivřeteno.
Nenastavte identifikátor "Kinematika osy B".

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61625 [Kanál %1:] Blok %2 Naprogramovaná hodnota úhlu není v rastru Hirthova ozubení: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovali jste hodnotu úhlu, která není v rastru Hirthova ozubení.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte hodnotu úhlu, která je v rastru Hirthova ozubení.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61626 [Kanál %1:] Blok %2: S naprogramovanými hodnotami úhlu neleží břitová destička v rovině soustružení %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovali jste hodnoty úhlu, pod kterými břitová destička není v rovině soustružení.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte vhodné hodnoty úhlu nebo používejte programování pomocí "Beta" a "Gama".
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61700 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chybí název programu, který má být generován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení:
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: - Zkontrolujte parametr PRG
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61701 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Kontura %4 není k dispozici

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení:
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: - Zkontrolujte parametr CON
- Zkontrolujte vyvolání kontury
- Zkontrolujte, zda v úložišti programů (obrobky, podprogramy nebo partprogramy) jsou k dispozici kontury
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61702 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Návěští %4 nejsou k dispozici v kontuře hotové součásti

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení:
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: - Zkontrolujte, zda návěští jsou k dispozici v kontuře hotové součásti
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61703 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Návěští %4 nejsou k dispozici v kontuře surového obrobku

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte, zda návěští jsou k dispozici v kontuře surového obrobku

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61704 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chybí kontura hotové součásti

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte vyvolání kontury (CYCLE62)

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61705 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chybí kontura surového obrobku

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte vyvolání kontury

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61706 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba v kontuře hotové součásti %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte programování kontury hotové součásti

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61707 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba v kontuře surového obrobku %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte programování kontury surového obrobku

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61708 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Naprogramováno příliš mnoho kontur

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte počet kontur
- Maximálně dvě kontury (kontura hotové součásti a kontura surového obrobku)
- Minimálně jedna kontura (kontura hotové součásti)

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61709 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rádius břitu je příliš malý

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte rádius břitu nástroje ve správě nástrojů

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61710 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Výpočet byl přerušen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Výpočet byl přerušen službou PI, zkuste to znovu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61711 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Přísuv D je větší než šířka destičky nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte přísuv D v souvislosti se šířkou destičky nástroje ve správě nástrojů

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61712 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Přísuv DX nebo DZ je větší než délka destičky nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte přísuv DX nebo DZ v souvislosti s délkou destičky nástroje ve správě nástrojů

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61713 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rádius nástroje je větší než poloviční šířka destičky

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte rádius nástroje a šířku destičky nástroje (zapichovací nůž, upichovací nůž)

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61714 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Systémová chyba soustružení kontury %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zavolejte horkou linku firmy SIEMENS

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61730 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Oblast opracování je mimo ohraničení

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte oblast opracování a ohraničení

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61731 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Nelze zjistit směr kontury

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte kontury
- Zkontrolujte, zda je k dispozici počáteční bod kontury

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61732 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Není k dispozici materiál pro obrábění

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte programování kontury surového obrobku a hotové součásti, speciálně vzájemnou polohu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61733 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Poloha břitu není kompatibilní se směrem obrábění

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte naprogramovaný směr obrábění v souvislosti s polohou břitu nástroje

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61734 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Kontura hotové součásti je mimo konturu surového obrobku

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte programování kontury surového obrobku a hotové součásti, speciálně vzájemnou polohu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61735 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Přísuv D je větší než délka destičky nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte přísuv D v souvislosti s délkou destičky nástroje ve správě nástrojů

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61736 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Hloubka řezu při obrábění větší než maximální hloubka záběru nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61737 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Hloubka řezu při obrábění menší než minimální hloubka záběru nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61738 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Špatná poloha břitu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte polohu břitu ve správě nástrojů

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61739 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Surový obrobek musí být uzavřenou konturou

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte, zda je kontura surového obrobku uzavřená

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61740 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Kolize při najíždění

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Počáteční polohu zvolte tak, aby bylo možné bezkolizní najíždění na konturu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61741 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Osa je v záporné oblasti

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte polohu osy v pořadnici

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61742 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Návratová rovina %4 je uvnitř oblasti obrábění

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Při vnitřním obrábění zkontrolujte oblast opracování v souvislosti se zadanou vzdálenosti návratu ($SCS_TURN_ROUGH_I_RELEASE_DIST)

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61743 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chybí řídicí kanál pro 2-kanálové obrábění

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte, zda byl definován řídicí kanál

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61744 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chybí podřízený kanál pro 2-kanálové obrábění

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte, zda byl definován podřízený kanál

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61745 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]2-kanálové obrábění je aktivní ve 2 řídicích kanálech (%4)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte, zda jsou aktivní 2 řídicí kanály
- Zkontrolujte, zda je dvoukanálové obrábění současně aktivní ve více než 2 kanálech.
- Vždy smí být aktivní jen 2 kanály, a to jeden řídicí kanál a jeden podřízený kanál

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61746 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]2-kanálové obrábění je již aktivní v kanálech (%4)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte, zda je dvoukanálové obrábění současně aktivní ve více než 2 kanálech.
- Vždy smí být aktivní jen 2 kanály, a to jeden řídicí kanál a jeden podřízený kanál

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61747 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Nesprávný řídicí kanál pro 2-kanálové obrábění (%4)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte, zda program řídicího kanálu běží v kanálu, který byl vybrán prostřednictvím programu podřízeného kanálu v parametru Partnerský kanál.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61748 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rozdílná rovina obrábění v řídicím a podřízeném kanálu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Rovina obrábění musí být stejná v řídicím a podřízeném kanálu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61749 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rozdílná technologie v řídicím a podřízeném kanálu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Technologie (oddělování třísky/odstraňování zbytkového materiálu, zapichování/odstraňování zbytkového materiálu po zapichování, zapichovací soustružení/odstraňování zbytkového materiálu po zapichovacím soustružení) musí být stejná v řídicím a podřízeném kanálu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61750 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rozdílný způsob obrábění v řídicím a podřízeném kanálu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Způsob obrábění (obrábění nahrubo/obrábění načisto) musí být stejný v řídicím a podřízeném kanálu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61751 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rozdílná měrová soustava v řídicím a podřízeném kanálu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Měrová soustava (G-skupina: 13 (G70, G71, G700, G710)) musí být stejná v řídicím a podřízeném kanálu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61752 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rozdílné polohy břitu nebo směry řezného pohybu nástrojů

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Poloha břitu a směr řezného pohybu nástrojů musí být stejné v řídicím a podřízeném kanálu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61753 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Příliš velké rozdíly mezi rádiusy nástrojů

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Rádiusy nástrojů se při obrábění nahrubo smí mezi sebou lišit maximálně rozměrem načisto.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61754 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rádiusy nástrojů musí být při obrábění načisto stejně velké

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte, zda jsou rádiusy nástroje stejně velké v řídicím a podřízeném kanálu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61755 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Šířky destiček nejsou stejně velké

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte, zda jsou šířky destiček u zapichovacích nástrojů stejně velké v řídicím a podřízeném kanálu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61756 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Vícekanálové obrábění není možné kvůli kolizi nástrojů

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Vícekanálovým obráběním s naprogramovanými parametry by došlo ke kolizi nástrojů.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Parametry (posunutí DCH) upravte tak, aby bylo umožněno vícekanálové obrábění, nebo použijte jednokanálové obrábění.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61757 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Hotová součást je mimo meze zapichování

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Hotová součást se nachází mimo zadané meze zapichování.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte polohu kontury hotové součásti vzhledem k mezím zapichování XDA a XDB

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61758 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Strojní osa master vřetena rozdílná v řidícím a podřízeném kanálu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Přiřazení strojní osy master vřetenu je rozdílné v řídicím a podřízeném kanálu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte strojní data 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX, 30550 $MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN, 20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND a 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61800 [Kanál %1:] Blok %2: Chybí ext. CNC systém

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebyl nastaven parametr stroje pro externí jazyk 18800: $MN_MM_EXTERN_LANGUAGE, příp. option bit 19800 $ON_EXTERN_LANGUAGE.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61801 [Kanál %1:] Blok %2: Navolen špatný G kód

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Ve vyvolání programu CYCLE300<hodnota> byla naprogramována číselná hodnota, která není přípustná pro uvedený CNC systém, nebo v setting datu cyklu byla zadána špatná hodnota pro systém G-kódů.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61802 [Kanál %1:] Blok %2: Špatný typ osy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaná osa je přiřazena vřetenu

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61803 [Kanál %1:] Blok %2: Programovaná osa není k dispozici

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaná osa není k dispozici v systému.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Překontrolujte parametr _AXN.
Překontrolujte MD20050-20080.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61804 [Kanál %1:] Blok %2: Progr. poloha překročí referenční bod

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaná mezilehlá poloha nebo aktuální poloha se nachází za referenčním bodem.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61805 [Kanál %1:] Blok %2: Hodnota programována absolutně a inkrementálně

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Mezilehlá poloha byla naprogramována jak absolutním způsobem, tak inkrementálním způsobem.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61806 [Kanál %1:] Blok %2: Špatné přiřazení osy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Posloupnost v přiřazení os není správná.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61807 [Kanál %1:] Blok %2: Programován (aktivní) špatný směr vřetene

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaný směr vřetena je v rozporu se směrem vřetena předpokládaným pro tento cyklus.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Překontrolujte parametry SDR a SDAC.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61808 [Kanál %1:] Blok %2: Chybí koncová hloubka vrtání nebo jednotlivá hloubka vrtání

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Celková hloubka Z nebo jednotlivá vrtaná hloubka Q chybí v bloku G8x (první vyvolání cyklu).

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61809 [Kanál %1:] Blok %2: Poloha vrtání není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: --

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61810 [Kanál %1:] Blok %2: G-kód ISO není možný

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V bloku volání byl naprogramován nedovolený název osy ve formátu ISO.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61811 [Kanál %1:] Blok %2: Název osy ISO není dovolen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V bloku volání byla naprogramována nedovolená číselná hodnota.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61812 [Kanál %1:] Blok %2: Hodnota(y) v externím volání cyklu nesprávně definována(y)

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V bloku volání byla naprogramována nedovolená číselná hodnota.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61813 [Kanál %1:] Blok %2: Hodnota GUD nesprávně definována

Vysvětlení: V setting datech cyklu
byla zadána nepřípustná číselná hodnota.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61814 [Kanál %1:] Blok %2: Polární souřadnice nejsou v cyklu možné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: --

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61815 [Kanál %1:] Blok %2: G40 není aktivní

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku

Vysvětlení: Před voláním cyklu nebyl aktivní G40.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61816 [Kanál %1:] Blok %2: Osy nejsou na referenčním bodě

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: --

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61817 [Kanál %1:] Blok %2: Osové souřadnice uvnitř ochranné oblasti

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: --

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61818 [Kanál %1:] Blok %2: Mezní hodnoty osového rozsahu jsou stejné

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: --

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61850 [Kanál %1:] Blok %2: Transformace válcového pláště není povolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Transformace válcového pláště není povolena pro ShopMill.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61851 [Kanál %1:] Blok %2: Není nastavena žádná vhodná transformace: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Požadovaná transformace není nastavená na tomto stroji.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61852 [Kanál %1:] Blok %2: Transformace není nastavena pro tuto rovinu: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Transformace není nastavená pro použitou rovinu. Změňte rovinu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61853 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávná rovina pro obrábění kruhovou osou: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Obrábění v aktuální rovině není možné pomocí kruhové osy. Změňte rovinu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61854 [Kanál %1:] Blok %2: Úroveň podprogramu příliš hluboká pro vyhledávání bloku

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Úroveň podprogramu je příliš hluboká pro vyhledávání bloku.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Vyhledávání bloku proveďte pro jiný blok.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61855 [Kanál %1:] Blok %2: Cílový bod je v oblasti návratu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaný cílový bod leží v oblasti zpětného pohybu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Změňte cílový bod nebo oblast zpětného pohybu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61856 [Kanál %1:] Blok %2:Absolutní programování hodnoty posunutí počátku není povoleno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Absolutní programování hodnoty posunutí počátku není povoleno.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: 52212 $MCS_FUNCTION_MASK_TECH bit 6: Hodnotu posunutí počátku ZV nelze programovat absolutně (ShopTurn).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61857 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyla nastavena kruhová osa pro upínání surového obrobku

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebyla naprogramována žádná kruhová osa pro upínání surového obrobku.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte MD52207 $MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB bit 8.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61858 [Kanál %1:] Blok %2: Soustružení je možné jen se soustředně upnutým surovým obrobkem

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Soustružení je možné pouze se soustředně upnutým surovým obrobkem.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Používejte soustředně upnutý surový obrobek.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61859 [Kanál %1:] Blok %2: Soustružení není povoleno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Na stroji není nastaven režim soustružení.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte strojní parametr: 52201 $MCS_TECHNOLOGY_EXTENSION=1 (režim soustružení).
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61860 [Kanál %1:] Blok %2: Soustružení je možné jen na soustružnickém vřetenu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Pro režim soustružení nebylo jako upínací prostředek vybráno soustružnické vřeteno.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: Jako upínací prostředek pro režim soustružení vyberte soustružnické vřeteno.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61861 [Kanál %1:] Blok %2: Koník není aktivní v tomto kanálu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Koník byl aktivován v jiném kanálu, nikoli však v tomto kanálu.
Rozdílné aktivování/deaktivování vede k rozporu.
Pokud je koník aktivní, není dovoleno polohovat protivřeteno.
Pokud je koník neaktivní, protivřeteno má být polohováno.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: Koník vesměs aktivujte nebo deaktivujte ve všech kanálech.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61862 [Kanál %1:] Blok %2: Vyvolání cyklu ShopTurn v programu ShopMill není dovoleno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Pokusili jste se vyvolat cyklus ShopTurn v programu systému ShopMill.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: Vymazat blok
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61863 [Kanál %1:] Blok %2: Vyvolání cyklu ShopMill v programu ShopTurn není dovoleno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pokusili jste se vyvolat cyklus ShopMill v programu systému ShopTurn.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Vymazat blok

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61864 [Kanál %1:] Blok %2: Výběr Koník ano/ne musí být stejný ve všech kanálech

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Výběr Koník ano/ne v hlavičce programu musí být stejný ve všech kanálech.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Používejte pro Koník ano/ne v hlavičce programu stejný výběr ve všech kanálech.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61865 [Kanál %1:] Blok %2: Vyvolání cyklu ShopTurn je dovoleno jen v programu ShopTurn

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Cyklus ShopTurn nesmíte používat mimo program systému ShopTurn, jinak nejsou obsazeny potřebné proměnné prostředí.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Cyklus ShopTurn vyvolejte v programu systému ShopTurn. Pokud to není možné, musíte úlohu naprogramovat pomocí G-kódu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61866 [Kanál %1:] Blok %2: Vyvolání cyklu ShopMill je dovoleno jen v programu ShopMill

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Cyklus ShopMill nesmíte používat mimo program systému ShopMill, jinak nejsou obsazeny potřebné proměnné prostředí.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Cyklus ShopMill vyvolejte v programu systému ShopMill. Pokud to není možné, musíte úlohu naprogramovat pomocí G-kódu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61900 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chybí název programu, který má být generován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte parametr PRG

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61901 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Kontura %4 není k dispozici

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte vyvolání kontury
- Zkontrolujte, zda v úložišti programů (obrobky, podprogramy nebo partprogramy) jsou k dispozici kontury

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61902 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Návěští %4 nejsou k dispozici v kontuře kapsy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte, zda v kontuře kapsy jsou k dispozici návěští

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61903 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Návěští %4 nejsou k dispozici v kontuře surového obrobku

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte, zda v kontuře surového obrobku jsou k dispozici návěští

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61904 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Návěští %4 nejsou k dispozici v kontuře ostrůvku

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte, zda v kontuře ostrůvku jsou k dispozici návěští

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61905 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Návěští %4 nejsou k dispozici v kontuře čepu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte, zda v kontuře čepu jsou k dispozici návěští

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61906 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Návěští %4 nejsou k dispozici v kontuře

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte, zda v kontuře jsou k dispozici návěští

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61907 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chybí kontura kapsy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte vyvolání kontury

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61908 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chybí kontura surového obrobku

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte vyvolání kontury

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61909 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba v kontuře kapsy %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte programování kontury kapsy

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61910 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba v kontuře surového obrobku %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte programování kontury surového obrobku

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61911 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba v kontuře ostrůvku %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte programování kontury ostrůvku

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61912 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba v kontuře čepu %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte programování kontury čepu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61913 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba v kontuře %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte programování kontury

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61914 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Naprogramováno příliš mnoho kontur

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte počet kontur

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61915 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rádius frézy je příliš malý

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte rádius frézy ve správě nástrojů

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61916 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Výpočet byl přerušen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Výpočet byl přerušen službou PI, zkuste to znovu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61917 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Kombinace Navrtání středicích důlku/Předvrtání a Čep není dovolena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Opracování čepu není dovoleno v souvislosti s funkcí Navrtání středicích důlku/Předvrtání!

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61918 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rádius frézy pro obrábění zbytků musí být menší než rádius ref. nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte rádius frézy pro obrábění zbytků, který musí být menší než rádius referenčního nástroje!

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61919 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Příliš malý rádius referenčního nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte rádius referenčního nástroje!

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61920 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Systémová chyba při frézování kontury %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zavolejte horkou linku firmy SIEMENS

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61930 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Není k dispozici žádná kontura

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte vyvolání kontury
- Zkontrolujte, zda v úložišti programů (obrobky, podprogramy nebo partprogramy) jsou k dispozici kontury

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61931 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]kontura není uzavřena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte, zda jsou kontury uzavřené

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61932 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]kontura samořezem

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Změňte programování kontury

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61933 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]příliš mnoho konturových prvků

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Změňte programování kontury, přitom zkuste zmenšit počet konturových prvků

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61934 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Programování roviny obrábění zde není dovoleno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Změňte programování kontury

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61935 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Programování měrné soustavy inch/metrické zde není dovoleno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Změňte programování kontury

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61936 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Funkce G0 není dovolena v programování kontury

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Změňte programování kontury, funkci G0 nahraďte funkcí G1

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61937 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Hloubka kapsy nesprávně programována

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte parametr Z1

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61938 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chybí údaj počátečního bodu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte parametry počátečního bodu,
  - při G17: XS, YS
  - při G18: ZS, XS
  - při G19: YS, ZS

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61939 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]kružnice bez uvedení středu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte programování kontury, speciálně programování kružnice
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61940 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Počáteční bod nesprávně programován

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení:
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: - Opravte údaj počátečného bodu
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61941 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rádius helixu je příliš malý

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení:
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: - Zvětšete rádius šroubovice
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61942 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]helix poruší konturu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení:
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Náprava: - Zkontrolujte rádius šroubovice, pokud možno zmenšete jej
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61943 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]pohyb najetí/odjetí poruší konturu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Pokud možné, zmenšete bezpečnostní vzdálenost SC.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61944 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rampa je příliš krátká

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte parametr Úhel zajíždění, případně použijte jiný mód zajíždění
- Použijte nástroj s menším rádiusem

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61945 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Přísuv v rovině příliš velký, zůstanou zbytkové rohy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte parametry přísuvu v rovině
- Při G17: DXY
- Při G18: DZX
- Při G19: DYZ

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61946 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Kontura ostrůvku existuje dvakrát

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Vymažte dvojnásobnou konturu ostrůvku

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61947 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Kontura čepu existuje dvakrát

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Vymažte dvojnásobnou konturu čepu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61948 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Není k dispozici materiál pro obrábění

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte programování kontur

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61949 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Ostrůvek je mimo kapsu

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte programování kontury ostrůvku/kapsy

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61950 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Neexistuje žádný zbytkový materiál

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61951 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rádius frézy je příliš velký pro zbytkový materiál

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Použijte frézu s menším rádiusem

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61952 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rádius frézy pro zbytkový materiál příliš malý ve srovnání s ref. frézou

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Použijte pro obrábění zbytků frézu s větším rádiusem

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

62000 [Kanál %1:] Blok %2: Podat nový nástroj do pracovní polohy

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Upněte prosím nový nástroj.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62100 [Kanál %1:] Blok %2: není aktivní žádný vrtací cyklus

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Před voláním cyklu s vrtacím obrazcem nebyl modálně vyvolán žádný vrtací cyklus.

Náprava: Zkontrolujte, zda-li před voláním cyklu vrtacího obrazce byl modálně volán vrtací cyklus.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62101 [Kanál %1:] Blok %2: Směr frézování není korektní - vytvoří se G3

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramováno sousledné nebo nesousledné frézování, vřeteno se však neotáčelo, když byl cyklus vyvolán.

Náprava: Zkontrolujte hodnotu v parametru CDIR.

62102 [Kanál %1:] Blok %2: Kapsa při obrábění načisto není úplně vyprázdněna

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62103 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyl programován přídavek na dokončení

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Není naprogramován přídavek rozměru pro obrábění načisto, ačkoliv tento způsob obrábění jej vyžaduje.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Naprogramujte přídavek rozměru pro obrábění načisto.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62104 [Kanál %1:] Blok %2: Číslo cyklu vrtání nesprávně definováno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62105 [Kanál %1:] Blok %2: Počet sloupců nebo řádků je nulový

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte parametry _NUM1 a _NUM2.

62106 [Kanál %1:] Blok %2: Špatná hodnota pro stav monitorování nástroje

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62107 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr %4 nesprávně definován pro monitorování nástrojů v cyklech

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62108 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba funkce monitorování nástrojů v cyklech

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava:

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62180 [Kanál %1:] Blok %2: Nastavit kruhové osy %4 [stup]

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Příklad výpisu úhlu natočení, který má být nastaven, u manuální kruhové osy v cyklu CYCLE800:
62180 "Kruhová osa B: nastavit 32.5 [stup]"

Náprava: Nastavované úhly pro manuální kruhové osy

62181 [Kanál %1:] Blok %2: Nastavit kruhovou osu %4 [stup]

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Příklad výpisu úhlu natočení, který má být nastaven, u manuální kruhové osy v cyklu CYCLE800:
62181 "Kruhová osa B: nastavit 32.5 [stup]"

Náprava: Nastavovaný úhel pro manuální kruhovou osu

62182 [Kanál %1:] Blok %2: Upnout naklopitelnou hlavičku: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Žádost o upevnění naklápěcí hlavičky.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62183 [Kanál %1:] Blok %2: Vyměnit naklopitelnou hlavičku: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62184 [Kanál %1:] Blok %2: Změnit naklopitelnou hlavičku: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62185 [Kanál %1:] Blok %2: Úhel přizpůsoben úhlové mřížce: %4

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: %4 Rozdílový úhel při Hirth. ozubení

Náprava: Zkontrolujte uvedení naklápění CYCLE800 do provozu.

62186 [Kanál %1:] Blok %2: Žádné naklápění v JOG -> PNB G%4 aktivní a celkové základní PNB (G500)obsahuje rotace

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při naklápění v JOG nelze zapisovat rotaci do posunutí nulového bodu PNB,
pokud celkové základní PNB nebo základní posunutí již obsahují rotace.
Chybové hlášení 62186 lze skrývat -> viz setting datum 55410 $SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK

Náprava: %4 Číslo aktivního posunutí nulového bodu PNB.

62187 [Kanál %1:] Blok %2: Naklápění v JOG - G500 aktivní a celkové základní PNB nebo základní posunutí obsahuje rotace

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při naklápění v JOG nelze zapisovat rotaci do posunutí nulového bodu PNB,
pokud celkové základní PNB nebo základní posunutí již obsahují rotace při aktivní G500.
Chybové hlášení 62187 lze skrývat -> viz setting datum 55410 $SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK

Náprava: Viz poznámky k alarmům 62186 a 62187.

62200 [Kanál %1:] Blok %2: spustit vřeteno

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Před opracováním závitu došlo ke stopu, protože se vřeteno neotáčí.

Náprava: Dříve než může být závit opracován, je nutné spuštění nástrojového vřetena.

62201 [Kanál %1:] Blok %2: Posunutí v Z nemá působnost na návratové roviny!

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Návratové roviny se vztahují na obrobek. Z toho důvodu nemají programovatelná posunutí působnost na návratové roviny.

Náprava: Zajistěte, že následkem posunutí nedojde ke kolizi.
Následně stiskněte NC-Start.

62202 [Kanál %1:] Blok %2: POZOR: Nástroj pojíždí přímo na polohu!

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Po vyhledávání bloku se má přímo najíždět na polohu.

Náprava: Zkontrolujte, zda je možné najíždění na požadovanou polohu, aniž by došlo ke kolizi.
Následně stiskněte NC-Start

62300 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat číslo paměti empirických hodnot

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: --

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte žádanou hodnotu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62301 [Kanál %1:] Blok %2: Pozor: Je aktivní vyhledávání bloku, zkušební běh nebo simulace

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: - Deaktivujte test programu nebo zkušební běh

62303 [Kanál %1:] Blok %2: Konfidenční interval překročen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: - Zkontrolujte žádanou hodnotu a parametr _TSA

62304 [Kanál %1:] Blok %2: Přídavek

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Rozdíl mezi skutečnou a požadovanou hodnotou je větší než horní toleranční mez (parametr _TUL).

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62305 [Kanál %1:] Blok %2: Podkročený rozměr

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Rozdíl mezi skutečnou a požadovanou hodnotou je menší než dolní toleranční mez (parametr _TLL).

62306 [Kanál %1:] Blok %2: Dovolená rozměrová diference překročena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Rozdíl mezi skutečnou a požadovanou hodnotou je větší než parametr tolerance _TDIF, parametry nástroje nebudou opraveny.

62307 [Kanál %1:] Blok %2: max. počet znaků v řádku překročen

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Počet znaků v řádku není postačující.

Náprava: Zvyšte hodnotu v _PROTFORM[1]

62308 [Kanál %1:] Blok %2: variabilní šířka sloupce není možná

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nemohou být generovány proměnlivé šířky sloupců, protože neexistuje žádný nadpis.
Pracuje se pevnou šířkou sloupců 12 znaků.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Doplňte nadpis v _PROTVAL[0].

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62309 [Kanál %1:] Blok %2: šířka sloupce nestačí

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Hodnota, kterou chcete protokolovat, je větší než šířka sloupce.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Přizpůsobujte _PROTFORM[5] nebo v případě proměnlivé šířky sloupců změňte nadpis.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62310 [Kanál %1:] Blok %2: max. počet znaků pro každý řádek je omezen na 200 znaků na řádek

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Maximální počet znaků v řádku je omezen na 200 znaků.

Náprava: --

62311 [Kanál %1:] Blok %2: upravuje se max. počet znaků pro každý řádek _PROTFORM[1]

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Maximální počet znaků v řádku _PROTFORM[1] byl přizpůsoben.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62312 [Kanál %1:] Blok %2: Sonda není kolmá na rovině!

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: --

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62313 [Kanál %1:] Blok %2: Počet řádku na stránce _PROTFORM[0] není správný a přizpůsobí se automaticky.

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte _PROTFORM[0] v programu.

62314 [Kanál %1:] Blok %2: Ohraničení dráhy pojezdu softw. koncovou polohou, bylo aktivováno hlídání kolizí, pokračování pomocí NC-START / storno pomocí RESET

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Obrobek, který potřebujete změřit, umístěte ve větší vzdálenosti od softwarových koncových poloh.

62315 [Kanál %1:] Blok %2: Přepsat sadu dat naklápění TCARR = %4 ano -> NC-Start, ne -> Reset

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava:

62316 **[Kanál %1:] Blok %2: Přepsat data TRAORI ano -> NC-Start, ne -> Reset**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava:

62317 **[Kanál %1:] Blok %2: Tolerance lineárního vektoru %4 překročena**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava:

62318 **[Kanál %1:] Blok %2: Tolerance vektoru kruhové osy %4 překročena**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava:

62319 **[Kanál %1:] Blok %2: Nebyla provedena interní korekce kalibračních dat**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontroluje orientaci měřicí sondy/polohu vřetena!
Orientace (naprogramovaná poloha) obrobkové sondy v pracovním vřetenu musí být v okamžiku kalibrace a měření identická!
Jestliže jsou tyto polohy rozdílné, nelze v cyklu opravit kalibrační data vzhledem k otáčení souřadnic pracovní roviny okolo
osy přísuvu!

62320 **[Kanál %1:] Blok %2: Jednotlivé břity jsou mimo rozměrovou diferenci: %4**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Při měření jednotlivých břitu se zjistilo, že udaný počet břitů je mimo rozměrovou diferenci.
Je třeba rozhodnout o tom, zda je možné pokračovat v obrábění tímto nástrojem nebo ne.

62377 **[Kanál %1:] Blok %2: Rozměrová tolerance %4 překročena**

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava:

62500 [Kanál %1:] Blok %2: ORK byla omezena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte mezní hodnotu pro ORK (obvodová rychlost kotouče) a v případě potřeby naprogramujte menší hodnotu v NC programu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62501 [Kanál %1:] Blok %2: Otáčky byly omezeny

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte mezní hodnotu pro otáčky a v případě potřeby naprogramujte menší hodnotu v NC programu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62502 [Kanál %1:] Blok %2: Orovnávač %4, ORK byla omezena

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte mezní hodnotu pro ORK (obvodová rychlost kotouče) a v případě potřeby naprogramujte menší hodnotu v NC programu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62503 [Kanál %1:] Blok %2: Orovnávač %4, otáčky byly omezeny

Parametry: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Náprava: Zkontrolujte mezní hodnotu pro otáčky a v případě potřeby naprogramujte menší hodnotu v NC programu

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

120200 Úprava obrazovky potlačena

Vysvětlení: Řídicí systém je zpracováváním partprogramu tak silně zatížen, že není schopen udržovat všechny vypsané hodnoty v aktuálním stavu.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Alarm zmizí automaticky po odstranění situace přetížení.
Jestliže se tento alarm vyskytuje častěji, musíte učinit příslušná opatření (např. snížit taktovací frekvenci IPO).

Pokračování v programu: Interní

120400 Nastavení pro acyklickou komunikaci s pohonnými jednotkami ještě nejsou platná.%nVypněte/zapněte HMI!

Vysvětlení: Přenos souboru z/do pohonné jednotky selhal, protože nastavení pro acyklickou komunikaci s pohonnými jednotkami budou platná teprve při restartu HMI.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Vypněte/zapněte HMI a následně opakujte operaci, která způsobila alarm.

Pokračování v programu: Interní

120401 SINAMICS: Zápis parametru %1, hodnota %2, oblast %3: překročení času %4s!

Parametry: %1 = Číslo parametru, jehož hodnota má být zapsána.
%2 = Hodnota, která má být zapsána.
%3 = Oblast (třída objektů pohonu, na kterou byl adresován příkaz k zápisu).
%4 = Čas, který vypršel, aniž by pohonná jednotka potvrdila příkaz k zápisu.

Vysvětlení: Příkaz k zápisu parametru SINAMICS nebyl pohonnou jednotkou potvrzen během 10 sekund.
Jestliže pohonná jednotka nepotvrdí příkaz k zápisu během dalších 10 sekund, alarm bude aktivován znovu.
Na potvrzení příkazu k zápisu se čeka maximálně 130 sekund, t.zn. pokud překročení času vypsané v alarmu činí 130 sekund, musí se vycházet z toho, že příkaz k zápisu selhal, jinak lze vycházet z toho, že příkaz k zápisu byl úspěšný, přestože došlo k překročení času.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Jestliže je překročení času vypsané v alarmu menší než 130 sekund, potvrďte alarm, jinak vypněte/zapněte řídicí systém, pohonný systém a HMI a následně opakujte operaci, která způsobila alarm.

Pokračování v programu: Interní

120402 Sběrnice%1.Slave%2: %3: Je zapotřebí první uvedení do provozu SINAMICS!

Parametry: %1 = Číslo sběrnice
%2 = Adresa Slave
%3 = Název dotčené pohonné jednotky

Vysvětlení: Pohonná jednotka s číslem sběrnice a adresou slave vypsané v alarmu je ve stavu 'První uvedení do provozu'.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Pro dotčenou pohonnou jednotku proveďte první uvedení do provozu.
K tomu účelu přepněte v HMI na dialog 'Uvedení do provozu > Pohonný systém > Pohonné jednotky', vyberte dotčenou pohonnou jednotku a sledujte pokyny HMI systému.

Pokračování v programu: Interní

120403 Sběrnice%1.Slave%2: %3: Kontrolovat/potvrdit topologii!

Parametry: %1 = Číslo sběrnice
%2 = Adresa Slave
%3 = Název dotčené pohonné jednotky

Vysvětlení: Pohonná jednotka s číslem sběrnice a adresou slave uvedené v alarmu zjistila během náběhu při kontrole topologie DRIVE-CLiQ nepřípustný rozdíl mezi požadovanou topologií a skutečnou topologií.
Pohonná jednotka z toho důvodu přerušila náběh ve stavu 'Chyba topologie'.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte aktuální topologii a eventuálně ji vhodně přizpůsobte požadované topologii.
- Zkontrolujte vodiče DRIVE-CLiQ ohledně přerušení nebo špatného kontaktu.
- Zkontrolujte funkceschopnost komponentů DRIVE-CLiQ.
Poznámka:
HMI nabízí pod 'Uvedení do provozu > Pohonný systém > Pohonné jednotky > Topologie' vhodnou diagnostiku (např. porovnání žád./skut. hodnot).

Pokračování v programu: Interní

120404 Navázání acyklické komunikace %1 selhalo.%nVypněte/zapněte řídicí systém, pohony a HMI.

Parametry: %1 = Název spojení

Vysvětlení: Navázání acyklické komunikace s pohonnou jednotkou pro přenos souboru z/do této pohonné jednotky selhalo.
Soubor nemohl být přenesen z/do této pohonné jednotky.
Dotčená pohonná jednotka má číslo sběrnice a adresu slave obsažené v názvu spojení: /DRIVE_<číslo sběrnice>_<adresa slave>.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Následující opatření proveďte v uvedeném pořadí, dokud operace, která způsobila alarm, nemohla být úspěšně opakována:
1. Vypněte/zapněte řídicí systém, pohony a HMI a následně opakujte operaci, která způsobila alarm.
2. Nahrejte projekt PROFIBUS (HW konfig) se stejným PLC- a CP-Subnet-ID do PLC a CP, vypněte/zapněte řídicí systém a HMI a následně opakujte operaci, která způsobila alarm.
3. Obnovte tovární nastavení dotčené pohonné jednotky, vypněte/zapněte řídicí systém, pohony a HMI a následně opakujte operaci, která způsobila alarm.
4. Obraťte se s textem chyby na horkou linku firmy Siemens AG, Industry Sector, I DT MC (tel./fax: viz alarm 1000).

Pokračování v programu: Interní

120405 SINAMICS: Probíhá update firmwaru komponentů DRIVE-CLiQ.%nČekejte prosím, dokud není ukončen update firmwaru!

Vysvětlení: Provádí se update firmwaru pro minimálně jeden komponent DRIVE-CLiQ.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Náprava není nutná.
Čekejte prosím, dokud není ukončen update firmwaru.
Konec updatu firmwaru je signalizován alarmem 120406.

Pokračování v programu: Interní

120406 SINAMICS: Update firmwaru komponentů DRIVE-CLiQ je ukončen.%nVypněte/zapněte pohonný systém!

Vysvětlení: Update firmwaru všech komponentů DRIVE-CLiQ byl ukončen.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Vypněte/zapněte pohonný systém včetně všech komponentů DRIVE-CLiQ.

Pokračování v programu: Interní

120407 SINAMICS: Příkaz pro čtení parametru %1, oblast %2: Překročení času %3s!

Parametry: %1 = Číslo parametru, jehož hodnota byla čtena.
%2 = Oblast (třída objektů pohonu, na kterou byl adresován příkaz k zápisu).
%3 = Čas, který byl potřebný ke čtení parametru.

Vysvětlení: Čtení parametru SINAMICS trvalo příliš dlouho. To může vést k tomu, že připojený HMI lze ovládat už jen velmi pomalu.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: 1. Potvrďte alarm
2. Zkontrolujte vytížení pohonu: Hodnoty spotřeby výpočtového času v parametru r9976 příslušné Control Unit by měly být menší než 80%
3. Obraťte se prosím s textem chyby na horkou linku firmy Siemens AG, Industry Sector, I DT MC (tel./fax: viz alarm 1000).

Pokračování v programu: Interní

150000 Auto Servo Tuning byl neočekávaně ukončen během předchozího průchodu.%nMohlo by být potřebné obnovit výchozí data posledního tuningu.

Vysvětlení: Tento alarm signalizuje, že existuje bod obnovení.
Bod obnovení může zůstat na platformě, když je AST neočekávaně ukončen (např. následkem výpadku proudu, výpadku komunikace apod.).
Při obnově bodu obvnovení jsou parametry stroje nastaveny zpět na hodnoty, které měly před tuningem. Tím je zabezpečeno, že stroj je v konzistentním stavu.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Obnovení dat může být provedeno aplikací Auto Servo Tuning v oblasti Uvádění do provozu.

Pokračování v programu: Interní

150100 Přizpůsobení přístupových úrovní softkeye aktivní

Vysvětlení: Tento alarm signalizuje, že byl aktivován mód uvádění do provozu pro softkeys.
V tomto módu můžete kliknutím pravým tlačítkem myši na příslušný softkey nově přidělovat úroveň přístupu pro softkey.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Alarm zmizí automaticky po ukončení módu uvádění do provozu pro softkeys.

Pokračování v programu: Interní

150201 Výpadek komunikace s %1

Parametry: %1 = Source-URL dotčeného komponentu

Vysvětlení: Ovládací panel je propojen s NC a PLC komunikační sběrnicí.
Alarm se vyskytuje v případě selhání komunikace s těmito komponenty.
Ve spojení s tímto alarmem budou neplatné všechny zobrazené hodnoty, které jsou spojené s NC/PLC.
Takovéto poruchy jsou normální při rozběhu řídicích systémů (např. po resetu).

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Alarm zmizí automaticky, jakmile je ukončena chybová situace.
Jestliže je alarm přítomen trvale, mohou existovat velmi odlišné příčiny chyby (např. zlomený kabel, neuskutečnění náběhu systému NC/PLC,
chybné projektování adres/přenosové rychlosti v baudech jednoho z účastníků sběrnice, ...).

Pokračování v programu: Interní

150202 Čekejte na spojení s %1

Parametry: %1 = Source-URL dotčeného komponentu

Vysvětlení: Ovládací panel je propojen s NC a PLC komunikační sběrnicí.
Alarm se vyskytuje tehdy, když se MMC poprvé spustí a náběh systémů NC/PLC ještě nebyl dokončen, nebo v případě selhání komunikace s těmito komponenty.
Ve spojení s tímto alarmem budou neplatné všechny zobrazené hodnoty, které jsou spojené s NC/PLC.
Takovéto poruchy jsou normální při rozběhu řídicích systémů (např. po resetu).

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Alarm zmizí automaticky, jakmile je ukončena chybová situace.
Jestliže je alarm přítomen trvale, mohou existovat velmi odlišné příčiny chyby (např. zlomený kabel, neuskutečnění náběhu systému NC/PLC, chybné projektování adres/přenosové rychlosti v baudech jednoho z účastníků sběrnice, ...).

Pokračování v programu: Interní

150204 ----- Start evidence alarmů -----

Vysvětlení: Alarm indikuje start resp. restart evidence alarmů v protokolu alarmů.
Jestliže je protokol alarmů nakonfigurován tak, aby byl perzistentně uložen do filesystému, zapisuje se při každém restartu další alarm do protokolu. Alarm tím odděluje jednotlivé časové intervaly, ve kterých je aktivní evidence alarmů.
Časové značky příchodu a potvrzení alarmu jsou identické a odpovídají časovému okamžiku startu/restartu evidence alarmů.
Alarm je viditelný výhradně v protokolu alarmů.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Alarm nemůže být vymazán ani nemusí být vymazán, protože je viditelný výhradně v protokolu alarmů.

Pokračování v programu: Interní

150205 %1 %2

Vysvětlení: V tomto alarmu se vypisují chyby zjištěné alarmovým a událostním serverem.
Alarm se používá univerzálně. To znamená, že se vlastní text objevuje v parametrech %1 a %2 a je vždy v angličtině.
Alarm je viditelný výhradně v protokolu alarmů.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Alarm se po výpisu okamžitě zase vymaže, proto je viditelný výhradně v protokolu alarmů.

Pokračování v programu: Interní

150206 %1 %2

Vysvětlení: V tomto alarmu se vypisují chyby zjištěné adaptérem alarmového a událostního serveru.
Alarm se používá univerzálně. To znamená, že se vlastní text objevuje v parametrech %1 a %2 a je vždy v angličtině.
Alarm je viditelný výhradně v protokolu alarmů.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Alarm se po výpisu okamžitě zase vymaže, proto je viditelný výhradně v protokolu alarmů.

Pokračování v programu: Interní

150300 %1 je aktivní

Vysvětlení: Tento alarm signalizuje, že byl dosažen definovaný energetický stav.
Energetické stavy mohou být konfigurovány v masce HMI pod Uvádění do provozu.
Na masky HMI lze přepnout klávesovou zkratkou "Ctrl-E"

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Alarm zmizí automaticky, jakmile je ukončen dosažený energetický stav.

Pokračování v programu: Interní

150400 Systémová CF karta je téměř plná

Vysvětlení: Alarm signalizuje, že systémová CF karta je téměř plná.
Vymažte prosím programy na lokální diskové jednotce, které již nepotřebujete, příp. data na systémové CF kartě.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Alarm zmizí automaticky, jakmile je k dispozici dostatečně velká paměť.

Pokračování v programu: Interní

Alarmy systému SINAMICS

Product: ALL_828, Version: 4502400, Language: csy
Objects: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

201000 <Údaj místa>Interní chyba softwaru

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Kvitování POWER ON
Příčina: Nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava:
- Vyhodnoťte buffer poruch (r0945).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte HotLine.
- Vyměňte Control Unit.

201001 <Údaj místa>Výjimka FloatingPoint

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Kvitování POWER ON
Příčina: Při operaci s datovým typem FloatingPoint nastala výjimka.
Chyba může být způsobena buď základním systémem nebo aplikací OA (např. FBLOCKS, DCC).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Poznámka:
Další informace o této poruše naleznete v r9999.
r9999[0]: Číslo poruchy.
r9999[1]: Čítač programu v okamžiku výskytu výjimky.
r9999[2]: Příčina výjimky FloatingPoint.
Bit 0 = 1: Neplatná operace
Bit 1 = 1: Dělení nulou
Bit 2 = 1: Přetečení
Bit 3 = 1: Podtečení
Bit 4 = 1: Nepřesný výsledek
Náprava:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte konfiguraci a signály bloků u FBLOCKS.
- Zkontrolujte konfiguraci a signály grafů u DCC.
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte HotLine.

201002 <Údaj místa>Interní chyba softwaru

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Zavolejte HotLine.

201003 <Údaj místa>Zpožděné kvitování při přístupu do paměti

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Přístup k paměťové oblasti, která nevrací "READY".
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Zavolejte HotLine.

201004 <Údaj místa>Interní chyba softwaru

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, hexadecimální):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Vyčíst diagnostické parametry (r9999).
- Kontaktovat HotLine.
Viz rovněž: r9999

201005 <Údaj místa>Download firmwaru pro DRIVE-CLiQ-komponent selhal

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Download firmwaru daného komponentu DRIVE-CLiQ selhal.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyxxxx hex: yy = číslo komponentu, xxxx = příčina chyby
xxxx = 000B hex = 11 dec:
DRIVE-CLiQ komponent detekoval chybu kontrolního součtu.
xxxx = 000F hex = 15 dec:
Obsah souboru firmwaru není akceptován zvoleným DRIVE-CLiQ komponentem.

xxxx = 0012 hex = 18 dec:
Verze firmwaru je příliš stará a není akceptována daným komponentem.
xxxx = 0013 hex = 19 dec:
Verze firmwaru se nehodí k hardwarové verzi komponentu.
xxxx = 0065 hex = 101 dec:
Po několika pokusech o navázání komunikace nepřišla žádná odpověď od DRIVE-CLiQ komponentu.
xxxx = 008B hex = 139 dec:
Byl nahrán pouze nový boot loader (je zapotřebí opakovat po POWER ON).
xxxx = 008C hex = 140 dec:
Soubor firmwaru pro DRIVE-CLiQ komponent není na paměťové kartě.
xxxx = 008D hex = 141 dec:
Byla hlášena inkonzistentní délka firmwarového souboru. Eventuálně byl download firmwaru způsoben ztrátou spojení s firmwarovým souborem, což se např. u Control Unit SINAMICS Integrated může stávat downloadem projektu/ resetem.
xxxx = 008F hex = 143 dec:
Komponent nepřepnul do módu Firmware-Download. Vymazání existujícího firmware selhalo.
xxxx = 0090 hex = 144 dec:
Komponent detekoval chybu při kontrole nahraného firmware (kontrolní součet). Soubor na paměťové kartě je eventuálně vadný.
xxxx = 0091 hex = 145 dec:
Kontrola nahraného firmware (kontrolní součet) nebyla komponentem včas ukončena.
xxxx = 009C hex = 156 dec:
Komponent s udaným číslem neexistuje (p7828).
xxxx = Další hodnoty:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Náprava:
- Zkontrolujte číslo zvoleného komponentu (p7828).
- Zkontrolujte připojení na DRIVE-CLiQ.
- Do adresáře "/siemens/sinamics/code/sac/" uložte vhodný soubor firmwaru pro download.
- Používejte komponent s odpovídající hardwarovou verzí.
- Po opětovném POWER ON komponentu DRIVE-CLiQ opakujte download firmwaru. V závislosti na parametru p7826 bude firmware případně downloadován automaticky.

201006 <Údaj místa>Aktualizovat firmware pro DRIVE-CLiQ-komponent

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Je nutné, abyste aktualizovali firmware daného DRIVE-CLiQ-komponentu, protože komponent nedisponuje vhodným firmwarem nebo vhodnou verzí firmwaru pro provoz s řídicí jednotkou.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo DRIVE-CLiQ-komponentu.
Náprava: Aktualizace firmwaru pomocí softwaru pro uvádění do provozu:
V projektovém navigátoru pod "Konfigurace" příslušné jednotky pohonu je možné přečíst verzi firmwaru všech komponentů na stránce "Přehled verzí" a provést příslušnou aktualizaci firmwaru.
Aktualizace firmwaru pomocí parametrů:
- Převezměte číslo komponentu z hodnoty varování a zapiště ho do parametru p7828.
- Download firmwaru spusťte pomocí p7829 = 1.

201007 <Údaj místa>Provést POWER ON DRIVE-CLiQ-komponentu

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Je nutné, abyste u daného DRIVE-CLiQ-komponentu opět provedli POWER ON (např. kvůli updatu firmwaru).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo DRIVE-CLiQ-komponentu.
Upozornění:
Je-li číslo komponentu = 1, je nutné, abyste provedli POWER ON u Control Unit.

Náprava:
- Vypněte/zapněte napájení uvedeného DRIVE-CLiQ-komponentu.
- V řídicích systémech SINUMERIK se zabraňuje automatickému uvádění do provozu. V tomto případě je nutné provést POWER ON u všech komponentů a znovu spustit automatické uvádění do provozu.

201009 <Údaj místa>CU: Nadměrná teplota řídicí jednotky

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Teplota (r0037[0]) řídicí jednotky (Control Unit) překročila nastavenou mezní hodnotu.
Náprava:
- Zkontrolujte přívod vzduchu pro Control Unit.
- Zkontrolujte ventilátor pro Control Unit

Upozornění:
Varování zmizí automaticky při podkročení mezní hodnoty.

201010 <Údaj místa>Neznámý typ pohonu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Byl nalezen neznámý typ pohonu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo objektu pohonu (viz p0101, p0107).
Náprava:
- Vyměňte Power Module.
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte HotLine.

201011 <Údaj místa>Download přerušen

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Download projektu byl přerušen.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Download projektu byl předčasně ukončen uživatelem.
2: Došlo k přerušení komunikačního kabelu (např. přerušení vodiče, vytažený kabel).
3: Download projektu byl předčasně ukončen softwarem pro uvádění do provozu (např. STARTER, SCOUT).
100: Rozdíl mezi verzí firmwaru a verzí projektových souborů, které byly nahrány do souborového systému (download z karty).
Upozornění:
Reakce na přerušený download je stav "První uvedení do provozu".

Náprava:
- Zkontrolujte komunikační kabel.
- Znovu proveďte download projektu.
- Naběhnutí pomocí předtím zalohovaných souborů (vypnout/zapnout nebo p0976).
- Při nahrávání do souborového systému (download z karty) používejte odpovídající verzi.

201012 <Údaj místa>Chyba konverze projektu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Při konverzi projektu starší verze firmwaru nastala chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo parametru, který způsobil chybu.
Pokud je hodnota poruchy = 600, platí:
Vyhodnocení teploty již není přiřazeno výkonové jednotce, ale vyhodnocovací elektronice snímače.
Pozor:
Monitorování teploty motoru již není zaručeno.
Náprava: Zkontrolujte parametr udaný v hodnotě poruchy a správně jej nastavte.
Hodnota poruchy = 600:
Parametr p0600 musí být nastaven na hodnoty 1, 2 nebo 3 podle přiřazení interního vyhodnocení snímače k rozhraní snímače.
Hodnota 1 znamená: interní vyhodnocení snímače je parametrem p0187 přiřazeno rozhraní snímače 1.
Hodnota 2 znamená: interní vyhodnocení snímače je parametrem p0188 přiřazeno rozhraní snímače 2.
Hodnota 3 znamená: interní vyhodnocení snímače je parametrem p0189 přiřazeno rozhraní snímače 3.
- Popřípadě musí být interní vyhodnocení snímače příslušně přiřazeno rozhraní snímače pomocí parametrů p0187, p0188 resp. p0189.
- Popřípadě upgradujte firmware na novější verzi.

201015 <Údaj místa>Interní chyba softwaru

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Kvitování POWER ON
Příčina: Nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Zavolejte HotLine.

201016 <Údaj místa>Změněný firmware

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Alespoň jeden soubor s firmwarem v nevolatilní paměti (paměťová karta/paměť zařízení) obsahuje nepřípustné změny oproti stavu při dodání od výrobce.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
0: Chybný kontrolní součet jednoho ze souborů.
1: Soubor chybí.

2: Soubor navíc.
3: Nesprávná verze firmwaru.
4: Chybný kontrolní součet záložního souboru.

Náprava: Obnovte výchozí nastavení nevolatilní paměti pro firmware (paměťová karta/paměť zařízení).
Upozornění:
Příslušný soubor je možné zjistit pomocí parametru r9925.
Stav ověřování firmwaru se zobrazuje v r9926.
Viz rovněž: r9925, r9926

201017 <Údaj místa>Změněné Seznam parametrů komponentů

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Soubor na paměťové kartě v adresáři /SIEMENS/SINAMICS/DATA nebo /ADDON/SINAMICS/DATA obsahuje nepřípustné změny oproti výchozímu továrnímu nastavení. V tomto adresáři nejsou dovoleny žádné změny.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
zyx dec: x = problém, y = adresář, z = jméno souboru
x = 1: Soubor neexistuje.
x = 2: Verze firmwaru souboru neodpovídá softwarové verzi.
x = 3: Nesprávný kontrolní součet souboru.
y = 0: Adresář /SIEMENS/SINAMICS/DATA/
y = 1: Adresář /ADDON/SINAMICS/DATA/
z = 0: Soubor MOTARM.ACX
z = 1: Soubor MOTSRM.ACX
z = 2: Soubor MOTSLM.ACX
z = 3: Soubor ENCDATA.ACX
z = 4: Soubor FILTDATA.ACX
z = 5: Soubor BRKDATA.ACX
z = 6: Soubor DAT_BEAR.ACX
z = 7: Soubor CFG_BEAR.ACX
z = 8: Soubor ENC_GEAR.ACX
Náprava: Pro příslušný soubor na paměťové kartě obnovte původní tovární nastavení.

201020 <Údaj místa>Zápis na RAM disk selhal

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Zápisový přístup k internímu RAM disku selhal.
Náprava: Přizpůsobte velikost souboru pro systémový log na interním RAM disku (p9930).
Viz rovněž: p9930

201023 <Údaj místa>Interní software timeout

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Nastal interní softwarový timeout.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Zavolejte HotLine.

201030 <Údaj místa>Vypadl sign-of-life od masteru

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP3 (IASC/DCBRZDA, SNÍMAČ, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Při aktivní prioritě řízení z PC nebyl během hlídacího času přijat žádný sign-of-life.
Priorita zdroje řízení byla opět vracena aktivnímu BICO-propojení.
Náprava: Nastavte delší monitorovací čas na PC nebo eventuálně zcela deaktivujte monitorování.
Při použití softwaru pro uvádění do provozu se monitorovací čas nastavuje takto:
<Pohon> -> Uvádění do provozu -> Řídicí panel -> tlačítko "Získat prioritu řízení" -> Objeví se okno, ve kterém můžete nastavit monitorovací čas v milisekundách.
Pozor:
Monitorovací čas je nutné nastavit pokud možno co nejkratší. Dlouhý monitorovací čas znamená pozdní reakce na výpadek komunikace!

201031 <Údaj místa>Výpadl sign-of-life při VYP v REMOTE

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP3 (IASC/DCBRZDA, SNÍMAČ, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Při aktivním módu "VYP v REMOTE" nebyl během 3 sekund přijat žádný sign-of-life.
Náprava: - Zkontrolujte připojení datového kabelu k sériovému rozhraní u Control Unit (CU) a operátorského panelu.
- Zkontrolujte datový kabel mezi Control Unit a operátorským panelem.

201032 <Údaj místa>ACX: Je zapotřebí uložit všechny parametry

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Byly uloženy parametry jednotlivého objektu pohonu (p0971 = 1), ačkoliv ještě není k dispozici záloha všech parametrů pohonného systému.
Uložené parametry specifické pro objekt nebudou nahrány při příštím náběhu systému.
Aby byl zajištěn úspěšný náběh systému, musí být k dispozici úplná záloha všech parametrů.

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Viz rovněž: p0971

Náprava: Uložte všechny parametry (p0977 = 1 nebo "Zkopírovat RAM do ROM").
Viz rovněž: p0977

201033 <Údaj místa>Přepnutí jednotek: Neplatná hodnota vztažného parametru

Hodnota hlášení: Parametr: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Při přepnutí jednotek na bezrozměrné vyjádření nesmí být žádný potřebný vztažný parametr roven 0.0.
Hodnota poruchy (r0949, parametr):
Vztažný parametr, jehož hodnota je 0.0.
Viz rovněž: p0349, p0505

Náprava: Hodnotu vztažného parametru nastavte tak, aby byla nerovna 0.0.
Viz rovněž: p0304, p0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004

201034 <Údaj místa>Přepnutí jednotek: Výpočet hodnot parametru po změně vztažné hodnoty neproběhl

Hodnota hlášení: Parametr: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Změna některého vztažného parametru vedla k tomu, že pro příslušný parametr nebylo možné nově vypočítat nastavenou hodnotu v bezrozměrném vyjádření. Změna byla zamítnuta a byla obnovena původní hodnota parametru.
Hodnota poruchy (r0949, parametr):
Parametr, jehož hodnota nemohla být nově vypočtena.
Viz rovněž: p0304, p0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004

Náprava: Hodnotu vztažného parametru zvolte tak, aby příslušné parametry mohly byt vypočítány v bezrozměrném vyjádření.
Viz rovněž: p0304, p0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004

201035 <Údaj místa>ACX: Poškozené záložní soubory parametrů

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Při náběhu řídicí jednotky nebyla nalezena žádná úplná sada dat ze záložních souborů parametrů. Poslední ukládání parametrů nebylo úplně dokončeno.
Možná že zálohování dat bylo přerušeno vypnutím nebo vysunutím paměťové karty.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
aa = 01 hex:
Náběh se uskutečnil bez zálohování dat. Pohon se nachází v továrním nastavení.
aa = 02 hex:
Byla nahrána poslední záložní datová sada, která je k dispozici. Je nutno kontrolovat parametrizaci. Doporučujeme provést opětovný download parametrizace.
dd, cc, bb:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Viz rovněž: p0971, p0977

Náprava: - Znovu proveďte download projektu pomocí softwaru pro uvádění do provozu.
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1 nebo "Zkopírovat RAM do ROM").
Viz rovněž: p0977

201036 <Údaj místa>ACX: Chybí soubor zálohovaných parametrů

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP2)
Servo: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Při nahrávání parametrů zařízení nemůže být nalezen záložní soubor parametrů PSxxxyyy.ACX pro objekt pohonu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Byte 1: yyy v názvu souboru PSxxxyyy.ACX
yyy = 000 --> záložní soubor parametrů pro zachování konzistence
yyy = 001 ... 062 --> číslo objektu pohonu
yyy = 099 --> záložní soubor parametrů sběrnice PROFIBUS
Byte 2, 3, 4:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: Pokud jste Vaše projektová data zálohovali pomocí softwaru pro uvádění do provozu, proveďte nový download pro Váš projekt a uložte jej funkcí "Kopírovat RAM do ROM" nebo pomocí p0977 = 1, čímž se soubory parametrů opět kompletně zapíší do nevolatilní paměti.
Jestliže jste projektová data nezálohovali, musíte znovu provést první uvedení do provozu.

201038 <Údaj místa>ACX: Nahrání souboru zálohování parametrů neúspěšné

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP2)
Servo: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Při nahrávání souborů PSxxxyyy.ACX nebo PTxxxyyy.ACX z nevolatilní paměti se vyskytla chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Byte 1: yyy v názvu souboru PSxxxyyy.ACX
yyy = 000 --> záložní soubor parametrů pro zachování konzistence
yyy = 001 ... 062 --> číslo objektu pohonu
yyy = 099 --> záložní soubor parametrů sběrnice PROFIBUS
Byte 2:
255: Nesprávný typ objektu pohonu.
254: Srovnání topologií selhalo -> typ objektu pohonu nemohl být identifikován.
Možné důvody:
- Nesprávný typ komponentu ve skutečné topologii.
- Komponent není k dispozici ve skutečné topologii.
- Komponent není aktivní.
Další hodnoty:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Byte 4, 3:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: - Jestliže jste data projektu uložili pomocí softwaru pro uvádění do provozu, proveďte nový download projektu. Uložte pomocí funkce "Zkopírovat RAM do ROM" nebo pomocí p0977 = 1. Tímto způsobem znovu zapíšete soubory parametrů do nevolatilní paměti.
- Vyměňte paměťovou kartu nebo řídicí jednotku.
Jestliže je byte 2 = 255:
- Opravte typ objektu pohonu (viz p0107).

201039 <Údaj místa>ACX: Zápis souboru zálohovaných parametrů neúspěšný

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP2)
Servo: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Zápis alespoň jednoho záložního souboru parametrů PSxxxyyy.*** do nevolatilní paměti selhal.
- V adresáři /USER/SINAMICS/DATA/ má alespoň jeden záložní soubor parametrů PSxxxyyy.*** atribut "read only" a nemůže být přepsán.
- Není k dispozici dostatečné místo v paměti.
- Nevolatilní paměť je vadná, čímž zápis není možný.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
dcba hex
a = yyy v názvu souboru PSxxxyyy.***
a = 000 --> záložní soubor parametrů pro zachování konzistence
a = 001 ... 062 --> číslo objektu pohonu
a = 070 --> FEPROM.BIN
a = 080 --> DEL4BOOT.TXT
a = 099 --> záložní soubor parametrů sběrnice PROFIBUS
b = xxx v názvu souboru PSxxxyyy.***
b = 000 --> ukládání dat bylo spuštěno pomocí p0977 = 1 nebo p0971 = 1
b = 010 --> ukládání dat bylo spuštěno pomocí p0977 = 10
b = 011 --> ukládání dat bylo spuštěno pomocí p0977 = 11
b = 012 --> ukládání dat bylo spuštěno pomocí p0977 = 12
d, c:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: - Zkontrolujte atribut souborů (PSxxxyyy.***, CAxxxyyy.***, CCxxxyyy.***) a případně jej změňte z "read only" na "writeable".
- Zkontrolujte, zda nevolatilní paměť disponuje dostatečným místem. Pro každý existující objekt pohonu v systému je zapotřebí volná paměť cca. 80 kByte.
- Vyměňte paměťovou kartu nebo Control Unit.

201040 <Údaj místa>Zálohovat parametry a provést POWER ON

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Kvitování POWER ON

Příčina: V systému pohonu byl změněn parametr, který vyžaduje zálohování parametrů a opětovný náběh.

Náprava: - Uložte parametry (p0971 / p0977).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
Potom:
- Proveďte upload pohonné jednotky (software pro uvádění do provozu).

201041 <Údaj místa>Zálohovat parametry

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Při náběhu byly na paměťové kartě zjištěny vadné nebo chybějící soubory.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Zdrojový soubor nelze otevřít.

2: Zdrojový soubor nelze číst.
3: Cílový adresář nelze vytvořit.
4: Cílový soubor nelze vytvořit/otevřít.
5: Do cílového souboru nelze psát.
Další hodnoty:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Náprava:
- Proveďte zálohování parametrů.
- Projekt znovu nahrajte do pohonné jednotky.
- Proveďte update firmwaru.
- V případě potřeby vyměňte Control Unit a/nebo paměťovou kartu.

201042 <Údaj místa>Chyba parametru při downloadu projektu

Hodnota hlášení: Parametr: %1, Index: %2, Příčina chyby: %3

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Při downloadu projektu pomocí softwaru pro uvádění do provozu byla detekována chyba (např. nesprávná hodnota parametru).
U daného parametru bylo zjištěno překročení dynamických mezí, které jsou eventuálně závislé na jiných parametrech.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ccbbaaaa hex
aaaa = parametr
bb = index
cc = příčina chyby
0: Nepřípustné číslo parametru.
1: Hodnota parametru nemůže být změněna.
2: Překročení dolní nebo horní meze hodnoty.
3: Chybný subindex.
4: Žádný array, žádný subindex.
5: Nesprávný datový typ.
6: Nastavení není dovoleno (jen resetování).
7: Popisný prvek nemůže být změněn.
9: Popisná data nejsou k dispozici.
11: Není nadřazená úroveň řízení.
15: Není k dispozici žádné textové pole.
17: Úloha nevykonatelná kvůli provoznímu stavu.
20: Nepřípustná hodnota.
21: Odpověď příliš dlouhá.
22: Nepřípustná adresa parametru.
23: Nepřípustný formát.
24: Počet hodnot inkonzistentní.
25: Objekt pohonu neexistuje.
101: Momentálně neaktivní.
104: Hodnota není přípustná.
107: Zápisový přístup není dovolen při odblokovaném regulátoru.
108: Neznámá jednotka.
109: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, snímač (p0010 = 4).
110: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, motor (p0010 = 3).
111: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, výkonová jednotka (p0010 = 2).
112: Zápisový přístup jen ve stavu rychlého uvádění do provozu (p0010 = 1).
113: Zápisový přístup jen ve stavu připravenosti k provozu (p0010 = 0).
114: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, reset parametrů (p0010 = 30).
115: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu Safety Integrated (p0010 = 95).
116: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, technologická aplikace/jednotky (p0010 = 5).
117: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu (p0010 není roven 0).
118: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, download (p0010 = 29).
119: Parametr nesmí být zapsán při downloadu.

120: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, základní konfigurace pohonu (zařízení: p0009 = 3).
121: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, určování typu pohonu (zařízení: p0009 = 2).
122: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, základní konfigurace sady dat (zařízení: p0009 = 4).
123: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, konfigurace zařízení (zařízení: p0009 = 1).
124: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, download zařízení (zařízení:p0009 = 29).
125: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, reset parametrů zařízení: (zařízení p0009 = 30).
126: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provoz, zařízení připravené k provozu (zařízení:p0009 = 0).
127: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, zařízení (zařízení: p0009 není roven 0).
129: Parametr nesmí být zapsán při downloadu.
130: Převzetí nadřazeného řízení je zablokováno přes vstupní binektor p0806.
131: Požadované propojení BICO není možné, protože výstup BICO neposkytuje hodnotu typu float.
132: Volné propojení BICO zablokováno přes p0922.
133: Metoda přístupu není definovaná.
200: Platné hodnoty podkročeny.
201: Platné hodnoty překročeny.
202: Nepřístupný z Basic Operator Panel (BOP).
203: Nečitelný z Basic Operator Panel (BOP).
204: Zápisový přístup není dovolen.

Náprava:
- Do daného parametru zadejte správnou hodnotu.
- Zjisťte parametr, který omezuje hranice udaného parametru.

201043 <Údaj místa>Závažná chyba při downloadu projektu

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Při downloadu projektu pomocí softwaru pro uvádění do provozu byla zjištěna závažná chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Změna stavu zařízení na "download zařízení" není možná (je objekt pohonu zapnutý?).
2: Nesprávné číslo objektu pohonu.
3: Opětovné vymazání již vymazaného objektu pohonu.
4: Vymazání objektu pohonu, který byl již přihlášen ke generování.
5: Vymazání neexistujícího objektu pohonu.
6: Generování nevymazaného objektu pohonu, který již existoval.
7: Opětovné generování objektu pohonu, který byl již přihlášen ke generování.
8: Překročení maximálního počtu generovatelných objektů pohonu.
9: Chyba při generování objektu pohonu Device.
10: Chyba při generování parametrů požadované topologie (p9902 a p9903).
11: Chyba při generování objektu pohonu (globální komponent).
12: Chyba při generování objektu pohonu (komponent pohonu).
13: Neznámý typ objektu pohonu.
14: Změna stavu pohonu na "připraven k provozu" není možná (r0947 a r0949).
15: Změna stavu pohonu na "download pohonu" není možná.
16: Změna stavu zařízení na "připraveno k provozu" není možná.
17: Download topologie není možný. Zkontrolujte propojení komponentů s přihlédnutím k hlášením.
18: Opětovný download bude možný teprve tehdy, pokud jsou pro pohonnou jednotku obnovena tovární nastavení.
19: Slot pro option modul byl nakonfigurován několikrát (např. CAN a COMM BOARD).
20: Konfigurace je inkonzistentní (např. byl nakonfigurován CAN pro řídicí jednotku, ale nebyl nakonfigurován žádný CAN pro objekty pohonu A_INF, SERVO nebo VECTOR).
21: Chyba při převzetí parametrů downloadu.
22: Interní chyba downloadu softwaru.
Další hodnoty: Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Náprava:
- Použijte software pro uvádění do provozu s aktuální verzí.
- Změňte offline-projekt a znovu proveďte download (např. porovnejte počet objektů pohonu, motor, snímač, výkonovou jednotku v offline-projektu a na pohonu).
- Změňte stav pohonu (otáčí se pohon nebo existuje nějaké hlášení?).
- Věnujte pozornost dalším existujícím hlášením a odstraňte jejich příčiny.
- Náběh na základě předtím uložených souborů (vypnout/zapnout nebo p0976).

201044 <Údaj místa>CU: Chybná popisná data

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Kvitování POWER ON
Příčina: Při nahrání popisných dat uložených v nevolatilní paměti byla detekována chyba.
Náprava: Vyměňte paměťovou kartu nebo Control Unit.

201045 <Údaj místa>CU: Neplatná projekční data

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocení souborů parametrů PSxxxyyy.ACX, PTxxxyyy.ACX, CAxxxyyy.ACX nebo CCxxxyyy.ACX, uložených v nevolatilní paměti, byla zjištěna chyba. Z toho důvodu eventuálně nemohly být převzaty některé hodnoty parametrů uložené v těchto souborech. Viz též parametry r9406 až r9408.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Zkontrolujte parametry zobrazené v r9406 až r9408 a v případě potřeby je opravte.
- Obnovte tovární nastavení (p0976 = 1) a znovu nahrajte projekt do pohonné jednotky.
Parametrizaci pak uložte do STARTERU pomocí funkce "Zkopírovat RAM do ROM" nebo pomocí p0977 = 1. Tímto způsobem se nesprávné soubory parametrů v nevolatilní paměti přepíší a varování zmizí.

201049 <Údaj místa>CU: Zápis do souboru není možný

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Zápis do souboru chráněného proti zápisu není možný (PSxxxxxx.acx). Zápisový příkaz byl přerušen.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo objektu pohonu.
Náprava: Zkontrolujte, zda-li soubory v nevolatilní paměti mají pod .../USER/SINAMICS/DATA/... nastaven atribut "chráněn proti zápisu".
V případě potřeby odstraňte ochranu proti zápisu a opakujte postup uložení (např. nastavit p0977 = 1).

201050 <Údaj místa>Paměťová karta a přístroj nejsou kompatibilní

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Paměťová karta a typ přístroje se nehodí k sobě (např. paměťová karta pro SINAMICS S je zasunuta do SINAMICS G).
Náprava: - Zasuňte vhodnou paměťovou kartu.
- Použijte vhodnou Control Unit příp. výkonovou jednotku.

201054 <Údaj místa>CU: Hranice systému překročena

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Bylo zjištěno nejméně jedno přetížení systému.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Spotřeba výpočtového času je příliš velká (r9976[1]).
5: Špičkové zatížení je příliš velké (r9976[5]).
Viz rovněž: r9976
Náprava: Hodnota poruchy = 1, 5:
- Spotřebu výpočetního času pohonné jednotky (r9976[1] a r9976[5]) snižte pod 100 %.
- Zkontrolujte vzorkovací intervaly a případně je přizpůsobte (p0115, p0799, p4099).
- Deaktivujte funkční moduly.
- Deaktivujte objekty pohonu.
- Odstraňte objekty pohonu z požadované topologie.
- Dodržujte pravidla DRIVE-CLiQ topologie a případně změňte DRIVE-CLiQ topologii.
V případě použití jazyka Drive Control Chart (DCC), resp. volných funkčních bloků (FBLOCKS) platí:
- Spotřebu vypočetního času jednotlivých sekvenčních (runtime) skupin objektu pohonu lze zjistit v r21005 (DCC), resp. r20005 (FBLOCKS).
- Případně změňte přiřazení sekvenční skupiny (p21000, p20000) tak, aby byl prodloužen vzorkovací čas (r20001, r21001).
- Případně snižte počet cyklicky vypočtených bloků (DCC), resp. funkčních bloků (FBLOCKS).

201055 <Údaj místa>CU: Interní chyba (SYNO portu a aplikace rozdílný)

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Veškeré aplikace, které pracují se slaves na jednom portu, musí být odvozovány od stejného taktu SYNO.
Přitom určuje první aplikace, jejíž přihlášení spojí slave s portem, SYNO-takt, který se používá jako základ pro port.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ID metody.
Upozornění:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Kontaktujte HotLine

201056 <Údaj místa>CU: Interní chyba (takt skupiny parametrů již použit jinak)

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Požadovaná skupina parametrů (IREG, NREG, ...) se již používá v jiném taktu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ID metody.
Upozornění:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Kontaktujte HotLine

201057 <Údaj místa>CU: Interní chyba (typ DRIVE-CLiQ pro slave rozdílný)

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Požadovaný typ DRIVE-CLiQ (hps_ps, hps_enc, ...) byl pro tentýž podřízený komponent (slave) zadán rozdílně.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ID metody.
Upozornění:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Kontaktujte HotLine

201058 <Údaj místa>CU: Interní chyba (Slave chybí v topologii)

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Požadovaný podřízený komponent (slave) není k dispozici v topologii.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ID metody.
Upozornění:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Kontaktujte HotLine

201059 <Údaj místa>CU: Interní chyba (port neexistuje)

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Port, který je podle topologie přiřazený k požadovanému podřízenému komponentu (slave), není k dispozici.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ID metody.
Upozornění:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Kontaktujte HotLine

201060 <Údaj místa>CU: Interní chyba (skupina parametrů není k dispozici)

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Požadovaná skupina parametrů (IREG, NREG, ...) není nabízena tímto typem slave.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ID metody.
Upozornění:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Kontaktujte HotLine

201061 <Údaj místa>CU: Interní chyba (aplikace není známá)

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Aplikace, která není přihlášená do TSM, se pokusila přihlásit pomocí registerSlaves().
Příčina může být neúspěšné přihlášení do TSM nebo nesprávná přihlašovací sekvence. Předtím, než bude možné použít registerSlaves(), musí vždy proběhnout přihlášení do TSM.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ID metody.
Upozornění:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Kontaktujte HotLine

201063 <Údaj místa>CU: Interní chyba (PDM)

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ID metody.
Upozornění:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Kontaktujte HotLine

201064 <Údaj místa>CU: Interní chyba (CRC)

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Chyba CRC v programové paměti řídicí jednotky
Náprava: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Zavolejte HotLine.

201068 <Údaj místa>CU: Datová paměť, přetečení paměti

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Využití oblasti datové paměti je příliš velké.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1: Rychlá datová paměť 1 nedostačující.
Bit 1 = 1: Rychlá datová paměť 2 nedostačující.
Bit 2 = 1: Rychlá datová paměť 3 nedostačující.
Bit 3 = 1: Rychlá datová paměť 4 nedostačující.

Náprava:
- Deaktivujte funkční modul.
- Deaktivujte objekt pohonu.
- Odstraňte objekt pohonu z požadované topologie.

201069 <Údaj místa>Záloha parametrů a přístroj nejsou kompatibilní

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Záloha parametrů na paměťové kartě a pohonná jednotka nejsou kompatibilní.
Modul naběhne s továrními nastaveními.
Příklad:
Zařízení A a B nejsou kompatibilní a paměťová karta se zálohou parametrů pro zařízení A je zasunutá v zařízení B.
Náprava:
- Zasuňte paměťovou kartu s kompatibilní zálohou parametrů a proveďte POWER ON.
- Zasuňte paměťovou kartu bez zálohy parametrů a proveďte POWER ON.
- Proveďte zálohování parametrů (p0977 = 1).

201099 <Údaj místa>Opuštění tolerančního pásma pro synchronizaci času

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Nastavené toleranční pásmo pro synchronizaci času časovým masterem bylo opuštěno.
Viz rovněž: p3109
Náprava: Zvolte kratší resynchronizační interval, aby synchronizační odchylka mezi časovým masterem a pohonným systémem byla ještě v tolerančním pásmu.
Viz rovněž: r3108

201100 <Údaj místa>CU: Paměťová karta byla vyjmuta

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Paměťová karta (nevolatilní paměť) byla během provozu vyjmuta.
Pozor:
Paměťová karta nesmí být vysunuta nebo zasunuta pod napětím.
Náprava:
- Vypněte pohonný systém.
- Vysunutou a vhodnou paměťovou kartu opět zasuňte.
- Znovu zapněte pohonný systém.

201105 <Údaj místa>CU: Nedostatek paměti

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP1
Kvitování POWER ON
Příčina: Na této řídicí jednotce je konfigurováno přespříliš funkcí (např. příliš mnoho pohonů, funkčních modulů, datových sad, aplikací OA, bloků, apod.).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Změňte konfiguraci na této řídicí jednotce (např. menší počet pohonů, funkčních modulů, datových sad, aplikací OA, bloků, apod.).
- Vložte další řídicí jednotku.

201106 <Údaj místa>CU: Nedostatek paměti

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Není k dispozici dostatečná volná paměť.
Náprava: Není nutná.

201107 <Údaj místa>CU: Uložení dat do nevolatilní paměti selhalo

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Uložení dat do nevolatilní paměti nemohlo být úspěšně provedeno.
- Nevolatilní paměť je vadná.
- Nedostatek místa v nevolatilní paměti.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Pokuste se znovu provést ukládání.
- Vyměňte paměťovou kartu nebo Control Unit.

201110 <Údaj místa>CU: Více než jeden SINAMICS G s jednou Control Unit

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: S řídicí jednotkou je provozováno více než jedna výkonová jednotka typu SINAMICS G.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo druhého pohonu s výkonovou jednotkou typu SINAMICS G.
Náprava: Povolen je pouze provoz pohonu typu SINAMICS G.

201111 <Údaj místa>CU: Smíšený provoz pohonných jednotek není dovolen

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Na jedné Control Unit jsou nepřípustně provozovány rozdílné pohonné jednotky.
- SINAMICS S spolu se SINAMICS G
- SINAMICS S spolu se SINAMICS S Value nebo Combi
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo prvního objektu pohonu s odchýlným typem výkonové jednotky.
Náprava: Na jedné řídicí jednotce (CU) provozujte pouze výkonové moduly téhož typu pohonu.

201112 <Údaj místa>CU: Nepřípustná výkonová jednotka

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Připojená výkonová jednotka nemůže být použita společně s touto řídicí jednotkou.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Výkonová jednotka není podporována (např. PM240).
2: Výkonová jednotka DC/AC na CU310 není povolena.
3: Výkonová jednotka (S120M) není povolena pro vektorovou regulaci.
Náprava: Nepřípustnou výkonovou jednotku vyměňte za přípustný komponent.

201120 <Údaj místa>Inicializace svorek neproběhla

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP1 (VYP2)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Při inicializaci funkcí svorek nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Zavolejte HotLine.
- Vyměňte Control Unit.

201122 <Údaj místa>Frekvence na vstupu sondy je příliš vysoká

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: VYP1 (VYP2)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Frekvence impulsů na vstupu měřicí sondy je příliš vysoká.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: DI/DO 9 (X122.8)
2: DI/DO 10 (X122.10)

4: DI/DO 11 (X122.11)
8: DI/DO 13 (X132.8)
16: DI/DO 14 (X132.10)
32: DI/DO 15 (X132.11)
64: DI/DO 8 (X122.7)
128: DI/DO 12 (X132.7)

Náprava: Snižte frekvenci pulsů na vstupu měřicí sondy.

201122 <Údaj místa>Frekvence na vstupu sondy je příliš vysoká

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: CU_NX_828
Reakce: VYP1 (VYP2)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Frekvence impulsů na vstupu měřicí sondy je příliš vysoká.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: DI/DO 9 (X122.8)
2: DI/DO 10 (X122.10)
4: DI/DO 11 (X122.11)
64: DI/DO 8 (X122.7)
Náprava: Snižte frekvenci pulsů na vstupu měřicí sondy.

201123 <Údaj místa>Výkonová jednotka nepodporuje digitální vstupy/výstupy

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828
Reakce: VYP1 (VYP2)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Výkonová jednotka nepodporuje aktivovaný funkční modul "Digitální vstupy/výstupy".
Náprava: Deaktivujte funkční modul.

201150 <Údaj místa>CU: Počet instancí typu objektu pohonu překročen

Hodnota hlášení: Typ objektu pohonu: %1, Dovolený počet: %2, Aktuální počet: %3
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Maximálně přípustný počet instancí typu objektu pohonu byl překročen.
Typ objektu pohonu:
Typ objektu pohonu (p0107), u kterého byl překročen maximálně přípustný počet instancí.
Dovolený počet:
Maximálně přípustný počet instancí pro tento typ objektu pohonu.
Aktuální počet:
Aktuální počet instancí pro tento typ objektu pohonu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
ddccbbaa hex: aa = typ objektu pohonu, bb = dovolený počet, cc = aktuální počet, dd = bez významu
Náprava: - Vypněte přístroj.
- Počet instancí typu objektu pohonu vhodně omezte redukcí připojených komponentů.
- Opakujte uvádění do provozu.

201151 <Údaj místa>CU: Počet objektů pohonu kategorie překročen

Hodnota hlášení: Kategorie objektu pohonu: %1, Dovolený počet: %2, Aktuální počet: %3

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Maximálně přípustný počet objektů pohonu kategorie byl překročen.
Kategorie objektů pohonu:
Kategorie objektů pohonu, u které byl překročen maximálně přípustný počet objektů pohonu.
Dovolený počet:
Maximálně přípustný počet pro tuto kategorii objektů pohonu.
Aktuální počet:
Aktuální počet pro tuto kategorii objektů pohonu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
ddccbbaa hex: aa = kategorie objektů pohonu, bb = dovolený počet, cc = aktuální počet, dd = bez významu

Náprava:
- Vypněte přístroj.
- Vhodným způsobem omezte počet objektů pohonu uvedené kategorie snížením připojených komponentů.
- Znovu proveďte uvedení do provozu.

201200 <Údaj místa>CU: Interní softwarová chyba managementu časových kvant

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Nastala chyba při správě časových kvant.
Eventuálně byly nastaveny nepřípustné vzorkovací časy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
998:
Příliš mnoho časových kvant bylo obsazeno otevřenou architekturou OA (např. DCC).
999:
Příliš mnoho časových kvant bylo obsazeno základním systémem. Možná že bylo nastaveno příliš mnoho rozdílných vzorkovacích časů.
Další hodnoty:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Náprava:
- Zkontrolujte nastavení vzorkovacích intervalů (p0112, p0115, p4099, p9500, p9511).
- Kontaktujte hotline.

201205 <Údaj místa>CU: Přetečení časového kvanta

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Kvitování POWER ON

Příčina: Doba výpočtu pro nastavenou topologii nedostačuje.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Náprava:
- Zredukujte počet pohonů.
- Prodlužte intervaly vzorkování.

201221 <Údaj místa>CU: Základní takt je příliš krátký

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Regulace/monitorování nemůže dodržet zamýšlený takt.
Doba běhu regulace/monitorování je pro zamýšlený takt příliš dlouhá, nebo zůstatková doba pro výpočet v systému nedostačuje pro regulaci/monitorování.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Zvyšte základní takt DRIVE-CLiQ-komunikace.
Viz rovněž: p0112

201222 <Údaj místa>CU: Základní takt je příliš krátký (chybí výpočetní čas pro komunikaci)

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Nebylo definováno žádné časové kvantum, které by vyhovělo požadavkům.
Port nelze správně provozovat, protože není možné dodržet alternující cyklický takt.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ID metody.
Upozornění:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Kontaktujte HotLine

201223 <Údaj místa>CU: Interval vzorkování inkonzistentní

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při změně vzorkovacího času (p0115[0], p0799 nebo p4099) byla zjištěna inkonzistence mezi takty.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Hodnota je menší než minimální hodnota.
2: Hodnota je větší než maximální hodnota.
3: Hodnota není násobkem 1.25 µs.
4: Hodnota se nehodí k izochronnímu režimu PROFIBUS.
5: Hodnota není násobkem 125 µs.
6: Hodnota není násobkem 250 µs.
7: Hodnota není násobkem 375 µs.
8: Hodnota není násobkem 400 µs.
10: Bylo porušeno speciální omezení objektu pohonu.
20: U SERVO se vzorkovacím časem 62.5 µs bylo rozpoznáno více než dva objekty pohonu nebo byl rozpoznán objekt pohonu odlišný od typu SERVO na stejné lince DRIVE-CLiQ (dovoleny jsou maximálně dva objekty pohonu typu SERVO).
21: Hodnota není násobkem vzorkovacího času proudového regulátoru servopohonu nebo vektorového pohonu existujícího v systému (např. u TB30 je třeba zohledňovat hodnoty všech indexů).
30: Hodnota je menší než 31.25 µs.
31: Hodnota je menší než 62.5 µs (31.25 µs není podporováno u SMC10, SMC30, SMI10 a u dvojitého motorového modulu).
32: Hodnota je menší než 125 µs.

33: Hodnota je menší než 250 µs.
40: Na lince DRIVE-CLiQ byly identifikovány účastniky, jejichž největší společný dělitel vzorkovacích časů je menší než 125 µs. Kromě toho nemá žádný z účastníků vzorkovací čas menší než 125 µs.
41: Na lince DRIVE-CLiQ bylo zařízení v provedení Chassis identifikováno jako účastník. Kromě toho je největší společný dělitel vzorkovacích časů všech účastníků připojených k lince menší než 250 µs.
42: Na lince DRIVE-CLiQ byl Active Line Module identifikován jako účastník. Kromě toho je největší společný dělitel vzorkovacích časů všech účastníků připojených k lince menší než 125 µs.
43: Na lince DRIVE-CLiQ byl Voltage Sensing Module (VSM) identifikován jako účastník. Kromě toho se největší společný dělitel vzorkovacích časů všech účastníků připojených k lince nerovná vzorkovacímu času proudového regulátoru objektu pohonu modulu VSM.
44: Největší společný dělitel vzorkovacích časů všech komponentů připojených k lince DRIVE-CLiQ není stejný u všech komponentů tohoto objektu pohonu (např. komponenty se nacházejí na různých linkách DRIVE-CLiQ s různými největšími společnými děliteli).
45: Na lince DRIVE-CLiQ byla paralelní jednotka v provedení Chassis identifikována jako účastník. Kromě toho je největší společný dělitel vzorkovacích časů všech účastníků připojených k lince menší než 162.5 µs, příp. 187.5 µs (při 2- násobném nebo 3-násobném paralelním zapojení).
46: Na lince DRIVE-CLiQ byl identifikován účastník, jehož vzorkovací čas není násobkem nejmenšího vzorkovacího času na této lince.
52: Na lince DRIVE-CLiQ byly identifikovány účastníky, jejichž největší společný dělitel vzorkovacích časů je menší než 31.25 µs.
54: Na lince DRIVE-CLiQ byly identifikovány účastníky, jejichž největší společný dělitel vzorkovacích časů je menší než 62.5 µs.
56: Na lince DRIVE-CLiQ byly identifikovány účastníky, jejichž největší společný dělitel vzorkovacích časů je menší než 125 µs.
58: Na lince DRIVE-CLiQ byly identifikovány účastníky, jejichž největší společný dělitel vzorkovacích časů je menší než 250 µs.
99: Byla zjištěna inkonzistence přesahující objekt pohonu.
116: Doporučený takt v r0116[0...1].
Všeobecné upozornění:
Při zapojení sběrnice DRIVE-CLiQ je nutno dodržovat topologická pravidla (viz dokumentace příslušného výrobku).
V případě automatických výpočtů mohou být měněny také parametry vzorkovacích časů.
Příklad největšího společného dělitele: 125 µs, 125 µs, 62.5 µs --> 62.5 µs

Náprava: - Překontrolujte vodiče DRIVE-CLiQ.
- Nastavte platné intervaly vzorkování.
Viz rovněž: p0115, p0799, p4099

201224 <Údaj místa>CU: Pulsní frekvence inkonzistentní

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při změně minimální pulsní frekvence (p0113) byla detekována inkonzistence mezi pulsními frekvencemi.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Hodnota je menší než minimální hodnota.
2: Hodnota je větší než maximální hodnota.
3: Rezultující vzorkovací interval není násobkem 1.25 µs.
4: Hodnota se nehodí k izochronnímu režimu PROFIBUS.
10: Bylo porušeno speciální omezení objektu pohonu.
99: Byla zjištěna inkonzistence přesahující objekt pohonu.
116: Doporučený takt v r0116[0...1].
Náprava: Nastavte platnou pulsní frekvenci.
Viz rovněž: p0113

201250 <Údaj místa>CU: CU-EEPROM Chybná read-only-data

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP2)
Kvitování POWER ON
Příčina: Chyba při čtení read-only-dat v EEPROM na řídicí jednotce.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Proveďte POWER ON.
- Vyměňte řídicí jednotku.

201251 <Údaj místa>CU: CU-EEPROM Chybná read-write-data

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Chyba při čtení read-write-dat v EEPROM na řídicí jednotce.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Pokud je hodnota varování r2124 < 256, platí:
- Proveďte POWER ON.
- Vyměňte Control Unit.
Pokud je hodnota varování r2124 >= 256, platí:
- Vymažte paměť poruch objektu pohonu, u kterého se vyskytlo varování (p0952 = 0).
- Alternativně vymažte paměť poruch všech objektů pohonu (p2147 = 1).
- Vyměňte Control Unit.

201255 <Údaj místa>CU: Chybná read-only-data v EEPROM na option boardu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP2)
Kvitování POWER ON
Příčina: Chyba při čtení read-only-dat v EEPROM na option boardu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Proveďte POWER ON.
- Vyměňte řídicí jednotku.

201256 <Údaj místa>CU: Chybná read-write-data v EEPROM na option boardu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Chyba při čtení read-write-dat v EEPROM na option boardu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Proveďte POWER ON.
- Vyměňte řídicí jednotku.

201303 <Údaj místa>DRIVE-CLiQ-komponent nepodporuje požadovanou funkci

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Funkce požadovaná od Control Unit není podporována daným DRIVE-CLiQ-komponentem.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Komponent nepodporuje deaktivování.
101: Motor Module nepodporuje interní kotvu nakrátko.
102: Motor Module nepodporuje deaktivování.
201: Sensor Module nepodporuje inverzi skutečné hodnoty (p0410.0 = 1) při použití Hallova senzoru (p0404.6 = 1) pro komutaci.
202: Sensor Module nepodporuje funkci Parkování/Odparkování.
203: Sensor Module nepodporuje deaktivování.
204: Firmware daného Terminal Module 15 (TM15) nepodporuje aplikaci TM15DI/DO.
205: Sensor Module nepodporuje zvolené vyhodnocování teploty (viz r0458).
206: Firmware daného Terminal Module TM41/TM31/TM15 je příliš starý. Pro bezporuchový provoz je nezbytně nutné upgradovat firmware.
207: Výkonová jednotka s touto hardwarovou verzí nepodporuje provoz s přípojným napětím menším než 380 V.
208: Sensor Module nepodporuje deaktivování komutace s nulovou značkou (pomocí p0430.23).
211: Sensor Module nepodporuje jednostopé snímače (r0459.10).
212: Sensor Module nepodporuje LVDT senzory (p4677.0).
213: Sensor Module nepodporuje typ charakteristiky (p4662).
Náprava: Proveďte upgrade firmwaru příslušného DRIVE-CLiQ-komponentu.
Hodnota poruchy = 205:
Zkontrolujte parametry p0600 a p0601 a v případě potřeby je přizpůsobte.
Hodnota poruchy = 207:
Vyměňte výkonovou jednotku nebo případně nastavte větší připojovací napětí (p0210).
Hodnota poruchy = 208:
Zkontrolujte parametr p0430.23 a případně jej vraťte zpět.

201304 <Údaj místa>Verze firmwaru DRIVE-CLiQ-komponentu není aktuální

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Nevolatilní paměť má novější verzi firmwaru než připojený DRIVE-CLiQ komponent.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo příslušného DRIVE-CLiQ komponentu.
Náprava: Proveďte update firmwaru (p7828, p7829 resp. software uvádění do provozu).

201305 <Údaj místa>Topologie: Chybí číslo komponentu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Nebylo nastaveno číslo komponentu z topologie (p0121 (pro výkonovou jednotku, viz p0107), p0131 (pro servo/vektorové pohony, viz p0107), p0141, p0151, p0161).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo sady dat.
Poznámka:
Porucha se vyskytne také v případě, že byly konfigurovány snímače otáček (p0187 ... p0189), avšak neeexistují související čísla komponentů.

Hodnota poruchy obsahuje v tomto případě číslo sady dat pohonu plus 100 * číslo snímače (např. 3xx, pokud pro třetí snímač (p0189) nebylo zadáno žádné číslo komponentu do p0141).
Viz rovněž: p0121, p0131, p0141, p0142, p0151, p0161, p0186, p0187, p0188, p0189

Náprava: Doplňte chybějící číslo komponentu nebo odstraňte komponent a znovu nastartujte uvádění do provozu.
Viz rovněž: p0121, p0131, p0141, p0142, p0151, p0161, p0186, p0187, p0188, p0189

201306 <Údaj místa>Probíhá update firmwaru DRIVE-CLiQ-komponentu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Update firmwaru minimálně jednoho DRIVE-CLiQ-komponentu je aktivní.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo DRIVE-CLiQ-komponentu.
Náprava: Není nutná.
Toto varování zmizí automaticky po ukončení updatu firmwaru.

201314 <Údaj místa>Topologie: Komponent nesmí existovat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, třída komponentů: %2, číslo přípoje: %3
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: U některého komponentu je nastaveno "deaktivovat a není k dispozici" a tento komponent přesto existuje v topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
aa: Číslo komponentu
bb: Třída komponentu
cc: Číslo přípojky
Poznámka:
Třída komponentu a číslo připojky jsou popsány v F01375.
Náprava: - Odstraňte daný komponent.
- Změňte nastavení "deaktivovat a není k dispozici".
Poznámka:
Software pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).
Viz rovněž: p0105, p0125, p0145, p0155, p0165

201315 <Údaj místa>Objekt pohonu není provozuschopný

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: U daného aktivního objektu pohonu chybí minimálně jeden aktivovaný komponent.
Poznámka:
Všechny ostatní aktivní a provozuschopné objekty pohonu mohou být ve stavu "RUN".
Náprava: Varování zmizí automaticky po následujících činnostech:
- Deaktivujte daný objekt pohonu (p0105 = 0).
- Deaktivujte daný komponent (p0125 = 0, p0145 = 0, p0155 = 0, p0165 = 0).
- Znovu připojte daný komponent.
Viz rovněž: p0105, p0125, p0145, p0155, p0165

201316 <Údaj místa>Objekt pohonu neaktivní a opět provozuschopný

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Jestliže se neaktivní, neprovozuschopný objekt pohonu po připojení komponentu požadované topologie stane opět provozuschopným. Příslušný parametr komponentu je v tomto případě nastavený na "aktivovat" (p0125, p0145, p0155, p0165).
Poznámka:
Toto je jediné hlášení, které se vypisuje v případě deaktivovaného objektu pohonu.
Náprava: Varování zmizí automaticky po následujících činnostech:
- Aktivujte daný objekt pohonu (p0105 = 1).
- Znovu vysuňte daný komponent.
Viz rovněž: p0105

201317 <Údaj místa>Deaktivovaný komponent opět k dispozici

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Jestliže se připojí komponent požadované topologie při aktivním objektu pohonu a příslušný parametr komponentu je nastavený na "deaktivovat" (p0125, p0145, p0155, p0165).
Poznámka:
Toto je jediné hlášení, které se vypisuje v případě deaktivovaného komponentu.
Náprava: Varování zmizí automaticky po následujících činnostech:
- Aktivujte daný komponent (p0125 = 1, p0145 = 1, p0155 = 1, p0165 = 1).
- Znovu vysuňte daný komponent.
Viz rovněž: p0125, p0145, p0155, p0165

201318 <Údaj místa>BICO: Zrušená propojení

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Toto varování je generováno v následujících případech:
- Neaktivní/neprovozuschopný objekt pohonu je opět aktivní/provozuschopný.
- Seznam parametrů BI/CI není prázdný (r9498[0...29], r9499[0...29]).
- Propojení BICO uložená v seznamu parametrů BI/CI byla skutečně změněna (r9498[0...29], r9499[0...29]).
Náprava: Zrušit varování:
- nastavit p9496 = 1 nebo 2.
nebo
- opět deaktivovat objekt pohonu.

201319 <Údaj místa>Připojený komponent není inicalizovaný

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Pro minimálně jeden nově připojený komponent je zapotřebí provést inicializaci.
Toto je možné pouze tehdy, pokud jsou zablokovány impulsy pro všechny objekty pohonu.

Náprava: Aktivujte zablokování impulsů pro všechny objekty pohonu.

201320 <Údaj místa>Topologie: Číslo objektu pohonu chybí v konfiguraci

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: V parametru p0978 chybí číslo objektu pohonu.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Index parametru p0101, ve kterém lze zjistit chybějící číslo objektu pohonu.

Náprava: Nastavte parametr p0009 = 1 a změňte p0978:
Pravidla:
- Parametr p0978 musí obsahovat všechna čísla objektů pohonů (p0101).
- Žádné číslo objektu pohonu se nesmí opakovat.
- Zadáním 0 lze objekty pohonu s PZD oddělit od objektů bez PZD.
- Dovoleny jsou pouze 2 dílčí Seznam parametrů. Po druhé 0 musí být všechny hodnoty 0.
- Dummy čísla pohonů (255) jsou povolena jen v prvním dílčím seznamu.

201321 <Údaj místa>Topologie: Číslo objektu pohonu neexistuje v konfiguraci

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Parametr p0978 obsahuje neexistující číslo objektu pohonu.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Index parametru p0978, ve kterém lze zjistit číslo objektu pohonu.

Náprava: Nastavte parametr p0009 = 1 a změňte p0978:
Pravidla:
- Parametr p0978 musí obsahovat všechna čísla objektů pohonů (p0101).
- Žádné číslo objektu pohonu se nesmí opakovat.
- Zadáním 0 lze objekty pohonu s PZD oddělit od objektů bez PZD.
- Dovoleny jsou pouze 2 dílčí Seznam parametrů. Po druhé 0 musí být všechny hodnoty 0.
- Dummy čísla pohonů (255) jsou povolena jen v prvním dílčím seznamu.

201322 <Údaj místa>Topologie: Číslo objektu pohonu se vyskytuje v konfiguraci dvakrát

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Parametr p0978 obsahuje číslo objektu pohonu více než jednou.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Index parametru p0978, ve kterém lze zjistit dané číslo objektu pohonu.
Náprava: Nastavte parametr p0009 = 1 a změňte p0978:
Pravidla:
- Parametr p0978 musí obsahovat všechna čísla objektů pohonu (p0101).
- Žádné číslo objektu pohonu se nesmí opakovat.
- Zadáním 0 lze objekty pohonu s PZD oddělit od objektů bez PZD.
- Dovoleny jsou pouze 2 dílčí seznamy. Po druhé 0 musí být všechny hodnoty 0.
- Dummy čísla objektů pohonu (255) jsou povolena jen v prvním dílčím seznamu.

201323 <Údaj místa>Topologie: Vytvořeno více než dva dílčí Seznam parametrů

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: V parametru p0978 se dílčí Seznam parametrů vyskytují více než dvakrát. Po druhé 0 musí být všechny 0.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Index parametru p0978, ve kterém se nachází nedovolená hodnota.
Náprava: Nastavte parametr p0009 = 1 a změňte p0978:
Pravidla:
- Parametr p0978 musí obsahovat všechna čísla objektů pohonů (p0101).
- Žádné číslo objektu pohonu se nesmí opakovat.
- Zadáním 0 lze objekty pohonu s PZD oddělit od objektů bez PZD.
- Dovoleny jsou pouze 2 dílčí Seznam parametrů. Po druhé 0 musí být všechny hodnoty 0.
- Dummy čísla pohonů (255) jsou povolena jen v prvním dílčím seznamu.

201324 <Údaj místa>Topologie: Dummy číslo objektu pohonu špatně vytvořeno

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: V parametru p0978 jsou dummy-čísla objektů pohonu (255) povolena pouze v prvním dílčím seznamu.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Index parametru p0978, ve kterém se nachází nedovolená hodnota.
Náprava: Nastavte parametr p0009 = 1 a změňte p0978:
Pravidla:
- Parametr p0978 musí obsahovat všechna čísla objektů pohonů (p0101).
- Žádné číslo objektu pohonu se nesmí opakovat.
- Zadáním 0 lze objekty pohonu s PZD oddělit od objektů bez PZD.
- Dovoleny jsou pouze 2 dílčí Seznam parametrů. Po druhé 0 musí být všechny hodnoty 0.
- Dummy čísla pohonů (255) jsou povolena jen v prvním dílčím seznamu.

201325 <Údaj místa>Topologie: Číslo komponentu není obsaženo v požadované topologii

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Komponent nakonfigurovaný v parametru (např. p0121, p0131, ...) není obsažen v požadované topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Projektované číslo komponentu, které není obsaženo v požadované topologii.
Náprava: Vytvořte konzistenci mezi topologií a projektováním DO

201330 <Údaj místa>Topologie: Rychlé uvádění do provozu není možné

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1, Doplňková informace: %2, Prozatímní číslo komponentu: %3
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Rychlé uvádění do provozu není možné. Existující skutečná tolopologie nesplňuje nutné požadavky.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ccccbbaa hex: cccc = prozatímní číslo komponentu, bb = doplňková informace, aa = příčina chyby.
aa = 01 hex = 1 dec:
U některého komponentu byla detekována nepřípustná propojení.
- bb = 01 hex = 1 dec: U některého Motor Module bylo zjištěno více než jeden motor s rozhraním DRIVE-CLiQ.
- bb = 02 hex = 2 dec: U některého motoru s rozhraním DRIVE-CLiQ není DRIVE-CLiQ-kabel připojený k Motor Modulu.
aa = 02 hex = 2 dec:
Topologie obsahuje příliš mnoho komponentů stejného typu.
- bb = 01 hex = 1 dec: K dispozici je více než jedna Master Control Unit.
- bb = 02 hex = 2 dec: K dispozici je více než 1 napájecí jednotka (8 při paralelním zapojení).
- bb = 03 hex = 3 dec: K dispozici je více než 10 Motor Modulů (8 při paralelním zapojení).
- bb = 04 hex = 4 dec: K dispozici je více než 9 snímačů.
- bb = 05 hex = 5 dec: K dispozici je více než 8 Terminal Modulů.
- bb = 07 hex = 7 dec: Neznámý typ komponentu.
- bb = 08 hex = 8 dec: K dispozici je více než 6 Drive-Slaves.
- bb = 09 hex = 9 dec: Připojení daného Drive-Slave nepovoleno.
- bb = 0a hex = 10 dec: Není k dispozici žádný Drive-Master.
- bb = 0b hex = 11 dec: K dispozici je více než jeden motor s DRIVE-CLiQ při paralelním zapojení.
- bb = 0c hex = 12 dec: Rozdílné výkonové jednotky při paralelním zapojení.
- cccc: Nepoužito.
aa = 03 hex = 3 dec:
K DRIVE-CLiQ konektoru na Control Unit je připojeno více než 16 komponentů.
- bb = 0, 1, 2, 3 znamená např. rozpoznáno na DRIVE-CLiQ konektoru X100, X101, X102, X103.
- cccc: Nepoužito.
aa = 04 hex = 4 dec:
Počet za sebou zapojených komponentů je větší než 125.
- bb: Nepoužito.
- cccc = Prozatímní číslo prvního nalezeného komponentu, který způsobí chybu.
aa = 05 hex = 5 dec:
Komponent není přípustný pro SERVO.
- bb = 01 hex = 1 dec: SINAMICS G k dispozici.
- bb = 02 hex = 2 dec: Chassis k dispozici.
- cccc = Prozatímní číslo prvního nalezeného komponentu, který způsobí chybu.
aa = 06 hex = 6 dec:
U některého komponentu byla detekována nepřípustná EEPROM data, která je nutné korigovat před pokračováním v náběhu.
- bb = 01 hex = 1 dec: Objednací číslo (MLFB) vyměněné výkonové jednotky obsahuje náhradní znaky. Náhradní znaky (*) musí být nahrazeny korektními znaky.
- cccc = Prozatímní číslo komponentu s nepřípustnými EEPROM daty.

aa = 07 hex = 7 dec:
Skutečná topologie obsahuje nepřípustnou kombinaci komponentů.
- bb = 01 hex = 1 dec: Active Line Module (ALM) a Basic Line Module (BLM).
- bb = 02 hex = 2 dec: Active Line Module (ALM) a Smart Line Module (SLM).
- bb = 03 hex = 3 dec: Řídicí systém SIMOTION (např. SIMOTION D445) a komponenta SINUMERIK (např. NX15).
- bb = 04 hex = 4 dec: Řídicí systém SINUMERIK (např. SINUMERIK 730.net) a komponenta SIMOTION (např. CX32).
- cccc: Nepoužito.
Poznámka:
Typ a číslo přípojky jsou popsány v F01375.
Viz rovněž: p0097, r0098, p0099

Náprava:
- Skutečnou topologii přizpůsobte přípustným požadavkům.
- Uvedení do provozu proveďte pomocí softwaru pro uvádění do provozu.
- U motorů s DRIVE-CLiQ připojte silový napájecí kabel a DRIVE-CLiQ-kabel ke stejnému Motor Modulu (Single Motor Module: DRIVE-CLiQ na X202, Double Motor Module: DRIVE-CLiQ motoru 1 (X1) na X202, motoru 2 (X2) na X203).
aa = 06 hex = 6 dec a bb = 01 hex = 1 dec:
Objednací číslo opravte uvedením do provozu pomocí softwaru uvádění do provozu.
Viz rovněž: p0097, r0098, p0099

201331 <Údaj místa>Topologie: Minimálně jeden komponent není přiřazen žádnému objektu pohonu

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Minimálně jeden komponent není přiřazený žádnému objektu pohonu.
- Při uvádění do provozu nemohl být daný komponent automaticky přiřazen objektu pohonu.
- Parametry pro sady dat nejsou korektně nastavené.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo nepřiřazeného komponentu.

Náprava: Daný komponent přiřaďte k objektu pohonu.
Zkontrolujte parametry pro sady dat.
Příklady:
- Výkonová jednotka (p0121).
- Motor (p0131, p0186).
- Rozhraní snímače (p0140, p0141, p0187 ... p0189).
- Snímač (p0140, p0142, p0187 ... p0189).
- Terminal Module (p0151).
- Option Board (p0161).

201340 <Údaj místa>Topologie: Na lince je připojeno příliš mnoho komponentů

Hodnota hlášení: Číslo komponentu nebo číslo přípoje: %1, Příčina chyby: %2
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Pro nastavený komunikační cyklus je připojeno příliš mnoho DRIVE-CLiQ-komponentů na jedné lince řídicí jednotky.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
xyy hex: x = příčina chyby, yy = číslo komponentu nebo číslo připojení.
1yy:
Komunikační cyklus linky DRIVE-CLiQ na řídicí jednotce je nedostatečný k uskutečnění všech čtecích transférů.
2yy:
Komunikační cyklus linky DRIVE-CLiQ na řídicí jednotce je nedostatečný k uskutečnění všech zápisových transférů.
3yy:
Cyklická komunikace je vytížena.
4yy:

Cyklus DRIVE-CLiQ začíná před nejdřívějším koncem aplikace. Dodatečná mrtvá doba regulace je nezbytná. Musí se počítat s chybnými známkami aktivity (sign-of-life).
Podmínky provozu s vzorkovacím časem proudového regulátoru 31.25 µs nejsou splněny.
5yy:
Přetečení interního bufferu pro užitečná data DRIVE-CLiQ-komunikace.
6yy:
Přetečení interního bufferu pro přijatá data DRIVE-CLiQ-komunikace.
7yy:
Přetečení interního bufferu pro vysílaná data DRIVE-CLiQ-komunikace.
8yy:
Takty komponentů nelze vzájemně kombinovat.
900:
Nejmenší společný násobek taktů v systému je příliš velký na to, aby mohl být určen.
901:
Nejmenší společný násobek taktů v systému nelze generovat hardwarem.

Náprava:
- Zkontrolujte zapojení sběrnice DRIVE-CLiQ.
- Snižte počet komponentů příslušné linky DRIVE-CLiQ a rozdělte je mezi další DRIVE-CLiQ-konektory řídicí jednotky. Tímto způsobem se komunikace rovnoměrně rozděluje mezi více linek.

Dodatečně k hodnotě poruchy = 1yy - 4yy:
- Zvyšte vzorkovací časy (p0112, p0115, p4099). V případě DCC nebo FBLOCKS změňte přiřazení sekvenční skupiny (p21000, p20000) tak, aby vznikl větší vzorkovací čas (r21001, r20001).
- V případě potřeby snižte počet cyklicky vypočítaných bloků (DCC) nebo funkčních bloků (FBLOCKS).
- Snižte počet funkčních modulů (r0108).
- Vytvořte podmínky pro provoz s vzorkovacím časem proudového regulátoru 31.25 µs (na lince DRIVE-CLiQ provozovat s tímo vzorkovacím časem jen motorové moduly a senzorové moduly a používat pouze povolený senzorový modul (např. SMC20, tzn. poslední místo objednacího čísla je 3)).
- U NX je třeba připojit příslušný senzorový modul pro případný druhý odměřovací systém k volnému DRIVE-CLiQ konektoru modulu NX.

Dodatečně k hodnotě poruchy = 8yy:
- Zkontrolujte nastavení taktů (p0112, p0115, p4099). Takty na lince DRIVE-CLiQ musí být vzájemně přesným celočíselným násobkem. Za takt na lince se považují všechny takty všech objektů pohonu v předem uvedených parametrech, které mají komponenty na příslušné lince.

Dodatečně k hodnotě poruchy = 9yy:
- Zkontrolujte nastavení taktů (p0112, p0115, p4099). Čím menší je rozdíl numerických hodnot dvou taktů, tím větší bude nejmenší společný násobek. Čím větší jsou numerické hodnoty taktů, tím větší vliv má toto chování.

201341 <Údaj místa>Topologie: Překročení maximálního počtu DRIVE-CLiQ komponentů

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Ve skutečné topologii bylo zjištěno příliš mnoho komponentů sběrnice DRIVE-CLiQ.
Upozornění:
Povolení impulsů je zrušeno a zabráněno.
Náprava:
- Zkontrolujte zapojení sběrnice DRIVE-CLiQ.
- Snižte počet komponentů příslušné linky DRIVE-CLiQ, aby byla dodržena maximální kvantitativní struktura.

201354 <Údaj místa>Topologie: Nepřípustný komponent v aktuální topologii

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1, Číslo komponentu: %2

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Aktuální topologie obsahuje minimálně jeden nepřípustný komponent.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina.
xx = 1: Komponent není přípustný na této řídicí jednotce.
xx = 2: Komponent není přípustný v kombinaci s jiným komponentem.
Poznámka:
Odblokování impulsů je zabráněno.

Náprava: Odstraňte nepřípustné komponenty a restartujte systém.

201355 <Údaj místa>Topologie: Byla změněna skutečná topologie

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Požadovaná topologie zařízení (p0099) neodpovídá skutečné topologii zařízení (r0098).
Tato chyba se vyskytuje jen v případě, pokud je topologie uváděna do provozu interním automatismem a nikoliv pomocí softwaru pro uvádění do provozu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Viz rovněž: r0098, p0099

Náprava: Následující doporučené zásahy jsou možné pouze v případě, že se chyby nevyskytly v průběhu detekce topologie:
Pokud uvádění do provozu ještě není dokončeno:
- Proveďte automatické uvádění do provozu (vycházející z p0009 = 1).
Obecně:
Nastavit p0099 = r0098, nastavit p0009 = 0, což vede u existujících Motor Modulů k automatickému generování servopohonů (p0107).
Generování servopohonů: nastavit p0097 = 1, nastavit p0009 = 0.
Generování vektorových pohonů: nastavit p0097 = 2, nastavit p0009 = 0.
Generování vektorových pohonů s paralelním zapojením: nastavit p0097 = 12, nastavit p0009 = 0.
Pro nastavení konfigurací v parametru p0108 je možné před nastavením p0009 = 0 nejprve nastavit p0009 = 2 a změnit p0108. Index odpovídá objektu pohonu (p0107).
Pokud uvádění do provozu je již dokončeno:
- Vraťte zapojení do původního stavu a zapněte znovu napájecí napětí jednotky Control Unit.
- Obnovte tovární nastavení pro celé zařízení (všechny pohony) a znovu spusťte automatické uvádění do provozu.
- Změňte parametrizaci zařízení tak, aby se hodila k zapojení (je možné jen pomocí softwaru pro uvádění do provozu).
Pozor:
Změny topologie, které vedou ke generování této chyby, nemohou být převzaty interním automatismem zařízení, ale musí být přenášeny pomocí softwaru pro uvádění do provozu a downloadem parametrů. Interní automatismus zařízení umožňuje pouze pracování s konstantní topologií. V ostatních případech budou při změně topologie ztraceny veškeré dosavadní parametrizace následkem továrního nastavení.
Viz rovněž: r0098

201356 <Údaj místa>Topologie: Existuje vadný DRIVE-CLiQ komponent

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1, Číslo komponentu: %2, Číslo přípoje: %3

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Aktuální topologie obsahuje alespoň jeden vadný DRIVE-CLiQ komponent.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
zzyyxx hex:
zz = Číslo přípojení komponentu, ke kterému je připojen vadný komponent
yy = Číslo komponentu, ke kterému je připojen vadný komponent
xx = Příčina chyby
xx = 1: Komponent není dovolen na této řídicí jednotce.
xx = 2: Komponent s vadnou komunikaci.
Upozornění:
Povolení impulsů je zrušeno a zabráněno.

Náprava: Vyměňte vadný komponent a restartujte systém.

201357 <Údaj místa>Topologie: Byly zjištěny dvě řídicí jednotky na lince DRIVE-CLiQ

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, číslo připojení: %2

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: V aktuální topologii jsou 2 řídicí jednotky vzájemně spojeny přes sběrnici DRIVE-CLiQ, což není dovoleno.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyxx hex:
yy = Číslo připojení řídicí jednotky, ke které je připojena druhá řídicí jednotka
xx = Číslo komponentu řídicí jednotky, ke které je připojena druhá řídicí jednotka
Upozornění:
Povolení impulsů je zrušeno a zabráněno.

Náprava: - Odstraňte druhou řídicí jednotku a restartujte systém.
- U komponentu DRIVE-CLiQ Extension vyměňte hybridní kabel (IN/OUT).

201358 <Údaj místa>Topologie: Není k dispozici ukončovací člen

Hodnota hlášení: Číslo připojení CU: %1, číslo komponentu: %2, číslo připojení: %3

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Alespoň jedna linka s distribuovanými pohony není ukončená. Poslední účastník na lince musí být ukončen příslušným zakončovacím konektorem.
Tímto způsobem je zajištěn stupeň ochrany distribuovaných pohonů.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
zzyyxx hex:
zz = Číslo připojení distribuovaného pohonu s chybějícím zakončovacím konektorem
yy = Číslo komponentu
xx = Číslo připojení CU

Náprava: Instalujte ukončovací konektor posledního distribuovaného pohonu.

201360 <Údaj místa>Topologie: Skutečná topologie nepřípustná

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1, Prozatímní číslo komponentu: %2

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Detekovaná aktuální topologie není přípustná.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ccccbbaa hex: cccc = prozatímní číslo komponentu, aa = příčina chyby
aa = 01 hex = 1 dec:
Na Control Unit bylo nalezeno příliš mnoho komponentů. Povoleno je maximálně 199 komponentů.
aa = 02 hex = 2 dec:
Typ komponentu není znám.
aa = 03 hex = 3 dec:
Kombinace ALM a BLM není dovolená.
aa = 04 hex = 4 dec:
Kombinace ALM a SLM není dovolená.
aa = 05 hex = 5 dec:
Kombinace BLM a SLM není dovolená.
aa = 06 hex = 6 dec:
CX32 nebyla přímo připojena k povolené Control Unit.
aa = 07 hex = 7 dec:
NX10 nebo NX15 nebyla přímo připojena k povolené Control Unit.
aa = 08 hex = 8 dec:
Komponent byl připojen ke Control Unit, která není k tomu povolena.
aa = 09 hex = 9 dec:
Komponent byl připojen ke Control Unit se zastaralým firmwarem.
aa = 0A hex = 10 dec:
Rozpoznáno příliš mnoho komponentů určitého typu.
aa = 0B hex = 11 dec:
Rozpoznáno příliš mnoho komponentů určitého typu na jedné jediné lince.
Poznámka:
Rozběh pohonného systému se pozastaví. V tomto stavu není možné aktivovat regulaci pohonu.

Náprava: Příčina chyby = 1:
Změňte konfiguraci. Připojte ke Control Unit menší počet než 199 komponentů.
Příčina chyby = 2:
Odstraňte komponent neznámého typu.
Příčina chyby = 3, 4, 5:
Vytvořte platnou kombinaci.
Příčina chyby = 6, 7:
Rozšiřující jednotku připojte přímo k povolené Control Unit.
Příčina chyby = 8:
Odstraňte komponent, příp. použijte povolený komponent.
Příčina chyby = 9:
Upgradujte firmware v Control Unit na novější verzi.
Příčina chyby = 10, 11:
Snižte počet komponentů.

201361 <Údaj místa>Topologie: Skutečná topologie obsahuje komponenty systémů SINUMERIK a SIMOTION

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Detekovaná aktuální topologie obsahuje komponenty systémů SINUMERIK a SIMOTION.
Rozběh pohonného systému se pozastaví. V tomto stavu není možné aktivovat regulaci pohonu.

Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex: cc = příčina chyby, bb = třída komponentů aktuální topologie, aa = číslo komponentu
cc = 01 hex = 1 dec:
NX10 nebo NX15 byla připojena k řídicímu systému SIMOTION.
cc = 02 hex = 2 dec:
CX32 byla připojena k řídicímu systému SINUMERIK.

Náprava: Hodnota varování = 1:
Všechny NX10 nebo NX15 nahraďte jednotkou CX32.
Hodnota varování = 2:
Všechny CX32 nahraďte jednotkou NX10 nebo NX15.

201362 <Údaj místa>Topologie: Nebylo dodrženo topologické pravidlo

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Nebylo dodrženo nejméně jedno z topologických pravidel pro SINAMICS S120 Combi.
V případě chyby dojde k přerušení rozběhu pohonného systému a regulace pohonu nebude odblokována.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Hodnota varování udává porušené pravidlo.
1: S120 Combi smí být propojen s X100 na NCU pouze přes DRIVE-CLiQ konektor X200.
2: K DRIVE-CLiQ konektoru X101 na NCU smí být připojen pouze Single Motor Module (SMM) nebo Double Motor Module (DMM) přes X200.
3: K DRIVE-CLiQ konektoru X102 na NCU smí být připojen pouze Terminal Module 54F (TM54F) nebo DRIVE-CLiQ Hub Module (rozbočovač) přes X500.
4: K DRIVE-CLiQ konektoru X201 až X203 (3 osy) resp. X204 (4 osy) na S120 Combi smějí být připojeny pouze Sensor Modules.
5: K DRIVE-CLiQ konektoru X205 (X204 neexistuje u 3 os) smí být připojen pouze Sensor Module typu SMC20 nebo SME20.
6: Pokud jako první rozšiřovací osu používáte Single Motor Module, smí být připojen pouze další Single Motor Module (přes X200 k X201 předcházejícího Single Motor Modulu).
7: K příslušnému DRIVE-CLiQ konektoru X202 případně použitých Single Motor Modulů smějí být připojeny pouze Sensor Modules.
8: U druhého Single Motor Module nebo Double Motor Module nesmíte připojovat nic k X201.
9: Pokud jako rozšiřovací osu používáte Double Motor Module, smíte připojovat pouze Sensor Modules k X202 a X203.
10: Pokud máte nakonfigurovaný Terminal Module 54F (TM54F), smíte připojovat k X501 modulu TM54F pouze DRIVE-CLiQ Hub Module (DMC20, DME20) přes DRIVE-CLiQ konektor X500.
11: U DRIVE-CLiQ Hub Module smíte k X501 až X505 připojovat pouze Sensor Modules Cabinet (SMC) a Sensor Modules External (SME).
12: Pro rozšiřovací osy smějí být používány pouze určité Motor Modules.
13: U S120 Combi s 3 osami nesmíte na DRIVE-CLiQ Hub Module nic připojovat k X503.

Náprava: Vyhodnoťte hodnotu poruchy a dodržte příslušné topologické pravidlo.

201375 <Údaj místa>Topologie: Duplicita spojení mezi dvěma komponenty ve skutečné topologii

Hodnota hlášení: Prozatímní číslo komponentu: %1, Třída komponentů: %2, Číslo přípoje: %3
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Během určování skutečné topologie bylo zjištěno zapojení komponentů do kruhu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ccbbaaaa hex:
cc = číslo přípojky

bb = třída komponentů
aaaa = prozatímní číslo komponentu zapojeného do kruhu
Třída komponentů:
1: Control Unit.
2: Motor Module.
3: Line Module.
4: Sensor Module (SM).
5: Voltage Sensing Module (VSM).
6: Terminal Module (TM).
7: DRIVE-CLiQ Hub Module.
8: Controller Extension 32 (CX32, NX10, NX15).
9: Filter Module.
49: DRIVE-CLiQ-komponenty (neuvedené komponenty).
50: Option Slot (např. Terminal Board 30).
60: Enkodér (např. EnDat).
70: Motor s DRIVE-CLiQ.
Typ komponentu:
Přesné označení v rámci třídy komponentů (např. "SMC20").
Číslo přípojky:
Číslo, které odpovídá příslušné přípojky nebo slotu, postupně jdoucí od nuly (např. DRIVE-CLiQ připojka na X100 na Control Unit má číslo přípojky 0).

Náprava: Zjistěte hodnotu poruchy a odstraňte dané spojení.
Poznámka:
Software pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).

201380 <Údaj místa>Topologie: Vadná EEPROM ve skutečné topologii

Hodnota hlášení: Prozatímní číslo komponentu: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování POWER ON
Příčina: Během určování skutečné topologie byl detekován komponent s vadnou EEPROM.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
bbbbaaaa hex:
aaaa = prozatímní číslo vadného komponentu
Náprava: Zjistěte hodnotu poruchy a odstraňte vadný komponent.

201381 <Údaj místa>Topologie: Při srovnávání nalezena posunutá výkonová jednotka

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, třída komponentů: %2, číslo komponentu: %3, číslo připojení: %4
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při srovnávání topologií byla ve skutečné topologii zjištěna posunutá výkonová jednotka oproti požadované topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo přípoje
cc = číslo komponentu
bb = třída komponentů
aa = číslo posunutého komponentu v požadované topologii
Poznámka:
dd, cc a bb popisují přípoj ve skutečné topologii, na kterém byl nalezen posunutý komponent.
Třída komponentů a číslo přípoje jsou popsány v F01375.
Náběh pohonného systému se pozastaví. V tomto stavu není možné aktivovat regulaci pohonu.

Náprava: Přizpůsobení topologií:
- Zrušte změnu skutečné topologie přemístěním DRIVE-CLiQ-kabelů.
- Software pro uvádění do provozu: přejděte do režimu online, proveďte upload pohonné jednotky, v režimu offline přizpůsobte topologii a proveďte download změněného projektu.
- Proveďte automatické odstranění chyby topologie (p9904).

Poznámka:
Software pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).

201382 <Údaj místa>Topologie: Při srovnávání nalezen posunutý senzorový modul

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, třída komponentů: %2, číslo komponentu: %3, číslo připojení: %4

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Při srovnávání topologií byl ve skutečné topologii zjištěn posunutý Sensor Module oproti požadované topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo přípoje
cc = číslo komponentu
bb = třída komponentů
aa = číslo posunutého komponentu v požadované topologii
Poznámka:
dd, cc a bb popisují přípoj ve skutečné topologii, na kterém byl nalezen posunutý komponent.
Třída komponentů a číslo přípoje jsou popsány v F01375.
Náběh pohonného systému se pozastaví. V tomto stavu není možné aktivovat regulaci pohonu.

Náprava: Přizpůsobení topologií:
- Zrušte změnu skutečné topologie přemístěním DRIVE-CLiQ-kabelů.
- Software pro uvádění do provozu: přejděte do režimu online, proveďte upload pohonné jednotky, v režimu offline přizpůsobte topologii a proveďte download změněného projektu.
- Proveďte automatické odstranění chyby topologie (p9904).

Poznámka:
Software pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).

