SIEMENS

SINUMERIK

SINUMERIK 828D, SINAMICS S120 Alarme

Manualul de diagnoză

Prefaţă

Indicaţii fundamentale de securitate 1

Introducere 2

Alarme NC 3

Alarme cicluri 4

Alarme HMI 5

Alarme SINAMICS 6

Alarme de acţionare şi de periferie 7

Alarme PLC 8

Reacţii sistem 9

Stop Conditions 10

Anexă A

Valabil pentru
Echipament
SINUMERIK 828D
Software
CNC-Software, Versiune 4.8 SP3
SINAMICS S120, Versiune 5.1 SP1

08/2018
6FC5398-8BP40-6XC1

Промэлектроника, sales@prom-elec.com

Condiţii legale

Concept de avertizare

Acest manual conține instrucțiuni necesare propriei siguranțe precum și pentru evitarea pagubelor. Siguranța propriei persoane este semnalizată printr-un triunghi de avertizare, iar semnalizarea numai a pagobei materiale este semnalizată fără triunghi de avertizare. Instrucțiunile de avertizare sunt reprezentate după gradul de periclitate în ordine descrescătoare după cum urmează.

⚠ PERICOL
înseamnă, că există pericol de moarte sau leziuni grave corporale**va fi**, dacă măsurile de precauție nu sunt îndeplinite.

⚠ AVERTIZARE
înseamnă, că există pericol de moarte sau leziuni grave corporale**poate**, dacă măsurile de precauție nu sunt îndeplinite.

⚠ ATENŢIE
înseamnă, că se pot întâmpla ușoare leziuni corporale, dacă măsurile de precauție nusunt îndeplinite.

ATENŢIE
înseamnă, că pot interveni pagube materiale, dacă măsurile de precauție nu sunt îndeplinite.

La apariția diferitelor grade de periclitate, se folosește întotdeauna indicatorul de avertizare de primejdie de cel mai înalt grad. Dacă într-un indicator de avertizare de primejdie se avertizează cu triunghiul de avertizare privind pagube personale, se poate adăuga și un avertisment privind pagube materiale.

Personal calificat

Produsul/sistemul descris în această documentație va fi utilizat exclusiv de către **persoanele calificate** și pregătite pentru această sarcină, cu respectarea documentației aferente și în primul rând a instrucțiunilor de siguranță și a avertizărilor date. Datorită pregătirii și experienței pe care o au, persoanele calificate vor putea depista riscurile existente în timpul utilizării acestor produse/sisteme și evita eventualele situații periculoase.

Folosirea corectă a produselor Siemens

A lua în seamă următoarele:

⚠ AVERTIZARE
Produsele Siemens trebuie folosite numai în scopurile indicate în catalog și în documentația tehnică aferentă. Dacă sunt folosite produse și componente ale altor societăți acestea trebuie recomandate, resp. aprobate de Siemens. Pentru ca produsele să funcționeze ireproșabil și în siguranță acestea trebuie transportate, depozitate, amplasate, montate, instalate, puse în funcțiune, folosite și întreținute corect. Trebuie respectate condițiile privitoare la ambient. Trebuie folosite indicațiile din documentațiile aferente.

Mărcile

Toate denumirile marcate cu simbolul patentat ® sunt mărci înregistrate alle firmei Siemens AG. Denumirile rămase în această descriere pot fi mărci, care sunt folosite de alte persoane pentru scopurile lor lezând drepturile proprietarilor.

Răspunderea se exclude

Noi am verificat conformitatea conținutului literelor de tipar cu programele soft și cu hardware descrise. Totuși nu se exclud devieri, așa că nu putem prelua garanția pentru conformitatea completă. Informațiile privitoare la literele de tipar sunt verificate în intervale regulate, corecturile necesare le-am enumerat în următoarele ediții.

Siemens AG
Division Digital Factory
Postfach 48 48
90026 NÜRNBERG
GERMANIA

Cod comandă document: 6FC5398-8BP40-6XC1
℗ 12/2018 Modificări sub reservă

Copyright © Siemens AG 2009 - 2018.
Toate drepturile rezervate

Prefaţă

Documentaţie SINUMERIK

Documentaţia SINUMERIK se împarte în următoarele categorii:

- Documentaţie generală/Catalog
- Documentaţie utilizator
- Documentaţie producător / service

Alte informaţii

Informaţiile privind temele sunt disponibile la următoarea adresă (https://support.industry.siemens.com/cs/de/en/view/108464614):

- Comandare documentaţie / Prezentare ediţii
- Alte link-uri pentru descărcare documente
- Utilizare documentaţie online (Găsire şi căutare manuale/informaţii)

Dacă aveţi întrebări sau sugestii privind documentaţia tehnică (de exemplu, propuneri, corecturi), trimiteţi-ne un mesaj de e-mail la următoarea adresă (mailto:docu.motioncontrol@siemens.com).

mySupport/Documentaţie

La următoarea adresă (https://support.industry.siemens.com/My/ww/en/documentation) puteţi găsi informaţii, documentaţii privind conţinuturile individuale Siemens şi documentaţii specifice maşinii.

Şcolarizare

La următoarea adresă (http://www.siemens.com/sitrain) puteţi găsi informaţii privind SITRAIN - şcolarizarea de la Siemens pentru produse, sisteme şi soluţii în tehnica de automatizare.

FAQ

Secţiunea Frequently Asked Questions (Întrebări frecvente) poate fi accesată de la paginile Service şi asistenţă, din secţiunea Serviciul pentru produse (https://support.industry.siemens.com/cs/de/en/ps/faq).

SINUMERIK

Informaţiile privind SINUMERIK sunt disponibile la următoarea adresă (http://www.siemens.com/sinumerik).

Grup țintă

Publicația de față se adresează către:

- Proiectanți
- Personal de punere în funcțiune
- Operatori mașină
- Personal de service și de întreținere

Utilitate

Manualul de diagnoză capacitează grupul țintă abordat să evalueze afișarea erorilor și prin aceasta să reacționeze adecvat.

Cu ajutorul Manualului de diagnoză grupul țintă primește o vedere de ansamblu asupra diverselor posibilități de diagnoză și a sculelor de diagnoză.

Notă referitoare la regulamentul general de protecţie a datelor

Siemens ține seama de principiile de bază ale protecției datelor, în special de dispozițiile de minimizare a datelor (privacy by design). Pentru acest produs aceasta înseamnă:

Produsul nu prelucrează/nu reține date referitoare la persoane, exclusiv numai date tehnice de funcționare (de ex. marcare timp). Dacă utilizatorul asociază aceste date cu alte date (de ex. planificare schimburi) sau stochează pe același suport (de ex. hard disc) date referitoare la persoane și realizează astfel o referire la persoană, atunci el insuși trebuie să asigure respectarea indicațiilor legale de protecție a datelor.

Technical Support (suport tehnic)

Numerele de telefon pentru consultanță tehnică specifice țării sunt disponibile pe internet la următoarea adresă (https://support.industry.siemens.com/sc/ww/en/sc/2090), în secțiunea „Contact”.

Cuprins

Prefaţă **3**

1 Indicaţii fundamentale de securitate **7**

1.1 Indicații generale privind securitatea 7

1.2 Garanția legală și răspunderea pentru exemple de aplicații 8

1.3 Industrial Security 9

2 Introducere **11**

2.1 Utilizarea Manualului de diagnoză 11

2.2 Structura Manualului de diagnoză 12

2.3 Domenii numere de alarmă 16

2.4 Alarme eroare de sistem 18

2.5 Contactare Suport tehnic 19

3 Alarme NC **21**

4 Alarme cicluri **431**

5 Alarme HMI **587**

6 Alarme SINAMICS **595**

7 Alarme de acţionare şi de periferie **1227**

8 Alarme PLC **1239**

9 Reacţii sistem **1247**

9.1 Reacții de sistem la alarmele SINUMERIK 1247

9.2 Criterii de ștergere a alarmelor 1249

9.3 Reacții de sistem la alarmele SINAMICS 1250

10 Stop Conditions **1253**

10.1 Stop Conditions 1253

A Anexă **1267**

A.1 Listă prescurtări 1267

A.2 Prezentare documentație 1273

Index **1275**

Indicaţii fundamentale de securitate

1

1.1 Indicaţii generale privind securitatea

⚠ AVERTIZARE

Pericol de moarte în caz de nerespectare a indicaţiilor de securitate şi de expunere la riscuri reziduale

În caz de nerespectare a indicațiilor de securitate și de expunere la riscuri reziduale din documentația hardware aferentă, se pot produce accidente cu vătămări grave sau deces.

- Respectați indicațiile de securitate din documentația hardware.
- La evaluarea riscurilor, luați în considerare riscurile reziduale.

⚠ AVERTIZARE

Disfuncţionalităţi ale maşinii din cauza parametrizării defectuoase sau modificate

Printr-o parametrizare defectuoasă sau modificată pot să apară disfuncționalități la mașini, care pot provoca vătămări corporale sau decesul.

- Protejați parametrizările împotriva accesului neautorizat.
- Țineți posibilele disfuncționalități sub control prin măsuri adecvate, de exemplu, OPRIRE DE URGENȚĂ sau DECONECTARE DE URGENȚĂ.

1.2 Garanţia legală şi răspunderea pentru exemple de aplicaţii

Exemplele de aplicații sunt fără caracter asiguratoriu și pot suferi modificări ulterioare în ceea ce privește configurația și dotarea, precum și orice eventualitate. Exemplele de aplicații nu reprezintă soluții specifice clientului, ci au doar rolul de a oferi acțiuni ajutătoare la prezentarea tipică a temelor.

Ca utilizator sunteți în sine răspunzător pentru funcționarea corespunzătoare a produselor descrise. Exemplele de aplicații nu vă exonerează de obligația de manevrare corectă la utilizare, instalare, exploatare și întreținere curentă.

1.3 Industrial Security

instrucțiune

Industrial Security

Siemens oferă produse și soluții cu funcții Industrial Security, care contribuie la funcționarea în siguranță a instalațiilor, sistemelor, mașinilor și rețelelor.

Pentru a asigura instalațiile, sistemele, mașinile și rețelele împotriva amenințărilor cibernetice, este necesară implementarea unui concept unitar de securitate industrială (și menținerea sa continuă), care să corespundă nivelului tehnologic actual. Produsele și soluțiile de la Siemens reprezintă numai o componentă a unui astfel de concept.

Clientul este de aceea responsabil pentru prevenirea accesului neautorizat la instalațiile, sistemele, mașinile și rețelele sale. Sistemele, mașinile și componentele trebuie să fie conectate numai la rețeaua companiei sau la internet, dacă și numai în măsura în care acest lucru este necesar și au fost luate măsuri corespunzătoare de protecție (de ex. utilizarea de firewall-uri și segmentarea rețelei).

Suplimentar, trebuie respectate recomandările Siemens cu privire la măsurile corespunzătoare de protecție. Informații detaliate despre securitatea industrială găsiți sub:

Industrial Security (http://www.siemens.com/industrialsecurity)

Produsele și soluțiile de la Siemens sunt dezvoltate în permanență, pentru a deveni tot mai sigure. Siemens recomandă în mod expres realizarea de actualizări, imediat ce sunt disponibile update-urile corespunzătoare și utilizarea întotdeauna numai a versiunilor actuale ale produselor. Utilizarea versiunilor învechite sau care nu mai sunt susținute, poate crește riscul amenințărilor cibernetice.

Pentru a fi în permanență informați cu privire la update-urile pentru produse, abonați-vă la Siemens Industrial Security RSS Feed sub:

Industrial Security (http://www.siemens.com/industrialsecurity)

Informații suplimentare găsiți în Internet:

Manual de proiectare Industrial Security (https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/108862708)

⚠ AVERTIZARE

Stări de funcţionare nesigure ca urmare a manipulării software-ului

Manipularea softului, de ex. virusuri, troieni, malware, viermi poate genera stări de funcționare nesigure în instalația dumneavoastră, care pot provoca moartea, vătămarea corporală gravă și pagube materiale.

- Păstrați softul actualizat.
- Integrați componentele de automatizare și de acționare într-un concept unitar Industrial Security al instalației sau mașinii conform nivelului tehnic actual.
- La conceptul dumneavoastră unitar Industrial Security, luați în considerare toate produsele utilizate.
- Protejați fișierele de pe mediile de stocare interschimbabile împotriva softului deteriorat prin măsuri de protecție corespunzătoare, de ex. scaner pentru viruși.
- Protejați acționarea contra modificărilor neautorizate, prin aceea că activați funcția convertizor „Know How Protection”.

Introducere 2

2.1 Utilizarea Manualului de diagnoză

Manualul de diagnoză specifică alarmele / mesajele din domeniul NC, HMI, PLC şi SINAMICS. Se utilizează ca documentaţie de referinţă şi permite operatorului de pe maşina unealtă :

- să aprecieze corect cazurile speciale la funcţionarea maşinii.
- să afle reacţia instalaţiei la cazul special.
- să utilizeze posibilităţile de continuare a lucrului după cazul special.
- să urmeze indicaţiile din alte documentaţii.

2.2 Structura Manualului de diagnoză

Prezentare alarme

Descrierile alarmelor se găsesc în capitolele:

- Alarme NC (pagina 21)
- Alarme cicluri (pagina 431)
- Alarme HMI (pagina 587)
- Alarme SINAMICS (pagina 595)
- Alarme de acționare și de periferie (pagina 1227)
- Alarme PLC (pagina 1239)

În fiecare capitol descrierile alarmelor sunt ordonate cu sortarea crescătoare a numerelor alarmelor. Ordinea nu este fără goluri.

Structura descrierii alarmelor SINUMERIK

Descrierea alarmelor are următoarea alcătuire:

<Nr. alarmă> <Text alarmă>

Explicaţie:

Reacţie:

Remediu:

Continuare program:

Fiecare alarmă este univoc marcată prin <Număr alarmă> şi <Text alarmă>.

Descrierea alarmei se împarte în următoarele categorii:

- Explicație
- Reacție
  Vezi capitol: Reacții de sistem la alarmele SINUMERIK (pagina 1247)
- Remediu
  Vezi capitol: Criterii de ștergere a alarmelor (pagina 1249)
- Continuare program
  Vezi capitol: Criterii de ștergere a alarmelor (pagina 1249)

Alarme SINAMICS

Erorile și stările componentelor individuale ale unității de acționare sunt afișate prin alarme. Aceste alarme SINAMICS sunt subîmpărțite în defecte și avertizări.

Defectele și avertizările au următoarele deosebiri:

Defect	Ce se întâmplă la apariția unui defect? • Este inițiată reacția corespunzătoare la defect. • Este setat semnalul de stare ZSW1.3. • Defectul este introdus în memoria tampon de defecte. Cum sunt îndepărtate defectele? • înlăturarea cauzelor defectului • confirmarea defectului
Avertizare	Ce se întâmplă la apariția unei avertizări? • Este setat semnalul de stare ZSW1.7. • Avertizarea este introdusă în memoria tampon de avertizări. Cum sunt îndepărtate avertizările? • Avertizările sunt cu autoconfirmare. La eliminarea cauzei, avertizările se resetează automat.

Structura descrierii alarmelor SINAMICS

Descrierea alarmelor SINAMICS are următoarea alcătuire:

<Nr. alarmă> <Indicare loc> <Text alarmă>

Valoare mesaj:

Obiect acţionare:

Reacţie:

Confirmare:

Cauză:

Remediu:

Fiecare alarmă este univoc marcată prin <Alarm-Nr.> și <Alarmtext>.

<Indicare loc> este o informație afișată opțional. Indicarea locului poate fi:

- Nume axă și număr acționare
  sau
- număr bus și slave al PROFINET implicat sau componentă PROFIBUS-DP

În descrierea alarmei rămîne pentru această informație opțională înlocuitorul <Indicare loc>.

Descrierea alarmei SINAMICS se împarte în următoarele categorii:

- Valoare mesaj
  Informațiile sub valoare mesaj dau lămuriri despre componența valorii defect/avertizare.
  Exemplu:
  Valoare mesaj: Număr componentă: %1, Cauză: %2
  Această valoare de defect sau de avertizare conține informații despre număr componentă și cauză. Indicațiile %1 și %2 sunt înlocuitori, care la funcționarea online cu software-ul de punere în funcțiune sunt completate corespunzător.
- Obiect acționare
  La fiecare alarmă (defect/avertizare) se indică în care obiect acționare este prezent acest mesaj. Un mesaj poate să aparțină la unul, la mai multe sau la toate obiectele acționare.
- Reacție
  Indică reacția standard în caz de eroare.
- Confirmare
  Indică confirmarea standard a defectului/avertizării după înlăturarea cauzei.
- Cauză
  Descrie cauzele posibile. Pentru cauza defectului/avertizării în cea mai mare măsură se pregătește textual valoarea defectului/avertizării.
- Remediu
  Descrie remediile posibile.

O descriere detaliată a reacțiilor la defect și a confirmării găsiți în capitolul: Reacții de sistem la alarmele SINAMICS (pagina 1250).

Referință

Alte informații pentru mesajele SINAMICS găsiți în următorul manual:

Manual de liste SINAMICS S120/S150.

Mod de scriere:

Modul de scriere al mesajelor se deduce după cum urmează:

În Manualul de diagnoză mesajele declanşate din SINAMICS încep întotdeauna cu un "2" care este urmat de un număr cu 5 cifre.

În Manualul de liste SINAMICS S120/S150 mesajele încep cu litera "F" (defect = în engleză "Fault") respectiv cu litera "A" (avertizare = în engleză "Alarm") care este urmată de un număr cu 5 cifre.

Când aveți nevoie de informații suplimentare referitoare la alarme, găsiți în Manualul de liste SINAMICS o descriere în care înlocuiți prima cifră "2" a numărului de mesaj prin litera "F" respectiv "A".

Exemplu:

Descrierea alarmei **207016** se găsește în Manualul de liste SINAMICS S120/S150 sub defectul **F07016**.

Descrierea alarmei **201330** se găsește în Manualul de liste SINAMICS S120/S150 sub avertizarea **A01330**.

Sincronizarea orei şi a datei

instrucţiune

Sincronizarea orei

Acționările SINAMICS nu au ceas în timp real. Ora și data pentru ceasul SINAMICS sunt sincronizate într-un tact de 10 secunde cu ceasul timpului real SINUMERIK.

Aceasta conduce la faptul că după o modificare a datei și/sau a orei la ceasul timpului real SINUMERIK pot trece până la 10 secunde, până când această modificare este sincronizată cu acționările SINAMICS.

Când în acest interval de timp cu durata de până la 10 secunde apar mesaje SINAMICS (domeniu de numere 200000 – 299999), aceste mesaje SINAMICS primesc încă ștampila de timp veche a datei/orei. Alarmele SINUMERIK (numere de alarmă < 200000 și > 300000) declanșate ca urmare a mesajelor SINAMICS primesc în schimb deja ștampila de timp nouă a datei/orei.

2.3 Domenii numere de alarmă

Tabelele următoare reprezintă o vedere de ansamblu a tuturor domeniilor de numere rezervate pentru alarme/mesaje.

Tabel 2-1 Alarme / Mesaje NC

000.000 - 009.999	Alarme generale	
010.000 - 019.999	Alarme de canal	
020.000 - 029.999	Alarme de axă / ax principal	
	027.000 - 027.999	Alarme pentru Safety Integrated
030.000 - 099.999	Alarme funcționale	
	040.000 - 059.999	Rezervat
	060.000 - 064.999	Alarme cicluri Siemens
	065.000 - 069.999	Alarme cicluri utilizator
	070.000 - 079.999	Alarme cicluri de compilare - producător și OEM
	080.000 - 084.999	Texte mesaj pentru cicluri Siemens
	085.000 - 089.999	Texte mesaj pentru cicluri utilizator
	090.000 - 099.999	Rezervat
	100.000 - 129.999	Sistem
	130.000 - 139.000	OEM
	140.000 - 199.999	Rezervat

Tabel 2-2 Alarme SINAMICS (defecte/avertizări)

201.000 - 203.999	Control Unit, reglare
204.000 - 204.999	Rezervat
205.000 -205.999	Modul de putere
206.000 - 206.899	Alimentare
206.900 - 206.999	Modul de frânare
207.000 - 207.999	Acționare
208.000 - 208.999	Option Board (placă opțiune)
209.000 - 212.999	Rezervat
213.000 - 213.020	Licențiere
213.021 - 213.099	Rezervat
213.100 - 213.102	Protecție know-how
213.103 - 219.999	Rezervat
220.000 - 229.999	OEM
230.000 - 230.999	Componentă DRIVE CLiQ modul de putere
231.000 - 231.999	Componentă DRIVE CLiQ traductor 1
232.000 - 232.999	Componentă DRIVE CLiQ traductor 2 **Notă:** Defectele apărute sunt emise automat ca avertizare, când traductorul este parametrizat ca sistem de măsură direct și nu intervine în reglarea motorului.

233.000 - 233.999	Componentă DRIVE CLiQ traductor 3 **Notă:** Defectele apărute sunt emise automat ca avertizare, când traductorul este parametrizat ca sistem de măsură direct și nu intervine în reglarea motorului.
234.000 - 234.999	Voltage Sensing Module (VSM)
235.000 - 235.199	Terminal Module 54F (TM54F)
235.200 - 235.999	Terminal Module 31 (TM31)
236.000 - 236.999	DRIVE-CLiQ Hub Module
237.000 - 237.999	Modul atenuare frecvență înaltă
240.000 - 240.999	Controller Extension 32 (CX32)
241.000 - 248.999	Rezervat
249.000 - 249.999	SINAMICS GM/SM/GL
250.000 - 250.499	Communication Board (COMM BOARD)
250.500 - 259.999	OEM Siemens
260.000 - 265.535	SINAMICS DC MASTER (reglare curent continuu)

Tabel 2-3 Alarme de acționare și de periferie

300.000 - 399.999	Alarme de acționare și de periferie

Tabel 2-4 Alarme / Mesaje PLC

400.000 - 400.999	Alarme PLC generale

Tabel 2-5 Alarme utilizator

700.000 - 700.247	Alarmele și mesajele sunt generate prin OEM.

2.4 Alarme eroare de sistem

Eroare de sistem

La următoarele alarme acesta se referă la erori de sistem:

1000	1013
1001	1014
1002	1015
1003	1016
1005	1017
1010	1018
1011	1019
1012	1160

Dacă o eroare de sistem apare la Dvs., adresați-vă la Technical Support (pagina 19).

2.5 Contactare Suport tehnic

Contact la Suport tehnic:

www.siemens.com/sinumerik/help

Vă rugăm anexați următoarele informații pentru o prelucrare rapidă:

- Număr alarmă incl. text alarmă
- Descrierea manevrei de operare/modului de lucru înainte de semnalarea alarmei
- Generare fișiere jurnal cu combinația de taste: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Service local, prestări de servicii de service şi parteneri de contact locali:

www.siemens.com/sinumerik/contact

Documentaţie SINUMERIK:

www.siemens.com/sinumerik/docu

Informaţii suplimentare:

www.siemens.com/sinumerik/support

Siemens Industry Online Support oferă informații suplimentare ca FAQ, informații de produs, contribuții pe forum.

Alarme NC

3

0 Nici o (altă) alarmă prezentă

Explicaţie: Dacă comunicația (service variabilă) solicită mai multe alarme decât sunt disponibile momentan în lista de alarme, atunci această alarmă este comunicată ca o indicație finală.

Reacţie: Nici o reacție la alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Intern

1000 Eroare sistem %1 %2 %3 %4

Parametri: %1 = Număr eroare sistem
%2 = parametru generic
%3 = parametru generic
%4 = parametru generic

Explicaţie: Cu această alarmă vor fi afișate stări interne de erori care, în conjuncție cu numărul de eroare transferat, furnizează informație privind cauza și locul erorii.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Dacă apare la Dvs o astfel de eroare de sistem, contactați Suportul tehnic.
www.siemens.com/sinumerik/help
Vă rugăm anexați următoarele informații pentru o prelucrare rapidă:
- Număr alarmă incl. text alarmă
- Descrierea manevrei de operare/modului de lucru înainte de semnalarea alarmei
- Generare fișiere jurnal cu combinația de taste: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

1001 Eroare sistem %1 %2 %3 %4

Parametri: %1 = Număr eroare sistem
%2 = parametru generic
%3 = parametru generic
%4 = parametru generic

Explicaţie: Cu această alarmă vor fi afișate stări interne de erori care, în conjuncție cu numărul de eroare transferat, furnizează informație privind cauza și locul erorii.

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
Canalul nu este gata de funcționare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Dacă apare la Dvs o astfel de eroare de sistem, contactaţi Suportul tehnic.
www.siemens.com/sinumerik/help
Vă rugăm anexaţi următoarele informaţii pentru o prelucrare rapidă:
- Număr alarmă incl. text alarmă
- Descrierea manevrei de operare/modului de lucru înainte de semnalarea alarmei
- Generare fişiere jurnal cu combinaţia de taste: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

1002 Eroare sistem %1 %2 %3 %4

Parametri: %1 = Număr eroare sistem
%2 = Indicaţie pentru locaţia erorii
%3 = parametru generic
%4 = parametru generic

Explicaţie: Cu această alarmă vor fi afişate stări interne de erori care, în conjuncţie cu numărul de eroare transferat, furnizează informaţie privind cauza şi locul erorii.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Dacă apare la Dvs o astfel de eroare de sistem, contactaţi Suportul tehnic.
www.siemens.com/sinumerik/help
Vă rugăm anexaţi următoarele informaţii pentru o prelucrare rapidă:
- Număr alarmă incl. text alarmă
- Descrierea manevrei de operare/modului de lucru înainte de semnalarea alarmei
- Generare fişiere jurnal cu combinaţia de taste: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

1004 Reacţia alarmei faţă de alarma NCK a fost configurată greşit

Parametri: %1 = Număr incorect de alarmă

Explicaţie: Reacţia de alarmă, configurată de sistemul de operare sau de producătorul ciclurilor de compilare, este greşită.

Reacţie: NC nu este gata de funcţionare.
Canalul nu este gata de funcţionare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Dacă apare la Dvs o astfel de eroare de sistem, contactaţi Suportul tehnic.
www.siemens.com/sinumerik/help
Vă rugăm anexaţi următoarele informaţii pentru o prelucrare rapidă:
- Număr alarmă incl. text alarmă
- Descrierea manevrei de operare/modului de lucru înainte de semnalarea alarmei
- Generare fişiere jurnal cu combinaţia de taste: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

1005 Eroare sistem de operare %1 parametru %2 %3 %4

Parametri: %1 = Numărul erorii sistemului de operare
%2 = Parametrul 1 al erorii sistemului de operare
%3 = Parametrul 2 al erorii sistemului de operare
%4 = Parametrul 3 al erorii sistemului de operare

Explicaţie: Această alarmă arată că sistemul de operare a detectat o eroare gravă în sistem.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Dacă apare la Dvs o astfel de eroare de sistem, contactați Suportul tehnic.
www.siemens.com/sinumerik/help
Vă rugăm anexați următoarele informații pentru o prelucrare rapidă:
- Număr alarmă incl. text alarmă
- Descrierea manevrei de operare/modului de lucru înainte de semnalarea alarmei
- Generare fișiere jurnal cu combinația de taste: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

1010 [Canal %1:] Eroare de sistem %2 acţiune '%3<ALNX>'

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr eroare sistem
%3 = Număr acțiune/nume acțiune

Explicaţie: Cu această alarmă vor fi afișate stări interne de erori care, în conjuncție cu numărul de eroare transferat, furnizează informație privind cauza și locul erorii.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
Stop interpretor
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Dacă apare la Dvs o astfel de eroare de sistem, contactați Suportul tehnic.
www.siemens.com/sinumerik/help
Vă rugăm anexați următoarele informații pentru o prelucrare rapidă:
- Număr alarmă incl. text alarmă
- Descrierea manevrei de operare/modului de lucru înainte de semnalarea alarmei
- Generare fișiere jurnal cu combinația de taste: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

1011 [Canal %1:] %3 %4 eroare sistem %2

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr eroare sistem
%3 = Parametru opțional: număr frază, etichetă
%4 = Parametru opțional: număr acțiune, ...

Explicaţie: Cu această alarmă vor fi afișate stări interne de erori care, în conjuncție cu numărul de eroare transferat, furnizează informație privind cauza și locul erorii.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Dacă apare la Dvs o astfel de eroare de sistem, contactaţi Suportul tehnic.
www.siemens.com/sinumerik/help
Vă rugăm anexaţi următoarele informaţii pentru o prelucrare rapidă:
- Număr alarmă incl. text alarmă
- Descrierea manevrei de operare/modului de lucru înainte de semnalarea alarmei
- Generare fişiere jurnal cu combinaţia de taste: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

1012 [Canal %1:] Eroare de sistem %2 %3 %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr eroare sistem
%3 = Parametru1
%4 = Parametru2

Explicaţie: Cu această alarmă vor fi afişate stări interne de erori care, în conjuncţie cu numărul de eroare transferat, furnizează informaţie privind cauza şi locul erorii.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Dacă apare la Dvs o astfel de eroare de sistem, contactaţi Suportul tehnic.
www.siemens.com/sinumerik/help
Vă rugăm anexaţi următoarele informaţii pentru o prelucrare rapidă:
- Număr alarmă incl. text alarmă
- Descrierea manevrei de operare/modului de lucru înainte de semnalarea alarmei
- Generare fişiere jurnal cu combinaţia de taste: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

1013 [Canal %1:] Eroare de sistem %2 %3 %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr eroare sistem
%3 = parametru generic
%4 = parametru generic

Explicaţie: Cu această alarmă vor fi afişate stări interne de erori care, în conjuncţie cu numărul de eroare transferat, furnizează informaţie privind cauza şi locul erorii.

Reacţie: Canalul nu este gata de funcţionare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Dacă apare la Dvs o astfel de eroare de sistem, contactaţi Suportul tehnic.
www.siemens.com/sinumerik/help
Vă rugăm anexaţi următoarele informaţii pentru o prelucrare rapidă:
- Număr alarmă incl. text alarmă
- Descrierea manevrei de operare/modului de lucru înainte de semnalarea alarmei
- Generare fişiere jurnal cu combinaţia de taste: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

1014 [Canal %1:] Eroare de sistem %2 %3 %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr eroare sistem
%3 = parametru generic
%4 = parametru generic

Explicaţie: Cu această alarmă vor fi afişate stări interne de erori care, în conjuncţie cu numărul de eroare transferat, furnizează informaţie privind cauza şi locul erorii.

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcţionare.
Reacţie locală alarmă.
Canalul nu este gata de funcţionare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Dacă apare la Dvs o astfel de eroare de sistem, contactaţi Suportul tehnic.
www.siemens.com/sinumerik/help
Vă rugăm anexaţi următoarele informaţii pentru o prelucrare rapidă:
- Număr alarmă incl. text alarmă
- Descrierea manevrei de operare/modului de lucru înainte de semnalarea alarmei
- Generare fişiere jurnal cu combinaţia de taste: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

1015 [Canal %1:] Axă %2 eroare sistem %3 %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr axă
%3 = Număr eroare sistem
%4 = parametru generic

Explicaţie: Cu această alarmă vor fi afişate stări interne de erori care, în conjuncţie cu numărul de eroare transferat, furnizează informaţie privind cauza şi locul erorii. În special pentru parametrul %3 (număr eroare sistem) = 840001 = problemă cu gestiunea sculei, parametrul %2 nu conţine identificarea pentru axă, ci alte informaţii pentru diagnoză (= stare gestiune date /nr. magazin/nr. locaţie/nr. T)

Reacţie: Reacţie locală alarmă.
Canalul nu este gata de funcţionare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Dacă apare la Dvs o astfel de eroare de sistem, contactaţi Suportul tehnic.
www.siemens.com/sinumerik/help
Vă rugăm anexaţi următoarele informaţii pentru o prelucrare rapidă:
- Număr alarmă incl. text alarmă
- Descrierea manevrei de operare/modului de lucru înainte de semnalarea alarmei
- Generare fişiere jurnal cu combinaţia de taste: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

1016 [Canal %1:] Axă %2 eroare sistem %3 %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr axă
%3 = Număr eroare sistem
%4 = parametru generic

Explicaţie: Cu această alarmă vor fi afişate stări interne de erori care, în conjuncţie cu numărul de eroare transferat, furnizează informaţie privind cauza şi locul erorii.

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
Reacție locală alarmă.
Canalul nu este gata de funcționare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Dacă apare la Dvs o astfel de eroare de sistem, contactați Suportul tehnic.
www.siemens.com/sinumerik/help
Vă rugăm anexați următoarele informații pentru o prelucrare rapidă:
- Număr alarmă incl. text alarmă
- Descrierea manevrei de operare/modului de lucru înainte de semnalarea alarmei
- Generare fișiere jurnal cu combinația de taste: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

1017 [Canal %1:] Axă %2 eroare sistem %3 %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr axă
%3 = Număr eroare sistem
%4 = parametru generic

Explicaţie: Cu această alarmă vor fi afișate stări interne de erori care, în conjuncție cu numărul de eroare transferat, furnizează informație privind cauza şi locul erorii.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Dacă apare la Dvs o astfel de eroare de sistem, contactați Suportul tehnic.
www.siemens.com/sinumerik/help
Vă rugăm anexați următoarele informații pentru o prelucrare rapidă:
- Număr alarmă incl. text alarmă
- Descrierea manevrei de operare/modului de lucru înainte de semnalarea alarmei
- Generare fișiere jurnal cu combinația de taste: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

1018 [Canal %1:] Eroare aritmetică de virgulă mobilă în tasc %2 staţie %3 stare FPU %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = ID tasc
%3 = Prioritate staţie
%4 = Stare FPU

Explicaţie: Unitatea de calcul în virgulă mobilă a procesorului a detectat o eroare de calcul.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează şi asupra axelor individuale.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Anulare întârziere la reacția la alarme

Remediu: Dacă apare la Dvs o astfel de eroare de sistem, contactați Suportul tehnic.
www.siemens.com/sinumerik/help
Vă rugăm anexați următoarele informații pentru o prelucrare rapidă:
- Număr alarmă incl. text alarmă
- Descrierea manevrei de operare/modului de lucru înainte de semnalarea alarmei
- Generare fișiere jurnal cu combinația de taste: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

1019 [Canal %1:] Eroare aritmetică de virgulă mobilă la adresa %3 în tasc %2 stare FPU %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = ID tasc
%3 = Adresa codului operației care provoacă eroarea
%4 = Stare FPU

Explicaţie: Unitatea de calcul în virgulă mobilă a procesorului a declanşat o excepție datorită unei erori de calcul.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Anulare întârziere la reacția la alarme

Remediu: Dacă apare la Dvs o astfel de eroare de sistem, contactați Suportul tehnic.
www.siemens.com/sinumerik/help
Vă rugăm anexați următoarele informații pentru o prelucrare rapidă:
- Număr alarmă incl. text alarmă
- Descrierea manevrei de operare/modului de lucru înainte de semnalarea alarmei
- Generare fișiere jurnal cu combinația de taste: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

1020 [Canal %1:] Eroare de calcul virgulă mobilă în CC %2 adrese %3 task, stare FPU %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = CC nume fișier
%3 = Adresă cod (absolut + incremental) a operației generatoare de eroare
%4 = FPU Status și Task ID

Explicaţie: Unitatea de calcul în virgulă mobilă a procesorului a declanşat o excepție datorită unei erori de calcul.
Eroarea de calcul a fost făcută într-un ciclu de compilare.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Anulare întârziere la reacția la alarme

Remediu: Dacă apare la Dvs o astfel de eroare de sistem, contactați Suportul tehnic.
www.siemens.com/sinumerik/help
Vă rugăm anexați următoarele informații pentru o prelucrare rapidă:
- Număr alarmă incl. text alarmă
- Descrierea manevrei de operare/modului de lucru înainte de semnalarea alarmei
- Generare fișiere jurnal cu combinația de taste: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

1160 Eroare de aserţiune în %1: %2

Parametri: %1 = Șir (cale cu nume program)
%2 = Șir (număr rând)

Explicaţie: Această alarmă este o alarmă în curs de dezvoltare şi nu va apărea în nici o versiune software furnizată. Pentru un client OEM, această alarmă ar putea indica faptul că o alarmă a apărut în cadrul software-ului de sistem. În cadrul software-ului de sistem, în timpul fazei de dezvoltare, gestionarea 'aserțiunilor' permite definirea condițiilor de eroare, la apariția cărora se generează această alarmă. După faza de dezvoltare această ieşire de alarmă nu mai este activă.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
NC cuplează în regimul de urmărire.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Anulare întârziere la reacția la alarme

Remediu: Verificați cauza erorii în componenta software specificată din numărul rândului indicat.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele.Pornire de la început a programului piesă.

2000 Monitorizarea 'semn de viaţă' PLC

Explicaţie: PLC-ul trebuie să dea de la sine cel puțin un "semn de viață" în cadrul intervalului de timp stabilit (MD 10100 $MN_PLC_CYCLIC_TIMEOUT). Dacă acest lucru nu se realizează, atunci se emite alarma.
"Semnul de viață" este o valoare de numărător la interfața internă NC/PLC care este incrementat de către PLC cu un timp de alarmă de 10 ms. NCK testează de asemenea ciclic dacă starea numărătorului s-a schimbat.
PLC-ul trebuie să dea de la sine cel puțin un "semn de viață" în cadrul intervalului de timp stabilit. Dacă acest lucru nu se realizează, atunci se emite alarma.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
Reacție locală alarmă.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Verificați intervalul de timp de supraveghere în MD 10100 $MN_PLC_CYCLIC_TIMEOUT (valoare de referință: 100ms).
Stabiliți şi remediați cauza erorii în PLC (analiza ISTACK. Dacă reacția supravegherii nu a avut loc printr-o oprire PLC, ci printr-o buclă în programul utilizator, nu există înregistrare ISTACK).
Această alarmă apare deasemenea ca urmare a unui PLC stop.
(PLC stop cu sculă de programare,
PLC stop de la comutator punere în funcțiune,
PLC stop la alarmă)
Dacă nu se aplică nici unul din aceste cazuri, contactați Suportul tehnic.
www.siemens.com/sinumerik/help
Vă rugăm anexați următoarele informații pentru o prelucrare rapidă:
- Număr alarmă incl. text alarmă
- Descrierea manevrei de operare/modului de lucru înainte de semnalarea alarmei
- Generare fişiere jurnal cu combinația de taste: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

2001 PLC nu a pornit

Explicaţie: PLC-ul trebuie să dea de la sine cel puțin un "semn de viață" în cadrul intervalului de timp stabilit prin MD 10120 $MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT.
PLC-ul trebuie să dea de la sine cel puțin un "semn de viață" în cadrul intervalului de timp stabilit după Power ON.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
Reacție locală alarmă.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: - Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Controlați timpul de supraveghere în MD10120 $MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT și adaptați-l la primul ciclu OB1.
- Constatați și remediați cauza erorii în PLC (buclă sau oprire în programul utilizator).
Dacă apare la Dvs o astfel de eroare de sistem, contactați Suportul tehnic.
www.siemens.com/sinumerik/help
Vă rugăm anexați următoarele informații pentru o prelucrare rapidă:
- Număr alarmă incl. text alarmă
- Descrierea manevrei de operare/modului de lucru înainte de semnalarea alarmei
- Generare fișiere jurnal cu combinația de taste: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

2110 Alarmă temperatură NCK

Explicaţie: Senzorul de temperatură a atins pragul de reacție.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Pentru a reseta senzorul este nevoie de reducerea temperaturii cu cel puțin 7 grade C.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

2140 Poziţia actuală a comutatorului de service forţează ştergerea SRAM la următorul Power On (ştergere generală activă)

Explicaţie: Comutatorul de inițializare este setat momentan pe reset general. Aceasta înseamnă că la următoarea resetare a modulului, SRAM al modulului va fi șters. Prin aceasta, memoria de date NC se pierde.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Resetați la zero comutatorul inițializare.

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

2900 Reboot-area are loc temporizat

Explicaţie: Alarma indică un reboot întârziat.
Alarma apare numai dacă reboot a fost efectuat prin HMI și MD 10088 $MN_REBOOT_DELAY_TIME a fost selectată mai mare decât zero.
Alarma poate fi suprimată prin MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit 20.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
NC cuplează în regimul de urmărire.
Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.
Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Anulare întârziere la reacția la alarme

Remediu: Vezi MD10088 $MN_REBOOT_DELAY_TIME şi MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

3000 Oprire de urgenţă

Explicaţie: Cerința de OPRIRE DE URGENȚĂ este prezentă la interfața NCK/PLC DB2600 DBX0.1 (Oprire de urgență).

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Anulare întârziere la reacția la alarme

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Remediați cauza pentru Emergency Stop (Oprire de urgență) și confirmați Emergency Stop prin interfața PLC/NCK DB2600 DBX0.2 (confirmare oprire de urgență).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

3001 Oprire de urgenţă internă

Explicaţie: Această alarmă nu este afișată.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
Reacție locală alarmă.
Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.
NC-start blocat în acest canal
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Nici un remediu necesar

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

4000 [Canal %1:] Data maşină %2[%3] conţine goluri în alocarea axei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Șir: identificator MD

Explicaţie: Alocarea unei axe mașină unui canal prin data mașină MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED trebuie să fie efectuată fără goluri. La pornirea sistemului (Power On) golurile sunt detectate și afișate ca alarmă.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Indicii axelor mașină utilizate în canal, trebuie să fie introduse fără goluri în tabela MD20070$MC_AXCONF_MACHAX_USED. Golurile axei de canal trebuie să fie activate prin MD11640 $MN_ENABLE_CHAN_AX_GAP.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

4001 [Canal %1:] Axa %2 definită pentru mai mult de un canal în data maşină %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Indice: număr axă mașină
%3 = Șir: identificator MD

Explicaţie: În MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED [CHn, AXm]=x specifică canalului, (n ... număr canal, m ... număr axă canal, x ... număr axă maşină), a fost alocată o axă maşină mai multor canale, fără să fi definit un canal master pentru această axă.

În mod normal, n-are nici un rost alocarea unei axe mai multor canale. În cazurile de excepţie, se poate efectua o alocare multiplă, dacă pentru această axă se defineşte un canal master. Alocarea canalului poate fi efectuată conform cu cerinţele de prelucrare în program piesă NC prin intermediul cuvântului cheie (definirea va fi făcută de-abia în versiunile ulterioare ale produsului).

Reacţie: NC nu este gata de funcţionare.

Grupul de mod de lucru nu este gata de funcţionare, acţionează şi asupra axelor individuale.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. În MD30550 $MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN [AXm]=n (m ... număr axă maşină, n ... număr canal) specific axei, setaţi un canal master pentru axele care trebuie alocate prin programul NC unui sau altui canal.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

4002 [Canal %1:] Data maşină %2[%3] conţine o axă nedefinită în canal

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Şir: identificator MD

%3 = Indice: MD array index

Explicaţie: Prin MD 20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB [gx]=k pot fi declarate ca axe geometrice, respectiv de transformare sau de orientare, numai axele care sunt activate în canal prin MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED [kx]=m. Acest lucru este valabil de asemenea pentru MD22420 $MC_FGROUP_DEFAULT_AXES (gx: indice axă geometrică, kx: indice axă canal, k: nr. axă canal, m: nr. axă maşină).

Alocarea axelor geometrice la axele canal

MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB (include nr. axă canal k):

- Indice axă geometrică: 0, primul canal: 1, al 2-lea canal: 1
- Indice axă geometrică: 1, primul canal: 2, al 2-lea canal: 0
- Indice axă geometrică: 2, primul canal: 3, al 2-lea canal: 3

MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED (include nr. axă maşină m):

- Indice axă canal: 0, primul canal: 1, al 2-lea canal: 4
- Indice axă canal: 1, primul canal: 2, al 2-lea canal: 5
- Indice axă canal: 2, primul canal: 3, al 2-lea canal: 6
- Indice axă canal: 3, primul canal: 7, al 2-lea canal: 0
- Indice axă canal: 4, primul canal: 8, al 2-lea canal: 0
- Indice axă canal: 5, primul canal: 0, al 2-lea canal: 0
- Indice axă canal: 6, primul canal: 0, al 2-lea canal: 0
- Indice axă canal: 7, primul canal: 0, al 2-lea canal: 0

Reacţie: NC nu este gata de funcţionare.

Grupul de mod de lucru nu este gata de funcţionare, acţionează şi asupra axelor individuale.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat.

Corectaţi

- MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB
- MD24... $MC_TRAFO_AXES_IN_...
- MD24... $MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB_...
- MD22420 $MC_FGROUP_DEFAULT_AXES
- şi/sau MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

4003 Axă %1 alocare incorectă a canalului master în datele de maşină %2

Parametri: %1 = Axă
%2 = Şir: identificator MD

Explicaţie: Pentru unele aplicații, este bine să utilizați o axă în mai multe canale (axa C sau ax principal la maşinile mono-ax/ maşini cu două sănii).
Axelor maşinii, care sunt definite în mai multe canale prin data maşină MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED specifică canalului, trebuie să li se aloce un canal master prin data maşină MD30550 $MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN specifică axei.
Pentru axele care sunt activate numai într-un canal, numărul acestui canal sau zero trebuie introdus sub formă de canal master.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Corectați MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED şi/sau MD30550 $MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

4004 [Canal %1:] Data maşină %2 axa %3 definită de mai multe ori ca axă geometrică

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Şir: identificator MD
%3 = Indice axă

Explicaţie: O axă poate fi definită numai o dată ca axă geometrică.

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Corectați MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

4005 [Canal %1:] S-a depăşit numărul maxim de axe în canal %1. Limita %2

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Limita superioară pentru numărul de axe în canal

Explicaţie: Prin MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED se defineşte care dintre axele maşină pot fi folosite în acest canal. Prin aceasta se defineşte şi numărul axelor active în canal. Această limită superioară a fost depăşită. Notă: prin spaţiile goale la axele de canal anumiţi indici ai MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED trebuie să rămână nefolosiţi şi de aceea nu sunt consideraţi ca axe active canal.

Exemplu:

- CHANDATA(2)
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[0] = 7
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[1] = 8
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[2] = 0
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[3] = 3
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[4] = 2
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[5] = 0
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[6] = 1
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[7] = 0

Acest canal foloseşte cele 5 axe maşină 1, 2, 3, 8, 7, adică posedă 5 axe active canal.

Reacţie: NC nu este gata de funcţionare.

Canalul nu este gata de funcţionare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Adaptaţi MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

4006 Numărul maxim al axelor activabile a fost depăşit (limita %1)

Parametri: %1 = Număr de axe

Explicaţie: Suma celor două date opţiune $ON_NUM_AXES_IN_SYSTEM şi $ON_NUM_ADD_AXES_IN_SYSTEM nu trebuie să depăşească numărul maxim de axe în sistem.

Reacţie: NC nu este gata de funcţionare.

Grupul de mod de lucru nu este gata de funcţionare, acţionează şi asupra axelor individuale.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Suma celor două date opţiune $ON_NUM_AXES_IN_SYSTEM şi $ON_NUM_ADD_AXES_IN_SYSTEM nu trebuie să depăşească numărul maxim de axe (dependent de configuraţie).

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

4009 Data maşină %1%2 conţine o valoare incorectă.

Parametri: %1 = Şir: identificator MD

%2 = String: în cazul dat altă specificaţie

Explicaţie: A fost introdusă o valoare care depăşeşte în minus sau în plus domeniul de valori sau o valoare limită a unei variabile, a unei date de maşină sau a unei funcţii.

Reacţie: NC nu este gata de funcţionare.

Canalul nu este gata de funcţionare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Introduceți valori corecte.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

4010 Identificatorul folosit în date maşină %1[%2] este nevalid

Parametri: %1 = Șir: identificator MD

%2 = Indice: MD array index

Explicație: La definirea numelui în tabelele (arrays) NCK pentru: axe mașină, unghiuri Euler, vectori direcție, vectori normale, parametri de interpolare, coordonate punct intermediar, a fost afectată una din următoarele reguli de sintaxă pentru identificatorul de introdus:

- Identificatorul trebuie să fie o literă de adresă NC (A, B, C, I, J, K, U, V, W, X, Y, Z), eventual cu o extensie numerică (840D: 1-99).
- Identificatorul trebuie să înceapă cu 2 majuscule arbitrare, dar nu cu caracterul $ (rezervat pentru variabile de sistem).
- Identificatorul nu poate fi un cuvânt cheie din limbajul NC (de ex. POSA).

Reacție: NC nu este gata de funcționare.

Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Introduceți corect sintactic în MD afișat, identificatorul pentru numele definite de utilizator.

- Axe mașină: MD10000 $MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB
- Unghiuri Euler: MD10620 $MN_EULER_ANGLE_NAME_TAB
- Vectori normale: MD10630 $MN_NORMAL_VECTOR_NAME_TAB
- Vectori de direcție: MD10640 $MN_DIR_VECTOR_NAME_TAB
- Parametri de interpolare: MD10650 $MN_IPO_PARAM_NAME_TAB
- Coordonatele punctelor intermediare: MD10660 $MN_INTERMEDIATE_POINT_NAME_TAB

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

4011 [Canal %1:] Data maşină %2[%3] conține identificator nevalid

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Șir: identificator MD

%3 = Indice: MD array index

Explicație: La definirea numelor în tabelele specifice canalului, pentru axele geometrice și de canal, a fost afectată una din regulile de sintaxă pentru introducerea numelui unui indicator:

Indicatorul trebuie să fie o literă de adresă NC (A, B, C, I, J, K, U, V, W, X, Y, Z), eventual cu o extensie numerică.

Indicatorul trebuie să înceapă cu 2 majuscule arbitrare, dar nu cu caracterul $ (rezervat pentru variabila de sistem).

Indicatorul nu poate fi un cuvânt cheie din limbajul NC (de ex. SPOS).

Reacție: NC nu este gata de funcționare.

Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

Introduceți corect sintaxa pentru numele definite de utilizator în MD afișat.

Axe geometrice: MD20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB

Axe de canal: MD20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

4012 Identificatorul folosit în date maşină %1[%2] este nevalid

Parametri: %1 = Șir: identificator MD

%2 = Indice: tablou MD

Explicaţie: Identificatorul selectat nu este valid. Identificatorii permiși sunt:

- AX1 - AXn: identificatori axă mașină

- N1AX1 - NnAXm: identificatori legătură axă (NCU + axă mașină), apare numai la nivelul de extensie 'NCU link' (Legătură NCU)!

- C1S1 - CnSm: identificatori axă container (container + locație container), apare numai la nivelul de extensie 'axă container'!

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.

Canalul nu este gata de funcționare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Utilizați identificatoare corecte.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

4020 Identificatorul %1 utilizat de mai multe ori în data maşină %2

Parametri: %1 = Șir: nume identificator

%2 = Șir: identificator MD

Explicaţie: La definirea numelui în tabelele NCK (arrays) pentru: axe mașină, unghiuri Euler, vectori direcție, vectori normale, parametri de interpolare și coordonate punct intermediar, a fost folosit un identificator existent deja în echipament.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.

Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Selectați un șir de caractere pentru indicatoarele de introdus care nu a fost încă utilizat în sistem (max. 15 caractere).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

4021 [Canal %1:] Identificator %2 folosit multiplu în data maşină %3

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Șir: nume identificator

%3 = Șir: identificator MD

Explicaţie: La stabilirea numelui în tabelele specifice canalului pentru axele geometrice și de canal, s-a folosit un indicator care deja există în echipamentul de comandă.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.

Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Selectați un șir de caractere pentru indicatoarele de introdus care nu a fost încă utilizat în sistem (max. 15 caractere).

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

4030 [Canal %1:] Lipsă identificator (axă) în data maşină %2[%3]

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Şir: identificator MD
%3 = Indice: MD array index

Explicaţie: În baza configuraţiei axei în MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED şi MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB se aşteaptă un identificator de axă pentru MD afişat.

Reacţie: NC nu este gata de funcţionare.
Grupul de mod de lucru nu este gata de funcţionare, acţionează şi asupra axelor individuale.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat.
Verificaţi configurarea axei şi introduceţi identificatorul lipsă în MD sau, în cazul în care axa nu trebuie să existe, introduceţi axa maşinii 0 în MD 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED pentru această axă de canal. Dacă se referă la o axă geometrică, care nu va trebui să fie utilizată (la prelucrare exclusivă pe 2 axe, de ex. la strunguri), trebuie introdusă suplimentar axa de canal 0 în MD 20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB pentru axa geometrică corespunzătoare.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

4032 [Canal %1:] Identificator greşit pentru axa plană în %2

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Şir: identificator MD

Explicaţie: În baza configuraţiei axei în MD20150 $MC_GCODE_RESET_VALUES, respectiv MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF, se aşteaptă în locul indicat un identificator al axei plane.

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcţionare.
Canalul nu este gata de funcţionare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Completaţi identificatorul corect.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

4040 [Canal %1:] Identificator de axă %2 inconsistent cu data maşină %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Şir: identificator axă
%3 = Şir: identificator MD
%4 = Nu sunt introduse suficiente axe canal în MD-ul afişat.

Explicaţie: Folosirea identificatorului precizat în MD-ul afişat nu este consistentă cu configuraţia axei canalului precizată în MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED şi MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB.
Numai la ciclu activ de compilare "transformare OEM ": s-au înregistrat prea puţine axe canal în MD-ul afişat.

Reacţie: NC nu este gata de funcţionare.
Grupul de mod de lucru nu este gata de funcţionare, acţionează şi asupra axelor individuale.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
Verificați și corectați identificatorul utilizat în MD-urile MD10000 $MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB, MD20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB și/sau MD20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB.
Numai la ciclul activ de compilare "transformare OEM": verificați și corectați, suplimentar față de MD-urile specificate, MD24110 $MC_TRAFO_AXES_IN_1[n] la transformarea OEM activată, în baza descrierii funcției.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

4045 [Canal %1:] Conflict între data maşină %2 şi data maşină %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Șir: identificator MD
%3 = Șir: identificator MD

Explicație: Utilizarea datei maşină %1 specificată, conduce la un conflict cu data maşină %2.

Reacție: NC nu este gata de funcționare.
Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Corectați (utilizarea) datele maşină specificate.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

4050 Identificator cod NC %1 nu a fost reconfigurat în %2

Parametri: %1 = Șir: identificator vechi
%2 = Șir: identificator nou

Explicație: Redenumirea unui cod NC nu a fost posibilă datorită unuia din următoarele motive:
- vechiul identificator nu există deloc
- noul identificator se află într-un alt domeniu de tipuri.
Codurile NC/cuvintele cheie pot fi reconfigurate prin datele maşină dacă nu se părăseşte domeniul de tipuri.
Tip 1: coduri G "veritabile": G02, G17, G33, G64, ...
Tip 2: coduri G denumite: ASPLINE, BRISK, TRANS, ...
Tip 3: adrese setabile: X, Y, A1, A2, I, J, K, ALF, MEAS, ...

Reacție: NC nu este gata de funcționare.
Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
Corectați MD 10712 $MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB.
Lista trebuie elaborată după cum urmează:
adresă pară: identificator de modificat
adresa impară următoare: identificator nou
de ex.:
$MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB [10] = "ROT"
$MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB [11] = " "
șterge funcția ROT din echipament

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

4058 Eroare de configurare sistem (%1, %2)

Parametri: %1 = Nume fișier
%2 = Cod eroare

Explicație: La preluarea și scalarea datelor de mașină a apărut o eroare. Semnificația fiecărui cod de eroare poate fi interpretată cu următoarea listare:
60 = fișier negăsit
70 = eroare la deschidere fișier
80 = semnătură nevalabilă
81 = fișier corupt
82 = format greșit

Reacție: NC nu este gata de funcționare.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: - Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

4059 Eroare la preluare configurație sistem (%1, %2)

Parametri: %1 = Număr MD
%2 = Cod eroare

Explicație: La preluarea și scalarea datelor de mașină a apărut o eroare.

Reacție: NC nu este gata de funcționare.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: - Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

4060 Au fost încărcate date de mașină standard (%1, %2, %3, %4)

Parametri: %1 = Identificare 1
%2 = Marcare 2
%3 = Marcare 3
%4 = Marcare 4

Explicație: MD-urile standard au fost încărcate pentru că
- o pornire la rece a fost solicitată sau
- tensiunea tampon MD s-a întrerupt sau
- o inițializare a fost solicitată pentru încărcarea datelor de mașină standard (MD11200 $MN_INIT_MD).

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. După încărcarea automată a MD-urilor standard, MD-urile individuale trebuie introduse/încărcate în instalația respectivă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

4062 A fost încărcată copia salvată a datelor

Explicație: Datele utilizator salvate în memoria flash au fost încărcate în SRAM.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Încărcarea din nou a datelor proprii ale maşinii.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

4065 Memoria tamponată a fost restaurată din copia de siguranţă (posibilă pierdere de date!)

Explicaţie: Datele utilizator ale NC şi datele remanente ale PLC sunt stocate într-un domeniu de memorie tampon (SRAM). La cuplarea echipamentului, a fost detectată o inconsistenţă posibilă în această memorie tampon.

Memoria tampon a fost iniţializată cu ultima copie de siguranţă. Prin aceasta, modificările în memoria tampon, care au fost făcute după ultima actualizare a copiei de siguranţă, au fost pierdute.

O cauză posibilă pentru o inconsistenţă a datelor constă într-o depăşire a timpului de asigurare a datelor. Respectaţi timpul de conectare solicitat de echipament indicat în Manualul de instalare şi punere în funcţiune.

Reacţie: NC nu este gata de funcţionare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Restartaţi echipamentul.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

4070 Data maşină normată

Explicaţie: Echipamentul de comandă numerică funcţionează cu mărimi fizice interne (mm, grade, s; pentru trasee: viteze, acceleraţii, etc.). În timpul programării sau stocării datelor, unele din aceste valori sunt introduse sau emise parţial în alte unităţi (rot./min, m/s2, etc.).

Conversia este efectuată cu un factor de scalare introductibil (tablou "MD-array" MD10230 $MN_SCALING_FACTORS_USER_DEF USER_DEF[n] (n ...număr index 0 - 10)) specific sistemului, dacă bitul corespunzător de mascare este setat la "1".

Dacă bitul de mascare este setat la "0" scalarea se realizează cu factori interni standard.

Următoarele date maşină influenţează scalarea altor MD-uri:

MD10220 $MN_SCALING_USER_DEF_MASK

MD10230 $MN_SCALING_FACTORS_USER_DEF

MD10240 $MN_SCALING_SYSTEM_IS_METRIC

MD10250 $MN_SCALING_VALUE_INCH

MD30300 $MA_IS_ROT_AX

După modificarea acestor date, NC trebuie reconectat. De abia după aceasta se realizează corect introducerea datelor dependente.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat.

Dacă alarma a fost afişată după un "download" al unui fişier MD consistent în sine, atunci operaţia de "download" trebuie repetată cu o nouă conectare a NC. (Acest fişier conţine date maşină dependente de normare aflate înaintea factorilor de normare).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

4071 Verificaţi poziţia traductorului

Explicaţie: S-a modificat o dată maşină care influenţează valoarea poziţiei unui traductor. Vă rugăm verificaţi valorile poziţiei.

La traductor absolut:

S-a modificat ajustarea traductorului, referinţa maşină a poziţiei axei ar putea fi schimbată, verificaţi ajustarea traductorului.

Alte traductoare:

Punctul de referinţă al poziţiei axei s-a modificat, verificaţi procedura de referenţiere.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

4075 Data maşină %1 (şi eventual altele) nu s-a modificat datorită lipsei drepturilor de acces %2

Parametri: %1 = Şir: identificator MD

%2 = Nivelul protecției la scriere al MD

Explicaţie: La procesarea unui fișier TOA, respectiv la scrierea datelor de mașină din program piesă, s-a încercat scrierea unei date al cărei nivel de protecție este superior autorizației actuale de acces setată de echipament. Data respectivă nu a fost scrisă, procesarea programului este continuată. Această alarmă va fi generată numai la prima încălcare detectată a dreptului de scriere.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Setați nivelul necesar de acces prin intermediul comutatorului cheie sau prin introducerea parolei respectiv ștergeți datele mașină respective din fișierul MD/program piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

4076 %1 Date maşină nu au putut fi modificate prin dreptul de intervenţie %2

Parametri: %1 = Numărul MD-urilor

%2 = Autorizare de acces (pre)setată

Explicaţie: La procesarea unui fișier TOA, respectiv la scrierea datelor de mașină din program piesă, s-a încercat scrierea unor date al căror nivel de protecție este superior autorizației actuale de acces setată pe echipament. Datele respective nu au fost scrise, procesarea programului este continuată fără impedimente. Această alarmă va fi generată la validarea alarmei 4075. Ea poate fi ștearsă numai prin Power On.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Setați nivelul necesar de acces prin intermediul comutatorului cheie sau prin introducerea parolei respectiv ștergeți datele mașină respective din fișierul MD/program piesă.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

4077 Valoarea nouă %1 la MD %2 nu este setată. Cererea de %3 Kocteţi este prea mare pentru memoria %4.

Parametri: %1 = Valoare nouă a datei mașină

%2 = Număr date mașină

%3 = Numărul de octeți solicitați în exces

%4 = Tipul memoriei

Explicaţie: S-a încercat să se introducă o valoare nouă în data mașină care configura memoria specificată. Modificarea nu este realizată deoarece modificarea solicită mai multă memorie decât are la dispoziție.

Cel de-al 3-lea parametru specifică numărul de Kocteți cu care a fost depășită memoria maximă utilizator. Observație: 1 Koctet sunt 1024 octeți. 1MiB (uneori denumit și ca MB) sunt 1024 Kocteți.

Cel de-al 4-lea parametru specifică tipul de memorie implicată a cărei limită a fost depășită:

- "D" specifică memoria utilizator dinamică, respectiv netamponată (aici se află de ex. variabilele LUD, aici este inclusă mărimea tamponului de interpolare). Capacitatea acestui tip de memorie poate fi preluată în MD18210 $MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC și este definită cu OD19240 $ON_USER_MEM_DYNAMIC.

- "S" specifică memoria utilizator statică, respectiv tamponată (în mod tipic, aici sunt programe piesă, dar și date de corecție, parametrii R, date sculă). Capacitatea acestui tip de memorie poate fi preluată în MD18210 $MN_MM_USER_MEM_BUFFERED și este definită cu OD19250 $ON_USER_MEM_BUFFERED.

- "iS" specifică memoria utilizator internă statică, respectiv tamponată. Acest tip de memorie este definit prin structura actuală a memoriei (nesetabil). Câteva puține funcții NCK folosesc această memorie.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Dacă modificarea a fost neintenționată, atunci puteți continua pur și simplu. Alarma nu are efecte negative. Remedierea depinde de dreptul de acces și de configurarea actuală a memoriei NCK:

- Modificarea gândită nu este posibilă în acest fel -> încercați din nou cu o valoare mai mică. Urmăriți între timp cum se modifică valoarea parametrului 3.
- Puteți extinde memoria? Această posibilitate depinde de modelul de echipament utilizat. (Imposibil dacă parametrul 4 este egal cu "iS").
- Memoria utilizator NCK a fost eventual setată mai mică decât este posibil. Datele mașină (vedeți mai sus) pot fi modificate prin drept de acces corespunzător. Ceva mai multă memorie tamponată este în general o opțiune contra cost.
- De ex.: Fie parametrul 4 "D" - adică $ON_USER_MEM_DYNAMIC trebuie să fie mărit. Fie parametrul 3 400 Kocteți - adică lipsesc 400 / 1024 MiB = 1 MiB (rotunjit). Creșterea valorii $ON_USER_MEM_DYNAMIC cu 1 MiB / 4 MiB = 1 (rotunjit) pune la dispoziție memoria lipsă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

4080 Configuraţie incorectă pentru axa de indexare în MD %1

Parametri: %1 = Șir: identificator MD

Explicaţie: Alocarea unei tabele de poziții unei axe de indexare sau conținutul unei tabele de poziții este eronat, respectiv lungimea unei tabele de poziții a fost parametrizată cu 0.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.

Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. În funcție de tipul erorii, se emit 3 identificatori MD.

1. MD30500 $MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB: eroarea se află în alocarea multiplă a unei tabele de poziții (MD 10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 respectiv MD10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2) la axe de diferite tipuri (liniare/de rotație).

2. MD10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 respectiv MD10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2: conținuturile din tabelele afișate sunt eronate.

- Pozițiile introduse trebuie aranjate în ordine crescătoare.
- O anumită poziție nu trebuie setată de mai multe ori.
- Dacă tabela este alocată uneia sau mai multor axe modulo, conținuturile pot fi numai în intervalul 0 până la < 360 grade.

3. MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 respectiv MD10920 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2: lungimea tabelei n de poziții afișate a fost completată cu 0.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

4082 [canal %1:] valoare incorectă în data masină %2%3

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Șir: identificator MD

%3 = String: MD indice de tabelă

Explicaţie: A fost introdusă o valoare care depășește domeniul de valori sau o valoare limită a unei variabile, a unei date de mașină sau a unei funcții.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Introduceți valori corecte.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

4090 Prea multe erori în timpul conectării

Explicaţie: La conectarea echipamentului au apărut mai mult de <n> erori.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Afișare alarmă.

Remediu: Setați corect datele mașină.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

4099 %1 Eroare la prelucrarea inițializării MD

Parametri: %1 = Număr erori

Explicaţie: Au apărut erori la prelucrarea inițializărilor datelor de mașină. O descriere detaliată a erorilor se găsește în fișierele jurnal de la cuplare.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.

Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

4115 Raportul de timp comunicaţie cu IPO s-a modificat în %1

Parametri: %1 = String (raport nou)

Explicaţie: Valoarea datei mașină MD10072 $MN_COM_IPO_TIME_RATIO a fost adaptată. Aceasta poate apărea numai dacă valoarea datei mașină este mai mică decât unu și astfel timpul calculat nu este un multiplu al timpului regulatorului poziției.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Data mașină MD10072 $MN_COM_IPO_TIME_RATIO a fost adaptată. Vă rugăm verificați dacă valoarea determinată se potrivește.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

4150 [Canal %1:] S-a configurat un apel nevalid pentru funcţia M în subprogram

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: MD10715 $MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] sau MD10718 $MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR conțin date de proiectare nepermise: În MD10715 $MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] pentru proiectarea apelării subprogramului prin funcție M a fost indicată o funcție M care este ocupată de către sistem și nu poate fi înlocuită prin apelarea unui subprogram:

- M0 la M5,
- M17, M30,
- M19, M40 la M45,
- funcție M de comutare funcționare ax principal/axă conform MD20094 $MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR (prealocat: M70),
- funcții M de ambutizare/ștanțare conform proiectare prin MD26008 $MC_NIBBLE_PUNCH_CODE dacă este activată prin MD26012 $MC_PUNCHNIB_ACTIVATION
- la limbă externă aplicată (MD18800 $MN_MM_EXTERN_LANGUAGE) suplimentar M96 la M99.

MD10718 $MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR conține un indice nevalabil de tabel al MD10715 $MN_M_NO_FCT_CYCLE[n]. În momentul de față sunt admise valorile de la 0 până la 9. Data mașină respectivă va fi resetată la valoarea -1prealocată. Prin aceasta funcția este dezactivată.

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.

Canalul nu este gata de funcționare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: În MD10715 $MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] configurați o funcție M care nu este alocată prin sistem, respectiv în MD10718 $MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR configurați un indice permis de tabelă.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

4152 Configuraţie nepermisă a funcţiei 'Afişare frază cu valori absolute'

Explicaţie: Funcția "Afişare frază cu valori absolute" a fost parametrizată nepermis:

- cu MD28400 $MC_MM_ABSBLOCK s-a setat o lungime nepermisă a frazei.

La conectare, data maşină va fi verificată pe următorul domeniu de valori:

0, 1, 128 până la 512.

- cu MD28402 $MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[] s-a setat un domeniu de afişare nevalid. La conectare, data maşină va fi verificată la următoarele limite inferioare/superioare:

- 0 <= MD28402 $MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[0] <= 8

- 0 <= MD28402 $MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[1] <= (MD28060 $MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE + MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP).

Alarma 4152 este emisă la încălcarea limitelor.

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.

Canalul nu este gata de funcționare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Configurați lungimea frază/domeniul de afişare în cadrul limitelor permise.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

4170 Număr funcţie M nevalid pentru sincronizare canal

Explicaţie: În data maşină MD10800 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MIN sau MD10802 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MAX, s-a specificat un număr M între 0 şi 99 pentru configurarea domeniului de numere M pentru sincronizarea canalului în regimul ISO2/3 sau data maşină MD10802 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MAX este mai mică decât MD10800 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MIN.

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.

Canalul nu este gata de funcționare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Verificați datele maşină MD10800 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MIN şi MD10802 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MAX.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

4182 [Canal %1:] Număr nevalid funcţie auxiliară M în %2%3, MD resetat

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Identificator date maşină

%3 = Dacă este nevoie, indice MD

Explicaţie: În data maşină specificată, un număr a fost indicat pentru configurarea unei funcții M care este ocupată de sistem, şi nu poate fi utilizată pentru o alocare. (M0 până la M5, M17, M30, M40 până la M45 şi, de asemenea, M98, M99 la dialectul aplicat ISO). Valoarea setată de utilizator a fost resetată de sistem la valoarea implicită.

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: În data mașină specificată, configurați o funcție M care nu este ocupată de sistem (M0 până la M5, M17, M30, M40 până la M45 și, de asemenea, M98, M99 aplicând dialectul ISO).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

4183 [Canal %1:] Număr funcţie auxiliară M %2 utilizat de mai multe ori (%3 şi %4)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr funcție auxiliară M
%3 = Identificator date mașină
%4 = Identificator date mașină

Explicaţie: În datele maşină specificate a fost folosit un număr de mai multe ori pentru configurarea unei funcții M.

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Verificați datele mașină specificate și creați a alocare unică a numerelor funcțiilor auxiliare M.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

4184 [Canal %1:] Funcţie auxiliară predefinită nepermisă în %2[%3], MD resetat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Identificator date mașină
%3 = Dacă este nevoie, indice MD

Explicaţie: În data mașină specificată, s-a introdus eronat configurarea unei funcții auxiliare predefinite.
Valoarea folosită de utilizator a fost resetată de sistem la valoarea implicită.

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Configurați în data mașină specificată o valoare validă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

4185 [Canal %1:] Configurare nepermisă a unei funcţii auxiliare %2 %3 %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Tip funcție auxiliară
%3 = Extensie
%4 = Valoarea funcției auxiliare

Explicaţie: O funcție auxiliară a fost configurată eronat.
Funcțiile auxiliare predefinite nu pot fi reconfigurate prin funcții auxiliare definite de utilizator.
vedeți:
MD22010 $MC_AUXFU_ASSIGN_TYPE[n]
MD22020 $MC_AUXFU_ASSIGN_EXTENSION[n]
MD22030 $MC_AUXFU_ASSIGN_VALUE[n]
MD22035 $MC_AUXFU_ASSIGN_SPEC[n]

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Reconfigurați funcția auxiliară.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

4200 [Canal %1:] Axa geometrică %2 nu poate fi declarată ca axă de rotaţie

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei

Explicaţie: Axele geometrice formează un sistem de coordonate cartezian și din această cauză, declararea unei axe geometrice ca axă de rotație conduce la un conflict de definiție.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
Eliminați declarația ca axă de rotație a acestei axe de mașină.
În acest scop, trebuie determinat indicele axei geometrice pentru axa geometrică afișată prin MD 20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB. În MD 20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB este stocat numărul axei de canal cu acelaşi indice. Numărul axei de canal minus 1 indică indicele axei de canal la care se va găsi numărul axei mașinii în MD 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

4210 [Canal %1:] Ax principal %2 declaraţia axei de rotaţie lipseşte

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Dacă o axă mașină trebuie să funcționeze ca ax principal, această axă trebuie declarată ca axă de rotație.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Setați declarația axei de rotație pentru această axă a mașinii MD30300 $MA_IS_ROT_AX specific axei.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

4215 [Canal %1:] Ax principal %2 declaraţia ca modulo axă lipseşte

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Funcționalitatea axului principal presupune o axă modulo (pozițiile sunt în [grade]).

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
Setați MD30310 $MA_ROT_IS_MODULO.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

4220 [Canal %1:] Ax principal %2 declarat de mai multe ori

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Numărul axului principal este prezent de mai multe ori în canal.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
Numărul axului principal este stocat în MD35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX specifică de axă. Canalului căruia i se alocă axa mașinii/axul principal este observat în indicele axei mașinii. (Numărul axei mașinii se află în MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED specific de canal).

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

4225 [Canal %1:] Axă %2 lipseşte declararea axei de rotaţie

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei

Explicaţie: Funcționalitate tip modulo presupune o axă de rotație (pozițiile în [grade]).

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
Setați MD30300 $MA_IS_ROT_AX.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

4230 [Canal %1:] Modificarea datelor din exterior nu este posibilă în starea actuală a canalului

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: Introducerea acestei date, pe durata procesării programului piesă nu este permisă (de ex. date de setare pentru delimitarea zonei de lucrul, sau pentru avans de mers în gol).

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Trebuie să modificaţi data înainte de pornire program piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

4240 Depăşire timp de calcul la nivelul IPO sau la nivelul de reglare poziţie, IP %1

Parametri: %1 = Locaţie program

Explicaţie: Setările pentru ciclul de interpolare şi reglarea poziţiei au fost modificate înaintea ultimei conectări, astfel încât pentru task-urile ciclice corespunzătoare, rămâne la dispoziţie prea puţin timp de calculare. Alarma apare imediat după cuplare, dacă unui task îi stă la dispoziţie puţin timp de rulare, chiar dacă axele sunt în repaus şi programul NC nu este pornit.

Dar, se poate ajunge la depăşirea taskului chiar la apelul funcţiilor NC intensive, din punct de vedere al calculului pe durata procesării programului.

Reacţie: NC nu este gata de funcţionare.

NC cuplează în regimul de urmărire.

Grupul de mod de lucru nu este gata de funcţionare, acţionează şi asupra axelor individuale.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Anulare întârziere la reacţia la alarme

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat.

Acordaţi o atenţie deosebită la optimizarea ciclurilor de timp NCK MD 10050 $MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME, MD 10060 $MN_POSCTRL_SYSCLOCK_TIME_RATIO şi/sau MD 10070 $MN_IPO_SYSCLOCK_TIME_RATIO.

Testul ar trebui efectuat cu un program NC care reprezintă încărcarea cea mai înaltă a echipamentului. Pentru o mai mare siguranţă, timpii astfel determinaţi trebuie prevăzuţi cu o rezervă de siguranţă de 15 - 25%.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

4270 Data maşină %1 conţine alocarea la octetul de intrare/ieşire NC neactivat %2

Parametri: %1 = Şir: identificator MD

%2 = Indice

Explicaţie: Data maşină specificată alocă unei funcţii NC un octet pentru o intrare/ieşire digitală, respectiv un semnal analogic pentru intrare/ieşire, a căror procesare nu a fost activată.

Reacţie: NC nu este gata de funcţionare.

Canalul nu este gata de funcţionare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat.

Corectaţi data maşină. Activaţi intrările/ieşirile necesare prin MD-urile:

MD10350 $MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS

MD10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS

MD10300 $MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS

MD10310 $MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS

Activarea intrărilor/ieşirilor rapide nu presupune că în echipamentul de comandă ar exista configuraţia corespunzătoare hardware. Toate funcţiile care folosesc intrările/ieşirile rapide, pot fi operate dacă pretenţiile privind timpul de reacţie sunt reduse, de asemenea, şi prin specificaţia/modificarea definite prin PLC in interfaţa VDI.

Intrările/ieşirile activate măresc necesarul de timp de calcul pentru ciclurile de interpolare datorită tratării ciclice a semnalelor de manipulare PLC. Notă: Dezactivaţi intrările/ieşirile nefolosite.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

4275 Datele maşină %1 şi %2 octetul de ieşire NC %3 alocat multiplu

Parametri: %1 = Şir: identificator MD
%2 = Şir: identificator MD
%3 = Nr. de ieşire

Explicaţie: Datele maşină specificate alocă două funcţii NC aceleiaşi ieşiri digitale/analogice.

Reacţie: NC nu este gata de funcţionare.
Canalul nu este gata de funcţionare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Corectaţi data maşină.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

4280 Alocarea octet intrare/ieşire NC în MD %1[%2] nu se potriveşte cu configuraţia hardware

Parametri: %1 = Şir: identificator MD
%2 = Indice: tablou MD

Explicaţie: La boot-are, la locul de montare indicat în MD nu s-a găsit modulul corespunzător de intrări/ieşiri.

Reacţie: NC nu este gata de funcţionare.
Canalul nu este gata de funcţionare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Verificaţi hardware şi corectaţi MD corespunzător. Notă: Supravegherea configuraţiei hardware se realizează independent de numărul intrărilor şi ieşirilor activate (MD 10300 $MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS, MD10310 $MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS, MD10350 $MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS, MD10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS)

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

4282 Hardware-ul ieşirilor externe NCK au fost alocate multiplu

Explicaţie: Au fost configurate mai multe ieşiri la acelaşi octet hardware.

Reacţie: NC nu este gata de funcţionare.
Canalul nu este gata de funcţionare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Modificaţi datele maşină MD10364 $MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT sau MD MD10368 $MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

4300 Declaraţia în MD %1 nu este permisă pentru axa %2.

Parametri: %1 = Şir: identificator MD
%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Axa nu poate funcţiona deoarece este concurentă cu axele de poziţionare,
de ex. datorită axei care e axă slave în cadrul unui grup gantry, respectiv grup gantry ce se închide.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Resetați MD 30450 $MA_IS_CONCURRENT_POS_AX pentru axa implicată.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

4310 Declaraţia în MD %1 indice %2 nu este permisă.

Parametri: %1 = Șir: identificator MD
%2 = Indice: MD array index

Explicaţie: Valorile datei mașină trebuie să fie scrise în tablou în ordine crescătoare.

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Corectați MD-ul.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

4320 Axă %1 funcţiile %2 %3 şi %4 nu sunt permise

Parametri: %1 = Șir: identificator axă
%2 = Șir: identificator MD
%3 = Șir: Bit
%4 = Șir: identificator MD

Explicaţie: Funcțiile declarate prin datele mașină specificate, nu pot fi activate simultan pentru o axă.

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Dezactivați una din (cele două) funcții.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

4334 [Canal %1:] Valoarea corecţiei fine în parametrul %2 a portsculei orientabile %3 este prea mare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Parametru nevalid al portsculei orientabile
%3 = Numărul portsculei orientabile

Explicaţie: Valoarea maxim permisă a corecției precise într-o portsculă orientabilă va fi limitată prin data mașină MD20188 $MC_TOCARR_FINE_LIM_LIN pentru mărimi (variabile) liniare, și prin data mașină MD20190 $MC_TOCARR_FINE_LIM_ROT pentru mărimi (variabile) rotative. Alarma poate apărea numai dacă datele de setare SD42974 $SC_TOCARR_FINE_CORRECTION nu sunt egale cu zero.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Introduceți valoare validă corecție fină.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

4336 [Canal %1:] Portscula orientabilă nr. %2 pentru transformarea orientării %3 nu există

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numărul portsculei orientabile
%3 = Numărul transformării de orientare care trebuie parametrizat cu portscula orientabilă

Explicație: Portscula orientabilă, cu datele căreia trebuie parametrizată transformarea orientării (vezi dată mașină MD2.... $MC_TRAFO5_TCARR_NO_...), nu există.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Introduceți număr valid portsculă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

4338 [Canal %1:] Tip nevalid de transformare '%2' în portscula %3 pentru transformarea orientării %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Tip transformare
%3 = Numărul portsculei orientabile
%4 = Numărul transformării de orientare care trebuie parametrizat cu portscula orientabilă

Explicație: Parametrii de transformare a orientării vor fi preluați din datele unei portscule orientabile. Această portsculă orientabilă conține un tip de transformare nevalid. (Sunt permise tipurile T, P și M).

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Introduceți tip valid transformare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

4340 [Canal %1:] Frază %2 tip transformare nevalid în transformare nr. %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr transformare

Explicație: S-a introdus într-una din datele mașină $MC_TRAFO_TYPE_... , un număr nevalid, adică nedefinit. Această alarmă apare și atunci când un anumit tip de transformare nu este posibil numai în tipul de comandă numerică utilizat (de ex. o transformare pe 5 axe).

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Introduceți tip valid transformare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

4341 [Canal %1:] Frază %2 nici o frază de date disponibilă pentru transformarea nr. %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr transformare

Explicaţie: Este disponibil numai un număr limitat de seturi date maşină (de regulă 2) pentru fiecare grup referitor la transformări (de ex. transformări de orientare, Transmit, Tracyl, etc.). Această alarmă se declanşează dacă se încearcă setarea mai multor transformări dintr-un grup.
Exemplu:
Sunt permise două transformări de orientare. Datele maşină conţin de ex.:
TRAFO_TYPE_1 = 16 ; prima transformare de orientare
TRAFO_TYPE_2 = 33 ; a doua transformare de orientare
TRAFO_TYPE_3 = 256 ; prima transformare de transmitere
TRAFO_TYPE_4 = 20 ; a treia transformare de orientare ==> Această introducere provoacă alarma.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: Introduceţi date maşină valide.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

4343 [Canal %1:] S-a încercat modificarea datelor maşină ale unei transformări active

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: S-a încercat modificarea datelor maşină ale unei transformări active şi activarea datelor maşină prin RESET, respectiv NEWCONFIG.

Reacţie: Stop interpretor
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: Setaţi date maşină valide.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

4344 [Canal %1:] Frază %2 Axa %3 definită în $NK_NAME[%4] nu este disponibilă în canalul curent

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei
%4 = Indicele elementului de lanţ

Explicaţie: În elementul lanţ indicat a fost indicată o axă maşină care nu este disponibilă în canalul curent la selectare transformare, deoarece este alocată momentan altui canal.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: Specificare axă existentă în canal

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

4345 [Canal %1:] Parametrizare incorectă în transformarea înlănţuită nr. %2

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr transformare

Explicaţie: O transformare înlănţuită este parametrizată greşit (data maşină MD24995 $MC_TRACON_CHAIN_1, respectiv MD24996 $MC_TRACON_CHAIN_2). Sunt posibile următoarele cauze ale erorii:

- Lista transformărilor de înlănţuit începe cu un 0 (este necesară cel puţin o înregistrare nenulă).
- Lista transformărilor de înlănţuit conţine numărul unei transformări inexistente.
- Numărul unei transformări din listă este mai mare sau egal cu numărul transformării înlănţuite. Exemplu: transformarea în cascadă este cea de-a 4-a transformare în sistem, adică MD24400 $MC_TRAFO_TYPE_4 = 8192. În acest caz, pot fi înregistrate în lista aferentă (de ex. MD24995 $MC_TRACON_CHAIN_1[...]), numai valorile 1, 2 sau 3.
- S-a setat o înlănţuire nepermisă. În momentul de faţă sunt valide următoarele restricţii: Pot fi înlănţuite maxim 2 transformări. Prima transformare trebuie să fie o transformare de orientare, transmitere, transformarea curbelor periferice sau să fie axă înclinată. A doua transformare trebuie să fie transformarea axei înclinate.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: Setaţi înlănţuire validă transformare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

4346 [Canal %1:] Alocare incorectă a axei geometrice în data maşină %2[%3]

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Nume dată maşină
%3 = Număr transformare

Explicaţie: Data maşină MD2....$MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB_... conţine o înregistrare nevalidă. Sunt posibile următoarele cauze de erori:

- Înregistrarea indică o axă de canal inexistentă.
- Înregistrarea este zero (nici o axă) cu toate că transformarea necesită respectiva axă ca axă geometrică.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: Corectaţi introducerea în MD2.... $MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB_..., respectiv MD2.... $MC_TRAFO_AXES_IN_....

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

4347 [Canal %1:] Alocare incorectă a axei canal în data maşină %2[%3]

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Nume dată maşină
%3 = Număr transformare

Explicaţie: Data maşină MD2....$MC_TRAFO_AXIS_IN_... conţine o înregistrare nevalidă. Sunt posibile următoarele cauze de erori:

- Înregistrarea indică o axă de canal inexistentă.
- Înregistrarea este zero (nici o axă) cu toate că transformarea necesită respectiva axă ca axă de canal.
- Au fost introduse mai mult de o axă externă în MD2....$MC_TRAFO_AXIS_IN_... pentru transformarea pe 7-axe.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: Corectaţi introducerea în MD2.... $MC_TRAFO_AXES_IN_....

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

4348 **[Canal %1:] Fraza %2 Eroare de configurare %6 în transformarea $NT_NAME[%5] = '%3'.**

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Nume set date transformare
%4 = Indice al setului de date de transformare | număr eroare

Explicație: Setul de date de transformare este eronat. Cauza erorii este precizată mai detaliat de numărul de eroare următor:

- 1. Tipul transformării nu este cunoscut, adică $NT_TRAFO_TYPE[n] conține un nume incorect.
- 2. Cinematica mașinii nu este definită, adică atât în $NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n] cât și în $NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n] nu este conținută nici o referire la un element de lanț cinematic în descrierea cinematicii mașinii.
- 3. Elementul lanțului cinematic cu numele conținut în $NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n] nu are nici o legătură cu elementul Root (rădăcină).
- 4. Elementul lanțului cinematic cu numele conținut în $NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n] nu are nici o legătură cu elementul Root (rădăcină).
- 5. Elementul lanțului cinematic cu numele conținut în $NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n] nu a fost găsit.
- 6. Nu există nici un element de lanț cinematic (MD18880 $MN_MM_MAXNUM_KIN_CHAIN_ELEM este zero).
- 8. Elementul lanțului cinematic cu numele conținut în $NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n] nu a fost găsit.
- 9. Elementul lanțului cinematic cu numele conținut în $NT_T_REF_ELEM[n] nu a fost găsit.
- 10. Axa de rotație definită în $NT_ROT_AX_NAME[n,0] nu a fost găsită în lanțul cinematic.
- 11. Axa de rotație definită în $NT_ROT_AX_NAME[n,1] nu a fost găsită în lanțul cinematic.
- 12. Axa de rotație definită în $NT_ROT_AX_NAME[n,2] nu a fost găsită în lanțul cinematic.
- 16. Axa de rotație definită în $NT_ROT_AX_NAME[n,1] a fost definită de mai multe ori.
- 17. Axa de rotație definită în $NT_ROT_AX_NAME[n,2] a fost definită de mai multe ori.
- 20. Axa liniară definită în $NT_GEO_AX_NAME[n,0] nu a fost găsită în lanțul cinematic.
- 21. Axa liniară definită în $NT_GEO_AX_NAME[n,1] nu a fost găsită în lanțul cinematic.
- 22. Axa liniară definită în $NT_GEO_AX_NAME[n,2] nu a fost găsită în lanțul cinematic.
- 26. Axa liniară definită în $NT_GEO_AX_NAME[n,1] a fost definită de mai multe ori.
- 27. Axa liniară definită în $NT_GEO_AX_NAME[n,2] a fost definită de mai multe ori.
- 28. În descrierea cinematicii transformării o axă liniară a fost indicată de mai multe ori decât o dată (cel puțin două elemente lanț de tip AXIS_LIN se referă la aceeași axă mașină în componenta $NK_AXIS [n]).
- 29. În descrierea cinematicii transformării o axă de rotație a fost indicată de mai multe ori decât o dată (cel puțin două elemente lanț de tip AXIS_ROT se referă la aceeași axă mașină în componenta $NK_AXIS [n]).
- 30. Orientarea de bază nu este definită, adică toate trei componentele din $NT_BASE_ORIENT[n, 0..2] sunt zero.
- 31. Vectorul normalei de orientare nu este definit, adică toate trei componentele din $NT_BASE_ORIENT_NORMAL[n, 0..2] sunt zero.
- 32. Vectorii de definire a orientării de bază ($NT_BASE_ORIENT[n, 0..2]) și vectorul normalei de bază ($NT_BASE_ORIENT_NORMAL[n, 0..2]) sunt paraleli.
- 36. Numărul axelor relevante de rotație găsite în lanțul piesei nu coincide cu conținutul din $NT_ROT_AX_CNT[n,0].
- 37. Numărul axelor relevante de rotație găsite în lanțul sculei nu coincide cu conținutul din $NT_ROT_AX_CNT[n,1].
- 40. Prima și a doua axă de orientare ale unei transformări de orientare sunt paralele.
- 41. A doua și a treia axă de orientare ale unei transformări de orientare sunt paralele.
- 42. Nu a fost definită nici o axă de orientare (o transformare de orientare necesită cel puțin o axă de orientare).
- 43. Transformare de orientare pe 3 axe incorectă: axa de orientare nu este perpendiculară pe planul desfășurat de cele două axe geometrice.
- 47. Variabila de sistem $NT_CLOSE_CHAIN_P este blocată în versiunea software curentă și poate să conțină numai un șir de zero-uri.
- 48. Elementul lanț indicat în $NT_CLOSE_CHAIN_T nu a fost găsit.
- 50. Pentru o transformare de orientare respectiv pentru o transformare de axă înclinată au fost definite mai puțin de două axe geometrice.
- 51. Pentru o transformare de orientare cu mai mult de o axă de orientare nu au fost definite toate cele trei axe geometrice.
- 60. Axele geometrice 1 și 2 sunt paralele.
- 61. Axele geometrice 1 și 3 sunt paralele.
- 62. Axele geometrice 2 și 3 sunt paralele.
- 65. Cele 3 axe geometrice se află într-un plan.
- 68. Funcția "Închidere lanț piesă" nu este definită pentru această transformare.
- 69. Funcția "Închidere lanț sculă" nu este definită pentru această transformare.
- 80. Ordine nepermisă de definire a axelor de orientare. Axele de orientare în $NT_ROT_AX_NAME[n, 0..2] trebuie să fie definite fără goluri începând cu indicele 0. Ordinea axelor în $NT_ROT_AX_NAME[n, 0..2] trebuie să fie aceeași cu ordinea axelor din lanțul cinematic (la derularea lanțurilor de la capătul lanțului piesă la capătul lanțului sculă).

- 81. O axă de orientare a fost programată de mai multe ori.
- 82. Parametrizarea primei axe de orientare ca ax principal nu este permisă.
- 83. Parametrizarea celei de a doua axe de orientare ca ax principal nu este permisă.
- 84. Parametrizarea celei de a treia axe de orientare ca ax principal nu este permisă.
- 87. Parametrizarea primei axe de orientare ca axă Hirth este incorectă, adică cel puțin una din datele de mașină MD30502 $MA_INDEX_AX_DENOMINATOR, MD30501 $MA_INDEX_AX_NUMERATOR sau MD30330 $MA_MODULO_RANGE (la axe modulo) este zero.
- 88. Parametrizarea celei de a doua axe de orientare ca axă Hirth este incorectă. Condițiile de eroare sunt aceleași ca la numărul de eroare 87.
- 89. Parametrizarea celei de a treia axe de orientare ca axă Hirth este incorectă. Condițiile de eroare sunt aceleași ca la numărul de eroare 87.
- 100. Numărul maxim de elemente cinematice (suma axelor liniare, axelor de rotație și a elementelor constante) a fost depășit. O succesiune de elemente constante într-un lanț care nu sunt întrerupte de o axă, contează numai ca un element.

  Pentru transformările de orientare sunt în prezent permise maxim 15 elemente cinematice.
- 101. Numărul maxim de axe de rotație în lanțurile cinematice pentru definirea unei transformări a fost depășit.
- 103. Numărul maxim de elemente în definirea lanțului cinematic la sculă a fost depășit.
- 104. Numărul maxim de elemente în definirea lanțului cinematic la piesă a fost depășit.
- 105. Numărul maxim permis de axe de transformare constante (axe (de rotație) redondante), care nu trebuie să se deplaseze la transformare activă, a fost depășit.

  Pentru transformările de orientare sunt în prezent permise maxim 6 axe de rotație.
- 106. Numărul maxim permis de elemente lanț pentru reprezentarea internă a cinematicii mașinii a fost depășit.
- 110. Elementul lanț cinematic cu numele conținut în $NT_T_CHAIN_FIRST_ELEM[n] nu a fost găsit.
- 111. Elementul lanț cinematic cu numele conținut în $NT_P_CHAIN_FIRST_ELEM[n] nu a fost găsit.
- 141. Numărul compus din trei biți pentru identificarea permutării axelor geometrice (bit 11 la bit 13 în $NT_CNTRL[n] la Transmit sau Tracyl) conține o valoare mai mare ca 5.
- 142. Permutare nepermisă a axelor geometrice (bit 11 la bit 13 în $NT_CNTRL[n] la Transmit sau Tracyl). La atribuirea axelor geometrice la axele de intrare ale transformării nu trebuiesc inversate locurile nealocate.
- 143. Parametrizarea transformării Transmit sau Tracyl necesită o axă a centrului decalat.
- 144. În $NT_ROT_AX_NAME[n, 1] și numai acolo trebuie introdus un nume de axă.
- 145. După axa polului ($NT_ROT_AX_NAME[n, 1]) este introdus în lanțul cinematic un offset incorect pe direcția spre originea piesei.
- 146. Când în $NT_CNTRL[n] la Transmit sau Tracyl bitul 3 este setat, trebuie ca elementul final din lanțul cinematic să fie o axă de rotație sau o rotire constantă.
- 149. După axa polului ($NT_ROT_AX_NAME[n, 1]) este activă în lanțul cinematic o rotire incorectă pe direcția spre originea piesei (rotire constantă sau axă de rotație constantă).
- 150. Tip nepermis al unui element lanț (eroare de sistem).
- 160. În $NT_GEO_AX_NAME[n, 0] nu este introdus nici un nume de axă.
- 161. În $NT_GEO_AX_NAME[n, 1] nu este introdus nici un nume de axă, deși este specificată o axă a centrului decalat.
- 170. Unica axă geometrică definită trebuie să se afle în $NT_GEO_AX_NAME[n, 2].
- 171. Parametrul $NT_GEO_AX_NAME[n, 2] este gol. Introducerea în $NT_GEO_AX_NAME[n, 2] trebuie întotdeauna să existe.
- 200. La capătul lanțului piesă este definit un element de corecție deși bitul 7 este setat în $NT_CNTRL[n] (închidere lanț piesă).
- 201. La începutul lanțului sculă este definit un element de corecție deși bitul 8 este setat în $NT_CNTRL[n] (închidere lanț sculă).
- 300. Elementul lanț la care se referă $NT_CORR_ELEM_P[n, 0] nu a fost găsit.
- 301. Elementul lanț la care se referă $NT_CORR_ELEM_P[n, 1] nu a fost găsit.
- 302. Elementul lanț la care se referă $NT_CORR_ELEM_P[n, 2] nu a fost găsit.
- 303. Elementul lanț la care se referă $NT_CORR_ELEM_P[n, 3] nu a fost găsit.
- 310. Elementul lanț la care se referă $NT_CORR_ELEM_T[n, 0] nu a fost găsit.
- 311. Elementul lanț la care se referă $NT_CORR_ELEM_T[n, 1] nu a fost găsit.
- 312. Elementul lanț la care se referă $NT_CORR_ELEM_T[n, 2] nu a fost găsit.
- 313. Elementul lanț la care se referă $NT_CORR_ELEM_T[n, 3] nu a fost găsit.
- 320. Elementul lanț la care se referă $NT_CORR_ELEM_P[n, 0] nu se află în secțiunea aferentă.
- 321. Elementul lanț la care se referă $NT_CORR_ELEM_P[n, 1] nu se află în secțiunea aferentă.

- 322. Elementul lanț la care se referă $NT_CORR_ELEM_P[n, 2] nu se află în secțiunea aferentă.
- 323. Elementul lanț la care se referă $NT_CORR_ELEM_P[n, 3] nu se află în secțiunea aferentă.
- 330. Elementul lanț la care se referă $NT_CORR_ELEM_T[n, 0] nu se află în secțiunea aferentă.
- 331. Elementul lanț la care se referă $NT_CORR_ELEM_T[n, 1] nu se află în secțiunea aferentă.
- 332. Elementul lanț la care se referă $NT_CORR_ELEM_T[n, 2] nu se află în secțiunea aferentă.
- 333. Elementul lanț la care se referă $NT_CORR_ELEM_T[n, 3] nu se află în secțiunea aferentă.
- 500. La o transformare în lanț nu este definit nici un lanț de transformare, cel puțin o transformare trebuie să fie definită cu$NT_TRACON_CHAIN[].
- 501. Transformarea indicată în $NT_TRACON_CHAIN[n, 0] nu este definită.
- 502. Transformarea indicată în $NT_TRACON_CHAIN[n, 1] nu este definită.
- 503. Transformarea indicată în $NT_TRACON_CHAIN[n, 2] nu este definită.
- 504. Transformarea indicată în $NT_TRACON_CHAIN[n, 3] nu este definită.
- 520. Setul de date de transformare indicat la activarea unei transformări în lanț este eronată.
- 521. Definirea lanțului de transformare conduce la o recurență fără sfârșit.
- 522. La definirea unui lanț de transformare sunt definite prea multe transformări în lanț (aici sunt posibile maxim 8).
- 523. Într-o transformare în lanț a fost configurat un lanț nepermis de transformări piesă.
- 1000. Transformarea OEM nu poate fi activată, deoarece aceasta nu a fost semnalată din CC.
- 1001. Transformarea OEM a fost semnalată ca transformare de orientare, totuși nu este configurată ca transformare de orientare.
- 1002. Transformarea OEM a fost configurată ca transformare de orientare, totuși nu este semnalată ca transformare de orientare.
- 1003. Transformarea OEM activată se comportă ca o transformare de orientare, deși transformarea nu a fost configurată și semnalată pentru orientare.
- 1004. Pentru transformarea OEM activată nu sunt definite axe geometrice (nici din CC nici în variabilele de sistem $NT_GEO_AX_NAME[n, i]).
- 1005. Pentru transformarea OEM activată nu sunt definite axe de orientare, deși aceasta a fost configurată ca transformare de orientare(nici din CC nici în variabilele de sistem $NT_ROT_AX_NAME[n, i]).
- 1006. Transformarea OEM nu susține nici o rotire a orientării, deși transformarea a fost configurată cu 3 axe de orientare.
- 1007. Transformarea OEM este creată pentru rotiri ale orientării, deși transformarea nu a fost astfel configurată (mai puțin de 3 axe de orientare).
- 1050. Transformarea OEM semnalizează o eroare generală de analiză cinematică. (Aceasta apare de ex. atunci când Methode analyseChain() nu a fost implementată în CC.)
- 1051. La analiza lanțului cinematic prin transformarea OEM a fost descoperit un element necunoscut.
- 1052. În lanțul cinematic pentru transformarea OEM este greșit atribuit un element offset.
- 1053. Atribuirea indicată a unei axe liniare în lanțul cinematic nu este permisă.
- 1054. Atribuirea indicată a unei axe de rotație în lanțul cinematic nu este permisă.
- 1055. Direcția indicată la o axă liniară în lanțul cinematic nu este permisă.
- 1056. Direcția de rotire indicată la o axă de rotație în lanțul cinematic nu este permisă.
- 1057. Rezervat pentru mesaje de eroare la analiza cinematică din ciclurile de compilare.
- 1058. Rezervat pentru mesaje de eroare la analiza cinematică din ciclurile de compilare.
- 1059. Rezervat pentru mesaje de eroare la analiza cinematică din ciclurile de compilare.
- 1060. Rezervat pentru mesaje de eroare la analiza cinematică din ciclurile de compilare.
- 1061. Rezervat pentru mesaje de eroare la analiza cinematică din ciclurile de compilare.
- 1062. Rezervat pentru mesaje de eroare la analiza cinematică din ciclurile de compilare.
- 1063. Rezervat pentru mesaje de eroare la analiza cinematică din ciclurile de compilare.
- 1064. Rezervat pentru mesaje de eroare la analiza cinematică din ciclurile de compilare.
- 1065. Rezervat pentru mesaje de eroare la analiza cinematică din ciclurile de compilare.
- 1066. Rezervat pentru mesaje de eroare la analiza cinematică din ciclurile de compilare.
- 1067. Rezervat pentru mesaje de eroare la analiza cinematică din ciclurile de compilare.
- 1068. Rezervat pentru mesaje de eroare la analiza cinematică din ciclurile de compilare.
- 1069. Rezervat pentru mesaje de eroare la analiza cinematică din ciclurile de compilare.
- 1070. Orientarea sculei în poziția de bază trebuie să fie paralelă la una din axele de coordonate X, Y sau Z (valoarea variabilei $NT_BASE_ORIENT[i]).

- 1071. Orientarea sculei în poziția de bază nu trebuie să fie paralelă cu direcția X (valoarea variabilei $NT_BASE_ORIENT[0]).
- 1072. Orientarea sculei în poziția de bază nu trebuie să fie paralelă cu direcția Y (valoarea variabilei $NT_BASE_ORIENT[1]).
- 1073. Orientarea sculei în poziția de bază nu trebuie să fie paralelă cu direcția Z (valoarea variabilei $NT_BASE_ORIENT[2]).
- 1074. Vectorul normalei sculei în poziția de bază trebuie să fie paralel cu una din axele de coordonate X, Y sau Z (valoarea variabilei $NT_BASE_ORIENT_NORMAL[i]).
- 1075. Vectorul normalei sculei în poziția de bază nu trebuie să fie paralel la direcția X (valoarea variabilei $NT_BASE_ORIENT_NORMAL[0]).
- 1076. Vectorul normalei sculei în poziția de bază nu trebuie să fie paralel la direcția Y (valoarea variabilei $NT_BASE_ORIENT_NORMAL[1]).
- 1077. Vectorul normalei sculei în poziția de bază nu trebuie să fie paralel la direcția Z (valoarea variabilei $NT_BASE_ORIENT_NORMAL[2]).
- 1078. Rezervat pentru mesaje de eroare la analiza parametrilor de transformare din ciclurile de compilare.
- 1079. Rezervat pentru mesaje de eroare la analiza parametrilor de transformare din ciclurile de compilare.
- 1080. Rezervat pentru mesaje de eroare la analiza parametrilor de transformare din ciclurile de compilare.
- 1081. Rezervat pentru mesaje de eroare la analiza parametrilor de transformare din ciclurile de compilare.
- 1082. Rezervat pentru mesaje de eroare la analiza parametrilor de transformare din ciclurile de compilare.
- 1083. Rezervat pentru mesaje de eroare la analiza parametrilor de transformare din ciclurile de compilare.
- 1084. Rezervat pentru mesaje de eroare la analiza parametrilor de transformare din ciclurile de compilare.
- 1085. Rezervat pentru mesaje de eroare la analiza parametrilor de transformare din ciclurile de compilare.
- 1086. Rezervat pentru mesaje de eroare la analiza parametrilor de transformare din ciclurile de compilare.
- 1087. Rezervat pentru mesaje de eroare la analiza parametrilor de transformare din ciclurile de compilare.
- 1088. Rezervat pentru mesaje de eroare la analiza parametrilor de transformare din ciclurile de compilare.
- 1089. Rezervat pentru mesaje de eroare la analiza parametrilor de transformare din ciclurile de compilare.
- 1090. Rezervat pentru mesaje de eroare la analiza parametrilor de transformare din ciclurile de compilare.
- 10000. Axă de rotație redondantă nepermisă. La transformarea de orientare este permisă (deocamdată) numai o axă de rotație redondantă. Această axă de rotație trebuie să fie prima axă în lanțul cinematic.

Notă:

Parametrul 4 conține, separată prin caracterul "|", descrierea parametrilor 5 și 6.