201383 <Údaj místa>Topologie: Při srovnávání nalezen posunutý Terminal Module

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, třída komponentů: %2, číslo komponentu: %3, číslo připojení: %4

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Při srovnávání topologií byl ve skutečné topologii zjištěn posunutý Terminal Module oproti požadované topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo přípoje
cc = číslo komponentu
bb = třída komponentů
aa = číslo posunutého komponentu v požadované topologii
Poznámka:
dd, cc a bb popisují přípoj ve skutečné topologii, na kterém byl nalezen posunutý komponent.
Třída komponentů a číslo přípoje jsou popsány v F01375.
Náběh pohonného systému se pozastaví. V tomto stavu není možné aktivovat regulaci pohonu.

Náprava: Přizpůsobení topologií:
- Zrušte změnu skutečné topologie přemístěním DRIVE-CLiQ-kabelů.
- Software pro uvádění do provozu: přejděte do režimu online, proveďte upload pohonné jednotky, v režimu offline přizpůsobte topologii a proveďte download změněného projektu.

- Proveďte automatické odstranění chyby topologie (p9904).
Poznámka:
Software pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).

201384 <Údaj místa>Topologie: Při srovnávání nalezen posunutý DRIVE-CLiQ Hub Module

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, třída komponentů: %2, číslo komponentu: %3, číslo připojení: %4

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Při srovnávání topologií byl ve skutečné topologii zjištěn posunutý DRIVE-CLiQ Hub Module oproti požadované topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo přípoje
cc = číslo komponentu
bb = třída komponentů
aa = číslo posunutého komponentu v požadované topologii
Poznámka:
dd, cc a bb popisují přípoj ve skutečné topologii, na kterém byl nalezen posunutý komponent.
Třída komponentů a číslo přípoje jsou popsány v F01375.
Náběh pohonného systému se pozastaví. V tomto stavu není možné aktivovat regulaci pohonu.

Náprava: Přizpůsobení topologií:
- Zrušte změnu skutečné topologie přemístěním DRIVE-CLiQ-kabelů.
- Software pro uvádění do provozu: přejděte do režimu online, proveďte upload pohonné jednotky, v režimu offline přizpůsobte topologii a proveďte download změněného projektu.
- Proveďte automatické odstranění chyby topologie (p9904).
Poznámka:
Software pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).

201385 <Údaj místa>Topologie: Při srovnávání nalezena posunuta CX32

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, třída komponentů: %2, číslo komponentu: %3, číslo připojení: %4

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Při srovnávání topologií byla ve skutečné topologii zjištěna posunutá Controller Extension 32 (CX32) oproti požadované topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo přípoje
cc = číslo komponentu
bb = třída komponentů
aa = číslo posunutého komponentu v požadované topologii
Poznámka:
dd, cc a bb popisují přípoj ve skutečné topologii, na kterém byl nalezen posunutý komponent.
Třída komponentů a číslo přípoje jsou popsány v F01375.
Náběh pohonného systému se pozastaví. V tomto stavu není možné aktivovat regulaci pohonu.

Náprava: Přizpůsobení topologií:
- Zrušte změnu skutečné topologie přemístěním DRIVE-CLiQ-kabelů.
- Software pro uvádění do provozu: přejděte do režimu online, proveďte upload pohonné jednotky, v režimu offline přizpůsobte topologii a proveďte download změněného projektu.
- Proveďte automatické odstranění chyby topologie (p9904).

Poznámka:
Software pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).

201386 <Údaj místa>Topologie: Při srovnávání nalezen posunutý DRIVE-CLiQ-komponent

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, třída komponentů: %2, číslo komponentu: %3, číslo připojení: %4

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Při srovnávání topologií byl ve skutečné topologii zjištěn posunutý DRIVE-CLiQ-komponent oproti požadované topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo přípoje
cc = číslo komponentu
bb = třída komponentů
aa = číslo posunutého komponentu v požadované topologii
Poznámka:
dd, cc a bb popisují přípoj ve skutečné topologii, na kterém byl nalezen posunutý komponent.
Třída komponentů a číslo přípoje jsou popsány v F01375.
Náběh pohonného systému se pozastaví. V tomto stavu není možné aktivovat regulaci pohonu.

Náprava: Přizpůsobení topologií:
- Zrušte změnu skutečné topologie přemístěním DRIVE-CLiQ-kabelů.
- Software pro uvádění do provozu: přejděte do režimu online, proveďte upload pohonné jednotky, v režimu offline přizpůsobte topologii a proveďte download změněného projektu.
- Proveďte automatické odstranění chyby topologie (p9904).
Poznámka:
Software pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).

201387 <Údaj místa>Topologie: Při srovnávání nalezen posunutý Option-Slot-komponent

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, třída komponentů: %2, číslo komponentu: %3, číslo připojení: %4

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Při srovnávání topologií byl ve skutečné topologii zjištěn posunutý Option-Slot-komponent oproti požadované topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo přípoje
cc = číslo komponentu
bb = třída komponentů
aa = číslo posunutého komponentu v požadované topologii
Poznámka:
dd, cc a bb popisují přípoj ve skutečné topologii, na kterém byl nalezen posunutý komponent.
Třída komponentů a číslo přípoje jsou popsány v F01375.
Náběh pohonného systému se pozastaví. V tomto stavu není možné aktivovat regulaci pohonu.

Náprava: Přizpůsobení topologií:
- Zrušte změnu skutečné topologie přemístěním DRIVE-CLiQ-kabelů.
- Software pro uvádění do provozu: přejděte do režimu online, proveďte upload pohonné jednotky, v režimu offline přizpůsobte topologii a proveďte download změněného projektu.
- Proveďte automatické odstranění chyby topologie (p9904).
Poznámka:
Software pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).

201388 <Údaj místa>Topologie: Při srovnávání nalezen posunutý snímač EnDat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, třída komponentů: %2, číslo komponentu: %3, číslo připojení: %4

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Při srovnávání topologií byl ve skutečné topologii zjištěn posunutý snímač EnDat oproti požadované topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo přípoje
cc = číslo komponentu
bb = třída komponentů
aa = číslo posunutého komponentu v požadované topologii
Poznámka:
dd, cc a bb popisují přípoj ve skutečné topologii, na kterém byl nalezen posunutý komponent.
Třída komponentů a číslo přípoje jsou popsány v F01375.
Náběh pohonného systému se pozastaví. V tomto stavu není možné aktivovat regulaci pohonu.

Náprava: Přizpůsobení topologií:
- Zrušte změnu skutečné topologie přemístěním DRIVE-CLiQ-kabelů.
- Software pro uvádění do provozu: přejděte do režimu online, proveďte upload pohonné jednotky, v režimu offline přizpůsobte topologii a proveďte download změněného projektu.
- Proveďte automatické odstranění chyby topologie (p9904).
Poznámka:
Software pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).

201389 <Údaj místa>Topologie: Při srovnávání nalezen posunutý motor s DRIVE-CLiQ

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, třída komponentů: %2, číslo komponentu: %3, číslo připojení: %4

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Při srovnávání topologií byl ve skutečné topologii zjištěn posunutý motor s DRIVE-CLiQ oproti požadované topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo přípoje
cc = číslo komponentu
bb = třída komponentů
aa = číslo posunutého komponentu v požadované topologii
Poznámka:
dd, cc a bb popisují přípoj ve skutečné topologii, na kterém byl nalezen posunutý komponent.
Třída komponentů a číslo přípoje jsou popsány v F01375.
Náběh pohonného systému se pozastaví. V tomto stavu není možné aktivovat regulaci pohonu.

Náprava: Přizpůsobení topologií:
- Zrušte změnu skutečné topologie přemístěním DRIVE-CLiQ-kabelů.
- Software pro uvádění do provozu: přejděte do režimu online, proveďte upload pohonné jednotky, v režimu offline přizpůsobte topologii a proveďte download změněného projektu.
- Proveďte automatické odstranění chyby topologie (p9904).
Poznámka:
Software pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).

201416 <Údaj místa>Topologie: Při srovnávání nalezen komponent navíc ve skutečné topologii

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, třída komponentů: %2, číslo přípoje: %3

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Při srovnávání topologií byl ve skutečné topologii zjištěn komponent, který není specifikován v požadované topologii.
Hodnota varování obsahuje číslo komponentu a číslo přípoje komponentu, s kterým je spojený přidaný komponent.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
cc = číslo přípoje
bb = třída komponentů přidaného komponentu
aa = číslo komponentu
Poznámka:
- Třída komponentů a číslo přípoje jsou popsány v F01375.
- Komponenty připojené k tomuto přidanému komponentu nejsou provozuschopné.

Náprava: Přizpůsobení topologií:
- Ve skutečné topologii odstraňte přidaný komponent.
- Nahrajte požadovanou topologii, která odpovídá skutečné topologii (software pro uvádění do provozu).
Poznámka:
Software pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).

201420 <Údaj místa>Topologie: Při srovnávání nalezen odlišný komponent

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Třída komponentů pož.: %2, Třída komponentů skut.: %3, Příčina chyby: %4

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Při srovnávání topologií byly zjištěny rozdíly mezi skutečnou a požadovanou topologií některého komponentu. Existují rozdíly v elektronickém typovém štítku.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex: aa = číslo komponentu, bb = třída komponentů požadované topologie, cc = třída komponentů skutečné topologie, dd = příčina chyby
dd = 01 hex = 1 dec:
Odlišný typ komponentu.
dd = 02 hex = 2 dec:
Odlišné objednací číslo.
dd = 03 hex = 3 dec:
Odlišný výrobce.
dd = 04 hex = 4 dec:
U slave s více komponentů (např. Double Motor Module) bylo změněno připojení, elektronický typový štítek má vadná EEPROM data nebo pouze část vícekomponentového slave byla nastavena na "deaktivovat a není k dispozici".
dd = 05 hex = 5 dec:
CX32 byla nahrazena jednotkou NX10 nebo NX15.
dd = 06 hex = 6 dec:
NX10 nebo NX15 byla nahrazena jednotkou CX32.
Poznámka:
Třída komponentů a typ komponentu jsou popsány v F01375.
Rozběh pohonného systému se pozastaví. V tomto stavu není možné aktivovat regulaci pohonu.

Náprava: Přizpůsobení topologií:
- Srovnejte zapojení komponentů v softwaru pro uvádění do provozu s hardwarovou konfigurací pohonné jednotky a upravte rozdíly.
- Nastavte srovnávání topologií všech komponentů (p9906).
- Nastavte srovnávání topologií jednoho komponentu (p9907, p9908).
Poznámka:
Software pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).

201421 <Údaj místa>Topologie: Při srovnávání nalezeny odlišné komponenty

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Třída komponentů pož.: %2, Třída komponentů skut.: %3, Příčina chyby: %4

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Při srovnání topologií byly zjištěny rozdíly mezi skutečnou a požadovanou topologií ve vztahu k jednomu komponentu.
Třída komponentů, typ komponentu nebo počet přípojek jsou odlišné.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex: aa = číslo komponentu, bb = třída komponentů požadované topologie, cc = třída komponentů skutečné topologie, dd = příčina chyby
dd = 01 hex = 1 dec:
Odlišná třída komponentů.
dd = 02 hex = 2 dec:
Odlišný typ komponentu.
dd = 03 hex = 3 dec:
Odlišné objednací číslo.
dd = 04 hex = 4 dec:
Odlišný počet přípojek.
Upozornění:
Třída komponentů, typ komponentu a číslo připojení jsou popsány v F01375.
Náběh pohonného systému skončí. V tomto stavu není možné povolit regulaci pohonu.

Náprava: Srovnejte zapojení komponentů v softwaru pro uvádění do provozu s hardwarovou konfigurací pohonné jednotky a opravte rozdíly.
Upozornění:
Software pro uvádění do provozu nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).

201425 <Údaj místa>Topologie: Při srovnávání nalezeno odlišné sériové číslo komponentů

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Třída komponentů: %2, Rozdíly: %3

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Při srovnávání topologií byly zjištěny rozdíly mezi skutečnou a požadovanou topologií některého komponentu. Sériové číslo je odlišné.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
cc = počet rozdílů
bb = třída komponentů
aa = číslo komponentu
Poznámka:
Třída komponentů je popsána v F01375.
Náběh pohonného systému se pozastaví. V tomto stavu není možné aktivovat regulaci pohonu.

Náprava: Přizpůsobení topologií:
- Skutečnou topologii vhodně přizpůsobte požadované topologii.
- Nahrajte požadovanou topologii, která odpovídá skutečné topologii (software pro uvádění do provozu).
Byte cc:
cc = 1 --> Možné odkvitovat pomocí p9904 nebo p9905.
cc > 1 --> Možné odkvitovat pomocí p9905 a deaktivovat pomocí p9906 nebo p9907/p9908.
Poznámka:
Software pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).
Viz rovněž: p9904, p9905, p9906, p9907, p9908

201428 <Údaj místa>Topologie: Při srovnávání nalezeno odlišné připojení komponentu

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, třída komponentů: %2, číslo přípoje1: %3, číslo přípoje2: %4

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Při srovnávání topologií byly zjištěny rozdíly mezi skutečnou a požadovanou topologií některého komponentu. Některý komponent byl připojen k jinému přípoji.
Hodnota varování popisuje odlišnost v připojení komponentu:
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo přípoje v požadované topologii
cc = číslo přípoje ve skutečné topologii
bb = třída komponentů
aa = číslo komponentu
Poznámka:
Třída komponentů a číslo přípoje jsou popsány v F01375.
Náběh pohonného systému se pozastaví. V tomto stavu není možné aktivovat regulaci pohonu.

Náprava: Přizpůsobení topologií:
- Skutečnou topologii vhodně přizpůsobte požadované topologii.
- Nahrajte požadovanou topologii, která odpovídá skutečné topologii (software pro uvádění do provozu).
- Proveďte automatickou opravu chyb v topologii (p9904).
Poznámka:
Software pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).
Viz rovněž: p9904

201429 <Údaj místa>Topologie: Při srovnávání nalezeno odlišné připojení více než jednoho komponentu

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, třída komponentů: %2, číslo přípoje1: %3, číslo přípoje2: %4

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Při srovnávání topologií byly zjištěny rozdíly mezi skutečnou a požadovanou topologií více komponentů. Některý komponent byl připojen k jinému přípoji.
Hodnota varování popisuje odlišnost v připojení komponentu:
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo přípoje v požadované topologii
cc = číslo přípoje ve skutečné topologii
bb = třída komponentů
aa = číslo komponentu
Poznámka:
Třída komponentů a číslo přípoje jsou popsány v F01375.
Náběh pohonného systému se pozastaví. V tomto stavu není možné aktivovat regulaci pohonu.

Náprava: Přizpůsobení topologií:
- Skutečnou topologii vhodně přizpůsobte požadované topologii.
- Nahrajte požadovanou topologii, která odpovídá skutečné topologii (software pro uvádění do provozu).
Poznámka:
Double Motor Module se z hlediska softwaru chová stejně jako dva oddělené účastníky sběrnice DRIVE-CLiQ.
Přemístění Double Motor Modulu může vést k několikerým rozdílům ve skutečné topologii.
Software pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).

201451 <Údaj místa>Topologie: Požadovaná topologie neplatná

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: V požadované topologii byla nalezena chyba.
Požadovaná topologie není platná.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ccccbbaa hex: cccc = chybný index, bb = číslo komponentu, aa = příčina chyby
aa = 1B hex = 27 dec: chyba není specifkovaná.
aa = 1C hex = 28 dec: nepřípustná hodnota.
aa = 1D hex = 29 dec: nesprávný identifikátor.
aa = 1E hex = 30 dec: nesprávná délka identifikátoru.
aa = 1F hex = 31 dec: příliš málo indexů.
aa = 20 hex = 32 dec: komponent nemá spojení s Control Unit.
Náprava: Znovu nahrajte požadovanou topologii pomocí softwaru pro uvádění do provozu.

201470 <Údaj místa>Topologie: Detekováno kruhové zapojení v požadované topologii

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, třída komponentů: %2, číslo přípoje: %3
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Při zápisu požadované topologie bylo zjištěno zapojení komponentů do kruhu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
cc = číslo přípoje
bb = třída komponentů
aa = číslo komponentu zapojeného do kruhu
Poznámka:
Třída komponentů a číslo přípoje jsou popsány v F01375.
Náprava: Zjistěte hodnotu poruchy a odstraňte jeden ze specifikovaných spojů.
Potom znovu nahrajte požadovanou topologii pomocí softwaru pro uvádění do provozu.
Poznámka:
Software pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).

201475 <Údaj místa>Topologie: Požadovaná topologie - zdvojené spojení mezi dvěma komponenty

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, třída komponentů: %2, číslo přípoje1: %3, číslo přípoje2: %4
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Při zápisu požadované topologie bylo zjištěno zdvojené spojení mezi dvěma komponenty.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo přípoje 2 zdvojeného spojení
cc = číslo přípoje 1 zdvojeného spojení
bb = třída komponentů
aa = číslo jednoho z dvakrát spojených komponentů
Poznámka:
Třída komponentů a číslo přípoje jsou popsány v F01375.

Náprava: Zjistěte hodnotu poruchy a odstraňte jeden ze specifikovaných spojů.
Potom znovu nahrajte požadovanou topologii pomocí softwaru pro uvádění do provozu.
Poznámka:
Software pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).

201481 <Údaj místa>Topologie: Při srovnávání detekována chybějící výkonová jednotka ve skutečné topologii

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při srovnávání topologií byla v požadované topologii zjištěna výkonová jednotka, která není k dispozici ve skutečné topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo přidaného komponentu v požadované topologii.
Náprava: - Vymažte pohon, který patří k výkonové jednotce, v projektu softwaru pro uvádění do provozu a nahrajte novou konfiguraci do pohonné jednotky.
- Skutečnou topologii vhodně přizpůsobte požadované topologii, případně jinak připojte komponenty.
- Zkontrolujte DRIVE-CLiQ kabely ohledně přerušení nebo špatného kontaktu.
- Zkontrolujte napájecí napětí 24 V.
- Otestujte funkceschopnost výkonové jednotky.
Poznámka:
Software pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).

201482 <Údaj místa>Topologie: Při srovnávání detekován chybějící senzorový modul ve skutečné topologii

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při srovnávání topologií byl v požadované topologii zjištěn Sensor Module, který není k dispozici ve skutečné topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo přidaného komponentu v požadované topologii.
Náprava: - Překonfigurujte pohon, který patří k Sensor Modulu, v projektu softwaru pro uvádění do provozu (konfigurace enkodéru) a nahrajte novou konfiguraci do pohonné jednotky.
- Vymažte pohon, který patří k Sensor Modulu, v projektu softwaru pro uvádění do provozu a nahrajte novou konfiguraci do pohonné jednotky.
- Skutečnou topologii vhodně přizpůsobte požadované topologii, případně jinak připojte komponenty.
- Zkontrolujte DRIVE-CLiQ kabely ohledně přerušení nebo špatného kontaktu.
- Zkontrolujte napájecí napětí 24 V.
- Otestujte funkceschopnost Sensor Modulu.
Poznámka:
Software pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).

201483 <Údaj místa>Topologie: Při srovnávání detekován chybějící Terminal Module ve skutečné topologii

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při srovnávání topologií byl v požadované topologii zjištěn Terminal Module, který není k dispozici ve skutečné topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo přidaného komponentu v požadované topologii.
Náprava: - Vymažte Terminal Module v projektu softwaru pro uvádění do provozu a nahrajte novou konfiguraci do pohonné jednotky.
- Skutečnou topologii vhodně přizpůsobte požadované topologii, případně jinak připojte komponenty.
- Zkontrolujte DRIVE-CLiQ kabely ohledně přerušení nebo špatného kontaktu.
- Zkontrolujte napájecí napětí 24 V.
- Otestujte funkceschopnost Terminal Module.
Poznámka:
Software pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).

201484 <Údaj místa>Topologie: Při srovnávání detekován chybějící DRIVE-CLiQ Hub Module ve skutečné topologii

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při srovnávání topologií byl v požadované topologii zjištěn DRIVE-CLiQ Hub Module, který není k dispozici ve skutečné topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo přidaného komponentu v požadované topologii.
Náprava: - Vymažte DRIVE-CLiQ Hub Module v projektu softwaru pro uvádění do provozu a nahrajte novou konfiguraci do pohonné jednotky.
- Skutečnou topologii vhodně přizpůsobte požadované topologii, případně jinak připojte komponenty.
- Zkontrolujte DRIVE-CLiQ kabely ohledně přerušení nebo špatného kontaktu.
- Zkontrolujte napájecí napětí 24 V.
- Otestujte funkceschopnost DRIVE-CLiQ Hub Modulu.
Poznámka:
Software pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).

201485 <Údaj místa>Topologie: Při srovnávání detekována chybějící CX32 ve skutečné topologii

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při srovnávání topologií byla v požadované topologii zjištěna Controller Extension 32 (CX32), která není k dispozici ve skutečné topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo přidaného komponentu v požadované topologii.

Náprava:
- Vymažte CX32/NX v projektu softwaru pro uvádění do provozu a nahrajte novou konfiguraci do pohonné jednotky.
- Skutečnou topologii vhodně přizpůsobte požadované topologii, případně jinak připojte komponenty.
- Zkontrolujte DRIVE-CLiQ kabely ohledně přerušení nebo špatného kontaktu.
- Zkontrolujte napájecí napětí 24 V.
- Otestujte funkceschopnost jednotky CX32/NX.

Poznámka:
Software pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).

201486 <Údaj místa>Topologie: Při srovnávání detekován chybějící DRIVE-CLiQ-komponent ve skutečné topologii

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Při srovnávání topologií byl v požadované topologii zjištěn DRIVE-CLiQ-komponent, který není k dispozici ve skutečné topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo přidaného komponentu v požadované topologii.

Náprava:
- Vymažte pohon, který patří k danému komponentu, v projektu softwaru pro uvádění do provozu a nahrajte novou konfiguraci do pohonné jednotky.
- Překonfigurujte pohon, který patří k danému komponentu, v projektu softwaru pro uvádění do provozu a nahrajte novou konfiguraci do pohonné jednotky.
- Skutečnou topologii vhodně přizpůsobte požadované topologii, případně jinak připojte komponenty.
- Zkontrolujte DRIVE-CLiQ kabely ohledně přerušení nebo špatného kontaktu.
- Zkontrolujte napájecí napětí 24 V.
- Otestujte funkceschopnost komponentu.

Poznámka:
Software pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).

201487 <Údaj místa>Topologie: Při srovnávání detekován chybějící Option-Slot-komponent ve skutečné topologii

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Při srovnávání topologií byl v požadované topologii zjištěn Option-Slot-komponent, který není k dispozici ve skutečné topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo přidaného komponentu v požadované topologii.

Náprava:
- Vymažte Option Board v projektu softwaru pro uvádění do provozu a nahrajte novou konfiguraci do pohonné jednotky.
- Překonfigurujte pohonnou jednotku v projektu softwaru pro uvádění do provozu a nahrajte novou konfiguraci do pohonné jednotky.
- Skutečnou topologii vhodně přizpůsobte požadované topologii, případně připojte komponenty jinak.
- Otestujte funkceschopnost Option Boardu.

Poznámka:
Software pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).

201488 <Údaj místa>Topologie: Při srovnávání detekován chybějící snímač EnDat ve skutečné topologii

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při srovnávání topologií byl v požadované topologii zjištěn snímač EnDat, který není k dispozici ve skutečné topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo přidaného komponentu v požadované topologii.
Náprava: - Překonfigurujte pohon, který patří ke snímači, v projektu softwaru pro uvádění do provozu (konfigurace snímače) a nahrajte novou konfiguraci do pohonné jednotky.
- Vymažte pohon, který patří ke snímači, v projektu softwaru pro uvádění do provozu a nahrajte novou konfiguraci do pohonné jednotky.
- Skutečnou topologii vhodně přizpůsobte požadované topologii, případně připojte komponenty jinak.
Poznámka:
Software pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).

201489 <Údaj místa>Topologie: Při srovnávání detekován chybějící motor s DRIVE-CLiQ ve skutečné topologii

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při srovnávání topologií byl v požadované topologii zjištěn motor s rozhraním DRIVE-CLiQ, který není k dispozici ve skutečné topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo přidaného komponentu v požadované topologii.
Náprava: - Překonfigurujte pohon, který patří k danému motoru, v projektu softwaru pro uvádění do provozu a nahrajte novou konfiguraci do pohonné jednotky.
- Vymažte pohon, který patří k danému motoru, v projektu softwaru pro uvádění do provozu a nahrajte novou konfiguraci do pohonné jednotky.
- Skutečnou topologii vhodně přizpůsobte požadované topologii, případně připojte komponenty jinak.
- Zkontrolujte DRIVE-CLiQ kabely ohledně přerušení nebo špatného kontaktu.
- Otestujte funkceschopnost motoru.
Poznámka:
Software pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání skutečné/žádané hodnoty).

201505 <Údaj místa>BICO: Propojení nelze vytvořit

Hodnota hlášení: Parametr: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Byl nastaven telegram PROFIdrive (p0922).
Přitom nebylo možné vytvořit propojení obsažené v telegramu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Příjemce parametrů, který měl být změnen.
Náprava: Vytvořte jiné propojení.

201506 <Údaj místa>BICO: Není standardní telegram

Hodnota hlášení: Parametr: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Standardní telegram v parametru p0922 není dodržen a proto se nastaví p0922 = 999.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Parametr BICO, pro který selhal pokus o zápis.
Náprava: Požadovaný standardní telegram nastavte ještě jednou (p0922).

201507 <Údaj místa>BICO: Existují propojení k neaktivním objektům

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Existují BICO-propojení s objektem pohonu, který není aktivní/provozuschopný.
Příslušné parametry BI/CI jsou vypisovány v parametru r9498.
Příslušné parametry BO/CO jsou vypisovány v parametru r9499.
V r9491 a r9492 deaktivovaného objektu pohonu se zobrazuje seznam BICO-propojení s jinými objekty pohonu.
Upozornění:
Parametry r9498 a r9499 se zapisují pouze tehdy, pokud se p9495 nerovná 0.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Počet nalezených BICO-propojení s neaktivními objekty pohonu.
Náprava: - Všechna otevřená BICO-propojení nastavte centrálně pomocí p9495 = 2 zpět na tovární nastavení.
- Zajistěte, že neprovozuschopný objekt pohonu je opět aktivní/provozuschopný (opět zasunout nebo aktivovat komponenty).

201508 <Údaj místa>BICO: Překročení počtu propojení k neaktivním objektům

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Maximální počet BICO-propojení (příjemce signálů) při deaktivaci objektu pohonu byl překročen.
Při deaktivování objektu pohonu jsou všechna BICO-propojení (příjemce signálů) vypsána v následujících parametrech:
- r9498[0...29]: Výpis příslušných parametrů BI/CI.
- r9499[0...29]: Výpis příslušných parametrů BO/CO.
Náprava: Toto varování zmizí automaticky, jakmile v parametrech r9498[29] a r9499[29] není zapsáno žádné BICO-propojení (hodnota = 0).
Upozornění:
Při opětné aktivaci objektu pohonu je třeba kontrolovat a v případě potřeby obnovit všechna BICO-propojení.

201510 <Údaj místa>BICO: Zdroj signálu není float

Hodnota hlášení: Parametr: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Požadovaný výstupní konektor nemá správný datový typ. Dané propojení se nevytvoří.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo parametru, na který má být uskutečněno propojení (výstupní konektor).
Náprava: Daný vstupní konektor propojte s výstupním konektorem, který má datový typ Float.

201511 <Údaj místa>BICO: Propojení s rozdílným normováním

Hodnota hlášení: Parametr: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Požadované propojení BICO bylo vytvořeno, ale dochází k přepočtu mezi BICO-výstupem a BICO-vstupem na základě referenčních hodnot.
- BICO-výstup má jiné normování než BICO-vstup.
- Hlášení se vyskytuje pouze v případě propojení v rámci jednoho objektu pohonu.
Příklad:
BICO-výstup je napěťový a BICO-vstup je proudový.
Mezi BICO-výstupem a BICO-vstupem se počítá tedy faktor p2002/p2001.
p2002: Obsahuje referenční hodnotu pro proud
p2001: Obsahuje referenční hodnotu pro napětí
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo parametru BICO-vstupu (příjemce signálu).
Náprava: Není nutná.

201512 <Údaj místa>BICO: Není k dispozici normování

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1)
Servo: VYP2
Kvitování POWER ON
Příčina: Pokusilo se zjistit přepočítací faktor pro neexistující normování.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jednotka (např. odpovídající SPEED), pro kterou se pokusilo zjistit faktor.
Náprava: Vytvořte normování nebo zkontrolujte předanou hodnotu.

201513 <Údaj místa>BICO: Propojení různých DO s rozdílným normováním

Hodnota hlášení: Parametr: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Požadované propojení BICO bylo vytvořeno, ale dochází k přepočtu mezi BICO-výstupem a BICO-vstupem na základě referenčních hodnot.
Propojení se provede mezi různými objekty pohonu a BICO-výstup má jiné normování než BICO-vstup, příp. má rozdílné referenční hodnoty při stejném normování.
Příklad 1:
BICO-výstup je napěťový a BICO-vstup je proudový, BICO-výstup a BICO-vstup jsou v různých objektech pohonu.
Mezi BICO-výstupem a BICO-vstupem se počítá tedy faktor p2002/p2001.
p2002: Obsahuje referenční hodnotu pro proud
p2001: Obsahuje referenční hodnotu pro napětí
Příklad 2:
BICO-výstup je napěťový a je v objektu pohonu 1 (DO1), BICO-vstup je napěťový a je v objektu pohonu 2 (DO2).
Referenční hodnoty pro napětí (p2001) obou objektů pohonu jsou rozdílné. Mezi BICO-výstupem a BICO-vstupem se počítá tedy faktor p2001(DO1)/p2001(DO2).
p2001: Obsahuje referenční hodnotu pro napětí objektu pohonu 1, 2
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo parametru BICO-vstupu (příjemce signálu).
Náprava: Není nutná.

201514 <Údaj místa>BICO: Chyba při zápisu během reconnectu

Hodnota hlášení: Parametr: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Během reconnectu (např. při náběhu nebo downloadu, může se ale také stát v normálním provozu) nebylo mozné zapsat parametr.
Příklad:
Při zápisu na BICO-vstup ve formátu dvojslova (DWORD) do druhého indexu dojde k překrývání paměťových oblastí (např. p8861). V tomto případě se parametr nastavuje zpět na tovární nastavení.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo parametru BICO-vstupu (příjemce signálu).
Náprava: Není nutná.

201515 <Údaj místa>BICO: Zápis parametrů není dovolen, je aktivní priorita řízení

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Při změně počtu CDS nebo při kopírování CDS je aktivní nadřazená úroveň řízení.
Náprava: V případě potřeby vraťte nadřazenou úroveň řízení a opakujte postup.

201590 <Údaj místa>Pohon: Vypršení lhůty intervalu údržby motoru

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Interval údržby nastavený pro daný motor byl dosažen.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo sady dat motoru.
Viz rovněž: p0650, p0651

Náprava: Proveďte údržbu a nově nastavte interval údržby (p0651).

201600 <Údaj místa>SI CU: Aktivován STOP A

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" v Control Unit (CU) detekovala chybu a aktivovala STOP A (potlačení impulsů přes vypínací cestu SI v Control Unit).
- Nucené dynamizování vypínací cesty Safety Integrated v Control Unit selhalo.
- Následná reakce poruchy F01611 (závada v kontrolním kanálu).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Požadavek na stop od Motor Module.
1005: Impulsy jsou potlačeny, ačkoliv nebyla aktivována funkce STO a není aktivní interní STOP A.
1010: Impulsy jsou povoleny, ačkoliv byla aktivována funkce STO nebo je aktivní interní STOP A.
1015: Odlišné zpětné hlášení bezpečného potlačení impulsů paralelně zapojených Motor Modulů.
9999: Následná reakce poruchy F01611.

Náprava: - Navolte funkci bezpečného vypnutí a opět ji deaktivujte.
- Vyměňte příslušný motorový modul.
Hodnota poruchy = 9999:
- Proveďte diagnostiku aktivní poruchy F01611.
Poznámka:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (bezpečné vypnutí) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)

201611 <Údaj místa>SI CU: Závada v kontrolním kanálu

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" v řídicí jednotce (CU) zjistila chybu v křížovém porovnávání dat mezi CU a motorovým modulem (MM) a aktivovala STOP F.
V důsledku této poruchy se po uplynutí nastavené přechodné doby (p9658) vypíše poruchové hlášení F01600 (SI CU: Aktivován STOP A).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Požadavek na stop od motorového modulu.
1 ... 999:
Číslo křížově porovnaného parametru, který má za následek tuto poruchu. Toto číslo se vypisuje také v r9795.
1: SI Monitorovací cyklus (r9780, r9880).

2: SI Povolení bezpečnostních funkcí (p9601, p9801). Křížové porovnání se uskutečnuje pouze pro podporované bity.
3: SI Toleranční čas pro přepínání bezpečnostně relevantních vstupů - SGE (p9650, p9850).
4: SI Doba přechodu STOP F na STOP A (p9658, p9858).
5: SI Povolení bezpečného řízení brzdy (p9602, p9802).
6: SI Motion Povolení bezpečnostních funkcí (p9501, interní hodnota).
7: SI Doba zpoždění potlačení impulsů při Safe Stop 1 (p9652, p9852).
8: SI Adresa PROFIsafe (p9610, p9810).
9: SI Doba potlačení odskoku kontaktů pro STO/SBC/SS1 (MM) (p9651, p9851).
10: SI Doba zpoždění potlačení impulsů pro ESR (p9697, p9897).
11: SI Safe Brake Adapter Mode, propojení BICO (p9621, p9821).
12: SI Safe Brake Adapter, doba zapnutí relé (p9622[0], p9822[0]).
13: SI Safe Brake Adapter, doba vypnutí relé (p9622[1], p9822[1]).
14: SI Výběr PROFIsafe telegramu (p9611, p9811).
1000: Kontrolní časovač vypršel.
Během doby cca 5 x p9650 bylo alternativně zjištěno následující:
- Došlo k přespříliš spínacím operacím na EP svorce motorového modulu.
- Přes PROFIsafe/TM54F bylo příliš často aktivováno STO (také jako následná reakce).
- Bezpečné potlačení impulsů (r9723.9) bylo aktivováno příliš často (také jako následná reakce).
1001, 1002: Chyba inicializace časovače změn/kontrolního časovače.
1900: Chyba CRC v sektoru SAFETY.
1901: Chyba CRC v sektoru ITCM.
1902: Přetížení v sektoru ITCM za provozu.
1950: Teplota modulu mimo přípustný teplotní rozsah.
1951: Teplota modulu není věrohodná.
2000: Odlišný stav aktivování STO v řídicí jednotce a v motorovém modulu.
2001: Odlišné zpětné hlášení bezpečného potlačení impulsů v řídicí jednotce a v motorovém modulu.
2002: Odlišný stav časovačů zpoždění SS1 v řídicí jednotce a v motorovém modulu (stav časovače v p9650/p9850).
2004: Odlišný stav aktivování STO paralelně zapojených motorových modulů.
2005: Odlišné zpětné hlášení bezpečného potlačení impulsů v řídicí jednotce a v paralelně zapojených motorových modulech.
6000 ... 6999:
Chyba řízení PROFIsafe.
V případě těchto hodnot poruchy jsou řídicí signály failsafe (failsafe values) přenášeny k bezpečnostním funkcím.
Význam jednotlivých hodnot hlášení je popsán v Safety hlášení C01711.

Náprava:

Hodnota poruchy = 1 ... 5 a 7 ... 999:
- Zkontrolujte křížově porovnaný parametr, který má za následek STOP F.
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Hodnota poruchy = 6:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Hodnota poruchy = 1000:
- Zkontrolujte zapojení EP svorky na motorovém modulu (špatný kontakt).
- PROFIsafe: Odstraňte problémy s kontaktem/poruchy na PROFIBUS-master/PROFINET-controller.
- Zkontrolujte zapojení fail-safe vstupů na TM54F (špatný kontakt).

Hodnota poruchy = 1001, 1002:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Hodnota poruchy = 1900, 1901, 1902:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.
- Vyměňte řídicí jednotku.

Hodnota poruchy = 2000, 2001, 2002, 2004, 2005:
- Zkontrolujte toleranční čas pro přepnutí bezpečnostně relevantních vstupů (SGE) a případně zvětšete hodnotu (p9650/p9850, p9652/p9852).
- Zkontrolujte zapojení bezpečnostně relevantních vstupů (SGE) (špatný kontakt).
- Zkontrolujte příčiny aktivování STO v r9772. Pokud jsou aktivní funkce SMM (p9501 = 1), STO může být aktivován také těmito funkcemi.
- Vyměňte příslušný motorový modul.

Hodnota poruchy = 6000 ... 6999:

Viz popis hodnot hlášení v Safety hlášení C01711.
Poznámka:
CU: Control Unit
EP: Enable Pulses (povolení impulsů)
ESR: Extended Stop and Retract (rozšířené zastavování a návrat)
MM: Motor Module
SGE: Bezpečnostně relevantní vstup
SI: Safety Integrated
SMM: Safe Motion Monitoring
SS1: Safe Stop 1 (odpovídá stopu kategorie 1 dle EN60204)
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojení momentu) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)

201612 <Údaj místa>SI CU: Rozdílné vstupy STO paralelně zapojených výkonových jednotek

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" v Control Unit (CU) detekovala u paralelně zapojených výkonových jednotek rozdílné stavy vstupů STO spojených logickým součinem a aktivovala STOP F.
V důsledku této poruchy se po uplynutí nastavené přechodné doby (p9658) vypíše poruchové hlášení F01600 (SI CU: Aktivován STOP A).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Binární obraz digitálních vstupů Control Unit, které jsou používány jako zdroj signálu pro funkci "Bezpečné odpojení momentu".

Náprava: - Zkontrolujte toleranční čas pro přepnutí SGE a případně zvětšete hodnotu (p9650).
- Zkontrolujte zapojení bezpečnostně relevantních vstupů (SGE) (špatný kontakt).
Poznámka:
CU: Control Unit
SGE: Bezpečnostně relevantní vstup
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (bezpečné vypnutí) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)

201620 <Údaj místa>SI CU: Bezpečné vypnutí aktivní

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Funkce "Bezpečné odpojení momentu" (STO) základních funkcí byla na řídicí jednotce (CU) aktivována přes vstupní svorku a je aktivní.
Upozornění:
- Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
- Hlášení se v případě aktivování funkce STO pomocí rozšířených funkcí nevypisuje.

Náprava: Není nutná.
Poznámka:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (bezpečné vypnutí) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)

201621 <Údaj místa>SI CU: Safe Stop 1 aktivní

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Funkce "Safe Stop 1" (SS1) byla navolena na řídicí jednotce (CU) a je aktivní.
Poznámka:
Toto hlášení nevede k žádné stopreakci Safety Integrated.
Náprava: Není nutná.
Poznámka:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
SS1: Safe Stop 1 (odpovídá stopu kategorie 1 dle EN60204)

201625 <Údaj místa>SI CU: Chybný sign-of-life v datech Safety Integrated

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" v Control Unit (CU) detekovala chybný sign-of-life bezpečnostních dat mezi CU a Motor Modulem (MM) a aktivovala STOP A.
- Porucha nebo výpadek komunikace přes rozhraní DRIVE-CLiQ.
- Došlo k přetečení časového kvanta softwaru Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Navolte funkci bezpečného vypnutí a opět ji deaktivujte.
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte, zda-li existují poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi řídicí jednotkou a příslušným motorovým modulem a případně proveďte diagnostiku daných poruch.
- Deaktivujte funkce pohonu, které nejsou bezpodmínečně nutné.
- Snižte počet pohonů.
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
Poznámka:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

201630 <Údaj místa>SI CU: Chybné ovládání brzdy

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" v řídicí jednotce (CU) zjistila chybu při řízení brzdy a aktivovala STOP A.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Hodnota poruchy = 10, 11:
Chyba operace "Otevření brzdy"
- Parametr p1278 nesprávně nastaven.
- Brzda není připojena nebo přerušení vodiče (zkontrolujte, zda se brzda otvírá při p1278 = 1 a p9602/p9802 = 0 (SBC vypnuto)).
- Zemní spojení v kabelu brzdy.

Hodnota poruchy = 20:
Chyba ve stavu "Brzda otevřená".
- Zkrat ve vinutí brzdy.
Hodnota poruchy = 30, 31:
Chyba operace "Zavření brzdy".
- Brzda není připojená nebo přerušení vodiče (zkontrolujte, zda se brzda otvírá při p1278 = 1 a p9602/p9802 = 0 (SBC vypnuto)).
- Zkrat ve vinutí brzdy.
Hodnota poruchy = 40:
Chyba ve stavu "Brzda zavřená".
Hodnota poruchy = 50:
Chyba obvodu řízení brzdy řídicí jednotky nebo porucha komunikace mezí řídicí jednotkou a motorovým modulem (diagnostika řízení brzdy).
Hodnota poruchy = 80:
Safe Brake Adapter.
Chyba obvodu řízení brzdy řídicí jednotky nebo porucha komunikace mezi řídicí jednotkou a motorovým modulem (diagnostika řízení brzdy).
Hodnota poruchy = 90:
Brzda uvolnena pro účely servisu (X4).
Upozornění:
Příčiny pro všechny hodnoty poruchy mohou být následující:
- Stínění motorového kabelu nebylo správně umístěno.
- Závada v obvodu řízení brzdy motorového modulu.

Náprava:
- Zkontrolujte parametr p1278 (při SBC je dovoleno pouze p1278 = 0).
- V případě paralelního zapojení zkontrolujte nastavení datové sady výkonové jednotky pro řízení zádržné brzdy (p7015).
- Navolte funkci bezpečného vypnutí (Safe Torque Off) a opět ji deaktivujte.
- Zkontrolujte připojení zádržné brzdy motoru.
- Zkontrolujte, zda zádržná brzda motoru správně funguje.
- Zkontrolujte, zda existují poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi řídicí jednotkou a příslušným motorovým modulem, případně proveďte diagnostiku daných poruch.
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC (např. spojit stínění motorového kabelu a žíly brzdy se stínicím plechem, resp. sešroubovat motorový konektor se skříní).
- Vyměňte příslušný motorový modul.
Provoz s moduly Safe Brake Module, příp. Safe Brake Adapter:
- Zkontrolujte připojení modulu Safe Brake Module, příp. Safe Brake Adapter.
- Vyměňte Safe Brake Module, příp. Safe Brake Adapter.
Poznámka:
CU: Control Unit
SBC: Safe Brake Control (bezpečné řízení brzdy)
SI: Safety Integrated

201649 <Údaj místa>SI CU: Interní softwarová chyba

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Nastala interní chyba v softwaru Safety Integrated na řídicí jednotce CU.
Poznámka:
Tato porucha vede k nekvitovatelnému STOP A.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Náprava:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Znovu uveďte funkci "Safety Integrated" do provozu a proveďte POWER ON.
- Upgradujte firmware v Control Unit na novější verzi.
- Kontaktujte hotline.
- Vyměňte Control Unit.
Poznámka:

CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

201650 <Údaj místa>SI CU: Provést přejímací test

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" v řídicí jednotce vyžaduje přejímací test.
Upozornění:
Porucha má za následek STOP A, který může být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
130: Nejsou k dispozici parametry Safety Integrated pro motorový modul.
Upozornění:
Tato hodnota poruchy se vždy vypisuje tehdy, když se Safety Integrated poprvé uvádí do provozu.
1000: Požadovaný a skutečný kontrolní součet v řídicí jednotce nejsou identické (náběh).
- Na základě změněného vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]) byla přizpůsobena doba taktu pro Safety Integrated Basic Functions (r9780).
- Nejméně jeden z parametrů, u nichž byl kontrolován kontrolní součet, je vadný.
- Parametry Safety Integrated byly nastaveny offline a nahrány do řídicí jednotky.
2000: Požadovaný a skutečný kontrolní součet v řídicí jednotce nejsou identické (mód uvádění do provozu).
- Požadovaný kontrolní součet nebyl správně zadán do řídicí jednotky (p9799 se nerovná r9798).
- Při deaktivování bezpečnostních funkcí nebyl vymazán p9501 nebo p9503.
2001: Požadovaný a skutečný kontrolní součet v motorovém modulu nejsou identické (mód uvádění do provozu).
- Požadovaný kontrolní součet nebyl správně zadán do motorového modulu (p9899 se nerovná r9898).
- Při deaktivování bezpečnostních funkcí nebyl vymazán p9501 nebo p9503.
2002: Odlišné povolení bezpečnostních funkcí mezi řídicí jednotkou a motorovým modulem (p9601 se nerovná p9801).
2003: Je nutné provést přejímací test kvůli změně některého z parametrů Safety Integrated.
2004: Je nutné provést přejímací test kvůli downloadu projektu s povolenými funkcemi Safety Integrated.
2005: Safety logbook zjistil, že byl změněn funkcionální kontrolní součet SI. Je zapotřebí provést přejímací test.
2010: Odlišné povolení bezpečného řízení brzdy mezi řídicí jednotkou a motorovým modulem (p9602 se nerovná p9802).
2020: Chyba při ukládání parametrů Safety Integrated pro motorový modul.
3003: Je zapotřebí provést přejímací test kvůli změně parametru Safety Integrated vztaženého k hardwaru.
3005: Safety logbook zjistil, že byl změněn kontrolní součet SI vztažený k hardwaru. Je zapotřebí provést přejímací test.
9999: Následná reakce jiné poruchy Safety Integrated, která se vyskytla při náběhu a která vyžaduje přejímací test.
Náprava: Hodnota poruchy = 130:
- Uveďte Safety Integrated do provozu.
Hodnota poruchy = 1000:
- Zkontrolujte dobu taktu pro Safety Integrated Basic Functions (r9780) a přizpůsobte požadovaný kontrolní součet (p9799).
- Uveďte Safety Integrated opakovaně do provozu.
- Vyměňte paměťovou kartu nebo řídicí jednotku.
- Aktivujte parametry Safety Integrated příslušného pohonu pomocí STARTERu (změnit nastavení, kopírovat parametry, aktivovat nastavení).
Hodnota poruchy = 2000:
- Zkontrolujte parametry Safety Integrated v řídicí jednotce a přizpůsobte požadovaný kontrolní součet (p9799).
Hodnota poruchy = 2001:
- Zkontrolujte parametry Safety Integrated v motorovém modulu a přizpůsobte požadovaný kontrolní součet (p9899).
Hodnota poruchy = 2002:
- Zkontrolujte povolení bezpečnostních funkcí v řídicí jednotce a v motorovém modulu (p9601 = p9801).
Hodnota poruchy = 2003, 2004, 2005:
- Proveďte přejímací test a vytvořte přejímací protokol.
Postup při přejímacím testu a příklad přejímacího protokolu naleznete v následující literatuře:
Příručka SINAMICS S120 Popis funkcí Safety Integrated.

Poruchu s hodnotou 2005 lze odkvitovat pouze tehdy, pokud je deaktivována funkce "STO".
Hodnota poruchy = 2010:
- Zkontrolujte povolení funkce bezpečného řízení brzdy v řídicí jednotce a v motorovém modulu (p9602 = p9802).
Hodnota poruchy = 2020:
- Uveďte Safety Integrated opakovaně do provozu.
- Vyměňte paměťovou kartu nebo řídicí jednotku.
Hodnota poruchy = 3003:
- Zkontrolujte funkce změněného hardwaru a vytvořte přejímací protokol.
Postup při přejímacím testu a příklad přejímacího protokolu naleznete v následující literatuře:
Příručka SINAMICS S120 Popis funkcí Safety Integrated
Hodnota poruchy = 3005:
- Zkontrolujte funkce změněného hardwaru a vytvořte přejímací protokol.
Poruchu s hodnotou 3005 lze odkvitovat pouze tehdy, pokud je deaktivována funkce "STO".
Hodnota poruchy = 9999:
- Proveďte diagnostiku druhé existující poruchy Safety Integrated.
Poznámka:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojení momentu)
Viz rovněž: p9799, p9899

201651 <Údaj místa>SI CU: Synchronizace časových kvant Safety Integrated neproběhla

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Funkce "Safety Integrated" vyžaduje synchronizaci časových kvant SI mezi Control Unit (CU) a Motor Modulem (MM), jakož i mezi Control Unit a nadřazeným řídicím systémem. Tato synchronizace nebyla úspěšná.
Poznámka:
Porucha má za následek STOP A, který nemůže být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
121:
- Při povoleném SINUMERIK Safety Integrated byl na CU/NX proveden teplý start na straně pohonu.
- Při povoleném SINUMERIK Safety Integrated byla na objektu pohonu řídicí jednotky CU aktivována funkce "Obnovení továrního nastavení" a proveden teplý start na straně pohonu.
150:
- Porucha synchronizace s PROFIBUS masterem.
Všechny ostatní hodnoty:
- Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Viz rovněž: p9510

Náprava: Hodnota poruchy = 121:
- Proveďte společný POWER ON/teplý start nadřazeného řídicího systému a systému SINAMICS.
Hodnota poruchy = 150:
- Zkontrolujte nastavení parametru p9510 (SI Motion izochronní PROFIBUS master) a v případě potřeby jej upravte.
Všeobecně:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru v Motor Module.
- Proveďte upgrade softwaru v Control Unit.
- Proveďte upgrade softwaru nadřazeného řídicího systému.
Poznámka:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

201652 <Údaj místa>SI CU: Nepřípustný monitorovací takt

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Jeden z monitorovacích cyklů Safety Integrated není přípustný:
- Monitorovací cyklus integrovaný v pohonu nemůže být dodržen na základě komunikačních podmínek požadovaných systémem.
- Monitorovací cyklus pro bezpečné monitorování pohybu není přípustný (p9500).
- Takt snímání skutečné hodnoty pro bezpečné monitorování pohybu není přípustný (p9511).
- Vzorkovací čas proudového regulátoru nemůže být podporován (p0112, p0115[0]).
Upozornění:
Porucha má za následek STOP A, který nemůže být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
V případě nepovolených funkcí monitorování pohonu ((p9601.2 = p9801.2 = 0, p9501 = 0) platí:
- Minimální nastavení pro monitorovcí cyklus (v µs).
V případě povolených funkcí monitorování pohybu (p9601.2 = p9801.2 = 1 a/nebo p9501 > 0) platí:
100:
- Nemohl být nalezen vhodný monitorovací cyklus.
101:
- Monitorovací cyklus není celočíselným násobkem taktu snímání skutečné hodnoty.
102:
- Při přenosu taktu snímání skutečné hodnoty do motorového modulu (MM) nastala chyba.
103:
- Při přenosu taktu snímání skutečné hodnoty do senzorového modulu nastala chyba.
104, 105:
- Čtyřnásobek vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]) je větší než 1 ms při provozu s neizochronní sběrnicí PROFIBUS.
- Čtyřnásobek vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]) je větší než DP cyklus při provozu s izochronní sběrnicí PROFIBUS.
- DP cyklus není celočíselným násobkem vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]).
106:
- Monitorovací cyklus neodpovídá monitorovacímu cyklu modulu TM54F.
107:
- Takt snímání skutečné hodnoty (p9511) je menší než čtyřnásobek vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]).
- Takt snímání skutečné hodnoty (p9511) není celočíselným násobkem vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]).
108:
- Parametrizovaný takt snímání skutečné hodnoty nelze nastavit na tomto komponentu.
109:
- Jestliže funkce monitorování pohybu byly nastaveny bez enkodéru (p9506), takt snímání skutečné hodnoty (p9511) se musí rovnat taktu proudového regulátoru (p0115[0]).
Pro SINAMICS S110 platí:
- Jestliže funkce monitorování pohybu byly nastaveny bez enkodéru (p9506), takt snímání skutečné hodnoty musí být p9511 = 250 µs.
110:
- Takt snímání skutečné hodnoty (p9511) při Safety Integrated s enkodérem (p9506 = 0) je u této řídicí jednotky (např. CU305) menší než 2 ms.
111:
- Monitorovací cyklus není celočíselným násobkem vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]).
200, 201:
- U S120M nemůže být dodržen monitorovací cyklus na základě podmínek požadovaných systémem.
202:
- Vzorkovací čas proudového regulátoru byl nastaven na nulu (p0115[0]).

Náprava: Pokud je povoleno monitorování SI integrované v pohonu (p9601/p9801 > 0):
- Upgradujte firmware řídicí jednotky na novější verzi.
Pokud je povoleno monitorování pohybu (p9501 > 0):
- Opravte monitorovací cyklus (p9500) a proveďte POWER ON.
Hodnota poruchy = 101:
- Takt snímání skutečné hodnoty odpovídá taktu polohového regulátoru/DP cyklu (tovární nastavení).
- U funkcí monitorování pohybu integrovaných v pohonu (p9601/p9801Bit 2 = 1) lze takt snímání skutečné hodnoty přímo nastavit v parametrech p9511/p9311.
Hodnota poruchy = 104, 105:
- V parametru p9511 nastavte vlastní takt snímání skutečné hodnoty.
- Provoz omezte na maximálně dva vektorové pohony. Při standardním nastavení v p0112, p0115 je vzorkovací čas proudového regulátoru automaticky snížen na 250 µs. Jestliže byly změněny standardní hodnoty, nastavte příslušný vzorkovací čas proudového regulátoru (p0112, p0115).
- DP cyklus při provozu s izochronní sběrnicí PROFIBUS zvyšte tak, aby vznikl celočíselný poměr nejméně 4:1 mezi DP cyklem a vzorkovacím časem proudového regulátoru. Doporučujeme poměr taktů nejméně 8:1.
- V případě verze firmwaru 2.5 zajistěte, aby v pohonu byl nastaven parametr p9510 = 1 (izochronní režim).
Hodnota poruchy = 106:
- Parametry pro monitorovací cykly nastavte na stejné hodnoty (p10000 a p9500/p9300).
Hodnota poruchy = 107:
- Nastavte takt snímání skutečné hodnoty, který se hodí k taktu proudového regulátoru (p9511 >= 4 * p0115[0], doporučujeme 8 * p0115[0]).
Upozornění:
Příliš malý takt snímání skutečné hodnoty (p9511) může sporadicky způsobit aktivování hlášení SI C01711/C30711 s hodnotou hlášení 1020 nebo 1021.
Hodnota poruchy = 108:
- V parametru p9511 nastavte vhodný takt snímání skutečné hodnoty.
- Jestliže používáte DP cyklus při provozu s izochronní sběrnicí PROFIBUS jako takt snímání skutečné hodnoty (p9511 = 0), pak musíte konfigurovat vhodný DP cyklus, který musí být menší než 8 ms. Pokud to není možné, musíte p9511 nastavit na požadovaný takt snímání skutečné hodnoty (< 8 ms).
- U SIMOTION D410-2 je třeba parametrizovat vhodný násobek DP cyklu (např. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10). Jinak musí být nastaven takt menší než 8 ms.
Hodnota poruchy = 109:
- Nastavte takt snímání skutečné hodnoty v p9511 na stejnou hodnotu jako takt proudového regulátoru (p0115[0]).
Pro SINAMICS S110 platí:
- Nastavte takt snímání skutečné hodnoty p9511 = 250 µs.
Hodnota poruchy = 110:
- Nastavte takt snímání skutečné hodnoty v p9511 tak, aby byl stejný nebo větší než 2 ms.
Hodnota poruchy = 111:
- Nastavte monitorovací cyklus v p9500 jako celočíselný násobek vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]).
Hodnota poruchy = 200, 201:
- Zvyšte vzorkovací čas proudového regulátoru (p0115[0]).
- V případě potřeby snižte počet komponentů připojených k lince DRIVE-CLiQ nebo rozdělte komponenty na více DRIVE-CLiQ konektorů.
Hodnota poruchy = 202:
- Vzorkovací čas proudového regulátoru nastavte na smyslúplnou hodnotu (p0115[0]).
Poznámka:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

201653 <Údaj místa>SI CU: Chyba projektování PROFIBUS/PROFINET

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Projektování PROFIBUS/PROFINET pro použití monitorovacích funkcí Safety Integrated s nadřazeným řídicím systémem (SINUMERIK nebo F-PLC) je chybné.
Upozornění:
V případě povolených funkcí Safety Integrated má tato porucha za následek STOP A, který nemůže být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
200: Nebyl projektován žádný Safety slot pro data přijímaná z řídicího systému.
210, 220: Projektovaný Safety slot pro data přijímaná z řídicího systému má neznámý formát.
230: Projektovaný Safety slot pro data přijímaná z F-PLC má špatnou délku.
231: Projektovaný Safety slot pro data přijímaná z F-PLC má špatnou délku.
240: Projektovaný Safety slot pro data přijímaná ze SINUMERIK má špatnou délku.
250: V nadřazeném bezpečnostním řídicím systému (F systém) je projektován PROFIsafe slot, PROFIsafe však není povolen v pohonu.
300: Nebyl projektován žádný Safety slot pro data vysílaná do řídicího systému.
310, 320: Projektovaný Safety slot pro data vysílaná do řídicího systému má neznámý formát.
330: Projektovaný Safety slot pro data vysílaná do F-PLC má špatnou délku.
331: Projektovaný Safety slot pro data vysílaná do F-PLC má špatnou délku.
340: Projektovaný Safety slot pro data vysílaná do SINUMERIK má špatnou délku.

Náprava: Obecně platí následující:
- Zkontrolujte a v případě potřeby opravte projektování PROFIBUS/PROFINET pro Safety slot na straně master jednotky.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.
Hodnota poruchy = 250:
- V nadřazeném F-systému odstraňte projektování PROFIsafe nebo v pohonu povolte PROFIsafe.
Hodnota poruchy = 231, 331:
- Ve F-PLC nakonfigurujte PROFIsafe telegram, který se hodí k parametrizaci.
V případě nastavení p9501.30 = 1 (F-DI přes PROFIsafe povolen) platí:
- Musí být konfigurován PROFIsafe telegram 900.
V případě nastavení p9501.30 = 0 (F-DI přes PROFIsafe nepovolen) platí:
- Musí být konfigurován PROFIsafe telegram 30.

201654 <Údaj místa>SI CU: Odchylná konfigurace PROFIsafe

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Konfigurace PROFIsafe telegramu v nadřazeném řídicím systému (F-PLC) nekoresponduje s parametrizací pohonu.
Upozornění:
Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1:
V nadřazeném řídicím systému je konfigurován PROFIsafe telegram, ale PROFIsafe není povolen v pohonu (p9601.3).
2:
V pohonu je parametrizován PROFIsafe, ale v nadřazeném řídicím systému není konfigurován žádný PROFIsafe telegram.

Náprava: Obecně platí následující:
- Zkontrolujte a v případě potřeby upravte konfiguraci PROFIsafe v nadřazeném řídicím systému.
Hodnota varování = 1:
- V nadřazeném F-systému odstraňte konfiguraci PROFIsafe nebo v pohonu povolte PROFIsafe.
Hodnota varování = 2:
- V nadřazeném F-systému nakonfigurujte PROFIsafe telegram odpovídající parametrizaci.

201655 <Údaj místa>SI CU: Srovnávání monitorovacích funkcí

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Při srovnávání monitorovacích funkcí Safety Integrated řídicí jednotky (CU) a motorového modulu (MM) byla nalezena chyba. Řídicí jednotka a motorový modul nemohly zjistit společné podporované monitorovací funkce Safety Integrated.
- Porucha nebo výpadek komunikace přes rozhraní DRIVE-CLiQ.
- Verze softwaru Safety Integrated řídicí jednotky a motorového modulu nejsou kompatibilní.
Poznámka:
Tato porucha vede k nekvitovatelnému STOP A.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
Poznámka:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

201656 <Údaj místa>SI CU: Chybné parametry motorového modulu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Při přístupu k parametrům Safety Integrated pro Motor Module (MM) v nevolatilní paměti nastala chyba.
Poznámka:
Porucha má za následek STOP A, který může být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
129:
- Parametry Safety Integrated pro Motor Module jsou poškozeny.
- Možná že pohon s povolenými bezpečnostními funkcemi byl zkopírován offline pomocí software pro uvádění do provozu a projekt byl downloadován.
131: Interní softwarová chyba Motor Modulu.
132: Poruchy komunikace při uploadu příp. downloadu parametrů Safety Integrated pro Motor Module.
255: Interní softwarová chyba Control Unit.
Náprava: - Znovu uveďte Safety Integrated do provozu.
- Proveďte upgrade softwaru v Control Unit.
- Proveďte upgrade softwaru v Motor Module.
- Vyměňte paměťovou kartu nebo Control Unit.
Hodnota poruchy = 129:
- Aktivujte mód uvádění do provozu SI (p0010 = 95).
- Přizpůsobte adresu PROFIsafe (p9610).
- Spusťte kopírovací funkci pro parametry SI (p9700 = D0 hex).
- Potvrďte změnu dat (p9701 = DC hex).
- Ukončete mód uvádění do provozu SI (p0010 = 0).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1 nebo proveďte funkci "Kopírovat RAM do ROM".
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
Hodnota poruchy = 132:
- Zkontrolujte zapojení rozvaděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
Poznámka:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

201657 <Údaj místa>SI CU: Neplatné číslo PROFIsafe telegramu

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování POWER ON
Příčina: Číslo PROFIsafe telegramu nastavené v parametru p9611 není platné.
Jestliže je povolen PROFIsafe (p9601.3 = 1), musí být do parametru p9611 zadáno číslo telegramu, které je větší než nula.
Upozornění:
Porucha nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
Viz rovněž: p9611, p60022
Náprava: Zkontrolujte nastavení čísla telegramu (p9611).

201658 <Údaj místa>SI CU: Číslo PROFIsafe telegramu není stejné

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Číslo PROFIsafe telegramu bylo rozdílně nastaveno v p9611 a p60022.
Jestliže se p9611 nerovná 998, pak platí:
Číslo telegramu musí být identické v obou parametrech.
Jestliže je p9611 = 998, pak platí:
Z důvodu kompatibility s verzemi firmwaru < 4.5 jsou v parametru p60022 dovoleny jen hodnoty 0 a 30.
Upozornění:
Porucha nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
Viz rovněž: p9611, p60022
Náprava: Nastavte číslo telegramu tak, aby bylo v obou parametrech stejné (p9611, p60022).

201659 <Údaj místa>SI CU: Příkaz zápisu parametrů odmítnut

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Zápisový příkaz pro jeden nebo více parametrů Safety Integrated v řídicí jednotce (CU) byl odmítnut.
Upozornění:
Porucha nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Heslo pro Safety Integrated není nastaveno.
2: Byl zvolen reset parametrů pohonu. Parametry Safety Integrated však nebyly resetovány, protože Safety Integrated je právě aktivní.
3: Propojený vstup STO se nachází v režimu simulace.
10: Pokusili jste se povolit funkci STO, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
11: Pokusili jste se povolit funkci SBC, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
12: Pokusili jste se povolit funkci SBC, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována při paralelním zapojení (r9871.14).
13: Pokusili jste se povolit funkci SS1, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
14: Pokusili jste se povolit PROFIsafe-komunikaci, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována, nebo použitá verze driveru PROFIsafe v CU a MM je odlišná.
15: Pokusili jste se povolit funkce monitorování pohybu integrované v pohonu, ačkoliv tyto funkce nemohou být podporovány.

16: Pokusili jste se povolit funkci STO, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována při aktivní interní napěťové ochraně (p1231).
17: Pokusili jste se povolit funkci PROFIsafe, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována při paralelním zapojení.
18: Pokusili jste se povolit funkci PROFIsafe pro Basic Functions, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
19: Pokusili jste se povolit SBA (Safe Brake Adapter), ačkoliv tento nemůže být podporován.
20: Pokusili jste se povolit funkce monitorování pohybu integrované v pohonu a funkci STO, obě řízené prostřednictvím F-DI.
21: Pokusili jste se povolit funkce monitorování pohybu integrované v pohonu při paralelním zapojení, ačkoliv tyto funkce nemohou být podporovány.
22: Pokusili jste se povolit funkce Safety Integrated, ačkoliv tyto funkce nemohou být podporovány připojeným výkonovým modulem.
23: Pokusili jste se povolit zpožděné potlačení impulsů pro ESR, ačkoliv to nemůže být podporováno.
24: Pokusili jste se povolit funkci SBC při paralelním zapojení, ačkoliv není nastavena žádná datová sada výkonové jednotky pro řízení brzdy (p7015 = 99).
25: Pokusili jste se parametrizovat PROFIsafe telegram, ačkoliv to nemůže být podporováno.
26: Pokusili jste se aktivovat režim simulace pro digitální vstup řídicí jednotky (p0795), který je používán funkcí Safety Integrated (p10049).
33: Pokusili jste se povolit funkce monitorování pohybu integrované v pohonu bez volby (p9601.5, p9801.5), ačkoliv to nemůže být podporováno.
Viz rovněž: p0970, p3900, r9771, r9871

Náprava:

Hodnota poruchy = 1:
- Nastavte heslo Safety Integrated (p9761).

Hodnota poruchy = 2:
- Zakažte Safety Integrated (p9501, p9601) nebo proveďte reset Safety parametrů (p0970 = 5), potom znovu proveďte reset parametrů pohonu.

Hodnota poruchy = 3:
- Ukončete režim simulace pro digitální vstup (p0795).

Hodnota poruchy = 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 23:
- Zkontrolujte, zda se vyskytují poruchy při sladění bezpečnostních funkcí mezi řídicí jednotkou a příslušným motorovým modulem (F01655, F30655) a případně proveďte diagnostiku poruch.
- Použijte motorový modul, který podporuje požadovanou funkci.
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Hodnota poruchy = 16:
- Zakažte interní napěťovou ochranu (p1231).

Hodnota poruchy = 20
- Opravte nastavení v p9601.

Hodnota poruchy = 22:
- Použijte výkonový modul, který podporuje funkce Safety Integrated.

Hodnota poruchy = 24:
- Nastavte sadu dat výkonové jednotky pro zádržnou brzdu (p7015).

Hodnota poruchy = 25:
- Použijte výkonový modul, který podporuje volbu PROFIsafe telegramu.
- Opravte nastavení čísla telegramu (p9611).

Hodnota poruchy = 26:
- Zkontrolujte, zda je nastaven parametr p10049. Kromě toho zkontrolujte parametry p10006 a p10009. Zkontrolujte, zda v parametrech p10046, p10047
byl parametrizován test-stop výstupu FDO s readback vstupem.
- Opravte nastavení v p9611.

Hodnota poruchy = 33:
- Deaktivujte funkce monitorování pohybu integrované v pohonu bez volby (p9601.5, p9801.5) a
zvolte bezpečnostní funkce, které jsou podporovány (viz p9771/p9871),
nebo :
- Použijte motorový modul, který podporuje požadovanou funkci.
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Poznámka:
CU: Control Unit
ESR: Extended Stop and Retract (rozšířené zastavování a návrat)
MM: Motor Module
SBA: Safe Brake Adapter
SBC: Safe Brake Control (bezpečné řízení brzd)

SI: Safety Integrated
SS1: Safe Stop 1 (odpovídá stopu kategorie 1 dle EN60204)
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojení momentu) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)
Viz rovněž: p9501, p9601, p9620, p9761, p9801

201659 <Údaj místa>SI CU: Příkaz zápisu parametrů odmítnut

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Zápisový příkaz pro jeden nebo více parametrů Safety Integrated v řídicí jednotce (CU) byl odmítnut.
Upozornění:
Porucha nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Heslo pro Safety Integrated není nastaveno.
2: Byl zvolen reset parametrů pohonu. Parametry Safety Integrated však nebyly resetovány, protože Safety Integrated je právě aktivní.
3: Propojený vstup STO se nachází v režimu simulace.
10: Pokusili jste se povolit funkci STO, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
11: Pokusili jste se povolit funkci SBC, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
12: Pokusili jste se povolit funkci SBC, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována při paralelním zapojení (r9871.14).
13: Pokusili jste se povolit funkci SS1, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
14: Pokusili jste se povolit PROFIsafe-komunikaci, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována, nebo použitá verze driveru PROFIsafe v CU a MM je odlišná.
15: Pokusili jste se povolit funkce monitorování pohybu integrované v pohonu, ačkoliv tyto funkce nemohou být podporovány.
16: Pokusili jste se povolit funkci STO, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována při aktivní interní napěťové ochraně (p1231).
17: Pokusili jste se povolit funkci PROFIsafe, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována při paralelním zapojení.
18: Pokusili jste se povolit funkci PROFIsafe pro Basic Functions, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
19: Pokusili jste se povolit SBA (Safe Brake Adapter), ačkoliv tento nemůže být podporován.
20: Pokusili jste se povolit funkce monitorování pohybu integrované v pohonu a funkci STO, obě řízené prostřednictvím F-DI.
21: Pokusili jste se povolit funkce monitorování pohybu integrované v pohonu při paralelním zapojení, ačkoliv tyto funkce nemohou být podporovány.
22: Pokusili jste se povolit funkce Safety Integrated, ačkoliv tyto funkce nemohou být podporovány připojeným výkonovým modulem.
23: Pokusili jste se povolit zpožděné potlačení impulsů pro ESR, ačkoliv to nemůže být podporováno.
24: Pokusili jste se povolit funkci SBC při paralelním zapojení, ačkoliv není nastavena žádná datová sada výkonové jednotky pro řízení brzdy (p7015 = 99).
25: Pokusili jste se parametrizovat PROFIsafe telegram, ačkoliv to nemůže být podporováno.
26: Pokusili jste se aktivovat režim simulace pro digitální vstup řídicí jednotky (p0795), který je používán funkcí Safety Integrated (p10049).
33: Pokusili jste se povolit funkce monitorování pohybu integrované v pohonu bez volby (p9601.5, p9801.5), ačkoliv to nemůže být podporováno.
Viz rovněž: p0970, p3900, r9771, r9871
Náprava: Hodnota poruchy = 1:
- Nastavte heslo Safety Integrated (p10061).
Hodnota poruchy = 2:
- Zakažte Safety Integrated (p9501, p9601) nebo proveďte reset Safety parametrů (p0970 = 5), potom znovu proveďte reset parametrů pohonu.
Hodnota poruchy = 3:
- Ukončete režim simulace pro digitální vstup (p0795).
Hodnota poruchy = 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 23:
- Zkontrolujte, zda se vyskytují poruchy při sladění bezpečnostních funkcí mezi Control Unit a příslušným Motor Modulem (F01655, F30655) a případně proveďte diagnostiku poruch.
- Použijte Motor Module, který podporuje požadovanou funkci.

- Proveďte upgrade softwaru v Motor Module.
- Proveďte upgrade softwaru v Control Unit.
Hodnota poruchy = 16:
- Zakažte interní napěťovou ochranu (p1231).
Hodnota poruchy = 20
- Opravte nastavení v p9601.
Hodnota poruchy = 22:
- Použijte Power Module, který podporuje funkce Safety Integrated.
Poznámka:
CU: Control Unit
ESR: Extended Stop and Retract (rozšířené zastavování a návrat)
MM: Motor Module
SBA: Safe Brake Adapter
SBC: Safe Brake Control (bezpečné řízení brzd)
SI: Safety Integrated
SS1: Safe Stop 1 (odpovídá stopu kategorie 1 dle EN60204)
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojení momentu) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)
Viz rovněž: p9501, p9601, p9620, p9761, p9801

201660 <Údaj místa>SI CU: Bezpečnostní funkce nepodporovány

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Motorový modul (MM) nepodporuje bezpečnostní funkce (např. nekompatibilní verze motorového modulu). Uvedení funkce Safety Integrated do provozu není možné.
Poznámka:
Tato porucha nevede k žádné stopreakci Safety Integrated.

Náprava: Použijte motorový modul, který podporuje bezpečnostní funkce.
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
Poznámka:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

201663 <Údaj místa>SI CU: Kopírování parametrů SI odmítnuto

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: V p9700 je uložená nebo byla zapsána offline jedna z těchto hodnot: 87 nebo 208.
Z toho důvodu se při náběhu pokusí kopírovat parametry SI z řídicí jednotky do motorového modulu. Na řídicí jednotce není však navolena žádná bezpečnostní funkce (p9501 = 0, p9601 = 0). Kopírování je z bezpečnostních důvodů odmítnuto.
Jako důsledek může vzniknout inkonzistentní parametrizace v obou kontrolních kanálech a způsobit další chybová hlášení.
Zejména v případě inkonzistentního povolení bezpečnostních funkcí v obou kontrolních kanálech (p9601 = 0, p9801 <> 0) se vypisuje porucha F30625.
Upozornění:
Porucha nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
Viz rovněž: p9700

Náprava:
- Nastavte p9700 = 0.
- Zkontrolujte p9501 a p9601, v případě potřeby je opravte.
- Znovu spusťte kopírovací funkci zadáním příslušné hodnoty do p9700.

Alternativně proveďte pomocí nástroje pro uvádění do provozu STARTER v režimu online následující kroky:
- Vyvolejte obrazovku "Safety Integrated" (pole "Výběr Safety funkce" je nastavené na "Bez Safety Integrated").
- Klikněte na tlačítko "Změnit nastavení".
- Klikněte na tlačítko "Aktivovat nastavení" (tímto způsobem se zakazuje Safety Integrated v obou kontrolních kanálech).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1 nebo "Zkopírovat RAM do ROM").
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

201664 <Údaj místa>SI CU: Automatický update firmwaru neprobíhá

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Systém během náběhu zjistil, že není aktivní funkce "Automatický update firmwaru" (p7826 = 1).
Tato funkce však musí být aktivována pro automatický update/downgrade firmwaru, aby při povolení Safety funkcí bylo zabráněno nedovolené kombinaci verzí.
Upozornění:
Porucha nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
Viz rovněž: p7826

Náprava: Pokud jsou povoleny bezpečnostní funkce (p9501 <> 0 a/nebo p9601 <> 0):
1. Aktivujte funkci "Automatický update firmwaru" (p7826 = 1).
2. Uložte parametry (p0977 = 1) a proveďte POWER ON.

Při deaktivování bezpečnostních funkcí (p9501 = 0, p9601 = 0) lze poruchu odkvitovat po opouštění módu uvádění do provozu Safety Integrated.

201665 <Údaj místa>SI CU: Systém je vadný

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Před posledním náběhem nebo při aktuálním náběhu byla detekována závada systému. Případně byl proveden nový náběh (reset).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
200000 hex, 400000 hex, 8000yy hex (yy libovolně):
- Chyba při aktuálním náběhu/provozu.

800004 hex:
- Parametry p9500/p9300 eventuálně nejsou stejné. Kromě toho se vypisuje Safety hlášení C01711/C30711.

Další hodnoty:
- Závada před posledním náběhem systému.

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte HotLine.

Hodnota poruchy = 200000 hex, 400000 hex, 8000yy hex (yy libovolně):
- Zajistěte, aby Control Unit byla spojená s Power Modulem.

Hodnota poruchy = 800004 hex:
- Zkontrolujte, parametry p9500/p9300, zda jsou stejné.

201669 <Údaj místa>SI Motion: Kombinace motoru a výkonové jednotky není vhodná

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Použitá kombinace motoru a výkonové jednotky není vhodná pro bezpečné monitorování pohybu bez enkodéru.
Poměr mezi jmenovitým proudem výkonové jednotky (r0207[0]) a jmenovitým proudem motoru (p0305) je větší než 5.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo datové sady motoru, která způsobila chybu.
Pozor:
V případě nerespektování tohoto varování se může sporadicky vyskytovat hlášení C01711, příp. C30711 s hodnotou 1041 ... 1044.
Náprava: Používejte vhodnou výkonovou jednotku s menším výkonem nebo motor s větším výkonem.

201670 <Údaj místa>SI Motion: Neplatná parametrizace senzorového modulu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Parametrizace senzorového modulu použitého pro Safety Integrated není přípustná.
Upozornění:
Porucha má za následek STOP A, který nemůže být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Nebyl parametrizován žádný snímač pro Safety Integrated.
2: Pro Safety Integrated byl parametrizován snímač, který nemá stopu A/B (sinus/kosinus).
3: Sada dat snímače zvolená pro Safety Integrated ještě není platná.
4: Při komunikaci se snímačem nastala chyba.
5: Počet relevantních bitů v hrubé poloze snímače není platný.
6: Konfigurace DRIVE-CLiQ snímače není platná.
7: Složka hrubé polohy snímače, která není relevantní pro bezpečnost, není platná u lineárního DRIVE-CLiQ snímače.
8: Parametrizovaný porovnávací algoritmus Safety Integrated není podporován.
9: Poměr mezi dělením mřížky a měřicím krokem lineárního DRIVE-CLiQ snímače není binární.
10: U snímače použitého pro Safety Integrated nejsou všechny sady dat pohonu (DDS) přiřazené tétéž sadě dat snímače (EDS) (p0187 ... p0189).
Náprava: Hodnota poruchy = 1, 2:
- Použijte a parametrizujte snímač, který je podporován systémem Safety Integrated (snímač se stopou A/B Sinus, p0404.4 = 1).
Hodnota poruchy = 3:
- Zkontrolujte, zda je aktivní uvádění zařízení nebo pohonu do provozu a případně ho deaktivujte (p0009 = p00010 = 0), zálohujte parametry (p0971 = 1) a proveďte POWER ON.
Hodnota poruchy = 4:
- Zkontrolujte, zda existují poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi řídicí jednotkou a příslušným sensorovým modulem a případně proveďte diagnostiku daných poruch.
Hodnota poruchy = 5:
- p9525 = 0 (není dovoleno). Zkontrolujte parametrizaci snímače příslušného senzorového modulu.
Hodnota poruchy = 6:
- Zkontrolujte p9515.0 (pro DRIVE-CLiQ snímače platí: p9515.0 = 1). Zkontrolujte parametrizaci snímače příslušného senzorového modulu.
Hodnota poruchy = 7:
- Parametr p12033 snímače použitého pro Safety Integrated není 1. Použijte lineární DRIVE-CLiQ snímač a nastavte jej na p12033 = 1.
Hodnota poruchy = 8:
- Zkontrolujte p9541. Použijte a parametrizujte snímač, který implementuje algoritmus podporovaný systémem Safety Integrated.
Hodnota poruchy = 9:

- Zkontrolujte parametry p9514 a p9522. Použijte a parametrizujte snímač, u kterého je poměr mezi p9514 a p9522 binární.
Hodnota poruchy = 10:
- Porovnejte přiřazení EDS (sada dat snímače) všech snímačů použitých pro Safety Integrated (p0187 ... p0189).
Hodnota poruchy = 11:
- Parametr p12036 snímače použitého pro Safety Integrated není 0. Použijte lineární DRIVE-CLiQ snímač a nastavte jej na p12036 = 0.
Poznámka:
SI: Safety Integrated

201671 <Údaj místa>SI Motion: Chybná parametrizace snímače

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Parametrizace snímače použitého systémem Safety Integrated nekoresponduje s parametrizací standardního snímače.
Poznámka:
Tato porucha nevede k žádné stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo nekorespondujícího parametru Safety Integrated.
Náprava: Přizpůsobte parametrizaci mezi snímačem použitým systémem Safety Integrated a standardním snímačem.
Poznámka:
SI: Safety Integrate

201672 <Údaj místa>SI CU: Nekompatibilní software/hardware Motor Module

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Stávající software v Motor Module nepodporuje bezpečné monitorování pohybu nebo není kompatibilní se softwarem v Control Unit nebo komunikace mezi Control Unit a Motor Modulem je vadná.
Poznámka:
Porucha má za následek STOP A, který nemůže být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Stávající software v Motor Module nepodporuje bezpečné monitorování pohybu.
2, 3, 6, 8: Porucha komunikace mezi Control Unit a Motor Modulem.
4, 5, 7: Stávající software v Motor Module není kompatibilní se softwarem v Control Unit.
9,10,11,12: Stávající software v Motor Module nepodporuje bezpečné monitorování pohybu bez enkodéru.
13: Nejméně jeden Motor Module pracující v paralelním režimu nepodporuje bezpečné monitorování pohybu.
Náprava: - Zkontrolujte, zda-li se vyskytují poruchy při sladění Safety funkcí mezi Control Unit a daným Motor Modulem (F01655, F30655) a případně proveďte diagnostiku příslušných poruch.
Hodnota poruchy = 1:
- Použijte Motor Module, který podporuje bezpečné monitorování pohybu.
Hodnota poruchy = 2, 3, 6, 8:
Zkontrolujte, zda-li se vyskytují poruchy DRIVE-CLiQ-komunikace mezi Control Unit a daným Motor Modulem a případně proveďte diagnostiku příslušných poruch.
Hodnota poruchy = 4, 5, 7, 9, 13:
- Proveďte upgrade softwaru Motor Modulu.
Poznámka:
SI: Safety Integrated

201673 <Údaj místa>SI Motion: Nekompatibilní software/hardware senzorového modulu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Existující software nebo hardware Sensor Modulu nepodporuje bezpečné monitorování pohybů nadřazeným řídicím systémem.
Poznámka:
Tato porucha nevede k žádné stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Proveďte upgrade softwaru senzorového modulu.
- Použijte senzorový modul, který podporuje bezpečné monitorování pohybů.
Poznámka:
SI: Safety Integrated

201674 <Údaj místa>SI Motion CU: Safety funkce není podporována PROFIsafe telegramem

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování POWER ON
Příčina: Monitorovací funkce povolená v p9501 a p9601 není podporována aktuálně nastaveným PROFIsafe telegramem (p9611).
Upozornění:
Porucha má za následek STOP A, který nemůže být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat po bitech):
Bit 24 = 1:
Přenos mezní hodnoty SLS (SG) přes PROFIsafe není podporován (p9501.24).
Bit 25 = 1:
Přenos bezpečné polohy přes PROFIsafe není podporován (p9501.25).
Náprava: - Deaktivujte příslušnou monitorovací funkci (p9501, p9601).
- Nastavte vhodný PROFIsafe telegram (p9611).
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné omezení rychlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné snížení rychlosti)
SP: Safe Position (bezpečná poloha)

201680 <Údaj místa>SI Motion CU: Chyba kontrolního součtu bezpečného monitorování

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Skutečný kontrolní součet bezpečnostně relevantních parametrů, vypočtený pohonem a zadaný do r9728, neodpovídá požadovanému kontrolnímu součtu uloženému při poslední přejímce stroje do p9729.
Buď byly změněny bezpečnostně relevantní parametry nebo se vyskytla chyba.
Poznámka:
Tato porucha vede ke kvitovatelnému STOP A.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Chyba kontrolního součtu parametrů SI pro monitorování pohybu.
1: Chyba kontrolního součtu parametrů SI pro skutečné hodnoty.
2: Chyba kontrolního součtu parametrů SI pro přiřazení komponentů.

Náprava: - Zkontrolujte bezpečnostně relevantní parametry a případně je opravte.
- Proveďte funkci "Zkopírovat RAM do ROM".
- Proveďte POWER ON, pokud jste změnili Safety parametry, které vyžadují POWER ON.
- Proveďte přejímací test.

201681 <Údaj místa>SI Motion CU: Naplatná hodnota parametru

Hodnota hlášení: Parametr: %1, Doplňková informace: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Parametr nelze nastavit na tuto hodnotu.
Upozornění:
Porucha nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
yyyyxxxx dec:
yyyy = doplňková informace,
xxxx = parametr
yyyy = 0: Nejsou k dispozici žádné další informace.

xxxx = 9500:
p9500 se nerovná p9300 nebo není celočíselným násobkem vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]).
xxxx = 9501:
Povolení funkce "n<nx hystereze a filtrace" (p9501.16) není dovoleno v kombinaci s funkcí "rozšířené funkce bez volby" (p9601.5).
xxxx = 9505:
Při aktivním SLP (p9501.1 = 1) je aktivována funkce modulo, což není dovoleno (p9505 se nerovná 0).
xxxx = 9511:
yyyy = 1:
p9511 se nerovná p9311.
yyyy = 2:
U dvouosého motorového modulu nejsou mezi objekty pohonu dovoleny rozdílné hodnoty v p9511 a p0115[0].
xxxx = 9522:
Převodový stupeň byl nastaven příliš vysoko.
xxxx = 9544:
U lineárních os je maximální hodnota omezena na 1 mm.
xxxx = 9547:
p9547 je příliš malý.
xxxx = 9585:
V případě Safety Integrated bez snímače musí být do p9585 zadána hodnota 4.
xxxx = 9601:
yyyy = 1:
Jestliže byly povoleny funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9601.2 =1) a rozšířené funkce bez volby (p9601.5 = 1), není možný PROFIsafe (p9601.3 = 1) nebo onboard F-DI (p9601.4 = 1).
yyyy = 2:
Byly povoleny rozšířené funkce bez volby (p9601.5 =1), aniž by byly povoleny funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9601.2).
yyyy = 3:
Byly povoleny onboard F-DI, aniž by byly povoleny funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9601.2).
yyyy = 4:
Byly povoleny onboard F-DI, v tomto případě není dovoleno současně nastavit PROFIsafe a F-DI přes PROFIsafe (p9501.30).
yyyy = 5:
Byl povolen přenos mezní hodnoty SLS přes PROFIsafe (p9501.24), aniž by byl povolen PROFIsafe.
yyyy = 6:
Byl povolen přenos bezpečné polohy přes PROFIsafe (p9501.25), aniž by byl povolen PROFIsafe.

Náprava: Opravte parametr (v případě potřeby také v druhém kontrolním kanálu, p9801):
xxxx: parametr,
yyyy: doplňková informace.

xxxx = 9500:
- Byl povolen přenos bezpečné polohy přes PROFIsafe (p9501.25), aniž by byl povolen PROFIsafe.
Parametr p9500 "Monitorovací cyklus SI Motion" nastavte jako celočíselný násobek parametru p115[0] "Vzorkovací čas proudového regulátoru".
Srovnejte parametry 9300 a 9500, uložte parametry (p0971 = 1) a proveďte POWER ON.
Jestliže byla povolena hystereze/filtrace (p9501.16 = 1), pak platí:
- Nastavte parametry p9546/p9346 a p9547/p9347 podle následujícího pravidla: p9546 >= 2 x p9547; p9346 >= 2 x p9347.
- Pokud byla povolena synchronizace skutečné hodnoty (p9501.3 = 1), je třeba navíc dodržovat toto pravidlo: p9549 <= p9547; p9349 <= p9347.
xxxx = 9501:
- Opravte paramery p9501.16 a p9301.16 nebo deaktivujte rozšířené funkce bez volby (p9601.5).
xxxx = 9505:
Opravte parametr p9501.1 nebo p9505.
xxxx = 9507:
Synchronní motor nebo asynchronní motor nastavte podle p0300.
xxxx = p9511:
Srovnejte parametry p9311 a p9511, uložte parametry (p0971 = 1) a proveďte POWER ON.
xxxx = 9517:
Zkontrolujte také p9516.0.
xxxx = 9522:
Opravte parametr.
xxxx = 9544:
Opravte parametr (u lineárních os je maximální hodnota omezena na 1 mm).
xxxx = 9585:
Opravte parametr (v případě potřeby také v druhém kontrolním kanálu, p9385).
xxxx = 9601:
yyyy = 1:
Povolte pouze funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9601.2 = 1) a rozšířené funkce bez volby (p9601.5 = 1) nebo povolte jenom PROFIsafe (p9601.3 = 1) nebo jenom onboard F-DI (p9601.4 = 1).
yyyy = 2, 3:
Povolte funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9601.2 = 1).
yyyy = 4:
Jestliže byly povoleny onboard F-DI, není dovoleno současně nastavit PROFIsafe a F-DI přes PROFIsafe (p9501.30, deaktivujte funkcionalitu PROFIsafe nebo onboard F-DI.
yyyy = 5:
Pro přenos mezní hodnoty SLS přes PROFIsafe (p9501.24 = 1) povolte také PROFIsafe (p9601.3 = 1) a funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9601.2 = 1).
yyyy = 6:
Pro přenos bezpečné polohy přes PROFIsafe (p9501.25 = 1) povolte také PROFIsafe (p9601.3 = 1) a funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9601.2 = 1).

201682 <Údaj místa>SI Motion CU: Nepodporovaná monitorovací funkce

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Monitorovací funkce povolená v p9501, p9601 p9801, p9307 nebo p9507 není podporována touto verzí firmwaru.
Upozornění:
Porucha má za následek STOP A, který nemůže být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Monitorovací funkce SLP není podporována (p9501.1).
2: Monitorovací funkce SCA není podporována (p9501.7 a p9501.8 ... 15 a p9503).
3: Monitorovací funkce SLS-Override není podporována (p9501.5).
4: Monitorovací funkce externí aktivace ESR není podporována (p9501.4).

5: Monitorovací funkce F-DI v PROFIsafe není podporována (p9501.30).
6: Povolení synchronizace skutečné hodnoty není podporováno (p9501.3).
9: Monitorovací funkce není podporována firmwarem nebo povolovací bit není použit.
10: Monitorovací funkce podporovány pouze u objektu pohonu SERVO.
11: Funkce monitorování bez enkodéru (p9506.1) jsou podporovány pouze u funkcí monitorování pohybu integrovaných v pohonu (p9601.2).
12: Monitorovací funkce pro ncSI nejsou podporovány u CU305.
20: Funkce monitorování pohybu integrované v pohonu jsou podporovány pouze v souvislosti s PROFIsafe (p9501, p9601.1 ... 2 a p9801.1 ... 2).
21: Povolení bezpečnostní funkce monitorování pohybu (v p9501) při povolených základních funkcích přes PROFIsafe (p9601.2 = 0, p9601.3 = 1) není podporováno.
22: Funkce monitorování bez enkodéru nejsou podporovány u jednotek v provedení "Chassis".
23: CU240 nepodporuje monitorovací funkce, které vyžadují enkodér.
24: Monitorovací funkce SDI není podporována (p9501.17).
25: Funkce monitorování pohybu integrované v pohonu nejsou podporovány (p9501, p9601.2)
26: Hystereze a filtrace nejsou podporovány pro monitorovací funkci SSM bez enkodéru (p9501.16).
27: Onboard F-DI a F-DO nejsou podporovány tímto hardwarem.
29: SINAMICS S120M: SSM bez enkodéru není podporován.
31: Přenos mezní hodnoty SLS (SG) přes PROFIsafe (p9301/p9501.24) není podporován tímto hardwarem.
33: Bezpečnostní funkce bez volby nejsou podporovány (p9601.5, p9801.5).
34: Bezpečnostní poloha přes PROFIsafe není podporována tímto modulem.
36: Funkce "SS1 bez OFF3" není podporována.
40: SIMOTION D410-2: Funkce monitorování pohybu integrované v pohonu nebo řízení PROFIsafe není podporováno.
41: SIMOTION D410-2: Bezpečnostní funkce u jednotek v provedení "Chassis" nejsou podporovány.
42: Funkce monitorování pohybu SLP a SP nejsou podporovány u D4x5-2 a CX32-2 (p9501.1, 25).
43: Funkce monitorování pohybu SLP a SP a PROFISafe telegramy 31/901/902 nejsou podporovány u D410 (p9501.1, 24, 25, 30 / 9611).
9586: Hodnota nastavená v p9586/p9386 je větší než podporovaná maximální hodnota.
9588: Hodnota nastavená v p9588/p9388 je větší než podporovaná maximální hodnota.
9589: Hodnota nastavená v p9589/p9389 je větší než podporovaná maximální hodnota.

Náprava: - Deaktivujte příslušnou monitorovací funkci (p9501, p9503, p9506, p9601, p9801, p9307, p9507).
- Nastavte menší hodnotu (p9586, p9588, p9589).
Poznámka:
ESR: Extended Stop and Retract (rozšířené zastavování a návrat)
SCA: Safe Cam (bezpečná vačka) / SN: Safe software cams (bezpečná softwarová vačka)
SDI: Safe Direction (bezpečný směr otáčení)
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (bezpečné omezení polohy) / SE: Safe software limit switches (bezpečné softwarové koncové spínače)
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné omezení rychlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné snížení rychlosti)
SP: Safe Position (bezpečná poloha)
Viz rovněž: p9501, p9503, r9771

201683 <Údaj místa>SI Motion CU: Funkce SOS/SLS není odblokovaná

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: V parametru p9501 není uvolněna základní bezpečnostní funkce "SOS/SLS", ačkoliv jsou uvolněny jiné bezpečnostní monitorovací funkce.
Poznámka:
Tato porucha nevede k žádné stop-reakci Safety Integrated.

Náprava: Odblokujte funkci "SOS/SLS" (p9501.0) a proveďte POWER ON.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné omezení rychlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné snížení rychlosti)
SOS: Safe Operating Stop (bezpečný provozní stop) / SBH: Safe operating stop (bezpečný provozní stop)
Viz rovněž: p9501

201684 <Údaj místa>SI Motion: Zaměněné mezní hodnoty bezpečného omezení polohy

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Pro funkci "Bezpečné omezení polohy" (SLP) je v parametru p9534 menší hodnota než v parametru p9535.
Poznámka:
Tato porucha nevede k žádné stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Byly zaměněny mezní hodnoty SLP1.
2: Byly zaměněny mezní hodnoty SLP2.
Náprava: Opravte mezní hodnoty v p9534 a p9535 a proveďte POWER ON.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (bezpečné omezení polohy) / SE: Safe software limit switches (bezpečné softwarové koncové spínače)

201685 <Údaj místa>SI Motion CU: Příliš velká mezní hodnota bezpečného omezení rychlosti

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Mezní hodnota pro funkci "Bezpečné omezení rychlosti" (SLS) je větší než rychlost, která odpovídá mezní frekvenci snímače 500 kHz.
Poznámka:
Tato porucha nevede k žádné stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Maximálně přípustná rychlost.
Náprava: Opravte mezní hodnoty pro SLS a proveďte POWER ON.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné omezení rychlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné snížení rychlosti)
Viz rovněž: p9531

201686 <Údaj místa>SI Motion: Nepřípustná parametrizace polohy vačky

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Minimálně jedna aktivovaná "Bezpečná vačka" (SCA) je v parametru p9536 nebo p9537 nastavená příliš blízko k tolerančnímu rozsahu kolem polohy modulo.
Pro přiřazení vaček ke stopě musí být dodržovány následující podmínky:
- Délka vačky x = p9536[x]-p9537[x] musí být rovna nebo větší než tolerance vačky + polohová tolerance (= p9540 + p9542). Tím platí také, že u vaček na stopě musí být záporná hodnota polohy menší než kladná hodnota polohy.
- Vzdálenost mezi 2 vačkami x a y (záporná hodnota polohy[y] - kladná hodnota polohy[x] = p9537[y] - p9536[x]) na stopě vačky musí být rovna nebo větší než tolerance vačky + polohová tolerance (= p9540 + p9542).
Poznámka:
Tato porucha nevede k žádné stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo "Bezpečné vačky" v nepřípustné poloze.
Viz rovněž: p9501

Náprava: Opravte polohu vačky a proveďte POWER ON.
Poznámka:
SCA: Safe Cam (bezpečná vačka) / SN: Safe software cams (bezpečná softwarová vačka)
SI: Safety Integrated
Viz rovněž: p9536, p9537

201687 <Údaj místa>SI Motion: Nepřípustná parametrizace hodnoty modulo SCA (SN)

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Naparametrovaná hodnota modulo pro funkci "Bezpečná vačka" (SCA) není násobkem 360 000 mstupňů.
Poznámka:
Tato porucha nevede k žádné stop-reakci Safety Integrated.
Náprava: Opravte hodnotu modulo pro SCA a proveďte POWER ON.
Poznámka:
SCA: Safe Cam (bezpečná vačka) / SN: Safe software cams (bezpečná softwarová vačka)
SI: Safety Integrated
Viz rovněž: p9505

201688 <Údaj místa>SI Motion CU: Synchronizace skutečné hodnoty není přípustná

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: - Povolení synchronizace skutečné hodnoty není dovoleno u 1-snímačových systémů.
- Současné povolení synchronizace skutečné hodnoty a monitorovací funkce s absolutní referencí (SCA/SLP) není dovoleno.
- Současné povolení synchronizace skutečné hodnoty a bezpečné polohy přes PROFIsafe není dovoleno.
Upozornění:
Porucha má za následek STOP A, který nemůže být odkvitován.
Náprava: - Buď deaktivujte funkci "Synchronizace skutečné hodnoty" nebo parametrizujte 2-snímačový systém.
- Buď deaktivujte funkci "Synchronizace skutečné hodnoty" nebo monitorovací funkce s absolutní referencí (SCA/SLP) a proveďte POWER ON.
- Buď deaktivujte funkci "Synchronizace skutečné hodnoty" nebo nepovolte funkci "Bezpečná poloha přes PROFIsafe".
Poznámka:
SCA: Safe Cam (bezpečná vačka) / SN: Safe software cams (bezpečná softwarová vačka)
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (bezpečné omezení polohy) / SE: Safe software limit switches (bezpečné softwarové koncové spínače)
SP: Safe Position (bezpečná poloha)
Viz rovněž: p9501, p9526

201689 <Údaj místa>SI Motion: Osa překonfigurována

Hodnota hlášení: Parametr: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování POWER ON

Příčina: Konfigurace osy byla změněna (např. přepnutí mezi lineární a rotační osou).
Parametr p0108.13 se interně nastaví na korektní hodnotu.
Poznámka:
Tato porucha nevede k žádné stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo parametru, který způsobil změnu.
Viz rovněž: p9502

Náprava: Po přepnutí postupujte takto:
- Ukončete mód uvádění do provozu Safety-Integrated (p0010).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1 nebo "Kopírovat RAM do ROM").
- Proveďte POWER ON.

Po náběhu jednotky Control Unit upozorňuje hlášení Safety Integrated F01680 resp. F30680 na to, že se změnily kontrolní součty pohonu v r9398[0] a r9728[0]. Proto je nutné provést následující kroky:
- Znovu aktivujte mód uvádění do provozu Safety-Integrated.
- Zkompletujte uvádění do provozu Safety-Integrated pohonu.
- Ukončete mód uvádění do provozu Safety-Integrated (p0010).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1 nebo "Kopírovat RAM do ROM").
- Proveďte POWER ON.

Upozornění:
V softwaru pro podporu uvádění do provozu jsou jednotky zobrazeny konzistentně teprve po uploadu projektu.

201690 <Údaj místa>SI Motion: Problémy s uložením dat do paměti NVRAM

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)

Kvitování POWER ON

Příčina: Pro uložení parametrů r9781 a r9782 (provozní deník Safety Integrated) není k dispozici dostatečné místo v NVRAM pohonu.
Poznámka:
Tato porucha nevede k žádné stop-reakci Safety Integrated
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: V pohonu není k dispozici fyzická NVRAM.
1: Již není volné žádné místo v NVRAM.

Náprava: Hodnota poruchy = 0:
- Použijte Control Unit s pamětí NVRAM.

Hodnota poruchy = 1:
- Deaktivujte nepotřebné funkce, které obsazují místo v NVRAM.
- Kontaktujte HotLine.

Poznámka_
NVRAM: Non-Volatile Random Access Memory (nevolatilní paměť pro čtení a zápis)

201691 <Údaj místa>SI Motion: Ti a To nevhodné pro DP cyklus

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Časy projektované pro PROFIBUS komunikaci nejsou přípustné a DP cyklus je použit jako takt snímání skutečné hodnoty pro bezpečnostní funkce monitorování pohybu.
Izochronní PROFIBUS:
Součet Ti a To je příliš velký pro nastavený DP cyklus. DP cyklus by měl být větší než součet Ti a To nejméně 1 takt proudového regulátoru.
Neizochronní PROFIBUS:
DP cyklus musí být nejméně 4 násobkem taktu proudového regulátoru.
Pozor:
V případě nerespektování tohoto varování se může sporadicky vyskytovat hlášení C01711 nebo C30711 s hodnotou 1020 ... 1021.

Náprava: Naprogramujte Ti a To tak malé, aby se hodily k použitému DP cyklu, nebo prodlužte dobu DP cyklu.
Alternativa v případě povoleného monitorování SI integrovaného v pohonu (p9601/p9801 > 0):
Používat takt snímání skutečné hodnoty p9511/p9311 a tím nastavit nezávisle na DP cyklu. Takt snímání skutečné hodnoty musí být nejméně 4-násobkem taktu proudového regulátoru. Doporučuje se poměr taktů nejméně 8:1.
Viz rovněž: p9511

201692 <Údaj místa>SI Motion CU: Nepřípustná hodnota parametru pro bezsnímačové monitorování

Hodnota hlášení: Parametr: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Parametr nelze nastavit na tuto hodnotu, pokud v p9506 byly zvoleny funkce bezsnímačového monitorování pohybu.
Poznámka:
Tato porucha nevede k žádné stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo parametru se špatnou hodnotou.
Viz rovněž: p9501

Náprava: - Opravte parametr uvedený v hodnotě parametru.
- Případně deaktivujte funkce bezsnímačového monitorování pohybu (p9506).
Viz rovněž: p9501

201693 <Údaj místa>SI CU: Změněné Safety parametry, proveďte teplý start/POWER ON

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Byly změněny Safety parametry, které budou platné teprve po teplém startu nebo po POWER ON.
Pozor:
Všechny změněné parametry bezpečnostních funkcí monitorování pohybu jsou v platnosti až po teplém startu nebo po POWER ON.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo změněného Safety parametru, kvůli kterému je nutno provést teplý start nebo POWER ON.

Náprava: - Proveďte teplý start (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
Upozornění:
Před provedením akceptačního testu je zapotřebí provést POWER ON u všech komponentů.

201694 <Údaj místa>SI Motion CU: Verze firmwaru v Motor Module starší než verze v Control Unit

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Verze firmwaru v Motor Module je starší než verze v Control Unit.
Možná že některé bezpečnostní funkce nejsou k dispozici (r9771/r9871).
Poznámka:
Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
Toto hlášení se může vyskytovat také v případě, když po automatickém updatu firmwaru ještě nebyl proveden POWER ON (varování A01007).
Náprava: Upgradujte firmware Motor Modulu na novější verzi.
Viz rovněž: r9390, r9590

201695 <Údaj místa>SI Motion: Výměna Sensor Modulu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Vyměnili jste Sensor Module, který se používá pro bezpečné monitorování pohybu. Výměna hardwaru musí být potvrzována. Následně je potřeba provést akceptační test.
Poznámka:
Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
Náprava: Pomocí softwaru pro uvádění do provozu STARTER proveďte následující kroky:
- Stiskněte tlačítko "Potvrdit výměnu hardwaru" na obrazovce Safety Integrated.
- Proveďte funkci "Zkopírovat RAM do ROM".
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
Alternativně můžete provést následující kroky v expert listu softwaru pro uvádění do provozu:
- Spusťte kopírovací funkci pro identifikátor uzlu na pohonu (p9700 = 1D hex).
- Potvrďte hardware-CRC na pohonu (p9701 = EC hex).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
Následně proveďte přejímací test (viz příručka Popis funkcí Safety Integrated).
Pro SINUMERIK platí:
HMI podporuje výměnu komponentů s funkcemi Safety Integrated (systémová oblast "Diagnostika" --> softkey "Seznam alarmů" --> softkey "Potvrdit SI HW" atd.).
Přesný postup naleznete v následující literatuře:
Příručka SINUMERIK Popis funkcí Safety Integrated
Viz rovněž: p9700, p9701

201696 <Údaj místa>SI Motion: Aktivace testu monitorování pohybů při náběhu

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Test monitorovacích funkcí pohybů již byl aktivní při náběhu, což není dovoleno.
Proto je test proveden teprve po opětném navolení nuceného dynamizování nastaveného v parametru p9705.
Poznámka:
Toto hlášení nevede k žádné stop-reakci Safety Integrated.
Viz rovněž: p9705

Náprava: Deaktivujte nucené dynamizování bezpečného monitorování pohybu a znovu ho aktivujte.
Zdroj signálu pro aktivaci je parametrován ve vstupním binektoru p9705.
Upozornění:
Pro spuštění teststopu nesmí být používány vstupy modulu TM54F.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
Viz rovněž: p9705

201697 <Údaj místa>SI Motion: Je zapotřebí test monitorování pohybů

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Čas pro vynucenou dynamizaci funkcí monitorování pohybu Safety integrated, nastavený v parametru p9559, byl překročen. Je zapotřebí provést nový test.
Po následujícím aktivování vynucené dynamizace parametrizované v p9705 se hlášení zruší a doba monitorování se vynuluje.
Upozornění:
- Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
- Vypínací cesty nejsou automaticky testovány během náběhu, proto se toto varování vždy vypisuje po náběhu.
- Test musí být proveden uvnitř definovaného maximálního časového intervalu (p9559, maximálně 9000 hodin), aby byly splněny normativní požadavky na včasné odhalování chyb a podmínky výpočtu četnosti selhání bezpečnostních funkcí (hodnota PFH). Provoz přesahující tento maximální časový interval je dovolen pouze tehdy, pokud je možné zajistit, že vynucená dynamizace probíhá předtím, než do nebezpečného prostoru vstupují osoby, které jsou odkázány na správné fungování bezpečnostních funkcí.
Viz rovněž: p9559, p9705
Náprava: Proveďte nucené dynamizování bezpečného monitorování pohybu.
Zdroj signálu pro aktivaci je parametrován ve vstupním binektoru p9705.
Upozornění:
Pro spuštění teststopu nesmí být používány vstupy modulu TM54F.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
Viz rovněž: p9705

201698 <Údaj místa>SI CU: Mód uvádění do provozu aktivní

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Byla navolena uvedení funkce "Safety Integrated" do provozu.
Toto hlášení se po ukončení uvedení Safety Integrated do provozu zruší.
Upozornění:
- Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
- Během režimu uvádění Safety Integrated do provozu je interně navolena funkce "STO".
Viz rovněž: p0010
Náprava: Není nutná.
Poznámka:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated

201699 <Údaj místa>SI CU: Provést test vypínacích obvodů

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Čas pro vynucenou dynamizaci vypínacích cest Safety Integrated, nastavený v parametru p9659, byl překročen. Je zapotřebí nový test vypínacích cest Safety Integrated.
Po následujícím deaktivování funkce "STO" se hlášení zruší a doba monitorování se vynuluje.
Upozornění:
- Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
- Test musí být proveden uvnitř definovaného maximálního časového intervalu (p9659, maximálně 9000 hodin), aby byly splněny normativní požadavky na včasné odhalování chyb a podmínky výpočtu četnosti selhání bezpečnostních funkcí (hodnota PFH). Provoz přesahující tento maximální časový interval je dovolen pouze tehdy, pokud je možné zajistit, že vynucená dynamizace probíhá předtím, než do nebezpečného prostoru vstupují osoby, které jsou odkázány na správné fungování bezpečnostních funkcí..
Viz rovněž: p9659

Náprava: Navolte funkci STO a opět ji deaktivujte.
Poznámka:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (bezpečně vypnutý moment) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)

201700 <Údaj místa>SI Motion CU: Aktivován STOP A

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Pohon se zastaví funkcí STOP A (potlačení impulsů přes vypínací cestu SI řídicí jednotky).
Možné příčiny:
- Požadavek na stop od druhého kontrolního kanálu.
- Impulsy nebyly potlačeny po uplynutí času nastaveného v parametru (p9557) po aktivování test-stopu.
- Následná reakce hlášení C01706 "SI Motion CU: Mezní hodnota SAM/SBR překročena".
- Následná reakce hlášení C01714 "SI Motion CU: Bezpečné omezení rychlosti překročeno".
- Následná reakce hlášení C01701 "SI Motion CU: Aktivován STOP B".
- Následná reakce hlášení C01715 "SI Motion CU: Bezpečné omezení polohy překročeno".
- Následná reakce hlášení C01716 "SI Motion CU: Tolerance pro bezpečný směr otáčení překročena".

Náprava: - Odstraňte příčinu poruchy v druhém kontrolním kanálu.
- Proveďte diagnostiku hlášení C01706.
- Proveďte diagnostiku hlášení C01714.
- Proveďte diagnostiku hlášení C01701.
- Proveďte diagnostiku hlášení C01715.
- Proveďte diagnostiku hlášení C01716.
- Zkontrolujte hodnotu v p9557 (pokud existuje), případně zvyšte hodnotu a proveďte POWER ON.
- Zkontrolujte vypínací cestu řídicí jednotky (kontrolovat DRIVE-CLiQ komunikaci, pokud je implementovaná).
- Vyměňte motorový modul / výkonový modul.
- Vyměňte řídicí jednotku.
Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto:
- Monitorování pohybu integrované v pohonu: Prostřednictvím terminálového modulu 54F (TM54F) nebo PROFIsafe.
- Monitorování pohybu pomocí SINUMERIK: Na řídicím panelu stroje pouze v módu přejímacího testu.
Poznámka:
SAM: Safe Acceleration Monitor (monitorování bezpečného zrychlování)
SBR: Safe Brake Ramp (monitorování bezpečné brzdné rampy)
SI: Safety Integrated

201701 <Údaj místa>SI Motion CU: Aktivován STOP B

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ (VYP3)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Pohon se zastaví funkcí STOP B (zabrzdění na doběhové rampě OFF3).
V důsledku této poruchy se po uplynutí času nastaveného v p9556 nebo po podkročení prahové hodnoty otáček nastavené v p9560 vypíše hlášení C01700 "Aktivován STOP A".
Možné příčiny:
- Požadavek na stop od druhého kontrolního kanálu.
- Následná reakce hlášení C01714 "SI Motion CU: Bezpečné omezení rychlosti překročeno".
- Následná reakce hlášení C01711 "SI Motion CU: Závada v kontrolním kanálu".
- Následná reakce hlášení C01707 "SI Motion CU: Tolerance bezpečného provozního zastavení překročena".
- Následná reakce hlášení C01715 "SI Motion CU: Bezpečné omezení polohy překročeno".
- Následná reakce hlášení C01716 "SI Motion CU: Tolerance pro bezpečný směr otáčení překročena".

Náprava: - Odstraňte příčinu poruchy v druhém kontrolním kanálu.
- Proveďte diagnostiku hlášení C01714.
- Proveďte diagnostiku hlášení C01711.
- Proveďte diagnostiku hlášení C01707.
- Proveďte diagnostiku hlášení C01715.
- Proveďte diagnostiku hlášení C01716.

Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto:
- Monitorování pohybu integrované v pohonu: Prostřednictvím terminálového modulu 54F (TM54F) nebo PROFIsafe.
- Monitorování pohybu pomocí SINUMERIK: Na řídicím panelu stroje pouze v módu přejímacího testu.

Poznámka:
SI: Safety Integrated

201706 <Údaj místa>SI Motion CU: Omezení SAM/SBR překročeno

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Funkce monitorování pohybu s enkodérem (p9506 = 0) nebo bez enkodéru s nastaveným monitorováním zrychlování (p9506 = 3):
SAM - monitorování bezpečného zrychlování. Po zahájení STOPu B (SS1) nebo STOPu C (SS2) překročila rychlost nastavenou toleranci.
Funkce monitorování pohybu bez enkodéru s nastaveným monitorováním brzdné rampy (p9506 = 1):
SBR - monitorování bezpečné brzdné rampy. Po zahájení STOPu B (SS1) nebo přepnutí SLS na nižší rychlostní stupeň překročila rychlost nastavenou toleranci.
Pohon je zastaven hlášením C01700 "SI Motion: Aktivován STOP A".

Náprava: Zkontrolujte chování při brzdění, eventuálně přizpůsobte toleranci pro funkci "SAM" nebo parametrizaci funkce "SBR".
Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto:
- Monitorování pohybu integrované v pohonu: Prostřednictvím Terminal Module 54F (TM54F) nebo PROFIsafe.
- Monitorování pohybu pomocí SINUMERIK: Na řídicím panelu stroje pouze v módu akceptačního testu.

Poznámka:
SAM: Safe Acceleration Monitor (monitorování bezpečného zrychlování)
SBR: Safe Brake Ramp (monitorování bezpečné brzdné rampy)
SI: Safety Integrated
Viz rovněž: p9548, p9581, p9582, p9583

201707 <Údaj místa>SI Motion CU: Tolerance pro bezpečné provozní zastavení překročena

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Aktuální poloha se příliš vzdálila od požadované polohy, je mimo toleranci pro funkci bezpečného provozního zastavení.
Pohon je zastaven hlášením C01701 "SI Motion: Aktivován STOP B".
Náprava: - Zkontrolujte, zda-li existují další poruchy systému Safety Integrated a případně proveďte diagnostiku příslušných poruch.
- Zkontrolujte, zda tolerance klidového stavu koresponduje s přesností a dynamikou regulace osy.
- Proveďte POWER ON.
Toto hlášení může být kvitováno bez POWER ON následovně:
- Monitorování pohybu integrované v pohonu: Prostřednictvím Terminal Module 54F (TM54F) nebo PROFIsafe.
- Monitorování pohybu pomocí SINUMERIK: Na řídicím panelu stroje pouze v módu přejímacího testu.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (bezpečný provozní stop) / SBH: Safe operating stop (bezpečný provozní stop)
Viz rovněž: p9530

201708 <Údaj místa>SI Motion CU: Aktivován STOP C

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: STOP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Pohon se zastaví funkcí STOP C (zabrzdění na doběhové rampě OFF3).
Po vypršení nastaveného času se aktivuje "Bezpečný provozní stop" (SOS).
Možné příčiny:
- Požadavek na stop od nadřazeného řídicího systému.
- Následná reakce hlášení C01714 "SI Motion CU: Bezpečné omezení rychlosti překročeno".
- Následná reakce hlášení C01715 "SI Motion CU: Bezpečné omezení polohy překročeno".
- Následná reakce hlášení C01716 "SI Motion CU: Tolerance pro bezpečný směr otáčení překročena".
Viz rovněž: p9552
Náprava: - Odstraňte příčinu poruchy na řídicím systému.
- Proveďte diagnostiku aktivního hlášení C01714/C01715/C01716.
Toto hlášení může být kvitováno takto:
- Monitorování pohybů integrované v pohonu: Prostřednictvím Terminal Module 54F (TM54F) nebo PROFIsafe
- Monitorování pohybů pomocí SINUMERIK: Na řídicím panelu stroje
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (bezpečný provozní stop) / SBH: Safe operating stop (bezpečný provozní stop)

201709 <Údaj místa>SI Motion CU: Aktivován STOP D

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Pohon se zastaví funkcí STOP D (brzdění po dráze).
Po vypršení nastaveného času se aktivuje "Bezpečný provozní stop" (SOS).
Možné příčiny:
- Požadavek na stop od nadřazeného řídicího systému.
- Následná reakce hlášení C01714 "SI Motion CU: Bezpečné omezení rychlosti překročeno".
- Následná reakce hlášení C01715 "SI Motion CU: Bezpečné omezení polohy překročeno".
- Následná reakce hlášení C01716 "SI Motion CU: Tolerance pro bezpečný směr otáčení překročena".
Viz rovněž: p9553

Náprava: - Odstraňte příčinu poruchy na řídicím systému.
- Proveďte diagnostiku aktivního hlášení C01714/C01715/C01716.
Toto hlášení může být kvitováno takto:
- Monitorování pohybů integrované v pohonu: Prostřednictvím Terminal Module 54F (TM54F) nebo PROFIsafe
- Monitorování pohybů pomocí SINUMERIK: Na řídicím panelu stroje
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (bezpečný provozní stop) / SBH: Safe operating stop (bezpečný provozní stop)

201710 <Údaj místa>SI Motion CU: Aktivován STOP E

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Pohon se zastaví funkcí STOP E (zpětný pohyb).
Po vypršení nastaveného času se aktivuje "Bezpečný provozní stop" (SOS).
Možné příčiny:
- Požadavek na stop od nadřazeného řídicího systému.
- Následná reakce hlášení C01714 "SI Motion CU: Bezpečné omezení rychlosti překročeno".
- Následná reakce hlášení C01715 "SI Motion CU: Bezpečné omezení polohy překročeno".
- Následná reakce hlášení C01716 "SI Motion CU: Tolerance pro bezpečný směr otáčení překročena".
Viz rovněž: p9554

Náprava: - Odstraňte příčinu poruchy na řídicím systému.
- Proveďte diagnostiku aktivního hlášení C01714/C01715/C01716.
Toto hlášení může být kvitováno takto:
- Monitorování pohybů integrované v pohonu: Prostřednictvím Terminal Module 54F (TM54F) nebo PROFIsafe
- Monitorování pohybů pomocí SINUMERIK: Na řídicím panelu stroje
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (bezpečný provozní stop) / SBH: Safe operating stop (bezpečný provozní stop)

201711 <Údaj místa>SI Motion CU: Závada v kontrolním kanálu

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Pohon zjistil při křížovém porovnávání obou kontrolních kanálů rozdíl mezi vstupními daty nebo výsledky monitorování a aktivoval STOP F. Jedna z monitorovacích funkcí již nefunguje spolehlivě, tzn. není už zaručen bezpečný provoz. Jestliže je aktivní alespoň jedna monitorovací funkce, vypíše se po vypršení nastaveného času hlášení C01701 "SI Motion: Aktivován STOP B".
Hodnota hlášení, která způsobila STOP F, se vypisuje v r9725. Popsané hodnoty hlášení se týkají křížového porovnávání mezi řídicí jednotkou a motorovým modulem. Jestliže používáte pohon spolu s řídicím systémem SINUMERIK, hodnoty hlášení jsou popsány v hlášení 27001 řídicího systému SINUMERIK.
Následně popsané hodnoty hlášení se mohou vyskytovat také v následujících případech, pokud explicitně uvedená příčina neexistuje:
- Rozdílně nastavené doby taktu (p9500/p9300 resp. p9511/p9311).

- Rozdilně nastavené typy os (p9502/p9302).
- Příliš rychlé doby taktu (p9500/p9300, p9511/p9311).
- V případě hodnot hlášení 3, 44 ... 57, 232 a systémů s 1 enkodérem, rozdílně nastavené hodnoty enkodéru (p9516/p9316, p9517/p9317, p9518/p9318, p9520/p9320, p9521/p9321, p9522/p9322, p9526/p9326).
- Chybná synchronizace.

Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
0 až 999: Číslo křížově porovnaného parametru, který má za následek tuto poruchu.
Hodnoty hlášení, které následně nejsou uvedeny, jsou určené jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
0: Požadavek na stop od druhého kontrolního kanálu.
1: Obraz stavu monitorovacích funkcí SOS, SLS nebo SLP (seznam výsledků 1) (r9710[0], r9710[1]).
2: Obraz stavu monitorovacích funkcí SCA nebo n < nx (seznam výsledků 2) (r9711[0], r9711[1]).
3: Rozdíl skutečné hodnoty polohy (r9713) mezi oběma kontrolními kanály je větší než tolerance v p9542/p9342. Při povolené synchronizaci skutečné hodnoty (p9501.3/p9301.3) je rozdíl rychlosti (založený na skutečné hodnotě polohy) větší než tolerance v p9549/p9349.
4: Synchronizace křížového porovnání dat mezi oběma kanály je chybná.
5: Povolení funkcí (p9501/p9301).
6: Mezní hodnota pro SLS1 (p9531[0]/p9331[0]).
7: Mezní hodnota pro SLS2 (p9531[1]/p9331[1]).
8: Mezní hodnota pro SLS3 (p9531[2]/p9331[2]).
9: Mezní hodnota pro SLS4 (p9531[3]/p9331[3]).
10: Tolerance klidového stavu (p9530/p9330).
11: Horní mezní hodnota pro SLP1 (p9534[0]/p9334[0]).
12: Dolní mezní hodnota pro SLP1 (p9535[0]/p9335[0]).
13: Horní mezní hodnota pro SLP2 (p9534[1]/p9334[1]).
14: Dolní mezní hodnota pro SLP2 (p9535[1]/p9335[1])
31: Tolerance polohy (p9542/p9342) resp. (p9549/p9349) při povolené synchronizaci skutečné hodnoty (p9501.3/p9301.3).
32: Tolerance polohy při bezpečném referencování (p9544/p9344).
33: Čas přepnutí rychlosti (p9551/p9351).
35: Doba zpoždění potlačení impulsů (p9556/p9356).
36: Čas kontroly potlačení impulsů (p9557/p9357).
37: Čas přechodu STOP C na SOS (p9552/p9352).
38: Čas přechodu STOP D na SOS (p9553/p9353).
39: Čas přechodu STOP E na SOS (p9554/p9354).
40: Stop-reakce při SLS (p9561/p9361).
41: Stop-reakce při SLP1 (p9562[0]/p9362[0]).
42: Vypínací otáčky potlačení impulsů (p9560/p9360).
43: Test paměti stop-reakcí (STOP A).
44 ... 57: Všeobecně
Možná příčina 1 (při uvedení do provozu nebo změně parametrů)
Hodnota tolerance pro monitorovací funkci není stejná v obou kontrolních kanálech.
Možná příčina 2 (za provozu)
Mezní hodnoty jsou založeny na aktuální skutečné hodnotě (r9713). V případě, že bezpečné skutečné hodnoty nejsou shodné v obou kontrolních kanálech, jsou mezní hodnoty nastavené v definovaném intervalu také rozdílné (tzn. odpovídá hodnotě poruchy 3). Toto je zjistitelné kontrolou bezpečných skutečných poloh.
44: Skutečná poloha (r9713) + mezní hodnota SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * monitorovací cyklus SI.
45: Skutečná poloha (r9713) - mezní hodnota SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * monitorovací cyklus SI.
46: Skutečná poloha (r9713) + mezní hodnota SLS2 (p9531[1]/p9331[1] * monitorovací cyklus SI.
47: Skutečná poloha (r9713) - mezní hodnota SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * monitorovací cyklus SI.
48: Skutečná poloha (r9713) + mezní hodnota SLS3 (p9531[2]/p9331[2] * monitorovací cyklus SI).
49: Skutečná poloha (r9713) - mezní hodnota SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * monitorovací cyklus SI.
50: Skutečná poloha (r9713) + mezní hodnota SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * monitorovací cyklus SI.
51: Skutečná poloha (r9713) - mezní hodnota SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * monitorovací cyklus SI.
52: Klidová poloha + tolerance (p9530/9330).
53: Klidová poloha - tolerance (p9530/9330).
54: Skutečná poloha (r9713) + mezní hodnota nx (p9546/p9346) + tolerance (p9542/p9342).
55: Skutečná poloha (r9713) + mezní hodnota nx (p9546/p9346).
56: Skutečná poloha (r9713) - mezní hodnota nx (p9546/p9346).
57: Skutečná poloha (r9713) - mezní hodnota nx (p9546/p9346) - tolerance (p9542/p9342).
58: Aktuální požadavek na zastavení.
75: Omezení rychlosti nx (p9546, p9346).

Jestliže je povolena funkce "n<nx: hystereze a filtrace" (p9501.16=1), vypisuje se tato hodnota poruchy také v případě rozdílné tolerance hysterze (p9547/p9347).
76: Stop-reakce při SLS1 (p9563[0]/p9363[0]).
77: Stop-reakce při SLS2 (p9563[1]/p9363[1]).
78: Stop-reakce při SLS3 (p9563[2]/p9363[2]).
79: Stop-reakce při SLS4 (p9563[3]/p9363[3]).
80: Hodnota modulo pro SP u kruhových os (p9505/p9305).
81: Rychlostní tolerance pro SAM (p9548/p9348).
82: Bezpečnostně relevantní vstupy SGE pro korekční faktor SLS.
83: Časovač přejímacího testu (p9558/p9358).
84: Čas přechodu STOP F (p9555/p9355).
85: Čas přechodu při výpadku sběrnice (p9580/p9380).
86: Identifikátor systému s 1 enkodérem (p9526/p9326).
87: Přiřazení enkodéru druhému kanálu (p9526/p9326).
89: Mezní frekvence enkodéru.
230: Časová konstanta filtrace pro n < nx.
231: Tolerance hystereze pro n < nx.
232: Vyhlazená skutečná hodnota rychlosti.
233: Mezní hodnota nx / monitorovací cyklus SI + tolerance hystereze.
234: Mezní hodnota nx / monitorovací cyklus SI.
235: -Mezní hodnota nx / monitorovací cyklus SI.
236: -Mezní hodnota nx / monitorovací cyklus SI - tolerance hystereze.
237: SGA n < nx.
238: Mezní hodnota rychlosti pro SAM (p9568/p9368).
239: Zrychlení pro SBR (p9581/p9381 a p9583/p9383).
240: Převrácená hodnota zrychlení pro SBR (p9581/p9381 a p9583/p9383).
241: Doba zpoždění pro SBR (p9582/p9382).
242: Safety bez enkodéru (p9506/p9306).
243: Rozšířené kvitování alarmu (p9507/p9307).
244: Záznam skutečné hodnoty bez enkodéru, doba fíltrace (p9587/p9387).
245: Záznam skutečné hodnoty bez enkodéru, minimální proud (p9588/p9388).
246: Tolerance napětí zrychlení (p9589/p9389).
247: Tolerance SDI (p9564/p9364).
248: Horní mez SDI, kladný směr (0x7fffffff).
249: Skutečná poloha (r9713) - tolerance SDI.
250: Skutečná poloha (r9713) + tolerance SDI.
251: Dolní mez SDI, záporný směr (0x80000001).
252: Stop-reakce SDI (p9566/p9366).
253: Doba zpoždění SDI (p9565/p9365).
254: Nastavení zpožděného vyhodnocení při snímání skutečné hodnoty po povolení impulsů (p9586/p9386).
255: Nastavení chování během potlačení impulsů (p9509/p9309).
256: Obraz stavu monitorovacích funkcí SOS, SLS, SLP, test-stop, SBR, SDI (seznam výsledků 1 rozšíř. (r9710).
257: Bezpečnostní funkce monitorování pohybu bez volby (p9512/p9312) rozdílné.
258: Chybová tolerance snímání skutečné hodnoty bez enkodéru (p9585/p9385).
259: Škálovací faktor pro bezpečnou polohu přes PROFIsafe (p9574/p9374) rozdílný.
260: Hodnota modulo vč. škálování (p9505/p9305 a p9574/p9374) pro SP s 16 bity.
261: Škálovací faktor pro zrychlení pro SBR rozdílný.
262: Škálovací faktor pro převrácenou hodnotu zrychlení pro SBR rozdílný.
263: Stop-reakce při SLP2 (p9562[1]/p9362[1]).
264: Tolerance polohy vč. škálování (p9542/p9342 a p9574/p9374) pro SP se 16 bity.
1000: Kontrolní časovač vypršel. Nastalo příliš mnoho změn signálů na bezpečnostně relevantních vstupech.
1001: Chybná inicializace kontrolního časovače.
1002:
Souhlas uživatele po vypršení časovače rozdílný.
Souhlas uživatele není konzistentní. Stav souhlasu uživatele je po uplynutí doby 2 s rozdílný v obou kontrolních kanálech.
1003:
Tolerance reference překročena.
Jestliže byl dán souhlas uživatele, pak je rozdíl mezi referenčním bodem určeným po náběhu (absolutní snímač) nebo po najíždění na referenční bod (odměřovací systém s referenčními značkami v kódovaných vzdálenostech nebo inkrementální odměřovací systém) a bezpečnou skutenou polohou (uložená hodnota + dráha pohybu) větší než tolerance reference (p9544). V tomto případě se zruší souhlas uživatele.
1004:

Chyba věrohodnosti souhlasu uživatele.
1. Souhlas uživatele má být dán znovu, ačkoliv již existuje. V tomto případě se souhlas uživatele zruší.
2. Byl dán souhlas uživatele, ačkoliv osa ještě nenajela na referenční bod.
1005:
- V případě bezpečnostních funkcí monitorování pohybu bez enkodéru: Impulsy již byly potlačeny při aktivování test-stopu.
- V případě bezpečnostních funkcí monitorování pohybu s enkodérem: STO již byl aktivní při aktivování test-stopu.
1011: Rozdílný stav přejímacího testu mezi kontrolními kanály.
1012: Narušení věrohodnosti skutečné hodnoty enkodéru.
1020: Výpadek cyklické komunikace mezi kontrolními kanály.
1021: Výpadek cyklické komunikace mezi kontrolním kanálem a senzorovým modulem.
1022: Chybný sign-of-life pro DRIVE-CLiQ enkodér řídicí jednotky.
1023: Chyba testu účinnosti v DRIVE-CLiQ enkodéru.
1032: Chybný sign-of-life pro DRIVE-CLiQ enkodér motorového modulu.
1033: Chyba při kontrole offsetu mezi POS1 a POS2 pro DRIVE-CLiQ enkodér řídicí jednotky.
1034: Chyba při kontrole offsetu mezi POS1 a POS2 pro DRIVE-CLiQ enkodér motorového modulu.
1041: Absolutní hodnota proudu příliš malá (bez enkodéru).
1042: Chyba věrohodnosti proudu/napětí.
1043: Příliš mnoho zrychlovacích fází.
1044: Chyba věrohodnosti aktuálních hodnot proudu.
5000 ... 5140:
Hodnoty hlášení PROFIsafe.
V případě těchto hodnot poruchy jsou řídicí signály failsafe (failsafe values) přenášeny k bezpečnostním funkcím.
5000, 5014, 5023, 5024, 5030 ... 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140: Nastala interní softwarová chyba (jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens).
5012: Chyba při inicializaci driveru PROFIsafe.
5013: Rozdílný výsledek inicializace v obou controllerech.
5022: Chyba při vyhodnocení F-parametrů. Hodnoty přenášených F-parametrů neodpovídají očekávaným hodnotám v driveru PROFIsafe.
5025: Rozdílný výsledek F-parametrizace na obou kontrolerech.
5026: Chyba CRC F-parametrů. Přenášená hodnota CRC F-parametrů neodpovídá hodnotě vypočtené v PST.
5065: Při příjmu telegramu PROFIsafe byla zjištěna komunikační chyba.
5066: Při příjmu telegramu PROFIsafe byla zjištěna chyba monitorování času (timeout).
6000 ... 6166:
Hodnoty hlášení PROFIsafe (driver PROFIsafe pro PROFIBUS DP V1/V2 a PROFINET).
V případě těchto hodnot poruchy jsou řídicí signály failsafe (failsafe values) přenášeny k bezpečnostním funkcím.
6000: Nastala závažná chyba v komunikaci PROFIsafe.
6064 ... 6071: Chyba při vyhodnocení F-parametrů. Hodnoty přenášených F-parametrů neodpovídají očekávaným hodnotám v driveru PROFIsafe.
6064: Cílová adresa a adresa PROFIsafe jsou odlišné (F_Dest_Add).
6065: Cílová adresa není platná (F_Dest_Add).
6066: Zdrojová adresa není platná (F_Source_Add).
6067: Hodnota času Watchdog není platná (F_WD_Time).
6068: Špatný SIL Level (F_SIL).
6069: Špatná délka F-CRC (F_CRC_Length).
6070: Špatná verze F-parametrů (F_Par_Version).
6071: Chyba CRC F-parametrů (CRC1). Přenášená hodnota CRC F-parametrů neodpovídá hodnotě vypočtené v driveru PROFIsafe.
6072: F-parametrizace je inkonzistentní.
6165: Při příjmu telegramu PROFIsafe byla zjištěna komunikační chyba. Chyba se může vyskytovat i tehdy, pokud po vypnutí a zapnutí řídicí jednotky nebo po připojení kabelu PROFIBUS/PROFINET byl přijat inkonzistentní nebo zastaralý PROFIsafe telegram.
6166: Při příjmu telegramu PROFIsafe byla zjištěna chyba monitorování času (timeout).
7000: Rozdíl bezpečné polohy větší než parametrizovaná tolerance (p9542/p9342).
7001: Hodnota škálování pro bezpečnou polohu v 16-ti bitové reprezentaci příliš malá (p9574/p9374).
7002: Čítač taktu pro přenos bezpečné polohy v obou kontrolních kanálech rozdílný.
Viz rovněž: p9555, r9725

Náprava: Obecně platí následující:
Zkontrolujte, zda monitorovací cykly v obou kanálech a typy os jsou shodné, a popřípadě je nastavte shodně. Pokud chyba přesto nezmizí, může být řešením zvětšení monitorovacích cyklů.
Hodnota hlášení = 0:

- V tomto kontrolním kanálu nebyla zjištěna žádná chyba. Dbejte na chybové hlášení druhého kontrolního kanálu (u MM: C30711).
Hodnota hlášení = 3:
Fáze uvedení do provozu:
Vyhodnocení enkodéru pro vlastní nebo druhý kanál nebylo nastaveno správně --> Upravte vyhodnocení enkodéru.
Za provozu:
Zkontrolujte mechanickou konstrukci a signály enkodéru.
Hodnota hlášení = 4:
- Zkontrolujte, zda jsou monitorovací cykly v obou kanálech shodné, a popřípadě je nastavte shodně. V kombinaci s hodnotou poruchy 5 druhého kontrolního kanálu (u MM: C30711) musíte nastavit větší monitorovací cykly.
Hodnota hlášení = 232:
- Zvyšte toleranci hystereze (p9547/p9347). Případně nastavte větší filtraci (p9545/p9345).
Hodnota hlášení = 1 ... 999:
- Jestliže je hodnota hlášení vypsána pod Příčina: Zkontrolujte křížově porovnané parametry, na které se vztahuje hodnota hlášení.
- Zkopírujte parametry Safety Integrated.
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.
- Proveďte korekci vyhodnocení enkodéru. Skutečné hodnoty jsou rozdílné v důsledku mechanických chyb (klínový řemen, mechanické omezení, opotřebení a nastavení příliš úzkých rozsahů, chyby enkodéru, ...).
Hodnota hlášení = 1000:
- Zkontrolujte signál, který je příslušný bezpečnostně relevantnímu vstupu (špatný kontakt).
Hodnota hlášení = 1001:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.
Hodnota hlášení = 1002:
- Proveďte bezpečnou kvitaci, dejte souhlas uživatele současně v obou kontrolních kanálech (během 2 sekund).
Hodnota hlášení = 1003:
- Zkontrolujte mechanický systém osy. Možná že osa byla posunuta ve vypnutém stavu a poslední uložená skutečná poloha již neodpovídá nové skutečné poloze po příštím náběhu.
- Zvyšte toleranci pro porovnávání skutečných hodnot při referencování (p9544).
Následně zkontrolujte skutečné hodnoty, proveďte POWER ON a znovu dejte souhlas uživatele.
Hodnota hlášení = 1004:
V případě 1. platí: Proveďte bezpečnou kvitaci. znovu dejte souhlas uživatele.
V případě 2. platí: Proveďte bezpečnou kvitaci. Souhlas uživatele dejte až poté, co osa najela na referenční bod.
Hodnota hlášení = 1005:
- V případě bezpečnostních funkcí monitorování pohybu bez enkodéru: zkontrolujte podmínky pro povolení impulsů.
- V případě bezpečnostních funkcí monitorování pohybu s enkodérem: zkontrolujte podmínky pro deaktivování funkce STO.
Upozornění:
U výkonového modulu se test-stop vždy musí provést při povolení impulsů (nezávisle na tom, zda bez enkodéru nebo s enkodérem).
Hodnota hlášení = 1011:
- Pro diagnostiku viz parameter (r9571).
Hodnota hlášení = 1012:
- Proveďte upgrade softwaru senzorového modulu.
- Pro systémy s 1 enkodérem platí: zkontrolujte shodnost parametrů enkodéru (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).
- Pro enkodéry DQI platí: Popřípadě upgradujte firmware řídicí jednotky na novější verzi, která podporuje enkodéry DQI.
- Zkontrolujte zapojení rozvaděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
Hodnota hlášení = 1020, 1021:
- Zkontrolujte komunikační spojení.
- Nastavte větší monitorovací cykly (p9500, p9511).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Vyměňte hardware.
Hodnota hlášení = 1033:
- Popřípadě upgradujte firmware řídicí jednotky na novější verzi, která podporuje enkodéry DQI.
Hodnota hlášení = 1041:
- Zkontrolujte, zda motor má dostatek proudu (> r9785[0]).
- Snižte minimální proud (p9588).

- U synchronních motorů zvyšte hodnotu parametru p9783.
- Zkontrolujte, zda je aktivní funkce "Režim uzavřené smyčky s injekcí HF signálů" (p1750.5 = 1) a případně ji deaktivujte.

ZHodnota hlášení = 1042:
- Zvyšte dobu rozběhu/dobu doběhu rampového generátoru (p1120/p1121).
- Zkontrolujte správné nastavení regulace proudu/otáček (momentotvorný/tokotvorný proud a skutečná hodnota otáček nesmí kolísat).
- Snižte dynamiku žádané hodnoty.
- Zkontrolujte absolutní hodnoty proudu a napětí a chování regulace nastavte tak, aby tyto byly větší než 3% jmenovitých dat měniče za provozu nebo v případě chyby.

Hodnota hlášení = 1043:
- Zvyšte toleranci napětí (p9589).
- Zvyště dobu rozběhu/doběhu rampového generátoru (p1120/p1121).
- Zkontrolujte správné nastavení regulace proudu/otáček (momentotvorný/tokotvorný proud a skutečná hodnota otáček nesmí kolísat).
- Snižte dynamiku žádané hodnoty.

Hodnota hlášení = 5000, 5014, 5023, 5024, 5030, 5031, 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte, zda se vyskytly poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi řídicí jednotkou a příslušným motorovým modulem a případně proveďte diagnostiku poruch.
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte hotline.
- Vyměňte řídicí jednotku.

Hodnota hlášení = 5012:
- Zkontrolujte nastavení PROFIsafe adresy řídicí jednotky (p9610) a motorového modulu (p9810). Adresa PROFIsafe nesmí být 0 nebo FFFF!

Hodnota hlášení = 5013, 5025:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte nastavení PROFIsafe adresy řídicí jednotky (p9610) a motorového modulu (p9810).
- Zkontrolujte, zda se vyskytly poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi řídicí jednotkou a příslušným motorovým modulem a případně proveďte diagnostiku poruch.

Hodnota hlášení = 5022:
- Zkontrolujte nastavení hodnot F-parametrů na PROFIsafe-slave (F_SIL, F_CRC_Length, F_Par_Version, F_Source_Add, F_Dest_add, F_WD_Time).

Hodnota hlášení = 5026:
- Zkontrolujte a aktualizujte nastavení hodnot F-parametrů a z toho vypočtený CRC F-parametrů (CRC1) na PROFIsafe-slave.

Hodnota hlášení = 5065:
- Zkontrolujte konfiguraci a komunikaci na PROFIsafe-slave (poř. č. / CRC).
- Zkontrolujte nastavení hodnoty pro F-parametr F_WD_Time na PROFIsafe-slave a případně zvyšte hodnotu.
- Zkontrolujte, zda se vyskytly poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi řídicí jednotkou a příslušným motorovým modulem a případně proveďte diagnostiku poruch.

Hodnota hlášení = 5066:
- Zkontrolujte nastavení hodnoty pro F-parametr F_WD_Time na PROFIsafe-slave a eventuálně zvyšte hodnotu.
- Vyhodnoťte diagnostické informace ve F-hostu.
- Zkontrolujte spojení PROFIsafe.

Hodnota hlášení = 6000:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte, zda se vyskytly poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi řídicí jednotkou a příslušným motorovým modulem a případně proveďte diagnostiku poruch.
- Nastavte větší monitorovací cykly (p9500, p9511).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte hotline.
- Vyměňte řídicí jednotku.

Hodnota hlášení = 6064:
- Zkontrolujte nastavení hodnoty ve F-parametru F_Dest_Add na PROFIsafe-slave.
- Zkontrolujte nastavení PROFIsafe adresy řídicí jednotky (p9610) a motorového modulu (p9810).

Hodnota hlášení = 6065:
- Zkontrolujte nastavení hodnoty ve F-parametru F_Dest_Add na PROFIsafe-slave. Cílová adresa nesmí být 0 nebo FFFF!

Hodnota hlášení = 6066:

- Zkontrolujte nastavení hodnoty ve F-parametru F_Source_Add na PROFIsafe-slave. Zdrojová adresa nesmí být 0 nebo FFFF!
Hodnota hlášení = 6067:
- Zkontrolujte nastavení hodnoty ve F-parametru F_WD_Time na PROFIsafe-slave. Hodnota času Watchdog nesmí být 0!
Hodnota hlášení = 6068:
- Zkontrolujte nastavení hodnoty ve F-parametru F_SIL na PROFIsafe-slave. SIL level musí odpovídat SIL2!
Hodnota hlášení = 6069:
- Zkontrolujte nastavení hodnoty ve F-parametru F_CRC_Length na PROFIsafe-slave. Nastavení délky CRC2 je 2-byte-CRC v módu V1 a 3-byte-CRC v módu V2!
Hodnota hlášení = 6070:
- Zkontrolujte nastavení hodnoty ve F-parametru F_Par_Version na PROFIsafe-slave. Hodnota pro verzi F-parametrů je 0 v módu V1 a 1 v módu V2!
Hodnota hlášení = 6071:
- Zkontrolujte nastavení hodnot F-parametrů a z toho vypočtený CRC F-parametrů (CRC1) na PROFIsafe-slave a eventuálně jej aktualizujte.
Hodnota hlášení = 6072:
- Zkontrolujte nastavení hodnot F-parametrů a případně je opravte.
Pro F-parametry F_CRC_Length a F_Par_Version jsou dovoleny tyto kombinace:
F_CRC_Length = 2-Byte-CRC a F_Par_Version = 0
F_CRC_Length = 3-Byte-CRC a F_Par_Version = 1
Hodnota hlášení = 6165:
- V případě výskytu chyby po náběhu řídicí jednotky nebo po připojení kabelu PROFIBUS/PROFINET odkvitujte chybu.
- Zkontrolujte konfiguraci a komunikaci na PROFIsafe-slave.
- Zkontrolujte nastavení hodnoty pro F-parametr F_WD_Time na PROFIsafe-slave a eventuálně zvyšte hodnotu.
- Zkontrolujte, zda se vyskytly poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi řídicí jednotkou a příslušným motorovým modulem a případně proveďte diagnostiku poruch.
Hodnota hlášení = 6166:
- Zkontrolujte konfiguraci a komunikaci na PROFIsafe-slave.
- Zkontrolujte nastavení hodnoty pro F-parametr F_WD_Time na PROFIsafe-slave a eventuálně zvyšte hodnotu).
- Vyhodnoťte diagnostické informace ve F-hostu.
- Zkontrolujte spojení PROFIsafe.
Hodnota hlášení = 7000:
- Zvětšete parametrizovanou toleranci (p9542/p9342).
- Určete skutečnou polohu řídicí jednotky (CU) (r9713[0] a druhého kanálu r9713[1] a zkontrolujte věrohodnost rozdílu.
- Zmenšete rozdíl skutečné polohy řídicí jednotky (CU) (r9713[0] a druhého kanálu r9713[1] u systému s 2 enkodéry.
Hodnota hlášení = 7001:
- Zvyšte hodnotu škálování pro bezpečnou polohu v 16 bitové reprezentaci (p9574/p9374).
- V případě potřeby zmenšete rozsah pojezdu.
Hodnota hlášení = 7002:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte, zda se vyskytly poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi řídicí jednotkou a příslušným motorovým modulem a případně proveďte diagnostiku poruch.
Toto hlášení může být odkvitováno takto:
- Monitorování pohybu integrované v pohonu: Prostřednictvím terminálového modulu 54F (TM54F) nebo PROFIsafe
- Monitorování pohybu pomocí SINUMERIK: Na řídicím panelu stroje
Viz rovněž: p9300, p9500

201712 <Údaj místa>SI Motion CU: Závada při zpracovávání F-IO

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Pohon zjistil při křížovém porovnávání obou kontrolních kanálů rozdíl mezi parametry nebo výsledky zpracování F-IO a aktivoval STOP F. Jedna z monitorovacích funkcí již nefunguje spolehlivě, tzn. není už zaručen bezpečný provoz. V důsledku aktivování STOPu F se navíc vypisuje Safety hlášení C01711 s hodnotou hlášení 0.
Jestliže je aktivní alespoň jedna monitorovací funkce, vypíše se po vypršení nastaveného časovače Safety hlášení C01701 "SI Motion: Aktivován STOP B".

Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
Číslo křížově porovnaného parametru, který má za následek toto hlášení.
1: SI Doba monitorování diskrepance vstupů (p10002, p10102).
2: SI Vstupní svorka kvitování interní události (p10006, p10106).
3: SI Vstupní svorka STO (p10022, p10122).
4: SI Vstupní svorka SS1 (p10023, p10123).
5: SI Vstupní svorka SS2 (p10024, p10124).
6: SI Vstupní svorka SOS (p10025, p10125).
7: SI Vstupní svorka SLS (p10026, p10126).
8: SI Vstupní svorka SLS_Limit(1) (p10027, p10127).
9: SI Vstupní svorka SLS_Limit(2) (p10028, p10128).
10: SI Výběr signálu Safe State (p10039, p10139).
11 SI Mód vstupu F-DI (p10040, p10140).
12: SI Zdroj signálu F-DO 0 (p10042, p10142).
13: Rozdílný stav staticky neaktivních zdrojů signálu (p10006, p10022 ... p10031).
14: SI Doba monitorování diskrepance výstupů (p10002, p10102).
15: SI Kvitování interní události (p10006, p10106).
16: SI Test odezvy senzoru, výběr testovacího režimu pro test-stop (p10046, p10146, p10047, p10147) .
17: SI Doba čekání pro test-stop na DO (p10001).
18 ... 25: SI Test odezvy senzoru (p10046, p10146, p10047, p10147). Očekávaný stav interního readback signálu generovaného vybraným režimem test-stopu.
26 ... 33: SI Test odezvy senzoru (p10046, p10146, p10047, p10147). Očekávaný stav externího readback signálu generovaného vybraným režimem test-stopu.
34 ... 41: SI Test odezvy senzoru (p10046, p10146, p10047, p10147). Očekávaný stav druhého interního readback signálu generovaného vybraným režimem test-stopu.
42: Interní data pro zpracování druhého interního readback signálu generovaného vybraným režimem test-stopu (p10047, p10147).
43: Interní data pro zpracování interního readback signálu generovaného vybraným režimem test-stopu (p10047, p10147).
44: Interní data pro zpracování externího readback signálu generovaného vybraným režimem test-stopu (p10047, p10147).
45: Interní data pro stav inicializace režimu test-stopu v závislosti na parametrech test-stopu.
46: SI Doba potlačení odskoků kontaktu digitálních vstupů (p10017, p10117).
47: Výběr F-DI pro PROFIsafe (p10050, p10150).
48: Obrazovka použitých F-DI (p10006, p10022 ... p10031).
49: SI Vstupní svorka SDI kladný směr (p10030, p10130).
50: SI Vstupní svorka SDI záporný směr (p10031, p10131).
51: SI Vstupní svorka SLP (p10032, p10132).
52: SI Vstupní svorka SLP Select (p10033, p10133).
53: Interní data pro logiku vyjíždění (p10009, p100109).
54: SI F-DI pro vyjíždění SLP (p10009, p100109).

Náprava: - Zkontrolujte nastavení příslušných parametrů a případně je opravte.
- Zajistěte shodnost zkopírováním dat SI do druhého kanálu a potom proveďte přejímací test.
- Zkontrolujte takt monitorování v p9500 a p9300 ohledně shodnosti.
Poznámka:
Toto hlášení může být kvitováno přes F-DI nebo PROFIsafe.
Viz rovněž: p9300, p9500

201714 <Údaj místa>SI Motion CU: Překročení bezpečného omezení rychlosti

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Pohon se pohyboval rychleji než je nastaveno mezní hodnotou rychlosti (p9531). Pohon se zastaví projektovanou stop-reakcí (p9563).
Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
100: Překročení SLS1.
200: Překročení SLS2.

300: Překročení SLS3.
400: Překročení SLS4.
1000: Překročení mezní frekvence snímače.

Náprava: - Zkontrolujte program pohybů os na řídicím systému.
- Zkontrolujte mezní hodnoty pro "Bezpečné omezení rychlosti" (SLS) a případně je přizpůsobte (p9531).
Toto hlášení může být kvitováno takto:
- Monitorování pohybů integrované v pohonu: Prostřednictvím Terminal Module 54F (TM54F) nebo PROFIsafe
- Monitorování pohybů pomocí SINUMERIK: Na řídicím panelu stroje.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné omezení rychlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné snížení rychlosti)
Viz rovněž: p9531, p9563

201715 <Údaj místa>SI Motion CU: Bezpečné omezení polohy překročeno

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Osa přejela parametrizovanou polohu, která je monitorována funkcí "SLP".
Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
10: Porušení SLP1.
20: Porušení SLP2.

Náprava: - Zkontrolujte program pohybů (motion program) v řídicím systému.
- Zkontrolujte mezní hodnoty pro funkci "SLP" a případně je přizpůsobte (p9534, p9535).
Toto hlášení může být kvitováno takto:
- Monitorování pohybů pomocí SINUMERIK: Na řídicím panelu stroje.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (bezpečné omezení polohy) / SE: Safe software limit switches (bezpečné softwarové koncové spínače)
Viz rovněž: p9534, p9535

201716 <Údaj místa>SI Motion CU: Tolerance pro bezpečný směr otáčení překročena

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Byla překročena tolerance pro funkci "Bezpečný směr otáčení". Pohon se zastaví nastavenou stop-reakcí (p9566).
Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
0: Byla překročena tolerance pro funkci "Bezpečný kladný směr otáčení".
1: Byla překročena tolerance pro funkci "Bezpečný záporný směr otáčení".

Náprava: - Zkontrolujte program pohybů (motion program) v řídicím systému.
- Zkontrolujte toleranci pro funkci "SDI" a případně ji přizpůsobte (p9564).
Toto hlášení může být kvitováno takto:
- Deaktivovat funkci "SDI" a znovu aktivovat.
- Provést bezpečnou kvitaci prostřednictvím F-DI nebo PROFIsafe.
Poznámka:
SDI: Safe Direction (bezpečný směr otáčení)
SI: Safety Integrated
Viz rovněž: p9564, p9565, p9566

201730 <Údaj místa>SI Motion CU: Vztažný blok pro dynamické bezpečné omezení rychlosti není platný

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Vztažný blok přenášený přes PROFIsafe je záporný.
Vztažný blok se používá pro generování vztažené mezní hodnoty rychlosti na základě vztažné veličiny "Mezní hodnota rychlosti SLS1" (p9531[0]).
Pohon se zastaví nakonfigurovanou stop-reakcí (p9563[0]).
Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
Požadovaný, neplatný vztažný blok.
Náprava: V PROFIsafe telegramu opravte vstupní parametr S_SLS_LIMIT_IST.
Toto hlášení může být kvitováno takto:
- Monitorování pohybů integrované v pohonu: Prostřednictvím terminálového modulu 54F (TM54F) nebo PROFIsafe
- Monitorování pohybů pomocí SINUMERIK: Na řídicím panelu stroje
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné omezení rychlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné snížení rychlosti)

201745 <Údaj místa>SI Motion CU: Zkontrolujte brzdný moment při testu brzd

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování POWER ON (OKAMŽITĚ)
Příčina: Prostřednictvím parametru p2003 bylo změněno normování brzdného momentu pro test brzd.
Pro test brzd musí být znovu proveden přejímací test. Tím je možné zjistit, zda je test brzd ještě proveden s korektním brzdným momentem.
Náprava: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Opakujte přejímací test pro bezpečný test brzd, pokud použijete test brzd.
Viz rovněž: p2003

201750 <Údaj místa>SI Motion CU: Hardwarová chyba bezpečného snímače

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Snímač, který se používá pro bezpečné monitorování pohybů, hlásí hardwarovou chybu.
Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
Stavové slovo snímače 1, stavové slovo snímače 2, která vedla k tomuto hlášení.
Náprava: - Zkontrolujte připojení snímače.
- Vyměňte snímač.
Toto hlášení může být kvitováno takto:
- Monitorování pohybů integrované v pohonu: Prostřednictvím terminálového modulu 54F (TM54F) nebo PROFIsafe
- Monitorování pohybu pomocí SINUMERIK: Na řídicím panelu stroje.
Poznámka k výměně snímače v případě motorů cizích výrobců:
Pro kvitaci tohoto Safety hlášení musí být zkopírováno sériové číslo snímače.
Toto je možné nastavením p0440 = 1 nebo p1990 = 1.

201751 <Údaj místa>SI Motion CU: Chyba testu účinnosti bezpečnostně relevantního snímače

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: DRIVE-CLiQ snímač pro bezpečné monitorování pohybu hlásí chybu testů účinnosti.
Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Zkontrolujte připojení snímače.
- Vyměňte snímač.
Toto hlášení může být kvitováno takto:
- Monitorování pohybů integrované v pohonu: Prostřednictvím Terminal Module 54F (TM54F) nebo PROFIsafe
- Monitorování pohybů pomocí SINUMERIK: Na řídicím panelu stroje

201795 <Údaj místa>SI Motion CU: Uplynutí čekací doby po ukončení bezpečného potlačení impulsů

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Snímání skutečné hodnoty bez enkodéru pro "Rozšířené funkce bez volby" nemohlo být aktivováno během čekací doby 5 sekund po opuštění stavu bezpečného potlačení impulsů.
Systém se vrátil do stavu "Bezpečné potlačení impulsů".
Náprava: - Zkontrolujte, zda chybějí povolovací signály, které zabraňují uvedení regulace pohonu do provozu (r0046).
- Vyhodnoťte a odstraňte případná chybová hlášení snímání skutečné hodnoty bez enkodéru.

201796 <Údaj místa>SI CU: Čekat na komunikaci

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Pohon čeká na navázání komunikace pro vykonání bezpečnostních funkcí.
Upozornění:
V tomto stavu jsou impulsy bezpečně potlačeny.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Čekání na navázání komunikace se SINUMERIKem.
2: Čekání na navázání komunikace s TM54F.
3: Čekání na navázání komunikace s PROFIsafe F-hostem.
Náprava: Jestliže hlášení po delší době nezmizí automaticky, proveďte v závislosti na komunikaci následující kontroly:
V případě komunikace se SINUMERIKem platí:
- Zkontrolujte a odstraňte další existující hlášení týkající se PROFIBUS komunikace.
- Zkontrolujte správné přiřazení os v nadřazeném řídicím systému pohonům v pohonné jednotce.
- Zkontrolujte povolení bezpečnostních funkcí monitorování pohybu pro korespondující osu v nadřazeném řídicím systému a případně ho nastavujte.
V případě komunikace s modulem TM54F platí:
- Zkontrolujte a odstraňte další existující hlášení týkající se DRIVE-CLiQ komunikace s TM54F.
- Zkontrolujte nastavení parametru p10010. Musí obsahovat všechny objekty pohonu řízené modulem TM54F.
V případě komunikace s PROFIsafe F-hostem platí:
- Vyhodnoťte další existující hlášení týkající se komunikace PROFIsafe.
- Zkontrolujte provozní stav F-hostu.
- Zkontrolujte komunikační spojení s F-hostem.

- Zkontrolujte komunikační spojení s motorovým modulem. Zajistěte, aby při náběhu řídicí jednotky byl připojen motorový modul a aby byl zapnut nepozději s řídicí jednotkou. Jinak musíte v případě dodatečného zasunutí nebo zapnutí motorového modulu provést Power On na řídicí jednotce.
Viz rovněž: p9601, p9801, p10010

201797 <Údaj místa>SI Motion CU: Osa nemá bezpečnou referenci

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Klidová poloha uložená před vypnutím neodpovídá aktuální poloze zjištěné při zapnutí.
Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
1: Pro osu se neuskutečnilo najíždění na referenční bod.
2: Chybí souhlas uživatele.
Náprava: Jestliže není možné bezpečné automatické referencování (najíždění na referenční bod), musíte stisknutím příslušného softkeye dát uživatelský souhlas pro novou polohu. Tímto způsobem bude poloha označena jako bezpečná.
Poznámka:
SI: Safety Integrated

201798 <Údaj místa>SI Motion CU: Probíhá teststop

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Testování zastavení je aktivní.
Náprava: Není nutná.
Ukončením testování zastavení se hlášení zruší.
Poznámka:
SI: Safety Integrated

201799 <Údaj místa>SI Motion CU: Mód přejímacího testu je aktivní

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Je aktivní mód přejímacího testu. Hlášení POWER ON bezpečnostních funkcí pro monitorování pohybů můžete během přejímacího testu kvitovat tlačítkem RESET nadřazeného řídicího systému.
Náprava: Není nutná.
Ukončením přejímacího testu se hlášení zruší.
Poznámka:
SI: Safety Integrated

201800 <Údaj místa>DRIVE-CLiQ: Hardware/konfigurace vadné

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: ŽÁDNÁ (IASC/DCBRZDA, SNÍMAČ, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Vyskytla se porucha v komunikaci přes rozhraní DRIVE-CLiQ.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
100 ... 107:
Komunikace přes DRIVE-CLiQ konektor 100 ... 107 nepřešla do cyklického provozu. Příčina může být v chybné struktuře nebo konfiguraci, což vede k nemožnému časování sběrnice.
10:
Ztráta komunikace DRIVE-CLiQ. Příčina může být např. odpojení DRIVE-CLiQ-kabelu z řídicí jednotky nebo vznikat na základě zkratu motorů s rozhraním DRIVE-CLiQ. Tato porucha je kvitovatelná teprve tehdy, pokud je komunikace opět cyklická.
11:
Opakované poruchy při detekci komunikace. Tato porucha je kvitovatelná teprve tehdy, pokud je komunikace opět cyklická.
12:
Byla detekována komunikace, ale výměna identifikátorů účastníků nefunguje. Příčinou je pravděpodobně vadný komponent. Tato porucha je kvitovatelná teprve tehdy, pokud je komunikace opět cyklická.

Náprava: Hodnota poruchy = 100 ... 107:
- Zajistěte, aby DRIVE-CLiQ-komponenty měly stejnou verzi firmwaru.
- Vyhněte se dlouhé topologie při krátkých taktech regulátoru proudu.

Hodnota poruchy = 10:
- Zkontrolujte DRIVE-CLiQ-kabely na Control Unit.
- Odstraňte eventuální zkrat motorů s rozhraním DRIVE-CLiQ.
- Proveďte POWER ON.

Hodnota poruchy = 11:
- Zkontrolujte zapojení rozvaděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.

Hodnota poruchy = 12:
- Vyměňte příslušný komponent.

201840 <Údaj místa>SMI: Nalezen komponent bez dat motoru

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Byl nalezen SMI/DQI bez dat motoru (např. SMI instalován jako náhradní díl).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo komponentu v požadované topologii.

Náprava: 1. Znovu nahrajte data SMI/DQI (data motoru/snímače) z datové zálohy (p4690, p4691).
2. Proveďte POWER ON u tohoto komponentu (vypnutí/zapnutí).
Poznámka:
DQI: DRIVE-CLiQ Sensor Integrated
SMI: SINAMICS Sensor Module Integrated
Viz rovněž: p4690, p4691

201902 <Údaj místa>PB/PN Izochronní režim Nepřípustná parametrizace

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Parametrizace pro izochronní režim není dovolena.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
0: Doba cyklu sběrnice Tdp < 0,5 ms.
1: Doba cyklu sběrnice Tdp > 32 ms.
2: Doba cyklu sběrnice Tdp není celočíselným násobkem taktu regulátoru proudu.
3: Časový okamžik záznamu skutečné hodnoty Ti > doba cyklu sběrnice Tdp nebo Ti = 0.
4: Časový okamžik záznamu skutečné hodnoty Ti není celočíselným násobkem taktu regulátoru proudu.
5: Časový okamžik převzetí žádané hodnoty To >= doba cyklu sběrnice Tdp nebo To = 0.
6: Časový okamžik převzetí žádané hodnoty To není celočíselným násobkem taktu regulátoru proudu.
7: Doba cyklu aplikace master Tmapc není celočíselným násobkem taktu regulátoru otáček.
8: Rezerva doby cyklu sběrnice Tdp - doba výměny dat Tdx je menší než dva takty regulátoru proudu.
10: Časový okamžik převzetí žádané hodnoty není To <= doba výměny dat Tdx + takt regulátoru proudu.
11: Doba aplikačního cyklu masteru Tmapc > 14 x Tdp nebo Tmapc = 0.
12: Toleranční pásmo PLL Tpll_w > Tpll_w_max.
13: Doba cyklu sběrnice Tdp není násobkem všech základních taktů p0110[x].
16: U COMM BOARDu je časový okamžik pro snímání skutečné hodnoty Ti menší než dva takty regulátoru proudu.
Náprava: - Přizpůsobte parametrizaci sběrnice Tdp, Ti, To.
- Přizpůsobte takt proudového nebo otáčkového regulátoru.
Hodnota varování = 10:
- Snižte Tdx tím, že použijete menší počet účastníků sběrnice nebo kratší telegramy.
Poznámka:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201903 <Údaj místa>COMM INT: Přijímaná konfigurační data neplatná

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Přijatá konfigurační data nebyla akceptována pohonnou jednotkou.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Vrácená hodnota ověření přijatých konfiguračních dat.
1: Navázání spojení s větším počtem objektů pohonu, než je nakonfigurováno v zařízení. Objekty pohonu pro výměnu procesních dat a jejich posloupnost se definují v p0978.
.2: Příliš mnoho datových slov PZD pro output nebo input objektu pohonu. Počet možných PZD objektu pohonu je určen počtem indexů v r2050/p2051.
3: Lichý počet bajtů pro input nebo output.
4: Data nastavená pro synchronizaci nebyla akceptována. Další informace viz A01902.
5: Cyklický režim není aktivní.
501: Chybné parametry PROFIsafe (např. F_Dest).
Další hodnoty:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Zkontrolujte přijatá konfigurační data.
Hodnota varování = 1, 2:
Zkontrolujte seznam objektů pohonu s výměnou procesních dat (p0978). Nastavením parametru p0978[x] = 0 budou všechny objekty pohonu, které následují v seznamu, vyloučeny z výměny procesních dat.
Hodnota varování = 2:
Zkontrolujte počet datových slov pro output a input objektu pohonu.
Hodnota varování = 501:
Zkontrolujte nastavenou PROFIsafe adresu (p9610).

201910 <Údaj místa>Polní sběrnice: Timeout žádaných hodnot

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP3 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Příjem žádaných hodnot od rozhraní polní sběrnice (Onboard, PROFIBUS/PROFINET/USS) je přerušen.
- Přerušení sběrnicového spojení.
- Vypnutí controlleru.
- Controller uveden do stavu STOP.

Náprava: Zajistěte spojení se sběrnicí a uveďte controller do stavu RUN.
PROFIBUS slave redundancy:
Při provozu na Y linku je nutno zajistit, aby v parametrech jednotek slave bylo nastaveno "DP alarm mode = DPV1".

201911 <Údaj místa>PB/PN Izochronní režim Výpadek taktu

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: Infeed: VYP1
Servo: VYP1 (VYP3)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Global-Control-telegram pro synchronizaci taktů vypadl po dobu několika DP-taktů v cyklickém režimu nebo porušil v několika DP-taktech přednastavený časový rastr v parametrizačním telegramu (viz doba cyklu sběrnice Tdp a Tpllw).

Náprava:
- Zkontrolujte fyzickou konfiguraci sběrnice (kabel, konektor, zakončovací odpor, stínění apod.).
- Zkontrolujte, zda komunikace byla přerušena krátkodobě nebo trvale.
- Zkontrolujte vytížení sběrnice příp. controlleru (možná že byla nastavena příliš krátká doba cyklu sběrnice Tdp).

PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201912 <Údaj místa>PB/PN Izochronní režim Výpadek sign-of-life

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP1
Servo: VYP1 (VYP3)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Maximálně přípustný počet chybných signs-of-life controlleru (izochronní režim) byl překročen v cyklickém režimu.

Náprava:
- Zkontrolujte fyzickou konfiguraci sběrnice (kabely, konektory, zakončovací odpor, stínění apod.).
- Opravte propojení sign-of-life controlleru (p2045).
- Zkontrolujte, zda controller správně vysílá sign-of-life (např. vytvořit trace pomocí STW2.12 ... STW2.15 a trigrovacího signálu ZSW1.3).
- Zkontrolujte přípustnou četnost výpadků telegramů (p0925).
- Zkontrolujte vytížení sběrnice resp. controlleru (možná že byla nastavena příliš krátká doba cyklu sběrnice Tdp).

Poznámka:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201913 <Údaj místa>COMM INT: Hlídací čas sign-of-life vypršel

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Kontrolní čas čítače signs-of-life vypršel.
Spojení pohonu s nadřazeným řídicím systémem (SIMOTION, SINUMERIK) bylo přerušeno z následujících důvodů:
- Řídicí systém byl resetován.
- Přenos dat do řídicího systému byl přerušen.

Náprava: - Vyčkejte restart řídicího systému.
- Zajistěte přenos dat do řídicího systému.

201914 <Údaj místa>COMM INT: Hlídací čas konfigurace vypršel

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Kontrolní čas pro konfigurování vypršel.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Překročení času přenosu vysílaných konfiguračních dat.
1: Překročení času přenosu přijímaných konfiguračních dat.

Náprava: - Kvitujte aktivní poruchy.
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Zavolejte horkou linku.

201915 <Údaj místa>PB/PN Izochronní režim Výpadek sign-of-life objektu pohonu 1

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Společné hlášení pro problémy se sign-of-life masteru (izochronní režim) na objektu pohonu 1 (Control Unit).
Ztráta synchronismu s masterem při centrálním měření.

Náprava: Poznámka:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201921 <Údaj místa>PROFIBUS: Příjem žádaných hodnot po To

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Výstupní data PROFIBUS-masteru (žádané hodnoty) se přijímají ve špatném časovém okamžiku v rámci taktu PROFIBUSu.
Náprava: - Zkontrolujte projektování sběrnice.
- Zkontrolujte parametry pro synchronizaci taktu (zajistěte To > Tdx).
Poznámka:
To: Časový okamžik převzetí žádané hodnoty
Tdx: Doba výměny dat

201930 <Údaj místa>PB/PN Takt regulátoru proudu není shodný v izochronním režimu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Taktování regulátoru proudu všech pohonů v izochronním režimu musí být nastaveno shodně.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo objektu pohonu s odlišným taktem proudového regulátoru.
Náprava: Taktování regulátoru proudu nastavte shodně (p0115[0]).
Poznámka:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET
Viz rovněž: p0115

201931 <Údaj místa>PB/PN Takt regulátoru otáček není shodný v izochronním režimu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Taktování regulátoru otáček všech pohonů v izochronním režimu musí být nastaveno shodně.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo objektu pohonu s odlišným taktem otáčkového regulátoru.
Náprava: Taktování regulátoru otáček nastavte shodně (p0115[1]).
Poznámka:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET
Viz rovněž: p0115

201932 <Údaj místa>PB/PN Chybí synchronizace taktu při DSC

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Neexistuje synchronizace taktu nebo izochronní sign-of-life a byl aktivován DSC.
Poznámka:
DSC: Dynamic Servo Control
Viz rovněž: p0922, p1190, p1191
Náprava: Nastavte synchronizaci taktu pomocí konfigurace sběrnice a zajistěte přenos izochronního sign-of-life.
Viz rovněž: r2064

201940 <Údaj místa>PB/PN Synchronní takt nedosažen

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Sběrnice se nachází ve stavu výměny dat (Data Exchange) a prostřednictvím parametrizačního telegramu byl zvolen izochronní režim. Synchronizace s taktem specifikovaným masterem ještě nemohla být provedena.
- Master nevysílá žádný izochronní Global-Control-telegram, ačkoliv na sběrnici byl zvolen izochronní režim.
- Master používá jiný izochronní DP cyklus než byl parametrizačním telegramem přenesen do slave.
- Minimálně jeden objekt pohonu má odblokované impulsy (také neřízené PROFIBUSem/PROFINETem).

Náprava: - Zkontrolujte aplikaci master a projektování sběrnice.
- Zkontrolujte konzistenci mezi zadáným taktem při projektování slavu a nastaveným taktem na masteru.
- Zajistěte, že žádný objekt pohonu nemá odblokované impulsy. Impulsy odblokujte teprve po synchronizaci pohonů PROFIBUS/PROFINET.
Poznámka:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201941 <Údaj místa>PB/PN Chybí taktovací signál při nastavení sběrnice

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Sběrnice se nachází ve stavu výměny dat (Data Exchange) a prostřednictvím parametrizačního telegramu byl zvolen izochronní režim. Global-Control-telegram pro synchronizaci se nepřijímá.
Náprava: Zkontrolujte aplikaci master a projektování sběrnice.
Poznámka:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201943 <Údaj místa>PB/PN Taktovací signál při nastavení sběrnice je vadný

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Sběrnice se nachází ve stavu výměny dat (Data Exchange) a prostřednictvím parametrizačního telegramu byl zvolen izochronní režim. Global-Control-telegram pro synchronizaci se přijímá nepravidelně.
- Master vysílá nepravidelný Global-Control-telegram.
- Master používá jiný izochronní DP-takt než byl parametrizačním telegramem zpostředkován na slave.

Náprava: - Zkontrolujte aplikaci masteru a projektování sběrnice.
- Zkontrolujte konzistenci mezi zadáným taktem při projektování slavu a nastaveným taktem na masteru.
Poznámka:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201944 <Údaj místa>PB/PN Synchronizace sign-of-life nedosažena

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Sběrnice se nachází ve stavu výměny dat (Data Exchange) a prostřednictvím parametrizačního telegramu byl zvolen izochronní režim.
Synchronizace na sign-of-life masteru (STW2.12 ... STW2.15) ještě nemohla být provedena, protože se sign-of-life změní jinak než v projektovaném časovém rastru Tmapc.

Náprava: - Zajistěte, aby master inkrementoval sign-of-life korektně v taktu aplikace Master Tmapc.
- Správně nastavte propojení sign-of-life masteru (p2045).
Poznámka:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201950 <Údaj místa>PB/PN: Isochronní režim - synchronizace selhala

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP1 (ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Synchronizace interního taktu na Global-Control-telegramu neproběhla. Interní takt vykazuje neočekávaný posun.
Náprava: Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Poznámka:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201951 <Údaj místa>CU DRIVE-CLiQ: Chybí synchronizace aplikačního taktu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Provoz DRIVE-CLiQ-komponentů s rozdílným taktem aplikace na jednom DRIVE-CLiQ konektoru vyžaduje synchronizaci s Control Unit. Tato synchronizace selhala.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru DRIVE-CLiQ-komponentu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.
Upozornění:
Jestliže používáte Controller Extension (např. CX32, NX10), pak platí:
Zkontrolujte, zda Controller Extension vypisuje chybová hlášení a případně je odstraňte.

201952 <Údaj místa>CU DRIVE-CLiQ: Synchronizace nepodporována komponentem

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Existující konfigurace systému vyžaduje, aby připojené DRIVE-CLiQ-komponenty podporovaly synchronizaci mezi základním taktem, taktem DRIVE-CLiQ a taktem aplikace.
Ne všechny DRIVE-CLiQ-komponenty to však podporují.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo prvního vadného DRIVE-CLiQ-komponentu.
Náprava: Proveďte upgrade firmwaru komponentu specifikovaného v hodnotě poruchy.
Poznámka:
Eventuálně proveďte upgrade také pro další komponenty DRIVE-CLiQ.

201953 <Údaj místa>CU DRIVE-CLiQ: Synchronizace nedokončena

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Po zapnutí pohonného systému byla spuštěna synchronizace mezi základním taktem, taktem DRIVE-CLiQ a taktem aplikace a ještě nebyla dokončena během tolerovaného času.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chyové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
Jestliže se chyba vyskytuje po změně vzorkovacích intervalů pohonu, musíte v případě použití Terminal Module 31 (TM31) nastavit vzorkovací intervaly (p0115, p4099) tak, aby byly celočíselným násobkem taktů pohonu (p0115).

201954 <Údaj místa>CU DRIVE-CLiQ: Synchronizace neúspěšná

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Synchronizace mezi základním taktem, taktem DRIVE-CLiQ a taktem aplikace byla spuštěna a nemohla být úspěšně dokončena (např. po zapnutí).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: 1. Odstraňte příčinu případně existujících poruch rozhraní DRIVE-CLiQ.
2. Spusťte opětovnou synchronizaci, např. následujícím způsobem:
- Odpojte PROFIBUS-master a opět jej připojte.
- Restartujte PROFIBUS-master.
- Vypněte Control Unit a znovu ji zapněte.
- Proveďte hardwarový reset u Control Unit (tlačítko RESET, p0972).
- Proveďte reset parametrů s načítáním uložených parametrů (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).

201955 <Údaj místa>CU DRIVE-CLiQ: Synchronizace DO nedokončena

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Po zapnutí pohonného systému byla spuštěna synchronizace mezi základním taktem, taktem DRIVE-CLiQ a taktem aplikace a ještě nebyla dokončena během tolerovaného času.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chyové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Proveďte POWER ON u všech komponentů DO (vypnutí/zapnutí).

202000 <Údaj místa>Funkční generátor: Start není možný

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Funkční generátor je již aktivovaný.
Náprava: Funkční generátor stopněte a poté eventuálně restartujte.
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.
Viz rovněž: p4800

202005 <Údaj místa>Funkční generátor: Pohon neexistuje

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Zvolený objekt pohonu k napojení neexistuje.
Viz rovněž: p4815
Náprava: Použijte existující objekt pohonu s příslušným číslem.
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.
Viz rovněž: p4815

202006 <Údaj místa>Funkční generátor: Není zadán pohon k napojení

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: V parametru p4815 nebyl zadán žádný pohon k napojení.
Viz rovněž: p4815
Náprava: V parametru p4815 musí být zadán minimálně jeden pohon pro napojení.
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.
Viz rovněž: p4815

202007 <Údaj místa>Funkční generátor: Pohon není SERVO/VECTOR/DC_CTRL

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Objekt pohonu zvolený k napojení není SERVO/VECTOR nebo oder DC_CTRL.
Viz rovněž: p4815
Náprava: Použijte objekt pohonu SERVO/VECTOR/DC_CTRL s příslušným číslem.
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.

202008 <Údaj místa>Funkční generátor: Pohon zadán několikrát

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Zvolený objekt pohonu k napojení byl již zadán.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo několikrát zadaného objektu pohonu.
Náprava: Zadejte jiný objekt pohonu.
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.

202009 <Údaj místa>Funkční generátor: Nepřípustný režim

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Nastavený provozní režim (p1300) objektu pohonu není přípustný pro použití funkčního generátoru.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo příslušného objektu pohonu.
Náprava: Změňte provozní režim tohoto objektu pohonu na p1300 = 20 (regulace otáček bez snímače) nebo p1300 = 21 (regulace otáček se snímačem).
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.

202010 <Údaj místa>Funkční generátor: Žádaná hodnota otáček pohonu není nulová

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Žádaná hodnota otáček pohonu určeného k napojení je větší než hodnota nastavená v parametru p1226 pro identifikaci klidového stavu.
Náprava: Žádané hodnoty otáček všech pohonů určených k napojení nastavte na nulu.
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.

202011 <Údaj místa>Funkční generátor: Skutečná hodnota otáček pohonu není nulová

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Skutečná hodnota otáček pohonu určeného k napojení je větší než hodnota nastavená v parametru p1226 pro identifikaci klidového stavu.
Náprava: Před startem funkčního generátoru nastavte hodnotu otáček daných pohonů na nulu.
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.

202015 <Údaj místa>Funkční generátor: Chybějící odblokování pohonu

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Chybí priorita řízení a/nebo odblokování pohonu určeného k napojení.
Viz rovněž: p4815
Náprava: Pro udaný objekt pohonu získejte prioritu řízení a zajistěte, že jsou k dispozici všechna odblokování.
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.

202016 <Údaj místa>Funkční generátor: Probíhá magnetizace

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Magnetizace objektu pohonu určeného k napojení ještě nebyla dokončena.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo příslušného objektu pohonu.
Viz rovněž: p4815
Náprava: Čekejte na ukončení magnetizace motoru (r0056.4).
Poznámka:
Varování lze zrušit takto:
- Znovu spustit funkční generátor.
Viz rovněž: r0056

202020 <Údaj místa>Funkční generátor: Parametry nelze změnit

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při aktivním funkčním generátoru (p4800 = 1) není možné změnit jeho parametrizaci.
Viz rovněž: p4810, p4812, p4813, p4815, p4820, p4821, p4822, p4823, p4824, p4825, p4826, p4827, p4828, p4829
Náprava: - Před parametrizací stopněte funkční generátor (p4800 = 0).
- Eventuálně funkční generátor aktivujte (p4800 = 1).
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.
Viz rovněž: p4800

202025 <Údaj místa>Funkční generátor: Doba trvání period příliš krátká

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Hodnota doby trvání period je příliš nízká.
Viz rovněž: p4821
Náprava: Zkontrolujte a přizpůsobte hodnotu pro dobu trvání period.
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.
Viz rovněž: p4821

202026 <Údaj místa>Funkční generátor: Šířka impulsu příliš velká

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Nastavená šířka impulsu je příliš velká.
Šířka impulsu musí být menší než doba trvání period.
Viz rovněž: p4822
Náprava: Snižte šířku impulsu.
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.
Viz rovněž: p4821, p4822

202030 <Údaj místa>Funkční generátor: Fyzická adresa je nulová

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Zadaná fyzická adresa má nulovou hodnotu.
Viz rovněž: p4812
Náprava: Nastavte fyzickou adresu na nenulovou hodnotu.
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.
Viz rovněž: p4812

202040 <Údaj místa>Funkční generátor: Hodnota pro offset není přípustná

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Hodnota pro offset je vyšší než hodnota pro horní omezení nebo nižší než hodnota spodního omezení.
Viz rovněž: p4826
Náprava: Hodnotu pro offset příslušným způsobem přizpůsobte.
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.
Viz rovněž: p4826, p4828, p4829

202041 <Údaj místa>Funkční generátor: Hodnota pro šířku pásma není přípustná

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Hodnota pro šířku pásma je, vztaženo na taktování časového kvanta funkčního generátoru, buď příliš nízká nebo příliš vysoká.
V závislosti na taktování časového kvanta je šířka pásma stanovená takto:
Max. šířka pásma = 1 / (2 x taktování časového kvanta)
Min. šířka pásma = max. šířka pásma / 100000
Příklad:
Předpoklad: p4830 = 125 µs
--> max. šířka pásma = 1 / (2 x 125 µs) = 4000 Hz
--> min. šířka pásma = 4000 Hz / 100000 = 0.04 Hz
Poznámka:
p4823: Šířka pásma funkčního generátoru
p4830: Taktování časového kvanta funkčního generátoru
Viz rovněž: p4823, p4830
Náprava: Zkontrolujte hodnotu pro šířku pásma a odpovídajícím způsobem ji přizpůsobte.
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.

202047 <Údaj místa>Funkční generátor: Neplatné taktování časového kvanta

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Zvolené taktování časového kvanta neodpovídá žádnému disponibilnímu časovému kvantu.
Viz rovněž: p4830
Náprava: Zadejte takt existujícího časového kvanta. Časová kvanta je možné odečítat v parametru p7901.
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.
Viz rovněž: r7901

202050 <Údaj místa>Trasování: Start není možný

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Trasování je již aktivní.
Viz rovněž: p4700
Náprava: Trasování stopnout a poté eventuálně restartovat.

202055 <Údaj místa>Trasování: Doba trvání záznamu příliš krátká

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Hodnota pro dobu trvání záznamu je příliš nízká.
Minimum je dvojnásobná hodnota taktu záznamu.
Viz rovněž: p4721
Náprava: Zkontrolujte hodnotu pro dobu trvání záznamu a přizpůsobte ji příslušným způsobem.

202056 <Údaj místa>Trasování: Takt záznamu příliš krátký

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Zvolený takt záznamu je menší než nastavený základní takt 0 (p0110[0]).
Viz rovněž: p4720
Náprava: Zvyšte hodnotu pro takt záznamu.

202057 <Údaj místa>Trasování: Neplatné taktování časového kvanta

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Zvolené taktování časového kvanta neodpovídá žádnému disponibilnímu časovému kvantu.
Viz rovněž: p4723
Náprava: Zadejte takt existujícího časového kvanta. Časová kvanta je možné výčíst prostřednictvím parametru p7901.
Viz rovněž: r7901

202058 <Údaj místa>Trasování: Neplatné taktování časového kvanta pro nekonečný trace

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Zvolené taktování časového kvanta nelze používat pro nekonečný trace.
Viz rovněž: p4723
Náprava: Zadejte takt existujícího časového kvanta s dobou cyklu >= 2 ms, máte-li k dispozici až 4 záznamové kanály za trace, nebo >= 4 ms, máte-li k dispozici 5 nebo více záznamových kanálů za trace.
Časová kvanta lze zjistit v p7901.
Viz rovněž: r7901

202059 <Údaj místa>Trasování: Neplatné taktování časového kvanta pro 2 x 8 záznamových kanálů

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Zvolené taktování časového kvanta nelze používat pro více než 4 záznamové kanály.
Viz rovněž: p4723
Náprava: Zadejte takt existujícího časového kvanta s dobou cyklu >= 4 ms, nebo snižte počet záznamových kanálů na 4 za trace.
Časová kvanta lze zjistit v p7901.
Viz rovněž: r7901

202060 <Údaj místa>Trasování: Chybí signál pro záznam

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: - Nebyl zadán žádný signál pro záznam.
- Zadané signály nejsou platné.
Viz rovněž: p4730, p4731, p4732, p4733
Náprava: - Zadejte signál pro záznam.
- Zkontrolujte, zda-li příslušný signál je možné zaznamenat.

202061 <Údaj místa>Trasování: Neplatný signál

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: - Zadaný signál neexistuje.
- Zadaný signál nelze trasováním zaznamenat.
Viz rovněž: p4730, p4731, p4732, p4733
Náprava: - Zadejte signál pro záznam.
- Zkontrolujte, zda-li příslušný signál je možné zaznamenat.

202062 <Údaj místa>Trasování: Signál pro trigrování není platný

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: - Nebyl zadán žádný signál pro trigrování.
- Zadaný signál neexistuje.
- Zadaný signál není fixed-point-signál.
- Zadaný signál nelze užít jako trigrovací signál pro trasování.
Viz rovněž: p4711
Náprava: Zadejte platný trigrovací signál.

202063 <Údaj místa>Trasování: Neplatný typ dat

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Zadaný datový typ pro výběr signálu prostřednictvím fyzické adresy není platný.
Viz rovněž: p4711, p4730, p4731, p4732, p4733
Náprava: Zadejte platný typ dat.

202070 <Údaj místa>Trasování: Parametry nelze změnit

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při aktivním trasování není možné změnit jeho parametrizaci.
Viz rovněž: p4700, p4710, p4711, p4712, p4713, p4714, p4715, p4716, p4720, p4721, p4722, p4730, p4731, p4732, p4733, p4780, p4781, p4782, p4783, p4789, p4795
Náprava: - Před parametrizací stopněte trasování.
- Eventuálně aktivujte trasování.

202075 <Údaj místa>Trasování: Doba pretrigrování příliš dlouhá

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Nastavená doba pretrigrování musí být nižší než hodnota pro dobu trvání záznamu.
Viz rovněž: p4721, p4722
Náprava: Zkontrolujte hodnotu pro dobu pretrigrování a přizpůsobte ji příslušným způsobem.

202080 <Údaj místa>Trasování: Parametrizace vymazána kvůli přepnutí jednotek

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Na základě přepnutí jednotek nebo změny vztažných parametrů byla vymazána parametrizace trasování v pohonné jednotce.
Náprava: Znovu spusťte trasování.

202099 <Údaj místa>Trasování: Nedostatek paměti řídicí jednotky

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Disponibilní paměťová kapacita na řídicí jednotce již není pro funkci trasování dostatečná.
Náprava: Zredukujte potřebu paměti, např. následovně:
- Zkrátit dobu pro záznam.
- Zvýšit takt záznamu.
- Snížit počet signálů pro záznam.
Viz rovněž: r4708, r4799

202100 <Údaj místa>Pohon: Hodnota mrtvé doby regulátoru proudu příliš nízká

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Hodnota v parametru p0118 má za následek mrtvou dobu o délce jednoho taktu, protože leží před disponibilitou žádané hodnoty.
Možné příčiny:
- Záloha parametrů s verzí vyšší než 4.3 byla nahrána na verzi, která je rovna nebo nižší než verze 4.3.
- Vlastnosti zařízení po výměně komponentu již nejsou kompatibilní s parametrizací.
Hodnota varování (r2134, s pohyblivou řádovou čárkou):
Minimální hodnota parametru p0118, od které se již nevyskytuje mrtvá doba.
Náprava: - Nastavte p0118 na nulu.
- Nastavte p0118 na hodnotu, která je rovna nebo větší než hodnota varování (při p1810.11 = 1).
- Nastavte p0117 (od device) na automatické nastavení (p0117 = 1).
- Zkontrolujte verzi firmwaru příslušných komponentů.
Viz rovněž: p0117, p0118

202150 <Údaj místa>OA: Aplikaci nelze nahrát

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Systém nemohl nahrát aplikaci OA.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte HotLine.
Poznámka:
OA: Open Architecture
Viz rovněž: r4950, r4955, p4956, r4957

202151 <Údaj místa>OA: Interní softwarová chyba

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: V rámci aplikace OA došlo k interní softwarové chybě.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte HotLine.
- Vyměňte Control Unit.
Poznámka:
OA: Open Architecture
Viz rovněž: r4950, r4955, p4956, r4957

202152 <Údaj místa>OA: Nedostatek paměti

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP1
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Na této řídicí jednotce je konfigurováno přespříliš funkcí (např. příliš mnoho pohonů, funkčních modulů, datových sad, aplikací OA, bloků, apod.).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Změňte konfiguraci na této řídicí jednotce (např. menší počet pohonů, funkčních modulů, datových sad, aplikací OA, bloků, apod.).
- Použijte další řídicí jednotku.
Poznámka:
OA: Open Architecture

203000 <Údaj místa>NVRAM Chyba během akce

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Při provedení akce p7770 = 1, 2 pro data v paměti NVRAM nastala chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyxx hex: yy = příčina chyby, xx = ID aplikace
yy = 1:
Akce p7770 = 1 není podporována touto verzí, pokud pro příslušný objekt pohonu byl aktivován Drive Control Chart (DCC).
yy = 2:
Délka dat uvedené aplikace není stejná v paměti NVRAM a v backupu.
yy = 3:
Kontrolní součet dat v p7774 je chybný.
yy = 4:
Nejsou k dispozici žádná data, která by mohla být nahrána.
Viz rovněž: p7770
Náprava: Proveďte nápravu podle příčiny chyby.
Případně znovu spusťte akci.

203001 <Údaj místa>NVRAM Chybný kontrolní součet

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Při vyhodnocení stálých dat (NVRAM) v Control Unit nastala chyba kontrolního součtu.
Příslušná data v paměti NVRAM byla vymazána.
Náprava: Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

203500 <Údaj místa>TM: Inicializace

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP1 (VYP2)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Při inicializaci Terminal Modulu, svorek Control Unit nebo Terminal Boardu 30 nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
yxxx dex
y = Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens
xxx = Číslo komponentu (p0151)
Náprava: - Vypněte/zapněte napájení pro Control Unit.
- Zkontrolujte propojení DRIVE-CLiQ.
- Eventuálně vyměňte Terminal Module.
Terminal Module by měl být připojen přímo na DRIVE-CLiQ-konektoru na Control Unit.
Pokud se chyba opět objeví, vyměňte Terminal Module.

203501 <Údaj místa>TM: Změna period vzorkování

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Periody vzorkování vstupů/výstupů byly změněny.
Tato změna bude platná až po příštím náběhu.
Náprava: Proveďte POWER ON.

203505 <Údaj místa>TM: Analogový vstup - přerušený vodič

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Byla aktivována detekce přerušení vodiče pro analogový vstup.
Vstupní proud analogového vstupu podkročil prahovou hodnotu nastavenou v parametru p4061[x].
Index x = 0: Analogový vstup 0 (X522.1 až .3)
Index x = 1: Analogový vstup 1 (X522.4 až .5)
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
yxxx dec
y = analogový vstup (0 = analogový vstup 0 (AI 0), 1 = analogový vstup 1 (AI 1))
xxx = číslo komponentu (p0151)
Upozornění:
Detekce přerušení vodiče je aktivní u analogového vstupu tohoto typu:
p4056[x] = 3 (proudový vstup unipolární monitorován (+4 ... +20 mA)
Náprava: - Zkontrolujte zapojení, zda není přerušeno.
- Zkontrolujte velikost injektovaného proudu, eventuálně je přiváděný signál na příliš nízké úrovni.
- Zkontrolujte zatěžovací odpor (250 ohmů).
Upozornění:
Vstupní proud změřený terminálovým modulem je možné zjistit v parametru r4052[x].
Jestliže je p4056[x] = 3 (proudový vstup unipolární monitorován (+4 mA ... +20 mA)), pak platí:
Proud menší než 4 mA se nezobrazuje v r4052[x], ale vypisuje se r4052[x] = 4 mA.

203506 <Údaj místa>Chybí napájení 24 V

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Chybí napájení 24 V pro digitální výstupy (X124).
Náprava: Zkontrolujte svorky pro napájení napětím (X124, L1+, M).

203510 <Údaj místa>TM: Kalibrační data nevěrohodná

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při naběhnutí se kalibrační data Terminal Modulu 31 (TM31) přečítají a ověřují z hlediska věrohodnosti.
Přitom se zjistilo, že nejméně jedno čtení kalibračních dat není platné.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 1: Hodnota 10 V analogového vstupu 0 neplatná.
Bit 3: Hodnota 10 V analogového vstupu 1 neplatná.
Bit 4: Offset analogového výstupu 0 neplatný.
Bit 5: Hodnota 10 V analogového výstupu 0 neplatná.
Bit 6: Offset analogového výstupu 1 neplatný.
Bit 7: Hodnota 10 V analogového vstupu 1 neplatná.
Náprava: - Vypněte/zapněte napájení řídicí jednotky.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ.
Upozornění:
V případě opakovaného výskytu chyby je nutné vyměnit modul.
Zásadně je možné pokračovat v provozu.
Možná že příslušný analogový kanál nedosáhne specifikované přesnosti.

203550 <Údaj místa>TM: Vlastní frekvence filtru žádané hodnoty otáček > Shannon frekvence

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Vlastní frekvence filtru žádané hodnoty otáček (p1417) je rovna nebo vyšší než Shannon frekvence.
Shannon frekvence se vypočítá dle následujícího vzorce:
0.5 / p4099[3]
Viz rovněž: p1417
Náprava: Snižte vlastní frekvenci filtru žádané hodnoty otáček (dolní propust PT2) (p1417).

203590 <Údaj místa>TM: Modul nepřipraven

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: Infeed: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Servo: ŽÁDNÁ (IASC/DCBRZDA, SNÍMAČ, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Příslušný Terminal Module nevysílá žádný signál připravenosti a žádná platná cyklická data.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo objektu pohonu příslušného Terminal Modulu.
Náprava: - Zkontrolujte napájení napětím 24 V.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ.
- Zkontrolujte, zda je vzorkovací čas příslušného objektu pohonu neroven nule (p4099[0]).

205000 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadměrná teplota chladiče střídače

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Bylo dosaženo úrovně pro aktivování varování ohledně překročení teploty na chladiči střídače. Reakce se nastavuje v parametru p0290.
Jestliže se teplota chladiče zvýší o dalších 5 K, dojde k vybavení poruchy F30004.
Náprava: Překontrolujte následující:
- Nachází se teplota okolí v definovaných mezích?
- Je správně dimenzováno zatížení včetně zatěžovacího cyklu?
- Nevypadlo chlazení?

205001 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadměrná teplota vrstvy čipu

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Bylo dosaženo úrovně pro aktivování varování ohledně překročení teploty výkonových polovodičů střídače.
Poznámka:
- Reakce se nastavuje v parametru p0290.
- Jestliže se teplota ochuzené vrstvy zvýší o dalších 15 K, vypíše se porucha F30025.
Náprava: Překontrolujte následující:
- Nachází se teplota okolí v definovaných mezích?
- Je správně dimenzováno zatížení včetně zatěžovacího cyklu?
- Nevypadlo chlazení?
- Pulsní frekvence je příliš vysoká?
Viz rovněž: r0037, p0290

205002 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadměrná teplota přívodního vzduchu

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Bylo dosaženo varovného práhu pro překročení teploty přívodního vzduchu. U vzduchem chlazených výkonových jednotek je tato prahová hodnota 42 °C (hystereze 2 K). Reakce se nastavuje v parametru p0290.
Jestliže se teplota přívodního vzduchu zvýší o dalších 13 K, dojde k vybavení poruchy F30035.
Náprava: Překontrolujte následující:
- Nachází se teplota okolí v definovaných mezích?
- Nevypadl ventilátor? Zkontrolujte směr otáčení.

205003 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadměrná vnitřní teplota

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Bylo dosaženo úrovně pro aktivování varování ohledně překročení vnitřní teploty.
Jestliže se teplota ve vnitřku jednotky zvýší o dalších 5 K, dojde k aktivaci poruchy F30036.
Náprava: Překontrolujte následující:
- Nachází se teplota okolí v definovaných mezích?
- Nevypadl ventilátor? Zkontrolujte směr otáčení.

205004 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadměrná teplota usměrňovače

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Bylo dosaženo úrovně pro aktivování varování ohledně překročení teploty usměrňovače. Reakce se nastavuje v parametru p0290.
Jestliže se teplota usměrňovače zvýší o dalších 5 K, dojde k vybavení poruchy F30037.
Náprava: Překontrolujte následující:
- Nachází se teplota okolí v definovaných mezích?
- Je správně dimenzováno zatížení včetně zatěžovacího cyklu?
- Nevypadl ventilátor? Zkontrolujte směr otáčení.
- Nevypadla fáze sítě?
- Není vadná část vstupního usměrňovače?

205005 <Údaj místa>Chladič: Příliš malý objemový proud

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Chladič: Varování - Objemový proud podkročil hodnotu varování
Náprava: Zkontrolujte zpětnovazební signály a nastavení parametrů (p0260 ... p0267).
Zkontrolujte přívod chladicího prostředku.

205006 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Teplotní model - nadměrná teplota

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Teplotní rozdíl mezi chladičem a čipem překročil přípustnou mezní hodnotu (pouze výkonové jednotky v provedení Blocksize).
V závislosti na p0290 dojde k příslušné reakci na přetížení.
Viz rovněž: r0037

Náprava: Není nutná.
Varování zmizí automaticky po podkročení mezní hodnoty.
Upozornění:
Jestliže varování nezmizí automaticky a teplota dále stoupá, může to vést k poruše F30024.
Viz rovněž: p0290

205007 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadměrná teplota tepelného modelu (PM Chassis)

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Teplotní rozdíl mezi čipem a chladičem překročil přípustnou mezní hodnotu (r0293) (pouze výkonové jednotky v provedení Chassis).
V závislosti na p0290 dojde k příslušné reakci na přetížení.
Viz rovněž: r0037, r0293
Náprava: Není nutná.
Varování zmizí automaticky po podkročení mezní hodnoty.
Viz rovněž: p0290

205050 <Údaj místa>Paralelní zapojení: Aktivace impulsů přes blokování impulsů

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Některá výkonová jednotka hlásí odblokování impulsů, ačkoliv impulsy jsou zablokované.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo příslušné výkonové jednotky.
Náprava: Výkonová jednotka je vadná a musí být vyměněna.

205051 <Údaj místa>Paralelní zapojení: Chybí aktivace impulsů výkonové jednotky

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: U jedné nebo více výkonových jednotek nemohly být odblokovány impulsy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo příslušné výkonové jednotky.
Náprava: - Kvitujte ještě aktivní poruchy výkonové jednotky.
- Zablokujte impulsy příslušné výkonové jednotky (p7001).

205052 <Údaj místa>Paralelní zapojení: Nepřípustná nesymetrie proudu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Rozdíl jednotlivých proudů výkonových jednotek překročí práh varování specifikovaný v parametru p7010.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Fáze U.
2: Fáze V.
3: Fáze W.
Náprava:
- Zablokujte impulsy vadné výkonové jednotky (p7001).
- Zkontrolujte připojovací kabely. Uvolněné kontakty mohou způsobit proudové špičky.
- Motorové tlumivky jsou nesymetrické nebo vadné a je zapotřebí je vyměnit.
- Proudové měniče je nutné kalibrovat nebo vyměnit.

205053 <Údaj místa>Paralelní zapojení: Nepřípustná nesymetrie napětí meziobvodu

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Odchylka naměřených hodnot napětí meziobvodu překročí varovný práh zadaný v parametru p7011.
Náprava:
- Zablokujte impulsy vadné výkonové jednotky (p7001).
- Zkontrolujte připojovací kabely meziobvodu.
- Měření napětí meziobvodu je chybné a musí být kalibrováno nebo obnoveno.

205054 <Údaj místa>Paralelní zapojení: Výkonová jednotka deaktivována

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: U daného objektu pohonu je aktivní menší počet paralelně zapojených výkonových jednotek než je k dispozici v požadované topologii. Pokračování v provozu je možné pouze se sníženým výkonem.
Náprava: Deaktivované výkonové jednotky případně opět aktivujte.
Viz rovněž: p0125, p0895, p0897

205055 <Údaj místa>Paralelní zapojení: Výkonové jednotky mají odlišná kódová čísla

Hodnota hlášení: Parametr: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Kódová čísla výkonových jednotek nejsou dovolena.
Pro paralelní zapojení smějí být používány pouze výkonové jednotky, které mají identická data.
Možné příčiny:
- Kódová čísla výkonových jednotek nejsou shodná.
Pro jednotky v provedení Booksize platí navíc:
- Paralelní zapojení není možné pro použité výkonové jednotky.
- Počet paralelně zapojených výkonových jednotek je příliš velký.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Parametr, ve kterém bylo zjištěno nedovolené kódové číslo výkonových jednotek.

Náprava: - Používejte výkonové jednotky, které mají stejné kódové číslo.
Pro jednotky v provedení Booksize platí navíc:
- Používejte výkonové jednotky, které jsou povoleny pro paralelní zapojení.
- Snižte počet paralelně zapojených výkonových jednotek.

205056 <Údaj místa>Paralelní zapojení: Výkonové jednotky mají odlišné verze EEPROM

Hodnota hlášení: Parametr: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Verze EEPROM výkonových jednotek nejsou shodné.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Parametr, v němž bylo detekováno první odlišné číslo verze.
Náprava: Používejte výkonové jednotky, které mají stejnou verzi EPROM.
Pro paralelní zapojení smějí být používány pouze výkonové jednotky, které mají identickou verzi EEPROM.

205057 <Údaj místa>Paralelní zapojení: Výkonové jednotky mají odlišné verze firmwaru

Hodnota hlášení: Parametr: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Verze firmwaru paralelně zapojených výkonových jednotek nejsou shodné.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Parametr, v němž bylo detekováno první odlišné číslo verze.
Náprava: Používejte výkonové jednotky, které mají stejnou verzi firmwaru.
Pro paralelní zapojení smějí být používány pouze výkonové jednotky, které mají identickou verzi firmwaru.

205058 <Údaj místa>Paralelní zapojení: VSM mají odlišné verze EEPROM

Hodnota hlášení: Parametr: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Verze EEPROM Voltage Sensing Modulů (VSM) nejsou shodné.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Parametr, v němž bylo detekováno první odlišné číslo verze.
Náprava: Pro paralelní zapojení smějí být používány pouze Voltage Sensing Moduly (VSM) s identickými verzemi EEPROM.

205059 <Údaj místa>Paralelní zapojení: VSM mají odlišné verze firmwaru

Hodnota hlášení: Parametr: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Verze firmwaru Voltage Sensing Modulů (VSM) nejsou shodné.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Parametr, v němž bylo detekováno první odlišné číslo verze.
Náprava: Pro paralelní zapojení smějí být používány pouze Voltage Sensing Moduly (VSM) s identickými verzemi firmwaru.

205060 <Údaj místa>Paralelní zapojení: Verze firmwaru výkonové jednotky nekompatibilní

Hodnota hlášení: Parametr: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Pro paralelní zapojení výkonových jednotek je zapotřebí firmware od verze V02.30.01.00.
Náprava: Aktualizujte firmware výkonových jednotek (minimálně verze V02.30.01.00).

205061 <Údaj místa>Napájení - počet VSM modulů

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Počet aktivních Voltage Sensing modulů (VSM) pro objekt pohonu Napájecí jednotka s výkonovými jednotkami v provedení Chassis není korektní.
Při A_Infeed musí být (také při paralelním zapojení) každé aktivní výkonové jednotce přiřazen aktivní VSM.
Při S_Infeed musí být aktivnímu objektu pohonu přiřazen minimálně jeden aktivní VSM.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Počet modulů VSM aktuálně přiřazených objektu pohonu.
Náprava: Přizpůsobte počet aktivních Voltage Sensing modulů (VSM).

205064 <Údaj místa>Paralelní zapojení: Chybná synchronizace impulsů

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828
Reakce: VYP2 (VYP1)
Kvitování POWER ON (OKAMŽITĚ)
Příčina: Synchronizace impulsů alespoň jedné z paralelně zapojených výkonových jednotek je chybná.
Náprava: Restartujte pohonný systém.

206000 <Údaj místa>Napájení: Kontrolní čas přednabíjení vypršel

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Výkonová jednotka nehlásí po sepnutí síťového stykače stav READY během kontrolního času (p0857).
Konec přednabíjení meziobvodu nemohl být dokončen z jednoho z následujících důvodů:
1) Není přiloženo síťové napětí.
2) Síťový stykač/síťový vypínač není sepnut.
3) Síťové napětí je příliš nízké.
4) Síťové napětí nesprávně nastaveno (p0210).
5) Přednabíjecí odpory jsou přehřaté, protože proběhlo příliš mnoho přednabíjecích operací v časové jednotce.
6) Přednabíjecí odpory jsou přehřaté, protože kapacita meziobvodu je příliš velká.
7) Přednabíjecí odpory jsou přehřaté, protože při neexistujícím signálu Připravena k provozu (r0863.0) napájecí jednotky byl meziobvodu odebrán výkon.
8) Přednabíjecí odpory jsou přehřaté, protože během rychlovybíjení meziobvodu Braking modulem byl sepnut síťový stykač.
9) Výskyt zemního zkratu nebo zkratu v meziobvodu.
10) Přednabíjecí obvod eventuálně vadný (jen přístroje v provedení Chassis).
Viz rovněž: p0210, p0857

Náprava: Všeobecně:
- Zkontrolujte síťové napětí na připojovacích svorkách napájecí jednotky.
- Zkontrolujte nastavení síťového napětí (p0210).
- Zkontrolujte monitorovací čas a případně jej prodlužte (p0857).
- Zohledněte případná další chybová hlášení výkonové jednotky (např. F30027).
- Pro přístroje v provedení Booksize platí: Čekejte (cca 8 min.) na ochlazení přednabíjecích odporů. Přitom přednostně odpojte napájecí jednotku od sítě.
Příčina 5):
- Dodržujte přípustnou četnost přednabíjení (viz příručka daného přístroje).
Příčina 6):
- Zkontrolujte celkovou kapacitu meziobvodu a případně ji snižte podle maximálně přípustné kapacity meziobvodu (viz příručka daného přístroje).
Příčina 7):
- Propojte hlášení o provozní připravenosti napájecí jednotky (r0863.0) do povolovací logiky pohonů připojených k tomuto meziobvodu.
Příčina 8):
- Zkontrolujte zapojení externího síťového stykače. Síťový stykač musí být rozepnutý během rychlovybíjení meziobvodu.
Příčina 9):
- Zkontrolujte meziobvod ohledně zemního zkratu nebo zkratu.

206010 <Údaj místa>Napájení: Výkonová jednotka EP 24 V chybí v provozu

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Povolení impulsů prostřednictvím EP-svorky na Line Module (X21.3, X21.4) bylo zrušeno za provozu.
Poznámka:
EP: Enable Pulses (povolení impulsů)

Náprava: - Síťový vypínač nerozepínejte za provozu, ale pouze při zablokovaných impulsech.
- Zkontrolujte propojení EP-svorky (X21.3, X21.4) na Line Module, zda nejsou uvolněné kontakty.

206050 <Údaj místa>Napájení: Smart Mode nepodporován

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Výkonová jednotka nepodporuje provozní režim Smart Mode.

Náprava: - Nastavte vhodný interval vzorkování 250 µs <= p0115[0] <= 400 µs (např. obnovením továrního nastavení parametrů p0112 a p0115).
- Proveďte upgrade softwaru a/nebo hardwaru výkonové jednotky pro Smart Mode. Dostupnost funkce Smart Mode ukazuje r0192.
- Pro A_INF platí: Deaktivujte Smart Mode nastavením p3400.0 = 0 a aktivujte regulaci napětí nastavením p3400.3 = 1. U výkonových jednotek v provedení Booksize mějte prosím na paměti, že při přednastaveném připojovacím napětí p0210 > 415 V je možný pouze Smart Mode. Jestliže jsou v aplikaci přípustná také napětí meziobvodu nad 660 V, lze pomocí parametrů p0280, p0210, p3400 a p3510 aktivovat také provoz s regulací napětí. Dbejte pokynů pro p0210.
Viz rovněž: r0192

206052 <Údaj místa>Napájení: Vyhodnocení teploty filtru není podporováno

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Výkonová jednotka nepodporuje vyhodnocení teploty filtru.
Tato vlastnost (r0192.11) je nutná pro použití Active Interface Modulu jako síťového filtru (p0220 = 41 ... 45).

Náprava: Upgradujte firmware výkonové jednotky na novější verzi.
Viz rovněž: r0192, p0220

206100 <Údaj místa>Napájení: Vypnutí kvůli podpětí sítě

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Filtrovaná (stacionární) hodnota síťového napětí je nižší než práh poruch (p0283).
Podmínka poruchy: Ueff < p0283 * p0210.
Hodnota poruchy (r0949, s pohyblivou řádovou čárkou):
Aktuální stacionární síťové napětí.
Viz rovněž: p0283

Náprava: - Zkontrolujte síť.
- Zkontrolujte napájecí napětí (p0210).
- Zkontrolujte prahovou hodnotu (p0283).

206105 <Údaj místa>Napájení: Podpětí sítě

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Filtrovaná (stacionární) hodnota síťového napětí je nižší než varovný práh (p0282).
Podmínka varování: Ueff < p0282 * p0210
Hodnota varování (r2124, s pohyblivou řádovou čárkou):
Aktuální stacionární síťové napětí.
Viz rovněž: p0282
Náprava: - Zkontrolujte síť.
- Zkontrolujte napájecí napětí (p0210).
- Zkontrolujte varovný práh (p0282).

206200 <Údaj místa>Napájení: Výpadek jedné nebo více fází sítě

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Výpadek nebo přepětí v jedné nebo v několika fázích sítě.
Porucha se může vyskytovat ve dvou provozních stavech:
1. Během zapínací fáze napájecí jednotky.
Změřený úhel sítě se odchyluje od regulárního průběhu 3-fázového systému, synchronizace smyčky PLL není možná.
Porucha se vyskytuje bezprostředně po zapnutí, jestliže se při provozu s modulem VSM (Voltage Sensing Module) liší přiřazení fází L1, L2, L3 na VSM od přiřazení fází na výkonové jednotce.
2. Během provozu napájecí jednotky.
Po detekci poklesu napětí nebo přepětí (viz A06205) v jedné nebo v několika fázích sítě se během doby 100 ms vyskytla porucha (viz případná další hlášení). Zpravidla se před chybovým hlášením F06200 vyskytuje alespoň jednou varování A06205, jehož hodnota může informovat o příčině poruchy sítě.
Možné příčiny:
- Pokles síťového napětí, příp. výpadek fáze sítě nebo přepětí během doby delší než 10 ms.
- Přetížení obvodu zátěže s špičkovým proudem.
- Chybí komutační tlumivka.
Náprava: - Zkontrolujte síť a pojistky.
- Zkontrolujte připojení a velikost síťové komutační tlumivky.
- Zkontrolujte a korigujte přiřazení fází na VSM (X521 nebo X522) a na výkonové jednotce.
- Zkontrolujte zatížení.
- V případě výpadku za provozu dbejte na předcházející varovná hlášení A6205 s hodnotami varování.
Viz rovněž: p3463

206205 <Údaj místa>Napájení: Pokles napětí minimálně v jedné fázi sítě

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: V jedné nebo v několika fázích sítě bylo za provozu detekováno přepětí nebo pokles napětí.
Následně se impulsy zablokují po dobu minimálně 8 ms. Provozní hlášení napájecí jednotky v r0863.0 zůstane zachováno, zablokování impulsů v důsledku výpadku fáze se zobrazí v r3405.2.
Hodnota varování (r2124, bitově kódovaná příčina varování):
Bit 0: Odchylka úhlu sítě (mezní hodnota p3463) v důsledku poruchy sítě
Bit 2: Odchylka činného proudu

Bit 3: Odchylka síťové frekvence (mezní hodnoty: 115 % * p0284, 85 % * p0285)
Bit 4: Přepětí sítě (mezní hodnota 120 % * p0281 * p0210)
Bit 5: Podpětí sítě (mezní hodnota 20 % * p0210)
Bit 7: Chyba špičkového proudu
Bit 8: Smart Mode bez VSM (p3400.5 = 0): Odchylka úhlu sítě
Bit 9: Smart Mode: Pokles napětí meziobvodu
Bit 10: Smart Mode: Nesymetrie síťových proudů
Bit 11: Smart Mode: Chyba detekce síťového napětí
Bit 14: Chyba nabíjecího proudu

Náprava: Obecně platí při výskytu varovného hlášení následující:
- Zkontrolujte síť a pojistky.
- Zkontrolujte kvalitu a výkon sítě.
- Zkontrolujte zatížení.

V závislosti na hodnotě varování v r2124 platí:
Bit 0 = 1: Porucha sítě nebo špatné nastavení regulátoru. V případě špatné kvality sítě nebo četných přepínání sítě lze v případě potřeby zvýšit mezní hodnotu p3463, až se hodnota varování již nevyskytne.
Bit 2 = 1: Porucha sítě nebo špatné nastavení regulátoru. Zkontrolujte nastavení regulátoru a zatížení.
Bit 3 = 1: Nastala porucha sítě. V případě špatné kvality sítě nebo četných přepínání sítě lze v případě potřeby zvýšit mezní hodnoty p0284 a p0285, až se hodnota varování již nevyskytne.
Bit 4 = 1: Přerušení sítě nebo přepětí sítě.
Bit 5 = 1: Přerušení sítě nebo podpětí sítě.
Bit 7 = 1: Vypnutí špičkového proudu v důsledku poruchy sítě nebo přetížení. Zkontrolujte zatížení.
Bit 8 = 1: Nastala porucha sítě.
Bit 9 = 1: Podpětí sítě nebo přetížení. Zkontrolujte zatížení.
Bit 10 = 1: Přerušení sítě nejméně v jedné fáze sítě. Zkontrolujte pojistky.
Bit 11 = 1: Chyba nejméně v jedné fázi sítě. Zkontrolujte pojistky.
Bit 14 = 1: Přetížení napájení nebo chyba nejméně v jedné fázi sítě. Zkontrolujte zatížení. Zkontrolujte síť a pojistky.
Viz rovněž: r3405, p3463

206207 <Údaj místa>Napájení: Nesymetrie síťových proudů

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Nesymetrie proudů ve fázích sítě je příliš velká.
Pravděpodobná příčina je výpadek jedné z fází sítě.
Náprava:
- Zkontrolujte síť a pojistky.
- Zkontrolujte připojení a velikost síťové komutační tlumivky.
- Zkontrolujte předcházející varování A06205 a hodnotu varování.

206210 <Údaj místa>Napájení: Příliš vysoký součtový proud

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Vyhlazený součet fázových proudů (i1 + i2 + i3) je větší než 4 % maximálního proudu výkonové jednotky (r0209).
Možné příčiny:
- Zemní zkrat v meziobvodu, který vede k vysokému součtovému proudu (r0069.6). Stejnosměrná složka síťových proudů může vést k poškození/zničení výkonové jednotky, komutační tlumivky nebo síťového filtru!
- Nulové vyvážení měření proudu nebylo provedeno (p3491, A06602).
- Měření proudu ve výkonové jednotce je vadné.

Hodnota poruchy (r0949, s pohyblivou řádovou čárkou):
Vyhlazený součet fázových proudů.

Náprava: - Zkontrolujte meziobvod z hlediska nízkoohmového nebo vysokoohmového zemního zkratu a odstraňte případný zemní zkrat.
- Prodlužte hlídací čas měření proudového offsetu (p3491).
- Eventuálně vyměňte výkonovou jednotku.

206211 <Údaj místa>Napájení: Příliš vysoký součtový proud

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Vyhlazený součet fázových proudů (i1 + i2 + i3) je nepřípustně velký. Součtový proud překročil nastavenou prahovou hodnotu pro monitorování zemního zkratu (p0287).
Možné příčiny:
- Došlo k zemnímu zkratu, který má za následek vysoký součtový proud (r0069.6). Stejnosměrná složka síťových proudů může způsobit poškození/zničení výkonové jednotky, komutační tlumivky nebo síťového filtru!
- Nebyla provedena kalibrace nulového bodu měření proudu (p3491, A06602).
- Měření proudu ve výkonové jednotce je vadné.
Hodnota poruchy (r0949, s pohyblivou řádovou čárkou):
Vyhlazený součet fázových proudů.
Náprava: - Zkontrolujte síť, zda nedošlo k zemnímu zkratu, a odstraňte případný zemní zkrat.
- Zkontrolujte nastavenou prahovou hodnotu pro monitorování zemního zkratu (p0287).
- Případně vyměňte výkonovou jednotku.

206215 <Údaj místa>Napájení: Příliš vysoký součtový proud

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Vyhlazený součet fázových proudů (i1 + i2 + i3) je větší než 3 % maximálního proudu výkonové jednotky (r0209).
Možné příčiny:
- Zemní zkrat v meziobvodu, který vede k vysokému součtovému proudu (r0069.6). Stejnosměrná složka sítových proudů může vést k poškození/zničení výkonové jednotky, komutační tlumivky nebo síťového filtru!
- Nulové vyvážení měření proudu nebylo provedeno (p3491, A06602).
- Měření proudu ve výkonové jednotce je vadné.
Hodnota varování (r2124, s pohyblivou řádovou čárkou):
Vyhlazený součet fázových proudů.
Náprava: - Zkontrolujte meziobvod z hlediska nízkoohmového nebo vysokoohmového zemního zkratu a odstraňte případný zemní zkrat.
- Prodlužte hlídací čas měření proudového offsetu (p3491).
- Eventuálně vyměňte výkonovou jednotku.

206250 <Údaj místa>Napájení: Kondenzátory síťového filtru vadné v minimálně jedné fázi

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Změna kapacity síťového filtru byla detekována v minimálně jedné fázi sítě.
Napětí a fázové proudy síťového filtru, naměřené pomocí Voltage Sensing Modulu (VSM), vykazují odchylku kapacit filtru od hodnoty naparametrované v p0221.

Změna nebo závada kondenzátorů síťového filtru způsobí posun rezonančních frekvencí a může vést k závažným poškozením zařízení.
Hodnota varování (r2124, s pohyblivou řádovou čárkou):
Vypočtená aktuální kapacita v µF (zaokrouhlená na celočíselnou hodnotu).
1. pozice za desetinnou čárkou udává číslo fáze (1, 2, 3) s odchylkou kapacitou.

Náprava:
- Zkontrolujte naparametrovanou hodnotu kapacity filtru (p0221).
- Zkontrolujte korektní propojení Voltage Sensing Modulu (VSM):
Na vstupech 100 V/690 V VSM-modulu musí být přiložená diferenční napětí u12 a u23, na vstupech10 V musí být prostřednictvím převodníku proud/napětí přiložené fázové proudy síťového filtru.
- Zkontrolujte varovné limity pro přípustnou odchylku kapacity filtru (p3676).
- Zkontrolujte normování měření síťového napětí pomocí VSM (p3660).
- Zkontrolujte normování měření proudu filtru pomocí VSM (p3670).
- Zkontrolujte kondenzátory síťového filtru, případně vyměňte síťový filtr.
Viz rovněž: p0221, p3660, p3670, p3676

206260 <Údaj místa>Napájení: Příliš vysoká teplota v síťovém filtru

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Hlídač teploty v síťovém filtru zareagoval.
Zůstává-li teplota příliš vysoká během celého kontrolního času, vede to k poruše F06261.
Poznámka:
Monitorování teploty je k dispozici pouze u Active Interface Modulu.

Náprava:
- Zkontrolujte, zda typ síťového filtru nastavený v parametru p0220[0] odpovídá skutečně připojenému síťovému fitru. Zajistěte připojení síťového filtru specifikovaného pro použitou napájecí jednotku, resp. opravte nastavení typu síťového filtru v parametru p0220[0].
- U síťových filtrů AIM (viz p0220) je monitorování teploty nezbytně nutná. Zajistěte korektní a bezpečné spojení teplotního spínače síťového filtru se vstupem X21 napájecí jednotky.
- Snižte teplotu okolí síťového filtru.
- Snižte zatížení napájecí jednotky resp. filtrového modulu.
- Zkontrolujte výšku síťového napětí.
- Interní ventilátor filtrového modulu je vadný. V případě potřeby vyměňte ventilátor.
- Teplotní spínač filtrového modulu je vadný. V případě potřeby vyměňte filtrový modul.

206261 <Údaj místa>Napájení: Teplota v síťovém filtru trvale příliš vysoká

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Po zareagování hlídače teploty byla teplota v síťovém filtru trvale překročena.
Poznámka:
Monitorování teploty je k dispozici pouze u Active Interface Modulu (AIM).

Náprava:
- Zkontrolujte, zda typ síťového filtru nastavený v parametru p0220[0] odpovídá skutečně připojenému síťovému fitru. Zajistěte připojení síťového filtru specifikovaného pro použitou napájecí jednotku, resp. opravte nastavení typu síťového filtru v parametru p0220[0].
- U síťových filtrů AIM (viz p0220) je monitorování teploty nezbytně nutná. Zajistěte korektní a bezpečné spojení teplotního spínače v síťovém filtru se vstupem X21 napájecí jednotky.
- Snižte teplotu okolí síťového filtru.
- Snižte zatížení napájecí jednotky resp. síťového filtru.
- Zkontrolujte hodnotu síťového napětí.
- Interní ventilátor síťového filtru je vadný. V případě potřeby vyměňte ventilátor.
- Teplotní spínač síťového filtru je vadný. V případě potřeby vyměňte síťový filtr.

206262 <Údaj místa>Napájení: Teplotní spínač v síťovém filtru je při zapnutí otevřen

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Při zapnutí napájecí jednotky je teplota v síťovém filtru příliš vysoká. Zapnutí je zabráněno.
Náprava: - Zkontrolujte, zda typ síťového filtru nastavený v parametru p0220[0] odpovídá skutečně připojenému síťovému fitru. Zajistěte připojení síťového filtru specifikovaného pro použitou napájecí jednotku, resp. opravte nastavení typu síťového filtru v parametru p0220[0].
- U síťových filtrů AIM (viz p0220) je monitorování teploty nezbytně nutná. Zajistěte korektní a bezpečné spojení teplotního spínače v síťovém filtru se vstupem X21 napájecí jednotky.
- Teplota filtru je příliš vysoká. Síťový filtr nechejte ochladnout.
- Interní ventilátor síťového filtru je vadný. V případě potřeby vyměňte ventilátor.
- Teplotní spínač síťového filtru je vadný. V případě potřeby vyměňte síťový filtr.

206300 <Údaj místa>Napájení: Příliš vysoké síťové napětí při zapnutí

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Efektivní síťové napětí Ueff bylo při zapnutí tak vysoké, že regulovaný provoz není možný bez překročení přípustného maximálního napětí v meziobvodu (p0280).
Podmínka poruchy: Ueff * 1.5 > p0280.
Hodnota poruchy (r0949, s pohyblivou řádovou čárkou):
Minimálně možné regulované napětí meziobvodu při aktuálně přiloženém síťovém napětí.
Viz rovněž: p0280
Náprava: - Zkontrolujte síťové napětí.
- Zkontrolujte maximální napětí meziobvodu a případně ho zvyšte (p0280).
- Zkontrolujte napájecí napětí a porovnejte ho se skutečným síťovým napětím (p0210).
- Zkontrolujte, zda-li je výkonová jednotka dimenzovaná pro existující síťové napětí.
Viz rovněž: p0210, p0280

206301 <Údaj místa>Napájení: Síťové přepětí

Hodnota hlášení: Síťové napětí: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Filtrovaná (stacionární) hodnota efektivního síťového napětí Ueff je větší než varovní práh (p0281).
Podmínka varování: Ueff > p0281 * p0210.
Hodnota varování (r2124, s pohyblivou řádovou čárkou):
Aktuální stacionární síťové napětí.
Viz rovněž: p0281
Náprava: - Zkontrolujte síť.
- Zkontrolujte napájecí napětí (p0210).
- Zkontrolujte varovný práh (p0281).
Viz rovněž: p0210, p0281

206310 <Údaj místa>Napájení: Chybně parametrované napájecí napětí (p0210)

Hodnota hlášení: Síťové napětí: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Po ukončení přednabíjení bylo vypočteno síťové napětí Urms na základě změřeného napětí meziobvodu. Toto napětí Urms neleží uvnitř tolerančního rozsahu síťového napětí.
Pro toleranční rozsah platí: 85 % * p0210 < Urms < 110 % * p0210.
Hodnota poruchy (r0949, s pohyblivou řádovou čárkou):
Přiložené síťové napětí Urms.
Viz rovněž: p0210
Náprava: - Zkontrolujte naparametrované napájecí napětí a případně ho změňte (p0210).
- Zkontrolujte síťové napětí.
Viz rovněž: p0210

206310 <Údaj místa>Chybná parametrizace připojovacího napětí (p0210)

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: U zařízení AC/AC se změřené napětí meziobvodu nachází po ukončení přednabíjení mimo toleranční rozsah.
Pro toleranční rozsah platí: 1.16 * p0210 < r0070 < 1.6 * p0210.
Upozornění:
Chyba může být kvitována jen tehdy, pokud je pohon vypnutý.
Viz rovněž: p0210
Náprava: - Zkontrolujte naparametrované napájecí napětí a případně ho změňte (p0210).
- Zkontrolujte síťové napětí.
Viz rovněž: p0210

206311 <Údaj místa>Napájení: Chybné připojovací napětí (p0210)

Hodnota hlášení: Síťové napětí: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Jmenovitá hodnota síťového napětí udaná v parametru p0210 je mimo rozsah jmenovitého napětí výkonové jednotky.
Po ukončení přednabíjení bylo aktuální síťové napětí Ueff vypočteno na základě naměřeného napětí meziobvodu.
Toto napětí Ueff neleží v rozšířeném tolerančním rozsahu síťového napětí nastaveného v parametru p0210.
Pro rozšířený toleranční rozsah platí: 75 % * p0210 < Ueff < 120 % * p0210.
Hodnota varování (r2124, s pohyblivou řádovou čárkou):
Přiložené síťové napětí Ueff.
Viz rovněž: p0210
Náprava: - Zkontrolujte naparametrované napájecí napětí a případně ho změňte (p0210).
- Zkontrolujte síťové napětí.
Viz rovněž: p0210

206320 <Údaj místa>Master/Slave: Neplatné řízení 4-kanálového multiplexeru

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Pro řízení 4-kanálového multiplexeru přes vstupní konektor p3572 jsou platné hodnoty 0, 1, 2 a 3.
V tomto případě byla rozpoznána neplatná hodnota. Řízení zůstává aktivní s předcházející hodnotou.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Neplatná hodnota pro řízení multiplexeru.
Viz rovněž: p3572
Náprava: - Zkontrolujte propojení pro řízení multiplexeru (CI: p3572).
- Zkontrolujte hodnotu signálu zdroje signálu BICO-propojení.
Viz rovněž: p3572

206321 <Údaj místa>Master/Slave: Řízení 6-kanálového multiplexeru není platné

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Při řízení 6-kanálového multiplexeru přes vstupní konektor p3577 byla zjištěna neplatná hodnota. Platné hodnoty jsou 0, 1, 2, 3, 4 a 5. Řízení zůstává aktivní s předcházející hodnotou.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Neplatná hodnota řízení multiplexeru.
Viz rovněž: p3577
Náprava: - Zkontrolujte propojení pro řízení multiplexeru (CI: p3577).
- Zkontrolujte hodnotu signálu zdroje signálu BICO-propojení.

206350 <Údaj místa>Napájení: Naměřená síťová frekvence je příliš vysoká

Hodnota hlášení: Síťová frekvence: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Existující síťová frekvence f_síť je vyšší než naparametrovaný varovný práh (f_síť > p0211 * p0284).
Varování se může vyskytovat ve dvou provozních stavech:
1. Během zapínací fáze napájecí jednotky.
Důsledek:
Synchronizace napájecí jednotky se sítí se přeruší a restartuje.
2. Během provozu napájecí jednotky.
Důsledek:
Napájecí jednotka zůstane nadále ve stavu "Provoz", vypíše se varování A6350, což ukazuje na závažnou provozní poruchu.
Hodnota varování (r2124, s pohyblivou řádovou čárkou):
Aktuálně zjištěná síťová frekvence.
Viz rovněž: p0284
Náprava: - Zkontrolujte naparametrovanou síťovou frekvenci a případně ji změňte (p0211).
- Zkontrolujte varovný práh (p0284).
- Zkontrolujte připojení na síť.
- Zkontrolujte kvalitu sítě.
Viz rovněž: p0211, p0284

206351 <Údaj místa>Napájení: Naměřená síťová frekvence je příliš nízká

Hodnota hlášení: Síťová frekvence: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Existující síťová frekvence f_síť je nižší než naparametrovaný varovný práh (f_síť > p0211 * p0285).
Varování se může vyskytovat ve dvou provozních stavech:
1. Během zapínací fáze napájecí jednotky.
Důsledek:
Synchronizace napájecí jednotky se sítí se přeruší a restartuje.
2. Během provozu napájecí jednotky.
Důsledek:
Napájecí jednotka zůstane nadále ve stavu "Provoz", vypíše se varování A06351, což ukazuje na závažnou provozní poruchu.
Hodnota varování (r2124, s pohyblivou řádovou čárkou):
Aktuálně zjištěná síťová frekvence.
Viz rovněž: p0285

Náprava: - Zkontrolujte naparametrovanou síťovou frekvenci a případně ji změňte (p0211).
- Zkontrolujte varovný práh (p0285).
- Zkontrolujte připojení na síť.
- Zkontrolujte kvalitu sítě.
Viz rovněž: p0211, p0285

206400 <Údaj místa>Napájení: Identifikace dat sítě navolená/aktivní

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Identifikace síťových dat je navolená popř. aktivní.
Při příští aktivaci impulsů se měří indukčnost sítě a kapacita meziobvodu.
Viz rovněž: p3410

Náprava: Není nutná.
Varování zmizí automaticky po ukončení měření.

206401 <Údaj místa>Napájení: Identifikace dat transformátoru/testovací mód navoleny/aktivní

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Navolili jste příp. aktivovali jste identifikaci dat transformátoru nebo režim testování transformátoru.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
11: Byla navolena identifikace 1 dat transformátoru (automatické určení hlavní indukčnosti).
12: Byla navolena identifikace 2 dat transformátoru (automatické určení fázového posunutí transformátoru a korekce zesílení).
13: Byla navolena identifikace 3 dat transformátoru (určení celkové rozptylové indukčnosti transformátoru během identifikace dat sítě).
101: Byl navolen testovací mód 1.
102: Byl navolen testovací mód 2.
Viz rovněž: p5480

Náprava: Není nutná.
Varování zmizí automaticky po ukončení identifikace.

206500 <Údaj místa>Napájení: Synchronizace sítě není možná

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Synchronizace sítě není možná během nastaveného hlídacího času.
Synchronizace napájecí jednotky se sítí byla kvůli příliš nízké nebo příliš vysoké síťové frekvenci opakovaně přerušena.
Po 20 pokusech se přeruší synchronizace a tím i zapínací proces.
Náprava: - Zkontrolujte nastavenou síťovou frekvenci a případně ji změňte (p0211).
- Zkontrolujte nastavení prahových hodnot (p0284, p0285).
- Zkontrolujte připojení na síť.
- Zkontrolujte připojovací svorky.
V případě použití modulu VSM (Voltage Sensing Module):
- Zkontrolujte připojení sítě ke svorkám (X521, X522).
- Zkontrolujte aktivování modulu VSM (p0145, p3400).
- Zkontrolujte kvalitu sítě.
Upozornění:
U výkonových jednotek v provedení Chassis je existence korektních naměřených hodnot napětí VSM nezbytným předpokladem pro synchronizaci sítě.
Viz rovněž: p0211, p0284, p0285

206502 <Údaj místa>Napájení: Při magnetizaci transformátoru nebyla dosažena synchronizace sítě

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Synchronizace sítě není možná během monitorovacího času (p5481[2]).
Náprava: - Zkontrolujte nastavení prahové hodnoty (p5485).
- Zkontrolujte nastavení maximálního času (p5481[2]).
- Zkontrolujte kvalitu sítě.
Viz rovněž: p5481, p5485

206503 <Údaj místa>Napájení: Start ze tmy nebyl úspěšný

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828
Reakce: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Start ze tmy selhal.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Stav startu ze tmy (odpovídá r5482).
Náprava: - Zkontrolujte podmínky startu ze tmy.
- Zkontrolujte parametrizaci startu ze tmy.

206504 <Údaj místa>Napájení: Synchronizace ostrovního systému nebyla úspěšná

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Synchronizace ostrovního systému selhala.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně) udává stav (odpovídá r5482), ve kterém zůstala synchronizace ostrovního systému.
Náprava: - Zkontrolujte podmínky synchronizace ostrovního systému.
- Zkontrolujte parametrizaci synchronizace ostrovního systému.

206601 <Údaj místa>Napájení: Měření proudového offsetu přerušeno

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Závada měření proudu nebo stejnosměrný proud během měření offsetu.
Hodnota varování (r2124, intepretovat decimálně):
1: Vyskytl se příliš vysoký fázový proud během kompenzace proudového offsetu.
2: Naměřený proudový offset je větší než 3 % maximálně přípustného proudu měniče (např. na základě zemního spojení v meziobvodu).
Náprava: Hodnota varování = 1:
- Možná náprava při chybějícím síťovém stykači: Síť napojte dostatečně dlouho před VYP1 = 1.
Hodnota varování = 2:
- Závada měření proudu nebo stejnosměrný proud během měření offsetu.
- Zkontrolujte meziobvod z hlediska zemního zkratu.

206602 <Údaj místa>Napájení: Měření proudového offsetu není možné

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Po VYP1 = 1 nebylo možné před napojením síťového stykače provést platné měření proudového offsetu během kontrolního času (p3491). Proudové offsety se nastaví na 0.
Viz rovněž: p3491
Náprava: - Zkontrolujte meziobvod z hlediska zemního zkratu. Zemní zkrat může vést ke zničení součástek!
- Zkontrolujte nastavený kontrolní čas a v případě potřeby jej prodlužte (p3491). Pro platné měření je zapotřebí minimálně 100 ms (p3491 > 100 ms).
Pozor:
Bez platného měření je eventuálně snížena jakost regulace napětí meziobvodu.
Viz rovněž: p3491

206700 <Údaj místa>Napájení: Spínání síťového stykače při zatížení

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP2)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Síťový stykač napájecí jednotky má být při vydání povelu ON spínán pod zatížením.
Náprava: - Nezatěžujte meziobvod, jestliže napájecí jednotka nevydá provozní hlášení (r0863.0 = 1).
- Po vypnutí napájecí jednotky je nutné vypnout všechny výkonové jednotky na meziobvodu. Přitom je třeba vhodným způsobem propojit provozní hlášení napájecí jednotky (r0863.0).

206800 <Údaj místa>Napájení: Maximální stacionární napětí meziobvodu dosaženo

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Žádaná hodnota napětí meziobvodu dosáhla maximálního stacionárního napětí nastaveného v parametru p0280.
Zvýšení napětí meziobvodu provádí regulátor modulační rezervy z následujících důvodů:
- Příliš nízká modulační rezerva (p3480).
- Příliš vysoké síťové napětí.
- Příliš nízké napájecí napětí (p0210).
- Příliš velká žádaná hodnota pro jalový proud sítě.
Náprava: - Zkontrolujte nastavení napájecího napětí (p0210).
- Zkontrolujte síť z hlediska přepětí.
- Snižte modulační rezervu (p3480).
- Zmenšete žádanou hodnotu jalového proudu.
Viz rovněž: p0210, p0280, p3480

206810 <Údaj místa>Napájení: Práh varování napětí meziobvodu

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Napětí meziobvodu pokleslo za provozu pod varovný práh. Varovný práh vyplývá ze součtu p0279 a r0296.
Možné příčiny:
- Pokles síťového napětí nebo jiná porucha sítě.
- Přetížení napájecí jednotky.
- Active Line Module: špatná parametrizace regulátoru.
Viz rovněž: p0279, r0296
Náprava: - Zkontrolujte síťové napětí a kvalitu sítě.
- Snižte odběr výkonu, zabraňte skokovým změnám zátěže.
- Active Line Module: Přizpůsobte parametry regulátoru (např. automatická identifikace sítě (p3410 = 4, 5)).

206849 <Údaj místa>Napájení: Je aktivní provoz nakrátko

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Sekvenční řízení regulátoru proudové hystereze detekovalo zkrat (r5452, r5522). Absolutní síťové napětí (r5444[0], r5512[0]) je pod mezní hodnotou zkratového napětí (p5459[2], p5529[2]) a je aktivní proudové omezení (r5402.3=1, r5502.3=1).
Poznámka:
Efektivní proudové omezení vyplývá z nastaveného nadproudu (p5453) a šířky hystereze (p5454).
Náprava: - Zkontrolujte parametrizaci regulátorů proudové hystereze (p5453).
- Zkontrolujte síťové kabely, zda nemají zkrat.

206850 <Údaj místa>Napájení: Zkrat trvá příliš dlouho

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Maximálně přípustná doba trvání (p5458[1], p5528[1]) zkratu byla překročena. Během této doby nebylo možné odstranit zkrat.
Náprava: - Zkontrolujte parametrizaci minimálního času (p5458[1], p5528[1]).
- Zkontrolujte síť a pojistky.

206851 <Údaj místa>Napájení: Distribuované napájení Aktivování ochrany sítě

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828
Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Byla aktivována ochrana sítě distribuovaného síťového napájení.
Iniciátor viz hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně): odpovídá stavovému slovu (r5542).
Náprava: - Zkontrolujte napájecí síť.
- Zkontrolujte parametrizaci monitorování sítě (p5540 - p5559).

206855 <Údaj místa>Napájení: Byla aktivována ochrana síťového filtru

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: V síťovém filtru byla překročena nebo podkročena prahová hodnota nastavená v p3678.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Podkročení prahové hodnoty napětí monitorování napětí alfa/beta (p3678[0]).
1: Překročení prahové hodnoty proudu (p3678[1]).
2: Podkročení prahové hodnoty napětí monitorování fázového napětí (p3678[0]).
Viz rovněž: p3678, p3679
Náprava: - Zkontrolujte parametrizaci prahových hodnot pro monitorování filtru (p3678]).
- Zkontrolujte filtr.
Hodnota poruchy = 0:

- Zkontrolujte parametrizaci doby vyhlazení pro monitorování napětí (3679[0]).
Hodnota poruchy = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci minimální doby pro monitorování proudu (3679[1]).

206860 <Údaj místa>Napájení: Aktivování funkčního modulu není možné

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Aktivování funkčního modulu není možné. Použitá výkonová jednotka nemá vlastnost "hradlová jednotka s regulací proudového omezení" (r0192.19).
Příslušný funkční modul viz hodnota poruchy r0949 (hodnota parametru r0949 odpovídá bitu parametru p0108).
r0949 = 7: Funkční modul "Dynamická podpora sítě"
r0949 = 12: Funkční modul "Regulace statiky sítě"
Viz rovněž: r0192
Náprava: - Zkontrolujte, zda použitá výkonová jednotka má vlastnost "hradlová jednotka s regulací proudového omezení" (p0192.19).
- Případně vyměňte použitou výkonovou jednotku za výkonovou jednotku, která má vlastnost "hradlová jednotka s regulací proudového omezení".

206900 <Údaj místa>Braking Module: Porucha (1 -> 0)

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Brzdový modul hlásí přes svorku X21.4 (provedení "Booksize") resp. svorku X21.5 (provedení "Chassis") "poruchu (1 -> 0)".
Tento signál je zapojen s digitálním vstupem systému a příslušně propojen prostřednictvím vstupního binektoru p3866[0...7].
Možné příčiny:
- Nesprávné zapojení signálu nebo nesprávné BICO propojení zdroje signálu.
- Nadměrná teplota.
- Chybí napájení elektroniky.
- Zemní spojení/zkrat.
- Interní chyba komponentu.
Viz rovněž: p3866
Náprava: - Zkontrolujte vstupní binektor p3866[0...7] a zapojení svorky X21.4 (provedení "Booksize") resp. svorky X21.5 (provedení "Chassis").
- Snižte počet brzdicích operací.
- Zkontrolujte napájení 24 V komponentu.
- Zkontrolujte, zda nedošlo k zemnímu spojení nebo zkratu.
- V případě potřeby vyměňte komponent.

206901 <Údaj místa>Braking Module: Předvarování Vypnutí I2t

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Brzdový modul v provedení "Booksize" hlásí přes svorku X21.3 "Předvarování Vypnutí I2t".
Tento signál je zapojen s digitálním vstupem systému a příslušně propojen prostřednictvím vstupního binektoru p3865[0...7].
Upozornění:
Funkce není podporována u modulů v provedení "Chassis".
Náprava: - Snižte počet brzdicích operací.
- Zkontrolujte vstupní binektor p3865[0...7] a propojení svorky X21.3 příslušného Braking Module.

206904 <Údaj místa>Interní Braking Module je zablokován

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: B_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Interní Braking Module byl zablokován prostřednictvím vstupního binektoru p3680 = 1-signál.
V zablokovaném stavu není možné snižovat energii přes brzdný rezistor.
Viz rovněž: p3680
Náprava: Odblokujte interní Braking Module (BI: p3680 = 0-signál).

206905 <Údaj místa>Interní Braking Module: varování vypnutí I2t

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: B_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Interní Braking Module hlásí varování kvůli příliš velké hodnotě I2t.
Bylo dosaženo 80 % maximální zapínací doby brzdného rezistoru.
Poznámka:
Toto hlášení je zobrazováno také přes BO: p3685.
Viz rovněž: r3685
Náprava: Snižte počet brzdicích operací.

206906 <Údaj místa>Interní Braking Module - porucha

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: B_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Interní Braking Module hlásí poruchu kvůli nadproudu nebo příliš velké hodnotě I2t, proto je zablokován.
Poznámka:
Toto hlášení je zobrazováno také přes BO: p3686.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat po bitech):
Bit 0 = 1: Překročení I2t
Bit 1 = 1: Nadproud
Viz rovněž: r3686
Náprava: Snižte počet brzdicích operací.

206907 <Údaj místa>Interní Braking Module: nadměrná teplota

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: B_INF_828
Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Připojený senzor teploty brzdného rezistoru hlásí nadměrnou teplotu.
Braking Module zůstane aktivní. Jestliže nadměrná teplota trvá déle než 60 s, vypíše se poruchové hlášení F06908 a dojde k vypnutí Braking Modulu.
Viz rovněž: r3687
Náprava: - Snižte teplotu na senzoru.
- Zkontrolujte připojení senzoru teploty.

206908 <Údaj místa>Interní Braking Module: Vypnutí kvůli nadměrné teplotě

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: B_INF_828
Reakce: VYP2 (VYP1)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Vypnutí Braking Modulu následkem nadměrné teploty na senzoru teploty brzdného rezistoru.
Senzor hlásí nadměrnou teplotu déle než 60 s.
Viz rovněž: r3688
Náprava: - Snižte teplotu na senzoru.
- Zkontrolujte připojení senzoru teploty.

206909 <Údaj místa>Interní Braking Module: porucha Uce

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: B_INF_828
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Pokles napětí mezi kolektorem a emitorem (Uce) má za následek chybu Uce a vypnutí.
Viz rovněž: r3689
Náprava: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Vyměňte jednotku.

207011 <Údaj místa>Pohon: Nadměrná teplota motoru

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (STOP1, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: KTY84:
Teplota motoru překročila práh poruchy (p0605) nebo vypršel časovač (p0606) po překročení prahu varování (p0604).
PTC, bimetalový rozpínací kontakt:
Byl překročen spouštěcí práh 1650 ohmů (u SME p4600 ... p4603 nebo u TM120 p4610 ... p4613 = 10, 30) nebo vypršel časovač (p0606) po překročení 1650 ohmů (u SME p4600 ... p4603 nebo u TM120 p4610 ... p4613 = 12, 32).
Teplotní model motoru:
Vypočtená teplota motoru je příliš vysoká.
Možné příčiny:
- Motor je přetížený.

- Teplota okolního prostředí motoru je příliš vysoká.
- PTC/bimetalový rozpínací kontakt: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor.
- Nesprávná parametrizace teplotního modelu motoru.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1, 2, 3, 4:
Číslo teplotního kanálu, který způsobil hlášení (u SME/TM120 (p0601 = 10, 11)).
200:
Teplotní model motoru 1 (I2t): Teplota je příliš vysoká (p0615).
300:
Teplotní model motoru 3: Teplota je po uplynutí doby monitorování stále ještě vyšší než práh varování (p5390).
301:
Teplotní model motoru 3: Teplota je příliš vysoká (p5391).
302:
Teplotní model motoru 3: Teplota snímače není v platném rozsahu.
Viz rovněž: p0604, p0605, p0606, p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628

Náprava:

- Snižte zatížení motoru.
- Zkontrolujte teplotu okolního prostředí a ventilaci motoru.
- Zkontrolujte zapojení a připojení teplotního senzoru.
- Zkontrolujte mezní hodnoty monitorování (p5390, p5391).
- Zkontrolujte typ snímače (p0404).
- Zkontrolujte typ motoru (p0300, p0301).
- Zkontrolujte aktivování teplotního modelu motoru (p0612).
- Zkontrolujte parametry teplotního modelu motoru (p5350 a násl.).
- Zkontrolujte snímač (p0404).

Viz rovněž: p0604, p0605, p0606, p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628

207012 <Údaj místa>Pohon: Nadměrná teplota teplotního modelu motoru 1/3

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina:

Teplotní model motoru 1/3 zjistil překročení prahu varování.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
200:
Teplotní model motoru 1 (I2t): Teplota je příliš vysoká (p0605).
300:
Teplotní model motoru 3: Teplota je příliš vysoká (p5390).
Viz rovněž: r0034, p0605, p0611, p0612

Náprava:

- Zkontrolujte zatížení motoru a případně ho snižte.
- Zkontrolujte teplotu okolního prostředí motoru.
- Zkontrolujte aktivování teplotního modelu motoru (p0612).

Teplotní model motoru 1 (I2t):

- Zkontrolujte tepelnou časovou konstantu (p0611).
- Zkontrolujte práh varování (p0605).

Teplotní model motoru 3:

- Zkontrolujte typ motoru.
- Zkontrolujte práh varování (p5390).
- Zkontrolujte parametry modelu (p5350 a násl.).

Viz rovněž: r0034, p0605, p0611, p0612

207013 <Údaj místa>Pohon: Chyba konfigurace teplotního modelu motoru

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (STOP1, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: V konfiguraci teplotního modelu motoru se vyskytla chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
300:
Teplotní model motoru 3: Snímač neposkytuje teplotu potřebnou pro tepelný model.
301:
Teplotní model motoru 3: Typ snímače není znám.
302:
Teplotní model motoru 3: Byl současně aktivován ještě alespoň jeden jiný teplotní model.
303:
Teplotní model motoru není znám v aktuální vezi firmwaru.
Viz rovněž: p0300, p0301, p0404, p0612
Náprava: - Zkontrolujte typ snímače.
- Zkontrolujte typ motoru.
- Zkontrolujte aktivování teplotního modelu motoru (p0612).
- Zkontrolujte parametry teplotního modelu motoru (p5350 a násl.).
Viz rovněž: p0300, p0301, p0404, p0612

207014 <Údaj místa>Pohon: Varování konfigurace teplotního modelu motoru

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: V konfiguraci teplotního modelu motoru 3 se vyskytla chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
300:
Teplotní model motoru 3: Prahová hodnota pro varování (p5390) je větší než prahová hodnota pro poruchu (p5391).
Náprava: - Zkontrolujte a opravte prahové hodnoty (p5390, p5391).