- 5 = Indicele setului de date de transformare
- 6 = Numărul erorii

Reacție: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Definire set date transformare valabile.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

4349 [Canal %1:] Nu există spațiu liber de memorie disponibil pentru transformări.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numărul transformărilor active deja

Explicație: Orice transformare cinematică în NCK necesită un spațiu de memorie definit. Dacă MD18866 $MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS este diferit de zero, aceasta indică câte transformări cinematice pot fi active simultan în total.

Dacă MD18866 $MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS este zero, atunci numărul maxim de transformări cinematice care sunt active simultan este determinat automat (actual de douăzeci de ori numărul canalelor existente).

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Măriți valoarea MD18866 $MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

4400 Modificarea MD provoacă reorganizarea memoriei tampon (Tip %1), (pierdere de date!) - %2

Parametri: %1 = Tip memorie

%2 = Identificator MD, dacă este solicitat

Explicație: A fost modificată o MD care configurează memoria tampon. O conectare NCK cu data modificată, provoacă reorganizarea memoriei tampon, și astfel pierderea tuturor datelor utilizator din memoria tampon (programe piesă, date sculă, GUD, compensarea erorii de pas a șurubului, ...)

Semnificația parametrului 1

0x00 memorie tampon (internă)

0x01 memorie tampon

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Dacă echipamentul de comandă conține datele utilizatorului care nu au fost salvate, atunci înaintea următoarei conectări a NC-ului trebuie efectuată o salvare a datelor. Prin resetarea manuală a MD-ului modificat la valoarea ultimei conectări, se poate evita reorganizarea memoriei.

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

4402 %1 provoacă resetarea datelor mașină

Parametri: %1 = Data mașină

Explicație: Dacă această dată mașină este setată, valorile datelor mașină actuale sunt supraînscrise cu valorile implicite la următoarea pornire. În astfel de situații, este posibilă pierderea datelor (chiar în memoria tampon).

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Dacă echipamentul de comandă conține date utilizator care nu au fost salvate, atunci înaintea următoarei conectări a NCK-ului trebuie efectuată o salvare a datelor. Prin resetarea manuală a MD-ului modificat la valoarea ultimei conectări, se poate evita reorganizarea memoriei.

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

4500 La înscrierea fişierului de salvare AMR %1 a apărut eroarea %2 (pierdere date!).

Parametri: %1 = Nume fișier

%2 = Cod eroare

Explicație: Fișierul de salvare pentru reconfigurarea automată a memoriei nu a putut fi înscris.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

4501 La citirea fişierului de salvare AMR %1 a apărut eroarea %2 (pierdere date!).

Parametri: %1 = Nume fișier

%2 = Cod eroare

Explicație: Fișierul de salvare pentru reconfigurarea automată a memoriei nu a putut fi citit.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

4503 [Unitate TO %1:] Număr H %2 alocat de mai multe ori. Data de maşină nu este setată.

Parametri: %1 = Unitate TO
%2 = Număr H

Explicaţie: Această eroare poate să apară numai dacă este setată MD10880 $MN_MM_EXTERN_CNC_SYSTEM= 1 sau 2. Power ON activ MD10890 $MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, bit 3 va fi resetat. La verificarea suportului datelor, s-a constatat că diverse tăişuri, din aceeaşi unitate TO, au acelaşi număr H. MD10890 $MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE bit 3 rămâne setat şi nu va fi preluat în suportul de date.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Numerele H trebuie alocate numai o dată în cadrul unei unităţi TO. Apoi, poate fi setată MD10890 $MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, bit 3 = 0 şi poate fi efectuat un restart.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

4600 Tip roată de mână nevalabil pentru roata de mână %1

Parametri: %1 = Număr roată de mână

Explicaţie: Tipul roţii de mână (hardware segment) pentru roata de mână %1 solicitată prin data maşină MD11350 $MN_HANDWHEEL_SEGMENT este greşită.

Reacţie: Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Configuraţi un tip valabil pentru roata de mână corespunzătoare folosind data maşină MD11350 $MN_HANDWHEEL_SEGMENT.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

4610 Modul roată de mână nevalabil pentru roata de mână %1

Parametri: %1 = Modul roată de mână

Explicaţie: Numai la SINUMERIK 840D şi SINUMERIK 840DI:
Modulul roata de mână pentru roata de mână %1 solicitată prin data maşină MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE nu este disponibil pentru sisteme 840D. Un sistem 840D este totdeauna privit ca modul. De aceea, la roţile de mână legate direct cu sisteme 840D trebuie setat mereu MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1.

Reacţie: Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Setaţi data maşină MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1 pentru roţile de mână corespunzătoare.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

4611 Intrarea roată de mână nevalabilă pentru roata de mână %1

Parametri: %1 = Intrare roată de mână

Explicaţie: Numai la SINUMERIK 840D şi SINUMERIK 840DI:
Intrarea roţii de mână pentru roata de mână %1 solicitată prin data maşină MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT nu este disponibilă pentru sisteme 840D. La sisteme 8xxD, pot fi conectate direct maxim 2 respectiv 3 roţi de mână.

Reacţie: Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Configuraţi data maşină MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT pentru o intrare valabilă a roţii de mână corespunzătoare.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

4620 Modul roată de mână nevalabil pentru roata de mână %1

Parametri: %1 = Modul roată de mână

Explicaţie: Modulul roata de mână pentru roata de mână %1 solicitată prin data maşină MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE nu este disponibil pentru sistemele 802D sl, 828D sl, 808D. Sistemele 802D sl, 828D sl, 808D sunt întotdeauna privite ca un modul. De aceea, la roţile de mână legate direct, trebuie setat întotdeauna MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1.

Reacţie: Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Setaţi data maşină MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1 pentru roata de mână corespunzătoare.
Pentru sistemele 840D sl, MD11350 $MN_HANDWHEEL_SEGMENT trebuie verificată.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

4621 Intrarea roată de mână nevalabilă pentru roata de mână %1

Parametri: %1 = Intrare roată de mână

Explicaţie: Intrarea roţii de mână pentru roata de mână %1 solicitată prin data maşină MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT nu este disponibilă pentru sisteme 802D sl, 828D sl, 808D. La sistemele 802D sl, 828D sl, 808D pot fi legate direct maxim 2 roţi de mână.

Reacţie: Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Configuraţi data maşină MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT pentru o intrare valabilă a roţii de mână corespunzătoare.
Pentru sistemele 840D sl, MD11350 $MN_HANDWHEEL_SEGMENT trebuie verificată.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

4630 Modul roată de mână nevalabil pentru roata de mână %1

Parametri: %1 = Modul roată de mână

Explicaţie: Numai la PROFIBUS/PROFINET:
Nu este disponibilă referinţa în $MN_HANDWHEEL_MODULE pentru o intrare corespunzătoare în tabloul data maşină $MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] necesar pentru configuraţia roţilor de mână PROFIBUS.

Reacţie: Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Configuraţi data maşină MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE pentru roata de mână PROFIBUS corespunzătoare, astfel încât să existe o referinţă valabilă către o intrare în tabloul dată maşină MD11353 $MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[].

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

4631 Soclu roată de mână nevalabil pentru roata de mână %1

Parametri: %1 = Soclu roată de mână

Explicaţie: Numai la PROFIBUS/PROFINET:
Soclul roţii de mână pentru roata de mână %1 solicitat prin data maşină $MN_HANDWHEEL_INPUT nu este disponibil pentru roţi de mână PROFIBUS.

Reacţie: Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Configuraţi data maşină MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT la un soclu roată de mână valabil pentru roata de mână PROFIBUS corespunzătoare.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

4632 Adresa logică de bază a soclului roţii de mână PROFIBUS pentru roata de mână %1 nu s-a găsit

Parametri: %1 = Număr roată de mână

Explicaţie: Numai la PROFIBUS/PROFINET:
Nu s-a găsit în configurarea actuală HW Step7 adresa logică de bază a soclului roţii de mână PROFIBUS în tabloul dată maşină $MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] indexat în data maşină $MN_HANDWHEEL_MODULE.

Reacţie: Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Verificați dacă MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE al roții de mână corespunzătoare este corect. Verificați dacă adresa logică de bază indexată a soclului roții de mână PROFIBUS în tabloul dată mașină MD11353 $MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] este corectă.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

4640 Modul roată de mână nevalabil pentru roata de mână %1

Parametri: %1 = Modul roată de mână

Explicaţie: Numai la ETHERNET:

Modulul roată de mână pentru roata de mână %1 solicitată prin data mașină MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE nu este disponibilă pentru roți de mână ETHERNET. La configurarea roților de mână trebuie setat mereu MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1.

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Setați data mașină MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1 pentru roțile de mână corespunzătoare.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

4641 Intrarea roată de mână nevalabilă pentru roata de mână %1

Parametri: %1 = Intrare roată de mână

Explicaţie: Numai la ETHERNET:

Intrarea roții de mână pentru roata de mână %1 solicitată prin data mașină MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT nu este disponibilă pentru roți de mână ETHERNET. Pot fi configurate maxim 6 roți de mână.

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Configurați data mașină MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT pentru o intrare valabilă a roții de mână corespunzătoare.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

5000 Ordinul de comunicaţie nu poate fi executat %1

Parametri: %1 = Indică ce fel de resurse nu mai sunt disponibile.

Explicaţie: Cererea de comunicație (schimb de date între NCK și HMI, de ex.: încărcarea unui program piesă NC) nu poate fi executată din cauza spațiului de memorie insuficient. Cauza: prea multe cereri de comunicație în paralel.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: - Reduceți numărul comenzilor de comunicație paralele în timp sau măriți MD10134 $MN_MM_NUM_MMC_UNITS

- Reporniți comanda de comunicație.

Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Nu este posibilă nici o măsură de remediere - acțiunea de operare care a condus la un mesaj de alarmă trebuie repetată. Afișajul alarmei va fi șters prin Cancel.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

6000 Reorganizarea memoriei s-a efectuat folosind date maşină standard

Explicaţie: Gestiunea memoriei nu a putut întreprinde alocarea memoriei utilizator NC cu valorile în datele mașină. Întrucât toată memoria disponibilă este pusă la dispoziția utilizatorului NC ca memorie dinamică și statică (de ex. pentru macro definiții, variabile utilizator, numărul corecțiilor de scule, numărul directoarelor și fișierelor, etc.), memoria nu este suficientă.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.

Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Redefiniți structura memoriei NC!

O anumită MD pentru alocarea memoriei NC utilizator nu poate fi indicată ca o cauză a alarmei. De aceea, MD care a declanșat alarma trebuie determinată pornind de la valorile implicite din datele mașină, prin modificare treptată în structura memoriei specifică utilizatorului.

De regulă, nu numai o singură MD a fost aleasă la o valoare prea mare, de aceea se recomandă reducerea domeniului de memorie în mai multe MD-uri cu o anumită cotă parte.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

6010 [Canal %1:] Modulul de date %2 nu a fost creat sau a fost creat doar parțial, nr. eroare %3

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Șir (nume modul)

%3 = Cod eroare internă

Explicaţie: Suportul de date a detectat o eroare la cuplare. Modulul de date specificat eventual nu a fost creat. Numărul erorii oferă informaţie privind tipul cazului de eroare. Dacă numărul erorii >100000, atunci există o eroare de sistem neremediabilă. Altfel, domeniul memoriei utilizator a fost prevăzut prea mic. În acest caz numerele de erori (utilizator) au următoarea semnificaţie:

- Număr eroare 1: spaţiu de memorare inexistent
- Număr eroare 2: s-a depăşit numărul maxim al simbolurilor posibile
- Număr eroare 3: indice 1 în afara domeniului de valori valabil
- Număr eroare 4: numele este deja existent în canal
- Număr eroare 5: numele este deja existent în NCK

Dacă alarma apare după introducerea programelor de cicluri, definiţiilor macro-uri sau definiţiilor pentru date globale utilizator (GUD), atunci datele maşină pentru configurarea memoriei utilizator au fost setate greşit. În toate celelalte cazuri, modificările datelor maşină deja corecte conduc la erori în configurarea memoriei utilizator.

Următoarele nume de module (al 2-lea parametru) sunt cunoscute în NCK (în totalitate, module de date sistem şi de date utilizator; de regulă, pot fi remediate prin intervenţia utilizatorului numai probleme în modulele de date utilizator):

- _N_NC_OPT - sistem intern: date opţiuni, NCK global
- _N_NC_SEA - sistem intern: date setare, NCK global
- _N_NC_TEA - sistem intern: date maşină, NCK global
- _N_NC_CEC - sistem intern: 'cross error compensation' (corecţie eroare încrucişată)
- _N_NC_PRO - sistem intern: domenii protecţie, NCK global
- _N_NC_GD1 - utilizator: 1. modul GUD definit prin _N_SGUD_DEF, NCK global
- _N_NC_GD2 - utilizator: 2. modul GUD definit prin _N_MGUD_DEF, NCK global
- _N_NC_GD3 - utilizator: 3. modul GUD definit prin _N_UGUD_DEF, NCK global
- _N_NC_GD4 - utilizator: 4. modul GUD definit prin _N_GUD4_DEF, NCK global
- _N_NC_GD5 - utilizator: 5. modul GUD definit prin _N_GUD5_DEF, NCK global
- _N_NC_GD6 - utilizator: 6. modul GUD definit prin _N_GUD6_DEF, NCK global
- _N_NC_GD7 - utilizator: 7. modul GUD definit prin _N_GUD7_DEF, NCK global
- _N_NC_GD8 - utilizator: 8. modul GUD definit prin _N_GUD8_DEF, NCK global
- _N_NC_GD9 - utilizator: 9. modul GUD definit prin _N_GUD9_DEF, NCK global
- _N_NC_MAC - utilizator: definiţii macro
- _N_NC_FUN - sistem intern: funcţii şi proceduri predefinite, NCK global
- _N_CHc_OPT - sistem intern: date opţiuni, specifice canal
- _N_CHc_SEA - sistem intern: date setare, specifice canal
- _N_CHc_TEA - sistem intern: date maşină, specifice canal
- _N_CHc_PRO - sistem intern: domenii protecţie, specifice canal
- _N_CHc_UFR - sistem intern: cadre, specifice canal
- _N_CHc_RPA - sistem intern: parametri de calcul, specifici canal
- _N_CHc_GD1 - utilizator: 1. modul GUD definit prin _N_SGUD_DEF, specific canal
- _N_CHc_GD2 - utilizator: 2. modul GUD definit prin _N_MGUD_DEF, specific canal
- _N_CHc_GD3 - utilizator: 3. modul GUD definit prin _N_UGUD_DEF, specific canal
- _N_CHc_GD4 - utilizator: 4. modul GUD definit prin _N_GUD4_DEF, specific canal
- _N_CHc_GD5 - utilizator: 5. modul GUD definit prin _N_GUD5_DEF, specific canal
- _N_CHc_GD6 - utilizator: 6. modul GUD definit prin _N_GUD6_DEF, specific canal
- _N_CHc_GD7 - utilizator: 7. modul GUD definit prin _N_GUD7_DEF, specific canal
- _N_CHc_GD8 - utilizator: 8. modul GUD definit prin _N_GUD8_DEF, specific canal
- _N_CHc_GD9 - utilizator: 9. modul GUD definit prin _N_GUD9_DEF, specific canal
- _N_AXa_OPT - sistem intern: date opţiuni, axiale
- _N_AXa_SEA - sistem intern: date setare, axiale
- _N_AXa_TEA - sistem intern: date maşină, axiale
- _N_AXa_EEC - sistem intern: date compensare eroare pas şurub cu bile, axiale
- _N_AXa_QEC - sistem intern: date compensare eroare cadrane, axiale
- _N_TOt_TOC - sistem intern: date portsculă, specifice TOA
- _N_TOt_TOA - sistem intern: date sculă, specifice TOA
- _N_TOt_TMA - sistem intern: date magazin, specifice TOA

- _N_NC_KIN - sistem intern: date pentru descrierea lanțurilor cinematice, specifice NCK
- _N_NC_NPA - sistem intern: date pentru descrierea zonelor de protecție 3D, specifice NCK
- _N_NC_TRA - sistem intern: seturi date transformare, specifice NCK
- _N_NC_WAL - sistem intern: date pentru descrierea limitei domeniului de lucru specifică coordonatei
- _N_COMPLETE_CYD - sistem intern: date mașină cicluri și afișare, specifice NCK, canal, axă

c = număr canal

a = număr axă mașină

t = număr unitate (unități) TOA

Există încă alte module date sistem interne cu identificator.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.

Canalul nu este gata de funcționare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Corectați datele mașină sau anulați modificările făcute.

Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Pentru programele ciclu, există două date mașină determinante:

- MD18170 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES = numărul max. al tuturor programelor cicluri, număr eroare = 2 indică că această valoare este prea mică.
- MD18180 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM = numărul max. al tuturor parametrilor definiți în programe ciclu, număr eroare = 2 indică că această valoare este prea mică.

(la modificarea acestor MD-uri, stocarea în memorie este menținută).

Pentru definire macro-uri sunt valabile următoarele:

MD18160 $MN_MM_NUM_USER_MACROS = numărul max. al tuturor definirilor de macro-uri, număr eroare = 2 indică că această valoare este prea mică.

(la modificarea acestor MD-uri, stocarea în memorie este menținută).

Pentru variabile GUD sunt valabile următoarele:

- MD18118 $MN_MM_NUM_GUD_MODULES = numărul max. al modulelor de date GUD per domeniu (NCK/canal) (dacă GD1, GD2, GD3, GD9 trebuie să fie definite, atunci valoarea trebuie să fie = 9 și nu de exemplu = 4).
- MD18120 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK = numărul max. al tuturor variabilelor GUD globale NCK, număr eroare = 2 indică că această valoare este prea mică.
- MD18130 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN = numărul max. al tuturor variabilelor GUD specifice canalului în canal, număr eroare = 2 arată că această valoare este prea mică.
- MD18150 $MN_MM_GUD_VALUES_MEM = memoria de valori totală a tuturor variabilelor GUD împreună, număr eroare = 1 indică că această valoare este prea mică.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

6020 Datele de mașină au fost modificate - distribuirea memoriei %1 se reorganizează.

Parametri: %1 = Informație detaliată

Explicaţie: Au fost modificate date de mașină care definesc distribuirea memoriei utilizator NC. Gestionarea datelor a determinat o restructurare în conformitate cu datele de mașină modificate.

Semnificația valorii parametrului:

- AFS = Sistemul activ de fișiere a fost reconfigurat. Fișierele sistemului pasiv de fișiere au rămas menținute.
- PFS/AFS = Sistemele activ și pasiv de fișiere au fost reconfigurate.

Prin data de mașină $MN_IS_AUTOMATIC_MEM_RECONFIG se configurează dacă NCK preia automat procedura de configurare AFS (valoare=TRUE) sau nu (valoare=FALSE).

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Nu este necesară nici o măsură de remediere. Orice date utilizator necesare trebuie să fie introduse din nou.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

6030 Limita memoriei utilizatorului a fost adaptată

Explicaţie: Suportul de date verifică la cuplare memoriile fizice utilizator, prezente efectiv, (DRAM, DPRAM şi SRAM) cu valorile din datele maşină specifice sistemului MD18210 $MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC, MD18220 $MN_MM_USER_MEM_DPR şi MD18230 $MN_MM_USERMEM_BUFFERED.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Nu este necesară nici o măsură de remediere. Din data maşină redusă poate fi citită noua valoare maxim admisă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

6035 Sistemul dispune numai de %2 KB memorie liberă utilizator de tipul '%3' în loc de %1 KB

Parametri: %1 = Capacitatea liberă de memorare definită în KB pentru modelul echipamentului de comandă

%2 = Capacitate maximă actuală a memoriei libere în KB

%3 = Tipul memoriei, "D" =nesusţinută cu baterie, "S" =susţinută cu baterie

Explicaţie: Alarma poate să apară numai după "pornirea la rece" (=NCK conectare cu date maşină standard). Alarma este numai o indicaţie. Nu sunt luate în considerare nici una din funcţiile NCK. Se pare că NCK are la dispoziţie mai puţină memorie liberă utilizator decât s-a prevăzut de Siemens pentru această versiune a echipamentului. Valoarea memoriei reale libere a utilizatorului poate fi preluată, de asemenea, din datele maşină MD18050 $MN_INFO_FREE_MEM_DYNAMIC, MD18060 $MN_INFO_FREE_MEMS_STATIC.

Siemens livrează NCK cu setări implicite, care în funcţie de model, ţin la dispoziţie o memorie oarecare (liberă) pentru setările specifice ale cazurilor concrete de utilizare. Sistemele NCK originale din fabrică, sunt astfel setate încât alarma nu apare la pornirea la rece.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Cauză pentru mesaj poate fi faptul că:

- NCK-ul conţine software cu ciclu de compilare, care sunt atât de vaste încât hardware-ul nu mai poate furniza memoria necesară.

- NCK-ul rulează pe hardware care nu este prevăzut pentru această versiune NCK (adică nu are suficientă capacitate de memorie).

- Dacă aplicaţia concretă rulează corespunzător cu memoria utilizator rămasă liberă (adică poate fi pornită fără vreo eroare), mesajul poate fi ignorat pur şi simplu.

- Dacă aplicaţia concretă nu poate fi configurată pentru că nu este disponibilă suficientă capacitate de memorie, ori trebuie să fie redus, pe cât posibil, ciclu de compilare existent, ori, dacă hardware-ul permite, sistemul trebuie să fie dotat cu spaţiu de memorie suplimentară.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

6401 [Canal %1:] Schimbarea sculei nu este posibilă: nu există locaţie liberă pentru scula %2 în magazinul %4.

Parametri: %1 = ID-canal

%2 = Şir (identificator)

%3 = -Neutilizat-

%4 = Număr magazin

Explicaţie: Scula nu poate fi mutată în magazinul de scule selectat. Pentru această sculă nu există o locaţie corespunzătoare. O locaţie corespunzătoare va fi determinată prin intermediul stării. Aceasta trebuie să indice că locaţia este liberă, nu este blocată, nu este rezervată, nu este ocupată de o sculă supradimensionată. În continuare este important ca tipul sculei să se potrivească tipului locaţiilor eventual libere din magazin. (De ex. dacă toate locaţiile din magazin de tip 'B' sunt libere şi scula este de tip 'A', atunci această sculă nu poate fi amplasată în magazin).

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: - Verificați dacă datele magazinului sunt definite corect.
- Verificați dacă mai este încă altă locație în magazin pentru a prelua o altă sculă; s-ar putea să nu mai fie datorită procedurilor de operare.
- Verificați dacă este definită ierarhia tipurilor de locație și dacă ierarhia, de exemplu, nu permite amplasarea unei scule de tipul 'A' într-o locație liberă de tipul 'B'.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

6402 [Canal %1:] Schimbarea sculei nu este posibilă. Magazinul nr. %2 nu este disponibil

Parametri: %1 = ID-canal
%2 = Număr magazin

Explicație: Schimbarea dorită a sculei nu este posibilă. Magazinul cu numărul specificat nu este disponibil.

Reacție: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: - Verificați dacă datele magazinului sunt definite corect.
- Verificați dacă magazinul este conectat printr-o relație de distanță cu portscula dorită/axul principal dorit.
- Programul PLC utilizator ar fi putut furniza date incorecte către NCK.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

6403 [Canal %1:] Schimbarea sculei nu este posibilă. Locația magazinului nr. %2 în magazinul %3 nu este disponibilă.

Parametri: %1 = ID-canal
%2 = Număr magazin
%3 = Număr locație magazin

Explicație: Schimbarea dorită a sculei nu este posibilă. Locația specificată în magazin nu este disponibilă în magazinul specificat.

Reacție: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Verificați dacă datele magazinului sunt definite corect.
Programul PLC utilizator ar fi putut furniza date incorecte către NCK.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

6404 [Canal %1:] Schimbarea sculei nu este posibilă. Scula %2 nu este disponibilă sau nu este utilizabilă.

Parametri: %1 = ID-canal
%2 = Șir (identificator)

Explicație: Schimbarea dorită a sculei nu este posibilă. Scula specificată nu există sau nu poate fi încărată.
Scula nu poate fi încărcată nici atunci când este conținută într-un Multitool care este deja activ cu altă sculă sau este conținută într-un Multitool care este în starea 'Schimbare activă' relativ la altă portsculă.

Reacție: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: - Verificați dacă programul piesă a fost scris corect.
- Verificați dacă datele sculă au fost definite corect.
- Verificați dacă scula specificată există ca o sculă de schimb utilizabilă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

6405 [Canal %1:] Comanda %2 are un parametru nevalid de validare PLC %3 - identificator %4

Parametri: %1 = ID-canal

%2 = Nr. comandă

%3 = Parametru validare PLC

%4 = Codificare eroare

Explicaţie: Comanda specificată a primit un răspuns de la PLC cu o validare nepermisă în contextul actual. Următoarele alocări au fost definite pentru "comandă nr. ":

1 deplasaţi scula, încărcaţi sau descărcaţi magazinul

2 pregătiţi schimbarea sculei

3 executaţi schimbarea sculei

4 pregătiţi schimbarea sculei şi executaţi prin comanda T

5 pregătiţi schimbarea sculei şi executaţi prin comanda M

7 terminaţi comanda întreruptă a sculei

8 verificaţi deplasarea sculei cu rezervare

9 verificaţi deplasarea sculei

0 validare transport

Parametrii 2 şi 3 denumesc comanda PLC şi numărul stării de validare.

Exemplu: parametrul 4 al semnalizării alarmei este = 10. Nu s-a definit rezervarea unei locaţii intermediare, la deplasarea asincronă a sculei. În exemplu, parametrul este ignorat de către NCK. Alte motive posibile pentru alarmă: schimbarea sculei definită prin comandă nu este posibilă. Locaşul din magazin specificat în parametrul nevalid nu există în magazin.

Al 3-lea parametru - identificarea erorii - dă o descriere mai detaliată despre alarmă. Semnificaţii:

- 0 = nu este definit
- 1 = stare nepermisă acum sau stare nedefinită recepţionată de la PLC
- 2 = nr. magazin sursă şi/sau destinaţie/nr. locaş necunoscut
- 3 = nu este definit
- 4 = nr. magazin destinaţie şi/sau nr. locaş destinaţie la comanda de deplasare a sculei nu este destinaţie finală
- 5 = nu este definit
- 6 = nr. magazin sursă şi/sau destinaţie/nr. locaş nu este cunoscut la schimbarea sculei
- 7 = PLC comandă cu date inconsistente: ori adrese magazin în VDI sunt inconsistente, ori comanda NCK diferită de validarea PLC sau ambele
- 8 = PLC comandă cu date inconsistente: la refuzarea sculei, scula refuzată a fost descărcată asincron. NCK nu poate efectua o nouă selectare.
- 9 = PLC comandă cu date inconsistente: datele de validarea a comenzii vor să aducă o sculă la un locaş în care se află deja o altă sculă.
- 10 = Deplasarea asincronă a sculei cu rezervare este definită numai penru deplasare dintr-un magazin într-o locaţie intermediară.
- 11 = Scula înlocuită este într-un Multitool. PLC nu trebuie să confirme poziţia Multitool predefinită din NCK cu altă valoare.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Comunicaţia cu PLC eronată: corectaţi programul PLC.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

6406 [Canal %1:] Validarea PLC lipseşte la comanda %2

Parametri: %1 = ID-canal

%2 = Nr. comandă

Explicaţie: Încă nu există nici o validare din partea PLC pentru schimbarea sculei. Fără această validare, alături de numărul specificat al comenzii, NCK-ul nu poate funcţiona mai departe. Valori posibile la numerele de comenzi sunt descrise la alarma 6405.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
- Comunicație PLC greșită: corectați program PLC.
- Este posibilă părăsirea NCK din starea de așteptare prin comanda 7 a PLC.
Astfel comanda de așteptare va fi întreruptă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

6407 [Canal %1:] Scula %2 nu poate fi depusă în magazin %3 la locaţia %4. Definire nepermisă a magazinului!

Parametri: %1 = ID-canal
%2 = Şir (identificator)
%3 = Număr magazin
%4 = Număr locație magazin

Explicaţie: S-a emis o cerere de schimbare a sculei sau o cerere de verificare pentru a depune scula într-o locație care nu satisface premisele pentru depunere.
Sunt posibile următoarele cauze pentru erori:
- Locația este blocată sau nu este liberă!
- Tip sculă nu coincide tip locație!
- Scula este eventual prea mare, locațiile secundare (adiacente) sunt ocupate!

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: - Verificați dacă datele magazinului sunt definite corect (în special tipul locației).
- Verificați dacă datele sculei sunt definite corect (în special tipul locației).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

6408 [Canal %1:] Frază %2 căutare şi/sau verificare locaş liber în magazin a eşuat

Parametri: %1 = ID-canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Căutarea locașului liber sau verificarea locașului liber pentru o sculă a eșuat.
Următoarele cauze pot sta la baza acestor erori:
- Locașul este blocat sau nu este liber!
- Tipul sculei nu corespunde cu tipul locașului!
- Scula poate fi prea mare, locașurile alăturate sunt ocupate!

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați dacă datele magazinului sunt definite corect (în special tipul locației).
- Verificați dacă datele sculei sunt definite corect (în special tipul locației).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

6409 [Canal %1:] Frază %2 dacă MTH este programat atunci T trebuie deasemenea să fie programat.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Funcție: Multitools și T=programare locaș. În frază lipsește programare T. Este programat numai MTL.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați programul NC:
- programați T în frază
- sau ștergeți MTL din frază

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

6410 [Unitate TO %1:] Sculă %2 a atins limita de preavertizare cu D = %4

Parametri: %1 = Unitate TO
%2 = Identificator sculă (nume)
%3 = -Neutilizat-
%4 = Număr D

Explicaţie: Monitorizarea sculei: Acest mesaj informează că corecția D specificată și-a atins limita de preavertizare pentru scula monitorizată din punct de vedere al timpului, numărului de bucăți sau uzurii. Dacă este posibil, numărul D este afișat; dacă nu, parametrul al 4-lea primește valoare 0.
Dacă se lucrează cu funcția 'decalare (corecție) însumată', atunci în locul unei monitorizări a uzurii poate fi activă o monitorizare a corecției însumate. Modul concret al monitorizării sculei este o proprietate a sculei (vezi $TC_TP9). Dacă nu se lucrează cu scule de schimb, atunci data referitoare la numărul Duplo nu mai are nici o semnificație. Alarma va fi declanșată prin HMI sau PLC (=interfață OPI). Contextul nu este definit în canal. Din această cauză va fi specificată unitatea TO (vezi MD28085 $MC_MM_LINK_TOA_UNIT).

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Servește numai pentru informare. Utilizatorul decide ce este de făcut.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

6411 [Canal %1:] Sculă %2 a atins limita de preavertizare cu D = %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Identificator sculă (nume)
%3 = -Neutilizat-
%4 = Număr D

Explicaţie: Monitorizarea sculei: Acest mesaj informează că corecția D specificată și-a atins limita de preavertizare pentru scula monitorizată din punct de vedere al timpului, numărului de bucăți sau uzurii. Dacă este posibil, numărul D este afișat; dacă nu, parametrul al 4-lea primește valoare 0.
Dacă se lucrează cu funcția 'decalare (corecție) însumată', atunci în locul unei monitorizări a uzurii poate fi activă o monitorizare a corecției însumate. Modul concret al monitorizării sculei este o proprietate a sculei (vezi $TC_TP9).
Dacă nu se lucrează cu scule de schimb, atunci data referitoare la numărul Duplo nu mai are nici o semnificație.
Alarma își are originea în timpul execuției programului NC.

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Servește numai pentru informare. Utilizatorul decide ce este de făcut.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

6412 [Unitate TO %1:] Sculă %2 a atins limita de supraveghere cu D = %4

Parametri: %1 = Unitate TO
%2 = Identificator sculă (nume)
%3 = -Neutilizat-
%4 = Număr D

Explicaţie: Monitorizarea sculei: Acest mesaj informează că corecția D specificată și-a atins limita de monitorizare pentru scula monitorizată din punct de vedere al timpului, numărului de bucăți sau uzurii. Dacă este posibil, numărul D este afișat; dacă nu, parametrul al 4-lea primește valoare 0.

Dacă se lucrează cu funcția 'decalare (corecție) însumată', atunci în locul unei monitorizări a uzurii poate fi activă o monitorizare a corecției însumate.

Modul concret al monitorizării sculei este o proprietate a sculei (vezi $TC_TP9).

Dacă nu se lucrează cu scule de schimb, atunci data referitoare la numărul Duplo nu mai are nici o semnificație.

Alarma va fi declanșată prin HMI sau PLC (=interfață OPI). Contextul nu este definit în canal. Din această cauză va fi specificată unitatea TO (vezi MD28085 $MC_MM_LINK_TOA_UNIT).

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Servește numai pentru informare. Utilizatorul decide ce este de făcut.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

6413 [Canal %1:] Scula %2 a atins limita de supraveghere cu D = %4

Parametri: %1 = Unitate TO

%2 = Identificator sculă (nume)

%3 = -Neutilizat-

%4 = Număr D

Explicaţie: Monitorizarea sculei: Acest mesaj informează că corecția D specificată și-a atins limita de monitorizare pentru scula monitorizată din punct de vedere al timpului, numărului de bucăți sau uzurii. Dacă este posibil, numărul D este afișat; dacă nu, parametrul al 4-lea primește valoare 0.

Dacă se lucrează cu funcția 'decalare (corecție) însumată', atunci în locul unei monitorizări a uzurii poate fi activă o monitorizare a corecției însumate.

Modul concret al monitorizării sculei este o proprietate a sculei (vezi $TC_TP9).

Dacă nu se lucrează cu scule de schimb, atunci data referitoare la numărul Duplo nu mai are nici o semnificație.

Alarma își are originea în timpul execuției programului NC.

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Servește numai pentru informare. Utilizatorul decide ce este de făcut.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

6421 [Canal %1:] Deplasarea sculei nu este posibilă. Nu există locaţie liberă pentru scula %2 în magazinul %4.

Parametri: %1 = ID-canal

%2 = Șir (identificator)

%3 = -Neutilizat-

%4 = Număr magazin

Explicaţie: Comanda solicitată pentru deplasarea sculei - declanșată din HMI sau PLC - nu este posibilă. Scula nu poate fi deplasată în magazinul de scule specificat. Pentru această sculă nu există nici o locație corespunzătoare.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați dacă datele magazinului sunt definite corect (de ex. magazinul nu are voie să fie dezactivat (blocat)).

- Verificați dacă datele sculei sunt definite corect (de ex., tipul locației sculei trebuie să se potrivească mai multor tipuri de locație din magazin).

- Verificați dacă magazinul prin proceduri de operare nu mai oferă pur și simplu nici o altă locație pentru a prelua o altă sculă.

- Verificați dacă este definită ierarhia tipurilor de locație și dacă ierarhia, de exemplu, nu permite amplasarea unei scule de tipul 'A' într-o locație liberă de tipul 'B'.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

6422 [Canal %1:] Deplasarea sculei nu este posibilă. Nr. magazin %2 nu este disponibil.

Parametri: %1 = ID-canal
%2 = Număr magazin

Explicaţie: Comanda solicitată pentru deplasarea sculei - declanşată din HMI sau PLC - nu este posibilă. Magazinul cu numărul menționat nu este disponibil.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificați dacă datele magazinului sunt definite corect.
- Dacă PLC a emis comandă pentru deplasare: verificați dacă programul PLC este corect.
- Dacă HMI a emis comandă pentru deplasare: verificați dacă comanda HMI a fost prevăzută cu parametrii corecți.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

6423 [Canal %1:] Deplasarea sculei nu este posibilă. Număr locaţie %2 în magazinul %3 nu este disponibil.

Parametri: %1 = ID-canal
%2 = Număr locație magazin
%3 = Număr magazin

Explicaţie: Comanda solicitată pentru deplasarea sculei - declanşată de HMI sau PLC - nu este posibilă. Locația magazinului specificată nu este disponibilă în magazinul specificat.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Verificați dacă datele magazinului au fost definite corect.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

6424 [Canal %1:] Deplasarea sculei nu este posibilă. Scula %2 nu este disponibilă/nu este utilizabilă.

Parametri: %1 = ID-canal
%2 = Şir (identificator)

Explicaţie: Comanda solicitată pentru deplasarea sculei - declanşată de HMI sau PLC - nu este posibilă. Starea sculei specificate nu permite deplasarea sculei. Scula specificată nu este definită, respectiv nu este permisă pentru comandă.
Scula specificată nu poate fi deplasată nici dacă este conținută într-un Multitool (numai Multitool ca atare poate fi deplasat).

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificați dacă este setată starea sculei 'în curs de schimbare' ('H20'). Dacă da, atunci trebuie finalizată mai întâi comanda de schimbare sculă corespunzătoare prin PLC. Apoi scula trebuie să fie capabilă de deplasare.
- Verificați dacă datele sculei au fost definite corect. A fost specificat numărul corect T?
- Verificați dacă comanda de deplasare a fost parametrizată corect. Scula dorită este la locația sursă? Locația destinație este adecvată pentru preluarea sculei?
- Verificați dacă scula a fost deja încărcată (dacă alarma apare la încărcarea sculei).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

6425 [Canal %1:] Scula %2 nu poate fi depusă în magazin %3 la locaţia %4. Definire nepermisă a magazinului!

Parametri: %1 = ID-canal
%2 = Şir (identificator)
%3 = Număr magazin
%4 = Număr locație magazin

Explicaţie: Comanda solicitată pentru deplasarea sculei - declanşată de HMI sau PLC - nu este posibilă. O cerere de deplasare a fost emisă pentru a pune scula într-o locație care nu satisface premisele de depunere.
Sunt posibile următoarele cauze pentru eroare:
- Locația este blocată sau nu este liberă!
- Tipul sculei nu se potrivește cu tipul locației!
- Scula este eventual prea mare, locațiile adiacente nu sunt libere!
- Dacă o sculă trebuie încărcată sau descărcată, locația de încărcare sau descărcare trebuie să fie de tipul 'loc de încărcare'.
- Dacă o sculă trebuie încărcată sau descărcată, magazinul precizat se află în legătură cu locația de încărcare sau descărcare?
Vezi pentru aceasta $TC_MDP1, $TC_MDP2.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați dacă datele magazinului sunt definite corect.
- Verificați dacă mai este încă altă locație în magazin pentru a prelua o altă sculă; s-ar putea să nu mai fie datorită procedurilor de operare.
- Verificați dacă este definită ierarhia tipurilor de locație și dacă ierarhia, de exemplu, nu permite amplasarea unei scule de tipul 'A' într-o locație liberă de tipul 'B'.
- Verificați dacă magazinul participant este în legătură cu locația de încărcare/descărcare, respectiv dacă magazinul are o distanță definită.
- Verificați dacă locația (poziția) încărcare/descărcare este de tipul 'locație încărcare'.
Vezi, de asemenea, $TC_MPP1.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

6430 Contor de număr piese: tabelul privind tăişurile monitorizate este depăşit.

Explicaţie: Nu sunt posibile alte introduceri de tăișuri în tabelul de contorizare a numărului de bucăți.
Pot fi notate în total atâtea tăișuri pentru contorul de piese, câte tăișuri sunt posibile în total în NCK.
Adică dacă de la fiecare sculă, fiecare tăiș se va folosi precis o dată pentru o piesă, atunci limita este atinsă.
Dacă simultan vor fi prelucrate mai multe piese la mai multe portscule/axuri principale, atunci pot fi introduse în MD18100 $MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA tăișurile în contorul de bucăți pentru toate piesele.
Dacă a apărut alarma, acest lucru înseamnă că tăișurile care urmează să fie folosite din acest moment, nu mai sunt supravegheate ca număr de bucăți și anume atâta timp până când tabelul va fi din nou golit, de exemplu prin comanda de limbaj NC SETPIECE sau prin comandă corespunzătoare de la HMI, PLC (PI service).

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Ați uitat să decrementați contorul de număr piese? Apoi programați SETPIECE în programul piesă sau implementați comanda corectă în programul PLC.
- Dacă programul piesă/programul PLC este corect, atunci trebuie setată mai multă memorie pentru tăișurile sculei prin data mașină MD18100 $MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA (poate fi efectuat numai prin drept de acces autorizat!).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

6431 [Canal %1:] Frază %2 funcţia nu este permisă. Gestiunea sculei/monitorizarea sculei nu este activată

Parametri: %1 = ID-canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a apelat o funcție de gestionare a datelor care nu este disponibilă datorită dezactivării gestiunii de scule sau supravegherii sculelor. De exemplu, comenzile de limbaj GETT, SETPIECE, GETSELT, NEWT, DELT, TCA.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
- Asigurați-vă cum ar trebui să fie configurat echipamentul NC! Sunt necesare, dar nu sunt activate, gestionarea sau monitorizarea sculelor?
- Se utilizează un program piesă care nu este configurat pentru echipamentul NC cu gestionarea/monitorizarea sculelor? Nu este posibilă pornirea acestui program la echipamentul NC fără gestionarea/monitorizarea sculelor. Ori rulați program piesă la un NC corespunzător, ori modificați program piesă.
- Activați gestionarea/monitorizarea sculelor prin setarea datelor mașină corespunzătoare. Vezi MD18080 $MN_MM_TOOL_MANAGEMENT_MASK, MD20310 $MC_TOOL_MANAGEMENT_MASK
- Verificați dacă opțiunea necesară este setată corespunzător.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

6432 Funcţia nu poate fi executată. Nu există nici o sculă pe portsculă/ax principal

Parametri: %1 = ID-canal

Explicaţie: Când se încearcă efectuarea unei operații care presupune existența unei scule pe axul principal. Operația aceasta poate fi, de ex., funcția de monitorizare a numărului bucăți (piese).

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Alegeți altă funcție, alegeți alt portsculă/ax principal sau aduceți scula la portsculă/ax principal.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

6433 [Canal %1:] Frază %2 %3 nu este disponibilă cu gestiunea sculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Simbol sursă

Explicaţie: Variabila de sistem, specificată în %3 nu este disponibilă la gestionarea activă a sculelor. Funcția GELSELT trebuie folosită la $P_TOOLP.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul. Dacă $P_TOOLP s-a programat, trebuie folosită mai degrabă funcția GETSELT.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

6434 [Canal %1:] Frază %2 comanda de limbaj SETMTH nu este permisă, întrucât funcţia portsculă nu este activă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Nu s-a definit nici o portsculă master pentru starea de bază (inițială) (MD20124 $MC_TOOL_MANAGEMENT_TOOLHOLDER = 0), și de aceea nu ne stă la dispoziție nici o portsculă. Prin aceasta nu s-a definit nici o comandă (NC) de limbaj SETMTH. În această setare, schimbarea sculei se efectuează cu referire la axul principal master. Axul principal master va fi setat prin SETMS.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Ori corectați programul NC (ștergeți sau înlocuiți SETMHT), ori activați funcția portsculei prin data mașină.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

6436 [Canal %1:] Frază %2 comanda '%3' nu poate fi programată. Funcţia '%4' nu a fost activată.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Comandă programată
%4 = Identificator funcție

Explicaţie: Comanda nu poate fi programată datorită lipsei deblocării sau activării funcției.
Codul funcției (parametrul 4):
1 = Numere D plate
2 = Supraveghere sculă
3 = Gestiune magazin
4 = Multitool
5 = T= Număr locaș magazin

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați programul NC

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

6437 [Canal %1:] Frază %2 Comanda '%3' nu poate fi programată. Funcţia '%4' este activată.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Comandă programată
%4 = Identificator funcție

Explicaţie: Comanda nu poate fi programată deoarece funcția indicată este activă.
Codul funcției (parametrul 4):
1 = Numere D plate
2 = Supraveghere sculă
3 = Gestiune magazin
4 = Multitool
5 = T= Număr locaș magazin

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați programul NC

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

6438 [Canal %1:] Frază %2 modificare date inconsistentă nu este permisă.

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Într-un Multitool definit, de ex. codificarea distanței $TC_MTP_KD nu poate fi modificată după generarea locaşului Multitool.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Corectați programul NC

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

6441 Scrierea $P_USEKT nu este permisă.

Explicaţie: S-a încercat să se scrie valoarea lui $P_USEKT. Acest lucru nu este posibil, pentru că programarea T= 'număr locație' cu setarea automată a lui $P_USEKT este activă.

Reacţie: Stop interpretor

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: - Asigurați-vă de felul cum trebuie să fie configurat echipamentul de comandă NC! (vezi bit16 și bit22 în MD20310 $MC_TOOL_MANAGEMENT_MASK).

- Schimbare sculă cu "Rejecție sculă" este configurat. Se va folosi un program piesă care este creat pentru echipamentul NC fără T='număr locație' cu setare automată a $P_USEKT ? Pornirea acestui program la echipamentul NC cu T='număr locație' cu setare automată a $P_USEKT nu este posibilă.

- Ori lăsați să ruleze programul piesă pe un echipament NC potrivit ori modificați (editați) programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

6442 [Canal %1:] Funcţia nu este executabilă. Nici o sculă nu se află în magazinul/locaţia magazinului dorit %2.

Parametri: %1 = ID-canal

%2 = Nr. magazin/nr. locație magazin

Explicaţie: Se presupune că logica PLC este incorectă. S-a configurat schimbarea sculei prin refuzul sculei. Comanda de pregătire este în așteptare. Scula selectată va fi descărcată din locația ei (de ex. din PLC). PLC validează comanda de pregătire prin 'Repetare selecție sculă' (de ex. starea =7). NCK nu poate găsi scula în locația magazinului specificat în comanda PLC.

Sau: a avut loc o intervenție nelegală a operatorului într-o selectare actuală a sculei (descărcarea sculei de selectat). De aceea validarea PLC-ului eşuează.

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Programatorul PLC trebuie să țină cont de următoarele:

- Să asigure ca scula să nu fie înlăturată din locația specificată a magazinului (de ex. program PLC incorect).

- Nu înlăturați scula din schimbarea programată a sculei înainte de validarea finală a unei comenzi (= "unload" (=descărcare)).

!! De altfel este permisă modificarea locației sculei de încărcat. NCK poate stăpâni această situație.

Această alarmă completează Alarma 6405, dacă alarma respectivă conține identificatorul 8. Prin aceasta diagnoza s-ar putea face mai uşor.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

6450 [Canal %1:] Frază %2 schimbare sculă imposibilă. Nr. locaţie magazin nevalid %3 în magazin tampon (de stocare intermediară)

Parametri: %1 = ID-canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr locaţie magazin

Explicaţie: Schimbarea dorită a sculei nu este posibilă. Locaţia specificată în magazin este o portsculă/ax principal sau goală.
Prin comanda de limbaj TCI pot fi programate numai numerele memoriei intermediare care nu sunt portscule/ax principal, adică de ex. este admis numărul locaţiei unui graifer.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi dacă datele magazinului ($TC_MPP1) au fost definite corect.
- Verificaţi dacă comanda program cauzatoare de alarmă - de ex. TCI - s-a programat corect.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

6451 [Canal %1:] Frază %2 schimbare sculă imposibilă. Nu s-a definit nici un magazin tampon (de stocare intermediară)

Parametri: %1 = ID-canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Schimbarea dorită a sculei nu este posibilă. Nu s-a definit nici o memorie intermediară.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Verificaţi dacă datele magazinului au fost definite corect.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

6452 [Canal %1:] Frază %2 schimbare sculă imposibilă. Număr portsculă/număr ax principal = %3 nu este definit

Parametri: %1 = ID-canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr portsculă/număr ax principal

Explicaţie: Schimbarea dorită a sculei nu este posibilă. Numărul portsculei/ax principal nu este definit.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: În general: Trebuie să se aplice 'extensia s (=numărul axului principal/numărul portsculei) a adresei maxime programate a Ts=t, Ms=6 trebuie să fie mai mică decât valoarea lui MD18076 $MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE'.
La gestionare magazin: Verificaţi dacă numărul portsculei/numărul axului principal şi datele magazin sunt definite corect (vedeţi deasemenea, variabilele de sistem $TC_MPP1, $TC_MPP5 ale magazinului de stocare intermediară).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

6453 [Canal %1:] Frază %2 schimbare sculă imposibilă. Nici o alocare între număr portsculă/nr. ax principal = %3 şi locaţie magazin tampon %4

Parametri: %1 = ID-canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Nr. ax principal
%4 = Nr. locaţie

Explicaţie: Schimbarea dorită a sculei nu este posibilă. Nu s-a definit nici o relație între portsculă/numărul ax principal și locația în memoria intermediară (Locație Nr.)

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați dacă datele magazinului ($TC_MLSR) au fost definite corect.
- Verificați dacă comanda program cauzatoare de alarmă - de ex. TCI - s-a programat corect.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

6454 [Canal %1:] Frază %2 schimbare sculă imposibilă. Nu este disponibilă nici o relaţie de distanţă

Parametri: %1 = ID-canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Schimbarea dorită a sculei nu este posibilă. Nici axul principal nici locația în memoria intermediară nu dispun de o relație de distanțe.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați dacă datele magazinului ($TC_MDP2) au fost definite corect.
- Verificați dacă comanda program cauzatoare de alarmă - de ex. TCI - s-a programat corect.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

6455 [Canal %1:] Frază %2 schimbare sculă imposibilă. Nr. locaţie magazin %3 nu este disponibil în magazin %4

Parametri: %1 = ID-canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr locație magazin
%4 = Număr magazin

Explicaţie: Schimbarea dorită a sculei nu este posibilă. Locația specificată în magazin nu este disponibilă în magazinul specificat.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați dacă comanda de program cauzatoare (de alarmă) - de ex. TCI - a fost parametrizată corect.
- Verificați dacă datele magazin au fost definite corect. ($TC_MAP6 și $TC_MAP7 al magazinului locație intermediară)

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

6460 [Canal %1:] Frază %2 Comanda '%3' poate fi programată numai pentru scule. '%4' nu denumește o sculă.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Comandă programată
%4 = parametru programat

Explicaţie: Comanda specificată poate fi programată numai pentru scule. Parametrul comenzii nu este un număr T sau un nume de sculă. Dacă este programat un Multitool: comanda nu poate fi programată pentru Multitool.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați programul NC

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

6462 [Canal %1:] Frază %2 Comanda '%3' poate fi programată numai pentru magazine. '%4' nu denumeşte un magazin.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Comandă programată
%4 = parametru programat

Explicaţie: Comanda specificată poate fi programată numai pentru magazine. Parametrul comenzii nu este un număr de magazin sau un nume de magazin. Dacă este programat un Multitool: comanda nu poate fi programată pentru Multitool.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Corectaţi programul NC

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

6500 Memoria NC plină

Explicaţie: Sistemul de fişiere NCK este plin.
Memoria tampon disponibilă nu este suficientă. Notă: La prima punere în funcţiune, ar putea fi afectate fişierele din sistemul de fişiere NC, precum date acţionare, fişiere HMI, fişiere FIFO, programe NC,...

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Adaptaţi dimensiunea memoriei tamponate (MD18230 $MN_MM_USER_MEM_BUFFERED) sau măriţi spaţiul disponibil în memoria tamponată, de ex. prin descărcarea unor programe piesă care nu mai sunt utilizate, sau reduceţi tamponul circular (vezi $MC_RESU_RING_BUFFER_SIZE).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

6510 Prea multe programe piesă în memoria NC

Explicaţie: Numărul fişierelor în sistemul de fişiere (este parte a memoriei NC) a NC a atins numărul maxim posibil. Notă: la prima punere în funcţiune, pot fi implicate fişiere ale sistemului de fişiere NC, de ex. date de acţionare, fişiere HMI, fişiere FIFO, programe NC, programe de cicluri, ...

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat.
- Ştergeţi, respectiv descărcaţi fişiere (de ex. programe piesă), sau
- măriţi MD18320 $MN_MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM respectiv MD18321 MD_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM.
- În cazul memoriei de cicluri Siemens trebuie mărit numărul de fişiere din fişierul resursă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

6520 Valoarea datei maşină %1%2 este prea mică

Parametri: %1 = Şir: identificator MD
%2 = Dacă este nevoie, indice: tablou MD

Explicaţie: Data maşină MD18370 $MN_MM_PROTOC_NUM_FILES setează numărul fişierelor de protocol pentru utilizatorii protocoalelor. De altfel, mai multe tipuri sunt utilizate decât configurate.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Măriţi data maşină MD18370 $MN_MM_PROTOC_NUM_FILES.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

6540 Prea multe directoare în memoria NC

Explicaţie: Numărul directoarelor în sistemul de fişiere NC (parte a memoriei NC) a atins limita maximă.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: - Ştergeţi, respectiv descărcaţi directorul (de ex. piesă) sau
- măriţi MD18310 $MN_MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

6560 Formatul de date nu este permis

Explicaţie: Se încearcă introducerea unor date nepermise într-un fişier NCK. Această eroare poate să apară atunci când se încearcă încărcarea datelor binare în NCK sub forma fişierului ASCII.

Eroarea poate să apară şi la preprocesarea ciclurilor (vezi MD10700 $MN_PREPROCESSING_LEVEL) dacă o frază program piesă este foarte lungă. În acest caz, fraza program piesă trebuie subdivizată.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Specificaţi fişierul ca date binare (de ex. extensie BIN).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

6568 Limită a memoriei CNC extinse atinsă

Explicaţie: Memoria disponibilă pentru funcţia 'Memorie CNC utilizator extinsă' este epuizată.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Afişare alarmă.

Remediu: Ştergeţi fişiere din memoria CNC extunsă

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

6569 Limită a memoriei utilizator HMI de pe CF card atinsă

Explicaţie: Memoria asigurată în domeniul utilizator pe CF card este epuizată.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Afişare alarmă.

Remediu: Ştergeţi fişiere de pe CF card

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

6570 Memoria NC plină

Explicaţie: Sistemul fişier DRAM al NCK-ului este plin. Comanda nu poate fi executată. Au fost încărcate prea multe fişiere de sistem în DRAM.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Porniţi mai puţine procese de "Execuţie din exterior".

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

6581 Memoria utilizator NC este plină

Explicaţie: Sistemul de fişier DRAM al domeniului utilizator este plin. Comanda nu poate fi executată.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Ştergeţi, respectiv goliţi fişiere (de ex. programe piesă).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

6582 Memoria NC fabricant maşină este plină

Explicaţie: Sistemul de fișier DRAM al mașinii OEM este plin. Comanda nu poate fi executată.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Ștergeți, respectiv goliți fișiere (de ex. programe piesă).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

6583 Memoria sistem NC plină

Explicaţie: Sistemul de fișier DRAM al domeniului sistem (Siemens) este plin. Comanda nu poate fi executată.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Măriți MD18354 $MN_MM_S_FILE_MEM_SIZE respectiv în cazul de cicluri Siemens creșteți mărimea partiției din fișierul resursă cicluri.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

6584 Limita TMP a memoriei NC atinsă

Explicaţie: Sistemul de fișier DRAM al domeniului TMP (temporar) este plin. Comanda nu poate fi executată.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Măriți MD18351 $MN_MM_DRAM_FILE_MEM_SIZE respectiv MD18355 $MN_MM_T_FILE_MEM_SIZE sau decuplați precompilarea la ciclurile individuale sau la toate ciclurile sau ștergeți fișierele în domeniul TMP.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

6693 Fişierul %1 s-a pierdut

Parametri: %1 = Nume fișier

Explicaţie: Datorită căderii tensiunii, o modificare a fișierului nu a putut fi terminată corespunzător. Fișierul s-a pierdut.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Importați fișierul din nou.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

6694 Unităţile de disc nu au putut fi montate

Explicaţie: Unitățile externe de disc nu au putut fi montate în intervalul de timp configurat (vezi MD10128 $MN_EES_MAX_MOUNT_TIME).

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați logdrives.ini și măriți MD10128 $MN_EES_MAX_MOUNT_TIME dacă este cazul.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

6700 [Canal %1:] Valoarea datei maşină %2%3 este prea mică

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Identificator MD
%3 = Dacă este nevoie, indice câmp

Explicaţie: Data maşină MD28302 $MC_MM_PROTOC_NUM_ETP_STD_TYP setează numărul tipurilor de evenimente standard pentru utilizatorii protocolului. De altfel, mai multe tipuri sunt folosite decât configurate.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Măriţi data maşină MD28302 $MC_MM_PROTOC_NUM_ETP_STD_TYP.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

7500 Fraza %1 nivel nevalid de protecţie pentru comanda %2 (nivel actual de protecţie: %3 programat: %4)

Parametri: %1 = Număr frază

%2 = Comandă programată

%3 = Nivelul actual de protecţie al comenzii

%4 = Nivelul de protecţie programat al comenzii

Explicaţie: La alocarea unui nivel de protecţie la o comandă de program piesă prin intermediul comenzii REDEF,

- S-a programat o comandă nepermisă de program piesă.

- S-a programat un nivel de protecţie care este logic mai mic (din punct de vedere al valorii mai mari), decât nivelul de protecţie valid pentru comanda aceasta actuală.

- Fişierul, respectiv de definiţie nu este prevăzut cu nivel suficient de scriere. Protecţia la scriere a fişierului trebuie să fie cel puţin atât de mare ca şi nivelul maxim de protecţie, care este alocat în acest fişier de definiţie unei comenzi de program piesă.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Corectaţi fişierele de definiţie /_N_DEF_DIR/_N_MACCESS_DEF, respectiv /_N_DEF_DIR/_N_UACCESS_DEF-CESS_DEF. Comenzile de limbaj permise pentru respectiva configuraţie a sistemului trebuie preluate din Manualul de programare Siemens, respectiv din documentaţia producătorului (OEM).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

8010 Opţiunea 'activare de mai mult de %1 axe' nu este setată

Parametri: %1 = Număr de axe

Explicaţie: Au fost definite mai multe axe maşină, prin MD 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED, decât sunt permise în sistem.

Reacţie: NC nu este gata de funcţionare.

Grupul de mod de lucru nu este gata de funcţionare, acţionează şi asupra axelor individuale.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat.

Suma tuturor axelor care au fost configurate prin MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED specifică canalului nu are voie să depăşească numărul maxim de axe.

Reduceţi numărul de axe active sau permiteţi axe suplimentare prin opţiune

Vă rugăm luaţi în consideraţie la aceasta şi definirea 'axelor/axurilor principale auxiliare', 'axelor de simulare' şi 'axei virtuale pentru cuplare valoare conducătoare cu tabel de curbe'.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

8012 Opţiunea 'Activare a mai mult de %1 axe SI' nu este setată

Parametri: %1 = Număr de axe licenţiate

%2 = Număr de axe cu dbSi activ

Explicaţie: Funcţii Safety bazate pe acţionare au fost activate pentru un număr de axe mai mare decât cel permis de sistem.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Reduceți numărul de axe activate cu funcții Safety bazate pe acționare sau permiteți axe suplimentare în data de opțiune.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

8020 Opţiunea 'activare de mai mult de %1 canale' nu este setată

Parametri: %1 = Număr canale active

Explicaţie: Au fost activate mai multe canale decât numărul permis de canale

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
În MD10010 $MN_ASSIGN_CHAN_TO_MODE_GROUP specific sistemului, reduceți numărul de canale active sau permiteți canale suplimentare prin opțiune.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

8021 Opţiunea 'activare de mai mult de %1 grupuri de regim de funcţionare' nu este setată

Parametri: %1 = Numărul de grupuri de regimuri de funcționare

Explicaţie: Opțiunea pentru numărul grupurilor de regim funcționare nu corespunde cu numărul grupului de regim funcționare activat.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Adăugați opțiune pentru mai multe grupuri de regim de funcționare sau activați mai puține grupuri de regim de funcționare.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

8024 Opţiunea '%1<OPTNX>' nu este setată

Parametri: %1 = Scurtă descriere a opțiunii

Explicaţie: Opțiunea pentru activarea magazine multiple nu este setată

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
- Cumpărați opțiune
- Reduceți numărul de magazine (MD18084 $MN_MM_NUM_MAGAZINE)

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

8025 [Canal %1:] Opţiunea '%2<OPTNX>' nu este setată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Scurtă descriere a opțiunii

Explicaţie: Opțiunea de funcționalitate 'Advanced Surface' (suprafață avansată) nu este setată.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
- Cumpărați opțiunea
- Resetați activarea funcționalității 'Advanced Surface' (suprafață avansată) (MD20606 $MC_PREPDYN_SMOOTHING_ON și/sau MD20443 $MC_LOOKAH_FFORM)

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

8026 Axa %1: Opţiunea '%2<OPTNX>' nu este setată

Parametri: %1 = Axă

Explicaţie: Opțiunea de funcționalitate 'Compensare frecare' nu este setată.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
- Cumpărați opțiunea
- Resetați activarea de funcționalitate 'Compensare frecare' (MD32490 $MA_FRICT_COMP_MODE != 3/4 și/sau MD32500 $MA_FRICT_COMP_ENABLE)

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

8027 Opţiunea '%1<OPTNX>' nu este setată

Parametri: %1 = Scurtă descriere a opțiunii

Explicaţie: Opțiunea de funcționalitate 'Grinding Advanced' nu este setată.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
- Cumpărați opțiunea
- Dezactivați funcționalitatea de 'Grinding Advanced'
- Domeniul de funcții 'Grinding Advanced':
  Compensare eroare cilindru

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

8028 Axa %1: Opţiunea '%2<OPTNX>' nu este setată

Parametri: %1 = Axă

Explicaţie: Opțiunea de funcționalitate 'Compensare balansare' nu este setată.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
- Cumpărați opțiunea
- Resetați activarea funcționalității 'Compensare balansare' (MD37310 $MA_NOCO_INPUT_AX_1, MD37320 $MA_NOCO_INPUT_AX_2, MD 37330 $MA_NOCO_INPUT_AX_3)

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

8030 [Canal %1:] Frază %2 opţiunea 'Interpolare cu mai mult de %3 axe' nu este setată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numărul de axe permise

Explicaţie: Numărul axelor programate în unitatea de interpolare depăşeşte numărul permis de axe de interpolare.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Programaţi în programul piesă maxim atâtea axe câte corespund gradului de extensie al echipamentului de comandă sau permiteţi alte axe prin opţiune.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

8031 [Canal %1:] Frază %2 axă %3: axa nu are funcţionalitate IPO

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Axă, număr ax principal

Explicaţie: A fost definită o axă/ax principal ca o axă/ax principal speciale (vedeţi MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK bit8), ar trebui folosită ca o axă de interpolare.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Definiţi axa ca axă de interpolare (vedeţi MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK bit8) sau schimbaţi programul piesă

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

8037 Axă %1: APC opţiune '%2<OPTNX>' nu este setată

Parametri: %1 = Axă
%2 = ID opţiune

Explicaţie: În acţionare au fost activate mai mult de şase filtre de curent de valoarea impusă, deşi opţiunea corespunzătoare nu este setată.

Reacţie: NC nu este gata de funcţionare.
Canalul nu este gata de funcţionare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: - Cumpăraţi opţiune
- Dezactivaţi funcţia 'Advanced Positioning Control' (APC) în acţionare.
- Setaţi un număr maxim de şase filtre de impusă curent în acţionare.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

8040 Date maşină %1 resetat, opţiunea aferentă nu este setată

Parametri: %1 = Şir: identificator MD

Explicaţie: A fost setată o data maşină care este blocată printr-o opţiune.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat.
Vă rugăm apelaţi la producătorul maşinii, respectiv la un agent de vânzări al SIEMENS AG, A&D MC, pentru opţiunea de "retrofit" (reutilare).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

8041 Axă %1: MD %2, opţiunea aferentă nu este suficientă

Parametri: %1 = Număr axă
%2 = Şir: identificator MD

Explicaţie: Numărul axelor indicate în data de opțiune aferentă este depășit.
În data de mașină corespunzătoare sunt selectate mai multe axe, decât permite funcția aferentă opțiunii.
Alarma poate fi reconfigurată prin intermediul MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canalul nu este disponibil pentru funcționare).

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Canalul nu este gata de funcționare.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
- Măriți data de opțiune
- Reduceți numărul de axe

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

8042 Opţiunea '%3<OPTNX>' nu este setată

Parametri: %1 = Scurtă descriere a opțiunii

Explicaţie: Se utilizează o opțiune blocată
Opțiunea indicată sau una cu aceeași valoare este necesară pentru executarea acțiunii.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Terminați acțiunea, dotați ulterior opțiunea.
Vă rugăm comparați în acest context datele de opțiuni disponibile și/sau (dacă este disponibilă) imaginea de licențe a echipamentului Dvs.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

8043 Opţiunea '%3<OPTNX>' nu este setată

Parametri: %1 = Scurtă descriere a opțiunii

Explicaţie: Opțiunea de funcționalitate 'Interfață pentru evitare coliziune externă' nu este setată.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Canalul nu este gata de funcționare.
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
- Cumpărați opțiunea
- Dezactivați funcționalitatea 'Interfață pentru evitare coliziune externă' (MD25790 $MN_COLLISION_EXT_FUNCTION_MASK Bit0).

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

8045 Opţiunea 'Activare ESR independentă de acţionare' nu este setată

Explicaţie: În acționare a fost activată 'Stop extins și retragere (ESR)', deși opțiunea corespunzătoare nu a fost setată.

Reacţie: NC nu este gata de funcţionare.
Canalul nu este gata de funcţionare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: - Cumpăraţi opţiunea
- Dezactivaţi în acţionare funcţia 'Stop extins şi retragere (ESR)'.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

8049 Opţiunea 'SPL intrări/ieşiri' nu este setată suficient. Eroare în alocare %1

Parametri: %1 = Identificator variabilă de sistem cu alocare eronată

Explicaţie: A fost depăşită suma de intrări/ieşiri externe SPL maxim permise prin opţiunea 'SPL intrări/ieşiri'.
Cauze posibile:
- Numărul de intrări/ieşiri SPL este setat greşit în data de opţiune.
- Numărul de intrări SPL este setat prea mare în datele de maşină de atribuire intrări (%1 = $A_INSE).
-- atribuire intrări la modulul PROFIsafe pentru semnalele SPL $A_INSE (MD10388 $MN_PROFISAFE_IN_ASSIGN)
-- atribuire intrări la datele de utilizare F_RECVDP pentru semnalele SPL $A_INSE (MD13346 $MN_SAFE_RDP_ASSIGN)
- Numărul de ieşiri SPL este setat prea mare în datele de maşină de atribuire ieşiri (%1 = $A_OUTSE).
-- atribuire ieşiri la modulul PROFIsafe pentru semnalele SPL $A_OUTSE (MD10389 $MN_PROFISAFE_OUT_ASSIGN)
-- atribuire ieşiri la datele de utilizare F_SENDDP pentru semnalele SPL $A_OUTSE (MD13336 $MN_SAFE_SDP_ASSIGN)

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Selectaţi domeniul corect de valori în data opţiunii.
Corectaţi datele de maşină pentru alocarea intrărilor/ieşirilor.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

8050 Limită indice 'Intrări/ieşiri SPL' a fost depăşită. MD %1[%2] nu este corectă.

Parametri: %1 = Identificator MD
%2 = MD indice de tabelă

Explicaţie: Indicele de acces la intrări/ieşiri SPL a fost depăşit. Cauze posibile:
- Valoarea în data de maşină indicată este setată greşit.
Data de maşină a cărei valoare depăşeşte valoarea maximă permisă este afişată în parametrii alarmei.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Corectaţi data de maşină afişată.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

8052 Acţionare: Numărul de opţiuni necesare %1<DRVLICPANX> este %2

Parametri: %1 = Acţionare, opţiune Id/MLFB
%2 = Acţionare, valoare opţiune

Explicaţie: Opţiunea de acţionare nu este deblocată, sau numărul de opţiuni de acţionare deblocate a fost depăşit.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
- Resetați opțiunea de acționare
- Cumpărați opțiunea

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

8053 Acţionare: Opţiunea %1 este necunoscută

Parametri: %1 = Acționare, ID opțiune

Explicaţie: Opțiunea de acționare este necunoscută

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
- Resetați opțiunea de acționare

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

8060 Funcţie blocare CNC: Solicitarea nu poate fi prelucrată: cauză %1

Parametri: %1 = Cauză

Explicaţie: Condițiile de start ale funcției de blocare CNC nu sunt îndeplinite.
Ca o cauză s-a detectat:
1 - Ceasul nu este setat.
2 - Bitul de opțiune a fost dezactivat.
3 - Tipul de echipament nu este susținut.
4 - Proiectul PLC nu este susținut.
5 - Nu există nici o licență. este
6 - MD17300 $MN_CNC_LOCK_WARNING_TIME este zero.
7 - Solicitarea venită anterior este încă în prelucrare.
11 - Fișierul LockSet nu a fost găsit.
12 - Fișierul LockSet nu poate fi citit.
13 - Versiunea fișierului LockSet nu este susținută.
14 - Numărul CF card nu este cunoscut.
15 - Data de blocare este incorectă.
16 - Numărul de serie hardware este necunoscut.
31 - Modul curent nu este permis.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

8061 Funcţie blocare CNC: Actualizarea nu poate fi executată: cauză %1 .

Parametri: %1 = Cauză

Explicaţie: Actualizarea dorită a funcției active de blocare CNC este refuzată.
Ca o cauză s-a detectat:
1 - Ceasul nu este setat.
2 - Bitul opțiune a fost dezactivat.
4 - Proiectul PLC nu este susținut.
5 - Nu există nici o licență.
6 - MD17300 $MN_CNC_LOCK_WARNING_TIME este zero.
7 - Solicitarea venită anterior este încă în prelucrare.
11 - Fișierul LockSet nu a fost găsit.
12 - Fișierul LockSet nu poate fi citit.
13 - Versiunea fișierului LockSet nu este susținută.
14 - Numărul CF card este necunoscut.
15 - Data de blocare este greșită.
16 - Numărul de serie hardware este necunoscut.
21 - Cheia OEM este incorectă.
22 - Proiectul PLC a fost schimbat.
31 - Modul curent nu este permis.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

8062 Funcţie blocare CNC: Derularea funcției a fost perturbată: cauză %1

Parametri: %1 = Cauză

Explicaţie: Secvența funcției de blocare CNC deja active a fost influențată.
Drept cauză se recunoaște:
1 - A avut loc o înlocuire CF card.
2 - Hardware-ul a fost înlocuit.
3 - Proiectul PLC a fost modificat.
4 - PLC semnalează o cheie OEM greșită.
5 - Datele funcției au fost influențate neautorizat.
6 - Proiectul PLC nu este susținut.
NC Start este blocat.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm restabiliți vechea stare a echipamentului.
Când acest lucru nu este posibil, vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat și reactivați funcția de blocare CNC.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

8063 Funcţie blocare CNC: Data de blocare se va atinge în mai puţin de %1 zile!

Parametri: %1 = Numărul rămas de zile de producție

Explicaţie: În conformitate cu acordurile de funcționare a configurării mașinii este amintită data de blocare.

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

8064 Funcţie blocare CNC: Data de blocare este atinsă, NC Start nu este posibil!

Explicaţie: În conformitate cu acordurile de funcționare a configurării mașinii a fost atinsă data de blocare.
NC Start este blocat.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

8065 Funcţie blocare CNC: Vă rugăm setaţi corect data/ora!

Explicaţie: La funcția de blocare CNC activată, au fost stabilite setări eronate la dată/oră.
NC Start este blocat.
Ora trebuie corectată neapărat înainte de decuplarea echipamentului. Altfel există pericolul blocării de durată prin alarma 8064 "Funcție blocare CNC: Data de blocare este atinsă, NC Start nu este posibil!".

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm setați corect data/ora.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

8066 Funcţie blocare CNC: Prin modificarea datei a fost redus timpul de rulare rămas.

Explicaţie: La funcția de blocare CNC activată a fost presetată data echipamentului. Prin aceasta s-a redus durata de timp până la atingerea datei de blocare.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Înainte de decuplare/cuplare data echipamentului poate fi resetată din nou.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

8067 Funcţie blocare CNC: A apărut o alarmă de sistem: cauză %1

Parametri: %1 = Cauză

Explicaţie: Funcția de blocare CNC a detectat probleme:
1 - Interfață internă 1
X - Interfață internă X

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Dacă apare la Dvs o astfel de eroare de sistem, contactați Suportul tehnic.
www.siemens.com/sinumerik/help
Vă rugăm anexați următoarele informații pentru o prelucrare rapidă:
- Număr alarmă incl. text alarmă
- Descrierea manevrei de operare/modului de lucru înainte de semnalarea alarmei
- Generare fișiere jurnal cu combinația de taste: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

8080	A fost activată/ au fost activate %1 opţiune/opţiuni pentru care nu s-a introdus codul de licenţă
Parametri:	%1 = Numărul opțiunilor nelicențiate
Explicaţie:	S-a activat o opțiune sau mai multe, dar nu s-a setat nici un cod de licență, pentru a demonstra că ați achiziționat opțiunea (opțiunile).
Reacţie:	Afișare alarmă.
Remediu:	Generați cheia (codul) de licență prin Internet sub http://www.siemens.com/automation/license și introduceți-o în domeniul de operare "Punere în funcțiune", funcția (HSK) "Licențe".
Continuarea programului:	Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

8081	A (au) fost activată (-e) %1 opţiune (opţiuni) care nu este (sunt) licenţiată (-e) prin cod de licenţă
Parametri:	%1 = Numărul opțiunilor nelicențiate
Explicaţie:	Au fost activate una sau mai multe opțiuni care nu sunt licențiate, prin codurile de licență introduse.
Reacţie:	Afișare alarmă.
Remediu:	Generați o nouă cheie (cod) de licență prin Internet sub http://www.siemens.com/automation/license și introduceți-o în domeniul de operare "Punere în funcțiune", funcția (HSK) "Licențe".
Continuarea programului:	Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

8082	Codul de licenţă a fost introdus greşit de 3 ori, înaintea unei noi introduceri efectuaţi POWER-ON.
Explicaţie:	Codul de licență a fost introdus greșit de cel puțin 3 ori. Înaintea unei noi introduceri efectuați POWER-ON.
Reacţie:	Afișare alarmă.
Remediu:	Executați Power On NCK și reintroduceți (corect) codul de licență.
Continuarea programului:	Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

8083	Sistem software cu limitare la export fără licenţiere valabilă
Explicaţie:	Un CompactFlash Card special și o cheie de licență specială sunt necesare pentru funcționare sistem software cu limitare la export.
Reacţie:	Stop interpretor NC-start blocat în acest canal Semnalele de interfața vor fi setate Afișare alarmă.
Remediu:	Asigurați-vă că un CompactFlash Card corespunzător este disponibil în echipament. Generați o cheie de licență pentru sistem software cu limitare la export prin intenet sub http://www.siemens.com/automation/license și introduceți cheia de licență în domeniul de operare "Punere în funcțiune", funcția (HSK) "Licențe". Notă: Dacă această alarmă apare după înlocuirea unui CompactFlash Card defect, vă rugăm să observați: Ca înlocuitor pentru un CompactFlash Card defect din motive de autorizare la export la SINUMERIK 840D exclusiv CompactFlash Card-uri cu următoarele MLFB-uri permise: 6FC5851-1XG##-#YA0 6FC5851-1XG##-#YA8 Pe aceste CompactFlash Card-uri există deja chei de licență care permit de instalat și de operat un software de sistem cu limitare la export. Asigurați această licență înainte de supraînscrierea CompactFlash Card-ului cu o imagine software și apoi restaurați din nou cheia. Dacă ați uitat asigurarea, puteți permite afișarea din nou a cheii de licență originale CompactFlash Card-ul Dvs. prin http://www.siemens.com/automation/license.
Continuarea programului:	Decuplare și cuplare echipament.

8084 Perioada %1 a licenţei de test este activă. Timp rămas %2 h

Explicaţie: A fost începută o perioadă de test. În timpul acestei perioade pot fi setate una sau mai multe opțiuni, care necesită un cod de licență pentru a dovedi achiziționarea acestora.

Sunt posibile maxim 6 perioade de test, o perioadă de test poate măsura până la 150h (pentru modele de echipament mai mari până la 3000h) din timpul de funcționare al echipamentului.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Generați un nou cod de licență pe Internet sub http://www.siemens.com/automation/license și introduceți în domeniul de operare "Punere în funcțiune", funcția (HSK) "Licențe".

Introduceți un cod de licență valabil în domeniul de operare "Punere în funcțiune", funcția (HSK) "Licențe".

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

8085 Perioada %1 a licenţei de test a expirat

Explicaţie: Durata unei perioade de test a expirat.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Generați un nou cod de licență pe Internet sub http://www.siemens.com/automation/license și introduceți în domeniul de operare "Punere în funcțiune", funcția (HSK) "Licențe".

Introduceți un cod de licență valabil în domeniul de operare "Punere în funcțiune", funcția (HSK) "Licențe".

Activați o altă perioadă de test

Resetați opțiunile care necesită un cod de licență

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

8086 Maşină de test şi demonstraţie

Explicaţie: Acest echipament este antrenat pentru testare și demonstrație cu o licență de test.

Din motive de licențiere această mașină nu trebuie folosită în procesul de producție.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Generați un nou cod de licență pe Internet sub http://www.siemens.com/automation/license și introduceți în domeniul de operare "Punere în funcțiune", funcția (HSK) "Licențe".

Introduceți un cod de licență valabil în domeniul de operare "Punere în funcțiune", funcția (HSK) "Licențe".

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

8089 Funcţia 'Selectare corecţii de sculă' nu este posibilă

Explicaţie: Opțiunile curente nu permit o corecție de sculă.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Dezactivați corecțiile de sculă sau

resetați pachete de opțiuni care includ corecții de sculă ca funcții reduse.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

8090 Funcţie blocare CNC: Nu există licenţă.

Explicaţie: Funcția de blocare CNC nu este licențiată.

Nu este acceptată o licență de test.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Generați o nouă cheie (cod) de licență prin Internet sub http://www.siemens.com/automation/license și introduceți-o în domeniul de operare "Punere în funcțiune", funcția (HSK) "Licențe".

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

8100 [Canal %1:] Frază %2: funcţia nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: - Imposibil datorită restricțiilor impuse:

- 1. acțiuni sincrone: scrierea avansului, corecția suprapusă și decalările axiale ($AA_VC, $AC_VC, $AA_OVR, $AA_VC și $AA_OFF) din acțiunile sincrone, cât și "Continuous Dressing" (Diamantare continuă) pot fi programate numai o dată în frază.

- 2. măsurare extinsă: 'Măsurare ciclică' (MEAC) și 'Măsurare din acțiune sincronă' nu sunt posibile.

- 3. interpolare axă: numărul axelor interpolabile între ele nu are voie să depășească 4 (aici se include, de asemenea, și cuplarea sincronă a axelor prin acțiuni sincrone "DO POS[X]=$A..." "DO FA[X]=$A...").

Reacţie: Stop interpretor

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

8101 Opţiunea '%1<OPTNX>' nu este setată

Parametri: %1 = Scurtă descriere a opțiunii

Explicaţie: Nivelul de opțiune este inadecvat pentru funcția dorită. Motive posibile:

1. Au fost create mai multe zone de protecție 3D decât este posibil.

2. A fost solicitat un tip de zone de protecție care nu este permis.

Reacţie: Stop interpretor

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: 1. Cumpărați un nivel de opțiune adecvat.

2. Reduceți numărul de zone de protecție 3D.

3. Evitați tipurile nepermise de zone de protecție.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

8102 [canal %1:] frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 funcţia nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, număr rând

%3 = Synact ID

Explicaţie: - Imposibil datorită restricțiilor impuse:

- 1. acțiuni sincrone: scrierea avansului, corecția suprapusă și decalările axiale ($AA_VC, $AC_VC, $AA_OVR, $AA_VC și $AA_OFF) din acțiunile sincrone, cât și "Continuous Dressing" (Diamantare continuă) pot fi programate numai o dată în frază.

- 2. măsurare extinsă: 'Măsurare ciclică' (MEAC) și 'Măsurare din acțiune sincronă' nu sunt posibile.

- 3. interpolare axă: numărul axelor interpolabile între ele nu are voie să depășească 4 (aici se include, de asemenea, și cuplarea sincronă a axelor prin acțiuni sincrone "DO POS[X]=$A..." "DO FA[X]=$A...").

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

8122 [Canal %1:] Frază %2 Axă/ax principal slave %3 Opţiune de cuplare generică CP-STATIC necesară (tip %4)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază
%3 = Axa urmăr.
%4 = Tip opțiune

Explicaţie: Pentru funcția dorită este necesar nivelul de opțiune CP-STATIC. Motive posibile:
- Au fost create mai multe cuplări din tipul opțiunii decât sunt permise.
- Domeniul de funcții al uneia sau al mai multor cuplări nu este deblocat.
Cuplarea generică asociată cu axul principal condus indicat are următorul tip de opțiune:
- 1: COUP cu factor de cuplare |1:1| fără deplasări suprapuse

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Cumpărați un nivel de opțiune (CP-STATIC) adecvat.
- Reduceți numărul de cuplări active simultane ale tipului opțiunii.
- Utilizați numai domeniul de funcții permis.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

8124 [Canal %1:] Frază %2 Axă/ax principal slave %3 Opţiune de cuplare generică CP-BASIC necesară (tip %4)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază
%3 = Axa urmăr.
%4 = Tip opțiune

Explicaţie: Pentru funcția dorită este necesar nivelul de opțiune CP-BASIC. Motive posibile:
- Au fost create mai multe cuplări din tipurile de opțiune, mai puțin sau egal cu tipul opțiunii, decât sunt permise.
- Pentru una sau mai multe cuplări a fost depășit numărul de axe conducătoare permise.
- Domeniul de funcții al uneia sau al mai multor cuplări nu este deblocat.
- Override pentru un ax principal sincron nu este posibil (factor de cuplare |1:1|).
- Funcționalitatea tabelului de curbe (corespunde tipului de opțiune 2) nu este deblocată.
Cuplarea generică asociată cu axa/axul principal condus(ă) indicat(ă) are următorul tip de opțiune:
- 0: TRAIL (în BCS)
- 1: COUP cu factor de cuplare |1:1| fără deplasări suprapuse
- 2: TRAIL și LEAD deasemenea în MCS, deasemenea mixt în acțiuni sincrone, axuri principale și axe de rotație, COUP

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Cumpărați un nivel de opțiune (CP-BASIC) adecvat.
- Reduceți numărul de cuplări active simultan ale tipului opțiunii.
- Utilizați numai domeniul de funcții permis.
- Fără programare suprapusă axuri principale sincrone.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

8126 [Canal %1:] Frază %2 Axă/ax principal slave %3 Opţiune de cuplare generică CP-COMFORT necesară (tip %4)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază
%3 = Axa urmăr.
%4 = Tip opțiune

Explicaţie: Pentru funcția dorită este necesar nivelul de opțiune CP-COMFORT. Motive posibile:
- Au fost create mai multe cuplări din tipurile de opțiune, mai puțin sau egal cu tipul opțiunii, decât sunt permise.
- Pentru una sau mai multe cuplări a fost depășit numărul de axe conducătoare permise.
- Domeniul de funcții al uneia sau al mai multor cuplări nu este deblocat.
- Override pentru un ax principal sincron nu este posibil (factor de cuplare |1:1|).
- Funcționalitatea tabelului de curbe (corespunde tipului de opțiune 2) nu este deblocată.

Cuplarea generică asociată cu axa/axul principal condus(ă) indicat(ă) are următorul tip de opțiune:
- 0: TRAIL (în BCS)
- 1: COUP cu factor de cuplare |1:1| fără deplasări suprapuse
- 2: TRAIL şi LEAD deasemenea în MCS, deasemenea mixt în acțiuni sincrone, axuri principale şi axe de rotație, COUP
- 3: cuplări CP (fără tabele de curbe) cu până la 3 axe conducătoare, deasemenea mixt în acțiuni sincrone, axuri principale şi axe

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Cumpărați un nivel de opțiune (CP-COMFORT) adecvat.
- Reduceți numărul de cuplări active simultane ale tipului opțiunii.
- Reduceți numărul de axe master pe cuplare.
- Utilizați numai domeniul de funcții permis.
- Fără programare suprapusă axuri principale sincrone.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

8128 [Canal %1:] Frază %2 Axă/ax principal slave %3 Opţiune de cuplare generică CP-EXPERT necesară (tip %4)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază
%3 = Axa urmăr.
%4 = Tip opțiune

Explicaţie: Pentru funcţia dorită este necesar nivelul de opţiune CP-EXPERT. Motive posibile:
- Au fost create mai multe cuplări din tipurile de opţiune, mai puţin sau egal cu tipul opţiunii, decât sunt permise.
- Pentru una sau mai multe cuplări a fost depăşit numărul de axe conducătoare permise.
- Domeniul de funcţii al uneia sau al mai multor cuplări nu este deblocat.
- Override pentru un ax principal sincron nu este posibil (factor de cuplare |1:1|).
- Funcţionalitatea tabelului de curbe (corespunde tipului de opţiune 2) nu este deblocată.

Cuplarea generică asociată cu axa/axul principal condus(ă) indicat(ă) are următorul tip de opţiune:
- 0: TRAIL (în BCS)
- 1: COUP cu factor de cuplare |1:1| fără deplasări suprapuse
- 2: TRAIL şi LEAD deasemenea în MCS, deasemenea mixt în acţiuni sincrone, axuri principale şi axe de rotaţie, COUP
- 3: cuplări CP (fără tabele de curbe) cu până la 3 axe conducătoare, deasemenea mixt în acţiuni sincrone, axuri principale şi axe
- 4: cuplări CP cu până la 5 axe conducătoare, deasemenea mixt în acţiuni sincrone, axuri principale şi axe, posibil în cascadă

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu:
- Cumpăraţi un nivel de opţiune (CP-EXPERT) adecvat.
- Reduceţi numărul de cuplări active simultane ale tipului opţiunii.
- Reduceţi numărul de axe master pe cuplare.
- Utilizaţi numai domeniul de funcţii permis.
- Fără programare suprapusă axuri principale sincrone.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

8130 [Canal %1:] Frază %2 Axă/ax principal slave %3 Funcţie de cuplare generică nu este posibilă (tip %4)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază
%3 = Axa urmăr.
%4 = Tip opţiune

Explicaţie: Execuţia funcţiei dorite a cuplării generice nu este posibilă la acest sistem. Motive posibile:
- Au fost create mai multe cuplări din tipurile de opţiune, mai puţin sau egal cu tipul opţiunii, decât sunt permise.
- Pentru una sau mai multe cuplări a fost depăşit numărul de axe conducătoare permise.
- Domeniul de funcţii al uneia sau al mai multor cuplări nu este deblocat.
- Override pentru un ax principal sincron nu este posibil (factor de cuplare |1:1|).
- Funcţionalitatea tabelului de curbe (corespunde tipului de opţiune 2) nu este deblocată.

Cuplarea generică asociată cu axa/axul principal condus(ă) indicat(ă) are următorul tip de opţiune:
- 0: TRAIL (în BCS)
- 1: COUP cu factor de cuplare |1:1| fără deplasări suprapuse
- 2: TRAIL şi LEAD deasemenea în MCS, deasemenea mixt în acţiuni sincrone, axuri principale şi axe de rotaţie, COUP
- 3: cuplări CP (fără tabele de curbe) cu până la 3 axe conducătoare, deasemenea mixt în acţiuni sincrone, axuri principale şi axe
- 4: cuplări CP cu până la 5 axe conducătoare, deasemenea mixt în acţiuni sincrone, axuri principale şi axe, posibil în cascadă

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Reduceți numărul de cuplări active simultane ale tipului opțiunii.
- Reduceți numărul de axe master pe cuplare.
- Utilizați numai domeniul de funcții permis.
- Fără programare suprapusă axuri principale sincrone.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

9000 Roata de mână %1 a eşuat

Parametri: %1 = Număr roată de mână

Explicaţie: Numai la PROFIBUS/PROFINET:
Roata de mână PROFIBUS a eșuat.

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Restabiliți conexiunea cu roata de mână PROFIBUS.

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

10203 [Canal %1:] Pornire NC fără punct de referinţă (acţiune=%2<ALNX>)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr acțiune/nume acțiune

Explicaţie: S-a acționat NC-Start în regim MDA sau AUTOMATIC și cel puțin o axă obligatorie de referențiere nu și-a atins punctul ei de referință.

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Se poate decide prin MD20700 $MC_REFP_NC_START_LOCK (NC Start fără punct de referință) specifică pe canal, dacă axa trebuie referențiată sau nu înainte de NC Start. Start referențiere poate fi declanşat specific pe canal sau pe axă.
Luare punct de referință specific pe canal: Flancul crescător al semnalului de interfață NC/PLC DB3200 DBX1.0 (activare referențiere) pornește o secvență automată, care pornește axele canalului în ordinea indicată în MD34110 $MA_REFP_CYCLE_NR (ordine axe la referențiere specifică pe canal). 0: axa nu participă la referențierea specifică pe canal, dar trebuie referențiată pentru NC Start, -1: axa nu participă la referențierea specifică pe canal, și nici nu trebuie referențiată pentru NC Start, 1- 8: ordine de start pentru referențiere specifică pe canal (start simultan la același număr), 1-31: tip CPU
Luare punct de referință specific pe axă: apăsați tasta de direcție care corespunde direcției de abordare în MD34010 $MA_REFP_CAM_MDIR_IS_MINUS (luare punct de referință în direcția minus) specific pe axă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10204 [Canal %1:] Acţiune utilizator imposibilă fără punct de referinţă (acţiune internă=%2<ALNX>)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = număr acțiune internă/nume acțiune internă

Explicaţie: O anumită acțiune utilizator trebuie executată, care conduce la o (eventual altă) acțiune internă, pentru care cel puțin o axă de referențiat nu a atins punctul său de referință.

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm luați referința pe axele ce trebuie referențiate.

Dacă acțiunea utilizator ca acțiune internă conduce la un NC Start, se poate decide prin MD20700 $MC_REFP_NC_START_LOCK (NC Start fără punct de referință) specifică pe canal, dacă axa trebuie referențiată sau nu înainte de NC Start. Dacă acțiunea utilizator ca acțiune internă conduce la un start utilizator ASUP, se poate decide prin MD20115 $MC_IGNORE_REFP_LOCK_ASUP (ASUP start fără punct de referință) specifică pe canal, dacă axa trebuie referențiată sau nu înainte de ASUP start. Dacă acțiunea utilizator ca acțiune internă conduce la un start Prog Event, se poate decide prin MD20105 $MC_PROG_EVENT_IGN_REFP_LOCK (Prog Event start fără punct de referință) specifică pe canal, dacă axa trebuie referențiată sau nu înainte de Prog Event start.

Start referențiere poate fi declanşat specific pe canal sau pe axă.

Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Se poate decide prin MD20700 $MC_REFP_NC_START_LOCK (NC Start fără punct de referință) specifică pe canal, dacă axa trebuie referențiată sau nu înainte de NC Start. Start referențiere poate fi declanşat specific pe canal sau pe axă.

Luare punct de referință specific pe canal: Flancul crescător al semnalului de interfață NC/PLC DB3200 DBX1.0 (activare referențiere) pornește o secvență automată, care pornește axele canalului în ordinea indicată în MD34110 $MA_REFP_CYCLE_NR (ordine axe la referențiere specifică pe canal). 0: axa nu participă la referențierea specifică pe canal, dar trebuie referențiată pentru NC Start, -1: axa nu participă la referențierea specifică pe canal, şi nici nu trebuie referențiată pentru NC Start, 1- 8: ordine de start pentru referențiere specifică pe canal (start simultan la același număr), 1- 31: tip CPU

Luare punct de referință specific pe axă: apăsați tasta de direcție care corespunde direcției de abordare în MD34010 $MA_REFP_CAM_MDIR_IS_MINUS (luare punct de referință în direcția minus) specific pe axă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

10208 [Canal %1:] Continuaţi programul prin NC-Start

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: După căutarea frazei cu calculare, echipamentul de comandă ajunge în starea dorită. Acum, prin NC-Start programul poate fi pornit, sau prin suprastocare/JOG poate fi modificată starea.

Reacţie: Stop interpretor

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Apăsați NC-Start.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

10209 [Canal %1:] Oprire internă NC după căutare frază

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: Alarmă internă care conduce doar la declanşarea reacției de alarmă NC-Stop.

Alarma va fi emisă în următoarele situații:

- Dacă MD11450 $MN_SEARCH_RUN_MODE, bit 0==1 şi ultima frază de acțiune va fi încărcată în rularea principală după căutare frază. Alarma 10208 este activată în funcție de semnalul de interfață NC/PLC DB3200 DBX1.6 (acțiunea PLC terminată).

- Alarma de căutare 10208 a fost suprimată prin PI-service _N_FINDBL (a 3-a decadă a parametrului prevăzută cu "2"). Alarma 10209 va fi setată în funcție de aceasta dacă a fost configurat sau nu un ASUP de căutare (MD11450 $MN_SEARCH_RUN_MODE, bit 1) cu terminarea ASUP de căutare sau cu încărcarea ultimei fraze de acțiune în rularea principală.

Reacţie: Stop interpretor

Stop-NC la alarmă.

Remediu: NC-Start

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

10222 [Canal %1:] Comunicaţia inter-canale nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: Canalul a primit o validare negativă de la comunicaţia canal-canal din cauză că numărul canalului de destinaţie nu este cunoscut, de ex.: START(x) sau WAITE(x) însă canalul x nu a fost iniţializat.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Acest mesaj indică neconcordanţe posibile. Programul rulează în continuare dacă nu se solicită validare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

10223 [Canal %1:] Comanda %2 este deja alocată

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Nume eveniment

Explicaţie: Canalul a primit o validare negativă de la comunicaţia canal-canal din cauză că această comandă este deja activă, respectiv nu s-a terminat, de ex.: INIT(x,"ncprog"), dar pentru canalul x există deja o cerere de selectare a programului.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Acest mesaj indică neconcordanţe posibile. Programul rulează în continuare dacă nu se solicită validare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

10225 [Canal %1:] Comandă refuzată

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: Canalul a primit o comandă care nu poate fi executată.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi RESET.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

10226 [Canal %1:] Reset/Sfârşit program întrerupt

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: A apărut o eroare în timpul Reset respectiv la sfârşit program, astfel încât canalul nu poate fi conectat într-o stare gata de funcţionare.

Aceasta poate să apară, de exemplu, dacă interpretorul semnalează o eroare în timpul prelucrării frazelor Init, create în timpul Reset sau la sfârşit program.

De regulă, apar alte alarme, care indică mai exact problema.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Canalul nu este gata de funcţionare.

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Remediaţi problema indicată de alte alarme, şi apăsaţi din nou Reset.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

10299 [Canal %1:] Funcţia Auto-Repos nu este activată

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: Funcţia Auto-Repos (regim de operare) a fost selectată în canal, dar nu este implementată.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Acest mesaj este doar o indicaţie.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

10601 [Canal %1:] Frază %2 viteza finală a frazei în timpul filetării este zero

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Această alarmă apare numai dacă urmează mai multe fraze cu G33. Viteza la capătul frazei în fraza specificată este zero, cu toate că mai urmează o altă frază de filetare. Cauzele pentru aceasta pot fi, de exemplu:
- G9
- Funcția auxiliară după deplasare
- Emiterea funcției auxiliare înainte de mutarea frazei de urmărire
- Axa de poziționat în frază

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă NC în timp ce nu se programează G09 "Oprire la capătul frazei".
Modificați data generală mașină MD11110 $MN_AUXFU_GROUP_SPEC [n] pentru selectarea momentului de emitere a unui grup de funcții auxiliare din "Emitere funcții auxiliare înainte/după deplasare" în "Emitere funcții auxiliare pe durata deplasării".
Bit 5 = 1: Emitere funcții auxiliare înaintea deplasării
Bit 6 = 1: Emitere funcții auxiliare pe durata deplasării
Bit 7 = 1: Emitere funcții auxiliare după deplasare

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

10604 [Canal %1:] Frază %2 mărirea pasului filetului prea mare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Creșterea pasului filetului conduce la supraîncărcarea axei. La verificare, corecția de ax principal se presupune a fi de 100%.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: În program piesă reduceți turația axului principal, creșterea pasului filetului sau lungimea traiectoriei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10605 [Canal %1:] Frază %2 reducerea pasului filetului prea mare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Reducerea pasului filetului conduce la oprirea axei în timpul derulării frazei de filetare.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: În program piesă (NC) reduceți descreșterea pasului filetului sau lungimea traiectoriei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10610 [Canal %1:] Axa %2 neoprită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: O axă/ax principal a fost poziționată prin mai multe fraze NC folosind instrucțiunea POSA/SPOSA. Poziția de destinație programată nu a fost încă atinsă (fereastră "oprire exactă - fină"), atunci când axul principal/axa au fost reprogramate deja.

Exemplu:

N100 POSA[U]=100

:

N125 X... Y... U... ; de ex.: axa U încă se deplasează din N100!

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Verificați și corectați programul piesă (analizați dacă deplasarea ar avea sens aici depășind limitele frazei). Evitați schimbarea frazei prin intermediul cuvântului cheie WAITP pentru axe sau WAITS pentru axuri principale până când și axele de poziționare sau axurile principale cu poziționare și-au atins, de asemenea, poziția lor țintă.

Exemplu pentru axe:

N100 POSA[U]=100

:

N125 WAITP(U)

N130 X... Y... U...

Exemplu pentru axuri principale:

N100 SPOSA[2]=77

:

N125 WAITS(2)

N130 M6

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

10620 [Canal %1:] Frază %3 axa %2 ajunge la limitatorul software %4

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei, numărul axei principale

%3 = Număr frază, etichetă

%4 = Şir

Explicaţie: În timpul mișcării de deplasare, sistemul a detectat că limitatorul software a fost depășit în direcția indicată. În timpul pregătirii frazei, depășirea domeniului de deplasare nu a putut fi detectată încă, deoarece are loc ori o suprapunere de deplasare prin roata de mână, ori o decalare externă a originii, sau este activă o transformare de coordonată.

Reacţie: Reacție locală alarmă.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Luați următoarele măsuri de remediere în funcție de cauza declanșării alarmei:

- Suprapunerea roții de mână, respectiv deplasarea externă a originii: anularea suprapunerii deplasării, iar la repetarea programului evitați aceasta/ sau folosiți o valoare mai mică pentru suprapunerea deplasării.

- Transformare: verificați deplasările setate/programate ale originii (cadru actual). Dacă valorile sunt corecte, atunci dispozitivul de prindere al sculei (dispozitivul) trebuie să fie mutat pentru a evita apariția aceleiași alarme la repetarea programului, care ar cauza din nou întreruperea programului.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

10621 [Canal %1:] Axa %2 se află la limitatorul software %3%4

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei, numărul axei principale

%3 = Şir

%4 = Axa limitatorului software este emisă numai dacă diferă de axa de traversare.

Explicaţie: Axa specificată este deja pe limita software afișată.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Verificați datele mașină MD36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS/ MD36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2 și MD36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS/MD36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2 pentru limitatoarele software.

Oprire în mod JOG din limitatorul software.

Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

Date mașină:

Verificați dacă al 2-lea limitator software a fost selectat în semnalele de interfață specifice axei: "DB380x DBX1000.3 (al 2-lea limitator software plus) și DB380x DBX1000.2 (al 2-lea limitator software minus).

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

10625 [Canal %1:] Fraza %3: Axă/ax principal slave %2 cu CP-SW limit stop %4

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei, numărul axei principale

%3 = Număr frază, etichetă

%4 = Șir

Explicaţie: Axa/axul principal condus(ă) a fost oprit deoarece există riscul ca limitatorul de cursă software să fie depășit pe direcția afișată. În funcție de MD30455 $MA_MISC_FUNCTION_MASK, bit 11 și CPMBRAKE este deasemenea posibil ca întregul grup de cuplări să fie frânat specific pe direcție.

Reacţie: Reacție locală alarmă.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Luați următoarele măsuri de remediere în funcție de cauza declanșării alarmei:

- Suprapunerea roții de mână, respectiv deplasarea externă a originii: anularea suprapunerii deplasării, iar la repetarea programului evitați aceasta/ sau folosiți o valoare mai mică pentru suprapunerea deplasării.

- Transformare: verificați deplasările setate/programate ale originii (cadru actual). Dacă valorile sunt corecte, atunci dispozitivul de prindere al sculei (dispozitivul) trebuie să fie mutat pentru a evita apariția aceleiași alarme la repetarea programului, care ar cauza din nou întreruperea programului.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

10630 [Canal %1:] Frază %2 axa %3 atinge limita zonei de lucru %4

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Axă, număr ax principal

%4 = Șir (+ sau -)

Explicaţie: Axa specificată afectează această limită a zonei de lucru. Sunt recunoscute numai în rularea de bază deoarece ori nu au putut fi determinate valorile minime ale axei înaintea transformării, ori pentru că este prezentă o deplasare suprapusă.

Reacţie: Reacție locală alarmă.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Programați altă deplasare sau nu efectuați nici o deplasare suprapusă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

10631 [Canal %1:] Axă %2 se află la limita zonei de lucru %3%4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Axă, ax principal
%3 = Şir (+ sau -)
%4 = Axa din limitarea zonei de lucru este emisă numai dacă diferă de axa de traversare.

Explicaţie: Axa specificată atinge limita zonei de lucru în regim JOG.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Verificaţi SD43420 $SA_WORKAREA_LIMIT_PLUS şi SD43430 $SA_WORKAREA_LIMIT_MINUS pentru limitarea domeniului de lucru.

Continuarea programului: Afişare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

10632 [Canal %1:] Frază %2 axa %3 atinge limita zonei de lucru specifică sistemului de coordonate %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Axă, număr ax principal
%4 = Şir (+ sau -)

Explicaţie: Axa specificată afectează limita zonei de lucru specifică sistemului de coordonate. Aceasta va fi recunoscut numai în rularea de bază deoarece ori nu au putut fi determinate valorile minime ale axei înaintea transformării, ori pentru că este prezentă o deplasare suprapusă.

Reacţie: Reacţie locală alarmă.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: Programaţi altă deplasare sau nu efectuaţi nici o deplasare suprapusă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

10633 [Canal %1:] Axă %2 se află la limita zonei de lucru specifică sistemului de coordonate %3%4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Axă, ax principal
%3 = Şir (+ sau -)
%4 = Axa din sistemul de coordonate specific limitării de domeniu de lucru este emisă numai dacă diferă de axa de deplasare.

Explicaţie: Axa specificată atinge limita zonei de lucru specifică sistemului de coordonate în regim JOG.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Verificaţi parametrul sistem $P_WORKAREA_CS_xx pentru zona de lucru specifică sistemului de coordonate.