207015 <Údaj místa>Pohon: Senzor teploty motoru - varování

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocení senzoru teploty nastaveného v parametrech p0600 a p0601 byla detekována chyba.
Při aktivní chybě se spustí čas v p0607. Jestliže se chyba ještě vyskytne po uplynutí této doby, vypíše se poruchové hlášení F07016, nejdříve však 50 ms po varování A07015.
Možné příčiny:
- Přerušení vodiče nebo nepřipojený senzor (KTY: R > 1630 ohmů).
- Změřený odpor je příliš malý (PTC: R < 20 ohmů, KTY: R < 50 ohmů).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
- Pokud je navoleno SME/TM120 (p0601 = 10, 11), platí:
Číslo teplotního kanálu, který vedl k hlášení.
Náprava: - Zkontrolujte senzor z hlediska korektního připojení.
- Zkontrolujte parametrizaci (p0600, p0601).
Viz rovněž: r0035, p0600, p0601, p0607

207016 <Údaj místa>Pohon: Senzor teploty motoru - porucha

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (STOP1, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Při vyhodnocení senzoru teploty nastaveného v parametrech p0600 a p0601 byla detekována chyba.
Možné příčiny:
- Přerušení vodiče nebo nepřipojený senzor (KTY: R > 1630 ohmů).
- Změřený odpor je příliš malý (PTC: R < 20 ohmů, KTY: R < 50 ohmů).
Poznámka:
Při aktivním varování A07015 se spustí čas v p0607. Jestliže se chyba ještě vyskytne po uplynutí této doby, vypíše se poruchové hlášení F07016, nejdříve však 50 ms po varování A07015.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
- Pokud je navoleno SME/TM120 (p0601 = 10, 11), platí:
Číslo teplotního kanálu, který vedl k hlášení.
Viz rovněž: p0607
Náprava: - Zkontrolujte senzor z hlediska korektního připojení.
- Zkontrolujte parametrizaci (p0600, p0601).
- Asynchronní motory: vypněte chybu senzoru teploty (p0607 = 0).
Viz rovněž: r0035, p0600, p0601, p0607

207017 <Údaj místa>Přídavná teplota překročila práh varování

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Přídavná teplota překročila práh varování definovaný v p4102[0].
S tímto varováním se spustí také čas v p4103. Jestliže varování nezmizelo po vypršení tohoto času, vypisuje se poruchové hlášení F07018.
- Nadměrná teplota (r4105 > p4102[0]).
Viz rovněž: p4100, p4102, p4103, r4105
Náprava: - Zkontrolujte, zda je snímač správně připojen.
- Zkontrolujte nastavení parametrů (p4100).

207018 <Údaj místa>Přídavná teplota překročila práh poruchy

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (SNÍMAČ, STOP1, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Přídavná teplota překročila práh poruchy definovaný v p4102[1].
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Nadměrná teplota (r4105 > p4102[1] nebo r4105 > p4102[0] po dobu delší než je doba nastavená v p4103).
1: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor (KTY: R > 1630 ohmů). Změřený odpor je příliš malý (KTY: R < 50 ohmů).
Viz rovněž: p4100, p4102, p4103, r4105
Náprava: - Zkontrolujte, zda je snímač správně připojen.
- Zkontrolujte nastavení parametrů (p4100).

207080 <Údaj místa>Pohon: Chybné parametry regulace

Hodnota hlášení: Parametr: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Nastavené parametry regulace jsou chybné (např. p0356 = L_rozptylu = 0).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Hodnota poruchy obsahuje číslo příslušného parametru.
Následující čísla parametrů se vyskytují jako hodnoty poruch pouze u vektorových pohonů:
p0310, u synchronních motorů: p0341, p0344, p0350, p0357
Následující čísla parametrů se nevyskytují jako hodnoty poruch u synchronních motorů:
p0354, p0358, p0360
Viz rovněž: p0310, p0311, p0341, p0344, p0350, p0354, p0356, p0358, p0360, p0400, p0404, p0408, p0640, p1082, p1300

Náprava: Změňte parametr specifikovaný hodnotou poruchy (r0949) (např. p0640 = proudové omezení > 0).
Viz rovněž: p0311, p0341, p0344, p0350, p0354, p0356, p0358, p0360, p0400, p0404, p0408, p0640, p1082

207082 <Údaj místa>Makro: Vykonání není možné

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1, Doplňková informace: %2, Prozatímní číslo parametru: %3

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Makro není možné vykonat.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ccccbbaa hex:
cccc = prozatímní číslo parametru, bb = doplňková informace, aa = příčina chyby
Příčiny chyby samotného trigger parametru:
19: Vyvolaný soubor není platný pro trigger parametr.
20: Vyvolaný soubor není platný pro parametr 15.
21: Vyvolaný soubor není platný pro parametr 700.
22: Vyvolaný soubor není platný pro parametr 1000.
23: Vyvolaný soubor není platný pro parametr 1500.
24: Špatný datový typ některého TAG (např Index, Number nebo Bit není U16).
Příčiny chyby u nastavovaných parametrů:
25: ErrorLevel má nedefinovanou hodnotu.
26: Mode má nedefinovanou hodnotu.
27: Do Tag Value byla hodnota zadána jako string, který není "DEFAULT".
31: Zadaný typ objektu pohonu není znám.
32: Pro zjištěné číslo objektu pohonu nemohl být nalezen žádný přístroj.
34: Některý trigger parametr byl vyvolán rekurzivně.
35: Zápis parametru prostřednictvím makra není dovolen.
36: Zkouška zápisu do parametru selhala, parametr lze pouze číst, není k dispozici, špatný datový typ, nesprávný rozsah hodnot nebo nesprávné přiřazení.
37: Zdrojový parametr pro BICO-propojení nemohl být zjištěn.
38: Pro neindexovaný parametr (resp. parametr závislý na CDS) byl nastaven index.
39: Pro indexovaný parametr nebyl nastaven žádný index.
41: Bitová operace je přípustná pouze pro parametry s formátem DISPLAY_BIN.
42: Pro bitovou operaci byla nastavena hodnota rozdílná od 0 nebo 1.
43: Čtení parametru, který má být změněn pomocí bitové operace, selhalo.
51: Tovární nastavení pro DEVICE smí být prováděno pouze na DEVICE.
61: Nastavení některé hodnoty selhalo.

Náprava: - Zkontrolujte příslušný parametr.
- Zkontrolujte soubor obsahující makro a BICO-propojení.
Viz rovněž: p0015, p0700, p1000, p1500

207083 <Údaj místa>Makro: ACX-File nenalezen

Hodnota hlášení: Parametr: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: ACX-File (makro), který má být vykonán, nemohl být nalezen v příslušném adresáři.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo parametru, s kterým bylo spuštěno vykonání souboru.
Viz rovněž: p0015, p0700, p1000, p1500
Náprava: - Zkontrolujte, zda-li se soubor nachází v příslušném adresáři na paměťové kartě.
Příklad:
Jestliže se nastaví p0015 = 1501, vybraný ACX-File musí být v následujícím adresáři:
... /PMACROS/DEVICE/P15/PM001501.ACX

207084 <Údaj místa>Makro: Podmínka pro WaitUntil nesplněná

Hodnota hlášení: Parametr: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Podmínka čekání nastavená v makru nebyla splněna během určitého počtu pokusů.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo parametru, pro který byla tato podmínka nastavena.
Náprava: Zkontrolujte a opravte podmínku pro smyčku WaitUntil.

207085 <Údaj místa>Pohon: Změněné parametry pro řízení/regulaci

Hodnota hlášení: Parametr: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Parametry pro řízení/regulaci byly nuceně změněny z následujících důvodů:
1. Parametry překročily dynamické omezení na základě jiných parametrů.
2. Parametry nemohou být používány na základě neexistujících vlastností detekovaného hardwaru.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Změněné číslo parametru.
340:
Automatický výpočet parametrů motoru a regulace se uskutečnil (p0340 = 1), protože vektorová regulace jako konfigurace byla aktivována dodatečně (r0108.2).
Viz rovněž: p0640, p1082, p1300, p1800
Náprava: Není nutná.
Není nutné měnit parametry, neboť tyto již byly příslušně omezeny.

207086 <Údaj místa>Přepnutí jednotek: Porušení mezí parametrů změnou vztažné hodnoty

Hodnota hlášení: Parametr: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Systémem byl interně změněn vztažný parametr, což vedlo k tomu, že pro příslušné parametry nebylo možné vyjádřit nastavenou hodnotu v poměrných jednotkách.
Hodnoty parametrů byly nastaveny na příslušnou porušenou minimální/maximální mezní hodnotu, resp. na tovární hodnoty.
Možná příčina:
- Narušení statické minimální/maximální meze nebo meze definované v aplikaci.
Hodnota poruchy (r0949, parametr):
Diagnostický parametr pro zobrazení parametrů, které nemohly být nově vypočteny.
Viz rovněž: p0304, p0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004
Náprava: Zkontrolujte, příp. korigujte přizpůsobenou hodnotu parametru.
Viz rovněž: r9450

207087 <Údaj místa>Pohon: Bezsnímačový režim není možný při nastavené pulsní frekvenci

Hodnota hlášení: Parametr: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Při nastavené pulsní frekvenci (p1800) není možný bezsnímačový režim.
Bezsnímačový režim je aktivován při následujících podmínkách:
- Přepínací otáčky pro bezsnímačový režim (p1404) jsou nižší než maximální otáčky (p0322).
- Byl nastaven druh regulace s bezsnímačovým režimem (p1300).
- Chyby snímače motoru vedou k reakci na poruchu v bezsnímačovém režimu (p0491).
Viz rovněž: p0491, p1300, p1404, p1800
Náprava: Zvyšte pulsní frekvenci (p1800).
Poznámka:
Při bezsnímačovém režimu musí být pulsní frekvence alespoň tak vysoká jako poloviční takt proudového regulátoru (1/p0115[0]).

207088 <Údaj místa>Přepnutí jednotek: Porušení meze parametru přepnutím jednotek

Hodnota hlášení: Parametr: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Bylo spouštěno přepnutí jednotek, čímž došlo k porušení hranice parametru.
Možné příčiny porušení hranice parametru:
- Při zaokrouhlení parametru podle jeho míst za desetinnou čárkou byla porušena statická minimální nebo maximální mezní hodnota.
- Nepřesnosti datového typu "FloatingPoint".
V těchto případech se při narušení minimální meze zaokrouhluje nahoru a při narušení maximální meze se zaokrouhluje dolů.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Diagnostický parametr r9451 pro zobrazení všech parametrů, jejichž hodnota musela být přizpůsobena.
Viz rovněž: p0100, p0349, p0505
Náprava: Zkontrolujte přizpůsobené hodnoty parametru a v případě potřeby je opravte.
Viz rovněž: r9451

207089 <Údaj místa>Přepnutí jednotek: Aktivace funkčního modulu blokována, byly přepnuty jednotky

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Pokusili jste se aktivovat funkční modul, což není dovoleno, když již byly přepnuty jednotky.
Viz rovněž: p0100, p0349, p0505
Náprava: Obnovte tovární nastavení přepnutých jednotek.

207090 <Údaj místa>Pohon: Horní omezení momentu je nižší než spodní mez

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Horní omezení momentu je nižší než spodní mez momentu.
Náprava: Pokud je parametr P1 svázán s p1522 a parametr P2 s p1523, musí být zabezpečeno, že platí P1 >= P2.

207100 <Údaj místa>Pohon: Periody vzorkování nelze vrátit zpět

Hodnota hlášení: Parametr: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Při zpětném nastavení parametrů pohonu (p0976) nelze intervaly vzorkování prostřednictvím p0111, p0112, p0115 vrátit zpět.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Parametr, jehož nastavení zabrání zpětnému nastavení intervalů vzorkování.
Viz rovněž: r0110
Náprava: - Pracovat dále s nastavenými intervaly vzorkování.
- Základní takt p0110[0] nastavte zpět na původní hodnotu před resetem parametrů pohonu.
Viz rovněž: r0110

207110 <Údaj místa>Pohon: Perioda vzorkování a základní takt nekorespondují

Hodnota hlášení: Parametr: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Parametrizované intervaly vzorkování nekorespondují se základním taktem.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Hodnota poruchy udává příslušný parametr.
Viz rovněž: r0110, r0111, p0115
Náprava: Intervaly vzorkování regulátoru proudu nastavte shodně se základním taktem, např. výběrem p0112. Přitom je nutné zohlednit výběr základního taktu v parametru p0111.
Periody vzorkování v parametru p0115 je možné měnit manuálně pouze při přednastavení period vzorkování "Expertní" (p0112).
Viz rovněž: r0110, r0111, p0112, p0115

207140 <Údaj místa>Pohon: Vzorkovací interval proudového regulátoru není vhodný pro vřeteno

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Nastavený vzorkovací interval proudového regulátoru pro vřeteno je příliš velký.
Náprava: Vzorkovací interval nastavte tak, aby byl roven nebo menší než hodnota v parametru r5034 (p0112, p0115).
Viz rovněž: p0112, p0115, r5034

207200 <Údaj místa>Pohon: Priorita zdroje řízení - příkaz ON aktivní

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Je aktivní příkaz ON/OFF1 (není signál 0).
Příkaz je ovlivňován buď přes vstupní binektor p0840 (aktuální CDS) nebo řídicí slovo bit 0 prostřednictvím nadřazené úrovně řízení.
Náprava: Přes vstupní binektor p0840 (aktuální CDS) nebo řídicí slovo bit 0 prostřednictvím nadřazené úrovně řízení přepněte signál na 0.

207220 <Údaj místa>Pohon: Chybí řízení z PLC

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP1 (STOP1, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Signál "Řízení z PLC" chybí během provozu.
- Chybné propojení vstupního binektoru pro "Řízení z PLC" (p0854).
- Nadřazený řídicí systém zrušil signál "Řízení z PLC".
- Přenos dat přes fieldbus (master/pohon) byl přerušen.

Náprava: - Zkontrolujte propojení vstupního binektoru pro "Řízení z PLC" (p0854).
- Zkontrolujte signál "Řízení z PLC" a případně jej aktivujte.
- Zkontrolujte přenos dat přes fieldbus (master/pohon).

Poznámka:
Pokud má být pohon v provozu i v případě ztráty signálu "Řízení z PLC", musíte reakci na poruchu nastavit na ŽÁDNÁ nebo pro typ hlášení naparametrovat Varování.

207300 <Údaj místa>Pohon: Chybí zpětné hlášení od síťového stykače

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: - Síťový stykač nebylo možné zapnout během doby nastavené v parametru p0861.
- Síťový stykač nebylo možné vypnout během doby nastavené v parametru p0861.
- Síťový stykač odpadl za provozu.
- Síťový stykač je zapnutý, ačkoliv měnič je vypnutý.

Náprava: - Zkontrolujte nastavení parametru p0860.
- Zkontrolujte zapojení zpětné vazby síťového stykače.
- Prodlužte kontrolní čas v parametru p0861.
Viz rovněž: p0860, p0861

207320 <Údaj místa>Pohon: Automatický restart přerušen

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: - Proběhl nastavený počet pokusů o restart (p1211), neboť během kontrolního času (p1213) nebylo možné kvitovat poruchy. Při každém novém pokusu o start dojde ke snížení počtu dalších možných pokusů (p1211).
- Není aktivní žádný příkaz ZAP.
- Kontrolní čas výkonové jednotky (p0857) vypršel.
- Při opouštění módu uvádění do provozu nebo při ukončení identifikace motoru nebo optimalizace regulátoru otáček nedojde k automatickému restartu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens
Náprava: - Zvyšte počet pokusů o restart (p1211). Aktuální počet pokusů se zobrazuje v r1214.
- Prodlužte čekací čas v p1212 a/nebo hlídací čas v p1213.
- Vytvořte příkaz ON (p0840).
- Prodlužte nebo vypněte hlídací čas výkonové jednotky (p0857).

207321 <Údaj místa>Pohon: Automatický restart aktivní

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Funkce automatického restartu (WEA) je aktivní. Při obnovení dodávky elektrické energie a/nebo odstranění příčin poruch dojde k automatickému znovuzapnutí pohonu. Impulsy se aktivují a motor začne otáčet se.
Náprava: - V případě potřeby zablokujte automatický restart (WEA) (p1210 = 0).
- Zrušením příkazu k zapnutí (Bl: p0840) je možné přerušit proces restartu také přímo.

207329 <Údaj místa>Pohon: Estimátor kT, charakteristika kT(iq) nebo kompenzace napětí nejsou funkceschopné

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Byla aktivována funkce funkčního modulu "Rozšířená regulace momentu" (r0108.1), (plná) funkceschopnost však není dána.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1 ... 3: Estimátor kT je aktivní (p1780.3 = 1) bez fungující kompenzace chyb napěťového obrazu v měniči, čímž je přesnost momentu silně omezena.
1: Chyba napěťového obrazu měniče "koncová hodnota" je 0 (p1952).
2: Chyba napěťového obrazu měniče "proudový offset" je 0 (p1953).
3: Kompenzace chyb napěťového obrazu je deaktivovaná (p1780.8 = 0).
4: Estimátor kT (p1780.3 = 1), charakteristika kT(iq) (p1780.9 = 1) nebo kompenzace chyb napěťového obrazu (p1780.8 = 1) byly aktivovány, aniž by byl aktivován funkční modul "Rozšířená regulace momentu" (pokud je aktivován funkční modul, platí: r0108.1 = 1).

Náprava: Hodnota poruchy = 1, 2:
- Proveďte identifikaci chyb napěťového obrazu v měniči (p1909.14 = 1, p1910 = 1).
- Nastavte parametry pro kompenzaci chyb napěťového obrazu v měniči (p1952, p1953).
Hodnota poruchy = 3:
- Aktivujte kompenzaci chyb napěťového obrazu v měniči (p1780.8 = 1).
Hodnota poruchy = 4:
- Aktivujte funkční modul "Rozšířená regulace momentu" (r0108.1 = 1), nebo deaktivujte příslušné funkce (p1780.3 = 0, p1780.8 = 0, p1780.9 = 0).

207350 <Údaj místa>Pohon: Sonda naparametrovaná na digitální výstup

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Měřicí sonda je připojená na bidirekcionální digitální vstup/výstup a svorka je nastavená jako výstup.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
8: DI/DO 8 (X122.9/X132.1)
9: DI/DO 9 (X122.10/X132.2)
10: DI/DO 10 (X122.12/X132.3)
11: DI/DO 11 (X122.13/X132.4)
12: DI/DO 12 (X132.9)
13: DI/DO 13 (X132.10)
14: DI/DO 14 (X132.12)
15: DI/DO 15 (X132.13)
Označení svorek:
První označení platí pro CU320, druhé označení platí pro CU305.
Náprava: - Svorku nastavte jako vstup (p0728).
- Deaktivujte sondu (p0488, p0489, p0580).

207351 <Údaj místa>Pohon: Sonda naparametrovaná na digitální výstup

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Měřicí sonda je připojená na obousměrný digitální vstup/výstup a svorka je nastavená jako výstup.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
0: DI/DO 0 distribuovaný (X3.2)
1: DI/DO 1 distribuovaný (X3.4)
Náprava: - Svorku nastavte jako vstup (p4028).
- Deaktivujte měřicí sondu (p0488, p0489).
Viz rovněž: p0488, p0489, p4028

207400 <Údaj místa>Pohon: Regulátor maxima napětí meziobvodu je aktivní

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Regulátor napětí meziobvodu byl aktivován na základě horního práhu zapnutí (p1244).
Může vzniknout regulační odchylka mezi žádanými a skutečnými otáčkami.
Viz rovněž: r0056, p1240

Náprava: Není nutná.
Varování zmizí automaticky po zřetelném podkročení horního práhu.
Případně učiňte následující kroky:
- Použijte Braking Module nebo rekuperační jednotku.
- Zvyšte hodnotu doby doběhu (p1121, p1135).
- Vypněte regulátor Vdc_max (p1240 = 0).

207402 <Údaj místa>Pohon: Regulátor minima napětí meziobvodu je aktivní

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Regulátor napětí meziobvodu byl aktivován na základě spodního práhu zapnutí (p1248).
Může vzniknout regulační odchylka mezi žádanými a skutečnými otáčkami.
Možnou příčinu může být např. výpadek napájecí sítě.
Viz rovněž: r0056, p1240, p1248
Náprava: Není nutná.
Varování zmizí automaticky po zřetelném překročení spodního práhu.
Případně učiňte následující kroky:
- Zkontrolujte síť a napájení.
- Zvyšte hodnotu doby rozběhu (p1120).
- Vypněte regulátor Vdc_min (p1240 = 0).

207403 <Údaj místa>Pohon: Spodní omezení napětí meziobvodu dosaženo

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Monitorování napětí meziobvodu je aktivní (p1240 = 5, 6) a spodního práhu napětí meziobvodu (p1248) bylo dosaženo ve stavu "Provoz".
Náprava: - Zkontrolujte síťové napětí.
- Zkontrolujte napájení.
- Zmenšete spodní mez napětí meziobvodu (p1248).
- Deaktivujte monitorování napětí meziobvodu (p1240 = 0).

207404 <Údaj místa>Pohon: Horní omezení napětí meziobvodu dosaženo

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Monitorování napětí meziobvodu je aktivní (p1240 = 4, 6) a horního práhu napětí meziobvodu (p1244) bylo dosaženo ve stavu "Provoz".
Náprava: - Zkontrolujte síťové napětí.
- Zkontrolujte napájecí modul nebo Braking Module.
- Zvětšete horní mez napětí meziobvodu (p1244).
- Deaktivujte monitorování napětí meziobvodu (p1240 = 0).

207410 <Údaj místa>Pohon: Omezení výstupu proudového regulátoru

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Nastala podmínka "I_skut = 0 a Uq_žád_1 déle než 16 ms v omezení", která může mít následující příčiny:
- Motor není připojený nebo stykač motoru je otevřený.
- Není přítomné napětí meziobvodu.
- Motor Module je vadný.

Náprava:
- Připojte motor nebo zkontrolujte stykač motoru.
- Zkontrolujte napětí meziobvodu (r0070).
- Zkontrolujte Motor Module.

207411 <Údaj místa>Pohon: Omezení výstupu regulátoru toku

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Zadanou žádanou hodnotu magnetického toku nelze dosáhnout, ačkoliv je specifikován nastavený maximální budicí proud (p1603).
- Údaje motoru nejsou správné.
- Údaje motoru a zapojení motoru (hvězda/trojúhelník) se neshodují.
- Hranice proudu je nastavena příliš nízko pro motor (p0640, p0323, p1603).
- Asynchronní motor (bez snímače, řízen) a omezení I2t.
- Motorový modul je příliš malý.

Náprava:
- Údaje motoru nastavte správně.
- Zkontrolujte zapojení motoru.
- Omezení proudu nastavte správně (p0640, p0323, p1603).
- Zredukujte zatížení asynchronního motoru.
- Eventuálně použijte větší motorový modul.

207412 <Údaj místa>Pohon: Chybný komutační úhel (model motoru)

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: SNÍMAČ (VYP2, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Byl detekován chybný komutační úhel, který může mít za následek kladnou zpětnou vazbu v regulátoru otáček.
Možné příčiny:
- Sled výstupních fází motoru není správný (např. zaměněné fáze).
- Snímač motoru je nesprávně nastaven na magnetickou polohu.
- Snímač motoru je vadný.
- Nesprávné nastavení offsetu komutačního úhlu (p0431).
- Nesprávné nastavení dat pro výpočet modelu motoru (p0356 (rozptylová indukčnost statoru motoru) a/nebo p0350 (odpor statoru motoru) a/nebo p0352 (odpor kabelu)).
- Přepínací otáčky pro model motoru jsou příliš nízké (p1752). Monitorování bude funkční teprve nad přepínacími otáčkami.
- Jestliže je aktivní identifikace polohy pólu (p1982 = 1), pak eventuálně vypočetla chybnou hodnotu.
- Rušení otáčkového signálu snímače motoru.
- Nestabilní regulační obvod následkem chybné parametrizace.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
SERVO:
0: Při porovnání úhlu polohy pólu snímače a modelu motoru byla zjištěna příliš velká hodnota (> 80 ° elektrických).
1: -

VECTOR:
0: Při porovnání úhlu polohy pólu snímače a modelu motoru byla zjištěna příliš velká hodnota (> 45 ° elektrických).
1: Otáčkový signál snímače motoru byl během jednoho taktu proudového regulátoru změněn o > p0492.

Náprava:
- Zkontrolujte sled fází motoru a v případě potřeby jej opravte (zapojení, p1820).
- Pokud jste změnili připojení snímače, znovu proveďte justáž snímače.
- Vyměňte vadný snímač motoru.
- Offset komutačního úhlu nastavte správně (p0431). Případně jej zjistěte pomocí p1990.
- Správně nastavte statorový odpor motoru, odpor kabelu a rozptylovou indukčnost statoru motoru (p0350, p0352, p0356).
Vypočítejte odpor kabelu na základě průřezu a délky, zkontrolujte indukčnost a statorový odpor na základě datového listu motoru, změřte statorový odpor, např. multimetrem, a případně znovu proveďte identifikaci hodnot funkcí identifikace dat motoru v klidovém stavu motoru (p1910).
- Zvyšte přepínací otáčky pro model motoru (p1752). V případě p1752 > p1082 (maximální otáčky) je monitorování kompletně deaktivováno.
- Při aktivní identifikaci polohy pólu (p1982 = 1) zkontrolujte způsob identifikace polohy pólu (p1980) a vynuťte novou identifikaci polohy pólu deaktivováním a následným aktivovávním (p1982 = 0 -> 1).
Upozornění:
U High Dynamic motorů (1FK7xxx-7xxx) byste měli u aplikací s vysokým proudem případně deaktivovat monitorování.

207413 <Údaj místa>Pohon: Chybný komutační úhel (identifikace polohy pólu)

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: SNÍMAČ (VYP2, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Byl detekován chybný komutační úhel, který může vézt ke kladné zpětné vazbě v regulátoru otáček.
V rámci identifikace polohy pólu (p1982 = 2):
- Byla zjištěna odchylka od úhlu snímače > 45 ° elektrických.
Pro VECTOR v rámci vyjustování otočného snímače (p1990 = 2):
- Byla zjištěna odchylka od úhlu snímače > 6 ° elektrických.

Náprava:
- Offset komutačního úhlu nastavte správně (p0431).
- Po výměně snímače znovu vyjustujte snímač motoru.
- Vyměňte vadný snímač motoru.
- Překontrolujte identifikaci polohy pólu. Jestliže identifikace polohy pólu není vhodná pro daný typ motoru, deaktivujte kontrolu věrohodnosti (p1982 = 0).

207414 <Údaj místa>Pohon: Změněné sériové číslo snímače

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: SNÍMAČ (VYP2, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Bylo změněno sériové číslo snímače synchronního motoru. Tato změna se kontroluje pouze u snímačů se sériovým číslem (např. snímače EnDat), u vestavných motorů (např. p0300 = 401) nebo u motorů cizích výrobců (p0300 = 2).
Příčina 1:
- Byl vyměněn snímač.
Příčina 2:
- Opětovné uvádění motoru cizího výrobce, vestavného motoru nebo lineárního motoru do provozu.
Příčina 3:
- Byl vyměněn motor s integrovaným a justovaným snímačem.
Příčina 4:
- Firmware byl updatován na verzi, která kontroluje sériové číslo snímače.
Upozornění:
Při regulaci polohy se sériové číslo přejímá při spuštění justáže (p2507 = 2).
V případě justovaného snímače (p2507 = 3) se kontroluje, zda bylo změněno sériové číslo, a v případě potřeby se justáž resetuje (p2507 = 1).

Pro skrytí monitorování sériového čísla postupujte takto:
- Nastavte následující sériové číslo pro příslušnou sadu dat snímače: p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.
- F07414 nastavte na typ hlášení N (p2118, p2119).

Náprava: Příčina 1, 2:
Proveďte automatickou justáž pomocí identifikace polohy pólu. Odkvitujte poruchu. Identifikaci polohy pólu spusťte pomocí p1990 = 1. Následně zkontrolujte korektní průběh identifikace polohy pólu.
SERVO:
Pokud je v p1980 navolena identifikace polohy pólu a p0301 neobsahuje typ motoru se snímačem najustovaným v závodu, aktivuje se p1990 automaticky.
nebo
Nastavte justáž v parametru p0431. Nové sériové číslo je přitom převzato automaticky.
nebo
Proveďte mechanickou justáž snímače. Nové sériové číslo převezměte pomocí p0440 = 1.
Příčina 3, 4:
Nové sériové číslo převezměte prostřednictvím p0440 = 1.

207415 <Údaj místa>Pohon: Probíhá přenos offsetu komutačního úhlu

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Offset komutačního úhlu byl automaticky určen pomocí p1990 = 1.
Tato porucha způsobuje potlačení impulsů, které je zapotřebí pro přenos offsetu komutačního úhlu do p0431.
Viz rovněž: p1990
Náprava: Poruchu lze kvitovat bez dalších opatření.

207420 <Údaj místa>Pohon: Vlastní frekvence filtru žádané hodnoty proudu > Shannon frekvence

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Jedna z vlastních frekvencí filtru je vyšší než Shannon frekvence.
Shannon frekvence se vypočítá dle následujícího vzorce: 0.5 / p0115[0]
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Bit 0: Filtr 1 (p1658, p1660)
Bit 1: Filtr 2 (p1663, p1665)
Bit 2: Filtr 3 (p1668, p1670)
Bit 3: Filtr 4 (p1673, p1675)
Bit 8 ... 15: Číslo sady dat (počínaje od nuly).
Náprava: - Snižte čitatel nebo jmenovatel vlastní frekvence příslušného filtru žádané hodnoty proudu.
- Snižte dobu vzorkování regulátoru proudu (p0115[0]).
- Deaktivujte příslušný filtr (p1656).

207421 <Údaj místa>Pohon: Vlastní frekvence filtru otáček > Shannon frekvence

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Jedna z vlastních frekvencí filtru je vyšší než Shannon frekvence.
Shannon frekvence se vypočítá podle následujícího vzorce: 0.5 / p0115[1]
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Bit 0: Filtr 1 (p1417, p1419)
Bit 1: Filtr 2 (p1423, p1425)
Bit 4: Filtr skutečné hodnoty (p1447, p1449)
Bit 8 ... 15: Číslo sady dat (počínaje od nuly)
Náprava: - Zmenšete čitatel nebo jmenovatel vlastní frekvence příslušného filtru žádané hodnoty otáček.
- Zmenšete vzorkovací čas regulátoru otáček (p0115[1]).
- Deaktivujte příslušný filtr(p1413, p1414).

207422 <Údaj místa>Pohon: Vlastní frekvence referenčního modelu > Shannon frekvence

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Vlastní frekvence filtru článku PT2 referenčního modelu (p1433) je vyšší než Shannon frekvence.
Shannon frekvence se vypočítá dle následujícího vzorce: 0.5 / p0115[1]
Náprava: - Snižte vlastní frekvenci článku PT2 referenčního modelu (p1433).
- Snižte dobu vzorkování regulátoru otáček (p0115[1]).

207429 <Údaj místa>Pohon: Funkce DSC není možná bez snímače

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Byla aktivována funkce DSC (Dynamic Servo Control), ačkoliv není k dispozici žádný snímač.
Viz rovněž: p1191
Náprava: Pokud není k dispozici žádný snímač a je propojen vstupní konektor p1191 (DSC zesílení polohového regulátoru), musí mít vstupní konektor p1191 = 0-signál.

207430 <Údaj místa>Pohon: Přepnutí na provoz s řízením momentu není možné

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Při provozu bez snímače není možné přepnout na provoz s řízením momentu (BI: p1501).
Náprava: Nepřepněte na provoz s řízením momentu.

207431 <Údaj místa>Pohon: Přepnutí na provoz bez snímače není možné

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Při provozu s řízením momentu není možné přepnout na provoz bez snímače (p1404).
Náprava: Nepřepněte na provoz bez snímače.

207432 <Údaj místa>Pohon: Motor bez ochrany proti přepětí

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: V případě chyby může motor při maximálních otáčkách generovat přepětí, které může mít za následek zničení pohonného systému.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Příslušná sada dat pohonu (DDS).
Náprava: Pro zajištění ochrany proti přepětí existují následující možnosti:
1. Omezit maximální otáčky (p1082) bez další ochrany.
Maximální otáčky bez ochrany se vypočítají následujícím způsobem:
Rotační synchronní motory: p1082 [1/min] <= 11.695 * p0297/p0316 [Nm/A]
Lineární motory: p1082 [m/min] <= 73.484 * p0297/p0316 [N/A]
Rotační synchronní motory připojené k vysokofrekvenčnímu měniči:
p1082 [1/min] <= 4.33165E9 * (-p0316 + Wurzel(p0316^2 + 4.86E-9 * (r0297 * r0313)^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [µF]) / (r0297 * r0313^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [µF])
Lineární motor připojený k vysokofrekvenčnímu měniči:
p1082 [m/min] <= 689.403 * p0315 * (odmocnina(p0316^2 * p0315^2 + 0.191865 * r0297^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [µF]) / (r0297 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [µF])
Rotační asynchronní motory připojené k vysokofrekvenčnímu měniči:
p1082 [1/min] <= maximum (2.11383E5 / (r0313 * odmocnina((r0377 [mH] + r0382 [mH]) * p0234 [µF])) ; 0.6364 * r0297 * p0311[1/min] / p0304)
2. Použít Voltage Protection Module (VPM) ve spojení s funkcí "Bezpečné odpojení momentu" (p9601, p9801, jen pro synchronní motory).
Jestliže se používá synchronní motor s modulem VPM připojený k vysokofrekvenčnímu měniči, pak musí platit:
p1082 [1/min] <= p0348 * (r0377 + p0233) / p0233
Modul VPM zkratuje motor v případě chyby. Vzhledem k tomu, že během zkratu musí být potlačeny impulsy, je potřeba, aby svorky pro funkci "Bezpečné odpojení momentu" (STO) byly propojeny s modulem VPM.
V případě použití modulu VPM je nutné nastavit p0643 = 1.
3. Aktivovat interní napěťovou ochranu (p1231 = 3, jen pro synchronní motory).
Přitom musí být splněny následující hardwarové předpoklady:
- Napájecí jednotka skupiny musí být schopná vracet energii zpět do sítě (Active Line Module, Smart Line Module) a výkon rekuperace napájecí jednotky nesmí být menší než maximálně využitý výkon S1 synchronního motoru.
- Pro řídicí jednotku a napájecí jednotku musí být k dispozici jiné napájení 24 V než pro motorový modul s aktivovanou napěťovou ochranou. Napájení 24 V tohoto motorového modulu musí být bufferováno meziobvodem (např. CSM).
- Na meziobvodu musí být k dispozici brzdový modul s příslušně nakonfigurovaným brzdným odporem.
- Synchronní motor musí být zkratuvzdorný.
Viz rovněž: p0643, p1231

207433 <Údaj místa>Pohon: Regulace se snímačem není možná, snímač nebyl odparkován

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Přepnutí na regulaci se snímačem není možné, protože snímač nebyl odparkován.
Náprava: - Zkontrolujte, zda firmware snímače podporuje funkci "Parkování" (r0481.6 = 1).
- Proveďte upgrade firmwaru.
Poznámka:
Pro motory s dlouhým statorem (p3870.0 = 1) platí:
Snímač musí mít dokončené odparkování (r3875.0 = 1), než bude možné přepnout na regulaci se snímačem. Snímač se odparkuje prostřednictvím vstupního binektoru p3876 = signál 0/1 a zůstane v tomto stavu, dokud nepřijde signál 0.

207434 <Údaj místa>Pohon: Změna smyslu točení při povolení impulsů není možná

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Při povolení impulsů bylo přepnuto na sadu dat pohonu, ve které je naparametrován jiný smysl točení (p1821). Změna smyslu točení motoru pomocí p1821 je možná pouze při zablokovaných impulsech.
Náprava: - Sadu dat pohonu přepněte při zablokovaných impulsech.
- Zajistěte, že přepnutí na sadu dat pohonu nebude mít za následek změnu smyslu točení motoru (tzn. v těchto sadách dat pohonu musí být v parametru p1821 stejná hodnota).
Viz rovněž: p1821

207439 <Údaj místa>Pohon: Vyšší dynamika proudového regulátoru není možná

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Funkce "Zvýšit dynamiku proudového regulátoru" (p1810.11 = 1) byla navolena, ale není podporována výkonovou jednotkou (r0192.27 = 0) nebo bezpečnostní technikou bez enkodéru (9506 = 1, 3).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1:
- Firmware výkonové jednotky v provedení Booksize není aktuální.
- Byla použita výkonová jednotka v provedení Blocksize nebo S120 Combi.
2:
- Používá se bezpečnostní technika bez enkodéru.
Náprava: Všeobecně:
- Deaktivujte funkci "Zvýšit dynamiku proudového regulátoru" (p1810.11 = 0) a případně nechte znovu nastavit nebo vypočítat proudový, otáčkový a polohový regulátor (p0340 = 4).
Hodnota poruchy = 1:
- V případě potřeby upgradujte firmware výkonové jednotky v provedení Booksize na novější verzi (verze >= 4.4).
Upozornění:
Jestliže firmware již byl upradován automaticky, stačí provést pouze POWER ON (vypnout/zapnout).
- Použijte výkonovou jednotku v provedení Booksize (verze >= 4.4).
Hodnota poruchy 2:
- Jestliže používáte enkodér se snímáním skutečné hodnoty Safety Integrated (r0458[0...2].19 = 1), změňte parametrizaci bezpečnostní techniky bez enkodéru (p9506 = 1, 3) na bezpečnostní techniku s enkodérem (p9506 = 0).
Viz rovněž: r0192, p1810, p9506

207448 <Údaj místa>Zátěžová převodovka: Sledování polohy lineární osy překročilo maximální rozsah

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Aktuálně aktivní snímač motoru (snímač 1) překročil při projektování lineární osa/není osa modulo maximálně možný rozsah pojezdu.
Maximální rozsah pojezdu je při projektované lineární ose stanoven na 64 násobek (+/- 32 násobek) parametru p0421.
Rozsah lze zjistit v p2721 a je třeba jej interpretovat jako počet otáček zátěže.
Poznámka:
Zde se monitoruje pouze snímač motoru v aktuálně aktivní sadě dat pohonu. Aktuálně aktivní sada dat pohonu je zobrazena v x = r0051 a příslušný snímač motoru je specifikován v p0187[x].
Náprava: Poruchu odstraňte následujícím způsobem:
- Navolte uvedení snímače do provozu (p0010 = 4).
- Resetujte sledování polohy (p2720.2 = 1).
- Deaktivujte uvedení snímače do provozu (p0010 = 0).
Potom kvitujte poruchu a proveďte justáž absolutního snímače.

207449 <Údaj místa>Zátěžová převodovka: Sledování polohy Aktuální pozice mimo toleranční pásmo

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Aktuálně aktivním snímačem motoru bylo ve vypnutém stavu pohybováno o větší hodnotu než je nastaveno v tolerančním pásmu. Vztah mezi mechanickým systémem a snímačem eventuálně již neexistuje.
Poznámka:
Zde se monitoruje pouze snímač motoru v aktuálně aktivní sadě dat pohonu. Aktuálně aktivní sada dat pohonu je zobrazena v x = r0051 a příslušný snímač motoru je specifikován v p0187[x].
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Rozdíl od poslední polohy snímače v inkrementech absolutní hodnoty za měřicí převodovkou, pokud je k dispozici. Znaménko označuje směr pohybu.
Poznámka:
Nalezená odchylka je zobrazena také v r2724.
Viz rovněž: p2722, r2724
Náprava: Sledování polohy resetujte následujícím způsobem:
- Navolte uvedení snímače do provozu (p0010 = 4).
- Resetujte sledování polohy (p2720.2 = 1).
- Deaktivujte uvedení snímače do provozu (p0010 = 0).
Potom kvitujte poruchu a případně proveďte justáž absolutního snímače (p2507).
Viz rovněž: p0010

207500 <Údaj místa>Pohon: Sada dat výkonové jednotky PDS neprojektována

Hodnota hlášení: Sada dat pohonu: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Pouze pro regulované napájení/rekuperace do sítě:
Sada dat výkonové jednotky nebyla projektována, to znamená, že do sady dat pohonu nebylo zadáno žádné číslo sady dat.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo sady dat pohonu parametru p0185.
Náprava: Do p0185 vložte index sady dat výkonové jednotky, která je příslušná sadě dat pohonu.

207501 <Údaj místa>Pohon: Sada dat motoru MDS neprojektována

Hodnota hlášení: Sada dat pohonu: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Pouze pro výkonové jednotky:
Sada dat motoru nebyla projektována, to znamená, že do příslušné sady dat pohonu nebylo zadáno žádné číslo sady dat.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Hodnota poruchy obsahuje číslo sady dat pohonu parametru p0186.
Náprava: Do p0186 vložte index sady dat motoru, která je příslušná sadě dat pohonu.
Viz rovněž: p0186

207502 <Údaj místa>Pohon: Sada dat snímače EDS neprojektována

Hodnota hlášení: Sada dat pohonu: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Pouze pro výkonové jednotky:
Sada dat snímače nebyla projektována, to znamená, že do příslušné sady dat pohonu nebylo zadáno žádné číslo sady dat.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Hodnota poruchy obsahuje číslo sady dat pohonu parametru p0187, p0188 resp. p0189.
Hodnota poruchy se zvýší o 100 * číslo snímače (např. pro p0189: hodnota poruchy 3xx při xx = číslo sady dat).
Náprava: Do p0187 (1. snímač), p0188 (2. snímač) příp. p0189 (3. snímač) vložte index sady dat snímače, která je příslušná sadě dat pohonu.

207504 <Údaj místa>Pohon: Sada dat motoru není přiřazená sadě dat pohonu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Některá sada dat motoru není přiřazená žádné sadě dat pohonu.
V sadách dat pohonu musí být všechny existující sady dat motorů přiřazeny prostřednictvím čísla MDS (p0186[0...n]).
Musí být k dispozici nejméně tolik datových sad pohonu, kolik existuje datových sad motoru.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo nepřiřazené sady dat motoru.
Náprava: V sadách dat pohonu přiřaďte nepřiřazenou sadu dat motoru prostřednictvím MDS čísla (p0186[0...n]).
- Zkontrolujte, zda všechny datové sady motoru byly přiřazeny datovým sadám pohonu.
- Popřípadě vymažte přebytečné sady dat motoru.
- Popřípadě vytvořte nové sady dat pohonu a přiřaďte je příslusným sadám dat motoru.
Viz rovněž: p0186

207509 <Údaj místa>Pohon: Chybí číslo komponentu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Sadě dat pohonu (DDS) je přiřazena sada dat motoru (MDS) nebo sada dat snímače (EDS), která neobsahuje číslo komponentu.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
nnmmmxxyyy
nn: Číslo sady dat MDS/EDS.
mmm: Číslo parametru chybějícího čísla komponentu.
xx: Číslo sady dat DDS, které je přiřazena MDS/EDS.
yyy: Číslo parametru, které referencuje MDS/EDS.
Příklad:
p0186[7] = 5: Sadě dat DDS 7 je přiřazena sada dat MDS 5.
p0131[5] = 0: V sadě dat MDS 5 není nastaveno číslo komponentu.
Hodnota varování = 0513107186
Náprava: V sadách dat pohonu již nepřiřaďte MDS/EDS přes p0186, p0187, p0188, p0189 nebo nastavte platné číslo komponentu.
Viz rovněž: p0131, p0141, p0142, p0186, p0187, p0188, p0189

207510 <Údaj místa>Pohon: Identické snímače v sadě dat pohonu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Více než jeden snímač s identickým číslem komponentu bylo přiřazeno jediné sadě dat pohonu. V jedné sadě dat pohonu nesmějí být společně provozovány identické snímače.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1000 * první identický snímač + 100 * druhý identický snímač + sada dat pohonu.
Příklad:
Hodnota poruchy = 1203 znamená:
V sadě dat pohonu 3 jsou první snímač (p0187[3]) a druhý snímač (p0188[3]) identické.
Náprava: Sadě dat pohonu přiřaďte odlišné snímače.
Viz rovněž: p0141, p0187, p0188, p0189

207511 <Údaj místa>Pohon: Snímač použit vícekrát

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Každý snímač smí být přiřazený pouze jednomu pohonu a musí být v rámci jednoho pohonu v každé sadě dat pohonu (DDS) buď vždy snímač 1, vždy snímač 2 nebo vždy snímač 3. Toto jednoznačné přiřazení není dodrženo.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Oba parametry v zakódované formě, které odkazují na totéž číslo komponentu.
První parametr:
Index: první a druhé desetinné místo (99 pro EDS nepřiřazena žádné sadě dat DDS)
Číslo parametru: třetí desetinné místo (1 pro p0187, 2 pro p0188, 3 pro p0189, 4 pro EDS nepřiřazena žádné sadě dat DDS)
Číslo pohonu: čtvrté a páté desetinné místo
Druhý parametr:
Index: šesté a sedmé desetinné místo (99 pro EDS nepřiřazena žádné sadě dat DDS)
Číslo parametru: osmé desetinné místo (1 pro p0187, 2 pro p0188, 3 pro p0189, 4 pro EDS nepřiřazena žádné sadě dat DDS)
Číslo pohonu: deváté a desáte desetinné místo
Viz rovněž: p0141
Náprava: Dvojnásobné použití čísla komponentu opravte v obou parametrech zakódovaných v hodnotě poruchy.

207512 <Údaj místa>Pohon: Přepínání sady dat snímače nelze parametrizovat

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Parametrem p0141 je připraveno nedovolené přepnutí sady dat snímače. Přepínání sady dat snímače je v této verzi firmwaru dovolené pouze pro komponenty existující ve skutečné topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Chybné číslo sady dat snímače EDS.
Viz rovněž: p0187, p0188, p0189
Náprava: Každá sada dat snímače musí být přiřazená vlastnímu DRIVE-CLiQ konektoru. Čísla komponentu rozhraní snímače (p0141) musí mít v rámci jednoho objektu pohonu rozdílné hodnoty.
Musí platit následující:
p0141[0] neroven p0141[1] neroven ... neroven p0141[n]

207514 <Údaj místa>Pohon: Datová struktura neodpovídá interface módu

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Byl nastaven Interface Mode "SIMODRIVE 611 universal" (p2038 = 1) a struktura dat neodpovídá tomuto módu.
V závislosti na počtu datových sad jsou možná následující nastavení:
Počet DDS/MDS (p0180/p0130): p0186
1/1: p0186[0] = 0
2/2: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1
4/4: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2, p0186[3] = 3
8/8: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[7] = 7
16/16: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[15] = 15
32/32: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[31] = 31

2/1: p0186[0, 1] = 0
4/2: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1
8/4: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2, p0186[5, 6] = 3
16/8: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2 ... p0186[14, 15] = 7
32/16: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2 ... p0186[30, 31] = 15
4/1: p0186[0, 1, 2, 3] = 0
8/2: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1
16/4: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1, p0186[8, 9, 10, 11] = 2, p0186[12, 13, 14, 15] = 3
32/8: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1, p0186[8, 9, 10, 11] = 2 ... p0186[28, 29, 30, 31] = 7
8/1: p0186[0...7] = 0
16/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8...15] = 1
32/4: p0186[0...7] = 0, p0186[8...15] = 1, p0186[16...23] = 2, p0186[24...31] = 3
16/1: p0186[0...15] = 0
32/2: p0186[0...15] = 0, p0186[16...31] = 1
32/1: p0186[0...31] = 0
9/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8] = 1
10/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8, 9] = 1
12/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8...11] = 1
Viz rovněž: p0180, p0186, p2038

Náprava: - Zkontrolujte datovou strukturu na základě možných nastavení uvedených v příčině.
- Zkontrolujte Interface Mode (p2038).

207515 <Údaj místa>Pohon: Výkonová jednotka a motor nesprávně propojeny

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: V sadě dat pohonu byl výkonové jednotce (přes PDS) přiřazen motor (přes MDS), které v požadované topologii nejsou spojené. Eventuálně nebyl výkonové jednotce přiřazen žádný motor (p0131).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo nesprávně parametrizované sady dat pohonu.
Náprava: - Sadě dat pohonu přiřaďte kombinaci motor/výkonová jednotka, která je povolena požadovanou topologií.
- Přizpůsobte požadovanou topologii.
- Pokud chybí motor, případně znovu vytvořte komponent (průvodce pohonem).
Viz rovněž: p0121, p0131, p0186

207516 <Údaj místa>Pohon: Opětovné uvedení sady dat do provozu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Bylo změněno přiřazení mezi sadou dat pohonu a sadou dat motoru (p0186) nebo mezi sadou dat pohonu a sadou dat snímače (p0187). Z toho důvodu je nutné provést opětovné uvedení sady dat pohonu do provozu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Sada dat pohonu, která musí být opět uvedena do provozu.
Náprava: Uveďte do provozu sadu dat pohonu, specifikovanou v hodnotě poruchy (r0949).

207517 <Údaj místa>Pohon: Špatná parametrizace přepnutí sady dat snímače

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Sada dat motoru (MDS) nemůže mít ve dvou různých sadách dat pohonu (DDS) rozdílné snímače motoru.
Z toho důvodu vede následující parametrizace k chybě:
p0186[0] = 0, p0187[0] = 0
p0186[0] = 0, p0187[0] = 1
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Spodních 16 bitů ukazuje první DDS, horních 16 bitů ukazuje druhou DDS.
Náprava: Pokud byste chtěli, aby motor byl provozován jednou s tím jedním snímačem a jindy s tím druhým snímačem, musíte k tomu účelu založit dvě různé sady dat motoru (MDS), ve kterých pak jsou data motoru identická.
Příklad:
p0186[0] = 0, p0187[0] = 0
p0186[0] = 1, p0187[0] = 1

207518 <Údaj místa>Pohon: Špatná parametrizace přepnutí sady dat motoru

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Byla zjištěna nesprávná parametrizace dvou sad dat motoru.
Parametry r0313 (výpočet z p0314, p0310, p0311), r0315 a p1982 smějí mít rozdílné hodnoty pouze tehdy, jestliže jsou sadám dat motoru přiřazeny rozdílné motory. Přiřazení motorům popř. stykačům se uskutečňuje parametrem p0827.
Přepnutí mezi sadami dat motoru není možné.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
xxxxyyyy:
xxxx: První sada dat pohonu (DDS) s přiřazenou sadou dat motoru (MDS), yyyy: Druhá sada dat pohonu (DDS) s přiřazenou sadou dat motoru (MDS).
Náprava: Naparametrizujte sady dat motoru správně.

207519 <Údaj místa>Pohon: Špatná parametrizace přepnutí motoru

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Parametrem p0833.0 = 1 se nastavuje přepnutí motoru prostřednictvím aplikace. Proto musí mít parametr p0827 v příslušných sadách dat motoru rozdílné hodnoty.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
xxxxyyyy:
xxxx: První sada dat motoru (MDS), yyyy: Druhá sada dat motoru (MDS).
Náprava: - Naparametrizujte příslušné sady dat motoru rozdílně (p0827).
- Vyberte nastavení p0833.0 = 0 (přepnutí motoru pohonem).

207520 <Údaj místa>Pohon: Není možné provést přepnutí motoru

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Přepnutí motoru není možné.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1:
Rozepnutí stykače právě aktivního motoru není možné, protože u synchronního motoru je počet otáček (r0063) větší než prahové otáčky odbuzování (p3048). Pokud je r0063 > p0348, nedojde ke snížení proudu motoru, přestože byly potlačeny impulsy.
2:
Zpětné hlášení "Stykač rozepnut" nebylo rozpoznáno během 1 s.
3:
Zpětné hlášení "Stykač sepnut" nebylo rozpoznáno během 1 s.
Náprava: Hodnota varování = 1:
Otáčky nastavte tak, aby byly menší než prahové otáčky pro odbuzování (r0063 < p0348).
Hodnota varování = 2, 3:
Zkontrolujte potvrzovací signály příslušného stykače.

207530 <Údaj místa>Pohon: Sada dat pohonu DDS není k dispozici

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Navolená sada dat pohonu není k dispozici (p0837 > p0180). Přepnutí sady dat pohonu se nekoná.
Viz rovněž: p0180, p0820, p0821, p0822, p0823, p0824, r0837
Náprava: - Navolte existující sadu dat pohonu.
- Vytvořte dodatečné sady dat pohonu.

207531 <Údaj místa>Pohon: Sada příkazových dat CDS není k dispozici

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Zvolená sada příkazových dat neexistuje (p0836 > p0170). Přepnutí sady příkazových dat se neuskuteční.
Viz rovněž: p0810, r0836
Náprava: - Zvolte existující sadu příkazových dat.
- Vytvořte dodatečné sady příkazových dat.

207541 <Údaj místa>Pohon: Přepínání sady dat není možné

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Navolené přepnutí sady dat pohonu a přiřazené přepnutí motoru není možné a neuskuteční se.
U synchronních motorů smí být motorový stykač přepínán pouze při skutečných otáčkách, které jsou menší než prahové otáčky zeslabení pole (r0063 < p0348).
Viz rovněž: r0063, p0348
Náprava: Otáčky zredukujte tak, aby byly nižší než prahové otáčky zeslabení pole.

207550 <Údaj místa>Pohon: Reset parametrů snímače není možný

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při obnovení továrního nastavení (např. pomocí p0970 = 1) nebylo možné nastavit parametry snímače zpět.
Parametry snímače se přes DRIVE-CLiQ vyčítají přímo ze snímače.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo komponentu příslušného snímače.
Náprava: - Opakujte operaci.
- Zkontrolujte propojení DRIVE-CLiQ.

207551 <Údaj místa>Pohon/snímač: Žádná informace o komutačním úhlu

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1, Sada dat pohonu: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (IASC/DCBRZDA)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Chybí informace o komutačním úhlu. Z toho důvodu není možná regulace synchronních motorů.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
yyyyxxxx dec: yyyy = příčina chyby, xxxx = sada dat pohonu
yyyy = 1 dec:
Použitý snímač motoru neposkytuje absolutní komutační úhel.
yyyy = 2 dec:
Nastavený převodový poměr měřicí převodovky se nehodí k počtu pólpárů motoru.
Náprava: Příčina chyby = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci snímače (p0404).
- Použijte snímač se stopou C/D, s rozhraním EnDat nebo Hallovy senzory.
- Použijte snímač se sinusovitou stopou A/B, u kterého je počet pólpárů motoru (r0313) celočíselným násobkem počtu pulsů snímače (p0408).
- Aktivujte identifikaci polohy pólu (p1982 = 1).
Příčina chyby = 2:
- Podíl z počtu pólpárů děleného převodovým poměrem měřicí převodovky musí být celočíselný: (p0314 * p0433) / p0432
Poznámka:
Při provozu se stopou C/D musí být tento podíl roven nebo menší než 8.
Viz rovněž: p0402, p0404, p0432, p0433

207552 <Údaj místa>Pohon/snímač: Konfigurace snímače nepodporována

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1, Číslo komponentu: %2, Sada dat snímače: %3

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Požadovaná konfigurace snímače není podporována. V parametru p0404 smějí být vyžádány pouze bity, které jsou vyhodnocovací jednotkou snímače v r0456 hlášeny jako podporované.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
ccccbbaa hex: cccc = příčina chyby, bb = číslo komponentu, aa = sada dat snímače
cccc = 1: Snímač sin/cos s absolutní stopou (je podporován modulem SME25).
cccc = 3: Snímač obdélníkového signálu (je podporován modulem SMC30).
cccc = 4: Snímač sin/cos (je podporován moduly SMC20, SMI20, SME20, SME25).
cccc = 10: DRIVE-CLiQ-snímač (je podporován modulem DQI).
cccc = 12: Snímač sin/cos s referenční značkou (je podporován modulem SME20).
cccc = 15: Komutace s nulovou značkou u cize buzených synchronních motorů s VECTORMV.
cccc = 23: Rezolver (je podporován modulem SMC10, SMI10).
cccc = 65535: Ostatní funkce (srov. r0456 a p0404).
Viz rovněž: p0404, r0456

Náprava: - Zkontrolujte parametrizaci snímače (p0400, p0404).
- Použijte vhodnou vyhodnocovací jednotku snímače (r0456).

207553 <Údaj místa>Pohon/snímač: Konfigurace senzorového modulu nepodporována

Hodnota hlášení: Sada dat snímače:%1, První chybný bit: %2, Chybný parametr: %3

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Požadovaná konfigurace není podporována Sensor Modulem.
Pokud je chybný p0430 (cc = 0), platí:
- V parametru p0430 (požadované funkce) byl nastaven nejméně 1 bit, který není nastavený v r0458 (podporované funkce) (výjimka: bit 19, 28, 29, 30, 31).
- Je nastaveno p1982 > 0 (požadavek na identifikaci polohy pólu), ale r0458.16 = 0 (identifikace polohy pólu nepodporována).
Pokud je chybný p0437 (cc = 1), platí:
- V parametru p0437 (požadované funkce) byl nastaven nejméně 1 bit, který není nastavený v r0459 (podporovné funkce).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex
aa: číslo sady dat snímače
bb: první chybný bit
cc: chybný parametr
cc = 0: chybný parametr je p0430
cc = 1: chybný parametr je p0437
cc = 2: chybný parametr je r0459
dd: rezervováno (vždycky 0)

Náprava: - Zkontrolujte parametrizaci snímače (p0430, p0437).
- Zkontrolujte identifikaci polohy pólu (p1982).
- Použijte vhodnou vyhodnocovací jednotku snímače (r0458, r0459).
Viz rovněž: p0430, p0437, r0458, r0459, p1982

207555 <Údaj místa>Pohon/snímač: Konfigurace sledování polohy

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Sada dat snímače: %2, Sada dat pohonu: %3, Příčina chyby: %4

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Konfigurace není podporována pro sledování polohy.
Sledování polohy lze aktivovat pouze u absolutních snímačů.
U lineárních os nelze současně aktivovat sledování polohy zátěžové a měřicí převodovky.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex
aa = sada dat snímače
bb = číslo komponentu
cc = sada dat pohonu
dd = příčina chyby
dd = 00 hex = 0 dec
Nepoužíváte absolutní snímač.
dd = 01 hex = 1 dec
Sledování polohy nemůže být aktivováno, protože paměť interní NVRAM nestačí nebo používáte Control Unit bez NVRAM.
dd = 02 hex = 2 dec
U lineární osy bylo aktivováno sledování polohy pro zátěžovou a měřicí převodovku.
dd = 03 hex = 3 dec
Sledování polohy nemůže být aktivováno, protože pro tuto sadu dat snímače již bylo rozpoznáno sledování polohy s jiným převodovým faktorem, typem osy nebo tolerančním oknem.
dd = 04 hex = 4 dec
Používáte lineární snímač.
Viz rovněž: p0404, p0411

Náprava: - Použijte absolutní snímač.
- Případně deaktivujte sledování polohy (p0411 pro měřicí převodovku, p2720 pro zátěžovou převodovku).
- Použijte Control Unit s dostatečnou NVRAM.
- Sledování polohy zátěžové převodovky ve stejné sadě dat snímače aktivujte pouze tehdy, pokud jsou stejné také převodový faktor (p2504, p2505), typ osy (p2720.1) a toleranční okno (p2722).

207556 <Údaj místa>Měřicí převodovka: Sledování polohy - překročení maximální skutečné hodnoty

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, sada dat snímače: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Pohon/snímač rozpozná při nakonfigurovaném sledování polohy měřicí převodovky maximálně možnou absolutní skutečnou hodnotu polohy (r0483), která již nemůže být reprezentována pomocí 32 bitů.
Maximální hodnota: p0408 * p0412 * 2^p0419
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
aaaayyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = sada dat snímače
Viz rovněž: p0408, p0412, p0419

Náprava: - Snižte jemné rozlišení (p0419).
- Snižte rozlišení Multiturn (p0412).
Viz rovněž: p0412, p0419

207560 <Údaj místa>Pohon/snímač: Počet rysek není druhou mocninou

Hodnota hlášení: Sada dat snímače: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: U rotačních absolutních snímačů musí být počet rysek v p0408 druhou mocninou.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Hodnota poruchy obsahuje příslušné číslo sady dat snímače.
Náprava: - Zkontrolujte parametrizaci (p0408, p0404.1, r0458.5).
- Případně proveďte upgrade firmwaru senzorového modulu.

207561 <Údaj místa>Pohon/snímač: Rozlišení Multiturn není druhou mocninou

Hodnota hlášení: Sada dat snímače: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Rozlišení Multiturn v parametru p0421 musí být druhou mocninou.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Hodnota poruchy obsahuje příslušné číslo sady dat snímače.
Náprava: - Zkontrolujte parametrizaci (p0421, p0404.1, r0458.5).
- Případně proveďte upgrade firmwaru senzorového modulu.

207562 <Údaj místa>Pohon/snímač: Sledování polohy inkrementálního snímače není možné

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1, Číslo komponentu: %2, Sada dat snímače: %3
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Požadovaná funkce Sledování polohy pro inkrementální snímač není podporována.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ccccbbaa hex
aa = sada dat snímače
bb = číslo komponentu
cccc = příčina chyby
cccc = 00 hex = 0 dec
Typ snímače nepodporuje funkci "Sledování polohy inkrementálního snímače".
cccc = 01 hex = 1 dec
Sledování polohy nemůže být aktivováno, protože paměť interní NVRAM nestačí nebo používáte Control Unit bez NVRAM.
cccc = 04 hex = 4 dec
Používáte lineární snímač, který není podporován funkcí "Sledování polohy".
Viz rovněž: p0404, p0411, r0456
Náprava: - Zkontrolujte parametrizaci snímače (p0400, p0404).
- Použijte Control Unit s dostatečnou NVRAM.
- V případě potřeby deaktivujte sledování polohy pro inkrementální snímač (p0411.3 = 0).

207563 <Údaj místa>Pohon/snímač: Konfigurace XIST1_ERW není správná

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1, sada dat snímače: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Ve funkci "Absolutní poloha u inkrementálního snímače" byla zjištěna chybná konfigurace.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Funkce "Absolutní poloha u inkrementálního snímače" není podporována (r0459.13 = 0).
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
yyxx dec: yy = příčina chyby, xx = sada dat snímače
Viz rovněž: r0459, p4652

Náprava: Hodnota poruchy = 1:
- Proveďte upgrade verzi firmwaru senzorového modulu.
- Zkontrolujte mód (p4652 = 1, 3 vyžaduje vlastnost r0459.13 = 1).

207565 <Údaj místa>Pohon: Porucha snímače - PROFIdrive rozhraní snímače 1

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Přes PROFIdrive rozhraní pro snímač 1 se hlásí porucha snímače (G1_ZSW.15).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Kód chyby z G1_XIST2, viz popis k r0483.
Poznámka:
Toto varování je generováno pouze tehdy, je-li p0480[0] neroven nule.

Náprava: Poruchu snímače kvitujte prostřednictvím řídicího slova snímače (G1_STW.15 = 1).

207566 <Údaj místa>Pohon: Porucha snímače - PROFIdrive rozhraní snímače 2

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Přes PROFIdrive rozhraní pro snímač 2 se hlásí porucha snímače (G2_ZSW.15).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Kód chyby z G2_XIST2, viz popis k r0483.
Poznámka:
Toto varování je generováno pouze tehdy, je-li p0480[1] neroven nule.

Náprava: Poruchu snímače kvitujte prostřednictvím řídicího slova snímače (G2_STW.15 = 1).

207567 <Údaj místa>Pohon: Porucha snímače - PROFIdrive rozhraní snímače 3

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Přes PROFIdrive rozhraní pro snímač 3 se hlásí porucha snímače (G3_ZSW.15).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Kód chyby z G3_XIST2, viz popis k r0483.
Poznámka:
Toto varování je generováno pouze tehdy, je-li p0480[2] neroven nule.
Náprava: Poruchu snímače kvitujte prostřednictvím řídicího slova snímače (G3_STW.15 = 1).

207569 <Údaj místa>Snímač nemohl být identifikován

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při identifikaci snímače (čekající) pomocí p0400 = 10100 nemohl být identifikován snímač.
Eventuálně používáte nesprávný snímač nebo nepoužíváte žádný snímač, nebo na Sensor Module je připojen nesprávný nebo žádný kabel snímače nebo komponent DRIVE-CLiQ není připojený k DRIVE-CLiQ.
Poznámka:
Identifikace snímače předpokládá podporu snímače a je možná v těchto případech:
- Snímač s rozhraním EnDat
- Motor s rozhraním DRIVE-CLiQ
Náprava: - Zkontrolujte snímač resp. kabel snímače a případně je připojte.
- Zkontrolujte propojení DRIVE-CLiQ a eventuálně ho vytvořte.
- U snímačů, které nemohou být identifikovány (např. snímač bez rozhraní EnDat) je nutno zadat příslušný typ snímače do p0400.

207575 <Údaj místa>Pohon: Snímač motor není připraven

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP2
Servo: VYP2 (SNÍMAČ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Snímač motoru nehlásí připravenost.
- Inicializace snímače 1 (snímač motoru) selhala.
- Funkce "Parkující snímač" je aktivní (řídicí slovo snímače G1_STW.14 = 1).
- Rozhraní snímače (Sensor Module) je deaktivované (p0145).
- Sensor Module je vadný.
Náprava: Vyhodnoťte další aktivní poruchy snímače 1.

207576 <Údaj místa>Pohon: Kvůli poruše je aktivní bezsnímačový režim

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Kvůli poruše je aktivní bezsnímačový režim (r1407.13 = 1).
Upozornění:
V parametru p0491 je nastaveno chování poruch s reakcí SNÍMAČ.
Viz rovněž: p0491
Náprava: - Odstraňte příčinu případných chyb snímače.
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

207580 <Údaj místa>Pohon: Žádný senzorový modul s vhodným číslem komponentu

Hodnota hlášení: Sada dat snímače: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Nebyl nalezen žádný senzorový modul s číslem komponentu specifikovaným v parametru p0141.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Příslušná sada dat snímače (index parametru p0141).
Náprava: Opravte parametr p0141.

207800 <Údaj místa>Pohon: Výkonová jednotka není k dispozici

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Čtení parametrů výkonové jednotky není možné nebo ve výkonové jednotce nejsou uloženy žádné parametry.
Eventuálně je DRIVE-CLiQ-kabel mezi řídicí jednotkou a výkonovou jednotkou přerušený nebo vadný.
Upozornění:
Tato porucha se vyskytne také tehdy, jestliže v softwaru pro uvádění do provozu byla vybrána nesprávná topologie a když se tato parametrizace potom nahraje do řídicí jednotky.
Viz rovněž: r0200
Náprava: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte DRIVE-CLiQ kabel mezi řídicí jednotkou a výkonovou jednotkou.
- Zkontrolujte výkonovou jednotku a v případě potřeby ji vyměňte.
- Zkontrolujte řídicí jednotku a v případě potřeby ji vyměňte.
- Po korekci topologie znovu nahrajte parametry pomocí software pro uvádění do provozu.

207801 <Údaj místa>Pohon: Nadproud motoru

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Přípustný mezní proud motoru byl překročen.
- Účinné omezení proudu bylo nastaveno příliš nízko.
- Proudový regulátor není nastaven správně.
- Motor byl zabrzděn při příliš vysokém korekčním koeficientu klopného momentu.
- Provoz s U/f: Rozběhová rampa nastavena příliš malá nebo zátěž je příliš vysoká.
- Provoz s U/f: Zkrat kabelu motoru nebo zemní zkrat.
- Provoz s U/f: Proud motoru nekoresponduje s proudem motorového modulu.

Poznámka:
Synchronní motor: mezní proud = 1.3 x p0323
Asynchronní motor: mezní proud = 1.3 x r0209

Náprava:
- Zkontrolujte proudové meze (p0323, p0640).
- Zkontrolujte proudový regulátor (p1715, p1717).
- Snižte korekční koeficient klopného momentu (p0326).
- Zvyšte rozběhovou rampu (p1318) nebo snižte zátěž.
- Zkontrolujte kabeláž a motor z hlediska zkratu a zemního zkratu.
- Zkontrolujte kombinaci motorový modul-motor.

207802 <Údaj místa>Pohon: Napájení nebo výkonová jednotka nejsou připraveny k provozu

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Po interním příkazu k zapnutí nehlásí napájecí jednotka nebo pohon připravenost k provozu.
- Příliš krátký hlídací čas.
- Není k dispozici napětí meziobvodu.
- Vadná napájecí jednotka nebo pohon příslušného komponentu.
- Napájecí napětí nastaveno špatně.

Náprava:
- Prodlužte hlídací čas (p0857).
- Zajistěte disponibilní napětí meziobvodu. Zkontrolujte přípojnice meziobvodu. Aktivujte napájecí jednotku.
- Vyměňte napájecí jednotku nebo pohon příslušného komponentu.
- Zkontrolujte nastavení napájecího napětí (p0210).

Viz rovněž: p0857

207805 <Údaj místa>Napájení: Překročení I2t výkonové jednotky

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Došlo k překročení práhu varování pro přetížení I2t (p0294) výkonové jednotky.
Náprava:
- Snižte trvalou zátěž.
- Přizpůsobte zatěžovací cyklus.

207805 <Údaj místa>Pohon: Přetížení I2t výkonové jednotky

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Došlo k překročení úrovně pro aktivování varování z hlediska překročení I2t (p0294) výkonové jednotky.
Následuje reakce nastavená v p0290.
Viz rovněž: p0290
Náprava: - Zredukujte trvalou zátěž.
- Přizpůsobte zatěžovací cyklus.
- Zkontrolujte přiřazení jmenovitého proudu motoru a motorového modulu.

207808 <Údaj místa>HF Damping Module: tlumení není připravené

Hodnota hlášení: Nové hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828
Reakce: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: HF Damping Module nehlásí při zapnutí nebo v zapnutém stavu signál připravenosti.
Náprava: - Zkontrolujte DRIVE-CLiQ propjení s HF Damping Modulem.
- Zkontrolujte napájecí napětí 24 V.
- V případě potřeby vyměňte HF Damping Module.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumící modul)

207810 <Údaj místa>Pohon: EEPROM výkonové jednotky je bez nominálních dat

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: V paměti EEPROM výkonové jednotky nejsou uložena žádná nominální data.
Viz rovněž: r0206, r0207, r0208, r0209
Náprava: Vyměňte výkonovou jednotku nebo informujte servisní středisko firmy Siemens.

207815 <Údaj místa>Pohon: Výkonová jednotka byla změněna

Hodnota hlášení: Parametr: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Kódové číslo aktuální výkonové jednotky neodpovídá uloženému číslu. Toto se vyskytuje v případě, když komparátor v p9906 nebo p9908 není nastavený na 2 (low) nebo 3 (minimum).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo chybného parametru.
Viz rovněž: r0200, p0201
Náprava: Připojte původní výkonovou jednotku a znovu zapněte řídicí jednotku (POWER ON) nebo nastavte p0201 = r0200 a opouštěte uvádění do provozu pomocí p0010 = 0.
Pro napájecí jednotky platí:

Je nutné používat komutační tlumivky příp. siťové filtry, které jsou specifikované pro novou výkonovou jednotku. Následně je zapotřebí provést identifikaci sítě a meziobvodu (p3410 = 5). Výměna výkonové jednotky bez opětovného uvádění do provozu není možná, pokud se typ napájení (A_Infeed, B_Infeed, S_Infeed), tvar (Booksize, Chassis) nebo napěťová třída staré a nové výkonového jednotky odlišují.
Pro střídače platí:
Pokud je nová výkonová jednotka akceptována, je možné případně snížit proudovou mez (p0640) pomocí nižšího maximálního proudu výkonové jednotky (r0209) (omezení momentu zůstanou zachována).
Pokud se nevyměňuje pouze výkonová jednotka, ale i motor, je nutné opětovné uvedení motoru do provozu (např. pomocí p0010 = 1), což je nutné také tehdy, jestliže je zapotřebí ještě načíst data motoru přes DRIVE-CLiQ.
Viz rovněž: r0200

207815 <Údaj místa>Pohon: Výkonová jednotka byla změněna

Hodnota hlášení: Parametr: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Kódové číslo aktuální výkonové jednotky neodpovídá uloženému číslu. Toto se vyskytuje v případě, když komparátor v p9906 nebo p9908 není nastavený na 2 (low) nebo 3 (minimum).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo chybného parametru.
Viz rovněž: r0200, p0201

Náprava: Připojte původní výkonovou jednotku a znovu zapněte Control Unit (POWER ON) nebo nastavte p0201 = r0200 a ukončete uvádění do provozu pomocí p0010 = 0.
Pro napájecí jednotky platí:
Je nutné používat komutační tlumivky příp. siťové filtry, které jsou specifikované pro novou výkonovou jednotku. Následně je zapotřebí provést identifikaci sítě a meziobvodu (p3410 = 5). Výměna výkonové jednotky bez opětovného uvádění do provozu není možná, pokud se typ napájení (A_Infeed, B_Infeed, S_Infeed), provedení (Booksize, Chassis) nebo napěťová třída staré a nové výkonové jednotky odlišují.
Pro střídače platí:
Pokud je nová výkonová jednotka akceptována, je možné případně snížit hranici proudu (p0640) pomocí nižšího maximálního proudu výkonové jednotky (r0209) (omezení momentu zůstanou zachována).
Pokud se nevyměňuje pouze výkonová jednotka, ale i motor, je nutné opětovné uvedení motoru do provozu (např. pomocí p0010 = 1), což je nutné také tehdy, jestliže je zapotřebí ještě načíst data motoru přes DRIVE-CLiQ.
Jestliže je komparační úroveň v parametru p9906 nastavena = 2, 3, je možné ukončit uvádění do provozu (p0010 = 0) a kvitovat chybu.
Viz rovněž: r0200

207820 <Údaj místa>Pohon: Není připojen senzor teploty

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Teplotní senzor pro monitorování teploty motoru, uvedený v parametru p0600, není k dispozici.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: p0601 = 10 (SME), ale v parametru p0600 nebylo zvoleno vyhodnocování prostřednictvím snímače.
2: p0600 = 10 (BICO), ale zdroj signálu (p0603) není propojen.
3: p0601 = 11 (BICO), ale v parametru p0600 nebylo zvoleno vyhodnocování prostřednictvím BICO-propojení (20 nebo 21).
4: p0601 = 11 (BICO) a p4610-p4613 > 0, ale příslušný zdroj signálu (p0608, p0609) není propojen.
5: Komponent s vyhodnocením senzoru není k dispozici nebo byl mezitím odstraněn.
6: Vyhodnocování prostřednictvím Motor Module není možné (r0192.21).

Náprava: Hodnota varování = 1:
- V parametru p0600 nastavte snímač s teplotním senzorem.

Hodnota varování = 2:

- p0603 propojte s teplotním signálem.
Hodnota varování = 3, 4:
- Nastavte existující teplotní senzor (p0600, p0601).
- Nastavte p4610 ... p4613 = 0 (bez senzoru) nebo propojte p0608 resp. p0609 s externím teplotním signálem.
Hodnota varování = 5:
- Připojte komponent s teplotním senzorem. Zkontrolujte propojení DRIVE-CLiQ.
Hodnota varování = 6:
- Proveďte update firmwaru v Motor Module. Připojte teplotní senzor prostřednictvím snímače.
Viz rovněž: p0600, p0601

207840 <Údaj místa>Pohon: Chybí signál Provoz napájecí jednotky

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Není přítomen signál "Provoz napájecí jednotky", ačkoliv odblokování pro pohon jsou k dispozici již déle než je naparametrovaný hlídací čas (p0857).
- Napájecí jednotka není v provozu.
- Propojení vstupního binektoru pro signál připravenosti je chybné nebo chybí (p0864).
- Napájecí jednotka právě vykoná identifikaci sítě.

Náprava:
- Uveďte napájecí jednotku do provozu.
- Zkontrolujte zapojení vstupního binektoru pro signál "Provoz napájecí jednotky" (p0864).
- Prodlužte hlídací čas (p0857).
- Čekejte na ukončení identifikace sítě napájecí jednotkou.
Viz rovněž: p0857, p0864

207841 <Údaj místa>Pohon: Signál Provoz napájecí jednotky anulován

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Signál "Provoz napájecí jednotky" byl během provozu zrušen.
- Propojení vstupního binektoru pro signál "Provoz napájecí jednotky" je chybné nebo chybí (p0864).
- Odblokování napájecí jednotky byla deaktivována.
- Napájecí jednotka anuluje signál "Provoz napájecí jednotky" kvůli poruše.

Náprava:
- Zkontrolujte propojení vstupního binektoru pro signál "Provoz napájecí jednotky" (p0864).
- Zkontrolujte odblokování napájení a eventuálně je aktivujte.
- Poruchu napájecí jednotky odstraňte a kvitujte.
Poznámka:
Pokud má tento pohon sloužit pro zálohování meziobvodu v generátorickém režimu, musíte reakci na poruchu nastavit na ŽÁDNÁ, VYP1 nebo VYP3, čímž pohon může být dále provozován po výpadku napájení.

207850 <Údaj místa>Externí varování 1

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: BICO-signál pro "Externí varování 1" byl aktivován.
Nastaly podmínky tohoto externího varování.
Viz rovněž: p2112
Náprava: Odstraňte příčiny tohoto varování.

207851 <Údaj místa>Externí varování 2

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: BICO-signál pro "Externí varování 2" byl aktivován.
Nastaly podmínky tohoto externího varování.
Viz rovněž: p2116
Náprava: Odstraňte příčiny tohoto varování.

207852 <Údaj místa>Externí varování 3

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: BICO-signál pro "Externí varování 3" byl aktivován.
Nastaly podmínky tohoto externího varování.
Viz rovněž: p2117
Náprava: Odstraňte příčiny tohoto varování.

207860 <Údaj místa>Externí porucha 1

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: BICO-signál pro "Externí poruchu 1" byl aktivován.
Viz rovněž: p2106
Náprava: Odstraňte příčiny této poruchy.

207861 <Údaj místa>Externí porucha 2

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: BICO-signál pro "Externí poruchu 2" byl aktivován.
Viz rovněž: p2107
Náprava: Odstraňte příčiny této poruchy.

207862 <Údaj místa>Externí porucha 3

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: BICO-signál pro "Externí poruchu 3" byl aktivován.
Viz rovněž: p2108, p3111, p3112
Náprava: Odstraňte příčiny této poruchy.

207890 <Údaj místa>Interní napěťová ochrana/interní kotva nakrátko se STO aktivní

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Interní kotva nakrátko (p1231 = 4) není možná, protože je aktivní Safe Torque Off (STO). Impulsy nemohou být odblokovány.
Náprava: Vypněte interní kotvu nakrátko (p1231 = 0) nebo deaktivujte Safe Torque Off (p9501 = p9561 = 0).
Poznámka:
STO: Safe Torque Off (bezpečné vypnutí) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)

207900 <Údaj místa>Pohon: Motor blokován/regulátor otáček na dorazu

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (STOP1, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Motor pracuje na momentovém omezení a pod prahem otáček nastaveným v p2175 delší dobu než je čas nastavený v parametru p2177.
Toto hlášení může být aktivováno také tehdy, když kolísá skutečná hodnota otáček a výstup otáčkového regulátoru je opakovaně krátkodobě na svém limitu.
Viz rovněž: p2175, p2177
Náprava: - Zkontrolujte, zda se motor volně pohybuje.
- Zkontrolujte momentové omezení: Při kladném směru otáčení r1538, při záporném směru otáčení r1539.
- Zkontrolujte parametry hlášení "Motor blokován" a případně je upravte (p2175, p2177).
- Zkontrolujte invertování skutečné hodnoty (p0410).
- Zkontrolujte připojení snímače motoru.
- Zkontrolujte počet pulsů snímače (p0408).
- Pro SERVO s bezsnímačovou regulací a motory s malým výkonem (< 300 W) zvyšte frekvenci impulsů (p1800).
- Po deaktivování funkčního modulu "Basic positioner" (EPOS) zkontrolujte momentové omezení v motorickém režimu (p1528) a v generátorickém režimu (p1529) a znovu ho upravte.

207901 <Údaj místa>Pohon: Překročení otáček motoru

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (IASC/DCBRZDA)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Došlo k překročení maximálně přípustných otáček v kladném nebo záporném směru.
Maximální přípustné kladné otáčky se stanoví nasledně: Minimum (p1082, CI: p1085) + p2162.
Maximální přípustné záporné otáčky se stanoví takto: Maximum (-p1082, CI: 1088) - p2162.
Náprava: Při kladném směru otáčení platí:
- Zkontrolujte r1084 a eventuálně opravte p1082, CI: p1085 a p2162.
Při záporném směru otáčení platí:
- Zkontrolujte r1087 a eventuálně opravte p1082, CI: p1088 a p2162.

207902 <Údaj místa>Pohon: Motor vypadl ze synchronismu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Bylo zjištěno, že zvrat motoru trvá déle, než je nastaveno v parametru p2178.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Detekce zvratu pomocí r1408.11 (p1744 nebo p0492).
2: Detekce zvratu pomocí r1408.12 (p1745).
3: Detekce zvratu pomocí r0056.11 (jen pro synchronní motory s cizím buzením).
Náprava: Pro regulaci otáček a momentu se snímačem otáček platí:
- Zkontrolujte otáčkový signál (přerušení vodiče, polarita, počet rysek, zlomení hřídele snímače).
- Zkontrolujte snímač otáček, pokud jste při přepnutí sady dat přepnuli na jiný snímač otáček. Ten musí být spojený se stejným motorem, který byl regulován při přepnutí sady dat.
Pokud nenastala žádná chyba, je možné zvýšit chybovou toleranci (p1744 resp. p0492).
Pro regulaci otáček a momentu bez snímače otáček platí:
- Zkontrolujte, zda-li je pohon v režimu řízení nestabilní při zátěži (r1750.0). Pokud ano, zvyšte žádanou hodnotu proudu v p1610.
Zkontrolujte, zda-li je pohon nestabilní následkem zátěže, když je žádaná hodnota otáček ještě nulová. Pokud ano, zvyšte žádanou hodnotu proudu v p1610.
- Pokud byla hodně zkrácena doba nabuzení motoru (r0346), měli byste ji opět prodloužit.
- Zkontrolujte hranice proudu (p0640, r0067). Jestliže jsou příliš malé, magnetizace pohonu není možná.
- Zkontrolujte proudový regulátor (p1715, p1717) a regulátor adaptace otáček (p1764, p1767). Pokud byla hodně zredukována dynamika, měli byste ji opět zvýšit.
- Zkontrolujte snímač otáček, pokud jste při přepnutí sady dat přepnuli na jiný snímač otáček. Ten musí být spojený se stejným motorem, který byl regulován při přepnutí sady dat.
Pokud nenastala žádná chyba, je možné zvýšit chybovou toleranci (p1745) nebo dobu zpoždění (p2178).
U cize buzených synchronních motorů (regulace se snímačem otáček) platí:
- Zkontrolujte otáčkový signál (přerušení vodiče, polarita, rozlišení).
- Zajistěte parametrizaci motoru (parametry typového štítku a náhradního schématu).
- Zkontrolujte budicí systém a rozhraní k regulátoru.
- Zajistěte vysokou dynamiku regulace budicího proudu.
- Zkontrolujte regulaci otáček vzhledem k vibracem a v případě rezonančních kmitů použijte filtr typu pásmová zádrž.
- Nepřekročte maximální otáčky (p2162).
Pokud nenastala žádná chyba, je možné prodloužit dobu zpoždění (p2178).

207903 <Údaj místa>Pohon: Odchylka otáček motoru

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Rozdíl otáček mezi oběma žádanými hodnotami (p2151, p2154) a skutečnou hodnotou otáček (r2169) překračuje toleranční práh (p2163) déle než je tolerováno (p2164, p2166).
Toto varování se pouze aktivuje při p2149.0 = 1.
Možné příčiny:
- Zatěžovací moment je větší než žádaná hodnota točivého momentu.
- Při zrychlení se dosáhne momentového/proudového/výkonového omezení. Pokud tyto meze nejsou dostatečné, může být, že projektovaný pohon je příliš malý.
- Při regulaci točivého momentu nesleduje žádaná hodnota otáček skutečnou hodnotu otáček.
- Při aktivním regulátoru Vdc.
Při U/f-řízení se přetížení rozpoznává na tom, že je aktivní regulátor Imax.
Viz rovněž: p2149

Náprava:
- Zvětšete p2163 a/nebo p2166.
- Zvětšete momentové/proudové/výkonové omezení.
- Při regulaci krouticího momentu: Zajistěte, aby žádaná hodnota otáček sledovala skutečnou hodnotu otáček.
- Deaktivujte varování pomocí p2149.0 = 0.

207904 <Údaj místa>Externí kotva nakrátko: Chybí zpětné hlášení stykače "Zavřený"

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Zpětné hlášení stykače (p1235) nehlásilo při zavření signál "Zavřený" (r1239.1 = 1) během hlídacího času (p1236).

Náprava:
- Zkontrolujte, zda-li je zpětné hlášení stykače správně připojeno (p1235).
- Zkontrolujte logiku zpětného hlášení stykače (r1239.1 = 1: "Zavřený", r1239.1 = 0: "Otevřený").
- Prodlužte hlídací čas (p1236).
- V případě potřeby nastavte externí kotvu nakrátko bez zpětného hlášení stykače (p1231 = 2).

207905 <Údaj místa>Externí kotva nakrátko: Chybí zpětné hlášení stykače "Otevřený"

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Zpětné hlášení stykače (p1235) nehlásilo při otevření signál "Otevřený" (r1239.1 = 0) během hlídacího času (p1236).

Náprava:
- Zkontrolujte, zda-li je zpětné hlášení stykače správně připojeno (p1235).
- Zkontrolujte logiku zpětného hlášení stykače (r1239.1 = 1: "Zavřený", r1239.1 = 0: "Otevřený").
- Prodlužte hlídací čas (p1236).
- V případě potřeby nastavte externí kotvu nakrátko bez zpětného hlášení stykače (p1231 = 2).

207906 <Údaj místa>Kotva nakrátko/interní napěťová ochrana: Chybná parametrizace

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1, Sada dat motoru: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Nesprávná parametrizace kotvy nakrátko.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
zzzzyyxx: zzzz = příčina chyby, xx = sada dat motoru
zzzz = 0001 hex = 1 dec:
Nebyl zvolen synchronní motor s permanentním buzením.
zzzz = 0002 hex = 2 dec:
Nebyl zvolen asynchronní motor.
zzzz = 0065 hex = 101 dec:
Externí kotva nakrátko: výstup (r1239.0) není zapojený.
zzzz = 0066 hex = 102 dec:
Externí kotva nakrátko se zpětným hlášením stykače: Není připojen žádný zpětnovazební signál (BI: p1235).
zzzz = 0067 hex = 103 dec:
Externí kotva nakrátko bez zpětného hlášení stykače: doba čekání při rozepnutí (p1237) je 0.
zzzz = 00C9 hex = 201 dec:
Interní napěťová ochrana: Maximální výstupní proud motorového modulu (r0209) je nižší než 1.8 x zkratový proud motoru (r0331).
zzzz = 00CA hex = 202 dec:
Interní napěťová ochrana: Nepoužíváte motorový modul v provedení Booksize nebo Chassis.
zzzz = 00CB hex = 203 dec:
Interní napěťová ochrana: Zkratový proud motoru (p0320) je vyšší než maximální proud motoru (p0323).
zzzz = 00CC hex = 204 dec:
Interní napěťová ochrana: Aktivování (p1231 = 4) není uskutečněno pro všechny sady dat motoru se synchronními motory (p0300 = 2xx, 4xx).

Náprava: Hodnota poruchy = 1:
- Kotva nakrátko / napěťová ochrana je dovolena pouze u permanentně buzených synchronních motorů. Nejvyšší místo typu motoru v parametru p0300 musí být 2 nebo 4.
Hodnota poruchy = 101:
- Výstupním signálem r1239.0 má být ovládán stykač pro externí kotvu nakrátko. Signál může být např. připojen ke výstupní svorce prostřednictvím vstupního binektoru p0738. Předtím, než bude možné kvitovat tuto poruchu, musíte nově nastavit parametr p1231.
Hodnota poruchy = 102:
- Jestliže zvolíte externí kotvu nakrátko se zpětným hlášením stykače (p1231 = 1), musíte zpětnovazební signál připojit ke vstupní svorce (např. r722.x) a potom připojit k BI: p1235.
- Alternativně můžete zvolit externí kotvu nakrátko bez zpětného hlášení stykače (p1231 = 2).
Hodnota poruchy = 103:
- Jestliže zvolíte externí kotvu nakrátko bez zpětného hlášení stykače (p1231 = 2), musíte v parametru p1237 nastavit dobu čekání. Tento čas musí být v každém případě větší než skutečná doba rozepnutí stykače, jinak by došlo ke zkratu Motor Modulu!
Hodnota poruchy = 201:
- Je zapotřebí použít Motor Module s větším maximálním proudem nebo motor s menším zkratovým proudem. Maximální proud Motor Modulu musí být větší než 1.8 x zkratový proud motoru.
Hodnota poruchy = 202:
- Pro interní napěťovou ochranu používejte Motor Module v provedení Booksize nebo Chassis.
Hodnota poruchy = 203:
- Pro interní napěťovou ochranu používejte pouze zkratuvzdorné motory.
Hodnota poruchy = 204:
- Interní napěťová ochrana musí být buď aktivována pro všechny datové sady motoru se synchronními motory (p0300 = 2xx, 4xx) (p1231 = 3) nebo musí být deaktivována pro všechny datové sady motoru (p1231 neroven 3). Tím je zajištěno, aby přepnutím sady dat nebyla omylem zrušena ochrana. Tato chyba může být kvitována tepve tehdy, pokud je splněna tato podmínka.

207907 <Údaj místa>Interní kotvu nakrátko: Po potlačení impulsů nejsou svorky motoru bez potenciálu

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Byla aktivována funkce "Interní napěťová ochrana" (p1231 = 3).
Přitom mějte prosím na paměti následující:
- Při aktivní interní napěťové ochraně jsou všechny svorky motoru po potlačení impulsů na polovičním potenciálu meziobvodu (bez interní napěťové ochrany jsou svorky motoru bez potenciálu)!
Smějí být používány jen zkratuvzdorné motory (p0320 < p0323).
- Motor Module musí být schopen snést trvale 1.8-násobný zkratový proud (r0331) motoru (r0289).
- Interní napěťová ochrana není přerušitelná reakcí na poruchu. Nadproud během aktivní interní napěťové ochrany může způsobit zničení Motor Modulu a/nebo motoru.
- Jestliže Motor Module nepodporuje autarkní interní napěťovou ochranu (r0192.10=0), musíte pro zabezpečení bezpečného fungování při výpadku sítě používat externí zdroj napětí 24 V (UPS) pro komponenty.
- Jestliže Motor Module podporuje autarkní interní napěťovou ochranu (r0192.10 = 1), je pro zabezpečení bezpečného fungování při výpadku sítě nutné, aby napájení 24 V pro komponenty bylo zajištěno prostřednictvím Control Supply Modulu.
- Při aktivní interní napěťové ochrany nesmí být motor delší dobu poháněn z cizího zdroje (např. trakční zátěží nebo jiným propojeným motorem).
Náprava: Není nutná.
Pouze informace pro uživatel.

207908 <Údaj místa>Interní kotva nakrátko aktivní

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Motor Module hlásí, že motor je zkratován přes výkonové polovodiče (r1239.5 = 1). Impulsy nemohou být odblokovány. Je aktivní interní kotva nakrátko (p1231 = 4).
Náprava: U synchronních motorů se aktivuje brzdění kotvou nakrátko tehdy, má-li vstupní binektor p1230 = signál 1.
Viz rovněž: p1230, p1231

207909 <Údaj místa>Interní napěťová ochrana: Deaktivace bude funkční až po POWER ON

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování POWER ON
Příčina: Deaktivace interní napěťové ochrany (p1231 neroven 3) bude funkční teprve po POWER ON.
Stavový signál r1239.6 = 1 indikuje, že je interní napěťová ochrana připravena.
Náprava: Není nutná.
Pouze informace pro uživatel.

207910 <Údaj místa>Pohon: Nadměrná teplota motoru

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: KTY:
Teplota motoru překročila práh varování (p0604, p0616).
PTC:
Byl překročen práh reakce 1650 ohmů.
Hodnora varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo teplotního kanálu, který vedl k hlášení.
Viz rovněž: p0604, p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628
Náprava: - Zkontrolujte zatížení motoru.
- Zkontrolujte teplotu okolí a chlazení motoru.
- Zkontrolujte PTC nebo bimetalový rozpínací kontakt.
Viz rovněž: p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628

207913 <Údaj místa>Budicí proud mimo toleranci

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Rozdíl mezi skutečnou hodnotou a žádanou hodnotou budicího proudu překročil toleranci:
abs(r1641 - r1626) > p3201 + p3202
Příčina této poruchy se při abs(r1641 - r1626) < p3201 opět zruší.
Náprava: - Zkontrolujte parametrizaci (p1640, p3201, p3202).
- Zkontrolujte rozhraní k budicímu systému (r1626, p1640).
- Zkontrolujte budicí systém.

207914 <Údaj místa>Tok mimo toleranci

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Rozdíl mezi skutečnou hodnotou a žádanou hodnotou toku překročil toleranci:
abs(r0084 - r1598) > p3204 + p3205
Příčina této poruchy se při abs(r0084 - r1598) < p3204 opět zruší.
Hlášení poruchy je generováno teprve po uplynutí doby zpoždění v p3206.
Náprava: - Zkontrolujte parametrizaci (p3204, p3205).
- Zkontrolujte rozhraní k budicímu systému (r1626, p1640).
- Zkontrolujte budicí systém.
- Zkontrolujte regulaci toku (p1590, p1592, p1597).
- Zkontrolujte regulaci vzhledem k vibracem a učiňte nápravná opatření (např. optimalizace otáčkové regulace, parametrizace pásmové zádrže).

207918 <Údaj místa>Provoz zdroje žádané hodnoty AC proudu navolený/aktivní

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Pouze pro cize buzené synchronní motory (p0300 = 5):
Aktuální režim řízení/regulace je I/f-řízení s pevným proudem (p1300 = 18).
Zadání otáček se uskuteční prostřednictvím kanálu žádané hodnoty, zadání proudu se uskuteční prostřednictvím minimálního proudu (p1620).
Je třeba mít na zřeteli, že dynamika regulačního obvodu je v tomto režimu velmi omezena. Z toho důvodu by měly být nastaveny větší rozběhové doby pro požadované otáčky, než pro normální provoz.

Náprava: Zvolte jiný režim řízení/regulace.
Viz rovněž: p1300

207927 <Údaj místa>Stejnosměrné brzdění aktivní

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Motor je zabrzděn stejnosměrným proudem. Je aktivní stejnosměrné brzdění.
1)
Je aktivní hlášení s reakcí DCBRK. Motor je zabrzděn brzdným proudem nastaveným v p1232 po dobu nastavenou v p1233. Jestliže je podkročen práh klidového stavu p1226, dojde k předčasnému přerušení brzdění.
2)
Stejnosměrné brzdění bylo aktivováno na vstupním binektoru p1230 při nastaveném stejnosměrném brzdění (p1230 = 4). Brzdný proud p1232 je injektován tak dlouho, dokud se tento vstupní binektor nestane neaktivní.

Náprava: Není nutná.
Varování zmizí automaticky po provedení stejnosměrného brzdění.

207928 <Údaj místa>Interní napěťová ochrana aktivní

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Motor Module hlásí, že motor je zkratován přes výkonové polovodiče (r1239.5 = 1). Impulsy nemohou být odblokovány. Je navolena interní napěťová ochrana (p1231 = 3).

Náprava: Jestliže Motor Module podporuje autarkní interní napěťovou ochranu (r0192.10=1), Motor Module rozhoduje na základě napětí meziobvodu samostatně, zda bude aktivována kotva nakrátko.
Pokud napětí meziobvodu překročí 800 V, kotva nakrátko bude aktivována a dojde k reakci VYP2. Pokud napětí meziobvodu podkročí 450 V, kotva nakrátko bude opět zrušena.
Jestliže je motor ještě v kritickém rozsahu otáček, kotva nakrátko bude opět aktivována, jakmile napětí meziobvodu překročí prahovou hodnotu 800 V.
Jestliže je aktivní autarkní interní napěťová ochrana (r1239.5 = 1) a pokud došlo k obnovení dodávky elektrické energie (450 V < napětí meziobvodu < 800 V), kotva nakrátko bude zrušena po 3 minutách.

207930 <Údaj místa>Pohon: Chybné ovládání brzdy

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Řídicí jednotka detekovala chybu při řízení brzdy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
10, 11: Chyba operace "Otevření brzdy":
- Brzda není připojena nebo přerušení vodiče (zkontrolujte, zda se brzda otvírá při p1278 = 1).
- Zemní spojení v kabelu brzdy.
20: Chyba ve stavu "Brzda otevřená".
- Zkrat ve vinutí brzdy.
30, 31: Chyba operace "Zavření brzdy".
- Brzda není připojená nebo přerušení vodiče (zkontrolujte, zda se brzda otvírá při p1278 = 1).
- Zkrat ve vinutí brzdy.
40: Chyba ve stavu "Brzda zavřená".
50: Chyba obvodu řízení brzdy řídicí jednotky nebo porucha komunikace mezí řídicí jednotkou a motorovým nodulem (diagnostika řízení brzdy).
80: V případě použití Safe Brake Adaptoru (SBA) nastala chyba při řízení brzdy řídicí jednotky.
90: Brzda uvolnena pro účely servisu (X4).
Upozornění:
Příčiny pro všechny hodnoty poruchy mohou být následující:
- Stínění motorového kabelu nebylo správně umístěno.
- Závada v obvodu řízení brzdy motorového modulu.
Viz rovněž: p1278
Náprava: - Zkontrolujte připojení motorové zádržné brzdy.
- V případě paralelního zapojení zkontrolujte nastavení datové sady výkonové jednotky pro řízení zádržné brzdy (p7015).
- Zkontrolujte, zda motorová zádržná brzda správně funguje.
- Zkontrolujte, zda existují poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi řídicí jednotkou a příslušným motorovým modulem a případně proveďte diagnostiku poruch.
- Zkontrolujte zapojení rozvaděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC (např. spojit stínění motorového kabelu a žíly brzdy se stínicím plechem, resp. sešroubovat motorový konektor se skříní).
- Vyměňte příslušný motorový modul.
Provoz s modulem Safe Brake Module:
- Zkontrolujte připojení Safe Brake Module.
- Vyměňte Safe Brake Module.
Provoz s modulem Safe Brake Adapter (SBA):
- Zkontrolujte připojení adaptéru SBA a v případě potřeby vyměňte SBA.
Viz rovněž: p1215, p1278

207934 <Údaj místa>Pohon: S120 Combi Konfigurace klidové brzdy motoru

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: U jednotky S120 Combi byla detekována připojená motorová zádržná brzda. Tato brzda však není přiřazená přesně jednomu pohonu posuvu Combi, čímž není (korektně) nakonfigurováno řízení brzdy. Také není dovoleno přiřazovat brzdu vřetenu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Není přiřazena žádná motorová zádržná brzda (p1215 = 0 nebo 3 na všech pohonech posuvu S120 Combi).
1: Bylo přiřazeno více než jedna motorová zádržná brzda (p1215 = 1 nebo 2 na více než jednom pohonu posuvu S120 Combi) nebo existuje více než jeden motor s rozhraním DRIVE-CLiQ se zádržnou brzdou.
2: Brzda byla omylem přiřazena vřetenu (p1215 = 1), což není dovoleno.
3: Pokusili jste se povolit funkci "Bezpečné řízení brzdy" (SBC, p9602 = p9802 = 1) pro vřeteno, což není dovoleno.

Náprava: Zkontrolujte, zda motorová zádržná brzda byla jednoznačně přiřazena pohonu posuvu S120 Combi (p1215 = 1 nebo 2) a nikoliv vřetenu.
Poruchové hlášení bude zrušeno teprve tehdy, když motorová zádržná brzda byla jednoznačně přiřazena jenomu z pohonů posuvu S120 Combi a nikoliv vřetenu (p1215 = 1 nebo 2 pro tento pohon). Od tohoto okamžiku bude motorová zádržná brzda řízena tímto pohonem.
Viz rovněž: p1215

207935 <Údaj místa>Pohon: Chybna konfigurace zádržné brzdy motoru

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Byla zjištěna chybná konfigurace zádržné brzdy motoru.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0:
Byla detekována zádržná brzda motoru při nekonfigurovaném řízení brzdy (p1215 = 0).
Konfigurace řízení brzdy byla nastavena na "Motorová zádržná brzda jako sekvenční řízení" (p1215 = 1) (jen při prvním uvedení do provozu).
U jednotky v provedení Chassis s modulem Safe Brake Adapter (SBA) bylo vytvoření propojení p9621 = r9872.3 (jen při prvním uvedení do provozu).
Při paralelním zapojení bylo v parametru p7015 nastavena výkonová jednotka, ke které je připojena zádržná brzda motoru (jen při prvním uvedení do provozu).
1:
Byla detekována zádržná brzda motoru při nekonfigurovaném řízení brzdy (p1215 = 0).
Konfigurace řízení brzdy zůstala nastavena na "Motorová zádržná brzda není k dispozici" (p1215 = 0).
11:
Identifikace detekovala více než jednu zádržnou brzdu motoru při paralelním zapojení.
12:
Při paralelním zapojení není v parametru p0121 k dispozici žádné platné číslo komponentu pro datovou sadu výkonové jednotky nastavenou v p7015.
13:
Při aktivované funkci "Bezpečné řízení brzdy" (SBC) byl proveden pokus o změně hodnoty v parametru p7015.
14:
Při paralelním zapojení není možné adresovat výkonovou jednotku nastavenou v parametru p7015.

Náprava: Hodnota poruchy = 0:
- Není nutná žádná náprava.
Hodnota poruchy = 1:
- V případě potřeby změňte konfiguraci motorové zádržné brzdy (p1215 = 1, 2).
- V případě neočekávaného výskytu této hodnoty poruchy je nutno kontrolovat připojky motoru, aby mohlo být vyloučeno, že byly zaměněny.
Hodnota poruchy = 11:
V případě paralelního zapojení připojte jenom jednu zádržnou brzdu motoru.
Hodnota poruchy = 12:
Zkontrolujte nastavení datové sady výkonové jednotky při paralelním zapojení (p7015).
Hodnota poruchy = 13:
Před změnou parametru p7015 deaktivujte funkci "Bezpečné řízení brzdy" (SBC) (p9602).
Hodnota poruchy = 14:
Zkontrolujte, zda výkonová jednotka podporuje řízení brzdy při paralelním zapojení (r9771.14).
Zkontrolujte, zda existují poruchy v DRIVE-CLiQ komunikaci mezi řídicí jednotkou a příslušnou výkonovou jednotkou a případně proveďte diagnostiku poruch.
Viz rovněž: p1215

207950 <Údaj místa>Pohon: Chybné parametry motoru

Hodnota hlášení: Parametr: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: - Parametry motoru byly v rámci uvádění do provozu chybně zadány (např. p0300 = 0, žádný motor).
- Brzdný rezistor (p6811) ještě nebyl parametrizován, uvedení do provozu nemůže být dokončeno.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo příslušného parametru.
Jestliže je hodnota poruchy 307, pak mohou být nesprávné tyto parametry:
p0304, p0305, p0307, p0308, p0309
Viz rovněž: p0300, p0301, p0304, p0305, p0307, p0310, p0311, p0314, p0316, p0320, p0322, p0323
Náprava: Údaje motoru srovnejte s údaji na typovém štítku a případně je opravte.
Viz rovněž: p0300, p0301, p0304, p0305, p0307, p0310, p0311, p0314, p0316, p0320, p0322, p0323

207955 <Údaj místa>Pohon: Motor byl změněn

Hodnota hlášení: Parametr: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Kódové číslo aktuálního motoru s rozhraním DRIVE-CLiQ nesouhlasí s uloženým číslem.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo chybného parametru.
Viz rovněž: p0301, r0302
Náprava: Připojte původní motor, zvovu zapněte Control Unit (POWER ON) a ukončete rychlé uvádění do provozu pomocí p0010 = 0.
Nebo nastavte p0300 = 10000 (načítání parametrů motoru s rozhraním DRIVE-CLiQ) a znovu proveďte uvedení do provozu.
Rychlé uvádění do provozu (p0010 = 1) se automaticky opustí pomocí p3900 > 0.
Jestliže opouštíte rychlé uvádění do provozu pomocí p0010 = 0, automatický výpočet dat regulátoru (p0340 = 1) se neuskuteční.

207956 <Údaj místa>Pohon: Kód motoru nekoresponduje s motorem v seznamu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Kód připojeného motoru s rozhraním DRIVE-CLiQ se nehodí k možným typům motorů v seznamu (viz výběr v p0300).
Připojený motor s rozhraním DRIVE-CLiQ eventuálně není podporován touto verzí firmwaru.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Kód připojeného motoru s rozhraním DRIVE-CLiQ.
Poznámka:
První tři číslice kódu motoru obvykle odpovídají typu motoru v seznamu.
Náprava: Použijte motor s rozhraním DRIVE-CLiQ a vhodným kódem.

207960 <Údaj místa>Pohon: Chybná charakteristika tření

Hodnota hlášení: Parametr: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Třecí charaketristika je chybná.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1538:
Třecí moment je větší než maximum z účinného horního momentového omezení (p1538) a nuly. Z toho důvodu se výstup třecí charakteristiky (r3841) omezí na tuto hodnotu.
1539:
Třecí moment je menší nez minimum z účinného spodního momentového omezení (p1539) a nuly. Z toho důvodu se výstup třecí charakteristiky (r3841) omezí na tuto hodnotu.
3820 ... 3829:
Chybné číslo parametru. Otáčky zadané v parametrech pro třecí charakteristiku neodpovídají následující podmínce:
0.0 < p3820 < p3821 < ... < p3829 <= p0322 nebo p1082, je-li p0322 = 0
Z toho důvodu se výstup třecí charakteristiky (r3841) nastaví na nulu.
3830 ... 3839:
Chybné číslo parametru. Krouticí momenty zadané v parametrech pro třecí charakteristiku neodpovídají následující podmínce:
0 <= p3830, p3831 ... p3839 <= p0333
Z toho důvodu se výstup třecí charakteristiky (r3841) nastaví na nulu.
Viz rovněž: r3840

Náprava: Dodržte podmínky pro třecí charakteristiku.
Hodnota varování = 1538:
Zkontrolujte účinné horní momentové omezení (např. v oblasti zeslabování pole).
Hodnota varování = 1539:
Zkontrolujte účinné spodní momentové omezení (např. v oblasti zeslabování pole).
Hodnota varování = 3820 ... 3839:
Dodržte podmínky pro nastavení parametrů třecí charakteristiky.
Pokud změníte údaje motoru (např. maximální otáčky p0322) při uvedení do provozu (p0010 = 1, 3), musíte nově vypočítat na tom závislá technologická omezení a prahové hodnoty navolením p0340 = 5.

207961 <Údaj místa>Pohon: Záznam charakteristiky tření aktivován

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Automatický záznam charakteristiky tření je aktivní.
Příštím příkazem k zapnutí se záznam spustí.

Náprava: Není nutná.
Varování zmizí automaticky po úspěšném ukončení záznamu charakteristiky tření nebo při deaktivaci záznamu (p3845 = 0).

207963 <Údaj místa>Pohon: Záznam charakteristiky tření přerušen

Hodnota hlášení: Parametr: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Nebyly dodrženy podmínky pro záznam charakteristiky tření.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0046: Chybějící povolení (r0046).
1082: Největší hodnota otáček (p3829), která má být dosažena, je větší než maximální otáčky (p1082).
1084: Největší hodnota otáček (p3829), která má být dosažena, je větší než maximální otáčky (r1084, p1083, p1085).
1087: Největší hodnota otáček (p3829), která má být dosažena, je větší než maximální otáčky (r1087, p1086, p1088).
1110: Byl zvolen záznam charakteristiky tření v záporném směru otáčení (p3845) a záporný směr otáčení je zablokovaný (p1110)
1111: Byl zvolen záznam charakteristiky tření v kladném směru otáčení (p3845) a kladný směr otáčení je zablokovaný (p1111)
1198: Byl zvolen záznam charakteristiky tření (p3845 > 0) a záporný směr otáčení (p1110) a kladný směr otáčení (p1111) jsou zablokované (r1198).
1300: Způsob regulace (p1300) není nastavený na regulaci otáček.
1755: Při bezsnímačové regulaci (p1300 = 20) je nejmenší hodnota otáček (p3820), která má být realizována, rovna nebo menší než otáčky pro přepnutí na režim otevřené smyčky (p1755).
1910: Identifikace dat motoru je aktivní.
1960: Optimalizace regulátoru otáček je aktivní.
3820 ... 3829: Otáček (p382x) nelze dosáhnout.
3840: Chybná charakteristika tření.
3845: Záznam charakteristiky tření deaktivován.

Náprava: Dodržte podmínky pro záznam charakteristiky tření.
Hodnota poruchy = 0046:
- Zajistěte, že jsou k dispozici chybějící povolení.
Hodnota poruchy = 1082, 1084, 1087:
- Největší hodnotu otáček , která má být dosažena (p3829), nastavte tak, aby byla rovna nebo menší než maximální otáčky (p1082, r1084, r1087).
- Proveďte nový výpočet opěrných bodů otáček charakteristiky tření (p0340 = 5).
Hodnota poruchy = 1110:
Zvolte záznam charakteristiky tření v kladném směru (p3845).
Hodnota poruchy = 1111:
Zvolte záznam charakteristiky tření v záporném směru (p3845).
Hodnota poruchy = 1198:
Povolte dovolený směr (p1110, p1111, r1198).
Hodnota poruchy = 1300:
Druh regulace (p1300) nastavte na regulaci otáček (p1300 = 20, 21).
Hodnota poruchy = 1755:
Při bezsnímačové regulaci otáček (p1300 = 20) nastavte nejmenší hodnotu otáček, která má být dosažena (p3820), tak, aby byla větší než otáčky pro přepnutí do režimu otevřené smyčky (p1755).
Proveďte nový výpočet opěrných bodů charakteristiky tření (p0340 = 5).
Hodnota poruchy = 1910:
Ukončete identifikaci dat motoru (p1910).
Hodnota poruchy = 1960:
Ukončete optimalizaci regulátoru otáček (p1960).
Hodnota poruchy 3820 ... 3829:
- Zkontrolujte zátěž při otáčkách p382x.
- Zkontrolujte otáčkový signál (r0063) vzhledem ke kmitům při otáčkách p382x. Případně zkontrolujte nastavení regulátoru otáček.
Hodnota poruchy = 3840:
Zajistěte, že je charakteristika tření beze chyb (p3820 - p3829, p3830 - p3839, p3840).
Hodnota poruchy = 3845:
Aktivujte záznam charakteristiky tření (p3845).

207965 <Údaj místa>Pohon: Nutno provést uložení

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Offset komutačního úhlu (p0431) byl znovu určen, ale ještě nebyl uložen.
Pro permanentní přejímání nové hodnoty je třeba ji ukládat do nevolatilní paměti (p0971, p0977).
Viz rovněž: p0431, p1990
Náprava: Není nutná.
Toto varování zmizí automaticky po uložení.
Viz rovněž: p0971, p0977

207966 <Údaj místa>Pohon: Zkontrolujte komutační úhel

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Skutečná hodnota otáček byla invertována a příslušný offset komutačního úhlu je neroven nule a tím možná není správný.
Náprava: Po invertování skutečné hodnoty zkontrolujte offset komutačního úhlu nebo určete jej znovu (p1990 = 1).

207971 <Údaj místa>Pohon: Výpočet offsetu komutačního úhlu je aktivován

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Automatický výpočet offsetu komutačního úhlu (justování snímače) je aktivní (p1990 = 1).
Příštím příkazem k zapnutí se spustí automatický výpočet.
Pro SERVO a poruchu F07414 platí:
Výpočet offsetu komutačního úhlu je aktivován automaticky (p1990 = 1), pokud je v p1980 nastavena identifikace polohy pólu.
Viz rovněž: p1990
Náprava: Není nutná.
Varování zmizí automaticky po úspěšném výpočtu nebo při nastavení p1990 = 0.

207980 <Údaj místa>Pohon: Měření při rotujícím motoru aktivováno

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Rotační měření (t.j. měření při rotujícím motoru) je aktivní. Při rotačním měření může být motor zrychlován až na maximální otáčky a s maximálním točivým momentem. Vliv mají pouze parametrizovaná hranice proudu (p0640) a maximální otáčky (p1082). Chování motoru může být ovlivňován zablokováním směru (p1959.14, p1959.15) a dobou rozběhu/doběhu (p1958).
Po příštím povelu k zapnutí bude provedeno rotační měření.
Viz rovněž: p1960

Náprava: Není nutná.
Varování zmizí automaticky po úspěšném ukončení rotačního měření nebo při nastavení p1960 = 0.
Upozornění:
Jestliže při aktivní identifikaci dat motoru provedete POWER ON nebo teplý start, ztratí se požadavek na identifikaci dat motoru. Pokud si přejete provést identifikaci dat motoru, musíte ji po rozběhu znovu manuálně aktivovat.

207990 <Údaj místa>Pohon: Identifikace dat motoru je chybná

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Během identifikace se vyskytla porucha.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Byla dosažena mezní hodnota proudu.
2: Identifikovaný odpor statoru je mimo předpokládaný rozsah 0.1 ... 100 % Zn.
3: Identifikovaný odpor rotoru je mimo předpokládaný rozsah 0.1 ... 100 % Zn.
4: Identifikovaná reaktance statoru je mimo předpokládaný rozsah 50 ... 500 % Zn.
5: Identifikovaná hlavní reaktance je mimo předpokládaný rozsah 50 ... 500 % Zn.
6: Identifikovaná časová konstanta rotoru je mimo předpokládaný rozsah 10 ms ... 5 s.
7: Identifikovaná celková rozptylová reaktance je mimo předpokládaný rozsah 4 ... 50 % Zn.
8: Identifikovaná rozptylová reaktance statoru je mimo předpokládaný rozsah 2 ... 50 % Zn.
9: Identifikovaná rozptylová reaktance rotoru je mimo předpokládaný rozsah 2 ... 50 % Zn.
10: Přepnutí sady dat během identifikace dat motoru.
11: Hřídel motoru se pohybuje.
20: Identifikované prahové napětí polovodičových ventilů je mimo předpokládaný rozsah 0 ... 10 V.
30: Regulátor proudu je na napěťovém omezení.
40: Minimálně jedna identifikace je chybná. Identifikované parametry se z důvodů konzistence neakceptují.
50: Pulsní frekvence není realizovatelná s nastavenou vzorkovací frekvencí regulátoru proudu.
Poznámka:
Procentuální hodnoty jsou vztažené na jmenovitou impedanci motoru:
Zn = Vmot.nom / sqrt(3) / Imot,nom
101: Amplituda napětí je i při 30 % maximální amplitudy proudu příliš malá pro měření indukčnosti.
102, 104: Napěťové omezení při měření indukčnosti.
103: Překročení maximální frekvence během měření indukčnosti při rotujícím motoru.
110: Před měřením při rotujícím motoru nebyl motor jemně synchronizován.
111: Nulová značka se neobjeví během 2 otáček.
112: Jemná synchronizace není provedena během 8 sekund po přejetí nulové značky.
113: Omezení výkonu, momentu nebo proudu je nulové.
115: Je aktivní U/f řízení.
120: Chyba při vyhodnocení hlavní indukčnosti.
125: Odpor kabelu je větší než celkový odpor.
126: Sériová indukčnost je větší než celková rozptylová indukčnost.
127: Identifikovaná rozptylová indukčnost je záporná.
128: Identifikovaný odpor statoru je záporný.
129: Identifikovaný odpor rotoru je záporný.
130: Přepnutí sady dat pohonu během identifikace dat motoru.
140: Kanál žádané hodnoty blokuje oba směry otáčení.
160: Příliš krátký čas zrychlení při určování kT, momentu setrvačnosti nebo reluktančního momentu, resp. příliš dlouhá rozběhová doba.
173: Interní problém.
180: Otáčky identifikace (maximální otáčky, nominální otáčky, 0.9 x p0348) jsou menší než p1755.
190: Žádaná hodnota otáček se nerovná nule.
191: Nedosáhne se skutečné hodnoty otáček nula.
192: Nedosáhne se žádané hodnoty otáček.
193: Nepřípustný pohyb motoru při identifikaci chyb emulace napětí.
194: Přídavný moment (r1515) neroven nule.
195: Regulace točivého momentu je aktivní.
200, 201: Identifikace charakteristiky chyb emulace napětí měniče (p1952, p1953) není možná.

Náprava:

Hodnota poruchy = 1 ... 40:
- Zkontrolujte, zda-li byla správně zadána data motoru v parametrech p0300, p0304 ... p0311.
- Je poměr mezi výkonem motoru a výkonem Motor Modulu přiměřený? Poměr mezi Motor Modulem a jmenovitým proudem motoru by neměl být menší než 0.5 a větší než 4.
- Zkontrolujte způsob zapojení (hvězda/trojúhelník).

Hodnota poruchy = 2:
- V případě paralelních zapojení zkontrolujte systém vinutí motoru v parametru p7003. Jestliže je u paralelně zapojených výkonových jednotek zadán motor s jedním vinutím (p7003 = 0), ačkoliv je k dispozici systém s několika vinutími, velká část statorového odporu bude interpretována jako odpor přívodního kabelu a zapsána do p0352.

Hodnota poruchy = 4, 7:
- Zkontrolujte, zda-li byly správně zadány indukčnosti v parametrech p0233 a p0353.
- Zkontrolujte způsob zapojení motoru (hvězda/trojúhelník).

Hodnota poruchy = 50:
- Snižte vzorkovací frekvenci regulátoru proudu.

Hodnota poruchy = 101:
- Zvětšete hranici proudu (p0640) nebo hranici točivého momentu (p1520, p1521).
- Zkontrolujte zesílení regulátoru proudu (p1715).
- Zmenšete vzorkovací interval regulátoru proudu (p0115).
- Úplná identifikace charakteristiky L eventuálně není možná, protože potřebná amplituda proudu je příliš velká.
- Potlačte měření (p1909, p1959).

Hodnota poruchy = 102, 104:
- Zmenšete hranici proudu (p0640).
- Zkontrolujte P-zisk regulátoru proudu.
- Potlačte měření (p1909, p1959).

Hodnota poruchy = 103:
- Zvětšete externí moment setrvačnosti (pokud možno).
- Zmenšete vzorkovací interval regulátoru proudu (p0115).
- Potlačte měření (p1909, p1959).

Hodnota poruchy = 110:
- Před měřením při rotujícím motoru přejeďte motorem nulovou značku.

Hodnota poruchy = 111:
- Snímač eventuálně nemá nulovou značku. Opravte nastavení v p0404.15.
- Počet pulsů snímače nebyl správně zadán. Opravte nastavení v p0408.
- Jestliže je vadný signál nulové značky, vyměňte snímač.

Hodnota poruchy = 112:
- Proveďte upgrade softwaru snímače.

Hodnota poruchy = 113:
- Zkontrolujte meze (p0640, p1520, p1521, p1530, p1531), opravte nulové hodnoty.

Hodnota poruchy = 115:
- Deaktivujte U/f řízení (p1317 = 0).

Hodnota poruchy = 120:
- Zkontrolujte P-zisk regulátoru proudu (p1715) a případně jej zmenšete.
- Zvětšete pulsní frekvenci (p1800).

Hodnota poruchy = 125:
- Zmenšete odpor kabelu (p0352).

Hodnota poruchy = 126:
- Zmenšete sériovou indukčnost (p0353).

Hodnota poruchy = 127, 128, 129:
- Eventuální kmitání regulátoru proudu. Před příštím měřením zmenšete p1715.

Hodnota poruchy = 130:
- Během identifikace motoru nespusťte přepnutí sady dat pohonu.

Hodnota poruchy = 140:
- Před měřením povolte minimálně jeden směr (p1110 = 0 nebo p1111 = 0 nebo p1959.14 = 1 nebo p1959.15 = 1).

Hodnota poruchy = 160:
- Prodlužte čas zrychlení pro určování kT, momentu setrvačnosti či reluktančního momentu, např. zvýšením maximálních otáček (p1082), zvětšením momentu setrvačnosti nebo snížením maximálního proudu (p0640).
- V bezsnímačovém režimu s momentem setrvačnosti zátěže nastavte moment setrvačnosti zátěže (p1498).
- Snižte rozběhový čas (p1958).
- Zvětšete P-zisk regulátoru otáček (p1460).
- Potlačte měření (p1959).

Hodnota poruchy = 173:
-

Hodnota poruchy = 180:

- Zvyšte maximální otáčky (p1082).
- Zmenšete p1755.
- Potlačte měření (p1909, p1959).

Hodnota poruchy = 190:
- Nastavte žádanou hodnotu otáček na nulu.

Hodnota poruchy = 191:
- Nespusťte identifikaci dat motoru při otáčejícím se motoru.

Hodnota poruchy = 192:
- Zkontrolujte regulaci otáček (motor je eventuálně blokovaný nebo regulace otáček nefunguje).
- Při p1215 = 1, 3 (brzda jako sekvenční řízení) zkontrolujte směr regulace (p0410.0).
- Zachovejte odblokování během měření.
- Zbavte motor tažných zátěží.
- Zvětšete maximální proud (p0640).
- Snižte maximální otáčky (p1082).
- Potlačte měření (p1959).

Hodnota poruchy = 193:
- Motor se pohyboval o více než 5° elektrických (r0093). Zabrzděte motor v jednom z těchto úhlů polohy pólu (r0093): 90 °, 210 ° nebo 330 ° (+/-5 °) a potom spusťte identifikaci.

Hodnota poruchy = 194:
- Deaktivujte všechny přídavné momenty (např.: CI: p1511).
- U visacích os: Zabrzděte motor v jednom z těchto úhlů polohy pólu (r0093): 90 °, 210 ° nebo 330 ° (+/- 1 °) a potom spusťte identifikaci.

Hodnota poruchy = 195:
- Deaktivujte momentovou regulaci (p1300 = 21 nebo 20, resp. nastavte zdroj signálu v p1501 na 0-signál).

Hodnota poruchy = 200, 201:
- Nastavte pulsní frekvenci na 0.5 x frekvence proudového regulátoru (např. 4 kHz při taktu proudového regulátoru 125 µs).
- Zkraťte délku kabelu mezi Motor Modulem a motorem.
- Vyčtěte naměřené hodnoty (r1950, r1951) a určete tím vhodné hodnoty pro p1952, p1953.

207991 <Údaj místa>Pohon: Identifikace dat motoru aktivní

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Identifikace dat motoru je aktivní.
Příštím příkazem k zapnutí bude identifikace dat motoru spuštěna.
Viz rovněž: p1910, p1960

Náprava: Není nutná.
Varování zmizí automaticky po úspěšném ukončení identifikace dat motoru nebo při nastavení p1910 = 0 resp. p1960 = 0.
Jestliže při aktivní identifikaci dat motoru provedete POWER ON nebo teplý start, ztratí se požadavek na identifikaci dat motoru. Pokud si přejete provést identifikaci dat motoru, musíte ji po rozběhu znovu manuálně navolit.

207993 <Údaj místa>Pohon: Chyba směru točivého pole nebo inverze skutečné hodnoty snímače

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Směr točivého pole nebo skutečná hodnota snímače má nesprávné znaménko. Inverze skutečné hodnoty (p0410) byla automaticky změněna při identifikací dat motoru za účelem upravy směru regulace. Toto může vést ke změně směru otáčení.
Upozornění:
Aby tato porucha mohla být kvitována, musíte napřed potvrdit správnost směru otáčení pomocí p1910 = -2.
Náprava: Zkontrolujte směr otáčení (také u polohového regulátoru, pokud jej používáte).
V případě správného směru otáčení platí:
Nejsou zapotřebí žádná další opatření (kromě nastavení p1910 = -2 a kvitování poruchy).
V případě nesprávného směru otáčení platí:
Pro změnu směru otáčení je nutné změnit sled dvou fází a opakovat identifikaci motoru.

207995 <Údaj místa>Pohon: Identifikace polohy pólu neúspěšná

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Identifikace polohy pólu neproběhla.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Není vytvořen žádný proud.
2: Počáteční proud není nulový.
3: Nastavená maximální dráha byla překročena (p1981).
4x: Měřicí signál nedovoluje jednoznačné vyhodnocení.
5: Maximální proud byl během měření překročen.
6: Měření proudu musí být nově zkalibrováno.
7x: Sensor Module nepodporuje identifikaci polohy pólu.
8: Potřebný proud identifikace polohy pólu je větší než maximální proud.
9: Nastavený proud identifikace polohy pólu je nulový.
10: Přepnutí sady dat během identifikace polohy pólu.
11: Je aktivní justáž snímače pro zjištění komutačního úhlu (p1990 = 1) a snímač bez nulové značky nebyl jemně synchronizován nebo nemá platná data.
100: Identifikace polohy pólu založená na pohybu, 1. a 2. měření odlišná. Zablokovaný motor nebo příliš malý proud (p1993).
101: Identifikace polohy pólu založená na pohybu, nedostatečný pohyb, zablokovaný motor nebo příliš malý proud (p1993).
102: Identifikace polohy pólu založená na pohybu, brzda je k dispozici a zavřená. Identifikace polohy pólu založená na pohybu není dovolena ve spojení s brzdou.
103: Identifikace polohy pólu založená na pohybu bez snímače.
104: Identifikace polohy pólu založená na pohybu, skutečná hodnota otáček není nulová po době stabilizace.
200: Identifikace polohy pólu založená na pružnosti, interní chyba při výpočtu arctan (0/0).
201: Identifikace polohy pólu založená na pružnosti, příliš málo vyhodnocovatelných měřicích bodů.
202: Identifikace polohy pólu založená na pružnosti, odlehlé hodnoty v sérii měření.
203: Identifikace polohy pólu založená na pružnosti, maximální otáčení bez proudu.
204: Identifikace polohy pólu založená na pružnosti, nebyla nalezena žádná kladná hrana.
205: Identifikace polohy pólu založená na pružnosti, výsledek Fourierovy transformace se liší více než 480 ° elektrických / p3093 od hrubého odhadu.
206: Identifikace polohy pólu založená na pružnosti, selhání testu věrohodnosti.
207: Identifikace polohy pólu založená na pružnosti, nebyla nalezena žádná záporná naměřená hodnota.
Možná že jsou všechny naměřené hodnoty identické. Nebylo možné dosáhnout očekávané výchylky, protože buď je očekávání příliš velké nebo nebylo možné vytvořit dostatečný proud.

208: Identifikace polohy pólu založená na pružnosti, měřicí proud je 0.
209: Identifikace polohy pólu založená na pružnosti, byla překročena nastavená maximální dráha (p3095).
210: Identifikace polohy pólu založená na pružnosti bez snímače.
250 ... 260:
Identifikace polohy pólu založená na pružnosti, byly uskutečněny více než 3 pokusy a vyskytla se hodnota poruchy 200 ... 210.
Příklad:
Hodnota poruchy = 253 --> Více než 3 pokusy a vyskytla se hodnota poruchy 203.

Náprava:

Hodnota poruchy = 1:
- Zkontrolujte připojení motoru a napětí meziobvodu.
- V následujících parametrech nastavte smyslúplné nenulové hodnoty (p0325, p0329).

Hodnota poruchy = 1, 2:
- V případě velké spotřeby výpočetního času (např. 6 pohonů se Safety Integrated) nastavte mrtvou dobu proudového regulátoru na pozdní transfery (p0117 = 3).

Hodnota poruchy = 3:
- Zvětšete maximální dráhu (p1981).
- Snižte proudy pro identifikaci polohy pólu (p0325, p0329).
- Pro vykonání identifikace polohy pólu zastavte motor.

Hodnota poruchy = 5:
- Snižte proudy pro identifikaci polohy pólu (p0325, p0329).

Hodnota poruchy = 6:
- Rekalibrujte Motor Module.

Hodnota poruchy = 8:
- Snižte proudy pro identifikaci polohy pólu (p0329, p0325, p1993).
- Výkonová jednotka není dimenzovaná pro potřebný proud identifikace polohy pólu (p0209 < p0329, p0325, p1993), nahraďte ji výkonovou jednotkou s větším maximálním proudem.

Hodnota poruchy = 9:
- Pro proud identifikace polohy pólu (p0329, p0325, p1993) zadejte nenulovou hodnotu.

Hodnota poruchy = 10:
- Během identifikace polohy pólu nespusťte přepnutí sady dat.

Hodnota poruchy = 11:
- U inkrementálních snímačů bez komutace s nulovou značkou (p0404.15 = 0) nemá smysl provést justáž snímače pro určení komutačního úhlu (p1990 = 1). V tomto případě byste měli funkci opět deaktivovat (p1990 = 0) nebo u snímače s vhodnou nulovou značkou zvolit komutaci s nulovou značkou (p0404.15 = 1).
- U absolutních snímačů proveďte justáž snímače pro určení komutačního úhlu (p1990 = 1) pouze tehdy, pokud snímač poskytuje informaci o komutaci a byl jemně synchronizován (p1992.8 = 1 a p1992.10 = 1). Snímač je eventuálně parkován, deaktivován (p0145), není připraven k provozu nebo hlásí poruchu.
- Deaktivujte justáž snímače pro určení komutačního úhlu (nastavit p1990 = 0).

Hodnota poruchy = 40 ... 49:
- Zvyšte proudy pro identifikaci polohy pólu (p0325, p0329).
- Pro vykonání identifikace polohy pólu zastavte motor.
- Zvolte jiný způsob identifikace polohy pólu (p1980).
- Použijte jiný motor nebo absolutní snímač či Hallovy senzory.

Hodnota poruchy = 70 ... 79:
- Upgradujte software Sensor Modulu.

Hodnota poruchy = 100, 101:
- Zkontrolujte a zajistěte volnou pohyblivost motoru.
- Zvyšte proud pro identifikaci polohy pólu založenou na pohybu (p1993).

Hodnota poruchy = 102:
- Pokud byste chtěli motor provozovat s brzdou: Zvolte jinou metodu identifikace polohy pólu (p1980).
- Pokud je možné provozovat motor bez brzdy: Otevřete brzdu (p1215 = 2).

Hodnota poruchy = 103:
- Identifikace polohy pólu založená na pohybu může být prováděna pouze se snímačem. Připojte snímač nebo zvolte jinou metodu identifikace polohy pólu (p1980).

Hodnota poruchy = 104:
- Identifikace polohy pólu založená na pohybu: prodlužte dobu vyhlazení (p1997).
- Identifikace polohy pólu založená na pohybu: prodlužte dobu vzrůstu proudu (p1994).
- Identifikace polohy pólu založená na pohybu: zkontrolujte zesílení (p1995).
- Identifikace polohy pólu založená na pohybu: zkontrolujte integrační časovou konstantu (p1996).
- U snímačů motoru se stopou A/B obdélník. (p0404.3 = 1) a měřením doby trvání hrany (p0430.20 = 0) deaktivujte integrační časovou konstantu (p1996 = 0).

Hodnota poruchy = 200:
- Zkontrolujte nastavení parametrů (p3090 ... p3096).

Hodnota poruchy = 201:
- Zkontrolujte nastavení parametrů (p3090 ... p3096).
- Snižte p3094.
Hodnota poruchy = 202:
- Zkontrolujte nastavení parametrů (p3090 ... p3096).
- V průběhu identifikace se vyskytla porucha. Opakujte měření.
- Zkontrolujte brzdu nebo řízení brzdy.
Hodnota poruchy = 203:
- Zkontrolujte brzdu nebo řízení brzdy.
- Zkontrolujte měřicí proud (p3096).
- Zvýšte p3094.
Hodnota poruchy = 204:
- Zkontrolujte nastavení parametrů (p3090 ... p3096).
Hodnota poruchy = 205:
- Zkontrolujte nastavení parametrů (p3090 ... p3096).
Hodnota poruchy = 206:
- Zkontrolujte nastavení parametrů (p3090 ... p3096).
- V průběhu identifikace se vyskytla porucha. Opakujte měření.
- Zkontrolujte brzdu nebo řízení brzdy.
Hodnota poruchy = 207:
- Snižte očekávanou výchylku (p3094).
- Zvyšte měřicí proud (p3096).
Hodnota poruchy = 208:
- Nastavte měřicí proud (p3096).
Hodnota poruchy = 209:
- Zkontrolujte nastavení parametru p3095.
- Zkontrolujte brzdu nebo řízení brzdy.
Hodnota poruchy = 210:
- Identifikace polohy pólu založená na pružnosti může být uskutečňována pouze se snímačem. Připojte snímač nebo zvolte jiný způsob identifikace polohy pólu (p1980).
Hodnota poruchy = 250 ... 260:
- Zkontrolujte nastavení parametrů (p3090 ... p3096, p1980).

207996 <Údaj místa>Pohon: Identifikace polohy pólu neproběhla

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: SNÍMAČ (VYP2)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Za provozu se uskutečnilo přepnutí na provozní režim, který vyžaduje identifikaci polohy pólu, což není možné v tomto stavu.
- Pohon byl z provozu bez snímače letmo přepnut na provoz se snímačem, aniž by byla napřed provedena identifikace polohy pólu pro snímač. Parametr p1404 má hodnotu mezi nulou a maximálními otáčkami a byly aktivovány impulsy v rozsahu otáček nad hodnotami v p1404, aniž by byla napřed provedena identifikace polohy pólu v provozu se snímačem.
- Za provozu se ukutečnilo přepnutí sady dat snímače (EDS) pro snímač, který vyžaduje identifikaci polohy pólu. Tato identifikace však ještě nebyla provedena (p1982 = 1 nebo 2 a p1992.7 = 0).

Náprava: - Při letmém přepnutí mezi provozem se snímačem a provozem bez snímače s identifikací polohy pólu po POWER ON nebo uvádění do provozu (p0010 neroven nule) aktivujte jedenkrát impulsy při nulových otáčkách. Tím se identifikace polohy pólu uskuteční a výsledek je disponibilní pro provoz.
- Přepnutí EDS proveďte při zablokovaných impulsů nebo před přepnutím proveďte identifikaci polohy pólu s touto sadou dat.

207998 <Údaj místa>Pohon: Identifikace dat motoru je aktivní na jiném pohonu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Identifikace dat motoru je aktivní na objektu pohonu uvedeném v hodnotě poruchy a zablokuje zapnutí ostatních objektů pohonu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Objekt pohonu s aktivní identifikací dat motoru.
Viz rovněž: p1910, p1960
Náprava: - Čekejte, dokud nebyla zcela provedena identifikace dat motoru objektu pohonu uvedeného v hodnotě poruchy.
- Deaktivujte identifikaci dat motoru pro objekt pohonu uvedený v hodnotě poruchy (p1910 = 0 nebo p1960 = 0).

207999 <Údaj místa>Pohon: Identifikace dat motoru nemůže být aktivována

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Na objektu pohonu typu SERVO byla aktivována regulace. Pro navolení identifikace dat motoru musí být aktivní potlačení impulsů u všech objektů pohonu SERVO.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Objekt pohonu s aktivní regulací.
Náprava: Pro všechny pohony zrušte povolení impulsů a znovu aktivujte identifikaci dat motoru.

208000 <Údaj místa>TB: Napájecí napětí +/-15 V chybné

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Terminal Board 30 detekuje chybné interní napájecí napětí.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Chyba při testování monitorovacího obvodu.
1: Chyba v normálním provozu.
Náprava: - Vyměňte Terminal Board 30.
- Vyměňte Control Unit.

208010 <Údaj místa>TB: AD převodník

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: AD převodník na Terminal Board 30 neposkytoval žádná konvertovaná data.
Náprava: - Zkontrolujte napájení napětím.
- Vyměňte Terminal Board 30.

213009 <Údaj místa>Licencování Nelicencovaná aplikace OA

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP1
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Nejméně jedna z aplikací OA, které podléhají licenci, není licencována.
Poznámka:
Informace o instalovaných aplikacích OA naleznete v parametrech r4955 a p4955.
Náprava: - Zadejte a aktivujte licenční klíč pro aplikace OA podléhající licenci (p9920, p9921).
- Případně deaktivujte nelicencované aplikace OA (p4956).

213010 <Údaj místa>Licencování Nelicencovaný funkční modul

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: VYP1
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Nejméně jeden z funkčních modulů, které podléhají licenci, není licencován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Bit x = 1: Příslušný funkční modul není licencován.
Poznámka:
Přiřazení mezi číslem bitu a funkčním modulem naleznete v p0108 nebo r0108.
Náprava: - Zadejte a aktivujte licenční klíč pro funkční moduly podléhající licenci (p9920, p9921).
- Případně deaktivujte nelicencované funkční moduly (p0108, r0108).

213020 <Údaj místa>Nedostatečná licence v řídicím systému

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: VYP1
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Pro pohonnou jednotku použijete opce podléhající licencování a licence není dostatečná.
Náprava: - Zadejte a aktivujte licenční klíč pro opce, které podléhají licencování.
- Případně deaktivujte nelicencované opce.

213100 <Údaj místa>Ochrana know-how: Chyba protikopírovací ochrany

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP1
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Je aktivní ochrana know-how s protikopírovací ochranou pro paměťovou kartu.
Během kontroly paměťové karty se vyskytla chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Nebyla zasunuta žádná paměťová karta.
2: Byla zasunuta neplatná paměťová karta.
3: Paměťová karta se používá v jiné řídicí jednotce.
12: Byla zasunuta neplatná paměťová karta (zadání OEM není správné, p7769).

13: Paměťová karta se používá v jiné řídicí jednotce (zadání OEM není správné, p7759).
Viz rovněž: p7765

Náprava: Hodnota poruchy = 0:
- Zasuňte správnou paměťovou kartu a proveďte POWER ON.

Hodnota poruchy = 2, 3, 12, 13:
- Kontaktujte příslušný OEM.
- Deaktivujte protikopírovací ochranu (p7765) a odkvitujte poruchu (p3981).
- Deaktivujte ochranu know-how (p7766-p7768) a odkvitujte poruchu (p3981.

Upozornění:
Protikopírovací ochranu lze zpravidla měnit pouze v případě, že je deaktivována ochrana know-how.
KHP: Know-how protection (ochrana know-how)
Viz rovněž: p3981, p7765

213101 <Údaj místa>Ochrana know-how: Protikopírovací ochrana není aktivovatelná

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Při pokusu o aktivování protikopírovací ochrany pro paměťovou kartu se vyskytla chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Nebyla zasunuta žádná paměťová karta.
Poznámka:
KHP: Know-how protection (ochrana know-how)
Náprava:
- Zasuňte paměťovou kartu a proveďte POWER ON.
- Zkuste znovu aktivovat protikopírovací ochranu (p7765).

Viz rovněž: p7765

213102 <Údaj místa>Ochrana know-how: Chyba konzistence chráněných dat

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP1
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Při kontrole konzistence chráněných souborů byla zjištěna chyba. Z toho důvodu nelze spustit projekt na paměťové kartě.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex: yyyy = číslo objektu, xxxx = příčina chyby
xxxx = 1:
Soubor má chybu kontrolního součtu.
xxxx = 2:
Soubory jsou vzájemně inkonzistentní.
Poznámka:
KHP: Know-how protection (ochrana know-how)
Náprava:
- Nahraďte projekt na paměťové kartě.
- Obnovte tovární nastavení a znovu proveďte download.

230001 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadproud

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Výkonová jednotka detekovala nadproud.
- Nesprávná parametrizace regulace.
- Motor má zkrat nebo zemní spojení.
- U/f režim: Rozběhová rampa je nastavena příliš malá.
- U/f režim: Jmenovitý proud motoru je podstatně větší než jmenovitý proud motorového modulu.
- Napájení: Vysoké vybíjecí a dobíjecí proudy v případě poklesu síťového napětí.
- Napájení: Vysoké dobíjecí proudy v případě přetížení motoru a poklesu napětí meziobvodu.
- Napájení: Zkratové proudy při zapnutí kvůli chybějící komutační tlumivce.
- Silové kabely nejsou korektně připojeny.
- Silové kabely překračují maximálně přípustnou délku.
- Vadná výkonová jednotka.
- Přerušení fáze sítě.

Dodatečná příčina u automatických synchronizátorů (r0108.15 = 1):
- Výkonová jednotka se vypnula následkem zemního zpojení.
- Regulace vyrovnávacího proudu je příliš pomalá nebo příliš dynamická.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat po bitech):
Bit 0: Fáze U.
Bit 1: Fáze V.
Bit 2: Fáze W.
Bit 3: Nadproud v meziobvodu.
Upozornění:
Hodnota poruchy = 0 znamená, že fáze s nadproudem není známá (např. zařízení v provedení Blocksize).

Náprava:
- Zkontrolujte údaje motoru, případně proveďte uvedení do provozu.
- Zkontrolujte zapojení motoru (hvězda/trojúhelník).
- Režim U/f: Zvyšte rozběhovou rampu.
- Režim U/f: Zkontrolujte přiřazení jmenovitých proudů motoru a motorového modulu.
- Napájení: Zkontrolujte kvalitu sítě.
- Napájení: Snižte zatížení motoru.
- Napájení: Zkontrolujte správné připojení síťového filtru a komutační tlumivky sítě.
- Zkontrolujte připojení silové kabeláže.
- Zkontrolujte silovou kabeláž ohledně zkratu nebo zemního spojení.
- Zkontrolujte délku silové kabeláže.
- Vyměňte výkonovou jednotku.
- Zkontrolujte fáze sítě.

Pro automatický synchronizátor (r0108.15 = 1) platí navíc:
- Zkontrolujte práhy monitorování zemního spojení (p0287).
- Zkontrolujte nastavení regulace vyrovnávacího proudu (p7036, p7037).

230002 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Přepětí meziobvodu

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Výkonová jednotka detekovala přepětí v meziobvodu.
- Motor vrací příliš mnoho energií.
- Příliš vysoké přípojné napětí.
- Při provozu s Voltage Sensing Module (VSM) se přiřazení fází L1, L2, L3 modulu VSM odlišuje od přiřazení fází výkonové jednotky.
- Přerušení fáze sítě.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Napětí meziobvodu v okamžiku spouštění [0.1 V].

Náprava:
- Zvyšte hodnotu doby doběhu.
- Aktivujte regulátor napětí meziobvodu.
- Použijte brzdný rezistor nebo Active Line Module.
- Zvyšte hranici proudu napájecí jednotky nebo použijte větší modul (u Active Line Module).
- Zkontrolujte připojovací napětí přístroje.
- Zkontrolujte přiřazení fází na VSM a na výkonové jednotce a opravte jej.
- Zkontrolujte fáze sítě.

Viz rovněž: p0210, p1240

230003 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Podpětí v meziobvodu

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Výkonová jednotka detekovala podpětí v meziobvodu.
- Výpadek napájecí sítě.
- Síťové napětí je nižší než přípustná hodnota.
- Výpadek nebo porucha síťového napájení.
- Přerušení fáze sítě.

Poznámka:
Prahová hodnota pro monitorování podpětí v meziobvodu se vypisuje v r0296.

Náprava:
- Zkontrolujte síťové napětí.
- Zkontrolujte síťové napájení a dbejte případných chybových hlášení síťového napáječe.
- Zkontrolujte fáze sítě.
- Zkontrolujte nastavení přípojného napětí (p0210).
- Jednotky v provedení Booksize: Zkontrolujte nastavení parametru p0278.

Poznámka:
Signál připravenosti napájecí jednotky k provozu r0863 musí být propojený s příslušnými vstupy p0864 pohonů.
Viz rovněž: p0210

230004 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadměrná teplota chladiče střídače

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Teplota na chladiči výkonové jednotky překročila přípustnou mezní hodnotu.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
- Přetížení.
- Teplota okolí je příliš vysoká.
- Pulsní frekvence je příliš vysoká.

Hodnota poruchy (r0949):
Teplota [1 Bit = 0.01 °C].

Náprava:
- Zkontrolujte, zda-li běží ventilátor.
- Zkontrolujte filtrační tkaniny ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda-li je teplota okolí v přípustném rozsahu.
- Zkontrolujte zatížení motoru.
- Zredukujte puslní frekvenci, pokud je vyšší než jmenovitá hodnota.

Pozor:
Tato porucha je kvitovatelná až po podkročení práhu pro varování A05000.
Viz rovněž: p1800

230005 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Přetížení I2t

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Došlo k přetížení výkonové jednotky (r0036 = 100 %).
- Dovolený jmenovitý proud výkonové jednotky byl příliš dlouho překročen.
- Nebyl dodržen přípustný zatěžovací cyklus.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
I2t [100 % = 16384].
Náprava: - Zredukujte trvalé zatížení.
- Přizpůsobte zatěžovací cyklus.
- Zkontrolujte jmenovité proudy motoru a výkonové jednotky.
Viz rovněž: r0036, r0206, p0307

230006 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Thyristor Control Board

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Thyristor Control Board (TCB) Basic Line Modulu hlásí chybu.
- Není k dispozici síťové napětí.
- Síťový stykač není zavřený.
- Síťové napětí je příliš nízké.
- Síťová frekvence je mimo přípustný rozsah (45 ... 66 Hz).
- Zkrat v meziobvodu.
- Zemní zkrat v meziobvodu (během fáze přednabíjení).
- Napájení Thyristor Control Boardu je mimo jmenovitý rozsah (5 ... 18 V) a síťové napětí je > 30 V.
- Nastala interní chyba v Thyristor Control Boardu.
Náprava: Chyby se ukládají do Thyristor Control Boardu a musí být kvitovány. Přitom je třeba vypnout napájecí napětí Thyristor Control Boardu minimálně 10 s!
- Zkontrolujte síťové napětí.
- Zkontrolujte příp. aktivujte síťový stykač.
- Zkontrolujte kontrolní čas a případně jej prodlužte (p0857).
- Zohledněte eventuální další hlášení výkonové jednotky.
- Zkontrolujte meziobvod z hledika zkratu nebo zemního spojení.
- Vyhodnoťte diagnostické LED pro Thyristor Control Board.

230008 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Chybný sign-of-life cyklických dat

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Řídicí jednotka neaktualizovala včas cyklické telegramy žádaných hodnot. Počet po sobě následujících chybných sign-of-life překročil práh poruchy (p7789).
Náprava: - Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- U projektů s objektem pohonu VECTOR zkontrolujte, zda je na Control Unit nastaveno p0117 = 6.
- Zvětšete práh poruch (p7789).
Viz rovněž: p0117

230010 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Chybný sign-of-life cyklických dat

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Komunikace DRIVE-CLiQ mezi řídicí jednotkou a příslušnou výkonovou jednotkou je vadná.
Cyklické telegramy žádaných hodnot řídicí jednotky nebyly výkonovou jednotkou přijaty včas v minimálně jednom taktu.
Náprava: Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.

230011 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Výpadek síťové fáze v hlavním obvodu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Na výkonové jednotce překračuje zvlnění napětí meziobvodu přípustnou mezní hodnotu.
Možné příčiny:
- Výpadek fáze sítě.
- 3 fáze sítě jsou nepřípustně nesymetrické.
- Výpadek jištění fáze hlavního obvodu.
- Výpadek fáze motoru.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Zkontrolujte pojistky hlavního obvodu.
- Zkontrolujte, zda jednofázový spotřebič nezkresluje síťová napětí.
- Zkontrolujte přívodní kabely motoru.

230012 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Přerušení vodiče k čidlu teploty chladiče

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Spojení s jedním čidlem teploty chladičů ve výkonové jednotce bylo přerušeno.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Bit 0: Zásuvné moduly (slot pro elektronické moduly)
Bit 1: Přívod vzduchu
Bit 2: Střídač 1
Bit 3: Střídač 2
Bit 4: Střídač 3
Bit 5: Střídač 4
Bit 6: Střídač 5
Bit 7: Střídač 6
Bit 8: Usměrňovač 1
Bit 9: Usměrňovač 2
Náprava: Zkontaktujte se s výrobcem.

230013 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Zkrat čidla teploty chladiče

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Došlo ke zkratu čidla teploty chladiče ve výkonové jednotce.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Bit 0: Modulový slot (elektroniky)
Bit 1: Přívod vzduchu
Bit 2: Střídač 1
Bit 3: Střídač 2
Bit 4: Střídač 3
Bit 5: Střídač 4
Bit 6: Střídač 5
Bit 7: Střídač 6
Bit 8: Usměrňovač 1
Bit 9: Usměrňovač 2
Náprava: Zkontaktujte se s výrobcem.

230015 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Výpadek fáze kabelu motoru

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: V přívodním kabelu motoru byl detekován výpadek fáze.
Toto hlášení může být vypisováno také v následujících případech:
- Motor je správně připojený, ale otáčková regulace není stabilní, proto je generován kolísavý krouticí moment.
Upozornění:
U výkonových jednotek v provedení Chassis se neuskutečňuje monitorování výpadku fáze.
Náprava: - Zkontrolujte přívodní kabely motoru.
- Zkontrolujte nastavení otáčkového regulátoru.

230016 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Napájení zátěže deaktivováno

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Napětí meziobvodu je příliš nízké.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Napětí meziobvodu v okamžiku spouštění [0.1 V].
Náprava: - Zapněte napájení zátěže.
- Případně zkontrolujte síťové připojení.

230017 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Příliš častá aktivace omezení proudu v hardwaru

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: HW omezení proudu v příslušné fázi (viz A30031, A30032, A30033) bylo příliš často aktivní. Přípustný počet překročení je závislý na druhu a typu výkonové jednotky.
Pro napájecí jednotku platí:
- Chybná parametrizace regulace.
- Příliš vysoké zatížení napájecí jednotky.
- Chybné připojení Voltage Sensing Modulu.
- Komutační tlumivka chybí nebo špatný typ.
- Výkonová jednotka je vadná.

Pro motorový modul platí:
- Chybná parametrizace regulace.
- Chyba v motoru nebo v silové kabeláži.
- Silová kabeláž překračuje maximálně přípustnou délku.
- Příliš vysoké zatížení motoru.
- Výkonová jednotka je vadná.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: Fáze U
Bit 1: Fáze V
Bit 2: Fáze W

Náprava: Pro napájecí jednotku platí:
- Zkontrolujte nastavení regulátoru, případně regulátor resetujte a proveďte identifikaci (p0340 = 2, p3410 = 5).
- Zmenšete zatížení, případně zvyšte kapacitu meziobvodu nebo použijte větší napájecí jednotku.
- Zkontrolujte připojení volitelného Voltage Sensing Module.
- Zkontrolujte připojení a technické údaje komutační tlumovky.
- Zkontrolujte silovou kabeláž z hlediska zkratu a zemního spojení.
- Výměňte výkonovou jednotku.

Pro Motor Module platí:
- Zkontrolujte data motoru a případně znovu vypočtěte parametry regulace (p0340 = 3). Alternativně proveďte identifikaci dat motoru (p1910 = 1, p1960 = 1).
- Zkontrolujte zapojení motoru (hvězda/trojúhelník).
- Zkontrolujte zatížení motoru.
- Zkontrolujte připojení silové kabeláže.
- Zkontrolujte silovou kabeláž z hlediska zkratu a zemního spojení.
- Zkontrolujte délku silové kabeláže.
- Vyměňte výkovonou jednotku.

230020 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Konfigurace nepodporována

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1, Doplňková informace: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Je požadavek na konfiguraci, která není podporována výkonovou jednotkou.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex: xxxx = příčina chyby, yyyy = doplňková informace (interní diagnostika firmy Siemens)
xxxx = 0:Je požadavek na autonomní provoz, který nemůže být podporován.
xxxx = 1: Požadované časování DRIVE-CLiQ není dovoleno.
xxxx = 2: Byl detekován PM260 s PS-ASIC, verze 2. Tato kombinace není podporována.
xxxx = 3: Inicializace nemohla být úspěšně dokončena. Možná že Control Unit byla vysunuta z Power Modulu před nebo během naběhnutí.
xxxx = 4: Kombinace výkonové jednotky a Control Unit, resp. Control Unit Adapteru není podporována.
xxxx = 5: Vyšší dynamika proudového regulátoru není podporována.

Náprava: Příčina chyby = 0:
V případě potřeby deaktivujte aktivní interní napěťovou ochranu (p1231).
Příčina chyby = 1:
Proveďte update firmwaru v Control Unit nebo změňte topologii DRIVE-CLiQ.
Příčina chyby = 2:
Výkonovou jednotku nahraďte modulem PM260 s PS-ASIC, verze 3 (nebo vyšší).
Příčina chyby = 3, 4:
Control Unit, resp. Control Unit Adapter (CUAxx) zasuňte na vhodný Power Module a proveďte POWER ON u Control Unit, resp. u Control Unit Adapteru.
Příčina chyby = 5:
- Použijte výkonovou jednotku v provedení Booksize.
- V případě Double Motor Modulu používejte pro obě regulace pohonu stejný vzorkovací čas proudového regulátoru (p0115[0]). Jinak lze vyšší dynamiku proudového regulátoru aktivovat pouze pro pohon s větším vzorkovacím časem.
- Případně deaktivujte vyšší dynamiku proudového regulátoru (p1810.11 = 0). Následně si nechte znovu vypočítat mrtvou dobu a zesílení regulátoru (p0340 = 4). Případně proveďte optimalizaci otáčkového regulátoru.
Viz rovněž: p0115, p1231, p1810

230021 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Zkrat na zem

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Výkonová jednotka detekovala zemní zkrat.
- Zemní zkrat v silové kabeláži.
- Zkrat na vinutí nebo zemní zkrat motoru.
- Vadný proudový transformátor.
Dodatečná příčina u CU310/CUA31:
- Aktivování brzdy má za následek sepnutí hardwarového monitorování stejnosměrného proudu.
Dodatečná příčina u automatických synchronizátorů (r0108.15 = 1):
- Regulace vyrovnávacího proudu je příliš pomalá nebo příliš dynamická.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Absolutní hodnota amplitudy součtového proudu [20479 = r0209 x 1.4142].
Upozornění:
U výkonových jednotek se zemní zkrat zobrazuje také v parametru r3113.5.
Náprava: - Zkontrolujte připojení silové kabeláže.
- Zkontrolujte motor.
- Zkontrolujte proudový měnič.
Pro CU310/CUA31 platí navíc:
- Zkontrolujte kabely a kontakty připojení brzdy (eventuálně přerušený vodič).
Pro automatické synchronizátory (r0108.15 = 1) platí navíc:
- Zkontrolujte prahové hodnoty kontroly zemního zkratu (p0287).
- Zkontrolujte nastavení regulace obvodového proudu (p7036, p7037).
Viz rovněž: p0287

230022 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Kontrola U_ce

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování POWER ON
Příčina: Ve výkonové jednotce zareagoval hlídač napětí mezi kolektorem a emitorem (U_ce) polovodičů.
Možné příčiny:
- Přerušení optického kabelu.
- Chybí nápětí řídicího modulu IGBT.
- Zkrat na výstupu výkonové jednotky.

- Vadný polovodič ve výkonové jednotce.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: Zkrat ve fázi U
Bit 1: Zkrat ve fázi V
Bit 2: Zkrat ve fázi W
Bit 3: Vadné odblokování optočlenu
Bit 4: Přerušení součtového poruchového signálu U_ce
Viz rovněž: r0949

Náprava:
- Zkontrolujte optický kabel a případně jej vyměňte.
- Zkontrolujte napájení jednotky IGBT (24 V).
- Zkontrolujte připojení silové kabeláže.
- Lokalizujte vadný polovodič a vyměňte jej.

230024 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Teplotní model - nadměrná teplota

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Teplotní rozdíl mezi chladičem a čipem překročil přípustnou mezní hodnotu.
- Nebyl dodržen přípustný zatěžovací cyklus.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
- Přetížení.
- Příliš vysoká teplota okolí.
- Příliš vysoká pulsní frekvence.
Viz rovněž: r0037

Náprava:
- Přizpůsobte zatěžovací cyklus.
- Zkontrolujte, zda běží ventilátor.
- Zkontrolujte filtrační tkaniny ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda je teplota okolí v přípustném rozsahu.
- Zkontrolujte zátěž motoru.
- Snižte puslní frekvenci, pokud je vyšší než jmenovitá hodnota.

230025 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadměrná teplota čipu

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Teplota polovodičových čipů překročila přípustnou mezní hodnotu.
- Nebyl dodržen přípustný zatěžovací cyklus.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
- Přetížení.
- Příliš vysoká teplota okolního prostředí.
- Příliš vysoká frekvence impulsů.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Teplotní rozdíl mezi chladičem a čipem [0.01 °C].

Náprava:
- Přizpůsobte zatěžovací cyklus.
- Zkontrolujte, zda-li běží ventilátor.
- Zkontrolujte díly ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda-li je teplota okolí v přípustném rozsahu.
- Zkontrolujte zatížení motoru.
- Zredukujte puslní frekvenci, pokud je vyšší než jmenovitá hodnota.
Pozor:
Tato porucha je kvitovatelná až po podkročení práhu pro varování A05001.
Viz rovněž: r0037

230027 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Monitorování času přednabíjení meziobvodu

Hodnota hlášení: Odblokování: %1, Stav: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Přednabíjení meziobvodu výkonové jednotky nebylo možné během očekávané doby.
1) Není k dispozici síťové napětí.
2) Síťový stykač/síťový vypínač není sepnut.
3) Síťové napětí je příliš nízké.
4) Síťové napětí není nastaveno správně (p0210).
5) Přednabíjecí odpory jsou přehřaté, protože se na jednu časovou jednotku uskutečnilo příliš mnoho přednabíjecích operací.
6) Přednabíjecí odpory jsou přehřaté, protože kapacita meziobvodu je příliš velká.
7) Přednabíjecí odpory jsou přehřaté, protože při neexistujícím signálu připravenosti napájecí jednotky (r0863.0) byl z meziobvodu odebrán výkon.
8) Přednabíjecí odpory jsou přehřaté, protože byl sepnut síťový stykač během rychlého vybíjení meziobvodu brzdovým modulem (Braking Module).
9) Výskyt zemního zkratu nebo zkratu v meziobvodu.
10) Přednabíjecí obvod je eventuálně vadný (jen jednotky v provedení Chassis).
11) Napájecí jednotka je vadná a/nebo došlo k vypadnutí pojistky v Motor Module (jen jednotky v provedení Chassis).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = stav výkonové jednotky
0: Poruchový stav (čekání na vypnutí a kvitování chyby).
1: Blokování restartu (čekání na vypnutí).
2: Detekováno přepětí -> přepnutí do poruchového stavu.
3: Detekováno podpětí -> přepnutí do poruchového stavu.
4: Čekání na rozepnutí bypassového stykače -> přepnutí do poruchového stavu.
5: Čekání na rozepnutí bypassového stykače -> přepnutí na blokování restartu.
6: Uvádění do provozu.
7: Připraveno k přednabíjení.
8: Přednabíjení spuštěno, napětí meziobvodu je nižší než minimální zapínací napětí.
9: Přednabíjení probíhá, konec přednabíjení meziobvodu ještě nebyl detekován.
10: Čekání na ukončení doby odskakování kontaktů v hlavním stykači po dokončení přednabíjení.
11: Přednabíjení ukončeno, připraveno k povolení impulsů.
12: Detekována aktivace svorky STO na výkonové jednotce.
xxxx = Chybějící interní povolovací signály výkonové jednotky (invertovaný bitově kódovaný zápis, FFFF hex -> všechna interní povolovací signály jsou k dispozici)
Bit 0: Vypnutý napěťový zdroj pro řízení IGBT.
Bit 1: Detekován zemní zkrat.
Bit 2: Špičkový proud.
Bit 3: Překročení I2t.
Bit 4: Teplotní model - vypočtena nadměrná teplota.
Bit 5: (chladič, řídicí modul výkonové jednotky) - změřena nadměrná teplota.
Bit 6: Rezervováno.
Bit 7: Detekováno přepětí.
Bit 8: Výkonová jednotka dokončila přednabíjení, je připravena pro povolení impulsů.
Bit 9: Chybí svorka STO.
Bit 10: Detekován nadproud.
Bit 11: Je aktivní kotva nakrátko.
Bit 12: Je aktivní porucha DRIVE-CLiQ.
Bit 13: Detekována chyba Uce, tranzistor desaturován kvůli nadproudu/zkratu.
Bit 14: Detekováno podpětí.
Viz rovněž: p0210

Náprava: Všeobecně:
- Zkontrolujte síťové napětí na vstupních svorkách.
- Zkontrolujte nastavení síťového napětí (p0210).
Pro jednotky v provedení Booksize platí:
- Počkejte (cca 8 min.), až přednabíjecí odpory zchladnou. Přitom je výhodné odpojit napájecí jednotku od sítě.
Příčina 5):

- Dodržujte přípustnou četnost přednabíjení (viz příručka daného přístroje).
Příčina 6):
- Zkontrolujte celkovou kapacitu meziobvodu a případně ji snižte podle maximálně přípustné kapacity meziobvodu (viz příručka daného přístroje).
Příčina 7):
- Zapojte signal připravenosti k provozu napájecí jednotky (r0863.0) do povolovací logiky pohonů připojených k tomuto meziobvodu.
Příčina 8):
- Zkontrolujte zapojení externího síťového stykače. Síťový stykač musí být rozepnutý během rychlovybíjení meziobvodu.
Příčina 9):
- Zkontrolujte meziobvod ohledně zemního zkratu nebo zkratu.
Příčina 11):
- Zkontrolujte napětí meziobvodu napájecí jednotky (r0070) a Motor Modulů (r0070).
V případě, že napětí meziobvodu generované napájecí jednotkou (nebo externě) není zobrazeno pro Motor Modules (r0070), jedná se o vypadnutí pojistky v Motor Modulu.
Viz rovněž: p0210

230031 <Údaj místa>Výkonová jednotka: HW omezení proudu ve fázi U

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: HW omezení proudu ve fázi U bylo aktivní. Pulsace v této fázi se na jednu periodu impulsů zablokuje.
- Regulace je chybně parametrizovaná.
- Chyba v motoru nebo v silové kabeláži.
- Silová kabeláž překračuje maximálně přípustnou délku.
- Příliš vysoké zatížení motoru.
- Vadná výkonová jednotka.
Poznámka:
Jestliže je u Power Module aktivováno hardwarové proudové omezení fáze U, V nebo W, vypisuje se vždy varování A30031.
Náprava: - Zkontrolujte údaje motoru a případně znovu vypočítejte parametry regulace (p0340 = 3). Alternativně proveďte identifikaci dat motoru (p1910 = 1, p1960 = 1).
- Zkontrolujte zapojení motoru (hvězda/trojúhelník).
- Zkontrolujte zatížení motoru.
- Zkontrolujte připojení silové kabeláže.
- Zkontrolujte silovou kabeláž ohledně zkratu nebo zemního spojení.
- Zkontrolujte délku silové kabeláže.

230032 <Údaj místa>Výkonová jednotka: HW omezení proudu ve fázi V

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: HW omezení proudu ve fázi V bylo aktivní. Pulsace v této fázi se na jednu periodu impulsů zablokuje.
- Regulace je chybně parametrizovaná.
- Chyba v motoru nebo v silové kabeláži.
- Silová kabeláž překračuje maximálně přípustnou délku.
- Příliš vysoké zatížení motoru.
- Vadná výkonová jednotka.
Poznámka:
Jestliže je u Power Module aktivováno hardwarové proudové omezení fáze U, V nebo W, vypisuje se vždy varování A30031.

Náprava: Zkontrolujte údaje motoru a případně znovu vypočítejte parametry regulace (p0340 = 3). Alternativně proveďte identifikaci dat motoru (p1910 = 1, p1960 = 1).
- Zkontrolujte zapojení motoru (hvězda/trojúhelník).
- Zkontrolujte zatížení motoru.
- Zkontrolujte připojení silové kabeláže.
- Zkontrolujte silovou kabeláž ohledně zkratu nebo zemního spojení.
- Zkontrolujte délku silové kabeláže.

230033 <Údaj místa>Výkonová jednotka: HW omezení proudu ve fázi W

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: HW omezení proudu ve fázi W bylo aktivní. Pulsace v této fázi se na jednu periodu impulsů zablokuje.
- Regulace je chybně parametrizovaná.
- Chyba v motoru nebo v silové kabeláži.
- Silová kabeláž překračuje maximálně přípustnou délku.
- Příliš vysoké zatížení motoru.
- Vadná výkonová jednotka.

Poznámka:
Jestliže je u Power Module aktivováno hardwarové proudové omezení fáze U, V nebo W, vypisuje se vždy varování A30031.

Náprava:
- Zkontrolujte údaje motoru a případně znovu vypočítejte parametry regulace (p0340 = 3). Alternativně proveďte identifikaci dat motoru (p1910 = 1, p1960 = 1).
- Zkontrolujte zapojení motoru (hvězda/trojúhelník).
- Zkontrolujte zatížení motoru.
- Zkontrolujte připojení silové kabeláže.
- Zkontrolujte silovou kabeláž ohledně zkratu nebo zemního spojení.
- Zkontrolujte délku silové kabeláže.

230034 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadměrná vnitřní teplota

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Bylo dosaženo práhu varování pro nadměrnou teplotu vnitřního prostoru.
Pokud se teplota vnitřního prostoru ještě zvýší, může být aktivováno poruchové hlášení F30036.
- Teplota okolního prostředí je možná příliš vysoká.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Náprava:
- Zkontrolujte teplotu okolí.
- Zkontrolujte ventilátor pro vnitřek jednotky.

230035 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadměrná teplota přívodního vzduchu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Přívodní vzduch ve výkonové jednotce překročil přípustnou mezní hodnotu teploty.
U vzduchem chlazených výkonových jednotek je tato hranice teploty 55 °C.
- Příliš vysoká teplota okolí.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Teplota [0.01 °C].
Náprava: - Zkontrolujte, zda-li běží ventilátor.
- Zkontrolujte díly ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda-li je teplota okolí v přípustném rozsahu.
Pozor:
Tato porucha je kvitovatelná až po podkročení varovného práhu A05002.

230036 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadměrná vnitřní teplota

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Teplota ve vnitřním prostoru měniče překročila přípustnou mezní hodnotu teploty.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
- Přetížení.
- Teplota okolního prostředí je příliš vysoká.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Zkontrolujte, zda-li běží ventilátor.
- Zkontrolujte prvky ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda-li je teplota okolí v přípustném rozsahu.
Pozor:
Tuto poruchu lze kvitovatat teprve po podkročení přípustné limitní hodnoty teploty minus 5 K.

230037 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadměrná teplota usměrňovače

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Teplota usměrňovače výkonové jednotky překročila přípustnou mezní hodnotu.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
- Přetížení.
- Teplota okolí je příliš vysoká.
- Výpadek fáze sítě.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Teplota [0.01 °C].
Náprava: - Zkontrolujte, zda-li běží ventilátor.
- Zkontrolujte díly ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda-li je teplota okolí v přípustném rozsahu.
- Zkontrolujte zatížení motoru.
- Zkontrolujte síťové fáze.
Pozor:
Tato porucha je kvitovatelná až po podkročení práhu pro varování A05004.

230038 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Monitorování ventilátoru kondenzátoru

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: B_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Ventilátor kondenzátoru hlásí chybový signál.
Náprava: Vyměňte ventilátor kondenzátoru ve výkonové jednotce.

230039 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Výpadek ventilátoru kondenzátoru

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: B_INF_828
Reakce: VYP1
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Výpadek ventilátoru kondenzátoru.
Náprava: Vyměňte ventilátor kondenzátoru ve výkonové jednotce.

230040 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Podpětí 24 V

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Výpadek napájení 24 V pro výkonovou jednotku.
- Prahová hodnoty podpětí byla podkročena déle než 3 ms.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Napětí 24 V [0.1 V].
Náprava: - Zkontrolujte napájení výkonové jednotky.
- Proveďte POWER ON komponentu (vypnout/zapnout).

230040 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Podpětí 24/48 V

Hodnota hlášení: Kanál: %1, napětí: %2 [0.1 V]
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Výpadek napájení výkonové jednotky.
- Prahová hodnoty podpětí byla podkročena déle než 3 ms.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyxxxx hex: yy = kanál, xxxx = napětí [0.1 V]
yy = 0: Napájení 24 V
yy = 1: Napájení 48 V
Náprava: - Zkontrolujte napájení výkonové jednotky.
- Proveďte POWER ON komponentu (vypnout/zapnout).

230041 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Varování - podpětí 24 V

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při napájení výkonové jednotky byla podkročena spodní prahová hodnota.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Zkontrolujte napájení výkonové jednotky.
- Proveďte POWER ON komponentu (vypnout/zapnout).

230041 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Varování - podpětí 24/48 V

Hodnota hlášení: Kanál: %1, napětí: %2 [0.1 V]
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při napájení výkonové jednotky byla podkročena spodní prahová hodnota.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
yyxxxx hex: yy = kanál, xxxx = napětí [0.1 V]
yy = 0: Napájení 24 V
yy = 1: Napájení 48 V
Náprava: - Zkontrolujte napájení výkonové jednotky.
- Proveďte POWER ON komponentu (vypnout/zapnout).

230042 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Provozní životnost ventilátoru dosažena nebo překročena

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Maximální provozní životnost ventilátoru ve výkonové jednotce se nastavuje v parametru p0252.
Toto hlášení upozorňuje na následující:
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Maximální provozní životnost ventilátoru se dosáhne za 500 hodin.
1: Maximální provozní životnost ventilátoru je překročená.
Náprava: Vyměňte ventilátor ve výkonové jednotce a nastavte čítač provozních hodnot zpět na 0 (p0251 = 0).
Viz rovněž: p0251, p0252

230043 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Přepětí 24 V

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování POWER ON
Příčina: Při napájení výkonové jednotky byla překročena horní prahová hodnota.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Napětí 24 V [0.1 V].
Náprava: Zkontrolujte napájení výkonové jednotky.

230043 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Přepětí 24/48 V

Hodnota hlášení: Kanál: %1, napětí: %2 [0.1 V]
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování POWER ON
Příčina: Při napájení výkonové jednotky byla překročena horní prahová hodnota.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyxxxx hex: yy = kanál, xxxx = napětí [0.1 V]
yy = 0: Napájení 24 V
yy = 1: Napájení 48 V
Náprava: Zkontrolujte napájení výkonové jednotky.

230044 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Varování - přepětí 24 V

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při napájení výkonové jednotky byla překročena horní prahová hodnota.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Zkontrolujte napájení výkonové jednotky.

230044 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Varování - přepětí 24/48 V

Hodnota hlášení: Kanál: %1, napětí: %2 [0.1 V]
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při napájení výkonové jednotky byla překročena horní prahová hodnota.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
yyxxxx hex: yy = kanál, xxxx = napětí [0.1 V]
yy = 0: Napájení 24 V
yy = 1: Napájení 48 V
Náprava: Zkontrolujte napájení výkonové jednotky.

230045 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Podpětí napájení

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Porucha napájení výkonové jednotky.
- Hlídač napětí signalizuje podpěťovou chybu modulu.
Pro CU31x platí:
- Hlídač napětí na DAC boardu signalizuje podpěťovou chybu modulu.
Náprava: - Zkontrolujte napájení výkonové jednotky.
- Proveďte POWER ON komponentu (vypnout/zapnout).
- V případě potřeby vyměňte modul.

230045 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Podpětí napájení

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Chyba napájení výkonové jednotky.
- Hlídač napětí signalizuje podpěťovou chybu modulu.
Pro CU31x platí:
- Hlídač napětí na DAC boardu signalizuje podpěťovou chybu modulu.
Pro S120M platí:
- Toto hlášení se vypisuje v případě podpětí nebo přepětí.

Náprava:
- Zkontrolujte napájení výkonové jednotky.
- Proveďte POWER ON komponentu (vypnout/zapnout).
- V případě potřeby vyměňte modul.

230046 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Varování - podpětí

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Před posledním restartem se vyskytl problém s napájením výkonové jednotky.
- Hlídač napětí v interním FPGA adaptéru PSA signalizuje podpěťovou chybu modulu.
Hodnota varování jen pro interní analýzu.

Náprava:
- Zkontrolujte stejnosměrný napájecí zdroj 24 V výkonové jednotky.
- Proveďte POWER ON komponentu (vypnout/zapnout).
- Případně vyměňte modul.

230046 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Varování - podpětí

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Před posledním restartem se vyskytl problém s napájením výkonové jednotky.
- Hlídač napětí v interním FPGA adaptéru PSA signalizuje podpěťovou chybu modulu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Hodnota registru napěťových chyb.

Náprava:
- Zkontrolujte stejnosměrný napájecí zdroj 24 V výkonové jednotky.
- Proveďte POWER ON komponentu (vypnout/zapnout).
- Případně vyměňte modul.

230047 <Údaj místa>Chladič: Příliš malý objemový proud

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Objemový proud chladicí jednotky podkročil poruchový práh.
Náprava:
- Zkontrolujte zpětnovazební signály a nastavení parametrů (p0260 ... p0267).
- Zkontrolujte přívod chladicího prostředku.

230048 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Externí ventilátor je vadný

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Zpětné hlášení externího ventilátoru indikuje chybu.
- Ventilátor je vadný, blokovaný.
- Zpětné hlášení je chybné.

Náprava: - Zkontrolujte externí ventilátor a v případě potřeby jej vyměňte.
- Pokud používáte externí ventilátor se zpětným hlášením, zkontrolujte jeho zapojení (X12.2 resp. X13.2).
Poznámka:
Jestliže používáte externí ventilátor bez zpětného hlášení, zkontrolujte, zda je zpětnovazební svorka na výkonové jednotce připojena na zem a případně ji připojte (X12.1/2 resp. X13.1/2).

230049 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Interní ventilátor je vadný

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Výpadek interního ventilátoru.
Náprava: Zkontrolujte interní ventilátor a v případě potřeby jej vyměňte.

230050 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Přepětí napájení 24 V

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování POWER ON
Příčina: Monitorování napětí signalizuje přepětí na jednotce.
Náprava: - Zkontrolujte napájení 24 V.
- Případně vyměňte modul.

230052 <Údaj místa>EEPROM data jsou chybná

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování POWER ON
Příčina: Nesprávná data v paměti EEPROM výkonové jednotky.
Hodnota poruchy (r0949, interpretova decimálně):
0, 2, 3, 4:
Data paměti EEPROM načtená výkonovou jednotkou jsou chybná.
1:
Data paměti EEPROM nejsou kompatibilní s firmwarem aplikace výkonové jednotky.
Další hodnoty:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Hodnota poruchy = 0, 2, 3, 4:
Vyměňte výkonovou jednotku nebo updatujte data EEPROM paměti.
Hodnota poruchy = 1:
Pro CU31x a CUA31 platí:
Updatujte firmware \SIEMENS\SINAMICS\CODE\SAC\cu31xi.ufw (cua31.ufw)

230053 <Údaj místa>Chybná data FPGA

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování POWER ON
Příčina: Data FPGA výkonové jednotky jsou chybná.
Náprava: Vyměňte výkonovou jednotku nebo updatujte data FPGA.

230054 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Podpětí při otevření brzdy

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při otevření brzdy bylo detekováno, že napájecí napětí je nižší než 24 V - 10% = 21.6 V.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Chybné napájecí napětí [0.1 V].
Příklad:
Hodnota varování = 195 --> napětí = 19.5 V
Náprava: Zkontrolujte stabilitu a hodnotu napětí 24 V.

230055 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadproud v brzdném chopperu

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: V brzdném chopperu se vyskytl nadproud.
Náprava: - Zkontrolujte, zda brzdný rezistor má zkrat.
- V případě externího brzdného rezistoru zkontrolujte, zda rezistor eventuálně byl dimenzován příliš malý.
Poznámka:
Po kvitování chyby se brzdný chopper znovu povoluje až při povolení impulsů.

230057 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nesymetrie sítě

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: V napětí meziobvodu byly zjištěny frekvence, které naznačují nesymetrii sítě nebo výpadek fáze sítě.
Je také možné, že se jedná o výpadek fáze motoru.
Když existuje toto varování, vypisuje se nejpozději po uplynutí doby 5 minut poruchové hlášení F30011.
Přesná doba trvání je závislá na typu výkonové jednotky a na příslušných frekvencích.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Zkontrolujte připojení fází sítě.
- Zkontrolujte připojení přívodních kabelů motoru.
Jestliže nedošlo k výpadku fází sítě nebo motoru, jedná se o nesymetrii sítě.
- Snižte výkon, abyste zabránili poruše F30011.

230059 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Interní ventilátor je vadný

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Došlo k výpadku interního ventilátoru výkonové jednotky, který je eventuálně vadný.
Náprava: Zkontrolujte interní ventilátor a v případě potřeby jej vyměňte.

230060 <Údaj místa>Monitorování stavu přednabíjecího stykače

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Je propojen zpětnovazební signál pro stykač přednabíjení (ALM, SLM, BLM dioda), příp. síťový stykač (tyristor BLM) a je aktivní monitorování.
Po zapnutí/vypnutí stykače není během doby monitorování nastavené v p0255[0] přijat žádný správný zpětnovazební signál.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: Čas nastavený v p0255[0] byl překročen při zapnutí/vypnutí stykače.
Bit 1: Stykač přednabíjení byl rozepnut během přednabíjení nebo v režimu napájení (tyristor BLM).
Bit 2: Stykač přednabíjení byl zapnut ve stavu OFF nebo během režimu napájení.
Náprava: - Zkontrolujte nastavení monitorovacího času p0255[0].
- Zkontrolujte zapojení stykače a aktivaci.
- Vyměňte stykač.

230061 <Údaj místa>Monitorování stavu bypassového stykače

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Je propojen zpětnovazební signál pro bypassový stykač a je aktivní monitorování.
Po zapnutí/vypnutí stykače není během doby monitorování nastavené v p0255[1] přijat žádný správný zpětnovazební signál.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: Čas nastavený v p0255[1] byl překročen při zapnutí/vypnutí stykače.
Bit 1: Bypassový stykač byl rozepnut za provozu.
Bit 2: Bypassový stykač byl zapnut ve stavu OFF nebo během přednabíjení.
Náprava: - Zkontrolujte nastavení monitorovacího času p0255[1].
- Zkontrolujte zapojení stykače a aktivaci.
- Vyměňte stykač.

230070 <Údaj místa>Vyžádaný cyklus není podporován výkonovou jednotkou

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Je požadavek na cyklus, který není podporován výkonovou jednotkou.
Hodnota poruchy (r0949, interpretova hexadecimálně):
0: Cyklus regulace proudu není podporován.
1: Cyklus DRIVE-CliQ není podporován.
2: Interní problém s časováním (příliš krátká doba mezi časovým okamžikem RX a časovým okamžikem TX).
3: Interní problém s časováním (časový okamžik TX příliš brzo).
Náprava: Výkonová jednotka podporuje pouze následující cykly:
62.5 µs, 125 µs, 250 µs a 500 µs
Hodnota poruchy = 0:
Nastavte dovolený cyklus proudové regulace.
Hodnota poruchy = 1:
Nastavte dovolený cyklus DRIVE-CLiQ.
Hodnota poruchy 2, 3:
Spojte se s výrobcem (eventuálně nekompatibilní verze firmwaru).

230071 <Údaj místa>Nebyly přijaty žádné nové skutečné hodnoty od výkonové jednotky.

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Došlo k výpadku většího počtu telegramů skutečných hodnot od výkonové jednotky než je dovoleno.
Náprava: Zkontrolujte rozhraní k výkonové jednotce.

230072 <Údaj místa>Již není možné přenášet další žádané hodnoty do výkonové jednotky.

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Pro CU31x a CUA31 platí:
Více než jeden telegram žádaných hodnot nemohl být přenesen do výkonové jednotky.
Náprava: Pro CU31x a CUA31 platí:
Zkontrolujte rozhraní (vyjustování a aretace) k výkonové jednotce.

230073 <Údaj místa>Zpracování skutečných/žádaných hodnot již není synchronní

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Komunikace s výkonovou jednotkou již není synchronní s cyklem proudové regulace.
Náprava: Čekejte na obnovení synchronizace.

230074 <Údaj místa>Porucha komunikace mezi Control Unit a Power Modulem

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Mezi Control Unit (CU) a Power Modulem (PM) již není možná žádná komunikace přes rozhraní. Možná že CU byla vysunuta nebo není správně zasunuta.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
0 hex:
Control Unit byla za provozu vysunuta z Power Modulu.
1 hex:
Control Unit byla za provozu vysunuta z Power Modulu, ačkoliv jsou povoleny bezpečnostní funkce monitorování pohybu bez enkodéru. Toto není podporováno. Po opětovném zasunutí Control Unit za provozu již není možná žádná komunikace s Power Modulem.
20A hex:
Control Unit byla zasunuta na Power Module, který má jiné kódové číslo.
20B hex:
Control Unit byla zasunuta na Power Module, který má sice stejné kódové číslo, ale jiné sériové číslo.
601 hex:
Control Unit byla zasunuta na Power Module, jehož výkonová třída (jednotka v provedení Chassis) není podporována.

Náprava: Control Unit (CU), resp. Control Unit Adapter (CUAxx) znovu zasuňte na původný Power Module a pokračujte v provozu. Případně proveďte POWER ON u CU nebo CUA.

230080 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Příliš rychlý nárůst proudu

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Výkonová jednotka detekovala příliš rychlý nárůst v oblasti nadproudu.
- Chybná parametrizace regulace.
- Zkrat nebo zemní zkrat motoru.
- Provoz s U/f: Rozběhová rampa nastavena příliš malá.
- Provoz s U/f: Jmenovitý proud motoru je podstatně větší než jmenovitý proud výkonové jednotky.
- Napájení: Vysoké vybíjecí a dobíjecí proudy při poklesu síťového napětí.
- Napájení: Vysoké dobíjecí proudy při motorickém přetížení a poklesu napětí meziobvodu.
- Napájení: Zkratové proudy při zapnutí kvůli chybějící komutační tlumivce.
- Silové kabely nejsou korektně připojeny.
- Silové kabely překračují maximálně přípustnou délku.
- Vadná výkonová jednotka.

Dodatečná příčina u automatických synchronizátorů (r0108.15 = 1):
- Výkonová jednotka se vypnula následkem zemního zkratu.
- Regulace vyrovnávacího proudu je příliš pomalá nebo příliš dynamická.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat po bitech):
Bit 0: Fáze U.
Bit 1: Fáze V.
Bit 2: Fáze W.

Náprava:
- Zkontrolujte data motoru, případně proveďte uvedení do provozu.
- Zkontrolujte zapojení motoru (hvězda/trojúhelník).
- Provoz s U/f: zvyšte rozběhovou rampu.
- Provoz s U/f: zkontrolujte přiřazení jmenovitých proudů motoru a výkonové jednotky.
- Napájení: zkontrolujte kvalitu sítě.
- Napájení: snižte zatížení motoru.
- Napájení: správně připojte komutační tlumivku sítě.
- Zkontrolujte připojení silové kabeláže.
- Zkontrolujte silovou kabeláž ohledně zkratu nebo zemního spojení.

- Zkontrolujte délku silové kabeláže.
- Vyměňte výkonovou jednotku.
Pro automatický synchronizátor (r0108.15 = 1) platí navíc:
- Zkontrolujte práhy monitorování zemního zkratu (p0287).
- Zkontrolujte nastavení regulace vyrovnávacího proudu (p7036, p7037).

230081 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Příliš mnoho spínacích operací

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Výkonová jednotka provedla příliš mnoho spínacích operací pro omezení proudu.
- Chybná parametrizace regulace.
- Zkrat nebo zemní zkrat motoru.
- Provoz s U/f: Rozběhová rampa nastavena příliš malá.
- Provoz s U/f: Jmenovitý proud motoru je podstatně větší než jmenovitý proud výkonové jednotky.
- Napájení: Vysoké vybíjecí a dobíjecí proudy při poklesu síťového napětí.
- Napájení: Vysoké dobíjecí proudy při motorickém přetížení a poklesu napětí meziobvodu.
- Napájení: Zkratové proudy při zapnutí kvůli chybějící komutační tlumivce.
- Silové kabely nejsou korektně připojeny.
- Silové kabely překračují maximálně přípustnou délku.
- Vadná výkonová jednotka.
Dodatečná příčina u automatických synchronizátorů (r0108.15 = 1):
- Výkonová jednotka se vypnula následkem zemního zkratu.
- Regulace vyrovnávacího proudu je příliš pomalá nebo příliš dynamická.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat po bitech):
Bit 0: Fáze U.
Bit 1: Fáze V.
Bit 2: Fáze W.

Náprava:
- Zkontrolujte data motoru, případně proveďte uvedení do provozu.
- Zkontrolujte zapojení motoru (hvězda/trojúhelník).
- Provoz s U/f: zvyšte rozběhovou rampu.
- Provoz s U/f: zkontrolujte přiřazení jmenovitých proudů motoru a výkonové jednotky.
- Napájení: zkontrolujte kvalitu sítě.
- Napájení: snižte zatížení motoru.
- Napájení: správně připojte komutační tlumivku sítě.
- Zkontrolujte připojení silové kabeláže.
- Zkontrolujte silovou kabeláž ohledně zkratu nebo zemního spojení.
- Zkontrolujte délku silové kabeláže.
- Vyměňte výkonovou jednotku.
Pro automatický synchronizátor (r0108.15 = 1) platí navíc:
- Zkontrolujte práhy monitorování zemního zkratu (p0287).
- Zkontrolujte nastavení regulace vyrovnávacího proudu (p7036, p7037).

230105 <Údaj místa>VJ: Chybné snímání skutečné hodnoty

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Na Power Stack Adaptéru (PSA) byl detekován minimálně jeden chybný kanál skutečné hodnoty.
Chybné kanály skutečné hodnoty se zobrazují v následujícím diagnostickém parametru.

Náprava: Vyhodnoťte diagnostický parametr.
V případě chybného kanálu skutečné hodnoty zkontrolujte komponenty a případně je vyměňte.

230314 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Přetížení napájení 24 V přes PM

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Přetížení napájení 24 V prostřednictvím Power Module (PM).
Není připojen externí napájecí zdroj 24 V přes X124 na Control Unit.
Náprava: Přes X124 připojte externí napájecí zdroj 24 na Control Unit.

230315 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Přetížení napájení 24 V přes PM

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Přetížení napájení 24 V prostřednictvím Power Module (PM).
Není připojen externí napájecí zdroj 24 V přes X124 na Control Unit.
Náprava: Přes X124 připojte externí napájecí zdroj 24 na Control Unit.

230502 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Přepětí meziobvodu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Výkonová jednotka detekovala při zablokovaných impulsech přepětí v meziobvodu.
- Příliš vysoké připojovací napětí.
- Síťová tlumivka nesprávně dimenzována.
Hodnota varování (r0949, interpretovat decimálně):
Napětí meziobvodu [1 bit = 100 mV].
Viz rovněž: r0070
Náprava: - Zkontrolujte připojovací napětí (p0210).
- Zkontrolujte dimenzování síťové tlumivky.
Viz rovněž: p0210

230600 <Údaj místa>SI MM: Aktivován STOP A

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" v Motor Module (MM) detekovala chybu a aktivovala STOP A (potlačení impulsů přes vypínací cestu SI Motor Modulu).
- Nucené dynamizování vypínací cesty SI Motor Modulu selhalo.
- Následná reakce poruchy F30611 (závada v kontrolním kanálu).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Požadavek na stop od Control Unit.
1005: Impulsy jsou potlačeny, ačkoliv nebyla aktivována funkce STO a není aktivní interní STOP A.
1010: Impulsy jsou povoleny, ačkoliv byla aktivována funkce STO nebo je aktivní interní STOP A.

1020: Interní softwarová chyba funkce "Interní napěťová ochrana". Funkce "Interní napěťová ochrana" se zruší.
Aktivuje se STOP A, který nelze odkvitovat.
9999: Následná reakce poruchy F30611.

Náprava:
- Navolte funkci bezpečného vypnutí a opět ji deaktivujte.
- Vyměňte příslušný Motor Module.

Hodnota poruchy = 1020:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru Motor Modulu.
- Vyměňte Motor Module.

Hodnota poruchy = 9999:
- Proveďte diagnostiku aktivní poruchy F30611.

Poznámka:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (bezpečné vypnutí) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)

230611 <Údaj místa>SI MM: Závada v kontrolním kanálu

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" motorového modulu (MM) zjistila chybu v křížovém porovnávání dat mezi řídicí jednotkou (CU) a MM a aktivovala STOP F.
V důsledku této poruchy se po uplynutí nastavené přechodné doby (p9858) vypíše poruchové hlášení F30600 (SI MM: Aktivován STOP A).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Požadavek na stop od řídicí jednotky.
1 ... 999:
Číslo křížově porovnaného parametru, který má za následek tuto poruchu. Toto číslo se vypisuje také v r9895.
1: SI Monitorovací cyklus (r9780, r9880).
2: SI Povolení bezpečnostních funkcí (p9601, p9801). Křížové porovnání se uskutečnuje pouze pro podporované bity.
3: SI Toleranční čas pro přepínání bezpečnostně relevantních vstupů - SGE (p9650, p9850).
4: SI Doba přechodu STOP F na STOP A (p9658, p9858).
5: SI Povolení bezpečného řízení brzdy (p9602, p9802).
6: SI Motion Povolení bezpečnostních funkcí (p9501, interní hodnota).
7: SI Doba zpoždění potlačení impulsů při Safe Stop 1 (p9652, p9852).
8: SI Adresa PROFIsafe (p9610, p9810).
9: SI Doba potlačení odskoku kontaktů pro STO/SBC/SS1 (MM) (p9651, p9851).
10: SI Doba zpoždění potlačení impulsů pro ESR (p9697, p9897).
11: SI Safe Brake Adapter Mode, propojení BICO (p9621, p9821).
12: SI Safe Brake Adapter, doba zapnutí relé (p9622[0], p9822[0]).
13: SI Safe Brake Adapter, doba vypnutí relé (p9622[1], p9822[1]).
14: SI Výběr PROFIsafe telegramu (p9611, p9811).
1000: Kontrolní časovač vypršel.
Během doby cca 5 x p9650 byla alternativně zjištěno následující:
- Došlo k přespříliš spínacím operacím na EP svorce motorového modulu.
- Přes PROFIsafe/TM54F bylo příliš často aktivováno STO (také jako následná reakce).
- Bezpečné potlačení impulsů (r9723.9) bylo aktivováno příliš často (také jako následná reakce).

1001, 1002: Chyba inicializace časovače změn/kontrolního časovače.
1950: Teplota modulu mimo přípustný teplotní rozsah.
1951: Teplota modulu není věrohodná.
2000: Odlišný stav aktivování STO v řídicí jednotce a v motorovém modulu.
2001: Odlišné zpětné hlášení bezpečného potlačení impulsů v řídicí jednotce a v motorovém modulu.
2002: Odlišný stav časovačů zpoždění SS1 v řídicí jednotce a v motorovém modulu (stav časovače v p9650/p9850).
6000 ... 6999:
Chyba řízení PROFIsafe.

V případě těchto hodnot poruchy jsou řídicí signály failsafe (failsafe values) přenášeny k bezpečnostním funkcím. Význam jednotlivých hodnot hlášení je popsán v Safety hlášení C01711.

Náprava:
Hodnota poruchy = 1 ... 5 a 7 ... 999:
- Zkontrolujte křížově porovnaný parametr, který má za následek STOP F.
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Hodnota poruchy = 6:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Hodnota poruchy = 1000:
- Zkontrolujte zapojení bezpečnostně relevantních vstupů (SGE) na řídicí jednotce (špatný kontakt).
- PROFIsafe: Odstraňte problémy s kontaktem/poruchy na PROFIBUS-master/PROFINET-controller.
- Zkontrolujte zapojení fail-safe vstupů na TM54F (špatný kontakt).

Hodnota poruchy = 1001, 1002:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Hodnota poruchy = 2000, 2001, 2002:
- Zkontrolujte toleranční čas pro přepnutí bezpečnostně relevantních vstupů (SGE) a případně zvětšete hodnotu (p9650/p9850, p9652/p9852).
- Zkontrolujte zapojení bezpečnostně relevantních vstupů (SGE) (špatný kontakt).
- Zkontrolujte příčiny aktivování STO v r9772. Pokud jsou aktivní funkce SMM (p9501 = 1), STO může být aktivován také těmito funkcemi.
- Vyměňte příslušný motorový modul.

Hodnota poruchy = 6000 ... 6999:
Viz popis hodnot hlášení v Safety hlášení C01711.
Poznámka:
CU: Control Unit
EP: Enable Pulses (odblokování impulsů)
ESR: Extended Stop and Retract (rozšířené zastavování a návrat)
MM: Motor Module
SGE: Bezpečnostně relevantní vstup
SI: Safety Integrated
SMM: Safe Motion Monitoring
SS1: Safe Stop 1 (odpovídá stopu kategorie 1 dle EN60204)
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojení momentu) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)

230620 <Údaj místa>SI MM: Bezpečné vypnutí aktivní

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina:
Funkce "Bezpečné odpojení momentu" (STO) základních funkcí byla na motorovém modulu (MM) aktivována přes vstupní svorku a je aktivní.
Upozornění:
- Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
- Hlášení se v případě aktivování funkce STO pomocí rozšířených funkcí nevypisuje.

Náprava:
Není nutná.
Poznámka:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (bezpečné vypnutí) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)

230621 <Údaj místa>SI MM: Safe Stop 1 aktivní

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Funkce "Safe Stop 1" (SS1) byla navolena na motorovém modulu (MM) a je aktivní.
Poznámka:
Toto hlášení nevede k žádné stopreakci Safety Integrated.
Náprava: Není nutná.
Poznámka:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
SS1: Safe Stop 1 (odpovídá stopu kategorie 1 dle EN60204)

230625 <Údaj místa>SI MM: Chybný sign-of-life v datech Safety Integrated

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" motorového modulu (MM) detekovala chybný sign-of-life bezpečnostních dat mezi řídicí jednotkou (CU) a MM a aktivovala STOP A.
- Porucha nebo výpadek komunikace přes rozhraní DRIVE-CLiQ.
- Došlo k přetečení časového kvanta softwaru Safety Integrated.
- Povolení bezpečnostních funkcí v obou kontrolních kanálech je inkonzistentní (p9601 = 0, p9801 <> 0).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Aktivujte funkci Bezpečné odpojení momentu a opět ji deaktivujte.
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte, zda existují poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi řídicí jednotkou a příslušným motorovým modulem a případně proveďte diagnostiku daných poruch.
- Deaktivujte funkce pohonu, které nejsou bezpodmínečně nutné.
- Snižte počet pohonů.
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte povolení bezpečnostních funkcí v obou kontrolních kanálech a případně ho opravte (p9601, p9801).
Poznámka:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230630 <Údaj místa>SI MM: Chybné ovládání brzdy

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" v Motor Module (MM) detekovala chybu při řízení brzdy a aktivovala STOP A.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
10:
Chyba operace "Otevření brzdy".
- Parametr p1278 nesprávně nastaven.

- Brzda není připojena nebo přerušení vodiče (zkontrolujte, zda při p1278 = 1 a p9602/p9802 = 0 (SBC vypnuto) dojde k otevření brzdy).
- Zemní zkrat v brzdovém kabelu.
30:
Chyba operace "Zavření brzdy".
- Brzda není připojená nebo přerušení vodiče (zkontrolujte, zda při p1278 = 1 a p9602/p9802 = 0 (SBC vypnuto) dojde k otevření brzdy).
- Zkrat ve vinutí brzdy.
40:
Chyba ve stavu "Brzda zavřená".
60, 70:
Chyba obvodu řízení brzdy v Control Unit nebo porucha komunikace mezí Control Unit a Motor Modulem (diagnostika řízení brzdy).
81: Safe Brake Adapter: Chyba ve stavu "Brzda zavřená
82: Safe Brake Adapter: Chyba ve stavu "Otevřít brzdu".
83: Safe Brake Adapter: Chyba ve stavu "Zavřít brzdu".
84,85:
Safe Brake Adapter: Chyba obvodu řízení brzdy v Control Unit nebo porucha komunikace mezi Control Unit a Motor Modulem (diagnostika řízení brzdy).
Poznámka:
Příčiny pro všechny hodnoty poruchy mohou být následující:
- Stínění motorového kabelu nebylo správně umístěno.
- Závada v obvodu řízení brzdy Motor Modulu.

Náprava:

- Zkontrolujte parametr p1278 (při SBC je dovoleno pouze p1278 = 0).
- Navolte funkci bezpečného vypnutí (Safe Torque Off) a opět ji deaktivujte.
- Zkontrolujte připojení klidové brzdy motoru.
- Zkontrolujte, zda klidová brzda motoru správně funguje.
- Zkontrolujte, zda-li existují poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi Control Unit a příslušným Motor Modulem, případně proveďte diagnostiku daných poruch.
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC (např. spojit stínění motorového kabelu a žíly brzdy se stínicím plechem, resp. sešroubovat motorový konektor se skříní).
- Vyměňte příslušný Motor Module.

Provoz se Safe Brake Module resp. Safe Brake Adapter:
- Zkontrolujte připojení Safe Brake Module resp. Safe Brake Adapter.
- Vyměňte Safe Brake Module resp. Safe Brake Adapter.

Poznámka:
MM: Motor Module
SBC: Safe Brake Control (bezpečné řízení brzdy)
SI: Safety Integrated

230631 <Údaj místa>Řízení brzdy: externí uvolnění aktivní

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Pro účely servisu se brzda napájí napětím na svorce X4.1.
Náprava: Vytáhněte napájecí zdroj na svorce X4.1.

230640 <Údaj místa>SI MM: Chyba ve vypínací cestě druhého kanálu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Motor Module detekoval chybu v komunikaci s nadřazeným řídicím systémem, resp. modulem TM54F pro přenos bezpečnostně relevantních informací nebo se vyskytla porucha komunikace mezi paralelně zapojenými Motor Modules.
Poznámka:
Porucha má za následek STOP A, který může být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Pro nadřazený řídicí systém platí:
- Zkontrolujte PROFIsafe adresu nadřazeného řídicího systému a motorového modulu a popřípadě ji přizpůsobte.
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
Pro TM54F proveďte následující kroky:
- Spusťte kopírovací funkci pro identifikátor uzlu (p9700 = 1D hex).
- Potvrďte hardware-CRC (p9701 = EC hex).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
Pro paralelní zapojení platí:
- Zkontrolujte PROFIsafe adresu v řídicí jednotce a v motorovém modulu a popřípadě ji přizpůsobte.
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
Všeobecně platí:
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
Poznámka:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
Viz rovněž: p9810

230649 <Údaj místa>SI MM: Interní softwarová chyba

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Nastala interní chyba v softwaru Safety Integrated na motorovém modulu.
Poznámka:
Tato porucha vede k nekvitovatelnému STOP A.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnutí/zapnutí).
- Opakujte uvádění funkce Safety Integrated do provozu a proveďte POWER ON.
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
- Zavolejte horkou linku.
- Vyměňte motorový modul.
Poznámka:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230650 <Údaj místa>SI MM: Provést přejímací test

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Funkce "Safety Integrated" v motorovém modulu vyžaduje přejímací test.
Upozornění:
Porucha má za následek STOP A, který může být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
130: Parametry Safety Integrated pro motorový modul nejsou k dispozici.
Upozornění:
Tato hodnota poruchy se vždy vypisuje tehdy, když se Safety Integrated poprvé uvádí do provozu.
1000: Požadovaný a skutečný kontrolní součet v motorovém modulu nejsou identické (náběh).
- V důsledku změny vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]) byla přizpůsobena doba taktu pro Safety Integrated Basic Functions (r9880).
- Nejméně jeden z parametrů, u nichž byl kontrolován kontrolní součet, je vadný.
- Parametry Safety Integrated byly nastaveny offline a nahrány do řídicí jednotky.
2000: Požadovaný a skutečný kontrolní součet v motorovém modulu nejsou identické (mód uvádění do provozu).
- Požadovaný kontrolní součet v motorovém modulu nebyl správně zadán (p9899 se nerovná r9898).
2003: Je potřeba provést přejímací test kvůli změně některého z parametrů Safety Integrated.
2005: Safety logbook zjistil, že byly změněny kontrolní součty Safety Integrated. Je potřeba provést přejímací test.
3003: Je potřeba provést přejímací test kvůli změně parametru Safety Integrated vztaženému k hardwaru.
9999: Následná reakce jiné poruchy Safety Integrated, která se vyskytla při náběhu a která vyžaduje přejímací test.

Náprava: Hodnota poruchy = 130:
- Uveďte Safety Integrated do provozu.
Hodnota poruchy = 1000:
- Zkontrolujte dobu taktu pro Safety Integrated Basic Functions (r9880) a přizpůsobte požadovaný kontrolní součet (p9899).
- Uveďte Safety Integrated opakovaně do provozu.
- Vyměňte paměťovou kartu nebo řídicí jednotku.
- Aktivujte parametry Safety Integrated příslušného pohonu pomocí STARTERu (změnit nastavení, zkopírovat parametry, aktivovat nastavení).
Hodnota poruchy = 2000:
- Zkontrolujte parametry Safety Integrated v motorovém modulu a přizpůsobte požadovaný kontrolní součet (p9899).
Hodnota poruchy = 2003, 2005:
- Proveďte přejímací test a vytvořte přejímací protokol.
Postup při přejímacím testu a příklad přejímacího protokolu naleznete v následující literatuře:
Příručka SINAMICS S120 Popis funkcí Safety Integrated.
Hodnota poruchy = 3003:
- Zkontrolujte funkce změněného hardwaru a vytvořte přejímací protokol.
Postup při přejímacím testu a příklad přejímacího protokolu naleznete v následující literatuře:
Příručka SINAMICS S120 Popis funkcí Safety Integrated
Hodnota poruchy = 9999:
- Proveďte diagnostiku druhé poruchy Safety Integrated.
Poznámka:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
Viz rovněž: p9799, p9899

230651 <Údaj místa>SI MM: Synchronizace s řídicí jednotkou neproběhla

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Integrovaná funkce "Safety Integrated" vyžaduje synchronizaci časových kvant SI v Control Unit a v Motor Module. Tato synchronizace nebyla úspěšná.
Poznámka:
Porucha má za následek STOP A, který nemůže být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnutí/zapnutí).
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.
Poznámka:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230652 <Údaj místa>SI MM: Nepřípustný monitorovací takt

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Takt monitorování Safety Integrated nemůže být dodržen na základě komunikačních podmínek vyzádaných systémem.
Poznámka:
Tato porucha vede k nekvitovatelnému STOP A.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Jestliže se současně vyskytla také porucha F01652, učiňte kroky k nápravě tam popsané.
- Upgradujte firmware motorového modulu na novější verzi.
Poznámka:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230655 <Údaj místa>SI MM: Srovnávání monitorovacích funkcí

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Při srovnávání monitorovacích funkcí Safety Integrated řídicí jednotky (CU) a motorového modulu (MM) byla nalezena chyba. Řídicí jednotka a motorový modul nemohly zjistit společné podporované monitorovací funkce Safety Integrated.
- Porucha nebo výpadek komunikace přes rozhraní DRIVE-CLiQ.
- Verze softwaru Safety Integrated řídicí jednotky a motorového modulu nejsou kompatibilní.
Poznámka:
Tato porucha vede k nekvitovatelnému STOP A.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.

- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
Poznámka:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230656 <Údaj místa>SI MM: Chybné parametry motorového modulu

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při přístupu k parametrům Safety Integrated pro Motor Module (MM) v nevolatilní paměti nastala chyba.
Poznámka:
Porucha má za následek STOP A, který může být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
129:
- Parametry Safety Integrated pro Motor Module jsou poškozeny.
- Možná že pohon s povolenými bezpečnostními funkcemi byl zkopírován offline pomocí software pro uvádění do provozu a projekt byl downloadován.
131: Interní softwarová chyba v Control Unit.
255: Interní softwarová chyba v Motor Module.

Náprava:
- Znovu uveďte Safety Integrated do provozu.
- Proveďte upgrade softwaru v Control Unit.
- Proveďte upgrade softwaru v Motor Module.
- Vyměňte paměťovou kartu nebo Control Unit.
Hodnota poruchy = 129:
- Aktivujte mód uvádění do provozu SI (p0010 = 95).
- Přizpůsobte PROFIsafe adresu (p9610).
- Spusťte kopírovací funkci pro parametry SI (p9700 = D0 hex).
- Potvrďte změnu dat (p9701 = DC hex).
- Ukončete mód uvádění do provozu SI (p0010 = 0).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1 nebo proveďte funkci "Kopírovat RAM do ROM".
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
Poznámka:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230657 <Údaj místa>SI CU: Neplatné číslo PROFIsafe telegramu

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování POWER ON

Příčina: Číslo PROFIsafe telegramu nastavené v parametru p9811 není platné.
Jestliže je povolen PROFIsafe (p9801.3 = 1), musí být do parametru p9811 zadáno číslo telegramu, které je větší než nula.
Upozornění:
Porucha nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
Viz rovněž: p9611, p60022

Náprava: Zkontrolujte nastavení čísla telegramu (p9811).

230659 <Údaj místa>SI MM: Příkaz zápisu parametrů odmítnut

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Zápisový příkaz pro jeden nebo více parametrů Safety Integrated v motorovém modulu (MM) byl odmítnut.
Upozornění:
Porucha nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
10: Pokusili jste se povolit funkci STO, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
11: Pokusili jste se povolit funkci SBC, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
13: Pokusili jste se povolit funkci SS1, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
14: Pokusili jste se povolit bezpečnostní funkci monitorování pohybu nadřazeným řídicím systémem, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
15: Pokusili jste se povolit funkce monitorování pohybu integrované v pohonu, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
16: Pokusili jste se povolit PROFIsafe komunikaci, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována, nebo použitá verze driveru PROFIsafe v CU a MM je odlišná.
18: Pokusili jste se povolit funkci PROFIsafe pro Basic Functions, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
19: Pokusili jste se povolit zpožděné potlačení impulsů pro ESR, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
33: Pokusili jste se povolit funkce monitorování pohybu integrované v pohonu bez volby (p9601.5, p9801.5), ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
Viz rovněž: r9771, r9871
Náprava: Hodnota poruchy = 10, 11, 13, 14, 15, 16, 18, 19:
- Zkontrolujte, zda se vyskytují poruchy při sladění bezpečnostních funkcí Safety Integrated mezi řídicí jednotkou a motorovým modulem (F01655, F30655) a případně proveďte diagnostiku poruch.
- Použijte motorový modul, který podporuje požadovanou funkci.
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.
Hodnota poruchy = 33:
- Deaktivujte funkce monitorování pohybu integrované v pohonu bez volby (p9601.5, p9801.5) a zvolte bezpečnostní funkce, které jsou podporovány (viz p9771/p9871),
nebo :
- Použijte motorový modul, který podporuje požadované funkce.
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Poznámka:
CU: Control Unit
ESR: Extended Stop and Retract (rozšířené zastavování a návrat)
MM: Motor Module
SBC: Safe Brake Control (bezpečné řízení brzdy)
SI: Safety Integrated
SS1: Safe Stop 1 (odpovídá stopu kategorie 1 dle EN60204)
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojení momentu) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)

230662 <Údaj místa>Chyba interní komunikace

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: VYP2
Kvitování POWER ON
Příčina: Nastala chyba v interní komunikaci modulu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte HotLine.

230664 <Údaj místa>Chyba během rozběhu

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP2

Kvitování POWER ON

Příčina: Během rozběhové fáze nastala chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte HotLine.

230665 <Údaj místa>SI MM: Systém je vadný

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Před posledním náběhem nebo při aktuálním náběhu byla detekována závada systému. Možná že byl rebootován (resetován) systém.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
200000 hex, 400000 hex:
- Chyba při aktuálním náběhu/provozu.

2 hex:
- Parametry p9500 a p9300 nejsou stejné (když se současně vypíše Safety hlášení C01711/C30711).

Další hodnoty:
- Závada před posledním náběhem systému.

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte hotline.

Hodnota poruchy = 2:
- Zkontrolujte parametry p9500 a p9300, zda jsou totožné (když se současně vypíše hlášení SI C30711).

Hodnota poruchy = 400000 hex:
- Zajistěte, aby Control Unit byla spojená s Power Modulem.

230672 <Údaj místa>SI CU: Software řídicí jednotky nekompatibilní

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Disponibilní software řídicí jednotky nepodporuje bezpečné monitorování pohybů pohonem.
Poznámka:
Tato porucha vede k nekvitovatelnému STOP A.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: - Zkontrolujte, zda se vyskytují poruchy při sladění bezpečnostních funkcí Safety Integrated mezi Control Unit a Motor Modulem (F01655, F30655) a případně proveďte diagnostiku poruch.
- Použijte Control Unit, která podporuje bezpečné monitorování pohybu.
- Proveďte upgrade softwaru v Control Unit.
Poznámka:
SI: Safety Integrated

230674 <Údaj místa>SI Motion MM: Safety funkce není podporována PROFIsafe telegramem

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování POWER ON
Příčina: Monitorovací funkce povolená v p9301 a p9801 není podporována aktuálně nastaveným PROFIsafe telegramem (p9811).
Upozornění:
Porucha nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat po bitech):
Bit 24 = 1:
Přenos mezní hodnoty SLS přes PROFIsafe není podporován (p9301.24).
Bit 25 = 1:
Přenos bezpečné polohy přes PROFIsafe není podporován (p9301.25).
Náprava: - Deaktivujte příslušnou monitorovací funkci (p9301, p9801).
- Nastavte vhodný PROFIsafe telegram (p9811).
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné omezení rychlosti)
SP: Safe Position (bezpečná poloha)

230680 <Údaj místa>SI Motion MM: Chyba kontrolního součtu bezpečného monitorování

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Skutečný kontrolní součet bezpečnostně relevantních parametrů, vypočtený Motor Modulem a zadaný do r9398, neodpovídá požadovanému kontrolnímu součtu uloženému při poslední přejímce stroje do p9399.
Buď byly změněny bezpečnostně relevantní parametry nebo se vyskytla chyba.
Poznámka:
Tato porucha vede ke kvitovatelnému STOP A.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Chyba kontrolního součtu parametrů SI pro monitorování pohybu.
1: Chyba kontrolního součtu parametrů SI pro přiřazení komponentů.
Náprava: - Zkontrolujte bezpečnostně relevantní parametry a případně je opravte.
- Požadovaný kontrolní součet nastavte na skutečný kontrolní součet.
- Proveďte funkci "Zkopírovat RAM do ROM".
- Proveďte POWER ON, pokud jste změnili Safety parametry, které vyžadují POWER ON.
- Proveďte přejímací test.

230681 <Údaj místa>SI Motion MM: Špatná hodnota parametru

Hodnota hlášení: Parametr: %1, Doplňková informace: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Parametr nelze nastavit na tuto hodnotu.
Upozornění:
Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně): yyyyxxxx dec:
yyyy = doplňková informace,
xxxx = parametr
yyyy = 0: Nejsou k dispozici žádné další informace.

xxxx = 9301:
Povolení funkce "n<nx hystereze a filtrace" (p9301.16) není dovoleno v kombinaci s funkcí "rozšířené funkce bez volby" (p9801.5).
xxxx = 9385:
V případě Safety Integrated bez snímače a synchronního motoru musí být do p9385 zadána hodnota 4.
xxxx = 9801:
yyyy = 1:
Jestliže byly povoleny funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9801.2 =1) a rozšířené funkce bez volby (p9801.5 = 1), není možné PROFIsafe (p9801.3 = 1).
yyyy = 2:
Byly povoleny rozšířené funkce bez volby (p9801.5 =1), aniž by byly povoleny funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9801.2).
yyyy = 3:
Byly povoleny onboard F-DI, aniž by byly povoleny funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9801.2).
yyyy = 5:
Byl povolen přenos mezní hodnoty SLS přes PROFIsafe (p9301.24), aniž by byl povolen PROFIsafe.
yyyy = 6:
Byl povolen přenos bezpečné polohy přes PROFIsafe (p9301.25), aniž by byl povolen PROFIsafe.

Náprava: - Opravte parametr (v případě potřeby také na straně řídicí jednotky, p9601).
xxxx: parametr, yyyy: doplňková informace.

Jestliže parametry snímače (p9526/p9326) mají rozdílné hodnoty, spusťte kopírovací funkci pro parametry SI na pohonu (p9700 = 57 hex).

xxxx = 9301:
- Opravte parametry p9501.16 a p9301.16 nebo deaktivujte rozšířené funkce bez volby (p9801.5).
xxxx = 9317:
Kromě toho zkontrolujte parametr p9316.0.
xxxx = 9801:
yyyy = 1:
Povolte pouze funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9801.2 = 1) a rozšířené funkce bez volby (p9801.5 = 1) nebo pouze PROFIsafe (p9801.3 = 1).
yyyy = 2, 3:
Povolte funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9801.2 = 1).
yyyy = 5:
Pro přenos mezní hodnoty SLS přes PROFIsafe (p9301.24 = 1) povolte také PROFIsafe (p9801.3 = 1) a funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9801.2 = 1).
yyyy = 6:
Pro přenos bezpečné polohy přes PROFIsafe (p9301.25 = 1) povolte také PROFIsafe (p9801.3 = 1) a funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9801.2 = 1).

230682 <Údaj místa>SI Motion MM: Monitorovací funkce nepodporovány

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Monitorovací funkce povolená v p9301, p9501, p9601, p9801, p9307 nebo p9507 není podporována touto verzí firmwaru.
Upozornění:
Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Monitorovací funkce SLP není podporována (p9301.1).
2: Monitorovací funkce SCA není podporována (p9301.7 a p9301.8 ... 15).
3: Monitorovací funkce SLS-Override není podporována (p9301.5).
4: Monitorovací funkce Externí aktivace ESR není podporována (p9301.4).
5: Monitorovací funkce F-DI v PROFIsafe není podporována (p9301.30).
6: Povolení synchronizace skutečné hodnoty není podporováno (p9301.3).
9: Monitorovací funkce není podporována firmwarem nebo povolovací bit není použit.
12: Použití bezpečnostních funkcí s nadřazeným systémem (např. SINUMERIK) není podporováno touto řídicí jednotkou.
24: Monitorovací funkce SDI není podporována.
26: Hystereze a filtrace pro monitorovací funkci SSM bez enkodéru nejsou podporovány (p9301.16).
27: Onboard F-DI a F-DO nejsou podporovány tímto hardwarem.
30: Verze firmwaru motorového modulu je starší než verze řídicí jednotky.
33: Bezpečnostní funkce bez volby nejsou podporovány (p9601.5, p9801.5).
34: Bezpečná poloha přes PROFIsafe není podporována tímto modulem.
36: Funkce "SS1 bez OFF3" není podporována.
Náprava: - Deaktivujte příslušnou monitorovací funkci (p9301, p9501, p9601, p9801, p9307, p9507).
- Proveďte upgrade firmwaru motorového modulu.
Poznámka:
ESR: Extended Stop and Retract (rozšířené zastavování a návrat)
SCA: Safe Cam (bezpečná vačka) / SN: Safe software cams (bezpečná softwarová vačka)
SDI: Safe Direction (bezpečný směr otáčení)
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (bezpečné omezení polohy) / SE: Safe software limit switches (bezpečné softwarové koncové spínače)
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné omezení rychlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné snížení rychlosti)
SP: Safe Position (bezpečná poloha)
SS1: Safe Stop 1 (bezpečný stop 1)
Viz rovněž: p9301, p9501, p9503, p9601, p9801, r9871

230683 <Údaj místa>SI Motion MM: Funkce SOS/SLS není uvolněna

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: V parametru p9301 není uvolněna základní bezpečnostní funkce "SOS/SLS", ačkoliv jsou uvolněny jiné bezpečnostní monitorovací funkce.
Poznámka:
Toto hlášení nevede k žádné stop-reakci Safety Integrated.
Náprava: Odblokujte funkci "SOS/SLS" (p9301.0) a proveďte POWER ON.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné omezení rychlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné snížení rychlosti)
SOS: Safe Operating Stop (bezpečný provozní stop) / SBH: Safe operating stop (bezpečný provozní stop)
Viz rovněž: p9301

230684 <Údaj místa>SI Motion MM: Zaměněné mezní hodnoty bezpečného omezení polohy

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Pro funkci "Bezpečné omezení polohy" (SLP) je v parametru p9534 menší hodnota než v parametru p9535.
Poznámka:
Tato porucha nevede k žádné stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Byly zaměněny mezní hodnoty SLP1.
2: Byly zaměněny mezní hodnoty SLP2.
Náprava: Opravte mezní hodnoty v p9534 a p9535 a proveďte POWER ON.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (bezpečné omezení polohy) / SE: Safe software limit switches (bezpečné softwarové koncové spínače)

230685 <Údaj místa>SI Motion MM: Příliš velká mezní hodnota bezpečného omezení rychlosti

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Mezní hodnota pro funkci "Bezpečné omezení rychlosti" (SLS) je větší než rychlost, která odpovídá mezní frekvenci snímače 500 kHz.
Poznámka:
Toto hlášení nevede k žádné stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Maximálně přípustná rychlost.
Náprava: Opravte mezní hodnoty pro SLS a proveďte POWER ON.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné omezení rychlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné snížení rychlosti)
Viz rovněž: p9331

230688 <Údaj místa>SI Motion MM: Synchronizace skutečné hodnoty není přípustná

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: - Povolení synchronizace skutečné hodnoty není dovoleno u 1-snímačových systémů.
- Současné povolení synchronizace skutečné hodnoty a monitorovací funkce s absolutní referencí (SCA/SLP) není dovoleno.
- Současné povolení synchronizace skutečné hodnoty a bezpečné polohy přes PROFIsafe není dovoleno.
Upozornění:
Porucha má za následek STOP A, který nemůže být odkvitován.
Náprava: - Buď deaktivujte funkci "Synchronizace skutečné hodnoty" nebo parametrizujte 2-snímačový systém.
- Buď deaktivujte funkci "Synchronizace skutečné hodnoty" nebo monitorovací funkce s absolutní referencí (SCA/SLP) a proveďte POWER ON.
- Buď deaktivujte funkci "Synchronizace skutečné hodnoty" nebo nepovolte funkci "Bezpečná poloha přes PROFIsafe".
Poznámka:

SCA: Safe Cam (bezpečná vačka) / SN: Safe software cams (bezpečná softwarová vačka)
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (bezpečné omezení polohy) / SE: Safe software limit switches (bezpečné softwarové koncové spínače)
SP: Safe Position (bezpečná poloha)
Viz rovněž: p9501, p9526

230692 <Údaj místa>SI Motion MM: Nepřípustná hodnota parametru pro monitorování bez enkodéru

Hodnota hlášení: Parametr: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Parametr nelze nastavit na tuto hodnotu, když jsou v parametru p9306 nastaveny funkce monitorování pohybu bez enkodéru.
Poznámka:
Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo parametru se špatnou hodnotou.
Viz rovněž: p9301
Náprava: Opravte hodnotu parametru nebo deaktivujte funkce bezsnímačového monitorování pohybu.
Viz rovněž: p9301, p9501

230693 <Údaj místa>SI MM: Změněné Safety parametry, proveďte teplý start/POWER ON

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Byly změněny Safety parametry, které budou platné teprve po teplém startu nebo po POWER ON.
Pozor:
Všechny změněné parametry bezpečnostních funkcí monitorování pohybu jsou v platnosti až po teplém startu nebo po POWER ON.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo změněného Safety parametru, kvůli kterému je nutno provést teplý start nebo POWER ON.
Náprava: - Proveďte teplý start (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
Upozornění:
Před provedením akceptačního testu je zapotřebí provést POWER ON u všech komponentů.

230700 <Údaj místa>SI Motion MM: Aktivován STOP A

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Pohon se zastaví funkcí STOP A (potlačení impulsů přes vypínací cestu SI řídicí jednotky).
Možné příčiny:
- Požadavek na stop od řídicí jednotky.
- Impulsy nebyly potlačeny po uplynutí nastaveného času (p9357) po aktivování test-stopu.
- Následná reakce hlášení C30706 "SI Motion MM: Mezní hodnota SAM/SBR překročena".
- Následná reakce hlášení C30714 "SI Motion MM: Bezpečné omezení rychlosti překročeno".

- Následná reakce hlášení C30701 "SI Motion MM: Aktivován STOP B".
- Následná reakce hlášení C01715 "SI Motion CU: Bezpečné omezení polohy překročeno".
- Následná reakce hlášení C30716 "SI Motion MM: Tolerance pro bezpečný směr otáčení překročena".

Náprava:
- Odstraňte příčinu poruchy v řídicí jednotce.
- Zkontrolujte hodnotu v p9357, případně zvětšete hodnotu.
- Zkontrolujte vypínací cestu řídicí jednotky (zkontrolujte komunikaci přes DRIVE-CLiQ).
- Proveďte diagnostiku hlášení C30706.
- Proveďte diagnostiku hlášení C30714.
- Proveďte diagnostiku hlášení C30701.
- Proveďte diagnostiku hlášení C30715.
- Proveďte diagnostiku hlášení C30716.
- Vyměňte motorový modul / výkonový modul.
- Vyměňte řídicí jednotku.

Toto hlášení může být odkvitováno prostřednictvím terminálového modulu 54F (TM54F) nebo PROFIsafe.
Poznámka:
SAM: Safe Acceleration Monitor (monitorování bezpečného zrychlování)
SBR: Safe Brake Ramp (monitorování bezpečné brzdné rampy)
SI: Safety Integrated

230701 <Údaj místa>SI Motion MM: Aktivován STOP B

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP3)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Pohon se zastaví funkcí STOP B (zabrzdění na rampě OFF3).
V důsledku této poruchy se po uplynutí času nastaveného v p9356 nebo po podkročení prahové hodnoty otáček nastavené v p9360 vypíše hlášení C30700 "SI Motion MM: Aktivován STOP A".
Možné příčiny:
- Požadavek na stop od řídicí jednotky.
- Následná reakce hlášení C30714 "SI Motion MM: Bezpečné omezení rychlosti překročeno".
- Následná reakce hlášení C30711 "SI Motion MM: Závada v kontrolním kanálu".
- Následná reakce hlášení C30707 "SI Motion MM: Tolerance bezpečného provozního zastavení překročena".
- Následná reakce hlášení C01715 "SI Motion CU: Bezpečné omezení polohy překročeno".
- Následná reakce hlášení C30716 "SI Motion MM: Tolerance pro bezpečný směr otáčení překročena".

Náprava:
- Odstraňte příčinu poruchy v řídicí jednotce.
- Proveďte diagnostiku hlášení C30714.
- Proveďte diagnostiku hlášení C30711.
- Proveďte diagnostiku hlášení C30707.
- Proveďte diagnostiku hlášení C30715.
- Proveďte diagnostiku hlášení C30716.

Toto hlášení může být odkvitováno prostřednictvím terminálového modulu 54F (TM54F) nebo PROFIsafe.
Poznámka:
SI: Safety Integrated

230706 <Údaj místa>SI Motion MM: Omezení SAM/SBR překročeno

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Funkce monitorování pohybu s enkodérem (p9306 = 0) nebo bez enkodéru s nastaveným monitorováním zrychlování (p9306 = 3):
SAM - monitorování bezpečného zrychlování. Po zahájení STOPu B (SS1) nebo STOPu C (SS2) překročila rychlost nastavenou toleranci.
Funkce monitorování pohybu bez enkodéru s nastaveným monitorováním brzdné rampy (p9306 = 1):

SBR - monitorování bezpečné brzdné rampy. Po zahájení STOPu B (SS1) nebo přepnutí SLS na nižší rychlostní stupeň překročila rychlost nastavenou toleranci.
- Prostřednictvím F-DI nebo PROFIsafe.
Pohon je zastaven hlášením C30700 "SI Motion: Aktivován STOP A".

Náprava: Zkontrolujte chování při brzdění, případně přizpůsobte toleranci pro funkci "SAM" nebo parametrizaci funkce "SBR".
Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto:
- Monitorování pohybu integrované v pohonu: Prostřednictvím Terminal Module 54F (TM54F) nebo PROFIsafe.
Poznámka:
SAM: Safe Acceleration Monitor (monitorování bezpečného zrychlování)
SBR: Safe Brake Ramp (monitorování bezpečné brzdné rampy)
SI: Safety Integrated
Viz rovněž: p9348, p9381, p9382, p9383, p9548

230707 <Údaj místa>SI Motion MM: Tolerance pro bezpečné provozní zastavení překročena

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Aktuální poloha se příliš vzdálila od požadované polohy, je mimo toleranci pro bezpečné zastavení.
Pohon je zastaven s hlášením C30701 "SI Motion MM: Aktivován STOP B".

Náprava: - Zkontrolujte, zda-li existují další poruchy systému Safety Integrated a případně proveďte diagnostiku příslusných poruch.
- Zkontrolujte, zda tolerance klidového stavu koresponduje s přesností a dynamikou regulace osy.
Toto hlášení může být kvitováno prostřednictvím Terminal Module 54F (TM54F) nebo PROFIsafe.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (bezpečný provozní stop) / SBH: Safe operating stop (bezpečný provozní stop)
Viz rovněž: p9530

230708 <Údaj místa>SI Motion MM: Aktivován STOP C

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: STOP2

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Pohon se zastaví funkcí STOP C (zabrzdění na rampě OFF3).
Po vypršení nastaveného času se aktivuje "Bezpečný provozní stop" (SOS).
Možné příčiny:
- Požadavek na stop od nadřazeného řídicího systému.
- Následná reakce hlášení C30714 "SI Motion MM: Bezpečné omezení rychlosti překročeno".
- Následná reakce hlášení C01715 "SI Motion CU: Bezpečné omezení polohy překročeno".
- Následná reakce hlášení C30716 "SI Motion MM: Tolerance pro bezpečný směr otáčení překročena".
Viz rovněž: p9552

Náprava: - Odstraňte příčinu poruchy na řídicím systému.
- Proveďte diagnostiku aktivního hlášení C30714, C30715, C30716.
Toto hlášení může být kvitováno prostřednictvím Terminal Module 54F (TM54F) nebo PROFIsafe.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (bezpečný provozní stop) / SBH: Safe operating stop (bezpečný provozní stop)

230709 <Údaj místa>SI Motion MM: Aktivován STOP D

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Pohon se zastaví funkcí STOP D (brzdění po dráze).
Po vypršení nastaveného času se aktivuje "Bezpečný provozní stop" (SOS).
Možné příčiny:
- Požadavek na stop od řídicí jednotky.
- Následná reakce hlášení C30714 "SI Motion MM: Bezpečné omezení rychlosti překročeno".
- Následná reakce hlášení C01715 "SI Motion CU: Bezpečné omezení polohy překročeno".
- Následná reakce hlášení C30716 "SI Motion MM: Tolerance pro bezpečný směr otáčení překročena".
Viz rovněž: p9353, p9553

Náprava: - Odstraňte příčinu poruchy na řídicím systému.
- Proveďte diagnostiku aktivního hlášení C30714, C30715, C30716.
Toto hlášení může být kvitováno prostřednictvím Terminal Module 54F (TM54F) nebo PROFIsafe.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (bezpečný provozní stop) / SBH: Safe operating stop (bezpečný provozní stop)

230710 <Údaj místa>SI Motion MM: Aktivován STOP E

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Pohon se zastaví funkcí STOP E (zpětný pohyb).
Po vypršení nastaveného času se aktivuje "Bezpečný provozní stop" (SOS).
Možné příčiny:
- Požadavek na stop od nadřazeného řídicího systému.
- Následná reakce hlášení C30714 "SI Motion MM: Bezpečné omezení rychlosti překročeno".
- Následná reakce hlášení C01715 "SI Motion CU: Bezpečné omezení polohy překročeno".
- Následná reakce hlášení C30716 "SI Motion MM: Tolerance pro bezpečný směr otáčení překročena".
Viz rovněž: p9354, p9554

Náprava: - Odstraňte příčinu poruchy na řídicím systému.
- Proveďte diagnostiku aktivního hlášení C30714, C30715, C30716.
Toto hlášení může být kvitováno prostřednictvím Terminal Module 54F (TM54F) nebo PROFIsafe.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (bezpečný provozní stop) / SBH: Safe operating stop (bezpečný provozní stop)

230711 <Údaj místa>SI Motion MM: Závada v kontrolním kanálu

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Pohon detekoval při křížovém porovnávání obou kontrolních kanálů rozdíl mezi vstupními daty nebo výsledky monitorování a aktivoval STOP F. Jedna z monitorovacích funkcí již nefunguje spolehlivě, tzn. není už zaručen bezpečný provoz.
Jestliže je aktivní alespoň jedna monitorovací funkce, vypíše se po vypršení nastaveného času hlášení C30701 "SI Motion: Aktivován STOP B". Hlášení se vyskytuje s hodnotou hlášení 1031 při výměně hardwaru senzorového modulu.

Následně popsané hodnoty hlášení se mohou vyskytovat také v následujících případech, pokud explicitně uvedená příčina neexistuje:
- Rozdilné nastavení doby taktu (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Rozdilné nastavení typu osy (p9502/p9302).
- Příliš rychlé doby taktu (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Chybná synchronizace.

Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
Upozornění:
Význam jednotlivých hodnot hlášení je popsán v Safety hlášení C01711 řídicí jednotky.
0 ... 999:
Číslo křížově porovnaného parametru, který má za následek toto hlášení.
1000: Kontrolní časovač vypršel. Nastalo příliš mnoho změn signálů na bezpečnostně relevantních vstupech.
1001: Chybná inicializace kontrolního časovače.
1003:
Tolerance referene překročena.
Jestliže byl dán souhlas uživatele, pak je rozdíl mezi referenčním bodem určeným po náběhu (absolutní snímač) nebo po najíždění na referenční bod (odměřovací systém s referenčními značkami v kódovaných vzdálenostech nebo inkrementální odměřovací systém) a bezpečnou skutenou polohou (uložená hodnota + dráha pohybu) větší než tolerance reference (p9344). V tomto případě se zruší souhlas uživatele.
1011: Rozdílný stav přejímacího testu mezi kontrolními kanály.
1012: Narušení věrohodnosti skutečné hodnoty snímače.
1020: Výpadek cyklické komunikace mezi kontrolními kanály.
1021: Výpadek cyklické komunikace mezi kontrolním kanálem a senzorovým modulem.
1023: Chyba testů účinnosti DRIVE-CLiQ snímače.
1030: Chyba snímače zjištěna druhým kontrolním kanálem.
1031: Chybný přenos dat mezi kontrolním kanálem a senzorovým modulem (p9526/p9326).
1040: Impulsy potlačeny při aktivních funkcích monitorování bez snímače.
1041: Absolutní hodnota proudu příliš malá (bez snímače).
1042: Chyba věrohodnosti proudu/napětí.
1043: Příliš mnoho zrychlovacích fází.
1044: Chyba věrohodnosti aktuálních hodnot proudu.
1045: Chyba CRC klidové polohy.
5000 ... 5140:
Hodnoty hlášení PROFIsafe.
V případě těchto hodnot poruchy jsou řídicí signály failsafe (failsafe values) přenášeny k bezpečnostním funkcím.
6000 ... 6166:
Hodnoty hlášení PROFIsafe (PROFIsafe driver pro PROFIBUS DP V1/V2 a PROFINET).
V případě těchto hodnot poruchy jsou řídicí signály failsafe (failsafe values) přenášeny k bezpečnostním funkcíezpečnostním funkcím.
7000 ... 7002:
Hodnoty hlášení funkce "Bezpečná poloha přes PROFIsafe".
Viz rovněž: p9555, r9725

Náprava:

Hodnota hlášení = 1002:
- Proveďte bezpečnou kvitaci, dejte souhlas uživatele současně v obou kontrolních kanálech (během 2 s).

Hodnota hlášení = 1003:
- Zkontrolujte mechanický systém osy. Možná že osa byla posunuta ve vypnutém stavu a poslední uložená skutečná poloha již neodpovídá nové skutečné poloze po příštím náběhu.
- Zvyšte toleranci pro porovnávání skutečných hodnot při referencování (p9344).

Následně zkontrolujte skutečné hodnoty, proveďte POWER ON a znovu dejte souhlas uživatele.
Hodnota hlášení = 1004:
V případě 1. platí: Proveďte bezpečnou kvitaci. Znovu dejte souhlas uživatele.
V případě 2. platí: Proveďte bezpečnou kvitaci. Souhlas uživatele dejte až poté, co osa najela na referenční bod.
Hodnota hlášení = 1030:
- Zkontrolujte připojení snímače.
- V případě potřeby vyměňte snímač.

Hodnota hlášení = 1031:
Při výměně senzorého modulu proveďte následující kroky:
- Spusťte kopírovací funkci pro identifikátor uzlu na pohonu (p9700 = 1D hex).
- Potvrďte hardware-CRC na pohonu (p9701 = EC hex).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

Zásadně platí:
- Zkontrolujte připojení snímače.

- V případě potřeby vyměňte snímač.
Hodnota hlášení = 1040:
- Deaktivujte funkce monitorování bez enkodéru, aktivujte a deaktivujte funkci STO.
- Při aktivní monitorovací funkci "SLS" povolte impulsy během 5 s po deaktivaci funkce STO.
Další hodnoty hlášení:
- Význam jednotlivých hodnot hlášení je popsán v Safety hlášení C01711.
Upozornění:
Toto hlášení může být kvitováno prostřednictvím terminálového modulu 54F (TM54F) nebo PROFIsafe.
Viz rovněž: p9300, p9500

230712 <Údaj místa>SI Motion MM: Závada při zpracovávání F-IO

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Pohon detekoval při křížovém porovnávání obou kontrolních kanálů rozdíl mezi parametry nebo výsledky zpracování F-IO a aktivoval STOP F. Jedna z monitorovacích funkcí již nefunguje spolehlivě, tzn. není už zaručen bezpečný provoz.
Kvůli aktivaci STOPu F je navíc vypsáno Safety hlášení C30711 s hodnotou hlášení 0.
Jestliže je aktivní minimálně jedna monitorovací funkce, vypíše se po vypršení parametrizovaného časovače Safety hlášení C30701 "SI Motion: Aktivován STOP B".
Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
Číslo křížově porovnaného údaje, který vedl k tomuto hlášení.
Viz popis hodnot hlášení v Safety hlášení C01712.

Náprava: - Zkontrolujte nastavení příslušných parametrů a případně je opravte.
- Zajistěte shodnost zkopírováním dat SI do druhého kanálu a potom proveďte akceptační test.
- Zkontrolujte takty monitorování v p9500 a p9300, zda jsou stejné.
Poznámka:
Hlášení můžete odkvitovat prostřednictvím F-DI nebo PROFIsafe.
Viz rovněž: p9300, p9500

230714 <Údaj místa>SI Motion MM: Překročení bezpečného omezení rychlosti

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Pohon se pohyboval rychleji než je nastaveno mezní hodnotou rychlosti (p9331). Pohon se zastaví projektovanou stop-reakcí (p9363).
Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
100: Překročení SLS1.
200: Překročení SLS2.
300: Překročení SLS3.
400: Překročení SLS4.
1000: Překročení mezní frekvence snímače.

Náprava: - Zkontrolujte pohybový program v řídicím systému.
- Zkontrolujte mezní hodnoty pro funkci "SLS" a případně je přizpůsobte (p9331).
Poznámka:
Hlášení můžete odkvitovat prostřednictvím Terminal Module 54F (TM54F) nebo PROFIsafe.
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné omezení rychlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné snížení rychlosti)
Viz rovněž: p9331, p9363

230715 <Údaj místa>SI Motion MM: Bezpečné omezení polohy překročeno

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Osa přejela parametrizovanou polohu, která je monitorována funkcí "SLP".
Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
10: Porušení SLP1.
20: Porušení SLP2.
Náprava: - Zkontrolujte program pohybů (motion program) v řídicím systému.
- Zkontrolujte mezní hodnoty pro funkci "SLP" a případně je přizpůsobte (p9534, p9535).
Toto hlášení může být kvitováno takto:
- Monitorování pohybů pomocí SINUMERIK: Na řídicím panelu stroje.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (bezpečné omezení polohy) / SE: Safe software limit switches (bezpečné softwarové koncové spínače)
Viz rovněž: p9334, p9335

230716 <Údaj místa>SI Motion MM: Tolerance pro bezpečný směr otáčení překročena

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Byla překročena tolerance pro funkci "Bezpečný směr otáčení". Pohon se zastaví projektovanou stop-reakcí (p9366).
Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
0: Byla překročena tolerance pro funkci "Bezpečný kladný směr otáčení".
1: Byla překročena tolerance pro funkci "Bezpečný záporný směr otáčení".
Náprava: - Zkontrolujte program pohybů (motion program) v řídicím systému.
- Zkontrolujte toleranci pro funkci "SDI" a případně ji přizpůsobte (p9364).
Toto hlášení může být kvitováno takto:
- Deaktivovat funkci "SDI" a znovu aktivovat.
- Provést bezpečnou kvitaci prostřednictvím F-DI nebo PROFIsafe.
Poznámka:
SDI: Safe Direction (bezpečný směr otáčení)
SI: Safety Integrated
Viz rovněž: p9364, p9365, p9366

230730 <Údaj místa>SI Motion MM: Vztažný blok pro dynamickou bezpečně omezenou rychlost není platný

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Vztažný blok přenášený přes PROFIsafe je záporný.
Vztažný blok se používá pro generování vztažené mezní hodnoty rychlosti na základě vztažné veličiny "Mezní hodnota rychlosti SLS1" (p9331[0]).
Pohon se zastaví nakonfigurovanou stop-reakcí (p9363[0]).
Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
Požadovaný, neplatný vztažný blok.

Náprava: V PROFIsafe telegramu opravte vstupní parametr S_SLS_LIMIT_IST.
Toto hlášení může být kvitováno prostřednictvím terminálového modulu 54F (TM54F) nebo PROFIsafe
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné omezení rychlosti)

230797 <Údaj místa>SI Motion MM: Osa nemá bezpečnou referenci

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Klidová poloha uložená před vypnutím neodpovídá aktuální poloze zjištěné při zapnutí.
Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
1: Pro osu se neuskutečnilo najíždění na referenční bod.
2: Chybí souhlas uživatele.
Náprava: Jestliže není možné bezpečné automatické referencování (najíždění na referenční bod), musíte stisknutím příslušného softkeye dát uživatelský souhlas pro novou polohu. Tímto způsobem bude poloha označena jako bezpečná.
Poznámka:
SI: Safety Integrated

230798 <Údaj místa>SI Motion MM: Probíhá teststop

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Testování zastavení je aktivní.
Náprava: Není nutná.
Ukončením testování zastavení se hlášení zruší.
Poznámka:
SI: Safety Integrated

230799 <Údaj místa>SI Motion MM: Mód přejímacího testu je aktivní

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Je aktivní mód přejímacího testu. Hlášení typu POWER ON funkcí bezpečného monitorování pohybů můžete během přejímacího testu kvitovat pomocí kvitovacích možností nadřazeného řídicího systému.
Náprava: Není nutná.
Ukončením přejímacího testu se hlášení zruší.
Poznámka:
SI: Safety Integrated

230800 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Společné hlášení

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Výkonová jednotka detekovala minimálně jednu chybu.
Náprava: Vyhodnoťte další aktuálně existující hlášení.

230801 <Údaj místa>Výkonová jednotka DRIVE-CLiQ: Chybí sign-of-life

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušnou výkonovou jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Eventuálně je spotřeba výpočetního času příliš velká.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Náprava: - Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Odstraňte DRIVE-CLiQ komponenty, které nepotřebujete.
- Deaktivujte funkce, které nepotřebujete.
- Popřípadě prodlužte vzorkovací intervaly (p0112, p0115).
- Vyměňte příslušný komponent.

230802 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Přetečení časového kvanta

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Došlo k přetečení časového kvanta.
Náprava: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Zavolejte HotLine.

230804 <Údaj místa>Výkonová jednotka: CRC

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Ve výkonové jednotce nastala chyba CRC.
Náprava: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Zavolejte HotLine.

230805 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Kontrolní součet EPROM není korektní

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Interní data parametrů jsou poškozená.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
01: Přístup do paměti EEPROM je chybný.
02: Příliš mnoho bloků v paměti EEPROM.
Náprava: Vyměňte jednotku.

230809 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Informace o spínání neplatná

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Pro hradlovou jednotku 3P platí:
Poslední stavové slovo spínání v telegramu žádaných hodnot se rozpoznává na základě identifikátoru konce. Takový identifikátor konce nebyl nalezen.
Náprava: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Zavolejte HotLine.

230810 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Watchdog Timer

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při naběhnutí bylo zjištěno, že příčinou předcházejího resetu bylo přetečení SAC-Watchdog-Timeru.
Náprava: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Zavolejte HotLine.

230820 <Údaj místa>Výkonová jednotka DRIVE-CLIQ: Chybný telegram

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušnou výkonovou jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):

Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa komponentu v telegramu neodpovídá adrese v přijímacím seznamu.
7 (= 07 hex):
Očekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram není SYNC-telegramem.
8 (= 08 hex):
Neočekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram je SYNC-telegramem.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

Viz rovněž: p9916

230835 <Údaj místa>Výkonová jednotka DRIVE-CLIQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušnou výkonovou jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.

Viz rovněž: p9916

230836 <Údaj místa>Výkonová jednotka DRIVE-CLIQ: Chyba při vysílání DRIVE-CLiQ-dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušnou výkonovou jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON.

230837 <Údaj místa>Výkonová jednotka DRIVE-CLiQ: Vadný komponent

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

230845 <Údaj místa>Výkonová jednotka DRIVE-CLiQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušnou výkonovou jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
Viz rovněž: p9916

230850 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Interní softwarová chyba

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování POWER ON

Příčina: Nastala interní softwarová chyba ve výkonové jednotce.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Náprava:
- Vyměňte výkonovou jednotku.
- Případně proveďte upgrade firmwaru ve výkonové jednotce.
- Zavolejte Hotline.

230851 <Údaj místa>Výkonová jednotka DRIVE-CLiQ (CU): Chybí sign-of-life

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušnou výkonovou jednotkou a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
DRIVE-CLiQ-komponent nepřenesl sign-of-life do řídicí jednotky.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte upgrade firmwaru daného komponentu.

230853 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Chybný sign-of-life cyklických dat

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Výkonová jednotka zjistila, že cyklické telegramy žádaných hodnot jednotky Control Unit nebyly aktualizovány včas.
Během okna nastaveného v p7788 se vyskytly nejméně dvě chybné signs-of-life.

Náprava: - Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Snižte velikost okna pro monitorování (p7788).

230860 <Údaj místa>Výkonová jednotka DRIVE-CLiQ (CU): Chybný telegram

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušnou výkonovou jednotkou a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
17 (= 11 hex):
Chyba CRC a přijatý telegram přišel příliš brzy.

18 (= 12 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
19 (= 13 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
20 (= 14 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
21 (= 15 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
22 (= 16 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí a přijatý telegram přišel příliš brzy.
25 (= 19 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit a přijatý telegram přišel příliš brzy.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

Viz rovněž: p9915

230875 <Údaj místa>Výkonová jednotka DRIVE-CLiQ (CU): Výpadek napájecího napětí

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ komponentem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
Příčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájecí napětí komponentu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent (přerušení vodiče, kontakty, ...).
- Zkontrolujte dimenzování napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent.

230885 <Údaj místa>Výkonová jednotka DRIVE-CLiQ (CU): Porucha cyklického přenosu dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušnou výkonovou jednotkou a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
26 (= 1A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):

Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
98 (= 62 hex):
Chyba při přechodu do cyklického režimu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Zkontrolujte napájecí napětí příslušného komponentu.
- Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.

Viz rovněž: p9915

230886 <Údaj místa>Výkonová jednotka DRIVE-CLiQ (CU): Chyba při vysílání dat DRIVE-CLiQ

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušnou výkonovou jednotkou a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON.

230887 <Údaj místa>Výkonová jednotka DRIVE-CLiQ (CU): Vadný komponent

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu (výkonová jednotka) byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
96 (= 60 hex):
Při měření doby běhu došla odpověď příliš pozdě.
97 (= 61 hex):
Výměna identifikačních údajů trvá příliš dlouho.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

230895 <Údaj místa>Výkonová jednotka DRIVE-CLiQ (CU): Porucha alternujícího cyklického přenosu dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušnou výkonovou jednotkou a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON.
Viz rovněž: p9915

230896 <Údaj místa>Výkonová jednotka DRIVE-CLiQ (CU): Vlastnosti komponentu inkonzistentní

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Vlastnosti DRIVE-CLiQ-komponentu (výkonová jednotka), specifikovaného hodnotou poruchy, se oproti vlastnostem při náběhu změnily nekompatibilním způsobem. Příčinou může být např. výměna DRIVE-CLiQ-kabelu nebo DRIVE-CLiQ-komponentu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo komponentu.

Náprava: - Proveďte POWER ON.
- V případě výměny komponentu použijte stejný typ komponentu a pokud možno stejnou verzi firmwaru.
- V případě výměny kabeláže použijte pouze kabely, které mají stejnou délku (dbejte na maximální délku kabelu).

230899 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Neznámá porucha

Hodnota hlášení: Nové hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: ŽÁDNÁ (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Na výkonové jednotce se vyskytla porucha, která nemůže být interpretována firmwarem jednotky Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo poruchy.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam této nové poruchy.

Náprava: - Firmware výkonové jednotky vyměňte za starší firmware (r0128).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).

230903 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nastala chyba sběrnice I2C

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: ŽÁDNÁ (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace s pamětí EPROM nebo A/D převodníkem je vadná.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
80000000 hex:
- Interní softwarová chyba.
00000001 hex ... 0000FFFF hex:
- Chyba jednotky.
Náprava: Hodnota poruchy = 80000000 hex:
- Upgradujte firmware na novější verzi.
Hodnota poruchy = 00000001 hex ... 0000FFFF hex:
- Vyměňte jednotku.

230907 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Konfigurace FPGA neproběhla

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Nastala interní softwarová chyba při inicializaci výkonové jednotky.
Náprava: - Případně proveďte upgrade firmwaru výkonové jednotky.
- Vyměňte výkonovou jednotku.
- Zavolejte horkou linku.