Continuarea programului: Afişare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

10634 [Canal %1:] Axă %2 compensarea razei sculei este inactivă pentru tipul %3 limitare zonă de lucru, motiv: scula nu este orientată paralel cu axa.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Axă, ax principal
%3 = 0: BCS, 1: WKS / SZS

Explicaţie: Compensarea razei sculei la limitarea zonei de lucru pentru axa stabilită nu este luată în seamă.
Motiv: Scula nu este orientată paralel cu axa (de ex. pentru că purtătoarea sculei sau transformarea este activă).
Alarma este notificată în regim JOG.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Compensarea razei sculei la limitarea zonei de lucru în regim JOG poate fi luată în seamă numai dacă scula este paralelă cu axa.
Transformarea activă şi purtătoarea sculei poate fi deconectată pentru această funcţie.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

10635 [Canal %1:] Axă %2 compensarea razei sculei este inactivă pentru tipul %3 limitare zonă de lucru, motiv: nici o sculă de frezare sau găurire

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Axă, ax principal
%3 = 0: BCS, 1: WKS / SZS

Explicaţie: Compensarea razei sculei la limitarea zonei de lucru pentru axa stabilită nu este luată în seamă.
Motiv: Scula trebuie să fie de tipul freză sau burghiu.
Alarma este notificată în regim JOG.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Compensarea razei sculei la limitarea zonei de lucru în regim JOG poate fi luată în seamă numai la scule de frezare sau găurire.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

10636 [Canal %1:] Axă %2 compensarea razei sculei este inactivă pentru tipul %3 limitare zonă de lucru, motiv: transformarea este activă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Axă, ax principal
%3 = 0: BCS, 1: WKS / SZS

Explicaţie: Compensarea razei sculei la limitarea zonei de lucru pentru axa stabilită nu este luată în seamă.
Motiv: O transformare este activă.
Alarma este notificată în regim JOG.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Compensarea razei sculei la limitarea zonei de lucru în regim JOG nu poate fi luată în seamă dacă transformarea este activă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

10637 [Canal %1:] Axă %2 compensarea razei sculei este inactivă pentru tipul %3 limitare zonă de lucru, motiv: scula nu este activă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Axă, ax principal
%3 = 0: BCS, 1: WKS / SZS

Explicaţie: Compensarea razei sculei la limitarea zonei de lucru pentru axa stabilită nu este luată în seamă.
Motiv: Nici o sculă nu este activă.
Alarma este notificată în regim JOG.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Compensarea razei sculei la limitarea zonei de lucru în regim JOG nu poate fi luată în seamă fără o sculă activă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

10650 [Canal %1:] Axă %2 date maşină gantry greşite, nr. eroare %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Axă
%3 = Nr. eroare

Explicație: S-a introdus o valoare incorectă în data mașină axială specifică gantry. Alte informații pot fi preluate din număr eroare.
- Nr. eroare = 1 => ori s-a introdus o unitate gantry incorectă, ori desemnarea axei de urmărire este incorectă.
- Nr. eroare = 2 => axa master a fost specificată de mai multe ori.

Reacție: NC nu este gata de funcționare.
Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Corectați datele mașină:
MD37100 $MA_GANTRY_AXIS_TYPE
0: fără axă gantry 1: axă master grupată 1 11: axă slave grupată 1 2: axă master grupată 2 12: axă slave grupată 2 3: axă master grupată 3 13: axă slave grupată 3

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

10651 [Canal %1:] Eroare configurația gantry. Număr eroare %2

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Motiv

Explicație: Configurația gantry setată prin data mașină este eronată. Unitatea gantry și motivul obiecției au fost preluate din parametrul de transfer.
Parametrul de transfer se compune din:
- %2 = semnificația erorii + unitatea gantry (XX).
- %2 = 10XX => nu a fost declarată nici o axă master
- %2 = 20XX => nu a fost declarată nici o axă slave
- %2 = 30XX => conținuturi diferite în MD30550 $MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN axă slave și axă master
- %2 = 40XX => alocare diferită a canalului sau NCU la axele gantry
- %2 = 50XX => nici o axă slave declarată în canal
- %2 = 60XX => alocări diferite canal ale axei master
- %2 = 10000 => eroare: axa slave este axă geometrică
- %2 = 11000 => eroare: axă de poziționare concurentă ca axă slave
- %2 = 12000 => eroare: axă ciclu de compilare ca axă slave
- %2 = 13000 => eroare: axa gantry este ax principal
- %2 = 14000 => eroare: axa gantry are dantură de tip Hirth

de ex. eroare nr. 1001 = nu s-a declarat nici o axă master, unitatea gantry1.

Reacție: NC nu este gata de funcționare.
Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Corectați datele mașină:
MD37100 $MA_GANTRY_AXIS_TYPE
0: fără axă gantry
1: axă master grupată 1
11: axă slave grupată 1
2: axă master grupată 2
12: axă slave grupată 2
3: axă master grupată 3
13:axă slave grupată 3

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

10652 [Canal %1:] Axă %2 pragul de avertizare gantry depăşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Axă

Explicaţie: Axa de urmărire gantry a depăşit limita de avertizare specificată în MD37110 $MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat.
1. Verificaţi axa (deplasare mecanică impară?)
2. MD-ul nu este setat corect (MD37110 $MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING). Modificările în acest MD intră în vigoare după RESET.

Continuarea programului: Afişare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

10653 [Canal %1:] Axă %2 eroare prag gantry depăşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Axă

Explicaţie: Axa de urmărire gantry a depăşit limita de eroare (toleranţă valoare reală) specificată în MD37120 $MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat.
1. Verificaţi axa (funcţionează defectuos din punct de vedere mecanic?)
2. MD setat greşit (MD37120 $MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR). Dacă MD este modificat, este necesar POWER ON.
Dacă axele nu au fost încă referenţiate, MD37130 $MA_GANTRY_POS_TOL_REF este criteriul de declanşare a mesajului de eroare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

10654 [Canal %1:] Aşteptare pentru pornirea sincronizării la unitate gantry %2

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Unitate Gantry

Explicaţie: Mesajul alarmei apare dacă axele sunt disponibile pentru sincronizare. Unitatea de tip gantry poate fi acum sincronizată. Diferenţa de valoare reală între axa master şi slave este mai mare decât limita de avertizare gantry MD 37110 $MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING. Sincronizarea trebuie să pornească din nou explicit cu semnalul de interfaţă NC/PLC DB380x DBX5005.4 (pornire sincronizare unitate gantry).

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat.
Vedeţi Manualul de funcţii, Funcţii speciale, Axe Gantry (G1)

Continuarea programului: Afişare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

10655 [Canal %1:] Sincronizarea funcţionează la unitatea gantry %2

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Unitate Gantry

Explicaţie: Alarma poate fi suprimată cu MD37150 $MA_GANTRY_FUNCTION_MASK bit2 =1.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Afişare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

10656 [Canal %1:] Axă %2 axa slave gantry supraîncărcată dinamic

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Axă

Explicaţie: Axa slave specificată, de tip gantry, este supraîncărcată dinamic, adică axa slave nu poate să urmărească dinamic axa master.

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
Reacție locală alarmă.
Canalul nu este gata de funcționare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Comparați datele mașină axiale ale axei slave de tip gantry cu datele axei master de tip gantry.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

10657 [Canal %1:] Axă %2 oprire tensiune în starea de depăşire a limitei de eroare gantry

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Axă

Explicaţie: În starea de depășire a limitei de eroare gantry (alarma 10653) a fost declanșată.
Eroarea poate fi eliminată numai prin ştergerea MD37135 $MA_GANTRY_ACT_POS_TOL_ERROR sau prin dezactivarea supravegherii extinse (MD37150 $MA_GANTRY_FUNCTION_MASK Bit0).

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
1. Remediați nealinierea mecanică
2. Verificați axa (funcționează greşit mecanic?)
3. Ştergeți MD37135 $MA_GANTRY_ACT_POS_TOL_ERROR sau dezactivați supravegherea extinsă
4. MD37120 $MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR este setată greşit
   Dacă MD este modificat, va fi necesar POWER ON.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

10658 [Canal %1:] Axă %2 stare axă nepermisă %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr axă
%3 = ID eroare și unitate gantry

Explicaţie: ID eroare și unitate gantry
- 30XX => grupul gantry nu poate fi închis, deoarece nu toate axele gantry sunt într-un canal.
- 40XX => grupul gantry nu poate fi închis, deoarece axele gantry au stări de axă diferite, de ex. axa este alocată la PLC.
- 50XX => grupul gantry este în curs de schimbare canal datorită cererii PLC, nu sunt cunoscute toate axele gantry în noul canal.
- 60XX => grupul gantry se transferă în canal datorită unei cereri program NC, dar canalul nu cunoaşte toate axele gantry.
- 70XX => grupul gantry nu poate fi închis, deoarece pentru cel puțin o axă gantry este în curs o deplasare.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Reacție locală alarmă.

Remediu: ID eroare:
- 30XX => alocați toate axele gantry către canalul actual, de ex. prin schimbare axă.
- 40XX => setați toate axele grupului gantry către aceeași stare de axă, de ex. alocați toate axele către programul NC, sau alocați toate axele către PLC.
- 50XX => faceți cunoscute toate axele gantry în canalul dorit.
- 60XX => faceți cunoscute toate axele gantry în canalul dorit.
:end

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

10700 [Canal %1:] Frază %2 domeniu protecţie NCK %3 încălcat în regim automat sau MDA

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază
%3 = Număr domeniu protecție

Explicaţie: Domeniul de protecție NCK și cu referire la piesă va fi afectat. Trebuie ținut cont că este activ încă un domeniu de protecție cu referire la sculă. Domeniul de protecție cu referire la piesă, poate fi parcurs după o repornire a NC-ului.

Reacţie: Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Reacțiile SHOWALARM și SETVDI pot fi suprimate cu MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 20.

Remediu: Domeniul de protecție poate fi parcurs după un nou NC-Start.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10701 [Canal %1:] Frază %2 domeniul de protecţie %3 specific canalului este încălcat în regim automat sau MDA

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază
%3 = Număr domeniu protecție

Explicaţie: Domeniul de protecție specific canalului și cu referire la piesă va fi afectat. Trebuie ținut cont că este activ încă un domeniu de protecție cu referire la sculă. Domeniul de protecție cu referire la piesă, poate fi parcurs după o repornire a NC-ului.

Reacţie: Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Reacțiile SHOWALARM și SETVDI pot fi suprimate cu MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 20.

Remediu: Domeniul de protecție poate fi parcurs după un nou NC-Start.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10702 [Canal %1:] Domeniu de protecţie NCK %2 încălcat în regim manual

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr domeniu protecție

Explicaţie: Domeniul de protecție NCK și cu referire la piesă va fi afectat. Trebuie ținut cont că este activ încă un domeniu de protecție cu referire la sculă. Domeniul de protecție cu referire la piesă, poate fi parcurs după o repornire a NC-ului.

Reacţie: Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Domeniul de protecție poate fi parcurs după un nou NC-Start.

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

10703 [Canal %1:] Domeniul de protecţie specific canalului %2 este încălcat în timpul regimului manual

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr domeniu protecţie

Explicaţie: Domeniul de protecţie specific canalului şi cu referire la piesă va fi afectat. Trebuie ţinut cont că este activ încă un domeniu de protecţie cu referire la sculă. Domeniul de protecţie cu referire la piesă, poate fi parcurs după o repornire a NC-ului.

Reacţie: Reacţie locală alarmă.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Domeniul de protecţie poate fi parcurs după un nou NC-Start.

Continuarea programului: Afişare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

10704 [Canal %1:] Frază %2 monitorizarea domeniului de protecţie nu este garantată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Au apărut deplasări suplimentare la o axă geometrică, care nu au putut fi luate în considerare la pregătirea frazei. Prin aceasta nu este asigurată situaţia ca domeniile de protecţie să nu fie afectate. Aceasta este doar o indicaţie de avertizare, fără alte reacţii.

Reacţie: Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Luaţi alte măsuri pentru a asigura că deplasarea axelor geometrice, incluzând deplasarea suplimentară nu afectează domeniile de protecţie (Avertismentul apare totuşi) sau excludeţi deplasările suplimentare.

Continuarea programului: Afişare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

10706 [Canal %1:] Domeniu de protecţie NCK %2 a fost atins în regimul manual cu axa %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr domeniu protecţie
%3 = Numele axei

Explicaţie: Un domeniu de protecţie NCK, cu referire la piesă, a fost atins prin axa specificată. Trebuie luat în considerare că mai este un domeniu de protecţie activ, cu referire la sculă. Domeniul de protecţie, cu referire la piesă, poate fi parcurs după activarea prin PLC.

Reacţie: Reacţie locală alarmă.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Parcurgerea domeniului de protecţie este posibilă după activarea prin PLC.

Continuarea programului: Afişare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

10707 [Canal %1:] Domeniul de protecţie %2 specific canalului a fost atins prin axa %3 în timpul regimului manual

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr domeniu protecţie
%3 = Numele axei

Explicaţie: Domeniul de protecţie specific canalului, cu referire la piesă, a fost atins cu axa specificată. Trebuie luat în considerare că mai este un domeniu de protecţie activ, cu referire la sculă. Domeniul de protecţie cu referire la piesă poate fi parcurs după activarea prin PLC.

Reacţie: Reacţie locală alarmă.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Parcurgerea domeniului de protecție este posibilă după activarea prin PLC.

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

10720 [Canal %1:] Frază %3 axă %2 limitator software %4

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei, numărul axei principale

%3 = Număr frază, etichetă

%4 = Șir (+ sau -)

Explicație: La axă, traiectoria programată afectează momentan limitatorul de software activ. Alarma este activată la pregătirea frazei program piesă.

Dacă bit 11=0 în data mașină MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, este emisă această alarmă în loc de alarma 10722. Dacă bit 11 este setat în data mașină MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, este oferită o opțiune de diagnoză extinsă pentru încălcarea limitatorului software. Premisa pentru activare este prezența fișierului de alarmă ALUN* în HMI.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.

Reacție locală alarmă.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Verificați și corectați pozițiile în programul NC.

Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

Verificați datele mașină: MD36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS / MD36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2 și MD36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS / MD36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2 pentru limitatorii software.

Verificați semnale de interfață specifice axei: DB380x DBX1000.3 / .2 (Al 2-lea limitator software plus/minus) pentru a vedea dacă este selectat al 2-lea limitator software.

Verificați decalările momentane active ale originii prin cadrul actual.

De asemenea, trebuie să verificați decalările de origine externe, deplasările suprapuse ($AA_OFF), DRF și componentele de transformări.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10721 [Canal %1:] Frază %3 axă %2 limitator software %4

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei, numărul axei principale

%3 = Număr frază, etichetă

%4 = Șir (+ sau -)

Explicație: Deplasarea planificată pentru axă atinge limitatorul software activ actual.

Alarma va fi activată la pregătirea frazelor de abordare sau restante la REPOS.

Această alarmă este emisă în loc de alarma 10723 dacă în MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11=0. Dacă bit11 este setat în MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, atunci este oferită o posibilitate de diagnoză extinsă pentru atingerea limitatorului software. Premisa pentru activare este prezența fișierului de alarmă ALUN* în HMI. Vedeți de asemenea, manualul de diagnoză pentru alarma 10723.

Reacție: Reacție locală alarmă.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Determinați cauza decalării din poziția inițială respectiv țintă. Instrucțiunea REPOS este executată la terminarea unui ASUP respectiv unui ASUP-sistem. Vedeți de asemenea, referința încrucișată din ASUP-uri.

Verificați semnalele de interfață NC/PLC specifice axei DB380x DBX1000.3 / .2 (al 2-lea limitator software plus/minus) pentru a vedea dacă a fost selectat cel de-al 2-lea limitator software.

Verificați decalarea originii eficientă momentan prin cadrul actual.

Verificați de asemenea, decalările de origine externe, mișcările suprapuse ($AA_OFF), DRF și componentele transformării.

Întrerupeți programul NC prin NC-Reset.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

10722 [Canal %1:] Frază %5 axă %2 limitatorul software %6 încălcat, distanţă restantă: %7 %3<ALUN> încălcat

Parametri:
%1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Unitate de distanță
%4 = Număr frază, etichetă|număr+string(+/-)|distanță restantă

Explicaţie:
Alarma este declanșată la pregătirea frazei afișate.
Cauză:
Traiectoria programată lezează pentru axa afișată limitatorul software activ pe direcția de deplasare afișată.
Notă:
Parametrul 4 conține, separată prin caracterul "|", descrierea parametrilor 5, 6 și 7.
- 5 = Număr frază, etichetă
- 6 = Număr+șir(+/-)
- 7 = Rest drum

Alarma 10722 este afișată la MD 11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11 == 1 în locul alarmei 10720.
Alarma 10722 oferă o posibilitate de diagnoză extinsă referitor la lezarea limitatorului software.
Premisă:
Existența fișierului de alarme ALUN* pe HMI
Vedeți deasemenea:
Manualul de diagnoză alarma 10720

Reacţie:
Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu:
Verificați și eventual corectați pozițiile programate în programul NC.
Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
Verificați parametrizarea limitatorilor software:
- MD36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS
- MD36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2
- MD36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS
- MD36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2

Verificați semnalele de interfață NC/PLC specifice de axă pentru selectarea limitatorului software 2
- DB31, ... DBX12.2 și .3

Verificați decalările active ale originii ale cadrului curent.
Verificați decalările externe de origine , deplasările suprapuse ($AA_OFF), DRF și componentele de transformări.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10723 [Canal %1:] Frază %5 axă %2 limitatorul software %6 încălcat, distanţă restantă: %7 %3<ALUN>

Parametri:
%1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Unitate de distanță
%4 = Număr frază, etichetă|număr+string(+/-)|distanță restantă

Explicaţie: Alarma este declanșată la pregătirea frazei afișate de abordare sau restante la repoziționare pe contur (REPOS).
Cauză:
Traiectoria programată lezează pentru axa afișată limitatorul software activ pe direcția de deplasare afișată.
Notă:
Parametrul 4 conține, separată prin caracterul "|", descrierea parametrilor 5, 6 și 7.
- 5 = Număr frază, etichetă
- 6 = Număr+șir(+/-)
- 7 = Rest drum

Alarma 10723 este afișată la MD 11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11 == 1 în locul alarmei 10721.
Alarma 10723 oferă o posibilitate de diagnoză extinsă referitor la lezarea limitatorului software.
Premisă:
Existența fișierului de alarme ALUN* pe HMI
Vedeți deasemenea:
Manualul de diagnoză alarma 10721

Reacţie: Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Determinați cauza decalării din poziția inițială respectiv destinație.
Comanda REPOS este executată la terminarea unui ASUP utilizator respectiv unui ASUP sistem. Vedeți deasemenea, referința încrucișată din ASUP-uri.
Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
Verificați parametrizarea limitatorului software:
- MD36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS
- MD36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2
- MD36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS
- MD36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2

Verificați semnalele de interfață specifice de axă NC/PLC pentru selecția limitatorului software 2
- DB31, ... DBX12.2 și .3

Verificați decalările active de originei din cadrul actual.
Verificați decalările de origine externe, mișcările suprapuse ($AA_OFF), DRF și componentele transformărilor.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

10730 [Canal %1:] Frază %3 axă %2 delimitarea zonei de lucru %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Număr frază, etichetă
%4 = Șir (+ sau -)

Explicaţie: Această alarmă este generată dacă, în timpul pregătirii frazei, traiectoria programată a axei depășește limita domeniului de lucru.
Dacă bit 11=0 în data mașină MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, este emisă această alarmă în loc de alarma 10732. Dacă bit 11 este setat în data mașină MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, este oferită o posibilitate de diagnoză extinsă pentru atingerea limitatorului software. Premisa pentru activare este prezența fișierului de alarmă ALUN* în HMI.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: a) Verificați programul NC privind datele corecte ale pozițiilor și, dacă este necesar, corectați.
b) Verificați deplasările originii (cadru actual)
c) Poziționați corect limitarea domeniului de lucru prin G25/G26, sau
d) Poziționați corect limitarea domeniului de lucru prin datele de setare, sau
e) Dezactivați limitarea domeniului de lucru prin data de setare 43410 WORKAREA_MINUS_ENABLE=FALSE

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10731 [Canal %1:] Frază %3 axă %2 delimitarea zonei de lucru %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Număr frază, etichetă
%4 = Șir (+ sau -)

Explicație: La axă, deplasarea planificată încalcă delimitarea zonei de lucru efectivă actual.
Alarma va fi activată la pregătirea frazelor de abordare sau restante la REPOS.
Această alarmă va fi emisă în loc de alarma 10733 dacă bit 11 nu este setat în data mașină MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK.

Reacție: Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Determinați cauza decalării din poziția inițială respectiv țintă. Instrucțiunea REPOS este executată la terminarea unui ASUP respectiv unui ASUP-sistem. Vedeți de asemenea, referința încrucișată din ASUP-uri.
Verificați decalarea originii eficientă momentan prin cadrul actual.
Verificați de asemenea, decalările de origine externe, mișcările suprapuse ($AA_OFF), DRF și componentele transformării.
Întrerupeți programul NC prin NC-Reset.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

10732 [Canal %1:] Frază %5 axă %2 limita zonei de lucru încălcată, distanță restantă: %6 %3<ALUN>

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Unitate de distanță
%4 = Număr frază, etichetă|distanță restantă

Explicație: Alarma este declanșată la pregătirea frazei afișate.
Cauză:
Traiectoria programată lezează pentru axa afișată limitarea activă a domeniului de lucru.
Notă:
Parametrul 4 conține, separată prin caracterul "|", descrierea parametrilor 5 și 6.
- 5 = Număr frază, etichetă
- 6 = Rest drum
Alarma 10732 este afișată la MD 11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11 == 1 în locul alarmei 10730.
Alarma 10732 oferă o posibilitate de diagnoză extinsă referitor la lezarea limitei domeniului de lucru.
Premisă:
Existența fișierului de alarme ALUN* pe HMI
Vedeți deasemenea:
Manualul de diagnoză alarma 10730

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: a) Verificați programul NC la introducere corectă poziții și, dacă este necesar, corectați.
b) Controlați decalările de origine (cadru actual)
c) Stabiliți corect limitarea domeniului de lucru prin G25/G26, sau
d) Stabiliți corect limitarea domeniului de lucru prin datele de setare, sau
e) Dezactivați limitarea domeniului de lucru prin SD43410 $SA_WORKAREA_MINUS_ENABLE=FALSE

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10733 [Canal %1:] Frază %5 axă %2 limita zonei de lucru încălcată, distanţă restantă: %6 %3<ALUN>

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Unitate de distanță
%4 = Număr frază, etichetă|distanță restantă

Explicaţie: Alarma este declanșată la pregătirea frazei afișate de abordare sau restante la repoziționare pe contur (REPOS).
Cauză:
Traiectoria programată lezează pentru axa afișată limitarea activă a domeniului de lucru.
Notă:
Parametrul 4 conține, separată prin caracterul "|", descrierea parametrilor 5 și 6.
- 5 = Număr frază, etichetă
- 6 = Rest drum
Alarma 10733 este afișată la MD 11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11 == 1 în locul alarmei 10731.
Alarma 10733 oferă o posibilitate de diagnoză extinsă referitor la lezarea limitei domeniului de lucru.
Premisă:
Existența fișierului de alarme ALUN* pe HMI
Vedeți deasemenea:
Manualul de diagnoză alarma 10731

Reacţie: Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Determinați cauza decalării din poziția inițială respectiv țintă. Instrucțiunea REPOS este executată la terminarea unui ASUP respectiv unui ASUP sistem. Vedeți deasemenea, referința încrucișată din ASUP-uri.
Verificați decalarea originii eficientă momentan prin cadrul actual.
Verificați deasemenea, decalările de origine externe, mișcările suprapuse ($AA_OFF), DRF și componentele transformării.
Întrerupeți programul NC prin NC Reset.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

10735 [Canal %1:] Frază %5 axă %2 limita zonei de lucru specifică sistemului de coordonate încălcată, distanţă restantă: %6 %3<ALUN>

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Unitate de distanță
%4 = Număr frază, etichetă|distanță restantă

Explicaţie: Alarma este declanșată la pregătirea frazei afișate.
Cauză:
Traiectoria programată lezează pentru axa afișată limitarea domeniului de lucru specific sistemului de coordonate.
Notă:
Parametrul 4 conține, separată prin caracterul "|", descrierea parametrilor 5 și 6.
- 5 = Număr frază, etichetă
- 6 = Rest drum
Premisă:
Existența fișierului de alarme ALUN* pe HMI

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: a) Verificați programul NC privind datele corecte ale pozițiilor și, dacă este necesar, corectați.
b) Verificați deplasările originii (cadru actual)
c) Corectați limitarea zonei de lucru prin WALCS1 ... WALCS9, sau
d) Corectați limitarea zonei de lucru în $P_WORKAREA_CS_LIMIT_PLUS respectiv $P_WORKAREA_CS_LIMIT_MINUS, sau
e) Dezactivați limitarea zonei de lucru prin $P_WORKAREA_CS_MINUS_ENABLE =FALSE respectiv $P_WORKAREA_CS_PLUS_ENABLE.
În cazurile d) și e), reactivați apoi grupul de limitări selectate ale zonei de lucru specific sitemului de coordonate.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10736 [Canal %1:] Frază %5 axă %2 limita zonei de lucru specifică sistemului de coordonate încălcată, distanţă restantă: %6 %3<ALUN>

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Unitate de distanță
%4 = Număr frază, etichetă|distanță restantă

Explicaţie: Alarma este declanșată la pregătirea frazei afișate de abordare sau restante la repoziționare pe contur (REPOS).
Cauză:
Traiectoria programată lezează pentru axa afișată limitarea domeniului de lucru specific sistemului de coordonate.
Notă:
Parametrul 4 conține, separată prin caracterul "|", descrierea parametrilor 5 și 6.
- 5 = Număr frază, etichetă
- 6 = Rest drum
Premisă:
Existența fișierului de alarme ALUN* pe HMI

Reacţie: Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Determinați cauza decalării din poziția inițială respectiv țintă. Instrucțiunea REPOS este executată la terminarea unui ASUP respectiv unui ASUP sistem. Vedeți deasemenea, referința încrucișată din ASUP-uri.
Verificați decalarea originii eficientă momentan prin cadrul actual.
Verificați deasemenea, decalările de origine externe, mișcările suprapuse ($AA_OFF), DRF și componentele transformării.
Întrerupeți programul NC prin NC Reset.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

10740 [Canal %1:] Frază %2 prea multe fraze goale la programarea WAB

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Între fraza WAB și fraza care determină tangenta de abordare, respectiv retragere, nu pot fi programate mai multe fraze decât cele precizate prin data mașină MD20202 $MC_WAB_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

10741 [Canal %1:] Frază %2 inversarea direcţiei la deplasarea de apropiere WAB

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a programat o distanţă de siguranţă care nu se află în direcţia perpendiculară pe planul de prelucrare între punctul de pornire şi de capăt al conturului WAB.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Reacţie locală alarmă.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: Modificaţi programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

10742 [Canal %1:] Frază %2 distanţa WAB nevalidă sau neprogramată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Cauze posibile:
Într-o frază WAB, parametrul DISR nu a fost specificat sau valoarea lui este mai mică sau egală cu 0.
Raza conturului WAB este negativă la abordarea sau retragerea cu cerc şi la rază activă sculă. Conturul WAB generat intern este un cerc cu o asemenea rază încât la corecţia ei cu raza actuală de corecţie (suma dintre raza sculei şi valoarea decalării OFFN), va determina traiectoria prin centrul sculei cu raza programată DISR.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Reacţie locală alarmă.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: Modificaţi programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

10743 [Canal %1:] Frază %2 WAB programat de mai multe ori

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a încercat să se activeze o deplasare WAB înainte ca o deplasare WAB activată anterior să se fi finalizat.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Reacţie locală alarmă.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: Modificaţi programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

10744 [Canal %1:] Frază %2 nici o direcţie validă WAB definită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Direcția tangențială la apropierea sau retragerea lentă nu este definită.
Cauze posibile:
După fraza de apropiere, în program nu mai urmează nici o frază cu informație de deplasare.
Înaintea frazei de retragere, în program nu s-a programat nici o frază cu informație de deplasare.
Tangenta care trebuie folosită pentru deplasarea WAB este perpendiculară pe planul actual de prelucrare.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10745 [Canal %1:] Frază %2 poziţia de sfârşit WAB neclară

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: În fraza WAB și în fraza următoare, poziția a fost programată perpendicular pe direcția de prelucrare. În fraza WAB, nu s-a indicat nici o poziție în planul de prelucrare.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Modificați programul piesă. Ori înlăturați informația privind poziția pentru axa de apropiere din fraza WAB sau fraza următoare, ori programați, de asemenea, o poziție în planul de prelucrare în fraza WAB.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10746 [Canal %1:] Frază %2 oprire preprocesare (oprire căutare frază) la WAB

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Între o frază de abordare SAR și fraza următoare, care defineşte direcția tangentei sau între o frază de retragere SAR și fraza următoare, care definește poziția de capăt, a fost inserată o oprire de preprocesare.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10747 [Canal %1:] Frază %2 direcţia de retragere nu este definită pentru WAB

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Într-o frază de retragere WAB cu sfert sau semicerc (G248 sau G348), punctul final în planul de prelucrare nu a fost programat, și este activă ori G143 ori G140 fără corecția razei sculei.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Modificați programul piesă. Sunt posibile următoarele modificări:
- Indicați punctul de sfârșit în planul de prelucrare în fraza WAB.
- Activați corecția razei sculei (eficient numai pentru G140 și nu pentru G143).
- Partea de retragere să fie indicată explicit cu G141 sau G142.
- Retragerea să se facă cu o dreaptă în locul unui cerc.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10748 [Canal %1:] Frază %2 plan de retragere nepermis la WAB

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: A fost programată prin intermediul DISRP o poziție a planului de retragere care nu se află între distanța de siguranță (DISCL) și punctul de pornire (la abordare), respectiv punctul final (la retragere) al deplasării WAB.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Modificați programul piesă

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10750 [Canal %1:] Frază %2 activarea corecţiei razei sculei fără număr sculă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: O sculă T... trebuie să fie selectată astfel încât echipamentul de comandă să poată lua în considerare valorile aferente corecției.
Fiecărei scule (Număr T) îi este alocată automat o frază cu date de corecție (D1), care conține valorile de corecție (parametrii P1 - P25). Unei scule i se pot aloca până la maxim 9 fraze cu date de corecție, iar fraza solicitată este specificată prin numărul D (D1 - D9).
Corecția razei frezei (CRC) este introdusă în calcul dacă a fost programată funcția G41 sau G42. Valorile de corecție se află în parametrul P6 (valoare geometrică) și P15 (valoare de uzură) a frazei active cu date de corecție Dx.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Stop interpretor
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Programați sub adresa T... un număr sculă înaintea apelării TRC cu G41/G42.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10751 [Canal %1:] Frază %2 pericol de coliziune la corecţia razei sculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Detecția de "Congestionare (Ștrangulare) a datelor" (calcularea intersecției pentru următoarele fraze de deplasare corectate) nu a putut calcula nici un punct de intersectare pentru numărul parcurs de fraze de deplasare. Prin aceasta există posibilitatea ca unul din traseele echidistante să afecteze conturul piesei.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Verificați program piesă și, dacă este posibil, modificați programarea în așa fel încât colțurile interioare să fie evitate prin trasee mai mici decât valoarea corecției. (Colțurile exterioare nu sunt critice pentru că echidistanțele sunt prelungite sau frazele intermediare sunt inserate astfel încât există mereu un punct de intersecție).
Creşterea numărului frazelor de deplasare revizuite prin data maşină MD20240 $MC_CUTCOM_MAXNUM_CHECK_BLOCKS (implicit: 3), crește consumul de calcul și astfel prelungirea timpului de schimbare a frazei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10752 [Canal %1:] Frază %2 depăşire tampon local frază la corecţia razei sculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Corecția razei frezei trebuie să prevadă stocare în tampon a unui număr variabil de fraze intermediare pentru a putea calcula pentru fiecare frază NC, traiectoria echidistantă a sculei. Nu este simplă determinarea mărimii memoriei-tampon. Ea depinde de numărul frazelor fără informație de deplasare în planul de corecție, de numărul elementelor de contur ce trebuie introduse și de forma curburii la interpolare polinomială și spline.
Dimensiunea memoriei-tampon este fixată prin sistem și nu poate fi modificată prin MD.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
Simplificare program NC:
- prin evitarea de:
  fraze fără informație de deplasare în planul de corecție
  fraze cu elemente de contur care prezintă o curbură variabilă (de ex. elipse) și cu raze de curbură care sunt mai mici decât raza de corecție (astfel de fraze vor fi divizate în mai multe fraze parțiale)
- Măriți numărul frazelor revizuite pentru monitorizarea coliziunii (MD 20240 $MC_CUTCOM_MAXNUM_CHECK_BLOCKS).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10753 [Canal %1:] Frază %2 selectarea corecţiei razei sculei este posibilă numai într-o frază liniară

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Selectarea corecției de rază a sculei cu G41/G42 trebuie să fie efectuată numai în fraze în care este activă funcția G G00 (avans rapid) sau G01 (avans de lucru).
În frază cu G41/G42 trebuie cel puțin o axă a planului G17 la G19 să fie scrisă; se recomandă întotdeauna ambele axe deoarece, ca regulă, la selectarea corecției deasemenea se deplasează ambele axe.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Corectați programul NC și selectați corecția într-o frază cu interpolare liniară.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

10754 [Canal %1:] Frază %2 deselectarea corecţiei razei sculei este posibilă numai în frază liniară

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Deselectarea corecției de rază a sculei cu G40 trebuie să fie efectuată numai în fraze în care este activă funcția G G00 (avans rapid) sau G01 (avans de lucru).

În frază cu G40 trebuie cel puțin o axă a planului G17 la G19 să fie scrisă; se recomandă întotdeauna ambele axe deoarece, ca regulă, la anularea corecției deasemenea se deplasează ambele axe.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.

Reacție locală alarmă.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Corectați programul NC și selectați corecția într-o frază cu interpolare liniară.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

10755 [Canal %1:] Frază %2 selectarea corecţiei razei sculei prin KONT nu este posibilă în punctul actual de pornire

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La activarea corecției razei frezei prin KONT, punctul de pornire al frazei de abordare se află în cadrul cercului de corecție și astfel afectează conturul.

Dacă corecția razei frezei va fi selectată prin G41/G42, atunci comportamentul de abordare (NORM sau KONT) determină deplasarea de corecție, dacă poziția reală momentană se află în spatele conturului. La KONT, se trasează un cerc cu raza frezei în jurul punctului de început programat (= punctul final al frazei de abordare). Tangenta care trece prin poziția reală momentană și nu afectează conturul, este deplasarea de abordare.

Dacă punctul de pornire în jurul punctului destinație se află în cadrul cercului de corecție, prin acest punct nu va trece nici o tangentă.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.

Reacție locală alarmă.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Selectarea CRC astfel încât punctul de pornire al mișcării de abordare să fie în afara circuitului de corecție în jurul punctului-obiectiv (mișcarea de deplasare programată > raza de corecție). Ne stau la dispoziție următoarele posibilități:

Selectarea în fraza anterioară,

Insearea unei fraze intermediare,

Selectarea comportamentului de abordare NORM.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

10756 [Canal %1:] Frază %2 deselectarea corecţiei razei sculei prin KONT nu este posibilă în punctul de capăt programat

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La deselectarea corecției razei frezei, punctul final programat se află în interiorul cercului de corecție. În cazul în care acest punct ar fi abordat în realitate fără corecție, s-ar ajunge la afectarea conturului.

Dacă se deselectează corecția razei frezei prin G40, acest comportament de abordare (NORM sau KONT) determină deplasarea de corecție dacă punctul final programat se află în spatele conturului. La KONT, în jurul ultimului punct, la care corecția este încă eficientă, se trasează un cerc cu raza frezei. Tangenta care trece prin poziția finală programată și care nu afectează conturul, este deplasarea de părăsire.

Dacă punctul final programat se află în cadrul cercului de corecție în jurul momentului, atunci nici o tangentă nu trece prin acest punct.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.

Reacție locală alarmă.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Plasați deselectarea CRC în așa fel încât punctul de sfârșit programat să fie înafara cercului de corecție din jurul ultimului punct activ de corecție. Următoarele posibilități sunt disponibile:

Deselectare în fraza următoare,

Inserare frază intermediară,

Selectare comportare de retragere NORM.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10757 [Canal %1:] Frază %2 Modificare nepermisă a orientării la corecţie activă a razei sculei

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: A fost programată o schimbare a orientării, care nu este permisă la tipul de corecție rază sculă activ (cod G din grupa 22 de ex. CUT2D sau CUT2DF). Schimbări ale orientării sculei sunt de regulă permise și utile numai la corecție rază sculă 3D activă.

O schimbare a orientării (nepermisă) poate de asemenea fi declanșată prin schimbarea planului de prelucrare (G17 - G19).

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.

Reacție locală alarmă.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Activați un cod G din grupa 22 (de ex. CUT3DC), la care modificarea orientării programate este permisă.

Parcurgeți programul cu orientare constantă a sculei.

Dacă este necesară o schimbare a planului, dezactivați mai întâi compensarea razei sculei și reactivați-o după schimbarea planului.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10758 [Canal %1:] Frază %2 raza de curbură cu valoare variabilă de corecţie prea mică

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Corecția razei frezei actuale (freza utilizată) este prea mare pentru raza de traiectorie programată.

Într-o frază cu corecție variabilă a razei sculei, o corecție trebuie să fie posibilă ori în orice loc pe contur, ori în nici un loc pe contur, cu valoarea minimă și maximă de corecție din domeniul programat. Pe contur nu se admite existența nici unui punct în care raza de curbură să se afle în cadrul domeniului variabil de corecție.

Dacă valoarea de corecție își schimbă semnul în cadrul unei fraze, se verifică ambele părți ale conturului, altminteri numai partea cu corecție.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Utilizați freză mai mică sau luați în considerare deja la programarea conturului o parte din raza frezei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10759 [Canal %1:] Frază %2 traiectoria paralelă cu orientarea sculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Într-o frază cu interpolare spline sau polinomială, traiectoria corectată se desfășoară cel puțin într-un punct paralel cu orientarea sculei, adică traiectoria are o tangentă perpendiculară pe planul de corecție.
Tangenta la un punct de pe traiectorie este privită ca paralelă la orientarea sculei dacă unghiul dintre cele două direcții este mai mic decât valoarea limită definită prin data mașină MD21080 $MC_CUTCOM_PARALLEL_ORI_LIMIT.
Totuși, la frezarea circulară, dreptele care se desfășoară paralel cu orientarea sculei sunt permise, de asemenea, cercurile ale căror planuri circulare se află perpendicular pe planul de corecție (utilizare la retragerea lină din canelură).
Dreptele în direcție cu orientarea sculei nu sunt permise în frezarea frontală (CUT3D, CUT3DF, CUT3DFS).

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Nu descrieți secvența conturului cu spline-uri sau polinoame, ci cu drepte sau cercuri. Împărțiți geometria piesei și deselectați corecția razei sculei între secvențele individuale.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10760 [Canal %1:] Frază %2 axa helix nu este paralelă cu orientarea sculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La corecția razei sculei active se admite un helix numai atunci când axa helix este paralelă cu scula, adică nivelul cercului și nivelul de corecție trebuie să fie identice.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Orientați axa helix perpendicular pe planul de prelucrare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10761 [Canal %1:] Frază %2 corecţia razei sculei pentru elipsă nu este posibilă cu mai mult de o rotaţie

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La prelucrarea părţii interioare a unei elipse, razele de curbură sunt parţial mai mari şi parţial mai mici decât corecţia razei frezei.

La elipse, în acest caz ar avea loc o scindare (împărţire) în 4 fraze parţiale cu razele de curbură care sunt mai mari sau mai mici decât raza de corecţie. La mai multe rotaţii s-ar ajunge la creşterea enormă a consumului de calcul din cauza numărului nelimitat al frazelor parţiale rezultate, astfel că acest caz cu mesajul de eroare este abandonat.

Dacă o corecţie este posibilă peste tot sau nu este posibilă nicăieri pe elipsă, sunt admisibile şi elipse care se întind mai mult de o rotaţie completă.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.

Reacţie locală alarmă.

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: Folosiţi freză cu rază mai mică sau programaţi fraza de deplasare în frazele cu nu mai mult de o rotaţie.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

10762 [Canal %1:] Frază %2 prea multe fraze goale între două fraze de deplasare la corecţia activă a razei sculei

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Numărul maxim permis de fraze goale este limitat printr-o dată maşină.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.

Reacţie locală alarmă.

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: - Modificaţi programul piesă.

- Modificaţi data maşină.

- Verificaţi dacă SBL2 este activat. Cu SBL2, o frază este generată din fiecare rând program piesă, astfel că numărul maxim permis de fraze goale dintre două fraze de deplasare poate fi depăşit.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

10763 [Canal %1:] Frază %2 componentele de traiectorie ale frazei în planul de corecţie devin zero

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Prin supravegherea la coliziune la corecţia activă a razei sculei, componenta de traiectorie din frază în planul de corecţie este zero. Dacă fraza originală nu conţine nici o informaţie de deplasare perpendiculară pe planul de corecţie, înseamnă că această frază va fi omisă.

Alarma poate fi suprimată cu MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit1 = 1.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: - Comportamentul este corect în locurile strâmte care nu au putut fi prelucrate cu scula activă.

- Dacă este necesar, modificaţi programul piesă.

- Dacă este necesar, folosiţi sculă cu o rază mai mică.

- Programaţi CDOF/CDOF2.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

10764 [Canal %1:] Frază %2 traiectorie discontinuă la corecţia activă a razei sculei

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Această alarmă apare când punctul de pornire folosit la corecția activă a razei sculei nu este egal cu punctul final al frazei anterioare. Această situație poate apărea dacă, de exemplu, o axă geometrică va fi deplasată între două fraze ca axă de poziționare, sau dacă la o transformare cinematică, (de ex. o transformare pe 5 axe), corecția lungimii sculei va fi modificată.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10770 [Canal %1:] Frază %2 schimbarea tipului de colț ca urmare a unei modificări de orientare la corecția activă a razei sculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Tipul unui colț (colț interior sau exterior) depinde nu numai de traiectoria programată, ci și de orientarea sculei. Pentru aceasta, traiectoria programată va fi configurat în planul perpendicular pe orientarea sculei actuale și acolo determină tipul colțului. Mesajul erorii de mai sus apare când între două fraze de deplasare este programată o modificare a orientării (într-una sau mai multe fraze), care conduce la situația că tipul colțului la capătul primei fraze de deplasare diferă de cel în punctul de pornire al celei de-a doua fraze.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10776 [Canal %1:] Frază %2 axă %3 trebuie să fie axă geometrică la corecția razei sculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei

Explicaţie: Alarma apare dacă o axă care este necesară pentru corecția razei sculei nu este o axă geometrică. La CUT2DF, poate fi perpendiculară pe planul de prelucrare și este axă de poziționare; la toate celelalte tipuri de corecție (CUT2DF, CUT3DC, CUT3DF, CUT3DFF), toate axele geometrice trebuie să fie folosite ca atare.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Modificați programul piesă.
La selecția G41/G42, axele implicate trebuie să fie cunoscute ca GEOAX în canal. Este posibil prin programarea în frază a GEOAX() sau G91 G0 X0 Y0 înainte de G41/G42.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10777 [Canal %1:] Frază %2 corecția razei sculei: prea multe fraze cu suprimarea corecției

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Numărul maxim permis de fraze cu suprimarea activă a corecţiei la corecţia razei sculei este limitat prin MD20252 $MC_CUTCOM_MAXNUM_SUPPR_BLOCKS.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Reacţie locală alarmă.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: - Modificaţi programul piesă.
- Modificaţi data maşină.
- Verificaţi dacă SBL2 este activat. Cu SBL2, o frază este generată din fiecare rând program piesă astfel încât numărul maxim permis de fraze ar putea fi depăşit dintre două fraze de deplasare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

10778 [Canal %1:] Frază %2 oprire preprocesare la corecţia activă a razei sculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Dacă se detectează un stop preprocesare la corecţia activă a razei sculei (ori programat de utilizator, ori generat intern) şi data de setare SD42480 $SC_STOP_CUTCOM_STOPRE este setată, atunci această avertizare va fi dezactivată, întrucât în această situaţie pot apare nişte mişcări ale maşinii care nu sunt intenţionate de către utilizator (finalizare corecţie rază şi abordare nouă).

Reacţie: Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: - Continuare prelucrare cu CANCEL şi Start.
- Modificare program piesă.
- Setaţi SD42480 $SC_STOP_CUTCOM_STOPRE în FALSE.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

10780 [Canal %1:] Frază %2 schimbare nepermisă a unei scule de strunjire sau rectificare la corecţia activă a razei sculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: O schimbare a sculei la care se modifică decalarea tăişului (diferenţa dintre centrul tăişului şi punctul de referinţă al tăişului), este permisă numai la frazele pentru drepte şi polinoame.
Această schimbare nu este permisă în frazele pentru cerc, evolvente şi fraze care conţin polinoame raţionale cu numărător şi numitor ce au grad maxim admis.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Reacţie locală alarmă.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: - Continuaţi prelucrarea cu CANCEL şi Start.
- Modificaţi programul piesă.
- Setaţi datele de setare SD42480 $SC_STOP_CUTCOM_STOPRE la FALSE.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

10781 [Canal %1:] Frază %2 evolventa cu orientarea nepermisă la corecţia razei sculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La evolvente, corecţia razei sculei este posibilă numai dacă planul de corecţie coincide cu planul în evolventă.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10782 [Canal %1:] Frază %2 tip nepermis curbe la corecţia razei sculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Această alarmă apare dacă se încearcă utilizarea corecției razei sculă la un tip de curbe pentru care această funcție nu a fost implementată. Cauza posibilă momentan: evolventa la corecția activă 3D a razei sculei.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10784 [Canal %1:] Frază %2 sculă nepermisă la corecţia razei sculei cu suprafeţe de limitare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La activarea corecției razei sculei cu suprafețe de limitare, este activă o sculă de un tip nevalabil.
Sunt admise numai scule de frezare de tip 1 până la 399 cu următoarele excepții:
- 111 freză cu (rotunjirea) vârf sferic
- 155 freză tronconică
- 156 freză tronconică
- 157 freză tronconică

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Folosiți altă sculă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10785 [Canal %1:] Frază %2 sculă nepermisă la corecţia razei sculei cu sculă diferenţă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La activarea corecției de rază a sculei cu sculă diferență nu sunt permise scule de strunjire sau de rectificat și nici alte scule cu poziție tăiș relevantă.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Folosiți altă sculă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10790 [Canal %1:] Frază %2 schimbarea planurilor la programarea dreptelor cu unghiuri

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: La programarea a două drepte cu specificarea unghiurilor, s-a schimbat planul activ între prima și cea de-a doua frază parțială.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10791 [Canal %1:] Frază %2 unghi nevalid la programare drepte

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: La programarea unui contur compus din două drepte, specificând și unghiul, nu a putut fi găsit nici un punct intermediar.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10792 [Canal %1:] Frază %2 tip nepermis interpolare la programare drepte cu unghiuri

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: La programarea a două drepte cu specificarea unghiurilor, se admite numai interpolare spline sau liniară. Nu se admit interpolările circulare sau de polinoame.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10793 [Canal %1:] Frază %2 la interpolare (programare) liniară cu unghiuri lipseşte a doua frază

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: La programarea a două drepte cu specificarea unghiurilor, lipsește cea de-a doua frază. Acest caz apare dacă prima frază parțială este concomitent și ultima frază a unui program sau dacă la prima frază parțială este prezentă o frază cu oprire de preprocesare.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10794 [Canal %1:] Frază %2 în a doua frază la interpolare liniară cu unghiuri lipseşte specificarea unghiului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La programarea a două drepte cu specificarea unghiurilor, lipseşte în cea de-a doua frază specificarea unghiurilor. Eroarea poate apărea numai dacă în fraza anterioară a fost programat un unghi, dar nici o axă a planului activ. Cauza erorii poate fi dată și de preconizarea programării în fraza anterioară a unei singure drepte cu unghi. Dar atunci, în această frază trebuie programată (precis) o axă a planului activ.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10795 [Canal %1:] Frază %2 specificarea punctului de capăt este contradictorie la programarea unghiului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La programarea unei drepte s-au specificat atât ambele poziții ale planului activ, cât și un unghi (poziția punctului final este supra-specificată), sau prin unghiul specificat nu se poate ajunge până la poziția coordonatei programate. Dacă se va programa un contur cu unghiuri constând din două drepte, această specificare este permisă în a doua frază a celor două poziții ale axelor și a unui unghi. Eroarea poate să apară și atunci când fraza anterioară, din cauza unei programări eronate, nu a putut fi interpretată ca o primă frază parțială a unui astfel de contur. O frază va fi interpretată ca primă frază a unui contur compus din 2 fraze, dacă s-a programat un unghi, dar nici o axă din planul activ și dacă unghiul nu se află în cea de-a doua frază a conturului.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10805 [Canal %1:] Frază %2 repoziționare după comutarea axelor geometrice sau transformare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: În subprogramul asincron s-a schimbat alocarea axelor geometrice la axele canal sau s-a modificat transformarea activă.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

10810 [Canal %1:] Frază %2 nu s-a definit nici un ax principal master

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: S-a programat funcția "Avans de rotație" (prin G95 sau G96), sau "Tarodare fără mandrină de compensare" (prin G331/G332), deși nu este definit nici un ax principal master de unde s-ar putea deriva turația.
Pentru definire ne stau la dispoziție MD20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND pentru prereglare (valoare implicită) sau cuvântul cheie SETMS în program piesă, prin care fiecare ax principal al canalului poate fi redefinit în ax principal master.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Presetați axul principal master cu MD20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND[n]=m (n ... indice canal, m ... nr. ax principal) sau definiți-l cu un identificator într-un program piesă NC, înainte ca să fie programată o funcție G care necesită un ax principal master.
Axa mașină care trebuie să funcționeze ca ax principal trebuie să fie prevăzută cu un număr ax principal în MD35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[n]=m (n ... indice axă mașină, m ... nr. ax principal). În plus, trebuie să fie alocat prin MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[n]=m (n ... indice axă canal, m ... indice axă mașină), unui canal (indice axă canal 1 sau 2).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10820 [Canal %1:] Nu este definită nici o axă de rotaţie/ax principal %2

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicație: A fost programat avans de rotație pentru axe de conturare și axe sincrone, respectiv pentru o axă/ax principal. De altfel, axa de rotație/ax principal din care avansul trebuie dedus, nu este disponibilă.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați program piesă sau setați corect data de setare SD43300 $SA_ASSIGN_FEED_PER_REV_SOURCE.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10860 [Canal %1:] Frază %2 nu s-a programat nici un avans

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Cauză:

Pentru fraza de deplasare afișată o viteză de deplasare nu a fost programată.

Avans F respectiv FZ:

Cu viteza de deplasare definită prin avans F respectiv FZ, F respectiv FZ nu a fost reprogramat după schimbarea tipului de avans, de ex. avans liniar G94 după avans pe rotație G95 F respectiv G95 FZ.

Avans modal FRCM:

La definirea vitezei modale de deplasare FRCM pentru rotunjiri RND şi teşiri CHF, avansul FRCM nu a fost reprogramat după schimbarea tipului de avans, de ex. avans liniar G94 după avans pe rotație G95 sau avans pe rotație G95 F după avans pe dinte G95 FZ.

Notă:

Avansul FRCM trebuie, de asemenea, reprogramat dacă este schimbat tipul de avans când fraza actuală de deplasare nu conține teşire CHF sau rotunjire RND, ci avansul FRCM a fost programat activ, adică diferit de 0, înainte de schimbarea tipului de avans.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.

Reacție locală alarmă.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Programați valoarea avansului în conformitate cu tipul de interpolare.

- G93: avansul va fi specificat ca valoare reciprocă în timp, sub adresa F, în [1/min].
- G94 și G97: avansul va fi programat sub adresa F în [mm/min] sau [m/min].
- G95: avansul va fi programat ca avans pe rotație sub adresa F în [mm/rot]
  sau sub adresa FZ în [mm/dinte].
- G96: avansul va fi programat ca viteză de așchiere sub adresa S în [m/min]. El rezultă din turația actuală a axului principal.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10861 [Canal %1:] Frază %3 viteza axă pentru axa de poziţionare %2 este (programată) zero

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Axă

%3 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Nu s-a programat nici o viteză de axă și viteza de poziționare setată în data mașină este zero.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.

Reacție locală alarmă.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Introduceți o altă viteză în data mașină MD32060 $MA_POS_AX_VELO.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10862 [Canal %1:] Frază %2 axul principal master este folosit, de asemenea, şi ca axă traiectorie

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a programat un contur care conține și axul principal master ca axă de conturare. De altfel, viteza pe contur este derivată din turația axului principal master (de ex. G95).

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.

Reacție locală alarmă.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul astfel încât să nu fie posibilă nici o referință la programul însuși.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10865 [Canal %1:] Frază %2 FZ activ, totuşi nici o corecţie de sculă activă, sculă %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Scula

Explicaţie: Pentru fraza de deplasare afișată este activ avansul pe dinte, dar nici o corecție de sculă activă.
După confirmarea erorii poate avea loc deplasarea. Pentru calculul avansului activ se admite atunci un dinte pe rotație.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Verificați programul NC pentru selecție corectă sculă și dacă este necesar corectați și continuați programul NC cu NC Start.
sau:
Continuați programul NC cu NC Start. Pentru calculul avansului activ se admite un dinte pe rotație.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10866 [Canal %1:] Frază %2 FZ este activ, totuşi numărul de dinţi al numărului D activ %4 al sculei %3 este zero.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Identificator
%4 = Număr D

Explicaţie: Pentru fraza de deplasare afișată este activ avansul pe dinte, dar un număr D selectat cu valoare 0 cu $TC_DPNT (număr dinți).
După confirmarea erorii poate avea loc deplasarea. Pentru calculul avansului activ se admite atunci un dinte pe rotație.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Verificați programul NC pentru selecție corectă sculă și dacă este necesar corectați și continuați programul NC cu NC Start.
sau:
Continuați programul NC cu NC Start. Se admite un număr de dinți de 1 pentru calculul avansului.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10870 [Canal %1:] Frază %2 nu s-a definit nici o axă plană pentru viteza constantă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: A fost selectată viteza de tăiere constantă deși nici o axă de traversare nu s-a aplicat ca axă de referință pentru viteza de tăiere constantă sau alocată prin SCC[AX].
Viteza de tăiere constantă poate fi activată prin următoarele:
- Poziție de bază G96, G961 sau G962 al grupului G 29 în timpul boot-ării
- Programarea lui G96, G961 sau G962
O axă de referință pentru G96, G961 sau G962 pot fi aplicate ca axă de traversare în MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF sau definită prin instrucțiunea SCC[AX].

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Verificați data mașină MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF. Înainte de programarea G96, G961 sau G962 trebuie definită o axă transversală ca axă de referință pentru viteza constantă de tăiere prin data mașină MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF sau SCC[AX].

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10880 [Canal %1:] Frază %2 prea multe fraze goale între două fraze de deplasare la inserarea teşiturilor sau razelor

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: Între 2 fraze conținând elemente de contur și care trebuie să fie unite cu o teșitură sau cu o rază (CHF, RND), au fost programate mai multe fraze fără informație de contur decât s-a prevăzut în data mașină MD20200 $MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Modificați programul piesă pentru a nu depăși numărul permis al frazelor goale sau adaptați MD20200 $MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS specifică de canal la numărul maxim de fraze goale (fraze goale la teșitură/rază).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10881 [Canal %1:] Frază %2 depăşire tampon local frază la (inserare) teşituri sau raze

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: Între 2 fraze conținând elemente de contur și care trebuie să fie unite cu o teșitură sau cu o rază (CHF, RND), au fost programate atât de multe fraze goale, fără informație de contur, încât tamponul de memorie internă este prea mic.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă astfel încât numărul frazelor goale să fie redus.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10882 [Canal %1:] Frază %2 activare teşituri sau raze (care nu sunt modale) fără mişcare de deplasare în frază

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: Nu s-au introdus nici o teșitură și nici o rază între 2 contururi liniare sau circulare (muchii rupte) deoarece:
În plan nu există drepte sau contur circular
Există o deplasare în afara planului
S-a întreprins o schimbare a planului
A fost depășit numărul admis al frazelor marionetă ("dummy") fără informație de deplasare

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Corectați programul piesă în conformitate cu eroarea mai sus amintită, respectiv adaptați la programare numărul frazelor goale permise în MD20200 $MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS specifică de canal.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

10883 [Canal %1:] Frază %2 teşitura sau rotunjirea trebuie scurtată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Această alarmă este generată dacă, la includerea faţetelor sau razelor, cel puţin una din frazele implicate este atât de scurtă încât elementul de conturare de inserat trebuie să fie micşorat în comparaţie cu valoarea lui programată iniţial. Alarma apare numai dacă a fost setat bit 4 în data maşină MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK. Altfel faţeta, respectiv raza (rotunjirea) vor fi adaptate fără alarmă.

Reacţie: Reacţie locală alarmă.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: Modificaţi programul NC sau continuaţi programul NC nemodificat după CANCEL şi Start sau numai cu Start singur.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

10890 [Canal %1:] Frază %2 depăşire tampon local frază la calcularea spline

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Numărul maxim permis de fraze goale este limitat printr-o dată maşină.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Reacţie locală alarmă.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Modificaţi programul piesă.
- Modificaţi data maşină.
- Verificaţi dacă SBL2 este activat. Cu SBL2, o frază este generată din fiecare rând program piesă astfel că numărul maxim permis de fraze goale dintre două fraze de deplasare poate fi depăşit.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

10891 [Canal %1:] Frază %2 multiplicitatea nodului este mai mare decât gradul lui

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: A fost programată deseori cu zero succesiv distanţa dintre noduri PL (nod =punct la spline la care se întâlnesc 2 polinoame) (adică "multiplicitatea" unui nod este prea mare) la B spline.
La B spline pătratic, distanţa nodului poate fi specificată maximum de două ori succesiv cu zero, iar la B spline cubic maximum de 3 ori.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Reacţie locală alarmă.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Programaţi succesiv distanţa dintre noduri PL = 0 numai atât de frecvent cât să corespundă gradului spline B utilizat.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

10900 [Canal %1:] Frază %2 nu s-a programat nici o valoare S pentru viteza constantă de aşchiere

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Dacă G96 este activ, lipseşte viteza constantă de aşchiere de la adresa S.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Reacţie locală alarmă.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Programaţi viteza constantă de aşchiere la S în [m/min] sau deselectaţi funcţia G96. De exemplu, dacă la G97 se menţine avansul anterior, axul principal se roteşte în continuare cu turaţia momentană.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

10910 [Canal %1:] Frază %2 caracteristica vitezei este neregulată pe axă de conturare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La analizarea formelor de undă ale traiectoriei axei în timpul pregătirii frazei, s-a constatat o abatere locală puternică a formei de undă a vitezei la una sau mai multe axe de traiectorie relativ faţă de viteza pe traiectorie.
O asemenea situaţie poate avea următoarele cauze:
- Traiectoria se desfăşoară aproape de poziţiile singulare ale cinematicii maşinii.
- Caracteristica conturului programat este foarte neuniformă.
- Definiţia FGROUP est nefavorabilă relativ la contur.
- Setarea MD28530 $MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=0 este inadecvată pentru schimbările curburii apărute în cadrul unei fraze. Această problemă apare mult mai frecvent la G643, G644 şi COMPCAD.
- O transformare cinematică a fost implemenată cu acurateţe numerică insuficientă.
Pentru a evita cu siguranţă supraîncărcările axelor, viteza de conturare de regulă se reduce puternic. Ar putea apărea , se poate instala oprirea aparentă a maşinii. De îndată ce poziţia singulară a fost atinsă, vor apare brusc deplasări puternice ale axelor.

Reacţie: Afişare alarmă.
Afişare mesaj.

Remediu: Divizarea frazei în mai multe porţiuni mai mici, conduce adesea la o îmbunătăţire.
Dacă este setat MD28530 $MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=0, atunci alarma se poate evita prin setarea MD28530 $MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=3 sau 5, căci apoi frazele sunt analizate mult mai precis.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

10911 [Canal %1:] Frază %2 transformarea nu permite parcurgerea polului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Traiectoria curbei presetate trece prin polul transformării.

Reacţie: Stop interpretor
Reacţie locală alarmă.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

10913 [Canal %1:] Frază %2 profilul negativ de avans va fi ignorat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Profilul de avans specificat este parţial negativ. De altfel, nu se admite un avans pe traiectorie negativ. Profilul de avans va fi ignorat. Valoarea finală specificată pentru fraza de avans va fi folosită pe parcursul întregii fraze.

Reacţie: Reacţie locală alarmă.
Afişare alarmă.

Remediu: De regulă nu este necesară nici o intervenție. Mesajul alarmei indică o programare incorectă, care ar trebui totuși să fie înlăturată.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

10914 [Canal %1:] Frază %2: Deplasarea nu este posibilă la transformare activă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: Cinematica mașinii nu permite deplasarea solicitată. Cauzele erorii în funcție de transformare pot fi: TRANSMIT: în jurul polului există un domeniu (de formă circulară), în care nu se poate poziționa. Acest domeniu apare datorită faptului că punctul de referință al sculei nu poate fi deplasat până la pol.
Domeniul este definit prin:
- datele mașină (MD24920 $MC_TRANSMIT_BASE_TOOL..),
- corecția activă a lungimii (vezi $TC_DP..). Includerea în calcul a corecției lungimii sculei depinde de planul de lucru selectat (vezi G17,..).
- Mașina se oprește înaintea frazei cu eroare.

Reacție: Stop interpretor
Reacție locală alarmă.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programului piesă. Schimbați corecția specificată incorect pentru lungimea sculei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

10915 [Canal %1:] Frază %2 problemă pregătire în Look Ahead (identificator %3, detalii %4)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Codificare eroare
%4 = Detalii eroare

Explicație: Există o parametrizare greșită la NCK (memoria parametrizată nu ajunge în anumite circumstanțe), fapt pentru care LookAhead în regim extensie nu poate fi antrenat mai departe.

Reacție: Stop interpretor
Reacție locală alarmă.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați parametrizarea (măriți memoria LookAhead și/sau tamponul IPO, modificați toleranțele). Folosiți LookAhead standard.
Contactați Siemens dacă este nevoie.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

10916 [Canal %1:] Frază %2 problemă pregătire în Look Ahead (identificator %3, detalii %4)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Codificare eroare
%4 = Detalii eroare

Explicație: Există o parametrizare greșită la NCK (memoria parametrizată nu ajunge în anumite circumstanțe), fapt pentru care profilul creat nu este atât de neted pe cât ar fi trebuit.

Reacţie: Reacție locală alarmă.
Afișare alarmă.
Afișare mesaj.
Remediu: Modificați parametrizarea (măriți memoria LookAhead și/sau tamponul IPO, modificați toleranțele).
1010: Măriți tamponul IPO la cel puțin 50 de fraze, repectiv numărul maxim de fraze în rampa de frânare ori 2.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

10917 [Canal %1:] Frază %2 Avertizare funcţie COMPSURF (identificator %3, detalii %4)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Codificare eroare
%4 = Detalii eroare
Explicaţie: COMPSURF a putut să lucreze numai limitat.
Avertizarea se afișează, numai când MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit1 este setat.
Reacţie: Nici o reacție la alarmă.
Afișare mesaj.
Remediu: 1: Modificați parametrizarea (toleranță mai mică, tampon fraze mai mare).
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

10930 [Canal %1:] Frază %2 tip interpolare nu este permis în contur de aşchiere

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: În programul contur, sunt permise următoarele tipuri de interpolare pentru așchiere: G00, G01, G02, G03, CIP, CT.
Reacţie: Reacție locală alarmă.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: În subprogramul de contur, programați numai elemente de traiectorie care sunt alcătuite din linii drepte și arce.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

10931 [Canal %1:] Frază %2 contur greşit la aşchiere

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Următoarele erori au apărut în subprogram pentru contur în timpul așchierii:
- Cerc plin
- Elemente de contur suprapuse (care se intersectează)
- Poziție de start greșită

Reacţie: Reacție locală alarmă.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Erorile listate mai sus trebuie corectate în subprogramul conturului pentru îndepărtarea șpanului.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

10932 [Canal %1:] Frază %2 pregătirea conturului a fost repornită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Prima pregătire a conturului/decodificarea lui trebuie finalizată prin EXECUTE.

Reacţie: Reacție locală alarmă.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: În program piesă, programați cuvântul cheie EXECUTE, înainte de o reapelare a pregătirii conturului (cuvântul cheie CONTPRON), pentru finalizarea pregătirii anterioare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

10933 [Canal %1:] Frază %2 programul de conturare conţine prea puţine fraze de conturare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Programul de contur conține la:
- CONTPRON mai puțin de 3 fraze de conturare
- CONTDCON nici o frază de conturare

Reacţie: Reacție locală alarmă.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Măriți dimensiunea programului cu conturul de degroșare cu cel puțin 3 fraze NC cu deplasări de axă în cele două axe ale planului actual de prelucrare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

10934 [Canal %1:] Frază %2 tabloul pentru segmentarea conturului este setat prea mic

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: În timpul segmentării de contur (activat prin cuvântul cheie CONTPRON), câmpul pentru tabelul de contur a fost detectat ca fiind prea mic. Pentru fiecare element de contur permis (cerc sau dreaptă) trebuie să fie prezent un rând în tabelul de contur.

Reacţie: Reacție locală alarmă.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Ajustați definiția variabilelor de câmp ale tabelului de contur la elementele de așteptat. Segmentarea conturului împarte unele fraze NC în maxim 3 secvențe de prelucrare. Exemplu: N100 DEF TABNAME_1 [30, 11] variabilele de câmp ale tabelului de contur generează 30 secvențe de prelucrare. Numărul coloanelor (11) este o mărime fixă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

10950 [Canal %1:] Calcularea funcţiei lungime arc este prea imprecisă

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: Calcularea funcției lungimii arcului la interpolare activă polinomială nu a mai putut fi efectuată cu precizia solicitată.

Reacţie: Afișare alarmă.
Afișare mesaj.

Remediu: Calcularea funcției lungimii arcului la interpolare activă polinomială nu a mai putut fi efectuată cu precizia solicitată. Ori măriți MD20262 $MC_SPLINE_FEED_PRECISION, ori rezervați mai multă memorie pentru reprezentarea polinoamelor cu lungimi arc. MD28540 $MC_MM_ARCLENGTH_SEGMENTS se stabilește câte segmente polinomiale pot fi utilizate per frază pentru a aproxima funcția lungimii arcului.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10960 [Canal %1:] Frază %2 corecţia de rază de tip CUT3DF* (TRC pentru frezare frontală) este utilizabilă numai cu funcţia COMPSURF

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Corecția de rază a sculei pentru frezare frontală trebuie folosită cu funcția COMPSURF. La corecția de rază a sculei active CUT3DF* trebuie activată COMPSURF.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10961 [Canal %1:] Frază %2 la corecţia activă a razei, sunt permise maxim polinoame cubice

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La corecția activă a razei sunt admise cel mult polinoame cubice pentru axele geometrice. În acest caz nu pot fi programate polinoame de grad 4 și 5.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

10963 [Canal %1:] Frază %2 COMPSURF nu poate să netezească adecvat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Netezirea prin COMPSURF nu este optimă datorită limitării prin mărimi de memorie internă.
Alarma apare numai dacă MD11400 $MN_TRACE_SELECT bit10 este setat, altfel este emisă numai avertizarea 10917.

Reacţie: Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop interpretor

Remediu: Reduceți toleranța (CTOL, OTOL, ATOL) în programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

12000 [Canal %1:] Frază %2 adresa %3 programată multiplu

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Şir sursă al adresei

Explicaţie: Majoritatea adreselor (tipuri de adrese) pot fi programate numai o dată într-o frază NC, pentru ca informaţia în frază să rămână neambiguă (de ex. X... T... F... etc. - excepţie: funcţiile G şi M).

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă, care trebuie corectată.
Eliminaţi din programul NC adresele care apar de mai multe ori (cu excepţia celor la care sunt permise alocări multiple de valori).
Verificaţi dacă adresa (de ex. nume axă) este specificată prin variabilă definită de utilizator (eventual acest lucru s-ar putea să nu fie uşor de văzut dacă alocarea numelui axei la variabilă are loc de abia în program prin operaţii de calcul).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12010 [Canal %1:] Frază %2 adresa %3 tip adresă programate prea des

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Şir sursă al adresei

Explicaţie: Pentru fiecare tip de adresă, s-a definit intern, cât de des poate să apară într-o frază NC (de exemplu, toate axele împreună formează un tip de adresă care este subordonat unei limite de frază).

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă.
Informaţia program trebuie să fie distribuită în mai multe fraze (dar asiguraţi-vă totuşi că funcţiile sunt eficiente frază cu frază (de tip nemodal)!).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12020 [Canal %1:] Frază %2 modificare nepermisă a adresei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Tipuri de adrese valide sunt 'IC', 'AC', 'DC', 'CIC', 'CAC', 'ACN', 'ACP', 'CACN', 'CACP'. Nu poate fi folosit fiecare dintre aceste modificări de adrese la fiecare tip de adresă. Manualul de programare specifică care dintre aceste tipuri de adrese individuale pot fi utilizate. Dacă această modificare a adresei este folosită la tipuri nepermise de adrese se generează alarma, de ex.:
N10 G02 X50 Y60 I=DC(20) J30 F100
parametrii de interpolare cu DC.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" cu tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se afla la frază cu eroare.
Aplicaţi modificările de adresă frază cu frază (non-modale) numai pentru adresele permise, în conformitate cu Manualul de programare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12030 [Canal %1:] Frază %2 parametru sau tip date nevalid la %3

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Şir sursă

Explicaţie: La interpolarea polinomială, sunt posibile maxim trei polinoame de gradul 3 (vezi Manualul de programare).

f(p) = a0 + a1 p + a2 p2 + a3 p3

Coeficienţii a0 (punctele de pornire) sunt punctele de final la fraza anterioară şi nu trebuie să fie programate. În fraza polinomială, sunt posibili maxim 3 coeficienţi per axă (a1, a2, a3).

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12040 [Canal %1:] Frază %2 expresia %3 nu este de tipul de date 'AXIS'

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Şir sursă în frază

Explicaţie: Unele cuvinte cheie necesită, la specificarea ulterioară a parametrilor, să fie scrise în variabile de tipul "AXIS". De exemplu, la cuvântul cheie PO, identificatorul de axă trebuie specificat în expresie între paranteze, şi trebuie definit ca variabilă de tipul "AXIS". La următoarele cuvinte cheie sunt permişi numai parametrii de tip "AXIS":

AX[..], FA[..], FD[..], FL[..], IP[..], OVRA[..], PO[..], POS[..], POSA[..]

Exemplu:

N5 DEF INT ZUSTELL=Z1 incorect, această alocare nu specifică nici un identificator de axă, ci numărul "26 161"

N5 DEF AXIS ZUSTELL=Z1 corect

:

N10 POLY PO[X]=(0.1,0.2,0.3) PO[Y]=(22,33,44) &PO[INFEED]=(1,2,3)

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă.

Corectaţi programul piesă în conformitate cu instrucţiunile menţionate în Manualul de programare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12050 [Canal %1:] Frază %2 adresa DIN %3 nu este configurată

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Adresă DIN în frază

Explicaţie: Numele adresei DIN (de ex. X, U, X1) nu a fost definit în echipament. Pe lângă adresele fixe DIN, echipamentul conţine, de asemenea, şi adrese variabile. Vezi "Adrese variabile" în Manualul de programare. Numele acestor adrese pot fi modificate prin datele maşină.

de ex.: identificator DIN -> identificator configurat

G01 -> LINE, G04 -> WAIT ...

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Studiaţi Manualul de programare şi datele maşină cu privire la adresele configurate în realitate şi semnificaţia lor şi corectaţi corespunzător fraza DIN.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12060 [Canal %1:] Frază %2 acelaşi grup G programat de mai multe ori

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Funcţiile G care pot fi utilizate în programul piesă sunt divizate în grupuri care definesc sintaxa sau care nu o definesc. Din fiecare grupă G poate fi programată numai o funcţie G. Funcţiile în cadrul unui grup, se exclud reciproc.

Alarma se referă numai la funcţiile G care definesc sintaxa. Dacă mai multe funcţii G din aceste grupuri vor fi apelate într-o frază NC, atunci va fi activă ultima din grupul respectiv (cele precedente sunt ignorate).

Funcţii G definitorii de sintaxă: Primul grup G până la al 4-lea grup G

Funcţii G nedefinitorii de sintaxă: Gupul G al 5-lea până la grupul G al n-lea

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă.

Nu este nevoie de nici un remediu. Totuşi, trebuie verificat dacă ultima funcţie G programată este într-adevăr solicitată.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12070 [Canal %1:] Frază %2 prea multe funcţii G care definesc sintaxa

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Funcţiile G care determină sintaxa, determină configuraţia frazei program piesă şi adresele conţinute în frază. Într-o frază NC poate fi programată numai o funcţie G care determină sintaxa. Funcţiile G care determină sintaxa aparţin grupului G de la 1 la 4.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă.

Analizaţi fraza NC şi distribuiţi funcţiile G la mai multe fraze NC.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12080 [Canal %1:] Frază %2 eroare sintaxă în text %3

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Domeniu text sursă

Explicaţie: La poziția indicată în text, gramatica acestei fraze a fost lezată. Cauza exactă a erorii nu poate fi specificată mai detaliat deoarece există prea multe posibilități de eroare.

Exemplu 1:

N10 IF GOTOF ... ; lipsă condiție pentru salt!

Exemplu 2:

N10 DEF INT VARI=5

N11 X VARI ; operația lipsește pentru variabilele X și VARI

Exemplu 3:

N13 R1=5

N15 R1=10 M=R1 ; alocările de valori trebuie să fie singure în frază, nu trebuie să existe în frază alte comenzi ca generare de funcții auxiliare sau deplasări.

Cauza poate fi deasemenea utilizarea de caractere Unicode. Acest lucru este detectabil în textul alarmei de reprezentarea caracterelor neincluse în setul de caractere ASCII.

Cu MD 10280 $MN_PROG_FUNCTION_MASK, bit 3 se poate seta dacă un caracter neinclus în setul de caractere ASCII este convertit în spațiu liber sau dacă alarma 12080 este emisă.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Apăsați tasta NC-Stop și selectați funcția "Corecție frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecție se așează pe fraza incorectă.

Analizați fraza și corectați-o în conformitate cu regulile de sintaxă menționate în Manual de programare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12090 [Canal %1:] Frază %2 parametru %3 neaşteptat

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Parametru nepermis în text

Explicaţie: Funcția programată este predefinită; apelarea ei nu permite nici un parametru. Se afișează primul parametru neașteptat.

Exemplu: la apelarea subprogramului predefinit TRAFOF (deconectarea unei transformări) totuși au fost transferați (unul sau mai mulți) parametrii.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Apăsați tasta NC-Stop și selectați funcția "Corecție frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecție se așează pe fraza incorectă.

Programați funcția fără transfer parametru.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12100 [Canal %1:] Frază %2 număr de treceri %3 nu este permis

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Număr de treceri

Explicaţie: Subprogramele apelate prin MCALL acționează modal, adică după fiecare frază cu informațiile de deplasare, are loc în mod automat o singură parcurgere a subprogramului. Pentru acest scop, programarea unui număr de treceri la adresa P nu este permisă.

Apelul modal acționează până un alt MCALL este programat, sau cu un nume nou de subprogram, ori fără (funcție de ștergere).

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă.
Programaţi apel subprogram MCALL fără număr de treceri.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12110 [Canal %1:] Frază %2 sintaxa frazei nu poate fi interpretată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Adresele programate în frază nu sunt permise împreună cu funcţia G validă, determinantă pentru sintaxă, de ex. G1 I10 X20 Y30 F1000.
Nu se admite programarea nici unui parametru de interpolare în frază liniară.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă.
Verificaţi structura frazei şi corectaţi în conformitate cu cerinţa de programare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12120 [Canal %1:] Frază %2 funcţia G nu este programată separat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Funcţia G programată în această frază trebuie să apară o singură dată în frază. În aceeaşi frază nu pot apărea adrese generale sau acţiuni sincrone. Aceste funcţii G sunt:
G25, G26: delimitarea zonei de lucru şi delimitarea turaţiei axului principal
G110, G111, G112: programarea polului prin coordonate polare
G92: limitarea turaţiei axului principal prin v constant
STARTFIFO, STOPFIFO: comanda tamponului de preprocesare
De ex. G4 F1000 M100: în fraza G4 nu se admite nici o funcţie M.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Programaţi funcţia G singură în frază.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12140 [Canal %1:] Frază %2 funcţionalitatea %3 nu este implementată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Constructor software în text sursă

Explicaţie: La configuraţia completă a echipamentului de comandă sunt posibile funcţii care nu sunt încă implementate în versiunea actuală de execuţie.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă.
Funcţia afişată trebuie să fie eliminată din program.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12150 [Canal %1:] Frază %2 operaţia %3 nu este compatibilă cu tipul de date

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Şir (operator afectat)

Explicaţie: Tipurile datelor nu sunt compatibile cu operația solicitată (în cadrul unei expresii aritmetice sau la o alocare de valoare).
Exemplu 1:
Operație aritmetică de calcul
N10 DEF INT OTTO
N11 DEF STRING[17] ANNA
N12 DEF INT MAX
:
N50 MAX = OTTO + ANNA
Exemplu 2:
Alocare valoare
N10 DEF AXIS DRILL N11 DEF INT OTTO : N50 OTTO = DRILL

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Apăsați tasta NC-Stop şi selectați funcția "Corecție frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecție se așează pe fraza incorectă.
Modificați definirea variabilelor utilizate astfel încât operațiile solicitate să poată fi executate.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12160 [Canal %1:] Frază %2 Valoarea %3 se află înafara domeniului de valori

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Valoare nepermisă

Explicaţie: Constanta programată pentru variabilă se află înafara domeniului de valori, prestabilit prin definirea tipului de date.
O valoare de inițializare într-o instrucțiune DEF sau REDEF se află înafara valorilor limită superioară (ULI) sau inferioară (LLI) programată sau deja existentă în instrucțiunea DEF.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Apăsați tasta NC-Stop şi selectați funcția "Corecție frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecție se așează pe fraza incorectă.
Corectați valoarea constantei sau adaptați tipul de date. Dacă valoarea pentru o constantă întreagă este prea mare, atunci valoarea poate fi specificată prin atașarea unui punct zecimal în calitate de constantă reală.
Exemplu:
R1 = 9 876 543 210 Corectați în: R1 = 9 876 543 210.
Domeniu de valori INTEGER: +/-(2**31 - 1)
Domeniu de valori REAL: +/-(10**-300 .. 10**+300)

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12161 [Canal %1:] Frază %2 Eroare la definirea limitei %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = valoare limită nepermisă

Explicaţie: Alarma poate avea următoarele cauze.
- În timpul definirii (DEF) sau redefinirii (REDEF) limitelor unei variabile, a fost indicată o valoare limită superioară mai mică decât valoarea limită inferioară.
- A fost programată o limită pentru un tip de variabilă care nu este de tip CHAR, INT sau REAL.
- A fost programată o valoare limită de tip CHAR pentru o variabilă cu tipul datelor INT sau REAL.
- A fost programat un string (mai mult decât un caracter) pentru una din limite.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Dacă alarma apare în programul piesă (instrucțiune DEF), atunci apăsați tasta NC Stop şi cu tasta soft PROGRAM CORRECT selectați funcția "Corecție frază". Indicatorul de corecție se așează pe fraza incorectă.
Apoi adaptați valorile limită sau eliminați complet programarea limitei în cazul unui tip de date incorect.
Dacă alarma apare la compilarea unui fișier GUD sau ACCESS, corectați fișierul definire GUD sau ACCESS (fișier DEF).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12162 [Canal %1:] Frază %2 Unitate fizică nepermisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: Într-o instrucțiune DEF sau REDEF o unitate fizică poate fi definită numai pentru variabile de tip INT sau REAL. Pe lângă aceasta, se pot programa numai următoarele valori pentru unitatea fizică:

0 Nici o unitate fizică
1 Poziție liniară sau unghiulară, în funcție de tipul axei
2 Poziție liniară [mm ; inch]
3 Poziție unghiulară [grad]
4 Viteză liniară sau unghiulară, în funcție de tipul axei
5 Viteză liniară [mm/min]
6 Viteză unghiulară [rot/min]
7 Accelerație liniară sau unghiulară, în funcție de tipul axei
8 Accel. liniară [m/s2 ; inch/s2]
9 Accel. unghiulară [rot/s2]
10 Șoc liniar sau unghiular
11 Șoc liniar [m/s3 ; inch/s3]
12 Șoc unghiular [rot/s3]
13 Timp [s]
14 Amplificare regulator poziție [16.667/s]
15 Avans pe rotație [mm/rot ; inch/rot]
16 Unitate pentru valori compensare temperatură, în funcție de tipul axei
18 Forță [N]
19 Masă [kg]
20 Moment de inerție [kgm2]
21 Procent
22 Frecvență [Hz]
23 Tensiune [V]
24 Curent [A]
25 Temperatură [grad Celsius]
26 Unghi [grad]
27 KV [1000/min]
28 Poziție liniară sau unghilară [mm|grad resp. inch|grad]
29 Viteză de tăiere [m/min ; feet/min]
30 Viteză periferică [m/s ; feet/s]
31 Rezistență [Ohm]
32 Inductanță [mH]
33 Cuplu [Nm]
34 Constantă cuolu [Nm/A]
35 Amplificare regulator curent [V/A]
36 Amplificare regulator turație [Nm/rad s 1]
37 Turație [rot/min]
42 Putere [kW]
43 Curent scăzut [µA]
46 Cuplu scăzut [µNm]
48 Miime HZ_PER_SEC = 49, [Hz/s]
65 Debit [l/min]
66 Presiune [bar]
67 Volum [cm3]
68 Amplificare cale reglare [mm/Vmin]
69 Amplificare cale reglare regulator forță[N/V]
155 Pas filet [mm/rot ; inch/rot]
156 Modificare pas filet [mm/Umdr2 ; inch/Umdr2]

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Dacă alarma apare în programul piesă (instrucţiune DEF), atunci apăsaţi tasta NC Stop şi cu tasta soft PROGRAM CORRECT selectaţi funcţia "Corecţie frază". Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă.
În fraza de corectat se poate acum adapta în instrucţiunea DEF tipul de date sau trebuie eliminată unitatea fizică (PHU xy).
Dacă alarma apare la compilarea unui fişier GUD sau ACCESS, corectaţi fişierul definire GUD sau ACCESS (fişier DEF).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12163 [Canal %1:] Frază %2 Modificarea protecţiei de acces nu este permisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Modificarea drepturilor de acces pentru variabilele de sistem (cu REDEF) nu este permisă în fişierele GUD. Modificarea este posibilă numai în fişierele ACCESS (_N_SYSACCESS_DEF, _N_SACCESS_DEF, _N_MACCESS_DEF şi _N_UACCESS_DEF).

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Eliminaţi instrucţiunea REDEF din fişierul GUD şi introduceţi în unul din fişierele ACCESS.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12164 [Canal %1:] Frază %2 protecţie acces programată de mai multe ori %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Treaptă de protecţie dublu programată

Explicaţie: Cu comenzile de limbaj APW şi APR se va programa protecţia de acces atât pentru acces la programul piesă cât şi pentru acces la OPI. Cu APWP şi APRP se vor stabili protecţia de acces din programul piesă şi cu APWB şi APRB protecţia de acces prin interfaţa OPI. Dacă vor fi programate într-o frază APW împreună cu APWP respectiv APWB sau APR împreună cu APRP respectiv APRB, aceasta va conduce la conflict deoarece alocarea nivelului de protecţie nu mai este clară.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Dacă protecţia de acces în programul piesă şi la OPI trebuie să difere mult, atunci trebuie folosite numai comenzile de limbaj APWP, APWB, APRP şi APRB. Dacă protecţia de acces în programul piesă şi la OPI trebuie să fie aceeaşi, aceasta poate fi de asemenea programată cu APW respectiv APR, totuşi în acest caz trebuie ca comenzile APWP şi APWB respectiv APRP şi APRB să nu fie programate în aceeaşi frază.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12170 [Canal %1:] Frază %2 nume %3 definit de mai multe ori

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Simbol în frază

Explicaţie: Simbolul afişat în mesajul de eroare a fost deja definit în programul piesă curent. Ţineţi cont că identificatorii definiţi de utilizator pot apărea de mai multe ori, dacă definiţia multiplă se realizează în alte (sub)programe, adică variabilele locale pot fi redefinite cu acelaşi nume dacă programul a fost părăsit (subprograme) sau programul tocmai s-a terminat. Acest lucru este valabil atât pentru simbolurile definite de utilizator (etichete, variabile) cât şi pentru datele maşină (axe, adrese DIN şi funcţii G).

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Simbolul care cunoaşte deja gestiunea datelor este afişat. Acest simbol trebuie căutat în partea de definiţii a programului actual prin intermediul editorului de program. Primul şi al doilea simbol trebuie prevăzut cu nume diferit.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12180 [Canal %1:] Frază %2 înlănţuire nepermisă a operatorilor %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Operatori înlănţuiţi

Explicaţie: Înlănţuirea operatorilor înseamnă scrierea consecutivă a operatorilor binari şi unari fără să se folosească parantezele.
Exemplu:
N10 ERG = VARA - (- VARB) ; notaţie corectă
N10 ERG = VARA - - VARB ; eroare!

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Formulaţi corect şi univoc (neambiguu) folosind parantezele; această măreşte claritatea şi uşurinţa de a citi a programului.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12185 [Canal %1:] Frază %2 o combinaţie de bit cu %3 nu este permisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Nume adresă

Explicaţie: Nu este posibilă o combinaţie de biţi cu alocare la această adresă. Combinaţiile de bir sunt permise numai pentru adrese cuplate (CPMBRAKE, CPMVDI şi CPMAL).

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Schimbaţi programul piesă.
Dacă tipul de date al adresei permite o combinaţie de bit, scrieţi valoarea adresei într-o variabilă, realizaţi o combinaţie de bit cu variabila, şi alocaţi variabila la adresă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12190 [Canal %1:] Frază %2 variabila de tip MATRICE are prea multe dimensiuni

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Tabloul cu variabile de tipul STRING poate fi nu mai mult de mono-dimensional, iar cu toate celelalte tipuri de variabile nu mai mult de bi-dimensional.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă.
Corectaţi definiţia tabloului: folosind tablouri multi-dimensionale, definiţi un al doilea tablou bidimensional, dacă este necesar, şi operaţi cu acelaşi indice de câmp.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12200 [Canal %1:] Frază %2 simbol %3 nu poate fi creat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Simbol în frază

Explicaţie: Simbolul de creat prin instrucţiunea DEF nu poate fi creat deoarece:
- a fost deja definit (de ex. ca variabilă sau funcţie)
- spaţiul intern de memorie nu mai este suficient (de ex. la tablourile mari)

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Efectuaţi următoarele verificări:
- Verificaţi prin editorul de text dacă numele pe care trebuie să-l alocaţi a fost deja utilizat în ciclul curent al programului (program principal şi subprograme apelate).
- Estimaţi necesarul de memorie pentru simbolurile deja definite şi reduceţi, dacă este necesar, folosind mai puţine variabile globale şi mai multe variabile locale.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12205 [Canal %1:] Frază %2 specificarea domeniului lipseşte pentru domeniul GUD

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La o instrucţiune de definire a unei variabile GUD
nu s-a programat specificarea domeniului (NCK sau CHAN).

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Finalizaţi specificarea domeniului pentru definirea variabilei GUD în fişierul de definiţie GUD.
Definiţia unei variabile GUD trebuie să respecte următoarea sintaxă:
DEF <Domeniu> <Tip dată> <Nume variabilă> de ex.
DEF NCK INT intVar1
DEF CHAN REAL realVar1

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12210 [Canal %1:] Frază %2 şir %3 prea lung

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Şir în frază

Explicaţie: - La definirea unei variabile de tip STRING, s-a încercat iniţializarea a mai mult de 200 caractere.
- La o alocare, s-a constatat că tipul STRING nu se potriveşte pentru variabila menţionată.
- La acţiuni sincrone a fost programată STRING cu mai mult de 31 caractere.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă.
- Selectaţi STRING (şir) mai scurt sau divizaţi şirul de caractere în 2 STRING (şiruri).
- Definiţi variabilă mai mare de STRING (şir).
- Limitaţi STRING (şir) la 31 caractere.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12220 [Canal %1:] Frază %2 constanta binară %3 în şir este prea lungă

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Constantă binară

Explicaţie: La iniţializarea sau la alocarea valorii unei variabile de tipul STRING au fost găsiţi mai mult de 8 biţi în calitate de constantă binară.

DEF STRING[8] OTTO = "ABC'H55"B000011111'DEF"

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă.

În fereastra pentru afişarea alarmei, primele caracterele ale constantei binare sunt întotdeauna afişate deşi s-ar putea ca surplusul de biţi să fie localizat la sfârşitul şirului. De aceea, întotdeauna trebuie verificată întreaga constantă binară dacă nu are cumva o valoare incorectă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12230 [Canal %1:] Frază %2 constanta hexazecimală %3 în şirul prea lung

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Constantă hexazecimală

Explicaţie: Un şir ("string") poate, de asemenea, conţine octeţi care nu corespund nici unui caracter introductibil, respectiv care nu stă la dispoziţie la o tastatură cu număr minim de taste. Aceste caractere pot fi introduse ca nişte constante binare sau hexazecimale. Acestea pot ocupa fiecare numai câte 1 octet - de aceea trebuie să fie < 256, de ex.

N10 DEF STRING[2] OTTO=" 'HCA' 'HFE' "

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă.

În fereastra pentru afişarea alarmei, primele caracterele ale constantei hexazecimale sunt întotdeauna afişate, deşi s-ar putea ca surplusul de cifre hexazecimale să fie localizate la sfârşitul şirului. De aceea, întotdeauna trebuie verificată întreaga constantă hexazecimală dacă nu are cumva o valoare incorectă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12240 [Canal %1:] Frază %2 orientarea sculă %3 definită de mai multe ori

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Text

Explicaţie: Într-o frază DIN poate fi programată numai 1 orientare a sculei. Aceasta poate fi definită ori prin 3 unghiuri Euler, ori prin punctele de capăt ale axelor, ori prin vectorii de direcţie.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă.

Întrucât orientarea sculei poate fi setată în 3 feluri diferite, trebuie aleasă cea mai avantajoasă. Pentru acest tip de specificare, adresele şi alocările de valori trebuie să fie programate, iar toţi ceilalţi parametrii de orientare trebuie să fie înlăturaţi.

Punctele de capăt ale axei (axe suplimentare): identificatori axă: A, B, C; unghiuri Euler: A2, B2, C2; vectori de direcţie: A3, B3, C3.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12250 [Canal %1:] Frază %2 macro-ul imbricat %3 nu este posibil

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Şir sursă

Explicaţie: Macro-tehnica prevede o instrucţiune de 1 rând, sau o succesiune de instrucţiuni prin cuvântul cheie DEFINE, cu un nou identificator. În succesiunea de instrucţiuni nu este permisă prezenţa unui alt macro (imbricare). Exemplu: N10 DEFINE MACRO1 AS G01 G91 X123 MACRO2 F100

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă.
Macrourile imbricate trebuie să fie înlocuite prin informaţie completă program.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12260 [Canal %1:] Frază %2 prea multe valori de iniţializare indicate %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Şir sursă

Explicaţie: La iniţializarea unui tablou (definirea tabloului şi alocarea valorii la elementele individuale ale tabloului), sunt prezente mai multe valori de iniţializare decât elementele de tablou. Exemplu: N10 DEF INT OTTO[2,3]=(..., ..., {mai mult de 6 valori})

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă.
Verificaţi programul NC pentru a stabili dacă:
1. La definirea tabloului, numărul de elemente tablou (n,m) a fost indicat corect (DEF INT FIELDNAME[n,m] de ex. un tablou cu 2 rânduri şi 3 coloane: n=2, m=3). 2. La iniţializare, alocarea valorii a fost efectuată corect (valorile elementelor individuale ale tabloului vor fi separate prin virgulă, iar variabilele de tip REAL trebuie să folosească punct zecimal).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12261 [Canal %1:] Frază %2 iniţializarea %3 nu este permisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Şir sursă

Explicaţie: Variabilele de tipul cadru nu pot fi iniţializate la definiţie. Exemplu: DEF FRAME LOCFRAME = CTRANS(X,200)
De asemenea, nici o valoare implicită nu poate fi programată pentru axe în rularea programului când se iniţializează câmpul prin SET.
O instrucţiune REDEF cu PRLOC este permisă numai pentru datele de setare,
dar nu pentru datele maşină sau variabile.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Întreprindeți inițializarea în frază separată (proprie) în partea de execuție a programului: DEF FRAME LOCFRAME LOCFRAME = CTRANS(X,200)

La utilizarea pentru variabile de axă:

Înlocuiți DEF AXIS AXIS_VAR [10] AXIS_VAR [5] = SET (X, , Y) prin: DEF AXIS AXIS_VAR [10] AXIS_VAR [5] = X AXIS_VAR [7] = Y

Dacă prin REDEF ... INIRE, INIPO, INICF, PRLOC, se modifică comportamentul unui GUD, LUD etc., atunci data mașină MD11270 $MN_DEFAULT_VALUES_MEM_MASK trebuie să fie egală cu 1.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12270 [Canal %1:] Frază %2 numele macro-ului %3 deja definit

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Șir sursă nume macro

Explicație: Numele macro-ului care ar trebui selectat prin instrucțiunea DEFINE este deja definit în echipament ca:

Nume macro

Cuvânt cheie

Variabilă

Identificator configurat.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Apăsați tasta NC-Stop și selectați funcția "Corecție frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecție se așează pe fraza incorectă.

Selectați instrucțiunea DEFINE cu alt nume macro.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12280 [Canal %1:] Frază %2 lungimea maximă macro %3 depășită

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Șir sursă

Explicație: Succesiunea de instrucțiuni pe partea dreaptă a macro-ului este limitată la 256 de caractere. Dacă la un macro se încearcă definirea unei succesiuni de caractere mai mari (posibilă numai prin introducerea frazelor NC prin interfața V.24, întrucât comunicația între pupitrul operator și NCK limitează lungimea frazei la 242 caractere), se ajunge la afișarea unei alarme.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Apăsați tasta NC-Stop și selectați funcția "Corecție frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecție se așează pe fraza incorectă.

Funcțiile definite la macro trebuie distribuite în 2 macro-uri.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12290 [Canal %1:] Frază %2 variabila aritmetică %3 nu este definită

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Șir sursă variabilă aritmetică (de calcul)

Explicație: Numai parametrii R sunt predefiniți ca variabile aritmetice (de calcul). Toate celelalte variabile aritmetice (de calcul) trebuie să fie definite înainte de folosirea lor prin instrucțiunea DEF. Numărul de parametrii aritmetici (de calcul) este definit prin date mașină. Numele trebuie să fie neambigue și nu au voie să fie definite din nou în echipamentul de comandă (excepție: variabile locale).

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Apăsați tasta NC-Stop și selectați funcția "Corecție frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecție se așează pe fraza incorectă.
Definiți variabila solicitată în partea de definiție a programului (eventual în programul de apelat dacă trebuie să fie o variabilă globală).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12300 [Canal %1:] Frază %2 parametrul apelare-prin-referinţă lipseşte la apelul subprogramului %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Șir sursă

Explicaţie: În definiția subprogramului, s-a specificat un parametru formal REF (parametru apelare-prin-referință) la al cărui apel nu s-a alocat nici un parametru actual.
Alocarea se realizează la apelul subprogramului pe baza poziției numelui variabilei și nu pe baza numelui!
Exemplu:
Subprogram: (2 parametrii apelare-prin-valoare X și Y,
1 parametru apelare-prin-referință Z)

```
PROC XYZ (INT X, INT Y, VAR INT Z)
 :
M17
ENDPROC
```

Program principal:

```
N10 DEF INT X
N11 DEF INT Y
N11 DEF INT Z
 :
N50 XYZ (X, Y)     ; lipsește REF parametru Z
```

sau

```
N50 XYZ (X, Z)     ; lipsește REF parametru Y!
```

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Apăsați tasta NC-Stop și selectați funcția "Corecție frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecție se așează pe fraza incorectă.
Alocați o variabilă la toții parametrii REF (parametrii apelare-prin-referință) ai subprogramului când se face apelarea. Nici o variabilă nu trebuie alocată unor parametrii formali "normali" (parametrii apelare-prin-valoare) pentru că aceștia sunt inițializați implicit cu 0.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12310 [Canal %1:] Frază %2 parametru axă lipseşte la apelul procedurii %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Șir sursă

Explicaţie: La apelarea subprogramului, lipseşte un parametru AXIS care, în conformitate cu declaraţia EXTERN, ar trebui să fie prezent.

Prin instrucţiunea EXTERN, vor fi făcute "cunoscute" subprograme (proceduri) definite de utilizator care necesită transmiterea parametrilor.

Procedurile fără transmiterea parametrilor nu necesită declaraţie EXTERN.

Exemplu:

Subprogram XYZ (cu parametrii formali):

PROC XYZ (INT X, VAR INT Y, AXIS A, AXIS B)

Instrucţiune EXTERN (cu tipurile de variabile):

EXTERN XYZ (INT, VAR INT, AXIS, AXIS) Apel subprogram (cu parametrii actuali):

N10 XYZ (, Y1, R_TISCH)

Variabila X este implicit 0

Variabila Y va fi prevăzută cu valoarea variabilei Y1 şi returnează rezultatul către programul apelant după trecerea prin subprogram

Variabila A va fi prevăzută cu axa în R_TISCH

Variabila B lipseşte!

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă.

Programaţi parametru AXIS lipsă în apel.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12320 [Canal %1:] Frază %2 parametru %3 nu este nici o variabilă

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Şir sursă

Explicaţie: La apelarea unui subprogram, unui parametru REF nu i s-a alocat nici o variabilă, ci o constantă sau rezultatul unei expresii matematice, deşi sunt admise numai indicatoare de variabile.

Exemple:

N10 XYZ (NAME_1, 10, OTTO) sau

N10 XYZ (NAME_1, 5 + ANNA, OTTO)

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă.

Înlăturaţi constanta sau expresia matematică din fraza NC.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12330 [Canal %1:] Frază %2 tip parametru %3 incorect

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Şir sursă

Explicație: La apelarea unei proceduri (un subprogram) se constată că tipul parametrului actual nu poate fi convertit în tipul parametrului formal. Ne putem gândi la două cazuri:

- Parametrul apelare-prin-referință: parametrii actuali și formali trebuie să fie exact de același tip, de ex. STRING, STRING.
- Parametrul apelare-prin-valoare: parametrii actuali și formali ar putea fi în principiu diferiți, dacă s-ar face o conversie. În cazul de față, tipurile nu sunt compatibile în general, de ex. STRING -> REAL.

Privire de ansamblu asupra conversiilor de tip :

- din REAL în: REAL: da, INT: da*, BOOL: da1), CHAR: da*, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- din INT în: REAL: da, INT: da, BOOL: da1), CHAR: dacă valoare 0 ... 255, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- din BOOL în: REAL: da, INT: da, BOOL: da, CHAR: da, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- din CHAR în: REAL: da, INT: da, BOOL: da1), CHAR: da, STRING: da, AXIS: -, FRAME: -
- din STRING în: REAL: -, INT: -, BOOL: da2), CHAR: numai dacă 1 caracter, STRING: da, AXIS: -, FRAME: -
- din AXIS în: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: da, FRAME: -
- din FRAME în: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: -, FRAME: da

1) Valoare <> 0 corespunde la TRUE, valoare ==0 corespunde la FALSE.

2) Lungimea string-ului 0 => FALSE, altfel TRUE.

*) La conversia de tip din REAL în INT valoarea fracționară >=0.5 este rotunjită în sus (la partea întreagă superioară), altfel este rotunjită în jos (la partea întreagă inferioară).

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Apăsați tasta NC-Stop și selectați funcția "Corecție frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecție se așează pe fraza incorectă.

Verificați parametrii de transfer ai apelului de subprogram și definiți aplicația corespunzător ca parametru apelare-prin-valoare, respectiv apelare-prin-referință.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12340 [Canal %1:] Frază %2 număr parametrii prea mare %3

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Șir sursă

Explicație: La apelarea unei funcții sau proceduri (predefinite sau definite de utilizator) au fost transferați mai mulți parametrii decât s-a stabilit.

Funcții și proceduri predefinite: numărul parametrilor a fost setat permanent în NCK.

Funcții și proceduri definite de utilizator: stabilirea numărului de parametrii (privind tipul și numele) se realizează la definiție.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Apăsați tasta NC-Stop și selectați funcția "Corecție frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecție se așează pe fraza incorectă. Verificați dacă a fost apelată procedura/funcția corectă. Programați numărul de parametrii în conformitate cu procedura/funcția.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12350 [Canal %1:] Frază %2 parametru %3 nu mai este posibil

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Șir sursă

Explicație: S-a încercat să se transfere parametrii actuali, deși parametrii de axe, care se află înaintea acestora, nu au fost alocați. La apelare de procedură sau funcție, alocarea parametrilor de axă care nu sunt necesari poate fi omisă, dacă ulterior nu mai sunt de transferat alți parametri. Exemplu: N10 FGROUP(X, Y, Z, A, B) ; posibil max. 8 axe. Următorii parametri apelare-prin-valoare, vor fi inițializați cu zero, pentru că alocarea dependentă de loc a fost pierdută, datorită parametrilor de axă lipsă. Axele care pot fi omise și parametrii care succed nu apar în procedurile și funcțiile predefinite.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Apăsați tasta NC-Stop și selectați funcția "Corecție frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecție se așează pe fraza incorectă. La procedurile și funcțiile predefinite, ori înlăturați parametrii următori, ori transferați parametrii axă precedenți. La procedurile și funcțiile definite de utilizator, transferul parametrului trebuie să fie programat în conformitate cu instrucțiunile specificate în Manualul de programare al producătorului mașinii.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12360 [Canal %1:] Frază %2 dimensiune parametru %3 incorectă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Șir sursă

Explicaţie: Trebuie verificate următoarele posibilități ale erorii:
- Parametrul actual este un tablou, dar parametrul formal este o variabilă.
- Parametrul actual este o variabilă, dar parametrul formal este un tablou.
- Parametrii actuali și formali sunt tablouri, dar nu au dimensiuni definibile.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Apăsați tasta NC-Stop și selectați funcția "Corecție frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecție se așează pe fraza incorectă. Corectați programul piesă NC în conformitate cu cauza erorii menționate mai sus.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12370 [Canal %1:] Frază %2 gama de valori (pentru) %3 nu este permisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Șir sursă

Explicaţie: În afara unui modul de inițializare, o variabilă a fost prevăzută cu un domeniu de valori. Definirea variabilelor program-globale este permisă numai în modulele speciale de inițializare. Variabilele pot fi prevăzute cu un domeniu de valori.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Apăsați tasta NC-Stop și selectați funcția "Corecție frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecție se așează pe fraza incorectă.
Înlăturați specificarea gamei de valori (începe cu cuvântul cheie OF) sau definiți variabila ca o variabilă globală în modulul de inițializare și inițializați-o cu o gamă de valori.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12380 [Canal %1:] Frază %2 s-a atins dimensiunea maximă a memoriei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Definițiile de date ale acestei fraze nu pot fi întreprinse, întrucât memoria maxim disponibilă, care pune la dispoziție suportul de date, este epuizată, sau pentru că modulul de date nu mai poate să preia alte date în continuare.
Alarma poate, de asemenea, să apară dacă vor fi prelucrate succesiv mai multe apeluri de subprograme, fără să se producă o frază cu un efect asupra mașinii (deplasare, timp de întârziere, funcție M).

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Reduceți numărul variabilelor, micșorați dimensiunea tabelelor sau măriți capacitatea suportului de date.

- Dacă trebuie introduse macrodefiniții noi -> măriți MD18160 $MN_MM_NUM_USER_MACROS
- Dacă trebuie introduse noi definiții GUD -> verificați MD 18150 $MN_MM_GUD_VALUES_MEM, MD18130 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN, MD18120 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK
- Dacă eroarea apare la procesarea unui program NC cu definiții LUD sau la utilizarea ciclurilor de program (parametrii sunt considerați ca variabile LUD ale ciclurilor de program), trebuie verificate următoarele date mașină:

MD28040 $MC_MM_LUD_VALUES_MEM,
MD18242 $MN_MM_MAX_SIZE_OF_LUD_VALUE,
MD18260 $MN_MM_LUD_HASH_TABLE_SIZE,
MD28020 $MC_MM_NUM_LUD_NAMES_TOTAL,
MD28010 $MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12390 [Canal %1:] Frază %2 valoarea de inițializare %3 nu poate fi convertită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Șir sursă

Explicație: La inițializare, s-a alocat o valoare unei variabile care nu corespunde tipului de variabilă - valoarea nici nu poate fi convertită în tipul de date a variabilei.

Privire de ansamblul asupra conversiilor de tip:
- din REAL în REAL: nu, INT: da1), BOOL: da, CHAR: da2), STRING: -
- din INT în REAL: da, INT: no, BOOL: da, CHAR: da2), STRING: -
- din BOOL în REAL: da, INT: da, BOOL: nu, CHAR: da, STRING: -
- din CHAR în REAL: da, INT: da, BOOL: da, CHAR: nu, STRING: da
- din STRING în REAL: -, INT: -, BOOL: da, CHAR: da3), STRING: nu

1) Valoarea <> 0 corespunde la TRUE, valoare ==0 corespunde la FALSE.
2) Lungime string 0 => FALSE, altfel TRUE.
3) Dacă numai un caracter.

Nu este posibilă conversia din tipul AXIS și FRAME și nici în tipul AXIS și FRAME.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Apăsați tasta NC-Stop și selectați funcția "Corecție frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecție se așează pe fraza incorectă.

- Definiți tipul variabilei astfel încât să i se poată aloca o valoare de inițializare sau
- Selectați valoarea de inițializare în conformitate cu definiția variabilei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12400 [Canal %1:] Frază %2 câmp %3 elementul nu este disponibil

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Șir sursă

Explicație: Sunt posibile următoarele cauze:

- Lista indici nepermisă; lipsește un indice de axă
- Indice tablou nu se potrivește pentru definirea variabilelor
- S-a încercat să se acceseze o variabilă la inițializarea tabloului prin SET, respectiv REP altfel decât la o accesare standard. Acces caracter individual, acces parțial cadru, indicii omiși nu sunt posibili.

Un element neexistent a fost adresat la inițializarea acestui tablou.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă.
Iniţializare tablou: verificaţi indicele tabloului elementului adresat. Primul element de tablou primeşte indice [0,0], al doilea element de tablou [0,1] etc. Se incrementează mai întâi indicele tabloului din dreapta (indice coloană).
În al 2-lea rând, cel de-al 4-lea element este de asemenea adresat cu indexul [1,3] (indecşii pornesc de la zero).
Definiţia tabloului: verificaţi dimensiunea tabloului. Primul număr indică numărul de elemente în prima dimensiune (număr de rânduri), al 2-lea număr indică numărul de elemente în a 2-a dimensiune (număr de coloane).
Un tablou cu 2 rânduri şi 3 coloane trebuie să fie definit prin specificarea [2,3].

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12410 [Canal %1:] Frază %2 tip greşit indice la %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Şir sursă

Explicaţie: La alocarea unei valori la un element al variabilei de tip tablou, indicele tabloului a fost specificat într-un mod nepermis.
Pentru indicele tabloului sunt permise numai (între paranteze drepte):
- Identificator de axă, dacă variabila tablou a fost definită ca tip de date cadru (FRAME).
- Valori de tip "Integer" (întreg) la alte tipuri de date.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă. Corectaţi indicii elementului tablou privind definiţia variabilei sau definiţi diferit variabila tablou.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12420 [Canal %1:] Frază %2 identificator %3 prea lung

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Simbolul de definit, respectiv destinaţia pentru salt are un nume mai lung de 31 de caractere permise.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă. Simbolul care trebuie creat sau destinaţia de salt la salturile de program (etichetă) trebuie să se conformeze cu specificaţiile sistemului care menţionează că numele trebuie să înceapă cu 2 litere (dar primul semn nu are voie să fie un semn de "$") şi poate cuprinde maxim 31 caractere.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12430 [Canal %1:] Frază %2 indice specificat este nevalid

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La specificarea unui indice tablou (la definirea câmpului) s-a utilizat un indice care se află în afara domeniului permis.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă. Specificaţi indice tablou în cadrul domeniului permis. Gama de valori per dimensiune tablou: 1 - 32 767.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12440 [Canal %1:] Frază %2 număr maxim argumente (parametri) formali depăşit

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La definirea unei proceduri (a unui subprogram) sau la o instrucţiune EXTERN, au fost specificate mai mult de 127 parametrii formali.

Exemplu: PROC ABC (FORMPARA1, FORMPARA2, ... FORMPARA127, FORMPARA128, ...) EXTERN ABC (FORMPARA1, FORMPARA2, ... FORMPARA127, FORMPARA128, ...)

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă. Verificaţi dacă trebuie în realitate transferaţi toţi parametrii. Dacă da, atunci parametrii formali pot fi reduşi prin utilizarea variabilelor globale sau a parametrilor R, sau prin gruparea împreună a parametrilor de acelaşi tip într-un tablou şi pot fi transferaţi în acest fel.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12450 [Canal %1:] Frază %2 etichetă definită de două ori

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Eticheta acestei fraze există deja.

Dacă se compilează programul NC off-line, atunci întregul program va fi transmis frază cu frază. În timpul acestei proceduri se recunosc mai multe desemnări; această situaţie nu apare neapărat la compilarea on-line. (Aici se compilează numai rularea programului actual, adică ramificaţiile de program care nu sunt rulate actual, nu vor fi analizate şi deci pot provoca erori de programare).

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza unde eticheta afişată apare pentru a doua oară. Folosiţi editorul pentru a căuta programul piesă unde această etichetă apare pentru prima dată, şi modificaţi unul din cele două nume.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12460 [Canal %1:] Frază %2 număr maxim de simboluri depăşit cu %3

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Şir sursă

Explicaţie: A fost depăşit numărul maxim de definiţii de variabile (GUD, LUD), de macro-definiţii, de programe de cicluri şi/sau parametrii de cicluri (instrucţiunea PROC), pe care sistemul de gestiune al echipamentului le poate manipula.

Dacă alarma apare în legătură cu alarma 15175, atunci nu este suficientă memorie disponibilă pentru preprocesarea definiţiilor de program ciclu (instrucţiunea PROC).

Dacă alarma apare în legătură cu alarma 15180, atunci această alarmă arată numele fişierului (fişier INI sau DEF) ce a provocat eroarea.

(Pentru o listă cu nume de fişiere INI şi semnificaţia lor -> vedeţi documentaţia referitoare la alarma 6010).

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: În general reduceţi numărul de simboluri în modulul implicat (eventual folosind tehnica tabelei array sau folosind parametrii R), sau adaptaţi datele maşină corespunzătoare (vedeţi mai jos).
MD28020 $MC_MM_NUM_LUD_NAMES_TOTAL la eroare în module LUD (adică atunci când au fost făcute mai multe definiri de variabile în programul piesă activ decât este permis prin MD).
Modulele de date GUD pot provoca erori în cadrul procesului 'initial.ini download' (de ex. în cazul punerii în funcţiune în serie) sau prin activarea selectivă folosind PI service _N_F_COPY (activare GUD folosind dialog HMI). Dacă alarma 15180 se referă la un fişier de definire GUD, atunci MD18120 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK respectiv MD18130 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN sunt setate la o valoare prea mică.
Macrourile sunt încărcate în timpul POWER ON/NCK-RESET sau selectiv folosind PI service _N_F_COPY (activare Macro folosind dialog HMI). Dacă alarma 15180 se referă la un fişier de definire macro, atunci MD18160 $MN_MM_NUM_USER_MACROS este setată la o valoare prea mică.
Definirile program ciclu (instrucţiunea PROC) sunt reîncărcate la fiecare POWER ON/NCK-RESET. În caz de eroare, se deduce din parametrul %3 dacă numele programului ciclu a provocat eroarea - atunci valoarea MD18170$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES ar trebui mărită, sau dacă numele parametrului de apel ciclu a provocat eroarea - atunci valoarea MD18180 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM ar trebui mărită.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12470 [Canal %1:] Frază %2 funcţia G %3 necunoscută

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Şir sursă

Explicaţie: S-a programat un număr nepermis de grup la funcţiile G programate indirect. Numărul permis de grup= 1 şi maxim 5 grupe G. S-a programat o funcţie G nedefinită în fraza afişată. Se verifică numai funcţiile G "autentice" care încep cu adresa G, de ex. G555. Funcţiile G "Denumite" cum ar fi CSPLINE, BRISK etc. sunt interpretate ca nume de subprograme.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă. Trebuie să decideţi dacă, pe baza instrucţiunilor de programare ale producătorului de maşină, funcţia G afişată nu este disponibilă în principiu, respectiv nu este posibilă, sau dacă s-a efectuat o reconfigurare a unei funcţii G standard (respectiv introducerea OEM). Înlăturaţi funcţia G din programul piesă sau programaţi apelul funcţiei în conformitate cu instrucţiunile de programare ale producătorului de maşină.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12475 [Canal %1:] Frază %2 s-a programat număr %3 nevalid al funcţiei G

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr cod G

Explicaţie: La programarea indirectă a codului G s-a programat pentru grupul G un număr neadmis de funcţie G (parametrul 3). Sunt permise numai numerele de funcţii G indicate în Manualul de programare "Fundamente", capitolul 12.3 "Lista funcţiilor G / condiţii traiectorie".

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Corectaţi program piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12480 [Canal %1:] Frază %2 subprogram %3 deja definit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Şir sursă

Explicaţie: Numele utilizat în instrucţiunea PROC sau EXTERN se află deja definit într-o altă descriere de apel (de ex. pentru cicluri).
Exemplu:
EXTERN CYCLE85 (VAR TYP1, VAR TYP2, ...)

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă. Trebuie selectat un nume program care încă nu a fost folosit ca identificator. (Teoretic, declaraţia parametrilor din instrucţiunea EXTERN ar putea fi, de asemenea, adaptată la subprogramul deja existent, în scopul de a evita emiterea alarmei. De altfel, s-ar putea să fi fost definită identic de două ori).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12481 [Canal %1:] Frază %2 atribut program %3 nepermis

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Şir sursă

Explicaţie: Atributul folosit în instrucţiunea PROC nu este permis în regimul de lucru actual.
Atributul SAVE, de exemplu, nu este permis într-un ciclu tehnologic.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi butonul NC STOP şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" folosind tasta soft CORECŢIE PROGRAM. Cursorul sare la o frază incorectă. Apoi ştergeţi atributul program nevalabil.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12490 [Canal %1:] Frază %2 dreptul de acces %3 nu a fost setat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Şir sursă

Explicaţie: Autorizarea dorită de accesare nu a fost setată. Nivelul dorit de protecţie se află ori în afara domeniului admis de valori, ori modificarea nivelului de protecţie nu este permisă.
Modificarea nivelului de protecţie este permisă numai dacă:
1. Nivelul momentan de protecţie este egal sau mai mare decât cel stabilit iniţial, şi
2. Noul nivel de protecţie trebuie să fie sub nivelul stabilit iniţial.
Alarma apare deasemenea când autorizarea de acces trebuie modificată pentru un modul de date utilizator, care nu există.
Valorile mai mari numeric reprezintă nivelele inferioare de protecţie. Cele 4 nivele inferioare (de la 7 până la 4) corespund poziţiilor comutatorului cu cheie - iar cele 4 nivele superioare sunt asociate cu 4 parole.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Apăsați tasta NC-Stop și selectați funcția "Corecție frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecție se așează pe fraza incorectă.

- Folosiți instrucțiunea REDEF numai în modulul INITIAL_INI.
- Folosiți panoul operator pentru a seta nivelul de protecție actual cel puțin la același nivel pe care-l are variabila cu cel mai înalt nivel.
- Programați nivelul de protecție în cadrul gamei de valori permise.
- Programați numai noile niveluri care sunt mai mici decât cele vechi.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12495 [Canal %1:] Frază %2 Modificare (definire) clasă de date %3 nu este permisă aici

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Clasă date

Explicație: Modificarea clasei de date în acest fișier ACCESS respectiv definirea în acest fișier GUD (vedeți numele fișierului în alarma 15180) nu sunt posibile.
Prioritatea clasei de date noi poate fi numai mai mică sau egală cu cea a fișierului de definire. Aceasta înseamnă că DCS poate fi programat numai în SGUD (SACCESS), DCM nu în UGUD și GUD9 (UACCESS), DCU nu în GUD9. DCI este permis în toate fișierele GUD și ACCESS.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Programați clasa de date în interiorul domeniului permis pentru acest fișier GUD respectiv ACCESS.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12500 [Canal %1:] Frază %2 în acest modul %3 nu este posibil

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Șir sursă

Explicație: Cuvântul cheie selectat nu poate fi utilizat în acest tip de modul sau în acest loc (toate fișierele din NCK sunt denumite ca module).
Tipuri module:
Modul program
- Conține un program principal sau subprogram.

Modul date
- Conține macrodefiniții sau definiții ale variabilelor și eventual o funcție M, H sau E.

Modul inițializare
- Conține numai elementele selectate ale limbajului pentru inițializarea datelor.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Apăsați tasta NC-Stop și selectați funcția "Corecție frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecție se așează pe fraza incorectă.
Înlăturați elementul de limbaj afișat (cuvânt cheie) împreună cu parametrii lui din acest modul și inserați în modulul prevăzut pentru acest scop.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12510 [Canal %1:] Frază %2 prea multe date maşină %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Simbol sursă

Explicaţie: În program piesă, în fişierul dată maşină (..._TEA) şi în fişierul de iniţializare (..._INI), pot fi folosite maxim 5 date maşină per frază.
Exemplu:
N ...
N 100 $MN_OVR_FACTOR_FEEDRATE [10] = 15,
$MN_OVR_FACTOR_FEEDRATE [11] = 20
N ...

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă.
- Divizaţi structura programul piesă frază în mai multe fraze.
- Dacă este necesar, folosiţi variabile locale pentru stocarea rezultatelor intermediare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12520 [Canal %1:] Frază %2 prea multe date (parametrii) sculă %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Simbol sursă

Explicaţie: În program piesă, în fişierul corecţie sculă (..._TOA) şi în fişierul de iniţializare (..._INI), pot fi folosiţi maxim 5 parametrii de corecţie sculă per frază.
Exemplu:
N ...
N 100 $TC_DP1 [5,1] = 130, $TC_DP3 [5,1] = 150.123,
$TC_DP4 [5,1] = 223.4, $TC_DP5 [5,1] = 200.12,
$TC_DP6 [5,1] = 55.02
N ...

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă.
- Divizaţi structura programul piesă frază în mai multe fraze.
- Dacă este necesar, folosiţi variabile locale pentru stocarea rezultatelor intermediare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12530 [Canal %1:] Frază %2 indice nevalid la %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Şir sursă

Explicaţie: La macro-definiții, s-a încercat definirea unei funcții G mai mare decât 3 decade, sau unei funcții M de 2 decade, ca indicator al macro-ului.
Exemplu:
_N_UMAC_DEF DEFINE G4444 AS G01 G91 G1234
DEFINE M333 AS M03 M50 M99
:
M17

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Apăsați tasta NC-Stop și selectați funcția "Corecție frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecție se așează pe fraza incorectă.
Modificați definiția macro-ului în conformitate cu Manualul de programare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12540 [Canal %1:] Frază %2 fraza este prea lungă sau prea complexă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Lungimea internă maximă după procesarea translatării nu trebuie să depășească 256 de caractere. De ex. după editarea mai multor macro-uri în frază sau a unei imbricări multiple, se poate ajunge în situația depășirii acestei limite.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Apăsați tasta NC-Stop și selectați funcția "Corecție frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecție se așează pe fraza incorectă.
Divizați fraza program în mai multe fraze parțiale.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12550 [Canal %1:] Frază %2 nume %3 nu este cunoscut sau nu este definit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Simbol sursă

Explicaţie: Identificatorul afișat nu este cunoscut sau nu a fost definit înainte de utilizarea lui.
Un identificator definibil poate fi:
Macro, GUD, LUD, nume program sau un parametru program

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Apăsați tasta NC-Stop și selectați funcția "Corecție frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecție se așează pe fraza incorectă.
- Corectați numele folosite (eroare de scriere)
- Verificați definițiile variabilelor, subprogramelor și macro-urilor
- Declarați subprogramul cu EXTERN, încărcați subprogramul în SPF-Dir
- Verificați definiția interfeței subprogramului.
- Vedeți de asemenea MD 10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12551 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă de deplasarwe: %3 funcţie indisponibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID

Explicaţie: Acțiune sincronă de deplasare: această funcție nu este disponibilă pentru acest sistem.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: - Corectați numele folosite (eroare de scriere)
- Folosiți un sistem software de nivel mai înalt la funcții reduse
- Verificați definițiile variabilelor, subprogramelor și macro-urilor
- Declarați subprogramul cu EXTERN, încărcați subprogramul în SPF-Dir
- Verificați definiția interfeței din subprogram

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12552 [Canal %1:] Frază %2 parametrul OEM sculă/magazin nu este definit. Opţiunea nu a fost setată.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Variabila de sistem programată $TC_... Cx nu este cunoscută în echipamentul de comandă.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Corectați numele folosit (eroare scriere).
- $TC_DPCx, $TC_TPCx, $TC_MOPCx, $TC_MAPCx, $TC_MPPCx, $TC_DPCSx, $TC_TPCSx, $TC_MOPCSx, $TC_MAPCSx, $TC_MPPCSx; cu x=1,...,10
- Aceştia sunt parametrii OEM ai sculelor, magazinelor. Valoarea datei mașină corespunzătoare este setată la < 10, sau opțiunea 'Parametrii TM OEM' nu este setată.
- Folosiți numărul corect al parametrului sau - dacă numele nu poate fi schimbat - setați corecția datei mașină (vezi MD18096 $MN_MM_NUM_CC_TOA_PARAM, ... MD18206 $MN_MM_NUM_CCS_TOA_PARAM, ...).
- Verificați opțiunea (datele mașină pot acționa numai când opțiunea este activată).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12553 [Canal %1:] Frază %2 nume %3 opţiunea/funcţia nu este activă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Simbol sursă

Explicaţie: Opțiunea (dacă MD10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 1) respectiv funcția NC (dacă MD10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 3)
care aparține acestei instrucțiuni de limbaj nu este activă.
Dar numele instrucțiunii de limbaj este cunoscut.
Orice programare a acestei instrucțiuni de limbaj va fi refuzată cu această alarmă.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Apăsați tasta NC-Stop și selectați funcția "Corecție frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecție se așează pe fraza incorectă.
- Corectați numele folosit (în caz de eroare tastare).
- Activați funcția NC (dacă a fost programată o instrucțiune de limbaj a unei funcții inactive).
- Activați opțiunea necesară (dacă a fost programată o instrucțiune de limbaj a unei funcții cu o opțiune neactivată).

Vedeți de asemenea, MD10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12554 [Canal %1:] Frază %2 ciclul de înlocuire %3 pentru procedura predefinită lipseşte

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Nume ciclu

Explicaţie: Ciclul de înlocuire, care trebuie apelat în loc de procedura predefinită,
nu există / este necunoscut în echipament.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Apăsați tasta NC-Stop și selectați funcția "Corecție frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecție se așează pe fraza incorectă.
- Corectați numele folosit pentru procedura predefinită (eroare de scriere).
- Sau încărcați ciclul de înlocuire în unul din directoarele de cicluri (+ restart).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12555 [Canal %1:] Fraza %2: funcţie indisponibilă (identificator %3)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Identificator fin

Explicaţie: Identificatorul nu este disponibil pentru acest sistem.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Apăsați tasta NC-Stop și selectați funcția "Corecție frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecție se plasează pe fraza incorectă.
- Corectați numele folosite (eroare de scriere).
- Folosiți un sistem software mai bun în caz de funcționare defectuoasă
- Verificați definițiile variabilelor, subprogramelor și macro-urilor.
- Declarați subprogramul cu EXTERN, încărcați subprogramul în SPF-Dir.
- Verificați definiția interfeței din subprogram.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12556 [Canal %1:] Frază %2 nume %3 numele este deja cunoscut

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Simbol sursă

Explicaţie: Numele simbolului care trebuie creat este parte componentă a lexicului limbajului NC și de aceea este deja cunoscut. Deși funcția NC nu este activă, acest nume nu mai poate fi utilizat pentru definițiile de GUD-uri, macro-uri și PROC.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se plasează pe fraza incorectă.
- Corectaţi numele folosite (eroare scriere).
- Cu data maşină MD10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 2 sau 4 vor fi create numai comenzile de limbaj, a căror opţiune a fost setată, respectiv a căror funcţie este activă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12560 [Canal %1:] Frază %2 valoare programată %3 depăşeşte limitele permise

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Şir sursă

Explicaţie: La alocarea unei valori, domeniul permis de valori al tipului de date a fost depăşit.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Apăsaţi tasta NC-Stop şi selectaţi funcţia "Corecţie frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecţie se aşează pe fraza incorectă.
Alocaţi valoarea în cadrul gamei de valori a diferitelor tipuri de date, sau dacă este necesar, folosiţi alt tip în scopul de a mări dimensiunea gamei de valori, de ex. INT -> REAL.
Gamele de valori ale diverselor tipuri de variabile sunt:
- REAL: Proprietate: număr fracţionar cu punct zecimal, gama de valori: +/-(2,2*10e-308 ... 1,8*10e308)
- INT: Proprietate: întreg cu semn, gama de valori: -2147483648 ... +2147483647
- BOOL: Proprietate: valoare de adevăr FALSE, TRUE, gama de valori: 0,1
- CHAR: Proprietate: 1 caracter ASCII, gama de valori: 0 ... 255
- STRING: Proprietate: şir caractere (lungime max. în funcţie de variabile), gama de valori: 0 ... 255
- AXIS: Proprietate: adresă axă, gama de valori: identificator axă canal
- FRAME: Proprietate: informaţie geometrică, gama de valori: ---

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12571 [Canal %1:] Frază %2 %3 nepermisă în acţiune sincronă de deplasare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Simbol sursă

Explicaţie: Subprogramul predefinit %3 specificat aici nu este permis într-o frază cu acţiune sincronă de deplasare. Poate fi conţinut numai singur într-o frază "normală".

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi programul.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12572 [Canal %1:] Frază %2 %3 este permisă numai în acţiune sincronă de deplasare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Simbol sursă

Explicaţie: Subprogramul predefinit %3 specificat aici nu este permis într-o frază cu acţiune sincronă de deplasare. Nu are voie să fie singur într-o frază "normală".

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12573 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă de deplasare: Parametrii de apel prin referinţă nu sunt permişi %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Domeniu text sursă

Explicaţie: Parametrii de apel prin referință (cuvânt cheie VAR) nu sunt posibili cu cicluri tehnologice.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați instrucțiunea PROC a ciclului tehnologic.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12580 [Canal %1:] Frază %2 %3 nepermisă pentru alocare în acţiune sincronă de deplasare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Simbol sursă

Explicaţie: Variabila afișată nu are voie să fie scrisă într-o acțiune de sincronizare a deplasării. Aici sunt permise numai variabile selectate, de ex. DO $AA_IW[X]=10 nu este permis.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
Modificați programul piesă.
La o sincronizare a deplasării sunt admise numai anumite variabile.
De ex. $AA_IM, $AC_DTGPB

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12581 [Canal %1:] Frază %2 acces citire nepermis în %3 în timpul acţiunii sincrone de deplasare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Simbol sursă

Explicaţie: Într-o acțiune sincronă de deplasare, variabila afișată nu are voie să fie o variabilă care se citește on-line, adică:
1. Variabila afișată nu are voie să stea în partea stângă a comparației, în cadrul unei acțiuni de sincronizare a deplasării. Aici sunt permise numai variabilele selectate, de ex. WHEN $AA_OVR == 100 DO ...
2. Variabila afișată nu are voie să fie folosită ca variabilă $$, în cadrul unei acțiuni de sincronizare a deplasării, de ex. WHEN $AA_IM[X] >= $$P_AD[1] DO ... DO $AC_VC = $$P_F
3. Variabila afișată nu are voie să fie programată ca un parametru evaluat on-line în cadrul unei proceduri de sincronizare a deplasării, de ex. DO SYNFCT(1, $AC_PARAM[0], $SA_OSCILL_REVERSE_POS2[Z])

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12582 [Canal %1:] Frază %2 indice câmp %3 incorect

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Simbol sursă

Explicaţie: Variabilele $A sau $V sunt evaluate în timp real în acţiuni sincrone de deplasare, adică în ciclul de interpolare. Toate celelalte variabilele (de ex. variabilele definite de utilizator) sunt calculate ca şi înainte la pregătirea frazei. Nu se admite folosirea indicelui unei variabile pentru pregătirea frazei cu o variabilă de timp real.
Exemplu.
DEF INT INPUT[3]
WHEN $A_IN[1] == INPUT[$A_INA[1]] DO ...
Variabila definită local nu poate fi indicată cu o variabilă de timp real.
Corecţie de program:
WHEN $A_IN[1] == $AC_MARKER[$A_INA[1]] DO ...

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi programul: folosiţi variabile de timp real.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12583 [Canal %1:] Frază %2 variabilă %3 nici o variabilă sistem

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Simbol sursă

Explicaţie: În acţiunile sincrone de deplasare, pe partea din stânga a operaţiei de comparaţie, la variabilele alocate, sunt permise numai variabile speciale sistem, ca variabile de intrare şi de rezultat ale SYNFCT cât şi ca variabile de intrare la PUTFTOCF. La acestea este permis un acces sincron în timp real. Variabila programată nu este variabilă de sistem.
Exemplu:
DEF REAL OTTO, BERTA[2] DO SYNFCT(2,OTTO, $MN_...) ; Nu sunt permise ca parametru pentru SYNFCT variabile locale sau date maşină.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi programul piesă. Pentru SYNFCT nu sunt permise ca parametrii variabilele locale sau datele maşină.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12584 [Canal %1:] Frază %2 variabilă %3 nu poate fi scrisă sincron cu deplasare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Simbol sursă

Explicaţie: În acţiunile de sincronizare a deplasării, pe partea din stânga a operaţiei de comparaţie, sunt permise numai variabile speciale, cum ar fi variabilele de intrare ale SYNFCT cât şi variabilele de intrare pentru PUTFTOCF. La acestea este posibil un acces sincron de deplasare.
Exemplu:
PUTFTOCF(1, $AA_OVR, 2, 1, 2)
Variabila $AA_OVR nu este permisă aici.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă. Pentru funcțiile SYNFCT şi PUTFTOCF sunt permise numai anumite variabile, de exemplu $AC_DTGPW.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12585 [Canal %1:] Frază %2 variabilă %3 nu poate fi modificată sincron cu deplasare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Simbol sursă

Explicaţie: La alocarea acțiunilor sincrone de deplasare și a variabilelor de rezultat al SYNFCT sunt admise numai variabile speciale. La acestea este posibilă o accesare sincronă în timp real.
Exemplu:
WHEN $AA_IM[AX1]>= 100 DO $AC_TIME=1000. Variabila $AC_TIME (timpul de la începutul frazei) nu poate fi scrisă

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă. Pentru funcția SYNFCT sunt permise numai anumite variabile la care este posibil un acces în timp real.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12586 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă de deplasare: conflict tip la variabila %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază
%3 = Simbol sursă

Explicaţie: Conversia tipului nu este posibilă pentru variabilele on-line $A.. sau $V.., care sunt evaluate sau (de)scrise în ciclul de interpolare. Pot fi folosite împreună (în operații logice) sau alocate (alteia) numai variabilele de același tip.
Exemplu 1:
WHENEVER $AA_IM[X] > $A_IN[1] DO ...
O variabilă on-line de tipul REAL (valoare actuală) nu poate fi comparată cu o variabilă de tipul BOOL (intrare digitală)
Operația este posibilă prin următoarea modificare:
WHENEVER $AA_IM[X] > $A_INA[1] DO ...
Exemplu 2:
WHENEVER ... DO $AC_MARKER[1]=$AA_IM[X]-$AA_MM[X]
Îmbunătățire:
WHENEVER ... DO $AC_PARAM[1]=$AA_IM[X]-$AA_MM[X]

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă: folosiți variabile identice ca tip.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12587 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă de deplasare: operaţie/funcţie %3 nepermise

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază
%3 = Operator/funcție

Explicaţie: Funcţia specificată/operatorul specificat nu este permisă pentru operaţiile logice ale variabilelor de timp real în acţiunile de sincronizare de deplasare. Sunt permişi următorii operatori/funcţii:
- == >= <= > < <> + - * /
- DIV MOD
- AND OR XOR NOT
- B_AND B_OR B_XOR B_NOT
- SIN COS TAN ATAN2 SQRT POT TRUNC ROUND ABS EXP LNX SPI

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12588 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă deplasare: adresa %3 nu este permisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază
%3 = Adresă

Explicaţie: - Adresa specificată nu poate fi programată în acţiunile sincrone de deplasare. Exemplu: ID = 1 WHENEVER $A_IN[1]==1 DO D3
- Tăişul sculei nu poate fi modificat din acţiunile sincrone de deplasare.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12589 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă de deplasare: variabila %3 nu este permisă la ID modal

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază
%3 = Nume variabilă

Explicaţie: ID-ul modal în acţiunile sincrone de deplasare nu poate fi format printr-o variabilă în timp real ("on-line").
Exemple:
ID=$AC_MARKER[1] WHEN $a_in[1] == 1 DO $AC_MARKER[1] = $AC_MARKER[1]+1
Acesta poate fi corectat în felul următor:
R10 = $AC_MARKER[1]
ID=R10 WHEN $a_in[1] == 1 DO $AC_MARKER[1] = $AC_MARKER[1]+1
ID-ul unei acţiuni de sincronizare este întotdeauna fix, nu poate fi modificat în ciclul de interpolare.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi programul piesă: înlocuiţi variabila on-line printr-o variabilă aritmetică.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12590 [Canal %1:] Frază %2 datele globale utilizator nu pot fi create

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Datele globale de utilizator nu pot fi create, deoarece modulul de date utilizator pentru aceste date globale utilizator nu există.
În data maşină MD18118 $MN_MM_NUM_GUD_MODULES se defineşte numărul modulelor globale cu date utilizator.
Aici, _N_SGUD_DEF corespunde modulului 1, _N_MGUD_DEF corespunde modulului 2, _N_UGUD_DEF corespunde modulului 3, _N_GUD4_DEF corespunde modulului 4 etc.
În directorul _N_DEF_DIR se află un fişier cu definiţiile pentru datele globale utilizator, al cărui număr de module este mai mare decât numărul modulelor specificat în MD.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Măriţi MD18118 $MN_MM_NUM_GUD_MODULES.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12600 [Canal %1:] Frază %2 sumă control pentru rânduri nevalidă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază

Explicaţie: La procesarea unui fişier INI, respectiv la execuţia unui fişier TEA, a fost detectată o sumă nevalidă de control al rândurilor.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Corectaţi fişierul INI sau corectaţi MD şi creaţi un nou fişier INI (prin "upload").

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

12610 [Canal %1:] Frază %2 accesarea acestor caractere individuale folosind parametrul cu apelare-prin-referinţă nu este posibilă %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Şir sursă

Explicaţie: S-a încercat să se utilizeze un caracter individual de acces pentru un parametru apelare-prin-valoare.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Stocaţi intermediar (temporar) caracterele individuale în variabila definită de utilizator CHAR şi transferaţi-o.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12620 [Canal %1:] Frază %2 accesarea acestor caractere individuale ale variabilei nu este posibilă %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Şir sursă

Explicaţie: Variabila nu este o variabilă definită de utilizator. Accesarea caracterului individual este permisă numai pentru variabilele definite de utilizator (LUD/GUD).

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Stocaţi temporar variabila într-o variabilă STRING definită de utilizator, procesaţi această variabilă şi puneţi-o la loc.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12630 [Canal %1:] Frază %2 nu este permis în structura de control ID (identificatorul) de omisiune/ etichetă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază

Explicație: Frazele cu structuri de control (FOR, ENDIF, etc.) nu pot fi ascunse și nu au voie să conțină vreo etichetă.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați program piesă: reproduceți identificatorul ID de omitere printr-o interogare IF. Scrieți eticheta singură în fraza care se află înaintea frazei cu structură de control.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12640 [Canal %1:] Frază %2 conflict de imbricare la structurile de control

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază

Explicație: Eroare în rulare program: structurile deschise de control (IF-ELSE-ENDIF, LOOP-ENDLOOP etc.) nu vor fi finalizate sau nu există nici un început de buclă pentru capătul programat al buclei.
Exemplu:
LOOP ENDIF ENDLOOP

Reacție: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați program piesă astfel încât toate structurile de control deschise să fie, de asemenea, terminate.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

12641 [Canal %1:] Frază %2 adâncimea maximă de imbricare a structurii de control depăşită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază

Explicație: S-a depășit adâncimea maximă de imbricare la structurile de control (IF-ELSE-ENDIF, LOOP-ENDLOOP etc.). Momentan, adâncimea maximă de imbricare este 8.

Reacție: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați program piesă. Dacă este necesar, mutați părți (din program) într-un subprogram.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

12650 [Canal %1:] frază %2 identificator axă %3 diferă în canal %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază
%3 = Simbol sursă
%4 = Număr canal cu definiție axă diferită

Explicaţie: În ciclurile care vor fi preprocesate la Power On, pot fi folosite numai identificatoarele geometrice şi de canal de axe care sunt prezente în toate canalele cu aceeaşi semnificaţie. Identificatorul de axă este alocat cu indecşi diferiţi de axă în canale diferite.

Identificatorii de axă sunt definiţi prin datele maşină MD20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB şi MD20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB. Exemplu: C este axa de canal a 4-a în canalul 1 şi este a 5-a axă de canal în canalul 2.

Dacă identificatorul de axă C este folosit într-un ciclu care va fi preprocesat la Power On, această alarmă este emisă.

Reacţie: Stop interpretor

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat.

1. Modificaţi datele maşină: în toate canale, selectaţi aceeaşi identificatori pentru axele geometrice şi de canal. Exemplu: axele geometrice se numesc X, Y, Z în toate canalele. Ele pot fi direct programate şi în ciclurile de preprocesare.

2. Axa să nu fie programată direct în ciclu, ci să fie definită ca parametru de tip axă. Exemplu: definirea ciclurilor:

PROC DRILL(AXIS DRILLAXIS) G1 AX[DRILLAXIS]=10 F1000 M17

Apelare din program principal:

DRILL(Z)

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

12660 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă de deplasare: variabila %3 este rezervată pentru acţiuni sincrone de deplasare şi cicluri tehnologice

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază

%3 = Nume variabilă

Explicaţie: Variabila afişată poate fi folosită numai în acţiuni de sincronizare a deplasării sau în cicluri tehnologice. De exemplu, '$R1' poate să se afle numai în acţiunile de sincronizare a deplasării. În program piesă normal (standard) parametrii R se programează cu R1.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12661 [Canal %1:] Frază %2 ciclu tehnologic %3: alt apel subprogram nu este posibil

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază

%3 = Numele apelului cu cicluri tehnologice

Explicaţie: Într-un ciclu tehnologic, nu este posibilă apelarea unui subprogram, respectiv a unui alt ciclu tehnologic.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

12700 [Canal %1:] Frază %2 programarea definirii conturului nu este permisă deoarece subprogramul modal este activ

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: Într-un mod de limbaj extern a fost programată o frază cu conturare și simultan este activ un ciclu modal. În modul extern de limbaj, datorită alocării neunivoce a adresei (de ex. R = raza pentru contur, respectiv planul de reglare pentru ciclul de găurire) nu se poate aplica programarea conturării, dacă este activ un ciclu modal.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12701 [Canal %1:] Frază %2 tip interpolare nepermis pentru definire contur activ

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: Într-o frază de definire a conturului, G01 nu este activă ca funcție de interpolare. Într-o frază de definire a conturului, trebuie selectată întotdeauna interpolarea liniară prin G01. G00, G02, G03, G33 etc. nu sunt permise.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă. Programați interpolare liniară G01.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12710 [Canal %1:] Frază %2 element de limbaj în regim de limbaj extern

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: Elementul de limbaj programat nu este permis sau este necunoscut în regimul de limbaj extern. În regimul de limbaj extern sunt permise numai elemente de limbaj specifice Siemens care sunt folosite pentru apelurile subprogramelor (cu excepția Lxx) și construcții de limbaj pentru repetarea unor părți de program prin construcții specifice limbajului cum ar fi REPEAT (UNTIL).

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.
Verificați dacă comanda de limbaj este disponibilă în regim Siemens. Comutați în regim Siemens prin G290. Programați comanda în următoarea frază și comutați înapoi la regimul de limbaj extern în următoarea frază.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12712 [Canal %1:] Frază %2 modul limbă externă nu este activ

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: Nu este posibilă comutarea în modul de limbaj extern.
Pentru folosirea modului de limbaj extern, acesta trebuie mai întâi configurat (vezi MD18800 $MN_MM_EXTERN_LANGUAGE).

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.
Configurați modul de limbaj extern.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12720 [Canal %1:] Frază %2 număr program pentru macro apel (G65/G66) lipseşte

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La o macro apelare prin G65/G66 nu s-a definit nici un număr de program. Numărul programului trebuie programat cu adresa "P".

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12722 [Canal %1:] Frază %2 mai multe apeluri macro ISO_2/3 sau apeluri ciclu în frază

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-au programat amestecat într-o frază apeluri de cicluri și macro apeluri, de ex. apeluri de cicluri prin G81 - G89 împreună cu un macro M în frază, sau G65/G66 apel macro împreună cu macro-uri M în frază.
Funcțiile G05, G08, G22, G23, G27, G28, G29, G30, G50.1, G51.1, G72.1, G72.2 (regim ISO) execută de asemenea apeluri de subprograme. Într-o frază NC poate să stea întotdeauna numai un macro apel sau un apel ciclu.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Dezactivați ciclurile sau macro-apelurile modale dacă una din funcțiile G menționate mai sus a fost programată.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12724 [Canal %1:] Frază %2 nu s-a programat nici o rază pentru activarea/dezactivarea interpolării cilindrice

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La programarea G07.1 (interpolare cilindrică TRACYL), nu s-a programat nici o rază a cilindrului. Selectarea interpolării cilindrice (TRACYL) prin G07.1 C <raza cilindrului> deselectare prin G07.1 C0. Pentru "C" trebuie programat numele axei circulare definit în datele mașină TRACYL.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Programați în fraza G07.1 raza cilindrului în cadrul numelui axei de rotație pentru interpolarea cilindrului.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12726 [Canal %1:] Frază %2 selectarea nepermisă a planelor axelor paralele

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Într-o frază cu selectarea planului (G17 _ G19), nu poate fi programată o axă de bază a sistemului de coordonate, împreună cu axa paralelă alocată ei.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: La selectarea planului prin G17, G18, G19 programați ori axa de bază a sistemului de coordonate, ori axa paralelă alocată.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12728 [Canal %1:] Frază %2 distanţa nu este setată pentru capul revolver (turela) dublu

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Distanța sculei pentru capul revolver dublu, în data de setare SD42162 $SC_EXTERN_DOUBLE_TURRET_DIST este 0.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Introduceți distanța sculă la capul revolver dublu, în data de setare SD42162 $SC_EXTERN_DOUBLE_TURRET_DIST.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12730 [Canal %1:] Frază %2 nu s-au parametrizat date maşină valide de transformare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Datele mașină MD24100 $MC_TRAFO_TYPE_1, MD24110 $MC_TRAFO_AXES_IN_1[1], MD24210 $MC_TRAFO_AXES_IN_2[1] sunt incorect setate pentru G07.1, G12.1.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Introduceți identificator valid transformare pentru TRACYL în MD24100 $MC_TRAFO_TYPE_1 și număr axă de rotație în MD24110 $MC_TRAFO_AXES_IN_1[1] sau MD24210 $MC_TRAFO_AXES_IN_2[1].

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12740 [Canal %1:] Frază %2 apelul modal al unui macro %3 nu este posibil

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Șir sursă

Explicaţie: La apelul macro-ului modal, nu se admite prezența nici unui macro modal, nici unui ciclu modal, sau unui subprogram modal activ.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12750 [canal %1:] frază %2 divizare T nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: ISO-Mode Turning: Programare T nu este posibilă, deoarece cuvântul T nu poate fi clar separat după număr sculă și număr corecție.
Despărţirea cuvântului T este determinată de datele de maşină 10888 $MN_EXTERN_DIGITS_TOOL_NO și 10889 $MN_EXTERN_DIGITS_OFFSET_NO. Totuși, numai una din cele două funcții poate să fie activă și cel puțin o funcție trebuie să fie activă. Alarma apare numai atunci când nici o funcție nu este activă (ambele MD = 0) sau ambele funcții sunt active (ambele MD <> 0).

Reacţie: Stop interpretor
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Ajustați datele de mașină
10888 EXTERN_DIGITS_TOOL_NO sau
10889 EXTERN_DIGITS_OFFSET_NO.
Cel puțin o funcție trebuie să fie activă, dar nici nu trebuie să fie active ambele funcții.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12755 [canal %1:] frază %2 formatare %3 nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = instrucțiune format greșită

Explicație: Instrucțiunea de format programată cu comanda ISOPRINT nu este corectă:
- au fost utilizate diverse instrucțiuni de format %m.nP și %.nP
- a fost utilizată o altă instrucțiune de format decât %P

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - corectați comanda ISOPRINT
- în cadrul unei comenzi ISOPRINT, pot fi folosite numai instrucțiuni de format de același tip %m.nP sau %.nP

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

12770 [Canal %1:] Frază %2 Conversia nu este posibilă. Cod eroare %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Cauza erorii

Explicație: La convertirea unui program piesă cu funcția de convertor de cod G, a fost detectată o eroare.
- Cauză eroare: 1 = nici un program Jobshop. Convertirea este permisă numai la programe Jobshop
- 2 = o apelare LUD la variabilă de referință ca parametru de transfer a fost transferată la o funcție predefinită sau un ciclu ce nu poate fi convertit
- 3 = convertirea de cod G este posibilă numai în regimul de lucru AUTO
- 4 = s-a încercat efectuarea unei convertiri în modul ISO, (verificați G291, $MC_GCODE_RESET_VALUES[46])
- 5 = la redarea în program Trace nu a mai existat suficientă memorie, de aceea programul Trace a fost șters

Reacție: Afișare alarmă.
Nici o reacție la alarmă.

Remediu: Nu activați convertorul de cod G în modul ISO

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

12780 [Canal %1:] Frază %2 Instrucțiune %3 nu este permisă la precompilarea programului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Domeniu text sursă

Explicație: În modul de compilare nu sunt disponibile toate instrucțiunile.
Comanda de limbaj nepermisă este afișată în textul alarmei.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Corectați programul piesă.
La instrucțiune externă:
- plasați subprogramul în directorul de cicluri _N_CUS_DIR, _N_CMA_DIR sau _N_CST_DIR
- când bitul 0 este =1 în MD 10700 $MN_PREPROCESSING_LEVEL (valoare implicită) atunci instrucțiunea externă nu mai este necesară

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

14000 [Canal %1:] Frază %2 sfârşitul fişierului nepermis

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Alarma 14000 este emisă în următoarele situații:
- Programul piesă nu a fost terminat cu M30, M02 sau M17.
- Execuție din exterior: Download-ul a fost întrerupt (de ex. pentru că HMI a fost oprit).
- Abarbeiten von Extern: Bucla REPEAT nu se află în întregime în tamponul de reîncărcare.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu:
- Terminați programul piesă cu M30, M02 sau M17 și porniți programul piesă.
- Execuție din exterior: Dacă download-ul pentru programul selectat a fost întrerupt, atunci programul implicit _N_MPF0 este selectat automat cu RESET. Apoi trebuie repetată selecția programului utilizator.
- Execuție din exterior cu comanda REPEAT: Înlocuiți bucla REPEAT prin apelare EXTCALL.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14001 [Canal %1:] Frază %2 sfârşit frază nepermis

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: După o manipulare internă a datelor în sistem (de ex. la transferare fraze din sursă externă) un fișier parțial poate să se termine fără să conțină un caracter terminal LF.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Extrageți program piesă, modificați cu un editor de text (de ex. inserați spații sau comentarii înaintea frazei afișate), astfel încât după reintroducere să rezulte în memorie o configurație modificată a programului piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14004 [Canal %1:] Program %2 nu poate fi pornit din cauza blocare start specific de canal

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = (cale cu nume program)

Explicaţie: Programul selectat %2 în canal %1 nu poate fi executat, deoarece pentru acest canal blocare start specifică de canal este setată.
Motiv de bază: la selectarea de programe ShopMill sau ShopTurn, precum şi la modificarea acestora, din HMI este efectuată o verificare de consistență a parametrilor introduşi. În acest timp prelucrarea programului NC selectat este interzisă de HMI prin setarea așa-numitei "blocare start specifică de canal". Dacă acum este refuzat un NC start datorită unei blocări start specifice de canal, atunci va fi emisă alarma 14004 în funcție de MD 11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 15. Alarma este deasemenea emisă la căutare frază, dar atunci nu depinde însă de MD 11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 15.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Repetați NC start

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

14005 [Canal %1:] Frază %2 program %3 inhibare pornire specifică de program setată.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Nume program

Explicaţie: Programul %3 nu poate fi executat deoarece pentru acest fişier blocare start specifică de program este setată.
Motiv de bază: la terminarea unei proceduri de editare pentru programe ShopMill sau ShopTurn, din HMI este efectuată o verificare de consistenţă a parametrilor introduşi. În acest timp prelucrarea programului NC este interzisă de HMI prin setarea aşa-numitei "blocare start specifică de program". Dacă în timpul pasului de verificare se apasă NC start, nu se execută start şi va fi emisă alarma 14005 în funcţie de MD 11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 6.
Alarma 14005 este deasemenea emisă când prelucrarea programului piesă întâlneşte un subprogram, pentru care atributul fişierului "blocare start" este setat.
După terminarea pasului de verificare prelucrarea programului poate fi continuată cu NC start.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Repetaţi NC start

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14006 [Canal %1:] Frază %2 nume program nevalabil %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Nume program

Explicaţie: La selectarea sau apelarea unui program NC s-a detectat că numele programului nu a respectat convenţiile NC:
- Lungimea numelui program, fără prefixul _N_ şi sufixul _MPF / _SPF, nu trebuie să depăşească 24 caractere, căci altminteri numele programului ar fi trunchiat în variabilele OPI.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: - scurtaţi numele programului.
- opriţi alarma prin MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 9.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

14007 [Canal %1:] Frază %2 Program %3 se editează

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Nume program

Explicaţie: Programul %3 nu poate fi executat deoarece acesta este blocat printr-o altă aplicaţie, de exemplu HMI Editor.
Motiv de bază: programul %3 se află pe un purtător de date extern (card CF, unitate de reţea, dispozitiv USB) şi trebuie să fie executat de acolo în modul EES (Execution from External Storage). Programul nu poate fi însă prelucrat, deoarece acesta este deschis pentru scriere printr-o altă aplicaţie, de exemplu HMI Editor şi blocare WRITE este setat pentru acest fişier.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Închideţi aplicaţia care a setat blocare WRITE, ca de ex. HMI Editor, şi continuaţi prelucrarea programului cu NC Start.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14009 [Canal %1:] Frază %2 cale program %3 nepermisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Cale program

Explicaţie: Comanda program piesă CALLPATH a fost apelată cu un parametru (cale program) care se referă la un director ce nu există în sistemul fişier al NCK.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Modificaţi instrucţiunea CALLPATH astfel încât parametrul să conţină numele complet al căii corespunzătoare directorului încărcat.
- Încărcarea directorului programat în sistem fişier al NCK.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14010 [Canal %1:] Frază %2 parametru implicit nepermis la apel subprogram

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La o apelare a subprogramului cu transferul parametrilor, au fost omişi parametrii care nu pot fi înlocuiţi prin parametrii impliciţi (parametrii apelare-prin-referinţă sau parametrii de tip AXIS. Restul parametrilor lipsă vor fi setaţi implicit la valoarea 0, iar la cadre vor fi setaţi implicit cu cadrul unitar).

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Parametrii lipsă trebuie să fie prevăzuţi cu valori în apelarea subprogramului.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14011 [Canal %1:] Frază %2 program %3 nu este existent sau va fi editat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Nume program

Explicaţie: O apelare de subprogram a fost întreruptă deoarece subprogramul apelat nu a putut fi deschis.
Apelarea subprogramului poate fi executată prin
- identificatorul de subprogram
- instrucţiune CALL / PCALL / MCALL
- instrucţiune SETINT
- substituire funcţie M/T
- apelare program condusă de eveniment (PROG_EVENT)
- selectarea unui PLC ASUP prin PI "_N_ASUP__" respectiv FB-4
- apelarea unui PLC ASUP prin interfaţa de întrerupere (FC-9)

Există diferite motive pentru alarmă:
- subprogramul nu se află în memoria de programe piesă
- subprogramul nu se află în calea de căutare (directorul selectat, _N_SPF_DIR sau directoare de cicluri _N_CUS_DIR, _N_CMA_DIR, _N_CST_DIR)
- subprogramul nu a fost deblocat sau este în curs de editare
- nume de cale absolut eronat în apelarea subprogramului:
  Exemple de nume de cale complete: /_N_directoryName_DIR/_N_programmName_SPF sau /_N_WKS_DIR/_N_wpdName_WPD/_N_programmName_SPF. directoryName: MPF, SPF, CUS, CMA, CST (directoare predefinite). wpdName: identificator specific aplicaţiei pentru directoarele piesă (max. 24 caractere). programmName: nume subprogram (max. 24 caractere)
- A fost apelat ca subprogram un tampon de reîncărcare pentru execuţia din exterior.

Notă: Identificatori necunoscuţi (string) care sunt găsiţi singuri într-o linie de program piesă, sunt interpretaţi ca apelări de subprogram.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Asigurați-vă că subprogramul (parametru alarmă %3)
- este disponibil memoria programe piesă
- a fost eliberat și nu este în curs de editare
- este disponibil în calea de căutare dacă nu a fost apelat printr-un nume de cale absolută.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14012 [Canal %1:] Frază %2 nivel maxim subprogram depăşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Numărul maxim de 16 nivele de program a fost depășit.
Pot fi apelate subprograme din programul principal, care la rândul lor permit o imbricare de 15 ori.
La rutinele de întrerupere se pot utiliza două nivele de program suplimentare. Cu aceasta numărul total de nivele de program crește la 18.
Nivelele de program sunt utilizate împreună în programele utilizator și ciclurile Siemens respectiv aplicațiile Siemens ca ShopMill și ShopTurn.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul de prelucrare astfel încât adâncimea imbricării să fie redusă, de ex. folosind copierea prin editor a unui subprogram de la următorul nivel de imbricare în programul de apelat și îndepărtați apelul către acest subprogram. Prin aceasta, adâncimea de imbricare se reduce cu un nivel.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14013 [Canal %1:] Frază %2 număr treceri subprogram nepermis

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La o apelare a subprogramului, numărul programat de treceri P este zero sau negativ.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Programați numărul de treceri de la 1 până la 9 999.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14014 [Canal %1:] Program selectat %3 nu este disponibil sau va fi editat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Nume program

Explicaţie: Programul piesă selectat nu se află în memoria NCK sau dreptul de execuție al programului piesă este mai înalt decât dreptul de acces actual.
La elaborare, acest program a obținut nivelul de protecție al echipamentului NC activ la momentul acela.
Începând cu SW 5 un program care va fi editat pe HMI nu va mai putea fi pornit prin NC Start.
Alarma va fi, de asemenea, generată dacă a fost selectat alt fișier decât cel prevăzut la fișierele de definiții pentru definiția GUD sau macrodefiniții.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Reîncărcați programul dorit în memoria NCK sau verificați numele directorului (privire de ansamblu a piesei) și numele programului (privire de ansamblu a programului), corectați și reselectați.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

14015 [Canal %1:] Frază %2 program %3 nu este activat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Nume program

Explicaţie: Dreptul de execuție actual stabilit în echipament (de ex. prin comutatorul cheie pe poziția 0) este inadecvat pentru execuția programului piesă %3.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Măriți dreptul de execuție pentru a se potrivi cu nivelul de protecție al programului piesă %3
- Alocați un nivel de protecție mai mic la program piesă %3 respectiv deblocați (comutator cheie pe nivel protecție 0)

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14016 [Canal %1:] Frază %2 eroare la apelul subprogramului prin funcţia M/T

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La apelarea subprogramului prin intermediul funcției M sau T s-a detectat următorul conflict:
În fraza referențiată cu parametrul %2:
- a fost activată deja o înlocuire de funcție M sau T
- o apelare modală a subprogramului este activă
- este programat un salt înapoi în subprogram
- este programat sfârșitul programului piesă
- este activă o apelare de subprogram M98 (numai în modul de limbaj extern)
- este programată o înlocuire a funcției T cu programarea funcției D în aceeași linie din programul piesă în sistemul ISO2 la TLC activă (G43/G44).
- este configurată o înlocuire de funcție T, la sfârșitul frazei, și programată o apelare de subprogram, de exemplu printr-o apelare modală de ciclu.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: În principiu este posibilă o înlocuire de funcție M sau T numai dacă nu s-a efectuat o apelare de subprogram sau un salt înapoi în subprogram datorită altor construcții de program. Programul piesă trebuie să fie corectat corespunzător.
Dacă este configurată o înlocuire de funcție T, cu execuție la sfârșitul frazei, și programată o apelare de subprogram în aceeași frază, atunci înlocuirea de funcție T trebuie executată la începutul frazei. Pentru aceasta trebuie să fie setată MD10719 $MN_T_NO_FCT_CYCLE_MODE bit 1 = 1.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14017 [Canal %1:] Frază %2 eroare sintaxă la apel subprogram prin funcţia M

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La apelul subprogramului prin intermediul funcției M cu transferul de parametru, s-a detectat o sintaxă nepermisă:
Nu s-a programat extinderea adresei ca o constantă.
Nu s-a programat valoarea funcției M ca o constantă.
Notă:
Dacă un transfer de parametru a fost proiectat prin MD10718 $MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR pentru o înlocuire a unei funcții M, atunci pentru această funcție M este validă restricția că: la înlocuire atât extinderea adresei, cât și valoarea funcției M trebuie să fie programate ca niște constante.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programarea funcției M.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14018 [Canal %1:] Frază %2 comanda program piesă %3 nu este executabilă (nivelul de protecție impus / real: %4)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Comandă programată
%4 = Nivel de protecție a comenzii / nivel de protecție actual

Explicație: Comenzii program piesă %3 i s-a alocat un nivel de protecție care este logic mai mare (valoric mai mic) decât dreptul actual de accesare, sau comanda nu există în configurația actuală a echipamentului.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați program piesă. Vă rugăm să preluați comenzile de limbaj permise pentru configurația respectivă de sistem din Manualul de programare Siemens, respectiv documentația producătorului (OEM).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14019 [canal %1:] frază %2 acțiune sincronă de deplasare: %3 valoare greşită sau număr parametru greşit la apelare funcție sau procedură

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID

Explicație: - La apelarea unei funcții sau proceduri s-a specificat o valoare nevalidă a parametrului.
- La apelarea unei funcții sau proceduri s-a programat un număr nevalid de parametrii actuali.

Reacție: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14020 [Canal %1:] Frază %2 valoare incorectă sau număr greşit de parametrii la apelul funcției sau procedurii

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: - La apelarea unei funcții sau proceduri s-a specificat o valoare nevalidă a parametrului.
- La apelarea unei funcții sau proceduri s-a programat un număr nevalid de parametrii actuali.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14021 [Canal %1:] Frază %2 valoare incorectă sau număr greşit de parametrii la apelul funcţiei sau procedurii

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: - La apelarea unei funcții sau proceduri s-a specificat o valoare nevalidă a parametrului.
- La apelarea unei funcții sau proceduri s-a programat un număr nevalid de parametrii actuali.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14022 [Canal %1:] Frază %2 eroare la apelare funcţie sau procedură. Cod eroare %3.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Cod eroare

Explicaţie: A apărut o eroare în timpul apelului unei funcții sau proceduri.
Cauza erorii este arătată mai exact printr-un cod de eroare.
Semnificația codului de eroare poate fi găsită în documentația funcției sau procedurii care a provocat acea eroare.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14024 [Canal %1:] Frază %2 Lipsă drept de acces la iniţializarea pentru %3[%4].

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Variabila de resetat
%4 = Indice variabilă de resetat

Explicaţie: La apelarea funcției DELOBJ s-a încercat resetarea unei variabile la valoarea ei standard. Autorizarea de acces nu este suficientă pentru acest scop.
Când apare această alarmă, nu se modifică datele, nici cele pentru care autorizarea de acces ar fi suficientă.
Această alarmă poate să apară numai când valoarea actuală a variabilei de sistem, la care încercarea de scriere a condus la alarmă, nu este egală cu valoarea setată inițial.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Măriți autorizarea de acces

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14025 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă de deplasare: ID modal nepermis

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La acțiunile sincrone de deplasare modale, a fost alocat un număr ID nepermis.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14026 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă de deplasare: număr nevalid de polinom în comanda FCTDEF

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: A fost programată o comandă FCTDEF cu un număr de polinom care depăşeşte valoarea maximă setată în MD28252 $MC_MM_NUM_FCTDEF_ELEMENTS.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14027 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă de deplasare: prea multe cicluri tehnologice programate

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Puteţi apela maxim 8 cicluri tehnologice cu o acţiune sincronă de deplasare. Aţi depăşit această limită superioară.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14028 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă de deplasare: cicluri tehnologice programate cu prea mulţi parametrii

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Numărul maxim de parametrii de transfer pentru cicluri tehnologice este depăşit

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Schimbaţi ciclul tehnologic.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14030 [Canal %1:] Frază %2 combinaţi OSCILL şi POSP la oscilare cu deplasare de apropiere

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La oscilare comandată prin intermediul acţiunilor de sincronizare, alocarea axei de oscilare şi de apropiere (OSCILL) ca şi precizarea apropierii (POSP) trebuie să aibă loc într-o singură frază NC.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14034 [Canal %1:] Frază %2 evolventa: unghiul de rotație este prea mare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: La programarea unghiului de rotație (cu AR) la interpolarea în evolventă, unghiul de rotație maxim programabil este limitat, în cazul în care evolventa se deplasează către cercul de bază. Unghiul maxim este atins dacă evolventa atinge cercul de bază. Prin MD21016 $MC_INVOLUTE_AUTO_ANGLE_LIMIT = TRUE, fiecare unghi este acceptat fără alarmă; dacă este necesar, unghiul este automat limitat prin intermediul interpolării.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14035 [Canal %1:] Frază %2 evolventa: punctul de pornire nevalid

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: La interpolarea în evolventă, punctul de pornire al evolventei trebuie să fie în afara cercului de bază. Centrul programat, respectiv raza trebuie adaptate corespunzător.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14036 [Canal %1:] Frază %2 evolventa: punctul de capăt nevalid

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: La interpolarea în evolventă, punctul final al evolventei trebuie să se afle în afara cercului de bază. Centrul programat, respectiv raza sau punctul final trebuie adaptate corespunzător.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14037 [Canal %1:] Frază %2 evolventa: rază nevalidă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: La interpolarea în evolventă, raza programată a cercului de bază trebuie să fie mai mare decât zero.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14038 [Canal %1:] Frază %2 evolventa nu este definibilă: eroare la punct de capăt

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Punctul final programat nu se află pe evolventa definită de către punctul de pornire, raza și centrul cercului de bază. Raza efectivă finală se abate mai mult decât valoarea programată admisă prin MD21015 $MC_INVOLUTE_RADIUS_DELTA.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14039 [Canal %1:] Frază %2 evolventa: punctul de capăt programat de mai multe ori

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La interpolarea în evolventă, se poate programa ori punctul final prin identificatoarele axei geometrice, ori unghiul de rotație prin AR=valoare. Nu se admite programarea simultană a punctului final și unghiului de rotație într-o frază, deoarece prin aceasta nu se stabilește univoc punctul final.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14040 [Canal %1:] Frază %2 eroare punct capăt cerc

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La interpolarea circulară, razele cercului pentru punctul de început și cel final, sau centrele cercului se află la mare distanță între ele comparativ cu cele specificate în datele mașină.

1. La programarea razei, punctul de început și punctul final sunt identice, de aceea poziția cercului nu este determinată prin punctul de început sau cel final.

2. Razele: NCK calculează din punctul actual de început și din parametrii programați ai cercului razele pentru punctul de început și cel final.

Apare un mesaj de alarmă dacă diferența razelor de cerc

- este mai mare decât valoarea în MD21000 $MC_CIRCLE_ERROR_CONST (la razele mici, dacă raza programată este mai mică decât câtul datelor de mașină MD21000 $MC_CIRCLE_ERROR_CONST împărțită prin MD21010 $MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR), sau

- este mai mare decât raza programată înmulțită cu MD21010 $MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR (la razele mari, dacă raza programată este mai mare decât câtul datelor de mașină MD21000 $MC_CIRCLE_ERROR_CONST împărțită prin MD21010 $MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR).

3. Centre: Se calculează cu raza cercului față de punctul de început un nou centru al cercului . Acesta se află pe verticalele centrului care se află poziționat pe dreptele de legătură între punctul de început și punctul final al cercului. Unghiul măsurat în radiani între cele două drepte de la punctul de început față de centrul astfel calculat/programat, trebuie să fie mai mic decât radical din 0.001 (corespunde la circa 1,8 grade).

4. Cerc complet cu INTERSEC: Cerc complet nu este permis pentru funcția INTERSEC.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
Verificați MD21000 $MC_CIRCLE_ERROR_CONST și MD21010 $MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR. Dacă valorile se află în limite rezonabile, atunci punctul final al cercului, respectiv centrul cercului din fraza program piesă trebuie programate mai precis.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14045 [Canal %1:] Frază %2 eroare la programarea cercului tangenţial

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Alarma poate avea următoarele cauze:
Direcția tangentei nu a fost definită la programarea cercului tangențial, de ex. pentru că nu s-a programat nici o altă frază de deplasare înaintea frazei actuale. Nu se poate forma nici un cerc din punctul de pornire și cel final, cât și din direcția tangentei, pentru că punctul final, privind dinspre punctul de pornire, se află în direcție opusă, dată de tangentă.
Nu se poate forma nici un cerc tangențial, pentru că tangenta este perpendiculară pe planul activ.
În cazuri speciale în care cercul tangențial ar trece într-o dreaptă, s-ar programa cu TURN mai multe rotații circulare complete.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14048 [Canal %1:] Frază %2 număr incorect de rotaţii la programarea cercului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La programarea cercului, s-a specificat un număr nepermis de rotații complete.
Numărul de rotații trebuie să nu fie negativ și să nu fie mai mare de 1000000.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14050 [Canal %1:] Frază %2 adâncimea de imbricare depăşită la operaţiile aritmetice

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Pentru calcularea expresiilor aritmetice în fraze NC, se utilizează un operand stivă cu o mărime setată fix. La expresiile foarte complexe, aceasta stivă poate să fie depășită. Aceasta s-ar mai putea întâmpla de asemenea cu expresii mari în acțiuni sincrone.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Împărțiți expresii aritmetice complexe în mai multe fraze simple de calcul.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14051 [Canal %1:] Frază %2 eroare aritmetică în program piesă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: - La calculul unei expresii aritmetice la o sincronizare de deplasare a apărut o depăşire (de ex. împărţire la 0).
- La un tip de date, a fost depăşită gama de valori reprezentabilă.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Analizaţi programul şi corectaţi locul eronat din program.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14055 [Canal %1:] Frază %2 substituţie de limbaj NC nepermisă, cod de eroare %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Cod eroare

Explicaţie: Această alarmă apare împreună cu o substituire de limbaj NC configurată în MD30465 $MA_AXIS_LANG_SUB_MASK. Codul de eroare %3 arată informaţii mai detaliate despre cauza problemelor:
Codul de eroare:
1: Au fost programate mai multe evenimente care provoacă apelarea ciclului de înlocuire. Este permisă numai o substituţie per linie program piesă.
2: Pentru linia de program piesă cu substituţie de limbaj NC, a fost programată de asemenea o acţiune sincronă non-modală.
3: Variabilele de sistem $P_SUB_SPOSIT şi $P_SUB_SPOSMODE au fost apelate în afara apelului ciclului de înlocuire.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Stop interpretor
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi programul NC

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14060 [Canal %1:] Frază %2 nivel de omitere nepermis la omiterea diferenţială a frazei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La "Evitarea frazei diferenţiale", s-a specificat un nivel de evitare mai mare de 7. (În pachetul 1 specificarea unei valori pentru nivelul de evitare este refuzată deja de convertor ca eroare de sintaxă, adică este posibil numai un nivel de "Suprimare a frazei" la cuplare/decuplare (ON/OFF)).

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Introduceţi un nivel de omis mai mic decât 8 (numărul după /).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14065 [canal %1:] frază %2 eroare la comandă SPRINT/ISOPRINT: cod eroare %4 info %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Informație suplimentară
%4 = Cod eroare

Explicație: La interpretarea comenzii SPRINT respectiv ISOPRINT, a fost detectată o eroare, care este descrisă în detaliu de parametrul %4. Parametrul %3 poate furniza informații suplimentare despre problema apărută.
Lista codurilor de eroare (parametru %4):
1: descriere format greșită %3 recunoscută
2: Format %.nP: depășire domeniu la conversie în număr pe 32 biți
3: Format %.P: Caracter %3 nu poate fi convertit în codul selectat cu MD 10750 / $MN_SPRINT_FORMAT_P_CODE.
4: lungime maximă String de 400 octeți depășită
5: comandă SPRINT/ISOPRINT programată cu un număr incorect de parametri
6: parametri SPRINT/ISOPRINT programați cu tip date nepermis
7: Format %m.nP: depășire domeniu datorită parametrului n la MD 10751 / $MN_SPRINT_FORMAT_P_DECIMAL = 0

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați comanda SPRINT respectiv ISOPRINT.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14066 [canal %1:] frază %2 eroare la emiterea către dispozitivul extern la comanda %3, cod eroare: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Comandă program piesă
%4 = Cod eroare

Explicație: La prelucrarea comenzilor ISOOPEN, ISOPRINT, ISOCLOSE sau EXTOPEN, WRITE, EXTCLOSE, a fost detectată o eroare care este descrisă în detaliu de codul de eroare.
Lista codurilor de eroare:
1: dispozitivul extern nu poate fi deschis
2: dispozitivul extern nu este configurat
3: dispozitivul extern este configurat cu cale greșită
4: lipsă drepturi de acces pentru dispozitivul extern
5: dispozitiv extern deja alocat exclusiv
6: dispozitiv extern deja alocat în modul partiționare
7: lungime fișier mai mare decât LOCAL_DRIVE_MAX_FILESIZE
8: număr maxim dispozitive externe depășit
9: lipsă opțiune pentru LOCAL_DRIVE setată
11: V24 deja alocată prin funcția Easy-Message
12: Specificare Append/Overwrite în contradicție cu extdev.ini
14: dispozitiv extern nealocat respectiv nedeschis
15: eroare la scriere pe dispozitivul extern
16: cale externă programată greșit
21: eroare la închidere dispozitiv extern
22: dispozitiv extern nelegat (nemontat)
90: Timeout

Reacție: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați parametrizarea comenzii ISOOPEN, ISOPRINT respectiv ISOCLOSE. Vezi deasemenea MD 10830 $MN_EXTERN_PRINT_DEVICE și MD 10831 $MN_EXTERN_PRINT_MODE.

Verificați configurarea dispozitivului extern pe CF card în /user/sinumerik/nck/extdev.ini şi /oem/sinumerik/nck/extdev.ini.

Verificați conexiunea și funcționabilitatea dispozitivului extern.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14070 [Canal %1:] Frază %2 memoria pentru variabile nu este suficientă pentru apel subprogram

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Un subprogram apelat nu poate fi procesat (deschis), deoarece ori memoria internă de date, în genere nu este suficientă, ori spațiul disponibil de memorare este prea mic pentru variabilele de program locale. Alarma poate apărea numai în regim MDA.

Reacţie: Stop interpretor

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Analizați segmentul de program piesă:

1. S-a ales cel mai util tip de date la definițiile variabilelor? (De ex. tipul REAL este inadecvat pentru biții de date; tipul BOOL ar fi mai adecvat)

2. Variabilele locale pot fi înlocuite prin cele globale?

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14080 [Canal %1:] Frază %2 destinaţia de salt %3 nu a fost găsită

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Destinația saltului

Explicaţie: La salturile condiționate și necondiționate, destinația de salt în cadrul programului trebuie să fie o frază cu o etichetă (nume simbolic în loc de număr frază). Dacă la căutarea în direcția programată nu se găsește nici o destinație de salt cu eticheta indicată, se generează o alarmă.

Pentru salturi înapoi parametrizabile cu RET la număr frază sau etichetă, destinația de salt în cadrul programului trebuie să fie o frază cu număr frază sau cu etichetă (nume simbolic în loc de număr frază)

La salt înapoi peste mai multe nivele (parametru 2), destinația de salt trebuie să fie o frază în cadrul nivelului de program în care se face saltul.

La salt înapoi cu string ca destinație de salt înapoi, string-ul căutat trebuie să fie un nume cunoscut în echipament și string-ul căutat trebuie să fie precedat în frază numai de un număr de frază și/sau o etichetă.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Verificați programul piesă NC pentru următoarele erori posibile:

1. Verificați dacă denumirea țintei este identică cu eticheta.

2. Direcția de salt este corectă?

3. S-a terminat eticheta cu două puncte (":") ?

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14082 [Canal %1:] Frază %2 etichetă %3 secvenţa program nu este găsită

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Etichetă de pornire sau sfârșit

Explicaţie: Punctul de pornire pentru repetarea părții din program prin CALL <nume program> BLOCK <etichetă start> TO <etichetă sfârșit> nu a fost găsit, sau aceeași repetare a unei părți din program a fost apelată recursiv.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Verificați eticheta de pornire sau sfârșit în program utilizator pentru repetarea unei secvențe din program.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14085 [Canal %1:] Frază %2 instrucţiunea nu este permisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Instrucțiunea 'TML()' poate fi folosită numai în subprogram, care înlocuiește comanda T.
Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.
Remediu: Modificați programul piesă.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14088 [Canal %1:] Frază %2 axă %3 poziţie nesigură (incertă)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale
Explicaţie: S-a programat o poziție a axei care este mai mare decât 3,40e+38 incremenți. Această alarmă poate fi suprimată prin bit 11 în MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK.
Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Modificați programul piesă.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14091 [Canal %1:] Frază %2 funcţia nepermisă, indice %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Indice
Explicaţie: A fost programată, respectiv declanșată o funcție care nu este permisă în contextul actual de program. Funcția în discuție este codificată în parametrul "indice":
Indice == 1: instrucțiunea "RET" a fost programată la nivelul programului principal
Indice == 2: conflict între "întrerupere nivel"/"ștergere număr treceri" și "implicit GET"
Indice == 3: conflict pornire ASUP imediat după selectarea supramemorării (până la P3)
Indice == 4: MD10760 $MN_G53_TOOLCORR = 1 : SUPA/G153/G53 programat la G75
Indice == 5: instrucțiunea POSRANGE nu a fost programată în acțiune sincronă
Indice == 6: instrucțiunea SIRELAY nu a fost programată în acțiune sincronă
Indice == 7: instrucțiunea GOTOF/GOTOB/GOTO programată cu variabilă STRING (șir de caractere) în acțiune sincronă
Indice == 8: aplicația COA "generator aşchiere" inactivă
Indice == 9: corecție rază sculă activă la G75
Indice == 10: numărul de nivele de salt înapoi este prea mare, la RET(...xy) peste mai multe nivele de program
Indice == 11: Funcția nu este implementată pentru această variabilă

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Indice == 1: substituiţi instrucţiunea "RET" prin M17/M30
Indice == 2: inseraţi o frază auxiliară (de ex. M99) după apelare subprogram la care se referă "întrerupere nivel"/"ştergere număr de treceri"
Indice == 3: supramemoraţi o frază auxiliară (de ex. M99), apoi porniţi ASUP (până la P3)
Indice == 4: la MD10760 $MN_G53_TOOLCORR = 1: nu activaţi SUPA/G53/G153 în fraza G75
Indice == 5: programaţi instrucţiunea POSRANGE în acţiunea sincronă
Indice == 6: programaţi instrucţiunea SIRELAY în acţiunea sincronă
Indice == 7: programaţi instrucţiunea GOTOF/GOTOB/GOTO cu număr frază sau etichetă
Indice == 8: încărcaţi aplicaţia COA "generator aşchiere"
Indice == 9: corecţie rază sculă activă la G75

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14092 [Canal %1:] Frază %2 axa %3 este tip greşit de axă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: A apărut una din următoarele erori de programare:
1. Cuvântul cheie WAITP(x) "Aşteptare cu schimbare frază până când axa de poziţionare specificată şi-a atins punctul ei final", a fost folosit pentru o axă care nu este axă de poziţionare.
2. G74 "Abordare punct de referinţă din program" a fost programată pentru un ax principal (sunt permise numai adrese de axe).
3. Cuvântul cheie POS/POSA a fost utilizat pentru un ax principal. (Pentru poziţionarea axului principal, trebuie programate cuvintele cheie SPOS şi SPOSA).
4. Dacă alarma apare odată cu funcţia de "Tarodare fără mandrină de compensare" (G331), ne putem gândi la următoarele cauze:
- Axul principal Master nu se află în reglare de poziţie.
- Axul principal Master incorect.
- Axul principal Master fără traductor.
5. A fost programat un nume de axă care nu mai există (de ex. la folosirea variabilelor axiale ca indice). Sau a fost programat ca indice NO_AXIS.
6. Dacă 14092 este emis ca indicaţie la alarma 20140 Acţiune sincronă de deplasare: deplasare axă comandă, atunci sunt posibile şi următoarele cauze:
- Axa este momentan deplasată deja prin programul NC.
- Pentru axă este activă o deplasare suprapusă.
- Axa este activă ca axă de urmărire într-o cuplare.
- Pentru axă este activă o compensare de interpolare, de ex. compensarea cu temperatura.
7. PRESETON/ PRESETONS au fost programate pentru o axă canal necunoscută.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Corectaţi programul piesă în funcţie de care din erorile de mai sus sunt implicate.
- Programaţi SPOS.
- Setaţi axul principal Master corect cu SETMS.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14093 [Canal %1:] Frază %2 traiectorie interval <= 0 la interpolare polinomială

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La interpolarea polinomială POLY, la cuvântul cheie pentru lungimea polinomului PL=... a fost programată o valoare negativă sau zero.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Apăsați tasta NC-Stop și selectați funcția "Corecție frază" prin tasta soft PROGRAM CORRECT. Indicatorul de corecție se așează pe fraza incorectă.
Corectați valoarea menționată în PL = ...

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14094 [Canal %1:] Frază %2 s-a programat grad polinomial mai mare decât 3 pentru interpolare polinomială

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Gradul polinomului la interpolarea polinomială reiese din numărul coeficienților programați ai unei axe. Gradul maxim posibil al polinomului este 3, adică axele sunt în conformitate cu funcția:
f(p) = a0 + a1 p + a2 p2 + a3 p3
Coeficientul a0 este poziția reală la pornirea interpolării și nu va fi programat!

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Reduceți numărul coeficienților. Fraza polinomială poate avea maximum următoarea formă:
N1 POLY PO[X]=(1.11, 2.22, 3.33) PO[Y]=(1.11, 2.22, 3.33)
N1 PO[n]=... PL=44
n ... n ... identificatorul axei, max. 8 axe de conturare per frază

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14095 [Canal %1:] Frază %2 raza pentru programare cerc prea mică

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La programarea razei s-a specificat o rază prea mică a cercului, acest lucru înseamnă că raza programată este mai mică decât jumătatea distanței între punctul de pornire și final.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14096 [Canal %1:] Frază %2 tip conversie nepermisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: În timpul rulării programului, au fost îmbinate date printr-o alocare de valoare la variabile sau operaţie aritmetică în aşa fel încât ele trebuie convertite într-un alt tip. În această situaţie s-ar ajunge la depăşirea gamei de valori.
Gamele de valori ale tipurilor individuale de variabile:
- REAL: Proprietate: numere fracţionale cu punct zecimal, gama de valori: +/-(2,2*10e-308 ... 1,8*10e308)
- INT: Proprietate: numere întregi cu semn, gama de valori: -2147483648 ... +2147483647
- BOOL: Proprietate: valori de adevăr FALSE, TRUE, gama de valori: 0,1
- CHAR: Proprietate: un caracter ASCII, gama de valori: 0 ... 255
- STRING: Proprietate: şir de caractere (lungime max. în funcţie de variabile), gama de valori: 0 ... 255
- AXIS: Proprietate: adrese de axă, gama de valori: identificator axă canal
- FRAME: Proprietate: informaţii geometrice, gama de valori: ---
Privire de ansamblu asupra conversiilor de tip:
- din REAL în: REAL: da, INT: da*, BOOL: da1), CHAR: da*, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- din INT în: REAL: da, INT: da, BOOL: da1), CHAR: dacă valoare 0 ...255, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- din BOOL în: REAL: da, INT: da, BOOL: da, CHAR: da, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- din CHAR în: REAL: da, INT: da, BOOL: da1), CHAR: da, STRING: da, AXIS: -, FRAME: -
- din STRING în: REAL: -, INT: -, BOOL: da2), CHAR: numai dacă este 1 caracter, STRING: da, AXIS: -, FRAME: -
- din AXIS în: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: da, FRAME: -
- din FRAME în: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: -, FRAME: da
1) Valoare <> 0 corespunde la TRUE, valoare ==0 corespunde la FALSE.
2) lungime şir 0 => FALSE, altfel TRUE.
3) dacă numai 1 caracter.
Nu este posibil să se convertească din tipul AXIS şi FRAME nici în tipul AXIS şi FRAME.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi secţiune program astfel încât să se evite depăşirea gamei de valori, de ex. printr-o definiţie modificată a variabilei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14097 [Canal %1:] Frază %2 şirul nu poate fi convertit la tipul AXIS

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Funcţia AXNAME apelată - conversie a parametrului(parametrilor) de tip STRING într-un nume axă (valoare returnată) de tipul AXIS - nu a găsit în datele maşină acest identificator de axă.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Verificaţi parametrul transmis (numele axei) al funcţiei AXNAME pentru a constata dacă o axă geometrică, de canal sau de maşină a fost configurată cu acest nume, prin datele maşină:
MD10000 $MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB
MD20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB
MD20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB
Selectaţi şirul de transfer în conformitate cu numele axei, eventual modificaţi numele axei în datele maşină.
(Dacă trebuie efectuată o modificare a numelui prin program piesă NC, această modificare trebuie validată mai întâi printr-un "Power On").

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14098 [Canal %1:] Frază %2 eroare conversie: nu s-a găsit nici un număr valid D

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Şirul nu reprezintă un număr valid de tipul INT sau REAL.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi programul piesă. Dacă este o intrare, atunci puteţi verifica dacă şirul este un număr prin funcţia predefinită ISNUMBER (cu acelaşi parametru).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14099 [Canal %1:] Frază %2 rezultatul la concatenarea şirului este prea lung

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Rezultatul şir înlănţuit furnizează un şir care este mai mare decât lungimea maximă a şirului impus de sistem.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Adaptaţi programul piesă. De asemenea, cu funcţia STRLEN este posibil să testaţi dimensiunea şirului însumat înaintea efectuării înlănţuirii operaţiei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14102 [Canal %1:] Frază %2 s-a programat grad polinomial mai mare decât 5 pentru unghiul vectorului de orientare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La interpolarea polinomială pentru vectorul de orientare s-a programat un grad al polinomului mai mare decât 5.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14103 [canal %1:] frază %2 eoare %3 la apelare funcţie CORRTRAFO.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr eroare

Explicaţie: A apărut o eroare la apelare funcție CORRTRAFO. Numărul erorii indică cauza erorii.

Numere eroare:

1: Nu este activă nici o transformare.

2: Transformare curentă activă nu este o transformare de orientare.

3: Transformarea de orientare activă nu a fost definită cu lanțuri cinematice.

10: Parametru de apelare _CORR_INDEX este negativ.

11: Parametru de apelare _CORR_MODE este negativ.

12: Referire greșită la secțiunea unui lanț parțial (poziția 1 din _CORR_INDEX). Valoarea nu trebuie să fie mai mare ca numărul de axe de orientare din lanțul parțial.

13: Referire greșită la axa de orientare a unui lanț parțial (poziția 1 din _CORR_INDEX). Valoarea trebuie să fie mai mică ca numărul de axe de orientare din lanțul parțial.

14: Referire greșită la un lanț parțial (poziția 10 din _CORR_INDEX). Sunt permise numai valorile 0 şi 1 (referire la lanț de piese sau de scule). Acest număr de eroare apare și când lanțul parțial la care se referă _CORR_INDEX, nu există.

15: În secțiunea la care se face referință cu parametrul _CORR_INDEX, nu este definit nici un element de corecție ($NT_CORR_ELEM_P sau $NT_CORR_ELEM_T).

20: Mod de corecție greșit (poziția 1 din _CORR_MODE). Sunt permise numai valorile 0, 1, 8 și 9.

21: Mod de corecție greşit (poziția 10 și/sau 100 din _CORR_MODE). La citirea unei variabile de sistem poziția 100 trebuie să fie întotdeauna zero. La citirea sau scrierea unei direcții de axă trebuie ca numai poziția unitate să fie diferită de zero.

30: Poziția 100 din _CORR_MODE este greșită. Sunt permise numai valorile 0 și 1.

31: Poziția 1000 din _CORR_MODE este greșită. Sunt permise numai valorile 0 și 1.

40: Vectorul de direcție, care trebuie să fie preluat ca direcție de axă, este vectorul zero.

41: La corecția unui vector offset, abaterea față de valoarea actuală este cel puțin pe o coordonată mai mare ca valoarea maximă indicată în data de setare 41610 $SN_CORR_TRAFO_LIN_MAX .

42: La corecția unui vector de direcție, abaterea unghiulară față de direcția actuală este mai mare ca valoarea maximă indicată în data de setare 41611 $SN_CORR_TRAFO_DIR_MAX.

43: Încercarea de descriere a unei variabile de sistem, a fost refuzată datorită lipsei dreptului de scriere.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: Modificați apelare funcțiune

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14109 [Canal %1:] Frază %2 deplasare axă liniară şi de rotaţie simultană la transformare orientare statică.

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La o transformare de orientare statică activă nu este permis tipul de interpolare CP (cod G grupă 49), dacă axe liniare și de rotație trebuie să fie simultan interpolate.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul NC:

Activați transformarea de orientare dinamică.

Schimbați codul G din grupa 49.

Executați deplasare axe liniare și de rotație succesiv și nu simultan.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14130 [Canal %1:] Frază %2 prea multe valori de iniţializare indicate

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La alocarea câmpului prin intermediul SET, au fost specificate în derularea programului mai multe valori de iniţializare, decât elementele de câmp existente.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Reduceţi numărul valorilor de iniţializare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14140 [Canal %1:] Frază %2 programarea poziţiei fără transformare nu este permisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La o poziţie de axă s-a programat o informaţie de poziţie fără ca o transformare să fie activă.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi programul.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14144 [Canal %1:] Frază %2 deplasarea PTP nu este permisă. Cod eroare %3.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Cod eroare

Explicaţie: Deplasarea PTP dorită nu este posibilă. Cauza erorii este specificată mai detaliat prin codul erorii.
Cod eroare:
- 1. Cu transformarea activă curentă nu este posibilă o interpolare PTP.
- 2. Interpolarea PTP şi corecţia de rază a sculei nu trebuie să fie active concomitent.
- 3. Tipurile de interpolare PTP PTPWOC şi PTPWOC2 sunt permise numai la transformările de orientare.
- 4. Interpolarea PTP şi COMPSURF nu trebuie să fie active concomitent.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi programul.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14146 [Canal %1:] Frază %2 deplasarea CP sau PTP nu este permisă fără transformare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a programat codul CP sau PTP G pentru o deplasare, dar nici o transformare nu a fost activă.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi programul.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14149 [Canal %1:] Frază %2 Eroare %3 la selectare purtător de sculă cu număr %4.

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Cod eroare

%4 = Număr Toolcarrier

Explicaţie: A apărut o eroare la activarea portsculei (Toolcarriers) orientabile cu numărul indicat, ale cărei date geometrice trebuiesc citite din lanțurile cinematice.

Datele geometrice ale unei portscule sunt citite din lanțurile cinematice atunci când bitul 0 este setat în data de sistem $TC_CARR_KIN_CNTRL[n].

Tipul erorii este indicat mai precis prin numărul codului de eroare.

Cod eroare:

1 Nu sunt disponibile elemente de lanț cinematic. Remediu: Data de maşină MD18880 $MN_MM_MAXNUM_KIN_CHAIN_ELEM trebuie să fie diferită de zero.

2 La analiza modelului cinematic al maşinii a apărut o eroare.

3 Toolcarrier are un tip incorect. Sunt permise numai tipurile "T", "P" şi "M" (scriere cu majuscule sau minuscule).

4 Nu a fost specificat nici un lanț sculă, adică data de sistem $TC_CARR_KIN_TOOL_END[n] este vidă. La tipurile de Toolcarrier "T" şi "M", această dată de sistem trebuie să se refere la un element de lanț cinematic.

5 Nu a fost specificat nici un lanț piesă, adică data de sistem $TC_CARR_KIN_PART_END[n] este vidă. La tipurile de Toolcarrier "P" şi "M", această dată de sistem trebuie să se refere la un element de lanț cinematic.

6 Elementul de lanț cinematic, la care se referă data de sistem $TC_CARR_KIN_TOOL_END[n] nu a fost găsit.

7 Elementul de lanț cinematic, la care se referă data de sistem $TC_CARR_KIN_PART_END[n] nu a fost găsit.

8 Elementul de lanț cinematic, la care se referă data de sistem $TC_CARR_KIN_TOOL_END[n] a fost găsit. Acesta nu are totuşi nici o legătură cu elementul ROOT. Elementele de lanț cinematic sunt parte a modelului valabil al maşinii numai atunci când acestea sunt în legătură prin referiri cu elementul ROOT.

9 Elementul de lanț cinematic, la care se referă data de sistem $TC_CARR_KIN_PART_END[n] a fost găsit. Acesta nu are totuşi nici o legătură cu elementul ROOT. Elementele de lanț cinematic sunt parte a modelului valabil al maşinii numai atunci când acestea sunt în legătură prin referiri cu elementul ROOT.

10 Elementul de lanț cinematic, la care se referă data de sistem $TC_CARR_KIN_TOOL_START, nu este parte a lanțului cinematic, care realizează legătura între elementul ROOT şi punctul final al lanțului sculă ($TC_CARR_KIN_TOOL_END[n]).

11 Elementul de lanț cinematic, la care se referă data de sistem $TC_CARR_KIN_PART_START, nu este parte a lanțului cinematic, care realizează legătura între elementul ROOT şi punctul final al lanțului piesă ($TC_CARR_KIN_PART_END[n]).

12 Lanțul cinematic (lanț sculă), care realizează legătura între elementul ROOT şi punctul final al lanțului sculă ($TC_CARR_KIN_TOOL_END[n]), conține prea multe elemente.

13 Lanțul cinematic (lanț piesă), care realizează legătura între elementul ROOT şi punctul final al lanțului piesă ($TC_CARR_KIN_PART_END[n]), conține prea multe elemente.

14 Lanțul cinematic (lanț sculă), care realizează legătura între elementul ROOT şi punctul final al lanțului sculă ($TC_CARR_KIN_TOOL_END[n]), conține prea multe axe de rotație. La tipul Toolcarrier "T" sunt permise în acest lanț maxim 2 axe de rotație, la tipul Toolcarrier "M" maxim una.

15 Lanțul cinematic (lanț piesă), care realizează legătura între elementul ROOT şi punctul final al lanțului piesă ($TC_CARR_KIN_PART_END[n]), conține prea multe axe de rotație. La tipul Toolcarrier "P" sunt permise în acest lanț maxim 2 axe de rotație, la tipul Toolcarrier "M" maxim una.

16 Lanțul cinematic (lanț sculă), care realizează legătura între elementul ROOT şi punctul final al lanțului sculă ($TC_CARR_KIN_TOOL_END[n]), nu conține nici o axă de rotație. Lanțul trebuie să conțină cel puțin o axă de rotație.

17 Lanțul cinematic (lanț piesă), care realizează legătura între elementul ROOT şi punctul final al lanțului piesă ($TC_CARR_KIN_PART_END[n]), nu conține nici o axă de rotație. Lanțul trebuie să conțină cel puțin o axă de rotație.

18. Lanțul cinematic (lanț sculă) de definire Toolcarrier conține un element de tip "AXIS_LIN_VIRT", care nu este permis la un Toolcarrier (axă liniară "virtuală").

19. Lanțul cinematic (lanț piesă) de definire Toolcarrier conține un element de tip "AXIS_LIN_VIRT", care nu este permis la un Toolcarrier (axă liniară "virtuală").

20. Lanțul cinematic (lanț sculă) de definire Toolcarrier conține un element de tip "AXIS_ROT_VIRT", care nu este permis la un Toolcarrier (axă de rotație "virtuală").

21. Lanțul cinematic (lanț piesă) de definire Toolcarrier conține un element de tip "AXIS_ROT_VIRT", care nu este permis la un Toolcarrier (axă de rotație "virtuală").

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați datele eronate din definirea Toolcarrier sau definirea eronată a lanțurilor cinematicecare sunt utlizate pentru parametrizarea Toolcarrier.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14150 [Canal %1:] Frază %2 număr portsculă programat sau declarat (MD) nepermis

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a programat un număr de portsculă care este negativ sau mai mare decât data mașină MD18088 $MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Programați numărul valid al portsculei, respectiv adaptați data mașină MD18088 $MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14151 [Canal %1:] Frază %2 rotirea portsculei nepermisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a activat o portsculă la care unghiul de rotație nu este egal cu zero, deși axa aferentă nu este definită. O axă de rotație nu este definită dacă toate cele trei componente ale direcției sunt zero.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Setați unghiul de rotație la zero, respectiv definiți axa de rotație aferentă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14152 [Canal %1:] Frază %2 portsculă: orientarea nevalidă. Eroare cod: %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Cod eroare

Explicaţie: Cu ajutorul unui cadru activ, s-a încercat să se definească o orientare a sculei care nu poate fi atinsă prin cinematica actuală a portsculei. Acest caz poate să apară întotdeauna atunci când ambele axe de rotaţie ale portsculei nu sunt perpendiculare una pe cealaltă, sau dacă portscula are mai puţin de două axe de rotaţie;

Sau dacă trebuie setate poziţii ale axelor de rotaţie care afectează limitele aferente ale axelor. Împreună cu alarma se emite un cod eroare care specifică mai exact cauza:

Codul erorii are următoarea semnificaţie:

1: prima axă de rotaţie a primei soluţii încalcă limita inferioară

2: prima axă de rotaţie a primei soluţii încalcă limita superioară

10: a doua axă de rotaţie a primei soluţii încalcă limita inferioară

20: a doua axă de rotaţie a primei soluţii încalcă limita superioară

100: prima axă de rotaţie a celei de-a doua soluţii încalcă limita inferioară

200: prima axă de rotaţie a celei de-a doua soluţii încalcă limita superioară

1000: a doua axă de rotaţie a celei de-a doua soluţii încalcă limita inferioară

2000: a doua axă de rotaţie a celei de-a doua soluţii încalcă limita superioară

3: Orientarea solicitată nu poate fi setată cu configuraţia precizată a axei

Mai multe coduri de eroare, care arată o încălcare a limitelor axelor, pot apare simultan.

Deoarece, la încălcarea unei limite de axă, se încearcă să se atingă o poziţie validă în cadrul limitelor permise ale axei, prin adunarea, respectiv scăderea multiplilor de 360 grade; dacă nu este posibil, poziţia este definită neunivoc, indiferent dacă limita inferioară sau superioară este încălcată.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi programul piesă (TCOABS în loc de TCOFR, activaţi alt cadru. Modificaţi date portsculă. Schimbaţi planul de prelucrare G17-G19)

Dacă alarma nu poate fi ştearsă şi este generată o alarmă suplimentară 14710 la Reset, data de maşină 20126 $MC_TOOL_CARRIER_RESET_VALUE trebuie setată egală cu zero.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14153 [Canal %1:] Frază %2 tip portsculă necunoscut: %3

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Tip portsculă

Explicaţie: S-a specificat un tip portsculă nevalid în $TC_CARR23[]. Sunt permise numai următoarele: t, T, p, P, m, M.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.

Stop interpretor

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi conţinutul datelor portsculelor.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14154 [Canal %1:] Frază %2 valoarea corecţiei fine în parametru %3 al portsculei orientabile %4 este prea mare

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Parametru nevalid al portsculei orientabile

%4 = Numărul portsculei orientabile

Explicaţie: Valoarea maxim permisă a corecţiei precise într-o portsculă orientabilă va fi limitată prin data maşină MD20188 $MC_TOCARR_FINE_LIM_LIN pentru mărimi (variabile) liniare, şi prin data maşină MD20190 $MC_TOCARR_FINE_LIM_ROT pentru mărimi (variabile) rotative. Alarma poate apărea numai dacă datele de setare SD42974 $SC_TOCARR_FINE_CORRECTION nu sunt egale cu zero.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.
Remediu: Introduceți valoare validă corecție fină.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14155 [Canal %1:] Frază %2 definire nevalidă a cadrului de bază pentru decalarea portsculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicație: Dacă selectarea unei portscule ar conduce la modificarea decalării mesei, trebuie definit un cadru valid de bază pentru stocarea acestei decalări; pentru mai multe informații, vezi, de asemenea, data mașină 20184 (TOCARR_BASE_FRAME_NUMBER).
Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Stop interpretor
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Modificați programul piesă (NC) sau data mașină 20184 (TOCARR_BASE_FRAME_NUMBER).
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14156 [Canal %1:] Selectare portsculă, eroare la reset

Parametri: %1 = Număr canal
Explicație: Prin setările în MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK s-a solicitat ca o portsculă orientabilă și activă să fie menținută prin reset. Pentru aceasta, portscula veche orientabilă va fi deselectată și reselectată eventual cu datele modificate. Dacă la reselectare apare o eroare, atunci se emite această alarmă (ca avertizare) și se încearcă selectarea portsculei orientabile în poziția de bază. Dacă această a doua încercare este cu succes, ciclul de resetare va fi continuat fără alte alarme.
Alarma poate apărea specific numai atunci când portscula veche orientabilă a fost selectată prin TCOFR, și înainte de reset, direcțiile lor de axe au fost modificate astfel încât o setare conformă cu cadrul aferent nu mai este posibilă. Dacă această alarmă va fi declanșată datorită unei alte cauze, aceasta va conduce la o alarmă chiar și la încercarea selectării în poziția de bază, care va fi afișată suplimentar prin mesaj explicit.
Reacţie: Afișare alarmă.
Remediu: Verificați programul.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14157 [Canal %1:] Frază %2 tip nepermis interpolare la MOVT

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicație: La MOVT trebuie să fie activă interpolarea liniară sau spline (G0, G1, ASPLINE, BSPLINE, CSPLINE).
Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Stop interpretor
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Modificați programul.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14159 [Canal %1:] Frază %2 mai mult de două unghiuri programate cu ROTS sau AROTS

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Prin comenzi limbaj ROTS sau AROTS vor fi descrise rotaţiile cadru folosind unghiuri în spaţiu. Pot fi programate maxim două unghiuri.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Stop interpretor
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi programul.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14160 [Canal %1:] Frază %2 selectare lungime sculă fără indicarea unei axe geometrice

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Dacă varianta C (lungimea sculei acţionează în axa programată) este activată la corecţia lungimii sculei, utilizând cuvântul H şi G43/G44 în regim ISO_2 prin data maşină MD20380 $MC_TOOL_CORR_MODE_G43G44, trebuie specificată întotdeauna cel puţin o axă geometrică.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Reacţie locală alarmă.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: Modificaţi data maşină MD20380 $MC_TOOL_CORR_MODE_G43G44 sau programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14161 [Canal %1:] Frază %2 eroare %3 la apelare funcţie CORRTC.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr eroare

Explicaţie: A apărut o eroare la apelare funcţie CORRTC. Numărul erorii indică cauza erorii.
Numere eroare:
1: Nu este activ nici un Toolcarrier.
2: Toolcarrier activ nu a fost definit cu lanţuri cinematice.
10: Parametru de apelare _CORR_INDEX este negativ.
11: Parametru de apelare _CORR_MODE este negativ.
12: Referire greşită la secţiunea unui lanţ parţial (_CORR_INDEX).
13: În secţiunea la care se face referinţă cu parametrul _CORR_INDEX, nu este definit nici un element de corecţie ($TC_CARR_CORR_ELEM).
20: Poziţia 100 din _CORR_MODE este greşită. Sunt permise numai valorile 0 şi 1.
21: Poziţia 1000 din _CORR_MODE este greşită. Sunt permise numai valorile 0 şi 1.
30: La corecţia unui vector offset, abaterea faţă de valoarea actuală este cel puţin pe o coordonată mai mare ca valoarea maximă indicată în data de setare 41612 $SN_CORR_TOCARR_LIN_MAX.
31: Încercarea de descriere a unei variabile de sistem, a fost refuzată datorită lipsei dreptului de scriere.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: Modificaţi apelare funcţiune

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14162 [Canal %1:] Frază %2 eroare %3 la activarea funcţiei CUTMOD sau CUTMODK

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Cod eroare

Explicaţie: La activarea funcției CUTMOD sau CUTMODK a apărut o eroare. Tipul erorii este arătat mai exact de numărul codului de eroare

Pentru erori cu coduri de eroare mai mici de 100, se poate stabili cu ajutorul MD20125 $MC_CUTMOD_ERR dacă starea de eroare trebuie să conducă la emiterea unei alarme și dacă alarma trebuie să fie numai afișată sau să declanșeze și un stop program.

Erorile cu coduri de eroare mai mari sau egale cu 100 conduc întotdeauna la un stop program.

Cod eroare:

1 Pentru scula activă nu este definită nici o direcție valabilă de tăiere.

2 Unghiurile tăișurilor (unghi detalonare și unghi portsculă) ale sculei active sunt ambele zero.

3 Unghiul de detalonare al sculei active are o valoare nepermisă (mai mic de 0 grade sau mai mare de 180 grade).

4 Unghiul portsculei al sculei active are o valoare nepermisă (mai mic de 0 grade sau mai mare de 90 grade).

5 Unghiul pastilei sculei active are o valoare nepermisă (mai mic de 0 grade sau mai mare de 90 grade).

6 Combinația poziție tăiș - unghi portsculă a sculei active nu este permisă (pentru pozițiile tăișului 1 până la 4, unghiul portsculei trebuie să fie mai mic sau egal cu 90 grade, iar pentru pozițiile tăișului 5 până la 8, acesta trebuie să fie mai mare sau egal cu 90 grade).

7 Pastila aşchietoare nu se află în planul de lucru, şi unghiul GAMMA dintre pastila aşchietoare şi planul de lucru depăşeşte limita superioară indicată de data de setare SD42998 $SC_CUTMOD_PLANE_TOL.

8 Pastila aşchietoare nu se află în planul de lucru. Mărimea unghiului ALPHA este mai mare de 1 grad. Unghiul ALPHA este unghiul de rotire în jurul axei coordonate, care este perpendiculară atât pe axa de rotire a unghiului BETA cât şi pe axa de rotire a unghiului GAMMA (la G18 axa X)

100 Matricea de rotație, care trebuie folosită pentru calcularea modificării poziției tăișului, nu descrie o rotire pură, adică aceasta conține oglindiri, scalări sau forfecări.

101 La activarea CUTMODK nu există nici o transformare de orientare activă valabilă. Trebuie să fie activă o transformare pe 5 sau 6 axe definită cu lanțuri cinematice.

102 Comanda de limbaj "CUTMODK" a fost apelată cu un parametru incorect. Se permit numai parametrii "NEW", "CLEAR", "ON" și "OFF".

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Corectați datele sculei din scula activă, respectiv modificați programul piesă.

Ca alternativă, suprimați alarma la toate erorile cu număr de eroare mai mic de 100 cu ajutorul datei mașină MD20125 $MC_CUTMOD_ERR.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14165 [Canal %1:] Frază %2 numărul ISO H/D selectat %3 nu se potriveşte cu scula %4

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = ISO H/D număr

%4 = Număr sculă

Explicaţie: Când număr H sau D va fi programat în regim ISO_2 sau ISO_3, acesta trebuie să fie disponibil în scula activă. De asemenea, scula activă poate fi ultima sculă încărcată pe axul principal master, respectiv portscula master. Dacă numerele H, respectiv D nu există pe această sculă, această alarmă va fi declanşată.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.

Reacție locală alarmă.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: Setați corect numărul ISO H/D.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14166 [Canal %1:] Frază %2 eroare %3 la programarea unei decalări de lungime sculă cu TOFF / TOFFL

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Cod eroare

Explicaţie: A apărut o eroare la programarea unei corecţii de lungime sculă cu TOFF respectiv TOFFL. Mai multe informaţii despre tipul erorii este dat de numărul codului de eroare:
Cod eroare
1 Cel puţin o componentă decalare lungime sculă a fost programată de două ori într-o frază (cu TOFF).
2 Cel puţin o componentă decalare lungime sculă a fost programată de două ori într-o frază (cu TOFFL).
3 Au fost programate într-o frază componente corecţie lungime sculă atât cu TOFF cât şi cu TOFFL.
4 Când o corecţie lungime sculă este programat cu TOFF, trebuie declarat un indice, forma TOFF=.... nu este permisă.
5 A fost declarat un indice nepermis la programarea TOFFL (valori permise 1..3).
6 A fost declarată o axă nepermisă ca indice la programarea TOFF. Numai axele geometrice sunt permise.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Corectaţi erorile în fraza program.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14170 [Canal %1:] Frază %2 tip nepermis interpolare la corecţia lungimii sculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Dacă în regimul de limbaj ISO_M este activată o corecţie de sculă (G43/G44), atunci trebuie să fie activ tipul de interpolare liniară.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Reacţie locală alarmă.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: Modificaţi programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14180 [Canal %1:] Frază %2 numărul H %3 nu este definit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr H al regimului ISO

Explicaţie: Numărul H specificat nu este alocat nici unei scule (ISO_M).

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Reacţie locală alarmă.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: Modificaţi programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14185 [Canal %1:] Frază %2 numărul D %3 nu este definit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr D al regimului ISO

Explicaţie: Numărul D specificat nu este alocat nici unei scule (regim de limbaj ISO_M).