230919 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Výpadek monitorování teploty

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Došlo k výpadku monitorování teploty ve výkonové jednotce.
Bezchybný provoz pohonného systému už není zaručen.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Bit 0: Senzor vnitřní teploty již nemůže být vyhodnocován.
Náprava: Neprodleně vyměňte výkonovou jednotku.

230920 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Chyba senzoru teploty

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocení teplotního senzoru nastala chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přerušení vodiče nebo nepřipojený senzor (KTY: R > 1630 ohmů, PT100: R > 375 ohmů).

2: Změřený odpor je příliš malý (PTC: R < 20 ohmů, KTY: R < 50 ohmů, PT100: R < 30 ohmů).
Upozornění:
Teplotní senzor se připojuje k následujícím svorkám:
- Jednotky v provedení "Booksize": X21.1/.2 příp. X22.1/.2
- Jednotky v provedení "Chassis": X41.4/.3
Informace o teplotních senzorech naleznete např. v následující literatuře:
SINAMICS S120 Příručka Popis funkcí pohonu

Náprava:
- Zkontrolujte správné připojení senzoru.
- Vyměňte senzor.

230950 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Interní softwarová chyba

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování POWER ON

Příčina: Nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Informace o zdroji chyby.
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Náprava:
- V případě potřeby upgradujte firmware výkonové jednotky na novější verzi.
- Kontaktujte hotline.

230999 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Neznámé varování

Hodnota hlášení: Nové hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Na výkonové jednotce se vyskytlo varování, které nemůže být interpretováno firmwarem jednotky Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohoto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo varování.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam tohoto nového varování.

Náprava:
- Firmware výkonové jednotky vyměňte za starší firmware (r0128).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).

231100 <Údaj místa>Snímač 1: Chybná vzdálenost nulových značek

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami neodpovídá naparametrované vzdálenosti.
U snímačů s kódovanou roztečí se vzdálenost mezi nulovými značkami zjistí na základě nulových značek rozpoznaných po párech. Z toho vyplývá, že chybějící nulová značka v závislosti na tvoření páru nemůže vést k poruše a také nemůže mít žádné následky v systému.
Rozteč nulových značek pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač) nebo p0424 (lineární snímač).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Poslední naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami v inkrementech (4 inkrementy = 1 ryska snímače).

Znaménko označuje směr pohybu při měření vzdálenosti mezi nulovými značkami.
Viz rovněž: p0491

Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0424, p0425).
- V případě hlášení nad prahem otáček případně snižte dobu filtrace (p0438).
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

231101 <Údaj místa>Snímač 1: Výpadek nulové značky

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Naparametrovaná 1.5-násobná vzdálenost mezi nulovými značkami byla překročena.
Rozteč nulových značek pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač) nebo p0424 (lineární snímač).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Počet inkrementů po POWER ON nebo od poslední naměřené nulové značky (4 inkrementy = 1 ryska snímače).
Viz rovněž: p0491

Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0425).
- V případě hlášení nad prahem otáček případně snižte dobu filtrace (p0438).
- Jestliže je aktivní p0437.1, zkontrolujte p4686.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

231103 <Údaj místa>Snímač 1: Chyba amplitudy, stopa R

Hodnota hlášení: Stopa R: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Amplituda signálu nulové značky (stopa R) snímače 1 neleží uvnitř tolerančního pásma.
Chyba může být vyvolána překročením unipolární napěťové úrovně (RP/RN) nebo podkročením diferenciální amplitudy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex: yyyy = 0, xxxx = úroveň signálu stopy R (16 bitů se znaménkem).
Práh reakce unipolárních úrovní signálu snímače je < 1400 mV a > 3500 mV.
Práh reakce diferenciální úrovně signálu snímače je < -1600 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka:
Analogová hodnota chyby amplitudy není změřena současně s aktivací poruchy hardwaru Sensor Modulu.
Hodnota poruchy může být reprezentována pouze mezi -32767 ...32767dec (-770 ... 770 mV).
Úroveň signálu je vyhodnocována pouze tehdy, pokud jsou splněny následující podmínky:
- Vlastnosti Sensor Module k dispozici (r0459.31 = 1).
- Monitorování aktivováno (p0437.31 = 1).
Viz rovněž: p0491

Náprava: Zkontrolujte rozsah otáček, kmitočtová charakteristika (amplitudový průběh) měřicího zařízení eventuálně není dostatečná pro rozsah otáček.
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.

- Zkontrolujte, zda je připojená nulová značka a zda nejsou přepólovány signální kabely RP a RN.
- Vyměňte kabel snímače.
- V případě znečištění kódovacího kotouče nebo stárnutí osvětlení vyměňte snímač.

231110 <Údaj místa>Snímač 1: Porucha sériové komunikace

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Přenos sériového komunikačního protokolu mezi snímačem a vyhodnocovacím modulem je chybný.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: Alarmový bit v protokolu polohy.
Bit 1: Nesprávná klidová úroveň datového kabelu.
Bit 2: Snímač neodpovídá (nepřenese start bit během 50 ms).
Bit 3: Chyba CRC: Kontrolní součet v protokolu od snímače neodpovídá datům.
Bit 4: Chybné kvitování od snímače: Snímač špatně rozuměl příkazu nebo není schopen jej vykonat.
Bit 5: Interní chyba sériového driveru: Byl požadavek na nepřípustný příkaz Mode.
Bit 6: Timeout při cyklickém čtení.
Bit 7: Timeout při komunikaci s registry.
Bit 8: Protokol je příliš dlouhý (např. > 64 bitů).
Bit 9: Přeplnění přijímacího bufferu.
Bit 10: Chyba rámce při dvojitém čtení.
Bit 11: Chyba parity.
Bit 12: Chyba úrovně datového kabelu během doby monoflop.
Bit 13: Vadný datový kabel.
Bit 14: Chyba při komunikaci s registry.

Náprava: Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
- Vadný snímač. F31111 eventuálně poskytuje další podrobnosti.

Hodnota poruchy Bit 1 = 1:
- Špatný typ snímače/Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 2 = 1:
- Špatný typ snímače/Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 3 = 1:
- EMC/Položte stínění kabelu, vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 4 = 1:
- EMC/Položte stínění kabelu, vyměňte snímač nebo kabel snímače, vyměňte senzorový modul.

Hodnota poruchy Bit 5 = 1:
- EMC/Položte stínění kabelu, vyměňte snímač nebo kabel snímače, vyměňte senzorový modul.

Hodnota poruchy Bit 6 = 1:
- Updatujte firmware senzorového modulu.

Hodnota poruchy Bit 7 = 1:
- Špatný typ snímače/Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodota poruchy Bit 8 = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci (p0429.2).

Hodnota poruchy Bit 9 = 1:
- EMC/Položte stínění kabelu, vyměňte snímač nebo kabel snímače, vyměňte senzorový modul.

Hodnota poruchy Bit 10 = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci (p0429.2, p0449).

Hodnota poruchy Bit 11 = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci (p0436).

Hodnota poruchy Bit 12 = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci (p0429.6).

Hodnota poruchy Bit 13 = 1:
- Zkontrolujte datový kabel.

Hodnota poruchy Bit 14 = 1:
- Špatný typ snímače/Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

231111 <Údaj místa>Snímač 1: Interní chyba absolutního snímače

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin, doplňková informace: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Chybové slovo absolutního snímače poskytlo nastavené chybové bity.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
yyyyxxxx hex: yyyy = doplňková informace, xxxx = příčina chyby
yyyy = 0:
Bit 0: Výpadek osvětlení.
Bit 1: Příliš malá amplituda signálu.
Bit 2: Chybná hodnota polohy.
Bit 3: Přepětí napájení snímače.
Bit 4: Podpětí napájení snímače.
Bit 5: Nadproud napájení snímače.
Bit 6: Baterie musí být vyměněna.
yyyy = 1:
Bit 0: Amplituda signálu mimo regulační rozsah.
Bit 1: Chyba Multiturn interface.
Bit 2: Interní chyba dat (Singleturn/Multiturn bez jednotlivých kroků).
Bit 3: Chyba EEPROM interface.
Bit 4: Chyba převodníku SAR.
Bit 5: Chyba při přenosu dat registru.
Bit 6: Interní chyba na error pinu (nErr).
Bit 7: Překročení nebo podkročení prahové hodnoty teploty.
Viz rovněž: p0491

Náprava: Jestliže je yyyy = 0:
Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
Vadný snímač. Vyměňte snímač, v případě snímače motoru s přímým přípojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 1 = 1:
Vadný snímač. Vyměňte snímač, v případě snímače motoru s přímým přípojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 2 = 1:
Vadný snímač. Vyměňte snímač, v případě snímače motoru s přímým přípojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 3 = 1:
Chybné napájecí napětí 5 V.
V případě použití SMC: Zkontrolujte propojovací kabel mezi snímačem a SMC nebo vyměňte SMC.
V případě použití snímače motoru s přímým přípojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 4 = 1:
Chybné napájecí napětí 5 V.
V případě použití SMC: Zkontrolujte propojovací kabel mezi snímačem a SMC nebo vyměňte SMC.
V případě použití motoru s rozhraním DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 5 = 1:
Vadný snímač. Vyměňte snímač, v případě snímače motoru s přímým přípojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 6 = 1:
Je nutné vyměnit baterii (pouze u snímačů se zálohováním baterií).
Jestliže je yyyy = 1:
Snímač je vadný. Vyměňte snímač.

231112 <Údaj místa>Snímač 1: Chybový bit nastaven v sériovém protokolu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Snímač vysílá prostřednictvím sériového protokolu nastavený chybový bit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: Bit poruchy v protokolu polohových dat.
Náprava: Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
U snímače EnDat poskytuje F31111 eventuálně další podrobnosti.

231115 <Údaj místa>Snímač 1: Chyba amplitudy stopy A nebo B (A^2 + B^2)

Hodnota hlášení: Stopa A: %1, Stopa B: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Amplituda (odmocnina z A^2 + B^2) snímače 1 překročí přípustnou toleranci.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy B (16 bitů se znaménkem)
xxxx = úroveň signálu stopy A (16 bitů se znaménkem)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Práh aktivace je < 170 mV (zohlednit frekvenční charakteristiku snímače) a > 750 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka k Sensor Modulům pro rezolver (např. SMC10):
Nominální úrovně signálů jsou 2900 mV (2.0 Veff). Práh aktivace je < 1070 mV a > 3582 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 2900 mV odpovídá číselné hodnotě 6666 hex = 26214 dec.
Poznámka:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou časově stejné jako aktivace poruchy hardwaru Sensor Modulu.
Viz rovněž: p0491
Náprava: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte Sensor Module (např. kontakty).
U odměřovacích systémů bez vlastního uložení platí:
- Zkontrolujte justáž snímací hlavy a uložení měřicího kolečka.
U odměřovacích systémů s vlastním uložením platí:
- Zajistěte, že na kryt snímače nepůsobí axiální tlak.

231116 <Údaj místa>Snímač 1: Chyba amplitudy, monitorování stopy A + B

Hodnota hlášení: Stopa A: %1, Stopa B: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Amplituda usměrněných signálů snímače A a B a amplituda mocniny z A^2 + B^2 snímače 1 neleží uvnitř tolerančního pásma.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:

yyyy = úroveň signálu stopy B (16 bitů se znaménkem)
xxxx = úroveň signálu stopy A (16 bitů se znaménkem)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Práh aktivace je < 130 mV (zohlednit frekvenční charakteristiku snímače) a > 955 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou časově stejné jako aktivace poruchy hardwaru Sensor Modulu.
Viz rovněž: p0491

Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte Sensor Module (např. kontakty).

231117 <Údaj místa>Snímač 1: Chybné invertování signálu A/B/R

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: U snímače generujícího obdélníkový signál (bipolární, double ended) nejsou signály A*, B* a R* invertované vůči signálům A, B a R.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0 ... 15: Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Bit 16: Chyba stopy A.
Bit 17: Chyba stopy B.
Bit 18: Chyba stopy R.
Poznámka:
Pro SMC30 (jen objednací číslo 6SL3055-0AA00-5CA0 a 6SL3055-0AA00-5CA1), CUA32, CU310 platí:
Používá se snímač generující obdélníkový signál bez stopy R a je aktivní monitorování stopy (p0405.2 = 1).
Viz rovněž: p0491

Náprava:
- Zkontrolujte snímač/kabel:
- Snímač poskytuje signály a k tomu invertované signály?
Poznámka:
U SMC30 (jen objednací číslo 6SL3055-0AA00-5CA0 a 6SL3055-0AA00-5CA1) platí:
- Zkontrolujte nastavení parametru p0405 (p0405.2 = 1 je možné pouze tehdy, pokud je snímač připojený k X520).
U snímače obdélníkového signálu bez stopy R je třeba nastavit následující můstky při připojení k X520 (SMC30) resp. X23 (CUA32, CU310):
- Pin 10 (referenční signál R) <--> Pin 7 (napájení snímače, zem)
- Pin 11 (referenční signál R invertovaný) <--> Pin 4 (napájení snímače)

231118 <Údaj místa>Snímač 1: Rozdíl otáček mimo tolerance

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: U snímače HTL/TTL překročil rozdíl otáček v několika snímacích cyklech hodnotu nastavenou v parametru p0492.
Změna případně průměrované skutečné hodnoty otáček je monitorována ve vzorkovacím intervalu proudového regulátoru.
Snímač 1 se používá jako enkodér motoru a může jako reakce na chybu způsobit přepnutí na bezsnímačový provoz.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Viz rovněž: p0491, p0492

Náprava: - Zkontrolujte přívodní vedení tachogenerátoru z hlediska přerušení.
- Zkontrolujte uzemnění stínění tachogenerátoru.
- Eventuálně zvyšte maximální rozdíl otáček za cyklus snímání (p0492).

231120 <Údaj místa>Snímač 1: Chybné napájecí napětí

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Byla detekována chyba nápajecího napětí pro snímač 1.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: Podpětí sense vodiče.
Bit 1: Nadproud při napájení snímače.
Bit 2: Nadproud při napájení snímače v kabelu záporného buzení rezolveru.
Bit 3: Nadproud při napájení snímače v kabelu kladného buzení rezolveru.
Bit 4: Přetížení napájení 24 V prostřednictvím výkonového modulu (PM).
Bit 5: Nadproud na přípojce EnDat převodníku.
Bit 6: Přepětí na přípojce EnDat převodníku.
Bit 7: Hardwarová chyba na přípojce EnDat převodníku.
Upozornění:
Záměna kabelů snímače 6FX2002-2EQ00-.... a 6FX2002-2CH00-.... může mít za následek zničení snímače, protože jsou otočeny piny provozního napětí.
Viz rovněž: p0491

Náprava: Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
- Je připojen správný kabel snímače?
- Zkontrolujte zapojení konektorů kabelu snímače.
- SMC30: Zkontrolujte parametrizaci (p0404.22).

Hodnota poruchy Bit 1 = 1:
- Je připojen správný kabel snímače?
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 2 = 1:
- Je připojen správný kabel snímače?
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 3 = 1:
- Je připojen správný kabel snímače?
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 5 = 1:
- Je měřicí přístroj správně připojen k převodníku?
- Vyměňte měřicí přístroj nebo kabel k měřicímu přístroji.

Hodnota poruchy Bit 6, 7 = 1:
- Vyměňte vadný převodník EnDat 2.2.

231121 <Údaj místa>Snímač 1: Chybná hrubá poloha

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Při snímání skutečných hodnot byla na jednotce detekována chyba.
Na základě této chyby se musí vycházet z toho, že snímání skutečných hodnot vrací nesprávnou hrubou polohu.
Viz rovněž: p0491

Náprava: Vyměňte motor s rozhraním DRIVE-CLiQ příp. příslušný senzorový modul.

231122 <Údaj místa>Snímač 1: Interní napájecí napětí je chybné

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Interní referenční napětí obvodu ASIC pro snímač 1 je chybné.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Chybné referenční napětí.
2: Interní podpětí.
3: Interní přepětí.
Náprava: Vyměňte motor s rozhraním DRIVE-CLiQ příp. příslušný senzorový modul.

231123 <Údaj místa>Snímač 1: Unipolární úroveň signálu A/B mimo toleranci

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Unipolární úroveň (AP/AN nebo BP/BN) snímače 1 leží mimo přípustnou toleranci.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1: Buď AP nebo AN mimo toleranci.
Bit 16 = 1: Buď BP nebo BN mimo toleranci.
Nominální unipolární úrovně signálu snímače musí být v rozsahu 2500 mV +/- 500 mV.
Prahy aktivace jsou < 1700 mV a > 3300 mV.
Poznámka:
Úroveň signálu je vyhodnocována pouze tehdy, pokud jsou splněny následující podmínky:
- Vlastnosti Sensor Module k dispozici (r0459.31 = 1).
- Monitorování aktivováno (p0437.31 = 1).
Viz rovněž: p0491
Náprava: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů a kontakty.
- Zkontrolujte, zda nedošlo ke zkratu signálního kabelu se zemí nebo provozním napětím.
- Vyměňte kabel snímače.

231125 <Údaj místa>Snímač 1: Chyba amplitudy, přemodulování stopy A nebo B

Hodnota hlášení: Stopa A: %1, Stopa B: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Amplituda stopy A nebo B snímače 1 překročí přípustné toleranční pásmo.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy B (16 bitů se znaménkem)
xxxx = úroveň signálu stopy A (16 bitů se znaménkem)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Práh aktivace je > 750 mV. Přebuzení A/D převodníku rovněž vede k této chybě.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka k Sensor Modulům pro rezolver (např. SMC10):
Nominální úrovně signálů jsou 2900 mV (2.0 Veff). Práh aktivace je > 3582 mV.

Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 2900 mV odpovídá číselné hodnotě 6666 hex = 26214 dec.
Poznámka:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou časově stejné jako aktivace poruchy hardwaru Sensor Modulu.
Viz rovněž: p0491

Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

231126 <Údaj místa>Snímač 1: Amplituda AB je příliš vysoká

Hodnota hlášení: Amplituda: %1, Úhel: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Amplituda (odmocnina z A^2 + B^2 nebo |A| + |B|) snímače 1 překračuje přípustnou toleranci.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úhel
xxxx = amplituda, tzn. odmocnina z A^2 + B^2 (16 bitů bez znaménka)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Spouštěcí práh je (|A| + |B|) > 1120 mV nebo odmocnina z (A^2 + B^2) > 955 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 299A hex = 10650 dec.
Úhel 0 ... FFFF hex odpovídá 0 ... 360 stupňům přesné polohy. 0 stupňů existuje při záporném průchodu nulou stopy B.
Upozornění:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou změřeny ve stejné době jako výpis poruchy hardwaru senzorového modulu.
Viz rovněž: p0491

Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

231129 <Údaj místa>Snímač 1: Příliš velký rozdíl polohy Hallova senzoru/stopa C/D a stopa A/B

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Chyba stopy C/D je větší než +/-15 ° mechanických nebo +/-60 ° elektrických, resp. chyba signálů Hallova senzoru je větší než +/-60 ° elektrických.
Jedna perioda stopy C/D odpovídá 360 ° mechanických.
Jedna perioda signálů Hallova senzoru odpovídá 360 ° elektrických.
Hlídač zareaguje např. tehdy, jestliže Hallovy senzory jako náhrada za stopu C/D byly připojeny s nesprávným smyslem otáčení nebo pokud poskytují příliš nepřesné hodnoty.
Po jemné synchronizaci pomocí referenční značky, příp. 2 referenčních značek u snímačů s kódovanou roztečí se tato porucha již nevybaví, ale varování A31429.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Pro stopu C/D platí:
Naměřená odchylka jako mechanický úhel (16 bitů se znaménkem, 182 dec odpovídá 1 °).
Pro signály Hallova senzoru platí:
Naměřená odchylka jako elektrický úhel (16 bitů se znaménkem, 182 dec odpovídá 1 °).
Viz rovněž: p0491

Náprava:
- Není připojená stopa C nebo D.
- Korigujte smysl otáčení Hallova senzoru připojeného eventulálně jako náhrada za stopu C/D.
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte vyjustování Hallova senzoru.

231130 <Údaj místa>Snímač 1: Nulová značka a poloha z hrubé synchronizace nejsou správné

Hodnota hlášení: Úhlová odchylka elektricky: %1, Úhel_mechanicky: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Po inicializaci polohy pólu pomocí stopy C/D, signálů Hallova senzoru nebo identifikace polohy pólu byla nulová značka snímána mimo přípustnou oblast. U snímačů s kódovanou roztečí se zkouška provede po přejetí 2 nulových značek. Jemná synchronizace neproběhne.
Při inicializaci přes stopu C/D (p0404) se kontroluje, zda se nulová značka vyskytne v úhlovém rozsahu +/-18 ° mechanických.
Při inicializaci Hallovými senzory (p0404) nebo identifikací polohy pólu (p1982) se kontroluje, zda se nulová značka vyskytne v úhlovém rozsahu +/-60 ° elektrických.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex
yyyy: Určená mechanická poloha nulové značky (užitečná jen u stopy C/D).
xxxx: Odchylka nulové značky od očekávané polohy jako elektrický úhel.
Normování: 32768 dec = 180 °
Viz rovněž: p0491

Náprava:
- Zkontrolujte parametr p0431 a v případě potřeby jej korigujte (eventuálně aktivovat pomocí p1990 = 1.
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Pokud používáte Hallův senzor jako náhradu za stopu C/D, zkontrolujte připojení.
- Zkontrolujte připojení stopy C nebo stopy D.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

231131 <Údaj místa>Snímač 1: Příliš velká odchylka mezi absolutní/inkrementální polohou

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Absolutní snímač:
Při cyklickém snímání absolutní polohy byla detekována příliš velká odchylka od inkrementální polohy. Snímaná absolutní poloha je zamítnuta.
Mezní hodnota odchylky:
- Snímač s rozhraním EnDat: Je dána snímačem a činí minimálně 2 kvadranty (např. EQI 1325 > 2 kvadranty, EQN 1325 > 50 kvadrantů).
- Jiné snímače: 15 rysek = 60 kvadrantů.
Inkrementální snímač:
Při přejetí nulového impulsu byla detekována odchylka inkrementální polohy.
Pro ekvidistanční nulové značky platí:
- První přejetá nulová značka poskytuje vztažný bod pro všechny následující kontroly. Následující nulové značky musí mít n-násobnou vzdálenost vzhledem k první nulové značce.
Pro distančně kódované nulové značky platí:
- První dvojice nulových značek poskytuje vztažný bod pro všechny následující kontroly. Následující dvojice nulových značek musí mít očekávanou vzdálenost od první dvojice nulových značek.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Odchylka v kvadrantech (1 ryska = 4 kvadranty).
Viz rovněž: p0491

Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte, zda-li není špinavý kódovací kotouč nebo zda-li jsou v okolí silná magnetická pole.
- Přizpůsobte parametr pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0425).
- V případě hlášení nad prahem otáček případně snižte dobu filtrace (p0438).

231135 <Údaj místa>Snímač 1: Chyba při určení polohy

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: DRIVE-CLiQ snímač poskytuje stavové informace pomocí bitů v interním stavovém/chybovém slovu.
Část těchto bitů vede k aktivaci této poruchy. Jiné bity jsou stavovými indikátory. Stavové/chybové slovo je zobrazeno v hodnotě poruchy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: F1 (indikace stavu Safety)
Bit 1: F2 (indikace stavu Safety)
Bit 2: Osvětlení (rezervováno)
Bit 3: Amplituda signálu (rezervováno)
Bit 4: Hodnota polohy (rezervováno)
Bit 5: Přepětí (rezervováno)
Bit 6: Podpětí (rezervováno)
Bit 7: Nadproud (rezervováno)
Bit 8: Baterie (rezervováno)
Bit 16: Osvětlení (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 17: Amplituda signálu (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 18: Singleturn poloha 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 19: Přepětí (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 20: Podpětí (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 21: Nadproud (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 22: Překročení teploty (--> F3x405, x = 1, 2, 3)
Bit 23: Singleturn poloha 2 (indikace stavu Safety)
Bit 24: Singleturn systém (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 26: Multiturn poloha 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 27: Multiturn poloha 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 28: Multiturn systém (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 30: Multiturn Overflow/Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 31: Multiturn baterie (rezervováno)

Náprava: Vyměňte snímač DRIVE-CLiQ

231136 <Údaj místa>Snímač 1: Chyba při určení informace Multiturn

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: DRIVE-CLiQ snímač poskytuje stavové informace pomocí bitů v interním stavovém/chybovém slovu.
Část těchto bitů vede k aktivaci této poruchy. Jiné bity jsou stavovými indikátory. Stavové/chybové slovo je zobrazeno v hodnotě poruchy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: F1 (indikace stavu Safety)
Bit 1: F2 (indikace stavu Safety)
Bit 2: Osvětlení (rezervováno)
Bit 3: Amplituda signálu (rezervováno)
Bit 4: Hodnota polohy (rezervováno)
Bit 5: Přepětí (rezervováno)
Bit 6: Podpětí (rezervováno)
Bit 7: Nadproud (rezervováno)
Bit 8: Baterie (rezervováno)

Bit 16: Osvětlení (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 17: Amplituda signálu (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 18: Singleturn poloha 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 19: Přepětí (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 20: Podpětí (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 21: Nadproud (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 22: Překročení teploty (--> F3x405, x = 1, 2, 3)
Bit 23: Singleturn poloha 2 (indikace stavu Safety)
Bit 24: Singleturn systém (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 26: Multiturn poloha 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 27: Multiturn poloha 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 28: Multiturn systém (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 30: Multiturn Overflow/Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 31: Multiturn baterie (rezervováno)

Náprava: Vyměňte snímač DRIVE-CLiQ

231137 <Údaj místa>Snímač 1: Interní chyba při určení polohy

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Chybové slovo DRIVE-CLiQ snímače obsahuje nastavené chybové bity.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Vyměňte snímač.

231138 <Údaj místa>Snímač 1: Interní chyba při určení informace Multiturn

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Chybové slovo DRIVE-CLiQ snímače obsahuje nastavené chybové bity.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Vyměňte snímač.

231150 <Údaj místa>Snímač 1: Inicializace chybná

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Funkcionalita snímače navolená v parametru p0404 nepracuje korektně.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Vadná funkce snímače.
Přiřazení bitů odpovídá přiřazení v p0404 (např. nastaven bit 5: chyba stopy C/D).
Viz rovněž: p0404, p0491

Náprava:
- Zkontrolujte korektní nastavení parametru p0404.
- Zkontrolujte použitý typ snímače (inkrementální/absolutní) a u SMCxx kabeláž snímače.
- Zohledněte případná další chybová hlášení, která podrobněji popisují poruchu.

231151 <Údaj místa>Snímač 1: Příliš vysoké otáčky snímače pro inicializaci

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Otáčky snímače jsou příliš vysoké při inicializaci Sensor Modulu.

Náprava: Příslušným způsobem snižte otáčky snímače během inicializace.
Případně deaktivujte monitorování (p0437.29).
Viz rovněž: p0437

231152 <Údaj místa>Snímač 1: Překročení maximální vstupní frekvence

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: SNÍMAČ (VYP1, VYP2, ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Byla překročena maximální vstupní frekvence vyhodnocování snímače.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Aktuální vstupní frekvence v Hz.
Viz rovněž: p0408

Náprava:
- Snižte počet otáček.
- Použijte snímač s menším počtem impulsů (p0408).

231160 <Údaj místa>Snímač 1: Analogový senzor Výpadek kanálu A

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Vstupní napětí analogového senzoru je mimo dovolené meze.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Vstupní napětí je mimo detekovatelný měřicí rozsah.
2: Vstupní napětí je mimo nastavený měřicí rozsah (p4673).
3: Absolutní hodnota vstupního napětí překročila hranici rozsahu (p4676).

Náprava: Hodnota poruchy = 1:
- Zkontrolujte výstupní napětí analogového senzoru.
Hodnota poruchy = 2:
- Zkontrolujte nastavení napětí pro každou periodu snímače (p4673).
Hodnota poruchy = 3:
- Zkontrolujte nastavení limitu rozsahu a případně jej zvyšte (p4676).

231161 <Údaj místa>Snímač 1: Analogový senzor Výpadek kanálu B

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Vstupní napětí analogového senzoru je mimo dovolené meze.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Vstupní napětí je mimo detekovatelný měřicí rozsah.
2: Vstupní napětí je mimo nastavený měřicí rozsah (p4675).
3: Absolutní hodnota vstupního napětí překročila hranici rozsahu (p4676).
Náprava: Hodnota poruchy = 1:
- Zkontrolujte výstupní napětí analogového senzoru.
Hodnota poruchy = 2:
- Zkontrolujte nastavení napětí pro každou periodu snímače (p4675).
Hodnota poruchy = 3:
- Zkontrolujte nastavení limitu rozsahu a případně jej zvyšte (p4676).

231163 <Údaj místa>Snímač 1: Analogový senzor Hodnota polohy překračuje mezní hodnotu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Hodnota polohy překročila dovolený rozsah -0.5 ... +0.5.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Hodnota polohy LVDT senzoru.
2: Hodnota polohy charakteristiky snímače.
Náprava: Hodnota poruchy = 1:
- Zkontrolujte převodový poměr LVDT (p4678).
- Zkontrolujte propojení referenčního signálu se stopou B.
Hodnota poruchy = 2:
- Zkontrolujte koeficienty charakteristiky (p4663 ... p4666).

231400 <Údaj místa>Snímač 1: Varovný práh Chybná rozteč nulových značek

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami neodpovídá naparametrované vzdálenosti.
U snímačů s referenčními značkami v kódované rozteči se vzdálenost mezi nulovými značkami zjistí na základě nulových značek rozpoznaných po párech. Z toho vyplývá, že chybějící nulová značka v závislosti na tvoření páru nemůže vést k poruše a také nemůže mít žádné následky v systému.
Vzdálenost mezi nulovými značkami pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač) nebo p0424 (lineární snímač).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Poslední naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami v inkrementech (4 inkrementy = 1 ryska snímače).
Znaménko označuje směr pohybu při měření vzdálenosti mezi nulovými značkami.
Náprava: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0424, p0425).
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

231401 <Údaj místa>Snímač 1: Varovný práh Výpadek nulové značky

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Naparametrovaná 1.5-násobná vzdálenost mezi nulovými značkami byla překročena.
Vzdálenost mezi nulovými značkami pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač) nebo p0424 (lineární snímač).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Počet inkrementů po POWER ON nebo od poslední naměřené nulové značky (4 inkrementy = 1 ryska snímače).
Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0425).
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

231405 <Údaj místa>Snímač 1: Teplota při vyhodnocování snímače není přípustná

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Vyhodnocovací jednotka snímače u motoru s rozhraním DRIVE-CLiQ detekovala nepřípustnou teplotu.
Práh chyby je 125 °C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Naměřená teplota v 0.1 °C.
Náprava: Zredukujte teplotu okolí motoru s DRIVE-CLiQ.

231407 <Údaj místa>Snímač 1: Limit funkce dosažen

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Snímač dosáhl limit jedné ze svých funkcí. Doporučujeme provést servis.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Inkrementální signály
3: Absolutní stopa
4: Kódové připojení
Náprava: Proveďte servis. V případě potřeby vyměňte snímač.
Poznámka:
Aktuální funkční rezervu snímače lze zobrazit pomocí r4651.
Viz rovněž: p4650, r4651

231410 <Údaj místa>Snímač 1: Sériová komunikace

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Přenos sériového komunikačního protokolu mezi snímačem a vyhodnocovacím modulem je chybný.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 0: Alarmový bit v protokolu polohových dat.
Bit 1: Špatná klidová úroveň na datové lince.
Bit 2: Snímač neodpovídá (nepřenese start bit během 50 ms).
Bit 3: Chyba CRC: Kontrolní součet v protokolu od snímače se nehodí k datům.
Bit 4: Chybné kvitování od snímače: Snímač špatně rozuměl příkazu nebo není schopen jej vykonat.
Bit 5: Interní chyba sériového driveru: Byl požadavek na nepřípustný Mode-povel.
Bit 6: Timeout při cyklickém čtení.
Bit 8: Protokol je příliš dlouhý (např. > 64 Bits).
Bit 9: Přeplnění přijímacího bufferu.
Bit 10: Chyba rámce (frame error) při dvojitém čtení.
Bit 11: Chyba parity.
Bit 12: Chybná úroveň datové linky během pauzy mezi dvěma telegramy SSI (monoflop time).

Náprava: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač.

231411 <Údaj místa>Snímač 1: Absolutní snímač hlásí varování

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin, doplňková informace: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Chybové slovo absolutního snímače obsahuje nastavené alarmové bity.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
yyyyxxxx hex: yyyy = doplňková informace, xxxx = příčina chyby
yyyy = 0:
Bit 0: Překročení frekvence (příliš vysoké otáčky).
Bit 1: Překročení teploty.
Bit 2: Regulační rezerva osvětlení překročena.
Bit 3: Baterie vybitá.
Bit 4: Přejetí referenčního bodu.
yyyy = 1:
Bit 0: Amplituda signálu mimo regulační rozsah.
Bit 1: Chyba Multiturn interface.
Bit 2: Interní chyba dat (Singleturn/Multiturn bez jednotlivých kroků).
Bit 3: Chyba EEPROM interface.
Bit 4: Chyba převodníku SAR.
Bit 5: Chyba při přenosu dat registru.
Bit 6: Interní chyba na error pinu (nErr).
Bit 7: Překročení nebo podkročení prahové hodnoty teploty.
Viz rovněž: p0491

Náprava: Vyměňte snímač.

231412 <Údaj místa>Snímač 1: Chybový bit nastaven v sériovém protokolu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Snímač vysílá prostřednictvím sériového protokolu nastavený chybový bit.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 0: Bit poruchy v protokolu polohových dat.
Bit 1: Bit varování v protokolu polohových dat.
Náprava:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout)
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač.

231414 <Údaj místa>Snímač 1: Chyba amplitudy stopy C nebo D (C^2 + D^2)

Hodnota hlášení: Stopa C: %1, Stopa D: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Amplituda (C^2 + D^2) stopy C nebo D snímače nebo signálů Hallova senzoru neleží uvnitř tolerančního pásma.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy D (16 bitů se znaménkem)
xxxx = úroveň signálu stopy C (16 bitů se znaménkem)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Práh aktivace je < 230 mV (zohlednit frekvenční charakteristiku snímače) a > 750 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka:
Pokud amplituda neleží uvnitř tolerančního pásma, nemůže být použita pro inicializaci počáteční polohy.
Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte Sensor Module (např. kontakty).
- Zkontrolujte box Hallových senzorů.

231415 <Údaj místa>Snímač 1: Varování, amplituda stopy A nebo B (A^2 + B^2)

Hodnota hlášení: Amplituda: %1, Úhel: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Amplituda (odmocnina z A^2 + B^2) snímače 1 překračuje přípustnou toleranci.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úhel
xxxx = amplituda, tzn. odmocnina z A^2 + B^2 (16 bitů bez znaménka)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Spouštěcí práh je 230 mV (zohlednit frekvenční charakteristiku snímače).
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 299A hex = 10650 dec.
Úhel 0 ... FFFF hex odpovídá 0 ... 360 stupňům přesné polohy. 0 stupňů existuje při záporném průchodu nulou stopy B.
Poznámka k senzorovým modulům pro rezolver (např. SMC10):

Nominální úrovně signálů jsou 2900 mV (2.0 Vrms). Spouštěcí práh je < 1414 mV (1.0 Vrms).
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 2900 mV odpovídá číselné hodnotě 3333 hex = 13107 dec.
Upozornění:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou změřeny ve stejné době jako výpis poruchy hardwaru senzorového modulu.
Viz rovněž: p0491

Náprava:
- Zkontrolujte rozsah otáček, kmitočtová charakteristika (amplitudový průběh) měřicího zařízení není dostatečná pro rozsah otáček.
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte Sensor Module (např. kontakty).
- V případě znečištění kódovacího kotouče nebo stárnutí osvětlení vyměňte snímač.

231418 <Údaj místa>Snímač 1: Rozdíl otáček za vzorkovací kmitočet překročen

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: U snímače HTL/TTL překročil rozdíl otáček mezi dvěma cykly snímání hodnotu v parametru p0492.
Změna případně průměrované skutečné hodnoty otáček je monitorována ve vzorkovacím intervalu proudového regulátoru.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Viz rovněž: p0492

Náprava:
- Zkontrolujte přívodní vedení tachogenerátoru z hlediska přerušení.
- Zkontrolujte uzemnění stínění tachogenerátoru.
- Eventuálně nastavte parametr p0492 vyšší.

231419 <Údaj místa>Snímač 1: Stopa A nebo B mimo tolerance

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Korekce amplitudy/fáze/offsetu pro stopu A nebo B je na limitu.
Korekce chyby amplitudy: amplituda B / amplituda A = 0.78 ... 1.27
Fáze: <84 stupňů nebo >96 stupňů
SMC20: Korekce offsetu: +/-140 mV
SMC10: Korekce offsetu: +/-650 mV
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
xxxx1: Minimum korekce offsetu, stopa B
xxxx2: Maximum korekce offsetu, stopa B
xxx1x: Minimum korekce offsetu, stopa A
xxx2x: Maximum korekce offsetu, stopa A
xx1xx: Minimum korekce amplitudy, stopa B/A
xx2xx: Maximum korekce amplitudy, stopa B/A
x1xxx: Minimum korekce fázové chyby
x2xxx: Maximum korekce fázové chyby
1xxxx: Minimum kubické korekce
2xxxx: Maximum kubické korekce
Viz rovněž: p0491

Náprava:
- Zkontrolujte mechanické tolerance instalace u zabudovaných snímačů (např. snímač pro měření polohy ozubených kol).
- Zkontrolujte zapojení konektorů (také přechodové odpory).
- Zkontrolujte signály snímače.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

231421 <Údaj místa>Snímač 1: Chybná hrubá poloha

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při snímání skutečné hodnoty byla detekována chyba. Na základě této chyby se musí vycházet z toho, že hrubá poloha není správná.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
3: Absolutní pozice sériového protokolu a stopa A/B se odlišují o poloviční rysku snímače. Absolutní pozice musí mít svou nulovou polohu v kvadrantu, ve kterém jsou obě stopy záporné. V případě chyby se poloha může odchýlit o jednu rysku snímače.
Náprava: Hodnota varování = 3:
- V případě standardního snímače s kabelem kontaktujte výrobce.
- Správně nastavte přiřazení stop k sériově přenášené hodnotě polohy. K tomu účelu je třeba připojit obě stopy invertovaně k Sensor Modulu (vyměnit A za A* a B za B*) resp. u programovatelného snímače zkontrolujte offset nuly polohy.

231422 <Údaj místa>Snímač 1: Počet pulsů snímače generujícího obdélníkový signál mimo toleranční pásmo

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami neodpovídá vzdálenosti nastavené v parametru.
Toto varování se vypisuje v případě aktivní korekce počtu pulsů snímače generujícího obdélníkový signál a změny parametrizace chyby 31131 tehdy, pokud akumulátor obsahuje větší hodnoty než parametr p4683 nebo p4684.
Rozteč nulových značek pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Akumulované rozdílové impulsy v pulsech snímače.
Viz rovněž: p0491
Náprava: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0424, p0425).
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

231429 <Údaj místa>Snímač 1: Příliš velký rozdíl polohy Hallova senzoru/stopa C/D a stopa A/B

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Chyba stopy C/D je větší než +/-15 ° mechanických nebo +/-60 ° elektrických, resp. chyba signálů Hallova senzoru je větší než +/-60 ° elektrických.
Jedna perioda stopy C/D odpovídá 360 ° mechanických.
Jedna perioda signálů Hallova senzoru odpovídá 360 ° elektrických.
Hlídač zareaguje např. tehdy, jestliže Hallovy senzory jako náhrada za stopu C/D byly připojeny s nesprávným smyslem otáčení nebo pokud poskytují příliš nepřesné hodnoty.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimalně):
Pro stopu C/D platí:
Naměřená odchylka jako mechanický úhel (16 bitů se znaménkem, 182 dec odpovídá 1 °).

Pro signály Hallova senzoru platí:
Naměřená odchylka jako elektrický úhel (16 bitů se znaménkem, 182 dec odpovídá 1 °).
Viz rovněž: p0491

Náprava:
- Není připojená stopa C nebo D.
- Korigujte smysl otáčení Hallova senzoru připojeného eventulálně jako náhrada za stopu C/D.
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte vyjustování Hallova senzoru.

231431 <Údaj místa>Snímač 1: Příliš velká odchylka mezi absolutní/inkrementální polohou

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při přejetí nulového impulsu byla detekována odchylka inkrementální polohy.
Pro ekvidistanční nulové značky platí:
- První přejetá nulová značka poskytuje vztažný bod pro všechny následující kontroly. Následující nulové značky musí mít n-násobnou vzdálenost vzhledem k první nulové značce.
Pro distančně kódované nulové značky platí:
- První dvojice nulových značek poskytuje vztažný bod pro všechny následující kontroly. Následující dvojice nulových značek musí mít očekávanou vzdálenost od první dvojice nulových značek.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Odchylka v kvadrantech (1 ryska = 4 kvadranty).
Viz rovněž: p0491

Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Odstraňte nečistoty z kódovacího kotouče nebo silná magnetická pole.

231432 <Údaj místa>Snímač 1: Adaptace polohy rotoru koriguje odchylku

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Na stopě A/B byly ztráceny impulsy nebo bylo počítáno příliš mnoho impulsů. Korekce těchto impulsů právě probíhá.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Poslední změřená odchylka vzdálenosti mezi nulovými značkami v inkrementech (4 inkrementy = 1 ryska snímače).
Znaménko označuje směr pohybu při měření vzdálenosti mezi nulovými značkami.

Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte mezní frekvenci snímače.
- Přizpůsobte parametr pro rozteč nulových značek (p0424, p0425).

231442 <Údaj místa>Snímač 1: Předalarm napětí baterie

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Snímač používá baterii pro zálohování informací Multiturn ve vypnutém stavu. Napětí baterie již není dostačující k dalšímu zalohování informací Multiturn.
Náprava: Vyměňte baterii.

231443 <Údaj místa>Snímač 1: Unipolární úroveň signálu CD mimo specifikaci

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Unipolární úroveň (CP/CN nebo DP/DN) snímače 1 leží mimo přípustnou toleranci.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1: Buď CP nebo CN mimo toleranci.
Bit 16 = 1: Buď DP nebo DN mimo toleranci.
Nominální unipolární úrovně signálu snímače musí být v rozsahu 2500 mV +/- 500 mV.
Práhy aktivace jsou < 1700 mV a > 3300 mV.
Poznámka:
Úroveň signálu je vyhodnocována pouze tehdy, pokud jsou splněny následující podmínky:
- Vlastnosti Sensor Module k dispozici (r0459.31 = 1).
- Monitorování aktivováno (p0437.31 = 1).
Viz rovněž: p0491
Náprava: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů a kontakty.
- Stopy C/D jsou korektně připojené (nebyl zaměněn signální kabel CP s CN resp. DP s DN)?
- Vyměňte kabel snímače.

231460 <Údaj místa>Snímač 1: Analogový senzor Výpadek kanálu A

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Vstupní napětí analogového senzoru je mimo dovolené meze.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Vstupní napětí je mimo detekovatelný měřicí rozsah.
2: Vstupní napětí je mimo měřicí rozsah nastavený v p4673.
3: Absolutní hodnota vstupního napětí překročila limit rozsahu (p4676).
Náprava: Hodnota varování = 1:
- Zkontrolujte výstupní napětí analogového senzoru.
Hodnota varování = 2:
- Zkontrolujte nastavení napětí pro každou periodu snímače (p4673).
Hodnota varování = 3:
- Zkontrolujte nastavení limitu rozsahu a případně jej zvyšte (p4676).

231461 <Údaj místa>Snímač 1: Analogový senzor Výpadek kanálu B

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Vstupní napětí analogového senzoru je mimo dovolené meze.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Vstupní napětí je mimo detekovatelný měřicí rozsah.
2: Vstupní napětí je mimo nastavený měřicí rozsah (p4675).
3: Absolutní hodnota vstupního napětí překročila hranici rozsahu (p4676).
Náprava: Hodnota varování = 1:
- Zkontrolujte výstupní napětí analogového senzoru.
Hodnota varování = 2:

- Zkontrolujte nastavení napětí pro každou periodu snímače (p4675).
Hodnota varování = 3:
- Zkontrolujte nastavení limitu rozsahu a případně jej zvyšte (p4676).

231462 <Údaj místa>Snímač 1: Analogový senzor Žádný aktivní kanál

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: U analogového senzoru nejsou aktivovány kanál A a kanál B.
Náprava: - Aktivujte kanál A a/nebo kanál B (p4670).
- Zkontrolujte konfiguraci snímače (p0404.17).
Viz rovněž: p4670

231463 <Údaj místa>Snímač 1: Analogový senzor Hodnota polohy překračuje mezní hodnotu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Hodnota polohy překročila dovolený rozsah -0.5 ... +0.5.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Hodnota polohy LVDT senzoru.
2: Hodnota polohy charakteristiky snímače.
Náprava: Hodnota poruchy = 1:
- Zkontrolujte převodový poměr LVDT (p4678).
- Zkontrolujte propojení referenčního signálu se stopou B.
Hodnota poruchy = 2:
- Zkontrolujte koeficienty charakteristiky (p4663 ... p4666).

231470 <Údaj místa>Snímač 1: Byly detekovány nečistoty

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: V případě alternativního rozhraní snímačového systému Sensor Module Cabinetu 30 (SMC30) je přes 0-signál na svorce X521.7 hlášeno znečištění snímače.
Náprava: - Zkontrolujte konektorová spojení.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

231500 <Údaj místa>Snímač 1: Sledování polohy Překročení rozsahu pojezdu

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Pohon/snímač překročil při projektované lineární ose bez korekce modulo maximálně možný rozsah pojezdu. Hodnotu lze zjistit v parametru p0412 a je třeba ji interpretovat jako počet otáček motoru.
Při p0411.0 = 1 je maximální rozsah pojezdu při projektované lineární ose stanoven na 64-násobek (+/-32-násobek) parametru p0421.
Při p0411.3 = 1 je maximální rozsah pojezdu při projektované lineární ose přednastaven na co možná největší hodnotu a činí +/-p0412/2 (zaokrouhlen dolů na celé otáčky). Největší možná hodnota je závislá na počtu pulsů (p0408) a jemném rozlišení (p0419).

Náprava: Poruchu odstraňte následujícím způsobem:
- Navolte uvedení snímače do provozu (p0010 = 4).
- Resetujte sledování polohy (p0411.2 = 1).
- Deaktivujte uvedení snímače do provozu (p0010 = 0).

Potom kvitujte poruchu a proveďte justáž absolutního snímače.

231501 <Údaj místa>Snímač 1: Sledování polohy Poloha snímače mimo toleranční pásmo

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Pohonem/snímačem bylo ve vypnutém stavu pohybováno o větší hodnotu než je nastaveno v tolerančním okně.
Možná že již neexistuje vztah mezi mechanikou a snímačem.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Rozdíl od poslední polohy snímače v inkrementech absolutní hodnoty.
Znaménko označuje směr pohybu.
Poznámka:
Nalezená odchylka je zobrazena také v parametru r0477.
Viz rovněž: p0413, r0477

Náprava: Sledování polohy resetujte následujícím způsobem:
- Navolte uvedení snímače do provozu (p0010 = 4).
- Resetujte sledování polohy (p0411.2 = 1).
- Deaktivujte uvedení snímače do provozu (p0010 = 0).

Potom kvitujte poruchu a případně proveďte justáž absolutního snímače (p2507).
Viz rovněž: p0010

231502 <Údaj místa>Snímač 1: Snímač s měřicí převodovkou bez platných signálů

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Snímač s měřicí převodovkou již nedává k dispozici žádné platné signály.

Náprava: Zajistěte, že veškeré snímače s měřicí převodovkou poskytují v provozu platné skutečné hodnoty.

231503 <Údaj místa>Snímač 1: Sledování polohy nelze resetovat

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Sledování polohy pro měřicí převodovku nelze resetovat.
Náprava: Poruchu odstraňte následujícím způsobem:
- Navolte uvedení snímače do provozu (p0010 = 4).
- Resetujte sledování polohy (p0411.2 = 1).
- Deaktivujte uvedení snímače do provozu (p0010 = 0).
Potom kvitujte poruchu a proveďte justáž absolutního snímače.

231700 <Údaj místa>Snímač 1: Test účinnosti neposkytuje očekávanou hodnotu

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Slovo chyby snímače DRIVE-CLiQ obsahuje nastavené error bity.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit x = 1: Selhání testu účinnosti x.
Náprava: Vyměňte snímač.

231800 <Údaj místa>Snímač 1: Společné hlášení

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Snímač motoru detekoval minimálně jednu chybu.
Viz rovněž: p0491
Náprava: Vyhodnoťte další aktuálně existující hlášení.

231801 <Údaj místa>Snímač 1 DRIVE-CLIQ: Chybí sign-of-life

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Viz rovněž: p0491

Náprava: - Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Vyměňte příslušný komponent.
Viz rovněž: p9916

231802 <Údaj místa>Snímač 1: Přetečení časového kvanta

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Došlo k přetečení časového kvanta snímače 1.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yx hex: y = příslušná funkce (interní dignostika chyb firmy Siemens), x = příslušné časové kvantum
x = 9:
Přetečení rychlého časového kvanta (taktu regulátoru proudu).
x = A:
Přetečení středně rychlého časového kvanta.
x = C:
Přetečení pomalého časového kvanta.
yx = 3E7:
Timeout při čekání na SYNO (např. neočekávaný návrat do acyklického režimu).
Viz rovněž: p0491

Náprava: Zvyšte vzorkovací čas proudového regulátoru.
Upozornění:
Jestliže je vzorkovací čas proudového regulátoru = 31.25 µs, použijte SMx20 s objednacím číslem 6SL3055-0AA00-5xA3.

231804 <Údaj místa>Snímač 1: Chyba kontrolního součtu

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování POWER ON (OKAMŽITĚ)

Příčina: Při vyčítání programové paměti na Sensor Module se vyskytla chyba kontrolního součtu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyxxxx hex
yyyy: Příslušná paměťová oblast.
xxxx: Rozdíl mezi kontrolním součtem při POWER ON a aktuálním kontrolním součtem.
Viz rovněž: p0491

Náprava: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
- Zkontrolujte, zda je dodržena přípustná teplota okolního prostředí komponentu.
- Vyměňte senzorový modul.

231805 <Údaj místa>Snímač 1: Kontrolní součet EPROM není korektní

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Interní data parametrů jsou poškozená.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
01: Přístup do paměti EEPROM je chybný.
02: Příliš mnoho bloků v paměti EEPROM.
Viz rovněž: p0491
Náprava: Vyměňte jednotku.

231806 <Údaj místa>Snímač 1: Inicializace neuspěšná

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Inicializace snímače selhala.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Bit 0, 1: Inicializace snímače při rotujícím motoru selhala (odchylka mezi hrubou polohou a jemnou polohou v impulsech snímače/4).
Bit 2: Přizpůsobení středního napětí pro stopu A selhalo.
Bit 3: Přizpůsobení středního napětí pro stopu B selhalo.
Bit 4: Přizpůsobení středního napětí pro vstup zrychlení selhalo.
Bit 5: Přizpůsobení středního napětí pro stopu Safety A selhalo.
Bit 6: Přizpůsobení středního napětí pro stopu Safety B selhalo.
Bit 7: Přizpůsobení středního napětí pro stopu C selhalo.
Bit 8: Přizpůsobení středního napětí pro stopu D selhalo.
Bit 9: Přizpůsobení středního napětí pro stopu R selhalo.
Bit 10: Rozdíl středních napětí mezi A a B je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 11: Rozdíl středních napětí mezi C a D je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 12: Rozdíl středních napětí mezi Safety A a Safety B je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 13: Rozdíl středních napětí mezi A a Safety B je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 14: Rozdíl středních napětí mezi B a Safety A je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 15: Standardní odchylka vypočtených středních napětí je příliš velká (> 0.3 V).
Bit 16: Interní chyba - Chyba při čtení registru (CAFE).
Bit 17: Interní chyba - Chyba při zápisu registru (CAFE).
Bit 18: Interní chyba - Přizpůsobení středního napětí není k dispozici.
Bit 19: Interní chyba - Chybný přístup k ADC.
Bit 20: Interní chyba - Nenalezen žádný průchod nulou.
Bit 28: Chyba během inicializace měřicího přístroje EnDat 2.2.
Bit 29: Chyba při vyčtení dat z měřicího přístroje EnDat 2.2.
Bit 30: Chyba kontrolního součtu EEPROM měřicího přístroje EnDat 2.2.
Bit 31: Data měřicího přístroje EnDat 2.2 inkonzistentní.
Upozornění:
Bit 0, 1: Do 6SL3055-0AA00-5*A0
Bit 2 ... 20: Od 6SL3055-0AA00-5*A1
Viz rovněž: p0491
Náprava: Odkvitujte poruchu.
Pokud není možné odkvitovat poruchu:
Bit 2 ... 9: Zkontrolujte napěťové napájení snímače.
Bit 2 ... 14: Zkontrolujte příslušný kabel.
Bit 15 bez jiných bitů: Zkontrolujte stopu R, zkontrolujte nastavení parametru p0404.
Bit 28: Zkontrolujte kabel mezi převodníkem EnDat 2.2 a měřicím přístrojem.
Bit 29 ... 31: Vyměňte vadný měřicí přístroj.

231811 <Údaj místa>Snímač 1: Změněné sériové číslo snímače

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Bylo změněno sériové číslo snímače synchronního motoru. Tato změna se kontroluje pouze u snímačů se sériovým číslem (např. snímače EnDat), u vestavných motorů (např. p0300 = 401) nebo u motorů cizích výrobců (p0300 = 2).
Příčina 1:
- Byl vyměněn snímač.
Příčina 2:
- Opětovné uvádění motoru cizího výrobce, vestavného motoru nebo lineárního motoru do provozu.
Příčina 3:
- Byl vyměněn motor s integrovaným a justovaným snímačem.
Příčina 4:
- Firmware byl updatován na verzi, která kontroluje sériové číslo snímače.
Upozornění:
Při regulaci polohy se sériové číslo přejímá při spuštění justáže (p2507 = 2).
V případě justovaného snímače (p2507 = 3) se kontroluje, zda bylo změněno sériové číslo, a v případě potřeby se justáž resetuje (p2507 = 1).
Pro skrytí monitorování sériového čísla postupujte takto:
- Nastavte následující sériové číslo pro příslušnou sadu dat snímače: p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.
- F07414 nastavte na typ hlášení N (p2118, p2119).
Viz rovněž: p0491

Náprava: Příčina 1, 2:
Proveďte automatickou justáž pomocí identifikace polohy pólu. Odkvitujte poruchu. Identifikaci polohy pólu spusťte pomocí p1990 = 1. Následně zkontrolujte korektní průběh identifikace polohy pólu.
SERVO:
Pokud je v p1980 navolena identifikace polohy pólu a p0301 neobsahuje typ motoru se snímačem najustovaným v závodu, aktivuje se p1990 automaticky.
nebo
Nastavte justáž v parametru p0431. Nové sériové číslo je přitom převzato automaticky.
nebo
Proveďte mechanickou justáž snímače. Nové sériové číslo převezměte pomocí p0440 = 1.
Příčina 3, 4:
Nové sériové číslo převezměte prostřednictvím p0440 = 1.

231812 <Údaj místa>Snímač 1: Vyžádaný cyklus resp. RX / TX timing není podporován

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Cyklus popř. časování RX/TX požadovaný od Control Unit není podporován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Cyklus aplikace není podporován.
1: Cyklus DRIVE-CLiQ není podporován.
2: Příliš krátká doba mezi časovým okamžikem RX a časovým okamžikem TX.
3: Časový okamžik TX příliš brzy.

Náprava: Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

231813 <Údaj místa>Snímač 1: Výpadek hardwaru aritmeticko-logické jednotky (ALU)

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Slovo chyby snímače DRIVE-CLiQ obsahuje nastavené error bity.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: Aktivace watchdogu ALU.
Bit 1: ALU detekovala chybný sign-of-life.

Náprava: Vyměňte snímač.

231820 <Údaj místa>Snímač 1 DRIVE-CLIQ: Chybný telegram

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa komponentu v telegramu neodpovídá adrese v přijímacím seznamu.
7 (= 07 hex):
Očekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram není SYNC-telegramem.
8 (= 08 hex):
Neočekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram je SYNC-telegramem.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Viz rovněž: p0491

Náprava: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).
Viz rovněž: p9916

231835 <Údaj místa>Snímač 1 DRIVE-CLiQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Viz rovněž: p0491

Náprava: - Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.
Viz rovněž: p9916

231836 <Údaj místa>Snímač 1 DRIVE-CLiQ: Chyba při vysílání DRIVE-CLiQ-dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Viz rovněž: p0491

Náprava: Proveďte POWER ON.

231837 <Údaj místa>Snímač 1 DRIVE-CLiQ: Vadný komponent

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):

Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Viz rovněž: p0491

Náprava:
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

231845 <Údaj místa>Snímač 1 DRIVE-CLIQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Viz rovněž: p0491

Náprava: Proveďte POWER ON.
Viz rovněž: p9916

231850 <Údaj místa>Snímač 1: Interní softwarová chyba vyhodnocovací jednotky snímače

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování POWER ON

Příčina: Nastala interní softwarová chyba v senzorovém modulu snímače 1.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Časové kvantum na pozadí je zablokováno.
2: Kontrolní součet paměti kódů není správný.
10000: Paměť OEM snímače EnDat obsahuje nesrozumitelná data.
11000 ... 11499: Chybná popisná data v EEPROM.
11500 ... 11899: Chybná kalibrační data v EEPROM.
11900 ... 11999: Chybná konfigurační data v EEPROM.
12000 ... 12008: Porucha komunikace s AD převodníkem.
16000: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializace aplikace.
16001: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializace ALU.
16002: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializace HISI/SISI.
16003: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializace Safety-Integrated.
16004: DRIVE-CLiQ snímač Interní systémová chyba.
Viz rovněž: p0491

Náprava:
- Vyměňte senzorový modul.
- Případně proveďte upgrade firmwaru v senzorovém modulu.
- Zavolejte horkou linku.

231851 <Údaj místa>Snímač 1 DRIVE-CLiQ (CU): Chybí sign-of-life

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 1) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
DRIVE-CLiQ-komponent nepřenesl sign-of-life do řídicí jednotky.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte upgrade firmwaru daného komponentu.

231860 <Údaj místa>Snímač 1 DRIVE-CLiQ (CU): Chybný telegram

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 1) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
17 (= 11 hex):
Chyba CRC a přijatý telegram přišel příliš brzy.
18 (= 12 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
19 (= 13 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
20 (= 14 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
21 (= 15 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
22 (= 16 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí a přijatý telegram přišel příliš brzy.

25 (= 19 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit a přijatý telegram přišel příliš brzy.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

Viz rovněž: p9915

231875 <Údaj místa>Snímač 1 DRIVE-CLiQ (CU): Výpadek napájecího napětí

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ komponentem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
Příčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájecí napětí komponentu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent (přerušení vodiče, kontakty, ...).
- Zkontrolujte dimenzování napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent.

231885 <Údaj místa>Snímač 1 DRIVE-CLiQ (CU): Porucha cyklického přenosu dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 1) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
26 (= 1A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
98 (= 62 hex):
Chyba při přechodu do cyklického režimu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Zkontrolujte napájecí napětí příslušného komponentu.
- Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.

Viz rovněž: p9915

231886 <Údaj místa>Snímač 1 DRIVE-CLiQ (CU): Chyba při vysílání dat DRIVE-CLiQ

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 1) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: - Proveďte POWER ON.
- Zkontrolujte, zda-li jsou kompatibilní verze firmwaru snímače (r0148) a verze firmwaru řídicí jednotky (r0018).

231887 <Údaj místa>Snímač 1 DRIVE-CLiQ (CU): Vadný komponent

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu (senzorový modul pro snímač 1) byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
96 (= 60 hex):
Při měření doby běhu došla odpověď příliš pozdě.
97 (= 61 hex):
Výměna identifikačních údajů trvá příliš dlouho.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: - Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

231895 <Údaj místa>Snímač 1 DRIVE-CLiQ (CU): Porucha alternujícího cyklického přenosu dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 1) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON.
Viz rovněž: p9915

231896 <Údaj místa>Snímač 1 DRIVE-CLiQ (CU): Vlastnosti komponentu inkonzistentní

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRZDA, SNÍMAČ, STOP1, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Vlastnosti DRIVE-CLiQ-komponentu (Sensor Module pro snímač 1), specifikovaného hodnotou poruchy, se oproti vlastnostem při náběhu změnily nekompatibilním způsobem. Příčinou může být např. výměna DRIVE-CLiQ-kabelu nebo DRIVE-CLiQ-komponentu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo komponentu.

Náprava: - Proveďte POWER ON.
- V případě výměny komponentu použijte stejný typ komponentu a pokud možno stejnou verzi firmwaru.
- V případě výměny kabeláže použijte pouze kabely, které mají stejnou délku (dbejte na maximální délku kabelu).

231899 <Údaj místa>Snímač 1: Neznámá porucha

Hodnota hlášení: Nové hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Na Sensor Modulu pro snímač 1 se vyskytla porucha, která nemůže být interpretována firmwarem jednotky Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo poruchy.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam této nové poruchy.
Viz rovněž: p0491

Náprava: - Firmware na senzorovém modulu vyměňte za starší firmware (r0148).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).

231902 <Údaj místa>Snímač 1: Nastala chyba SPI sběrnice

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Chyba při obsluze interní sběrnice SPI.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Vyměňte Sensor Module.
- V případě potřeby proveďte upgrade firmwaru Sensor Modulu.
- Kontaktujte hotline.

231903 <Údaj místa>Snímač 1: Nastala chyba sběrnice I2C

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Chyba při obsluze interní sběrnice I2C.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Vyměňte Sensor Module.
- V případě potřeby proveďte upgrade firmwaru Sensor Modulu.
- Kontaktujte hotline.

231905 <Údaj místa>Snímač 1: Chybná parametrizace

Hodnota hlášení: Parametr: %1, Doplňková informace: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Bylo zjištěno, že některý parametr snímače 1 je chybný.
Možná že nastavený typ snímače neodpovídá připojenému typu snímače.
Příslušný parametr je možné zjistit takto:
- Na základě hodnoty poruchy zjistěte číslo parametru (r0949).
- Zjistěte index parametru (p0187).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
yyyyxxxx dec: yyyy = doplňková informace, xxxx = parametr
xxxx = 421:
U snímače EnDat/SSI musí být absolutní poloha v protokolu stejná nebo menší než 30 bitů.
yyyy = 0:
Neexistují žádné další informace.
yyyy = 1:
Úroveň HTL (p0405.1 = 0) v kombinaci s monitorováním stopy A/B <> -A/B (p0405.2 = 1) není podporována tímto komponentem.
yyyy = 2:
V parametru p0400 je zapsáno kódové číslo pro identifikovaný snímač, nebyla však provedena žádná identifikace.
Spusťte prosím novou identifikaci snímače.
yyyy = 3:
V parametru p0400 je zapsáno kódové číslo pro identifikovaný snímač, nebyla však provedena žádná identifikace.
Vyberte prosím v p0400 snímač ze seznamu, který má kódové číslo < 10000.
yyyy = 4:

Snímač SSI (p0404.9 = 1) bez stopy A/B není podporován tímto komponentem.
yyyy = 5:
U SQW snímače je hodnota v p4686 větší než v p0425.
yyyy = 6:
DRIVE-CLiQ snímač nelze používat u této verze firmwaru.
yyyy = 7:
U SQW snímače je korekce Xist1 (p0437.2) dovolena pouze s ekvidistančními nulovými značkami.
yyyy = 8:
Použité lineární měřidlo nepodporuje rozteč pólpárů motoru.
yyyy = 9:
Maximální délka polohy v protokolu EnDat smí být 32 bitů.
yyyy = 10:
Připojený snímač není podporován.
Viz rovněž: p0491

Náprava:
- Zkontrolujte, zda-li připojený typ snímače odpovídá naparametrovanému typu.
- Opravte parametr specifikovaný hodnotou poruchy (r0949) a p0187.
- Číslo parametru 314:
Zkontrolujte počet pólpárů a převodový poměr měřicí převodovky. Podíl z "počtu pólpárů" děleného "převodovým poměrem" měřicí převodovky musí být roven nebo menší než 1000: ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

231912 <Údaj místa>Snímač 1: Kombinace zařízení není dovolena

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Zvolená kombinace zařízení není podporována.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1003:
Připojený měřicí přístroj nelze provozovat s převodníkem EnDat 2.2. Měřicí přístroj například nemá počet impulsů/ rozlišení 2^n.
1005:
Typ měřicího přístroje (inkrementální) není podporován převodníkem EnDat 2.2.
1006:
Byla překročena maximální doba trvání (31.25 µs) přenosu EnDat.
2001:
Nastavená kombinace taktu proudového regulátoru, DP cyklu a cyklu SI není podporována převodníkem EnDat 2.2.
2002:
Rozlišení lineárního měřicího přístroje nekoresponduje s roztečí pólpárů lineárního motoru.

Náprava: Hodnota poruchy = 1003, 1005, 1006:
- Použijte povolený měřicí přístroj.
Hodnota poruchy = 2001:
- Nastavte povolenou kombinaci taktů (případně použijte standardní nastavení).
Hodnota poruchy = 2002:
- Použijte měřicí přístroj s menším rozlišením (p0422).

231915 <Údaj místa>Snímač 1: Chyba konfigurace

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Konfigurace snímače 1 je chybná.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1:
Změna parametrizace mezi poruchou/varováním není dovolena.
419:
Snímač rozpozná při projektovaném jemném rozlišení Gx_SXIST2 maximálně možnou absolutní skutečnou hodnotu polohy (r0483), kterou již nelze reprezentovat pomocí 32 bitů.
Náprava: Hodnota varování = 1:
Neproveďte změnu parametrizace mezi poruchou/varováním.
Hodnota varování = 419:
Zmenšete jemné rozlišení (p0419) nebo deaktivujte monitorování (p0437.25), pokud nepotřebujete celý rozsah Multiturn.

231916 <Údaj místa>Snímač 1: Chybná parametrizace

Hodnota hlášení: Parametr: %1, Doplňková informace: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Bylo zjištěno, že některý parametr snímače 1 je chybný.
Eventuálně se naparametrovaný typ snímače a připojený typ neshodují.
Příslušný parametr je možné lokalizovat takto:
- Z hodnoty poruchy zjisťte číslo parametru (r0949).
- Zjisťte index parametru (p0187).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo parametru.
Poznámka:
Poruchové hlášení je vypisována pouze u snímačů, u nichž platí r0404.10 = 1 nebo r0404.11 = 1. Odpovídá hlášení A31905 u snímačů, u nichž platí r0404.10 = 0 a r0404.11 = 0.
Viz rovněž: p0491
Náprava: - Zkontrolujte, zda-li připojený typ snímače odpovídá naparametrovanému typu.
- Opravte parametr specifikovaný hodnotou poruchy (r0949) a p0187.

231920 <Údaj místa>Snímač 1: Chyba senzoru teploty

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1, Číslo kanálu: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocení teplotního senzoru se vyskytla chyba.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Přerušení vodiče nebo nepřipojený senzor (KTY: R > 1630 ohmů).
2 (= 02 hex):
Změřený odpor je příliš malý (PTC: R < 20 ohmů, KTY: R < 50 ohmů).
Další hodnoty:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Viz rovněž: p0491

Náprava:
- Zkontrolujte korektní typ a připojení kabelu snímače.
- Zkontrolujte navolený teplotní senzor v p0600 až p0603.
- Vyměňte Sensor Module (hardwarová chyba nebo chybná kalibrační data).

231930 <Údaj místa>Snímač 1: Data logger uložil data

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Jestliže je aktivní funkce "Data logger" (p0437.0 = 1), pak se vyskytla chyba senzorového modulu. Toto varování upozorňuje na to, že na paměťové kartě byla uložena diagnostická data vztahující se k této chybě.
Diagnostická data se ukládají do těchto adresářů:
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN
...
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT
Soubor ve formátu TXT obsahuje následující informace:
- Zobrazení posledního zapsaného souboru BIN.
- Počet ještě možných zápisových operací (od 10000 dolů).
Upozornění:
BIN soubory může vyhodnocovat pouze firma Siemens.

Náprava: Není nutná.
Varování zmizí automaticky.
Data logger je připraven zaznamenávat další chybu.

231940 <Údaj místa>Snímač 1: Chyba napětí senzoru vřetena S1

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Napětí analogového senzoru S1 vřetena je mimo přípustný rozsah.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Signálová úroveň senzoru S1.
Upozornění:
Signálová úroveň 500 mV odpovídá číselné hodnotě 500 dec.

Náprava:
- Zkontrolujte upínací nářadí.
- Zkontrolujte toleranci a v případě potřeby ji upravte (p5040).
- Zkontrolujte prahové hodnoty a v případě potřeby je upravte (p5041).
- Zkontrolujte analogový senzor S1 a připojení.

Viz rovněž: p5040, p5041

231950 <Údaj místa>Snímač 1: Interní softwarová chyba

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: SNÍMAČ (VYP2)
Kvitování POWER ON
Příčina: Nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Hodnota poruchy obsahuje informace o zdroji chyby.
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - V případě potřeby upgradujte firmware senzorového modulu na novější verzi.
- Kontaktujte hotline.

231999 <Údaj místa>Snímač 1: Neznámé varování

Hodnota hlášení: Nové hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Na Sensor Modulu pro snímač 1 se vyskytlo varování, které nemůže být interpretováno firmwarem jednotky Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohoto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo varování.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam tohoto nového varování.
Viz rovněž: p0491
Náprava: - Firmware na senzorovém modulu vyměňte za starší firmware (r0148).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).

232100 <Údaj místa>Snímač 2: Chybná vzdálenost nulových značek

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami neodpovídá naparametrované vzdálenosti.
U snímačů s kódovanou roztečí se vzdálenost mezi nulovými značkami zjistí na základě nulových značek rozpoznaných po párech. Z toho vyplývá, že chybějící nulová značka v závislosti na tvoření páru nemůže vést k poruše a také nemůže mít žádné následky v systému.
Rozteč nulových značek pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač) nebo p0424 (lineární snímač).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Poslední naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami v inkrementech (4 inkrementy = 1 ryska snímače).
Znaménko označuje směr pohybu při měření vzdálenosti mezi nulovými značkami.
Náprava: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0424, p0425).
- V případě hlášení nad prahem otáček případně snižte dobu filtrace (p0438).
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

232101 <Údaj místa>Snímač 2: Výpadek nulové značky

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Naparametrovaná 1.5-násobná vzdálenost mezi nulovými značkami byla překročena.
Rozteč nulových značek pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač) nebo p0424 (lineární snímač).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Počet inkrementů po POWER ON nebo od poslední naměřené nulové značky (4 inkrementy = 1 ryska snímače).
Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0425).
- V případě hlášení nad prahem otáček případně snižte dobu filtrace (p0438).
- Jestliže je aktivní p0437.1, zkontrolujte p4686.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

232103 <Údaj místa>Snímač 2: Chyba amplitudy, stopa R

Hodnota hlášení: Stopa R: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Amplituda signálu nulové značky (stopa R) snímače 2 neleží uvnitř tolerančního pásma.
Chyba může být vyvolána překročením unipolární napěťové úrovně (RP/RN) nebo podkročením diferenciální amplitudy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex: yyyy = 0, xxxx = úroveň signálu stopy R (16 bitů se znaménkem).
Práh reakce unipolárních úrovní signálu snímače je < 1400 mV a > 3500 mV.
Práh reakce diferenciální úrovně signálu snímače je < -1600 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka:
Analogová hodnota chyby amplitudy není změřena současně s aktivací poruchy hardwaru Sensor Modulu.
Hodnota poruchy může být reprezentována pouze mezi -32767 ... 32767dec (-770 ... 770 mV).
Úroveň signálu je vyhodnocována pouze tehdy, pokud jsou splněny následující podmínky:
- Vlastnosti Sensor Module k dispozici (r0459.31 = 1).
- Monitorování aktivováno (p0437.31 = 1).

Náprava: Zkontrolujte rozsah otáček, kmitočtová charakteristika (amplitudový průběh) měřicího zařízení eventuálně není dostatečná pro rozsah otáček.
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte, zda je připojená nulová značka a zda nejsou přepólovány signální kabely RP a RN.
- Vyměňte kabel snímače.
- V případě znečištění kódovacího kotouče nebo stárnutí osvětlení vyměňte snímač.

232110 <Údaj místa>Snímač 2: Porucha sériové komunikace

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Přenos sériového komunikačního protokolu mezi snímačem a vyhodnocovacím modulem je chybný.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: Alarmový bit v protokolu polohy.
Bit 1: Nesprávná klidová úroveň datového kabelu.
Bit 2: Snímač neodpovídá (nepřenese start bit během 50 ms).
Bit 3: Chyba CRC: Kontrolní součet v protokolu od snímače neodpovídá datům.
Bit 4: Chybné kvitování od snímače: Snímač špatně rozuměl příkazu nebo není schopen jej vykonat.
Bit 5: Interní chyba sériového driveru: Byl požadavek na nepřípustný příkaz Mode.
Bit 6: Timeout při cyklickém čtení.
Bit 7: Timeout při komunikaci s registry.
Bit 8: Protokol je příliš dlouhý (např. > 64 bitů).
Bit 9: Přeplnění přijímacího bufferu.
Bit 10: Chyba rámce při dvojitém čtení.
Bit 11: Chyba parity.
Bit 12: Chyba úrovně datového kabelu během doby monoflop.
Bit 13: Vadný datový kabel.
Bit 14: Chyba při komunikaci s registry.

Náprava: Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
- Vadný snímač. F31111 eventuálně poskytuje další podrobnosti.

Hodnota poruchy Bit 1 = 1:
- Špatný typ snímače/Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 2 = 1:
- Špatný typ snímače/Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 3 = 1:
- EMC/Položte stínění kabelu, vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 4 = 1:
- EMC/Položte stínění kabelu, vyměňte snímač nebo kabel snímače, vyměňte senzorový modul.

Hodnota poruchy Bit 5 = 1:
- EMC/Položte stínění kabelu, vyměňte snímač nebo kabel snímače, vyměňte senzorový modul.

Hodnota poruchy Bit 6 = 1:
- Updatujte firmware senzorového modulu.

Hodnota poruchy Bit 7 = 1:
- Špatný typ snímače/Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodota poruchy Bit 8 = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci (p0429.2).

Hodnota poruchy Bit 9 = 1:
- EMC/Položte stínění kabelu, vyměňte snímač nebo kabel snímače, vyměňte senzorový modul.

Hodnota poruchy Bit 10 = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci (p0429.2, p0449).

Hodnota poruchy Bit 11 = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci (p0436).

Hodnota poruchy Bit 12 = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci (p0429.6).

Hodnota poruchy Bit 13 = 1:
- Zkontrolujte datový kabel.

Hodnota poruchy Bit 14 = 1:
- Špatný typ snímače/Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

232111 <Údaj místa>Snímač 2: Interní chyba absolutního snímače

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin, doplňková informace: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Chybové slovo absolutního snímače poskytlo nastavené chybové bity.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
yyyyxxxx hex: yyyy = doplňková informace, xxxx = příčina chyby
yyyy = 0:
Bit 0: Výpadek osvětlení.
Bit 1: Příliš malá amplituda signálu.
Bit 2: Chybná hodnota polohy.
Bit 3: Přepětí napájení snímače.
Bit 4: Podpětí napájení snímače.
Bit 5: Nadproud napájení snímače.
Bit 6: Baterie musí být vyměněna.
yyyy = 1:
Bit 0: Amplituda signálu mimo regulační rozsah.
Bit 1: Chyba Multiturn interface.
Bit 2: Interní chyba dat (Singleturn/Multiturn bez jednotlivých kroků).
Bit 3: Chyba EEPROM interface.
Bit 4: Chyba převodníku SAR.
Bit 5: Chyba při přenosu dat registru.
Bit 6: Interní chyba na error pinu (nErr).
Bit 7: Překročení nebo podkročení prahové hodnoty teploty.

Náprava: Jestliže je yyyy = 0:
Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
Vadný snímač. Vyměňte snímač, v případě snímače motoru s přímým připojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 1 = 1:
Vadný snímač. Vyměňte snímač, v případě snímače motoru s přímým připojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 2 = 1:
Vadný snímač. Vyměňte snímač, v případě snímače motoru s přímým připojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 3 = 1:
Chybné napájecí napětí 5 V.
V případě použití SMC: Zkontrolujte propojovací kabel mezi snímačem a SMC nebo vyměňte SMC.
V případě použití snímače motoru s přímým připojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 4 = 1:
Chybné napájecí napětí 5 V.
V případě použití SMC: Zkontrolujte propojovací kabel mezi snímačem a SMC nebo vyměňte SMC.
V případě použití motoru s rozhraním DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 5 = 1:
Vadný snímač. Vyměňte snímač, v případě snímače motoru s přímým připojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 6 = 1:
Je nutné vyměnit baterii (pouze u snímačů se zálohováním baterií).
Jestliže je yyyy = 1:
Snímač je vadný. Vyměňte snímač.

232112 <Údaj místa>Snímač 2: Chybový bit nastaven v sériovém protokolu

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Snímač vysílá prostřednictvím sériového protokolu nastavený chybový bit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: Bit poruchy v protokolu polohových dat.

Náprava: Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
U snímače EnDat poskytuje F31111 eventuálně další podrobnosti.

232115 <Údaj místa>Snímač 2: Chyba amplitudy, stopa A nebo B (A^2 + B^2)

Hodnota hlášení: Stopa A: %1, Stopa B: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Amplituda (odmocnina z A^2 + B^2) snímače 2 překročí přípustnou toleranci.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy B (16 bitů se znaménkem)
xxxx = úroveň signálu stopy A (16 bitů se znaménkem)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Práh aktivace je < 170 mV (zohlednit frekvenční charakteristiku snímače) a > 750 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka k Sensor Modulům pro rezolver (např. SMC10):
Nominální úrovně signálů jsou 2900 mV (2.0 Veff). Práh aktivace je < 1070 mV a > 3582 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 2900 mV odpovídá číselné hodnotě 6666 hex = 26214 dec.
Poznámka:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou časově stejné jako aktivace poruchy hardwaru Sensor Modulu.

Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte Sensor Module (např. kontakty).

U odměřovacích systémů bez vlastního uložení platí:
- Zkontrolujte justáž snímací hlavy a uložení měřicího kolečka.

U odměřovacích systémů s vlastním uložením platí:
- Zajistěte, že na kryt snímače nepůsobí axiální tlak.

232116 <Údaj místa>Snímač 2: Chyba amplitudy, monitorování stopy A + B

Hodnota hlášení: Stopa A: %1, Stopa B: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Amplituda usměrněných signálů snímače A a B a amplituda mocniny z A^2 + B^2 snímače 2 neleží uvnitř tolerančního pásma.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy B (16 bitů se znaménkem)
xxxx = úroveň signálu stopy A (16 bitů se znaménkem)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Práh aktivace je < 130 mV (zohlednit frekvenční charakteristiku snímače) a > 955 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou časově stejné jako aktivace poruchy hardwaru Sensor Modulu.

Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte Sensor Module (např. kontakty).

232117 <Údaj místa>Snímač 2: Chybné invertování signálu A/B/R

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: U snímače generujícího obdélníkový signál (bipolární, double ended) nejsou signály A*, B* a R* invertované vůči signálům A, B a R.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0 ... 15: Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Bit 16: Chyba stopy A.
Bit 17: Chyba stopy B.
Bit 18: Chyba stopy R.
Poznámka:
Pro SMC30 (jen objednací číslo 6SL3055-0AA00-5CA0 a 6SL3055-0AA00-5CA1), CUA32, CU310 platí:
Používá se snímač generující obdélníkový signál bez stopy R a je aktivní monitorování stopy (p0405.2 = 1).

Náprava: - Zkontrolujte snímač/kabel:
- Snímač poskytuje signály a k tomu invertované signály?
Poznámka:
U SMC30 (jen objednací číslo 6SL3055-0AA00-5CA0 a 6SL3055-0AA00-5CA1) platí:
- Zkontrolujte nastavení parametru p0405 (p0405.2 = 1 je možné pouze tehdy, pokud je snímač připojený k X520).
U snímače obdélníkového signálu bez stopy R je třeba nastavit následující můstky při připojení k X520 (SMC30) resp. X23 (CUA32, CU310):
- Pin 10 (referenční signál R) <--> Pin 7 (napájení snímače, zem)
- Pin 11 (referenční signál R invertovaný) <--> Pin 4 (napájení snímače)

232118 <Údaj místa>Snímač 2: Rozdíl otáček mimo tolerance

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: U snímače HTL/TTL překročil rozdíl otáček ve více snímacích cyklech hodnotu nastavenou v parametru p0492.
Změna případně průměrované skutečné hodnoty otáček je monitorována ve vzorkovacím intervalu proudového regulátoru.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Viz rovněž: p0492

Náprava: - Zkontrolujte přívodní vedení tachogenerátoru z hlediska přerušení.
- Zkontrolujte uzemnění stínění tachogenerátoru.
- Eventuálně zvyšte maximální rozdíl otáček za cyklus snímání (p0492).

232120 <Údaj místa>Snímač 2: Chybné napájecí napětí

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Byla detekována chyba nápajecího napětí pro snímač 2.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: Podpětí sense vodiče.
Bit 1: Nadproud při napájení snímače.
Bit 2: Nadproud při napájení snímače v kabelu záporného buzení rezolveru.
Bit 3: Nadproud při napájení snímače v kabelu kladného buzení rezolveru.

Bit 4: Přetížení napájení 24 V prostřednictvím výkonového modulu (PM).
Bit 5: Nadproud na přípojce EnDat převodníku.
Bit 6: Přepětí na přípojce EnDat převodníku.
Bit 7: Hardwarová chyba na přípojce EnDat převodníku.
Upozornění:
Záměna kabelů snímače 6FX2002-2EQ00-.... a 6FX2002-2CH00-.... může mít za následek zničení snímače, protože jsou otočeny piny provozního napětí.

Náprava: Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
- Je připojen správný kabel snímače?
- Zkontrolujte zapojení konektorů kabelu snímače.
- SMC30: Zkontrolujte parametrizaci (p0404.22).

Hodnota poruchy Bit 1 = 1:
- Je připojen správný kabel snímače?
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 2 = 1:
- Je připojen správný kabel snímače?
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 3 = 1:
- Je připojen správný kabel snímače?
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 5 = 1:
- Je měřicí přístroj správně připojen k převodníku?
- Vyměňte měřicí přístroj nebo kabel k měřicímu přístroji.

Hodnota poruchy Bit 6, 7 = 1:
- Vyměňte vadný převodník EnDat 2.2.

232121 <Údaj místa>Snímač 2: Chybná hrubá poloha

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Při snímání skutečných hodnot byla na jednotce detekována chyba.
Na základě této chyby se musí vycházet z toho, že snímání skutečných hodnot vrací nesprávnou hrubou polohu.
Náprava: Vyměňte motor s rozhraním DRIVE-CLiQ příp. příslušný senzorový modul.

232122 <Údaj místa>Snímač 2: Interní napájecí napětí je chybné

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: SNÍMAČ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Interní referenční napětí obvodu ASIC pro snímač 2 je chybné.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Chybné referenční napětí.
2: Interní podpětí.
3: Interní přepětí.
Náprava: Vyměňte motor s rozhraním DRIVE-CLiQ příp. příslušný senzorový modul.

232123 <Údaj místa>Snímač 2: Unipolární úroveň signálu A/B mimo toleranci

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Unipolární úroveň (AP/AN nebo BP/BN) snímače 2 leží mimo přípustnou toleranci.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1: Buď AP nebo AN mimo toleranci.
Bit 16 = 1: Buď BP nebo BN mimo toleranci.
Nominální unipolární úrovně signálu snímače musí být v rozsahu 2500 mV +/- 500 mV.
Práhy aktivace jsou < 1700 mV a > 3300 mV.
Poznámka:
Úroveň signálu je vyhodnocována pouze tehdy, pokud jsou splněny následující podmínky:
- Vlastnosti Sensor Module k dispozici (r0459.31 = 1).
- Monitorování aktivováno (p0437.31 = 1).
Náprava: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů a kontakty.
- Zkontrolujte, zda nedošlo ke zkratu signálního kabelu se zemí nebo provozním napětím.
- Vyměňte kabel snímače.

232125 <Údaj místa>Snímač 2: Chyba amplitudy, přemodulování stopy A nebo B

Hodnota hlášení: Stopa A: %1, Stopa B: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Amplituda stopy A nebo B snímače 2 překročí přípustné toleranční pásmo.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy B (16 bitů se znaménkem)
xxxx = úroveň signálu stopy A (16 bitů se znaménkem)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Práh aktivace je > 750 mV. Přebuzení A/D převodníku rovněž vede k této chybě.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka k Sensor Modulům pro rezolver (např. SMC10):
Nominální úrovně signálů jsou 2900 mV (2.0 Veff). Práh aktivace je > 3582 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 2900 mV odpovídá číselné hodnotě 6666 hex = 26214 dec.
Poznámka:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou časově stejné jako aktivace poruchy hardwaru Sensor Modulu.
Náprava: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

232126 <Údaj místa>Snímač 2: Amplituda AB je příliš vysoká

Hodnota hlášení: Amplituda: %1, Úhel: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Amplituda (odmocnina z A^2 + B^2 nebo |A| + |B|) snímače 2 překračuje přípustnou toleranci.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úhel
xxxx = amplituda, tzn. odmocnina z A^2 + B^2 (16 bitů bez znaménka)

Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Spouštěcí práh je (|A| + |B|) > 1120 mV nebo odmocnina z (A^2 + B^2) > 955 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 299A hex = 10650 dec.
Úhel 0 ... FFFF hex odpovídá 0 ... 360 stupňům přesné polohy. 0 stupňů existuje při záporném průchodu nulou stopy B.
Upozornění:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou změřeny ve stejné době jako výpis poruchy hardwaru senzorového modulu.

Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

232129 <Údaj místa>Snímač 2: Příliš velký rozdíl polohy Hallova senzoru/stopa C/D a stopa A/B

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Chyba stopy C/D je větší než +/-15 ° mechanických nebo +/-60 ° elektrických, resp. chyba signálů Hallova senzoru je větší než +/-60 ° elektrických.
Jedna perioda stopy C/D odpovídá 360 ° mechanických.
Jedna perioda signálů Hallova senzoru odpovídá 360 ° elektrických.
Hlídač zareaguje např. tehdy, jestliže Hallovy senzory jako náhrada za stopu C/D byly připojeny s nesprávným smyslem otáčení nebo pokud poskytují příliš nepřesné hodnoty.
Po jemné synchronizaci pomocí referenční značky, příp. 2 referenčních značek u snímačů s kódovanou roztečí se tato porucha již nevybaví, ale varování A32429.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Pro stopu C/D platí:
Naměřená odchylka jako mechanický úhel (16 bitů se znaménkem, 182 dec odpovídá 1 °).
Pro signály Hallova senzoru platí:
Naměřená odchylka jako elektrický úhel (16 bitů se znaménkem, 182 dec odpovídá 1 °).

Náprava:
- Není připojená stopa C nebo D.
- Korigujte smysl otáčení Hallova senzoru připojeného eventulálně jako náhrada za stopu C/D.
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte vyjustování Hallova senzoru.

232130 <Údaj místa>Snímač 2: Nulová značka a poloha z hrubé synchronizace nejsou správné

Hodnota hlášení: Úhlová odchylka elektricky: %1, Úhel_mechanicky: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Po inicializaci polohy pólu pomocí stopy C/D, signálů Hallova senzoru nebo identifikace polohy pólu byla nulová značka snímána mimo přípustnou oblast. U snímačů s kódovanou roztečí se zkouška provede po přejetí 2 nulových značek. Jemná synchronizace neproběhne.
Při inicializaci přes stopu C/D (p0404) se kontroluje, zda se nulová značka vyskytne v úhlovém rozsahu +/-18 ° mechanických.
Při inicializaci Hallovými senzory (p0404) nebo identifikací polohy pólu (p1982) se kontroluje, zda se nulová značka vyskytne v úhlovém rozsahu +/-60 ° elektrických.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex
yyyy: Určená mechanická poloha nulové značky (užitečná jen u stopy C/D).
xxxx: Odchylka nulové značky od očekávané polohy jako elektrický úhel.
Normování: 32768 dec = 180 °

Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.

- Pokud používáte Hallův senzor jako náhradu za stopu C/D: zkontrolujte jeho připojení.
- Zkontrolujte připojení stopy C nebo stopy D.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

232131 <Údaj místa>Snímač 2: Příliš velká odchylka mezi absolutní/inkrementální polohou

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Absolutní snímač:
Při cyklickém snímání absolutní polohy byla detekována příliš velká odchylka od inkrementální polohy. Snímaná absolutní poloha je zamítnuta.
Mezní hodnota odchylky:
- Snímač s rozhraním EnDat: Je dána snímačem a činí minimálně 2 kvadranty (např. EQI 1325 > 2 kvadranty, EQN 1325 > 50 kvadrantů).
- Jiné snímače: 15 rysek = 60 kvadrantů.

Inkrementální snímač:
Při přejetí nulového impulsu byla detekována odchylka inkrementální polohy.
Pro ekvidistanční nulové značky platí:
- První přejetá nulová značka poskytuje vztažný bod pro všechny následující kontroly. Následující nulové značky musí mít n-násobnou vzdálenost vzhledem k první nulové značce.

Pro distančně kódované nulové značky platí:
- První dvojice nulových značek poskytuje vztažný bod pro všechny následující kontroly. Následující dvojice nulových značek musí mít očekávanou vzdálenost od první dvojice nulových značek.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Odchylka v kvadrantech (1 ryska = 4 kvadranty).

Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte, zda-li není špinavý kódovací kotouč nebo zda-li jsou v okolí silná magnetická pole.
- Přizpůsobte parametr pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0425).
- V případě hlášení nad prahem otáček případně snižte dobu filtrace (p0438).

232135 <Údaj místa>Snímač 2: Chyba při určení polohy

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: DRIVE-CLiQ snímač poskytuje stavové informace pomocí bitů v interním stavovém/chybovém slovu.
Část těchto bitů vede k aktivaci této poruchy. Jiné bity jsou stavovými indikátory. Stavové/chybové slovo je zobrazeno v hodnotě poruchy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: F1 (indikace stavu Safety)
Bit 1: F2 (indikace stavu Safety)
Bit 2: Osvětlení (rezervováno)
Bit 3: Amplituda signálu (rezervováno)
Bit 4: Hodnota polohy (rezervováno)
Bit 5: Přepětí (rezervováno)
Bit 6: Podpětí (rezervováno)
Bit 7: Nadproud (rezervováno)
Bit 8: Baterie (rezervováno)
Bit 16: Osvětlení (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 17: Amplituda signálu (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 18: Singleturn poloha 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 19: Přepětí (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 20: Podpětí (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 21: Nadproud (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 22: Překročení teploty (--> F3x405, x = 1, 2, 3)
Bit 23: Singleturn poloha 2 (indikace stavu Safety)
Bit 24: Singleturn systém (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 26: Multiturn poloha 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 27: Multiturn poloha 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 28: Multiturn systém (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 30: Multiturn Overflow/Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 31: Multiturn baterie (rezervováno)

Náprava: Vyměňte snímač DRIVE-CLiQ

232136 <Údaj místa>Snímač 2: Chyba při určení informace Multiturn

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: DRIVE-CLiQ snímač poskytuje stavové informace pomocí bitů v interním stavovém/chybovém slovu.
Část těchto bitů vede k aktivaci této poruchy. Jiné bity jsou stavovými indikátory. Stavové/chybové slovo je zobrazeno v hodnotě poruchy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: F1 (indikace stavu Safety)
Bit 1: F2 (indikace stavu Safety)
Bit 2: Osvětlení (rezervováno)
Bit 3: Amplituda signálu (rezervováno)
Bit 4: Hodnota polohy (rezervováno)
Bit 5: Přepětí (rezervováno)
Bit 6: Podpětí (rezervováno)
Bit 7: Nadproud (rezervováno)
Bit 8: Baterie (rezervováno)
Bit 16: Osvětlení (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 17: Amplituda signálu (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 18: Singleturn poloha 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 19: Přepětí (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 20: Podpětí (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 21: Nadproud (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 22: Překročení teploty (--> F3x405, x = 1, 2, 3)
Bit 23: Singleturn poloha 2 (indikace stavu Safety)
Bit 24: Singleturn systém (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 26: Multiturn poloha 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 27: Multiturn poloha 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 28: Multiturn systém (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 30: Multiturn Overflow/Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 31: Multiturn baterie (rezervováno)

Náprava: Vyměňte snímač DRIVE-CLiQ

232137 <Údaj místa>Snímač 2: Interní chyba při určení polohy

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Chybové slovo DRIVE-CLiQ snímače obsahuje nastavené chybové bity.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Vyměňte snímač.

232138 <Údaj místa>Snímač 2: Interní chyba při určení informace Multiturn

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Chybové slovo DRIVE-CLiQ snímače obsahuje nastavené chybové bity.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Vyměňte snímač.

232150 <Údaj místa>Snímač 2: Inicializace chybná

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Funkcionalita snímače navolená v parametru p0404 nepracuje korektně.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Vadná funkce snímače.
Přiřazení bitů odpovídá přiřazení v p0404 (např. nastaven bit 5: chyba stopy C/D).
Náprava: - Zkontrolujte korektní nastavení parametru p0404.
- Zkontrolujte použitý typ snímače (inkrementální/absolutní) a u SMCxx kabeláž snímače.
- Zohledněte případná další chybová hlášení, která podrobněji popisují poruchu.

232151 <Údaj místa>Snímač 2: Příliš vysoké otáčky snímače pro inicializaci

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Otáčky snímače jsou příliš vysoké při inicializaci Sensor Modulu.
Náprava: Příslušným způsobem snižte otáčky snímače během inicializace.
Případně deaktivujte monitorování (p0437.29).
Viz rovněž: p0437

232152 <Údaj místa>Snímač 2: Překročení maximální vstupní frekvence

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Byla překročena maximální vstupní frekvence vyhodnocování snímače.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Aktuální vstupní frekvence v Hz.
Viz rovněž: p0408
Náprava: - Snižte počet otáček.
- Použijte snímač s menším počtem impulsů (p0408).

232160 <Údaj místa>Snímač 2: Analogový senzor Výpadek kanálu A

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Vstupní napětí analogového senzoru je mimo dovolené meze.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Vstupní napětí je mimo detekovatelný měřicí rozsah.
2: Vstupní napětí je mimo nastavený měřicí rozsah (p4673).
3: Absolutní hodnota vstupního napětí překročila hranici rozsahu (p4676).
Náprava: Hodnota poruchy = 1:
- Zkontrolujte výstupní napětí analogového senzoru.
Hodnota poruchy = 2:
- Zkontrolujte nastavení napětí pro každou periodu snímače (p4673).
Hodnota poruchy = 3:
- Zkontrolujte nastavení limitu rozsahu a případně jej zvyšte (p4676).

232161 <Údaj místa>Snímač 2: Analogový senzor Výpadek kanálu B

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Vstupní napětí analogového senzoru je mimo dovolené meze.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Vstupní napětí je mimo detekovatelný měřicí rozsah.
2: Vstupní napětí je mimo nastavený měřicí rozsah (p4675).
3: Absolutní hodnota vstupního napětí překročila hranici rozsahu (p4676).
Náprava: Hodnota poruchy = 1:
- Zkontrolujte výstupní napětí analogového senzoru.
Hodnota poruchy = 2:
- Zkontrolujte nastavení napětí pro každou periodu snímače (p4675).
Hodnota poruchy = 3:
- Zkontrolujte nastavení limitu rozsahu a případně jej zvyšte (p4676).

232163 <Údaj místa>Snímač 2: Analogový senzor Hodnota polohy překračuje mezní hodnotu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Hodnota polohy překročila dovolený rozsah -0.5 ... +0.5.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Hodnota polohy LVDT senzoru.
2: Hodnota polohy charakteristiky snímače.
Náprava: Hodnota poruchy = 1:
- Zkontrolujte převodový poměr LVDT (p4678).
- Zkontrolujte propojení referenčního signálu se stopou B.
Hodnota poruchy = 2:
- Zkontrolujte koeficienty charakteristiky (p4663 ... p4666).

232400 <Údaj místa>Snímač 2: Varovný práh Chybná rozteč nulových značek

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami neodpovídá naparametrované vzdálenosti.
U snímačů s referenčními značkami v kódované rozteči se vzdálenost mezi nulovými značkami zjistí na základě nulových značek rozpoznaných po párech. Z toho vyplývá, že chybějící nulová značka v závislosti na tvoření páru nemůže vést k poruše a také nemůže mít žádné následky v systému.
Vzdálenost mezi nulovými značkami pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač) nebo p0424 (lineární snímač).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Poslední naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami v inkrementech (4 inkrementy = 1 ryska snímače).
Znaménko označuje směr pohybu při měření vzdálenosti mezi nulovými značkami.
Náprava: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0424, p0425).
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

232401 <Údaj místa>Snímač 2: Varovný práh Výpadek nulové značky

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Naparametrovaná 1.5-násobná vzdálenost mezi nulovými značkami byla překročena.
Vzdálenost mezi nulovými značkami pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač) nebo p0424 (lineární snímač).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Počet inkrementů po POWER ON nebo od poslední naměřené nulové značky (4 inkrementy = 1 ryska snímače).
Náprava: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0425).
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

232405 <Údaj místa>Snímač 2: Teplota při vyhodnocování snímače není přípustná

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Vyhodnocovací jednotka snímače u motoru s rozhraním DRIVE-CLiQ detekovala nepřípustnou teplotu.
Práh chyby je 125 °C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Naměřená teplota v 0.1 °C.
Náprava: Zredukujte teplotu okolí motoru s DRIVE-CLiQ.

232407 <Údaj místa>Snímač 2: Limit funkce dosažen

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Snímač dosáhl limit jedné ze svých funkcí. Doporučujeme provést servis.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Inkrementální signály
3: Absolutní stopa
4: Kódové připojení
Náprava: Proveďte servis. V případě potřeby vyměňte snímač.
Poznámka:
Aktuální funkční rezervu snímače lze zobrazit pomocí r4651.
Viz rovněž: p4650, r4651

232410 <Údaj místa>Snímač 2: Sériová komunikace

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Přenos sériového komunikačního protokolu mezi snímačem a vyhodnocovacím modulem je chybný.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 0: Alarmový bit v protokolu polohových dat.
Bit 1: Špatná klidová úroveň na datové lince.
Bit 2: Snímač neodpovídá (nepřenese start bit během 50 ms).
Bit 3: Chyba CRC: Kontrolní součet v protokolu od snímače se nehodí k datům.
Bit 4: Chybné kvitování od snímače: Snímač špatně rozuměl příkazu nebo není schopen jej vykonat.
Bit 5: Interní chyba sériového driveru: Byl požadavek na nepřípustný Mode-povel.
Bit 6: Timeout při cyklickém čtení.
Bit 8: Protokol je příliš dlouhý (např. > 64 Bits).
Bit 9: Přeplnění přijímacího bufferu.
Bit 10: Chyba rámce (frame error) při dvojitém čtení.
Bit 11: Chyba parity.
Bit 12: Chybná úroveň datové linky během pauzy mezi dvěma telegramy SSI (monoflop time).
Náprava: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač.

232411 <Údaj místa>Snímač 2: Absolutní snímač hlásí varování

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin, doplňková informace: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Chybové slovo absolutního snímače obsahuje nastavené alarmové bity.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
yyyyxxxx hex: yyyy = doplňková informace, xxxx = příčina chyby
yyyy = 0:
Bit 0: Překročení frekvence (příliš vysoké otáčky).
Bit 1: Překročení teploty.
Bit 2: Regulační rezerva osvětlení překročena.
Bit 3: Baterie vybitá.
Bit 4: Přejetí referenčního bodu.
yyyy = 1:
Bit 0: Amplituda signálu mimo regulační rozsah.
Bit 1: Chyba Multiturn interface.
Bit 2: Interní chyba dat (Singleturn/Multiturn bez jednotlivých kroků).
Bit 3: Chyba EEPROM interface.
Bit 4: Chyba převodníku SAR.
Bit 5: Chyba při přenosu dat registru.
Bit 6: Interní chyba na error pinu (nErr).
Bit 7: Překročení nebo podkročení prahové hodnoty teploty.
Náprava: Vyměňte snímač.

232412 <Údaj místa>Snímač 2: Chybový bit nastaven v sériovém protokolu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Snímač vysílá prostřednictvím sériového protokolu nastavený chybový bit.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 0: Bit poruchy v protokolu polohových dat.
Bit 1: Bit varování v protokolu polohových dat.
Náprava: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout)
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač.

232414 <Údaj místa>Snímač 2: Chyba amplitudy stopy C nebo D (C^2 + D^2)

Hodnota hlášení: Stopa C: %1, Stopa D: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Amplituda (C^2 + D^2) stopy C nebo D snímače nebo signálů Hallova senzoru neleží uvnitř tolerančního pásma.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy D (16 bitů se znaménkem)
xxxx = úroveň signálu stopy C (16 bitů se znaménkem)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Práh aktivace je < 230 mV (zohlednit frekvenční charakteristiku snímače) a > 750 mV.

Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka:
Pokud amplituda neleží uvnitř tolerančního pásma, nemůže být použita pro inicializaci počáteční polohy.

Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte Sensor Module (např. kontakty).
- Zkontrolujte box Hallových senzorů.

232415 <Údaj místa>Snímač 2: Varování, amplituda stopy A nebo B (A^2 + B^2)

Hodnota hlášení: Amplituda: %1, Úhel: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Amplituda (odmocnina z A^2 + B^2) snímače 2 překračuje přípustnou toleranci.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úhel
xxxx = amplituda, tzn. odmocnina z A^2 + B^2 (16 bitů bez znaménka)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Spouštěcí práh je 230 mV (zohlednit frekvenční charakteristiku snímače).
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 299A hex = 10650 dec.
Úhel 0 ... FFFF hex odpovídá 0 ... 360 stupňům přesné polohy. 0 stupňů existuje při záporném průchodu nulou stopy B.
Poznámka k senzorovým modulům pro rezolver (např. SMC10):
Nominální úrovně signálů jsou 2900 mV (2.0 Vrms). Spouštěcí práh je < 1414 mV (1.0 Vrms).
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 2900 mV odpovídá číselné hodnotě 3333 hex = 13107 dec.
Upozornění:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou změřeny ve stejné době jako výpis poruchy hardwaru senzorového modulu.

Náprava:
- Zkontrolujte rozsah otáček, kmitočtová charakteristika (amplitudový průběh) měřicího zařízení není dostatečná pro rozsah otáček.
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte Sensor Module (např. kontakty).
- V případě znečištění kódovacího kotouče nebo stárnutí osvětlení vyměňte snímač.

232418 <Údaj místa>Snímač 2: Rozdíl otáček za vzorkovací kmitočet překročen

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: U snímače HTL/TTL překročil rozdíl otáček mezi dvěma cykly snímání hodnotu v parametru p0492.
Změna případně průměrované skutečné hodnoty otáček je monitorována ve vzorkovacím intervalu proudového regulátoru.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Viz rovněž: p0492

Náprava:
- Zkontrolujte přívodní vedení tachogenerátoru z hlediska přerušení.
- Zkontrolujte uzemnění stínění tachogenerátoru.
- Eventuálně nastavte parametr p0492 vyšší.

232419 <Údaj místa>Snímač 2: Stopa A nebo B mimo tolerance

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Korekce amplitudy/fáze/offsetu pro stopu A nebo B je na limitu.
Korekce chyby amplitudy: amplituda B / amplituda A = 0.78 ... 1.27
Fáze: <84 stupňů nebo >96 stupňů
SMC20: Korekce offsetu: +/-140 mV
SMC10: Korekce offsetu: +/-650 mV
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
xxxx1: Minimum korekce offsetu, stopa B
xxxx2: Maximum korekce offsetu, stopa B
xxx1x: Minimum korekce offsetu, stopa A
xxx2x: Maximum korekce offsetu, stopa A
xx1xx: Minimum korekce amplitudy, stopa B/A
xx2xx: Maximum korekce amplitudy, stopa B/A
x1xxx: Minimum korekce fázové chyby
x2xxx: Maximum korekce fázové chyby
1xxxx: Minimum kubické korekce
2xxxx: Maximum kubické korekce
Náprava: - Zkontrolujte mechanické tolerance instalace u zabudovaných snímačů (např. snímač pro měření polohy ozubených kol).
- Zkontrolujte zapojení konektorů (také přechodové odpory).
- Zkontrolujte signály snímače.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

232421 <Údaj místa>Snímač 2: Chybná hrubá poloha

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při snímání skutečné hodnoty byla detekována chyba. Na základě této chyby se musí vycházet z toho, že hrubá poloha není správná.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
3: Absolutní pozice sériového protokolu a stopa A/B se odlišují o poloviční rysku snímače. Absolutní pozice musí mít svou nulovou polohu v kvadrantu, ve kterém jsou obě stopy záporné. V případě chyby se poloha může odchýlit o jednu rysku snímače.
Náprava: Hodnota varování = 3:
- V případě standardního snímače s kabelem kontaktujte výrobce.
- Správně nastavte přiřazení stop k sériově přenášené hodnotě polohy. K tomu účelu je třeba připojit obě stopy invertovaně k Sensor Modulu (vyměnit A za A* a B za B*) resp. u programovatelného snímače zkontrolujte offset nuly polohy.

232422 <Údaj místa>Snímač 2: Počet pulsů snímače generujícího obdélníkový signál mimo toleranční pásmo

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami neodpovídá vzdálenosti nastavené v parametru.
Toto varování se vypisuje v případě aktivní korekce počtu pulsů snímače generujícího obdélníkový signál a změny parametrizace chyby 31131 tehdy, pokud akumulátor obsahuje větší hodnoty než parametr p4683 nebo p4684.
Rozteč nulových značek pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Akumulované rozdílové impulsy v pulsech snímače.
Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0424, p0425).
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

232429 <Údaj místa>Snímač 2: Příliš velký rozdíl polohy Hallova senzoru/stopa C/D a stopa A/B

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Chyba stopy C/D je větší než +/-15 ° mechanických nebo +/-60 ° elektrických, resp. chyba signálů Hallova senzoru je větší než +/-60 ° elektrických.
Jedna perioda stopy C/D odpovídá 360 ° mechanických.
Jedna perioda signálů Hallova senzoru odpovídá 360 ° elektrických.
Hlídač zareaguje např. tehdy, jestliže Hallovy senzory jako náhrada za stopu C/D byly připojeny s nesprávným smyslem otáčení nebo pokud poskytují příliš nepřesné hodnoty.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimalně):
Pro stopu C/D platí:
Naměřená odchylka jako mechanický úhel (16 bitů se znaménkem, 182 dec odpovídá 1 °).
Pro signály Hallova senzoru platí:
Naměřená odchylka jako elektrický úhel (16 bitů se znaménkem, 182 dec odpovídá 1 °).
Náprava:
- Není připojená stopa C nebo D.
- Korigujte smysl otáčení Hallova senzoru připojeného eventulálně jako náhrada za stopu C/D.
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte vyjustování Hallova senzoru.

232431 <Údaj místa>Snímač 2: Příliš velká odchylka mezi absolutní/inkrementální polohou

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při přejetí nulového impulsu byla detekována odchylka inkrementální polohy.
Pro ekvidistanční nulové značky platí:
- První přejetá nulová značka poskytuje vztažný bod pro všechny následující kontroly. Následující nulové značky musí mít n-násobnou vzdálenost vzhledem k první nulové značce.
Pro distančně kódované nulové značky platí:
- První dvojice nulových značek poskytuje vztažný bod pro všechny následující kontroly. Následující dvojice nulových značek musí mít očekávanou vzdálenost od první dvojice nulových značek.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Odchylka v kvadrantech (1 ryska = 4 kvadranty).
Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Odstraňte nečistoty z kódovacího kotouče nebo silná magnetická pole.

232432 <Údaj místa>Snímač 2: Adaptace polohy rotoru koriguje odchylku

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Na stopě A/B byly ztráceny impulsy nebo bylo počítáno příliš mnoho impulsů. Korekce těchto impulsů právě probíhá.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Poslední změřená odchylka vzdálenosti mezi nulovými značkami v inkrementech (4 inkrementy = 1 ryska snímače).
Znaménko označuje směr pohybu při měření vzdálenosti mezi nulovými značkami.
Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte mezní frekvenci snímače.
- Přizpůsobte parametr pro rozteč nulových značek (p0424, p0425).

232442 <Údaj místa>Snímač 2: Předalarm napětí baterie

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Snímač používá baterii pro zálohování informací Multiturn ve vypnutém stavu. Napětí baterie již není dostačující k dalšímu zalohování informací Multiturn.
Náprava: Vyměňte baterii.

232443 <Údaj místa>Snímač 2: Unipolární úroveň signálu CD mimo specifikace

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Unipolární úroveň (CP/CN nebo DP/DN) snímače 2 leží mimo přípustnou toleranci.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1: Buď CP nebo CN mimo toleranci.
Bit 16 = 1: Buď DP nebo DN mimo toleranci.
Nominální unipolární úrovně signálu snímače musí být v rozsahu 2500 mV +/- 500 mV.
Práhy aktivace jsou < 1700 mV a > 3300 mV.
Poznámka:
Úroveň signálu je vyhodnocována pouze tehdy, pokud jsou splněny následující podmínky:
- Vlastnosti Sensor Module k dispozici (r0459.31 = 1).
- Monitorování aktivováno (p0437.31 = 1).
Náprava: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů a kontakty.
- Stopy C/D jsou korektně připojené (nebyl zaměněn signální kabel CP s CN resp. DP s DN)?
- Vyměňte kabel snímače.

232460 <Údaj místa>Snímač 2: Analogový senzor Výpadek kanálu A

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Vstupní napětí analogového senzoru je mimo dovolené meze.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Vstupní napětí je mimo detekovatelný měřicí rozsah.
2: Vstupní napětí je mimo měřicí rozsah nastavený v p4673.
3: Absolutní hodnota vstupního napětí překročila limit rozsahu (p4676).
Náprava: Hodnota varování = 1:
- Zkontrolujte výstupní napětí analogového senzoru.
Hodnota varování = 2:
- Zkontrolujte nastavení napětí pro každou periodu snímače (p4673).
Hodnota varování = 3:
- Zkontrolujte nastavení limitu rozsahu a případně jej zvyšte (p4676).

232461 <Údaj místa>Snímač 2: Analogový senzor Výpadek kanálu B

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Vstupní napětí analogového senzoru je mimo dovolené meze.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Vstupní napětí je mimo detekovatelný měřicí rozsah.
2: Vstupní napětí je mimo nastavený měřicí rozsah (p4675).
3: Absolutní hodnota vstupního napětí překročila hranici rozsahu (p4676).
Náprava: Hodnota varování = 1:
- Zkontrolujte výstupní napětí analogového senzoru.
Hodnota varování = 2:
- Zkontrolujte nastavení napětí pro každou periodu snímače (p4675).
Hodnota varování = 3:
- Zkontrolujte nastavení limitu rozsahu a případně jej zvyšte (p4676).

232462 <Údaj místa>Snímač 2: Analogový senzor Žádný aktivní kanál

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: U analogového senzoru nejsou aktivovány kanál A a kanál B.
Náprava: - Aktivujte kanál A a/nebo kanál B (p4670).
- Zkontrolujte konfiguraci snímače (p0404.17).
Viz rovněž: p4670

232463 <Údaj místa>Snímač 2: Analogový senzor Hodnota polohy překračuje mezní hodnotu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Hodnota polohy překročila dovolený rozsah -0.5 ... +0.5.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Hodnota polohy LVDT senzoru.
2: Hodnota polohy charakteristiky snímače.
Náprava: Hodnota poruchy = 1:
- Zkontrolujte převodový poměr LVDT (p4678).
- Zkontrolujte propojení referenčního signálu se stopou B.
Hodnota poruchy = 2:
- Zkontrolujte koeficienty charakteristiky (p4663 ... p4666).

232470 <Údaj místa>Snímač 2: Byly detekovány nečistoty

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: V případě alternativního rozhraní snímačového systému Sensor Module Cabinetu 30 (SMC30) je přes 0-signál na svorce X521.7 hlášeno znečištění snímače.
Náprava: - Zkontrolujte konektorová spojení.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

232500 <Údaj místa>Snímač 2: Sledování polohy Překročení rozsahu pojezdu

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Pohon/snímač překročil při projektované lineární ose bez korekce modulo maximálně možný rozsah pojezdu. Hodnotu lze zjistit v parametru p0412 a je třeba ji interpretovat jako počet otáček motoru.
Při p0411.0 = 1 je maximální rozsah pojezdu při projektované lineární ose stanoven na 64-násobek (+/-32-násobek) parametru p0421.
Při p0411.3 = 1 je maximální rozsah pojezdu při projektované lineární ose přednastaven na co možná největší hodnotu a činí +/-p0412/2 (zaokrouhlen dolů na celé otáčky). Největší možná hodnota je závislá na počtu pulsů (p0408) a jemném rozlišení (p0419).

Náprava: Poruchu odstraňte následujícím způsobem:
- Navolte uvedení snímače do provozu (p0010 = 4).
- Resetujte sledování polohy (p0411.2 = 1).
- Deaktivujte uvedení snímače do provozu (p0010 = 0).

Potom kvitujte poruchu a proveďte justáž absolutního snímače.

232501 <Údaj místa>Snímač 2: Sledování polohy Poloha snímače mimo toleranční pásmo

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Pohonem/snímačem bylo ve vypnutém stavu pohybováno o větší hodnotu než je nastaveno v tolerančním okně.
Možná že již neexistuje vztah mezi mechanikou a snímačem.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Rozdíl od poslední polohy snímače v inkrementech absolutní hodnoty.
Znaménko označuje směr pohybu.
Poznámka:
Nalezená odchylka je zobrazena také v parametru r0477.
Viz rovněž: p0413, r0477
Náprava: Sledování polohy resetujte následujícím způsobem:
- Navolte uvedení snímače do provozu (p0010 = 4).
- Resetujte sledování polohy (p0411.2 = 1).
- Deaktivujte uvedení snímače do provozu (p0010 = 0).

Potom kvitujte poruchu a případně proveďte justáž absolutního snímače (p2507).
Viz rovněž: p0010

232502 <Údaj místa>Snímač 2: Snímač s měřicí převodovkou bez platných signálů

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Snímač s měřicí převodovkou již nedává k dispozici žádné platné signály.
Náprava: Zajistěte, že veškeré snímače s měřicí převodovkou poskytují v provozu platné skutečné hodnoty.

232503 <Údaj místa>Snímač 2: Sledování polohy nelze resetovat

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Sledování polohy pro měřicí převodovku nelze resetovat.
Náprava: Poruchu odstraňte následujícím způsobem:
- Navolte uvedení snímače do provozu (p0010 = 4).
- Resetujte sledování polohy (p0411.2 = 1).
- Deaktivujte uvedení snímače do provozu (p0010 = 0).

Potom kvitujte poruchu a proveďte justáž absolutního snímače.

232700 <Údaj místa>Snímač 2: Test účinnosti neposkytuje očekávanou hodnotu

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Slovo chyby snímače DRIVE-CLiQ obsahuje nastavené error bity.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit x = 1: Selhání testu účinnosti x.
Náprava: Vyměňte snímač.

232800 <Údaj místa>Snímač 2: Společné hlášení

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Snímač motoru detekoval minimálně jednu chybu.
Náprava: Vyhodnoťte další aktuální hlášení.

232801 <Údaj místa>Snímač 2 DRIVE-CLIQ: Chybí sign-of-life

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Náprava: - Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Vyměňte příslušný komponent.
Viz rovněž: p9916

232802 <Údaj místa>Snímač 2: Přetečení časového kvanta

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Došlo k přetečení časového kvanta snímače 2.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yx hex: y = příslušná funkce (interní dignostika chyb firmy Siemens), x = příslušné časové kvantum
x = 9:
Přetečení rychlého časového kvanta (taktu regulátoru proudu).
x = A:
Přetečení středně rychlého časového kvanta.
x = C:

Přetečení pomalého časového kvanta.
yx = 3E7:
Timeout při čekání na SYNO (např. neočekávaný návrat do acyklického režimu).

Náprava: Zvyšte vzorkovací čas proudového regulátoru.
Upozornění:
Jestliže je vzorkovací čas proudového regulátoru = 31.25 µs, použijte SMx20 s objednacím číslem 6SL3055-0AA00-5xA3.

232804 <Údaj místa>Snímač 2: Chyba kontrolního součtu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování POWER ON (OKAMŽITĚ)
Příčina: Při vyčítání programové paměti na Sensor Module se vyskytla chyba kontrolního součtu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyxxxx hex
yyyy: Příslušná paměťová oblast.
xxxx: Rozdíl mezi kontrolním součtem při POWER ON a aktuálním kontrolním součtem.
Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
- Zkontrolujte, zda je dodržena přípustná teplota okolního prostředí komponentu.
- Vyměňte senzorový modul.

232805 <Údaj místa>Snímač 2: Kontrolní součet EPROM není korektní

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Interní data parametrů jsou poškozená.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
01: Přístup do paměti EEPROM je chybný.
02: Příliš mnoho bloků v paměti EEPROM.
Náprava: Vyměňte jednotku.

232806 <Údaj místa>Snímač 2: Inicializace neuspěšná

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Inicializace snímače selhala.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Bit 0, 1: Inicializace snímače při rotujícím motoru selhala (odchylka mezi hrubou polohou a jemnou polohou v impulsech snímače/4).
Bit 2: Přizpůsobení středního napětí pro stopu A selhalo.
Bit 3: Přizpůsobení středního napětí pro stopu B selhalo.
Bit 4: Přizpůsobení středního napětí pro vstup zrychlení selhalo.
Bit 5: Přizpůsobení středního napětí pro stopu Safety A selhalo.
Bit 6: Přizpůsobení středního napětí pro stopu Safety B selhalo.
Bit 7: Přizpůsobení středního napětí pro stopu C selhalo.
Bit 8: Přizpůsobení středního napětí pro stopu D selhalo.

Bit 9: Přizpůsobení středního napětí pro stopu R selhalo.
Bit 10: Rozdíl středních napětí mezi A a B je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 11: Rozdíl středních napětí mezi C a D je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 12: Rozdíl středních napětí mezi Safety A a Safety B je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 13: Rozdíl středních napětí mezi A a Safety B je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 14: Rozdíl středních napětí mezi B a Safety A je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 15: Standardní odchylka vypočtených středních napětí je příliš velká (> 0.3 V).
Bit 16: Interní chyba - Chyba při čtení registru (CAFE).
Bit 17: Interní chyba - Chyba při zápisu registru (CAFE).
Bit 18: Interní chyba - Přizpůsobení středního napětí není k dispozici.
Bit 19: Interní chyba - Chybný přístup k ADC.
Bit 20: Interní chyba - Nenalezen žádný průchod nulou.
Bit 28: Chyba během inicializace měřicího přístroje EnDat 2.2.
Bit 29: Chyba při vyčtení dat z měřicího přístroje EnDat 2.2.
Bit 30: Chyba kontrolního součtu EEPROM měřicího přístroje EnDat 2.2.
Bit 31: Data měřicího přístroje EnDat 2.2 inkonzistentní.
Upozornění:
Bit 0, 1: Do 6SL3055-0AA00-5*A0
Bit 2 ... 20: Od 6SL3055-0AA00-5*A1

Náprava: Odkvitujte poruchu.
Pokud není možné odkvitovat poruchu:
Bit 2 ... 9: Zkontrolujte napěťové napájení snímače.
Bit 2 ... 14: Zkontrolujte příslušný kabel.
Bit 15 bez jiných bitů: Zkontrolujte stopu R, zkontrolujte nastavení parametru p0404.
Bit 28: Zkontrolujte kabel mezi převodníkem EnDat 2.2 a měřicím přístrojem.
Bit 29 ... 31: Vyměňte vadný měřicí přístroj.

232811 <Údaj místa>Snímač 2: Změněné sériové číslo snímače

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Sériové číslo snímače se změnilo. Tato změna se ověřuje pouze u snímačů se sériovým číslem (např. snímače EnDat).
Byl vyměněn snímač.
Poznámka:
Při polohové regulaci je sériové číslo převzato při spuštění justáže (p2507 = 2).
U justovaného snímače (p2507 = 3) se ověřuje, zda bylo změněno sériové číslo, a v případě potřeby je resetována justáž (p2507 = 1).
Pro potlačení monitorování sériového čísla postupujte takto:
- Pro příslušnou sadu dat snímače nastavte toto sériové číslo: p0441= FF, p0442 = 0, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.

Náprava: Proveďte mechanickou justáž snímače. Nové sériové číslo převezměte pomocí p0440 = 1.

232812 <Údaj místa>Snímač 2: Vyžádaný cyklus resp. RX / TX timing není podporován

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Cyklus popř. časování RX/TX požadovaný od Control Unit není podporován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Cyklus aplikace není podporován.
1: Cyklus DRIVE-CLiQ není podporován.
2: Příliš krátká doba mezi časovým okamžikem RX a časovým okamžikem TX.
3: Časový okamžik TX příliš brzy.
Náprava: Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

232813 <Údaj místa>Snímač 2: Výpadek hardwaru aritmeticko-logické jednotky (ALU)

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Slovo chyby snímače DRIVE-CLiQ obsahuje nastavené error bity.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: Aktivace watchdogu ALU.
Bit 1: ALU detekovala chybný sign-of-life.
Náprava: Vyměňte snímač.

232820 <Údaj místa>Snímač 2 DRIVE-CLIQ: Chybný telegram

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa komponentu v telegramu neodpovídá adrese v přijímacím seznamu.
7 (= 07 hex):
Očekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram není SYNC-telegramem.
8 (= 08 hex):
Neočekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram je SYNC-telegramem.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.

Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

Viz rovněž: p9916

232835 <Údaj místa>Snímač 2 DRIVE-CLIQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.

Viz rovněž: p9916

232836 <Údaj místa>Snímač 2 DRIVE-CLIQ: Chyba při vysílání DRIVE-CLiQ-dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON.