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Reacţie locală alarmă.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: Modificaţi programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14196 [Canal %1:] Frază %2 eroare %3 la interpretarea conţinutului $SC_CUTDIRMOD

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr eroare

Explicaţie: La interpretarea string-urilor (şirurilor) cuprinse în data de setare SD42984 $SC_CUTDIRMOD. Această dată de setare va fi citită întotdeauna la o nouă selectare a unui tăiş. Numărul erorii specifică cauza erorii:
1: Şirul de caractere (String-ul) conţine numai caractere goale sau un semn algebric
2: Nume necunoscut cadru după $P_
3: După primul nume de cadru validat nu există ":" (două puncte)
4: Deficienţă de spaţiu de memorare la crearea unui cadru validat
5: Indice nevalid al cadrului
6: Au fost detectate alte caractere după un string complet
7: Lipseşte al 2-lea nume cadru după ":" (două puncte)
8: Rotire nepermisă a cadrului (normalele suprafeţelor sunt rotite unele faţă de altele la 90 grade sau mai mult)
9: Lanţ de cadre nevalid (primul cadru trebuie să fie în faţa celui de-al doilea cadru, în lanţul de cadre)
10: Nume nevalid al axei
11: Axa nu este o axă de rotaţie
12: Şir de caractere nevalid care nu poate fi asociat cu nici unul din tipurile de eroare 1 până la 11
20: Unghi indicat nevalid (valoare numerică)
30: Unghi indicat nevalid de rotaţie (nu este un număr întreg multiplu de 90 grade)

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Introduceţi şir valid în data de setare SD42984 $SC_CUTDIRMOD.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14197 [Canal %1:] Frază %2 număr D şi număr H programate simultan

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Un cuvânt D şi H au fost programate simultan.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Reacţie locală alarmă.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14199 [Canal %1:] Frază %2 modificare plană nepermisă la sculă cu componentă diametru

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: Dacă o sculă are o componentă de uzură sau de lungime care este estimată pentru axa plană ca valoare de diametru (este setat bit 0 și/sau bit 1 în MD20360 $MC_TOOL_PARAMETER_DEF_MASK) și este setat suplimentar în acest MD bit 2, atunci scula respectivă poate fi utilizată numai în planul activ la selectarea sculei. Schimbarea planului conduce la alarmă.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.

Reacție locală alarmă.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Modificați programul piesă.

Resetați bit 2 în MD20360 $MC_TOOL_PARAMETER_DEF_MASK.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14200 [Canal %1:] Frază %2 raza polară negativă

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: La specificarea punctului final al unei fraze de deplasare prin G00, G01, G02 sau G03 în coordonate polare, raza polară introdusă la cuvântul cheie RP=... este negativă.

Definirea noțiunii:

- Specificarea punctului final al frazei cu unghiul polar și raza polară, cu referire la polul actual (funcții pregătitoare: G00/G01/G02/G03).

- Definiția din nou a polului cu unghiul polar și rază polară, cu privire la punctul de referință ales prin funcția G. G110 ... ultimul punct programat al planului, G111 ... originea actuală a sistemului de coordonate al piesei (WKS), G112 ... ultimul pol.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Corectați programul piesă NC - introducerile permise pentru raza polului sunt numai valori absolute pozitive care specifică distanța dintre polul actual și punctul de capăt al frazei. (Direcția este definită prin unghiul polar AP=...).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14210 [Canal %1:] Frază %2 unghi polar prea mare

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: La specificarea punctului final al unei fraze de deplasare prin G00, G01, G02 sau G03 în coordonate polare, gama de valori a unghiului polar care a fost programată la cuvântul cheie AP=... a fost depășită. El cuprinde domeniul de la -360 până la +360 grade cu o rezoluție de 0.001 grade.

Definirea noțiunii:

- Specificarea punctului final al frazei cu unghiul polar și raza polară, cu referire la polul actual (funcții pregătitoare: G00/G01/G02/G03).

- Definiția din nou a polului cu unghiul polar și rază polară, cu privire la punctul de referință ales prin funcția G. G110 ... ultimul punct programat al planului, G111 ... originea sistemului de coordonate al piesei (WKS) actuale, G112 ... ultimul pol.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Corectați programul piesă NC. Domeniul admis de introducere pentru unghiul polar este între valorile -360 grade și +360 grade cu o rezoluție de 0.001 grade.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14250 [Canal %1:] Frază %2 raza polului negativă

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: La redefinirea polului prin G110, G111 sau G112 în coordonate polare, raza polului specificat la cuvântul cheie RP=... este negativă. Sunt admise numai valori absolute, pozitive.

Definiția noțiunii:

- Specificarea punctului final al frazei cu unghiul polar și rază polară, cu referire la polul actual (funcții pregătitoare: G00/G01/G02/G03).

- Redefinirea polului cu unghiul polar și rază polară, cu referire la punctul de referință selectat prin funcția de referință G. G110 ... ultimul punct programat al planului, G111 ... originea actuală a sistemului de coordonate al piesei (WKS), G112 ... ultimul pol.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Corectați programul piesă NC - introducerile permise pentru raza polului sunt numai valori absolute pozitive care specifică distanța dintre punctul de referință și noul pol. (Direcția este definită prin unghiul polar AP=...).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14260 [Canal %1:] Frază %2 unghiul polului prea mare

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: La redefinirea polului prin G110, G111 sau G112 în coordonate polare, gama de valori a unghiului polar specificat care este indicată prin cuvântul cheie AP=... a fost depășită. El cuprinde domeniul de la -360 la +360 grade cu o rezoluție de 0,001 grade.

Definiția noțiunii:

- Specificarea punctului final al frazei cu unghiul polar și rază polară, cu referire la polul actual (funcții pregătitoare: G00/G01/G02/G03).

- Redefinirea polului cu unghiul polar și rază polară, cu referire la punctul de referință selectat prin funcția de referință G. G110 ... ultimul punct programat al planului, G111 ... originea actuală a sistemului de coordonate al piesei (WKS), G112 ... ultimul pol.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Corectați programul piesă NC. Domeniul admis de introducere pentru unghiul polar este între valorile -360 grade și +360 grade cu o rezoluție de 0.001 grade.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14270 [Canal %1:] Frază %2 pol programat incorect

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: La definirea polului, s-a programat o axă care nu aparține planului selectat de prelucrare. Programarea în coordonate polare se referă întotdeauna la planul conectat prin G17 până la G19. Acest lucru este valabil și pentru stabilirea unui nou pol prin G110, G111 sau G112.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Corectați programul piesă NC. Pot fi programate numai cele două axe geometrice care stabilesc planul actual de prelucrare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14280 [Canal %1:] Frază %2 coordonatele polare programate incorect

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: Punctul final al frazei afișate a fost programat atât în sistemul de coordonate polare (cu AP=..., RP=...) cât și în sistemul de coordonate carteziene (adresele axei X, Y,...).

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați programul piesă NC - deplasarea axei poate fi specificată numai în sistem de coordonate.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14290 [Canal %1:] Frază %2 s-a programat grad polinomial mai mare decât 5 pentru interpolare polinomială

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: La interpolarea polinomială s-a programat un grad al polinomului mai mare decât 5. Pot fi programate polinoame cu maxim 5 grade.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14300 [Canal %1:] Frază %2 suprapunerea roţii de mână activată greşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: Suprapunerea roții de mână a fost apelată incorect:
- 1. La axele de poziționare:
- S-a programat suprapunerea roții de mână pentru axa de indexare,
- Nu s-a programat nici o poziție,
- FA și FDA a fost programată în frază, pentru aceeaşi axă.
- 2. La axele de conturare:
- Nu s-a programat nici o poziție,
- G60 nu este activ,
- Primul grup G este incorect (numai G01 până la CIP).

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14320 [Canal %3:] Axă %4: Roată de mână %1 folosită de două ori (%2).

Parametri: %1 = Număr roată de mână
%2 = Utilizare
%3 = Canal
%4 = Axă

Explicaţie: Alarmă informativă ce arată că roata de mână precizată este folosită de două ori:
Al doilea parametru furnizează explicația:
1: Fraza cu suprapunere roată de mână axială pentru această axă nu poate fi executată deoarece roata de mână pentru această axă execută o deplasare DRF
2: Fraza cu suprapunere viteză pe traiectorie nu poate fi executată deoarece roata de mână execută o deplasare DRF pentru această axă a traiectoriei
3: Fraza cu roata de mână pe contur nu poate fi executată deoarece roata de mână execută o deplasare DRF pentru această axă a traiectoriei
4: Axă PLC cu suprapunere roată de mână axială nu poate fi pornită imediat deoarece roata de mână execută o deplasare DRF pentru această axă
5: Axa este o axă de pendulare cu suprapunere roată de mână axială; deplasarea de pendulare nu poate fi pornită imediat deoarece roata de mână execută o deplasare DRF pentru această axă
6: Deplasarea DRF pentru această axă nu poate fi executată pentru că o suprapunere roată de mână axială este activă pentru această axă cu roată de mână
7: Deplasarea DRF pentru această axă nu poate fi executată deoarece un override viteză al traiectoriei cu roată de mână este activ și axa aparține traiectoriei
8: Deplasarea DRF pentru această axă nu poate fi executată deoarece o roată de mână de contur este activă cu această roată de mână și axa aparține traiectoriei
9: Deplasarea DRF pentru această axă nu poate fi executată deoarece axa este axă PLC cu suprapunere roată de mână care este activă cu această roată de mână
10: Deplasarea DRF pentru această axă nu poate fi executată deoarece axa este activă ca axă de pendulare cu suprapunere roată de mână cu această roată de mână

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Utilizați roata de mână numai pentru un scop la un moment dat.

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

14400 [Canal %1:] Frază %2 corecţia razei sculei active la schimbarea transformării

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: O schimbare a transformării nu este permisă la corecția activă a razei sculei.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Executați corecția razei sculei în programul piesă NC cu G40 (într-o frază cu G00 sau G01) înainte de o schimbare transformare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14401 [Canal %1:] Frază %2 transformarea nu există. Cod eroare %3.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Cod eroare

Explicaţie: Transformarea solicitată nu este disponibilă. Cauza erorii este descrisă mai detaliat prin codul erorii.

1: Nu sunt disponibile transformări.

2: Nu sunt disponibile transformări de tipul "axă înclinată".

3: Nu sunt disponibile transformări de orientare.

4: Nu sunt disponibile transformări Transmit.

5: Nu sunt disponibile transformări Tracyl.

6: Nu sunt disponibile transformări în lanț.

7: Nu sunt disponibile transformări OEM.

8: Nu sunt disponibile transformări de orientare OEM.

22: Transformările dorite de tip "axă înclinată" nu au fost găsite.

23: Transformările dorite de orientare nu au fost găsite.

24: Transformările dorite TRANSMIT nu au fost găsite.

25: Transformările dorite TRACYL nu au fost găsite.

26: Transformările dorite în lanț nu au fost găsite.

40: S-a încercat de activat o transformare definită cu lanțuri cinematice. Totuși nici o transformare de acest tip nu a fost permisă (MD18866 $MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS este zero).

41: La apelarea transformării TRAFOON nu a fost indicat nici un nume de transformare (primul parametru apelat).

42: S-a încercat de activat o transformare definită cu lanțuri cinematice. Totuși nici o transformare cu numele indicat nu a fost găsită.

43: S-a încercat de activat o transformare definită cu lanțuri cinematice, al cărei nume a fost modificat de la ultima activare. Datele transformării modificate sunt mai întâi active după NEWCONF sau RESET.

44: S-a încercat de activat o transformare definită cu lanțuri cinematice. Numele indicat este însă vid (șir de zerouri).

45: S-a încercat de activat o transformare definită cu lanțuri cinematice. Variabilele de sistem $NT_NAME[..] sunt însă toate vide.

46: S-a încercat de activat o transformare definită cu lanțuri cinematice. Numele indicat al transformării a fost găsit însă mai mult decât o singură dată în tabela de variabile de sistem $NT_NAME.

52: S-a încercat de activat o transformare RESET definită cu lanțuri cinematice (MD20142 $MC_TRAFO_RESET_NAME). Nu a fost găsită însă nici o transformare cu numele indicat.

55: S-a încercat de activat o transformare RESET definită cu lanțuri cinematice (MD20142 $MC_TRAFO_RESET_NAME). Variabilele de sistem $NT_NAME[..] sunt însă toate vide.

56: S-a încercat de activat o transformare RESET definită cu lanțuri cinematice (MD20142 $MC_TRAFO_RESET_NAME). Numele indicat al transformării a fost găsit însă mai mult decât o singură dată în tabela de variabile de sistem $NT_NAME.

Reacţie: Stop interpretor

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Codurile de eroare 1 la 6 indică faptul că software-ul necesar în echipament nu este conținut. Transformarea chiar nu poate fi activată prin setarea datelor de mașină sau de opțiune.

Pentru codurile de eroare rămase:

Modificați programul piesă, programați numai transformări definite.

Verificați dacă este cazul MD 24... $MC_TRAFO_TYPE_... (alocă transformarea instrucțiunii program piesă).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14402 [Canal %1:] Frază %2 spline activă la schimbarea transformării

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: O schimbare a transformării nu este permisă într-o succesiune de curbe spline. O succesiune de fraze spline trebuie să fie încheiată.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14404 [Canal %1:] Frază %2 parametrizarea transformării nepermisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: A apărut eroare la selectarea transformării.
În principiu, cauzele erorii pot fi:
- O axă deplasată prin transformare nu a fost activată:
- este ocupată de un alt canal (-> activare)
- este în regim de ax principal (-> activare cu SPOS)
- este în regim POSA (-> activare cu WAITP)
- este axă de poziționare (Pos) concurentă (-> activare cu WAITP)
- Parametrizarea prin datele maşină este greşită
- Alocarea axei, respectiv axei geometrice la transformare este greşită,
- Data maşină este eronată (-> modificați datele maşină, pornire la cald).
Notă: Axele neactivate ar putea fi semnalizate prin alarma 14092 respectiv alarma 1011 în loc de alarma 14404.
Cauzele erorii dependente de transformare pot fi la: TRAORI: -
TRANSMIT:
- Poziția actuală a axei maşinii nu este potrivită pentru selectare (de ex. selectare în pol) (-> modificați puțin poziția).
- Parametrizarea prin date maşină este eronată.
- Premisa specială la axa maşină nu este îndeplinită (de ex. axa de rotație nu este axă modulo) (-> modificați date maşină, pornire la cald).
TRACYL:
Parametrul programat nu este permis la selectarea transformării.
TRAANG:
- Parametrul programat nu este permis la selectarea transformării.
- Parametrizarea prin date maşină este eronată.
- Parametrul este eronat (de ex.TRAANG: valoare nefavorabilă a unghiului (-> modificați date maşină, pornire la cald).
Transformare persistentă:
- Date maşină pentru transformarea persistentă sunt greşite (-> analizați dependențele, modificați date maşină, pornire la cald).
Numai la ciclul de compilare activ "transformare OEM":
Axele participante la transformare trebuie să fie referențiate!

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Modificați programul piesă, respectiv datele maşină.
Numai la ciclul activ de compilare "transformare OEM":
Referențiați axele participante (incluse) la transformare înainte de selectarea transformării.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14406 [Canal %1:] Frază %2 Eroare parametru %3 la apelarea unei transformări.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr eroare

Explicaţie: La încercarea de activare a unei transformări a fost detectată o eroare. Cauza erorii este arătată mai exact printr următorul cod de eroare.

- 80. Axele geometrice sunt dependente (aproape) liniar, adică două axe geometrice sunt aproape paralele sau trei axe geometrice se găsesc aproape într-un plan.
- 90. La definirea unei transformări TRANSMIT sau TRACYL cu lanțuri cinematice a fost parametrizată mai mult de o axă înclinată.
- 91. Direcție nepermisă a unei axe înclinate la definirea unei transformări TRANSMIT sau TRACYL cu lanțuri cinematice. Axa înclinată nu se află într-un plan principal.
- 92. Axa polului și axa longitudinală la o transformare TRANSMIT sau TRACYL nu sunt paralele.
- 93. Axa radială trebuie să stea perpendicular pe axa polului, când nu există axă longitudinală.
- 94. Axa centrului decalat trebuie să stea perpendicular pe axa polului, când nu există axă longitudinală.
- 120. La direcționarea unei transformări TRAANG într-o transformare definită de lanțuri cinematice, a fost indicat ca parametru un unghi care este diferit de unghiul definit prin lanțul cinematic.
- 121. La direcționarea unei transformări TRAANG într-o transformare definită de lanțuri cinematice, a fost indicat ca parametru un unghi, deși unghiul axei înclinate nu este definit. Acest caz apare dacă există mai mult de o axă înclinată sau dacă axa înclinată nu se află într-un plan principal.
- 150. La apelarea unei transformări TRACYL nu a fost indicată o valoare pentru diametrul de referință sau de lucru.
- 200. Transformarea poate fi activată numai într-un lanț de transformare și nu ca transformare individuală.

****

Următoarele coduri de eroare se emit numai la transformări OEM, în cazul în care este detectată o eroare la selectarea transformării:

- 1000. Direcția de bază a orientării sculei trebuie să fie paralelă cu una din axele de coordonate X, Y sau Z.
- 1001. Direcția de bază a orientării sculei nu trebuie să indice direcția X.
- 1002. Direcția de bază a orientării sculei nu trebuie să indice direcția Y.
- 1003. Direcția de bază a orientării sculei nu trebuie să indice direcția Z.
- 1004. Vectorul normalei sculei în poziția de bază trebuie să fie paralel cu una din axele de coordonate X, Y sau Z.
- 1005. Vectorul normalei sculei în poziția de bază nu trebuie să indice direcția X.
- 1006. Vectorul normalei sculei în poziția de bază nu trebuie să indice direcția Y.
- 1007. Vectorul normalei sculei în poziția de bază nu trebuie să indice direcția Z.

Notă: Codurile de eroare 1000 - 1007 pot să apară numai atunci, când $NC_IGNORE_TOOL_ORIENT = FALSE (valoare stsndard) și scula activă conține orientări care nu sunt permise.

Atunci în acest caz nu sunt active direcțiile de bază definite în variabilele $NT_BASE_ORIENT respectiv $NT_BASE_ORIENT_NORMAL.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Eliminați parametrizarea greșită.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14407 [Canal %1:] Frază %2 axa constantă %3 are poziţie incorectă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: O axă acărei poziție nu trebuie să fie modificată la transformare activă, are la cuplarea transformării o poziție nepermisă.
Ce poziții sunt permise, se descrie în documentația aferentă a transformării.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Deplasați axa respectivă într-o poziție permisă înainte de cuplarea transformării.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14410 [Canal %1:] Frază %2 spline activă la comutare axă geometrică

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Nu este permisă schimbarea alocării axelor geometrice la axele canal, la o succesiune de curbe spline.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14411 [Canal %1:] Frază %2 corecţia razei sculei activă la comutarea axei geometrice

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Nu este permisă schimbarea alocării axelor geometrice la axele canal, în timp ce corecția razei sculei este activă.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14412 [Canal %1:] Frază %2 transformare activă la comutarea axei geometrice

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Nu este permisă schimbarea alocării axelor geometrice la axele canal, când transformarea este activă.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14413 [Canal %1:] Frază %2 corecţie fină sculă: comutarea axă geometrică/axă canal nu este permisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Nu este permisă schimbarea alocării axelor geometrice la axele canal, în timpul corecției fine active a sculei.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14414 [Canal %1:] Frază %2 funcţia GEOAX: apel greşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Parametrii la apelarea GEOAX(...) sunt incorecți. Cauze posibile sunt:
- Număr parametri impar.
- Au fost specificați mai mult de 6 parametri.
- S-a programat un număr al axei geometrice care este mai mic decât 0 sau mai mare decât 3.
- Un număr al axei geometrice a fost programat de mai multe ori.
- Un identificator de axă a fost programat de mai multe ori.
- S-a încercat alocarea unei axe de canal la o axă geometrică, care are același nume ca și o axă de canal.
- S-a încercat alocarea unei axe de canal la o axă geometrică care nu are funcționalitate IPO (vedeți MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK, Bit 8).
- S-a încercat îndepărtarea unei axe geometrice dintr-un grup de axe geometrice și axa geometrică are același nume ca și o axă de canal.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă sau folosiți corecție frază.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14415 [Canal %1:] Frază %2 comandă tangenţială: comutarea axă geometrică/axă canal nu este permisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: O schimbare a alocării axelor geometrice la axele canal nu este permisă când comanda tangențială este activă.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă și ștergeți comanda tangențială activă prin TANGDEL.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14420 [Canal %1:] Frază %2 axă de indexare %3 cadru nu este permis

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Axă

Explicaţie: Axa trebuie să fie deplasată ca axă de deplasare, cu toate că un cadru este activ. Aceasta nu este permis prin data mașină MD32074 $MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Modificați programul piesă. Modificați data mașină MD32074 $MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14430 [Canal %1:] Frază %2 axa tangenţială %3 nu are voie să fie deplasată ca axă POS

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei

Explicaţie: O axă de urmărire tangențială nu poate fi deplasată ca axă de poziționare.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă și ștergeți comanda tangențială activă prin TANGDEL.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14432 [Canal %1:] Frază %2 Lungimea rectificării din nou (lungimea rotunjirii) pentru axa tangenţială %3 este prea mică.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei

Explicaţie: Pentru o axă tangențială care este cuplată în timpul pregătirii, trebuie specificată o lungime de rotunjire (rectificare din nou), la activarea comenzii tangențiale prin TANGON(), altfel, eventualele discontinuități la axa tangențială nu pot fi netezite. Această lungime de rotunjire trebuie să fie mai mare decât 1 increment.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14434 [Canal %1:] Frază %2 traiectoria rel. de ridicare pentru axa tangenţială %3 este nevalidă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei

Explicaţie: Factor r programat la TLIFT pentru cursa relativă de ridicare trebuie să fie în domeniul 0 =< r < 1.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14500 [Canal %1:] Frază %2 instrucţiunea DEF sau PROC nepermisă în program piesă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Programele piesă NC cu elemente de limbaj de nivel înalt se împart într-o secțiune de definire precedentă urmată de o secțiune program. Tranziția nu este marcată special; după prima comandă de program nu poate să urmeze nici o instrucțiune de definire.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Amplasați la începutul programului instrucțiunile de definiție și PROFC.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14510 [Canal %1:] Frază %2 instrucţiunea PROC lipseşte la apelul subprogramului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La apelarea subprogramelor cu transmiterea parametrilor ("call-by-value" adică apelare-prin-valoare sau "call-by-reference" adică apelare-prin-referință) subprogramul apelat trebuie să înceapă cu o instrucțiune PROC.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Definiți subprogramul în conformitate cu tipul folosit.
1. Structura convențională a subprogramului (fără transfer parametru):
% SPF 123456
:
M17
2. Structura subprogram cu cuvânt cheie și nume subprogram (fără transfer parametru):
PROC UPNAME
:
M17
ENDPROC
3. Structura subprogram cu cuvânt cheie și nume subprogram (cu transfer parametru "apelare-prin-valoare"):
PROC UPNAME (VARNAME1, VARNAME2, ...)
:
M17
ENDPROC
4. Structura subprogram cu cuvânt cheie și nume subprogram (cu transfer parametru "apelare-prin-referință"):
PROC UPNAME (Tip1 VARNAME1, Tip2 VARNAME2, ...)
:
M17
ENDPROC

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14520 [Canal %1:] Frază %2 instrucţiunea PROC nepermisă în secţiunea de definire a datelor

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Instrucțiunea PROC poate să stea doar la începutul unui subprogram.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați corespunzător programul piesă NC.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14530 [Canal %1:] Frază %2 instrucţiunile EXTERN şi PROC nu corespund

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Subprogramele cu transfer de parametru trebuie să fie cunoscute înainte de apelarea lor în program. Dacă subprogramele sunt întotdeauna disponibile (cicluri fixe), echipamentul de comandă determină interfețele de apelare la cuplarea sistemului. Altfel trebuie programată o instrucțiune EXTERN în programul apelant.
Exemplu:
N123 EXTERN UPNAME (TYP1, TYP2, TYP3, ...)
Tipul variabilei trebuie să corespundă sau să fie compatibil neapărat cu tipul stabilit în definiția (instrucțiune PROC). Numele poate fi diferit.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați tipul variabilei în instrucțiunea EXTERN și PROC pentru corespondență și corectitudine.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14540 [Canal %1:] Frază %2 sculă de conturare: minimul unghiului limită a fost programată mai mult de o dată (tăiş D%3)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr tăiş, etichetă

Explicaţie: Unghiul limită al unei scule de conturare trebuie să fie egal cu zero numai la un tăiş implicat.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Reacţie locală alarmă.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: Modificaţi definiţia sculei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14541 [Canal %1:] Frază %2 sculă de conturare: maximul unghiului limită a fost programat mai mult de o dată (tăiş D%3)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr tăiş, etichetă

Explicaţie: Unghiul limită al unei scule de conturare trebuie să fie egal cu zero numai la un tăiş implicat.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Reacţie locală alarmă.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: Modificaţi definiţia sculei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14542 [Canal %1:] Frază %2 sculă de conturare: minimul unghiului limită nu s-a programat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La definirea unei scule de conturare, ori nu poate fi precizat nici un unghi limită, ori trebuie programat exact, cel puţin o dată, atât unghiul limită maxim, cât şi unghiul limită minim.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Reacţie locală alarmă.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: Modificaţi definiţia sculei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14543 [Canal %1:] Frază %2 sculă de conturare: maximul unghiului limită nu s-a programat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La definirea unei scule de conturare, ori nu poate fi precizat nici un unghi limită, ori trebuie programat exact, cel puțin o dată, atât unghiul limită maxim, cât și unghiul limită minim.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Modificați definiția sculei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14544 [Canal %1:] Frază %2 sculă de conturare: tăişul D%3 nu este poziţionat între două tăişuri marginale

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr tăiș, etichetă

Explicaţie: La definirea unei scule de formare cu limitare, toate tăișurile trebuie să se afle la mișcarea circulară antiorară între tăișul cu unghiul limită minim și tăișul cu ughiul limită maxim.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Modificați definiția sculei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14545 [Canal %1:] Frază %2 sculă de conturare: tăişul D%3 înconjoară complet tăişul D%4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr tăiș, etichetă
%4 = Număr tăiș, etichetă

Explicaţie: La definirea unei scule de conturare, tangentele sunt plasate pe tăișurile de formă circulare succesive. Acest lucru nu este posibil dacă un tăiș va fi înconjurat complet de un alt tăiș.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Modificați definiția sculei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14546 [Canal %1:] Frază %2 sculă de conturare: tăişul D%3 defineşte un colţ concav

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr tăiș, etichetă

Explicaţie: Conturul unei scule de conturare trebuie să fie peste tot convex, adică nu au voie să apară colțuri curbate "spre interior".

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Modificați definiția sculei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14547 [Canal %1:] Frază %2 sculă de conturare: suma de control eronată sau nu este disponibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Nu s-a găsit nici un tăiș la setarea datei mașinii MD20372 $MC_SHAPED_TOOL_CHECKSUM, la care componentele de lungime a sculei și raza sculei sunt egale cu suma negativă de la tăișurile anterioare.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Verificați definiția sculei. Trebuie să existe un tăiș pentru care componentele de lungime sculă și raza sculei sunt egale cu suma negativă a tăișurilor anterioare. Componentele de lungime sculă ale primului tăiș nu vor fi luate în considerare. La compararea componentelor, vor fi comparate între ele sumele din valoarea de bază și valoarea de uzură și nu componentele însele ale piesei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14548 [Canal %1:] Frază %2 sculă de conturare: raza negativă în tăiș D%3 nu este permisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr tăiș, etichetă

Explicaţie: Nu se admite nici o rază negativă la sculele de conturare, adică suma razei de bază și a valorii de uzură trebuie să fie cel puțin 0.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Verificați definiția sculei. Modificați raza tăișului.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14549 [Canal %1:] Frază %2 sculă de conturare: programare nepermisă. Nr. cod %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Cod eroare

Explicaţie: La corecția razei sculei active pentru sculele de conturare s-a găsit o programare inadmisibilă. Cauza erorii este determinată mai amănunțit prin intermediul codului erorii.
1: În grupa 17 de coduri G, cont este activ la activare
2: În grupa 17 de coduri G, cont este activ la dezactivare
9: În grupa 40 de coduri G, CUTCONOF nu este activ
10: Nu se admite o reprogramare a lui G41 / G42 la corecția razei sculei deja active.
20: Nu se admite un cerc cu mai mult de o rotație
21: Elipsa (cercul nu se află la nivelul de corecție)
23: Nu se admite evolventa (desfășuranta)
24: Nu se admit mai multe polinoame într-o frază. Asemenea fraze pot apărea de ex. prin COMPCAD sau G643.
30: Nu se admite oprirea înaintea preprocesării
41: Punctul de pornire al primei fraze de corecție nu poate fi determinat cu nici unul din tăișurile definite
42: Punctul final al frazei de corecție nu poate fi determinat cu nici unul din tăișurile definite

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Modificați programul NC.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14550 [Canal %1:] Frază %2 sculă de conturare: modificare nepermisă de contur sculă. Nr. cod %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Cod eroare

Explicaţie: A fost activată o nouă sculă cu conturul deviat al sculei la corecția razei sculei active pentru sculele de contur.
Cauza erorii va fi determinată mai amănunțit prin intermediul unui cod de eroare.
Dacă codul de eroare este un număr pozitiv, cele 3 zecimale de valoare mică desemnează numărul tăișului la care s-a recunoscut eroarea, în timp ce al patrulea digit (miimile) descrie mai amănunțit cauza.
-1: Scula a fost ștearsă.
-2: Numărul elementelor de contur (tăișuri) care descriu scula, s-a modificat.
1000: Centrul tăișului s-a modificat.
2000: Raza tăișului s-a modificat.
3000:Unghiul inițial s-a modificat.
4000: Unghiul final s-a modificat.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Modificați programul NC.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14551 [Canal %1:] Frază %2 sculă de conturare: domeniul unghi al tăișului D%3 este mai mare de 359 grade

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr tăiș, etichetă

Explicaţie: Un tăiș individual poate să acopere maxim o gamă de unghiuri de 359 grade.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Verificați definiția sculei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14600 [Canal %1:] Frază %2 tamponul %3 de reîncărcare nu poate fi stabilit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Nume fișier

Explicaţie: Tamponul de încărcare ("download") pentru "execuția din exterior" nu a putut fi creat. Cauze posibile:
- Insuficient spațiu de memorie disponibil (pentru minim vezi MD18360 $MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE)
- Nu sunt suficiente resurse disponibile pentru comunicația HMI NCK (vezi MD18362 $MN_MM_EXT_PROG_NUM)
- Fișierul există deja

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu:
- Creați spațiu liber de memorie, de ex. prin ștergerea programelor piesă.
- Adaptați MD18360 $MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE, respectiv MD18362$MN_MM_EXT_PROG_NUM.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14601 [Canal %1:] Frază %2 tamponul de reîncărcare nu a putut fi şters

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Tamponul de reîncărcare pentru "execuție din exterior" nu a putut fi șters. Cauză posibilă:
- comunicația HMI-PLC nu a fost terminată.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: La POWER ON se șterg toate tampoanele de memorie de reîncărcare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14602 [Canal %1:] Frază %2 depăşire timp la reîncărcarea din exterior

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La reîncărcarea subprogramelor externe (EXTCALL sau la execuția din partiții externe) nu s-a putut realiza o legătură cu HMI în intervalul duratei de supraveghere setat prin MD10132 $MN_MMC_CMD_TIMEOUT.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu:
- Verificați conexiunea cu HMI.
- Măriți MD10132 $MN_MMC_CMD_TIMEOUT.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14603 [Canal %1:] Frază %2 timeout (depăşire timp) la execuţie din sursă externă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Dacă un program este selectat pentru execuție din sursă externă, este de așteptat ca prima linie de program piesă să poată fi citită din tamponul de reîncărcare în cadrul a 60s după pornirea programului piesă.
Altfel, procesarea programului piesă va fi întreruptă cu alarma 14603 datorită presupunerii că este defectată conexiunea cu HMI sau dispozitivul extern.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați conexiunea cu HMI și repetați selectarea programului astfel încât să fie executat din sursă externă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.
- Confirmați alarma prin apăsare pe tasta RESET
- Repetați selectarea programului
- Porniți programul piesă

14615 [Canal %1:] A apărut o eroare la gestionarea funcţiei de verificare sintaxă: identificator %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Nu este utilizat
%3 = Codificare eroare

Explicaţie: A apărut o eroare în timpul gestionării funcției de verificare sintaxă prin serviciul PI-service _N_CHKSEL, _N_CHKRUN, _N_CHKABO și _N_SEL_BL. Parametrul %3 descrie situația de eroare mai exact:
Valoare
1: A fost transferat un număr linie nevalabil cu PI-service _N_SEL_BL.
2: A fost transferat un număr linie nevalabil pentru sfârșitul domeniului cu PI-service _N_CHKRUN.
3: A fost activat PI-service _N_CHKSEL deși era activă o selecție frază (PI-service _N_SEL_BL) pentru programul selectat.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Valoare
1: Furnizați PI-service _N_SEL_BL cu numărul de linie corect.
2: Furnizați PI-service _N_CHKRUN cu numărul de linie corect pentru sfârșitul domeniului.
3: Asigurați-vă că starea canalului este reset înaintea activării PI-service _N_CHKSEL.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

14620 [Canal %1:] Frază %2 Eroare la deschidere program %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Nume program

Explicaţie: Programul %3 nu poate fi executat deoarece acesta este blocat printr-o altă aplicație, de exemplu HMI Editor.
Motiv de bază: programul %3 se află pe un purtător de date extern (card CF, unitate de rețea, dispozitiv USB) și trebuie să fie executat de acolo în modul EES (Execution from External Storage). Programul nu poate fi însă prelucrat, deoarece acesta este deschis pentru scriere printr-o altă aplicație, de exemplu HMI Editor și blocare WRITE este setat pentru acest fișier.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Întrerupeți programul cu Reset
- Închideți aplicația care a setat blocare WRITE, ca de ex. HMI Editor, și continuați prelucrarea programului cu NC Start.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14621 [Canal %1:] Frază %2 Timeout la accesare program extern %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Nume program

Explicație: Programul %3 se află pe un purtător de date extern (card CF, unitate de rețea, dispozitiv USB). La accesarea programului a apărut o depășire de timp.
Cauză posibilă a erorii: perturbație pe rețea.

Reacție: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - remediați perturbațiile rețelei, dacă este cazul

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14622 [Canal %1:] Acces la fișierul %2 perturbat la %3 %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Fișier care nu poate fi accesat
%3 = Funcția cu care se accesează
%4 = Mesaj de avarie

Explicație: Programul se află pe un purtător de date extern (CF card, unitate de rețea, dispozitiv USB). La accesarea programului a apărut o eroare-
Cauză posibilă a erorii: perturbație pe rețea.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: - remediați perturbațiile rețelei, dacă este cazul

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

14623 EES Library nu există.

Explicație: EES Library nu există, nu se poate executa nici un program piesă cu EES.

Reacție: Canalul nu este gata de funcționare.
Afișare alarmă.

Remediu: Încărcare EES Library

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

14624 EES Library este incompatibilă.

Explicație: EES Library este incompatibilă, nu se poate executa nici un program piesă cu EES.

Reacție: Canalul nu este gata de funcționare.
Afișare alarmă.

Remediu: Înlocuire EES Library

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

14625 [Canal %1:] Frază %2 Probleme de acces în modul EES la fişierul %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Fişier care nu poate fi accesat

Explicaţie: Programul se află pe un purtător extern de date (unitate de disc de rețea, dispozitiv USB). La accesarea programului au apărut probleme.
Cauză posibilă a erorii: defect în rețea.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - dacă este necesar, remediați defectele de rețea și continuați programul

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14650 [Canal %1:] Frază %2 instrucţiunea SETINT cu intrarea nevalidă ASUP

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Subprogramele asincrone (ASUP) sunt subprograme care sunt executate în baza unei intrări hardware (rutină de întrerupere pornită printr-o intrare NC rapidă).
Numărul intrării NC trebuie să fie situat între 1 și 8. Numărul este prevăzut în instrucțiunea SETINT cu cuvânt cheie PRIO = ... cu o prioritate de la 1 la 128 (1 este prioritatea maximă).
Exemplu:
Dacă intrarea NC 5 trece în stare "semnal 1", atunci subprogramul AB-HEB_ Z (RIDICARE_Z) trebuie pornit cu prioritatea maximă.
N100 SETINT (5) PRIO = 1 ABHEB_Z
Constrângere pentru SW PLC2xx: Numărul intrării NC trebuie să fie 1 sau 2.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Programați intrarea NC a instrucțiunii SETINT cu o valoare care nu este mai mică decât 1 sau mai mare decât 8.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14660 [Canal %1:] Frază %2 instrucţiunea SETINT cu prioritate nevalidă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Numărul intrării NC trebuie să fie între 1 și 8. Numărul acesta s-a prevăzut în instrucțiunea SETINT folosind cuvântul cheie PRIO = ... cu o prioritate de la 0 la 128 (1 corespunde priorității maxime).
Exemplu:
Dacă intrarea 5 NC devine "semnal 1", atunci trebuie pornit subprogramul ABHEB_ Z (RIDICARE _Z) cu prioritatea maximă.
N100 SETINT (5) PRIO = 1 ABHEB_Z
Constrângere pentru SW PLC2xx: Numărul intrării NC trebuie să fie 1 sau 2.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Programați prioritatea intrării NC cu o valoare care nu este mai mică decât 1 sau mai mare de 128.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14700 [Canal %1:] Frază %2 'timeout' (depăşire timp) la comandă către interpretor

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Depăşirea timpului de rulare a apărut la comenzi interne ale echipamentului, cum ar fi SELECTARE (Selectare program piesă), RESET (resetare canal), REORG (reorganizarea memoriei tampon de preprocesare) şi NEWCONFIG (modificarea datelor maşină specifice configurării = pornire la cald).

Reacţie: Stop interpretor

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat.

Dacă apar erori la timp de rulare ca efect al încărcării excesive momentane a sistemului (de ex. în domeniul HMI sau în aplicaţii OEM), la o repetare a programului/operării s-ar putea instala o rulare fără eroare.

Dacă apare la Dvs o astfel de eroare de sistem, contactaţi Suportul tehnic.

www.siemens.com/sinumerik/help

Vă rugăm anexaţi următoarele informaţii pentru o prelucrare rapidă:

- Număr alarmă incl. text alarmă
- Descrierea manevrei de operare/modului de lucru înainte de semnalarea alarmei
- Generare fişiere jurnal cu combinaţia de taste: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

14701 [Canal %1:] Frază %2 număr fraze NC disponibile redus cu %3

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Numărul frazelor indisponibile

Explicaţie: După reset, s-a constatat că numărul frazelor disponibile s-a redus în comparaţie cu ultimul reset. Cauza pentru aceasta este o eroare de sistem. Procesarea programului piesă poate fi continuată după validarea alarmei. Dacă numărul frazelor care nu mai este disponibil este mai mic decât MD28060 $MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE, atunci se semite alarma POWERON 14700.

Reacţie: Stop interpretor

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Procedaţi ca în cazul eroare sistem.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14710 [Canal %1:] Frază %2 eroare în secvenţa de iniţializare la funcţia %3

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Identificare pentru funcţia care cauzează eroarea

Explicaţie: Frazele de iniţializare sunt generate (sau nu) după conectarea echipamentului de comandă, după RESET (program) şi START (program), în funcţie de setările datelor de maşină MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK şi MD20112 $MC_START_MODE_MASK.

Pot apărea erori datorate setărilor greşite ale datelor maşină. Erorile vor fi emise cu aceleaşi mesaje de eroare cum ar apărea dacă funcţia ar fi fost incorect programată în program piesă.

Această alarmă este generată suplimentar, pentru a fi mai explicit că o eroare se referă la secvenţa de iniţializare.

Parametrul %3 specifică care dintre funcţii declanşează alarma:

Conectare echipament de comandă şi RESET (program):

Valoare:

0: eroare la sincronizare preproces/rulare de bază

1: eroare la selectarea corecţiei lungimii sculei

2: eroare la selectarea transformării

3: eroare la selectarea decalării originii

Macro-definiţiile şi interfeţele de ciclu vor fi introduse prin citire suplimentar în timpul conectării. Dacă apare o eroare, aceasta va fi semnalizată prin valoare = 4, sau valoare = 5.

6: eroare la crearea 2 1/2 D zone de protecţie în timpul conectării echipamentului.

(Program) START:

Valoare

100: eroare la sincronizare preproces/rulare de bază

101: eroare la selectarea corecţiei lungimii sculei

102: eroare la selectarea transformării

103: eroare la selectarea axului principal sincron

104: eroare la selectarea decalării originii

105: eroare după blocare WRITE la programul selectat

În special, la gestionarea sculelor activă este posibil ca o sculă blocată să se afle pe axul principal, respectiv portsculă care trebuie totuşi să fie activată.

Aceste scule vor fi activate automat la RESET. Suplimentar, la START, prin data maşină MD22562 $MC_TOOL_CHANGE_ERROR_MODE se poate specifica dacă trebuie generată o alarmă sau trebuie selectată o strategie automată de omitere.

Dacă parametrul 3 conţine valori de la 200 până la 203, acest lucru înseamnă că la anumite comenzi (start ASUP, selectare suprastocare, "Teach-In" (Învăţare)) nu ne stau la dispoziţie suficiente fraze NC pentru pregătirea frazei NC.

Remediu: măriţi data maşină MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP.

Reacţie: Stop interpretor

Canalul nu este gata de funcţionare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
La parametrul %3= 0 - 3:
Dacă la RESET apare alarma, respectiv apar alarmele:
(Verificați) setările datelor mașină MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK,
MD20120 $MC_TOOL_RESET_VALUE, MD20121 $MC_TOOL_PRESEL_RESET_VALUE,
MD20122 $MC_TOOL_RESET_NAME (numai la gestionarea activă a sculelor),
MD20130 $MC_CUTTING_EDGE_RESET_VALUE, MD20132 $MC_SUMCORR_RESET_VALUE,
MD20126 $MC_TOOL_CARRIER_RESET_VALUE,
MD20150 $MC_GCODE_RESET_VALUES, MD20154 $MC_EXTERN_GCODE_RESET_VALUES,
MD20140 $MC_TRAFO_RESET_VALUE,
MD21330 $MC_COUPLE_RESET_MODE_1,
MD24002 $MC_CHBFRAME_RESET_MASK

La parametrul %3= 100 - 104:
Verificați setarea datei mașină MD20112 $MC_START_MODE_MASK și a datelor mașină amintite la '..._RESET_...'. Dacă gestionarea sculelor este activă, descărcați scula din portsculă/ax principal, scula amintită în alarma aferentă, respectiv resetați starea 'blocată'.
La parametrul %3= 4 sau 5:
Verificați macrodefinițiile în _N_DEF_DIR
Verificați directoarele (cataloagele) de cicluri _N_CST_DIR și _N_CUS_DIR
La parametrul %3= 6:
Alarma 18002 respectiv 18003 a fost de asemenea emisă. Această alarmă conține numărul domeniului de protecție definit incorect și un identificator a ceea ce este greșit referitor la domeniul de protecție. Variabilele de sistem trebuie corectate adecvat.
La parametrul %3= 200 până la 203:
Măriți data mașină MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14711 [Canal %1:] Selectarea transformării nu este posibilă deoarece axa %2 nu este disponibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicație: Bazată pe configurația datelor mașină MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK și MD20140 $MC_TRAFO_RESET_VALUE, o transformare va fi selectată prin executarea unui reset sau prin cuplare alimentare. De altfel, aceasta nu este posibil deoarece axa %2 necesară pentru aceasta nu este disponibilă. Motiv posibil: Axa a fost alocată la alt canal sau la PLC.

Reacție: Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Folosiți comanda GET pentru a prelua axa %2 în canalul în care transformarea trebuie selectată.
- Selectați transformarea prin comandă din program piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14712 [Canal %1:] Eroare la selectare JOG Retract: cod eroare %4 info %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Nu este utilizat
%3 = Informație suplimentară
%4 = Cod eroare

Explicaţie: La selectarea JOG Retract a apărut o eroare, care este descrisă în detaliu de codul de eroare (parametru %4):
Lista codurilor de eroare:
1: Lipsă date Retract
2: Selectarea este activă în timpul strunjirii conice
3: Eroare la pregătirea frazelor de iniţializare. În info suplimentar (parametru %3) se indică în care pas de iniţializarea apărut eroarea. Alarma emisă imediat înainte se referă de asemenea la acest pas de iniţializare:
100: Eroare la sincronizare preprocesare/rulare principală
101: Eroare la selectare compensare lungime sculă
102: Eroare la selectare transformare
103: Eroare la generare cadru sculă
104: Eroare la generare frază de tarodare
105: Eroare la înlocuire axe geometrice
4: Poziţia axei care a fost indicată în info suplimentar nu are starea "sincronizată" sau "restaurată"
5: Axa care a fost indicată în info suplimentar este deja alocată în alt canal prin JOG Retract
6: Axa geometrică indicată la selectarea JOG Retract nu există
7: MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK bit 0 nu este setat
8: Filetarea este activă. Direcţia filetului nu poate fi asociată explicit unei axe JOG

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Pentru selectarea JOG Retract trebuiesc îndeplinite următoarela premise:
- Prelucrarea unui program cu corecţie activă de sculă a fost întreruptă prin Reset sau PowerOff
- Semnal PLC DB3300.DBX4005.5 (date Retract disponibile) respectiv variabilă OPI retractState bit 1 este setat(ă)
- Regimul JOG este activ
- Canalul în care trebuie selectat JOG Retract se află în starea Reset
- Funcţia "Strunjire conică" nu trebuie să fie activă la selectare JOG Retract
- Poziţii sincronizate sau restaurate de axă trebuie să existe pentru axele implicate în transformare
  Dacă este necesar, activaţi restaurare poziţie pentru traductor incremental (MD34210 $MA_ENC_REFP_STATE[]=3)
- MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK bit 0 trebuie setat (valoare implicită)

În caz de eroare alarma trebuie confirmată cu Reset. Apoi se poate repeta selectarea ţinând seama de premisele menţionate mai sus.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14750 [Canal %1:] Frază %2 prea multe funcţii auxiliare programate

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Într-o frază NC s-au programat mai mult de 10 funcţii auxiliare.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Verificaţi dacă într-o frază ar fi necesare toate funcţiile auxiliare - funcţiile modale (eficiente) nu trebuie repetate. Creaţi frază proprie cu funcţii auxiliare sau distribuiţi funcţiile auxiliare în mai multe fraze.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14751 [Canal %1:] Frază %2 resurse pentru acţiuni sincrone de deplasare prea puţine (cod: %3)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Identificare

Explicaţie: Pentru procesarea acţiunilor sincrone de deplasare sunt necesare resurse, care sunt configurate prin intermediul MD28060 $MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE, MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP, MD28251 $MC_MM_NUM_SAFE_SYNC_ELEMENTS, MD28250 $MC_MM_NUM_SYNC_ELEMENTS şi MD28253 $MC_MM_NUM_SYNC_STRINGS. Dacă aceste resurse nu sunt suficiente pentru prelucrarea program piesă, atunci situaţia este semnalizată prin această alarmă. Parametrul %3 arată care resursă a fost depăşită:

Identificator <= 2: măriţi MD28060 $MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE,

respectiv MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP.

Identificator > 2: măriţi MD28250 $MC_MM_NUM_SYNC_ELEMENTS, MD28251 $MC_MM_NUM_SAFE_SYNC_ELEMENTS

Identificator 7: măriţi MD28253 $MC_MM_NUM_SYNC_STRINGS.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Corectaţi program piesă, respectiv măriţi resursele.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14752 [Canal %1:] Frază %2 conflict DELDTG | STOPREOF

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Într-o frază cu acţiuni sincrone de deplasare care se referă la o frază de deplasare, s-a programat atât o acţiune prin DELDTG (ştergere distanţă-restantă) cât şi STOPREOF (oprire preprocesare).

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Funcţiile DELDTG şi STOPREOF se exclud reciproc într-o frază.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14753 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 tip de interpolare nepermis

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, număr rând

%3 = Synact ID

Explicaţie: Tipul activ de interpolare (de ex. interpolare pe 5 axe) nu este permisă pentru acţiunea de sincronizare a deplasării, respectiv pentru funcţia "Mai multe avansuri".

Reacţie: Stop interpretor

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificaţi programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14754 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 tip greşit avans

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, număr rând

%3 = Synact ID

Explicaţie: Tipul activ de avans nu este permis pentru acţiunea de sincronizare a deplasării, respectiv funcţia "Mai multe avansuri" nu este permisă.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14756 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 valoare greşită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID

Explicaţie: Alocare: valoarea nu este permisă.
La alocarea la o variabilă sau un parametru de transfer ale unei proceduri sau funcții s-a constatat o depășire în plus/minus a domeniului de valoare.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.
Luați în considerare domeniul de valori al variabilei sau al parametrului de transfer

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14757 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă de deplasare şi tip greşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Combinația programată dintre acțiune și tipul de acțiune sincronă de deplasare nu este permisă.
- RET permis numai în ciclu tehnologic
- Funcția "Mai multe avansuri" nepermisă în ciclu tehnologic
- Emiterea de funcții H și M nu este permisă cu WHENEVER, FROM și DO
- MEASA / MEAWA / MEAC nu sunt permise cu WHENEVER, FROM și DO
- DELDTG și STOPREOF permise numai în acțiuni sincrone frază cu frază cu WHEN și EVERY
- PRESETON / PRESETONS poate fi utilizat numai în legătură cu WHEN sau EVERY

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14758 [Canal %1:] Frază %2 valoarea programată nu este disponibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Variabilele de sincronizare $AA_LOAD, $AA_TORQUE, $AA_POWER și $AA_CURR sunt activate prin data mașină MD36730 $MA_DRIVE_SIGNAL_TRACKING. Variabila de sistem $VA_IS: poziția reală sigură este disponibilă numai dacă este setată data mașină MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE, cât și dacă opțiunea $ON_NUM_SAFE_AXES este setată la o valoare suficient de mare.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul sau datele mașină.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14760 [Canal %1:] Frază %2 funcţia auxiliară a unei grupe programată de mai multe ori

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Funcțiile M și H pot fi clasificate complet pe grupuri, la nevoie în orice combinație, prin datele mașină. Funcțiile auxiliare sunt centralizate în grupuri astfel încât mai multe funcții individuale ale unui grup să se excludă reciproc. În cadrul unui grup, numai o funcție auxiliară are sens și este permisă.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Programați numai o funcție auxiliară per grup funcții auxiliare. (Pentru clasificarea pe grupe, vezi Manualul de programare al producătorului mașinii).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14761 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă de deplasare: funcţia DELDTG nu este permisă la corecţia activă a razei sculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Ștergerea rapidă a distanței restante din acțiunile sincrone prin DELDTG nu este permisă când corecția razei sculei este activă.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Dezactivați corecția razei sculei înainte de ștergerea rapidă a distanței restante și apoi reactivați
sau
începând cu SW 4.3: "Ștergere distanță restantă fără pregătire".

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14762 [Canal %1:] Frază %2 prea multe variabile PLC programate

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Numărul variabilelor PLC programate a depășit numărul maxim permis.
La fiecare operație de scriere, este necesar un element pentru scrierea rapidă succesivă de variabile PLC.
Dacă trebuiesc efectuate mai multe operații de scriere decât elementele care sunt disponibile, trebuie asigurat transportul frazei (în anumite condiții declanșare stop preprocesare) sau, dacă este disponibilă mărirea MD 28150 $MC_MM_NUM_VDIVAR_ELEMENTS.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă sau data mașină dacă este cazul.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14769 [Canal %1:] Frază %2 Arbore %3 Funcţie auxiliară implicită %4 Memorie tampon plină

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr ax principal
%4 = Număr funcție auxiliară

Explicaţie: Într-o frază NC pot fi introduse maxim 5 funcții auxiliare de tip "M". Limita superioară este suma funcțiilor auxiliare M programate și generate implicit. Funcțiile auxiliare implicite M19 și M70 sunt generate dacă în MD35035 $MA_SPIND_FUNCTION_MASK, bit 19 pentru M19 și/sau bit 20 pentru M70 sunt setate.M19 este generat conform configurării la SPOS și SPOSA. Similar este valabil pentru M70 și tranziția la funcționarea ca axă. Extensia de adresă corespunde numărului axului principal așa cum aceasta este emisă către PLC.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Repartizați funcțiile auxiliare M și funcțiile axului principal care generează implicit M19 și M70 în mai multe fraze.
- Dezactivați funcțiile auxiliare implicite care nu sunt necesare în MD35035 $MA_SPIND_FUNCTION_MASK, bit 19 și/sau bit 20.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14770 [Canal %1:] Frază %2 funcţia auxiliară programată incorect

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Numărul permis al funcțiilor auxiliare programate per frază NC a fost depășit sau s-a programat mai mult decât o funcție auxiliară din cadrul aceluiași grup de funcții auxiliare (funcție M și S).
La funcțiile auxiliare definite de utilizator, numărul maxim al funcțiilor auxiliare per grup este definit în setările sistemului NCK pentru toate funcțiile auxiliare, prin intermediul datei mașină MD11100 $MN_AUXFU_MAXNUM_GROUP_ASSIGN (valoare standard: 1).
Alocarea se efectuează prin 4 date mașină specifice canalului, pentru fiecare funcție auxiliară definită de utilizator, care trebuie alocată unui grup.
Salt înapoi din subprogramul asincron prin M02/M17/M30, în timp ce comanda M nu este singură în frază. Aceasta nu se permite dacă o frază a fost întreruptă prin subprogramul asincron, folosind WAITE, WAITM sau WAITMC. Remediu: programați M02/M17/M30 singure în frază, respectiv înlocuiți prin RET.
22010 AUXFU_ASSIGN_TYPE: tip funcție auxiliară, de ex. M
22000 AUXFU_ASSIGN_GROUP: grupul solicitat
22020 AUXFU_ASSIGN_EXTENSION: eventual extensie necesară
22030 AUXFU_ASSIGN_VALUE: valoare funcție.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați programul piesă - max. 16 funcții auxiliare, max. 5 funcții M per frază NC, max. 1 funcție auxiliară per grup.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14780 [Canal %1:] Frază %2 opţiunea '%3<OPTNX>' nu este setată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Scurtă descriere a opțiunii

Explicaţie: În frază se folosește o opțiune neactivată.
Pentru execuția acțiunii este necesară opțiunea specificată sau alta echivalentă.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificare program piesă, dotare ulterioară opțiune.
Vă rugăm comparați în acest context datele de opțiuni disponibile și/sau (dacă este disponibilă) imaginea de licențe a echipamentului Dvs.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14781 [canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 opţiunea '%4<OPTNX>' nu este setată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID
%4 = Scurtă descriere a opțiunii

Explicaţie: Acțiune sincronă de deplasare: se utilizează o opțiune neactivată.
Pentru execuția acțiunii este necesară opțiunea specificată sau alta echivalentă.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificare acțiune sincronă de deplasare , dotare ulterioară opțiune.
Vă rugăm comparați în acest context datele de opțiuni disponibile și/sau (dacă este disponibilă) imaginea de licențe a echipamentului Dvs.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14782 [Canal %1:] Frază %2 s-a utilizat o funcţie inactivă (identificator %3)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Identificator fin

Explicaţie: În frază este folosită o funcție inactivă
Scurtă descriere identificator

1	Transformare
2	Numere H ale sculei
3	Zone protecție 3D
4	Gestiune sculă, Multitools
5	COMPSURF și MD28071 $MC_MM_NUM_SURF_LEVELS=0
6	TOFF (vezi OD19320 $ON_TECHNO_FUNCTION_MASK)

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Modificați programul piesă.
- Activați funcția.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14783 [Canal %1:] Frază %2 limitarea zonei de lucru specifică sistemului de coordonate nu este activă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: În frază s-a încercat activarea unui grup de limitări zone de lucru specific sistemului de coordonate.
De altfel, acest grup nu este setat (vedeți data mașină MD28600 $MC_MM_NUM_WORKAREA_CS_GROUPS).

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Programul NC este oprit. Codul G al grupului WALCS01 - WALCS10 poate fi schimbat.

Remediu: - Modificați programul piesă.
- Activați mai multe limitări de zone de lucru specifice sistemului de coordonate.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14784 [canal %1:] frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 funcţia nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID

Explicaţie: Execuțiafuncției nu este posibilă:

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

14790 [Canal %1:] Frază %2 axă %3 programată prin PLC

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Axă

Explicaţie: În fraza NC s-a programat o axă care este deplasată de către PLC.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Modificați programul piesă, nu folosiți această axă.
- Opriți mișcarea de deplasare a axei prin PLC, modificați program piesă (inserați WAITP).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14800 [Canal %1:] Frază %2 viteza pe traiectorie programată este mai mică sau egală cu zero

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: În legătură cu funcțiile G, G93, G94, G95 sau G96, s-a programat o valoare zero sau negativă pentru F respectiv FZ. Viteza pe traiectorie poate fi programată în domeniul de la 0.001 până la 999 999.999 [mm/min, mm/rot, mm/dinte, grade/min, grade/rot] pentru sistemul metric de introducere și de la 0.000 1 până la 39 999.999 9 [inch/min, inch/rot, inch/dinte] pentru sistemul de introducere în inch.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Programați viteza folosită la contur (suma geometrică a vitezelor componente la axele geometrice implicate) în limitele menționate mai sus.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14810 [Canal %1:] Frază %2 pentru axa de poziţionare %3 s-a programat viteză negativă axă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Axă

Explicaţie: Pentru axa afișată care funcționează momentan ca axă de poziționare, s-a programat un avans negativ (valoare FA). Viteza de poziționare poate fi programată pentru sistemul de introducere metric în domeniul de la 0.001 până la 999 999.999 [mm/min, grade/min] și pentru sistemul de introducere în inch de la 0.000 1 până la 39 999.999 9 [inch/min, inch/rot].

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Programați viteza de poziționare în cadrul limitelor precizate.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14811 [Canal %1:] Frază %2 domeniu incorect de valori pentru valoarea dinamică programată a axei/axului principal %3, eroare nr. %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Axă, ax principal
%4 = Nr. eroare

Explicaţie: Domeniul de introducere permis pentru o valoare dinamică programabilă nu a fost respectat. Există următoarele cauze de eroare:
1: Valoarea programată pentru viteza pe axă cu VELOLIM sau VELOLIMA se află înafara domeniului permis. Domeniul permis pentru VELOLIM este de la 1 la 100 procentual și pentru VELOLIMA de la 1 la 200 procentual.
2: Valoarea programată pentru accelerația pe axă cu ACC sau ACCLIMA se află înafara domeniului permis de la 1 la 200 procentual.
3: Valoarea programată pentru șocuri pe axă cu JERKLIM sau JERKLIMA se află înafara domeniului permis de la 1 la 200 procentual.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Adaptați domeniul de valori în conformitate cu Manualul de programare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14815 [Canal %1:] Frază %2 s-a programat modificare negativă a pasului filetului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: A fost programată o modificare a pasului negativ al filetului.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați alocarea valorii. Valoarea F programată trebuie să fie mai mare decât zero. Zero este permis, dar nu are efect.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14820 [Canal %1:] Frază %2 turaţia maximă a axului principal pentru viteza constantă de aşchiere programată negativ

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Pentru funcția "Viteză constantă de așchiere G96" poate fi programată o turație maximă a axului principal prin cuvântul cheie LIMS=.... Gama de valori se află între 0,1 - 999 999,9 [rot/min].

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Programați turația maximă a axului principal pentru viteza constantă de așchiere în cadrul limitelor specificate mai sus. Cuvântul cheie LIMS este eficient modal și poate fi pus ori înaintea frazei, ori în fraza cu selectarea vitezei constante de așchiere.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14821 [Canal %1:] Frază %2 eroare la selectarea, respectiv deselectarea GWPS

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La selectarea programării vitezei periferice a discului (constanta vitezei periferice a discului) prin GWPSON, a apărut una din următoarele erori:
- S-a încercat selectarea programării vitezei periferice a discului pentru un ax principal căruia i s-a alocat deja o altă sculă prin TMON, GWPSON, CLGON sau activarea corecției lungimii sculei.
- S-a încercat selectarea unei scule care nu a fost definită.
- S-a încercat selectarea unui tăiș (implicit) care nu a fost definit (selecția implicită: D1 al unei scule, dacă nu a fost definit nici un tăiș.)
- Selectarea nu se referă la o sculă specifică pentru rectificare (400-499).
- S-a încercat selectarea vitezei periferice a discului pentru o sculă activă, cu toate că TLC (WLK) nu este "conectat".
- Selectarea se referă la un număr nevalid al axului principal.
- S-a specificat o rază a discului de rectificat egală cu zero.

La deselectarea programării vitezei periferice a discului prin GWPSOFF, a apărut una din următoarele erori:
- Deselectarea nu se referă la o sculă specifică rectificării (400-499).
- S-a încercat deselectarea vitezei periferice a discului pentru scula activă, cu toate că nu s-a activat corecția lungimii sculei.
- Deselectarea se referă la un număr nevalid al axului principal.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați comanda GWPSON și GWPSOF.
- Verificați datele de corecție sculă:
$TC_DP1 : 400 - 499;
$TC_TGP1: număr ax principal.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14822 [Canal %1:] Frază %2 programare incorectă a GWPS

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La selectarea programării vitezei periferice a discului (viteza periferică a discului este constantă) prin GWPSON sau programarea vitezei periferice a discului cu "S[număr ax principal] = valoare" a apărut una din următoarele erori:
Număr nevalid al axului principal.
Număr nevalid al parametrului pentru calculul razei în $TC_TPG9.
Valorile valide sunt:
3 pentru $TC_DP3 (lungimea 1)
4 pentru $TC_DP4 (lungimea 2)
5 pentru $TC_DP5 (lungimea 3)
6 pentru $TC_DP6 (rază)
Unghiul nevalid în $TC_TPG8.
Valorile valide sunt: -90 <= $TC_TPG8 < +90.
S-a specificat o rază a discului de rectificat egală cu zero.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați datele de corecție ale sculei.
- $TC_DP1 : 400 - 499.
- $TC_TPG1: număr ax principal.
- $TC_TPG8: unghi de înclinare la discul oblic.
- $TC_TPG9: parametrii de corecție pentru calcularea razei, de ex. 3 pentru $TC_GP3.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14823 [Canal %1:] Frază %2 eroare la selectarea, respectiv deselectarea monitorizării sculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: La selectarea supravegherii sculei prin TMON a apărut una din următoarele erori:
- Selectarea nu se referă la o sculă specifică rectificării (tip sculă 400-499).
- Selectarea se referă la un număr nevalid de ax principal.
- S-a încercat selectarea supravegherii sculei pentru un ax principal căruia i s-a alocat deja o altă sculă prin TMON, GWPSON, CLGON sau activarea corecției lungimii sculei.
- S-a încercat selectarea unei scule care nu a fost definită.
- S-a încercat selectarea unui tăiș (implicit) care nu a fost definit. (Selecția implicită: D1 al unei scule, dacă nu a fost definit nici un tăiș.)
- S-a încercat selectarea supravegherii sculei pentru scula activă, cu toate că nu s-a activat nici o corecție a lungimii sculei.
- Număr nevalid al parametrului pentru calculul razei în $TC_TPG9.
Valorile valide sunt următoarele:
3 pentru $TC_DP3 (lungime 1)
4 pentru $TC_DP4 (lungime 2)
5 pentru $TC_DP5 (lungime 3)
6 pentru $TC_DP6 (rază)
S-a specificat o rază a discului de rectificat egală cu zero.
La deselectarea supravegherii sculei prin TMOF, a apărut una din următoarele erori:
- Deselectarea nu se referă la o sculă specifică rectificării (400-499).
- S-a încercat deselectarea supravegherii sculei pentru o sculă activă deşi corecția lungimii sculei nu este activă.
- Deselectarea se referă la un număr nevalid al axului principal.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați comanda TMON, respectiv TMOF.
Verificați datele de corecție ale sculei.
- $TC_DP1 : 400 - 499.
- $TC_TPG1: număr ax principal.
- $TC_TPG8: unghi de înclinare pentru discul oblic.
- $TC_TPG9: număr parametru pentru calcularea razei, de ex. 3 pentru $TC_GP3.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14824 [Canal %1:] Frază %2 conflict GWPS

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: Funcțiile vitezei periferice constante a discului VPD și viteză constantă de aşchiere G96 S... au fost activate simultan pentru un ax principal.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14840 [Canal %1:] Frază %2 gamă incorectă de valori pentru viteza constantă de aşchiere

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Viteza de aşchiere programată nu se află în cadrul domeniului de introducere.
Domeniu de intrare metric: 0.01 până la 9 999.99 [m/min]
Domeniu de intrare inch: 0.1 până la 99 999.99 [inch/min].

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Programați viteza de aşchiere la adresa S în gama permisă de valori.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14850 [Canal %1:] Frază %2 nu este permisă schimbarea axei de referinţă pentru viteza constantă de aşchiere

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Tentativa s-a făcut prin instrucțiunea SCC[AX] pentru a schimba referința
axei pentru o viteză constantă de aşchiere.
Aceasta nu este permis dacă axa precizată nu este axă geometrică.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
La programare SCC[AX] indică o axă geometrică cunoscută în canal.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

14860 [Canal %1:] Frază %2 Selectarea vitezei de aşchiere a sculei nu este permisă. Cauză %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Cauza erorii

Explicaţie: Selectarea vitezei de aşchiere SVC nu este permisă în starea actuală
Cauze de eroare: funcția următoare este activă.
1: viteză aşchiere constantă G96, G961 sau G962 activă
2: SPOS/SPOSA/M19 (regim poziționare ax principal) activ
3: M70/regim axă activ
4: SUG activ

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Activați modul de comandă turație pentru ax principal înainte de programarea SVC, de ex. cu M3, M4 sau M5.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14861 [Canal %1:] Frază %2 SVC programat, totuşi nici o corecţie de sculă activă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Viteză de aşchiere SVC programată în frază, dar nici o corecţie de sculă activă.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Reacţie locală alarmă.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Selectaţi o sculă potrivită înaintea instrucţiunii SVC.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14862 [Canal %1:] Frază %2 SVC este programat, raza corecţiei active de sculă este totuşi zero

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: A fost programată în frază o viteză de aşchiere SVC, totuşi raza corecţiei active de sculă este zero.
Raza corecţiei active de sculă constă din parametrii de corecţie $TC_DP6, $TC_DP12, $TC_SCPx6 şi $TC_ECPx6 împreună.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Reacţie locală alarmă.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Selectaţi o corecţie de sculă potrivită înaintea instrucţunii SVC cu raza sculei mai mare ca zero.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14863 [Canal %1:] Frază %2 Valoarea SVC programată este zero sau negativă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Valoarea programată pentru viteza de aşchiere SVC este zero sau negativă.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Reacţie locală alarmă.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Programaţi o valoare SVC mai mare ca zero.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14900 [Canal %1:] Frază %2 punctul central şi punctul de capăt programate simultan

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La programarea unui cerc prin unghiul de deschidere, s-a programat centru cercului şi suplimentar şi punctul final al cercului. Prin aceasta cercul este supraprecizat. Numai unul din cele două puncte este admis.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Selectaţi versiunea de programare la care pot fi preluate cu siguranţă dimensiunile, din desenul piesei (evitarea erorilor de calcul).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14910 [Canal %1:] Frază %2 unghiul de deschidere pentru cercul programat este nevalid

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La programarea unui cerc prin unghiul de deschidere, s-a programat un unghi de deschidere negativ sau un unghi de deschidere mai mare sau egal cu 360 grade.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Programaţi unghiul de deschidere în cadrul domeniului de valori dintre 0.0001 şi 359.9999 [grade].

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

14920 [Canal %1:] Frază %2 punctul intermediar al cercului este incorect

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La programarea unui cerc printr-un punct intermediar (CIP) toate cele 3 puncte (de început, final şi intermediar) se află pe o dreaptă şi "punctul intermediar" (programat prin parametrii de interpolare I, J, K) nu se află între punctul de început şi punctul final.
În cazul în care la cerc ar fi vorba de componentele unei helicoidale (helix) specificarea numărului de turaţii (cuvânt cheie TURN=...) decide în continuare pregătirea frazei:
- TURN>0: afişaj alarmă întrucât raza cercului este infinit de mare.
- TURN=0 şi CIP specificat între punctul de început şi punctul final: va fi generată o dreaptă de la punctul de început până la punctul final (fără mesajul alarmei).

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Localizaţi poziţia punctului intermediar cu parametrii I, J şi K astfel încât să fie în realitate între punctul de început al cercului şi punctul de capăt al cercului sau renunţaţi la acest tip de programare a cercului şi mai degrabă programaţi cercul cu rază sau unghi de deschidere sau parametrii punct central.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

15000 [Canal %1:] Frază %2 comandă (instrucţiune) sincronizare canal cu indicator nepermis

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a programat o instrucţiune WAITM/WAITMC/SETM/CLEARM cu un număr marker mai mic decât 1 sau mai mare decât (MAXNUM_MARKER * MAXNUM_CHANNELS).
Excepţie: este permis CLEARM(0) şi şterge toate marker-ele din canal!

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Corectaţi în mod corespunzător instrucţiunea.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

15010 [Canal %1:] Frază %2 comanda (instrucţiunea) de coordonare program cu număr canal nevalid

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a programat o instrucţiune WAITM, WAITMC,INIT sau START cu un număr nevalid de canal.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Corectați în mod corespunzător instrucțiunea.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

15020 [Canal %1:] frază %2 instrucţiunea CHANDATA nu poate fi executată. Canal %3 nu este activ

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Șir (parametru CHANDATA)
Explicaţie: Prin instrucțiunea CHANDATA, se selectează introducerea datelor pentru un canal, dar canalul nu este activat momentan. Din motive structurale (constructive), introducerea prin citire a datelor multicanal trebuie să fie efectuată de două ori.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
- Activați canalul, respectiv prin datele mașină/opționale sau
- Ștergeți instrucțiunea CHANDATA și toate referirile următoare la datele din canal. Mesajul erorii apare de regulă la prima introducere prin citire a unui modul INITIAL, care trebuie instalat la un sistem multicanal. În acest caz:
1. Trebuie reefectuată repornirea NCK în vederea setării eficiente a datelor mașină globale introduse prin citire pentru instalarea altor canale.
2. Introducere prin citire a modului INITIAL trebuie repetată.
Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

15021 [Canal %1:] Frază %2 instrucţiunea CHANDATA cu număr de canal nevalid

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Printr-o instrucțiune CHANDATA se selectează o introducere de date pentru un canal nepermis, de ex. < 1, > număr maxim de canal, nu este canalul activ.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Programați instrucțiune CHANDATA în conformitate cu configurația actuală și cu configurarea.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

15025 CHANDATA(%3): canalul nu este activ. Datele vor fi ignorate.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Parametri CHANDATA
Explicaţie: Prin instrucțiunea CHANDATA, se selectează pentru un canal introducerea datelor, iar canalul nu este activat momentan.
Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Este vorba de o alarmă informativă, care indică faptul că fişierul care este încărcat în NCK conţine datele unui canal inactiv. Este precizat numărul canalului inactiv. Ulterior, datele acestui canal nu stau la dispoziţie în NCK.

Alarma poate avea două cauze:

(1.) canalul trebuie activat mai întâi printr-un NCK RESET/POWER ON ulterior, adică fişierul trebuie apoi încărcat încă o dată. Dacă alarma va reapărea, atunci cauza este că: (2.) canalul menţionat nu trebuie într-adevăr activat, însă datele sunt cuprinse în fişier.

Vă rugăm verificaţi pentru cea de-a (2.) -a cauză dacă utilajul nu a activat în mod corect canalul menţionat.

Dacă da, atunci după un alt NCK RESET/POWER ON se poate continua rularea fără alte măsuri ; adică atunci nu mai este necesară reîncărcarea fişierului. Dacă nu, atunci trebuie să vă asiguraţi să reactivaţi canalul neactivat din greşeală.

În cazul în care setările pentru activarea canalelor se află în fişierul care trebuie încărcat (de ex. fişier arhivă), atunci ori fişierul trebuie modificat cu programele corespunzătoare, ori la instalaţia unde a fost elaborat fişierul, fişierul va trebui elaborat din nou, dar cu număr corect de canale.

Alarme similare: 15020, 15021.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

15030 [Canal %1:] Frază %2 setări diferite pentru sisteme de măsurare

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Instrucţiunea INCH, respectiv METRIC descrie un sistem de măsură în care se scot prin citire, din echipamentul de comandă, frazele cu date. Pentru a evita interpretarea greşită că datele ar fi fost determinate numai pentru un anumit sistem de măsură, se acceptă o frază cu date numai la o concordanţă între instrucţiunea amintită mai sus şi o setare a sistemului de măsură activă actual.

Reacţie: Stop interpretor

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Schimbaţi sistemul de măsurare sau încărcaţi o frază de date care se potriveşte setării sistemului de măsurare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

15100 [Canal %1:] Frază %2 întreruperea REORG din cauza depăşirii fişierului jurnal

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: În scopul de a sincroniza rularea de preprocesare cu rularea principală prin REORG, echipamentul de comandă necesită date de modificare, care sunt menţinute (gestionate) într-un fişier jurnal ("Logfile"). Alarma indică că în canal nu mai este disponibilă nici o locaţie în fişierul jurnal pentru fraza specificată.

Reacţie: Stop interpretor

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Pentru procesarea în continuare a programului piesă nu este disponibil nici un remediu, totuşi:

1. Reduceţi mărimea fişierului jurnal prin:

Reducerea distanţei între preprocesare şi rularea programului de bază prin oprirea corespunzătoare a preprocesării STOPRE.

2. La fişierul jurnal măriţi dimensiunea prin intermediul datelor specifice canalului:

MD 28000: $MC_MM_REORG_LOG_FILE_MEM şi

MD 28010: $MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

15110 [Canal %1:] Frază %2 REORG nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: În scopul de a sincroniza rularea de preprocesare rularea principală prin REORG, echipamentul de comandă necesită date de modificare, care sunt menținute (gestionate) într-un fișier jurnal ("Logfile"). Alarma arată că în canal nu mai este disponibilă nici o locație în fișierul jurnal pentru fraza specificată.

Mesajul alarmei semnifică faptul că fișierul jurnal a fost șters în scopul de a primi memorie suplimentară pentru reorganizarea programului. În consecință, nu mai este posibil REORG pentru memoria de preprocesare până la următorul punct de coincidență.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Pentru procesarea în continuare a programului piesă nu este disponibil nici un remediu, totuși:

1. Reduceți mărimea fișierului jurnal prin:

Reducerea distanței între preprocesare și rularea programului de bază prin oprirea corespunzătoare a preprocesării (STOPRE).

2. La fișierul jurnal măriți dimensiunea prin intermediul datelor specifice canalului:

MD28000 $MC_MM_REORG_LOG_FILE_MEM și

MD28010 $MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

15120 Dacă căderea de alimentare apare acum: schimbările de date anterioare vor fi pierdute; indice/ dimensiune tampon = %1

Parametri: %1 = Indice/dimensiune tampon

Explicaţie: Alarmă informativă. Alarma nu are repercusiuni negative asupra prelucrării actuale.
Unul din tampoanele de date interne al sistemului în care sunt stocate ultimele date tampon care vor fi modificate,
a fost depăşit (deoarece rata de schimb date este momentan prea mare).
Alarma avertizează asupra căderilor de tensiune spontane în această situație
(Erori de rețea, deconectare a sistemului de la sursa de alimentare) care ar putea provoca
o pierdere a datelor tamponate schimbate anticipat (date sculă, programe piesă, parametrii R
GUD-uri,...)
Dacă sistemul este folosit într-un mediu în care căderile de alimentare nu pot apărea,
poate fi evitată prin data mașină MD18232 $MN_MM_ACTFILESYS_LOG_FILE_MEM[indice] = 0
emiterea acestei alarme.
Parametrul %1 furnizează informații asupra indicelui datei mașină
și a dimensiunii setate acolo a tamponului.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Dacă alarma apare numai sporadic, poate fi privită numai ca o informare.
Comportamentul echipamentului obișnuit nu este influențat.
Dacă cineva nu dorește sau nu poate elimina cauza, atunci alarma poate fi evitată prin setarea
MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2; bit3=1 ('H8').
Dacă alarma apare continuu, vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
Apoi, valoarea din MD18232 $MN_MM_ACTFILESYS_LOG_FILE_MEM[indice] va trebui să fie mărită.

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

15122 PowerOn după cădere alimentare: %1 datele au fost restaurate, din care %2 date maşină, %3 erori.

Parametri: %1 = Numărul de date

%2 = Numărul de date mașină

%3 = Numărul de erori apărute

Explicaţie: Alarmă informativă. Alarma nu are repercusiuni negative atâta timp cât %3 numărul de erori apărute este zero.

%1 arată numărul de paşi de restaurare date elementare şi complexe care au avut loc după un Power OFF în timpul Power ON cauzat de căderea alimentării pentru recuperarea datelor NCK persistente.

%2 arată numărul de date maşină recuperate. Dacă valoarea este mai mare decât zero, ar putea fi necesară altă repornire la cald (NCK reset) pentru a face eficiente - şi eventual configura - schimbările datelor maşină anterioare căderii de alimentare.

%3 arată numărul de erori apărute în timpul recuperării de date.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: În caz că %3, numărul de erori apărute este zero, alarma este numai informativă.

În caz că %3, numărul de erori este mai mare ca zero, alarma indică o eroare software.

Nu se recomandă continuarea prelucrării cu date.

Vă rugăm instalaţi un fişier arhivă adecvat înainte de continuarea prelucrării pentru a evita probleme ulterioare.

Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat.

Fişierul /_N_MPF_DIR/_N_SIEMDIAGMEMPF_MPF conţine informaţii care pot ajuta Siemens la diagnoza erorii.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

15150 [Canal %1:] Frază %2 reîncărcarea din exterior a fost întreruptă

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Execuţia din exterior a fost întreruptă deoarece tamponul de reîncărcare nu cuprinde suficient de multe fraze cu funcţii ale maşinii (fraze pentru deplasări, funcţii auxiliare, temporizare, etc.). Conjunctură: Prin activarea frazelor cu funcţii ale maşinii procesate deja, memoria devine liberă în tamponul de reîncărcare. Dacă nu se activează alte fraze cu funcţii ale maşinii, nu se poate efectua nici reîncărcare - se instalează o Dead-Lock-Situation.

Exemple:

- Definirea tabelelor extrem de lungi de curbe prin execuţie din exterior.
- Comanda REPEAT: Bucla REPEAT nu se află în întregime în tamponul de reîncărcare.

Reacţie: Stop interpretor

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Inseraţi în program piesă frazele funcţionale ale maşinii.

- Măriţi dimensiunea tamponului de reîncărcare (MD18360 $MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE).
- Micşoraţi dimensiunea tabelului de curbe (Notă: frazele în cadrul CTABDEF/CTABEND nu sunt fraze funcţionale ale maşinii).
- Comanda REPEAT: Înlocuiţi bucla REPEAT prin apelare EXTCALL.nu se află în întregime în tamponul de reîncărcare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

15160 [Canal %1:] Frază %2 configurare incorectă la preprocesare, număr de fraze %3, ID funcţie %4

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Număr de fraze lipsă pentru pregătirea frazei

%4 = ID funcţie, care a detectat problema

Explicaţie: Pentru pregătire frază este necesar suplimentar numărul de fraze indicat în parametrul %3.
Cu ajutorul parametrului %4, se poate determina corespunzător listei următoare, pentru o diagnoză suplimetară a erorii, în ce domeniu a fost constatată problema:
100 - 199: Interpretor
200 - 299: Corecţie rază sculă
300 - 399: Ciclu compilare
400 - 499: LookAhead
500 - 599: Ax principal
600 - 699: Repoziţionare
700 - 999: Pregătire contur
1000 - 1099: Ambutisare
1100 - 1499: Orientare sculă
1500 - 1599: Apropiere/retragere lină

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Măriţi configurarea la preprocesare în data maşină MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP cu numărul de fraze indicat în parametrul %3.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

15165 [Canal %1:] Frază %2 eroare la traducerea sau interpretarea ASUP %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Şir

Explicaţie: La pornirea programului piesă şi la pornirea unui ASUP în stare de Reset, va fi pregătită partea de date relevantă a tuturor ASUP-urilor ce pot fi activate la acel moment:
- ASUP-uri PLC
- apelări de program configurate în funcţie de evenimente cu MD20108 $MC_PROG_EVENT_MASK
- ASUP după căutare frază (MD11450 $MN_SEARCH_RUN_MODE bit 1=1)
- ASUP editabil de sistem ($MN_ASUP_EDITABLE)

Dacă la acesta apare o eroare (convertor sau interpretor), se emite mai întâi alarma 15165 şi apoi o alarmă de convertor sau interpretor, care descrie mai precis eroarea. Alarma 15165 conduce la oprirea interpretorului. Nu este posibilă frază de corecţie.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Corectaţi program piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

15166 [Canal %1:] Sistem ASUP utilizator _N_ASUP_SPF nu este disponibil

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: Prin intermediul datei maşină MD11610 $MN_ASUP_EDITABLE a fost activată funcţia "ASUP de sistem definit de utilizator". De altfel, programul utilizator aferent nu a putut fi găsit pe calea de căutare specificată:
- 1. /_N_CUS_DIR/_N_ASUP_SPF
- 2. /_N_CMA_DIR/_N_ASUP_SPF

Operarea se continuă cu ASUP-uri standard de sistem.

Reacţie: Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Încărcarea ASUP de sistem definit de utilizator în /_N_CUS_DIR/_N_ASUP_SPF sau /_N_CMA_DIR/_N_ASUP_SPF.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

15170 [Canal %1:] Frază %2 program %3 nu a putut fi compilat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Şir

Explicaţie: O eroare a apărut în regimul de compilare. Mesajul de eroare (compilator) afişat se referă la programul specificat aici.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Corectaţi program piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

15171 [Canal %1:] Frază %2 programul compilat %3 mai vechi decât subprogramul aferent

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele fişierului program compilat

Explicaţie: La apelul unui subprogram precompilat, s-a constatat că programul compilat este mai vechi decât fişierul SPF. Programul compilat a fost şters şi la pornire se execută subprogramul în locul programului compilat.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Executaţi din nou precompilarea.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

15172 [Canal %1:] Frază %2 subprogram %3. Nici o interfaţă disponibilă la momentul preprocesării

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Nume subprogram

Explicaţie: În regim de compilare, în momentul precompilării nu a existat interfaţă de program a subprogramului de apelat.

Reacţie: Stop interpretor
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Corectaţi program piesă sau recreaţi interfeţele program şi pre-compilaţi programele din nou.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

15173 [Canal %1:] Frază %2 variabila %3 era necunoscută la momentul preprocesării.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Variabilă

Explicaţie: În momentul precompilării programului, variabila %3 nu era cunoscută echipamentului.

Reacţie: Stop interpretor
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Corectaţi programul piesă sau introduceţi variabila la momentul precompilării, adică activaţi variabila GUD nouă înainte de precompilare. Apoi reporniţi precompilarea.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

15175 [Canal %1:] Frază %2 program %3. Interfețele nu au putut fi create

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Șir

Explicație: A apărut o eroare în modul de generare a interfeței. Mesajul erorii afișate (compilator) se referă la programul specifiat aici. În particular la încărcarea în NCK a noilor programe de cicluri, pot apare probleme dacă datele mașină MD18170 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES și MD18180 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM sunt setate cu valori prea mici.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: - Corectați program piesă.
- Dacă programele cicluri noi au fost încărcate în NCK sau trebuie să fie încărcate, atunci în mod normal valorile de la MD18170 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES și MD18180 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM trebuie mărite. Vezi, de asemenea, descrierea pentru alarma 6010.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

15176 [Canal %1:] Frază %2 Program%3 poate fi executat numai după Power ON

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Nume fișier

Explicație: Dacă este încărcat în NCK un program codificat, trebuie executat apoi un NCK reset (restart), deoarece la cuplarea NCK sunt pregătite date interne pentru prelucrarea eficientă a programului codificat. La apelarea unui program NC codificat s-a constatat acum că aceste date sunt inexistente sau că sunt vechi comparativ cu versiunea actuală a programului NC codificat.

Reacție: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Executați un NCK reset (restart).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

15177 [Canal %1:] Frază %2 Eroare la pregătirea programului %3, cod eroare: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Nume fișier
%4 = Cod eroare

Explicație: Dacă este încărcat în NCK un program codificat, trebuie executat apoi un NCK reset (restart), deoarece la cuplarea NCK sunt pregătite date interne pentru prelucrarea eficientă a programului codificat. Aici a apărut următoarea problemă:
Cod eroare 1: Eroare la preluare program %4
Cod eroare 2: Nu există suficientă memorie DRAM disponibilă pentru a putea stoca datele pregătite.

Reacție: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Cod eroare 1: Codificați și încărcați din nou Programul %4. Executați apoi un NCK reset (restart).
Cod eroare 2: Măriți sistemul SL 710-740, 802D, 828D: $MN_MM_T_FILE_MEM_SIZE.
Măriți sistemul SL 840 DI: $MN_MM_DRAM_FILE_MEM_SIZE.
Executați apoi un NCK reset (restart).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

15180 [Canal %1:] Frază %2: Eroare la editarea programului %3 ca fişier INI/DEF

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Şir

Explicaţie: La procesarea unui program de iniţializare (fişier INI), respectiv a unui fişier GUD sau a unui fişier de macro-definiţii (fişier DEF) a fost detectată o eroare.
Mesajul de eroare afişat în continuare se referă la fişierul precizat aici.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Corectaţi programul de iniţializare (fişier INI), respectiv fişier GUD sau fişier macro-definiţii (fişier DEF).
Modificaţi, de asemenea, configuraţia memoriei în legătură cu alarma 12380, respectiv 12460.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

15182 [canal %1:] alarmă ciclu din ciclul Siemens modificat %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Nu este utilizat
%3 = Cale şi nume fişier al ciclului Siemens modificat

Explicaţie: La executarea unui ciclu Siemens modificat de utilizator, a fost emisă o alarmă de ciclu cu SETAL() (vezi alarma următoare emiterea de alarme).
Deoarece ciclul Siemens a fost modificat de utilizator (de ex. fabricantul), cauza alarmei de ciclu trebuie determinată/ eliminată de utilizatorul care a modificat ciclul.

Reacţie: Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Cauza erorii care a condus la alarma de ciclu nu poate fi cercetată de Siemens deoarece know-how-ul secvenţei de ciclu modificate este al celor răspunzători de modificarea ciclului.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

15185 [Canal %1:] %2 erori în fişierul INI

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numărul erorilor detectate (recunoscute)

Explicaţie: La procesarea programului de iniţializare au fost constatate erori _N_INITIAL_INI.
Această alarmă va fi generată de asemenea dacă pe parcursul procesării _N_INITIAL_INI se constată erori în fişierele de definiţii GUD sau dacă se constată erori la conectarea în fişierele de macro-definiţii.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Corectaţi fişierul INI, respectiv DEF sau corectaţi MD-ul şi elaboraţi un nou fişier INI (prin "Upload").

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

15186 [Canal %1:] %2 erori în fişierul GUD, macro sau INI

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numărul erorilor detectate (recunoscute)

Explicaţie: La procesarea fişierelor GUD/ macro- definiţii (fişier DEF) sau a fişierelor de iniţializare (fişier INI) au fost constatate %2 erori.
Alarma 15180 a informat deja despre ce fişier este vorba.
Erorile apărute anterior au fost raportate prin alarmele specifice erorilor, de ex. 12080 "eroare de sintaxă".

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Corectați fișierul de definiție, respectiv de inițializare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

15187 [Canal %1:] Eroare la execuţia fişierului PROGEVENT %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Nu este utilizat
%3 = Nume fișier PROGEVENT

Explicaţie: A apărut o eroare la executarea PROGEVENT.
Cu alarma 15187, este afişat numele programului care a fost pornit ca PROGEVENT. Alarma 15187 este afişată împreună cu alarma care descrie cauza erorii. Alarma 15187 este emisă de asemenea când alarma apare într-un subprogram pornit din PROGEVENT.

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați fișierul (subprogramul) PROGEVENT.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

15188 [Canal %1:] Eroare la execuţia fişierului ASUP %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Nu este utilizat
%3 = Nume fișier ASUP

Explicaţie: A apărut o eroare la executarea unui ASUP.
Alarma 15188 arată numele programului care a fost pornit ca ASUP. Alarma 15188 este emisă împreună cu alarma care descrie cauza erorii. Alarma 15188 este emisă de asemenea când alarma apare într-un subprogram pornit din ASUP.

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați programul (subprogramul) ASUP.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

15189 [Canal %1:] Eroare la executare SAFE.SPF

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: A apărut o eroare la prelucrarea programului de inițializare NC pentru Safety-Integrated /_N_CST_DIR/_N_SAFE_SPF. Această eroare va fi emisă împreună cu eroarea care descrie cauza erorii.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Corectați /_N_CST_DIR/_N_SAFE_SPF și executați NCK-Reset.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

15190 [Canal %1:] Frază %2 nu este suficientă memorie liberă pentru apelul subprogramului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: În interpretor s-a detectat un blocaj ("deadlock"): este nevoie de memorie pentru apelarea unui subprogram. Totuşi memoria modulului este goală şi nu există nici o perspectivă ca memoria modulului să redevină liberă prin executarea cozii de preprocesare/cozii de rulare principală, deoarece aceasta coadă este goală.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Măriţi datele maşină MD28010 $MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES / MD28040 $MC_MM_LUD_VALUES_MEM / MD18210 $MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC sau programaţi oprirea preprocesării STOPRE înaintea apelării subprogramului.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

15300 [Canal %1:] Frază %2 număr nevalid de treceri la căutare frază

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La funcţia "Localizarea frazei cu calculare" s-a introdus în coloana P (numărul trecerilor) un număr negativ de treceri. Gama de valori admisă este de la P 1 - P 9 999.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Introduceţi numai numere pozitive de treceri în cadrul domeniului de valori.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

15320 [Canal %1:] Frază %2 comandă nepermisă căutare frază

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Comanda de căutare (tip ţintă căutare) este mai mică decât 1 sau mai mare decât 5. Se introduce în rubrica (coloana) de tip a ferestrei de căutare. Comenzile permise de căutare sunt:
Tip Semnificaţie
1 Căutare de număr frază
2 Căutare de etichetă
3 Căutare de şir ("string")
4 Căutare de nume program
5 Căutare de număr linie într-un fişier

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi comanda de căutare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

15330 [Canal %1:] Frază %2 număr nevalid frază ca ţintă căutare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Eroare de sintaxă! Sunt permise numerele întregi pozitive pentru numerele frazelor. La frazele principale trebuie amplasat ":" şi la frazele secundare litera "N".

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Repetaţi introducerea cu numărul corectat al frazei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

15340 [Canal %1:] Frază %2 etichetă nepermisă pentru ţintă căutare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Eroare de sintaxă! O etichetă trebuie să conţină cel puţin 2 şi maximum 32 caractere, dar primele 2 caractere trebuie să fie litere sau sublinieri. Etichetele trebuie încheiate cu două puncte (":").

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Repetaţi introducerea cu eticheta corectată.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

15350 [Canal %1:] Frază %2 nu s-a găsit ţinta de căutare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Programul specificat a fost cercetat până la sfârşitul programului fără ca ţinta căutată preselectată să fie găsită.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Verificaţi programul piesă, modificaţi ţinta de căutare (frază) (eroare de tastare în programul piesă) şi reporniţi căutarea.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

15370 [Canal %1:] ţinta de căutare la căutare frază nu s-a găsit

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: La căutare de frază, s-a specificat un obiectiv de căutare nepermis (de ex. număr negativ al frazei).

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Verificaţi număr frază specificat, eticheta sau şirul de caractere. Repetaţi introducerea cu ţinta corectă de căutare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

15380 [Canal %1:] Frază %2 programare incrementală nepermisă în axă %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Axă

Explicaţie: Prima programare a unei axe se face incremental, după "căutare de sfârşit frază". Aceasta nu este permis în următoarele situaţii:
- După destinaţia de căutare a avut loc o schimbare de transformare.
- Un cadru este activ cu o componentă de rotaţie. Axa programată este implicată în rotaţie.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Căutaţi ţinta de căutare în care axele vor fi programate folosind referinţă absolută.
Dezactivaţi adunarea poziţiei de căutare însumate cu SD42444 $SC_TARGET_BLOCK_INCR_PROG = FALSE.
Utilizaţi căutarea cu calcularea "pe contur".

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

15390 [Canal %1:] Frază %2 %3 neexecutată în timpul căutării frazei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Simbol sursă

Explicaţie: La căutarea frazei, nu se execută comenzile pentru conectare, ștergere, definirea angrenajelor electronice și nici nu se cumulează, ci ele sunt sărite (omise).

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Setați starea dorită a angrenajului, prin subprogram asincron (ASUP).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

15395 [Canal %1:] Master-slave neexecutabil în timpul căutării frazei

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: O cuplare master-slave trebuie închisă în program piesă prin instrucțiunea MASLON. Decalarea poziției $P_SEARCH_MASLD nu poate fi calculată corect în timpul calculării frazei, deoarece axele de cuplare se află în canale diferite.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Asigurați-vă că axele participante se află în același canal.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

15400 [Canal %1:] Frază %2 fişierul (modulul) Init selectat iniţial nu este existent

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Operatorul a selectat un modul INI pentru o funcție de citire, scriere sau execuție, care:
1. Nu este disponibil în domeniul NCK sau
2. Nu are nivelul necesar de protecție, care s-ar cere pentru execuția funcției.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
Verificați dacă blocul INI este cuprins în fișierul sistem al NCK. Nivelul actual de protecție trebuie să fie selectat cel puțin egal (sau mai mare) decât nivelul de protecție care a fost definit pentru funcția de citire, scriere sau execuție la momentul creării fișierului.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

15410 [Canal %1:] Frază %2 fişierul de iniţializare conţine funcţie M nevalidă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Singura funcție M care trebuie să fie într-un modul Init este sfârșit de program M02, M17 sau M30.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Îndepărtați toate funcțiile M din blocul (modulul) INIT cu excepția identificatorului de sfârșit.
Un bloc INIT poate conține numai alocări de valori (și definiții globale de date, dacă ulterior într-un program nu trebuie să fie definite încă o dată), dar nu conține acțiuni de deplasare sau sincrone.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

15420 [Canal %1:] Frază %2 instrucţiunea nu este permisă în regimul actual

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Alarma este generată în următoarele situaţii:
- La prelucrarea unui fişier INI sau de definiţie (macro sau GUD), interpretorul a detectat o instrucţiune nepermisă (de ex. comandă de deplasare).
- Într-un fişier GUD, protecţia de acces pentru o dată maşină va fi schimbată prin REDEF, deşi
un fişier ACCESS (_N_SACCESS_DEF, _N_MACCESS_DEF, _N_UACCESS_DEF) este disponibil.
Drepturile de acces pentru date maşină pot fi apoi schimbate numai prin unul din fişierele ACCESS cu REDEF.
- La prelucrarea programului de iniţializare Safety /_N_CST_DIR/_N_SAFE_SPF s-a detectat o instrucţiune nepermisă datorită volumului de limbaj redus configurat pentru aceasta.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Corectaţi fişierul INI sau GUD sau macro.
- Corectaţi program piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

15450 [Canal %1:] Frază %2 programul compilat nu poate fi stocat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: În regim de compilare, nu s-a putut stoca un program compilat. Poate exista unul din următoarele motive:
- Memorie insuficientă
- Rândul de cod intermediar (compilat) prea mare

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Creaţi spaţiu în memoria de lucru, respectiv modificaţi program piesă (să fie mai puţin complex).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

15460 [Canal %1:] Frază %2 eroare sintaxă la automenţinere (la funcţie modală)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Adresele programate în frază nu sunt compatibile cu funcţia G eficientă modal, determinantă pentru sintaxă.
Exemplu:
N100 G01 ... I .. J.. K.. LF

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Corectaţi fraza afişată; potrivirea funcţiilor G şi adreselor din frază.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

15500 [Canal %1:] Frază %2 unghi nepermis de forfecare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Funcţia CSHEAR a fost apelată cu un unghi de forfecare nepermis (imposibil) de ex. dacă suma unghiurilor între vectorii axelor este mai mare decât 360 grade.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Programați unghiul de forfecare în conformitate cu condițiile geometrice sistem mașină/ sistem piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

15700 [Canal %1:] Frază %2 număr alarmă cicluri %3 nepermis

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr alarmă cicluri

Explicaţie: S-a programat o comandă SETAL cu un număr de alarmă a ciclurilor mai mic de 60 000 sau mai mare de 69 999.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Programați numărul alarmei în domeniul corect în instrucțiunile SETAL.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

15701 [canal %1:] frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 număr alarmă ciclu nepermis %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID
%4 = Număr alarmă cicluri

Explicaţie: S-a programat o comandă SETAL cu un număr de alarmă a ciclurilor mai mic de 60 000 sau mai mare de 69 999.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Programați numărul alarmei în domeniul corect în instrucțiunile SETAL.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

15800 [Canal %1:] Frază %2 condiţii de pornire greşite pentru CONTPRON/CONTDCON

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Există o eroare în condițiile de start la CONTPRON/CONDCON:
- G40 inactiv
- SPLINE sau POLY active
- Tip de prelucrare programat necunoscut
- Direcția de prelucrare transferată nedefinită
- Definiția LUD-urilor în nivel incorect de subprogram
- Coordonate cerc transferate

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

15810 [Canal %1:] Frază %2 dimensiune greşită de tablou la CONTPRON/CONTDCON

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Numărul coloanelor pentru tabloul creat pentru CONTPRON/CONTDCON nu corespunde Manualului de programare actual.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

15900 [Canal %1:] Frază %2 capul de măsură nu este permis

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Măsurare cu ștergerea traseului restant.
În programul piesă, s-a programat un palpator de măsură prin comanda MEAS (măsurare cu ștergerea traseului restant). Sunt permise numerele palpatoarelor de măsură:
0 ... nici un palpator de măsură
1 ... palpator de măsură 1
2 ... palpator de măsură 2
indiferent dacă palpatorul de măsură este conectat sau nu.
Exemplu:
N10 MEAS=2 G01 X100 Y200 Z300 F1000
Palpator de măsură 2 cu ștergerea traseului restant.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Cuvântul cheie MEAS=... trebuie prevăzut cu numărul palpatorului de măsură care se încadrează în limitele precizate mai sus. Acest număr trebuie să corespundă conexiunii hardware a palpatorului de măsură.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

15950 [Canal %1:] Frază %2 nu s-a programat nici o mişcare de deplasare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Măsurare cu ștergerea traseului restant
În programul piesă nu s-a programat nici o axă sau s-a programat o deplasare egală cu zero, prin comanda MEAS (măsurare cu ștergerea traseului restant).

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați programul piesă și completați fraza de măsurare cu adresa axei, respectiv cu distanța de deplasare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

15960 [Canal %1:] Frază %2 nu s-a programat nici o mişcare de deplasare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Măsurare fără ştergerea traseului restant
În programul piesă, nu s-a programat nici o axă sau s-a programat deplasare egală cu zero, prin comanda MEAW (măsurare fără ştergerea traseului restant).

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Corectaţi programul piesă şi completaţi fraza de măsurare cu adresa axei, respectiv cu distanţa de deplasare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16000 [Canal %1:] Frază %2 valoare nepermisă pentru direcţia de ridicare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La "ridicarea rapidă de la contur" (cuvântul cheie: LIFTFAST), s-a programat o valoarea de cod pentru direcţia de ridicare cuvântul cheie: ALF=...) care se află în afara domeniului permis (domeniul permis de valori: 0 până la 8).
La corecţia activă a razei frezei nu pot fi utilizate:
Numerele de cod 2, 3 şi 4 în G41
Numerele de cod 6, 7 şi 8 în G42 întrucât ele codifică direcţia spre contur.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Programaţi dispozitivul de ridicare la ALF=... în cadrul limitelor admisibile.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16005 [Canal %1:] Frază %2 valoare nepermisă pentru distanţa de ridicare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Programare greşită: valoarea pentru traseul de ridicare nu poate fi negativă.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16010 [Canal %1:] Frază %2 oprire prelucrare după ridicare rapidă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: A fost programat LIFTFAST fără rutină de întrerupere (ASUP). După efectuarea mişcării de ridicare, canalul va fi oprit.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: După oprire canal, axele trebuie să fie retrase manual în regim JOG şi programul trebuie întrerupt prin Reset.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

16015 [Canal %1:] Frază %2 identificator incorect de axă %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei

Explicaţie: S-a programat axe pentru LIFTFAST cu identificatoare de axe din diferite sisteme de coordonate. Mişcarea de ridicare nu mai este univocă.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Folosiţi denumirea axei din sistemul de coordonate.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16016 [Canal %1:] Frază %2 nu s-a programat nici o poziţie retragere pentru axă %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei

Explicaţie: S-a programat activarea de retragere la LIFTFAST fără să se fi definit o poziţie de retragere pentru axa respectivă. Mişcarea de ridicare nu mai este univocă.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Programaţi o poziţie de retragere pentru axa respectivă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16017 [Canal %1:] Axă %2 Identificator %3, LIFTFAST ignoră această axă, axa curentă fără retragere

Parametri: %1 = Canal
%2 = Axă, ax principal
%3 = Identificare

Explicaţie: LIFTFAST nu poate fi utilizat la axă.

Alarma poate fi suprimată prin MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 11.

Identificatorul (parametru 3) este codificat pe bit şi indică câteva cauze posibile ale alarmei:

0x01 Axa este în alt canal

0x02 Axa este în modul ax principal (de ex. SPOS)

0x04 Axa este axă PLC

0x08 Axa este axă de pendulare

0x10 Axa este axă neutrală

0x20 Axa este axă cuplată slave

0x40 Axa este în acțiune sincronă statică

Vedere a reacțiilor a programărilor în curs la LIFTFAST:

Axă | Synact | Reacție la LIFTFAST

Cale | | STOP + LIFTFAST

POS | | STOP + LIFTFAST

POS | non-modal | STOP + LIFTFAST

POS | modal | STOP + LIFTFAST

POS | stati. | RUN + SHOWALARM 16017

POSA | | STOP + LIFTFAST

MOV | non-modal | STOP + LIFTFAST

MOV | modal | STOP + LIFTFAST

MOV | stati. | RUN + SHOWALARM 16017

PLC | | RUN + SHOWALARM 16017

Pendul. | | RUN + SHOWALARM 16017

SPOS | | STOP + SHOWALARM 16017

SPOS | non-modal | STOP + SHOWALARM 16017

SPOS | modal | STOP + SHOWALRAM 16017

SPOS | stati. | RUN + SHOWALARM 16017

SPOSA | | STOP + SHOWALARM 16017

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Eliminați axa din POLFMLIN respectiv POLFMASK.

Alarma poate fi suprimată prin MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 11.

Pentru momentul LIFTFAST, este programată o axă pentru LIFTFAST, dar starea axei nu permite LIFTFAST (de ex. axă de pendulare sau ax principal), sau axa nu se află în canal. LIFTFAST trebuie să fie aplicat numai la axe care pot executa retragerea în acel moment; POLFMASK sau POLFMLIN trebuie adaptate corespunzător.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16020 [Canal %1:] Nu poate fi repoziţionat în frază %2

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Programarea, respectiv operarea incorectă:

Repoziționarea prin comanda REPOS este posibilă numai într-un ASUP (subprogram asincron) (rutine de întrerupere).

Dacă comanda REPOS este programată, de ex. în program principal sau într-un ciclu, atunci execuția programului piesă va fi întreruptă prin alarma 16020.

Suplimentar, alarma va fi emisă în următoarele situații:

- Acces la $AC_RETPOINT (poziție de reabordare) în afara unui ASUP (de ex. în program principal).

- O axă care trebuie repoziționată a fost o axă de oscilare cu pătrundere sincronă (OSCILL) în frază întreruptă şi se află într-o stare care nu permite deplasarea axei ca axă de oscilare. Remediu: aduceți axa înaintea repoziționării prin WAITP în stare "axă neutră".

- O axă care trebuie repoziționată a fost o axă de pătrundere pentru o axă de oscilare, în fraza întreruptă şi acum nu mai poate fi deplasată ca atare. Remediu: aduceți din nou axa în starea "Axă POS" înainte de repoziționare.

- În fraza întreruptă a fost activă filetarea (G33, G34, G35, G335, G336).

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi programul piesă, dacă este necesar.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

16025 [Canal %1:] Frază %2 schimbare de axă nepermisă în comanda REPOS prin axa %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Identificator axă

Explicaţie: Folosind instrucţiunea REPOS, a fost programată o axă sau ax principal care a fost în stare NEUTRAL la acel moment. Deoarece instrucţiunea REPOS nu poate executa orice GET implicit, aceste axe/axe
principale nu pot fi repoziţionate. De aceea, editarea de program piesă va fi întreruptă.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Alocaţi către canal axele/axele principale care trebuie repoziţionate prin comanda GET înainte de comanda REPOS.
Exemplu:
GET(A) ; alocare axa A către canal
REPOSL A ; repoziţionarea axelor geometrice şi axei A

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

16100 [Canal %1:] Frază %2 ax principal %3 nu este disponibil în canal

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Şir

Explicaţie: Programare greşită:
numărul axului principal nu este cunoscut în acest canal.
Alarma poate să apară împreună cu o funcţie de întârziere sau o funcţie ax principal.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat.
Verificaţi programul piesă, dacă numărul programat al axului principal este corect, respectiv dacă programul rulează în canalul corect.
Verificaţi MD 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX pentru toate axele maşinii, pentru a vedea dacă una din ele conţine numărul axului principal programat. Acest număr axă maşină trebuie introdus într-o axă de canal din MD 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16105 [Canal %1:] Frază %2 ax principal %3 nu poate fi alocat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Şir

Explicaţie: Programare greşită: axului principal programat nu i se alocă nici un ax principal prin convertorul de număr de ax principal. Alarma poate apărea în cazul unei utilizări necorespunzătoare a SD42800 $SC_SPIND_ASSIGN_TAB[].

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Corectaţi datele de setare sau modificaţi program piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

16111 [Canal %1:] Frază %2 ax principal %3 nici o turaţie programată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Ax principal

Explicaţie: Se aşteaptă programarea unei turaţii.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Programaţi turaţia cu S[număr ax principal]=..

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16112 [Canal %1:] Frază %2 ax principal de urmărire %3 programare nepermisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Ax principal

Explicaţie: La cuplarea axului principal-VV-sincron poate fi programată o deplasare suplimentară pentru următorul ax principal numai prin M3, M4, M5 şi S... Traseele rezultate la poziţiile specificate nu pot fi respectate sigur la o cuplare a vitezei, mai ales dacă lipseşte reglarea poziţiei. Dacă acurateţea dimensională sau reproductibilitatea nu este importantă, alarma poate fi suprimată prin data maşină MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit27 = 1.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Utilizaţi cuplarea DV şi ax principal sincron sau programaţi direcţia de rotaţie şi turaţia.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16120 [Canal %1:] Frază %2 indice nevalid la corecţie fină sculă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Programare greşită: în comanda PUTFTOC al 2-lea parametru indică pentru care parametru de sculă trebuie corectată valoarea (1 - 3 lungimi sculă, 4 rază sculă). Valoarea programată se află în afara domeniului permis.
Sunt permise valorile 1 - 4 dacă se admite corecţia on-line a razei sculei (vezi data maşină MD 20254 $MC_ONLINE_CUTCOM_ENABLE), altfel valorile 1 - 3.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi programul piesă: pentru rază sunt permise lungimile 1 - 3 sau 4.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16130 [Canal %1:] Frază %2 comanda (instrucţiunea) nu este permisă la FTOCON

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: - Caz 1: Nu se admite schimbarea planurilor dacă funcția G modală FTOCON: "corecție fină a sculei" este activă.
- Caz 2: Selectarea transformării este admisă numai pentru transformarea zero sau transformarea axei înclinate, "Transmit" (Transmisie) sau "Tracyl" dacă FTOCON este activă.
- Caz 3: Schimbarea sculei nu este permisă prin M06 dacă FTOCON a fost activă după ultima schimbare sculă.
- Caz 4: Portscula orientabilă este activă.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă: deselectați corecția fină sculă cu FTOCOF.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16140 [Canal %1:] Frază %2 FTOCON nu este permis

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Corecția fină a sculei (FTOC) nu este compatibilă cu transformarea (activă) actuală.
Aceasta se aplică deasemenea la portsculă activă.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă: deselectați corecția fină sculă cu FTOCOF.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16150 [Canal %1:] Frază %2 număr nevalid ax principal la PUTFTOCF

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Numărul axului principal programat la PUTFTOC sau PUTFTOCF se află în afara domeniului admis pentru numere ax principal.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă. Este disponibil numărul axului principal programat?

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16200 [Canal %1:] Frază %2 interpolarea spline şi polinomială nu este disponibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Interpolarea spline și polinomială sunt completări (opțiuni) care nu sunt disponibile în versiunea de bază a echipamentului.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Nu programați interpolare spline și polinomială sau efectuați îmbunătățirea (completarea) prevăzută în acest sens.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16300 [Canal %1:] Frază %2 polinomul numitorului cu zerouri în cadrul domeniului de parametru nu este permis

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Polinomul programat al numitorului (cu PL [ ] = ..., adică fără precizarea axei geometrice) are o poziție de zero în cadrul domeniului definit de parametrii (PL = ...). Prin aceasta câtul polinomului numărătorului și al numitorului devine infinit, respectiv nedeterminat.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați fraza polinomială astfel încât să nu apară nici un loc zero în cadrul lungimii polinomului în numitorul polinomului.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16400 [Canal %1:] Frază %2 axa de poziționare %3 nu poate participa la spline

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: O axa alocată unui grup spline (n) prin SPLINEPATH (n, AX1, AX2, ...) a fost programată ca axă de poziționare prin POS sau POSA.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Nu alocați axa de poziționare la grupul spline.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16410 [Canal %1:] Frază %2 axă %3 nu este nici o axă geometrică

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: S-a programat o axă geometrică care nu poate fi reprezentată în nici o axă mașină la transformarea actuală (eventual, momentan nu este activă nici o transformare).
Exemplu:
Fără transformare: sistem de coordonate polare cu axa X, Z, și C.
Cu transformare: sistem de coordonate cartezian cu X, Y, și Z, de ex. la TRANSMIT.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Cuplați (activați) tipul de transformare prin TRAORI (n) sau nu programați axele geometrice care nu participă la gruparea de transformare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16420 [Canal %1:] Frază %2 axă %3 programată multiplu

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Nu este permisă programarea de mai multe ori a unei axe.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Ștergeți adresele axei care au fost programate de mai multe ori.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16430 [Canal %1:] Frază %2 axa geometrică %3 nu poate să se deplaseze ca axă de poziţionare în sistemul de coordonate rotit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Într-un sistem de coordonate rotit, deplasarea unei axe geometrică ca axă de poziționare (adică de-a lungul axei ei în sistemul de coordonate rotit) ar însemna deplasarea mai multor axe mașină. Acesta contrazice însă conceptul axelor de poziționare la care un interpolator de axă funcționează în plus față de interpolatorul de contur!

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Deplasați axele geometrice ca axe de poziționare numai la rotația decuplată.
Decuplați rotația:
Cuvânt cheie ROT fără alte precizări de axe și unghiuri.
Exemplu: N100 ROT

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16440 [Canal %1:] Frază %2 s-a programat rotaţia pentru axă geometrică inexistentă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a programat o rotație care rotește o axă geometrică inexistentă.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16500 [Canal %1:] Frază %2 teşitura sau rotunjirea negative

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a programat o teșitură negativă sau o rotunjire prin cuvintele cheie CHF= ..., RND=... sau RNDM=...

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Programați valorile pentru teșituri, rotunjiri și rotunjiri modale numai cu valori pozitive.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16510 [Canal %1:] Frază %2 nu este disponibilă nici o axă plană pentru programarea diametrului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Programarea diametrului s-a activat, deşi nu s-a aplicat nici o axă plană cu programarea diametrului.
Axele plane se pot aplica cu MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF respectiv MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK bit2 pentru programarea diametrului.
Programarea diametrului poate fi aplicată prin:
- poziția de bază DIAMON respectiv DIAM90 al grupului G 29 la boot-are
- programarea DIAMON respectiv DIAM90
- programarea DIAMONA[AX], DIAM90A[AX] respectiv DAC, DIC, RAC, RIC

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
La programarea DIAMON/DIAM90 trebuie configurată o axă transversală prin MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF.
La programarea DIAMONA[AX], DIAM90A[AX] respectiv DAC, DIC, RAC, RIC, axa AX trebuie să fie o axă transversală pentru programarea diametrului configurată prin MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK bit2.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16600 [Canal %1:] Frază %2 ax principal %3 schimbarea treptei de viteză nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr ax principal

Explicaţie: Turația programată este în afara domeniului de turații al treptei de viteză. Pentru a obține turația programată treapta de viteză trebuie schimbată. Pentru a putea executa schimbarea automată a treptei de viteză (M40 este activ), axul principal trebuie să fie în buclă de reglare turație.
Alarma nu va mai fi generată după setarea bitului 30 (0x40000000) în MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK. De altfel, funcția nu va fi afectată de aceasta.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Comutarea în regim de reglare turație este realizată prin programarea M3, M4 sau M5. Funcțiile M pot fi scrise împreună cu cuvântul S în aceeași frază.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16605 [Canal %1:] Frază %2 ax principal %3 schimbarea treptei de viteză în %4 nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr ax principal
%4 = Treaptă viteză

Explicaţie: O schimbare a treptelor de viteză pentru ax principal nu este posibilă, dacă:
- tăiere filet (G33, G34, G35) este activ
- ax principal este activ ca ax prinicipal conducător sau condus într-o cuplare
- axul principal este în curs de poziționare

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Treapta de viteză trebuie setată înainte de pasul de prelucrare corespunzător.
De altfel, dacă este necesar să schimbați treapta de viteză în cadrul uneia din funcțiile menționate mai sus, această funcție trebuie oprită pe durata schimbării treptei de viteză. Filetarea este deselectată prin G1; cuplarea sincronă a axurilor principale este oprită prin COUPOF; operația de poziționare ax principal este părăsită cu M3, M4 sau M5.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16670 [Canal %1:] Frază %2 axă de urmărire/ax principal %3 număr maxim de module CP (%4) depăşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale
%4 = Număr max. de module CP

Explicaţie: S-a încercat să se activeze mai multe cuplaje generice decât sunt configurate în MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Reduceți numărul de cuplaje definite respectiv cuplaje active respectiv măriți numărul de module cuplaj configurate în MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES.
La nevoie, cumpărați alt nivel opțiune de cuplaj generic.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16671 [Canal %1:] Frază %2 axă de urmărire/ax principal %3 număr maxim de module CP (%4) depăşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale
%4 = Număr max. de module CP

Explicaţie: S-a încercat să se activeze mai multe cuplaje generice decât sunt configurate în MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Reduceți numărul de cuplaje definite respectiv cuplaje active respectiv măriți numărul de module cuplaj configurate în MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES.
La nevoie, cumpărați alt nivel opțiune de cuplaj generic.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele.Pornire de la început a programului piesă.

16672 [Canal %1:] Frază %2 axă conducătoare/ax principal %3 număr maxim de valori Master CP (%4) depăşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale
%4 = Număr max. de valori Master CP

Explicaţie: S-a încercat să se activeze mai multe valori Master de cuplări generice decât sunt configurate în MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Reduceți numărul de cuplaje definite respectiv cuplaje active respectiv măriți numărul total de valori Master configurate în MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD.
La nevoie, cumpărați alt nivel opțiune de cuplaj generic.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16673 [Canal %1:] Frază %2 axă conducătoare/ax principal %3 număr maxim de valori Master CP (%4) depăşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale
%4 = Număr max. de valori Master CP

Explicaţie: S-a încercat să se activeze mai multe valori Master de cuplări generice decât sunt configurate în MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Reduceți numărul de cuplaje definite respectiv cuplaje active respectiv măriți numărul total de valori Master configurate în MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD.
La nevoie, cumpărați alt nivel opțiune de cuplaj generic.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele.Pornire de la început a programului piesă.

16674 [canal %1:] frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 axă condusă/ax principal condus %4 număr maxim valori conducătoare CP depăşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID
%4 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: S-a încercat să se activeze mai multe cuplaje generice decât sunt configurate în MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Reduceți numărul de cuplaje definite respectiv cuplaje active respectiv măriți numărul de module cuplaj configurate în MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES.
La nevoie, cumpărați alt nivel opțiune de cuplaj generic.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele.Pornire de la început a programului piesă.

16675 [Canal %1:] frază %2 axa de urmărire/axul principal %3 modul cuplaj deja definit în canalul %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Axă/ax principal
%4 = Număr canal

Explicaţie: S-a făcut o tentativă pentru definirea sau activarea unui cuplaj CP, deşi un cuplaj a fost definit deja respectiv activat pe această axă de urmărire/ax principal în alt canal.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă: un modul cuplaj CP nu trebuie definit simultan în canale multiple pentru aceeaşi axă/ax principal.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

16676 [canal %1:] frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 axă conducătoare/ax principal conducător %4 număr maxim valori conducătoare CP depăşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID
%4 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: S-a încercat să se activeze mai multe valori Master de cuplări generice decât sunt configurate în MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Reduceți numărul de cuplaje definite respectiv cuplaje active respectiv măriți numărul total de valori Master configurate în MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD.
La nevoie, cumpărați alt nivel opțiune de cuplaj generic.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele.Pornire de la început a programului piesă.

16677 [canal %1:] frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 modul cuplare este deja definit în canal %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID
%4 = Număr canal

Explicaţie: S-a făcut o tentativă pentru definirea sau activarea unui cuplaj CP, deși un cuplaj a fost definit deja respectiv activat pe această axă de urmărire/ax principal în alt canal.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă: un modul cuplaj CP nu trebuie definit simultan în canale multiple pentru aceeași axă/ax principal.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

16678 [Canal %1:] Frază %2 axă/ax principal de urmărire %3 stare %4 instrucţiune de deplasare nepermisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale
%4 = Stare

Explicaţie: În starea actuală a cuplajului generic nu este permisă o deplasare suplimentară în
axa de urmărire/ax principal.
Exemplu: CPOF=X G0 X100 nu este permis.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.
O deplasare în axa de urmărire/ax principal poate fi programată cu CPFPOS, CPON respectiv CPOF.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16679 [Canal %1:] Frază %2 Acţiune sincronă de deplasare: %3 Axul principal/axa de urmărire %4 indisponibil(ă)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID
%4 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: O cuplare a fost activată sau dezactivată, la care axul principal/axa de urmărire nu este momentan disponibil(ă). Cauzele posibile sunt:
- Axul principal/axa este activ(ă) în canal.
- Axul principal/axa este activ(ă) în alt canal.
- Axul principal/axa a fost comandat(ă) din PLC şi nu a fost încă permis.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Deblocare ax pr./axă de urmărire cu înlocuire ax pr./axă sau deblocare din PLC.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16680 [Canal %1:] Frază %2 axă urmărire/ax principal %4 instrucţiune %3 programată multiplu

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Instrucţiune CP
%4 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Instrucţiunea specificată a fost programată repetat în frază pentru aceeaşi axă de urmărire/ax principal al cuplajului generic.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16681 [Canal %1:] Frază %2 axă de urmărire/ax principal %3 CPFPOS nepermis (motiv %4)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale
%4 = Motiv

Explicaţie: CPFPOS nu trebuie declarat în starea actuală pentru o axă de urmărire/ax principal ale unui cuplaj generic. Motivul pentru aceasta ar putea fi:
- Motivul 1: cuplajul nu s-a deconectat complet, cel puţin o axă conducătoare/ax principal rămâne activ în cuplaj.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Următoarele remedii sunt disponibile pentru motivele indicate mai jos:
- Motiv 1: Declaraţi numai CPFPOS la deconectarea cuplajului, dacă este complet închis.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16682	[Canal %1:] Frază %2 axă de urmărire/ax principal %3 instrucţiuni %4 imposibile
Parametri:	%1 = Număr canal %2 = Număr frază, etichetă %3 = Numele axei, numărul axei principale %4 = Instrucţiune CP
Explicaţie:	Instrucţiunile specificate nu sunt permise împreună într-o frază pentru o axă de urmărire/ax principal al cuplajului generic.
Reacţie:	Frază de corecţie cu reorganizare. Semnalele de interfaţa vor fi setate Afişare alarmă.
Remediu:	Modificaţi programul piesă.
Continuarea programului:	Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16684	[Canal %1:] Frază %2 axă de urmărire/ax principal %3 instrucţiuni %4 imposibile separat
Parametri:	%1 = Număr canal %2 = Număr frază, etichetă %3 = Numele axei, numărul axei principale %4 = Instrucţiuni CP
Explicaţie:	Instrucţiunile specificate sunt permise doar împreună într-o frază pentru o axă de urmărire/ax principal al cuplajului generic.
Reacţie:	Frază de corecţie cu reorganizare. Semnalele de interfaţa vor fi setate Afişare alarmă.
Remediu:	Modificaţi programul piesă.
Continuarea programului:	Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16685	[Canal %1:] Frază %2 axă de urmărire/ax principal %3 instrucţiuni %4 imposibile separat
Parametri:	%1 = Număr canal %2 = Număr frază, etichetă %3 = Numele axei, numărul axei principale %4 = Instrucţiuni CP
Explicaţie:	Instrucţiunile specificate sunt permise doar împreună într-o frază pentru o axă de urmărire/ax principal al cuplajului generic.
Reacţie:	NC-start blocat în acest canal Semnalele de interfaţa vor fi setate Afişare alarmă. Stop-NC la alarmă.
Remediu:	Modificaţi programul piesă.
Continuarea programului:	Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

16686	[Canal %1:] Frază %2 axă de urmărire/ax principal %3 tip de cuplaj/instrucţiune %4 imposibil
Parametri:	%1 = Număr canal %2 = Număr frază, etichetă %3 = Numele axei, numărul axei principale %4 = Instrucţiuni CP
Explicaţie:	Instrucţiunea specificată nu este permisă pentru tipul indicat de cuplaj generic.
Reacţie:	Frază de corecţie cu reorganizare. Semnalele de interfaţa vor fi setate Afişare alarmă.
Remediu:	Modificaţi programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16687 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 tip cuplare/instrucţiune %4 imposibil

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID
%4 = Tip cuplaj

Explicaţie: Instrucțiunea specificată nu este permisă pentru tipul indicat de cuplaj generic.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16690 [Canal %1:] Frază %2 axă de urmărire/ax principal %3 schimbarea sistemului de referinţă %4 imposibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale
%4 = Sistem de referință

Explicaţie: S-a încercat să se modifice sistemul de referință în timp ce cuplajul generic este activ.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.
Terminați cuplajul și reactivați cu sistemul de referință dorit.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16692 [Canal %1:] Frază %2 axă de urmărire/ax principal %3 număr maxim de cuplaje în frază (%4) depăşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale
%4 = Număr maxim de cuplaje

Explicaţie: Numărul maxim de cuplaje generice în frază a fost depășit.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.
Reduceți numărul de cuplaje generice programate în frază.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16694 [Canal %1:] Frază %2 axă de urmărire/ax principal %3 stare/instrucţiune %4 imposibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale
%4 = Stare, instrucțiune

Explicaţie: Instrucțiunea specificată nu este permisă pentru starea actuală a cuplajului generic.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16695 [Canal %1:] Frază %2 axă de urmărire/ax principal %3 stare/instrucţiune %4 imposibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale
%4 = Stare, instrucțiune

Explicaţie: Instrucțiunea specificată nu este permisă pentru starea actuală a cuplajului generic.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16696 [Canal %1:] Frază %2 axă de urmărire/ax principal %3 cuplajul nu este definit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Este pe cale de execuție o instrucțiune la un cuplaj nedefinit.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.
Definiți cuplajul și activați la nevoie, înaintea instrucțiunii.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16697 [Canal %1:] Frază %2 axă de urmărire/ax principal %3 cuplajul nu este definit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Este pe cale de execuție o instrucțiune la un cuplaj nedefinit.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.
Definiți cuplajul și activați la nevoie, înaintea instrucțiunii.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16698 [Canal %1:] Frază %2 axă de urmărire/ax principal %3 axa conducătoare/ax principal %4 nu este definită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale
%4 = Numele axei, numărul axei principale
Explicație: Este pe cale de execuție o instrucțiune la o axă conducătoare/ax principal al unui cuplaj.
Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Modificați programul piesă.
Definiți axa conducătoare/ax principal și activați la nevoie, înaintea instrucțiunii.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16699 [Canal %1:] Frază %2 acțiune sincronă de deplasare: %3 axa conducătoare/ax principal conducător %4 nu este definit(ă)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID
%4 = Numele axei
Explicație: Este pe cale de execuție o instrucțiune la o axă conducătoare/ax principal al unui cuplaj.
Reacție: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Remediu: Modificați programul piesă.
Definiți axa conducătoare/ax principal și activați la nevoie, înaintea instrucțiunii.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16700 [Canal %1:] Frază %2 axă %3 tip greşit de avans

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale
Explicație: La o funcție de filetare, avansul a fost programat într-o unitate nepermisă.
G33 (filet cu pas constant) și avansul nu a fost programat cu G94 sau G95.
G33 (filet cu pas constant) este activ (modal) și G63 va fi programat suplimentar într-o frază următoare (caz de conflict! G63 se află în a 2-a grupă G, G33, G331 și G332 se află în prima grupă G).
G331 sau G332 (filetare cu tarod fără mandrină compensatoare) și avansul nu a fost programat prin G94.
Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Folosiți numai tipul de avans G94 sau G95 la funcțiile de filetare.
După G33 și înainte de G63, deselectați funcția de filetare prin G01.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16701 [canal %1:] frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 ax principal/axă condus(ă) %4 cuplarea nu este definită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID
%4 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Este pe cale de execuţie o instrucţiune la un cuplaj nedefinit.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificaţi programul piesă.
Definiţi cuplajul şi activaţi la nevoie, înaintea instrucţiunii.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16715 [Canal %1:] Frază %2 axă %3 axul principal nu este în repaus

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr ax principal

Explicaţie: La funcţia utilizată (G74, abordarea punctului de referinţă), axul principal trebuie să fie staţionar.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: În program piesă, programaţi M5 sau SPOS/SPOSA înaintea frazei greşite.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16720 [Canal %1:] Frază %2 axă %3 pasul filetului este zero

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: La o frază de filetare cu G33 (filetare cu pas constant) sau cu G331 (filetare cu tarod fără mandrină de compensare) nu s-a programat nici un pas.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Programaţi pasul filetului pentru axa geometrică specificată la parametrul aferent de interpolare.
X -> I
Y -> J
Z -> K

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16730 [Canal %1:] Frază %2 axă %3 parametru greşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: La G33 (filetare cu pas constant) parametrul pasului nu a fost alocat axei determinante a vitezei.

La filetele longitudinale şi plane, pasul filetului pentru axa geometrică specificată va fi programat la parametrul aferent interpolării.

X -> I

Y -> J

Z -> K

La filetele conice, adresa I, J, K se orientează după axa cu un traseu mai lung (lungimea filetului). Pentru cealaltă axă, totuşi nu se precizează un al 2-lea pas.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Alocaţi parametrul pasului axei care determină viteza.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16735 [Canal %1:] Frază %2 Parametru de geometrie greşit (eroare %3)

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Specificaţia erorii

Explicaţie: La G335/G336 (filetare cu filet convex) parametrul de pas nu a putut fi atribuit unei axe determinate ca viteză. Numărul de eroare specifică cauza mai exactă:

Eroare 1 : Parametrul de pas nu se potriveşte cu punctul final sau cu planul cercului programat.

Eroare 2 : A fost programat un unghi de traiectorie circulară mai mare de 90 grade.

Eroare 3 : Traiectoria circulară are o componentă elicoidală (spirală).

Eroare 4 : Traiectoria circulară depăşeşte unul din unghiurile de 45/135/225/315 grade din programare.

Eroare 5 : Traiectoria circulară depăşeşte unul din unghiurile de 45/135/225/315 grade după calcularea în cadru.

Eroare 6 : Pasul nu a fost programat pentru axa cu cea mai lungă traiectorie de deplasare.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: - verificaţi programarea circulară sau

- alocaţi parametrii de şurub la axa cu cea mai mare distanţă de deplasare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16736 [Canal %1:] în frază %2: fraza de filetare prog. pentru menţinerea valorii limită a dinamicii prea scurtă %3, necesar %4

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Lungime suprarectificare, care poate fi extras din setul de filetare programat

%4 = Lungime suprarectificare, care este necesară pentru adaptarea dinamică la menţinerea valorilor limită

Explicaţie: Dacă se solicită prin programare o adaptare dinamică de la un element de filet la următorul, se verifică dacă lungimea traiectoriei este suficient de lungă pentru a putea menţine valorile limită dinamice. Pentru această aşa numită suprarectificare poate fi folosită numai o parte din lungimea de drum programată, deoarece viteza ţintă programată a frazei de filetare pentru geometria solicitată a filetului (pas filet; turaţie ax principal) trebuie atinsă şi generată. Este de aşteptat ca pentru adaptarea dinamică a geometriei solicitate a filetului, valorile limită dinamice să trebuiască să fie depăşite.

Alarma este emisă numai când nu este suprimată prin MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 25.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: 1. Modificaţi programul piesă şi extindeţi lungimea de drum a frazei de filetare %2.

2. Extindeţi lungimea de suprarectificare din fraza de filetare cu DITRB = -1.

3. Setaţi MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 25.

4. Setaţi data de setare SD42010 $SC_THREAD_RAMP_DISP[2] = 0.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16740 [Canal %1:] Frază %2 nici o axă geometrică programată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La filetare (G33) sau la tarodare fără mandrină de compensare (G331, G332) nu s-a programat nici o axă geometrică. Dar axa geometrică este obligatoriu necesară dacă s-a specificat un parametru de interpolare.
Exemplu:
N100 G33 Z400 K2 ; pasul filetului 2mm, capătul filetului Z=400 mm
N200 SPOS=0 ; ax principal în regim de axă adus la destinație
N201 G90 G331 Z-50 K-2 ; tarodare la Z=-50, antiorar
N202 G332 Z5 ; retragere, schimbarea direcției automate
N203 S500 M03 ; ax principal din nou în regim de ax principal

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Specificați axa geometrică și parametrii corespunzători de interpolare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16746 [Canal %1:] Frază %2 ax principal %3 treaptă de viteză selectată %4 neinstalată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr ax principal
%4 = Treaptă viteză

Explicaţie: Fraza de date a primei trepte de viteză este activă. Treapta de viteză necesară nu este instalată în fraza de date a primei trepte de viteză. Numărul de trepte de viteză instalate este configurat în data mașină MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.
Exemple de apariție a alarmei cu 3 trepte de viteză instalate (MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS = 3):
* ... a fost programat M44 sau M45 pentru axul principal implicat
* ... a fost programat M70, iar data mașină MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE este mai mare decât 3.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați program piesă: Pot fi introduse numai trepte de viteză valabile care au fost totodată instalate conform cu data mașină MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.
Limitați configurația M70 (MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE) la MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16747 [Canal %1:] Frază %2 ax principal %3 treapta de viteză introdusă %4 pentru tarodare nu e instalată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr ax principal
%4 = Treaptă viteză

Explicaţie: Fraza de date pentru a doua treaptă de viteză este activată prin G331 pentru tarodare.
Totuși, treapta de viteză actuală nu este instalată în frază de date a treptei de viteză a doua. Numărul de trepte de viteză instalate este configurat în data mașină MD35092 $MA_NUM_GEAR_STEPS2. Treapta de viteză nu se poate schimba în fraze de deplasare. Treapta de viteză adecvată pentru turație trebuie încărcată înainte de fraza de deplasare.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Procedură de angrenare automată a treptei de viteză adecvate înainte de pornirea filetării:
* Programați turația axului principal (S) într-o frază G331 fără mișcări axă și înainte de pornirea filetării (de ex. G331 S1000).
* Activați M40 pentru axul principal.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16748 [Canal %1:] Frază %2 ax principal %3 treaptă de viteză %4 aşteptată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr ax principal
%4 = Treaptă viteză

Explicaţie: G331 activează fraza de date pentru a doua treaptă de viteză pentru tarodare.
Turația programată (S) de la axul principal Master este în afara domeniului de turație a treptei de viteză activă din fraza de deplasare actuală.
Treapta de viteză nu se poate schimba în fraze de deplasare. Treapta de viteză adecvată pentru turație trebuie încărcată înainte de fraza de deplasare.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Procedură de angrenare automată a treptei de viteză adecvate înainte de pornirea filetării:
* Programați turația axului principal (S) într-o frază G331 fără mișcări axă și înainte de pornirea filetării (de ex. G331 S1000).
* Activați M40 pentru axul principal.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16750 [Canal %1:] Frază %2 axă %3 SPCON nu este programat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Pentru funcția programată (axă de rotație, axă de poziționare), axul principal trebuie să fie în reglajul poziției.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Programați reglarea poziției axului principal prin SPCON în fraza anterioară.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16751 [Canal %1:] Frază %2 ax principal/axă %3 SPCOF nu este executabil

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Pentru funcția programată, axul principal trebuie să fie în regim de comandă buclă deschisă. În regim de poziționare sau de axă, nu se admite deselectarea reglajului de poziție.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Puneți axul principal în regim de comandă în buclă deschisă în fraza anterioară. Acest lucru poate fi făcut prin M3, M4 sau M5 pentru axul principal relevant.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16757 [Canal %1:] Frază %2 pentru ax principal %3 cuplarea ca ax principal/axă conducătoare există deja

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr ax principal de urmărire

Explicaţie: A fost pornit un cuplaj în care axul principal/axa de urmărire a fost deja activă ca ax principal/axă conducătoare în alt cuplaj. Cuplajele înlănţuite nu pot fi prelucrate.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Verificaţi în programul piesă dacă axul principal/axa de urmărire sunt deja active ca ax principal/axă conducătoare în alt cuplaj.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16758 [Canal %1:] Frază %2 pentru ax principal %3 cuplarea ca ax principal/axă de urmărire există deja

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr ax principal conducător

Explicaţie: A fost pornit un cuplaj în care axul principal/axa conducătoare a fost deja activă ca ax principal/axă de urmărire în alt cuplaj. Cuplajele înlănţuite nu pot fi prelucrate.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Verificaţi în programul piesă dacă axul principal/axa conducătoare sunt deja active ca ax principal/axă de urmărire în alt cuplaj.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16760 [Canal %1:] Frază %2 axă %3 lipseşte valoarea S

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: La tarodare fără mandrină de compensare (G331 sau G332) lipseşte turaţia axului principal.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Programaţi turaţia axului principal la adresa S în [rpm] (deşi axa se află în regim de lucru); direcţia de rotaţie rezultă din semnul pasului axului principal.
- Pasul pozitiv al filetului: direcţia de rotaţie ca M03.
- Pasul negativ al filetului: direcţia de rotaţie ca M04.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16761 [Canal %1:] Frază %2 axa/axul principal %3 nu sunt programabile în canal

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Programare greşită: axa/axul principal nu poate fi programat momentan în canal. Această alarmă poate apare când axa/axul principal este folosit de un alt canal sau de PLC.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă, folosiți "GET()".

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16762 [Canal %1:] Frază %2 ax principal %3 funcția de filetare este activă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr ax principal

Explicaţie: Programare greșită: funcția axului principal nu poate fi executată momentan. Această alarmă apare când axul principal (ax principal master) este legat cu axele printr-o funcție de interpolare.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă. Deselectați filetarea sau tarodarea.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16763 [Canal %1:] Frază %2 axă %3 turația programată este nepermisă (zero sau negativă)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: S-a programat o turație (valoare S) (la ax principal) de valoare zero sau negativă.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Turația programată (a axului principal) (valoare S) trebuie să fie pozitivă. În funcție de cazul de utilizare, poate fi acceptată valoarea zero (de ex. G25 S0).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16765 [canal %1:] frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 lipsă ax principal/axă condus(ă)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID

Explicaţie: Axul principal de urmărire/axa de urmărire nu au fost scrise în programul piesă.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Corectați program piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16766 [canal %1:] frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 String nu poate fi interpretat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID

Explicaţie: S-a efectuat o cuplare la care s-a scris un șir ("string") neinterpretabil (de ex. comportament la schimbarea frazei).

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Corectați program piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16767 [canal %1:] frază %2 acțiune sincronă de deplasare: %3 lipsă ax principal conducător/axă conducătoare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID

Explicaţie: Axul principal conducător (master) /axa conducătoare nu au fost programate în programul piesă.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Corectați program piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16769 [canal %1:] frază %2 acțiune sincronă de deplasare: %3 prea multe cuplări pentru axa %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID
%4 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Pentru axa/axul principal indicat(ă), au fost definite mai multe axe/axuri principale conducătoare decât sunt permise.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Corectați program piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

16770 [Canal %1:] Frază %2 axă %3 nu este disponibil nici un sistem de măsurare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: S-au programat una din funcțiile următoare de ax principal, ce necesită reglarea poziției:
SPCON,
SPOS, SPOSA,
COUPON,
G331/G332.
Regulatorul de poziție necesită cel puțin un sistem de măsurare.
Nu a fost configurat nici un sistem de măsurare în MD30200 $MA_NUM_ENCS al axului principal programat.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Executați retrofit-ul sistemului de măsurare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

16771 [Canal %1:] Fraza %3 axă de urmărire %2 deplasarea suprapusă nu este activată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Pentru axa specificată, nu poate fi executată nici o sincronizare a reductorului şi nici o deplasare suprapusă, deoarece aceasta nu este activată la interfața VDI. Această alarmă poate fi suprimată cu MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit17 = 1 respectiv la programare CP cu CPMALARM[FAx] bit11 = 1.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Setați semnalul de interfață NC/PLC DB380x DBX5002.4 (Activare suprapunere axă condusă).

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

16772 [Canal %1:] Frază %2 axa %3 este axă slave, cuplarea va fi deschisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Axă, ax principal

Explicaţie: Axa este activă ca axă de urmărire într-o cuplare. În regim de lucru REF, cuplarea este deschisă. Alarma poate fi suprimată prin data mașină MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, Bit29 = 1 respectiv la programare CP cu CPMALARM[FAx] bit 0 = 1.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Cuplarea va fi închisă din nou după părăsirea regimului de lucru REF.

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

16773 [Canal %1:] Axă %2 este axă de urmărire. Dezactivările axei/axului principal al axelor conducătoare %3 şi %4 sunt diferite

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Axă, ax principal
%3 = Axă, ax principal
%4 = Axă, ax principal

Explicaţie: Axa este activă într-o cuplare ca axă de urmărire. Axele conducătoare au stări diferite cu privire la blocare axă/ax principal.Alarma poate fi suprimată prin MD 11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2, bit0 = 1 respectiv la programare CP cu CPMALARM[FAx] bit 1 = 1.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Setați aceeași blocare axă/ax principal pentru toate axele master

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

16774 [Canal %1:] Sincronizare întreruptă pentru axă/ax principal slave %2

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Pentru axa specificată, procedura de sincronizare (EGONSYN, EGONSYNE sau COUP) a fost întreruptă.
Sunt mai multe motive pentru întreruperea procesului de sincronizare:
- RESET
- Sfârşit program
- Axa trece în regim de urmărire
- Stop rapid produs de o alarmă

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Canalul nu este gata de funcționare.

Remediu: Dacă întreruperea procesului de sincronizare este acceptabilă respectiv dorită, alarma poate fi suprimată prin data mașină MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit31 = 1 respectiv la programare CP cu CPMALARM[FAx] bit 2 = 1.
Este aplicabilă numai la angrenaj electronic (EG):
Dacă procesul de sincronizare nu poate fi întrerupt, se va realiza acest lucru prin indicarea criteriului de schimbare frază FINE în EGONSYN sau EGONSYNE.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

16775 [canal %1:] frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 axă %4 lipsă sistem de măsură

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID
%4 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: S-au programat una din funcțiile următoare de ax principal, ce necesită reglarea poziției:
SPCON,
SPOS, SPOSA,
COUPON,
G331/G332.
Regulatorul de poziție necesită cel puțin un sistem de măsurare.
Nu a fost configurat nici un sistem de măsurare în MD30200 $MA_NUM_ENCS al axului principal programat.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Executați retrofit-ul sistemului de măsurare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

16778 [Canal %1:] Frază %2 cuplare: cuplarea inelară nu este permisă la axa de urmărire %3 şi axa conducătoare %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale
%4 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: S-a efectuat o cuplare la care, luând în considerare alte cuplări, apare o cuplare ciclică. Această cuplare ciclică nu poate fi calculată univoc.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Configurați legătura în conformitate cu MD sau corectați program piesă NC (MD21300 $MC_COUPLE_AXIS_1).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

16779 [Canal %1:] Frază %2 cuplare: prea multe cuplări pentru axa %3, vezi axa conducătoare %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale
%4 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Pentru axa specificată/axul principal, au fost definite mai multe axe conducătoare (master)/axe principale conducătoare (master) decât au fost permise. Ca ultim parametru se specifică o axă conducătoare/ obiect valoare conducător, la care este cuplată deja axa specificată/axul principal specificat.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Corectați program piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

16780 [Canal %1:] Frază %2 ax principal de urmărire/axa de urmărire lipseşte

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Axul principal de urmărire/axa de urmărire nu au fost scrise în programul piesă.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați program piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16781 [Canal %1:] Frază %2 axul principal master/axa master lipseşte

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Axul principal conducător (master) /axa conducătoare nu au fost programate în programul piesă.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați program piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16782 [Canal %1:] Frază %2 axul principal de urmărire/axa de urmărire %3 nu este disponibil

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: S-a efectuat o cuplare la care axul principal slave/axa slave nu sunt disponibile momentan. Cauze posibile sunt:
- Axul principal/axa sunt active în alt canal.
- Axul principal/axa au fost accesate de către PLC și încă n-au fost activate.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Aducerea axului principal conducător/axei conducătoare în canalul corespunzător cu schimbarea axului principal/axei sau activați din PLC.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16783 [Canal %1:] Frază %2 axul principal master/axa master %3 nu este disponibil

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: S-a efectuat o cuplare la care axul principal slave/axa slave nu sunt disponibile momentan. Cauze posibile sunt:
- S-a selectat o cuplare la valoarea impusă şi axul principal/axa sunt active în alt canal.
- Axul principal/axa au fost accesate de către PLC şi încă nu au fost activate.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Aducerea axului principal conducător/axei conducătoare în canalul corespunzător cu schimbarea axului principal/axei sau activaţi din PLC.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16785 [Canal %1:] Frază %2 axe principale/axe %3 identice

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: S-a efectuat o cuplare la care axul principal de urmărire (slave)/axa de urmărire (slave) sunt identice cu un ax principal conducător (master)/axă conducătoare (master).

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat.
- Configuraţi cuplarea în conformitate cu MD21300 $MC_COUPLE_AXIS_1
- sau corectaţi program piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16787 [Canal %1:] Frază %2 parametrul cuplare nu este modificabil

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Cuplarea specificată este protejată la scriere. De aceea, parametrii de cuplare nu pot fi modificaţi.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat.
- Eliminaţi protecţia la scriere (vezi MD21340 $MC_COUPLE_IS_WRITE_PROT_1)
- sau corectaţi program piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

16788 [Canal %1:] Frază %2 cuplarea ciclică

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a efectuat o cuplare la care, luând în considerare alte cuplări, apare o cuplare ciclică. Această cuplare ciclică nu poate fi calculată univoc.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
- Configurați cuplarea în conformitate cu MD21300 $MC_COUPLE_AXIS_1
- sau corectați program piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16790 [Canal %1:] Frază %2 parametrul este zero sau lipseşte

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a efectuat o cuplare la care s-a scris un parametru relevant cu zero sau nu s-a scris (de ex. numitor la raportul de transmitere, nici o axă slave).

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
- Configurați cuplarea în conformitate cu SD42300 $SC_COUPLE_RATIO_1
- sau corectați program piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16791 [Canal %1:] Frază %2 parametrul nu este relevant

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a efectuat o cuplare la care s-a scris un parametru nerelevant (de ex. parametru pentru ELG).

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați program piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16792 [Canal %1:] Frază %2 prea multe cuplări pentru axa/axul principal %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Pentru axa specificată/axul principal, au fost definite mai multe axe conducătoare (master)/axe principale conducătoare (master) decât au fost permise.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați program piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16793 [Canal %1:] Frază %2 cuplarea axei %3 interzice schimbarea transformării

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Axa specificată este o axă slave într-un grup de transformare. Dacă cuplarea este pornită, transformarea nu poate fi schimbată.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați program piesă. Deconectați cuplarea (cuplările) acestei axe înainte de schimbarea transformării sau nu schimbați transformarea.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16794 [Canal %1:] Frază %2 cuplarea axei/axului principal %3 interzice abordarea punctului de referinţă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Axa specificată este o axă slave (gantry) și din cauza aceasta nu poate să abordeze punctul de referință.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați program piesă. Deconectați cuplarea (cuplările) acestei axe înainte de abordarea punctului de referință sau nu referențiați. O axă gantry slave nu poate să efectueze o referențiere pentru ea însăși.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16795 [Canal %1:] Frază %2 şirul nu poate fi interpretat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a efectuat o cuplare la care s-a scris un șir ("string") neinterpretabil (de ex. comportament la schimbarea frazei).

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați program piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16796 [Canal %1:] Frază %2 cuplarea nu este definită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Cuplarea este pe cale de realizare, dar parametrii nu sunt nici programați, nici configurați.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Corectați programul piesă NC sau MD; programați cuplarea cu COUPDEF sau configurați prin intermediul MD.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16797 [Canal %1:] Frază %2 cuplarea este activă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Trebuie executată o operație la care nu se admite nici o cuplare activă, de ex. COUPDEL sau TANGDEL nu pot fi folosiți la cuplările active.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați programul piesă NC, deselectați legătura (cuplarea) prin COUPOF sau TANGOF.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16800 [Canal %1:] Frază %2 instrucţiunea de deplasare DC/CDC pentru axa %3 nu este permisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Cuvântul cheie DC ("Direct Coordinate") poate fi folosit numai pentru axele de rotație. Provoacă abordarea poziției programate absolute pe cel mai scurt traseu.
Exemplu:
N100 C=DC(315)

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
În fraza NC afișată, înlocuiți cuvântul cheie DC prin indicarea AC (Absolute Coordinate).
Dacă afișarea alarmei este bazată pe o definiție greșită a axei, atunci axa poate fi declarată cu MD 30300: $MA_IS_ROT_AX specifică axei, ca o axă de rotație.
Date mașină corespunzătoare:
MD 30310: $MA_ROT_IS_MODULO
MD 30320: $MA_DISPLAY_IS_MODULO

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16810 [Canal %1:] Frază %2 instrucţiunea de deplasare ACP pentru axa %3 nu este permisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Cuvântul cheie ACP ("Absolute Coordinate Positive") este permis numai pentru "modulo axe". Provoacă abordarea poziției programate absolute în direcția specificată.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
În fraza NC afișată, înlocuiți cuvântul cheie ACP prin indicarea AC (Absolute Coordinate).
Dacă afișarea alarmei este bazată pe o definiție greșită a axei, atunci axa poate fi declarată prin MD30300 $MA_IS_ROT_AX și MD30310 $MA_ROT_IS_MODULO specifice axei, ca o axă de rotație, cu transformare modulo.
Dată mașină corespunzătoare:
MD30320: $MA_DISPLAY_IS_MODULO

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

16820 [Canal %1:] Frază %2 instrucţiunea de deplasare ACN pentru axa %3 nu este permisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Cuvântul cheie ACN (Absolute Coordinate Negative) este permis numai pentru "modulo axe". Provoacă abordarea poziţiei programate absolute în direcţia specificată.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat.
În fraza NC afişată, înlocuiţi cuvântul cheie ACN prin indicarea AC (Absolute Coordinate).
Dacă afişarea alarmei este bazată pe o definiţie greşită a axei, atunci axa poate fi declarată prin MD30300 $MA_IS_ROT_AX şi MD30310 $MA_ROT_IS_MODULO specifice axei, ca axă de rotaţie, cu transformare modulo.
Dată maşină corespunzătoare:
MD30320: $MA_DISPLAY_IS_MODULO

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

16830 [Canal %1:] Frază %2 poziţie incorectă programată la axa/axul principal %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: S-a programat o poziţie în afara domeniului 0 - 359,999 pentru o axă tip modulo.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Programaţi poziţia în domeniul 0 - 359,999.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16904 [Canal %1:] Modificare program: acţiunea '%2<ALNX>' nu este permisă în starea actuală

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr acţiune/nume acţiune

Explicaţie: Procesarea (program, JOG, căutare frază, punct de referinţă, etc.) nu poate fi pornită, respectiv continuată în starea actuală.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Verificaţi starea programului şi starea canalului.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16905 [Canal %1:] Modificare program: acţiunea '%2<ALNX>' nu este permisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr acţiune/nume acţiune

Explicaţie: Procesarea nu poate fi pornită, respectiv continuată. Se acceptă un start numai dacă o funcţie NCK poate fi pornită.
Exemplu: în tipul de regim JOG se acceptă o pornire dacă, de exemplu, generatorul de funcţie este activ sau o deplasare JOG a fost oprită cu tasta Stop înainte.

Reacţie: Reacţie alarmă în regim automat.

Remediu: Verificaţi starea programului şi starea canalului.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16906 [Canal %1:] Modificare program: acţiunea '%2<ALNX>' este întreruptă datorită unei alarme

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr acțiune/nume acțiune

Explicaţie: Acțiunea a fost întreruptă din cauza unei alarme.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Eliminați eroarea și validați alarma. Apoi porniți din nou operația.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16907 [Canal %1:] Acţiunea '%2<ALNX>' posibilă numai în stare stop

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr acțiune/nume acțiune

Explicaţie: Acțiunea poate fi efectuată numai în stare oprită.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Verificați starea programului și starea canalului.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16908 [Canal %1:] Acţiunea '%2<ALNX>' posibilă numai în stare reset sau la sfârşitul frazei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr acțiune/nume acțiune

Explicaţie: Aceasta acțiune poate fi efectuată numai în starea Reset sau la sfârșitul frazei.
În regimul JOG, la schimbarea tipului de regim, nici o axă care este deplasată ca axă geometrică în sistemul de coordonate rotit, nu va fi activă ca axă PLC, respectiv axă de comandă (pornită prin acțiune statică sincronă). Aceasta înseamnă că astfel de axe trebuie să fie din nou în starea de 'axă neutră'.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Verificați starea programului și starea canalului.
Verificați în regim JOG dacă axele sunt axe PLC sau axe de comandă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16909 [Canal %1:] Acţiunea '%2<ALNX>' nu este permisă în regimul actual

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr acțiune/nume acțiune

Explicaţie: Trebuie activat un alt regim de lucru pentru funcția activată.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Verificați operarea și tipul de regim de funcționare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16911 [Canal %1:] Schimbarea într-un alt regim de lucru nu este permisă

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: Schimbarea de regim din supramemorare în alt tip de regim nu este permisă.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: După ce s-a terminat suprastocarea, este posibilă trecerea într-un alt tip de regim de operare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16912 [Canal %1:] Modificare programi: acţiunea '%2<ALNX>' posibilă numai în starea reset

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr acțiune/nume acțiune

Explicaţie: Acțiunea poate fi efectuată numai în stare de Reset.
Exemplu: o selectare de program prin HMI sau comunicație de canal (INIT) poate fi efectuat numai în stare Reset.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Reset, respectiv așteptați până când este terminată procesarea.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16913 [Grup regimuri funcţionare %1:] [Canal %2:] Schimbarea regimului: acţiunea '%3<ALNX>' nu este permisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr grup regimuri funcționare
%3 = Număr acțiune/nume acțiune

Explicaţie: Nu se admite schimbarea la regimul de lucru dorit. Se poate efectua schimbarea numai în starea Reset.
Exemplu:
Prelucrarea programului va fi oprită în regimul de lucru AUTO cu NC Stop. Apoi se face o schimbare de regim de lucru în JOG (stare program întreruptă). Din acest regim se poate schimba numai în regimul AUTO și nu în regimul MDI!

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Ori apăsați tasta Reset și astfel resetați procesarea programului, ori activați tipul de regim în care programul era procesat înainte.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16914 [Grup regimuri funcţionare %1:] [Canal %2:] Schimbarea regimului: acţiunea '%3<ALNX>' nu este permisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr grup regimuri funcționare
%3 = Număr acțiune/nume acțiune

Explicaţie: Schimbare incorectă a tipurilor de regim, de ex. Auto -> MDAREF.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Verificați operarea, respectiv tipul de regim de funcționare selectat.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16915 [Canal %1:] Acţiunea '%2<ALNX>' nu este permisă în fraza actuală

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr acțiune/nume acțiune

Explicaţie: Dacă frazele de deplasare sunt întrerupte prin ASUP-uri (subprograme asincrone), atunci trebuie să fie posibilă continuarea rulării programului întrerupt (reorganizarea procesării frazei) după terminarea subprogramelor asincrone.
Cel de-al 2-lea parametru descrie care din acțiuni dorea să întrerupă procesarea frazei.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Permiteți programului să continue către o frază NC reorganizabilă sau modificați program piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16916 [Canal %1:] Repoziţionare: acţiunea '%2<ALNX>' nu este permisă în starea actuală

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr acțiune/nume acțiune

Explicaţie: Repoziționarea procesării frazei nu este posibilă momentan. Nu poate avea loc o schimbare de regim de lucru.
Al 2-lea parametru descrie prin care acțiune trebuie executată repoziționarea.
Reacţie: Afișare alarmă.
Remediu: Permiteți programului să continue către o frază NC repoziționată sau modificați program piesă.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16918 [Canal %1:] Pentru acţiune '%2<ALNX>' toate canalele trebuie să fie în stare de reset

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr acțiune/nume acțiune
Explicaţie: Toate canalele trebuie să fie în poziție de bază pentru a efectua acțiunea! (De exemplu, pentru încărcarea datelor mașină).
Reacţie: Afișare alarmă.
Remediu: Ori așteptați până când starea canalului este întreruptă, ori apăsați tasta Reset.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16919 [Canal %1:] Acţiunea '%2<ALNX>' nu este permisă datorită alarmei aflate în suspensie (aşteptare)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr acțiune/nume acțiune
Explicaţie: Acțiunea nu poate fi efectuată din cauza unei alarme, respectiv canalul se află în stare de eroare.
Reacţie: Afișare alarmă.
Remediu: Apăsare tastă RESET.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16920 [Canal %1:] Acţiunea '%2<ALNX>' este deja activă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr acțiune/nume acțiune
Explicaţie: O acțiune identică este încă în prelucrare.
Reacţie: Afișare alarmă.
Remediu: Așteptați până când procedura anterioară este terminată și apoi repetați operarea.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16921 [Grup regimuri funcţionare %2:] [Canal %1:] Data maşină: nu este permisă alocare canal/ alocare grup regim sau alocare dublă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr grup regimuri funcționare
Explicaţie: S-a detectat o alocare nevalidă canal/grup regimuri funcționare în timpul conectării.
Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Verificați data mașină MD10010 $MN_ASSIGN_CHAN_TO_MODE_GROUP.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

16922 [Canal %1:] Subprograme: acţiunea '%2<ALNX>' adâncimea maximă de imbricare depăşită

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr acțiune/nume acțiune

Explicaţie: Prin diverse acțiuni procesul de prelucrare actual poate fi întrerupt. În funcție de acțiune, vor fi activate subprograme asincrone. Aceste subprograme asincrone pot fi întrerupte în acelaşi fel ca şi programul utilizator. Nu este posibilă adâncimea imbricării nelimitată a subprogramelor asincrone, datorită constrângerilor de memorie.

Exemplu: O întrerupere oprește temporar procesarea programului actual. Alte întreruperi opresc temporar procesările programelor ASUP (subprograme asincrone) activate anterior.

Acțiuni posibile sunt: DryRunOn/Off (Rulare preliminară de probă On/Off), DecodeSingleBlockOn (Decodificare frază individuală On), ștergerea distanței restante, întreruperi ...

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Nu declanșați acest eveniment la această frază.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

16923 [Canal %1:] Modificare program: acţiunea '%2<ALNX>' nu este permisă în starea actuală

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr acțiune/nume acțiune

Explicaţie: Prelucrarea momentană nu poate fi oprită întrucât este activ un proces preliminar.

Acest lucru este valabil, de exemplu, pentru încărcarea datelor mașină și la căutare frază până la găsirea destinației căutate.

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Întrerupere prin RESET!

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16924 [Canal %1:] Atenţie: testul program modifică date gestiune sculă

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: La testarea programului se modifică datele sculelor. După finalizarea testului de program, datele nu pot fi corectate automat.

Operatorul este solicitat prin acest mesaj de eroare să prevadă salvarea datelor, respectiv la finalizare, să reîncarce datele din nou (din copia făcută).

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

Salvați datele sculă pe HMI și reimportați datele după "ProgtestOff".

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16925 [Canal %1:] Modificare program: acţiunea '%2<ALNX>' nu este permisă în starea actuală, acţiunea '%3<ALNX>' activă

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr acțiune/nume acțiune

%3 = Număr acțiune/nume acțiune

Explicaţie: Acțiunea a fost refuzată întrucât are loc momentan o schimbare de tipuri de regim sau subtipuri de regim (comutați în regim automat, MDA, JOG, suprastocare, digitizare, etc.).

Exemplu: mesajul alarmei apare dacă în timpul schimbării unui tip sau subtip de regim, de ex. din automat în MDA, tasta Start a fost apăsată înainte ca NCK să fi confirmat selectarea tipului de regim.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Repetați acțiunea.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16926 [Canal %1:] Coordonare canal: acțiunea %2 nu este permisă în fraza %3, marcajul %4 este deja setat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Acțiune
%3 = Număr frază
%4 = Număr marcaj

Explicație: Acțiunea a fost refuzată întrucât marcajul este deja setat. Verificați programul.
Exemplu:
SETM(1) ; CLEARM(1) ; marcajul trebuie mai întâi resetat.
SETM(1)

Reacție: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Repetați acțiunea.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

16927 [Canal %1:] Acțiunea '%2<ALNX>' nu este permisă la tratarea activă a întreruperii

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr acțiune/nume acțiune

Explicație: Acțiunea nu poate să fie activată pe durata procesului de întrerupere (de ex. schimbarea regimului).

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Reset, respectiv așteptați până când este terminată procesarea întreruperii.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16928 [Canal %1:] Tratarea întreruperii: acțiunea '%2<ALNX>' nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr acțiune/nume acțiune

Explicație: S-a activat o întrerupere de program la o frază care nu este capabilă de REORG.
Exemple ale întreruperilor posibile de program în acest caz:
- Deplasarea la opritor
- Ștergere rest de drum VDI pe canal
- Ștergere rest de drum VDI axial
- Măsurare
- Limită software
- Schimbare axă
- Axă venită din urmărire
- Dezactivare servo
- Schimbare treaptă de viteză la treaptă viteză reală diferită de treaptă viteză impusă.

Fraza respectivă se referă la:
- Frază de cumulare din căutare frază (în afara ultimei fraze de cumulare)
- Frază la întreruperea supramemorării.

Reacție: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Nu declanşaţi acest eveniment la această frază.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

16930 [Canal %1:] Fraza anterioară şi actuală %2 trebuie să fie separate printr-o frază executabilă

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază

Explicaţie: Funcţiile de limbaj WAITMC, SETM, CLEARM, WRTPR şi MSG trebuiesc programate numai singure într-o frază NC. Pentru a evita căderile de viteză, aceste fraze vor fi ataşate intern în NCK la fraza NC următoare (la WAITMC la fraza NC predecesoare). Din această cauză, între frazele NC trebuie să existe întotdeauna o frază executabilă (nu o frază de calculare). O frază NC executabilă include de ex. mişcări de deplasare, o funcţie auxiliară, STOPRE, timp de întârziere, etc.

Notă: Aceasta nu se aplică pentru programarea de MSG cu parametru suplimentar "1", aici este generată o frază proprie , care întrerupe modul de comandă de conturare.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.

Stop interpretor

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Programaţi o frază-NC executabilă între fraza anterioară şi fraza-NC actuală.

Exemplu:

N10 SETM.

N15 STOPRE ; inseraţi o frază-NC executabilă.

N20 CLEARM.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

16931 [Canal %1:] Subprograme: acţiunea '%2<ALNX>' adâncimea maximă de imbricare depăşită

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr acţiune/nume acţiune

Explicaţie: Prin diverse acţiuni procesul de prelucrare actual poate fi întrerupt. În funcţie de acţiune, vor fi activate subprograme asincrone. Aceste subprograme asincrone pot fi întrerupte în acelaşi fel ca şi programul utilizator. Nu este posibilă adâncimea imbricării nelimitată a subprogramelor asincrone, datorită constrângerilor de memorie.

Exemplu: În cazul unei fraze de apropiere a unui proces de repoziţionare, nu efectuaţi întreruperi repetate, ci aşteptaţi până ce acest proces este finalizat.

Acţiuni posibile sunt: schimbarea tipului de regim, SlashOn/Off, supramemorare.

Reacţie: Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Iniţiaţi căutare frază şi repetaţi acţiunea.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16932 [Canal %1:] Conflict la activarea datelor utilizator tip %2

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Tip date

Explicaţie: Prin funcţia "Activarea datelor utilizator" (PI service _N_SETUDT) se modifică o frază de date (corecţia sculei, decalarea originii, sau cadru de bază) care va fi de asemenea simultan (de)scrisă prin frazele (NC) program piesă aflate în curs de elaborare.

În caz de conflict, valoarea introdusă de către HMI va fi resetată.

În parametrul %2 se specifică care dintre frazele de date este afectată:

1: corecţie activă a sculei

2: cadru de bază

3: decalare activă a originii

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Verificaţi introducerile în HMI şi repetaţi dacă este necesar.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16933 [Canal %1:] Tratarea întreruperii: acţiunea '%2<ALNX>' nu este permisă în starea actuală

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr acţiune/nume acţiune

Explicaţie: Dacă s-a făcut o oprire temporară ca urmare a unui eveniment "Reorg" ce a depăşit limitele frazelor, este posibil să se fi încărcat o frază incapabilă de "Reorg". În această situaţie, din nefericite trebuie întrerupt evenimentul de "Reorg"! Evenimente de "Reorg" sunt, de ex. întrerupere subprogram, ştergere distanţă restantă şi întreruperi.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Programul trebuie să fie întrerupt prin Reset.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

16934 [Canal %1:] Tratarea întreruperii: acţiunea '%2<ALNX>' nu este posibilă datorită opririi

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr acţiune/nume acţiune

Explicaţie: Evenimente de REORG (Reorganizare) sunt printre altele, întrerupere subprogram, ştergere distanţă restantă şi întreruperi, înlocuire axă, părăsire stare corecţie. În această situaţie două evenimente de reorganizare se intersectează. Al 2-lea eveniment de reorganizare întâlneşte prima frază care a fost generată de evenimentul anterior. (de ex. se impune înlocuirea de două ori, în succesiune rapidă, a axei). Înlocuirea axei conduce la REORG în canalele din care este înlăturată o axă fără pregătire prealabilă. Această frază trebuie să fie oprită exact în scopul de a preveni depăşirea tamponului IPO. Acest lucru poate fi realizat prin apăsarea tastei Stop sau StopAll, printr-o alarmă cu configurarea INTERPRETERSTOP sau prin frază individuală de decodificare.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Programul trebuie să fie întrerupt prin Reset.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

16935 [Canal %1:] Acţiunea '%2<ALNX>' nu este posibilă datorită căutării

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr acţiune/nume acţiune

Explicaţie: Acţiunea nu este permisă întrucât momentan căutare frază prin test program este activă. Căutare frază prin test program: "PI service _N_FINDBL cu parametru 5 de regim".

La acest tip de căutare nu trebuie să fie pornit nici test program, nici avansul de mers în gol.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Porniţi acţiunea la capătul căutării.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16936 [Canal %1:] Acţiunea '%2<ALNX>' nu este posibil datorită rulării preliminare de probă (mers în gol) active

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr acţiune/nume acţiune

Explicaţie: Acțiunea nu este permisă întrucât momentan este activ avansul pentru mers în gol ("Dry run").
Exemplu: căutarea frazei prin test program (PI service _N_FINDBL cu parametru 5 de regim) nu trebuie să fie pornită dacă avansul de mers în gol este activ.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Programul trebuie să fie întrerupt prin Reset.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16937 [Canal %1:] Acţiunea '%2<ALNX>' nu este posibilă datorită test program

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr acțiune/nume acțiune

Explicaţie: Acțiunea nu este permisă întrucât momentan test program este activ.
Exemplu: căutarea frazei prin test program (PI service _N_FINDBL cu parametru 5 de regim) nu trebuie să fie pornită dacă test program este activ.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Dezactivați test program.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16938 [Canal %1:] Acţiunea '%2<ALNX>' întreruptă din cauza schimbării active a treptelor de viteză

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr acțiune/nume acțiune

Explicaţie: Evenimente de REORG (Reorganizare) sunt printre altele, întrerupere subprogram, ştergere distanță restantă şi întreruperi, înlocuire axă, părăsire stare corecție. Aceste evenimente așteaptă sfârșitul unei schimbări a treptei de viteză. De altfel, timpul maxim de așteptare a expirat.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Programul trebuie să fie întrerupt prin Reset şi, dacă este necesar, MD10192 $MN_GEAR_CHANGE_WAIT_TIME trebuie să fie mărit.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

16939 [Canal %1:] Acţiunea '%2<ALNX>' refuzată din cauza schimbării active a treptelor de viteză

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr acțiune/nume acțiune

Explicaţie: Evenimentele de reorganizare care sunt posibile în stare oprită, de ex. schimbarea regimului de lucru, așteaptă terminarea schimbării treptei de viteză. De altfel, timpul maxim de așteptare a expirat.

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Repetați acțiunea anterioară sau măriți MD10192 $MN_GEAR_CHANGE_WAIT_TIME.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16940 [Canal %1:] Acţiunea '%2<ALNX>' aşteptare schimbare trepte de viteză

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr acțiune/nume acțiune

Explicaţie: Evenimentele de reorganizare așteaptă sfârșitul unei schimbări a treptei de viteză. Alarma este afișată în timpul perioadei de așteptare.

Reacţie: Afişare alarmă.
Afişare mesaj.
Remediu: Alarma va fi suprimată cu MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 1 = 0.
Continuarea programului: Afişare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

16941 [Canal %1:] Acţiunea '%2<ALNX>' refuzată întrucât nu a fost încă executat nici un eveniment de program

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr acţiune/nume acţiune
Explicaţie: Setarea datei maşină MD20108 $MC_PROG_EVENT_MASK impune ca la RESET sau PowerOn să se declanşeze automat un ASUP (subprogram asincron). ASUP-urile declanşate implicit sunt în general desemnate prin "apel program comandat de eveniment" sau "eveniment program".
În situaţia de alarmă, acest ASUP nu a putut fi încă activat, din această cauză acţiunea trebuie refuzată (de regulă, pornire program piesă).
Motivele pentru nedeclanşarea acestui ASUP pot fi:
1. Subprogramul asincron nu există (/_N_CMA_DIR/_N_PROG_EVENT_SPF)
2. Subprogramul asincron trebuie pornit numai în stare referenţiată (vezi MD11602 $MN_ASUP_START_MASK)
3. Lipseşte READY (din cauza alarmei)
Reacţie: Afişare alarmă.
Remediu: Încărcaţi programul
Verificaţi MD11602 $MN_ASUP_START_MASK
Validaţi alarma.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16942 [Canal %1:] Comanda pornire program pentru acţiunea '%2<ALNX>' nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr acţiune/nume acţiune
Explicaţie: Alarma apare momentan numai cu acţiunea SERUPRO. SERUPRO este o prescurtare a căutării prin test program.
SERUPRO tocmai caută destinaţia de căutare şi de aceea a conectat acest canal în regimul test program. Prin comanda program START în canalul 1, ar porni în realitate un alt canal 2, adică prin aceasta în procesul de căutare ar porni în realitate axele.
Dacă alarma va fi decuplată (vezi "Help" (Ajutor)), utilizatorul poate folosi comportamentul de mai sus în sensul că va selecta anterior prin PLC regimul test program în canal 2, va lăsa canal 2 să ruleze până la sfârşitul lui natural, canal 2 se opreşte, pentru a deselecta din nou testul program.
Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Remediu: Alarma poate fi deconectată (dezactivată) prin MD10708 $MN_SERUPRO_MASK, bit 1.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

16943 [Canal %1:] Acţiunea '%2<ALNX>' nu este posibilă datorită unui ASUP

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr acţiune/nume acţiune

Explicaţie: Acţiunea din cel de-al 2-lea parametru a fost refuzată întrucât un subprogram asincron (ASUP) este momentan activ.

În momentul de faţă prin această alarmă este refuzată numai căutarea integrată. Căutarea integrată va fi activată atunci când în starea Stop a programului se declanşează o căutare. Cu alte cuvinte: un program a fost prelucrat parţial şi se face un "salt" prin căutare frază peste partea următoare a programului, pentru a continua ulterior programul.

Evenimentul nu este posibil dacă programul este oprit într-un subprogram asincron (ASUP) sau dacă înaintea evenimentului a fost selectat un subprogram asincron. Se selectează un subprogram asincron când are loc evenimentul declanşator al ASUP, dar subprogramul asincron nu poate fi pornit (de ex. din cauză de blocare liber citire sau că tasta Stop nu a pornit ASUP).

În acest caz, este nerelevant dacă un subprogram asincron ASUP utilizator sau un subprogram asincron ASUP de sistem ar fi fost declanşat. ASUP-urile utilizator vor fi activate prin intermediul FC-9 sau prin intrările rapide.

Următoarele evenimente conduc la ASUP-uri sistem:

- Schimbare regim
- Pornire suprastocare
- Întrerupere nivel subprogram
- Conectare frază cu frază tip 2
- Setare date maşină efective
- Setare date utilizator efective
- Schimbare planuri de omitere
- Mers în gol ("Dry run") pornit/oprit
- Test program oprit
- Alarme frază de corecţie
- Editare în regim de învăţare ("Teach In")
- Decalare origine externă
- Înlocuire axă
- Ştergere distanţă restantă
- Măsurare

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Repetaţi acţiunea după sfârşit ASUP (subprogram asincron).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16944 [Canal %1:] Acţiunea '%2<ALNX>' nu este posibilă datorită frazelor active de căutare

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr acţiune/nume acţiune

Explicaţie: NCK-ul prelucrează momentan ori frazele de acţiune de căutare ori mişcarea de abordare după căutare. În această situaţie, acţiunea trebuie refuzată (Al 2-lea parametru al alarmei). Momentan, este refuzată prin această alarmă numai căutarea integrată. Căutarea integrată va fi activată atunci când va fi declanşată căutarea în starea oprită a programului. Cu alte cuvinte: o parte din program a fost deja prelucrat şi "sare peste" o parte următoare a programului, prin căutare frază, pentru a putea continua prelucrarea programului după aceea.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Repetaţi acţiunea după deplasarea de apropiere a căutării.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16945 [Canal %1:] Acţiunea '%2<ALNX>' temporizată (întârziată) până la sfârşit frază

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr acţiune/nume acţiune

Explicaţie: Acţiunea curentă (ex. mers în gol "on/off" (pornit/oprit), schimbarea nivelurilor de omitere, etc.) ar trebui să fie imediat activă, dar nu mai devreme de sfârşitul frazei, deoarece tocmai se prelucrează un filet. Acţiunea este conectată ceva mai târziu.

Exemplu: mers în gol ("Dry run") este pornită în mijlocul procesului de filetare, prin urmare procedura cu viteză mare începe de abia cu următoarea frază.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Alarma poate fi deconectată prin MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit17==1.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16946 [Canal %1:] Pornirea prin START nu este permisă

Parametri: %1 = ID-canal

Explicaţie: Această alarmă este activă numai la "Group Serupro". "Group Serupro" este activat prin MD10708 $MN_SERUPRO_MASK, Bit 2 și permite reașezarea grupelor complete de canal la căutare.

Cu data mașină MD22622 $MC_DISABLE_PLC_START se decide care canal este pornit de către PLC în general și care canal are voie să fie pornit dintr-un alt canal prin START comandă program piesă.

Alarma apare dacă a fost pornit canalul prin START comandă program piesă și s-a setat MD22622 $MC_DISABLE_PLC_START==FALSE.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Adaptați MD22622 $MC_DISABLE_PLC_START sau deconectați "Group Serupro" (vezi MD10708 $MN_SERUPRO_MASK).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16947 [Canal %1:] Pornirea prin PLC nu este permisă

Parametri: %1 = ID-canal

Explicaţie: Această alarmă este activată numai la "Group Serupro". "Group Serupro" este conectat cu MD10708 $MN_SERUPRO_MASK,bit2 și permite reașezarea grupelor complete de canal la căutare.

Cu MD22622 $MC_DISABLE_PLC_START se decide care canal este pornit de către PLC în general și care canal poate să fie pornit dintr-un alt canal prin comanda program piesă START.

Alarma apare atunci când canalul a fost pornit de către PLC și MD22622 $MC_DISABLE_PLC_START==TRUE a fost setat.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Adaptați MD22622 $MC_DISABLE_PLC_START sau deconectați "Group Serupro" (vezi MD10708 $MN_SERUPRO_MASK).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16948 [Canal %1:] canal dependent %2 încă este activ

Parametri: %1 = ID-canal

%2 = ID-canal

Explicaţie: Această alarmă este activată numai la "Group Serupro". "Group Serupro" este activat prin intermediul MD10708 $MN_SERUPRO_MODE, Bit 2 și permite reașezarea grupelor complete de canal la căutare.

Un "canal dependent" este un canal care a fost pornit indirect dintr-un canal actual. Canalul actual a fost pornit prin PLC.

Acest canal t_r_e_b_u_i_e să fie terminat (adică M30 să fie atins) înaintea terminării canalului actual.

Această alarmă apare atunci când canalul actual este terminat înaintea canalului dependent.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Deconectarea "Group Serupro" (vezi MD10708 $MN_SERUPRO_MASK) sau instalați WAITE.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16949 Corespondența între identificator canal %1 şi canal %2 este nevalidă.

Parametri: %1 = ID-canal

%2 = ID-canal

Explicaţie: Acest canal defineşte un marcaj de WAIT cu alte canale, care la rândul lor nu au nici o corespondenţă cu acest marcaj de aşteptare.

Marcajul de WAIT al acestui canal nu are o contrapiesă explicită în celălalt canal, adică canalele nu sunt în aşteptare reciprocă.

==========

Exemplu

Ch 3 Ch 5 Ch 7

WAITM(99,3,5) WAITM(99,3,5) WAITM(99,5,7)

Indicatoarele de aşteptare în canalele 3 şi 5 se aşteaptă reciproc (unul pe altul) iar canalul 7 aşteaptă numai canalul 5. De aceea, canalul 7 poate continua când 5 şi 7 au atins marcajul de aşteptare, dar canalul 3 este încă departe de marcajul de aşteptare.

Când continuă, canalul 7 şterge marcajul lui de aşteptare. Când se ajunge din nou la marcajul de aşteptare 99, nu mai puteţi determina precis comportamentul.

==========

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: În fiecare marcaj de aşteptare, listaţi toate canalele cu care vreţi să efectuaţi sincronizarea, sau suprimaţi alarma prin MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, bit 23.

==========

Soluţie exemplu A:

Ch 3 Ch 5 Ch 7

WAITM(99,3,5,7) WAITM(99,3,5,7) WAITM(99,3,5,7)

==========

Soluţie exemplu B:

Ch 3 Ch 5 Ch 7

WAITM(99,3,5) WAITM(99,3,5)

WAITM(88,5,7) WAITM(88,5,7)

==========

Soluţie exemplu C:

Ch 3 Ch 5 Ch 7

WAITM(88,5,7) WAITM(88,5,7)

WAITM(99,3,5) WAITM(99,3,5)

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16950 [Canal %1:] Căutare cu frază de oprire

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: Alarmă informativă.

Rularea de căutare nu s-a efectuat la fraza de întrerupere,ci a ajuns puţin înainte de aceasta. Aşa numita "frază de oprire"este produsă prin comanda program piesă IPTRLOCK, sau este defininită implicit prin MD22680 $MC_AUTO_IPTR_LOCK.Astfel se previne efectuarea unei rulări de căutare în domeniile critice de program (de ex. frezare prin rostogolire).Alarma indică faptul că se caută o altă frază în loc să caute de fapt fraza întreruptă anterior.Această comportare este voită, iar alarma este doar informativă.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, MD22680 $MC_AUTO_IPTR_LOCK şi comandă de limbaj IPTRLOCK

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16951 [Canal %1:] Căutarea în secvenţa program protejată

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: Prin comenzile de limbaj IPTRLOCK şi IPTRUNLOCK, programatorul program piesă poate identifica secţiuni de program piesă protejate. Fiecare căutare în aceste secţiuni de program vor fi validate cu alarma 16951. Cu alte cuvinte: La apariţia alarmei, utilizatorul a pornit o căutare (tip Serupro) şi ţinta de căutare se află într-un domeniu protejat! Un domeniu protejat poate fi definit implicit cu data maşină MD22680 $MC_AUTO_IPTR_LOCK.

Notă:

Alarma poate fi generată numai când simularea a fost finalizată în timpul căutării. Alarma nu poate fi generată indirect odată cu pornirea căutării.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, MD22680 $MC_AUTO_IPTR_LOCK şi comandă de limbaj IPTRLOCK

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

16952 [Canal %1:] Comanda pornire program nu este posibilă datorită MDA

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: NCK tocmai prelucrează un ASUP în regimul MDA. În această constelaţie, comanda program piesă "Start" nu este permisă pentru un alt canal. Atenţie: dacă ASUP este pornit din regim JOG, atunci NCK poate schimba intern regimul în MDA, dacă NCK a fost înainte în regimul MDA şi nu în RESET. Observaţie: fără această alarmă, tamponul MDA al altui canal ar fi întotdeauna pornit.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Porniţi ASUP în AUTO sau AUTO->JOG

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

16953 [Canal %1:] Pentru axa de urmărire %2 SERUPRO nu este permis deoarece axa conducătoare %3 nu se află sub blocaj axă/ax principal

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei slave, număr ax principal de urmărire

%3 = Nume axă conducătoare, număr ax principal master

Explicaţie: Alarma apare numai în combinaţie cu acţiunea SERUPRO. SERUPRO este o prescurtare a căutării prin test program.

SERUPRO este posibilă numai la cuplarea activă, dacă pentru toate axele master/axe principale master ale axă slave/ax principal slave, blocajul axului/ axului principal este activ.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Setaţi axa/ax principal dezactivată la axa conducătoare (master).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

16954 [Canal %1:] Frază %2 oprirea programată în domeniul 'stop delay' (oprire întârziată) este interzisă

Parametri: %1 = ID-canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Într-un domeniu program (domeniul de temporizare stop) care este pus între paranteze prin DELAYFSTON şi DELAYFSTOF, a fost utilizată o comandă program care conduce la oprire. Aici nu sunt permise comenzi altele decât G4 care pot conduce la oprire pe termen scurt. Un domeniu de temporizare poate fi definit şi prin MD11550 $MN_STOP_MODE_MASK.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: MD11550 $MN_STOP_MODE_MASK și comandă de limbaj DELAYFSTON DELAYFSTOF

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

16955 [Canal %1:] Oprirea în domeniul temporizare-oprire va fi întârziată

Parametri: %1 = ID-canal

Explicaţie: Într-un domeniu program (domeniul de temporizare stop) care este pus între paranteze prin DELAYFSTON și DELAYFSTOF, a fost detectat un eveniment care conduce la oprire. Oprirea va fi temporizată și executată după DELAYFSTOF. Un domeniu de temporizare poate fi, de asemenea, definit și prin MD11550 $MN_STOP_MODE_MASK.

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: MD11550 $MN_STOP_MODE_MASK și comandă de limbaj DELAYFSTON DELAYFSTOF

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

16956 [Canal %1:] Program %2 nu poate fi pornit datorită inhibării start global

Parametri: %1 = ID-canal
%2 = (cale cu nume program)

Explicaţie: Programul selectat în acest canal nu poate fi pornit deoarece"Inhibare start global"
a fost setat.
Notă:
PI "_N_STRTLK" setează "Inhibare start global" și PI "_N_STRTUL"
șterge "Inhibare start global".
Alarma este generată cu MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 6.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Ștergeți "Inhibare start global" și reporniți.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16957 [Canal %1:] Domeniul Stop-Delay va fi suprimat

Parametri: %1 = ID-canal

Explicaţie: Domeniul program (domeniul Stop-Delay) care este pus între paranteze prin DELAYFSTON și DELAYFSTOF, nu a putut fi activat. Astfel, fiecare stop devine efectiv imediat și nu este temporizat!
Acest lucru se întâmplă întotdeauna atunci când se frânează în domeniu Stop-Delay, adică procesul de frânare începe înainte de domeniul Stop-Delay și se termină nu mai devreme decât în domeniul Stop-Delay.
Dacă se intră în domeniu Stop-Delay cu override 0, domeniul Stop-Delay poate de asemenea să nu fie activat
Exemplu: un G4 înainte de domeniu Stop-Delay permite utilizatorului să reducă override la 0. Următoarea frază în domeniu Stop-Delay pornește atunci cu override 0 și apare situația de alarmă descrisă.
MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit-7 activează această alarmă.

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: MD11550 $MN_STOP_MODE_MASK și comandă de limbaj DELAYFSTON DELAYFSTOF

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

16959 [Canal %1:] Acţiunea '%2<ALNX>' interzisă în timpul căutării frazei la simulare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr acțiune/nume acțiune

Explicaţie: Funcția (al 2-lea parametru) nu trebuie activată în timpul căutării la simulare.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Așteptați terminarea căutării.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16960 [Canal %1:] Acţiunea '%2<ALNX>' interzisă în timpul EXECUŢIE DOMENIU PROGRAM

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr acțiune/nume acțiune

Explicaţie: Funcția (al 2-lea parametru) nu trebuie activată în timpul EXECUȚIE DOMENIU PROGRAM.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Așteptați să se termine EXECUȚIE domeniu program.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16961 [Canal %1:] Acţiunea '%2<ALNX>' interzisă în timpul verificării sintaxei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr acțiune/nume acțiune

Explicaţie: Funcția (al 2-lea parametru) nu trebuie să fie activată în timpul verificării sintaxei.
Comentariu: verificarea sintaxei este realizată de următoarele servicii PI-service:
_N_CHKSEL _N_CHKRUN _N_CHKABO

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Așteptați terminarea verificării sintaxei, sau
Întrerupeți verificarea sintaxei prin Reset, sau
Întrerupeți verificarea sintaxei prin PI _N_CHKABO.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16962 [Canal %1:] Timp de calcul NCK redus, Start nu este permis.

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: Timpul de calcul disponibil pentru NCK a fost diminuat, Start-urile au fost prin urmare blocate. Performanța calculatorului este insuficientă pentru execuția cursivă a programului. Timpul de calcul al NCK a fost redus probabil prin HMI datorită unei simulări HMI de program piesă.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Așteptați terminarea simulării sau apăsați RESET în orice canal.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16963 [Canal %1:] ASUP start a fost refuzat

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: Un ASUP Start extern a fost respins din starea de program Întrerupt din următoarele motive:
- Bitul 0 din MD11602 $MN_ASUP_START_MASK nu este setat
- Prioritatea ASUP este setată prea joasă sau MD11604 $MN_ASUP_START_PRIO_LEVEL este prea înaltă

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Corectați datele de mașină sau adaptați prioritatea ASUP de executat.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16964 [Canal %1:] Fraze Init incomplet executate

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: Frazele Init sunt prelucrate la boot-are, asigurând ca echipamentul să fie iniţializat corect. Alarma este setată dacă prelucrarea nu poate fi terminată corect (de obicei datorită alarmelor apărute anterior).

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Înlăturaţi alarmele existente.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

16965 [Canal %1:] SAFE.SPF pornire în rampă neterminată

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: Alarma este declanşată dacă programul Safety /N_CST_DIR/N_SAFE_SPF trebuie executat la pornire în rampă şi acesta nu a fost terminat în de patru ori timpul setat în $MN_SAFE_SPL_START_TIMEOUT. Aceasta poate fi cauzată de un timp foarte lung de execuţie al SAFE.SPF. Numărul de canal indică canalul care a provocat defectul.

Reacţie: NC nu este gata de funcţionare.
NC-start blocat în acest canal
Canalul nu este gata de funcţionare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Stop-NC la alarmă.
Afişare alarmă.

Remediu: Măriţi MD $MN_SAFE_SPL_START_TIMEOUT.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele.Pornire de la început a programului piesă.

16966 [Canal %1:] Acţiune '%2<ALNX>' interzisă în timpul Jog Retract

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr acţiune/nume acţiune

Explicaţie: Funcţia (parametru 2) nu trebuie să fie activată în timpul Jog Retract.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Terminaţi Jog Retract prin Reset

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

16967 [Canal %1:] Acţiune '%2<ALNX>' nepermisă în timpul pregătirii zonelor de protecţie

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr acţiune/nume acţiune

Explicaţie: Funcţia (parametru 2) nu trebuie să fie activată în timpul pregătirii zonelor de protecţie, care sunt activate prin PI _N_PROT_A.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Aşteptaţi până PI _N_PROT_A este terminată sau întrerupeţi PI cu RESET.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

17001 [Canal %1:] Frază %2 nu mai este nici o memorie pentru date sculă/date magazin

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Numărul următoarelor mărimi a sculelor/magazin în NC este dat prin datele mașină:

- Număr scule + număr seturi cu date de rectificare: MD18082 $MN_MM_NUM_TOOL
- Număr tăișuri: MD18100 $MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA

Scule, fraze cu date de rectificare, tăișuri pot fi utilizate independent de gestionarea sculelor.

Memoria este disponibilă numai pentru următoarele date, dacă bitul corespunzător este setat în MD18080 $MN_MM_TOOL_MANAGEMENT_MASK.

- Număr fraze cu date de supraveghere: MD18100 $MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA
- Număr magazine: MD18084 $MN_MM_NUM_MAGAZINE
- Număr locații magazin: MD18086 $MN_MM_NUM_MAGAZINE_LOCATION

Următoarea mărime este determinată prin configurația software: număr fraze date spațiere magazin: P2 permite 32 de astfel de fraze date spațiere.

Definiție:

- 'Fraze date rectificare': la o sculă de tip 400 până la 499 pot fi definite date de rectificare. O asemenea frază de date ocupă memoria suplimentară prevăzută pentru un tăiș.
- 'Fraze date supraveghere': fiecare tăiș al unei scule poate fi completat prin date de supraveghere.
- Dacă alarma apare în timpul scrierii din unul din parametrii $TC_MDP1/$TC_MDP2/$TC_MLSR,

verificați dacă MD18077 $MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC / MD18076$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE au fost setați corect.

MD18077 $MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC definește numărul de declarații Index1 diferite ce pot fi realizate pentru o valoare Index2.

MD18076 $MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE definește numărul de locații de stocare tampon diferite ce pot fi numite în Index2.

Dacă trebuie generat un Multitool sau locașurile acestuia, atunci alarma indică fie că trebuie generate mai multe Multitool, decât sunt permise prin MD18083 $MN_MM_NUM_MULTITOOL fie dacă alarma apare la generarea locașurilor Multitool, atunci alarma indică că trebuie generate mai multe locașuri Multitool decât sunt permise prin MD18085 $MN_MM_NUM_MULTITOOL_LOCATIONS.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

- Modificați datele mașină
- Modificați program NC, adică reduceți numărul articolelor referitoare la variabila care a cauzat condiția de eroare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17010 [Canal %1:] Frază %2 nu este disponibilă nici o altă locație de memorie

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La procesarea/introducerea prin citire a fișierelor din memoria activă de lucru s-a constatat că nu există suficient spațiu de memorie (de ex. la tablouri multidimensionale mari sau la crearea memoriei de corecție a sculei).

Reacţie: Stop interpretor

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Reduceți dimensiunea tablourilor, respectiv puneți la dispoziție mai mult spațiu de memorie la gestionarea datelor pentru apeluri de subprograme, corecții de scule, și variabile utilizator (datele mașină MM_...).

Vezi /FB/, S7 configurația memoriei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

17018 [Canal %1:] Frază %2 valoare incorectă pentru parametrul %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Nume parametru

Explicație: A fost alocată o valoare incorectă în parametrul specificat.
Sunt permise numai următoarele valori pentru parametrul $P_WORKAREA_CS_COORD_SYSTEM
=1 pentru sistemul de coordonate piesă (WKS)
=3 pentru sistemul origine setabilă (ENS)

Reacție: Stop interpretor
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Alocați altă valoare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

17020 [Canal %1:] Frază %2 index 1 nepermis al tabloului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: În general:
S-a programat un acces de citire sau scriere la o variabilă tabelă cu indicele 1 al tabelei nevalid. Indicii valizi ai tabelei trebuie să fie cuprinși în cadrul mărimii definite a tabelei și a limitelor absolute (0 - 32 766).
PROFIBUS I/O:
La citirea/scrierea datelor s-a utilizat un indice nevalid de domeniu soclu / I/O.
Cauză:
1.: Indicele domeniu soclu / I/O >= număr max. de domenii soclu / I/O disponibile.
2.: Indicele domeniu soclu / I/O referențiază un domeniu soclu / I/O care nu a fost configurat.
3.: Indicele domeniu soclu / I/O referențiază un domeniu soclu / I/O care nu a fost deblocat pentru o variabilă sistem.
Este valabil special: Dacă alarma apare la scrierea din unul din parametrii $TC_MDP1/$TC_MDP2/$TC_MLSR,
atunci verificați dacă a fost setată corect MD18077$MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC.
MD18077 $MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC definește numărul de declarații diferite Index1 ce pot fi făcute pentru o valoare Index2.
Dacă este programat un număr MT, valoarea poate intra în coliziune cu un număr T definit anterior sau cu un număr de magazin definit anterior.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați specificația elementelor de câmp la instrucțiunea de acces în conformitate cu mărimea definită.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17030 [Canal %1:] Frază %2 index 2 nepermis al tabloului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: În general:
S-a programat un acces de citire sau scriere la o variabilă tabelă cu indicele 2 al tabelei nevalide. Indicii valizi ai tabelei trebuie să fie cuprinşi în cadrul mărimii definite a tabelei şi a limitelor absolute (0 - 32 766).
PROFIBUS I/O:
S-a încercat citirea/scrierea datelor înafara limitelor de domeniu soclu / I/O al domeniului declarat de soclu / I/O.
Următoarele sunt valabile special: Dacă alarma apare la scrierea unuia din parametrii $TC_MDP1/$TC_MDP2/$TC_MLSR, atunci trebuie verificat dacă a fost setată corect MD18076$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE.
$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE defineşte numărul de locaţii tampon diferite de stocare ce pot fi numite în Index2.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Corectaţi specificaţia elementelor de câmp la instrucţiunea de acces în conformitate cu mărimea definită.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

17035 [Canal %1:] Frază %2 indice 3 nepermis al tabloului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: În general:
Un acces de citire sau scriere a fost programat la o variabilă tablou cu al 3lea indice de tablou nevalabil. Indicii de tablou valabili trebuie să fie situaţi în cadrul dimensiunii tabloului definită şi între limitele absolute (0 - 32 766).

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Corectaţi specificaţia elementelor de câmp la instrucţiunea de acces în conformitate cu mărimea definită.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

17040 [Canal %1:] Frază %2 indice axă nepermis

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a programat un acces de citire sau scriere la o variabilă axială la care numele axei nu poate fi reprezentat pe o axă maşină
Exemplu:
Scrierea unei date maşină axiale
$MA_... [X]= ... ; dar axa geometrică X nu poate fi reprezentată pe o axă maşină din cauză unei transformări!

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Deselectaţi transformarea înainte de scrierea datelor axiale (cuvânt cheie: TRAFOOF) sau utilizaţi numele axă maşină ca indice axă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

17050 [Canal %1:] Frază %2 valoare nepermisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: A fost programată o valoare care depăşeşte domeniul de valori sau o valoare limită a unei variabile sau a unei date de maşină.

De ex. - într-o variabilă string (de ex. GUD sau LUD) va fi scris un string care este mai mare decât cel convenit în lungimea string din definirea variabilelor.

- dacă trebuie scrisă o valoare incorectă într-o variabilă de gestiune scule sau magazin (de ex. număr tăiş nepermis în $TC_DPCE[x,y] sau număr locaş magazin nepermis în $TC_MDP2[x,y]).

- valoarea din MTL este incorectă. MTL trebuie să fie programat cu un număr de locaş Multitool al unui Multitool, care este programat în comanda T=număr locaş magazin în aceeaşi frază.

- trebuie scrisă o valoare nepermisă în $P_USEKT sau $A_DPB_OUT[x,y].

- trebuie scrisă o valoare nepermisă într-o dată de maşină (de ex. MD10010 $MN_ASSIGN_CHAN_TO_MODE_GROUP[0] = 0).

- la accesarea unui element cadru individual, a fost adresată o altă componentă cadru decât TRANS, ROT, SCALE sau MIRROR, sau funcţia CSCALE a fost prevăzută cu un factor negativ de scală.

Este programat un număr Multitool, care intră în coliziune cu un număr T definit anterior sau cu un număr de magazin definit anterior.

La programarea DELMLOWNER: instrucţiunea nu poate fi programată cu numărul T al unei scule ce echipează un Multitool.

Reacţie: Stop interpretor

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Adresaţi componentele cadru numai prin cuvinte cheie prevăzute pentru aceasta; programaţi factorul de scală între limitele de la 0.000 01 până la 999.999 99.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

17052 [canal %1:] frază %2 valoare/valoare parametru nepermisă de tip STRING

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: O valoare programată de tip STRING este deja în uz.

De ex. - numele unui nou Multitool ce trebuie generat este deja alocat la un alt Multitool, scul sau magazin.

- numele unei noi scule ce trebuie generat este deja alocat la o altă sculă cu acelaşi număr duplo sau la un alt Multitool.

- numele unui nou magazin ce trebuie generat este deja alocat la un alt Multitool.

Reacţie: Stop interpretor

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Valoarea programată de tip STRING nu este permisă

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

17055 [Canal %1:] Frază %2 variabila GUD nu este existentă

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La procedura MEACALC la un acces de citire sau scriere, nu s-a găsit variabila necesară GUD.

Reacţie: Stop interpretor

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Verificați dacă toate GUD-urile au fost create pentru MEACALC.
DEF CHAN INT _MVAR, _OVI[11]
DEF CHAN REAL _OVR[32], _EV[20], _MV[20], _SPEED[4], _SM_R[10], _ISP[3]
DEF NCK REAL _TP[3,10], _WP[3,11], _KB[3,7], _CM[8], _MFS[6]
DEF NCK BOOL _CBIT[16]
DEF NCK INT _CVAL[4].

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

17060 [Canal %1:] Frază %2 domeniul de date solicitat prea mare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a depășit spațiul maxim de memorie disponibil pentru un simbol de 8 KB.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Reduceți dimensiunile tabloului.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17070 [Canal %1:] Frază %2 data este protejată la scriere

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a încercat (de)scrierea unei variabile protejate la scriere (de ex. variabilă sistem). "Safety Integrated": variabilele de sistem "Safety" pot fi modificate /descrise numai din program "safety" SPL.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Modificați programul piesă corespunzător.
Safety Integrated:
- Ștergeți accesul de scriere la variabilele de sistem Safety în alte programe piesă decât program SPL Safety
- Verificați permitere funcționalitate Safety

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17071 [Canal %1:] Frază %2 dată protejată la citire

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a încercat citirea unei variabile protejate la citire (de ex. variabilă sistem).

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm introduceți dreptul de acces corespunzător sau modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17080 [Canal %1:] Frază %2 %3 valoare mai mică decât limita inferioară

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = MD

Explicaţie: S-a încercat scrierea unei date de mașină cu o valoare mai mică decât limita inferioară definită.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Determinați limitele de introducere ale datei mașină și întreprindeți o alocare de valoare în cadrul acestor limite.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17090 [Canal %1:] Frază %2 %3 valoare mai mare decât limita superioară

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = MD

Explicaţie: S-a încercat scrierea unei date de mașină cu o valoare mai mare decât limita superioară definită.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Determinați limitele de introducere ale datei mașină și întreprindeți o alocare de valoare în cadrul acestor limite.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17095 [Canal %1:] Frază %2 valoare nevalidă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a încercat (de)scrierea unei date de mașină cu o valoare nevalidă, de ex. zero.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați alocarea valorii, de ex. o valoare în cadrul gamei de valori nu este egală cu zero.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17100 [Canal %1:] Frază %2 intrarea digitală/comparator nr. %3 nu este activată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Nr. de intrare

Explicaţie: S-a încercat să se citească o intrare digitală "n" prin variabila de sistem $A_IN[n], care nu a fost activată prin MD10350 $MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS; respectiv să se citească o intrare de comparator prin variabila de sistem $A_INCO[n], care aparține unui comparator neactivat.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Modificați corespunzător program piesă sau datele mașină.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17110 [Canal %1:] Frază %2 nr. ieşire digitală %3 nu este activată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Nr. de ieșire

Explicaţie: S-a încercat să se citească sau să se seteze o ieşire NC digitală (conector X 121) prin variabila de sistem $A_OUT [n] cu indicele [n] mai mare decât limita superioară precizată în MD10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Programaţi indicele [n] al variabilei de sistem $A_OUT [n] numai între 0 şi valoarea în MD10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

17120 [Canal %1:] Frază %2 intrarea analogică nr. %3 nu este activată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Nr. de intrare

Explicaţie: S-a încercat să se citească o intrare analogică "n" prin variabila $A_INA[n] care nu a fost activată prin data maşină MD10300 $MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Modificaţi corespunzător program piesă sau data maşină.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

17130 [Canal %1:] Frază %2 ieşirea analogică nr. %3 nu este activată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Nr. de ieşire

Explicaţie: S-a încercat să se (de)scrie sau să se citească o ieşire analogică "n" prin variabila de sistem $A_OUTA[n], care nu a fost activată prin data maşină MD10310 $MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Modificaţi corespunzător program piesă sau data maşină.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

17140 [Canal %1:] Frază %2 ieşirea NC %3 este alocată unei funcţii prin dată maşină

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Nr. de ieşire

Explicaţie: Ieşirea digitală/analogă programată este alocată unei funcţii NC (de ex. came software).

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Folosiţi o altă ieşire sau dezactivaţi funcţia NC concurentă prin intermediul MD.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

17150 [Canal %1:] Frază %2 în frază sunt programabile maxim %3 ieşiri NC

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr

Explicaţie: Într-o frază NC nu pot fi programate mai multe ieşiri decât numărul specificat.
Numărul de ieşiri hardware este definit în MD-uri:
MD10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS şi
MD10310 $MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Programaţi mai puţine ieşiri digitale/analogice într-o frază. Numărul maxim specificat se aplică în fiecare caz separat pentru ieşirile analogice, respectiv digitale. Dacă este necesar, programaţi două fraze NC.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

17160 [Canal %1:] Frază %2 nu s-a selectat nici o sculă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a încercat accesarea datelor actuale de corecţie a sculelor, prin variabilele de sistem:
$P_AD [n]: conţinutul parametrului (n: 1 - 25)
$P_TOOL: număr D activ (număr tăiş)
$P_TOOLL [n]: lungime active sculă (n: 1- 3)
$P_TOOLR: rază activă sculă
cu toate că nu a fost selectată anterior nici o sculă.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Programaţi, respectiv activaţi o corecţie de sculă în program piesă NC înaintea folosirii variabilelor de sistem.
Exemplu:
N100 G.. ... T5 D1 ... LF
Cu datele maşină specifice canalului:
MD22550 $MC_TOOL_CHANGE_MODE
Corecţie nouă de sculă la funcţia M
MD22560 $MC_TOOL_CHANGE_M_CODE
Funcţia M la schimbare sculă
Se stabileşte dacă activarea unei corecţii de sculă are loc în fraza cu cuvântul T sau dacă noile valori de corecţie trebuie introduse în calcul o dată cu cuvântul M pentru schimbarea sculei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

17170 [Canal %1:] Frază %2 număr simboluri prea mare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Simbolurile predefinite nu au putut fi introduse prin citire în timpul conectării.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

17180 [Canal %1:] Frază %2 număr D nepermis

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: În fraza afişată se accesează un număr D care nu este definit şi deci nu este disponibil.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Verificaţi apelul sculei în programul piesă NC:

- S-a programat corect numărul D al corecţiei sculei? Dacă nici un număr D nu este specificat prin comanda de schimbare a sculei, atunci numărul D setat automat prin data maşină MD20270 $MC_CUTTING_EDGE_DEFAULT este activ. Acesta este implicit D1.

- Sunt definiţi parametrii sculei (tipul sculei, lungimea,...)? Dimensiunile tăişului sculei trebuie să fi fost introduse anterior ori prin panoul operator, ori printr-un fişier date sculă în NCK.

Descrierea variabilelor de sistem $TC_DPx[t, d] aşa cum sunt cuprinse într-un fişier date sculă.

x ... număr parametru P de corecţie

t ... număr T aferent sculei

d ... număr D corecţie sculă

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

17181 [Canal %1:] Frază %2 T nr. = %3, D nr. = %4 nu există

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Număr T

%4 = Număr D

Explicaţie: S-a programat un număr D pe care NC-ul nu-l recunoaşte. Implicit, numărul D se referă la numărul T specificat. Dacă funcţia cu număr D plat este activă, se emite T= 1.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Dacă programul este incorect, remediaţi eroarea cu o frază de corecţie şi continuaţi programul.

Dacă fraza de date lipseşte, încărcaţi o frază cu date pentru valorile specificate T/D în NC (prin HMI cu suprastocare) şi continuaţi programul.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

17182 [Canal %1:] Frază %2 număr sumă corecţie nepermis

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a încercat să se acceseze o corecţie însumată nedefinită a tăişului actual.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Accesaţi memoria corecţiei însumate prin $TC_SCP*, $TC_ECP*; verificaţi selectarea corecţiei însumate DLx, respectiv selectarea sculei Ty, respectiv selectarea corecţiei Dz.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

17183 [Canal %1:] Frază %2 număr H deja disponibil în T nr. = %3, D nr. = %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr T
%4 = Număr D

Explicaţie: Fiecare număr H (cu excepția H=0) poate fi alocat numai o dată într-o unitate TO. Tăișul indicat are deja numărul H. Dacă numărul H trebuie alocat de mai multe ori, data mașină MD10890 $MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, trebuie setată bit 3 = 1.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Schimbați programul:
- Selectați alt număr H.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17184 [Canal %1:] Frază %2 Sculă %3, Nr. duplo %5, Nr. D= %6 nu există

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Identificator sculă
%4 = Număr Duplo | Număr D

Explicaţie: A fost programat un număr D care nu există pentru scula selectată.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Dacă scula selectată nu conține numărul D programat,
* fraza cu date pentru tăiș poate fi încărcată în NC (prin HMI, cu supraînscriere) sau
* tăișul poate fi creat ulterior sau
* dacă este necesar numărul D respectiv identificatorul sculei să fie corectate în fraza afișată,
și programul NC să fie continuat..

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17188 [Canal %1:] D număr %2 definit în sculă T nr. %3 şi %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr corecție D
%3 = Număr T al primei scule
%4 = Număr T al celei de-a doua scule

Explicaţie: Numărul D %2 specificat în unitatea TO a canalului %1 nu este unic. Numerele T specificate %3 și %4 au fiecare câte o corecție cu numărul %2. La gestionarea activă a sculelor, suplimentar sunt valabile: numerele T specificate, aparțin grupurilor de scule cu identificatori (nume) diferiți.

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: 1. Asigurați univocitatea numărării D în cadrul unității TO.
2. Dacă numărarea unică nu este necesară pentru operații consecutive, nu folosiți comanda.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

17189 [Canal %1:] Număr D %2 al sculelor definit în magazin/locaţie magazin %3 şi %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr corecție D
%3 = Număr magazin/nr. locație pentru prima sculă,'/' ca separator
%4 = Număr magazin/nr. locație pentru a doua sculă,'/' ca separator

Explicaţie: Numărul D %2 specificat în unitatea TO a canalului %1 nu este unic. Numerele T specificate %3 și %4 au fiecare câte o corecție cu numărul %2.
La gestionarea activă a sculelor, suplimentar sunt valabile:
numerele T specificate, aparțin grupurilor de scule cu identificatori (nume) diferiți.

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: 1. Asigurați univocitatea numărării D în cadrul unității TO, de ex. prin redenumirea numerelor D.
2. Dacă numărarea unică nu este necesară pentru operații consecutive, nu folosiți comanda.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

17190 [Canal %1:] Frază %2 număr T nepermis %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr T

Explicaţie: În fraza afișată se accesează o sculă care nu este definită și de aceea nu este disponibilă. Scula a fost denumită prin numărul T, numele ei sau numele ei și numărul Duplo.
Dacă funcția T=locaș magazin este activată și programată, atunci numărul T programat indică numărul locașului de magazin. Alarma poate atunci indica faptul că numărul locașului de magazin programat este incorect.
Dacă funcția T=locaș magazin este activată și programată, și suplimentar funcția Multitool este activată și este programată în linia de program MTL, atunci alarma poate indica suplimentar faptul că în locașul programat cu T=locaș magazin
nu există nici un Multitool, sau că în locașul Multitool programat cu MTL nu există nici o sculă.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați apelarea sculei în programul piesă NC:
- S-a programat corect numărul sculei T .. ?
- T=programare locaș magazin: S-a programat corect numărul locașului de magazin?
- Programare MTL: Există un Multitool în locașul programat de magazin sau o sculă în locașul programat de Multitool?
- S-au definit parametrii sculei P1 - P25 ? Dimensiunile tăișului sculei trebuiesc introduse anterior ori prin panoul operator, ori prin interfața V.24.
Descrierea variabilelor de sistem $P_DP x [n, m]
n ... număr T aferent sculei
m ... număr D tăiș
x ... număr P parametru

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17191 [Canal %1:] Frază %2 T= %3 nu există, program %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr T sau identificator T
%4 = Nume program

Explicaţie: S-a programat un identificator de sculă pe care NCK nu-l recunoaște.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Dacă indicatorul program este la o frază NC care conține identificatorul T specificat: dacă programul este incorect, atunci remediați eroarea prin corecție frază și continuați programul. Dacă lipsește o frază cu date, atunci creați una. Acest lucru înseamnă încărcarea frazei de date a sculei cu toate numerele D în NCK (prin HMI, cu supramemorare) și apoi continuați programul.

Dacă indicatorul program se află la o frază NC care nu conține identificatorul T specificat: eroarea a apărut mai devreme în program, la programarea T, dar alarma va fi emisă de abia o dată cu comanda de schimbare.

Dacă programul este incorect - s-a programat T5 în loc de T55 - atunci fraza actuală poate fi corectată prin corecție frază; adică dacă aici există numai M06, atunci fraza poate fi corectată în T55 M06. Rândul incorect T5 rămâne în program până când programul nu va fi întrerupt prin RESET sau sfârșit program.