232837 <Údaj místa>Snímač 2 DRIVE-CLiQ: Vadný komponent

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

232845 <Údaj místa>Snímač 2 DRIVE-CLiQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON.
Viz rovněž: p9916

232850 <Údaj místa>Snímač 2: Interní softwarová chyba vyhodnocovací jednotky snímače

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování POWER ON

Příčina: Nastala interní softwarová chyba v senzorovém modulu snímače 2.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Časové kvantum na pozadí je zablokováno.
2: Kontrolní součet paměti kódů není správný.
10000: Paměť OEM snímače EnDat obsahuje nesrozumitelná data.
11000 ... 11499: Chybná popisná data v EEPROM.
11500 ... 11899: Chybná kalibrační data v EEPROM.
11900 ... 11999: Chybná konfigurační data v EEPROM.

12000 ... 12008: Porucha komunikace s AD převodníkem.
16000: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializace aplikace.
16001: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializace ALU.
16002: DRIVE-CLIQ snímač Chybná inicializace HISI/SISI.
16003: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializace Safety-Integrated.
16004: DRIVE-CLiQ snímač Interní systémová chyba.

Náprava:
- Vyměňte senzorový modul.
- Případně proveďte upgrade firmwaru v senzorovém modulu.
- Zavolejte horkou linku.

232851 <Údaj místa>Snímač 2 DRIVE-CLiQ (CU): Chybí sign-of-life

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 2) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
DRIVE-CLiQ-komponent nepřenesl sign-of-life do řídicí jednotky.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte upgrade firmwaru daného komponentu.

232860 <Údaj místa>Snímač 2 DRIVE-CLiQ (CU): Chybný telegram

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 2) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
17 (= 11 hex):
Chyba CRC a přijatý telegram přišel příliš brzy.
18 (= 12 hex):

Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
19 (= 13 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
20 (= 14 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
21 (= 15 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
22 (= 16 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí a přijatý telegram přišel příliš brzy.
25 (= 19 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit a přijatý telegram přišel příliš brzy.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

Viz rovněž: p9915

232875 <Údaj místa>Snímač 2 DRIVE-CLiQ (CU): Výpadek napájecího napětí

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ komponentem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
Příčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájecí napětí komponentu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent (přerušení vodiče, kontakty, ...).
- Zkontrolujte dimenzování napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent.

232885 <Údaj místa>Snímač 2 DRIVE-CLiQ (CU): Porucha cyklického přenosu dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 2) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
26 (= 1A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):

Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
98 (= 62 hex):
Chyba při přechodu do cyklického režimu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Zkontrolujte napájecí napětí příslušného komponentu.
- Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.

Viz rovněž: p9915

232886 <Údaj místa>Snímač 2 DRIVE-CLiQ (CU): Chyba při vysílání dat DRIVE-CLiQ

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 2) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON.

232887 <Údaj místa>Snímač 2 DRIVE-CLiQ (CU): Vadný komponent

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu (senzorový modul pro snímač 2) byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
96 (= 60 hex):
Při měření doby běhu došla odpověď příliš pozdě.
97 (= 61 hex):
Výměna identifikačních údajů trvá příliš dlouho.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

232895 <Údaj místa>Snímač 2 DRIVE-CLiQ (CU): Porucha alternujícího cyklického přenosu dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 2) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON.
Viz rovněž: p9915

232896 <Údaj místa>Snímač 2 DRIVE-CLiQ (CU): Vlastnosti komponentu inkonzistentní

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Vlastnosti DRIVE-CLiQ-komponentu (Sensor Module pro snímač 2), specifikovaného hodnotou poruchy, se oproti vlastnostem při náběhu změnily nekompatibilním způsobem. Příčinou může být např. výměna DRIVE-CLiQ-kabelu nebo DRIVE-CLiQ-komponentu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo komponentu.

Náprava: - Proveďte POWER ON.
- V případě výměny komponentu použijte stejný typ komponentu a pokud možno stejnou verzi firmwaru.
- V případě výměny kabeláže použijte pouze kabely, které mají stejnou délku (dbejte na maximální délku kabelu).

232899 <Údaj místa>Snímač 2: Neznámá porucha

Hodnota hlášení: Nové hlášení: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Na Sensor Modulu pro snímač 2 se vyskytla porucha, která nemůže být interpretována firmwarem jednotky Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo poruchy.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam této nové poruchy.

Náprava: - Firmware na senzorovém modulu vyměňte za starší firmware (r0148).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).

232902 <Údaj místa>Snímač 2: Nastala chyba SPI sběrnice

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Chyba při obsluze interní sběrnice SPI.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Vyměňte Sensor Module.
- V případě potřeby proveďte upgrade firmwaru Sensor Modulu.
- Kontaktujte hotline.

232903 <Údaj místa>Snímač 2: Nastala chyba sběrnice I2C

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Chyba při obsluze interní sběrnice I2C.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Vyměňte Sensor Module.
- V případě potřeby proveďte upgrade firmwaru Sensor Modulu.
- Kontaktujte hotline.

232905 <Údaj místa>Snímač 2: Chybná parametrizace

Hodnota hlášení: Parametr: %1, Doplňková informace: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Bylo zjištěno, že některý parametr snímače 2 je chybný.
Možná že nastavený typ snímače neodpovídá připojenému typu snímače.
Příslušný parametr je možné zjistit takto:
- Na základě hodnoty poruchy zjistěte číslo parametru (r0949).
- Zjistěte index parametru (p0187).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
yyyyxxxx dec: yyyy = doplňková informace, xxxx = parametr
xxxx = 421:
U snímače EnDat/SSI musí být absolutní poloha v protokolu stejná nebo menší než 30 bitů.
yyyy = 0:
Neexistují žádné další informace.
yyyy = 1:
Úroveň HTL (p0405.1 = 0) v kombinaci s monitorováním stopy A/B <> -A/B (p0405.2 = 1) není podporována tímto komponentem.
yyyy = 2:
V parametru p0400 je zapsáno kódové číslo pro identifikovaný snímač, nebyla však provedena žádná identifikace.
Spusťte prosím novou identifikaci snímače.
yyyy = 3:
V parametru p0400 je zapsáno kódové číslo pro identifikovaný snímač, nebyla však provedena žádná identifikace.
Vyberte prosím v p0400 snímač ze seznamu, který má kódové číslo < 10000.
yyyy = 4:
Snímač SSI (p0404.9 = 1) bez stopy A/B není podporován tímto komponentem.

yyyy = 5:
U SQW snímače je hodnota v p4686 větší než v p0425.
yyyy = 6:
DRIVE-CLiQ snímač nelze používat u této verze firmwaru.
yyyy = 7:
U SQW snímače je korekce Xist1 (p0437.2) dovolena pouze s ekvidistančními nulovými značkami.
yyyy = 8:
Použité lineární měřidlo nepodporuje rozteč pólpárů motoru.
yyyy = 9:
Maximální délka polohy v protokolu EnDat smí být 32 bitů.
yyyy = 10:
Připojený snímač není podporován.

Náprava:
- Zkontrolujte, zda-li připojený typ snímače odpovídá naparametrovanému typu.
- Opravte parametr specifikovaný hodnotou poruchy (r0949) a p0187.
- Číslo parametru 314:
Zkontrolujte počet pólpárů a převodový poměr měřicí převodovky. Podíl z "počtu pólpárů" děleného "převodovým poměrem" měřicí převodovky musí být roven nebo menší než 1000: ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

232912 <Údaj místa>Snímač 2: Kombinace zařízení není dovolena

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Zvolená kombinace zařízení není podporována.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1003:
Připojený měřicí přístroj nelze provozovat s převodníkem EnDat 2.2. Měřicí přístroj například nemá počet impulsů/ rozlišení 2^n.
1005:
Typ měřicího přístroje (inkrementální) není podporován převodníkem EnDat 2.2.
1006:
Byla překročena maximální doba trvání (31.25 µs) přenosu EnDat.
2001:
Nastavená kombinace taktu proudového regulátoru, DP cyklu a cyklu SI není podporována převodníkem EnDat 2.2.
2002:
Rozlišení lineárního měřicího přístroje nekoresponduje s roztečí pólpárů lineárního motoru.

Náprava: Hodnota poruchy = 1003, 1005, 1006:
- Použijte povolený měřicí přístroj.
Hodnota poruchy = 2001:
- Nastavte povolenou kombinaci taktů (případně použijte standardní nastavení).
Hodnota poruchy = 2002:
- Použijte měřicí přístroj s menším rozlišením (p0422).

232915 <Údaj místa>Snímač 2: Chyba konfigurace

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Konfigurace snímače 2 je chybná.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1:
Změna parametrizace mezi poruchou/varováním není dovolena.
419:

Snímač rozpozná při projektovaném jemném rozlišení Gx_SXIST2 maximálně možnou absolutní skutečnou hodnotu polohy (r0483), kterou již nelze reprezentovat pomocí 32 bitů.

Náprava: Hodnota varování = 1:
Neproveďte změnu parametrizace mezi poruchou/varováním.
Hodnota varování = 419:
Zmenšete jemné rozlišení (p0419) nebo deaktivujte monitorování (p0437.25), pokud nepotřebujete celý rozsah Multiturn.

232916 <Údaj místa>Snímač 2: Chybná parametrizace

Hodnota hlášení: Parametr: %1, Doplňková informace: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Bylo zjištěno, že některý parametr snímače 2 je chybný.
Eventuálně se naparametrovaný typ snímače a připojený typ neshodují.
Příslušný parametr je možné lokalizovat takto:
- Z hodnoty poruchy zjisťte číslo parametru (r0949).
- Zjisťte index parametru (p0187).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo parametru.
Poznámka:
Poruchové hlášení je vypisována pouze u snímačů, u nichž platí r0404.10 = 1 nebo r0404.11 = 1. Odpovídá hlášení A32905 u snímačů, u nichž platí r0404.10 = 0 a r0404.11 = 0.

Náprava:
- Zkontrolujte, zda-li připojený typ snímače odpovídá naparametrovanému typu.
- Opravte parametr specifikovaný hodnotou poruchy (r0949) a p0187.

232920 <Údaj místa>Snímač 2: Chyba senzoru teploty

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1, Číslo kanálu: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocení teplotního senzoru se vyskytla chyba.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Přerušení vodiče nebo nepřipojený senzor (KTY: R > 1630 ohmů).
2 (= 02 hex):
Změřený odpor je příliš malý (PTC: R < 20 ohmů, KTY: R < 50 ohmů).
Další hodnoty:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Zkontrolujte korektní typ a připojení kabelu snímače.
- Zkontrolujte navolený teplotní senzor v p0600 až p0603.
- Vyměňte Sensor Module (hardwarová chyba nebo chybná kalibrační data).

232930 <Údaj místa>Snímač 2: Data logger uložil data

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Jestliže je aktivní funkce "Data logger" (p0437.0 = 1), pak se vyskytla chyba senzorového modulu. Toto varování upozorňuje na to, že na paměťové kartě byla uložena diagnostická data vztahující se k této chybě.
Diagnostická data se ukládají do těchto adresářů:
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN
...
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT
Soubor ve formátu TXT obsahuje následující informace:
- Zobrazení posledního zapsaného souboru BIN.
- Počet ještě možných zápisových operací (od 10000 dolů).
Upozornění:
BIN soubory může vyhodnocovat pouze firma Siemens.
Náprava: Není nutná.
Varování zmizí automaticky.
Data logger je připraven zaznamenávat další chybu.

232940 <Údaj místa>Snímač 2: Chyba napětí senzoru vřetena S1

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Napětí analogového senzoru S1 vřetena je mimo přípustný rozsah.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Signálová úroveň senzoru S1.
Upozornění:
Signálová úroveň 500 mV odpovídá číselné hodnotě 500 dec.
Náprava: - Zkontrolujte upínací nářadí.
- Zkontrolujte toleranci a v případě potřeby ji upravte (p5040).
- Zkontrolujte prahové hodnoty a v případě potřeby je upravte (p5041).
- Zkontrolujte analogový senzor S1 a připojení.
Viz rovněž: p5040, p5041

232950 <Údaj místa>Snímač 2: Interní softwarová chyba

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: SNÍMAČ (VYP2)
Kvitování POWER ON
Příčina: Nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Informace o zdroji chyby.
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - V případě potřeby upgradujte firmware senzorového modulu na novější verzi.
- Kontaktujte hotline.

232999 <Údaj místa>Snímač 2: Neznámé varování

Hodnota hlášení: Nové hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Na Sensor Modulu pro snímač 2 se vyskytlo varování, které nemůže být interpretováno firmwarem jednotky Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohoto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo varování.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam tohoto nového varování.
Náprava: - Firmware na senzorovém modulu vyměňte za starší firmware (r0148).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).

233100 <Údaj místa>Snímač 3: Chybná vzdálenost nulových značek

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami neodpovídá naparametrované vzdálenosti.
U snímačů s kódovanou roztečí se vzdálenost mezi nulovými značkami zjistí na základě nulových značek rozpoznaných po párech. Z toho vyplývá, že chybějící nulová značka v závislosti na tvoření páru nemůže vést k poruše a také nemůže mít žádné následky v systému.
Rozteč nulových značek pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač) nebo p0424 (lineární snímač).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Poslední naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami v inkrementech (4 inkrementy = 1 ryska snímače).
Znaménko označuje směr pohybu při měření vzdálenosti mezi nulovými značkami.
Náprava: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0424, p0425).
- V případě hlášení nad prahem otáček případně snižte dobu filtrace (p0438).
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

233101 <Údaj místa>Snímač 3: Výpadek nulové značky

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Naparametrovaná 1.5-násobná vzdálenost mezi nulovými značkami byla překročena.
Rozteč nulových značek pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač) nebo p0424 (lineární snímač).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Počet inkrementů po POWER ON nebo od poslední naměřené nulové značky (4 inkrementy = 1 ryska snímače).
Náprava: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0425).
- V případě hlášení nad prahem otáček případně snižte dobu filtrace (p0438).
- Jestliže je aktivní p0437.1, zkontrolujte p4686.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

233103 <Údaj místa>Snímač 3: Chyba amplitudy, stopa R

Hodnota hlášení: Stopa R: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Amplituda signálu nulové značky (stopa R) snímače 3 neleží uvnitř tolerančního pásma.
Chyba může být vyvolána překročením unipolární napěťové úrovně (RP/RN) nebo podkročením diferenciální amplitudy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex: yyyy = 0, xxxx = úroveň signálu stopy R (16 bitů se znaménkem).
Práh reakce unipolárních úrovní signálu snímače je < 1400 mV a > 3500 mV.
Práh reakce diferenciální úrovně signálu snímače je < -1600 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka:
Analogová hodnota chyby amplitudy není změřena současně s aktivací poruchy hardwaru Sensor Modulu.
Hodnota poruchy může být reprezentována pouze mezi -32767 ... 32767dec (-770 ... 770 mV).
Úroveň signálu je vyhodnocována pouze tehdy, pokud jsou splněny následující podmínky:
- Vlastnosti Sensor Module k dispozici (r0459.31 = 1).
- Monitorování aktivováno (p0437.31 = 1).

Náprava: Zkontrolujte rozsah otáček, kmitočtová charakteristika (amplitudový průběh) měřicího zařízení eventuálně není dostatečná pro rozsah otáček.
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte, zda je připojená nulová značka a zda nejsou přepólovány signální kabely RP a RN.
- Vyměňte kabel snímače.
- V případě znečištění kódovacího kotouče nebo stárnutí osvětlení vyměňte snímač.

233110 <Údaj místa>Snímač 3: Porucha sériové komunikace

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Přenos sériového komunikačního protokolu mezi snímačem a vyhodnocovacím modulem je chybný.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: Alarmový bit v protokolu polohy.
Bit 1: Nesprávná klidová úroveň datového kabelu.
Bit 2: Snímač neodpovídá (nepřenese start bit během 50 ms).
Bit 3: Chyba CRC: Kontrolní součet v protokolu od snímače neodpovídá datům.
Bit 4: Chybné kvitování od snímače: Snímač špatně rozuměl příkazu nebo není schopen jej vykonat.
Bit 5: Interní chyba sériového driveru: Byl požadavek na nepřípustný příkaz Mode.
Bit 6: Timeout při cyklickém čtení.
Bit 7: Timeout při komunikaci s registry.
Bit 8: Protokol je příliš dlouhý (např. > 64 bitů).
Bit 9: Přeplnění přijímacího bufferu.
Bit 10: Chyba rámce při dvojitém čtení.
Bit 11: Chyba parity.
Bit 12: Chyba úrovně datového kabelu během doby monoflop.
Bit 13: Vadný datový kabel.
Bit 14: Chyba při komunikaci s registry.

Náprava: Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
- Vadný snímač. F31111 eventuálně poskytuje další podrobnosti.

Hodnota poruchy Bit 1 = 1:
- Špatný typ snímače/Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 2 = 1:
- Špatný typ snímače/Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 3 = 1:
- EMC/Položte stínění kabelu, vyměňte snímač nebo kabel snímače.
Hodnota poruchy Bit 4 = 1:
- EMC/Položte stínění kabelu, vyměňte snímač nebo kabel snímače, vyměňte senzorový modul.
Hodnota poruchy Bit 5 = 1:
- EMC/Položte stínění kabelu, vyměňte snímač nebo kabel snímače, vyměňte senzorový modul.
Hodnota poruchy Bit 6 = 1:
- Updatujte firmware senzorového modulu.
Hodnota poruchy Bit 7 = 1:
- Špatný typ snímače/Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
Hodota poruchy Bit 8 = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci (p0429.2).
Hodnota poruchy Bit 9 = 1:
- EMC/Položte stínění kabelu, vyměňte snímač nebo kabel snímače, vyměňte senzorový modul.
Hodnota poruchy Bit 10 = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci (p0429.2, p0449).
Hodnota poruchy Bit 11 = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci (p0436).
Hodnota poruchy Bit 12 = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci (p0429.6).
Hodnota poruchy Bit 13 = 1:
- Zkontrolujte datový kabel.
Hodnota poruchy Bit 14 = 1:
- Špatný typ snímače/Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

233111 <Údaj místa>Snímač 3: Interní chyba absolutního snímače

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin, doplňková informace: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Chybové slovo absolutního snímače poskytlo nastavené chybové bity.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
yyyyxxxx hex: yyyy = doplňková informace, xxxx = příčina chyby
yyyy = 0:
Bit 0: Výpadek osvětlení.
Bit 1: Příliš malá amplituda signálu.
Bit 2: Chybná hodnota polohy.
Bit 3: Přepětí napájení snímače.
Bit 4: Podpětí napájení snímače.
Bit 5: Nadproud napájení snímače.
Bit 6: Baterie musí být vyměněna.
yyyy = 1:
Bit 0: Amplituda signálu mimo regulační rozsah.
Bit 1: Chyba Multiturn interface.
Bit 2: Interní chyba dat (Singleturn/Multiturn bez jednotlivých kroků).
Bit 3: Chyba EEPROM interface.
Bit 4: Chyba převodníku SAR.
Bit 5: Chyba při přenosu dat registru.
Bit 6: Interní chyba na error pinu (nErr).
Bit 7: Překročení nebo podkročení prahové hodnoty teploty.

Náprava: Jestliže je yyyy = 0:
Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
Vadný snímač. Vyměňte snímač, v případě snímače motoru s přímým přípojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 1 = 1:
Vadný snímač. Vyměňte snímač, v případě snímače motoru s přímým přípojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 2 = 1:
Vadný snímač. Vyměňte snímač, v případě snímače motoru s přímým přípojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 3 = 1:

Chybné napájecí napětí 5 V.
V případě použití SMC: Zkontrolujte propojovací kabel mezi snímačem a SMC nebo vyměňte SMC.
V případě použití snímače motoru s přímým přípojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 4 = 1:
Chybné napájecí napětí 5 V.
V případě použití SMC: Zkontrolujte propojovací kabel mezi snímačem a SMC nebo vyměňte SMC.
V případě použití motoru s rozhraním DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 5 = 1:
Vadný snímač. Vyměňte snímač, v případě snímače motoru s přímým přípojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 6 = 1:
Je nutné vyměnit baterii (pouze u snímačů se zálohováním baterií).
Jestliže je yyyy = 1:
Snímač je vadný. Vyměňte snímač.

233112 <Údaj místa>Snímač 3: Chybový bit nastaven v sériovém protokolu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Snímač vysílá prostřednictvím sériového protokolu nastavený chybový bit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: Bit poruchy v protokolu polohových dat.
Náprava: Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
U snímače EnDat poskytuje F31111 eventuálně další podrobnosti.

233115 <Údaj místa>Snímač 3: Chyba amplitudy stopy A nebo B (A^2 + B^2)

Hodnota hlášení: Stopa A: %1, Stopa B: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Amplituda (odmocnina z A^2 + B^2) snímače 3 překročí přípustnou toleranci.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy B (16 bitů se znaménkem)
xxxx = úroveň signálu stopy A (16 bitů se znaménkem)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Práh aktivace je < 170 mV (zohlednit frekvenční charakteristiku snímače) a > 750 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka k Sensor Modulům pro rezolver (např. SMC10):
Nominální úrovně signálů jsou 2900 mV (2.0 Veff). Práh aktivace je < 1070 mV a > 3582 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 2900 mV odpovídá číselné hodnotě 6666 hex = 26214 dec.
Poznámka:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou časově stejné jako aktivace poruchy hardwaru Sensor Modulu.
Náprava: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte Sensor Module (např. kontakty).
U odměřovacích systémů bez vlastního uložení platí:
- Zkontrolujte justáž snímací hlavy a uložení měřicího kolečka.
U odměřovacích systémů s vlastním uložením platí:
- Zajistěte, že na kryt snímače nepůsobí axiální tlak.

233116 <Údaj místa>Snímač 3: Chyba amplitudy, monitorování stopy A + B

Hodnota hlášení: Stopa A: %1, Stopa B: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Amplituda usměrněných signálů snímače A a B a amplituda mocniny z A^2 + B^2 snímače 3 neleží uvnitř tolerančního pásma.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy B (16 bitů se znaménkem)
xxxx = úroveň signálu stopy A (16 bitů se znaménkem)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Práh aktivace je < 130 mV (zohlednit frekvenční charakteristiku snímače) a > 955 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou časově stejné jako aktivace poruchy hardwaru Sensor Modulu.

Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte Sensor Module (např. kontakty).

233117 <Údaj místa>Snímač 3: Chybné invertování signálu A/B/R

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: U snímače generujícího obdélníkový signál (bipolární, double ended) nejsou signály A*, B* a R* invertované vůči signálům A, B a R.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0 ... 15: Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Bit 16: Chyba stopy A.
Bit 17: Chyba stopy B.
Bit 18: Chyba stopy R.
Poznámka:
Pro SMC30 (jen objednací číslo 6SL3055-0AA00-5CA0 a 6SL3055-0AA00-5CA1), CUA32, CU310 platí:
Používá se snímač generující obdélníkový signál bez stopy R a je aktivní monitorování stopy (p0405.2 = 1).

Náprava:
- Zkontrolujte snímač/kabel:
- Snímač poskytuje signály a k tomu invertované signály?
Poznámka:
U SMC30 (jen objednací číslo 6SL3055-0AA00-5CA0 a 6SL3055-0AA00-5CA1) platí:
- Zkontrolujte nastavení parametru p0405 (p0405.2 = 1 je možné pouze tehdy, pokud je snímač připojený k X520).
U snímače obdélníkového signálu bez stopy R je třeba nastavit následující můstky při připojení k X520 (SMC30) resp. X23 (CUA32, CU310):
- Pin 10 (referenční signál R) <--> Pin 7 (napájení snímače, zem)
- Pin 11 (referenční signál R invertovaný) <--> Pin 4 (napájení snímače)

233118 <Údaj místa>Snímač 3: Rozdíl otáček mimo tolerance

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: U snímače HTL/TTL překročil rozdíl otáček ve více snímacích cyklech hodnotu nastavenou v parametru p0492.
Změna případně průměrované skutečné hodnoty otáček je monitorována ve vzorkovacím intervalu proudového regulátoru.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Viz rovněž: p0492
Náprava:
- Zkontrolujte přívodní vedení tachogenerátoru z hlediska přerušení.
- Zkontrolujte uzemnění stínění tachogenerátoru.
- Eventuálně zvyšte maximální rozdíl otáček za cyklus snímání (p0492).

233120 <Údaj místa>Snímač 3: Chybné napájecí napětí

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Byla detekována chyba nápajecího napětí pro snímač 3.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: Podpětí sense vodiče.
Bit 1: Nadproud při napájení snímače.
Bit 2: Nadproud při napájení snímače v kabelu záporného buzení rezolveru.
Bit 3: Nadproud při napájení snímače v kabelu kladného buzení rezolveru.
Bit 4: Přetížení napájení 24 V výkonového modulu (PM).
Bit 5: Nadproud na přípojce EnDat převodníku.
Bit 6: Přepětí na přípojce EnDat převodníku.
Bit 7: Hardwarová chyba na přípojce EnDat převodníku.
Upozornění:
Záměna kabelů snímače 6FX2002-2EQ00-.... a 6FX2002-2CH00-.... může mít za následek zničení snímače, protože jsou otočeny piny provozního napětí.
Náprava:
Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
- Je připojen správný kabel snímače?
- Zkontrolujte zapojení konektorů kabelu snímače.
- SMC30: Zkontrolujte parametrizaci (p0404.22).

Hodnota poruchy Bit 1 = 1:
- Je připojen správný kabel snímače?
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 2 = 1:
- Je připojen správný kabel snímače?
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 3 = 1:
- Je připojen správný kabel snímače?
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 5 = 1:
- Je měřicí přístroj správně připojen k převodníku?
- Vyměňte měřicí přístroj nebo kabel k měřicímu přístroji.

Hodnota poruchy Bit 6, 7 = 1:
- Vyměňte vadný převodník EnDat 2.2.

233121 <Údaj místa>Snímač 3: Chybná hrubá poloha

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Při snímání skutečných hodnot byla na jednotce detekována chyba.
Na základě této chyby se musí vycházet z toho, že snímání skutečných hodnot vrací nesprávnou hrubou polohu.
Náprava: Vyměňte motor s rozhraním DRIVE-CLiQ příp. příslušný senzorový modul.

233122 <Údaj místa>Snímač 3: Interní napájecí napětí je chybné

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: SNÍMAČ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Interní referenční napětí obvodu ASIC pro snímač 3 je chybné.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Chybné referenční napětí.
2: Interní podpětí.
3: Interní přepětí.
Náprava: Vyměňte motor s rozhraním DRIVE-CLiQ příp. příslušný senzorový modul.

233123 <Údaj místa>Snímač 3: Unipolární úroveň signálu A/B mimo toleranci

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Unipolární úroveň (AP/AN nebo BP/BN) snímače 3 leží mimo přípustnou toleranci.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1: Buď AP nebo AN mimo toleranci.
Bit 16 = 1: Buď BP nebo BN mimo toleranci.
Nominální unipolární úrovně signálu snímače musí být v rozsahu 2500 mV +/- 500 mV.
Prahy aktivace jsou < 1700 mV a > 3300 mV.
Poznámka:
Úroveň signálu je vyhodnocována pouze tehdy, pokud jsou splněny následující podmínky:
- Vlastnosti Sensor Module k dispozici (r0459.31 = 1).
- Monitorování aktivováno (p0437.31 = 1).

Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů a kontakty.
- Zkontrolujte, zda nedošlo ke zkratu signálního kabelu se zemí nebo provozním napětím.
- Vyměňte kabel snímače.

233125 <Údaj místa>Snímač 3: Chyba amplitudy, přemodulování stopy A nebo B

Hodnota hlášení: Stopa A: %1, Stopa B: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Amplituda stopy A nebo B snímače 3 překročí přípustné toleranční pásmo.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy B (16 bitů se znaménkem)
xxxx = úroveň signálu stopy A (16 bitů se znaménkem)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Práh aktivace tomu je > 750 mV. Přebuzení A/D převodníku rovněž vede k této chybě.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka k Sensor Modulům pro rezolver (např. SMC10):
Nominální úrovně signálů jsou 2900 mV (2.0 Veff). Práh aktivace je > 3582 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 2900 mV odpovídá číselné hodnotě 6666 hex = 26214 dec.
Poznámka:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou časově stejné jako aktivace poruchy hardwaru Sensor Modulu.

Náprava: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

233126 <Údaj místa>Snímač 3: Amplituda AB je příliš vysoká

Hodnota hlášení: Amplituda: %1, Úhel: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Amplituda (odmocnina z A^2 + B^2 nebo |A| + |B|) snímače 3 překračuje přípustnou toleranci.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úhel
xxxx = amplituda, tzn. odmocnina z A^2 + B^2 (16 bitů bez znaménka)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Spouštěcí práh je (|A| + |B|) > 1120 mV nebo odmocnina z (A^2 + B^2) > 955 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 299A hex = 10650 dec.
Úhel 0 ... FFFF hex odpovídá 0 ... 360 stupňům přesné polohy. 0 stupňů existuje při záporném průchodu nulou stopy B.
Upozornění:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou změřeny ve stejné době jako výpis poruchy hardwaru senzorového modulu.

Náprava: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

233129 <Údaj místa>Snímač 3: Příliš velký rozdíl polohy Hallova senzoru/stopa C/D a stopa A/B

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Chyba stopy C/D je větší než +/-15 ° mechanických nebo +/-60 ° elektrických, resp. chyba signálů Hallova senzoru je větší než +/-60 ° elektrických.
Jedna perioda stopy C/D odpovídá 360 ° mechanických.
Jedna perioda signálů Hallova senzoru odpovídá 360 ° elektrických.
Hlídač zareaguje např. tehdy, jestliže Hallovy senzory jako náhrada za stopu C/D byly připojeny s nesprávným smyslem otáčení nebo pokud poskytují příliš nepřesné hodnoty.
Po jemné synchronizaci pomocí referenční značky, příp. 2 referenčních značek u snímačů s kódovanou roztečí se tato porucha již nevybaví, ale varování A33429.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Pro stopu C/D platí:
Naměřená odchylka jako mechanický úhel (16 bitů se znaménkem, 182 dec odpovídá 1 °).
Pro signály Hallova senzoru platí:
Naměřená odchylka jako elektrický úhel (16 bitů se znaménkem, 182 dec odpovídá 1 °).
Náprava: - Není připojená stopa C nebo D.
- Korigujte smysl otáčení Hallova senzoru připojeného eventulálně jako náhrada za stopu C/D.
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte vyjustování Hallova senzoru.

233130 <Údaj místa>Snímač 3: Nulová značka a poloha z hrubé synchronizace nejsou správné

Hodnota hlášení: Úhlová odchylka elektricky: %1, Úhel_mechanicky: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Po inicializaci polohy pólu pomocí stopy C/D, signálů Hallova senzoru nebo identifikace polohy pólu byla nulová značka snímána mimo přípustnou oblast. U snímačů s kódovanou roztečí se zkouška provede po přejetí 2 nulových značek. Jemná synchronizace neproběhne.
Při inicializaci přes stopu C/D (p0404) se kontroluje, zda se nulová značka vyskytne v úhlovém rozsahu +/-18 ° mechanických.
Při inicializaci Hallovými senzory (p0404) nebo identifikací polohy pólu (p1982) se kontroluje, zda se nulová značka vyskytne v úhlovém rozsahu +/-60 ° elektrických.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex
yyyy: Určená mechanická poloha nulové značky (užitečná jen u stopy C/D).
xxxx: Odchylka nulové značky od očekávané polohy jako elektrický úhel.
Normování: 32768 dec = 180 °
Náprava: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Pokud používáte Hallův senzor jako náhradu za stopu C/D: zkontrolujte jeho připojení.
- Zkontrolujte připojení stopy C nebo stopy D.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

233131 <Údaj místa>Snímač 3: Příliš velká odchylka mezi absolutní/inkrementální polohou

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Absolutní snímač:
Při cyklickém snímání absolutní polohy byla detekována příliš velká odchylka od inkrementální polohy. Snímaná absolutní poloha je zamítnuta.
Mezní hodnota odchylky:
- Snímač s rozhraním EnDat: Je dána snímačem a činí minimálně 2 kvadranty (např. EQI 1325 > 2 kvadranty, EQN 1325 > 50 kvadrantů).
- Jiné snímače: 15 rysek = 60 kvadrantů.
Inkrementální snímač:
Při přejetí nulového impulsu byla detekována odchylka inkrementální polohy.
Pro ekvidistanční nulové značky platí:
- První přejetá nulová značka poskytuje vztažný bod pro všechny následující kontroly. Následující nulové značky musí mít n-násobnou vzdálenost vzhledem k první nulové značce.
Pro distančně kódované nulové značky platí:
- První dvojice nulových značek poskytuje vztažný bod pro všechny následující kontroly. Následující dvojice nulových značek musí mít očekávanou vzdálenost od první dvojice nulových značek.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Odchylka v kvadrantech (1 ryska = 4 kvadranty).

Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte, zda-li není špinavý kódovací kotouč nebo zda-li jsou v okolí silná magnetická pole.
- Přizpůsobte parametr pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0425).
- V případě hlášení nad prahem otáček případně snižte dobu filtrace (p0438).

233135 <Údaj místa>Snímač 3: Chyba při určení polohy

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: DRIVE-CLiQ snímač poskytuje stavové informace pomocí bitů v interním stavovém/chybovém slovu.
Část těchto bitů vede k aktivaci této poruchy. Jiné bity jsou stavovými indikátory. Stavové/chybové slovo je zobrazeno v hodnotě poruchy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: F1 (indikace stavu Safety)
Bit 1: F2 (indikace stavu Safety)
Bit 2: Osvětlení (rezervováno)
Bit 3: Amplituda signálu (rezervováno)
Bit 4: Hodnota polohy (rezervováno)
Bit 5: Přepětí (rezervováno)
Bit 6: Podpětí (rezervováno)
Bit 7: Nadproud (rezervováno)
Bit 8: Baterie (rezervováno)
Bit 16: Osvětlení (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 17: Amplituda signálu (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 18: Singleturn poloha 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 19: Přepětí (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 20: Podpětí (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 21: Nadproud (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 22: Překročení teploty (--> F3x405, x = 1, 2, 3)
Bit 23: Singleturn poloha 2 (indikace stavu Safety)
Bit 24: Singleturn systém (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 26: Multiturn poloha 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 27: Multiturn poloha 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 28: Multiturn systém (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 30: Multiturn Overflow/Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 31: Multiturn baterie (rezervováno)

Náprava: Vyměňte snímač DRIVE-CLiQ

233136 <Údaj místa>Snímač 3: Chyba při určení informace Multiturn

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: DRIVE-CLiQ snímač poskytuje stavové informace pomocí bitů v interním stavovém/chybovém slovu.
Část těchto bitů vede k aktivaci této poruchy. Jiné bity jsou stavovými indikátory. Stavové/chybové slovo je zobrazeno v hodnotě poruchy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: F1 (indikace stavu Safety)
Bit 1: F2 (indikace stavu Safety)
Bit 2: Osvětlení (rezervováno)
Bit 3: Amplituda signálu (rezervováno)
Bit 4: Hodnota polohy (rezervováno)
Bit 5: Přepětí (rezervováno)
Bit 6: Podpětí (rezervováno)
Bit 7: Nadproud (rezervováno)
Bit 8: Baterie (rezervováno)
Bit 16: Osvětlení (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 17: Amplituda signálu (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 18: Singleturn poloha 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 19: Přepětí (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 20: Podpětí (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 21: Nadproud (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 22: Překročení teploty (--> F3x405, x = 1, 2, 3)
Bit 23: Singleturn poloha 2 (indikace stavu Safety)
Bit 24: Singleturn systém (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 26: Multiturn poloha 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 27: Multiturn poloha 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 28: Multiturn systém (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 30: Multiturn Overflow/Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 31: Multiturn baterie (rezervováno)

Náprava: Vyměňte snímač DRIVE-CLiQ

233137 <Údaj místa>Snímač 3: Interní chyba při určení polohy

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Chybové slovo DRIVE-CLiQ snímače obsahuje nastavené chybové bity.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: Vyměňte snímač.

233138 <Údaj místa>Snímač 3: Interní chyba při určení informace Multiturn

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Chybové slovo DRIVE-CLiQ snímače obsahuje nastavené chybové bity.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Vyměňte snímač.

233150 <Údaj místa>Snímač 3: Inicializace chybná

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Funkcionalita snímače navolená v parametru p0404 nepracuje korektně.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Vadná funkce snímače.
Přiřazení bitů odpovídá přiřazení v p0404 (např. nastaven bit 5: chyba stopy C/D).
Náprava: - Zkontrolujte korektní nastavení parametru p0404.
- Zkontrolujte použitý typ snímače (inkrementální/absolutní) a u SMCxx kabeláž snímače.
- Zohledněte případná další chybová hlášení, která podrobněji popisují poruchu.

233151 <Údaj místa>Snímač 3: Příliš vysoké otáčky snímače pro inicializaci

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Otáčky snímače jsou příliš vysoké při inicializaci Sensor Modulu.
Náprava: Příslušným způsobem snižte otáčky snímače během inicializace.
Případně deaktivujte monitorování (p0437.29).
Viz rovněž: p0437

233152 <Údaj místa>Snímač 3: Překročení maximální vstupní frekvence

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Byla překročena maximální vstupní frekvence vyhodnocování snímače.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Aktuální vstupní frekvence v Hz.
Viz rovněž: p0408
Náprava: - Snižte počet otáček.
- Použijte snímač s menším počtem impulsů (p0408).

233160 <Údaj místa>Snímač 3: Analogový senzor Výpadek kanálu A

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Vstupní napětí analogového senzoru je mimo dovolené meze.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Vstupní napětí je mimo detekovatelný měřicí rozsah.
2: Vstupní napětí je mimo nastavený měřicí rozsah (p4673).
3: Absolutní hodnota vstupního napětí překročila hranici rozsahu (p4676).
Náprava: Hodnota poruchy = 1:
- Zkontrolujte výstupní napětí analogového senzoru.
Hodnota poruchy = 2:
- Zkontrolujte nastavení napětí pro každou periodu snímače (p4673).
Hodnota poruchy = 3:
- Zkontrolujte nastavení limitu rozsahu a případně jej zvyšte (p4676).

233161 <Údaj místa>Snímač 3: Analogový senzor Výpadek kanálu B

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Vstupní napětí analogového senzoru je mimo dovolené meze.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Vstupní napětí je mimo detekovatelný měřicí rozsah.
2: Vstupní napětí je mimo nastavený měřicí rozsah (p4675).
3: Absolutní hodnota vstupního napětí překročila hranici rozsahu (p4676).
Náprava: Hodnota poruchy = 1:
- Zkontrolujte výstupní napětí analogového senzoru.
Hodnota poruchy = 2:
- Zkontrolujte nastavení napětí pro každou periodu snímače (p4675).
Hodnota poruchy = 3:
- Zkontrolujte nastavení limitu rozsahu a případně jej zvyšte (p4676).

233163 <Údaj místa>Snímač 3: Analogový senzor Hodnota polohy překračuje mezní hodnotu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Hodnota polohy překročila dovolený rozsah -0.5 ... +0.5.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Hodnota polohy LVDT senzoru.
2: Hodnota polohy charakteristiky snímače.
Náprava: Hodnota poruchy = 1:
- Zkontrolujte převodový poměr LVDT (p4678).
- Zkontrolujte propojení referenčního signálu se stopou B.
Hodnota poruchy = 2:
- Zkontrolujte koeficienty charakteristiky (p4663 ... p4666).

233400 <Údaj místa>Snímač 3: Varovný práh Chybná rozteč nulových značek

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami neodpovídá naparametrované vzdálenosti.
U snímačů s referenčními značkami v kódované rozteči se vzdálenost mezi nulovými značkami zjistí na základě nulových značek rozpoznaných po párech. Z toho vyplývá, že chybějící nulová značka v závislosti na tvoření páru nemůže vést k poruše a také nemůže mít žádné následky v systému.
Vzdálenost mezi nulovými značkami pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač) nebo p0424 (lineární snímač).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Poslední naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami v inkrementech (4 inkrementy = 1 ryska snímače). Znaménko označuje směr pohybu při měření vzdálenosti mezi nulovými značkami.
Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0424, p0425).
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

233401 <Údaj místa>Snímač 3: Varovný práh Výpadek nulové značky

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Naparametrovaná 1.5-násobná vzdálenost mezi nulovými značkami byla překročena.
Vzdálenost mezi nulovými značkami pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač) nebo p0424 (lineární snímač).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Počet inkrementů po POWER ON nebo od poslední naměřené nulové značky (4 inkrementy = 1 ryska snímače).
Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0425).
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

233405 <Údaj místa>Snímač 3: Teplota při vyhodnocování snímače není přípustná

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Vyhodnocovací jednotka snímače u motoru s rozhraním DRIVE-CLiQ detekovala nepřípustnou teplotu.
Práh chyby je 125 °C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Naměřená teplota v 0.1 °C.
Náprava: Zredukujte teplotu okolí motoru s DRIVE-CLiQ.

233407 <Údaj místa>Snímač 3: Limit funkce dosažen

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Snímač dosáhl limit jedné ze svých funkcí. Doporučujeme provést servis.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Inkrementální signály
3: Absolutní stopa
4: Kódové připojení
Náprava: Proveďte servis. V případě potřeby vyměňte snímač.
Poznámka:
Aktuální funkční rezervu snímače lze zobrazit pomocí r4651.
Viz rovněž: p4650, r4651

233410 <Údaj místa>Snímač 3: Sériová komunikace

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Přenos sériového komunikačního protokolu mezi snímačem a vyhodnocovacím modulem je chybný.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 0: Alarmový bit v protokolu polohových dat.
Bit 1: Špatná klidová úroveň na datové lince.
Bit 2: Snímač neodpovídá (nepřenese start bit během 50 ms).
Bit 3: Chyba CRC: Kontrolní součet v protokolu od snímače se nehodí k datům.
Bit 4: Chybné kvitování od snímače: Snímač špatně rozuměl příkazu nebo není schopen jej vykonat.
Bit 5: Interní chyba sériového driveru: Byl požadavek na nepřípustný Mode-povel.
Bit 6: Timeout při cyklickém čtení.
Bit 8: Protokol je příliš dlouhý (např. > 64 Bits).
Bit 9: Přeplnění přijímacího bufferu.
Bit 10: Chyba rámce (frame error) při dvojitém čtení.
Bit 11: Chyba parity.
Bit 12: Chybná úroveň datové linky během pauzy mezi dvěma telegramy SSI (monoflop time).
Náprava: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač.

233411 <Údaj místa>Snímač 3: Absolutní snímač hlásí varování

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin, doplňková informace: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Chybové slovo absolutního snímače obsahuje nastavené alarmové bity.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
yyyyxxxx hex: yyyy = doplňková informace, xxxx = příčina chyby
yyyy = 0:
Bit 0: Překročení frekvence (příliš vysoké otáčky).
Bit 1: Překročení teploty.
Bit 2: Regulační rezerva osvětlení překročena.
Bit 3: Baterie vybitá.

Bit 4: Přejetí referenčního bodu.
yyyy = 1:
Bit 0: Amplituda signálu mimo regulační rozsah.
Bit 1: Chyba Multiturn interface.
Bit 2: Interní chyba dat (Singleturn/Multiturn bez jednotlivých kroků).
Bit 3: Chyba EEPROM interface.
Bit 4: Chyba převodníku SAR.
Bit 5: Chyba při přenosu dat registru.
Bit 6: Interní chyba na error pinu (nErr).
Bit 7: Překročení nebo podkročení prahové hodnoty teploty.

Náprava: Vyměňte snímač.

233412 <Údaj místa>Snímač 3: Chybový bit nastaven v sériovém protokolu

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Snímač vysílá prostřednictvím sériového protokolu nastavený chybový bit.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 0: Bit poruchy v protokolu polohových dat.
Bit 1: Bit varování v protokolu polohových dat.

Náprava:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout)
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač.

233414 <Údaj místa>Snímač 3: Chyba amplitudy stopy C nebo D (C^2 + D^2)

Hodnota hlášení: Stopa C: %1, Stopa D: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Amplituda (C^2 + D^2) stopy C nebo D snímače nebo signálů Hallova senzoru neleží uvnitř tolerančního pásma.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy D (16 bitů se znaménkem)
xxxx = úroveň signálu stopy C (16 bitů se znaménkem)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Práh aktivace je < 230 mV (zohlednit frekvenční charakteristiku snímače) a > 750 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka:
Pokud amplituda neleží uvnitř tolerančního pásma, nemůže být použita pro inicializaci počáteční polohy.

Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte Sensor Module (např. kontakty).
- Zkontrolujte box Hallových senzorů.

233415 <Údaj místa>Snímač 3: Varování, amplituda stopy A nebo B (A^2 + B^2)

Hodnota hlášení: Amplituda: %1, Úhel: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Amplituda (odmocnina z A^2 + B^2) snímače 3 překračuje přípustnou toleranci.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úhel
xxxx = amplituda, tzn. odmocnina z A^2 + B^2 (16 bitů bez znaménka)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Spouštěcí práh je 230 mV (zohlednit frekvenční charakteristiku snímače).
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 299A hex = 10650 dec.
Úhel 0 ... FFFF hex odpovídá 0 ... 360 stupňům přesné polohy. 0 stupňů existuje při záporném průchodu nulou stopy B.
Poznámka k senzorovým modulům pro rezolver (např. SMC10):
Nominální úrovně signálů jsou 2900 mV (2.0 Vrms). Spouštěcí práh je < 1414 mV (1.0 Vrms).
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 2900 mV odpovídá číselné hodnotě 3333 hex = 13107 dec.
Upozornění:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou změřeny ve stejné době jako výpis poruchy hardwaru senzorového modulu.
Náprava: - Zkontrolujte rozsah otáček, kmitočtová charakteristika (amplitudový průběh) měřicího zařízení není dostatečná pro rozsah otáček.
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte Sensor Module (např. kontakty).
- V případě znečištění kódovacího kotouče nebo stárnutí osvětlení vyměňte snímač.

233418 <Údaj místa>Snímač 3: Rozdíl otáček za vzorkovací kmitočet překročen

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: U snímače HTL/TTL překročil rozdíl otáček mezi dvěma cykly snímání hodnotu v parametru p0492.
Změna případně průměrované skutečné hodnoty otáček je monitorována ve vzorkovacím intervalu proudového regulátoru.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Viz rovněž: p0492
Náprava: - Zkontrolujte přívodní vedení tachogenerátoru z hlediska přerušení.
- Zkontrolujte uzemnění stínění tachogenerátoru.
- Eventuálně nastavte parametr p0492 vyšší.

233419 <Údaj místa>Snímač 3: Stopa A nebo B mimo tolerance

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Korekce amplitudy/fáze/offsetu pro stopu A nebo B je na limitu.
Korekce chyby amplitudy: amplituda B / amplituda A = 0.78 ... 1.27
Fáze: <84 stupňů nebo >96 stupňů
SMC20: Korekce offsetu: +/-140 mV
SMC10: Korekce offsetu: +/-650 mV
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
xxxx1: Minimum korekce offsetu, stopa B
xxxx2: Maximum korekce offsetu, stopa B
xxx1x: Minimum korekce offsetu, stopa A
xxx2x: Maximum korekce offsetu, stopa A
xx1xx: Minimum korekce amplitudy, stopa B/A
xx2xx: Maximum korekce amplitudy, stopa B/A
x1xxx: Minimum korekce fázové chyby
x2xxx: Maximum korekce fázové chyby
1xxxx: Minimum kubické korekce
2xxxx: Maximum kubické korekce
Náprava: - Zkontrolujte mechanické tolerance instalace u zabudovaných snímačů (např. snímač pro měření polohy ozubených kol).
- Zkontrolujte zapojení konektorů (také přechodové odpory).
- Zkontrolujte signály snímače.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

233421 <Údaj místa>Snímač 3: Chybná hrubá poloha

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při snímání skutečné hodnoty byla detekována chyba. Na základě této chyby se musí vycházet z toho, že hrubá poloha není správná.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
3: Absolutní pozice sériového protokolu a stopa A/B se odlišují o poloviční rysku snímače. Absolutní pozice musí mít svou nulovou polohu v kvadrantu, ve kterém jsou obě stopy záporné. V případě chyby se poloha může odchýlit o jednu rysku snímače.
Náprava: Hodnota varování = 3:
- V případě standardního snímače s kabelem kontaktujte výrobce.
- Správně nastavte přiřazení stop k sériově přenášené hodnotě polohy. K tomu účelu je třeba připojit obě stopy invertovaně k Sensor Modulu (vyměnit A za A* a B za B*) resp. u programovatelného snímače zkontrolujte offset nuly polohy.

233422 <Údaj místa>Snímač 3: Počet pulsů snímače generujícího obdélníkový signál mimo toleranční pásmo

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami neodpovídá vzdálenosti nastavené v parametru.
Toto varování se vypisuje v případě aktivní korekce počtu pulsů snímače generujícího obdélníkový signál a změny parametrizace chyby 31131, pokud akumulátor obsahuje větší hodnoty než parametr p4683 nebo p4684.
Rozteč nulových značek pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Akumulované rozdílové impulsy v pulsech snímače.
Náprava: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0424, p0425).
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

233429 <Údaj místa>Snímač 3: Příliš velký rozdíl polohy Hallova senzoru/stopa C/D a stopa A/B

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Chyba stopy C/D je větší než +/-15 ° mechanických nebo +/-60 ° elektrických, resp. chyba signálů Hallova senzoru je větší než +/-60 ° elektrických.
Jedna perioda stopy C/D odpovídá 360 ° mechanických.
Jedna perioda signálů Hallova senzoru odpovídá 360 ° elektrických.
Hlídač zareaguje např. tehdy, jestliže Hallovy senzory jako náhrada za stopu C/D byly připojeny s nesprávným smyslem otáčení nebo pokud poskytují příliš nepřesné hodnoty.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimalně):
Pro stopu C/D platí:
Naměřená odchylka jako mechanický úhel (16 bitů se znaménkem, 182 dec odpovídá 1 °).
Pro signály Hallova senzoru platí:
Naměřená odchylka jako elektrický úhel (16 bitů se znaménkem, 182 dec odpovídá 1 °).
Náprava: - Není připojená stopa C nebo D.
- Korigujte smysl otáčení Hallova senzoru připojeného eventulálně jako náhrada za stopu C/D.
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte vyjustování Hallova senzoru.

233431 <Údaj místa>Snímač 3: Příliš velká odchylka mezi absolutní/inkrementální polohou

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při přejetí nulového impulsu byla detekována odchylka inkrementální polohy.
Pro ekvidistanční nulové značky platí:
- První přejetá nulová značka poskytuje vztažný bod pro všechny následující kontroly. Následující nulové značky musí mít n-násobnou vzdálenost vzhledem k první nulové značce.
Pro distančně kódované nulové značky platí:

- První dvojice nulových značek poskytuje vztažný bod pro všechny následující kontroly. Následující dvojice nulových značek musí mít očekávanou vzdálenost od první dvojice nulových značek.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Odchylka v kvadrantech (1 ryska = 4 kvadranty).

Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Odstraňte nečistoty z kódovacího kotouče nebo silná magnetická pole.

233432 <Údaj místa>Snímač 3: Adaptace polohy rotoru koriguje odchylku

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Na stopě A/B byly ztráceny impulsy nebo bylo počítáno příliš mnoho impulsů. Korekce těchto impulsů právě probíhá.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Poslední změřená odchylka vzdálenosti mezi nulovými značkami v inkrementech (4 inkrementy = 1 ryska snímače).
Znaménko označuje směr pohybu při měření vzdálenosti mezi nulovými značkami.
Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte mezní frekvenci snímače.
- Přizpůsobte parametr pro rozteč nulových značek (p0424, p0425).

233442 <Údaj místa>Snímač 3: Předalarm napětí baterie

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Snímač používá baterii pro zálohování informací Multiturn ve vypnutém stavu. Napětí baterie již není dostačující k dalšímu zalohování informací Multiturn.
Náprava: Vyměňte baterii.

233443 <Údaj místa>Snímač 3: Unipolární úroveň signálu CD mimo specifikaci

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Unipolární úroveň (CP/CN nebo DP/DN) snímače 3 leží mimo přípustnou toleranci.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1: Buď CP nebo CN mimo toleranci.
Bit 16 = 1: Buď DP nebo DN mimo toleranci.
Nominální unipolární úrovně signálu snímače musí být v rozsahu 2500 mV +/- 500 mV.
Prahy aktivace jsou < 1700 mV a > 3300 mV.
Poznámka:
Úroveň signálu je vyhodnocována pouze tehdy, pokud jsou splněny následující podmínky:
- Vlastnosti Sensor Module k dispozici (r0459.31 = 1).
- Monitorování aktivováno (p0437.31 = 1).

Náprava:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů a kontakty.
- Stopy C/D jsou korektně připojené (nebyl zaměněn signální kabel CP s CN resp. DP s DN)?
- Vyměňte kabel snímače.

233460 <Údaj místa>Snímač 3: Analogový senzor Výpadek kanálu A

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Vstupní napětí analogového senzoru je mimo dovolené meze.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Vstupní napětí je mimo detekovatelný měřicí rozsah.
2: Vstupní napětí je mimo měřicí rozsah nastavený v p4673.
3: Absolutní hodnota vstupního napětí překročila limit rozsahu (p4676).
Náprava: Hodnota varování = 1:
- Zkontrolujte výstupní napětí analogového senzoru.
Hodnota varování = 2:
- Zkontrolujte nastavení napětí pro každou periodu snímače (p4673).
Hodnota varování = 3:
- Zkontrolujte nastavení limitu rozsahu a případně jej zvyšte (p4676).

233461 <Údaj místa>Snímač 3: Analogový senzor Výpadek kanálu B

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Vstupní napětí analogového senzoru je mimo dovolené meze.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Vstupní napětí je mimo detekovatelný měřicí rozsah.
2: Vstupní napětí je mimo nastavený měřicí rozsah (p4675).
3: Absolutní hodnota vstupního napětí překročila hranici rozsahu (p4676).
Náprava: Hodnota varování = 1:
- Zkontrolujte výstupní napětí analogového senzoru.
Hodnota varování = 2:
- Zkontrolujte nastavení napětí pro každou periodu snímače (p4675).
Hodnota varování = 3:
- Zkontrolujte nastavení limitu rozsahu a případně jej zvyšte (p4676).

233462 <Údaj místa>Snímač 3: Analogový senzor Žádný aktivní kanál

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: U analogového senzoru nejsou aktivovány kanál A a kanál B.
Náprava: - Aktivujte kanál A a/nebo kanál B (p4670).
- Zkontrolujte konfiguraci snímače (p0404.17).
Viz rovněž: p4670

233463 <Údaj místa>Snímač 3: Analogový senzor Hodnota polohy překračuje mezní hodnotu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Hodnota polohy překročila dovolený rozsah -0.5 ... +0.5.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Hodnota polohy LVDT senzoru.
2: Hodnota polohy charakteristiky snímače.
Náprava: Hodnota poruchy = 1:
- Zkontrolujte převodový poměr LVDT (p4678).
- Zkontrolujte propojení referenčního signálu se stopou B.
Hodnota poruchy = 2:
- Zkontrolujte koeficienty charakteristiky (p4663 ... p4666).

233470 <Údaj místa>Snímač 3: Byly detekovány nečistoty

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: V případě alternativního rozhraní snímačového systému Sensor Module Cabinetu 30 (SMC30) je přes 0-signál na svorce X521.7 hlášeno znečištění snímače.
Náprava: - Zkontrolujte konektorová spojení.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

233500 <Údaj místa>Snímač 3: Sledování polohy Překročení rozsahu pojezdu

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Pohon/snímač překročil při projektované lineární ose bez korekce modulo maximálně možný rozsah pojezdu. Hodnotu lze zjistit v parametru p0412 a je třeba ji interpretovat jako počet otáček motoru.
Při p0411.0 = 1 je maximální rozsah pojezdu při projektované lineární ose stanoven na 64-násobek (+/-32-násobek) parametru p0421.
Při p0411.3 = 1 je maximální rozsah pojezdu při projektované lineární ose přednastaven na co možná největší hodnotu a činí +/-p0412/2 (zaokrouhlen dolů na celé otáčky). Největší možná hodnota je závislá na počtu pulsů (p0408) a jemném rozlišení (p0419).
Náprava: Poruchu odstraňte následujícím způsobem:
- Navolte uvedení snímače do provozu (p0010 = 4).
- Resetujte sledování polohy (p0411.2 = 1).
- Deaktivujte uvedení snímače do provozu (p0010 = 0).
Potom kvitujte poruchu a proveďte justáž absolutního snímače.

233501 <Údaj místa>Snímač 3: Sledování polohy Poloha snímače mimo toleranční pásmo

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Pohonem/snímačem bylo ve vypnutém stavu pohybováno o větší hodnotu než je nastaveno v tolerančním okně.
Možná že již neexistuje vztah mezi mechanikou a snímačem.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Rozdíl od poslední polohy snímače v inkrementech absolutní hodnoty.
Znaménko označuje směr pohybu.
Poznámka:
Nalezená odchylka je zobrazena také v parametru r0477.
Viz rovněž: p0413, r0477
Náprava: Sledování polohy resetujte následujícím způsobem:
- Navolte uvedení snímače do provozu (p0010 = 4).
- Resetujte sledování polohy (p0411.2 = 1).
- Deaktivujte uvedení snímače do provozu (p0010 = 0).
Potom kvitujte poruchu a případně proveďte justáž absolutního snímače (p2507).
Viz rovněž: p0010

233502 <Údaj místa>Snímač 3: Snímač s měřicí převodovkou bez platných signálů

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Snímač s měřicí převodovkou již nedává k dispozici žádné platné signály.
Náprava: Zajistěte, že veškeré snímače s měřicí převodovkou poskytují v provozu platné skutečné hodnoty.

233503 <Údaj místa>Snímač 3: Sledování polohy nelze resetovat

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Sledování polohy pro měřicí převodovku nelze resetovat.
Náprava: Poruchu odstraňte následujícím způsobem:
- Navolte uvedení snímače do provozu (p0010 = 4).
- Resetujte sledování polohy (p0411.2 = 1).
- Deaktivujte uvedení snímače do provozu (p0010 = 0).
Potom kvitujte poruchu a proveďte justáž absolutního snímače.

233700 <Údaj místa>Snímač 3: Test účinnosti neposkytuje očekávanou hodnotu

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Slovo chyby snímače DRIVE-CLiQ obsahuje nastavené error bity.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit x = 1: Selhání testu účinnosti x.
Náprava: Vyměňte snímač.

233800 <Údaj místa>Snímač 3: Společné hlášení

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Snímač motoru detekoval minimálně jednu chybu.
Náprava: Vyhodnoťte další aktuálně existující hlášení.

233801 <Údaj místa>Snímač 3 DRIVE-CLiQ: Chybí sign-of-life

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Náprava: - Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Vyměňte příslušný komponent.
Viz rovněž: p9916

233802 <Údaj místa>Snímač 3: Přetečení časového kvanta

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Došlo k přetečení časového kvanta snímače 3.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yx hex: y = příslušná funkce (interní dignostika chyb firmy Siemens), x = příslušné časové kvantum
x = 9:
Přetečení rychlého časového kvanta (taktu regulátoru proudu).
x = A:
Přetečení středně rychlého časového kvanta.
x = C:

Přetečení pomalého časového kvanta.
yx = 3E7:
Timeout při čekání na SYNO (např. neočekávaný návrat do acyklického režimu).

Náprava: Zvyšte vzorkovací čas proudového regulátoru.
Upozornění:
Jestliže je vzorkovací čas proudového regulátoru = 31.25 µs, použijte SMx20 s objednacím číslem 6SL3055-0AA00-5xA3.

233804 <Údaj místa>Snímač 3: Chyba kontrolního součtu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování POWER ON (OKAMŽITĚ)
Příčina: Při vyčítání programové paměti na Sensor Module se vyskytla chyba kontrolního součtu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyxxxx hex
yyyy: Příslušná paměťová oblast.
xxxx: Rozdíl mezi kontrolním součtem při POWER ON a aktuálním kontrolním součtem.
Náprava: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
- Zkontrolujte, zda je dodržena přípustná teplota okolního prostředí komponentu.
- Vyměňte senzorový modul.

233805 <Údaj místa>Snímač 3: Kontrolní součet EPROM není korektní

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Interní data parametrů jsou poškozená.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
01: Přístup do paměti EEPROM je chybný.
02: Příliš mnoho bloků v paměti EEPROM.
Náprava: Vyměňte jednotku.

233806 <Údaj místa>Snímač 3: Inicializace neuspěšná

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Inicializace snímače selhala.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Bit 0, 1: Inicializace snímače při rotujícím motoru selhala (odchylka mezi hrubou polohou a jemnou polohou v impulsech snímače/4).
Bit 2: Přizpůsobení středního napětí pro stopu A selhalo.
Bit 3: Přizpůsobení středního napětí pro stopu B selhalo.
Bit 4: Přizpůsobení středního napětí pro vstup zrychlení selhalo.
Bit 5: Přizpůsobení středního napětí pro stopu Safety A selhalo.
Bit 6: Přizpůsobení středního napětí pro stopu Safety B selhalo.
Bit 7: Přizpůsobení středního napětí pro stopu C selhalo.
Bit 8: Přizpůsobení středního napětí pro stopu D selhalo.

Bit 9: Přizpůsobení středního napětí pro stopu R selhalo.
Bit 10: Rozdíl středních napětí mezi A a B je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 11: Rozdíl středních napětí mezi C a D je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 12: Rozdíl středních napětí mezi Safety A a Safety B je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 13: Rozdíl středních napětí mezi A a Safety B je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 14: Rozdíl středních napětí mezi B a Safety A je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 15: Standardní odchylka vypočtených středních napětí je příliš velká (> 0.3 V).
Bit 16: Interní chyba - Chyba při čtení registru (CAFE).
Bit 17: Interní chyba - Chyba při zápisu registru (CAFE).
Bit 18: Interní chyba - Přizpůsobení středního napětí není k dispozici.
Bit 19: Interní chyba - Chybný přístup k ADC.
Bit 20: Interní chyba - Nenalezen žádný průchod nulou.
Bit 28: Chyba během inicializace měřicího přístroje EnDat 2.2.
Bit 29: Chyba při vyčtení dat z měřicího přístroje EnDat 2.2.
Bit 30: Chyba kontrolního součtu EEPROM měřicího přístroje EnDat 2.2.
Bit 31: Data měřicího přístroje EnDat 2.2 inkonzistentní.
Upozornění:
Bit 0, 1: Do 6SL3055-0AA00-5*A0
Bit 2 ... 20: Od 6SL3055-0AA00-5*A1

Náprava: Odkvitujte poruchu.
Pokud není možné odkvitovat poruchu:
Bit 2 ... 9: Zkontrolujte napěťové napájení snímače.
Bit 2 ... 14: Zkontrolujte příslušný kabel.
Bit 15 bez jiných bitů: Zkontrolujte stopu R, zkontrolujte nastavení parametru p0404.
Bit 28: Zkontrolujte kabel mezi převodníkem EnDat 2.2 a měřicím přístrojem.
Bit 29 ... 31: Vyměňte vadný měřicí přístroj.

233811 <Údaj místa>Snímač 3: Změněné sériové číslo snímače

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Sériové číslo snímače se změnilo. Tato změna se ověřuje pouze u snímačů se sériovým číslem (např. snímače EnDat).
Byl vyměněn snímač.
Poznámka:
Při polohové regulaci je sériové číslo převzato při spuštění justáže (p2507 = 2).
U justovaného snímače (p2507 = 3) se ověřuje, zda bylo změněno sériové číslo, a v případě potřeby je resetována justáž (p2507 = 1).
Pro potlačení monitorování sériového čísla postupujte takto:
- Pro příslušnou sadu dat snímače nastavte toto sériové číslo: p0441= FF, p0442 = 0, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.

Náprava: Proveďte mechanickou justáž snímače. Nové sériové číslo převezměte pomocí p0440 = 1.

233812 <Údaj místa>Snímač 3: Vyžádaný cyklus resp. RX / TX timing není podporován

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Cyklus popř. časování RX/TX požadovaný od Control Unit není podporován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Cyklus aplikace není podporován.
1: Cyklus DRIVE-CLiQ není podporován.
2: Příliš krátká doba mezi časovým okamžikem RX a časovým okamžikem TX.
3: Časový okamžik TX příliš brzy.

Náprava: Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

233813 <Údaj místa>Snímač 3: Výpadek hardwaru aritmeticko-logické jednotky (ALU)

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Slovo chyby snímače DRIVE-CLiQ obsahuje nastavené error bity.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: Aktivace watchdogu ALU.
Bit 1: ALU detekovala chybný sign-of-life.
Náprava: Vyměňte snímač.

233820 <Údaj místa>Snímač 3 DRIVE-CLIQ: Chybný telegram

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa komponentu v telegramu neodpovídá adrese v přijímacím seznamu.
7 (= 07 hex):
Očekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram není SYNC-telegramem.
8 (= 08 hex):
Neočekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram je SYNC-telegramem.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Náprava: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).
Viz rovněž: p9916

233835 <Údaj místa>Snímač 3 DRIVE-CLiQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: - Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.
Viz rovněž: p9916

233836 <Údaj místa>Snímač 3 DRIVE-CLiQ: Chyba při vysílání DRIVE-CLiQ-dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON.

233837 <Údaj místa>Snímač 3 DRIVE-CLiQ: Vadný komponent

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.

Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

233845 <Údaj místa>Snímač 3 DRIVE-CLIQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON.
Viz rovněž: p9916

233850 <Údaj místa>Snímač 3: Interní softwarová chyba vyhodnocovací jednotky snímače

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování POWER ON

Příčina: Nastala interní softwarová chyba v senzorovém modulu snímače 3.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Časové kvantum na pozadí je zablokováno.
2: Kontrolní součet paměti kódů není správný.
10000: Paměť OEM snímače EnDat obsahuje nesrozumitelná data.
11000 ... 11499: Chybná popisná data v EEPROM.
11500 ... 11899: Chybná kalibrační data v EEPROM.
11900 ... 11999: Chybná konfigurační data v EEPROM.
12000 ... 12008: Porucha komunikace s AD převodníkem.
16000: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializace aplikace.
16001: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializace ALU.
16002: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializace HISI/SISI.
16003: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializace Safety-Integrated.
16004: DRIVE-CLiQ snímač Interní systémová chyba.

Náprava:
- Vyměňte senzorový modul.
- Případně proveďte upgrade firmwaru v senzorovém modulu.
- Zavolejte horkou linku.

233851 <Údaj místa>Snímač 3 DRIVE-CLiQ (CU): Chybí sign-of-life

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 3) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
DRIVE-CLiQ-komponent nepřenesl sign-of-life do řídicí jednotky.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte upgrade firmwaru daného komponentu.

233860 <Údaj místa>Snímač 3 DRIVE-CLiQ (CU): Chybný telegram

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 3) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
17 (= 11 hex):
Chyba CRC a přijatý telegram přišel příliš brzy.
18 (= 12 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
19 (= 13 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
20 (= 14 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
21 (= 15 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
22 (= 16 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí a přijatý telegram přišel příliš brzy.
25 (= 19 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit a přijatý telegram přišel příliš brzy.

Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

Viz rovněž: p9915

233875 <Údaj místa>Snímač 3 DRIVE-CLiQ (CU): Výpadek napájecího napětí

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ komponentem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
Příčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájecí napětí komponentu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent (přerušení vodiče, kontakty, ...).
- Zkontrolujte dimenzování napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent.

233885 <Údaj místa>Snímač 3 DRIVE-CLiQ (CU): Porucha cyklického přenosu dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 3) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
26 (= 1A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
98 (= 62 hex):
Chyba při přechodu do cyklického režimu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Zkontrolujte napájecí napětí příslušného komponentu.
- Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.

Viz rovněž: p9915

233886 <Údaj místa>Snímač 3 DRIVE-CLiQ (CU): Chyba při vysílání dat DRIVE-CLiQ

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 3) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON.

233887 <Údaj místa>Snímač 3 DRIVE-CLiQ (CU): Vadný komponent

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu (senzorový modul pro snímač 3) byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
96 (= 60 hex):
Při měření doby běhu došla odpověď příliš pozdě.
97 (= 61 hex):
Výměna identifikačních údajů trvá příliš dlouho.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

233895 <Údaj místa>Snímač 3 DRIVE-CLiQ (CU): Porucha alternujícího cyklického přenosu dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 3) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Náprava: Proveďte POWER ON.
Viz rovněž: p9915

233896 <Údaj místa>Snímač 3 DRIVE-CLiQ (CU): Vlastnosti komponentu inkonzistentní

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Vlastnosti DRIVE-CLiQ-komponentu (Sensor Module pro snímač 3), specifikovaného hodnotou poruchy, se oproti vlastnostem při náběhu změnily nekompatibilním způsobem. Příčinou může být např. výměna DRIVE-CLiQ-kabelu nebo DRIVE-CLiQ-komponentu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo komponentu.
Náprava: - Proveďte POWER ON.
- V případě výměny komponentu použijte stejný typ komponentu a pokud možno stejnou verzi firmwaru.
- V případě výměny kabeláže použijte pouze kabely, které mají stejnou délku (dbejte na maximální délku kabelu).

233899 <Údaj místa>Snímač 3: Neznámá porucha

Hodnota hlášení: Nové hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Na Sensor Modulu pro snímač 3 se vyskytla porucha, která nemůže být interpretována firmwarem jednotky Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo poruchy.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam této nové poruchy.
Náprava: - Firmware na senzorovém modulu vyměňte za starší firmware (r0148).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).

233902 <Údaj místa>Snímač 3: Nastala chyba SPI sběrnice

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Chyba při obsluze interní sběrnice SPI.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Vyměňte Sensor Module.
- V případě potřeby proveďte upgrade firmwaru Sensor Modulu.
- Kontaktujte hotline.

233903 <Údaj místa>Snímač 3: Nastala chyba sběrnice I2C

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Chyba při obsluze interní sběrnice I2C.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Vyměňte Sensor Module.
- V případě potřeby proveďte upgrade firmwaru Sensor Modulu.
- Kontaktujte hotline.

233905 <Údaj místa>Snímač 3: Chybná parametrizace

Hodnota hlášení: Parametr: %1, Doplňková informace: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Bylo zjištěno, že některý parametr snímače 3 je chybný.
Možná že nastavený typ snímače neodpovídá připojenému typu snímače.
Příslušný parametr je možné zjistit takto:
- Na základě hodnoty poruchy zjistěte číslo parametru (r0949).
- Zjistěte index parametru (p0187).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
yyyyxxxx dec: yyyy = doplňková informace, xxxx = parametr
xxxx = 421:
U snímače EnDat/SSI musí být absolutní poloha v protokolu stejná nebo menší než 30 bitů.
yyyy = 0:
Neexistují žádné další informace.
yyyy = 1:
Úroveň HTL (p0405.1 = 0) v kombinaci s monitorováním stopy A/B <> -A/B (p0405.2 = 1) není podporována tímto komponentem.
yyyy = 2:
V parametru p0400 je zapsáno kódové číslo pro identifikovaný snímač, nebyla však provedena žádná identifikace.
Spusťte prosím novou identifikaci snímače.
yyyy = 3:
V parametru p0400 je zapsáno kódové číslo pro identifikovaný snímač, nebyla však provedena žádná identifikace.
Vyberte prosím v p0400 snímač ze seznamu, který má kódové číslo < 10000.
yyyy = 4:
Snímač SSI (p0404.9 = 1) bez stopy A/B není podporován tímto komponentem.

yyyy = 5:
U SQW snímače je hodnota v p4686 větší než v p0425.
yyyy = 6:
DRIVE-CLiQ snímač nelze používat u této verze firmwaru.
yyyy = 7:
U SQW snímače je korekce Xist1 (p0437.2) dovolena pouze s ekvidistančními nulovými značkami.
yyyy = 8:
Použité lineární měřidlo nepodporuje rozteč pólpárů motoru.
yyyy = 9:
Maximální délka polohy v protokolu EnDat smí být 32 bitů.
yyyy = 10:
Připojený snímač není podporován.

Náprava:
- Zkontrolujte, zda-li připojený typ snímače odpovídá naparametrovanému typu.
- Opravte parametr specifikovaný hodnotou poruchy (r0949) a p0187.
- Číslo parametru 314:
Zkontrolujte počet pólpárů a převodový poměr měřicí převodovky. Podíl z "počtu pólpárů" děleného "převodovým poměrem" měřicí převodovky musí být roven nebo menší než 1000: ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

233912 <Údaj místa>Snímač 3: Kombinace zařízení není dovolena

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: SNÍMAČ (IASC/DCBRZDA, ŽÁDNÁ)
Kvitování BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Zvolená kombinace zařízení není podporována.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1003:
Připojený měřicí přístroj nelze provozovat s převodníkem EnDat 2.2. Měřicí přístroj například nemá počet impulsů/ rozlišení 2^n.
1005:
Typ měřicího přístroje (inkrementální) není podporován převodníkem EnDat 2.2.
1006:
Byla překročena maximální doba trvání (31.25 µs) přenosu EnDat.
2001:
Nastavená kombinace taktu proudového regulátoru, DP cyklu a cyklu SI není podporována převodníkem EnDat 2.2.
2002:
Rozlišení lineárního měřicího přístroje nekoresponduje s roztečí pólpárů lineárního motoru.

Náprava:
Hodnota poruchy = 1003, 1005, 1006:
- Použijte povolený měřicí přístroj.
Hodnota poruchy = 2001:
- Nastavte povolenou kombinaci taktů (případně použijte standardní nastavení).
Hodnota poruchy = 2002:
- Použijte měřicí přístroj s menším rozlišením (p0422).

233915 <Údaj místa>Snímač 3: Chyba konfigurace

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Konfigurace snímače 3 je chybná.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1:
Změna parametrizace mezi poruchou/varováním není dovolena.
419:

Snímač rozpozná při projektovaném jemném rozlišení Gx_SXIST2 maximálně možnou absolutní skutečnou hodnotu polohy (r0483), kterou již nelze reprezentovat pomocí 32 bitů.

Náprava: Hodnota varování = 1:
Neproveďte změnu parametrizace mezi poruchou/varováním.
Hodnota varování = 419:
Zmenšete jemné rozlišení (p0419) nebo deaktivujte monitorování (p0437.25), pokud nepotřebujete celý rozsah Multiturn.

233916 <Údaj místa>Snímač 3: Chybná parametrizace

Hodnota hlášení: Parametr: %1, Doplňková informace: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Bylo zjištěno, že některý parametr snímače 3 je chybný.
Eventuálně se naparametrovaný typ snímače a připojený typ neshodují.
Příslušný parametr je možné lokalizovat takto:
- Z hodnoty poruchy zjisťte číslo parametru (r0949).
- Zjisťte index parametru (p0187).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo parametru.
Poznámka:
Poruchové hlášení je vypisována pouze u snímačů, u nichž platí r0404.10 = 1 nebo r0404.11 = 1. Odpovídá hlášení A33905 u snímačů, u nichž platí r0404.10 = 0 a r0404.11 = 0.
Náprava: - Zkontrolujte, zda-li připojený typ snímače odpovídá naparametrovanému typu.
- Opravte parametr specifikovaný hodnotou poruchy (r0949) a p0187.

233920 <Údaj místa>Snímač 3: Chyba senzoru teploty

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1, Číslo kanálu: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocení teplotního senzoru se vyskytla chyba.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Přerušení vodiče nebo nepřipojený senzor (KTY: R > 1630 ohmů).
2 (= 02 hex):
Změřený odpor je příliš malý (PTC: R < 20 ohmů, KTY: R < 50 ohmů).
Další hodnoty:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Náprava: - Zkontrolujte korektní typ a připojení kabelu snímače.
- Zkontrolujte navolený teplotní senzor v p0600 až p0603.
- Vyměňte Sensor Module (hardwarová chyba nebo chybná kalibrační data).

233930 <Údaj místa>Snímač 3: Data logger uložil data

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Jestliže je aktivní funkce "Data logger" (p0437.0 = 1), pak se vyskytla chyba senzorového modulu. Toto varování upozorňuje na to, že na paměťové kartě byla uložena diagnostická data vztahující se k této chybě.
Diagnostická data se ukládají do těchto adresářů:
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN
...
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT
Soubor ve formátu TXT obsahuje následující informace:
- Zobrazení posledního zapsaného souboru BIN.
- Počet ještě možných zápisových operací (od 10000 dolů).
Upozornění:
BIN soubory může vyhodnocovat pouze firma Siemens.
Náprava: Není nutná.
Varování zmizí automaticky.
Data logger je připraven zaznamenávat další chybu.

233940 <Údaj místa>Snímač 3: Chyba napětí senzoru vřetena S1

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Napětí analogového senzoru S1 vřetena je mimo přípustný rozsah.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Signálová úroveň senzoru S1.
Upozornění:
Signálová úroveň 500 mV odpovídá číselné hodnotě 500 dec.
Náprava: - Zkontrolujte upínací nářadí.
- Zkontrolujte toleranci a v případě potřeby ji upravte (p5040).
- Zkontrolujte prahové hodnoty a v případě potřeby je upravte (p5041).
- Zkontrolujte analogový senzor S1 a připojení.
Viz rovněž: p5040, p5041

233950 <Údaj místa>Snímač 3: Interní softwarová chyba

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: SNÍMAČ (VYP2)
Kvitování POWER ON
Příčina: Nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Informace o zdroji chyby.
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - V případě potřeby upgradujte firmware senzorového modulu na novější verzi.
- Kontaktujte hotline.

233999 <Údaj místa>Snímač 3: Neznámé varování

Hodnota hlášení: Nové hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Na Sensor Modulu pro snímač 3 se vyskytlo varování, které nemůže být interpretováno firmwarem jednotky Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohoto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo varování.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam tohoto nového varování.
Náprava: - Firmware na senzorovém modulu vyměňte za starší firmware (r0148).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).

234207 <Údaj místa>VSM: Teplota překročila práh poruch

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Teplota naměřená pomocí Voltage Sensing Modulu (VSM) (r3666) překročila prahovou hodnotu (p3668).
Poznámka:
Tato porucha může být generována pouze tehdy, pokud bylo aktivováno vyhodnocování teploty (p3665 = 2 pro KTY-senzor nebo p3665 = 1 pro PTC-senzor).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
yyxxxx dec:
yy: Číslo komponentu, který detekoval chybu.
Náprava: - Zkontrolujte ventilátor.
- Zredukujte výkon.

234211 <Údaj místa>VSM: Teplota překročlia varovný práh

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Teplota naměřená pomocí Voltage Sensing Modulu (VSM) (r3666) překročila prahovou hodnotu (p3667).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Místo stotisícin a místo desetitisícin udávají číslo komponentu VSM, který detekoval chybu.
Náprava: - Zkontrolujte ventilátor.
- Zredukujte výkon.

234800 <Údaj místa>VSM: Společné hlášení

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Voltage Sensing Module (VSM) detekoval minimálně jednu chybu.
Náprava: Vyhodnoťte další aktuální hlášení.

234801 <Údaj místa>VSM DRIVE-CLIQ: Chybí sign-of-life

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným modulem VSM (Voltage Sensing Module) přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Náprava: - Zkontrolujte propojení DRIVE-CLiQ.
- Vyměňte Voltage Sensing Module (VSM).

234802 <Údaj místa>VSM: Přetečení časového kvanta

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Došlo k přetečení časového kvanta na Voltage Sensing Module.
Náprava: Vyměňte Voltage Sensing Module.

234803 <Údaj místa>VSM: Test paměti

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Během testování paměti na Voltage Sensing Modulu nastala chyba.
Náprava: - Zkontrolujte, zda-li je dodržena přípustná teplota okolí pro Voltage Sensing Module.
- Vyměňte Voltage Sensing Module.

234804 <Údaj místa>VSM: CRC

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Při vyčítání programové paměti na Voltage Sensing Module (VSM) se vyskytla chyba kontrolního součtu.
Náprava: - Zkontrolujte, zda je dodržena přípustná teplota okolí pro daný komponent.
- Vyměňte Voltage Sensing Module.

234805 <Údaj místa>VSM: Kontrolní součet EPROM není korektní

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Interní data parametrů jsou poškozená.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
01: Přístup do paměti EEPROM je chybný.
02: Příliš mnoho bloků v paměti EEPROM.
Náprava: - Zkontrolujte, zda je dodržena přípustná teplota okolí pro daný komponent.
- Vyměňte Voltage Sensing Module (VSM).

234806 <Údaj místa>VSM: Inicializace

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Na Voltage Sensing Modulu (VSM) nastala během inicializace chyba.
Náprava: Vyměňte Voltage Sensing Module.

234807 <Údaj místa>VSM: Monitorování času sekvenčního řízení

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Přetečení času sekvenčního řízení na Voltage Sensing Module (VSM).
Náprava: Vyměňte Voltage Sensing Module.

234820 <Údaj místa>VSM DRIVE-CLiQ: Chybný telegram

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným modulem VSM (Voltage Sensing Module) přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):

Adresa komponentu v telegramu neodpovídá adrese v přijímacím seznamu.
7 (= 07 hex):
Očekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram není SYNC-telegramem.
8 (= 08 hex):
Neočekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram je SYNC-telegramem.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

Viz rovněž: p9916

234835 <Údaj místa>VSM DRIVE-CLIQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným modulem VSM (Voltage Sensing Module) přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.

234836 <Údaj místa>VSM DRIVE-CLiQ: Chyba při vysílání DRIVE-CLiQ-dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným modulem VSM (Voltage Sensing Module) přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON.

234837 <Údaj místa>VSM DRIVE-CLiQ: Vadný komponent

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

234845 <Údaj místa>VSM DRIVE-CLiQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným modulem VSM (Voltage Sensing Module) přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON.
Viz rovněž: p9916

234850 <Údaj místa>VSM: Interní softwarová chyba

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)

Kvitování POWER ON

Příčina: Nastala interní softwarová chyba ve Voltage Sensing Modulu (VSM).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Časové kvantum na pozadí je zablokováno.
2: Kontrolní součet paměti kódů není správný.

Náprava:
- Vyměňte Voltage Sensing Module (VSM).
- Případně proveďte upgrade firmwaru v Voltage Sensing Modulu.
- Zavolejte horkou linku.

234851 <Údaj místa>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Chybí sign-of-life

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným modulem VSM (Voltage Sensing Module) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
DRIVE-CLiQ-komponent nepřenesl sign-of-life do řídicí jednotky.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte upgrade firmwaru daného komponentu.

234860 <Údaj místa>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Chybný telegram

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným modulem VSM (Voltage Sensing Module) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
17 (= 11 hex):
Chyba CRC a přijatý telegram přišel příliš brzy.
18 (= 12 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
19 (= 13 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
20 (= 14 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
21 (= 15 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
22 (= 16 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí a přijatý telegram přišel příliš brzy.

25 (= 19 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit a přijatý telegram přišel příliš brzy.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

Viz rovněž: p9915

234875 <Údaj místa>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Výpadek napájecího napětí

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ komponentem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
Příčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájecí napětí komponentu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent (přerušení vodiče, kontakty, ...).
- Zkontrolujte dimenzování napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent.

234885 <Údaj místa>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Porucha cyklického přenosu dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným modulem VSM (Voltage Sensing Module) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
26 (= 1A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
98 (= 62 hex):
Chyba při přechodu do cyklického režimu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Zkontrolujte napájecí napětí příslušného komponentu.
- Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.

Viz rovněž: p9915

234886 <Údaj místa>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Chyba při vysílání dat DRIVE-CLiQ

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným modulem VSM (Voltage Sensing Module) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON.

234887 <Údaj místa>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Vadný komponent

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu (Voltage Sensing Module) byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
96 (= 60 hex):
Při měření doby běhu došla odpověď příliš pozdě.
97 (= 61 hex):
Výměna identifikačních údajů trvá příliš dlouho.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

234895 <Údaj místa>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Porucha alternujícího cyklického přenosu dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným modulem VSM (Voltage Sensing Module) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON.
Viz rovněž: p9915

234896 <Údaj místa>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Vlastnosti komponentu inkonzistentní

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Vlastnosti DRIVE-CLiQ-komponentu (Voltage Sensing Module), specifikovaného hodnotou poruchy, se oproti vlastnostem při náběhu změnily nekompatibilním způsobem. Příčinou může být např. výměna DRIVE-CLiQ-kabelu nebo DRIVE-CLiQ-komponentu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo komponentu.

Náprava: - Proveďte POWER ON.
- V případě výměny komponentu použijte stejný typ komponentu a pokud možno stejnou verzi firmwaru.
- V případě výměny kabeláže použijte pouze kabely, které mají stejnou délku (dbejte na maximální délku kabelu).

234899 <Údaj místa>VSM: Neznámá porucha

Hodnota hlášení: Nové hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Na Voltage Sensing Modulu se vyskytla porucha, která nemůže být interpretována firmwarem jednotky Control Unit. Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo poruchy.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam této nové poruchy.

Náprava: - Firmware Voltage Sensing Modulu vyměňte za starší firmware (r0158).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).

234903 <Údaj místa>VSM: Nastala chyba sběrnice I2C

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Vyskytla se chyba při přístupu přes interní I2C-sběrnici modulu.
Náprava: Vyměňte Voltage Sensing Module (VSM).

234904 <Údaj místa>VSM: EEPROM

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Vyskytla se chyba při přístupu do energeticky nezávislé paměti Terminal Modulu.
Náprava: Vyměňte Voltage Sensing Module (VSM).

234905 <Údaj místa>VSM: Přístup k parametrům

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Control Unit se pokusila zapsat na Voltage Sensing Module (VSM) nepřípustnou hodnotu parametru.
Náprava: - Zkontrolujte, zda-li jsou kompatibilní verze firmwaru modulu VSM (r0158) a verze firmwaru jednotky Control Unit (r0018).
- V případě potřeby vyměňte Voltage Sensing Module.
Poznámka:
V souboru readme.txt na paměťové kartě naleznete verze firmwaru, které jsou vzájemně slučitelné.

234920 <Údaj místa>VSM: Chyba senzoru teploty

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocování senzoru teploty se vyskytla chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor (KTY: R > 1630 Ohm).
2: Naměřený odpor je příliš malý (PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm).
Náprava: - Zkontrolujte správné připojení senzoru.
- Vyměňte senzor.

234950 <Údaj místa>VSM: Interní softwarová chyba

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování POWER ON
Příčina: Nastala interní softwarová chyba v modulu VSM (Voltage Sensing Module).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Informace o zdroji chyby.
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - V případě potřeby upgradujte firmware modulu VSM na novější verzi.
- Kontaktujte hotline.

234999 <Údaj místa>VSM: Neznámé varování

Hodnota hlášení: Nové hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Na Voltge Sensing Modulu (VSM) se vyskytlo varování, které nemůže být interpretováno firmwarem jednotky Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohoto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo varování.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam tohoto nového varování.
Náprava: - Firmware Voltage Sensing Modulu vyměňte za starší firmware (r0148).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).

235000 <Údaj místa>TM54F: Neplatný vzorkovací interval

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování POWER ON
Příčina: Nastavený vzorkovací čas není platný.
- Není celočíselným násobkem taktu DP.
Hodnota poruchy (r0949, s pohyblivou řádovou čárkou):
Navrhovaný platný vzorkovací čas.
Náprava: Přizpůsobte vzorkovací čas (např. nastavte navrhovaný vzorkovací čas).
Viz rovněž: p10000

235001 <Údaj místa>TM54F: Neplatná hodnota parametru

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Zadaná hodnota není platná.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo parametru s neplatnou hodnotou.
Náprava: Opravte hodnotu parametru.

235002 <Údaj místa>TM54F: Mód uvedení do provozu není možný

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Aktivování módu uvádění do provozu bylo odmítnuto, protože nejméně jeden pohon, který patří k TM54F, nemá potlačené impulsy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo objektu pohonu prvního nalezeného pohonu, který nemá potlačené impulsy.
Náprava: Pro pohon specifikovaný v hodnotě poruchy nastavte potlačení impulsů.

235003 <Údaj místa>TM54F: Je nutné kvitování na Control Unit

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Chyba v Terminal Module 54F (TM54F) byla kvitována bezpečným kvitováním (p10006).
Je nutné dodatečné kvitování na Control Unit.
Náprava: Odkvitujte poruchu na Control Unit.

235011 <Údaj místa>TM54F: Nepřípustné přidělení čísla objektu pohonu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Číslo objektu pohonu bylo přiděleno dvakrát. Každé číslo objektu pohonu smí být přiděleno přesně jednou.
Náprava: Korigujte přidělení čísel objektů pohonu.
Viz rovněž: p10010

235012 <Údaj místa>TM54F: Teststop je aktivní

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Test-stop pro Terminal Module 54F (TM54F) právě probíhá.
Poznámka:
Jestliže se během test-stopu vyskytne chyba, vypisuje se F35013.
Náprava: Varování zmizí automaticky po úspěšném ukončení nebo přerušení (v případě chyby) teststopu.

235013 <Údaj místa>TM54F: Teststop je chybný

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při provedení test-stopu v TM54F byla detekována chyba. Řídicí signály fail-safe (failsafe values) jsou přenášeny k bezpečnostním funkcím.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
aaaabbcc hex:
aaaa: Udává DO nebo F-DI (v závislosti na kroku testu cc), u kterého nebylo dosaženo očekávaného stavu. (bit 0 = F-DI 0 resp. F-DO 0, bit 1 = F-DI 1 resp. F-DO 1, atd.).
bb: Příčina chyby
bb = 01 hex: Interní chyba.
bb = 02 hex: Chyba při porovnání spínacích signálů obou kanálů (F-DI nebo DI).
bb = 03 hex: Interní chyba.
bb = 04 hex: Chyba při porovnání spínacích signálů obou kanálů (Diag-DO).

cc: Stav test-stopu, ve kterém se vyskytla chyba.
Používá se následující zobrazovací formát:
Chybný stav jednotky slave: (akce testu)(akce testu) | Příslušný krok jednotky master: (akce testu)(akce testu) | Popis
00 hex: (L1+OFF)(L2+ON) | 0A hex: ( )( ) | Synchronizace / spínací krok
0A hex: (L1+OFF)(L2+ON) | 15 hex: ( )( ) | Čekací krok
15 hex: (L1+OFF)(L2+OFF) | 20 hex :( )( ) | 1.) Testování F-DI 0 ... 4 na 0 V 2.) Spínací krok na nové úrovně
20 hex: (L1+OFF)(L2+OFF) | 2B hex: ( )( ) | Čekací krok
2B hex: (L1+ON)(L2+ON) | 36 hex: ( )( ) | 1.) Testování F-DI 5 ... 9 na 0 V 2.) Spínací krok na nové úrovně
36 hex: (DO OFF)( ) | 41 hex: (DO OFF)( ) | Čekací krok / spínací krok
41 hex: (DO OFF)( ) | 4C hex: (DO OFF)( ) | Čekací krok
4C hex: (DO ON)( ) | 57 hex: (DO ON)( ) | 1.) Testování Diag-DO resp. Diag-DI 2.) Spínací krok na nové úrovně
57 hex: (DO ON)( ) | 62 hex: (DO ON)( ) | Čekací krok
62 hex: (DO OFF)( ) | 6D hex: (DO ON)( ) | 1.) Testování Diag-DO resp. Diag-DI 2.) Spínací krok
6D hex: (DO OFF)( ) | 78 hex: (DO ON)( ) | Čekací krok
78 hex: (DO ON)( ) | 83 hex: (DO OFF)( ) | 1.) Testování Diag-DO resp. Diag-DI 2.) Spínací krok
83 hex: (DO ON)( ) | 8E hex: (DO OFF)( ) | Čekací krok
8E hex: (DO OFF)( ) | 99 hex: (DO OFF)( ) | 1.) Testování Diag-DO resp. Diag-DI 2.) Spínací krok
99 hex: (DO OFF)( ) | A4 hex: (DO OFF)( ) | Čekací krok
A4 hex: (DO OFF)( ) | AF hex: (DO OFF)( ) | Testování Diag-DO resp. Diag-DI
AF hex: (DO původní stav)( ) | C5 hex: (DO původní stav)( ) | Spínací krok
C5 hex: Konec testu

Očekávané stavy, které mají být kontrolovány, jsou závislé na režimu testování nastaveném v parametru (p10047).
Následující očekávané stavy jsou kontrolovány při testování FD-O.
Používá se následující zobrazovací formát:
Krok testu (SL MA): očekáván Diag-DO režim 1 | očekáván DI20 ... 23 režim 2 | očekáván DI20 ... 23 režim 3
(4C hex 57 hex): Diag-DO = 0 V | DI = 24 V | DI = 24 V
(62 hex 6D hex): Diag-DO = 0 V | DI = 0 V | DI = 0 V
(78 hex 83 hex): Diag-DO = 0 V | DI = 0 V | DI = 24 V
(8E hex 99 hex): Diag-DO = 24 V | DI = 0 V | DI = 24 V
(A4 hex AF hex): Diag-DO = 0 V | DI = 24 V | DI = 24 V
Příklad:
Jestliže se v některém kroku test-stopu vyskytuje chyba s příčinou bb = 02 hex nebo 04 hex, uskutečnila se akce testu pro chybu v předcházejícím kroku test-stopu. Očekávané stavy jsou testovány v následujícím kroku.
Master hlásí hodnotu poruchy 0001_04AF a slave hlásí hodnotu poruchy 0001_04A4.
aaaa = 1 --> Je dotčen F-DO 0.
bb = 04 hex --> Testování Diag-DO selhalo.
cc = Očekávané stavy byly testovány v kroku test-stopu AF jednotky master a A4 jednotky slave.
V tabulce je kontrolován očekávaný stav Diag-DO = 0 V, tzn. že Diag-DO byl nastavený na 0 V místo na očekávaných 24 V. Příslušná akce testu se uskutečnila v předcházejícím kroku (99 hex DO OFF, A4 hex DO OFF). Oba DO byly nastaveny na OFF.

Náprava: Zkontrolujte propojení F-DI a F-DO a znovu spusťte test-stop.
Upozornění:
Po úspěšném test-stopu je poruchové hlášení zrušeno.
Jestliže je hodnota poruchy = CCCCCCCC hex, DDDDDDDD hex, EEEEEEEE hex, pak platí:
Tyto hopdnoty poruchy se vyskytují spolu s poruchou F35152. V tomto případě zkontrolujte všechny parametry pro test-stop.
Kromě toho zkontrolujte, zda verze firmwaru modulu TM54F odpovídá verzi softwaru v Control Unit.
Zkontrolujte také p10001, p10017, p10046 a p10047.
Po korekci parametru je potřeba provést POWER ON.

235014 <Údaj místa>TM54F: Nutný teststop

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: - Po zapnutí pohonu ještě nebyl proveden žádný teststop.
- Po uvedení do provozu je zapotřebí nový teststop.
- Čas pro provedení nuceného dynamizování (teststop) vypršel (p10003).
Náprava: Spusťte teststop (BI: p10007).

235015 <Údaj místa>TM54F: Výměna Motor Modulu nebo nekonzistentní konfigurace

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Cyklická komunikace alespoň jednoho pohonu s terminálovým modulem 54F (TM54F) není aktivní.
Možné příčiny:
- Byl vyměněn nejméně jeden motorový modul (např. výměna hardwaru).
- Parametrizace modulu TM54F (p10010) není konzistentní s počtem os, u nichž jsou aktivní integrované funkce monitorování pohybu s TM54F.
- Pro vypsanou osu nesmějí být parametrizovány "Bezpečnostní funkce monitorování pohybu bez volby" (p9601.5 = 1).
- Aktivovaný pohon nemá žádnou komunikaci přes DRIVE-CLiQ.
- Parametr p10010 master modulu TM54F neodpovídá parametru p10010 slave modulu TM54F (v tomto případě se vypisuje také hlášení F35051).
- Do parametru p10010 master modulu nebo slave modulu TM54F bylo číslo jednoho objektu pohonu zadáno dvakrát nebo vícekrát.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
yyyy yyyy xxxx xxxx bin
xxxx xxxx bin: Konfigurace není konzistentní
Bit 0 = 1: Žádná komunikace s pohonem 1.
...
Bit 5 = 1: Žádná komunikace s pohonem 6.
yyyy yyyy bin: Byl vyměněn motorový modul nebo nebyl zasunut DRIVE-CLiQ kabel motorového modulu.
Bit 8 = 1: Motorový modul pohonu 1 byl vyměněn nebo nekomunikuje.
...
Bit 13 = 1: Motorový modul pohonu 6 byl vyměněn nebo nekomunikuje.
Upozornění:
Jestliže existuje tato porucha, nebude uvolněn žádný z pohonů specifikovaných v hodnotě poruchy, které mají integrované funkce monitorování pohybu s TM54F.
Hodnota poruchy = 0:
Počet objektů pohonu specifikovaných v parametru p10010 se nerovná počtu pohonů, které mají povolené integrované funkce monitorování pohybu.
Viz rovněž: p10010

Náprava: Zkontrolujte, zda jsou pro všechny objekty pohonu uvedené v parametru p10010 povoleny integrované funkce monitorování pohybu s TM54F (p9601).
Zkontrolujte, zda se také vypisuje hlášení F35051, a odstraňte příčinu.
Zkontrolujte, zda se každé číslo objektu pohonu vyskytuje pouze jednou v indexech parametru p10010.
Upozornění:
V případě, že pohon byl deaktivován a aktivován, aniž by bylo předtím vytvořeno DRIVE-CLiQ spojení, vypisuje se rovněž toto varování.
Při výměně motorového modulu postupujte takto:
- Spusťte kopírovací funkci pro identifikátor uzlu v TM54F (p9700 = 1D hex).
- Potvrďte hardware-CRC v TM54F (p9701 = EC hex).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
Pro SINUMERIK platí:
HMI podporuje výměnu komponentů s funkcemi Safety Integrated (systémová oblast "Diagnostika" --> softkey "Seznam alarmů" --> softkey "Potvrdit SI HW" atd.).
Přesný postup naleznete v následující literatuře:
Příručka SINUMERIK Popis funkcí Safety Integrated

235016 <Údaj místa>TM54F: Nebyla navázána komunikace užitečných dat s pohonem

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Cyklická komunikace užitečných dat uvnitř Terminal Modulu 54F (TM54F) ještě není aktivní.
Toto hlášení je vypsáno po náběhu TM54F Masteru a TM54F Slavu a zmizí automaticky, jakmile byla navázána komunikace.
Jestliže některý pohon nekomunikuje s TM54F, nebude odblokován žádný z pohonů nastavených v parametru p10010.
Náprava: Při výměně motorového modulu proveďte následující kroky:
- Spusťte kopírovací funkci pro Node-Identifier na TM54F (p9700 = 1D hex).
- Potvrďte Hardware-CRC na TM54F (p9701 = EC hex).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
Zásadně platí:
- Zkontrolujte, zda u všech objektů pohonu uvedených v parametru p10010 jsou povoleny integrované monitorovací funkce pohybů s TM54F (p9601).
- Zkontrolujte, zda je aktivní poruchové hlášení F35150, a v případě potřeby odstraňte příčinu poruchy.
Viz rovněž: r10055

235040 <Údaj místa>TM54F: Podpětí 24 V

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Bylo zjištěno podpětí napájení 24 V pro Terminal Module 54F (TM54F).
Jako reakce na chybu jsou vstupní svorky fail-safe předány monitorům pohybu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1: Podpětí napájení na přípoji X524.
Bit 1 = 1: Podpětí napájení na přípoji X514.
Náprava: - Zkontrolujte napájení modulu TM54F stejnosměrným napětím 24 V.
- Proveďte bezpečné kvitování (p10006).

235043 <Údaj místa>TM54F: Přepětí 24 V

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Bylo zjištěno přepětí napájení 24 V pro Terminal Module 54F (TM54F).
Jako reakce na chybu jsou vstupní svorky fail-safe předány monitorům pohybu.
Náprava: - Zkontrolujte napájení modulu TM54F stejnosměrným napětím 24 V.
- Proveďte bezpečné kvitování (p10006).

235051 <Údaj místa>TM54F: Závada v kontrolním kanálu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Terminálový modul 54F (TM54F) zjistil chybu při křížovém porovnávání dat mezi dvěma řídicími kanály.
Jako reakce na chybu jsou vstupní fail-safe svorky předávány funkcím monitorování pohybu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
aaaabbcc hex
aaaa: Hodnota větší než nula indikuje interní softwarovou chybu.
bb: Křížově porovnaný parametr, který způsobil chybu.
bb = 00 hex: p10000
bb = 01 hex: p10001
bb = 02 hex: p10002
bb = 03 hex: p10006
bb = 04 hex: p10008
bb = 05 hex: p10010
bb = 06 hex: p10011
bb = 07 hex: p10020
bb = 08 hex: p10021
bb = 09 hex: p10022
bb = 0A hex: p10023
bb = 0B hex: p10024
bb = 0C hex: p10025
bb = 0D hex: p10026
bb = 0E hex: p10027
bb = 0F hex: p10028
bb = 10 hex: p10036
bb = 11 hex: p10037
bb = 12 hex: p10038
bb = 13 hex: p10039
bb = 14 hex: p10040
bb = 15 hex: p10041
bb = 16 hex: p10042
bb = 17 hex: p10043
bb = 18 hex: p10044
bb = 19 hex: p10045
bb = 1A hex: p10046
bb = 1B hex: Interní test-stop p10041
bb = 1C hex: Interní test-stop p10046
bb = 1D ... 1F hex: Interní test-stop p10017, p10002, p10000
bb = 20 ... 2A hex: Interní test-stop p10040, p10046, p10047
bb = 2B hex: Inicializace test-stopu
bb = 2C hex: Inicializace výpočtu vstupu/výstupu
bb = 2D ... 45 hex: Interní data pro výpočet výstupu p10042 ... p10045
bb = 46 ... 63 hex: Data pro výpočet skupiny pohonů 1

bb = 64 ... 81 hex: Data pro výpočet skupiny pohonů 2
bb = 82 ... 9F hex: Data pro výpočet skupiny pohonů 3
bb = A0 ... BD hex: Data pro výpočet skupiny pohonů 4
bb = BE hex: Doba potlačení odskoku kontaktů fail-safe vstupů (F-DI) p10017
bb = BF hex: Doba potlačení odskoku kontaktů jednokanálových vstupů (DI) p10017
bb = C0 hex: Doba potlačení odskoku kontaktů Diag-vstupů p10017
bb = C1 hex: Interní data pro p10030 SDI kladný směr
bb = C2 hex: Interní data pro p10031 SDI záporný směr
bb = C3 ... CA hex: Nová data pro výpočet skupin pohonů p10030 ... p10031
bb = CB hex: p10032
bb = CC hex: p10033
bb = CD hex: p10009
bb = CE ... CF Skupina pohonů 1 parametry SLP p10032 ... p10033
bb = D0 ... D1 Skupina pohonů 2 parametry SLP p10032 ... p10033
bb = D2 ... D3 Skupina pohonů 3 parametry SLP p10032 ... p10033
bb = D4 ... D5 Skupina pohonů 4 parametry SLP p10032 ... p10033
bb = D6 Inicializace volného vyjíždění
bb = D7 Volné vyjíždění SLP
cc: Index křížově porovnaného parametru, který způsobil chybu.

Náprava:
Na TM54F proveďte následující kroky:
- Aktivujte mód uvádění do provozu Safety Integrated (p0010 = 95).
- Spusťte kopírovací funkci pro parametry SI (p9700 = 57 hex).
- Potvrďte celkovou změnu dat (p9701 = AC hex).
- Ukončete mód uvádění do provozu Safety Integrated (p0010 = 0).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1).
- Proveďte bezpečnou kvitaci (p10006).

V případě interní softwarové chyby (aaaa > 0):
- Upgradujte firmware modulu TM54F na novější verzi.
- Kontaktujte hotline.
- Vyměňte TM54F.

235052 <Údaj místa>TM54F: Interní hardwarová chyba

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina:
Na Terminal Module 54F (TM54F) byla detekována interní softwarová/hardwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Náprava:
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Upgradujte firmware modulu TM54F na novější verzi.
- Kontaktujte hotline.
- Vyměňte TM54F.

235053 <Údaj místa>TM54F: Překročení práhu poruch teploty

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina:
Měření teploty na TM54F detekovalo teplotu, která překročila prahovou hodnotu pro generování tohoto poruchového hlášení.
Jako reakce na chybu jsou vstupní svorky fail-safe předány funkci monitorování pohybů.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Náprava:
- Nechejte ochladnout TM54F.
- Proveďte bezpečné kvitování (p10006).

235054 <Údaj místa>TM54F: Teplota překročila práh varování

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Měření teploty na TM54F detekovalo teplotu, která překročila prahovou hodnotu pro generování tohoto varovného hlášení.
Náprava:
- Nechejte ochladnout TM54F.
- Proveďte bezpečné kvitování (p10006).

235075 <Údaj místa>TM54F: Chyba interní komunikace

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Nastala interní chyba komunikace v terminálovém modulu 54F (TM54F).
Toto varování se může vyskytovat i tehdy:
- pokud je k dispozici TM54F a ještě nebyla parametrizována žádná funkce Safety-Integrated modulu TM54F.
- pokud se parametr p10000 modulu TM54F master nerovná parametru p10000 modulu TM54F slave.

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Jestliže je TM54F k dispozici a ještě nebyla parametrizována žádná bezpečnostní funkce:
- Není nutná žádná náprava. Varování zmizí automaticky po parametrizaci bezpečnostní funkce modulu TM54F
Jestliže se p10010 modulu TM54F master nerovná modulu TM54F slave:
-Spusťte kopírovací funkci pro identifikátor uzlu na TM54F (p9700 = 1D hex).
-Potvrďte hardware-CRC na TM54F (p9701 = EC hex).
-Uložte všechny parametry (p0977 = 1).
-Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
V případě interní chyby komunikace:
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Proveďte upgrade softwaru moduluTM54F.
- Kontaktujte hotline.
- Vyměňte TM54F.

235080 <Údaj místa>TM54F: Chyba kontrolního součtu bezpečnostních parametrů

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Vypočtený skutečný kontrolní součet bezpečnostně relevantních parametrů, zadaný do parametru r10004, neodpovídá požadovanému kontrolnímu součtu uloženému při poslední přejímce stroje do parametru p10005.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1: Chyba kontrolního součtu funkcionálních parametrů SI.
Bit 1 = 1: Chyba kontrolního součtu parametrů SI pro přiřazení komponentů.
Náprava:
- Zkontrolujte bezpečnostně relevantní parametry a v případě potřeby je opravte.
- Požadovaný kontrolní součet nastavte na skutečný kontrolní součet.
- Potvrďte výměnu hardwaru.
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Proveďte přejímací test.

235081 <Údaj místa>TM54F: Statický 1-signál na F-DI pro bezpečné kvitování

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Na vstupu F-DI parametrizovaném v p10006 je logický signál 1 přítomen delší dobu než 10 sekund.
Jestliže se na F-DI pro bezpečné kvitování neprovádí kvitování, musí být přítomen statický logický signál 0. Tím je zabráněno nezamýšlenému bezpečnému kvitování (resp. signálu "Internal Event Acknowledge") v případě přerušeného vodiče nebo odskakování kontaktů na jednom z obou digitálních vstupů.
Náprava: Nastavte digitální fail-safe vstup (F-DI) na logický signál 0 (p10006).
Poznámka:
F-DI: Failsafe Digital Input (digitální vstup s funkcí fail-safe)

235150 <Údaj místa>TM54F: Chyba komunikace

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Byla detekována chyba komunikace mezi TM54F Master a řídicí jednotkou nebo mezi TM54F Slave a motorovým modulem.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Při výměně motorového modulu proveďte následující kroky:
- Spusťte kopírovací funkci pro Node-Identifier na TM54F (p9700 = 1D hex).
- Potvrďte Hardware-CRC na TM54F (p9701 = EC hex).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
Zásadně platí:
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Proveďte upgrade softwaru TM54F.
- Kontaktujte hotline.
- Vyměňte TM54F.

235151 <Údaj místa>TM54F: Diskrepance

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Bezpečné vstupní nebo výstupní svorky mají rozdílný stav delší dobu, než je doba nastavená v parametru p10002.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex
xxxx: Bezpečné vstupní svorky F-DI vykazují diskrepanci.
Bit 0: Diskrepance F-DI 0
...
Bit 9: Diskrepance F-DI 9
yyyy: Bezpečné výstupní svorky F-DO vykazují diskrepanci.
Bit 0: Diskrepance F-DO 0
...
Bit 3: Diskrepance F-DO 3
Poznámka:

Jestliže se vyskytuje více chyb diskrepance za sebou, vypisuje se toto poruchové hlášení pouze pro chybu, která se vyskytla jako první.
Pro analýzu všech chyb diskrepance máte následující možnosti:
- Pomocí softwaru pro uvádění do provozu vyhodnoťte stavy vstupů a výstupů modulu TM54F. Zde jsou zobrazovány všechny chyby diskrepance.
- Srovnejte parametry p10051 a p10052 jednotky TM54F master a jednotky TM54F slave ohledně diskrepancí.

Náprava: Zkontrolujte zapojení příslušného F-DI (špatný kontakt).
Chyby diskrepance digitálních vstupů bezpečných při poruše (F-DI) lze úplně kvitovat pouze tehdy, pokud po odstranění příčiny chyby bylo provedeno bezpečné kvitování (viz p10006). Dokud není uskutečněno bezpečné kvitování, zůstává příslušný F-DI interně v bezpečném stavu.

V případě cyklických spínacích operací na digitálních vstupech bezpečných při poruše (F-DI) musí být čas diskrepance eventuálně přizpůsoben spínací frekvenci:
Jestliže má perioda cyklického spínacího impulsů dvojnásobnou hodnotu parametru p10002, zkontrolujte následující vzorce:
p10002 < (tp/2) - td (čas diskrepance musí být menší než poloviční perioda mínus reálný čas diskrepance)
p10002 >= p10000 (čas diskrepance musí být nejméně p10000)
p10002 > td (čas diskrepance musí být větší než reálně se vyskytující čas diskrepance při spínání)
td: Možný reálný čas diskrepance v ms, který se může vyskytovat při spínací operaci. Tento čas musí odpovídat nejméně 1 vzorkovacímu cyklu SI (viz p10000).
tp: Doba periody spínací operace v ms.

V případě cyklických spínacích operací a aktivního potlačení odskoku kontaktů p10017 je čas diskrepance přímo specifikován dobou potlačení odskoku.
Jestliže má perioda cyklického spínacího impulsu dvojnásobnou hodnotu doby potlačení odskoku kontaktů, zkontrolujte tyto vzorce:
p10002 < p10017 + 1 ms - td
p10002 > td
p10002 >= p10000
Příklad:
Jestliže je vzorkovací cyklus SI 12 ms a spínací frekvence 110 ms (p10017 = 0), maximální čas diskrepance musí být nastaven takto:
p10002 <= 110/2 ms - 12 ms = 43 ms --> zaokrouhlením vzniká p10002 <= 36 ms.
Protože se čas diskrepance přebírá zaokrouhlený na celé vzorkovací cykly SI, musí být zaokrouhlen na celý vzorkovací cyklus SI, pokud výsledek není násobkem vzorkovacího cyklu SI.
F-DI: Failsafe Digital Input (digitální vstup bezpečný při poruše)
F-DO: Failsafe Digital Output (digitální výstup bezpečný při poruše)

235152 <Údaj místa>TM54F: Interní softwarová chyba

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Nastala interní softwarová chyba v Terminal Module 54F (TM54F).
Digitální fail-safe vstupy a výstupy (F-DI, F-DO) modulu TM54F byly uvedeny do bezpečného stavu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Poznámka:
F-DI: Failsafe Digital Input (digitální vstup bezpečný při poruše)
F-DO: Failsafe Digital Output (digitální výstup bezpečný při poruše)

Náprava: Zajistěte, aby verze firmwaru modulu TM54F odpovídala verzi firmwaru v Control Unit.
V projektu musí být aktivován automatický update firmwaru.
Poznámka:
Toto hlášení se například vyskytuje také s poruchou 35013. V tomto případě zkontrolujte všechny parametry test-stopu modulu TM54F (p10001, p10003, p10007, p10041, p10046, p10047). Po úpravě parametrů je v tomto případě potřeba provést POWER ON.

235200 <Údaj místa>TM: Kalibrační data

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: V kalibračních datech terminálového modulu byla zjištěna chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
ddcbaa dec: dd = číslo komponentu, c = AI/AO, b = typ chyby, aa = číslo
c = 0: Analogový vstup (AI, Analog Input)
c = 1: Analogový výstup (AO, Analog Output)
b = 0: Kalibrační data nejsou k dispozici.
b = 1: Příliš velký offset (> 100 mV).
Náprava: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- V případě potřeby vyměňte komponent.

235207 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh poruch/varování, kanál 0

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Při vyhodnocení teploty pomocí terminálového modulu (TM) byla splněna nejméně jedna z následujících podmínek pro spouštění tohoto poruchového hlášení:
- Práh varování byl překročen delší dobu než je hodnota nastavená v časovači (p4102[0], p4103[0]).
nebo
- Překročení práhu poruchy (p4102[1]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[0] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[0] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[0] = 250 °C.
- Jestliže je r4101[0] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[0] = -50 °C.
Skutečná hodnota teploty se zobrazuje přes výstupní konektor r4105[0] a může být propojena.
Upozornění:
Tato porucha způsobí vypnutí pohonu pouze tehdy, pokud existuje alespoň jedno BICO-propojení mezi pohonem a terminálovým modulem.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].
Náprava: - Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[1] - hystereze (5 K, u TM150 nastavitelné pomocí p4118[0]).
- Reakci na poruchu případně nastavte na "ŽÁDNÁ" (p2100, p2101).
Viz rovněž: p4102

235208 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh poruch/varování, kanál 1

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Při vyhodnocení teploty pomocí terminálového modulu (TM) byla splněna nejméně jedna z následujících podmínek pro spouštění tohoto poruchového hlášení:
- Práh varování byl překročen delší dobu než je hodnota nastavená v časovači (p4102[2], p4103[1]).
nebo

- Překročení práhu poruchy (p4102[3]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[1] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[1] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[1] = 250 °C.
- Jestliže je r4101[1] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[1] = -50 °C.
Skutečná hodnota teploty se zobrazuje přes výstupní konektor r4105[1] a může být propojena.
Upozornění:
Tato porucha způsobí vypnutí pohonu pouze tehdy, pokud existuje alespoň jedno BICO-propojení mezi pohonem a terminálovým modulem.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Náprava: - Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[3] - hystereze (5 K, u TM150 nastavitelné pomocí p4118[1]).
- Reakci na poruchu případně nastavte na "ŽÁDNÁ" (p2100, p2101).
Viz rovněž: p4102

235209 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh poruch/varování, kanál 2

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při vyhodnocení teploty pomocí terminálového modulu (TM) byla splněna nejméně jedna z následujících podmínek pro spouštění tohoto poruchového hlášení:
- Práh varování byl překročen delší dobu než je hodnota nastavená v časovači (p4102[4], p4103[2]).
nebo
- Překročení práhu poruchy (p4102[5]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[2] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[2] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[2] = 250 °C.
- Jestliže je r4101[2] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[2] = -50 °C.
Skutečná hodnota teploty se zobrazuje přes výstupní konektor r4105[2] a může být propojena.
Upozornění:
Tato porucha způsobí vypnutí pohonu pouze tehdy, pokud existuje alespoň jedno BICO-propojení mezi pohonem a terminálovým modulem.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Náprava: - Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[5] - hystereze (5 K, u TM150 nastavitelné pomocí p4118[2]).
- Reakci na poruchu případně nastavte na "ŽÁDNÁ" (p2100, p2101).
Viz rovněž: p4102

235210 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh poruch/varování, kanál 3

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při vyhodnocení teploty pomocí terminálového modulu (TM) byla splněna nejméně jedna z následujících podmínek pro spouštění tohoto poruchového hlášení:
- Práh varování byl překročen delší dobu než je hodnota nastavená v časovači (p4102[6], p4103[3]).
nebo
- Překročení práhu poruchy (p4102[7]).
Upozornění:

Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[3] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[3] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[3] = 250 °C.
- Jestliže je r4101[3] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[3] = -50 °C.
Skutečná hodnota teploty se zobrazuje přes výstupní konektor r4105[3] a může být propojena.
Upozornění:
Tato porucha způsobí vypnutí pohonu pouze tehdy, pokud existuje alespoň jedno BICO-propojení mezi pohonem a terminálovým modulem.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Náprava: - Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[7] - hystereze (5 K, u TM150 nastavitelné pomocí p4118[3]).
- Reakci na poruchu případně nastavte na "ŽÁDNÁ" (p2100, p2101).
Viz rovněž: p4102

235211 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh varování, kanál 0

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Měření teploty v terminálovém modulu (TM) detekovalo teplotu (r4105[0]), která překročila prahovou hodnotu pro spouštění tohoto varování (p4102[0]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[0] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[0] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[0] = 250°C.
- Jestliže je r4101[0] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[0] = -50°C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Náprava: Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[0] - hystereze (5 K, u TM150 nastavitelné pomocí p4118[0]).
Viz rovněž: p4102

235212 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh varování, kanál 1

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Měření teploty v terminálovém modulu (TM) detekovalo teplotu (r4105[1]), která překročila prahovou hodnotu pro spouštění tohoto varování (p4102[2]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[1] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[1] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[1] = 250°C.
- Jestliže je r4101[1] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[1] = -50°C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Náprava: Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[4] - hystereze (5 K, u TM150 nastavitelné pomocí p4118[1]).
Viz rovněž: p4102

235213 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh varování, kanál 2

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Měření teploty v terminálovém modulu (TM) detekovalo teplotu (r4105[2]), která překročila prahovou hodnotu pro spouštění tohoto varování (p4102[4]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[2] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[2] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[2] = 250°C.
- Jestliže je r4101[2] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[2] = -50°C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].
Náprava: Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[4] - hystereze (5 K, u TM150 nastavitelné pomocí p4118[2]).
Viz rovněž: p4102

235214 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh varování, kanál 3

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Měření teploty v terminálovém modulu (TM) detekovalo teplotu (r4105[3]), která překročila prahovou hodnotu pro spouštění tohoto varování (p4102[6]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[3] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[3] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[3] = 250°C.
- Jestliže je r4101[3] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[3] = -50°C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].
Náprava: Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[6] - hystereze (5 K, u TM150 nastavitelné pomocí p4118[3]).
Viz rovněž: p4102

235230 <Údaj místa>TM: Chybný hardware

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Servo: ŽÁDNÁ
Kvitování POWER ON
Příčina: Použitý Terminal Module (TM) ohlásil interní chyby.
Signály tohoto modulu nesmějí být vyhodnocovány, protože jsou velmi pravděpodobně chybné.
Náprava: V případě potřeby vyměňte Terminal Module.

235233 <Údaj místa>DRIVE-CLiQ komponent nepodporuje funkci

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Funkce požadovaná řídicí jednotkou není podporována daným DRIVE-CLiQ-komponentem.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Terminálový modul 31 nepodporuje funkci "časovač pro vyhodnocení teploty" (X522.7/8, p4103 > 0.000).
4: Zlepšené rozlišení skutečné hodnoty není podporováno (p4401.4).
5: Zlepšené rozlišení žádané hodnoty není podporováno (p4401.5).
6: Zpracování zbytkových hodnot v kanálu žádané hodnoty nelze aktivovat (p4401.6).
7: Výstupní frekvence vyšší než 750 kHz nelze aktivovat (p4401.7).

Náprava: Hodnota poruchy = 1:
- Deaktivujte časovač pro vyhodnocení teploty (X522.7/8) (p4103 = 0.000).
- Použijte Terminal Module 31 a příslušnou verzi firmwaru, která podporuje funkci "časovač pro vyhodnocení teploty" (objednací číslo 6SL3055-0AA00-3AA1, verze firmwaru 2.6 a vyšší).
Viz rovněž: p4103

235400 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh poruch/varování, kanál 4

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při vyhodnocení teploty pomocí terminálového modulu 150 (TM150) byla splněna nejméně jedna z následujících podmínek pro spouštění tohoto poruchového hlášení:
- Práh varování byl překročen delší dobu než je hodnota nastavená v časovači (p4102[8], p4103[4]).
nebo
- Překročení práhu poruchy (p4102[9]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[4] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[4] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[4] = 250 °C.
- Jestliže je r4101[4] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[4] = -50 °C.
Skutečná hodnota teploty se zobrazuje přes výstupní konektor r4105[4] a může být propojena.
Upozornění:
Tato porucha způsobí vypnutí pohonu pouze tehdy, pokud existuje alespoň jedno BICO-propojení mezi pohonem a terminálovým modulem.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Náprava: - Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[9] - hystereze (p4118[4]).
- Reakci na poruchu případně nastavte na "ŽÁDNÁ" (p2100, p2101).
Viz rovněž: p4102

235401 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh poruch/varování, kanál 5

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při vyhodnocení teploty pomocí terminálového modulu 150 (TM150) byla splněna nejméně jedna z následujících podmínek pro spouštění tohoto poruchového hlášení:
- Práh varování byl překročen delší dobu než je hodnota nastavená v časovači (p4102[10], p4103[5]).
nebo
- Překročení práhu poruchy (p4102[11]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[5] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[5] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[5] = 250 °C.
- Jestliže je r4101[5] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[5] = -50 °C.
Skutečná hodnota teploty se zobrazuje přes výstupní konektor r4105[5] a může být propojena.
Upozornění:
Tato porucha způsobí vypnutí pohonu pouze tehdy, pokud existuje alespoň jedno BICO-propojení mezi pohonem a terminálovým modulem.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Náprava: - Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[11] - hystereze (p4118[5]).
- Reakci na poruchu případně nastavte na "ŽÁDNÁ" (p2100, p2101).
Viz rovněž: p4102

235402 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh poruch/varování, kanál 6

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při vyhodnocení teploty pomocí terminálového modulu 150 (TM150) byla splněna nejméně jedna z následujících podmínek pro spouštění tohoto poruchového hlášení:
- Práh varování byl překročen delší dobu než je hodnota nastavená v časovači (p4102[12], p4103[6]).
nebo
- Překročení práhu poruchy (p4102[13]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[6] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[6] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[6] = 250 °C.
- Jestliže je r4101[6] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[6] = -50 °C.
Skutečná hodnota teploty se zobrazuje přes výstupní konektor r4105[6] a může být propojena.
Upozornění:
Tato porucha způsobí vypnutí pohonu pouze tehdy, pokud existuje alespoň jedno BICO-propojení mezi pohonem a terminálovým modulem.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Náprava: - Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[13] - hystereze (p4118[6]).
- Reakci na poruchu případně nastavte na "ŽÁDNÁ" (p2100, p2101).
Viz rovněž: p4102

235403 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh poruch/varování, kanál 7

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při vyhodnocení teploty pomocí terminálového modulu 150 (TM150) byla splněna nejméně jedna z následujících podmínek pro spouštění tohoto poruchového hlášení:
- Práh varování byl překročen delší dobu než je hodnota nastavená v časovači (p4102[14], p4103[7]).
nebo
- Překročení práhu poruchy (p4102[15]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[7] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[7] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[7] = 250 °C.
- Jestliže je r4101[7] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[7] = -50 °C.
Skutečná hodnota teploty se zobrazuje přes výstupní konektor r4105[7] a může být propojena.
Upozornění:
Tato porucha způsobí vypnutí pohonu pouze tehdy, pokud existuje alespoň jedno BICO-propojení mezi pohonem a terminálovým modulem.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Náprava: - Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[15] - hystereze (p4118[7]).
- Reakci na poruchu případně nastavte na "ŽÁDNÁ" (p2100, p2101).
Viz rovněž: p4102

235404 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh poruch/varování, kanál 8

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při vyhodnocení teploty pomocí terminálového modulu 150 (TM150) byla splněna nejméně jedna z následujících podmínek pro spouštění tohoto poruchového hlášení:
- Práh varování byl překročen delší dobu než je hodnota nastavená v časovači (p4102[16], p4103[8]).
nebo
- Překročení práhu poruchy (p4102[17]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[8] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[8] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[8] = 250 °C.
- Jestliže je r4101[8] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[8] = -50 °C.
Skutečná hodnota teploty se zobrazuje přes výstupní konektor r4105[8] a může být propojena.
Upozornění:
Tato porucha způsobí vypnutí pohonu pouze tehdy, pokud existuje alespoň jedno BICO-propojení mezi pohonem a terminálovým modulem.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Náprava: - Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[17] - hystereze (p4118[8]).
- Reakci na poruchu případně nastavte na "ŽÁDNÁ" (p2100, p2101).
Viz rovněž: p4102

235405 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh poruch/varování, kanál 9

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při vyhodnocení teploty pomocí terminálového modulu 150 (TM150) byla splněna nejméně jedna z následujících podmínek pro spouštění tohoto poruchového hlášení:
- Práh varování byl překročen delší dobu než je hodnota nastavená v časovači (p4102[18], p4103[9]).
nebo
- Překročení práhu poruchy (p4102[19]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[9] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[9] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[9] = 250 °C.
- Jestliže je r4101[9] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[9] = -50 °C.
Skutečná hodnota teploty se zobrazuje přes výstupní konektor r4105[9] a může být propojena.
Upozornění:
Tato porucha způsobí vypnutí pohonu pouze tehdy, pokud existuje alespoň jedno BICO-propojení mezi pohonem a terminálovým modulem.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Náprava: - Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[19] - hystereze (p4118[9]).
- Reakci na poruchu případně nastavte na "ŽÁDNÁ" (p2100, p2101).
Viz rovněž: p4102

235406 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh poruch/varování, kanál 10

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při vyhodnocení teploty pomocí terminálového modulu 150 (TM150) byla splněna nejméně jedna z následujících podmínek pro spouštění tohoto poruchového hlášení:
- Práh varování byl překročen delší dobu než je hodnota nastavená v časovači (p4102[20], p4103[10]).
nebo
- Překročení práhu poruchy (p4102[21]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[10] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[10] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[10] = 250 °C.
- Jestliže je r4101[10] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[10] = -50 °C.
Skutečná hodnota teploty se zobrazuje přes výstupní konektor r4105[10] a může být propojena.
Upozornění:
Tato porucha způsobí vypnutí pohonu pouze tehdy, pokud existuje alespoň jedno BICO-propojení mezi pohonem a terminálovým modulem.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Náprava: - Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[21] - hystereze (p4118[10]).
- Reakci na poruchu případně nastavte na "ŽÁDNÁ" (p2100, p2101).
Viz rovněž: p4102

235407 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh poruch/varování, kanál 11

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při vyhodnocení teploty pomocí terminálového modulu 150 (TM150) byla splněna nejméně jedna z následujících podmínek pro spouštění tohoto poruchového hlášení:
- Práh varování byl překročen delší dobu než je hodnota nastavená v časovači (p4102[22], p4103[11]).
nebo
- Překročení práhu poruchy (p4102[23]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[11] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[11] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[11] = 250 °C.
- Jestliže je r4101[11] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[11] = -50 °C.
Skutečná hodnota teploty se zobrazuje přes výstupní konektor r4105[11] a může být propojena.
Upozornění:
Tato porucha způsobí vypnutí pohonu pouze tehdy, pokud existuje alespoň jedno BICO-propojení mezi pohonem a terminálovým modulem.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Náprava: - Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[23] - hystereze (p4118[11]).
- Reakci na poruchu případně nastavte na "ŽÁDNÁ" (p2100, p2101).
Viz rovněž: p4102

235410 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh varování, kanál 4

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Měření teploty v terminálovém modulu 150 (TM150) detekovalo teplotu (r4105[4]), která překročila prahovou hodnotu pro spouštění tohoto varování (p4102[8]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[4] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[4] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[4] = 250°C.
- Jestliže je r4101[4] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[4] = -50°C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Náprava: Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[8] - hystereze (p4118[4]).
Viz rovněž: p4102

235411 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh varování, kanál 5

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Měření teploty v terminálovém modulu 150 (TM150) detekovalo teplotu (r4105[5]), která překročila prahovou hodnotu pro spouštění tohoto varování (p4102[10]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[5] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[5] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[5] = 250°C.
- Jestliže je r4101[5] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[5] = -50°C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].
Náprava: Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[10] - hystereze (p4118[5]).
Viz rovněž: p4102

235412 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh varování, kanál 6

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Měření teploty v terminálovém modulu 150 (TM150) detekovalo teplotu (r4105[6]), která překročila prahovou hodnotu pro spouštění tohoto varování (p4102[12]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[6] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[6] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[6] = 250°C.
- Jestliže je r4101[6] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[6] = -50°C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].
Náprava: Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[12] - hystereze (p4118[6]).
Viz rovněž: p4102

235413 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh varování, kanál 7

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Měření teploty v terminálovém modulu 150 (TM150) detekovalo teplotu (r4105[7]), která překročila prahovou hodnotu pro spouštění tohoto varování (p4102[14]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[7] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[7] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[7] = 250°C.
- Jestliže je r4101[7] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[7] = -50°C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].
Náprava: Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[14] - hystereze (p4118[7]).
Viz rovněž: p4102

235414 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh varování, kanál 8

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Měření teploty v terminálovém modulu 150 (TM150) detekovalo teplotu (r4105[8]), která překročila prahovou hodnotu pro spouštění tohoto varování (p4102[16]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[8] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[8] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[8] = 250°C.
- Jestliže je r4101[8] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[8] = -50°C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].
Náprava: Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[16] - hystereze (p4118[8]).
Viz rovněž: p4102

235415 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh varování, kanál 9

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Měření teploty v terminálovém modulu 150 (TM150) detekovalo teplotu (r4105[9]), která překročila prahovou hodnotu pro spouštění tohoto varování (p4102[18]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[9] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[9] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[9] = 250°C.
- Jestliže je r4101[9] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[9] = -50°C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].
Náprava: Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[18] - hystereze (p4118[9]).
Viz rovněž: p4102

235416 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh varování, kanál 10

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Měření teploty v terminálovém modulu 150 (TM150) detekovalo teplotu (r4105[10]), která překročila prahovou hodnotu pro spouštění tohoto varování (p4102[20]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[10] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[10] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[10] = 250°C.
- Jestliže je r4101[10] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[10] = -50°C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].
Náprava: Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[20] - hystereze (p4118[10]).
Viz rovněž: p4102

235417 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh varování, kanál 11

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Měření teploty v terminálovém modulu 150 (TM150) detekovalo teplotu (r4105[11]), která překročila prahovou hodnotu pro spouštění tohoto varování (p4102[22]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[11] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[11] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[11] = 250°C.
- Jestliže je r4101[11] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[11] = -50°C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].
Náprava: Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[22] - hystereze (p4118[11]).
Viz rovněž: p4102

235800 <Údaj místa>TM: Společné hlášení

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Terminal Module detekoval minimálně jednu chybu.
Náprava: Vyhodnoťte další aktuální hlášení.

235801 <Údaj místa>TM DRIVE-CLiQ: Chybí sign-of-life

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným terminálovým modulem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Náprava: - Zkontrolujte propojení DRIVE-CLiQ.
- Vyměňte příslušný komponent.
Viz rovněž: p9916

235802 <Údaj místa>TM: Přetečení časového kvanta

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Došlo k přetečení časového kvanta na Terminal Module.
Náprava: Vyměňte Terminal Module.

235803 <Údaj místa>TM: Test paměti

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Během testování paměti na Terminal Modulu nastala chyba.
Náprava: - Zkontrolujte, zda-li je dodržena přípustná teplota okolí pro Terminal Module.
- Vyměňte Terminal Module.

235804 <Údaj místa>TM: CRC

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Při vyčítání programové paměti na Terminal Module se vyskytla chyba kontrolního součtu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Rozdíl mezi kontrolním součtem při POWER ON a aktuálním kontrolním součtem.
Náprava: - Zkontrolujte, zda je dodržena přípustná teplota okolí pro daný komponent.
- Vyměňte Terminal Module.

235805 <Údaj místa>TM: Kontrolní součet EPROM není korektní

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Interní data parametrů jsou poškozená.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
01: Přístup do paměti EEPROM je chybný.
02: Příliš mnoho bloků v paměti EEPROM.
Náprava: - Zkontrolujte, zda je dodržena přípustná teplota okolí pro daný komponent.
- Vyměňte Terminal Module 31 (TM31).

235807 <Údaj místa>TM: Monitorování času sekvenčního řízení

Hodnota hlášení: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Přetečení času sekvenčního řízení na Terminal Modulu.

Náprava: Vyměňte Terminal Module.

235820 <Údaj místa>TM DRIVE-CLIQ: Chybný telegram

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP1 (VYP2)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným terminálovým modulem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa komponentu v telegramu neodpovídá adrese v přijímacím seznamu.
7 (= 07 hex):
Očekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram není SYNC-telegramem.
8 (= 08 hex):
Neočekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram je SYNC-telegramem.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).
Viz rovněž: p9916

235835 <Údaj místa>TM DRIVE-CLIQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP1 (VYP2)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným terminálovým modulem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: - Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.
Viz rovněž: p9916

235836 <Údaj místa>TM DRIVE-CLIQ: Chyba při vysílání DRIVE-CLiQ-dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP1 (VYP2)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným terminálovým modulem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON.

235837 <Údaj místa>TM DRIVE-CLIQ: Vadný komponent

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP1 (VYP2)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):

Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

235845 <Údaj místa>TM DRIVE-CLIQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP1 (VYP2)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným terminálovým modulem (TM) přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON.
Viz rovněž: p9916

235850 <Údaj místa>TM: Interní softwarová chyba

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování POWER ON

Příčina: Nastala interní softwarová chyba v Terminal Modulu (TM).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Časové kvantum na pozadí je zablokováno.
2: Kontrolní součet paměti kódů není správný.

Náprava:
- Vyměňte Terminal Module (TM).
- Případně proveďte upgrade firmwaru v Terminal Modulu.
- Zavolejte HotLine.

235851 <Údaj místa>TM DRIVE-CLiQ (CU): Chybí sign-of-life

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP1 (VYP2)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným terminálovým modulem (TM) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
DRIVE-CLiQ-komponent nepřenesl sign-of-life do řídicí jednotky.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte upgrade firmwaru daného komponentu.

235860 <Údaj místa>TM DRIVE-CLiQ (CU): Chybný telegram

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP1 (VYP2)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným terminálovým modulem (TM) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
17 (= 11 hex):
Chyba CRC a přijatý telegram přišel příliš brzy.
18 (= 12 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
19 (= 13 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
20 (= 14 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
21 (= 15 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
22 (= 16 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí a přijatý telegram přišel příliš brzy.
25 (= 19 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit a přijatý telegram přišel příliš brzy.

Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

Viz rovněž: p9915

235875 <Údaj místa>TM DRIVE-CLiQ (CU): Výpadek napájecího napětí

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP1 (VYP2)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ komponentem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
Příčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájecí napětí komponentu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent (přerušení vodiče, kontakty, ...).
- Zkontrolujte dimenzování napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent.

235885 <Údaj místa>TM DRIVE-CLiQ (CU): Porucha cyklického přenosu dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP1 (VYP2)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným terminálovým modulem (TM) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
26 (= 1A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
98 (= 62 hex):
Chyba při přechodu do cyklického režimu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Zkontrolujte napájecí napětí příslušného komponentu.
- Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.

Viz rovněž: p9915

235886 <Údaj místa>TM DRIVE-CLiQ (CU): Chyba při vysílání dat DRIVE-CLiQ

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP1 (VYP2)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným terminálovým modulem (TM) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON.

235887 <Údaj místa>TM DRIVE-CLiQ (CU): Vadný komponent

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP1 (VYP2)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu (terminálový modul) byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
96 (= 60 hex):
Při měření doby běhu došla odpověď příliš pozdě.
97 (= 61 hex):
Výměna identifikačních údajů trvá příliš dlouho.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

235895 <Údaj místa>TM DRIVE-CLiQ (CU): Porucha alternujícího cyklického přenosu dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP1 (VYP2)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným terminálovým modulem (TM) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON.
Viz rovněž: p9915

235896 <Údaj místa>TM DRIVE-CLiQ (CU): Vlastnosti komponentu inkonzistentní

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Vlastnosti DRIVE-CLiQ-komponentu (Terminal Module), specifikovaného hodnotou poruchy, se oproti vlastnostem při náběhu změnily nekompatibilním způsobem. Příčinou může být např. výměna DRIVE-CLiQ-kabelu nebo DRIVE-CLiQ-komponentu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo komponentu.

Náprava: - Proveďte POWER ON.
- V případě výměny komponentu použijte stejný typ komponentu a pokud možno stejnou verzi firmwaru.
- V případě výměny kabeláže použijte pouze kabely, které mají stejnou délku (dbejte na maximální délku kabelu).

235899 <Údaj místa>TM: Neznámá porucha

Hodnota hlášení: Nové hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: ŽÁDNÁ (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Na Terminal Modulu se vyskytla porucha, která nemůže být interpretována firmwarem jednotky Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo poruchy.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam této nové poruchy.

Náprava: - Firmware Terminal Modulu vyměňte za starší firmware (r0158).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).

235903 <Údaj místa>TM: Nastala chyba sběrnice I2C

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Vyskytla se chyba při přístupu přes interní I2C-sběrnici Terminal Modulu.
Náprava: Vyměňte Terminal Module.

235904 <Údaj místa>TM: EEPROM

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Vyskytla se chyba při přístupu do energeticky nezávislé paměti Terminal Modulu.
Náprava: Vyměňte Terminal Module.

235905 <Údaj místa>TM: Přístup k parametrům

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Control Unit se pokusila zapsat na Terminal Modulu nepřípustnou hodnotu parametru.
Náprava: - Zkontrolujte, zda-li jsou kompatibilní verze firmwaru Terminal Modulu (r0158) a verze firmwaru jednotky Control Unit (r0018).
- V případě potřeby vyměňte Terminal Module.
Poznámka:
V souboru readme.txt na paměťové kartě naleznete verze firmwarů, které jsou vzájemně slučitelné.

235906 <Údaj místa>TM: Chybí napájení napětím 24 V

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Chybí napájení 24 V pro digitální výstupy.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
01: TM17 Chybí napájení 24 V pro DI/DO 0 ... 7.
02: TM17 Chybí napájení 24 V pro DI/DO 8 ... 15.
04: TM15 Chybí napájení 24 V pro DI/DO 0 ... 7 (X520).
08: TM15 Chybí napájení 24 V pro DI/DO 8 ... 15 (X521).
10: TM15 Chybí napájení 24 V pro DI/DO 16 ... 23 (X522).
20: TM41 Chybí napájení 24 V pro DI/DO 0 ... 3.
Náprava: Zkontrolujte svorky pro napájení napětím (L1+, L2+, L3+, M nebo +24 V_1 u TM41).

235907 <Údaj místa>TM: Inicializace hardwaru neproběhla

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Inicializace Terminal Modulu neproběhla.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
01: TM17 příp. TM41 Chybný požadavek na konfiguraci.
02: TM17 příp. TM41 Programování neuspělo.
04: TM17 příp. TM41 Neplatná časová značka.
Náprava: Proveďte POWER ON.

235910 <Údaj místa>TM: Nadměrná teplota v modulu

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Teplota modulu překročila přípustnou maximální mez.
Náprava: - Snižte teplotu okolí.
- Vyměňte Terminal Module.

235911 <Údaj místa>TM: Výpadek sign-of-life v izochronním režimu

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Maximálně přípustný počet chybných signs-of-life masteru (izochronní režim) byl překročen v cyklickém režimu. Aktivací tohoto varování se výstupy modulu resetují, až dojde k další synchronizaci.
Náprava: - Zkontrolujte konfiguraci sběrnice (zakončovací odpor, stínění, apod.).
- Opravte propojení sign-of-life masteru (r4201 pomocí p0915).
- Zkontrolujte, zda je sign-of-life masteru správně vysílán (např. vytvořit trace pomocí r4201.12 ... r4201.15 a trigrovacího signálu r4301.9).
- Zkontrolujte vytížení sběrnice příp. masteru (např. doba cyklu sběrnice Tdp nastavená na příliš nízkou hodnotu).

235920 <Údaj místa>TM: Chyba senzoru teploty, kanál 0

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocování teplotního senzoru se vyskytla chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor.
KTY84: R > 1630 ohmů (TM150: R > 2170 ohmů), PT100: R > 194 ohmů, PT1000: R > 1944 ohmů
2: Změřený odpor je příliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmů, KTY84: R < 50 ohmů (TM150: R < 180 ohmů), PT100: R < 60 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů
Náprava: - Zkontrolujte správné připojení senzoru.
- Vyměňte senzor.

235921 <Údaj místa>TM: Chyba senzoru teploty, kanál 1

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocování teplotního senzoru se vyskytla chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor.
KTY84: R > 1630 ohmů (TM150: R > 2170 ohmů), PT100: R > 194 ohmů, PT1000: R > 1944 ohmů
2: Změřený odpor je příliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmů, KTY84: R < 50 ohmů (TM150: R < 180 ohmů), PT100: R < 60 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů
Náprava: - Zkontrolujte správné připojení senzoru.
- Vyměňte senzor.

235922 <Údaj místa>TM: Chyba senzoru teploty, kanál 2

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocování teplotního senzoru se vyskytla chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor.
KTY84: R > 1630 ohmů (TM150: R > 2170 ohmů), PT100: R > 194 ohmů, PT1000: R > 1944 ohmů
2: Změřený odpor je příliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmů, KTY84: R < 50 ohmů (TM150: R < 180 ohmů), PT100: R < 60 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů
Náprava: - Zkontrolujte správné připojení senzoru.
- Vyměňte senzor.

235923 <Údaj místa>TM: Chyba senzoru teploty, kanál 3

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocování teplotního senzoru se vyskytla chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor.
KTY84: R > 1630 ohmů (TM150: R > 2170 ohmů), PT100: R > 194 ohmů, PT1000: R > 1944 ohmů
2: Změřený odpor je příliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmů, KTY84: R < 50 ohmů (TM150: R < 180 ohmů), PT100: R < 60 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů
Náprava: - Zkontrolujte správné připojení senzoru.
- Vyměňte senzor.

235924 <Údaj místa>TM: Chyba senzoru teploty, kanál 4

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocování teplotního senzoru se vyskytla chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor.
KTY84: R > 2170 ohmů, PT100: R > 194 ohmů, PT1000: R > 1944 ohmů
2: Změřený odpor je příliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmů, KTY84: R < 180 ohmů), PT100: R < 60 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů
Náprava: - Zkontrolujte správné připojení senzoru.
- Vyměňte senzor.

235925 <Údaj místa>TM: Chyba senzoru teploty, kanál 5

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocování teplotního senzoru se vyskytla chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor.
KTY84: R > 2170 ohmů, PT100: R > 194 ohmů, PT1000: R > 1944 ohmů
2: Změřený odpor je příliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmů, KTY84: R < 180 ohmů), PT100: R < 60 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů
Náprava: - Zkontrolujte správné připojení senzoru.
- Vyměňte senzor.

235926 <Údaj místa>TM: Chyba senzoru teploty, kanál 6

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocování teplotního senzoru se vyskytla chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor.
KTY84: R > 2170 ohmů, PT100: R > 194 ohmů, PT1000: R > 1944 ohmů
2: Změřený odpor je příliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmů, KTY84: R < 180 ohmů), PT100: R < 60 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů
Náprava: - Zkontrolujte správné připojení senzoru.
- Vyměňte senzor.

235927 <Údaj místa>TM: Chyba senzoru teploty, kanál 7

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocování teplotního senzoru se vyskytla chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor.
KTY84: R > 2170 ohmů, PT100: R > 194 ohmů, PT1000: R > 1944 ohmů
2: Změřený odpor je příliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmů, KTY84: R < 180 ohmů), PT100: R < 60 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů
Náprava: - Zkontrolujte správné připojení senzoru.
- Vyměňte senzor.

235928 <Údaj místa>TM: Chyba senzoru teploty, kanál 8

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocování teplotního senzoru se vyskytla chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor.
KTY84: R > 2170 ohmů, PT100: R > 194 ohmů, PT1000: R > 1944 ohmů
2: Změřený odpor je příliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmů, KTY84: R < 180 ohmů), PT100: R < 60 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů
Náprava: - Zkontrolujte správné připojení senzoru.
- Vyměňte senzor.

235929 <Údaj místa>TM: Chyba senzoru teploty, kanál 9

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocování teplotního senzoru se vyskytla chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor.
KTY84: R > 2170 ohmů, PT100: R > 194 ohmů, PT1000: R > 1944 ohmů
2: Změřený odpor je příliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmů, KTY84: R < 180 ohmů), PT100: R < 60 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů
Náprava: - Zkontrolujte správné připojení senzoru.
- Vyměňte senzor.

235930 <Údaj místa>TM: Chyba senzoru teploty, kanál 10

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocování teplotního senzoru se vyskytla chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor.
KTY84: R > 2170 ohmů, PT100: R > 194 ohmů, PT1000: R > 1944 ohmů
2: Změřený odpor je příliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmů, KTY84: R < 180 ohmů), PT100: R < 60 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů
Náprava: - Zkontrolujte správné připojení senzoru.
- Vyměňte senzor.

235931 <Údaj místa>TM: Chyba senzoru teploty, kanál 11

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocování teplotního senzoru se vyskytla chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor.
KTY84: R > 2170 ohmů, PT100: R > 194 ohmů, PT1000: R > 1944 ohmů
2: Změřený odpor je příliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmů, KTY84: R < 180 ohmů), PT100: R < 60 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů
Náprava: - Zkontrolujte správné připojení senzoru.
- Vyměňte senzor.

235950 <Údaj místa>TM: Interní softwarová chyba

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Kvitování POWER ON
Příčina: Nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Informace o zdroji chyby.
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - V případě potřeby upgradujte firmware terminálového modulu na novější verzi.
- Kontaktujte hotline.

235999 <Údaj místa>TM: Neznámé varování

Hodnota hlášení: Nové hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Na Terminal Modulu se vyskytlo varování, které nemůže být interpretováno firmwarem jednotky Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohoto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo varování.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam tohoto nového varování.

Náprava: - Firmware Terminal Modulu vyměňte za starší firmware (r0158).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).

236207 <Údaj místa>Hub: porucha, nadměrná teplota komponentu

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Teplota na DRIVE-CLiQ Hub Modulu překročila práh poruch.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Aktuální teplota v rozlišení 0.1 °C.

Náprava: - Zkontrolujte okolní teplotu v místě instalace komponentu.
- Vyměňte příslušný komponent.

236211 <Údaj místa>Hub: varování, nadměrná teplota komponentu

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování ŽÁDNÁ

Příčina: Teplota na DRIVE-CLiQ Hub Modulu překročila práh varování.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Aktuální teplota v rozlišení 0.1 °C.

Náprava: - Zkontrolujte okolní teplotu v místě instalace komponentu.
- Vyměňte příslušný komponent.

236214 <Údaj místa>Hub: porucha, přepětí napájení 24 V

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Napájení napětím 24 V na DRIVE-CLiQ Hub Module překročila práh poruch.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Aktuální provozní napětí v rozlišení 0.1 V.

Náprava: - Zkontrolujte napěťové napájení komponentu.
- Vyměňte příslušný komponent.

236216 <Údaj místa>Hub: porucha, podpět napájení 24 V

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Napájení napětím 24 V na DRIVE-CLiQ Hub Module podkročila práh poruch.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Aktuální provozní napětí v rozlišení 0.1 V.
Náprava: - Zkontrolujte napěťové napájení komponentu.
- Vyměňte příslušný komponent.

236217 <Údaj místa>Hub: varování, podpětí napájení 24 V

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Napájení napětím 24 V na DRIVE-CLiQ Hub Module podkročila práh varování.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Aktuální provozní napětí v rozlišení 0.1 V.
Náprava: - Zkontrolujte napěťové napájení komponentu.
- Vyměňte příslušný komponent.

236800 <Údaj místa>Hub: Sběrné hlášení

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: DRIVE-CLiQ Hub Module detekoval nejméně jednu chybu.
Náprava: Vyhodnoťte další aktuální hlášení.

236801 <Údaj místa>Hub DRIVE-CLiQ: Chybí sign-of-life

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným DRIVE-CLiQ Hub modulem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Náprava: - Zkontrolujte propojení DRIVE-CLiQ.
- Vyměňte příslušný komponent.
Viz rovněž: p9916

236802 <Údaj místa>Hub: Přetečení časového kvanta

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Servo: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Došlo k přetečení časového kvanta na DRIVE-CLiQ Hub Modulu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
xx: číslo časového kvanta xx
Náprava: - Snižte frekvenci proudového regulátoru.
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte HotLine.

236804 <Údaj místa>Hub: Chyba kontrolního součtu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Při vyčítání programové paměti na DRIVE-CLiQ Hub Module se vyskytla chyba kontrolního součtu.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
Rozdíl mezi kontrolním součtem při POWER ON a aktuálním kontrolním součtem.
Náprava: - Zkontrolujte, zda je dodržena přípustná teplota okolí pro daný komponent.
- Vyměňte DRIVE-CLiQ Hub Module.

236805 <Údaj místa>Hub: Nesprávný kontrolní součet EEPROM

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Interní data parametrů na DRIVE-CLiQ Hub Modulu jsou poškozená.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
01: Přístup do paměti EEPROM je chybný.
02: Příliš mnoho bloků v paměti EEPROM.
Náprava: - Zkontrolujte, zda je dodržena přípustná teplota okolí pro daný komponent.
- Vyměňte DRIVE-CLiQ Hub Module.

236820 <Údaj místa>Hub DRIVE-CLiQ: Chybný telegram

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným DRIVE-CLiQ Hub modulem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):

Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa komponentu v telegramu neodpovídá adrese v přijímacím seznamu.
7 (= 07 hex):
Očekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram není SYNC-telegramem.
8 (= 08 hex):
Neočekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram je SYNC-telegramem.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

Viz rovněž: p9916

236835 <Údaj místa>Hub DRIVE-CLiQ: Porucha cyklického přenosu dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným DRIVE-CLiQ Hub modulem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.

Viz rovněž: p9916

236836 <Údaj místa>Hub DRIVE-CLiQ: Chyba vysílání dat DRIVE-CliQ

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným DRIVE-CLiQ Hub modulem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON.

236837 <Údaj místa>Hub DRIVE-CLiQ: Porucha komponentu

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: - Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

236845 <Údaj místa>Hub DRIVE-CLiQ: Porucha cyklického přenosu dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným DRIVE-CLiQ Hub modulem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON.
Viz rovněž: p9916

236851 <Údaj místa>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Chybí sign-of-life

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ Hub modulem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
DRIVE-CLiQ-komponent nepřenesl sign-of-life do řídicí jednotky.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte upgrade firmwaru daného komponentu.

236860 <Údaj místa>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Chybný telegram

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ Hub modulem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
17 (= 11 hex):
Chyba CRC a přijatý telegram přišel příliš brzy.
18 (= 12 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
19 (= 13 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
20 (= 14 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
21 (= 15 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
22 (= 16 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí a přijatý telegram přišel příliš brzy.
25 (= 19 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit a přijatý telegram přišel příliš brzy.

Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

236875 <Údaj místa>HUB DRIVE-CLiQ (CU): Výpadek napájecího napětí

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: VYP1 (VYP2)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ komponentem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
Příčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájecí napětí komponentu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent (přerušení vodiče, kontakty, ...).
- Zkontrolujte dimenzování napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent.

236885 <Údaj místa>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Porucha cyklického přenosu dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ Hub modulem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
26 (= 1A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
98 (= 62 hex):
Chyba při přechodu do cyklického režimu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Zkontrolujte napěťové napájení příslušného komponentu.
- Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.

236886 <Údaj místa>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Chyba při vysílání dat DRIVE-CLiQ

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ Hub modulem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON.

236887 <Údaj místa>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Vadný komponent

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu (DRIVE-CLiQ Hub Module) byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
96 (= 60 hex):
Při měření doby běhu došla odpověď příliš pozdě.
97 (= 61 hex):
Výměna identifikačních údajů trvá příliš dlouho.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

236895 <Údaj místa>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Porucha alternujícího cyklického přenosu dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ Hub modulem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON.
Viz rovněž: p9915

236896 <Údaj místa>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Nekonzistentní vlastnosti komponentu

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Vlastnosti DRIVE-CLiQ-komponentu (DRIVE-CLiQ Hub Module), specifikovaného hodnotou poruchy, se oproti vlastnostem při náběhu změnily nekompatibilním způsobem. Příčinou může být např. výměna DRIVE-CLiQ-kabelu nebo DRIVE-CLiQ-komponentu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo komponentu.

Náprava: - Proveďte POWER ON.
- V případě výměny komponentu použijte stejný typ komponentu a pokud možno stejnou verzi firmwaru.
- V případě výměny kabeláže použijte pouze kabely, které mají stejnou délku (dbejte na maximální délku kabelu).

236899 <Údaj místa>Hub: Neznámá porucha

Hodnota hlášení: Nové hlášení: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: ŽÁDNÁ (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Na DRIVE-CLiQ Hub Modulu se vyskytla porucha, která nemůže být interpretována firmwarem jednotky Control Unit. Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo poruchy.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam této nové poruchy.

Náprava: - Vyměňte firmware na DRIVE-CLiQ Hub Module za starší firmware (r0158).
- Proveďte upgrade firmwaru na Control Unit (r0018).

236950 <Údaj místa>Hub: Interní softwarová chyba

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Kvitování POWER ON
Příčina: Nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Informace o zdroji chyby.
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - V případě potřeby upgradujte firmware DRIVE-CLiQ Hub modulu na novější verzi.
- Kontaktujte hotline.

236999 <Údaj místa>Hub: Neznámé varování

Hodnota hlášení: Nové hlášení: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Na DRIVE-CLiQ Hub Modulu se vyskytlo varování, které nemůže být interpretováno firmwarem jednotky Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohoto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo varování.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam tohoto nového varování.
Náprava: - Vyměňte firmware na DRIVE-CLiQ Hub Module za starší firmware (r0158).
- Proveďte upgrade firmwaru na Control Unit (r0018).

237001 <Údaj místa>HF Damping Module: Nadproud

Hodnota hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Výkonová jednotka detekovala nadproud.
- Vadný HF Choke Module nebo HF Damping Module.
- Byla vybuzena rezonanční frekcence výstupního filtru.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat po bitech):
Bit 0: Fáze U.
Bit 1: Fáze V.
Bit 2: Fáze W.
Náprava: - Zkontrolujte HF Choke Module a HF Damping Module a v případě potřeby je vyměňte.
- V blízkosti frekvence generující chybu snižte výkon motoru.
Poznámka:
HF Choke Module (tlumivkový modul)
HF Damping Module (tlumicí modul)

237002 <Údaj místa>HF Damping Module: Příliš vysoké tlumicí napětí

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Tlumicí napětí dosáhlo nepřípustně velké hodnoty.
- Harmonická motoru s velkou amplitudou koincidovala s rezonanční frekvencí výstupního filtru.
- Proudový regulátor nadměrně vybuzuje rezonanci výstupního filtru.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Tlumicí napětí v případě poruchy [mV].
Viz rovněž: r5171
Náprava: - V blízkosti frekvence generující chybu snižte výkon motoru.
- Zkontrolujte proudový regulátor a v případě potřeby jej upravte.
- V případě potřeby použijte jiný motor.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237004 <Údaj místa>HF Damping Module: Nadměrná teplota chladiče

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Teplota chladiče v HF Damping Module překročila přípustnou mezní hodnotu.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
- Přetížení.
- Teplota okolního prostředí je příliš vysoká.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Teplota [0.01 °C].
Náprava: - Zkontrolujte, zda běží ventilátor.
- Zkontrolujte prvky ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda je teplota okolního prostředí v přípustném rozsahu.
Pozor:
Tuto poruchu je možné odkvitovat až po podkročení práhu varování A05000.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237005 <Údaj místa>HF Damping Module: Přetížení I2t

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Došlo k přetížení filtračního kondenzátoru v HF Damping Module (r5173 = 100 %).
- Rezonanční frekvence filtru byla silně vybuzena.
- HF Choke Module je vadný.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
I2t [100 % = 16384].
Náprava: - V blízkosti frekvence generující chybu snižte výkon motoru.
- Zajistěte, aby systém nesetrval příliš dlouho v blízkosti frekvence generující chybu.
- Zkontrolujte HF Choke Module a v případě potřeby jej vyměňte.
Poznámka:
HF Choke Module (tlumivkový modul)
HF Damping Module (tlumicí modul)
Viz rovněž: r5173

237012 <Údaj místa>HF Damping Module: Přerušení vodiče k čidlu teploty chladiče

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Spojení s jedním z teplotních čidel chladičů v HF Damping Module bylo přerušeno.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Bit 0: HF Damping Module
Bit 1: HF Choke Module
Náprava: Zkontaktujte výrobce.
Poznámka:
HF Choke Module (tlumivkový modul)
HF Damping Module (tlumicí modul)

237013 <Údaj místa>HF Damping Module: Zkrat teplotního čidla chladiče

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Teplotní čidlo chladiče v HF Damping Module bylo zkratováno.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Bit 0: HF Damping Module
Bit 1: HF Choke Module
Náprava: Zkontaktujte výrobce.
Poznámka:
HF Choke Module (tlumivkový modul)
HF Damping Module (tlumicí modul)

237024 <Údaj místa>HF Damping Module: Nadměrná teplota tepelného modelu

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Teplotní rozdíl mezi chladičem a čipem překročil přípustnou mezní hodnotu.
- Nebyl dodržen přípustný zatěžovací cyklus.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
- Přetížení.
- Příliš vysoká teplota okolí.
- Příliš vysoká pulsní frekvence.
Viz rovněž: r0037
Náprava: - Přizpůsobte zatěžovací cyklus.
- Zkontrolujte, zda běží ventilátor.
- Zkontrolujte filtrační tkaniny ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda je teplota okolí v přípustném rozsahu.
- Zkontrolujte zátěž motoru.
- Snižte puslní frekvenci, pokud je vyšší než jmenovitá hodnota.

237025 <Údaj místa>HF Damping Module: Nadměrná teplota čipu

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Teplota čipu překročila přípustnou mezní hodnotu.
- Nebyl dodržen přípustný zatěžovací cyklus.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
- Přetížení.
- Příliš vysoká teplota okolního prostředí.
- Příliš vysoká frekvence impulsů.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Teplotní rozdíl mezi chladičem a čipem [0.01 °C].

Náprava:
- Přizpůsobte zatěžovací cyklus.
- Zkontrolujte, zda běží ventilátor.
- Zkontrolujte prvky ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda je teplota okolního prostředí v přípustném rozsahu.
- Zkontrolujte zatížení motoru.
- Snižte frekvenci impulsů, pokud je vyšší než jmenovitá hodnota.

Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)
Viz rovněž: r0037

237034 <Údaj místa>HF Damping Module: Nadměrná vnitřní teplota

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Bylo dosaženo úrovně pro aktivování varování ohledně překročení vnitřní teploty.
Jestliže se teplota ve vnitřku jednotky zvýší dál, může být aktivováno poruchové hlášení F37036.
- Teplota okolí je eventuálně příliš vysoká.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1: Oblast řídicí elektroniky.
Bit 1 = 1: Oblast výkonové elektroniky.

Náprava:
- Zkontrolujte teplotu okolního prostředí.
- Zkontrolujte ventilátor pro vnitřek jednotky.

Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237036 <Údaj místa>HF Damping Module: Nadměrná vnitřní teplota

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Teplota ve vnitřním prostoru Damping Module překročila přípustnou mezní hodnotu.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
- Přetížení.
- Teplota okolního prostředí je příliš vysoká.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1: Oblast řídicí elektroniky.
Bit 1 = 1: Oblast výkonové elektroniky.

Náprava: - Zkontrolujte, zda běží ventilátor.
- Zkontrolujte prvky ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda je teplota okolního prostředí v přípustném rozsahu.
Pozor:
Tuto poruchu je možné odkvitovat až po podkročení přípustné limitní hodnoty teploty minus 5 K.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237040 <Údaj místa>HF Damping Module: Podpětí 24 V

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Výpadek napájení 24 V pro HF Damping Module.
- Prahová hodnota podpětí byla podkročena déle než 3 ms.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Napětí 24 V [0.1 V].
Náprava: - Zkontrolujte stejnosměrné napětí 24 V pro HF Damping Module.
- Proveďte POWER ON u komponentu (vypnout/zapnout).
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237041 <Údaj místa>HF Damping Module: Varování podpětí 24 V

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Porucha napájení 24 V pro HF Damping Module.
- Byla podkročena prahová hodnota 16 V.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Napětí 24 V [0.1 V].
Náprava: - Zkontrolujte stejnosměrné napětí 24 V pro HF Damping Module.
- Proveďte POWER ON u komponentu (vypnout/zapnout).
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237043 <Údaj místa>HF Damping Module: Přepětí 24 V

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování POWER ON
Příčina: Přepětí při napájení 24 V pro HF Damping Module.
- Prahová hodnota 31.5 V byla překročena déle než 3 ms.
Náprava: Zkontrolujte stejnosměrné napětí 24 V pro HF Damping Module.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237044 <Údaj místa>HF Damping Module: Varování přepětí 24 V

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Porucha napájení 24 V pro HF Damping Module.
- Byla překročena prahová hodnota 32.0 V.
Náprava: Zkontrolujte stejnosměrné napětí 24 V pro HF Damping Module.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237045 <Údaj místa>HF Damping Module: Podpětí napájení

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Porucha napájení v HF Damping Module.
- Hlídač napětí signalizuje podpětí modulu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Napětí 24 V [0.1 V].
Náprava: - Zkontrolujte stejnosměrné napětí 24 V pro HF Damping Module.
- Proveďte POWER ON u komponentu (vypnout/zapnout).
- Případně vyměňte modul.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237049 <Údaj místa>HF Damping Module: Interní ventilátor je vadný

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Došlo k výpadku interního ventilátoru v HF Damping Module.
Náprava: Zkontrolujte interní ventilátor v HF Damping Module a v případě potřeby jej vyměňte.

237050 <Údaj místa>HF Damping Module: Porucha přepětí 24 V

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování POWER ON
Příčina: Monitorování napětí signalizuje přepětí na jednotce.
Náprava: - Zkontrolujte napájení 24 V.
- Případně vyměňte modul.

237052 <Údaj místa>HF Damping Module: Špatná data EEPROM

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování POWER ON
Příčina: Nesprávná data v paměti EEPROM modulu HF Damping Module.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
0: EEPROM data načtená modulem HF Damping Module nejsou konzistentní.
1: EEPROM data nejsou kompatibilní s firmwarem modulu HF Damping Module.
Další hodnoty:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Hodnota poruchy = 0:
Vyměňte HF Damping Module nebo updatujte data EEPROM paměti.
Hodnota poruchy = 1:
Případně upgradujte firmware na novější verzi.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237056 <Údaj místa>HF Damping Module: Nadměrná teplota chladiče

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Teplota chladiče v HF Damping Module překročila přípustnou mezní hodnotu.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
- Přetížení.
- Teplota okolí je příliš vysoká.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Teplota [0.01 °C].
Náprava: - Zkontrolujte, zda běží ventilátor.
- Zkontrolujte prvky ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda je teplota okolního prostředí v přípustném rozsahu.
Pozor:
Tuto poruchu je možné odkvitovat až po podkročení práhu varování A05000.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237310 <Údaj místa>HF Choke Module: Nadměrná teplota

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Teplota chladiče v HF Choke Module překročila přípustnou mezní hodnotu.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
- Přetížení.
- Teplota okolního prostředí je příliš vysoká.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Teplota [1 bit = 0.01 °C].
Náprava: - Zkontrolujte, zda běží ventilátor.
- Zkontrolujte prvky ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda je teplota okolního prostředí v přípustném rozsahu.

Pozor:
Tuto poruchu je možné odkvitovat až po podkročení práhu varování A05000.
Poznámka:
HF Choke Module (tlumivkový modul)

237311 <Údaj místa>HF Choke Module: Nadměrná teplota chladiče

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Teplota chladiče v HF Choke Module překročila přípustnou mezní hodnotu.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
- Přetížení.
- Teplota okolního prostředí je příliš vysoká.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Teplota [1 bit = 0.01 °C].

Náprava:
- Zkontrolujte, zda běží ventilátor.
- Zkontrolujte prvky ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda je teplota okolního prostředí v přípustném rozsahu.
- Zkontrolujte zatížení motoru.

Pozor:
Tuto poruchu je možné odkvitovat až po podkročení práhu varování A05000.
Poznámka:
HF Choke Module (tlumivkový modul)

237312 <Údaj místa>HF Choke Module: Nadměrná teplota nebo výpadek ventilátoru

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: HF Choke Module hlásí nadměrnou teplotu nebo výpadek ventilátoru.
Jestliže se varování hlásí delší dobu než 30 s, vypisuje se poruchové hlášení F37313.

Náprava:
- Kabel mezi moduly HF Choke Module a HF Damping Module byl odpojen nebo je vadný (X21).
- Zkontrolujte ventilátor v HF Choke Module a v případě potřeby jej vyměňte.
- Zkontrolujte, zda je teplota okolního prostředí v přípustném rozsahu.

Poznámka:
HF Choke Module (tlumivkový modul)
HF Damping Module (tlumicí modul)

237313 <Údaj místa>HF Choke Module: Nadměrná teplota nebo výpadek ventilátoru

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Varování A37312 indikující nadměrnou teplotu nebo výpadek ventilátoru v HF Choke Module bylo vypsáno delší dobu než 30 s.

Náprava:
- Kabel mezi moduly HF Choke Module a HF Damping Module byl odpojen nebo je vadný (X21).
- Zkontrolujte ventilátor v HF Choke Module a v případě potřeby jej vyměňte.
- Zkontrolujte, zda je teplota okolního prostředí v přípustném rozsahu.

Poznámka:
HF Choke Module (tlumivkový modul)
HF Damping Module (tlumicí modul)

237502 <Údaj místa>HF Damping Module: Příliš vysoké tlumicí napětí

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Tlumicí napětí překročilo práh varování.
- Harmonická motoru s velkou amplitudou koincidovala s rezonanční frekvencí výstupního filtru.
- Proudový regulátor nadměrně vybuzuje rezonanci výstupního filtru.
Jestliže tlumicí napětí překračuje nepřípustně velkou hodnotu, vypisuje se F37002.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Tlumicí napětí v případě poruchy [mV].
Viz rovněž: r5171
Náprava: - V blízkosti frekvence generující chybu snižte výkon motoru.
- Zkontrolujte proudový regulátor a v případě potřeby jej upravte.
- V případě potřeby použijte jiný motor.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237800 <Údaj místa>HF Damping Module: Sběrné hlášení

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: HF Damping Module detekoval nejméně jednu chybu.
Náprava: Vyhodnoťte další aktuální hlášení.

237801 <Údaj místa>HF Damping Module: Chybí sign-of-life

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a modulem HF Damping Module přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Náprava: - Zkontrolujte propojení DRIVE-CLiQ.
- Vyměňte příslušný komponent.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)
Viz rovněž: p9916

237804 <Údaj místa>HF Damping Module: CRC

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, VYP3)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: V HF Damping Module nastala chyba CRC.
Náprava: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte hotline.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237805 <Údaj místa>HF Damping Module: Kontrolní součet EPROM není korektní

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Interní data parametrů jsou poškozená.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
01: Přístup do paměti EEPROM je chybný.
02: Příliš mnoho bloků v paměti EEPROM.
Náprava: Vyměňte modul.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237820 <Údaj místa>HF Damping Module: Chybný telegram

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a tlumicím modulem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa komponentu v telegramu neodpovídá adrese v přijímacím seznamu.
7 (= 07 hex):
Očekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram není SYNC-telegramem.
8 (= 08 hex):
Neočekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram je SYNC-telegramem.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):

Přijatý telegram přišel příliš brzy.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)
Viz rovněž: p9916

237835 <Údaj místa>HF Damping Module: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a modulem HF Damping Module přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.

Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)
Viz rovněž: p9916

237836 <Údaj místa>HF Damping Module: Chyba při vysílání DRIVE-CLiQ-dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a modulem HF Damping Module přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON.

Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237837 <Údaj místa>HF Damping Module: Vadný komponent

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: - Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jiný DRIVE-CLiQ konektor (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237845 <Údaj místa>HF Damping Module: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a modulem HF Damping Module přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)
Viz rovněž: p9916

237850 <Údaj místa>HF Damping Module: Interní softwarová chyba

Hodnota hlášení: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Kvitování POWER ON

Příčina: Nastala interní softwarová chyba v HF Damping Module.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: - Vyměňte HF Damping Module.
- Případně proveďte upgrade firmwaru v HF Damping Module.
- Kontaktujte hotline.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237851 <Údaj místa>HF Damping Module (CU): Chybí sign-of-life

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi modulem HF Damping Module a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
DRIVE-CLiQ-komponent nepřenesl sign-of-life do řídicí jednotky.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Náprava: Proveďte upgrade firmwaru daného komponentu.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237860 <Údaj místa>HF Damping Module (CU): Chybný telegram

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi modulem HF Damping Module a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
17 (= 11 hex):
Chyba CRC a přijatý telegram přišel příliš brzy.
18 (= 12 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
19 (= 13 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
20 (= 14 hex):

Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
21 (= 15 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
22 (= 16 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí a přijatý telegram přišel příliš brzy.
25 (= 19 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit a přijatý telegram přišel příliš brzy.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237875 <Údaj místa>HF Damping Module (CU): Výpadek napájecího napětí

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (VYP2)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ komponentem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
Příčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájecí napětí komponentu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent (přerušení vodiče, kontakty, ...).
- Zkontrolujte dimenzování napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent.

237885 <Údaj místa>HF Damping Module (CU): Porucha cyklického přenosu dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi tlumicím modulem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
26 (= 1A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
98 (= 62 hex):
Chyba při přechodu do cyklického režimu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Zkontrolujte napájecí napětí příslušného komponentu.
- Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.

Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237886 <Údaj místa>HF Damping Module (CU): Chyba při vysílání dat DRIVE-CLiQ

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi modulem HF Damping Module a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON.

Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237887 <Údaj místa>HF Damping Module (CU): Vadný komponent

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu (HF Damping Module) byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
96 (= 60 hex):
Při měření doby běhu došla odpověď příliš pozdě.
97 (= 61 hex):
Výměna identifikačních údajů trvá příliš dlouho.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jiný DRIVE-CLiQ konektor (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237895 <Údaj místa>HF Damping Module (CU): Porucha alternujícího cyklického přenosu dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi modulem HF Damping Module a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)
Viz rovněž: p9915

237896 <Údaj místa>HF Damping Module (CU): Vlastnosti komponentu inkonzistentní

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Vlastnosti DRIVE-CLiQ-komponentu (HF Damping Module), specifikovaného hodnotou poruchy, se oproti vlastnostem při náběhu změnily nekompatibilním způsobem. Příčinou může být např. výměna DRIVE-CLiQ-kabelu nebo DRIVE-CLiQ-komponentu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo komponentu.

Náprava: - Proveďte POWER ON.
- V případě výměny komponentu použijte stejný typ komponentu a pokud možno stejnou verzi firmwaru.
- V případě výměny kabeláže použijte pouze kabely, které mají stejnou délku (dbejte na maximální délku kabelu).
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237899 <Údaj místa>HF Damping Module: Neznámá porucha

Hodnota hlášení: Nové hlášení: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)

Kvitování OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: V HF Damping Module se vyskytla porucha, která nemůže být interpretována firmwarem v Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohto komponentu aktuálnější než firmware v Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo poruchy.
Upozornění:
V aktuálnějším popisu pro Control Unit je případně možné zjistit význam této nové poruchy.

Náprava: - Firmware v HF Damping Module vyměňte za starší firmware (r0168).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237903 <Údaj místa>HF Damping Module: Nastala chyba sběrnice I2C

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ (IASC/DCBRZDA, STOP1, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace s pamětí EPROM nebo A/D převodníkem je vadná.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
80000000 hex:
- Interní softwarová chyba.
00000001 hex ... 0000FFFF hex:
- Chyba jednotky.
Náprava: Hodnota poruchy = 80000000 hex:
- Upgradujte firmware na novější verzi.
Hodnota poruchy = 00000001 hex ... 0000FFFF hex:
- Vyměňte modul.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237950 <Údaj místa>HF Damping Module: Interní softwarová chyba

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Kvitování POWER ON
Příčina: Nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Informace o zdroji chyby.
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - V případě potřeby upgradujte firmware v HF Damping Module na novější verzi.
- Kontaktujte hotline.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237999 <Údaj místa>HF Damping Module: Neznámé varování

Hodnota hlášení: Nové hlášení: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: V HF Damping Module se vyskytlo varování, které nemůže být interpretováno firmwarem v Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohoto komponentu aktuálnější než firmware v Control Unit.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo varování.
Upozornění:
V aktuálnějším popisu pro Control Unit je případně možné zjistit význam tohoto nového varování.
Náprava: - Firmware v HF Damping Module vyměňte za starší firmware (r0168).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

240000 <Údaj místa>Porucha na DRIVE-CLiQ-konektoru X100

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: U objektu pohonu na DRIVE-CLiQ-konektoru X100 se vyskytla porucha.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
První porucha, která nastala na daném objektu pohonu.
Náprava: Vyhodnoťte buffer poruch specifikovaného objektu.

240001 <Údaj místa>Porucha na DRIVE-CLiQ-konektoru X101

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: U objektu pohonu na DRIVE-CLiQ-konektoru X101 se vyskytla porucha.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
První porucha, která nastala na daném objektu pohonu.
Náprava: Vyhodnoťte buffer poruch specifikovaného objektu.

240002 <Údaj místa>Porucha na DRIVE-CLiQ-konektoru X102

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: U objektu pohonu na DRIVE-CLiQ-konektoru X102 se vyskytla porucha.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
První porucha, která nastala na daném objektu pohonu.
Náprava: Vyhodnoťte buffer poruch specifikovaného objektu.

240003 <Údaj místa>Porucha na DRIVE-CLiQ-konektoru X103

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: U objektu pohonu na DRIVE-CLiQ-konektoru X103 se vyskytla porucha.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
První porucha, která nastala na daném objektu pohonu.
Náprava: Vyhodnoťte buffer poruch specifikovaného objektu.

240004 <Údaj místa>Porucha na DRIVE-CLiQ-konektoru X104

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: U objektu pohonu na DRIVE-CLiQ-konektoru X104 se vyskytla porucha.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
První porucha, která nastala na daném objektu pohonu.
Náprava: Vyhodnoťte buffer poruch specifikovaného objektu.

240005 <Údaj místa>Porucha na DRIVE-CLiQ-konektoru X105

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: U objektu pohonu na DRIVE-CLiQ-konektoru X105 se vyskytla porucha.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
První porucha, která nastala na daném objektu pohonu.
Náprava: Vyhodnoťte buffer poruch specifikovaného objektu.

240100 <Údaj místa>Varování na DRIVE-CLiQ-konektoru X100

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: U objektu pohonu na DRIVE-CLiQ-konektoru X100 se vyskytlo varování.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
První varování, které se vyskytlo na daném objektu pohonu.
Náprava: Vyhodnoťte buffer várování daného objektu.

240101 <Údaj místa>Varování na DRIVE-CLiQ-konektoru X101

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: U objektu pohonu na DRIVE-CLiQ-konektoru X101 se vyskytlo varování.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
První varování, které se vyskytlo na daném objektu pohonu.
Náprava: Vyhodnoťte buffer várování daného objektu.

240102 <Údaj místa>Varování na DRIVE-CLiQ-konektoru X102

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: U objektu pohonu na DRIVE-CLiQ-konektoru X102 se vyskytlo varování.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
První varování, které se vyskytlo na daném objektu pohonu.
Náprava: Vyhodnoťte buffer várování daného objektu.

240103 <Údaj místa>Varování na DRIVE-CLiQ-konektoru X103

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: U objektu pohonu na DRIVE-CLiQ-konektoru X103 se vyskytlo varování.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
První varování, které se vyskytlo na daném objektu pohonu.
Náprava: Vyhodnoťte buffer várování daného objektu.

240104 <Údaj místa>Varování na DRIVE-CLiQ-konektoru X104

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: U objektu pohonu na DRIVE-CLiQ-konektoru X104 se vyskytlo varování.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
První varování, které se vyskytlo na daném objektu pohonu.
Náprava: Vyhodnoťte buffer várování daného objektu.

240105 <Údaj místa>Varování na DRIVE-CLiQ-konektoru X105

Hodnota hlášení: %1
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: U objektu pohonu na DRIVE-CLiQ konektoru X105 se vyskytlo varování.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
První varování, které se vyskytlo na daném objektu pohonu.
Náprava: Vyhodnoťte buffer várování daného objektu.

240799 <Údaj místa>CX32: Překročení projektovaného koncového času přenosu

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Projektovaný koncový časový okamžik při přenosu cyklických skutečných hodnot byl překročen.
Náprava: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Zavolejte HotLine.

240801 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLIQ: Chybí sign-of-life

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušnou Controller Extension přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Náprava: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Vyměňte příslušný komponent.
Viz rovněž: p9916

240820 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLIQ: Chybný telegram

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Pohonový objekt: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušnou Controller Extension přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa komponentu v telegramu neodpovídá adrese v přijímacím seznamu.
7 (= 07 hex):
Očekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram není SYNC-telegramem.
8 (= 08 hex):
Neočekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram je SYNC-telegramem.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):

Přijatý telegram přišel příliš brzy.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

Viz rovněž: p9916

240825 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLiQ: Výpadek napájecího napětí

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: VYP1 (VYP2)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ komponentem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
Příčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájecí napětí komponentu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent (přerušení vodiče, kontakty, ...).
- Zkontrolujte dimenzování napájení DRIVE-CLiQ komponentu.

240835 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLIQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušnou Controller Extension přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Vyměňte příslušný komponent.

Viz rovněž: p9916

240836 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLIQ: Chyba při vysílání DRIVE-CLiQ-dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušnou Controller Extension přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).

240837 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLIQ: Vadný komponent

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

240845 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLIQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušnou Controller Extension přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
Viz rovněž: p9916

240851 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Chybí sign-of-life

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušnou Controller Extension a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
DRIVE-CLiQ-komponent nepřenesl sign-of-life do řídicí jednotky.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte upgrade firmwaru daného komponentu.

240860 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Chybný telegram

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušnou Controller Extension a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
17 (= 11 hex):
Chyba CRC a přijatý telegram přišel příliš brzy.
18 (= 12 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
19 (= 13 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
20 (= 14 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
21 (= 15 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
22 (= 16 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí a přijatý telegram přišel příliš brzy.
25 (= 19 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit a přijatý telegram přišel příliš brzy.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

Viz rovněž: p9915

240875 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Výpadek napájecího napětí

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: VYP1 (VYP2)

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ komponentem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
Příčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájecí napětí komponentu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent (přerušení vodiče, kontakty, ...).
- Zkontrolujte dimenzování napájení DRIVE-CLiQ komponentu.

240885 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Porucha cyklického přenosu dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušnou Controller Extension a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
26 (= 1A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
98 (= 62 hex):
Chyba při přechodu do cyklického režimu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Zkontrolujte napájecí napětí příslušného komponentu.
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Vyměňte příslušný komponent.

Viz rovněž: p9915

240886 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Chyba při vysílání dat DRIVE-CLiQ

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušnou Controller Extension a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).

240887 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Vadný komponent

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
96 (= 60 hex):
Při měření doby běhu došla odpověď příliš pozdě.
97 (= 61 hex):
Výměna identifikačních údajů trvá příliš dlouho.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava:
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

240895 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Porucha cyklického přenosu dat

Hodnota hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Pohonový objekt: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Kvitování OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušnou Controller Extension a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.

Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Náprava: Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
Viz rovněž: p9915

249150 <Údaj místa>Chladič: Vyskytla se porucha

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Chladič hlásí všeobecnou poruchu.
Náprava: - Zkontrolujte propojení mezi chladičem a vstupní svorkou (Terminal Module).
- Zkontrolujte externí řídicí přístroj pro chladič.
Viz rovněž: p0266

249151 <Údaj místa>Chladič: Vodivost překročila práh poruch

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Vodivost chladicí kapaliny překročila nastavený práh poruch (p0269[2]).
Viz rovněž: p0261, p0262, p0266
Náprava: Zkontrolujte zařízení pro deionizaci chladicí kapaliny.

249152 <Údaj místa>Chladič: Chybí zpětné hlášení povelu ZAP

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Chybí zpětné hlášení povelu ON chladiče.
- Po vydání povelu ON nepřišlo zpětné hlášení během nastavené rozběhové doby (p0260).
- Výpadek zpětného hlášení za provozu.
Viz rovněž: p0260, r0267
Náprava: - Zkontrolujte propojení mezi chladičem a vstupní svorkou (Terminal Module).
- Zkontrolujte externí řídicí přístroj pro chladič.

249153 <Údaj místa>Chladič: Nedostatečný proud kapaliny

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Chladič měniče ohlásí nedostatečné proudění chladicí kapaliny.
- Po vydání povelu ON nepřišlo zpětné hlášení během nastavené rozběhové doby (p0260).
- Za provozu vypadlo zpětné hlášení déle než je přípustná doba výpadku (p0263).
Viz rovněž: p0260, p0263, r0267
Náprava: - Zkontrolujte propojení mezi chladičem a vstupní svorkou (Terminal Module).
- Zkontrolujte externí řídicí přístroj pro chladič.

249154 <Údaj místa>Chladič: Prosakování kapaliny

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Detektor prosakování kapaliny sepnul.
Pozor:
Pokud tuto poruchu přeparametrizujete jako varování, musí být jinými monitorovacími funkcemi zajištěno, že pohon bude vypnut při ztrátě chladicí kapaliny!
Viz rovněž: r0267
Náprava: - Chladicí systém zkontrolujte z hlediska netěsnosti v chladicím obvodu.
- Zkontrolujte popojení vstupní svorky (Terminal Module) pro detekci prosakování kapaliny.

249155 <Údaj místa>Chladič: Verze firmwaru Power Stack Adapteru příliš stará

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: VYP2
Kvitování POWER ON
Příčina: Verze firmwaru Power Stack Adapteru (PSA) je příliš stará a nepodporuje kapalinové chlazení.
Náprava: Proveďte upgrade firmwaru. Zkontrolujte data EEPROM.

249156 <Údaj místa>Chladič: Teplota chladicí kapaliny překročila práh poruch

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: VYP2
Kvitování OKAMŽITĚ
Příčina: Teplota v přítoku chladicí kapaliny překročila pevně definovaný práh poruch.
Náprava: Zkontrolujte chladicí systém a podmínky okolí.

249170 <Údaj místa>Chladič: Vyskytlo se varování

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Chladič hlásí všeobecné varování.
Náprava: - Zkontrolujte propojení mezi chladičem a vstupní svorkou (Terminal Module).
- Zkontrolujte externí řídicí přístroj pro chladič.

249171 <Údaj místa>Chladič: Vodivost překročila varovný práh

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Vodivost chladicí kapaliny překročila nastavený varovný práh (p0269[1]).
Tato prahová hodnota nemůže být nastavena větší než poruchový práh v popisu zařízení.
Náprava: Zkontrolujte zařízení pro deionizaci chladicí kapaliny.

249172 <Údaj místa>Chladič: Neplatná skutečná hodnota vodivosti

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Při monitorování vodivosti chladicí kapaliny se vyskytla chyba v propojení nebo v senzoru.
Náprava: - Zkontrolujte propojení mezi chladičem a Power Stack Adapterem (PSA).
- Zkontrolujte funkce senzoru pro měření vodivosti.

249173 <Údaj místa>Chladič: Teplota chladicí kapaliny překročila práh varování

Hodnota hlášení: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Kvitování ŽÁDNÁ
Příčina: Teplota v přítoku chladicí kapaliny překročila definovaný práh varování.
Náprava: Zkontrolujte chladicí systém a podmínky okolí.

300402 Systémová chyba ve vazbě pohonu - kódy chyb %1, %2

Parametry: %1 = Kód chyby 1
%2 = Kód chyby 2

Vysvětlení: Vyskytla se interní softwarová chyba nebo nastal závažný chybový stav, který lze eventuálně odstranit hardwarovým resetem.

Reakce: NC není připraven k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Náprava: Vytvořte žádost o podporu s uvedením textu chyby na: http://www.siemens.com/automation/support-request

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

300406 Problém v necyklické komunikaci pro základovou adresu %1, dodatečná informace %2, %3, %4

Vysvětlení: Pouze PROFIdrive:
Během necyklické komunikace s logickou bázovou adresou vznikl problém. Dodatečné informace označují místo problému. Jestliže je vypsána logická bázová adresa 0, pak jsou relevantní výhradně dodatečné informace.

Reakce: Výpis alarmu.
Výpis varovného hlášení.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Alarm můžete potlačit pomocí MD11411$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit 1 = 0.
Vytvořte žádost o podporu s uvedením textu chyby pod adresou: http://www.siemens.com/automation/support-request

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

300410 Osa %1 pohon %2: chyba při ukládání souboru (%3, %4)

Parametry: %1 = Číslo NC-osy
%2 = Číslo pohonu
%3 = Kód chyby 1
%4 = Kód chyby 2

Vysvětlení: Blok dat, např. výsledek funkce měření, nemohl být uložen do souborového systému.
Kód chyby 1 ==291: Nastala chyba při sestavování informace ACC. Základní informace, daná k dispozici v pohonu, je chybná nebo má neznámý formát.
Kód chyby 1 ==292: Nedostatek paměti při sestavování informace ACC

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Zajistěte více místa v souborovém systému. Zpravidla stačí vymazat 2 NC programy nebo jinak zajistit volné místo (4 až 8 kbyte). Pokud to nebude možné, nastavte větší počet souborů v adresáři nebo větší souborový systém (což vyžaduje kompletní zálohování dat).
- Změňte parametry stroje

- 18280 $MM_NUM_FILES_PER_DIR
- 18320 $MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM
- 18321 $MM_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM
- 18350 $MM_USER_FILE_MEM_MINIMUM
- případně také
- 18270 $MM_NUM_SUBDIR_PER_DIR
- 18310 $MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM
- Power On
- Načtěte zálohovaná data zpět.
- Kód chyby 1 == 291: Vyměňte software pohonu a použijte verzi s vhodnou základní informací ACC.
- Kód chyby 1 == 292: Vyměňte software pohonu a použijte menší počet rozdílných verzí softwaru pohonu.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

300412 Chyba při ukládání souboru (%1, %2)

Parametry: %1 = Kód chyby 1
%2 = Kód chyby 2

Vysvětlení: Blok dat, např. výsledek funkce měření, nemohl být uložen do souborového systému.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zajistěte více místa v souborovém systému. Většinou stačí vymazat 2 NC programy nebo jinak zajistit volné místo (4 až 8 kByte). Pokud to nebude možné, nastavte větší počet souborů v adresáři nebo větší souborový systém, což vyžaduje
- kompletní zálohování dat
- změnu parametrů stroje
- 18280 $MM_NUM_FILES_PER_DIR
- 18320 $MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM
- 18321 $MM_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM
- 18350 $MM_USER_FILE_MEM_MINIMUM
- příp. také
- 18270 $MM_NUM_SUBDIR_PER_DIR
- 18310 $MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM
- Power On
- Načtěte zálohovaná data zpět

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

300423 Výsledek měření nelze číst (%1)

Parametry: %1 = Kód chyby

Vysvětlení: Výsledek měření není možné číst:
- kód chyby = 4: pro výsledek měření není dostatek místa
- kód chyby = 16: měření ještě není dokončeno.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opakujte měření. Eventuálně změňte dobu měření.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

380001 **PROFIBUS/PROFINET: Chyba při rozběhu, příčina %1 parametry %2 %3 %4.**

Parametry:
%1 = Příčina chyby
%2 = Parametr 1
%3 = Parametr 2
%4 = Parametr 3

Vysvětlení:
Náběh PROFIBUS/PROFINET masteru je chybný.
Přehled příčin chyby, Par 1, Par 2, Par 3:
- 01 = verze DPM, verze DPM, verze DPA, --
- 02 = timeout náběhu DPM, skut. stav DPM, požad. stav DPM, --
- 03 = stav náběhu DPM, skut. stav DPM, požad. stav DPM, kód chyby DPM
- 04 = chyba náběhu DPM, skut. stav DPM, požad. stav DPM, kód chyby DPM
- 05 = chyba DPM-PLL-Sync, --, --, --
- 07 = fronta alarmů příliš dlouhá, skut. počet, požad. počet, --
- 08 = neznámý klient, ID klientu, --, --
- 09 = verze klientu, ID klientu, verze klientu, verze DPA
- 10 = příliš mnoho klientů, číslo klientu, max. počet klientů, --
- 11 = log. bázová adresa vícekrát použita, č. sběrnice, č. slotu, log. bázová adresa --
- 20 = adresa slave/device vícekrát použitá, adresa slave/device, --
- 21 = neznámá adresa slave/device, adresa slave/device, --
- 22 = konfigurační telegram chybný, adresa slave/device, kód chyby, --
- 23 = OMI nekompatibilní (Data), verze drive, verze CDA, --, --
- 24 = OMI nekompatibilní (Driver), verze drive, verze CDA, --, --
- 25 = inicializace CPI selhala, kód chyby, --, --, --
- 26 = DMA neaktivní
- 27 = rezervováno
- 28 = rezervováno
- 29 = rezervováno
- místo tisícin příčiny chyby = číslo dotčené sběrnice
- (zvláštní případ: příčiny chyb s číslem 5000 upozorňují na problémy s komunikací NCU-LINK)

Klienty jsou následující komponenty řídicího systému, které používají PROFIBUS/PROFINET:
Client-ID = 1: PLC
Client-ID = 2: NCK
Možné příčiny
- SDB má chybný obsah
- Části systémového programu byly poškozeny
- Vadný hardware NC komponenty

Reakce:
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:
Odstranění poruchy 1-11
1. Zkontrolujte řídicí projekt, zkontrolujte MD11240 $MN_PROFIBUS_SDB_NUMBER, používáte-li uživatelsky specifický SDB, načtěte jej znovu.
2. Pokud chyba nezmizí, zálohujte data a spusťte řídicí systém znovu se standardními hodnotami stavu při dodání.
3. V případě bezchybného naběhnutí byste měli znovu postupně nahrát uživatelská data.
4. Pokud chyba nezmizí ani při naběhnutí se standardními hodnotami, proveďte nový boot z PC karty nebo update softwaru.
5. Pokud chyba nezmizí ani teď, vyměňte hardware.
Odstranění poruchy 20-21
1. Zkontrolujte/opravte adresy připojených slaves/devices.
Odstranění poruchy 22
Popis významu kódů chyb viz Varování SINAMICS 1903
1. Zkontrolujte SDB
- Zkontrolujte typ a délku telegramu
- Přiřazení slotů porovnejte s P978
2. Vyhodnoťte alarmy/varování pohonu
Odstranění poruchy 23-24
1. Je nutné vyměnit software
Odstranění poruchy 25
1. Změňte typ telegramu

2. Snižte počet slotů
3. Snižte počet slaves/devices
4. Nově generujte SDB
5. Je nutné vyměnit software
Jestliže není možné odstranit chybu podle tohoto postupu, obraťte se s textem chyby na výrobce řídicího systému.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

380003 PROFIBUS/PROFINET: Porucha provozu, příčina %1, parametry %2 %3 %4.

Parametry:
%1 = Příčina chyby
%2 = Parametr 1
%3 = Parametr 2
%4 = Parametr 3

Vysvětlení:
V cyklickém režimu došlo k poruše provozu na PROFIBUS/PROFINET.
Přehled příčin chyby: Par 1, Par 2, Par 3:
- 01 = neznámý alarm, třída alarmů, logická adresa, --
- 02 = timeout cyklu DPM, skut. stav DPM, požad. stav DPM, --
- 03 = stav cyklu DPM, skut. stav DPM, požad. stav DPM, kód chyby DPM
- 04 = chyba cyklu DPM, skut. stav DPM, požad. stav DPM, kód chyby DPM
- 05 = neregistrovaný klient, číslo klientu, max. počet klientů, --
- 06 = chyba synchronizace, počet porušení Sync, --, --
- 07 = timeout Spinlock, PLC-Spinlock, NCK-Spinlock, --
- Místo tisícin příčiny chyby = číslo dotčené sběrnice
- (zvláštní případ: příčiny chyb s číslem 5000 upozorňují na problémy s komunikací NCU-LINK)

Třída alarmů: (srovnej s alarmem 380 060)
Možné příčiny:
- příčina chyby 01: Porucha přenosu dat na PROFIBUS/PROFINET
- příčiny chyby 02, 03, 04: SDB má chybný obsah
- příčina chyby 02, 03, 04, 05, 07: Části systémového programu byly poškozeny
- příčina chyby 06: Takt sběrnice PCI se odchyluje od očekávaného taktu, čímž synchronizace není možná. Takt sběrnice PCI je nutno zadat korektně.

Chyba se může vyskytovat také následkem hardwarového problému na MCI modulu.

Reakce:
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava:
- Příčina chyby 01:
- Zkontrolujte dodržování elektrických a poruchově technických předpisů pro PROFIBUS/PROFINET, zkontrolujte kabelové propojení
- Zkontrolujte zakončovací odpory PROFIBUS konektorů (předepsáno: na koncích vedení poloha ON, jinak poloha OFF)
- Zkontrolujte slave/device
- Příčiny chyby 02, 03, 04:
- Zkontrolujte SDB
- Příčiny chyby 02, 03, 04, 05, 07:
- Při lokalizaci chyb postupujte prosím stejným způsobem jako u alarmu 380 001
- Příčina chyby 06:
- Zadejte korektní takt sběrnice PCI

Jestliže není možné odstranit chybu podle tohoto postupu, obraťte se s textem chyby na výrobce řídicího systému.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

380005 PROFIBUS/PROFINET: Sběrnice %3 Konflikt při přístupu, typ %1, čítač %2

Parametry: %1 = Typ konfliktu.
%2 = Běžné číslo v rámci sledu konfliktů.
%3 = Číslo dotčené sběrnice

Vysvětlení: V cyklickém režimu nastal konflikt při přístupu k PROFIBUS/PROFINET: V NCK se pokusilo načíst data do sběrnice resp. vyčíst data odtamtud, zatímco byl právě aktivní cyklický přenos dat, což za určitých okolností vede k nekonzistentním datům.
Typ 1: Na sběrnici ještě nebyl ukončen cyklický přenos, když NCK již chtěl číst data.
Typ 2: NCK ještě neukončil zápis svých dat, když cyklický přenos již znovu začne. Čítač %2 obsahuje pořadové číslo a začíná číslem 1. Vypíše se maximálně 10 alarmů za sebou. Jestliže v cyklu DP nenastane žádný konflikt, vynuluje se čítač a při dalším konfliktu budou opět vypsány nové alarmy.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: - Znovu zkontrolujte časování, zejména správně nastavte MD10050 $MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME a MD10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY:
U typu 1 je nutno zvětšit MD10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY,
U typu 2 je nuto zmenšit MD10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY.
- Není-li možné dosáhnout provozu bez alarmu, i když bylo změněno nastavení MD10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY, je nutno zvětšit MD10050 $MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME.
- Jestliže není možné odstranit chybu podle tohoto postupu, obraťte se s textem chyby na výrobce řídicího systému.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

380020 PROFIBUS/PROFINET: Sběrnice %3 SDB %4 chyba %1 zdroj %2

Parametry: %1 = Chyba
%2 = Zdroj SDB
%3 = Číslo sběrnice
%4 = Číslo SDB

Vysvětlení: SDB pro projektování PROFIBUS/PROFINET je chybný.
Příčina chyby:
- 01 = SDB není k dispozici ve zdroji.
- 02 = SDB ve zdroji je příliš velký.
- 03 = SDB ve zdroji nelze aktivovat.
- 04 = Zdroj je prázdný.
- 05 = Zdroj není k dispozici.

Zdroj SDB:
- 99 = Pasivní filesystem: _N_SDB_DIR
- 100 = CF karta: /siemens/sinumerik/sdb/...
- 101 = CF karta: /addon/sinumerik/sdb/...
- 102 = CF karta: /oem/sinumerik/sdb/...
- 103 = CF karta: /user/sinumerik/sdb/...

Reakce: PROFIBUS/PROFINET je neaktivní resp. pracuje s defaultním SDB.

Reakce: Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: - Zkontrolujte nastavení MD11240 $MN_PROFIBUS_SDB_NUMBER.
- Je-li zdroj=100: Zkontrolujte adresář _N_SDB_DIR v pasivním filesystemu.
- Je-li zdroj=103-106: Zkontrolujte adresáře na CF kartě

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

380022 PROFIBUS/PROFINET: Projektování v DP Master Bus %1 bylo změněno

Parametry: %1 = Číslo dotčené sběrnice

Vysvětlení: Za provozu bylo změněno projektování PROFIBUS v DP-Master, např. downloadem nové hardwarové konfigurace přes Step 7. Protože přitom eventuálně došlo i ke změně dat taktu, není možné pokračovat v provozu, je nutné provést teplý start.
Jestliže se funkcionalita Master nachází v PLC (jako u systému 840Di), došlo tak jako tak ke zastavení PLC za účelem downloadu a tím k aktivaci alarmu 2000 (identifikátor PLC).

Reakce: Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Opakovaný start NCK.
Jestliže není možné odstranit chybu podle tohoto postupu, obraťte se s textem chyby na výrobce řídicího systému.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

380040 PROFIBUS/PROFINET: Sběrnice %3, chyba projektování %1, parametr %2

Parametry: %1 = Příčina chyby
%2 = Parametr
%3 = Číslo dotčené sběrnice

Vysvětlení: PROFIBUS/PROFINET nebyl v SDB vytvořen v souladu s projekčním předpisem použitého NC systému.
Přehled příčin chyb, Par 1:
- 01 = SDB obsahuje slave/device bez diagn. slotu, adresa slave/device
- 02 = SDB obsahuje příliš mnoho záznamů slotů, identifikátor
- 03 = SDB neobsahuje údaje ekvidistance, bez funkce
- 04 = PNIO: SDB obsahuje rozdílné Tdp (také TDC) na device
- 05 = PNIO: SDB obsahuje rozdílné Tmapc (také CACF) na device
- 06 = PNIO: SDB obsahuje rozdílné TI na device
- 07 = PNIO: SDB obsahuje rozdílné TO na device
- 08 = PNIO: SDB obsahuje příliš vysoká čísla device (s hodnotou větší než 126)
- 09 = Obsahy SDB jsou předávány segmentovaně (příliš mnoho slotů/frames)
- 10 = Místo v paměti pro segmentované obsahy SDB nestačí (příliš mnoho slotů/frames)
- 11 = Telegram projektovaný v SDB je příliš krátký pro navolený telegram dle $MN_DRIVE_TELEGRAM_TYPE
- 20 = SDB obsahuje příliš mnoho slaves/devices, počet.
- 21 = SDB chybí nebo má neplatná data, kód chyby.
- 22 = SDB chybná konfigurační data, adresa slave/device, kód chyby
- 23 = rezervováno
- 24 = rezervováno
- 25 = rezervováno
- 26 = rezervováno
- 27 = rezervováno
- 28 = rezervováno
- 29 = rezervováno

Reakce: Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Je třeba kontrolovat, zda příslušný SDB:
- obsahuje pro každý slave/device diagnostický slot a
- obsahuje pouze záznamy slave/device relevantní pro aplikaci.

Existuje sice principiální možnost přijmout do SDB nadmnožinu slaves/devices, které jsou částečně relevantní pro různé konečné specifikace výrobku. Vede to však k přetížením NC systému vzhledem k požadavkům na kapacitu paměti a na dobu běhu a má být z tohoto důvodu zásadně vyloučeno.
V případě tohoto alarmu je nutno minimalizovat SDB.
V případě příčiny chyby 03 je nutno kontrolovat, zda v SDB byla aktivována ekvidistance (např. hardwarovou konfigurací Step7).

V případě příčiny chyby 10 je nutno snížit počet slavů resp. slotů na dotčené sběrnici (např. pomocí HW konfig. Step7). Není-li možné odstranit alarm, obraťte se s textem chyby na výrobce řídicího systému.
V případě příčiny chyby 11 je nutno zvolit vhodný větší telegram pomocí HW konfig. Step7 nebo zvolit menší telegram v $MN_DRIVE_TELEGRAM_TYPE.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

380050 PROFIBUS/PROFINET: Vícenásobné přiřazení vstupů v adrese %1

Parametry: %1 = Logická adresa

Vysvětlení: Došlo k vícenásobnému přiřazení vstupních dat v logickém adresovém prostoru. logická adresa: bázová adresa vícenásobně definovaného adresového prostoru

Reakce: Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Rozdělení adresového prostoru se kontroluje takto:
Zkontrolujte vícenásobné přiřazení v těchto parametrech stroje:
- MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[0] - MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[n-1] : n = největší osový index řídicího systému
- MD12970 $MN_PLC_DIG_IN_LOGIC_ADDRESS, MD12971 $MN_PLC_DIG_IN_NUM adresový prostor PLC digitálních vstupů
- MD12978 $MN_PLC_ANA_IN_LOGIC_ADDRESS, MD12979$MN_PLC_ANA_IN_NUM adresový prostor PLC analogových vstupů

Není-li v této parametrizaci žádná inkonzistence, porovnejte tyto parametry stroje s projektováním v SDB (projekt Step 7). Přitom především zkontrolujte, zda z projektovaných délek jednotlivých slotů nevyplývají přesahy rozsahu. Po lokalizaci příčiny chyby změňte parametry stroje a/nebo SDB.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

380051 PROFIBUS/PROFINET: Vícenásobné přiřazení výstupů v adrese %1

Parametry: %1 = Logická adresa

Vysvětlení: Došlo k vícenásobnému přiřazení vstupních dat v logickém adresovém prostoru. logická adresa: bázová adresa vícenásobně definovaného adresového prostoru

Reakce: Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Rozdělení adresového prostoru se kontroluje takto:
Zkontrolujte vícenásobné přiřazení v těchto parametrech stroje:
- MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[0] - MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[n-1] : n = největší osový index řídicího systému
- MD12974 $MN_PLC_DIG_OUT_LOGIC_ADDRESS, MD12975$MN_PLC_DIG_OUT_NUM adresový prostor PLC digitálních výstupů
- MD12982 $MN_PLC_ANA_OUT_LOGIC_ADDRESS, MD12983$MN_PLC_ANA_OUT_NUM adresový prostor PLC analogových výstupů

Není-li v této parametrizaci žádná inkonzistence, porovnejte tyto parametry stroje s projektováním v SDB (projekt Step 7). Přitom především zkontrolujte, zda z projektovaných délek jednotlivých slotů nevyplývají přesahy rozsahu. Po lokalizaci příčiny chyby změňte parametry stroje a/nebo SDB.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

380060 PROFIBUS/PROFINET: Alarm %1 v logické adrese %2 nepřiřazeného slave/device

Parametry: %1 = Třída alarmů
%2 = Logická adresa

Vysvětlení: SDB obsahuje slave/device, který není v NC systému přiřazen nastavením parametrů stroje (srovnej také alarm 380050/051). Slave/device je však připojený k PROFIBUS/PROFINET a hlásil alarm.
Třída alarmů:
- 01 = zotavení stanice (obnovení)
- 02 = výpadek stanice
Zobrazení alarmu, pokračování v práci s NC systémem je možné.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava:
- Doplňte parametry stroje nebo
- změňte SDB nebo
- odpojte slave/device od PROFIBUS/PROFINET nebo
- kvitujte alarm.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

380070 PROFIBUS/PROFINET: Není k dispozici žádný vstupní slot pro bázovou adresu %1 (délka %2)

Parametry: %1 = Logická bázová adresa požádaného prostoru.
%2 = Délka prostoru v bajtech

Vysvětlení: Pro digitální nebo analogový vstup byla deklarována špatná logická bázová adresa. Buď vůbec neexistuje projektovaný slot pro tuto bázovou adresu, nebo požádaný prostor přesahuje konec slotu.
V případě délky=1 se jedná o digitální vstup.
V případě délky=2 se jedná o analogový vstup.

Reakce: Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zapište korektní bázové adresy do parametrů stroje:
- Délka=1: opravte parametr stroje MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTIN.
- Délka=2: opravte parametr stroje MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTIN.
- Opakovaný start NCK.
Není-li možné odstranit alarm podle uvedeného postupu, obraťte se s textem chyby na výrobce řídicího systému.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

380071 PROFIBUS/PROFINET: Není k dispozici žádný výstupní slot pro bázovou adresu %1 (délka %2)

Parametry: %1 = Logická bázová adresa požádaného prostoru.
%2 = Délka prostoru v bajtech

Vysvětlení: Pro digitální nebo analogový výstup byla deklarována špatná logická bázová adresa. Buď vůbec neexistuje projektovaný slot pro tuto bázovou adresu, nebo požádaný prostor přesahuje konec slotu.
V případě délky=1 se jedná o digitální výstup.
V případě délky=2 se jedná o analogový výstup.

Reakce: Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Zapište korektní bázové adresy do parametrů stroje:
- Délka=1: opravte parametr stroje MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT.
- Délka=2: opravte parametr stroje MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT.

- Opakovaný start NCK.
Není-li možné odstranit chybu podle uvedeného postupu, obraťte se prosím s textem chyby na výrobce řídicího systému.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

380072 PROFIBUS/PROFINET: Bázová adresa %1 výstupního slotu (délka %2) není dovolena

Parametry: %1 = Logická bázová adresa požádaného prostoru.
%2 = Délka prostoru v bajtech

Vysvětlení: Pro digitální nebo analogový výstup byla deklarována špatná logická bázová adresa, prostor leží v přístupové oblasti PLC (PAA, bázové adresy <256).
V případě délky=1 se jedná o digitální výstup.
V případě délky=2 se jedná o analogový výstup.

Reakce: Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Pro výstupní sloty používejte pouze adresy mimo obraz procesu PLC (např. >=256).
Zapište korektní bázové adresy do parametrů stroje:
- Délka=1: opravte parametr stroje MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT.
- Délka=2: opravte parametr stroje MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT.
- Opakovaný start NCK.
Není-li možné odstranit chybu podle uvedeného postupu, obraťte se prosím s textem chyby na výrobce řídicího systému.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

380075 PROFIBUS/PROFINET: Výpadek periferie DP, sběrnice %2 slave/device %1

Parametry: %1 = Adresa slave/device
%2 = Číslo dotčené sběrnice

Vysvětlení: Výpadek slotu PROFIBUS/PROFINET, který NCK používá pro digitální nebo analogové vstupy/výstupy.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Zkontrolujte korektní provoz slave/device (všechny slaves/devices musí být na sběrnici, zelená LED dioda).

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

380076 PROFIBUS/PROFINET: Chybí telegram DO1: Sběrnice %2 Slave/Device %1

Parametry: %1 = Adresa slave/device
%2 = Číslo dotčené sběrnice

Vysvětlení: Pokyn pro servisní pracovníky (uvedení do provozu): PROFIBUS-Slave/PROFINET-Device použitý jako pohon NCK nedisponuje platným přiřazením telegramu DO1 (srovnej MD13120 $MN_CONTROL_UNIT_LOGIC_ADDRESS s projektováním Step7).
Tento alarm upozorňuje na to, že mimo jiné nefunguje synchronizace času alarmu mezi řídicím systémem a tímto slave/device.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte platnou hodnotu do MD13120 $MN_CONTROL_UNIT_LOGIC_ADDRESS.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

380077 PROFIBUS/PROFINET: Příliš mnoho DOs: aktuálně minimálně %2, maximálně %3 ve skupině DO %1

Parametry: %1 = Skupina DO
%2 = Aktuální počet DO
%3 = Maximálně přípustný počet DO

Vysvětlení: Pokyn pro servisní techniky: Počet rovnocenných DOs (skupina "drive objects"- objektů pohonu) na všech sběrnicích (projektovaných a připojených) překročí nastavené mezní hodnoty.
Služby spojené s těmito DOs (např. synchronizace času, indikace alarmu, diagnostika HMI, archivace dat HMI) již nemohou být zaručeny pro všechny DOs této skupiny.
Rozlišuje se mezi následujícími skupinami DO (srov. parametr %1):
0 = zařízení (CU, DO1)
1 = komunikace (CU-LINK)
2 = pohon (SERVO, VECTOR)
3 = napájení (ALM atd.)
4 = terminal block (TB)
5 = terminal module (TM)

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Ke sběrnici připojte menší počet zařízení (která obsahují takové DO)
Použijte výkonnější variantu řídicího systému (která podporuje větší počet DO)

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

380500 PROFIBUS/PROFINET: Porucha pohonu %1, kód %2, hodnota %3, čas %4

Parametry: %1 = Osa
%2 = Kód poruchy pohonu(P947(/945)/P824).
%3 = Hodnota poruchy pohonu(P949/P826).
%4 = Doba poruchy pohonu (P948/P825).

Vysvětlení: Obsah paměti poruch přiřazeného pohonu.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Kódy poruchy/hodnoty poruchy viz dokumentaci k pohonu.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

380501 PROFIBUS/PROFINET: Porucha sběrnice, slave/device, DO-Id %1, kód %2, hodnota %3, čas %4

Parametry: %1 = 8-bitové číslo sběrnice 8-bitové číslo slave/device 16-bitové DO-Id
%2 = Kód poruchy pohonu (P947)
%3 = Hodnota poruchy pohonu (P949)
%4 = Doba poruchy pohonu (P948

Vysvětlení: Obsah paměti poruch přiřazeného slave/device.

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Kódy poruchy/hodnoty poruchy viz dokumentaci k pohonu.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

380502 PROFIBUS/PROFINET: Sběrnice %1, slave/device %2 Konfigurace změněna

Parametry: %1 = Číslo sběrnice
%2 = Adresa slave/device

Vysvětlení: Konfigurace sběrnice byla změněna.
Příčiny:
- První uvedení do provozu
- Na sběrnici byl rozpoznán nový slave/device

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Aby bylo možné provozovat sběrnici s novou konfigurací, je zapotřebí dodatečný teplý start.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

380503 PROFIBUS/PROFINET: Sběrnice %1 Konfigurace změněna

Parametry: %1 = Číslo sběrnice

Vysvětlení: Byl připraven nový SDB se změněnou konfigurací.
Nová nastavení budou platná teprve při následujícím náběhu sběrnice.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Náprava: Aby bylo možné provozovat sběrnici s novou konfigurací, je zapotřebí dodatečný teplý start.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400000 PLC STOP %1

Vysvětlení: PLC není v cyklickém režimu. Práce se strojem není možná.
%1: 1 Ready(uživatelský program nebyl spuštěn)
2 Break (uživatelský program byl přerušen)
3 Error (existuje další alarm PLC s PLC-Stopem)

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Odstraňte další alarm PLC;
PLC-Stop nastavte v Startup menu
nebo otestujte uživatelský program.

Pokračování v programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

400001 Systémová chyba %2

Vysvětlení: %1 :Typové číslo
Tento alarm upozorňuje na interní chybové stavy, které v souvislosti s vypsaným textem chyby umožňují závěr o příčině a místě chyby.

Reakce: PLC-Stop

Náprava: Tuto chybu včetně textu chyby ohlašte firmě Siemens.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400002 Systémová chyba %1

Vysvětlení: %1 :Typové číslo
Tento alarm upozorňuje na interní chybové stavy, které v souvislosti s vypsaným číslem chyby umožňují závěr o příčině a místě chyby.

Reakce: PLC-Stop

Náprava: Tuto chybu včetně typového čísla ohlašte firmě Siemens.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400004 Kód chyby: %2 síť %1

Vysvětlení: %1 :Číslo sítě
%2 :Interní kód chyby, typ bloku
Uživatelský program obsahuje operaci, která není podporována řídicím systémem.

Reakce: PLC-Stop

Náprava: Změňte a znovu nahrejte uživatelský program.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400005 PLC-Stop nastavte v Startup menu

Vysvětlení: Uživatelský program se nezpracovává
Reakce: Výpis alarmu.
Náprava: Vypněte/zapněte řídicí systém
Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400006 Ztráta remanentních PLC dat

Vysvětlení: Možné jsou následující příčiny:
Zásah operátora (např. celkový reset PLC, náběh s defaultními hodnotami)
Zásah operátora 'náběh s defaultními hodnotami', aniž by byla napřed zálohována data
Překročení záložního času
Reakce: Výpis alarmu.
Náprava: Aktualizujte potřebná data.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

400007 Chyba operandu: %3 %2 síť %1

Vysvětlení: %1 :Číslo sítě
%2 :Typ bloku, číslo bloku
%3 :Adresa proměnné
Reakce: PLC-Stop
Náprava: V uživatelském programu je nutné kontrolovat zobrazenou proměnnou vzhledem k porušení rozsahu adresy, neplatnému datovému typu a chybě alignmentu.
Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400008 Verze Programming Tool není kompatibilní %1 %2

Vysvětlení: %1 :Verze Programming Tool
Tato verze není kompatibilní s verzí řídicího systému.
Reakce: PLC-Stop
Náprava: Uživatelský program přeložte pomocí vhodné verze Programming Tool a nahrejte do řídicího systému.
Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400009 Přetečení času výpočtu na úrovni PLC: %2 síť %1

Vysvětlení: %1 :Číslo sítě
%2 :Typ bloku
Zkontrolujte uživatelský program příslušné zobrazené sítě.
Reakce: PLC-Stop
Náprava: Změňte uživatelský program
Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400010 Aritmetická chyba v uživatelském programu: typ %2 síť %1

Vysvětlení: Zkontrolujte uživatelský program v uvedené síti.
%1Číslo sítě, identifikátor bloku
%2 = 1:Dělení nulou při aritmetice s pevnou řádovou čárkou
2:Aritmetika s plovoucí řádovou čárkou

Reakce: PLC-Stop

Náprava: Změňte uživatelský program.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400011 Překročení dovoleného počtu úrovní podprogramu: %2 síť %1

Vysvětlení: %1 :Číslo sítě
%2 :Identifikátor bloku
Zkontrolujte uživatelský program v příslušné zobrazené síti.

Reakce: PLC-Stop

Náprava: Změňte uživatelský program.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400012 Chyba při nepřímém adresování: %2, síť %1

Vysvětlení: %1 :Číslo sítě
%2 :Identifikátor bloku
Zkontrolujte uživatelský program v příslušné zobrazené síti.

Reakce: PLC-Stop

Náprava: Změňte uživatelský program.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400013 Uživatelský program PLC je chybný

Vysvětlení: Uživatelský program PLC v řídicím systému je vadný nebo není k dispozici.

Reakce: PLC-Stop

Náprava: Znovu nahrejte uživatelský program PLC.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400014 PROFINET-IO Porucha náběhu typ: %1

Vysvětlení: %1: 1PROFINET-IO nenaběhl
2Softwarová verze NC - PLC není správná
3Počet slotů pro funkci překročen
4PROFINET-IO server není připraven

Reakce: PLC-Stop

Náprava: Typ 1 až 3:Chybu ohlašte firmě Siemens
Typ 4:Zkontrolujte nebo vyměňte hardware PCU 828D, resp. zkontrolujte parametr stroje MD 11240

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400015 PROFINET-IO I/O vadný: log adr. %1 sběrnice/stanice: %2

Vysvětlení: Uživatelský program PLC používá adresy periférií, které neexistují.
%1logická V/V adresa
%2číslo sběrnice/stanice
Příčiny chyby:
Periferie sběrnice nemá napětí
Adresa sběrnice není správně nastavena
Sběrnicové spojení je vadné
Aktivní parametr stroje 11240 (konfigurace SDB) není správně nastaven

Reakce: PLC-Stop

Náprava: Na základě příčiny chyby odstraňte chybu

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400017 Správa nástrojů PLC: chybějící tabulka v DB9900

Vysvětlení: Správa nástrojů PLC nemůže najít jednu z tabulek 9900, 9901 nebo 9902.

Reakce: PLC-Stop

Náprava: Založte chybějící tabulku/tabulky.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400018 Správa nástrojů PLC: Neplatné vřeteno nebo vkládací místo

Vysvětlení: Správa nástrojů PLC nezná udané číslo vřetena nebo místa vkládání nástroje.

Reakce: PLC-Stop

Náprava: Zadejte korektní číslo.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400019 Plánovač údržby PLC: Chyba v DB 9903 nebo 9904

Vysvětlení: Plánovač údržby PLC: Datové bloky DB 9903 a 9904 musí být přítomné a musí mít stejnou délku.

Reakce: PLC-Stop

Náprava: Vytvořte korektní datový blok/datové bloky.

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400020 Úkol údržby PLC %1 : Iniciální data nejsou věrohodná

Vysvětlení: Iniciální data neodpovídají datům v dokumentaci.
Příčiny chyby:
Příliš mnoho varování pro délku intervalu
Časový okamžik prvního varování příliš pozdě
Časový okamžik prvního varování větší než interval

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Zadejte korektní iniciální data, která odpovídají dokumentaci.

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

400021 Čekejte až bude možný přístup I/O

Vysvětlení: Přístup I/O momentálně ještě není možný.
Reakce: Výpis alarmu.
Náprava:
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

400022 Funkcionalita PLC: %2 není dovolena.

Vysvětlení: Funkcionalita PLC: %2
Udaná funkcionalita PLC není podporována.
Reakce: Výpis alarmu.
Náprava: Udaná funkcionalita PLC nesmí být používána.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

400023 Problém s aritmetikou v uživatelském programu (operace REAL) OB/SBR/INT %1 síť %2

Vysvětlení: Při zpracovávání uživatelského programu PLC se vyskytly problémy s operandy typu REAL.
%1Č. bloku
%2Č. sítě
Reakce: Výpis alarmu.
Náprava: Zkontrolujte, zda použité proměnné mají platné hodnoty.
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

400024 Dynamicky spravovaná paměť spotřebována, oblast %1

Vysvětlení: Přeplnění paměti v oblasti podle identifikátoru paměťové oblasti
%1= 1xx: dynamická RAM, xx odkazuje na interní třídu RAM
%1= 2: MMF (uživatelský projekt)
%1= 3: zálohovaná RAM
%1= 4: RAM uživatelského programu
Reakce: Výpis alarmu.
Náprava: V případě %1 = 1xx: Interní chyba v důsledku příliš mnoho externích požadavků na komunikaci
V případě %1 > 1: Uživatelský projekt je příliš velký nebo existuje příliš mnoho operací
Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

400025 PLC-Ctrl-Energy: Chyba v DB 9906

Vysvětlení: PLC-Ctrl-Energy: DB 9906 byl vymazán.
Reakce: PLC-Stop
Náprava: DB 9906 knihovny programovacích nástrojů musí být integrován do projektu.
Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400026 Varování doby cyklu PLC, doba cyklu %1

Vysvětlení: Doba cyklu PLC překročila práh varování
%1= xxxx: Doba trvání předcházejícího cyklu PLC v µs

Reakce: Výpis alarmu.

Náprava: Projekt uživatele je skoro příliš velký nebo příliš mnoho operací nebo příliš mnoho smyček

Pokračování v programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

400027 Chyba doby cyklu PLC, doba cyklu %1

Vysvětlení: Doba cyklu PLC překročila maximální hodnotu
%1= xxxx: Doba trvání předcházejícího cyklu PLC v µs

Reakce: PLC-Stop

Náprava: Projekt uživatele je příliš velký nebo příliš mnoho operací nebo příliš mnoho smyček

Pokračování v programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

Reakce systému

8

8.1 Reakce v případě alarmů systému SINUMERIK

Identifikátor	COMPBLOCKWITHREORG
Důsledek	Při přípravě bloku byla rozpoznána chyba, kterou je možno obejít změnou programu. Po změně programu se uskuteční reorganizace. • Korekční blok s reorganizací.

Identifikátor	COMPENSATIONBLOCK
Důsledek	Při přípravě bloku byla rozpoznána chyba, kterou je možno obejít změnou programu. • Korekční blok.

Identifikátor	FOLLOWUP
Důsledek	Vlečení osy. • NC přepíná na režim vlečení.

Identifikátor	INTERPRETERSTOP
Důsledek	Příprava programu je přerušena poté, co byly všechny připravené bloky (paměť IPO) zpracovány. • Zastavení překladače.

Identifikátor	LOCALREACTION
Důsledek	• Lokální alarmová reakce.

Identifikátor	NOALARMREACTION
Důsledek	• Žádná alarmová reakce.

Identifikátor	NOREADY | NCKREACTIONVIEW
Důsledek	NCK-Ready deaktivováno: Aktivní rychlé zabrždění (tzn. s maximálním brzdicím proudem) všech pohonů, vymazání uvolnění regulace všech NC os, odpadnutí relé NC Ready (NC systém připraven). • NC systém není připraven pro provoz.

Identifikátor	NOREADY | BAGREACTIONVIEW
Důsledek	BAG-Ready deaktivováno: Aktivní rychlé zabrždění (tzn. s maximálním brzdicím proudem) pohonů této BAG (skupina provozních režimů) a vymazání uvolnění regulace NC os, kterých se to týká. • BAG není připravena pro provoz.

Identifikátor	NOREADY
Důsledek	Channel-Ready deaktivováno: Aktivní rychlé zabrždění (tzn. s maximálním brzdicím proudem) pohonů tohoto kanálu a vymazání uvolnění regulace NC os, kterých se to týká. • Kanál není připraven pro provoz.

Identifikátor	NONCSTART
Důsledek	Spuštění programu v tomto kanálu není možné. • NC-Start je v tomto kanálu blokován.

Identifikátor	NOREFMARK
Důsledek	S osami v tomto kanálu je nutno znovu najet na referenční bod. • S osami tohoto kanálu znovu najeďte na referenční bod.

Identifikátor	SETVDI
Důsledek	Je aktivován alarm signálu rozhraní VDI. • Signály rozhraní jsou aktivovány.

Identifikátor	SHOWALARM
Důsledek	Alarm se vypisuje na HMI. • Signalizace alarmů.

Identifikátor	STOPBYALARM
Důsledek	Řízené zastavení (rampa) všech kanálových os. • NC-Stop v případě alarmu.

Identifikátor	STOPATENDBYALARM
Důsledek	Pozastavení na konci bloku. • NC-Stop na konci bloku v případě alarmu.

Identifikátor	SHOWALARMAUTO
Důsledek	Alarm se bude vypisovat tehdy, pokud je nastaven bit 0 strojního parametru ENABLE_ALARM_MASK. Tato reakce má být nastavena jen tehdy, jestliže se má alarm objevovat pouze v automatickém režimu, tedy bez manuální obsluhy uživatele. • Reakce na alarm v automatickém režimu

Identifikátor	SHOWWARNING
Důsledek	Alarm se bude vypisovat tehdy, pokud je nastaven bit 1 strojního parametru ENABLE_ALARM_MASK. Slouží pro výstrahy, které mají být v normálním případě potlačeny. • Vypisování hlášení.

Identifikátor	ALLBAGS_NOREADY
Důsledek	Stav Ready bude ve všech BAG (skupina provozních režimů) odstraněn. V zásadě reakce odpovídá identifikátoru NCKREACTIONVIEW | NOREADY, ale s tím rozdílem, že relé NC-READY není rozpojováno a také že odpovídající bit VDI není nastavován. To je požadováno například při nouzovém zastavení. • BAG není připravena pro provoz.

Identifikátor	DELAY_ALARM_REACTION
Důsledek	Pokud je v konfiguraci ve správě alarmů tato alarmová reakce nastavena, jsou všechny alarmové reakce od alarmů, které se nyní objeví, ukládány do kanálové vyrovnávací paměti, takže nejsou aktivní. Alarmy se vypisují na HMI. Reakce v rámci BAG a NCK jsou předávány. Reakce jsou vymazány aktivováním volání clearDelayReaction nebo prostřednictvím alarmu, který má v konfiguraci nastaveno NO_DELAY_ALARM_REACTION. Tímto způsobem se aktivují všechny zpožděné alarmové reakce. • Při alarmu jsou všechny kanálové alarmové reakce zpožděny, výpis alarmu.

Identifikátor	NO_DELAY_ALARM_REACTION
Důsledek	Stav DELAY_ALARM_REACTION se zruší. • Zpoždění alarmových reakcí bude zrušeno.

Identifikátor	ONE_IPO_CLOCK_DELAY_ALARM_REACTION
Důsledek	Při odložení alarmu jsou všechny alarmové reakce o jeden takt zpožděny. Tato funkce byla zapotřebí v rámci vývoje ESR. • V případě alarmu jsou všechny alarmové reakce zpožděny o jeden takt IPO.

8.2 Kritéria vymazání alarmu

Identifikátor	CANCELCLEAR
Důsledek	Alarm se vymaže stisknutím tlačítka Cancel v libovolném kanálu. Kromě toho se vymaže také prostřednictvím tlačítka pro spuštění výrobního programu. • Alarm se vymaže stisknutím tlačítka Cancel nebo tlačítka "NC Start".

Identifikátor	CLEARHIMSELF
Důsledek	Alarm, který se odstraňuje sám. Alarm se nevymaže zásahem obsluhy, nýbrž explicitně prostřednictvím naprogramování zdrojového kódu NCK "clearAlarm". • Výpis alarmu zmizí, jakmile pomine jeho příčina. Žádný další zásah obsluhy není nutný.

Identifikátor	NCSTARTCLEAR
Důsledek	Alarm se vymaže spuštěním programu v kanálu, ve kterém se alarm vyskytuje. Kromě toho se alarm vymaže také při resetu NCK. • Pomocí tlačítka NC-START nebo RESET se alarm vymaže a program bude pokračovat.

Identifikátor	POWERONCLEAR
Důsledek	Alarm se vymaže vypnutím a opětovným spuštěním řídícího systému. • Vypněte a zapněte řídící systém.

Identifikátor	RESETCLEAR
Důsledek	Alarm se vymaže stisknutím tlačítka RESET v kanálu, ve kterém se alarm vyskytuje. • Alarm vymažte stisknutím tlačítka RESET. Znovu spusťte zpracování výrobního programu.

Identifikátor	BAGRESETCLEAR
Důsledek	Alarm se vymaže prostřednictvím příkazu "BAGRESETCLEAR" nebo tím, že se ve všech kanálech této BAG uskuteční reset. • Alarm vymažte pomocí tlačítka RESET ve všech kanálech této BAG. Znovu spusťte zpracování výrobního programu.

Identifikátor	NCKRESETCLEAR
Důsledek	Alarm se vymaže prostřednictvím příkazu "NCKRESETCLEAR" nebo tím, že se ve všech kanálech uskuteční reset. • Alarm vymažte pomocí tlačítka RESET ve všech kanálech. Znovu spusťte zpracování výrobního programu.

Identifikátor	NOCLEAR
Důsledek	Informace o vymazání jsou zapotřebí pouze pro interní pseudo-číslo alarmu EXBSAL_NOMOREALARMS.

8.3 Reakce v případě alarmů systému SINAMICS

Označení	ŽÁDNÉ
Reakce	Žádná
Popis	Žádná reakce, když se vyskytne nějaká porucha.

Označení	AUS1
Reakce	Brždění podle doběhové rampy rozběhového generátoru a následující zablokování impulzů.
Popis	Regulace otáček (p1300 = 20, 21) • Pohon se zabrzdí prostřednictvím okamžitého zadání n_soll=0 podle doběhové rampy rozběhového generátoru (p1121). • Po rozpoznání klidového stavu se eventuálně aktivuje zastavovací brzda motoru nastavená v parametrech (p1215). Po vypršení doby sepnutí (p1217) se impulzy zastaví. Klidový stav je rozpoznán tehdy, pokud je skutečná hodnota otáček nižší než mezní hodnota otáček (p1226) nebo pokud při žádané hodnotě otáček, která je <= mezní hodnota otáček (p1226), vyprší aktivovaná doba monitorování (p1227). Regulace momentu (p1300 = 23) • V případě regulace točivého momentu platí: Stejná reakce jako v případě AUS2. • Při přepnutí na regulaci momentu (p1501) platí: Neexistuje žádná vlastní brzdicí reakce. Jestliže skutečná hodnota otáček poklesne pod mezní hodnotu otáček (p1226), eventuální zastavovací brzda motoru nastavená v parametrech se sepne. Po vypršení doby sepnutí (p1217) se impulzy zastaví.

Označení	AUS2
Reakce	Interní/externí zablokování impulzů
Popis	Regulace otáček a regulace momentu • Okamžité vymazání impulzů, pohon "spadne". • Eventuální zastavovací brzda motoru nastavená v parametrech se okamžitě sepne. • Aktivuje blokování zapnutí.

Označení	AUS3
Reakce	Brždění podle doběhové rampy AUS3 a následující zablokování impulzů.
Popis	Regulace otáček (p1300 = 20, 21) • Pohon se zabrzdí prostřednictvím okamžitého zadání n_soll=0 podle doběhové rampy AUS3 (p1135). • Po rozpoznání klidového stavu se eventuálně aktivuje zastavovací brzda motoru nastavená v parametrech. Na konci doby sepnutí zastavovací brzdy (p1217) se impulzy zastaví. Klidový stav je rozpoznán tehdy, pokud je skutečná hodnota otáček nižší než mezní hodnota otáček (p1226) nebo pokud při žádané hodnotě otáček, která je <= mezní hodnota otáček (p1226), vyprší aktivovaná doba monitorování (p1227). • Aktivuje blokování zapnutí. Regulace momentu (p1300 = 23) • Přepnutí do režimu regulace otáček a další reakce jsou stejné, jak bylo popsáno u režimu s regulací otáček.

Označení	STOP1
Reakce	-
Popis	Připravuje se

Označení	STOP2
Reakce	n_soll = 0
Popis	• Pohon se zabrzdí prostřednictvím okamžitého zadání n_soll=0 podle doběhové rampy AUS3 (p1135). • Pohon zůstane v režimu regulace otáček.

Označení	IASC/DCBREMSE
Reakce	-
Popis	• V případě synchronních motorů platí: Když se vyskytne porucha s touto navazující reakcí na poruchu, aktivuje se interní zkratování kotvy. Podmínky pro p1231 = 4 musí být dodrženy. • V případě asynchronních motorů platí: Když se vyskytne porucha s touto navazující reakcí na poruchu, aktivuje se brždění stejnosměrným proudem. Brždění stejnosměrným proudem musí být uvedeno do provozu (p1232, p1233, p1234).

Označení	GEBER
Reakce	Interní/externí zablokování impulzů (p0491)
Popis	Poruchová reakce GEBER se uplatňuje v závislosti na nastavení v p0491. Nastavení z výroby: p0491=0 --> Porucha snímače má za následek AUS2

Potvrzování poruch

Zde se uvádějí standardní potvrzení poruchy po odstranění její příčiny.

Označení	POWER ON
Popis	Porucha se potvrzuje prostřednictvím POWER ON (zapnutí/vypnutí zařízení pohonu). **Upozornění:** Pokud není příčina poruchy ještě odstraněna, po náběhu řídícího systému se porucha objeví ihned znovu.

Označení	SOFORT
Popis	Alarm může být vymazán po odstranění poruchy stisknutím tlačítka RESET.

Odkaz na parametry systému SINAMICS

V polích "Příčina" a "Náprava" se u některých alarmů vyskytuje odkaz na parametry systému SINAMICS.

Číslo takového parametru se skládá z počátečního znaku "p" nebo "r", 4-místného čísla (xxxx) a případně ještě i indexu, např. p0918[0...3].

Literatura

Pokud budete potřebovat podrobný popis parametrů systému SINAMICS, viz:

Příručka pro sestavy SINUMERIK 828D, Popis parametrů SINAMICS S120

Přílohy

A

A.1 Seznam zkratek

Zkratka	Odvození zkratky	Význam
ADI4	Analogové rozhraní pohonu pro 4 osy	
AC	Adaptivní regulace	
ALM	Active Line Module (Modul Active Line)	Napájecí modul pro pohon
AS	Automatizační systém	
ASCII	American Standard Code for Information Interchange	Americká norma pro kódy při výměně informací
ASIC	Application Specific Integrated Circuit	Integrovaný obvod pro specifickou aplikaci
ASUP	Asynchronní podprogram	
AUTO		Provozní režim "Automatic" (Automaticky)
AUXFU	Auxiliary Function	Pomocné funkce
AWL	Seznam příkazů	
BA	Provozní režim	
BAG	Skupiny provozních režimů	
BERO	Bezdotykový koncový spínač se zpětnovazebním oscilátorem	
BI	Binektorový vstup	
BHG	Jednotka manuálního ovládání	
BICO	Binector Connector	Spojovací technika používaná u pohonu
BIN	Binary Files	Binární soubory
BIOS	Basic Input Output System	
BCS	Základní souřadný systém	
BO	Binektorový výstup	
BTSS	Rozhraní ovládacího panelu	
CAD	Computer-Aided Design (konstrukce s podporou počítače)	
CAM	Výroba s podporou počítače	
CC	Compile Cycle	Cykly překladače
CI	Konektorový vstup	
CF karta	Kompaktní flash karta	
CNC	Computerized Numerical Control	Numerické řízení s počítačovou podporou
CO	Konektorový výstup	
COM Board	Communication Board (Komunikační deska)	
CP	Komunikační procesor	
CPU	Central Processing Unit	Centrální procesorová jednotka
CR	Carriage Return	

Zkratka	Odvození zkratky	Význam
CRC	Cyclic Redundancy Check	Zkouška pomocí kontrolního součtu
CRT	Cathode Ray Tube	obrazovka
CSB	Central Service Board	modul PLC
CTS	Clear To Send	Hlášení o připravenosti k odesílání u sériových datových rozhraní.
CUTCOM	Cutter Radius Compensation	Korekce rádiusu nástroje
DB	Datový modul	Datový modul v PLC
DBB	Byte datového modulu	Byte datového modulu v PLC
DBW	Slovo datového modulu	Slovo datového modulu v PLC
DBX	Bit datového modulu	Bit datového modulu v PLC
DDE	Dynamic Data Exchange (dynamická výměna dat)	Dynamická výměna dat
DDS		Datový blok parametrů pohonu
DIN	Deutsche Industrie Norm (Německá průmyslová norma)	
DIR	Directory	Adresář
DLL	Dynamic Link Library (dynamická knihovna)	
DO	Drive Object	Objekt pohonu
DPM	Paměť se dvěma porty	
DRAM	Dynamic Random Access Memory (dynamická paměť RAM)	Dynamický paměťový modul
DRF	Differential Resolver Function	Funkce diferenčního otočného snímače (ruční kolečko)
DRIVE-CLiQ	Drive Component Link with IQ (Inteligentní propojení součástí pohonu)	
DRY	Dry Run	Posuv pro zkušební zpracování
DSB	Decoding Single Block	dekódování blok po bloku
DSC	Dynamická servoregulace / Dynamická regulace tuhosti	
DSR	Data Send Ready	Hlášení o připravenosti k provozu u sériových datových rozhraní
DW	Datové slovo	
DWORD	Dvojité slovo (momentálně 32 bitů)	
E	Vstup	
E/A	Vstupy / výstupy	
ENC	Encoder	snímač skutečné polohy
EPROM	Erasable Programmable Read Only Memory	Mazatelná, elektronicky programovatelná paměť jen pro čtení
Síťové služby ePS		Služby pro dálkovou údržbu strojů s podporou internetu
EQN		Typové označení snímače absolutní hodnoty s 2048 sinusovými signály na otáčku
ESR	Rozšířené zastavování a odjíždění	

Zkratka	Odvození zkratky	Význam
ETC	Tlačítko ETC	Tlačítko pro vyvolání rozšíření pruhu programových tlačítek v tomtéž menu.
FB	Funkční modul	
FBS	Plochá obrazovka	
FC	Function Call	Modul funkcí v PLC
FEPROM	Flash-EPROM	paměť s možností čtení a zápisu
FIFO	First In - First Out	Způsob, jakým jsou data ukládána do paměti a jakým jsou z znovu vybírána
FIPO	Jemný interpolátor	
FM	Funkční modul	
FM-NC	Funktionsmodul Numerical Control	Numerický řídící systém
FPU	Floating Point Unit	jednotka pracující v plovoucí řádové čárce
FRA	Modul framu	
FRAME	Datový blok	Přepočítání souřadnic, jehož složkami jsou posunutí počátku, otočení, změna měřítka a zrcadlové převrácení
FRK	Korekce rádiusu frézy	
FST	Feed Stop	Zastavení posuvu
FUP	Funkční schéma (metoda programování pro PLC)	
FW	Firmware	
GC	Globální řízení	PROFIBUS: Vysílání telegramu
GD	Globální data	
GEO	Geometrie, např. geometrická osa	
GP	Základní program	
GS	Stupeň převodovky	
GUD	Global User Data	Globální uživatelská data
HD	Hard Disk	Pevný disk
HEX	Zkratka pro hexadecimální formát	
HiFu	Pomocná funkce	
HMI	Human Machine Interface	Uživatelské rozhraní systému SINUMERIK
HSA	Pohon hlavního vřetena	
HT	Handheld Terminal	Jednotka manuálního ovládání
HW	Hardware	
IBN	Uvádění do provozu	
IF	Uvolnění impulzu pro modul pohonu	
IK (GD)	Implicitní komunikace (globální data)	
IKA	Interpolative Compensation	Interpolační kompenzace
IM	Modul rozhraní	modul rozhraní
INC	Increment	Velikost kroku
INI	Initializing Data	Inicializační data
IGBT	Insulated Gate Bipolar Transistor	

Zkratka	Odvození zkratky	Význam
IPO	Interpolátor	
ISO	International Standardization Organisation	Mezinárodní organizace pro normy
JOG	Provozní režim JOG	
KD	Rotace souřadného systému	
KDV	Kreuzweiser Datenvergleich (Křížové porovnávání dat)	Křížové porovnávání dat mezi NCK a PLC
K_V	Zesílení smyčky	Faktor zesílení regulační smyčky
KOP	Kontaktní schéma	Metoda programování pro PLC
LCD	Liquid Crystal Display	displej z tekutých krystalů
LED	Light Emitting Diode	Světelná dioda
LF	Line Feed (konec řádku)	
LMS		
LSB	Least Significant Bit	Nejméně významný bit
LUD	Lokální uživatelská data	Uživatelská data
MAC	Media Access Control (Řízení přístupu k médiu)	
MAIN	Main program	Hlavní program (OB1, PLC)
MB	Megabyte	
MCI	Motion Control Interface (Rozhraní pro řízení pohybů)	
MCIS	Motion Control Information System (Informační systém pro řízení pohybů)	
MCP	Machine Control Panel	Řídící panel stroje
MD	Strojní parametry	
MDA	Provozní režim "Manual Data Automatic"	Manuální zadávání
MCS	Souřadný systém stroje	
MLFB	Strojově čitelné označení produktu	
MMC	Man Machine Communication (Komunikace člověk-stroj)	Synonymum pro HMI
MPF	Main Program File	Hlavní program (výrobní program pro NC systém)
MPI	Multi Point Interface	Rozhraní s více porty
MSTT	Řídící panel stroje	
NC	Numerical Control	Numerický řídící systém
NCK	Numerical Control Kernel	Centrální jednotka numerického řídícího systému
NCU	Numerical Control Unit	Hardwarová jednotka NCK
NST	Rozhraní	Signál rozhraní
NV	Posunutí počátku	
NX	Numerical Extension	Rozšiřovací modul osy
OB	Organizační modul v PLC	
OEM	Original Equipment Manufacturer (původní výrobce zařízení)	
OP	Operation Panel	Ovládací panel
OPI	Operation Panel Interface	Rozhraní ovládacího panelu

Zkratka	Odvození zkratky	Význam
OSI	Open Systems Interconnection	Spojení otevřených systémů – norma pro komunikaci mezi počítači
OPT	Options	Volitelné doplňky
PAA	Procesní zobrazení výstupů	
PAE	Procesní zobrazení vstupů	
P-Bus	Sběrnice pro periferie	
PC	Osobní počítač	
PCMCIA	Personal Computer Memory Card International Association	(Mezinárodní asociace pro paměťové karty do osobních počítačů) – normy pro paměťové karty
PCU	Programmable Control Unit (Programovatelná řídící jednotka)	
PI	Programm Instanz (Programový objekt)	
PG	Programovací přístroj	
PLC	Programmable Logic Control	Řídící systém s programovatelnou pamětí
PN	PROFINET	
PO	POWER ON	
POE	Programová organizační jednotka	Jednotka v uživatelském programu PLC
PPU	Panel Processing Unit	Řídící systém založený na panelu
PTP	Point to Point	od bodu k bodu
PZD	Procesní data pro pohon	
QEC	Quadrant Error Compensation	Korekce chyby kvadrantu
QFK	Korekce chyby kvadrantu	
RAM	Random Access Memory	Programová paměť, kterou lze číst a do níž lze zapisovat
REF POINT		Funkce "Najíždění na referenční bod" v provozním režimu JOG
REPOS		Funkce "Najíždění zpět na pozici" v provozním režimu JOG
RPA	R-Parameter Active	Paměťová oblast v NCK pro čísla R-parametrů
RPY	Roll Pitch Yaw	Způsob otáčení souřadného systému
RTC	Real Time Clock	Hodiny reálného času
RTS	Request To Send	Požadavek na odeslání, řídící signál sériového rozhraní pro přenos dat.
SBL	Single Block	Zpracování blok po bloku
SBR	Subroutine	Podprogram (PLC)
SD	Nastavovaný parametr	
SDB	Systémový datový modul	
SEA	Setting Data Active	Identifikace (datový typ) pro nastavované parametry
SERUPRO	Search–Run by Program Test	Vyhledávání pomocí zkušebního zpracování programu
SFC	Systémové volání funkce	
SGE	Vstup související s bezpečností	
SGA	Výstup související s bezpečností	

Zkratka	Odvození zkratky	Význam
SH	Bezpečné zastavení	
SK	Programové tlačítko	
SKP	Skip	Přeskočení bloku
SLM	Modul Smart Line	
SM	Krokový motor	
SPF	Subprogram file	Podprogram (NC)
SPL	Bezpečnostní programovatelná logika	
SPS	Řídící systém s programovatelnou pamětí	
SRAM	Static Random Access Memory	Statický paměťový modul
SRK	Korekce rádiusu břitu	
SSFK	Korekce chyby stoupání vřetena	
SSI	Serial Synchron Interface	Synchronní sériové rozhraní
STW	Řídící slovo	
SUG	Obvodová rychlost kotouče	
SW	Software	
SYF	System Files	Systémové soubory
SYNACT	SYNACT Synchronized Action	Synchronní akce
TB	Připojovací deska (SINAMICS)	
TEA	Testing Data Aktive	Identifikace strojních parametrů
TCP	Tool Center Point	Špička nástroje
TCU	Thin Client Unit (Jednotka klienta)	
TEA	Testing Data Active	Identifikace strojních parametrů
TM	Připojovací modul (SINAMICS)	
TO	Korekce nástroje	Korekční parametry nástroje
TOA	Tool Offset Active	Označení (typ souboru) pro korekční parametry nástroje
TRANSMIT	Transform Milling into Turning	Přepočítávání souřadného systému na soustruzích pro frézovací obrábění.
TTL	Transistor–Transistor–Logik	Typ rozhraní
UFR	User Frame	Posunutí počátku
UP	Podprogram	
USB	Universal Serial Bus (Univerzální sériové rozhraní)	
USV	Nepřerušitelný zdroj napájení	
VDI		Interní komunikační rozhraní mezi NCK a PLC
VSA	Pohon posuvu	
VPM	Voltage Protection Module (Modul napěťové ochrany)	
VSM	Voltage Sensing Module (Napěťový snímací modul)	
WAB		Funkce měkkého najíždění a odjíždění
WCS	Souřadný systém obrobku	

Zkratka	Odvození zkratky	Význam
WKZ	Nástroj	
WLK	Korekce délky nástroje	
WPD	Work Piece Directory	Adresář obrobku
WZ	Nástroj	
WZV	Správa nástrojů	
WZW	Výměna nástroje	
ZOA	Zero Offset Active	Identifikace (datový typ) dat posunutí počátku
ZSW	Stavové slovo (pohonu)	

A.2 Přehled dokumentace

Všeobecná dokumentace

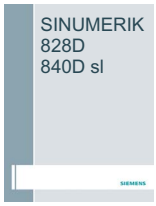
Katalog NC 82

Reklamní brožura
SINUMERIK 828D

Reklamní brožura
SINUMERIK 828D BASIC T
SINUMERIK 828D BASIC M

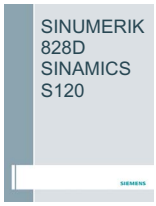
Reklamní brožura
SINUMERIK 828D

Uživatelská dokumentace



Příručka pro obsluhu
Pro specifickou technologii

Programovací příručka
- Základy
- Pro pokročilé
- Měřicí cykly
- Soustružení ISO
- Frézování ISO



Diagnostická příručka

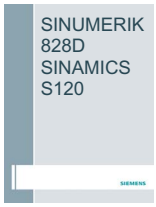
Dokumentace výrobce / servisní dokumentace

Příručka k přístroji
Příručka pro uvedení do provozu
Servisní příručka

Příručka k funkcím
- Safety Integrated

Příručka k funkcím
- Základní funkce
- Rozšiřovací funkce
- Speciální funkce
- Synchronní akce
- Dialekty ISO

Příručka pro sestavy
- Strojní parametry
- Signály rozhraní
- Proměnné



Příručka pro sestavy
-Parametry

Dokumentace výrobce / servisní dokumentace

Systémová příručka
- Ctrl Energie

Příručka pro návrh konstrukce
- Konstrukční směrnice pro EMC