La structurile mai complexe de program cu programare indirectă, s-ar putea să nu fie posibilă nici o corecție a programului. În acest caz, putem interveni numai local printr-o frază de supramemorare - cu T55 în exemplu. Dacă lipsește fraza cu date, creați una. Adică încărcați fraza cu date a sculei cu toate numerele D definite în NCK (prin HMI, cu supramemorare), programați comanda T prin supramemorare, apoi continuați programul.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17192 [Unitate TO %1:] Denumire nevalidă a sculei '%2', nr. Duplo %3. Nu sunt posibile alte scule de schimb în '%4'.

Parametri: %1 = Unitate TO

%2 = Identificator sculă

%3 = Număr Duplo

%4 = Identificator grup

Explicație: Scula cu identificatorul de sculă amintit, număr Duplo nu poate prelua identificatorul grupului. Motivul: a fost deja definit numărul sculelor de schimb maxim permise. Prin alocarea numelui are loc o nouă alocare, respectiv reamplasarea sculei într-un grup de scule, care are la această mașină un număr maxim permis de scule de schimb.

Reacție: Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Folosiți mai puține scule de schimb sau solicitați o altă setare pentru numărul maxim de la producătorul mașinii.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

17193 [Canal %1:] Frază %2 scula activă nu mai este la nr. portsculei/nr. ax principal %3, program %4

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Nr. portsculă, nr. ax principal

%4 = Nume program

Explicație: Scula a fost schimbată la portscula/ax principal amintite la care s-a efectuat ultima schimbare a sculei ca portsculă master, respectiv ax principal master.

Exemplu:

N10 SETHTH(1)

N20 T="Wz1" ; schimbarea sculei la portscula master 1

N30 SETMTH(2)

N40 T1="Wz2" ; portscula 1 este numai o portsculă secundară.

Schimbarea sculei nu conduce la deselectarea corecției.

N50 D5; selectare nouă de corecție. În momentul de față nu există sculă activă la care ar putea să se refere D, adică D5 se referă la T nr. = 0, care conduce la o corecție de zero.

Reacție: Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: - Modificați program:

- Setați axul principal dorit ca ax principal master sau portscula ca portsculă master.

- Apoi, dacă este necesar, resetați axul principal master sau portscula master.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

17194 [Canal %1:] Frază %2 nici o sculă adecvată nu s-a găsit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: - S-a încercat să se acceseze o sculă nedefinită.
- Scula specificată nu permite nici un acces.
- O sculă cu caracteristicile dorite nu este disponibilă.
- MTL=MT locaș T=număr locaș magazin programat. Nu există nici un Multitool în locașul programat

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați accesul la sculă:
- Parametrizarea comenzii de limbaj corespunde?
- Scula nu este în măsură să permită accesul datorită stării ei?

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17195 [Canal %1:] frază %2 număr portsculă nepermis %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr portsculă

Explicaţie: În fraza afișată se accesează o portsculă care nu este definită.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificare programare portsculă în programul NC.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17200 [Canal %1:] Frază %2: ştergere date sculă %3 nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr T

Explicaţie: S-a încercat ștergerea din program piesă a datelor sculă pentru scula care se află în prelucrare. Datele sculă pentru sculele implicate în operația de prelucrare actuală, nu au voie să fie șterse. Acest lucru este valabil atât pentru scula preselectată prin T sau scula schimbată, cât și pentru sculele pentru care viteza periferică constantă a discului sau monitorizarea sculei este activă.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați accesul la memoria de corecție prin intermediul $TC_DP1[t,d] = 0 sau deselectați scula.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17202 [Canal %1:] Frază %2 ştergerea datelor magazin nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a încercat să se șteargă date magazin care nu pot fi șterse momentan. Un magazin care are starea 'sculă în mișcare' nu poate fi șters. Un adaptor de sculă, care este alocat unei locații din magazin, nu poate fi șters. Un adaptor de sculă nu poate fi șters dacă data mașină MD18104 $MN_MM_NUM_TOOL_ADAPTER are valoarea -1.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Dacă o tentativă de-a șterge magazinul eșuează
$TC_MAP1[m] = 0 ; ștergeți magazinul cu m=nr. magazin
$TC_MAP1[0] = 0 ; ștergeți toate magazinele
$TC_MAP6[m] = 0 ; ștergeți magazinele și toate sculele lor, apoi trebuie să vă asigurați că în momentul apelării magazinului nu s-a aflat în starea 'sculă în mișcare'.
Dacă o tentativă de-a șterge adaptorul de sculă eșuează
$TC_ADPTT[a] = -1 ; ștergeți adaptorul cu numărul a
$TC_ADPTT[0] = -1 ; ștergeți toate adaptoarele
atunci adaptorul trebuie desprins din locația de magazin, respectiv locațiile de magazin în conformitate cu datele - prin $TC_MPP7[m,p] = 0 ; m = nr. magazin, p = nr. locația căreia îi este alocat adaptorul.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17210 [Canal %1:] Frază %2 accesul imposibil la variabilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Variabila nu poate fi scrisă/citită direct din program piesă. Ea este permisă numai în acțiunile de sincronizare a deplasării.
Exemplu pentru variabilă:
$P_ACTID (care dintre planuri sunt active)
$AA_DTEPB (traseu axial restant pentru apropiere oscilare)
$A_IN (apelarea intrării)
"Safety Integrated": variabilele de sistem Safety PLC pot fi citite numai în timpul fazei de punere în funcțiune SPL.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17212 [Canal %1:] Gestiunea sculă: încărcaţi scula manuală %3, nr. Duplo %2 pe axul principal/portsculă %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Nr. Duplo
%3 = Identificator sculă
%4 = Număr portsculă (număr ax principal)

Explicaţie: Indică faptul că scula manuală specificată trebuie să fie încărcată înainte de continuarea programului în portscula precizată, respectiv axul principal. O sculă manuală este o sculă ale cărei date sunt cunoscute de NCK, dar care nu este alocată unui locaș al magazinului și, de aceea, nu este complet accesibilă schimbării automate a sculei prin NCK, și de regulă nici mașinii.
Scula manuală specificată poate fi o sculă în Multitool. În acest caz Multitool trebuie schimbat.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Asigurați-vă că scula manuală specificată va fi încărcată în portsculă. Alarma va fi ștearsă automat după validare PLC a unei comenzi de schimbare a sculei.

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

17214 [Canal %1:] Gestiunea sculă: îndepărtaţi scula manuală %3 de pe axul principal/portscula %2

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr portsculă (număr ax principal)
%3 = Identificator sculă

Explicaţie: Indică faptul că scula manuală specificată trebuie să fie descărcată înainte de continuarea programului din portscula precizată, respectiv axul principal. O sculă manuală este o sculă ale cărei date sunt cunoscute de NCK, dar care nu este alocată unui locaş al magazinului şi, de aceea, nu este complet accesibilă schimbării automate a sculei prin NCK, şi de regulă nici maşinii.
Scula manuală specificată poate fi o sculă în Multitool. În acest caz Multitool trebuie eliminat.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Asigurați-vă că scula manuală specificată va fi înlăturată din portsculă. Alarma va fi ştearsă automat după validare PLC a unei comenzi de schimbare a sculei. Cu sculele manuale se poate lucra eficient numai dacă acestea sunt suportate corespunzător prin program PLC.

Continuarea programului: Afişare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

17215 [Canal %1:] Gestiune scule: Scoateţi scula manuală %3 din locaşul tampon %2

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr locaş tampon
%3 = Identificator sculă

Explicaţie: Indică faptul că scula manuală specificată trebuie să fie descărcată înainte de continuarea programului din locaşul tampon precizat. O sculă manuală este o sculă ale cărei date sunt cunoscute de NCK, dar care nu este alocată unui locaş al magazinului şi, de aceea, nu este complet accesibilă schimbării automate a sculei prin NCK, şi de regulă nici maşinii.
Scula manuală specificată poate fi o sculă în Multitool. În acest caz Multitool trebuie eliminat.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Asigurați-vă că scula manuală specificată este eliminată din locaşul tampon. Alarma dispare automat după confirmarea din PLC a comenzii de schimbare sculă OFF. Cu sculele manuale se poate lucra eficient numai dacă aceasta este susținută corespunzător prin programul PLC.

Continuarea programului: Afişare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

17216 [Canal %1:] îndepărtaţi scula manuală de pe portscula %4 şi încărcaţi scula manuală %3 %2

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Nr. Duplo
%3 = Identificator sculă
%4 = Număr portsculă (număr ax principal)

Explicaţie: Indică faptul că scula manuală specificată trebuie să fie încărcată înainte de continuarea programului la portscula precizată, respectiv axul principal, şi că scula manuală aflată acolo, trebuie îndepărtată. O sculă manuală este o sculă a cărei date sunt cunoscute de NCK, dar care nu este alocată unei locații a magazinului și, de aceea, nu este complet accesibilă schimbării automate a sculei prin NCK, și de regulă nici prin mașină.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Asigurați-vă că sculele manuale vor fi interschimbate. Alarma va fi ştearsă automat după validare PLC a unei comenzi de schimbare a sculei. Cu sculele manuale se poate lucra eficient numai dacă acestea sunt suportate corespunzător prin program PLC.

Continuarea programului: Afişare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

17218 [Canal %1:] Frază %2 Scula %3 nu poate să fie sculă manuală

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Identificator sculă

Explicaţie: Scula specificată are un locaș dedicat respectiv este rezervat un locaș pentru această sculă într-un magazin real. De aceea aceasta nu poate fi o sculă manuală.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Corectați programul NC
- Stabiliți prin programarea "DELRMRES" că nu există nici o referire la un locaș de magazin real.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17220 [Canal %1:] Frază %2 scula nu există

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Dacă se încearcă să se acceseze o sculă care nu a fost sau nu a fost încă definită, prin intermediul nr. T, nume sculă sau nume sculă și număr Duplo, de ex. dacă sculele trebuie poziționate în locașurile din magazin prin programarea lui $TC_MPP6 = 'Nr. sculă', atunci va apare această alarmă. Acest lucru va fi posibil numai dacă atât locașul din magazin, cât și scula determinată prin 'Nr. sculă' au fost definite.
Scula inexistentă poate fi deasemenea un Multitool (Multitool va fi tratat ca o sculă).

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați programul NC.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17224 [Canal %1:] Frază %2 sculă T/D= %3 - tip sculă %4 nu este permis

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Nr.T / nr. D incorect
%4 = Tip sculă incorect

Explicaţie: Pe această instalație, nu este posibil să selectați corecții de sculă
la scule de tipul de sculă indicat.
Diversitatea de tipuri de sculă poate fi limitată de producătorul mașinii
și poate fi redusă de asemenea la modele individuale de echipament.
Folosiți numai scule de tipurile de sculă permise pentru această instalație.
Verificați dacă a apărut o eroare la definirea sculei.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Stop interpretor
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați programul NC sau corectați datele sculei

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17230 [Canal %1:] Frază %2 nr. Duplo este deja alocat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Dacă se încearcă scrierea unui număr Duplo al unei scule, la numele căruia există deja altă sculă (alt număr T) cu același număr Duplo (atunci această alarmă va apărea).

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați programul NC.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

17240 [Canal %1:] Frază %2 definire nepermisă sculă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Dacă se încearcă modificarea unei date sculă, care ar produce ulterior distrugerea consistenței datelor, respectiv ar produce o definiție contradictorie, atunci această alarmă va apărea.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați programul NC.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

17250 [Canal %1:] Frază %2 definire magazin nepermisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Dacă se încearcă modificarea unei date magazin, care ar produce ulterior distrugerea consistenței datelor, respectiv ar produce o definiție contradictorie, atunci această alarmă va apărea.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați programul NC.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

17255 [Canal %1:] Frază %2 ierarhii locaş magazin au fost şterse

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Când $TC_MAMP2, bit 15 este modificat, ierarhii existente pot fi eventual șterse datorită unei modificări a semnificației.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Redefinire ierarhiii locaş magazin

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

17260 [Canal %1:] Frază %2 definire locație magazin nepermisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Această alarmă apare dacă se încearcă modificarea unei date locaș magazin, care ar distruge ulterior consistența datelor, respectiv ar conduce la o definire contradictorie.
Ex.: Dacă parametrul $TC_MPP1 (= tip locaş) este descris cu 'locaş ax principal/portsculă',
atunci ar putea intra în conflict cu limitarea din MD18075 $MN_MM_NUM_TOOLHOLDERS.
Remediul este fie să măriți - dacă este permis de modelul de echipament - valoarea din MD18075 $MN_MM_NUM_TOOLHOLDERS,
fie să corectați definirea magazinului.
O sculă nu trebuie simultan :
- să fie încărcată în două locașuri diferite de magazin.
- să fie conținută într- un Multitool și un locaș de magazin.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Corectați programul NC.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17261 [TO unitate %1:] Nu pot fi afişate toate valorile din %3 ale magazinului %2.

Parametri: %1 = Unitate TO
%2 = Număr magazin
%3 = Nume parametri
Explicaţie: Nu toate datele de utilizator ale locașului de magazin ($TC_MPPCx[magNo, locNo]) pot fi accesate prin OPI.
Reacţie: Afișare alarmă.
Remediu: - Fie reduceți numărul de parametri locaș magazin OEM. (MD18092 $MN_MM_NUM_CC_MAGLOC_PARAM)
- fie reduceți numărul de locașuri magazin din magazinul specificat. ($TC_MAP6[magNo], $TC_MAP7[magNo])
Produsul celor 3 parametri specificați nu trebuie să depășească 32767.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START
Aceasta este numai o alarmă de notificare.

17262 [Canal %1:] Frază %2 operaţie nepermisă adaptor sculă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Această alarmă va apare dacă se încearcă definirea unei alocări a adaptorului de sculă referitor la o locație în magazin, respectiv o revocare a unei alocări a adaptorului sculei privind o locație din magazin, iar această locație din magazin are deja un alt adaptor de sculă și/sau o sculă este localizată pe adaptor, respectiv - la Revocare alocare - se află încă o sculă pe locație. Dacă data mașină MD18108 $MN_MM_NUM_SUMCORR are valoarea -1, adaptoarele nu pot fi generate printr-o operației de scriere pe un adaptor care nu este încă definit. Cu această valoare a datei mașină pot fi (de)scrise numai datele adaptoarelor care au fost deja alocate (automat) locațiilor din magazin.
Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: - Alocați unei locații de magazin max. un adaptor.
- În locația de magazin nu se admite prezența nici unei scule.
- Data mașină MD18108 $MN_MM_NUM_SUMCORR are valoarea -1: dacă la scrierea unei variabile de sistemul $TC_ADPTx (x=1,2,3,T) apare o alarmă, atunci operația de scriere trebuie să fie modificată în așa fel încât vor fi (de)scrise numai datele adaptorului deja asociate cu locațiile magazinului.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17270 [Canal %1:] Frază %2 apelare-prin-referinţă: variabilă nepermisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Datele mașină și variabilele de sistem nu au voie să fie transferate ca parametrii de tip apelare-prin-referință.
Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Modificați programul NC: alocați valoarea datei mașină sau variabila de sistem unei variabile locale de program și transferați aceasta ca parametru.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17500 [Canal %1:] Frază %2 axa %3 nu este nici o axă de indexare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: S-a programat pentru o axă o poziţie de axă de indexare prin cuvintele cheie CIC, CAC sau CDC, care nu a fost definită ca axă de indexare prin data maşină.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Îndepărtaţi instrucţiunea de programare din program piesă NC pentru poziţiile axei de indexare (CIC, CAC, CDC) sau declaraţi axa respectivă ca axă de indexare.
Declaraţia axei de indexare:
MD30500 $MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB (alocarea axei de indexare)
Axa va deveni o axă de indexare dacă în MD-ul specificat s-a efectuat o alocare la o tabelă cu poziţii de indexare. Sunt posibile 2 tabele (valoare intrare 1 sau 2).
MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1
MD10920 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2 (Numărul poziţiilor pentru axa 1/ axa 2)
Valoare standard: 0 valoare maximă: 60
MD10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 [n]
MD10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2 [n]
(Poziţiile primei axe de indexare) Vor fi introduse poziţiile absolute ale axei. (Lungimea listei va fi definită prin MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

17501 [Canal %1:] Frază %2 axa de indexare %3 cu dantură Hirth este activă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei

Explicaţie: Funcţionalitatea 'Dantură Hirth' este activată pentru axa de indexare. De aceea, această axă poate să abordeze numai poziţii de indexare, iar o altă deplasare a axei nu este posibilă.
Programarea PRESETON sau PRESETONS nu este permisă.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat.
Corectaţi program piesă.
Corectaţi apelul FC16, respectiv FC18.
Deselectaţi data maşină MD30505 $MA_HIRTH_IS_ACTIVE.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

17502 [Canal %1:] Frază %2 axa de indexare %3 cu oprire dantură Hirth este temporizată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei

Explicaţie: Pentru axa de indexare, este activată funcţionalitatea 'Dantură Hirth' override-ul (supracomanda) a fost setat la 0 sau este activă o altă condiţie de oprire (de ex. semnal interfaţa VDI). Deoarece se pot efectua opriri numai pe axele de indexare, se abordează următoarea poziţie de indexare cea mai apropiată. Alarma este afişată până când această poziţie este atinsă sau condiţia de oprire a fost dezactivată.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Aşteptaţi până când se ajunge în poziţia următoare posibilă de divizare, sau selectaţi "override" > 0 sau dezactivaţi o altă condiţie de oprire.

Continuarea programului: Afişare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

17503 [Canal %1:] Frază %2 axa de indexare %3 cu danturare Hirth şi axa nu este referenţiată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei

Explicaţie: Funcţionalitatea 'Danturare Hirth' este activată pentru axa de indexare şi axa trebuie să fie deplasată, deşi nu a fost referenţiată.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Referenţiaţi axa.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

17505 [canal %1:] frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 axă cu indexare %4 este activă cu sistem dantură Hirth

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID
%4 = Numele axei

Explicaţie: Funcţionalitatea 'Dantură Hirth' este activată pentru axa de indexare. De aceea, această axă poate să abordeze numai poziţii de indexare, iar o altă deplasare a axei nu este posibilă.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat.
Corectaţi program piesă.
Corectaţi apelul FC16, respectiv FC18.
Deselectaţi data maşină MD30505 $MA_HIRTH_IS_ACTIVE.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

17510 [Canal %1:] Frază %2 indice nepermis pentru axa de indexare %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Indicele programat pentru axă de indexare se află în afara domeniului din tabela de poziţii.
Exemplu:
Poziţia a 56-a să fie abordată absolut cu prima axă de poziţionare alocată în listă prin data maşină MD30500 $MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB specifică axei, dar numărul poziţiilor este, de exemplu, numai 40 (MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 = 40).
N100 G.. U=CAC (56)
Ori, la distanţele echidistante, indicele programat este mai mic sau egal cu 0.
Ori, s-a încercat o deplasare MOV la o poziţie care se află în afara domeniului permis.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Programați poziția axei de indexare în program piesă NC în conformitate cu lungimea tabelei de poziții actuale, respectiv completați tabela de poziții cu valoarea dorită și adaptați lungimea listei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

17600 [Canal %1:] Frază %2 setarea 'Preset' la axa transformată %3 nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicație: Axa programată Preset este implicată în transformarea actuală. Astfel, setarea în memorie a valorii reale (Preset) nu este posibilă pentru această axă (valabil pentru PRESETON și PRESETONS).
Exemplu:
Axa mașină A trebuie să fie setată la noua valoare reală A 100 în poziția absolută A 300.
:
N100 G90 G00 A=300
N101 PRESETON A=100

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Evitați setarea memoriei valoare reală pentru axele care participă la o transformare sau deselectați transformarea prin cuvântul cheie TRAFOOF.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17601 [canal %1:] frază %2 acțiune sincronă de deplasare: %3 Preset la axa %4 nu este posibil

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID
%4 = Numele axei, numărul axei principale

Explicație: O setare valoare reală (Preset) pentru această axă nu este posibilă, deoarece
- axa se deplasează
- axa este implicată într-o transformare
- axa este în prezent supravegheată la coliziune
- mișcarea de deplasare a axului principal nu este terminată
- luarea punctului de referință (G74) este activă
- axa geometrică nu se află în starea 'axă neutră'

Reacție: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Evitați setarea valorii reale sau puneți axa geometrică corespunzătoare cu RELEASE(...) punctual în starea 'axă neutră'.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17602 [Canal %1:] Frază %2 acțiune sincronă de deplasare: %3 preset nu este posibil pe axa %4 în regimul JOGREF

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID
%4 = Numele axei, numărul axei principale

Explicație: O setare valoare reală (Preset) pentru această axă nu este posibilă, când grupa de mod de lucru, căreia îi este atribuită această axă se află în regimul de lucru JOG și când suplimentar este selectată funcția mașină luare punct de referință.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Evitați setarea valorii reale în această constelație, respectiv deselectați funcția mașină luare punct de referință.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17603 [canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 Preset în regimul JOG este posibil numai pe axă oprită %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID
%4 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: În regimul JOG, o setare valoare reală (Preset) este posibilă numai pe axe oprite.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Evitați setarea valorii reale în timpul deplasării axei, așteptați starea de repaus a axei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17604 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 preset nu este posibil pe axă cu pendulare activă (axa %4)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID
%4 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: O setare valoare reală (Preset) nu este posibilă pe o axă de pendulare activă comandată prin funcții sincrone.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Evitați setarea valorii reale în timpul deplasării de pendulare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17610 [Canal %1:] Frază %2 axa %3 implicată în transformare, acţiunea nu poate fi executată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Axa este implicată în transformarea activă. De aceea nu se poate executa acțiunea cerută, deplasarea ca axă de poziționare, activarea pentru schimbarea axei.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Deselectați anticipat transformarea prin TRAFOOF sau înlăturați acțiunea din fraza program piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

17620 [Canal %1:] Frază %2 abordarea punctului fix pentru transformarea axei %3 nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: În fraza afişată s-a programat o axă pentru abordarea punctului fix (G75) care este implicată în transformarea activă. De aceea, abordarea punctului fix nu este executată (cu această axă)!

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Înlăturaţi instrucţiunea G75 din fraza program piesă sau deselectaţi anticipat transformarea prin TRAFOOF.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

17630 [Canal %1:] Frază %2 referenţiere pentru axa transformată %3 nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: În fraza afişată s-a programat o axă pentru abordarea punctului de referinţă (G74) care este implicată în transformarea activă. De aceea, abordarea punctului de referinţă nu este executată (cu această axă)!

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Înlăturaţi instrucţiunea G74, respectiv axele maşină implicate în transformare, din fraza program piesă sau deselectaţi anticipat transformarea prin TRAFOOF.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

17640 [Canal %1:] Frază %2 regimul de ax principal pentru axa transformată %3 nu este posibil

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Axa programată pentru funcţionarea axului principal este implicată ca axă geometrică în transformarea actuală. Acest lucru nu este permis.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Mai întâi decuplaţi funcţia de transformare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

17650 [Canal %1:] Frază %2 axa maşină %3 nu este programabilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Axa maşină nu poate fi utilizată la o transformare activă. Puteţi să programaţi funcţia şi într-un alt sistem de coordonate, de ex. poziţia de retragere poate fi specificată fie în sistemul de coordonate piesă, fie în sistemul de coordonate de bază. Pentru selectarea sistemului de coordonate ne stă la dispoziţie un identificator corespunzător al axei.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Dezactivaţi transformarea sau utilizaţi un alt sistem de coordonate.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

17800 [Canal %1:] Frază %2 s-a programat o poziţie codificată incorect

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Numărul n de poziţie specificat prin cuvântul cheie FP=n nu este permis. Prin MD30600 $MA_FIX_POINT_POS[n] specifică axei, pot fi definite 2 poziţii absolute ale axei ca puncte fixe.
Sau dacă trebuie folosite numerele de poziţie 3 şi/sau 4, atunci MD30610 $MA_NUM_FIX_POINT_POS trebuie setată corespunzător.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Programaţi cuvânt cheie FP cu punctele fixe 1 sau 2 ale maşinii.
Exemplu:
Abordaţi punctul fix 2 cu axe maşină X1 şi Z2.
N100 G75 FP=2 X1=0 Z2=0
Sau modificaţi MD30610 $MA_NUM_FIX_POINT_POS şi la nevoie, MD30600 $MA_FIX_POINT_POS[].

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

17810 [Canal %1:] Axa %2 nereferenţiată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr axă

Explicaţie: O funcţie a fost activată pentru axa în regim JOG, de ex. abordarea punctului fix, JOG la poziţie, JOG în cercuri, dar axa nu a fost referenţiată.

Reacţie: Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Referenţiaţi axa.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

17811 [Canal %1:] Abordarea punctului fix nu este posibilă pentru axa %2 în JOG, motiv %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Cauză

Explicaţie: A fost solicitată o 'abordare a punctului fix în JOG' pentru o axă. Aceasta nu este posibil deoarece:
Motivul 1: Axa este implicată în transformarea activă.
Motivul 2: Axa este o axă de urmărire în cuplajul activ.
De aceea abordarea punctului fix nu va fi executată.

Reacţie: Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Deselectaţi abordarea punctului fix în JOG, sau deselectaţi transformarea anterioară cu TRAFOOF respectiv desfiinţaţi cuplajul.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

17812 [Canal %1:] Axa %2 abordarea punctului fix în JOG: punct fix %3 schimbat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Număr punct fix

Explicaţie: 'Abordarea punctului fix în JOG' este activă pentru o axă, dar alt punct fix a fost selectat, sau abordarea punctului fix a fost dezactivată. Mișcarea de abordare este anulată.

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Declanșați mișcarea JOG din nou.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

17813 [Canal %1:] Axa %2 abordarea punctului fix în JOG şi mişcare de corecţie activă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: 'Abordarea punctului fix în JOG' este activă pentru axă, dar altă mișcare decalată - de exemplu un decalaj de sincronizare $AA_OFF - a fost interpolat simultan.
Poziția punctului fix selectat nu este atinsă dacă valorile decalaj s-au schimbat în timpul mișcării de traversare.
Punctul țintă devine atunci "poziție punct fix + schimbare în valoare decalaj".
Punctul final va fi atins dacă mișcarea de traversare este repornită după schimbarea valorii decalaj.
(De exemplu: traversare incrementală în care mișcarea de traversare se oprește intermitent).
Motiv:
Repornirea mișcării ține cont de valoarea decalajului actual.

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Declanșați mișcarea JOG din nou.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

17814 [Canal %1:] Axa %2 poziţie punct fix indisponibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Număr de poziție punct fix

Explicaţie: Pentru puncul fix selectat în regim JOG nu există nici o pozițe de punct fix disponibilă. Vedeți MD30610 $MA_NUM_FIX_POINT_POS.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Adaptați MD30610 $MA_NUM_FIX_POINT_POS și la nevoie MD30600 $MA_FIX_POINT_POS[].
Deselectați abordarea punctului fix sau selectați un punct fix valabil și restartați mișcarea în JOG.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

17815 Axa de indexare %1 punct fix %2 poziţie de indexare inegală

Parametri: %1 = Număr axă
%2 = Indice tablou al datei mașină

Explicaţie: Axa este o axă indexată referențiată și numărul de punct fix %2 care trebuie abordat în regim JOG (definit în MD30600 $MA_FIX_POINT_POS) nu coincide cu o poziție de indexare. În regim JOG, referențiați axele de indexare care abordează pozițiile de indexare.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: MD30600 $MA_FIX_POINT_POS[] sau adaptați pozițiile de indexare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

17821 [Canal %1:] Axa %2 JOG spre poziţie şi mişcare de corecţie activă

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: 'JOG spre poziție' este activ pentru axă, dar o mișcare de corecție - de exemplu un decalaj de sincronizare $AA_OFF - a fost interpolată simultan.

Poziția datei de setare SD43320 $SA_JOG_POSITION nu este atinsă dacă valorile de decalare sunt schimbate în timpul mișcării de traversare.

Poziția țintă devine atunci "Poziție JOG + schimbare în valoare decalare".

Poziția SD43320 $SA_JOG_POSITION va fi atinsă dacă mișcarea de traversare este repornită după ce valoarea decalare s-a schimbat.

(De exemplu: traversarea incrementală în care mișcarea de traversare se oprește intermitent).

Motiv:

Repornirea mișcării ține cont de valoarea actuală a decalării.

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Declanșați mișcarea JOG din nou.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

17822 [Canal %1:] Axa %2 JOG spre poziţie: poziţie schimbată

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: O mișcare pe axă este activă pentru axa cu 'JOG spre poziție' dar poziția, adică conținutul datei de setare SD43320 $SA_JOG_POSITION s-a modificat. Abordarea mișcării este anulată.

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Declanșați mișcarea JOG din nou.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

17823 [Canal %1:] Axa %2 JOG spre poziţie dezactivat

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: O mișcare pe axă este activă pentru axa cu 'JOG spre poziție' dar 'JOG spre poziție' a fost dezactivat. Abordarea mișcării este anulată.

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Declanșați mișcarea JOG din nou.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

17825 Axă de indexare %1 $SA_JOG_POSITION poziţie de indexare inegală

Parametri: %1 = Număr axă

Explicaţie: Axa este o axă indexată referențiată și 'JOG spre poziție' este activa în regim JOG, dar SD43320 $SA_JOG_POSITION nu coincide cu o poziție de indexare. În regim JOG, referențiați axele de indexare care abordează pozițiile de indexare.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați SD43320 $SA_JOG_POSITION sau pozițiile de indexare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

17830 [Canal %1:] Este activat JOG într-un cerc, dar axa %2 solicitată pentru aceasta nu este o axă geometrică

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicație: A fost activată funcția JOG pentru cercuri, dar axa solicitată pentru aceasta nu a fost definită ca axă geometrică.

Reacție: Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Definiți axa ca axă geometrică.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

17831 [Canal %1:] JOG pe cerc nu este posibil, motiv: %2

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Cauză

Explicație: A fost activată funcția JOG în cercuri, dar aceasta nu este posibilă pentru că:

1. Pozițiile actuale ale axelor implicate se află în afara cercului cu divizare selectat.

2. Pozițiile actuale ale axelor implicate la cerc cu divizare selectat și corecție rază sculă activă sunt prea aproape de centrul cercului.

3. Pozițiile actuale ale axelor implicate, cu corecție rază sculă activă sunt prea aproape de cercul de limitare în timpul prelucrării interne.

4. Pozițiile actuale ale axelor implicate, cu corecție rază sculă activă sunt prea aproape de cercul de limitare în timpul prelucrării externe.

5. Pozițiile actuale ale axelor implicate în prelucrarea internă sunt în afara cercului definit.

6. Pozițiile actuale ale axelor implicate în prelucrarea externă sunt în afara cercului definit.

10. În planul actual acționează o rotație, adică planul actual este înclinat în spațiu. Aceasta nu este susținută momentan.

20. JOG Retract este activ. Acest regim de lucru nu este susținut.

Reacție: Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Definiți axa ca axă geometrică.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

17833 [Canal %1:] JOG pe cerc este activ şi JOG cercuri dezactivat

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicație: O mișcare circulară este activă dar 'JOG pe cercuri' a fost dezactivat. Mișcarea circulară este anulată.

Reacție: Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Reactivați 'JOG pe cercuri' și declanșare mișcare JOG din nou.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

17900 [Canal %1:] Frază %2 acțiune sincronă deplasare: %3 axa %4 nu este o axă maşină

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, număr rând

%3 = Synact ID

%4 = Numele axei

Explicaţie: În acest loc, contextul frazei necesită o axă de maşină. Acesta este cazul la:
- G74 (deplasare în punctul de referinţă)
- G75 (abordarea punctului fix)
- PRESETON/PRESETONS la axă sincronă GANTRY

Dacă se utilizează un identificator de axă geometrică sau suplimentară, atunci şi acest identificator trebuie admis ca identificator de axă maşină (MD10000 $MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB).

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: La programare, folosiţi indicatorii axelor de maşină.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

18000 [Canal %1:] Frază %2 domeniu protecţie %3 specific NCK greşit. Nr. eroare %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numărul domeniului de protecţie specific NCK
%4 = Specificaţia erorii

Explicaţie: Definiţia domeniului de protecţie este greşită. Număr eroare furnizează cauza cea mai apropiată a alarmei:
Nr. Semnificaţie
1: descriere incompletă sau contradictorie a conturului.
2: conturul înconjoară mai mult de o suprafaţă.
3: domeniul de protecţie, referitor la sculă, nu este convex.
4: dacă în a 3-a dimensiune a domeniului de protecţie ambele delimitări sunt active şi ambele limite au aceeaşi valoare.
5: nu există numărul domeniului de protecţie (număr negativ, zero sau mai mare decât numărul maxim al domeniilor de protecţie).
6: descrierea domeniului de protecţie se compune din mai mult de 10 elemente de contur.
7: domeniul de protecţie referitor la sculă, este definit ca domeniu de protecţie interior.
8: se foloseşte un parametru greşit.
9: domeniul de protecţie de activat nu este definit.
10: se foloseşte un cod modal G greşit pentru definiţia domeniului de protecţie.
11: definiţia conturului incorectă, respectiv cadrul este activat.
12: alte erori nespecificate.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Modificaţi definiţia domeniului de protecţie, verificaţi MD-ul.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

18001 [Canal %1:] Frază %2 domeniul de protecţie %3 specific canalului este incorect. Nr. eroare %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numărul domeniului de protecţie specific canalului
%4 = Specificaţia erorii

Explicaţie: Definiția domeniului de protecție este greșită. Număr eroare furnizează cauza cea mai apropiată a alarmei.

Nr. Semnificație

1: descriere incompletă sau contradictorie a conturului.

2: conturul înconjoară mai mult de o suprafață.

3: domeniul de protecție, referitor la sculă, nu este convex.

4: dacă în a 3-a dimensiune a domeniului de protecție ambele delimitări sunt active și ambele limite au aceeași valoare.

5: nu există numărul domeniului de protecție (număr negativ, zero sau mai mare decât numărul maxim al domeniilor de protecție).

6: descrierea domeniului de protecție se compune din mai mult de 10 elemente de contur.

7: domeniul de protecție referitor la sculă, este definit ca domeniu de protecție interior.

8: se folosește un parametru greșit.

9: domeniul de protecție de activat nu este definit.

10: se folosește un cod modal G greșit pentru definiția domeniului de protecție.

11: definiția conturului incorectă, respectiv cadrul este activat.

12: alte erori nespecificate.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Modificați definiția domeniului de protecție, verificați MD-ul.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

18002 [Canal %1:] Frază %2 domeniu protecţie NCK %3 nu poate fi activat. Nr. eroare %4

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

%3 = Numărul domeniului de protecție specific NCK

%4 = Specificația erorii

Explicaţie: La activarea domeniului de protecție a apărut o eroare. Numărul erorii indică cauza cea mai apropiată a alarmei:

Nr. Semnificație

1: Descrierea incompletă sau contradictorie a conturului.

2: Conturul încadrează mai mult decât o suprafață.

3: Domeniul de protecție privitor la sculă nu este convex.

4: Dacă în a 3-a dimensiune a domeniului de protecție, cele două delimitări sunt active, și ambele limite au aceiași valoare.

5: Nu există numărul domeniului de protecție (număr negativ, zero sau mai mare decât numărul maxim al domeniilor de protecție).

6: Descrierea domeniului de protecție se compune din mai mult de 10 elemente de contur.

7: Domeniul de protecție privitor la sculă este definit ca domeniu de protecție interioară.

8: Parametru utilizat incorect.

9: Domeniul de protecție de activare nu este definit de ex.numărul de elemente de contur <2 sau >MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA

10: Eroare la structura internă a domeniilor de protecție.

11: Alte erori nespecificate în continuare.

12: Numărul domeniilor de protecție maxim active simultan este depășit (data mașină specifică canalului).

13,14: Elementul de contur pentru domeniile de protecție nu poate fi creat.

15,16: Nu mai este spațiu de memorie pentru domeniile de protecție.

17: Nu mai este spațiu de memorie pentru elementele de contur.

18: Produsul din domeniile de protecție simultan activate sau preactivate relativ la piesă pe de o parte și relativ la sculă pe de altă parte este mai mare ca 31.

Exemplu: Pot fi active de ex. domenii de protecție 16 relativ la piesă și 1 relativ la sculă.

Numărul de domenii de protecție relativ la piesă poate fi atunci mărit de ex. la 19 (19 * 1 = 19).

Nu este însă posibil, ca numărul de domenii de protecție relativ la sculă să fie mărit la 2 (16 * 2 = 32).

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Dacă alarma este emisă la pornire (al 2-lea parametru: "INIT" în loc de număr frază), "Canalul nu este operațional" va fi setat.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
1. Reduceți numărul domeniilor de protecție active simultan (MD).
2. Modificați programul piesă:
- Ștergeți alte domenii de protecție.
- Stop preprocesare.
Dacă alarma apare în timpul boot-ării echipamentului, trebuie corectate variabilele sistem $SN_PA_... pentru domeniul de protecție stabilit. Apoi executați o repornire la cald. Dacă data eronată nu este recunoscută, activarea imediată a domeniului de protecție poate fi eliminată și variabilele sistem ale domeniului de protecție pot fi scrise din nou cu ajutorul NPROTDEF.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.
Dacă alarma apare în timpul execuției programului NC, fraza actuală poate fi schimbată. Astfel, parametrii NPROT pot fi de asemenea ajustați. De altfel, dacă este o eroare în definiția domeniului de protecție, programul NC trebuie întrerupt și definiția trebuie corectată prin NPROTDEF.
Dacă alarma apare la boot-area echipamentului, variabilele sistem $SN_PA_... trebuie corectate pentru domeniul de protecție stabilit. Acest lucru poate fi făcut prin descărcarea unui fișier Initial.ini care conține datele corectate relevante. Dacă după aceea este executată din nou pornirea la cald, alarma va fi eliminată cu condiția ca datele să fie consistente.

18003 [Canal %1:] Frază %2 domeniul de protecţie %3 specific canalului nu poate fi activat. Nr. eroare %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numărul domeniului de protecție specific canalului
%4 = Specificația erorii

Explicaţie: La activarea domeniului de protecție a apărut o eroare. Numărul erorii indică cauza cea mai apropiată a alarmei.
Nr. Semnificație
1: Descrierea incompletă sau contradictorie a conturului.
2: Conturul încadrează mai mult decât o suprafață.
3: Domeniul de protecție privitor la sculă nu este convex.
4: Dacă în a 3-a dimensiune a domeniului de protecție, cele două delimitări sunt active, și ambele limite au aceeași valoare.
5: Nu există numărul domeniului de protecție (număr negativ, zero sau mai mare decât numărul maxim al domeniilor de protecție).
6: Descrierea domeniului de protecție se compune din mai mult de 10 elemente de contur.
7: Domeniul de protecție privitor la sculă este definit ca domeniu de protecție interioară.
8: Parametru utilizat incorect.
9: Domeniul de protecție de activare nu este definit de ex.numărul de elemente de contur <2 sau >MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA
10: Eroare la structura internă a domeniilor de protecție.
11: Alte erori nespecificate în continuare.
12: Numărul domeniilor de protecție maxim active simultan este depășit (data mașină specifică canalului).
13,14: Elementul contur pentru domeniile de protecție nu poate fi creat.
15,16: Nu mai este spațiu de memorie pentru domeniile de protecție.
17: Nu mai este spațiu de memorie pentru elementele de contur.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Dacă alarma este emisă la pornire (al 2-lea parametru: "INIT" în loc de număr frază), "Canalul nu este operațional" va fi setat.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
1. Reduceți numărul domeniilor de protecție active simultan (MD).
2. Modificați programul piesă:
- Ștergeți alte domenii de protecție.
- Stop preprocesare.
Dacă alarma apare la boot-area echipamentului, variabilele sistem $SC_PA_... trebuie corectate pentru domeniul de protecție stabilit. Apoi executați o repornire la cald. Dacă data eronată nu este recunoscută, activarea imediată a domeniului de protecție poate fi eliminată și variabilele sistem ale domeniului de protecție pot fi scrise din nou cu ajutorul CPROTDEF.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.
Dacă alarma apare în timpul execuției programului NC, fraza actuală poate fi schimbată. Astfel, parametrii CPROT pot fi de asemenea ajustați. De altfel, dacă este o eroare în definiția domeniului de protecție, programul NC trebuie întrerupt și definiția trebuie corectată prin CPROTDEF.
Dacă alarma apare la boot-area echipamentului, variabilele sistem $SC_PA_... trebuie corectate pentru domeniul de protecție stabilit. Acest lucru poate fi făcut prin descărcarea unui fișier Initial.ini care conține datele corectate relevante. Dacă după aceea este executată din nou pornirea la cald, alarma va fi eliminată cu condiția ca datele să fie consistente.

18004 [Canal %1:] Frază %2 orientarea domeniului de protecție referitor la piesă %3 nu corespunde domeniului de protecție referitor la sculă %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numărul domeniului de protecție referitor la piesă

Explicație: Orientarea domeniului de protecție referitor la piesă diferă de orientarea domeniului de protecție referitor la sculă. La un număr negativ al unui domeniu de protecție este vorba de un domeniu de protecție NCK.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Modificați definiția domeniului de protecție sau nu activați simultan domeniile de protecție cu orientare diferită.
- Verificați datele mașină și, dacă este necesar, modificați definiția domeniului de protecție.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

18005 [Canal %1:] Frază %2 eroare gravă la definirea domeniului de protecție %3 specific NCK

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr domeniu protecție

Explicație: Definirea domeniului de protecție trebuie să se termine cu EXECUTE înainte ca să se efectueze un stop de preprocesare.

Reacție: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

18006 [Canal %1:] Frază %2 eroare gravă la definirea domeniului de protecție %3 specific canalului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr domeniu protecție

Explicație: Definirea domeniului de protecție trebuie să se termine cu EXECUTE înainte ca să se efectueze un stop de preprocesare.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Modificați programul piesă.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

18100 [Canal %1:] Frază %2 s-a alocat o valoare nevalidă FXS[]

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicație: Momentan, următoarele valori sunt valide:
0: "Deselectați deplasarea până la limitatorul fix"
1: "Selectați deplasarea până la limitatorul fix".
Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: --
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

18101 [Canal %1:] Frază %2 s-a alocat o valoare nevalidă FXST[]

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicație: Momentan, numai domeniul 0.0 - 100.0 este valid.
Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: --
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

18102 [Canal %1:] Frază %2 s-a alocat o valoare nevalidă FXSW[]

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicație: Momentan, sunt valide numai valori pozitive, inclusiv zero.
Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: --
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

18205 [canal %1:] frază %2 acțiune sincronă de deplasare: %3 tabel curbe %4 nu există

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID
%4 = Numărul tabelului de curbe
Explicație: S-a încercat folosirea unei tabel de curbe, al cărei număr nu este cunoscut (deloc) în sistem.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați numărul tabelului în instrucțiunile de program sau definiți tabelul de curbe prin numărul tabelului dorit.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

18300 [Canal %1:] Frază %2 cadru: deplasarea fină nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Alocarea unei decalări fine la cadre setabile sau la cadrul de bază nu este posibilă deoarece MD18600 $MN_MM_FRAME_FINE_TRANS nu este egal cu 1.

Reacţie: Stop interpretor
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Modificați programul sau setați MD18600 $MN_MM_FRAME_FINE_TRANS la 1.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

18310 [Canal %1:] Frază %2 cadru: rotaţie nepermisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Rotațiile nu sunt posibile cu cadre globale NCU.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

18311 [Canal %1:] Frază %2 cadru: instrucţiune nepermisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Citirea sau scrierea unui cadru inexistent.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

18312 [Canal %1:] Frază %2 cadru: deplasarea fină nu este configurată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Deplasarea precisă trebuie configurată prin G58 și G59.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați date mașină.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

18313 [Canal %1:] Frază %2 cadru: comutarea axelor geometrice nepermisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Nu este permis să modificați alocarea axei geometrice deoarece cadru actual conține rotații.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați programul NC sau setați alt regim prin MD10602 $MN_FRAME_GEOAX_CHANGE_MODE.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

18314 [Canal %1:] Frază %2 cadru: conflict tip

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Înlănțuirea cadrelor globale nu este posibilă cu cadrele specifice canalului. Alarma apare şi atunci când un cadru global este programat cu un identificator axă canal şi la acest NCU nu există nici o axă maşină pentru axa canal. Cadrele specifice canalului nu pot fi programate cu identificatoare maşini axă dacă la acest NCU nu există o axă canal corespondentă cu axa maşinii.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20000 [Canal %1:] Axă %2 camele de referinţă nu sunt atinse

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: După pornirea abordării punctului de referință, frontul crescător al camei de reducere trebuie să fie atins în cadrul distanței precizate în MD34030 $MA_REFP_MAX_CAM_DIST (faza 1 a referențierii). (Această eroare apare numai la traductoare incrementale).

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

Există 3 cauze posibile ale erorii:

1. Valoarea introdusă în MD 34030 $MA_REFP_MAX_CAM_DIST este prea mică.

Determinați distanța maxim posibilă de la începutul referențierii până la cama de reducere și comparați cu valoarea din MD34030 $MA_REFP_MAX_CAM_DIST, dacă este necesar măriți MD.

2. Semnalul camei nu ajunge până la modulul de intrare PLC.

Acționați manual limitatorul punctului de referință și verificați semnalul de intrare la interfața NC/PLC (cale: Limitator! Conector! Cablu! Intrare PLC! Program utilizator).

3. Limitatorul punctului de referință nu este acționat de camă.

Verificați distanța verticală între cama de reducere și limitatorul de activare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20001 [Canal %1:] Axă %2 nu este prezent nici un semnal de camă

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicație: La începutul fazei 2 al abordării punctului de referință, semnalul de la cama de reducere nu mai este disponibil.

Faza 2 a abordării punctului de referință începe dacă axa se oprește după frânarea pe cama de reducere. În această situație, axa pornește în contrasens pentru a selecta următorul reper de zero al sistemului de măsurare prin părăsirea/ abordarea din nou a camei de reducere (flancul negativ/pozitiv).

Reacție: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Verificați dacă distanța de frânare din viteza de abordare este mai mare decât cama punctului de referință - atunci axa poate să se oprească decât după camă. Utilizați came mai lungi sau reduceți viteza de abordare în data mașină MD34020 $MA_REFP_VELO_SEARCH_CAM.

Dacă axa s-a oprit pe camă, trebuie verificat dacă la interfața spre NCK mai există semnalul DB380x DBX1000.7 (Frânare apropiere punct de referință).

- Hardware: Întrerupere conductor? Scurtcircuit?
- Software: Program utilizator?

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20002 [Canal %1:] Axă %2 lipseşte reperul de zero

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicație: Reperul hardware de zero al traductorului incremental de poziție respectiv reperul de zero înlocuitor al traductorului de poziție absolut nu se află în cadrul unei distanțe definite.

Faza a 2-a de abordare a punctului de referință se termină dacă reperul de zero al traductorului a fost detectat după ce flancul crescător/coborâtor al semnalului de interfață NC/PLC DB380x DBX1000.7 (Frânare la abordarea punctului de referință) a cauzat declanșarea. Distanța maximă de parcurs între pornirea declanșării și următorul reper de zero, este definită în data mașină MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST.

Supravegherea evită depășirea unui semnal de reper zero, iar următorul semnal să fie evaluat ca semnal de punct de referință! (Ajustarea deficitară a camelor, respectiv întârziere prea mare prin program utilizator PLC).

Reacție: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

Verificați ajustarea camelor și asigurați o distanță suficientă între capetele camei și următorul semnal de reper de zero. Distanța trebuie să fie mai mare decât cel care poate fi parcurs de axă pe durata ciclului PLC.

Măriți data mașină MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST, dar nu selectați o valoare mai mare decât distanța între 2 repere de zero. Aceasta ar putea conduce la decuplarea monitorizării.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20003 [Canal %1:] Axă %2 eroare în sistem de măsurare

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: La un sistem de măsură cu distanță codificată a punctelor de referință, s-a determinat o distanță mai mare între două puncte alăturate, decât cea care corespunde valorii duble în MD 34300 $MA_ENC_REFP_MARKER_DIST. Echipamentul va emite de-abia atunci alarma când a determinat din nou o distanță prea mare, după a doua încercare în sens contrar cu o viteză înjumătățită de deplasare.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Determinați distanța între 2 puncte de referință impare (intervalul punctelor de referință). Această valoare trebuie introdusă în MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST (la riglele Heidenhain 20.00 mm).

Verificați pentru evaluare pista de referință a riglei, inclusiv electronica.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20004 [Canal %1:] Axă %2 lipseşte reper referinţă

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: La sistemul de măsură lungimi cu distanță codificată, nu au fost găsite două puncte de referință în cadrul distanței stabilite de căutare (MD specific axei: 34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST).

La riglele cu distanță codificată nu sunt necesare came de reducere (însă se evaluează o camă existentă). Tasta convențională de direcție determină direcția de căutare.

Distanța de căutare MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST, se calculează de la punctul de pornire, în cadrul căreia se așteaptă două puncte de referință

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

Determinați distanța între 2 repere de referință impare (intervalul reperelor de referință). Această valoare trebuie înregistrată în data mașină MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST (la riglele Heidenhain 20,00 mm).

Verificați pentru evaluare pista de referință a riglei, inclusiv electronica.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20005 [Canal %1:] Axă %2 abordarea punctului de referinţă a fost întreruptă

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Referențierea nu putea fi finalizată pentru toate axele menționate (de ex. întrerupere datorată: lipsei activării regulatorului, comutării sistemului de măsurare, eliberarea tastei de direcție, etc.).

La sistemele de măsurare codificate pentru distanță, alarma va apare și atunci când în MD34000 $MA_REFP_CAM_IS_ACTIV (came de referențiere) se setează valoarea 1 și una din condițiile amintite la remediere este satisfăcută.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Verificați posibilitățile de întrerupere:
- Lipsește activarea regulatorului: semnalul de interfață NC/PLC DB380x DBX2.1 (Liber reglare)
- Comutarea sistemului de măsurare: semnalul de interfață NC/PLC DB380x DBX1.5 / 1.6 (Sistem de măsurare poziție 1/2)
- Lipsesc tastele de deplasare + sau -: semnalul de interfață NC/PLC DB380x DBX4.7 / 4.6 (Taste de deplasare plus/minus)
- Override-ul de avans = 0
- Blocarea avansului este activă
- Oprire exactă neatinsă în cadrul MD36020 $MA_POSITIONING_TIME.
- mesaje de eroare pe partea de acționare neprimite, de ex. semnal reper de referință

MD34110 $MA_REFP_CYCLE_NR specific axei determină care dintre axe sunt implicate în referențierea specifică canalului.

Valoare Semnificație

-1: nu există referențiere specifică canalului, pornirea NC-ului fără referențiere.

-0: nu există referențiere specifică canalului, pornirea NC-ului cu referențiere.

1-8: referențiere specifică canalului. Numărul introdus corespunde succesiunii de rânduri de referențiere. (Dacă toate axele au ajuns în punctul de referință cu conținutul 1, porniți axele cu conținutul 2, etc.).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20006 [Canal %1:] Axă %2 nu s-a atins viteza redusă de căutare (viteză de târâre) a punctului de referință

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicație: În faza 2 a abordării punctului de referință (așteptare reper de zero), s-a atins capătul camei, dar viteza de abordare a punctului de referință nu a fost în fereastra de toleranță. (Acest lucru este posibil dacă la începutul abordării punctului de referință axa se află deja la capătul camei. Adică faza 1 este considerată deja finalizată și nu va fi inițiată).

Faza 2 va fi întreruptă (de data aceasta înaintea camei) și abordarea punctului de referință este inițiată încă o dată automat cu faza 1. Dacă nici la a 2-a încercare nu se atinge viteza de abordare, referențierea va fi întreruptă definitiv cu afișarea alarmei.

Viteza de abordare: MD34040 $MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER

Toleranța de viteză: MD35150 $MA_SPIND_DES_VELO_TOL

Reacție: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

Reduceți MD34040 $MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER pentru viteza de abordare și/sau măriți MD35150 $MA_SPIND_DES_VELO_TOL pentru toleranța vitezei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20007 [Canal %1:] Axă %2 abordarea punctului de referință necesită 2 sisteme de măsurare

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicație: La setarea MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE = 6 sunt necesare 2 traductoare!

Reacție: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

Modificați modul de referențiere MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE sau montați și configurați un al doilea traductor.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20008 [Canal %1:] Axă %2 abordarea punctului de referinţă necesită un al 2-lea sistem de măsurare referenţiat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: La setarea MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE = 6 trebuie referenţiat mai întâi al 2-lea traductor.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificaţi regimul de referenţiere MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE sau referenţiaţi cu al 2-lea traductor.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20050 [Canal %1:] Axă %2 regim roată de mână activ

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Axele nu pot fi deplasate convenţional prin tastele de deplasare, în regim JOG, deoarece deplasarea se efectuează încă prin roata de mână.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Decideţi dacă axa trebuie să fie deplasată prin taste de direcţie sau prin roata de mână. Terminaţi deplasarea cu roata de mână, şi la nevoie, ştergeţi distanţa restantă axială (semnal interfaţă NC/PLC DB380x DBX2.2 (ştergere distanţă restantă/ resetare ax principal)).

Continuarea programului: Afişare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

20051 [Canal %1:] Axă %2 regimul roată de mână nu este posibil

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Axa a trecut deja prin tastele de traversare, astfel că deplasarea în regim roată de mână nu mai este posibilă.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Decideţi dacă axa trebuie să fie deplasată prin taste de direcţie sau prin roata de mână.

Continuarea programului: Afişare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

20052 [Canal %1:] Axă %2 deja activă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Axa trebuie să fie deplasată ca axă maşină în regimul JOG, prin tastele de direcţie de pe panoul de comandă al maşinii. De altfel, acest lucru nu este posibil deoarece:
1. ea este deja deplasată ca axă geometrică (prin interfaţa specifică canalului DB3200 DBX1000.7 / 0.6 (Taste deplasare -/+)) sau DB3200 DBX1004.7 / 4.6 (Taste deplasare -/+) sau DB3200 DBX1008.7 / 8.6 (Taste deplasare -/+)) sau
2. ea este deja deplasată ca axă maşină (prin interfaţa specifică axei DB380x DBX4.7 / 4.6 (Taste deplasare plus/minus)) sau
3. un cadru este valid pentru un sistem de coordonate rotit şi o altă axă geometrică implicată în acesta este deja deplasată convenţional prin tastele de direcţie.
4. ea ca parte a unei deplasări de retragere (subregim JOG-Retract) nu poate fi deplasată ca axă maşină.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Opriţi deplasarea prin interfaţa canal, respectiv axă sau opriţi cealaltă axă geometrică.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

20053 [Canal %1:] Axă %2 DRF, $AA_OFF, FTOCON, decalarea externă a originii nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Axa va fi deplasată într-un regim (de ex. referențiere) care nu permite nici o interpolare suprapusă suplimentară.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Așteptați până când axa și-a atins poziția ei de referință sau întrerupeți abordarea punctului de referință prin Reset și reporniți DRF.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

20054 [Canal %1:] Axă %2 indice greşit pentru axa de indexare în regim JOG

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: 1. Axa de indexare afișată trebuie deplasată incremental în regimul JOG (cu 1 poziție de indexare). În direcția preselectată însă, nu mai este disponibilă nici o poziție de indexare.

Axa 2 staționează pe ultima poziție de indexare. La metoda incrementală se asigură limitarea domeniului de lucru sau la limitatorul software, fără existența unei poziții de indexare în fața ei, la care ar putea să se oprească.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.Corectați (completați) lista pozițiilor de indexare prin datele mașină

MD 10900: $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1

MD 10910: $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1

MD 10920: $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2

MD 10930: $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2

sau setați la alte valori delimitările domeniului de lucru, respectiv limitatorul software.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

20055 [Canal %1:] Axul principal master nu este prezent în regim JOG

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: Axa afișată trebuie deplasată în regim JOG ca axă mașină cu avans de rotație, dar nu s-a definit nici un ax principal master, de unde s-ar putea deriva turația reală.

Reacţie: Reacție locală alarmă.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

Dacă trebuie să fie activ avansul pe rotație și în regimul de funcționare JOG, atunci trebuie declarat un ax principal master prin data mașină specifică de canal MD20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND. Apoi în domeniul de operare PARAMETER trebuie deschisă o imagine prin intermediul tastelor soft "SETTINGDATA" și "JOG DATA" în care trebuie preselectată funcția G95. Avansul JOG poate fi introdus în [mm/rot]. (Dacă avansul JOG este setat la 0 mm/rot, echipamentul preia valoarea alocată în MD 32050 $MA_JOG_REV_VELO specifică axei, respectiv la suprapunerea avansului rapid MD32040 $MA_JOG_REV_VELO_RAPID).

Avansul pe rotație la regimul JOG va fi dezactivat prin comutarea funcției G din G95 în G94.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

20056 [Canal %1:] Axă %2 nu este posibil avans de rotaţie. Axa/ax principal %3 staţionar

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei, numărul axei principale

%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: O axa trebuie deplasată în regim JOG, cu avans de rotație, dar avansul ax principal/axa din care trebuie obținut avansul, este totuși 0.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu:
- Deplasaţi axul principal/axa din care trebuie dedus avansul.
- Deselectaţi avansul pe rotaţie G95 în JOG prin masca de setări.
- Deselectaţi avansul pe rotaţie G95 în data de setare SD41100 $SN_JOG_REV_IS_ACTIVE.

Continuarea programului: Afişare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

20057 [Canal %1:] Frază %2 avansul de rotaţie pentru axă/ax principal %3 este <= zero

Parametri:
%1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Avansul de rotaţie a fost programat pentru o axă/ax principal, dar nu s-a programat nici o viteză sau valoarea programată este mai mică sau egală cu zero.

Reacţie:
Frază de corecţie cu reorganizare.
Reacţie locală alarmă.
Canalul nu este gata de funcţionare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu:
Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat.
- Corectaţi program piesă sau
- Specificaţi avansul corect pentru axele PLC la interfaţa VDI, sau
- Specificaţi pentru axele de oscilare avansul în data de setare SD43740 $SA_OSCILL_VELO.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20058 [Canal %1:] Axă %2 avans de rotaţie: sursă nepermisă de avans

Parametri:
%1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: O axă/ax principal trebuie deplasată cu avans de rotaţie. O axă de referinţă/ax principal referinţă definită în SD43300 $SA_ASSIGN_FEED_PER_REV_SOURCE indică (se referă) spre ea însăşi. Cuplarea rezultată nu poate fi executată.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi corespunzător axa de referinţă/axul principal de referinţă în SD 43300.

Continuarea programului: Afişare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

20059 [Canal %1:] Axa %2 deja activ datorită %3

Parametri:
%1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Cauză

Explicaţie: Axa (axă maşină, axă geometrică sau axă de orientare) trebuie deplasată în regim "Automatic&Jog" (vedeți MD10735 $MN_JOG_MODE_MASK) folosind tastele de sens sau roata de mână. Acest lucru nu este posibil, deoarece (vedeți parametru 3):

1. axa este activă ca ax principal de rotație
2. axa este axă PLC
3. axa este activă ca axă de pendulare asincronă
4. axa este activă ca axă comandă
5. axa este activă ca axă slave
6. există un cadru pentru un sistem de coordonate rotit și o axă implicată în deplasarea JOG a axei geometrice nu este disponibilă pentru aceasta
7. o rotire container axă este activată prin NCU-Link

Notă: Această alarmă identifică o axă care nu este capabilă de JOG, care a primit o comandă de JOG. În acest caz, NCK-ul nu va continua conform cu"JOG intern".

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Așteptați ca axa să se deplaseze sau întrerupeți cu ștergere distanță restantă sau RESET.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

20060 [Canal %1:] Axa %2 nu poate fi deplasată ca axă geometrică

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei

Explicaţie: Axa nu este momentan în starea "Axă geometrică". De aceea, ea nu poate fi deplasată ca axă geometrică în regimul JOG.

Dacă prescurtarea SCP (sistem coordonate piesă) este introdusă în fereastra de afișare "Poziție", pot fi deplasate prin tastele de direcție numai axele geometrice! (SCM... sistem de coordonate mașină; cu tastele de direcție de pe panoul de comandă al mașinii pot fi deplasate acum toate axele mașină).

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Verificați operarea pentru a stabili dacă trebuie într-adevăr deplasate axele geometrice, altfel comutați cu tasta "WCS/MCS" pe pupitrul de comandă al panoului la axele mașinii.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

20062 [Canal %1:] Axă %2 deja activă

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Axa afișată se deplasează deja ca axă mașină. De aceea nu poate fi folosită ca axă geometrică.

Deplasarea unei axe poate avea loc în regimul JOG prin 2 interfețe diferite:

1. ca axă geometrică: prin interfața specifică canalului DB3200 DBX1000.7 / 0.6 (Taste deplasare -/+)
2. ca axă mașină: prin interfața specifică axei DB380x DBX4.7 / 4.6 (Taste deplasare plus/minus)

Prin panoul de comandă standard al mașinii nu este posibilă folosirea simultană a unei axe ca axă mașină și ca axă geometrică.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Pornirea axei geometrice numai după finalizarea mișcării de deplasare ca axă mașină.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

20064 [Canal %1:] Axa %2 selectarea mai multor axe cu un unghi de tarodare activ nu este permisă.

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: La unghiul de tarodare activ, numai o axă geometrică poate fi deplasată în regim JOG apăsând tastele de traversare. Deplasarea simultană a unei axe geometrice ca axă mașină nu este permisă, de asemenea.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Porniți axa geometrică numai dacă traversarea celeilalte axe geometrice sau axei mașină s-au finalizat.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20065 [Canal %1:] Axul principal master nu este definit pentru axele geometrice în regim JOG

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: Axa afișată trebuie deplasată în regim JOG ca axă geometrică, cu avans de rotație, dar nu s-a definit nici un ax principal master, de unde s-ar putea deriva turația reală.

Reacţie: Reacție locală alarmă.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Dacă avansul pe rotație trebuie să fie activ și în regimul JOG, atunci trebuie declarat un ax principal master, prin MD20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND specifică canalului. Apoi în domeniul de operare PARAMETER, trebuie să apelați o imagine prin taste soft "SETTINGDATA" și "JOG DATA" în care să preselectați funcția G, G95. Apoi, avansul JOG poate fi introdus în [mm/rot]. (Dacă avansul JOG este setat la 0 mm/rot, echipamentul ia valoarea din MD32050 $MA_JOG_REV_VELO specifică axei, respectiv la suprapunerea avansului rapid MD32040 $MA_JOG_REV_VELO_RAPID).
Avansul pe rotație în regim JOG este dezactivat prin comutarea funcției G din G95 în G94.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

20070 [Canal %1:] Axă %2 limitator software %3 poziţie finală programată %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr axă
%3 = "1+" sau "1-" pentru limitator software 1, "2+" sau "2-" pentru limitator software 2,
%4 = poziție finală programată

Explicaţie: Axa trebuie să fie deplasată de PLC ca axă de poziționare concurentă la poziția finală. Astfel limitatorul software corespunzător al axei va fi atins. Nu se face deplasare.
Cu un mesaj suplimentar la alarma 20140, axa trebuie să fie deplasată ca o axă comandă.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Specificați o poziție țintă mai mică. Modificați MD pentru limitatorul SW. Eventual, activați un alt limitator SW. Retrageți axa folosind JOG.

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

20071 [Canal %1:] Axă %2 limita zonei de lucru %3 poziţie finală %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr axă
%3 = "+" sau "-"
%4 = poziție finală programată

Explicaţie: Axa afișată trebuie să fie deplasată ca "axă de poziționare concurentă" la poziția finală programată și limita zonei de lucru corespunzătoare pentru axă este încălcată. Nu se face deplasare.
Cu un mesaj suplimentar la alarma 20140, axa se deplasează ca o axă comandă.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: - Specificați poziție țintă mai mică.
- Dezactivați limitarea zonei de lucru.
- Setați altfel limitarea zonei de lucru.
- Retrageți axa folosind JOG.

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

20072 [Canal %1:] Axa %2 nu este o axă de indexare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr axă

Explicație: Axa afișată este folosită ca "axă de poziționare concurentă". Poziția ei de destinație este parametrizată în FC INDEX-AXIS ca număr de poziționare de indexare, dar axa nu este axă de indexare.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Utilizați FC POS-AXIS pentru axele liniare și circulare sau declarați axa ca fiind axă de indexare. Datele mașină corespunzătoare declarației axei de indexare:
MD30500 $MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB
MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1
MD10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1
MD10920 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2
MD10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

20073 [Canal %1:] Axa %2 nu poate fi repoziționată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr axă

Explicație: Axa de poziționare concurentă nu poate fi poziționată, întrucât a fost din nou repornită prin interfața VDI și este încă activă. Nu are loc nici o deplasare de repoziționare, deplasarea declanșată de interfața VDI nu este afectată.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Nici unul.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

20075 [Canal %1:] Axa %2 momentan nu poate să oscileze

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr axă

Explicație: Axa nu poate executa momentan nici o mișcare de oscilare întrucât ea este deja deplasată de ex. manual în regim JOG.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Terminați altă mișcare de deplasare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

20076 [Canal %1:] Axa %2 oscilează - nu este posibilă schimbarea regimului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr axă

Explicație: Axa execută o mișcare de oscilare. Schimbarea tipului de regim nu este posibilă deoarece mișcarea de oscilare nu este permisă în regimul selectat.

Reacție: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Nu declanșați o asemenea schimbare a modului. Lăsați ca PLC-ul să controleze axa și asigurați-vă în programul PLC că axa va termina mișcarea de oscilare la asemenea schimbări de mod.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20077 [Canal %1:] Axă %2 poziţia programată %4 se află după limitatorul software %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr axă
%3 = "+" sau "-"
%4 = Poziţie destinaţie

Explicaţie: Axa este deplasată ca axă de oscilare şi poziţia destinaţie (poziţie de întoarcere, respectiv poziţia de capăt) se află dincolo de limitatorul software corespunzător. Nu se face deplasare.

Reacţie: Reacţie locală alarmă.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Specificaţi poziţie destinaţie mai mică.
Modificaţi MD-ul pentru limitatorul SW.
Activaţi eventual un alt limitator SW.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20078 [Canal %1:] Axă %2 poziţia programată %4 se află după limita zonei de lucru %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr axă
%3 = "+" sau "-"
%4 = Poziţie destinaţie

Explicaţie: Axa este deplasată ca axă de oscilare şi poziţia destinaţie (poziţie de întoarcere, respectiv poziţia de capăt) se află dincolo de delimitarea corespunzătoare a zonei de lucru eficace. Nu se face deplasare.

Reacţie: Reacţie locală alarmă.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Specificaţi poziţie destinaţie mai mică.
Dezactivaţi limitarea zonei de lucru.
Setaţi altfel limitarea zonei de lucru.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20079 [Canal %1:] Axă %2 lungimea distanţei de oscilare %3 <= 0

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr axă
%3 = Lungime

Explicaţie: Axa este deplasată ca axă de oscilare şi distanţa de parcurs este mai mică sau egală cu zero. De exemplu, ambele puncte de întoarcere se află în poziţie identică, un punct de întoarcere a fost deplasat în sens opus direcţiei de deplasare, depăşind celălalt punct de întoarcere. Nu se face deplasare.

Reacţie: Reacţie locală alarmă.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Specificaţi poziţia corectă a destinaţiei (poziţie de inversare, poziţie de capăt).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20080 [Canal %1:] Axă %2 nici o roată de mână alocată pentru suprapunere

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr axă

Explicaţie: Pentru axa specificată lipseşte o alocare a roţii de mână, la suprapunerea roţii de mână pornită în regim automat. Dacă la suprapunerea activă a vitezei FD > 0, în alarmă lipseşte identificatorul axei, atunci în acest canal NC nu este definită prima axă geometrică. Astfel, fraza aceasta va fi prelucrată fără controlul roţii de mână.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Dacă se doreşte comandă roată de mână, trebuie să fie activată.

Continuarea programului: Afişare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

20082 [Canal %1:] Frază %2 limitare zonă de lucru specifică sistemului de coordonate %3 poziţie finală %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr axă
%3 = "+" sau "-"
%4 = Poziţie finală

Explicaţie: Axa afişată este folosită ca "axă de poziţionare concurentă", şi a fost încălcată limitarea în vigoare a zonei de lucru specifică sistemului de coordonate corespunzător. Nu se va face deplasare.
La un mesaj suplimentar la alarma 20140, axa va fi parcursă ca o axă comandată.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: - Specificaţi poziţie ţintă mai mică.
- Dezactivaţi limitarea zonei de lucru.
- Setaţi altfel limitarea zonei de lucru.
- Retrageţi axa folosind JOG.

Continuarea programului: Afişare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

20083 [Canal %1:] Axă %2 poziţia programată %4 se află în spatele limitei zonei de lucru specifice sistemului de coordonate %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr axă
%3 = "+" sau "-"
%4 = Poziţie finală

Explicaţie: Axa este deplasată ca axă de oscilare şi poziţia destinaţie (poziţie de întoarcere, respectiv poziţia de capăt) se află dincolo de delimitarea valabilă corespunzătoare a zonei de lucru specifice sistemului de coordonate. Nu se face deplasare.

Reacţie: Reacţie locală alarmă.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Specificaţi poziţie destinaţie mai mică.
Dezactivaţi limitarea zonei de lucru.
Setaţi altfel limitarea zonei de lucru.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20085 [Canal %1:] Contur cu roata de mână: nu se admite direcţia de deplasare sau depăşirea începutului de frază

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: Se face o deplasare pe traiectorie, cu roata de mână de conturare în direcția opusă de deplasare și s-a atins punctul de pornire al traiectoriei la începutul frazei.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Rotiți roata de mână de conturare în direcția opusă.

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

20090 Axă %1 deplasarea la limitatorul fix nu este posibilă. Verificaţi programarea şi datele axei.

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: 1. Funcția "Deplasare până la punctul fix de oprire" a fost programată prin FXS[AX]=1, dar axa (încă) nu suportă aceasta. Verificați MD37000 $MA_FIXED_STOP_MODE. Funcția aceasta nu este disponibilă pentru axele tip "gantry" și pentru axele simulate.

2. La selectare, nu s-a programat nici o mişcare pentru axa AX. AX este un identificator al axei maşinii.

3. Pentru axa/ax principal pentru care se activează funcția "Deplasare până la punctul fix de oprire", este totdeauna necesar să programați o mișcare de deplasare în fraza selectată.

Alarma poate fi reconfigurată prin intermediul MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canalul nu este disponibil pentru funcționare).

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.

Canalul nu este gata de funcționare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Canalul nu este gata de funcționare.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

- Verificați tip axă.
- Verificați MD 37000 $MA_FIXED_STOP_MODE.
- În fraza de abordare, lipsește programarea unei deplasări a axei maşină?

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

20091 Axa %1 nu a ajuns la limitatorul fix

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Încercând să se deplaseze la un limitator, s-a ajuns la poziția de capăt programată sau mișcarea de deplasare a fost întreruptă. Alarma poate fi ascunsă prin data maşină MD37050 $MA_FIXED_STOP_ALARM_MASK.

Alarma poate fi reconfigurată prin intermediul MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canalul nu este disponibil pentru funcționare).

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.

Canalul nu este gata de funcționare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Canalul nu este gata de funcționare.

Remediu: Corectați programul piesă și setările:

- Fraza de deplasare a fost întreruptă?
- Corectați poziția de capăt dacă poziția axei trebuie să corespundă poziției de capăt programate.
- Dacă poziția de capăt programată este în cadrul piesei de prelucrat, atunci trebuie verificat criteriul de declanșare.
- Abaterea de la contur a fost dimensionată prea mare și a condus la declanșare? Limita de cuplu a fost setată prea sus?

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

20092 Axă %1 deplasarea la limitatorul fix este încă activă

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: S-a încercat deplasarea unei axe în timp ce se afla la limitator sau în timp ce deselectarea nu s-a finalizat.

Alarma poate fi reconfigurată prin intermediul MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canalul nu este disponibil pentru funcționare).

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.

Canalul nu este gata de funcționare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Canalul nu este gata de funcționare.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

Verificați următoarele puncte:

- La o mișcare de deplasare a axelor geometrice, este deplasată și axa până la limitatorul fix?
- Este efectuată o selectare cu toate că axa se află la limitator?
- Deselectarea a fost întreruptă prin RESET?
- PLC-ul a conectat semnalele de validare?

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

20093 Axă %1 s-a declanşat la limitator monitorizarea stării de repaus

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Poziția axei se află în afara ferestrei de repaus la efectuarea selectării complete.

Alarma poate fi reconfigurată prin intermediul MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canalul nu este disponibil pentru funcționare).

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.

Canalul nu este gata de funcționare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Canalul nu este gata de funcționare.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

- Verificați componentele mecanice, de ex. s-a spart opritorul? Componenta de blocat a cedat?
- Fereastra de poziționare pentru supravegherea stării de repaus este prea mică (MD37020 $MA_FIXED_STOP_WINDOW_DEF)(SD43520 $SA_FIXED_STOP_WINDOW). Valoare standard este 1 mm în fiecare caz.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

20094 Axă %1 funcţia a fost întreruptă

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Funcția a fost întreruptă. Motive posibile pentru aceasta sunt:

- Datorită apariției unui blocaj de impulsuri, momentul nu poate fi menținut pe o durată de timp mai mare.
- PLC-ul a îndepărtat validările.

Variabila de sistem $VA_FXS_INFO conţine informaţie suplimentară pentru întreruperea funcției.

Alarma poate fi reconfigurată prin intermediul MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canalul nu este disponibil pentru funcționare).

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Canalul nu este gata de funcționare.

Remediu: Verificați dacă
- există o blocare de impulsuri de la unitatea de alimentare/recuperare sau de la PLC?
- biții de validare au fost șterși din PLC chiar dacă NCK nu a solicitat nici o deselectare?
Redare variabile de sistem $VA_FXS_INFO, apoi interpretare informații suplimentare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

20095 Axă %1 moment nevalid de oprire, momentul măsurat %2

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale
%2 = Momentul actual de oprire la selectarea testului de frânare

Explicaţie: Momentul actual de menținere la selectarea testului de frânare, nu poate fi realizat cu parametrizarea curentă a testului de frânare.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Verificați parametrizarea pentru verificarea funcției de testare a frânei:
- Cuplul pentru echilibrarea greutății în parametrul de acționare p1532 trebuie să corespundă aproximativ cuplului actual de blocare. Cuplul actual de blocare este afișat în textul alarmei.
- Cuplul precizat pentru testul de frânare MD36966 $MA_SAFE_BRAKETEST_TORQUE trebuie să fie setat mai mare decât cuplul actual de blocare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

20096 Axă %1 testul de frânare întrerupt, informaţie suplimentară %2

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale
%2 = Informația erorii bazată pe $VA_FXS_INFO

Explicaţie: Testul de frânare a detectat o problemă. Informația suplimentară ne oferă o informație precisă privind cauza alarmei. Explicația poate fi găsită în documentația privind variabila de sistem $VA_FXS_INFO.
Informație suplimentară:
0: nici o informație suplimentară disponibilă.
1: tipul axei nu este axă PLC - sau de comandă.
2: poziție finală atinsă, deplasare terminată.
3: întrerupere prin NC RESET (tastă reset).
4: părăsirea ferestrei de monitorizare.
5: acționarea a refuzat reducerea momentelor.
6: PLC-ul a revocat activările.
7: parametrul SINAMICS p2003 este zero sau telegramă fără date de moment activă.

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Țineți cont de condițiile cadru (suplimentare) ale testului de frânare, vezi informațiile adiționale.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

20097 Axă %1 direcţie de deplasare incorect la test frânare

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Prin direcția de deplasare selectată, testul de frânare pentru cuplul de încărcare actual este efectuat cu un cuplu greșit.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: - Executaţi testul de frânare pentru cealaltă direcţie de deplasare

- Adaptaţi parametrul de acţionare p1532 mai bine la raportul de greutate actual. Alarma va apărea numai dacă cuplul actual diferă de cel din p1532 cu mai mult de 7,5% din MD36966 $MA_SAFE_BRAKETEST_TORQUE când frâna este eliberată.

- Activaţi determinarea automată a cuplului de încărcare la începutul testului de frânare prin MD36968 $MA_SAFE_BRAKETEST_CONTROL, Bit 0 = 1.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

20120 Axă %1: prea multe relaţii de compensare

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Compensare interpolatorie cu tabele. Pentru fiecare axă pot fi definite maxim atâtea relaţii de compensare, câte axe există în sistem. La această alarmă, compensarea interpolatorie se decuplează automat în axă.

Reacţie: Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Verificaţi parametrii tabel $AN_CEC_OUTPUT_AXIS şi corectaţi şi/sau decuplaţi unul sau mai multe tabele (SD41300 $SN_CEC_TABLE_ENABLE).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20121 Axă %1: eroare la configuraţie din tabelul de compensare %2

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

%2 = Tabel de corecţie

Explicaţie: Compensare interpolatorie cu tabele. Setările tabelei specificate nu sunt permise. Pentru variabilele de sistem este valabil $AN_CEC_MAX >= $AN_CEC_MIN şi $AN_CEC_STEP != 0. Această tabelă va fi decuplată automat.

Reacţie: Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Verificaţi şi corectaţi datele caracteristice în tabelul de compensare. Dacă nu se găseşte eroarea, alarma poate fi suprimată prin decuplarea tabelei ($SN_CEC_TABLE_ENABLE) sau decuplarea compensării în axă ($MA_CEC_ENABLE).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20122 Tabel de corecţie %1: alocare axă nevalidă

Parametri: %1 = Tabel de corecţie

Explicaţie: Compensare interpolatorie cu tabele. Nu este permisă alocarea axelor de intrare sau ieşire la tabela specificată. Pentru variabilele de sistem este valabil $AN_CEC_INPUT_AXIS şi $AN_CEC_OUTPUT_AXIS != 0, şi ambele trebuie să se refere la axe valabile. Această tabelă va fi decuplată automat.

Reacţie: Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Verificaţi şi corectaţi alocarea axelor în tabelul de compensare. Dacă eroarea nu poate fi găsită, atunci alarma poate fi suprimată; pentru aceasta se decuplează tabela ($SN_CEC_TABLE_ENABLE) sau se decuplează compensarea în axă ($MA_CEC_ENABLE).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20123 Axă %1: alocare diferită a ieşirilor la tabelele multiplicate

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Compensare interpolatorie cu tabele. Cele două tabele ale căror ieşiri ar trebui să fie multiplicate între ele, sunt alocate diverselor axe de ieşire. Compensarea este dezactivată automat în această axă.

Reacţie: Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Verificați și corectați datele caracteristice în tabelul de compensare. ($AN_CEC_OUTPUT_AXIS și $AN_CEC_MULT_BY_TABLE).

Dacă nu se găseşte eroarea, alarma poate fi suprimată prin dezactivarea compensării în axă ($MA_CEC_ENABLE) sau decuplarea tabelelor ($SN_CEC_TABLE_ENABLE).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20124 Axă %1: suma valorilor de compensare este prea mare

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicație: Suma valorilor de compensare din toate tabelele alocate axei, a depăşit valoarea limită MD32720 $MA_CEC_MAX_SUM și a trebuit să fie limitată. Datorită acestei situații pot apărea erori la contur.

Reacție: Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Verificați datele caracteristice ale tabelelor de compensare care sunt alocate axei.

Verificați caracteristicile în tabele ($AN_CEC).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20125 Axă %1: modificarea rapidă a valorii de compensare

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicație: Valoarea de compensare s-a modificat mai repede decât a fost permis în MD32730 $MA_CEC_MAX_VELO. Temporar trebuia să fie limitată. Distanța lipsă va fi reluată mai târziu, dar este posibil să apară erori la contur.

Reacție: Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Verificați datele caracteristice ale tabelelor de compensare care sunt alocate axei.

Verificați caracteristicile în tabele ($AN_CEC). Posibil ca una dintre axele de intrare să se fi deplasat mai repede decât s-a prevăzut.

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

20130 [Canal %1:] Monitorizare tunel contur

Parametri: %1 = Număr canal

Explicație: Vârful sculei a părăsit tunelul amplasat în jurul conturului impus, adică distanța dintre vârful sculei și conturul impus a fost mai mare decât cea specificată în MD21050 $MC_CONTOUR_TUNNEL_TOL.

Alarma poate fi reconfigurată prin intermediul MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canalul nu este disponibil pentru funcționare).

Reacție: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.

NC cuplează în regimul de urmărire.

Canalul nu este gata de funcționare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Canalul nu este gata de funcționare.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Verificați următoarele puncte la rând:

1. Maşina este în ordine? Dacă da, alarma n-a fost cumva declanșată din cauza unei axe cu acces dificil, ruperii unei scule sau unei coliziuni?

2.Dacă maşina este în ordine, reduceți viteza sau îmbunătăți setarea regulatorului.

3. Eventual măriți dimensiunea tunelului și urmăriți eroarea prin ieșirea analogică pentru a determina cauza.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

20138 [canal %1:] frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 deplasare axă comandă %4 nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID
%4 = Numele axei

Explicaţie: Axa care trebuie parcursă dintr-o acțiune sincronă, nu este disponibilă
Următoarele cauze pot fi posibile:
- Axa este deja sau va fi încă deplasată în mod curent prin programul NC.
Prin comandă de conturare sau printr-un cadru activ această deplasare poate avea loc și indirect.
- Pentru axă este activă o deplasare suprapusă.
- Axa este activă ca axă de urmărire a unei cuplări.
- Pentru axă este activă o compensare de interpolare, de ex. compensare cu temperatura.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20139 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 marcă nevalabilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID

Explicaţie: Setarea sau ștergerea marcatorului în acțiunile sincrone de deplasare nu este posibilă.
Cauze posibile:
SETM(): Număr maxim de marcatoare depășit; marcatorul a fost deja setat.
CLEARM(): Marcatorul specificat nu este în domeniul permis de valori.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: SETM(): folosiți marcator în domeniu valid de valori; nu setați din nou marcatorul setat.
CLEARM(): folosiți marcator în domeniu valid de valori.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20140 [Canal %1:] Deplasare axă comandă %2 vezi alarma NC %3 parametru %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Axă
%3 = Alarmă NC
%4 = Parametru suplimentar

Explicaţie: S-a detectat o alarmă NC la o axă comandă care trebuie deplasată din acțiune sincronă. Alarma va fi emisă în cel de-al 3-lea parametru ca număr de alarmă HMI. În cazul dat se va furniza informație suplimentară în parametrul 4.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vezi informația ajutătoare pentru alarme suplimentare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20141 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă deplasare: %3 axa %4 are tip axă nevalabil

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID
%4 = Numele axei

Explicaţie: Comanda solicitată nu este permisă în starea actuală a axei pentru axa comandată sau axul principal. Alarma apare la axele comandate (POS, MOV), la comenzile axului principal din acțiunile sincrone de deplasare (M3/M4/M5, SPOS), la mișcarea cuplată (TRAILON, TRAILOF) și la cuplarea valorii conducătoare (LEADON, LEADOF).

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Opriți mai întâi axa sau decuplați conectarea, apoi selectați o nouă stare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20143 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 axă comandă %4 nu poate fi pornită, deoarece este controlată de PLC

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID
%4 = Numele axei

Explicaţie: S-a încercat pornirea unei axe de comandă prin intermediul acțiunii de sincronizare modală sau cu referire la frază. Această pornire nu este posibilă, pentru că axa este controlată de către PLC.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Finalizarea controlului axei din partea PLC și returnarea controlului către canal sau pornirea axei de comandă prin acțiune sincronă statică.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

20144 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 accesul la variabila de sistem nu este posibil

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID

Explicaţie: La utilizarea variabilelor de sistem, se presupune că procesul de citire/scriere poate să acceseze cu succes datele solicitate. La accesările valorilor reale ale traductoarelor, sau la intrări/ieşire (I/O) digitale, rezultatul este în funcție de disponibilitatea componentelor adecvate hardware. Dacă o accesare nu furnizează o valoare validă în cadrul acțiunilor sincrone, se emite alarma 20144. În afara acțiunilor sincrone, o asemenea acțiune de citire/scriere va conduce la oprirea procesării frazei până va apărea rezultatul. Apoi este continuată procesarea frazei.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Înainte de citirea/scrierea variabilelor de sistem, asigurați-vă că este posibil să accesați, de ex., componentele hardware solicitate.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20145 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 eroare aritmetică

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID

Explicaţie: La calculul unei expresii aritmetice la o sincronizare de deplasare a apărut o depășire (de ex. împărțire la 0).

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Corectați expresia eronată.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20146 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 adâncimea imbricării depăşită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID

Explicaţie: Pentru calcularea expresiilor aritmetice în acțiunile sincrone deplasare, se utilizează un operand stivă cu o mărime setată fix. La expresiile foarte complexe, aceasta stivă poate să fie depășită.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Corectați expresia eronată.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20147 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 comanda %4 nu este executabilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID
%4 = Comandă program

Explicaţie: O comandă a frazei cu o acțiune de sincronizare nu poate fi executată, de ex. nu este posibilă folosirea Reset la acțiunea sincronă (proprie).
Măsurare nivel 2
- Versiunea "Embargo" nu permite nici o măsurare din acțiune de sincronizare
- MEASO a fost programată într-o acțiune de sincronizare
- Măsurarea este deja activă
- Eroare de programare (vezi alarma 21701)

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați acțiunea sincronă.
Măsurați nivelul 2
Executați mai întâi comanda de măsurare dintr-un program piesă pentru o diagnoză mai bună a erorii. Preluați nivelul 2 în acțiunea sincronă de abia după o rulare fără eroare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20148 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 eroare internă %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID
%4 = Număr eroare

Explicaţie: O eroare internă a apărut în timpul procesării unei acţiuni sincrone. Codul erorii este pentru scopuri de diagnoză. Vă rugăm întocmiţi o notă şi contactaţi fabricantul.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificaţi acţiunea sincronă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20149 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 indice %4 nevalabil

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID
%4 = Indice

Explicaţie: La accesarea unei variabile în acţiunea sincronă de deplasare, s-a utilizat un indice nevalabil. Indicele nevalabil este afişat.
Exemplu: ... DO $R[$AC_MARKER[1]] = 100
Această eroare apare dacă marcatorul 1 are o valoare mai mare decât numărul maxim permis al parametrului R.
PROFIBUS/PROFINET I/O:
La citirea/scrierea datelor s-a utilizat un indice domeniu soclu/ I/O nevalabil.
Cauză:
1.: Indice domeniu soclu/ I/O >= număr max. disponibil de domenii soclu/ I/O.
2.: Indice domeniu soclu/ I/O referenţiază un domeniu soclu/ I/O care nu a fost configurat.
3.: Indice domeniu soclu/ I/O referenţiază un domeniu soclu/ I/O care nu a fost deblocat pentru o variabilă sistem.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Folosiţi indice valid.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20150 [Canal %1:] Gestiunea sculă: PLC finalizează comanda întreruptă

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: Indică faptul că PLC-ul a finalizat o comandă întreruptă (prin emitere alarmă) a gestiunii sculei - schimbării sculei.

Reacţie: Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Serveşte numai pentru informare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

20160 [Canal %1:] Gestiunea sculă: PLC poate să finalizeze numai comenzile incorect întrerupte

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: Indică faptul că PLC-ul a vrut să întrerupă o comandă activă a gestiunii sculei (schimbării sculei), respectiv că nu există o comandă pentru întrerupere. NCK-ul refuză deoarece ori starea canalului este 'activă' (în acest caz, întreruperea nu poate fi efectuată), ori 'reset' (în acest caz, nu este nimic de întrerupt).

Reacţie: Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Serveşte numai pentru informare.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

20170 [Canal %1:] Data maşină $AC_FIFO nevalide

Parametri: %1 = Număr canal
Explicaţie: structura variabilei FIFO $AC_FIFO1 - $AC_FIFO10 determinată de datele de maşină MD28260 $MC_NUM_AC_FIFO, MD28262 $MC_START_AC_FIFO, MD28264 $MC_LEN_AC_FIFO, MD28266 $MC_MODE_AC_FIFO nu poate fi stocată în câmpul de parametri R definit prin MD28050 $MC_MM_NUM_R_PARAM
Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Măriţi numărul parametrilor R sau reduceţi elementele FIFO.
MD28050 $MC_MM_NUM_R_PARAM = MD28262 $MC_START_AC_FIFO + MD28260 $MC_NUM_AC_FIFO x (MD28264 $MC_LEN_AC_FIFO + 6)
Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

20200 [Canal %1:] Număr nevalid ax principal %2 la corecţie fină sculă

Parametri: %1 = Număr canal ţintă
%2 = Număr ax principal
Explicaţie: Pentru axul principal specificat în comanda PUTFTOC nu există o alocare axă - axul principal în canalul destinaţie.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Remediu: Modificaţi în canal programul care scrie corecţia fină a sculei.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20201 [Canal %1:] Ax principal %2 nici o sculă alocată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr ax principal
Explicaţie: Pentru a putea lua în considerare corecţia fină a sculei pentru scula aflată în axul principal, trebuie să fie activă o alocare sculă/ax principal. Acesta nu este cazul în canalul ţintă al corecţiei precise a sculei pentru axul principal programat actual.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Remediu: 1. Modificaţi programul piesă (scrieţi corecţia precisă a sculei).
2. Efectuaţi alocarea axului principal/sculă prin programare:
- TMON (monitorizarea sculei)
- GWPSON (selectarea sculei)
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20203 [Canal %1:] Nu este activă nici o sculă

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: S-a scris o corecție fină a sculei pentru o sculă activă a canalului %1, prin PUTFTOC. În acest canal nu este activă nici o sculă. De aceea, nu poate fi alocată nici o corecție.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Corectați programul.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20204 [Canal %1:] Comanda PUTFTOC nu este permisă la FTOCOF

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: S-a scris o corecție fină a sculei pentru canal %1, prin PUTFTOC. În acest canal, corecția fină a sculei nu este activă. FTOCON trebuie să fie activ în canalul destinație al comenzii PUTFTOC.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Corectați programul în canalul de prelucrare: selectați FTOCON în așa fel încât canalul să fie disponibil pentru recepția comenzii PUTFTOC.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20205 [canal %1:] frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 ax principal %4 nevalabil

Parametri: %1 = Număr canal țintă
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID
%4 = Număr ax principal

Explicaţie: În canalul destinație nu există nici o alocare de ax principal/axă pentru axul principal specificat.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați program.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

20302 [Canal %1:] Axa %2 nu poate fi deplasată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Axa afișată nu poate fi deplasată ca axă mașină deoarece în regimul JOG este selectat regimul JOG Retract.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Deselectați Jog Retract prin Reset

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

20304 [Canal %1:] Axa %2 nu poate fi deplasată ca axă geometrică

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Axa afișată nu poate fi deplasată ca axă geometrică. Axa geometrică este parte a unei deplasări de retragere în regimul JOG Retract. Deplasarea solicitată a axei geometrice ar conduce la o lezare a direcției de retragere permise.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Deselectați Jog Retract prin Reset

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

20306 [Canal %1:] Deplasare manuală carteziană nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Deplasare manuală carteziană nu este posibilă în modul JOG Retract.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Deselectați Jog Retract prin Reset

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

20308 [Canal %1:] Deplasare manuală în sistemul de coordonate SZS nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Deplasarea manuală în sistemul de coordonate SZS nu este posibilă în regimul JOG Retract.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Deselectați Jog Retract prin Reset

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

20310 [Canal %1:] Axă %2 deplasare la poziţia indicată nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Axa afișată nu poate fi deplasată la poziția indicată în regimul JOG Retract.
Este limitată la poziția de întrerupere la selectarea JOG Retract.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Deplasare în interiorul pozițiilor permise

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

21550 [Canal %1:] Axă %2 deplasare imposibilă de la limitatorul hardware. Cauza: %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei
%3 = Cauză

Explicaţie: S-a încercat retragerea unei axe de urmărire dintr-o cuplare de axă sau axă de ieşire a unei transformări prin axa conducătoare (master), respectiv axa de intrare a unei transformări. Aceasta nu este permisă în situația actuală.
Cauze posibile:
1 Nu există direcție permisă pentru retragere (deplasare liberă)
2 Cuplarea nu este sincronă
3 Nu este permisă retragerea (deplasarea liberă) pentru cuplarea activă
4 Rezervat
5 Nu este permisă retragerea (deplasarea liberă) pentru transformarea activă

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Afișare alarmă.
Remediu: Remediu pentru cauza erorii:
1 Definiți altă direcție de deplasare
2 Dezactivați cuplarea și deplasați axa/axele separat
3 Dezactivați cuplarea și deplasați axa/axele separat
4 Rezervat
5 Dezactivați transformarea și deplasați axa/axele separat
Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

21600 Monitorizare pentru ESR activă

Explicaţie: -
Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
Afișare alarmă.
Reacțiile tuturor alarmelor vor fi întârziate cu un ciclu IPO.
Remediu: Afișarea poate fi suprimată prin MD 11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit 16 = 1.
Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

21610 [Canal %1:] Axă %2 traductor %3 (limită) frecvenţă depăşită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Şir (număr traductor)
Explicaţie: Frecvența maximă permisă a traductorului activ actual (semnalul de interfață specific axei DB380x DBX1.5 / 1.6 (sistem de măsură poziție 1/2)) în MD 36300 specifică axei $MA_ENC_FREQ_LIMIT [n] (n ... număr traductor,1 sau 2) a fost depășită. Referința valorii reale față de poziția saniei mecanice putea fi pierdută.
Alarma poate fi reconfigurată prin MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canalul nu este gata de funcționare).
Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Canalul nu este gata de funcționare.
Remediu: Verificați MD36300 $MA_ENC_FREQ_LIMIT [n] și semnalul de interfață NC/PLC DB380x DBX1.5 / 1.6 (sistem de măsurat poziția 1/2).
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

21611 [Canal %1:] S-a declanşat o oprire în extensie/retragere controlată de NC

Parametri: %1 = Număr canal
Explicaţie: S-au declanșat "Oprirea, respectiv retragerea în extensie dirijată de NC".
Reacţie: NC cuplează în regimul de urmărire.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Întârzierea reacției tuturor alarmelor specifice de canal la alarmă, afișare alarmă.

Remediu: Resetare

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

21612 [Canal %1:] Axă %2 Deblocare resetată, cauză %3

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei, numărul axei principale

%3 = Cauza alarmei

Explicaţie: Cauze alarme:

0: cauza alarmei nu poate fi determinată mai exact.

1: semnalul de interfață DB380x DBX2.1 (Liber reglare) lipsește

2: semnalul de interfață DB380x DBX4001.7 (Liber impuls) lipsește

3: semnalul de acționare DB390x DBX4001.7 (Deblocare impulsuri) nu este setat

4: semnalul de acționare DB390x DBX4001.5 (Acționare disponibilă) nu este setat

5: semnalul de acționare DB390x DBX4000.4 (Acționare autonomă) nu urmărește valorile impuse NC

Unul din semnalele de activare a deplasării, de ex. "Liber reglare", "Liber impuls", selectare parcare/traductor (numai pentru axe) sau o activare specifică acționării au fost resetate pentru axa afișată. Alarma poate apare la axe de poziționare, axuri principale și la axe din grupul de axe geometrice.

Ca axe introduse în grupul de axe geometrice sunt considerate axele introduse în tabloul MD-array MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB specific canalelor. Trebuie să fie prezentă activarea regulatorului pentru toate axele geometrice prezente, indiferent dacă în acel moment ele sunt sau nu în mișcare!

Apare la funcția SAFETY: Dacă la axa cuplată se efectuează întreruperea testului, se emite o alarmă, dacă la oprirea testului pentru axa Slave există o comandă de deplasare prin intermediul grupării ELG

Reacţie: NC cuplează în regimul de urmărire.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

Verificați semnalele de interfață DB380x DBX2.1 (Liber reglare), DB380x DBX4001.7 (Liber impuls), verificați semnalele de acționare DB390x DBX4001.7 (Deblocare impulsuri), DB390x DBX4001.5 (Acționare disponibilă) de exemplu cu afișarea stării PLC în domeniul de operare DIAGNOZĂ. Verificați selecția traductorului (pentru axe) ca și alte semnale de activare a deplasării în funcție de tipul de acționare folosit.

La căderea activării la bornele acționării, urmăriți cablarea respectiv funcția hardware (de ex. funcția releu) respectiv procedați conform cu documentația acționării respective.

La SAFETY: emiterea mesajului de eroare la cuplare valoare reală activă, poate fi evitată la axa Slave prin mărirea MD36060 $MA_STANDSTILL_VELO_TOL (valoarea standard este 5 mm).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

21614 [Canal %1:] Axă %2 limitator hardware %3

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei, numărul axei principale

%3 = Șir (+, - sau +/-)

Explicaţie: La interfața NC/PLC s-a setat semnalul DB380x DBX1000.1 und .0 (Limitator hardware plus/minus).

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

1. La axele care au fost deja referențiate, limitatorul software 1 sau 2 ar trebui să reacționeze înainte de atingerea limitatorului hardware. Verificați MD 36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS, MD36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS, MD36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2 și MD36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2 și semnalul de interfață NC/PLC pentru alegere DB380x DBX1000.3 / 1000.2 (limitator software 1/2 plus/minus) și corectați dacă este necesar (program utilizator PLC).

2. Dacă axa n-a fost încă referențiată, atunci se poate ieși de pe limitatorul hardware în direcție opusă în regim de funcționare JOG.

3. Verificați program utilizator PLC și legătura dintre limitator și modulul de intrare PLC, dacă axa nu a atins deloc limitatorul hardware.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

21616 [Canal %1:] Frază %2 deplasare (activă) suprapusă în timpul schimbării transformării

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: Deplasarea suprapusă BCS își modifică semnificația din cauza schimbării transformării și de aceea poate să conducă la deplasările nedorite ale axei.

Reacție: Reacție locală alarmă.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Îndepărtați deplasarea suprapusă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

21617 [Canal %1:] Frază %2 transformarea nu permite parcurgerea polului

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: Traiectoria curbei presetate trece prin pol sau printr-un domeniu interzis al transformării.

Reacție: Reacție locală alarmă.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă (dacă alarma a apărut în regim AUTO).

Pentru a părăsi poziția de alarmă, transformarea trebuie să fie deselectată (nu este suficient RESET dacă transformarea rămâne activă când RESET este aplicat).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

21618 [Canal %1:] Transformarea este activă începând cu fraza %2 : deplasarea suprapusă este prea mare

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: Cota parte a deplasării suprapuse pe axele semnificative pentru transformare este atât de mare încă mișcarea de deplasare planificată anterior de pregătire, nemaifiind suficientă, nu corespunde raporturilor reale ale interpolării. Strategia de singularități, monitorizarea limitării spațiului de lucru și "dynamic Look Ahead" (privire înainte dinamică) s-ar putea să nu mai fie corecte.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: La deplasarea suprapusă trebuie respectată o distanță de siguranță suficientă a traiectoriei privind polii și delimitările spațiului de lucru.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

21619 [Canal %1:] Frază %2 transformarea este activă: deplasarea nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Cinematica mașinii nu permite deplasarea specificată.
Cauzele erorii în funcție de transformare pot fi:
TRANSMIT: în jurul polului există un domeniu (de formă circulară), în care nu se poate poziționa. Acest domeniu apare datorită faptului că punctul de referință al sculei nu poate fi deplasat până la pol. Domeniul este definit prin:
- datele mașină (MD249.. $MC_TRANSMIT_BASE_TOOL_...)
- corecția activă a lungimii sculei (vezi $TC_DP..).
Includerea în calcul a corecției lungimii sculei depinde de planul de lucru selectat (vezi G17,..). Mașina se oprește la marginea domeniului la care nu este posibilă poziționarea.

Reacţie: Reacție locală alarmă.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă. Schimbați corecția specificată incorect pentru lungimea sculei.
Notă: RESET singur nu este suficient dacă transformarea rămâne de asemenea activă în timpul RESET.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

21620 [Canal %1:] Axă %2 Rampa de frânare de urgenţă activată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Pentru axa/axul principal indicat a fost activată rampa de frânare de urgență axială
Următoarele cauze sunt posibile pentru activarea rampei de frânare de urgență:
Alarma 26052: Viteza pe contur pentru ieșire funcție auxiliară prea mare
Alarma 1012 : Eroare de sistem cu ID 550006
Alarma 1016 : Eroare de sistem cu ID 550003, 550005 și 550010
La cuplare Master/Slave a fost setată MD30132 $MA_IS_VIRTUAL_AX (axa este axă virtuală).
Cerere frânare cu prioritate 13 poate să fie solicitată dintr-o aplicație OEM.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Reacție locală alarmă.
NC cuplează în regimul de urmărire.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Eliminați, respectiv resetați cauza alarmei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

21621 [Canal %1:] Frază %2 Axa de transformare constantă %3 s-a deplasat.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Identificator axă canal

Explicaţie: O axă a cărei poziție trebuie să rămână constantă la transformarea activă din fraza curentă s-a deplasat.

Reacţie: Reacție locală alarmă.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificare program piesă (dacă alarma a apărut în regim AUTO).
Alarma este ştearsă cu RESET. Dacă transformarea rămâne menţinută şi după RESET, axa constantă intră în transformare cu noua sa poziţie. Dacă nu se doreşte aceasta, transformarea trebuie deselectată şi în această stare poziţia axei să fie modificată. Transformarea poate fi apoi activată din nou.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

21650 [Canal %1:] Axă %2 nu se permite deplasarea suprapusă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Pentru axă s-a solicitat o deplasare suprapusă, dar aceasta nu este permisă datorită datei maşină MD32074 $MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED.

Reacţie: Reacţie locală alarmă.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Deselectaţi deplasarea suprapusă sau modificaţi data maşină MD32074 $MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

21660 [Canal %1:] Frază %2 axă %3 conflict între SYNACT: $AA_OFF şi CORROF

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei

Explicaţie: La deselectarea offset-ului de poziţie ($AA_OFF) prin comandă de program piesă CORROF (<axă>, "AA_OFF") se constată că este activă o acţiune sincronă care va seta $AA_OFF imediat pentru axă (DO_$AA_OFF [<axă>] =<valoare>). Deselectarea este executată şi $AA_OFF nu se setează din nou.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Reacţie locală alarmă.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: Modificaţi programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

21675 [Canal %1:] Frază %2 deplasare nepermisă la modificarea direcţiei sculei şi $AA_TOFF activ

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Dacă în direcţia sculei este activă o corecţie prin $AA_TOFF[i], într-o frază în care orientarea sculei se modifică brusc, nu trebuie să se afle nici o deplasare de axă geometrică.
Modificări bruşte ale orientării sculei, la care poate fi programată simultan o deplasare a axelor geometrice, pot să apară de exemplu la schimbarea planului, la schimbarea sculei sau la activarea şi dezactivarea unei portscule orientabile.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Reacţie locală alarmă.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: - Modificaţi programul piesă
- Programaţi TOFFOF()

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

21700 [Canal %1:] Frază %3 axă %2 cap de măsură deja deviat, flancul semnalului nu este posibil

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Număr frază

Explicaţie: Palpatorul de măsurare programat prin cuvântul cheie MEAS sau MEAW este deja deviat şi va fi comutat. Pentru un nou proces de măsurare, semnalul palpatorului trebuie mai întâi să dispară (poziţie de inactivitate a palpatorului de măsură).
Afişajul axei este momentan fără semnificaţie, dar în etapele ulterioare de dezvoltare este planificată o evaluare specifică axei.

Reacţie: Reacţie locală alarmă.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Verificaţi poziţia de pornire a procesului de măsurare, respectiv semnalele palpatorului de măsurare în interfaţa PLC DB2700 DBX1.0 / .1 (Tasta 1/tasta 2 palpator apăsată). Sunt în ordine cablurile şi conectorii?

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

21701 [Canal %1:] Frază %3 axă %2 măsurarea nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Număr frază

Explicaţie: Nivel de măsurare 2 (MEASA, MEAWA, MEAC).
Există o eroare în procesul de măsurare programat.
Cauze posibile:
- regim nevalid de măsurare
- palpator de măsură nevalid
- traductor nevalid
- număr nevalid de flancuri de măsurare
- flancuri identice de măsurare sunt programabile numai în regimul 2
- număr nevalid FIFO
- numărul de FIFO programate nu corespunde cu numărul palpatoarelor de măsură folosite în procesul de măsurare.
Alte cauze:
Un proces de măsurare este deja activ (de ex. dintr-o acţiune sincronă).

Reacţie: Reacţie locală alarmă.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Corecţia ordinelor de măsurare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

21702 [Canal %1:] Frază %3 axă %2 măsurarea a fost întreruptă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Număr frază

Explicație: Fraza de măsurare s-a terminat (poziția finală programată a axei a fost atinsă), dar palpatorul de măsură activat încă nu a reacționat.

Măsurare nivel 2 (MEAWA, MEASA, MEAC)

Valorile măsurate nu au putut fi convertite în sistem de coordonate piesă. Valorile măsurate ale axelor geometrice (GEO) programate ca urmare a cererii de măsurare sunt disponibile numai în sistemul de coordonate mașină.

Cauze:

Nu toate axele GEO au fost programate prin cererea de măsurare. Prin aceasta lipsește cel puțin o valoare de măsurare pentru reconversia în sistemul de coordonate piesă.

Alte cauze:

Cererile de măsurare programate nu sunt identice la toate axele GEO.

La măsurare fără Handshake trebuie să fie disponibile două palpatoare de măsură în parametrii de acționare p0680 indice 0 și 1.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Verificați mișcarea de deplasare în fraza de măsurare.

- Este necesar ca palpatorul de măsură activat să fie acționat în toate cazurile până la poziția specificată a axei?
- Sunt în ordine palpatorul de măsură, cablul, distribuitorul de cablu, conectorii?
- Este palpatorul de măsură corect cablat și configurat pe partea de hardware (de ex. parametri de acționare p0488 și p0489)?

Ori programați explicit toate axele GEO, ori programați mișcarea de deplasare prin comanda POS[axă].

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

21703 [Canal %1:] Frază %3 axă %2 capul de măsură nu este deviat, flancul semnalului (polaritatea semnalului) nu este posibil

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei, numărul axei principale

%3 = Număr frază

Explicație: Palpatorul de măsurare selectat nu este (!) deviat și de aceea nu poate înregistra nici o valoare de măsurare din starea deviată în starea nedeviată.

Măsurare nivel 2 (MEAWA, MEASA, MEAC)

Starea deviată a palpatorului de măsurare este identică în momentul pornirii comenzii de măsurare cu primul flanc de măsurare programat. Verificarea se poate face în regimul 2.

Reacție: Reacție locală alarmă.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu:
- Verificați capul de măsură
- Verificați poziția de pornire pentru măsurare
- Verificați programul

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

21740 Valoarea de emitere pentru ieşirea analogică nr. %1 este limitată

Parametri: %1 = Nr. de ieșire

Explicație: Gama de valori a ieșirii analogice n va fi limitată prin data mașină MD10330 $MN_FASTIO_ANA_OUTPUT_WEIGHT[n].

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Nu programați valori mai mari prin $A_OUTA[..] = x decât cele permise în data mașină respectivă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

21760 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă deplasare: %3 prea multe funcţii auxiliare programate

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID

Explicaţie: Numărul funcţiilor auxiliare programate a depăşit numărul maxim permis. Alarma poate apărea în conjunctură cu acţiunile de sincronizare a deplasării: Numărul maxim de funcţii auxiliare nu are voie să fie depăşit în fraza de deplasare şi acţiunile de sincronizare a deplasării.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificaţi programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

21800 [Canal %1:] S-a atins valoarea piesă %2

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Nr. impus de piese

Explicaţie: Alarma va fi activată prin MD 27880 $MC_PART_COUNTER bit 1: Numărul pieselor numărate ($AC_ACTUAL_PARTS sau $AC_SPECIAL_PARTS) este egal sau deja mai mare decât valoarea programată pentru numărul pieselor necesare ($AC_REQUIRED_PARTS). Simultan se va emite semnalul VDI de canal "Piesa impusă atinsă". Valoarea pentru numărul pieselor numărate $AC_ACTUAL_PARTS va fi resetată, în timp ce valoarea de la $AC_SPECIAL_PARTS se menţine.
Notă:
Comparaţiile impuse/reale ale pieselor sunt efectuate numai după un NC start.
La aceasta există premisa că $AC_REQUIRED_PARTS > 0. Dacă $AC_REQUIRED_PARTS are o valoare negativă,
atunci toate contorizările de piese activate prin MD 27880 $MC_PART_COUNTER
vor fi înghetate la valoarea pe care au atins-o, iar comparaţia impus/real va fi întreruptă.

Reacţie: NC nu este gata de funcţionare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Nu este nici o întrerupere de program. Ştergeţi afişajul alarmei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22000 [Canal %1:] Frază %2 ax principal %3 schimbarea treptei de viteză în %4 nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr ax principal
%4 = Treaptă viteză

Explicaţie: O schimbare a treptelor de viteză pentru ax principal nu este posibilă, dacă:
- tăiere filet (G33, G34, G35) este activ
- ax principal este activ ca ax prinicipal conducător sau condus într-o cuplare
- axul principal este în curs de poziţionare

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Treapta de viteză trebuie setată înainte de pasul de prelucrare corespunzător.
De altfel, dacă este necesar să schimbaţi treapta de viteză în cadrul uneia din funcţiile menţionate mai sus, această funcţie trebuie oprită pe durata schimbării treptei de viteză. Filetarea este deselectată prin G1; cuplarea sincronă a axurilor principale este oprită prin COUPOF; operaţia de poziţionare ax principal este părăsită cu M3, M4 sau M5.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

22001 [Canal %1:] Frază %2 Axă %3: Rampă frânare mai mare decât timpul Stop D. Motiv: %4.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei
%4 = Identificare cauză

Explicaţie: Dinamica actuală a axei nu este suficientă pentru a ajunge la timp în repaus când este declanșat un Stop D. Motivele indicate în parametrul 4 sunt:
1. MD32300 $MA_MAX_AX_ACCEL prea mică.
2. MD32431 $MA_MAX_AX_JERK prea mică.
3. Reducere prea mare accelerație activată cu ACC sau ca urmare a FXST.
4. Reducere prea mare șocuri programată cu JERKLIMA.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Măriți MD36953 $MA_SAFE_STOP_SWITCH_TIME_D. Măriți MD32300 $MA_MAX_AX_ACCEL și MD32431 $MA_MAX_AX_JERK. Măriți accelerația programată (ACC) sau șocurile (JERKLIMA). Corectați reducerea cuplului și accelerației ca urmare a FXST
Alarma poate fi suprimată prin MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 13.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22002 [Canal %1:] Ax principal %2: Rampă frânare mai mare decât timpul Stop D cu treaptă de viteză %3. Motiv %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr ax principal
%3 = Treaptă viteză
%4 = Motiv

Explicaţie: Valorile de dinamică configurate pentru axul principal nu sunt suficiente pentru a ajunge la timp în repaus când este declanşat un Stop D. Parametrul 3 conține treapta de viteză al cărei timp de frânare din valorile de dinamică configurate depășește cel mai mult timpul Stop D. Parametrul 4 conține un identificator pentru MD corespunzătoare:
10: Dinamica pentru reglare turație: MD35130 $MA_GEAR_STEP_MAX_VELO_LIMIT, MD35200 $MA_GEAR_STEP_SPEEDCTRL_ACCEL
11: Dinamica pentru reglare poziție: MD35135 $MA_GEAR_STEP_PC_MAX_VELO_LIMIT, MD35210 $MA_GEAR_STEP_POSCTRL_ACCEL. Reducere prea mare accelerație activată ca urmare a FXST.
21: Dinamica pentru tarodare cu G331, G332: MD35135 $MA_GEAR_STEP_PC_MAX_VELO_LIMIT, MD35212 $MA_GEAR_STEP_POSCTRL_ACCEL2

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Măriți MD36953 $MA_SAFE_STOP_SWITCH_TIME_D sau reduceți timpul de frânare prin modificarea configurării dinamicii axului principal. Alarma poate fi suprimată prin MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 13.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22005 [canal %1:] frază %2 acţiune sincronă de deplasare: %3 ax principal %4 treapta de viteză selectată neinstalată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID
%4 = Număr ax principal

Explicaţie: Fraza de date a primei trepte de viteză este activă. Treapta de viteză necesară nu este instalată în fraza de date a primei trepte de viteză. Numărul de trepte de viteză instalate este configurat în data maşină MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.

Exemple de apariție a alarmei cu 3 trepte de viteză instalate (MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS = 3):

* ... DO M44 sau DO M45 a fost programat în acțiune sincronizată pentru axul principal implicat.

* ... DO M70 a fost programat și data maşină MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE a fost mai mare decât 3.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați program piesă: Pot fi introduse numai trepte de viteză valabile care au fost totodată instalate conform cu data maşină MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.

Limitați configurația M70 (MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE) la MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

22006 [Canal %1] Frază %2 Acțiune sincronă de deplasare: ax principal %3 treaptă de viteză %4 nu poate fi schimbată

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, număr rând

%3 = Synact ID

%4 = Număr ax principal

Explicaţie: O schimbare a treptelor de viteză pentru ax principal nu este posibilă, dacă:

- tăiere filet (G33, G34, G35) este activ
- ax principal este activ ca ax prinicipal conducător sau condus într-o cuplare
- axul principal este în curs de poziționare

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Treapta de viteză trebuie setată înainte de pasul de prelucrare corespunzător.

De altfel, dacă este necesar să schimbați treapta de viteză în cadrul uneia din funcțiile menționate mai sus, această funcție trebuie oprită pe durata schimbării treptei de viteză. Filetarea este deselectată prin G1; cuplarea sincronă a axurilor principale este oprită prin COUPOF; operația de poziționare ax principal este părăsită cu M3, M4 sau M5.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

22010 [Canal %1:] Frază %3 ax principal %2 treapta de viteză reală diferă de treapta de viteză impusă

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr ax principal

%3 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a încheiat schimbarea treptei de viteză solicitată. Treapta de viteză reală transmisă prin mesaj de PLC nu corespunde treptei de viteză impusă solicitată de NC. Notă: Pe cât posibil, să fie asigurată întotdeauna treapta de viteză solicitată.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Corectați programul PLC.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22011 [Canal %1:] Frază %3 ax principal %2 schimbarea în treapta de viteză programată nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr ax principal

%3 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La deselectarea funcţiilor 'DryRun', 'ProgramTest' şi 'SearchRunByProgTest' nu este posibilă, în modul REPOS, recuperarea unei schimbări a treptei de viteză la o treaptă de viteză programată anterior. Aceasta este situaţia când axul principal nu este activ în fraza de deselectare în regim de comandă a turaţiei, ca axă slave sau într-o transformare. Prin resetarea bit 2 a datei maşinii MD35035 $MA_SPIND_FUNCTION_MASK se evită recuperarea unei schimbări a treptei de viteză la deselectarea sus amintită a funcţiei.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi fraza de deselectare, respectiv fraza obiectiv de căutare în regimul de comandă a turaţiei (M3, M4, M5, SBCOF). În datele de maşină MD35035 $MA_SPIND_FUNCTION_MASK setaţi bit 2 la 0.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22012 [Canal %1:] Frază %2 axul principal conducător %3 este în regim de simulare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr ax principal conducător

Explicaţie: La cuplare, nu se poate asigura sincronizarea dacă axul principal conducător/axa se află în regim de simulare şi următorul ax principal/axa următoare nu există.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Comutaţi axul principal de urmărire/axa de urmărire pentru regimul de simulare, respectiv nu simulaţi ax principal conducător /axa conducătoare (MD30130 $MA_CTRLOUT_TYPE). Dacă setarea diferită a fost selectată intenţionat, atunci alarma poate fi suprimată prin data maşină MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, Bit21 = 1 respectiv la programare CP cu CPMALARM[FAx] bit 3 = 1.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22013 [Canal %1:] Frază %2 axul principal de urmărire %3 în regim de simulare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr ax principal de urmărire

Explicaţie: La cuplare, nu se poate asigura sincronizarea dacă următorul ax principal/axa următoare se află în regim de simulare şi ax principal conducător/axă nu există.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Comutaţi axul principal conducător/axa conducătoare în regim de simulare, respectiv nu simulaţi axul principal de urmărire/ axa de urmărire (MD30130 $MA_CTRLOUT_TYPE). Dacă setarea diferită a fost selectată intenţionat, alarma poate fi suprimată prin data maşină MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, Bit21 = 1 respectiv la programare CP cu CPMALARM[FAx] bit 4 = 1.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22014 [Canal %1:] Frază %2 dinamica ax principal conducător %3 şi ax principal dependent (de urmărire, slave) %4 este prea diferită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr ax principal conducător
%4 = Număr ax principal de urmărire

Explicaţie: La cuplare, nu se poate asigura sincronizarea dacă axurile principale/axele diferă puternic între ele din punct de vedere al dinamicii lor. Dinamicile depind de mai multe setări: presetare precomandă avans , date privind seturile de parametri, în primul rând KV, timp de simetrie, etc., regim de precomandă avans şi parametrii de setare în precomandă, regim FIPO, filtre de şoc şi setările filtrului dinamic, DSC on/off. Contează următoarele date maşină: MD32620 $MA_FFW_MODE, MD32610 $MA_VELO_FFW_WEIGHT, MD33000 $MA_FIPO_TYPE, VEL_FFW_TIME, MD32810 $MA_EQUIV_SPEEDCTRL_TIME, MD32200 $MA_POSCTRL_GAIN, MD32410 $MA_AX_JERK_TIME, MD32644 $MA_STIFFNESS_DELAY_TIME, MD37600 $MA_PROFIBUS_ACTVAL_LEAD_TIME, MD37602 $MA_PROFIBUS_OUTVAL_DELAY_TIME, MD10082 $MN_CTRLOUT_LEAD_TIME

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Utilizați axuri principale/axe cu aceeași dinamică. Dacă setarea diferită a fost selectată intenționat, alarma poate fi suprimată prin data de mașină MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, Bit 21 = 1 respectiv la programare CP cu CPMALARM[FAx] bit 5 = 1.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22015 [Canal %1:] Frază %2 ax principal de urmărire %3 nici o dinamică pentru deplasarea suplimentară

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr ax principal de urmărire

Explicație: Diferența de deplasare a axului principal de urmărire nu poate fi executată datorită lipsei vitezei disponibile. Datorită cuplării, întreaga dinamică aflată la dispoziție va fi consumată. Axul principal de urmărire se rotește deja cu turație maximă. În program piesă ar putea apărea de aceea un blocaj definitiv ("deadlock"). Alarma poate fi suprimată prin data mașină MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit26 = 1 respectiv la programare CP cu CPMALARM[FAx] bit 6 = 1.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Reduceți turația axului principal master

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22016 [Canal %1:] Frază %2 axul principal de urmărire %3 în domeniul capacității reduse de accelerație

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr ax principal de urmărire

Explicație: Axul principal de urmărire este folosit cu reglarea poziției. Componentele suplimentare de deplasare ale axului principal de urmărire nu trebuie să părăsească domeniul liniar al motorului utilizat. Altfel, ar putea apare abateri pe contur și, de asemenea, servo-alarme. Monitorizarea se referă la configurația în data mașină MD35220 $MA_ACCEL_REDUCTION_SPEED_POINT. În cazul în care situația ar fi sub controlul utilizatorului, atunci alarma poate fi suprimată prin data mașină MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit25 = 1 respectiv la programare CP cu CPMALARM[FAx] bit 7 = 1.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Utilizați tip de cuplare W și asigurați SPCOF pentru ax principal master și de urmărire.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22018 [Canal %1:] Frază %2 axa de urmărire/axul principal %3 timp supraveghere: 'sincronism fin' neatins

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr axă de urmărire/ax principal

Explicație: După atingerea sincronismului de partea impusă, timpul până la următorul sincronism de partea valorii reale este supravegheat fin.
Toleranța nu este atinsă în cadrul ferestrei de timp definită în MD37240 $MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[0]:
MD37210 $MA_COUPLE_POS_TOL_FINE și MD37230 $MA_COUPLE_VELO_TOL_FINE

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
Interpolarea între MD37240 $MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[0] și MD37210 $MA_COUPLE_POS_TOL_FINE respectiv MD37230 $MA_COUPLE_VELO_TOL_FINE trebuie adaptată la condițiile mecanice.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22019 [Canal %1:] Frază %2 axa de urmărire/axul principal %3 timp supraveghere: 'sincronism grosier' neatins

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr axă de urmărire/ax principal

Explicaţie: După atingerea sincronismului de impusă, timpul până la atingerea sincronismului de valoare reală este supravegheat grosier.
Toleranța nu este atinsă în cadrul ferestrei de timp definită în MD37240 $MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[1]:
MD37200 $MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE respectiv MD37220 $MA_COUPLE_VELO_TOL_COARSE

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
Interpolarea între MD37240 $MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[1] și MD37200 $MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE respectiv MD37220 $MA_COUPLE_VELO_TOL_COARSE trebuie adaptată la condițiile mecanice.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22020 [Canal %1:] Frază %3 ax principal %2 poziția de schimbare trepte de viteză nu s-a atins

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr ax principal
%3 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Prin configurarea MD35010 $MA_GEAR_STEP_CHANGE_ENABLE[AXn] = 2, axul principal va fi deplasat la poziția parcursă MD35012 $MA_GEAR_STEP_CHANGE_POSITION[AXn] înainte de schimbarea propriu-zisă a treptelor de viteză. Poziția solicitată pentru schimbarea treptelor de viteză nu a fost atinsă.

Reacţie: Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Corectați desfășurarea programului în PLC.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

22022 [Canal %1:] Frază %2 ax principal %3 treaptă de viteză %4 este aşteptată pentru regimul axă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Ax principal
%4 = Treaptă viteză

Explicaţie: Treapa de viteză necesară pentru regimul axă nu a fost instalată.
În data maşină MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE, a fost configurată o treaptă de viteză în care axul principal trebuie să se găsească în regim axă. Această treaptă de viteză va fi verificată în momentul când axul principal este comutat în regim axă. Treapta de viteză configurată este comparată cu treapta de viteză generată de PLC (interfață semnal NC/PLC DB380x DBX2000.0 - .2 (Treaptă de viteză reală A până la C).
Această alarmă va fi emisă dacă treptele de viteză nu coincid.

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Programați M70 înaintea trecerii în regim axă. Treapta de viteză configurată în MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE va fi apoi încărcată automat.
Nu este necesară schimbarea treptei de viteză dacă este deja activă treapta de viteză configurată. M40 rămâne activ pe durata schimbării treptei de viteză.
Luați în considerație MD20094 $MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22024 [Canal %1:] Frază %2 Ax principal %3 tarodare: semnalul PLC 'inversare M3/M4' modificat după %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Ax principal
%4 = Valoare

Explicaţie: La schimbarea unei fraze cu G331 s-a constatat că semnalul de interfață NC/PLC DB380x DBX2001.6 (inversare M3/M4) s-a modificat în timpul executării programului piesă. A fost generată o alarmă pentru împiedicarea ruperii sculei. Valoarea actuală a semnalului de interfață NC/PLC este afișată ca parametru 4.

Reacţie: Canalul nu este gata de funcționare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificarea semnalului de interfață NC/PLC DB380x DBX2001.6 (inversare M3/M4) în timpul executării programului piesă trebuie evitată.
Prin setarea MD35035 SPIND_FUNCTION_MASK bit 22 semnalul de interfață NC/PLC DB380x DBX2001.6 (inversare M3/M4) nu mai este evaluat la tarodare cu G331, G332. Eroarea nu va mai fi generată. Atenție: Setarea bitului 22 înseamnă o modificare de funcție.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

22025 [Canal %1:] Frază %2 Axă/ax principal de urmărire %3 mers sincron (2): Toleranţă fină depăşită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr axă de urmărire/ax principal

Explicaţie: După îndeplinirea criteriului de schimbare frază 'FINE' se va supraveghea mersul sincron. Valoarea de prag 'fin' definită prin MD37212 $MA_COUPLE_POS_TOL_FINE_2 a fost depăşită din punct de vedere a valorii reale a diferenței de mers sincron. Alarma poate fi suprimată prin MD 11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2, bit12 = 1 respectiv la programare CP cu CPMALARM[FAx] bit 8 = 1.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
Axa/axul principal de urmărire nu a putut urmări axa (axele)/axul (axurile) principal(e) condusă(e).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22026 [Canal %1:] Frază %2 Axă/ax principal de urmărire %3 mers sincron (2): Toleranţă grosieră depăşită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr axă de urmărire/ax principal

Explicaţie: După îndeplinirea criteriului de schimbare frază 'COARSE' se va supraveghea mersul sincron. Valoarea de prag 'grosier' definită prin MD37202 $MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE_2 a fost depăşită din punct de vedere a valorii reale a diferenței de mers sincron. Alarma poate fi suprimată prin MD 11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2, bit12 = 1 respectiv la programare CP cu CPMALARM[FAx] bit 9 = 1.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
Axa/axul principal de urmărire nu a putut urmări axa (axele)/axul (axurile) principal(e) condusă(e).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22030 [Canal %1:] Frază %2 ax principal de urmărire %3 programare nepermisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Ax principal

Explicație: La cuplarea axului principal-VV-sincron poate fi programată o deplasare suplimentară pentru următorul ax principal numai prin M3, M4, M5 și S... Traseele rezultate la pozițiile specificate nu pot fi respectate sigur la o cuplare a vitezei, mai ales dacă lipsește reglarea poziției. Dacă acuratețea dimensională sau reproductibilitatea nu este importantă, alarma poate fi suprimată prin data mașină MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit27 = 1.

Reacție: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Utilizați cuplarea DV și ax principal sincron sau programați direcția de rotație și turația.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

22033 [Canal %1:] Frază %2 Axă/arbore %3 'Urmărire mers sincron' diagnoză %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr axă/arbore
%4 = Diagnoză

Explicație: A apărut următoarea situație în timpul 'Urmărire mers sincron':
- Diagnoză 1: O mișcare de corecție existentă este terminată prin tasta Reset.
- Diagnoză 2: O mișcare de corecție existentă a fost anulată.
- Diagnoză 3: Scrierea valorii de corecție nu este permisă. Corecția mersului sincron va fi anulată.
- Diagnoză 4: Mișcarea de corecție va fi oprită temporar. (de ex. G74 luarea punctului de referință).
- Diagnoză 5: Întârzierea mișcării de corecție: puterea de accelerare a fost folosită de alte mișcări.
- Diagnoză 6: Întârzierea mișcării de corecție: viteza a fost folosită de alte mișcări.
- Diagnoză 7: Întârzierea mișcării de corecție: turația maximă este limitată la 0. Variabila de sistem $AC_SMAXVELO_INFO[n] indică motivul pentru aceasta.
- Diagnoză 8: Întârzierea mișcării de corecție: puterea de accelerare maximă este limitată la 0. $AC_SMAXACC_INFO[n] indică motivul pentru aceasta.

MD 11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK activează această alarmă:
- Bit 9 = 1 pentru diagnoză 1 la 6
- Bit 12 = 1 pentru diagnoză 7 la 8

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Dezactivați alarma cu MD 11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit9 = 0 respectiv Bit12 = 0.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22035 [Canal %1:] Frază %2 axă de urmărire/ax principal %3 nu se poate determina valoarea decalării (motiv %4)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr axă de urmărire/ax principal
%4 = Motiv

Explicaţie: Determinarea valorii corecţiei ($AA_COUP_CORR[Sn]) dorită prin semnalul de interfaţă NC/PLC DB380x DBX5007.6 (Urmărire mers sincron) nu poate fi executată. Valoarea corecţiei nu a putut fi calculată adecvat. Motivele pot fi:

- Motivul 1: Axa condusă nu este configurată ca un ax principal.
- Motivul 2: Cuplarea are mai mult de o axă coducătoare activă.
- Motivul 3: Axa coducătoare nu este configurată ca un ax principal.
- Motivul 4: Factorul de cuplare nu este nici 1 nici -1 (câtul dintre CPLNUM şi CPLDEN).
- Motivul 5: CPLSETVAL = "cmdvel".
- Motivul 6: O componentă de deplasare independentă din axul principal condus (semnal de interfaţă NC/PLC DB390x DBX5002.4(deplasare suprapusă) = 1) este activă.
- Motivul 7: Nu există mers sincron ax principal condus pe partea de valoare impusă.
- Motivul 8: Mersul sincron pe partea de valoare impusă a fost micşorat din nou.
- Motivul 9: Axul principal condus sau cel conducător este axă link (NCU_LINK).

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Pentru motivele arătate sunt disponibile următoarele remedii:

- Motivul 1 până la 5: Cuplarea trebuie reconfigurată/reprogramată.
- Motivul 6 şi 7: Aşteptaţi până când semnalele de interfaţă NC/PLC DB390x DBX5003.4 'Sincronizare în desfăşurare' = 0 şi DB390x DBX5002.4 'Deplasare suprapusă' = 0 înainte de setarea semnalului de interfaţă NC/PLC DB380x DBX5007.6 'Urmărire mers sincron'.
- Motivul 8: Aşteptaţi până când axa condusă/axul principal condus poate urmări valorile conducătoare înainte de setarea semnalului de interfaţă NC/PLC DB380x DBX5007.6 'Urmărire mers sincron'.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22036 [Canal %1:] Frază %2 Axă/arbore %3 Corecţie mers sincron nu este posibilă (motiv %4)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr axă/arbore
%4 = Motiv

Explicaţie: Momentan se poate să nu fie considerat corecţie mers sincron căutat prin setarea semnalului de interfaţă VDI DB31..,DBX31.6 'Urmărire mers sincron' sau scrierea variabilei $AA_COUP_CORR[Sn]. Motivele ar putea fi:

- Motiv 1:Abordarea punctului de referinţă sau sincronizarea punctului de zero la axuri principale este activă.
- Motiv 2: Ştergerea corecţiei mersului sincron este activă.
- Motiv 3: Scrierea nu este permisă.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Aşteptaţi până premisele pentru prelucrarea valorii corecţiei sunt disponibile din nou cu setarea semnalelor VDI de interfaţă DB31..,DBX31.6 'Urmărire mers sincron' respectiv cu scrierea variabilei $AA_COUP_CORR[Sn]:

- Motivul 1: Luare punct de referinţă / sincronizare punct de zero terminată.
- Motivul 2: Ştergere corecţie la mers sincron terminată.
- Motivul 3: Scriere permisă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22037 [Canal %1:] Frază %2 Axă/arbore %3 'Urmărire mers sincron' este ignorat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr axă/arbore

Explicaţie: Semnalul de interfaţă DB31..,DBX31.6 'Urmărire mers sincron' este ignorat, deoarece semnalul de interfaţă DB31..,DBX31.7 'Ştergere corecţie mers sincron' este setat.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Resetaţi cele două semnale de interfaţă VDI DB31..,DBX31.7 'Ştergere corecţie mers sincron' şi DB31..,DBX31.6 'Urmărire mers sincron', înainte ca ultimul semnal să poată fi setat din nou.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22038 [Canal %1:] Frază %2 Axă/arbore %3 'Ştergere corecţie mers sincron' este ignorat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Număr axă/arbore

Explicaţie: Semnalul de interfață DB31..,DBX31.7 'Ștergere corecție mers sincron' este ignorat, deoarece semnalul de interfață DB31..,DBX31.6 'Urmărire corecție mers sincron' este setat.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Resetați cele două semnale de interfață VDI DB31..,DBX31.6 'Urmărire mers sincron' și DB31..,DBX31.7 'Ștergere corecție mers sincron', înainte ca ultimul semnal să poată fi setat din nou.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22040 [Canal %1:] Frază %3 axul principal %2 nu a fost referenţiat cu reperul zero

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Poziția actuală nu este referențiată cu poziția sistemului de măsură, deși ea se referă la aceasta.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Corectați programul piesă NC. Creați sincronizarea reperului de zero prin poziționare, prin rotire (cel puțin 1 rotație) în regim de comandă a turației sau prin G74 înaintea conectării funcției generatoare de alarmă.
Dacă aceasta a fost programată intenționat, alarma poate fi anulată la verificarea ciclică cu reglarea de poziție deja activată la ax(uri) principal(e) condus sau conducător prin intermediul datei mașină MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit21 = 1 respectiv la programare CP cu CPMALARM[FAx] bit10 = 1 (cu FAx = ax principal condus).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22050 [Canal %1:] Frază %3 ax principal %2 nici o trecere de la reglajul turaţiei la reglajul poziţiei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: - S-a programat o oprire orientată a axului principal (SPOS/SPOSA) sau s-a conectat reglajul poziției axului principal prin SPCON, dar nu s-a definit nici un traductor de ax principal.
- La conectarea reglajului de poziție, turația axului principal este mai mare decât turația limită a sistemului de măsurare.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Ax principal fără traductor montat: elemente de limbaj NC care cer semnale ale traductorului nu pot fi utilizate.
Ax principal cu traductor montat: introduceți prin MD30200 $MA_NUM_ENCS numărul traductoarelor utilizate la axul principal.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

22051 [Canal %1:] Frază %3 ax principal %2 indicatorul de referinţă nu a fost găsit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La referențiere, axul principal s-a rotit pe o distanță mai mare decât cea indicată în data mașină MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST specifică axei, fără să fi obținut un semnal de marcaj referință. Verificarea se efectuează la poziționarea axului principal cu SPOS sau SPOSA dacă axul principal nu a funcționat anterior cu comanda turației (S=...).

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Verificaţi şi corectaţi datele maşină MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST. Valoarea introdusă specifică distanţa în [mm] sau [grade] între 2 repere de zero.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

22052 [Canal %1:] Frază %3 ax principal %2 la schimbarea frazei nu există nici o oprire

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Axul principal a fost programat ca ax principal sau axă, deşi un proces de poziţionare se află încă în rulare dintr-o frază anterioară (cu SPOSA ... poziţionarea axului principal dincolo de limitele frazei).
Exemplu:
N100 SPOSA [2] = 100
:
N125 S2 = 1000 M2 = 04 ; Eroare, dacă axul principal S2 rulează încă din fraza N100!

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Înaintea unei reprogramări de ax principal/axă folosind instrucţiunea SPOSA, prin intermediul unei comenzi WAITS ar trebui declanşată o aşteptare a poziţiei programate a axului principal.
Exemplu:
N100 SPOSA [2] = 100
:
N125 WAITS (2)
N126 S2 = 1000 M2 = 04

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

22053 [Canal %1:] Frază %3 ax principal %2 regim de referenţiere nu este susţinut

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La SPOS/SPOSA cu un traductor absolut, numai modul de referenţiere MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE = 2 este susţinut! În principiu, SPOS/SPOSA nu susţine MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE = 6 !

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificaţi setarea MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE sau schimbaţi în regimul JOG+REF şi apoi efectuaţi referenţierea.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

22055 [Canal %1:] Frază %3 ax principal %2 viteza de poziţionare configurată este prea mare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Poziţia actuală nu este referenţiată cu poziţia sistemului de măsură, deşi ea se referă la aceasta.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Corectaţi programul piesă NC. Creaţi sincronizarea reperului de zero prin poziţionare, prin rotire (cel puţin 1 rotaţie) în regim de comandă a turaţiei sau prin G74 înaintea comutării funcţiei generatoare de alarmă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22057 [Canal %1:] Frază %2 pentru ax principal %3 cuplarea ca ax principal/axă conducătoare există deja

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: A fost pornit un cuplaj în care axul principal/axa de urmărire a fost deja activă ca ax principal/axă conducătoare în alt cuplaj. Cuplajele înlănţuite nu pot fi prelucrate.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Verificaţi în programul piesă dacă axul principal/axa de urmărire sunt deja active ca ax principal/axă conducătoare în alt cuplaj.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

22058 [Canal %1:] Frază %2 pentru ax principal %3 cuplarea ca ax principal/axă de urmărire există deja

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: A fost pornit un cuplaj în care axul principal/axa conducătoare a fost deja activă ca ax principal/axă de urmărire în alt cuplaj. Cuplajele înlănţuite nu pot fi prelucrate.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Verificaţi în programul piesă dacă axul principal/axa conducătoare sunt deja active ca ax principal/axă de urmărire în alt cuplaj.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

22062 [Canal %1:] Axă %2 abordarea punctului de referinţă: viteza de căutare a reperului (MD) nu este atinsă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Viteza de căutare a reperelor de zero configurată nu este atinsă.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat.
Verificaţi delimitările active ale turaţiei. Configuraţi o viteză de căutare a reperelor zero care să fie joasă MD34040 $MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER. Verificaţi domeniul de toleranţă pentru viteza actuală MD35150 $MA_SPIND_DES_VELO_TOL. Setaţi un alt mod de referire MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE=7.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

22064 [Canal %1:] Axă %2 abordarea punctului de referinţă: viteza de căutare a reperului (MD) este prea mare

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Viteza de căutare a reperelor de zero configurată este prea mare. Frecvența limită a traductorului va fi depășită pentru sistemul activ de măsurare.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

Configurați o viteză de căutare a reperului de zero mai mică MD34040 $MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER. Verificați configurația frecvenței traductorului MD36300 $MA_ENC_FREQ_LIMIT și MD36302 $MA_ENC_FREQ_LIMIT_LOW. Setați alt mod de referențiere (MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE=7).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

22065 [Canal %1:] Gestionare sculă: Deplasarea sculei nu este posibilă deoarece scula %2 nu este în magazinul %4

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Șir (identificator)

%3 = -Neutilizat-

%4 = Nr. magazin

Explicaţie: Comanda solicitată pentru deplasarea sculei - declanșată din HMI sau PLC - nu este posibilă. Scula specificată nu se află în magazinul specificat. (NCK poate conține scule care nu sunt alocate unui magazin. Cu aceste scule nu pot fi efectuate nici un fel de operații (deplasare, schimbare)).

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Asigurați-vă că scula specificată este conținută în magazinul dorit, sau selectați o altă sculă care va trebui să fie deplasată.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22066 [Canal %1:] Gestionare sculă: schimbarea sculei nu este posibilă, deoarece scula %2 nu este în magazinul %4

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Șir (identificator)

%3 = -Neutilizat-

%4 = Nr. magazin

Explicaţie: Schimbarea dorită a sculei nu este posibilă. Scula specificată nu este disponibilă în magazinul specificat. (NCK poate conține scule care nu sunt alocate într-un magazin. Cu asemenea scule, nu pot fi efectuate nici un fel de operații (deplasare, schimbare).)

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

- Asigurați-vă că scula amintită este disponibilă în magazinul dorit sau programați o altă sculă care trebuie înlocuită.

- Verificați dacă datele mașină MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK, MD20112 $MC_START_MODE_MASK și data mașină MD20122 $MC_TOOL_RESET_NAME în legătură cu datele mașină anterioare, se potrivesc la datele actuale de definiție.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

22067 [Canal %1:] Gestiunea sculă: schimbarea sculei nu este posibilă, deoarece în grup scule %2 nu este disponibilă nici o sculă utilizabilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Şir (identificator)

Explicaţie: Schimbarea dorită a sculei nu este posibilă. Grupul de scule specificat nu are sculă de schimb care poate fi utilizabilă care să poată fi şi schimbată. Pe cât posibil, toate sculele care intră în discuţie au fost setate prin monitorizarea sculelor la starea 'Blocate'.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârşit de frază.

Remediu: - Asiguraţi-vă că grupul de scule specificat conţine o sculă care este utilizabilă în momentul când este solicitată schimbarea de sculă.
- Acest lucru poate fi realizat, de exemplu, prin înlocuirea sculelor blocate, sau
- prin deblocarea (eliberarea) manuală a unei scule blocate.
- Verificaţi dacă datele sculă sunt corect definite. Au fost definite cu identificatorul specificat toate sculele din grup şi încărcate?

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

22068 [Canal %1:] Frază %2 gestionare sculă: nici o sculă disponibilă în grup scule %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Şir (identificator)

Explicaţie: Grupa de scule specificată nu conţine scula de schimb disponibilă pentru a putea fi înlocuită. Este posibil ca toate sculele în cauză să fi fost setate în starea 'blocată' (dezactivată) prin funcţia de monitorizare a sculei. Alarma poate să apară în legătură cu alarma 14710 (eroare la generare bloc INIT). În această situaţie specială, NCK încearcă de exemplu să înlocuiască scula blocată aflată pe axul principal cu una de schimb disponibilă (care nu există în acest caz de eroare).
Operatorul trebuie să rezolve acest conflict, de exemplu, prin îndepărtarea din axul principal a sculei, printr-o comandă de deplasare (de ex. prin operare HMI).

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Asiguraţi-vă că grupul de scule specificat conţine o sculă care este utilizabilă în momentul când este solicitată schimbarea de sculă.
- Acest lucru poate fi realizat, de exemplu, prin înlocuirea sculelor blocate, sau, de asemenea,
- prin deblocarea (eliberarea) manuală a unei scule blocate.
- Dacă o alarmă apare la programarea TCA: s-a programat numărul Duplo >0?
- Verificaţi dacă datele sculă sunt corect definite. Au fost definite/încărcate cu identificatorul specificat toate sculele din grup?

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

22069 [Canal %1:] Frază %2 gestionare sculă: nici o sculă disponibilă în grup scule %3, program %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Şir (identificator)
%4 = Nume program

Explicaţie: Grupul de scule specificat nu conține scula de schimb disponibilă pentru a fi schimbată. Este posibil ca toate sculele în cauză să fi fost setate în starea 'blocată' (dezactivată), prin funcția de monitorizare a sculei. Parametrul %4 = nume program, facilitează identificarea programului care conține comanda de programare (selecție sculă) care a generat eroarea. Acesta poate fi un subprogram sau ciclu, etc., care nu mai poate fi identificat din afișaj. Dacă parametrul nu este specificat, atunci programul generator de eroare este chiar cel actual.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: - Asigurați-vă că grupul de scule specificat conține o sculă care este utilizabilă în momentul când este solicitată schimbarea de sculă.

- Acest lucru poate fi realizat, de exemplu, prin înlocuirea sculelor blocate, sau, de asemenea,

- prin deblocarea (eliberarea) manuală a unei scule blocate.

- Verificați dacă datele sculă sunt corect definite. Au fost definite cu identificatorul specificat și încărcate toate sculele din grup?

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

22070 [Unitate TO %1:] Vă rugăm schimbaţi scula %2 în magazin. Repetaţi asigurarea datelor

Parametri: %1 = Unitate TO

%2 = Număr T al sculei

Explicaţie: Alarma este posibilă numai când funcția de gestionare a sculei este activă în NCK (TOOLMAN = "tool management" - gestionare sculă). S-a pornit salvarea datelor de sculă/magazin. S-a constatat că în tamponul-magazin mai există scule (= ax principal, graifer, ...). La salvare, aceste scule își pierd informația privind magazinul și locația din magazin unde sunt alocate.

Dacă nu se solicită o restaurare identică a datelor, este de dorit ca în momentul salvării datelor să avem în magazin toate sculele!!

Dacă nu este cazul, unele locații ale magazinului vor avea starea 'rezervat' la încărcarea din nou a datelor. Această stare 'rezervat' trebuie resetată manual.

Pentru scule cu codificarea locației fixe, pierderea informației referitoare la locația lor în magazin, are aceeași semnificație cu căutarea locației goale generale la următoarea returnare a sculei în magazin.

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Asigurați-vă că înaintea salvării datelor în acest magazin de stocare intermediară nu se află nici o sculă. Repetați salvarea datelor după înlăturarea sculelor din magazinul de stocare intermediară.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22071 [Unitate TO %1:] Sculă %2 este activă, dar nu este în domeniul magazin luat în considerare

Parametri: %1 = Unitate TO

%2 = Identificator sculă

%3 = -Neutilizat-

Explicaţie: Alarma poate apare numai când funcția de gestiune a sculelor este activă în NCK. Ori a fost programată comanda de limbaj SETTA ori s-a făcut operarea corespunzătoare prin HMI, PLC, ... Alarma poate fi, de asemenea, declanșată automat de NCK, în cadrul funcției de grupare de uzură. S-a observat că mai mult de o sculă din grupul de scule are starea "activă" (scule cu nume/identificator același).

Scula specificată este ori

dintr-un magazin neconsiderat, ori

dintr-o grupare de uzură neconsiderată, ori

dintr-o grupare de uzură inactivă

într-o locație tampon (intermediară) (nu este nici magazin, nici grupare de uzură).

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Alarma are scop informativ. Dacă din motive tehnologice, respectiv de afişaj, poate fi activă numai o sculă dintr-un grup, atunci starea "activă" trebuie să fie anulată la scula care a generat eroarea.

Altfel, alarma poate fi ignorată sau chiar suprimată prin data maşină MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK.

Motive de afişare tipice ar fi când se lucrează cu funcţia 'numere D univoce', care pot fi afişate pe HMI-urile Siemens numai neambigue (chiar univoce) dacă o sculă dintr-un grup de scule are starea 'activă'.

Înainte de a începe prelucrarea, respectiv înainte de a se folosi comanda limbaj SETTA (sau operarea corespunzătoare HMI, ...), toate sculele magazinului ar trebui să aibă starea "inactive".

O posibilitate de a realiza aceasta este programarea SETTIA (sau operarea corespunzătoare HMI, ...).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22100 [Canal %1:] Frază %3 ax principal %2 turaţia mandrinei depăşită

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei, numărul axei principale

%3 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Turaţia actuală a axului principal este mai mare decât turaţia maximă configurată în data maşină MD35100 $MA_SPIND_VELO_LIMIT plus o toleranţă de 10 procente (setare fixă).

Alarma nu trebuie să apară după optimizarea corectă a servomotorului de acţionare şi a configurării angrenajului.

Această alarmă poate fi reconfigurată prin MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canal indisponibil de funcţionare) în 'BAG not ready'.

Notă: Reconfigurarea afectează toate alarmele cu răspunsul de alarmă 'Chan not ready'.

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcţionare.

Canalul nu este gata de funcţionare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Canalul nu este gata de funcţionare.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Verificaţi şi corectaţi datele de punere în funcţiune şi de optimizare ale variatorului de acţionare în conformitate cu instrucţiunile de punere în funcţiune.

Măriţi fereastra de toleranţă în data maşină MD35150 $MA_SPIND_DES_VELO_TOL.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

22200 [Canal %1:] Frază %3 Ax principal %2 oprire axe la tarodare

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei, numărul axei principale

%3 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La tarodarea filetelor cu mandrină de compensare (G63) axa de găurire a fost oprită prin interfaţa NC/PLC - axul principal se roteşte în continuare. Filetul şi eventual şi tarodul au fost deteriorate.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Prevedeţi blocarea în programul utilizator PLC pentru ca la găurirea activă a filetelor să nu poată fi declanşată nici o oprire a axei. Dacă în stări critice ale maşinii s-ar întrerupe procesul de găurire a filetului, atunci axul principal şi axa trebuie oprite pe cât posibil în acelaşi timp. Abaterile neînsemnate vor fi preluate de mandrina de compensare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

22250 [Canal %1:] Frază %3 Ax principal %2 oprire axe la filetare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Axa de filetare a fost oprită în timpul unei fraze active de filetare.
Oprirea putea fi provocată de semnale VDI care au condus la întreruperea avansului.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Verificați semnalele de oprire specifice axului/axului principal DB380x DBX4.3 (Oprire ax principal).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

22270 [Canal %1:] Frază %2 filetare: viteza maximă axă %3 depăşită %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei
%4 = Viteză

Explicaţie: Filetare cu G33, G34, G35: Viteza determinată a axei de filetare (axă pas) este mai mare decât viteza pe axă maximă permisă MD32000 $MA_MAX_AX_VELO. Viteza determinată pe axă este afișată.
Viteza axei de filetare depinde de:
- turația actuală a axului principal
- pasul filetului programat
- schimbarea pasului filetului programat și lungimea filetului (G34, G35)
- corecția de ax principal (corecția axelor individuale și de conturare este inactivă)

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Reduceți turația axului principal sau pasul filetului (schimbare pas filet).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22271 [Canal %1:] Frază %2 filetare: viteza maximă axă %3 depăşită %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei
%4 = Viteză

Explicaţie: Filetare cu G33, G34, G35: Viteza determinată a axei de filetare (axă pas) este mai mare decât viteza pe axă maximă permisă MD32000 $MA_MAX_AX_VELO. Viteza determinată pe axă este afișată.
Viteza axei de filetare depinde de:
- turația actuală a axului principal
- pasul filetului programat
- schimbarea pasului filetului programat și lungimea filetului (G34, G35)
- corecția de ax principal (corecția axelor individuale și de conturare este inactivă)

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Reduceți turația axului principal sau pasul filetului (schimbare pas filet).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22272 [canal %1:] frază %2 axă %3 filetare: lungime frază %4 prea scurtă pentru pasul predefinit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei
%4 = Lungime frază

Explicaţie: Filetare cu G33, G34, G35: Lungime frază prea scurtă pentru pasul de filet predefinit. Lungimea frazei este afișată.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Reduceți pasul filetului (modificare pas filet).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22275 [Canal %1:] Frază %2 viteza zero pentru axa de filetare atinsă la poziţia %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Poziția

Explicaţie: La filetare cu G35, la poziția specificată s-a ajuns în starea de oprire a axei, cauzată de reducerea liniară a pasului filetului. Poziția de oprire a axei de filetare depinde de:
- Reducerea programată a pasului filetului
- Lungimea filetului

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Modificați cel puțin unul din factorii (de influențare) de mai sus.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22280 [Canal %1:] în frază %2: distanţa accelerării programate este prea scurtă %3, necesită %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Traseu accelerație programat
%4 = Solicitat traseu accelerație

Explicaţie: În scopul de a putea obține traseul accelerației programat, axa de filetare a fost supraîncărcată conform accelerației. În scopul de a accelera axa prin dinamica configurată, lungimea traseului de accelerație trebuie să fie cel puțin la fel de mare ca valoarea din parametrul %4.
Alarma este de tip tehnologic și se emite dacă bit 2 este setat în MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK. Tasta soft HMI prevăzută 'Susținere tehnologie' va seta acest bit în MD, respectiv îl va șterge.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Modificați programul piesă sau resetați MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 2.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22282 [Canal %1:] în frază %2: fraza de filetare prog. pentru menţinerea valorii limită a dinamicii prea scurtă %3, necesar %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Lungime suprarectificare, care poate fi extras din setul de filetare programat
%4 = Lungime suprarectificare, care este necesară pentru adaptarea dinamică la menținerea valorilor limită

Explicaţie: Dacă se solicită prin programare o adaptare dinamică de la un element de filet la următorul, se verifică dacă lungimea traiectoriei este suficient de lungă pentru a putea menține valorile limită dinamice. Pentru această așa numită suprarectificare poate fi folosită numai o parte din lungimea de drum programată, deoarece viteza țintă programată a frazei de filetare pentru geometria solicitată a filetului (pas filet; turație ax principal) trebuie atinsă și generată. Pentru adaptarea dinamică a geometriei solicitate a filetului, valorile limită dinamice sunt depășite.
Alarma este emisă numai când nu este suprimată prin MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 25.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: 1. Modificați programul piesă și extindeți lungimea de drum a frazei de filetare %2 sau a frazei următoare.
2. Extindeți lungimea de suprarectificare din fraza de filetare cu DITRB = -1.
3. Setați MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 25.
4. Setați data de setare SD42010 $SC_THREAD_RAMP_DISP[2] = 0.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22290 [Canal %1:] Regimul de ax principal pentru axul principal/axa transformată %2 nu este posibil (motiv: cod eroare %3)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Cod eroare

Explicaţie: Nu este permis să porniți un ax principal atâta timp cât este folosit de o transformare. Motiv: folosirea axului principal într-o transformare solicită utilizarea axei care nu trebuie să fie părăsită.
Această alarmă poate avea următoarele motive:
- Cod eroare 1 : M3, M4 sau M5 per acțiune sincronizată;
- Cod eroare 2 : M41 până la M45 per acțiune sincronizată;
- Cod eroare 3 : SPOS, M19 per acțiune sincronizată;
- Cod eroare 11 : DB380x DBX5006.0 (stop ax principal);
- Cod eroare 12 : DB380x DBX5006.1 (start rotire ax principal în sens orar);
- Cod eroare 13 : DB380x DBX5006.2 (start rotire ax principal în sens antiorar);
- Cod eroare 14 : DB380x DBX5006.4 (poziționare ax principal).

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Remediați conflictul, de ex. prin dezactivarea transformării înainte de pornirea axului principal.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22291 [canal %1:] frază %2 acţiune sincronă de deplasare %3: mod funcţionare ca ax principal pentru ax principal/axă transformată %4 nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID
%4 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Nu este permis să porniți un ax principal atâta timp cât este folosit de o transformare. Motiv: folosirea axului principal într-o transformare solicită utilizarea axei care nu trebuie să fie părăsită.
Această alarmă poate avea următoarele motive:
- Cod eroare 1 : M3, M4 sau M5 per acțiune sincronizată;
- Cod eroare 2 : M41 până la M45 per acțiune sincronizată;
- Cod eroare 3 : SPOS, M19 per acțiune sincronizată;
- Cod eroare 11 : DB380x DBX5006.0 (stop ax principal);
- Cod eroare 12 : DB380x DBX5006.1 (start rotire ax principal în sens orar);
- Cod eroare 13 : DB380x DBX5006.2 (start rotire ax principal în sens antiorar);
- Cod eroare 14 : DB380x DBX5006.4 (poziționare ax principal).

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Remediați conflictul, de ex. prin dezactivarea transformării înainte de pornirea axului principal.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22292 [Canal %1:] Comutare regim de lucru axă/ax principal %2 prin PI service nu este posibilă, Cauză %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Axă/ax principal
%3 = Cauză

Explicaţie: Comutarea regimului de lucru al axei/axului principal nu este posibilă.
Cauză:
1: Axa/axul principal solicitat(ă) nu este cunoscut(ă) în canal.
2: Axa/axul principal solicitat(ă) nu este disponibil(ă) în canal.
3: Axa/axul principal solicitat(ă) este definit(ă) ca axă virtuală.
4: Axa solicitată nu este definită ca ax principal. De aceea comutarea regimului de lucru al axei nu este posibilă.
5: Axa/axul principal solicitat(ă) este o(un) axă/ax principal alocat(ă) fest la PLC.
6: Axa/axul principal solicitat(ă) este o(un) axă/ax principal condus(ă) activ(ă).
7: Funcționarea ca ax principal nu este posibilă pentru ax principal/axă transformat(ă).
8: Axa/axul principal solicitat(ă) nu este disponibilă ca axă de comandă.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: 1: Vă rugăm selectați încă o dată PI service.
2: Vă rugăm selectați încă o dată PI service.
3: Resetați MD 30132 IS_VIRTUAL_AX.
4: Configurați axa ca ax principal, dacă este necesar.
5: Deblocare axă/ax principal din PLC.
6: Dezactivați cuplarea axă/ax principal slave.
7: Dezactivați transformarea.
8: Așteptați până când axa este din nou disponibilă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22295 [Canal %1:] Ax principal %2 DBB30 funcţia nu este posibilă (cauză: cod eroare %3)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Cod eroare

Explicaţie: Funcția solicitată din PLC prin interfața DBB30 nu a putut fi executată.Cauza este indicată de codul erorii.
Coduri de eroare:
- Cod de eroare 1 : uz intern
- Cod de eroare 2 : uz intern
- Cod de eroare 3 : uz intern
- Cod de eroare 4 : uz intern
- Cod de eroare 5 : Comutare la axă comandă nu este posibilă
- Cod de eroare 6 : Comutare la axă PLC nu este posibilă
- Cod de eroare 20 : uz intern
- Cod de eroare 21 : uz intern
- Cod de eroare 22 : uz intern
- Cod de eroare 23 : MD 30132 IS_VIRTUAL_AX este setată
- Cod de eroare 50 : uz intern
- Cod de eroare 51 : uz intern
- Cod de eroare 70: uz intern

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Remediere conflict.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22296 [Canal %1:] Ax principal %2 Eroare la schimbare treaptă de viteză (cauză: cod eroare %3)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Cod eroare

Explicaţie: A apărut o eroare la schimbarea treptei de viteză. Cauza este indicată de codul de eroare.
Coduri de eroare:
- Cod eroare 1 : uz intern
- Cod eroare 2 : uz intern
- Cod eroare 3 : uz intern
- Cod eroare 4 : uz intern
- Cod eroare 5 : Comutare la axă comandă nu este posibilă
- Cod eroare 6 : Comutare la axă PLC nu este posibilă
- Cod eroare 20 : uz intern
- Cod eroare 21 : uz intern
- Cod eroare 22 : uz intern
- Cod eroare 23 : MD 30132 IS_VIRTUAL_AX este setată
- Cod eroare 50 : uz intern
- Cod eroare 51 : uz intern
- Cod eroare 70 : uz intern

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Remediere conflict.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22297 [Canal %1:] Ax principal %2 FC18 funcţia nu este posibilă (cauză: cod eroare %3)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = Cod eroare

Explicaţie: Funcţia solicitată din PLC prin interfaţa FC18 nu a putut fi executată.Cauza este indicată de codul erorii.
Coduri de eroare:
- Cod de eroare 1 : uz intern
- Cod de eroare 2 : uz intern
- Cod de eroare 3 : uz intern
- Cod de eroare 4 : uz intern
- Cod de eroare 5 : Comutare la axă comandă nu este posibilă
- Cod de eroare 6 : Comutare la axă PLC nu este posibilă
- Cod de eroare 20 : uz intern
- Cod de eroare 21 : uz intern
- Cod de eroare 22 : uz intern
- Cod de eroare 23 : MD 30132 IS_VIRTUAL_AX este setată
- Cod de eroare 50 : uz intern
- Cod de eroare 51 : uz intern
- Cod de eroare 70: uz intern

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Remediere conflict.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22320 [Canal %1:] Frază %2 acţiune sincronă deplasare: %3 comanda PUTFTOCF nu a putut fi retrasă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, număr rând
%3 = Synact ID

Explicaţie: Transferul ciclic al frazei cu date PUTFTOCF (corecţie fină sculă) nu a putut fi efectuat deoarece domeniul de transfer este deja ocupat.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Verificaţi programul piesă, în special cele din alte canale. Se va transfera o frază de date din alte canale?

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

22321 [Canal %1:] Axă %2 PRESET nu este permis în timpul deplasării

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: În cazul unei axe deplasate în regim JOG, s-a dat o comandă de preset de la HMI sau PLC.

Reacţie: Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Aşteptaţi până când axa este staţionară.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

22322 [Canal %1:] Axă %2 PRESET: valoare nepermisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Valoarea "Preset" introdusă este prea mare (depăşirea formatului de numere).

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Folosiţi valori "Preset" mai realiste (mai mici)

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

22324 [Canal %1:] Frază %2 Axă %3 PRESETON sau PRESETONS nepermise (cauză: %4)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele axei, numărul axei principale
%4 = Indice, care descrie mai detaliat problema apărută

Explicaţie: A apărut o problemă la programarea PRESETON sau PRESETONS. Această problemă este descrisă în detaliu prin parametrii "Indice":
Indice == 1: În MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK este dezactivată funcția PRESETON sau PRESETONS.
Indice == 2: La PRESETONS, axa implicată este supravegheată la coliziune. Setarea valorii reale nu este permisă.
Indice == 3: PRESETON/PRESETONS nu este permisă la o axă sincronă GANTRY.
Indice == 4: PRESETON/PRESETONS nu este permisă înainte de terminarea mișcării de deplasare în regimul cu comanda turației.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Utilizați programarea permisă.
Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

22326 PRESETONS nu este posibil pe axa safety %1

Parametri: %1 = Număr axă

Explicaţie: PRESETONS(...) nu poate fi folosit la axele pentru care este activată o funcție Safety care necesită o referință absolută.
PRESETONS este permisă în MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK.

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
NC cuplează în regimul de urmărire.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Remediere conflict.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

22400 [Canal %1:] Opţiunea 'contur roată de mână' nu este setată

Parametri: %1 = Număr canal

Explicaţie: Funcția 'contur roată de mână' a fost activată fără opțiunea necesară.
Dacă alarma apare
- la selectarea contur roată de mână prin PLC, atunci contur roată de mână trebuie deselectat pentru continuarea programului
- cu privire la programarea FD=0, atunci programul poate fi corectat și continuat cu corecție frază și NCSTART.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
- Setați opțiunea.
- Anulați activarea funcției 'contur roată de mână'.
- Modificați program piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

25000 Axă %1 eroare hardware la traductorul activ

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Lipsesc semnalele traductorului de valoare reală a poziţiei, activ momentan (semnal interfaţă NC/PLC DB380x DBX1.5 = 1 (sistem de măsurare poziţie 1) sau DB380x DBX1.6 = 1 (sistem de măsurare poziţie 2)), nu au aceeaşi fază, sau indică un scurt circuit la masă/scurt circuit.

Alarma poate fi reconfigurată prin intermediul MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canalul nu este disponibil pentru funcţionare).

Numai la PROFIdrive:

MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 înlocuieşte alarma existentă PowerOn prin alarma Reset 25010.

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcţionare.

NC cuplează în regimul de urmărire.

Canalul nu este gata de funcţionare.

NC-start blocat în acest canal

Axele din acest canal trebuie referenţiate din nou

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Canalul nu este gata de funcţionare.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Verificaţi conectorii circuitului de măsurare dacă contactul este corect. Verificaţi semnalele traductorului şi înlocuiţi traductorul de măsurare dacă sunt erori.

Supravegherea poate fi dezactivată prin setarea datei maşină MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] la 100 (n = număr traductor: 1,2).

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

25001 Axă %1 eroare hardware la traductorul pasiv

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Lipsesc semnalele traductorului de valoare reală a poziţiei, inactiv momentan, nu au aceeaşi fază, sau indică o punere la masă/scurt circuit.

Numai la PROFIdrive:

MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 înlocuieşte alarma existentă PowerOn prin alarma Reset 25011.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Verificaţi conectorii circuitului de măsurare dacă contactul este corect. Verificaţi semnalele traductorului şi înlocuiţi traductorul de măsurare dacă sunt erori. Decuplaţi supravegherea cu semnalul corespunzător al interfeţei DB380x DBX1.5 / 1.6 = 0 (sistem de măsurare poziţie 1/2).

Cauza erorii rămâne menţinută până la următorul Power on.

Supravegherea poate fi dezactivată prin setarea datei maşină MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] la 100 (n = număr traductor: 1,2).

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

25010 Axă %1 depunerea impurităţilor la sistemul de măsurare

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Traductorul utilizat pentru reglarea poziţiei indică un semnal de îmbâcsire (numai la sistemele de măsurare cu indicator de îmbâcsire).

Alarma poate fi reconfigurată prin intermediul MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canalul nu este disponibil).

Numai la PROFIdrive:

MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 întoarce alarma existentă Reset în loc de alarma Power-on 25000.

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
NC cuplează în regimul de urmărire.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Axele din acest canal trebuie referențiate din nou
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Canalul nu este gata de funcționare.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Verificați sistemul de măsurare în concordanță cu indicațiile producătorului mijloacelor de măsurare.
Supravegherea poate fi dezactivată prin setarea datei mașină MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] la 100 (n = număr traductor: 1,2).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

25011 Axă %1 depunerea impurităţilor la traductorul pasiv

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Traductorul neutilizat pentru reglarea poziției indică un semnal de îmbâcsire (numai la sistemele de măsurare cu indicator de îmbâcsire).
Numai la PROFIdrive:
MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 furnizează alarma existentă Reset în loc de alarma Power-on 25001.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Verificați sistemul de măsurare în concordanță cu indicațiile producătorului mijloacelor de măsurare.
Supravegherea poate fi dezactivată prin setarea datei mașină MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] la 100 (n = număr traductor: 1,2).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

25020 Axă %1 monitorizarea reperelor de zero la traductorul activ

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: La PROFIdrive:
Sunt numărate impulsurile traductorului de măsură poziție, între 2 impulsuri reper de zero şi evaluate la verosimilitate (Funcționalitatea şi posibil parametrizarea verificării verosimilității este realizată de partea acționării. Vă rugăm consultați documentația corespunzătoare de acționare pentru detalii), şi raportate prin telegrama PROFIdrive (interfață traductor) către echipament, care apoi declanşează alarma prezentă.
Alarma poate fi reconfigurată prin intermediul MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canalul nu este disponibil pentru funcționare).

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
NC cuplează în regimul de urmărire.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Axele din acest canal trebuie referențiate din nou
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Canalul nu este gata de funcționare.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

Abaterile puteau apare datorită erorilor de transmisie, influențelor perturbatoare, erorii hardware a traductorului, sau a electronicii de evaluare în traductorul folosit pentru reglarea poziției. Din această cauză trebuie verificată ramura cu valoarea reală:

1. Calea de transmitere: Verificați conectorul de valoare reală dacă există un contact corect, cablul traductorului privind continuitatea și de asemenea la scurtcircuit sau la punere la masă (contact slăbit?).

2. Impulsurile traductorului: Sursa de alimentare a traductorului se află în limitele toleranței?

3. Electronica de evaluare: Înlocuirea sau reconfigurarea modulului de acționare sau traductor utilizat.

4. Verificați MD 34220 $MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO și parametrul de acționare Sinamics P0979 subindice 5 (respectiv 15,25). Ambele trebuie să coincidă pentru corecta gestionare a datelor traductorului.

Supravegherea poate fi decuplată dacă data mașină MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] este setată la 0 sau 100 (n = număr traductor: 1, 2).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

25021 Axă %1 monitorizarea reperelor de zero la traductorul pasiv

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicație: Supravegherea se referă la traductorul nefolosit la reglajul poziției! (Semnal de interfață NC-PLC DB380x DBX1.5 = 0 (sistem de măsurare poziție 1) sau DB380x DBX1.6 = 0 (sistem de măsurare poziție 2))

Explicații mai detaliate sunt asemănătoare cu cele de la alarma 25020.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Abaterile puteau apare datorită erorilor de transmisie, influențelor perturbatoare, erorii hardware a traductorului, sau a electronicii de evaluare în traductorul nefolosit pentru reglarea poziției. Din această cauză trebuie verificată ramura cu valoarea reală:

1. Calea de transmitere: Verificați conectorul de valoare reală dacă există un contact corect, cablul traductorului privind continuitatea lui și de asemenea la scurt circuit sau la punere la masă (contact slăbit?).

2. Impulsurile traductorului: Sursa de alimentare a traductorului se află în limitele toleranței?

3. Electronica de evaluare: Înlocuiți sau reconfigurați acționarea sau modulul traductor utilizat.

4. Verificați MD 34220 $MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO și parametrul de acționare Sinamics P0979 subindice 5 (respectiv 15,25). Ambele trebuie să coincidă pentru corecta gestionare a datelor traductorului.

Supravegherea poate fi decuplată dacă data mașină MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] este setată la 0 sau 100 (n = număr traductor: 1, 2) .

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

25022 Axă %1 traductor %2 avertisment %3

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

%2 = Număr traductor

%3 = Eroare codificare fină

Explicație: Această alarmă apare numai la traductoare absolute:

a. Notă avertizare despre lipsa ajustării traductorului absolut, adică atunci când MD34210 $MA_ENC_REFP_STATE egal 0. În această situație, este furnizat codul 0 de eroare fină.

b. Dacă este activată o supraveghere a reperelor de zero pentru traductor absolut (vezi MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING): în acest caz, poziția absolută a traductorului absolut nu a putut fi citită fără eroare:

Decodificarea identificărilor fine de erori:

(Bit 0 nefolosit)

Bit 1 eroare paritate

Bit 2 bit de alarmă a traductorului

Bit 3 eroare CRC

Bit 4 bitul de start timeout pentru transferul EnDat lipsește

Alarma este doar afișată, deoarece poziția absolută în acest moment nu este necesară pentru reglaj/contur.

Apariția frecventă a acestei alarme înseamnă că transferul de la traductorul absolut sau traductorul însuși sunt defectate și la următoarea selectare a traductorului, respectiv la situație de Power On, ar putea fi determinată eventual o valoarea absolută eronată.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: a. Verificaţi reglajul traductorului (referinţă maşină) respectiv rearanjaţi traductorul.

b. Înlocuiţi traductorul, înlocuiţi respectiv ecranaţi cablul traductorului (sau dezactivaţi supravegherea reperelor de zero).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

25030 Axă %1 viteza actuală la limita alarmei

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Dacă axa are cel puţin un traductor activ, atunci se verifică ciclic viteza reală a axei în ciclu IPO. Dacă nu există erori, viteza reală nu poate niciodată să se mărească mai mult decât este precizată în MD36200 $MA_AX_VELO_LIMIT (valoare prag pentru monitorizare viteză) specific axei. Introduceţi această valoare prag în [mm/min, rot/min] cu circa 5% până 10% mai mare decât ar putea apărea la viteza maximă de deplasare. Datorită erorii la acţionare, pot apare depăşiri de viteză care declanşează alarma.

Alarma poate fi reconfigurată prin intermediul MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canalul nu este disponibil pentru funcţionare).

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcţionare.

NC cuplează în regimul de urmărire.

Canalul nu este gata de funcţionare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Canalul nu este gata de funcţionare.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat.

- Verificaţi cablul cu valoare impusă a turaţiei (cablu bus).

- Verificaţi valorile reale şi sensul de reglare a poziţiei.

- Inversaţi sensul de reglare a poziţiei dacă axa merge necontrolabil -> MD specific axei 32110 $MA_ENC_FEEDBACK_POL [n] = < -1, 0, 1 >.

- Măriţi valoarea limită de supraveghere în MD specific axei 36200 $MA_AX_VELO_LIMIT.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

25031 Axă %1 viteza actuală la limita de avertizare

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Valoarea reală a vitezei a depăşit 80% din valoarea limită definită în data maşină.

(Criteriu de test intern activat prin MD36690 $MA_AXIS_DIAGNOSIS, bit0)

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: -

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

25040 Axă %1 monitorizarea stării de repaus

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: NC supraveghează menținerea poziției în stare de repaus. Supravegherea este pornită după un timp setabil, în data mașină MD36040 $MA_STANDSTILL_DELAY_TIME specifică axei, după terminarea interpolării. Se verifică permanent dacă axa rămâne în cadrul domeniului toleranței în MD36030 $MA_STANDSTILL_POS_TOL.

Următoarele cazuri sunt posibile:

1. Semnalul de interfață NC/PLC DB380x DBX2.1 (Liber reglare) este zero deoarece axa s-a înțepenit mecanic. Datorită influențelor mecanice (de ex. presiune prea mare de prelucrare), axa va fi împinsă în afara toleranței permise a poziției.

2. La circuitul închis de reglare al poziției (fără blocare) - semnalul de interfață NC/PLC interface signal DB380x DBX2.1 (Liber relgare) este "1" - axa va fi împinsă din poziția ei, datorită forțelor mecanice mari, la o amplificare infimă în circuitul de reglare a poziției.

Alarma poate fi reconfigurată prin MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canalul nu este disponibil pentru funcționare).

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.

NC cuplează în regimul de urmărire.

Canalul nu este gata de funcționare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Canalul nu este gata de funcționare.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

- Verificați și, măriți dacă este necesar MD36040 $MA_STANDSTILL_DELAY_TIME și MD36030 $MA_STANDSTILL_POS_TOL. Valoarea trebuie să fie mai mare decât data mașină (MD36000 $MA_STOP_LIMIT_COARSE) oprire grosieră exactă.

- Estimați forțele de prelucrare și, dacă este necesar reduceți-le prin micșorarea avansului/mărirea turației.

- Măriți presiunea de blocare.

- Măriți amplificarea în circuitul de reglare a poziției, prin optimizare îmbunătățită (factor Kv MD32200 $MA_POSCTRL_GAIN).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

25042 Axă %1 monitorizarea stării de repaus la limitarea momentului/forţei

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Poziția de capăt definită nu a fost atinsă în timpul specificat în data mașină.

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.

NC cuplează în regimul de urmărire.

Canalul nu este gata de funcționare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Canalul nu este gata de funcționare.

Remediu: - Dacă cuplul de acționare (FXST) a fost setat prea mic astfel încât forța motorului nu a fost suficientă pentru a atinge poziția de capăt -> măriți FXST.

- Dacă piesa prelucrată se deformează treptat, atunci atingerea poziției de capăt poate fi întârziată -> măriți MD36042 $MA_FOC_STANDSTILL_DELAY_TIME.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

25050 Axă %1 monitorizare contur

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: NCK calculează valoarea reală pentru fiecare punct de sprijin de interpolare al unei axe (valoare impusă) care ar trebui să apară în baza unui model intern. În cazul în care această valoare reală calculată şi valoare reală a maşinii diferă foarte mult, în comparaţie cu cele depuse în data maşină MD36400 $MA_CONTOUR_TOL, atunci are loc întreruperea programului cu apariţia mesajului alarmei.

Alarma poate fi reconfigurată prin intermediul MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canalul nu este disponibil pentru funcţionare).

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcţionare.

NC cuplează în regimul de urmărire.

Canalul nu este gata de funcţionare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Canalul nu este gata de funcţionare.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat.

- Verificaţi valoarea toleranţei în MD36400 $MA_CONTOUR_TOL dacă s-a prevăzut cumva cu o valoare prea mică.

- Verificaţi optimizarea regulatorului de poziţie (factor Kv în data maşină MD32200 $MA_POSCTRL_GAIN) dacă axa urmăreşte valoarea impusă fără suprareglaj. Altfel, trebuie îmbunătăţită optimizarea regulatorului de turaţie sau trebuie redus factorul Kv.

- Îmbunătăţiţi optimizarea regulatorului de turaţie.

- Verificaţi partea mecanică (funcţionare uşoară, mase de inerţie).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

25060 Axă %1 limitarea valorii impuse a turaţiei

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Valoarea impusă a turaţiei a depăşit limita ei superioară pe o durată mai mare decât cea admisă.

Valoarea impusă maximă a turaţiei este limitată procentual prin data de maşină MD36210 $MA_CTRLOUT_LIMIT specifică axei. Valoarea introdusă de 100% corespunde turaţiei nominale a motorului şi de aici viteza de avans rapid (valori standard: de ex. 840D=110%).

La SINAMICS: parametrul de acţionare p1082 are de asemenea un efect de limitare.

Depăşirile pe durată scurtă vor fi tolerate dacă nu durează mai mult decât cele admise în data maşină MD36220 $MA_CTRLOUT_LIMIT_TIME specifică axei. Valoarea impusă este limitată în acest timp la valoarea maximă setată (MD 36210 $MA_CTRLOUT_LIMIT).

Alarma poate fi reconfigurată prin intermediul MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canalul indisponibil pentru funcţionare).

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcţionare.

NC cuplează în regimul de urmărire.

Canalul nu este gata de funcţionare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Canalul nu este gata de funcţionare.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. La un regulator de acţionare corect setat şi la condiţii obişnuite de prelucrare, această alarmă nu ar trebui să apară.

- Verificaţi valorile reale: acces local dificil la sanie, vârf de turaţie prin şocul pe moment la contactul piesă/sculă, deplasare la un obstacol fix, etc.

- Verificaţi sensul de reglare a poziţiei: continuă axa să se deplaseze necontrolat?

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

25070 Axă %1 valoarea derivei este prea mare

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Numai la acționări analogice!

Valoarea maximă permisă a derivei (internă, valoare integrată a derivei la compensare automată a derivei) a fost depăşită în timpul ultimei operații de compensare. Valoarea maximă permisă va fi definită în data maşină MD36710 $MA_DRIFT_LIMIT specifică axei. Însăşi valoarea derivei nu va fi limitată.

Compensare automată a derivei: MD36700 $MA_DRIFT_ENABLE=1

Se verifică abaterea (deriva, drift-ul) dintre poziția reală şi poziția impusă, în mod ciclic în ciclul IPO când axele sunt cu viteza zero (în repaus). Diferența este compensată automat la zero în timp ce o valoare de derivă internă va fi integrată lent.

Compensare manuală a derivei: MD36700 $MA_DRIFT_ENABLE=0

Se poate cumula o decalare statică la valoarea impusă a turației în data maşină MD36720 $MA_DRIFT_VALUE. Această decalare statică nu intră în monitorizarea derivei deoarece acționează ca o decalare a originii tensiunii.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Ajustați compensarea derivei la acționarea deconectată în urma compensării automate a derivei până când distanța de rămânere în urmă este aproximativ zero. Apoi activați din nou compensarea automată a derivei pentru echilibrarea modificărilor dinamice de derivă (efecte de încălzire).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

25080 Axă %1 monitorizarea poziţionării

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Pentru frazele în care este activă "oprirea exactă", axa trebuie să atingă fereastra de oprire exactă după timpul de poziționare în MD36020 $MA_POSITIONING_TIME specific axei.

Oprire exactă grosier: MD36000 $MA_STOP_LIMIT_COARSE

Oprire exactă fin: MD36010 $MA_STOP_LIMIT_FINE

Alarma poate fi reconfigurată prin intermediul MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canalul nu este disponibil pentru funcționare).

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.

NC cuplează în regimul de urmărire.

Canalul nu este gata de funcționare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Canalul nu este gata de funcționare.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Verificați dacă limita stop precis (grosier şi fin) corespunde posibilităților dinamice ale axelor, dacă nu, măriți-le - dacă este necesar, în legătură cu timpul de poziționare în MD 36020 $MA_POSITIONING_TIME.

Verificați optimizarea regulatorului de turație/ regulatorului de poziție; selectați amplificarea cea mai mare posibilă.

Verificați setarea factorului Kv (MD 32200 $MA_POSCTRL_GAIN) şi, dacă este necesar, măriți-l.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

25100 Axă %1 comutarea sistemului de măsură nu este posibilă

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Nu sunt satisfăcute premisele pentru comutarea solicitată a traductorului de măsurare:

1. Traductorul nou selectat trebuie să fie conectat activ (DB380x DBX1.5 / 1.6 = 1 (Sistem de măsurat poziţie 1/2)

2. Diferenţa valorii reale între cele două traductoare este mai mare decât valoarea în data maşină specifică axei MD36500 $MA_ENC_CHANGE_TOL ("Toleranţă maximă la comutarea valorii reale a poziţiei").

În funcţie de semnalele de interfaţă: se întreprinde activarea respectivului sistem de măsurare DB380x DBX1.5 (Sistem de măsurare poziţie 1) şi DB380x DBX1.6 (Sistem de măsurat poziţie 2), adică prin acest sistem de măsurare se execută reglajul poziţiei. Celălalt sistem de măsurare este conectat în regimul de urmărire. Dacă ambele semnale de interfaţă sunt "1", atunci numai primul sistem de măsurare este activ; dacă ambele semnale de interfaţă sunt "0", atunci axa va fi parcată.

Comutarea se efectuează indirect, o dată cu schimbarea semnalelor de interfaţă, chiar dacă axa se află în deplasare!

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. La referenţierea cu traductorul activ de valoare reală a poziţiei, sistemul de valoare reală al traductorului inactiv va fi setat la aceeaşi valoare a punctului de referinţă imediat după finalizarea fazei 3. O diferenţă ulterioară a poziţiei între cele două sisteme de valoare reală putea să apară numai datorită unei defecţiuni la traductor sau unei decalări mecanice între traductoare.

- Verificaţi semnalele traductorului, cablul de valoare reală, conectorii.

- Verificaţi fixarea mecanică (deplasarea capului mecanic, posibilă o torsionare mecanică).

- Măriţi MD 36500 $MA_ENC_CHANGE_TOL specific axei.

Continuarea programului nu este posibilă. Programul trebuie întrerupt prin "RESET", apoi rularea programului poate fi demarată din nou prin NC START, eventual în locul întreruperii, după "Avans frază cu/fără calculare".

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

25105 Axă %1 sistemele de măsură funcţionează necontrolabil

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Cele două sisteme de măsurare diferă considerabil, adică diferenţa valorii reale monitorizate ciclic la cele două sisteme de măsurare este mai mare decât toleranţa corespunzătoare în data maşină MD36510 $MA_ENC_DIFF_TOL. Aceasta poate să apară numai dacă ambele sisteme de măsură sunt active (MD30200 $MA_NUM_ENCS = 2) şi referenţiate. Alarma poate fi reconfigurată prin intermediul MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canalul nu este disponibil pentru funcţionare).

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcţionare.

NC cuplează în regimul de urmărire.

Canalul nu este gata de funcţionare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfaţa vor fi setate

Afişare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Canalul nu este gata de funcţionare.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Verificaţi datele maşină şi traductorul activ şi selectat. Verificaţi data maşină pentru toleranţa traductoarelor (MD36510 $MA_ENC_DIFF_TOL).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

25110 Axă %1 traductorul selectat nu este disponibil

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Traductorul selectat nu coincide cu numărul maxim de traductoare în data maşină MD30200 $MA_NUM_ENCS specifică axei, adică al 2-lea traductor nu există.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Introduceți în data mașină MD30200 $MA_NUM_ENCS ("Numărul traductoarelor") numărul traductoarelor cu valoare reală folosite la această axă.
Valoare introdusă 0: Axa fără traductor -> de ex. ax principal
Valoare introdusă 1: Axa cu 1 traductor -> setare standard
Valoare introdusă 2: Axa cu 2 traductoare -> de ex. sistem de măsurare direct și indirect

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

25200 Axă %1 setul de parametrii solicitat nu este valid

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicație: Pentru reglarea poziției a fost solicitat un nou set de parametri, al cărui număr se află înafara limitei permise.

Reacție: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Verificați semnalele de interfață specifice axelor/ax principal DB380x DBX9.0 - .2 (selectare set de parametri servo A, B, C).
Un set de parametri conține datele de mașină:
- MD31050 $MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM [n]
- MD31060 $MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA [n]
- MD32200 $MA_POSCTRL_GAIN [n]
- MD32452 $MA_BACKLASH_FACTOR [n]
- MD32610 $MA_VELO_FFW_WEIGHT [n]
- MD32800 $MA_EQUIV_CURRCTRL_TIME [n]
- MD32810 $MA_EQUIV_SPEEDCTRL_TIME [n]
- MD32910 $MA_DYN_MATCH_TIME [n]
- MD36012 $MA_STOP_LIMIT_FACTOR [n]
- MD36200 $MA_AX_VELO_LIMIT [n]

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

25201 Axă %1 acționare defectă

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicație: La PROFIdrive:
Acționarea semnalizează o eroare gravă care împiedică acționarea de a fi disponibilă. Cauza exactă a erorii este detectabilă prin evaluarea alarmelor emise de acționare (ar putea fi necesar să activați aceste alarme de diagnoză prin parametrizarea MDurilor MD10070 $MN_DRIVE_FUNCTION_MASK, MD13140 $MN_PROFIBUS_ALARM_ACCESS etc):
Alarmele 380500 și 380501 (sau numerele corespunzătoare de alarmă implementate pe partea de HMI).
Alarma poate fi reconfigurată prin intermediul MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canalul nu este disponibil pentru funcționare).

Reacție: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
NC cuplează în regimul de urmărire.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Canalul nu este gata de funcționare.

Remediu: Evaluarea alarmelor de acționare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

25202 Axă %1 aşteptare pentru acţionare

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Eroare cumulată acționare (autoștergere).

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Numai la PROFIdrive:

Așteptare pentru acționare. Această alarmă acoperă probleme similare cu alarma 25201 (vezi această alarmă). Ea este activă continuu în timpul cuplării dacă acționarea nu comunică (de ex. conectorul PROFIBUS detașat). Altfel, alarma este activă numai pe timp scurt și este înlocuită prin alarma 25201 după o depășire de timp intern dacă problema persistă.

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

25220 Axă %1 raporttransmisie reductor modificat la liber ESR

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Deoarece o modificare a raportului de transmisie a reductorului influențează traiectoria de parcurs la retragere de către acționare, trebuie să nu se efectueze nici o modificare a raportului de transmisie a reductorului în următoarele momente:

- între ultima programare a traiectoriei de retragere cu ESRR și liber ESR

- de la liber ESR

Următoarele date de mașină definesc rapoartele de transmisie ale unei axe:

MD31050 $MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM

MD31060 $MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA

MD31064 $MA_DRIVE_AX_RATIO2_DENOM

MD31066 $MA_DRIVE_AX_RATIO2_NUMERA

Rapoartele de transmisie nu trebuiesc modificate în intervalele de timp descrise mai sus, de ex. prin schimbarea setului de parametri.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Dacă liber ESR lipsește:

- Modificare raport transmisie reductor înainte de programarea traiectoriei de retragere cu ESRR

sau

- Reprogramare traiectorie de retragere cu ESRR după modificarea raportului de transmisie a reductorului

Apoi din nou liber ESR.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

26000 Axă %1 monitorizare a blocării

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Axa blocată a fost împinsă din poziția ei impusă. Abaterea permisă va fi definită în data mașină MD36050 $MA_CLAMP_POS_TOL specifică axei.

Blocarea unei axe va fi activată cu semnalul de interfață specific axei DB380x DBX2.3 (Procesul de blocare activat).

Alarma poate fi reconfigurată prin intermediul MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canalul nu este disponibil pentru funcționare).

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.

NC cuplează în regimul de urmărire.

Canalul nu este gata de funcționare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Canalul nu este gata de funcționare.

Remediu: Determinați abaterea poziției față de poziția impusă, și, în funcție de rezultate, ori măriți toleranța permisă în MD, ori efectuați o îmbunătățire mecanică a blocajului (de ex. măriți presiunea de blocare).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

26001 Axă %1 eroare de parametrizare: compensare la frecare

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicație: Parametrizarea caracteristicii de adaptare la compensarea erorii de cadran nu este permisă întrucât valoarea de accelerație 2 (MD32560 $MA_FRICT_COMP_ACCEL2 nu se află între valoarea de accelerație 1 (MD32550 $MA_FRICT_COMP_ACCEL1) și valoarea de 3 (MD32570 $MA_FRICT_COMP_ACCEL3).

Alarma poate fi reconfigurată prin intermediul MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canalul nu este disponibil pentru funcționare).

Reacție: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.

NC cuplează în regimul de urmărire.

Canalul nu este gata de funcționare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Canalul nu este gata de funcționare.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

Verificați parametrii de setare pentru compensarea erorilor de cadran (compensare de frecare), dacă este necesar, dezactivați compensarea prin MD32500 $MA_FRICT_COMP_ENABLE.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

26002 Axă %1 traductor %2 eroare de parametrizare: număr linii traductor

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

%2 = Număr traductor

Explicație: 1. Sistem de măsură rotativ (MD31000 $MA_ENC_IS_LINEAR[]==FALSE)

Numărul de diviziuni al traductorului setat în MD31020 $MA_ENC_RESOL[] nu corespunde cu cel al datei de mașină acționare (PROFIdrive: p979), respectiv una din cele două valori este zero!

2. Sistem de măsură absolut (MD30240 $MA_ENC_TYPE[]==4)

La traductoare absolute, suplimentar se verifică consistența rezoluției pistei incrementale și absolute furnizată de acționare.

La acționări PROFIdrive:

Comparați parametrul de acționare p979 (și eventual alți parametri interni din acționare, specifici fabricantului precizați în documentația relevantă de acționare) respectiv comparați imaginile în NC-MD $MA_ENC_RESOL, $MA_ENC_PULSE_MULT, $MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO, etc.

Condițiile care conduc la declanșarea alarmei sunt:

* Numărul de diviziuni traductor în acționare != $MA_ENC_RESOL

* Normare/rezoluție ridicată interfețe PROFIdrive în p979 nu este permisă (factor de translație permis 0...30 biți)

* La traductoare absolute: Formatele de interfață din p979 pentru informații absolute și incrementale nu se potrivesc între ele (adică poziția absolută din XIST2 este furnizată într-o rezoluție prea grosieră pentru reconstrucția completă a poziției)

* La traductoare absolute rotative în spatele reductorului (și extensie a domeniului de deplasare activă conform cu $MA_ENC_ABS_BUFFERING): Formatul poziției absolute (din Gx_XIST2) nu este complet/suficient pentru reconstrucția poziției prin efectuare PowerOff conform următoarei condiții: MA_ENC_RESOL*MA_ENC_PULSE_MULT* $MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO trebuie să nu fie mai mică decât 2**32. Un remediu contra apariției alarmei în ultimul caz este posibil prin mărirea $MA_ENC_PULSE_MULT (respectiv a parametrizării corespunzătoare pe partea de acționare, de ex. p418/419 la SINAMICS) sau (la existența premiselor necesare) prin dezactivarea extensiei domeniului de deplasare - vezi $MA_ENC_ABS_BUFFERING

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
NC cuplează în regimul de urmărire.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Canalul nu este gata de funcționare.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
Ajustați datele mașină.
La traductoarele absolute, în condițiile date, trebuie evaluate alarmele de acționare existente care indică că ar exista probleme la traductoare.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

26003 Axă %1 eroare de parametrizare: pasul axului principal

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Pasul șurubului cu bile/axului principal trapezoidal setat în data mașină MD31030 $MA_LEADSCREW_PITCH specifică axei, este zero.
Alarma poate fi reconfigurată prin intermediul MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canalul nu este disponibil pentru funcționare).

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
NC cuplează în regimul de urmărire.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Canalul nu este gata de funcționare.

Remediu: Determinați pasul axului principal cu role sferice (specificați producătorul mașinii sau măsurați pasul dacă apărătoarea axului principal a fost îndepărtată și introduceți-l în data mașină MD31030 $MA_LEADSCREW_PITCH (de cele mai multe ori 10 sau 5 mm/rot.).

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

26004 Axă %1 traductor %2 eroare de parametrizare: distanţa între linii la traductoare liniare

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale
%2 = Număr traductor

Explicaţie: Distanța dintre diviziuni la o riglă liniară, setată în MD31010 $MA_ENC_GRID_POINT_DIST specifică axei, este zero sau diferită de parametrii acționării corespunzătoare. Pentru o mai bună înțelegere a interrelațiilor, vedeți explicațiile pentru alarma 26002, care se referă la traductoare rotative.
Alarma poate fi reconfigurată prin intermediul MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canalul nu este disponibil pentru funcționare).

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
NC cuplează în regimul de urmărire.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Canalul nu este gata de funcționare.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

Introduceți în data mașină MD31010 $MA_ENC_GRID_POINT_DIST distanța dintre gradațiile traductorului riglă liniară în conformitate cu datele producătorului mașinii (respectiv producătorului de mijloace de măsurare).

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

26005 Axă %1 eroare de parametrizare: evaluarea ieșirii

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicație: La acționări analogice:

Evaluarea ieșirii pentru valoarea impusă analogică a turației, setată în data mașină MD32250 $MA_RATED_OUTVAL sau în MD32260 $MA_RATED_VELO este zero.

Evaluarea ieșirii eficace pentru interfața impusei de turație este zero:

a. MD32260 $MA_RATED_VELO este zero, deși o valoare standard de referință are nevoie să fie definită pe baza setării MD32250 $MA_RATED_OUTVAL>0,

b. Parametrul standardizat pe partea corespunzătoare acționării este zero, nevalabil sau necitibil/indisponibil, deși o ajustare automată standard a interfeței a fost selectată pe baza MD32250 $MA_RATED_OUTVAL=0.

Parametrul de acționare ce definește standardul nu este determinat prin PROFIdrive, dar este specific fabricantului (vedeți documentația relevantă de acționare: la SINAMICS: p2000).

Alarma poate fi reconfigurată prin intermediul MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canalul nu este disponibil pentru funcționare).

Reacție: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.

NC cuplează în regimul de urmărire.

Canalul nu este gata de funcționare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Canalul nu este gata de funcționare.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Se introduce în datele mașină MD32250 $MA_RATED_OUTVAL, tensiunea nominală de ieșire în [%] a valorii impuse maximale (10 V) la care trebuie să ajungă turația nominală a motorului în [grade/s] (data mașină MD32260 $MA_RATED_VELO).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

26006 Axă %1 traductor %2 tip traductor/tip ieșire %3 nu sunt posibile

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

%2 = Număr traductor

%3 = Tip traductor/tip ieșire

Explicație: Nu este posibil orice tip de traductor, respectiv tip ieșire cu orice variantă de echipament sau de acționare.

Setări permise:

MD30240 $MA_ENC_TYPE

= 0 simulare

= 1 traductor incremental semnal brut (PROFIdrive)

= 4 traductor absolut (toate traductoarele absolute pe parte de acționare susținute la PROFIdrive)

MD30130 $MA_CTRLOUT_TYPE

= 0 simulare

= 1 standard (acționări PROFIdrive)

Alarma poate fi reconfigurată prin intermediul MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canalul nu este disponibil pentru funcționare).

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
NC cuplează în regimul de urmărire.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Canalul nu este gata de funcționare.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
Verificați și corectați datele mașină MD30240 $MA_ENC_TYPE și/sau MD30130 $MA_CTRLOUT_TYPE.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

26007 Axă %1 QEC: distanţa pasului grosier este eronată

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Lățimea pasului grosier pentru QEC trebuie să fie în domeniul 1 <= lățimea pasului grosier <= valoare maximă a MD18342 $MN_MM_QEC_MAX_POINTS (momentan 1025), întrucât mai multe valori ar depăși spațiul disponibil de memorie.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Adaptați corespunzător variabila de sistem $AA_QEC_COARSE_STEPS.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

26008 Axă %1 QEC: distanţa pasului fin este eronată

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Dimensiunea pasului fin la compensarea erorii de cuadratură (QEC) $AA_QEC_FINE_STEPS, trebuie să fie în domeniul 1 <= dimensiune pas precis <= 16 deoarece această mărime influențează durata de calculare a QEC.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Adaptați corespunzător variabila de sistem $AA_QEC_FINE_STEPS.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

26009 Axă %1 QEC: depăşire memorie

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Produsul datelor $AA_QEC_COARSE_STEPS+1 și $AA_QEC_FINE_STEPS nu are voie să depășească numărul maxim al punctelor caracteristicii curbei (MD38010 $MA_MM_QEC_MAX_POINTS). La o caracteristică dependentă de direcție, acest criteriu este valid pentru 2 * ($AA_QEC_COARSE_STEPS+1) * $AA_QEC_FINE_STEPS!

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Ori veți mări MD38010 $MA_MM_QEC_MAX_POINTS, ori veți micșora $AA_QEC_COARSE_STEPS și/sau $AA_QEC_FINE_STEPS.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

26010 Axă %1 QEC: caracteristica de acceleraţie este eronată

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: $AA_QEC_ACCEL_1/2/3: Caracteristica de accelerație este împărțită în 3 domenii. În fiecare domeniu este validă o cuantificare diferită a treptelor de accelerare. Întreprindeți o modificare a valorilor standard numai dacă compensarea în aceste domenii de accelerație nu este suficientă.
Valorilor standard sunt după cum urmează:
- $AA_QEC_ACCEL_1 la circa 2% din accelerația maximă ($AA_QEC_ACCEL_3),
- $AA_QEC_ACCEL_2 la circa 60% din accelerația maximă ($AA_QEC_ACCEL_3),
- $AA_QEC_ACCEL_3 la accelerația maximă (MD 32300 $MA_MAX_AX_ACCEL).

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Introduceți corect valorile:
0 < $AA_QEC_ACCEL_1 < $AA_QEC_ACCEL_2 < $AA_QEC_ACCEL_3.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

26011 Axă %1 QEC: timpi de măsurare eronaţi

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: $AA_QEC_MEAS_TIME_1/2/3: durata de măsurare în vederea determinării criteriului de eroare.

Durata de măsurare începe dacă criteriul pentru activarea valorii de compensare este satisfăcut (viteza impusă schimbă semnul). Sfârşitul este stabilit prin valorile datelor de maşină. Pentru cele trei domenii caracteristice sunt necesare, în general, timpi diferiți de măsurare. Prereglările trebuie modificate numai la un caz-problemă. Cele trei date sunt valide pentru cele trei domenii corespunzătoare de accelerație.

1. $AA_QEC_MEAS_TIME_1 indică timpul de măsurare (pentru determinarea criteriului de eroare) pentru accelerațiile în domeniul de la 0 până la $AA_QEC_ACCEL_1.

2. $AA_QEC_MEAS_TIME_2 indică timpul de măsurare în domeniul de la 0 $AA_QEC_ACCEL_1 până la $AA_QEC_ACCEL_2.

3. $AA_QEC_MEAS_TIME_3 indică timpul de măsurare în domeniul de la 0 $AA_QEC_ACCEL_2 până la $AA_QEC_ACCEL_3 și peste.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Introduceți corect valorile: 0 < $AA_QEC_MEAS_TIME_1 < $AA_QEC_MEAS_TIME_2 < $AA_QEC_MEAS_TIME_3.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

26012 Axă %1 QEC: precomanda nu este activă

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Criteriul de eroare pentru determinarea erorii de cadran necesită o precomandă setată corect.

Alarma poate fi reconfigurată prin intermediul MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canalul nu este disponibil pentru funcționare).

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Afișare alarmă.
Canalul nu este gata de funcționare.

Remediu: Conectați reglarea anticipată și setați corect.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

26014 Axă %1 data maşină %2 valoare nepermisă

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale
%2 = Șir: identificator MD

Explicaţie: Data mașină include o valoare care nu este validă.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
NC cuplează în regimul de urmărire.
Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Repetați introducerea cu valoare corectă și apoi cuplați ("Power On").

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

26015 Axă %1 data maşină %2[%3] valoare nepermisă

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale
%2 = Şir: identificator MD
%3 = Indice: MD array index

Explicaţie: Data maşină include o valoare care nu este validă.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
NC cuplează în regimul de urmărire.
Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Repetați introducerea cu valoare corectă și apoi cuplați ("Power On").

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

26016 Axă %1 data maşină %2 valoare nepermisă

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale
%2 = Şir: identificator MD

Explicaţie: Data maşină include o valoare care nu este validă.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
NC cuplează în regimul de urmărire.
Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Repetați introducerea cu valoare corectă și apoi apăsați "Reset".

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

26017 Axă %1 data maşină %2[%3] valoare nepermisă

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale
%2 = Şir: identificator MD
%3 = Indice: tablou MD

Explicaţie: Data maşină include o valoare care nu este validă.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
NC cuplează în regimul de urmărire.
Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Repetați introducerea cu valoare corectă și apoi apăsați "Reset".

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

26018 Axă %1 acţionarea %2 a fost folosită multiplu la ieşirea cu valoare impusă

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale
%2 = Număr acționare

Explicaţie: Aceeaşi alocare a valorii impuse a fost indicată de mai multe ori.
MD30110 $MA_CTRLOUT_MODULE_NR conţine aceeaşi valoare pentru axe diferite.
PROFIdrive: MD-urile menţionate conţin aceleaşi valori pentru axe diferite, sau introduceri diferite în $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS conţin aceleaşi valori.

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcţionare.
NC cuplează în regimul de urmărire.
Canalul nu este gata de funcţionare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Evitaţi ocuparea dublă a alocării cu valoare impusă prin corectarea MD30110 $MA_CTRLOUT_MODULE_NR. De asemenea, verificaţi tipul magistralei alese MD30100 $MA_CTRLOUT_SEGMENT_NR.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

26019 Axă %1 traductor %2 măsurarea cu acest modul de control nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr axă NC
%2 = Număr traductor

Explicaţie: Dacă MD13100 $MN_DRIVE_DIAGNOSIS[8] conţine o valoare diferită de zero, atunci echipamentul de comandă a găsit cel puţin un modul de reglare care nu susţine măsurarea. Din programul piesă s-a programat măsurarea pentru axa aferentă.

Reacţie: Reacţie locală alarmă.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Dacă este posibil, modificaţi mişcarea de măsurare astfel încât axa implicată să poată să se deplaseze; nu programaţi din nou această axă în fraza MEAS. De altfel, o valoare de măsurare pentru această axă, nu mai poate fi apelată. Altfel, modulul de reglare să fie schimbat cu altul care să susţină măsurarea. Vezi pentru aceasta MD13100 $MN_DRIVE_DIAGNOSIS[8].

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

26020 Axă %1 traductor %2 eroare hardware %3 la reluarea iniţializării traductorului

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale
%2 = Număr traductor
%3 = Eroare codificare fină

Explicaţie: Eroare la iniţializarea sau accesarea traductorului.

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcţionare.
NC cuplează în regimul de urmărire.
Canalul nu este gata de funcţionare.
NC-start blocat în acest canal
Axele din acest canal trebuie referenţiate din nou
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Canalul nu este gata de funcţionare.

Remediu: Vă rugăm informaţi departamentul personal/service autorizat. Remediaţi eroarea hardware, eventual înlocuiţi traductorul.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

26022 Axă %1 traductor %2 măsurarea cu traductorul simulat nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr axă NC
%2 = Număr traductor

Explicaţie: Alarma apare la echipamentul de comandă dacă trebuie efectuată măsurătoare fără hardware-ului traductorului (traductor simulat).

Reacţie: Reacție locală alarmă.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: - Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.
- Dacă este posibil, modificați deplasarea de măsurare în așa fel încât axa respectivă să nu fie nevoită să se deplaseze și nici să nu mai fie programată în fraza MEAS. O valoare de măsurare pentru această axă nu mai poate fi nici măcar apelată.
- Asigurați-vă că măsurarea nu se efectuează cu traductoare simulate (MD30240 $MA_ENC_TYPE).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

26024 Axă %1 date maşină %2 valoare adaptată

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale
%2 = Șir: identificator MD

Explicaţie: Data maşină conține o valoare nevalabilă. De aceea aceasta a fost modificată de software.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Verificați MD.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

26025 Axă %1 date maşină %2[%3] valoare adaptată

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale
%2 = Șir: identificator MD
%3 = Indice: MD array index

Explicaţie: Data maşină conține o valoare nevalabilă. De aceea a fost modificată intern de software, la o valoare valabilă.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Verificați MD.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

26026 Axă %1 SINAMICS parametru acţionare P2038 valoare nepermisă

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Numai la acționări SINAMICS:
Regimul de interfață care este setat prin parametrul acționare P2038, nu a fost setat la SIMODRIVE 611 universal.
Alarma poate fi dezactivată prin MD13070 $MN_DRIVE_FUNCTION_MASK - bit15.
De altfel, trebuie ținut cont de următoarele:
- Alocarea specifică acționării a biților în echipament și în cuvântul de stare poate fi diferită.
- Seturile de date de acționare pot fi create la nevoie și nu trebuie subdivizate în grupuri de 8. (Pentru detalii vedeți de asemenea SINAMICS Manual de Punere în Funcțiune). Astfel parametrii motoarelor 2-4 ar putea fi alocați incorect.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
NC cuplează în regimul de urmărire.
Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: - Setați P2038 = 1 sau
- Setați P0922 = 100...199 sau
- Setați bit 15 din MD13070 $MN_DRIVE_FUNCTION_MASK (respectând condițiile limită, vedeți mai sus)
și efectuați un Power ON în fiecare caz.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

26027 Axă %1 Stiffness mode Splines nu este disponibil (%2)

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale
%2 = Identificator fin

Explicaţie: Stiffness Mode Splines nu este disponibil.
Codificare fină:
Bit 0 - modulul de funcțiuni SINAMICS nu există (vezi P0108)
Bit 1 - $MN_DRIVE_TELEGRAMM_TYPE, setați telegrama care susține funcționalitatea Splines (de ex. telegrama 136)
Bit 2 - Setați $MA_VELO_FFW_WEIGHT = 100%
Bit 3 - Setați $MA_FIPO_TYPE = 2
Bit 4 - Setați $MA_FFW_MODE = 3 sau 4
Bit 5 - Setați $MN_POSCTRL_SYSCLOCK_TIME_RATIO = 1

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
NC cuplează în regimul de urmărire.
Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Setați $MA_SPLINES_CONTROL_CONFIG=0, sau observați și schimbați codul fin al erorii.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

26028 Data de maşină %1[%2] valoare nepermisă

Parametri: %1 = Șir: identificator MD
%2 = Indice: MD array index

Explicaţie: Data mașină include o valoare care nu este validă.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
NC cuplează în regimul de urmărire.
Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Repetați introducerea cu valoare corectă și apoi cuplați ("Power On").

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

26030 Axă %1 traductor %2 poziţia absolută pierdută

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

%2 = Număr traductor

Explicaţie: Poziția absolută a traductorului absolut a devenit nevalabilă pentru că:

- la schimbarea setului de parametri, s-a detectat o transmisie modificată a treptelor angrenajului între traductoare și prelucrare sau

- traductorul a fost schimbat (numărul de serie al traductorului absolut s-a modificat, vedeți MD34230 $MA_ENC_SERIAL_NUMBER, cât și parametrii specifici acționării).

- un format de număr este limitat intern în MD34090 $MA_REFP_MOVE_DIST_CORR. Remediu: reduceți MD10210 $MN_INT_INCR_PER_DEG sau MD10200 $MN_INT_INCR_PER_MM.

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.

NC cuplează în regimul de urmărire.

Canalul nu este gata de funcționare.

NC-start blocat în acest canal

Axele din acest canal trebuie referențiate din nou

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Canalul nu este gata de funcționare.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Referențiați din nou/resincronizați traductorul absolut; montați traductorul pe partea sarcinii și configurați corect (de ex. MD 31040 $MA_ENC_IS_DIRECT).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui grup de mod de lucru.Pornire de la început a programului piesă.

26031 Axă %1 eroare configuraţie la master-slave

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Alarma va fi emisă dacă aceeaşi axă maşină a fost configurată simultan ca o axă master şi slave. Fiecare axă cuplată prin legătură master/slave poate fi folosită ori ca master, ori ca slave.

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.

NC cuplează în regimul de urmărire.

Canalul nu este gata de funcționare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: - Verificați și, dacă este necesar, corectați datele maşină pentru toate axele cuplate:

- MD 37250 $MA_MS_ASSIGN_MASTER_SPEED_CMD

- MD 37252 $MA_MS_ASSIGN_MASTER_TORQUE_CTR.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

26032 [Canal %1:] Axa %2 master-slave nu a fost configurată

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Datorită configurării greşite, cuplarea master-slave nu a putut fi activată.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Verificați configurarea actuală a cuplării master-slave.

Configurarea actuală poate fi modificată prin instrucțiunea MASLDEF sau datele maşină MD37250 $MA_MS_ASSIGN_MASTER_SPEED_CMD și MD37252 $MA_MS_ASSIGN_MASTER_TORQUE_CTR.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

26040 Axă %1 MD parametrizare traductor %2[%3] a fost ajustată

Parametri: %1 = Număr axă
%2 = Identificator date maşină
%3 = Indice date maşină

Explicaţie: Parametrizarea traductorului citită din acționare în P979 nu coincide cu parametrizarea NCK din MD afișată. NCK-MD corespunzătoare a fost adaptată.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
NC cuplează în regimul de urmărire.
Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare, acționează și asupra axelor individuale.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Este necesar Power On. Această alarmă apare numai când NC-MD este setată diferit de parametrul de acționare.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

26050 Axă %1 schimbarea setului de parametrii de la %2 la %3 nu este posibilă

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale
%2 = Indice: set actual parametri
%3 = Indice: set nou parametri

Explicaţie: Schimbarea frazei cu parametru nu poate fi executată fără salturi. Aceasta din cauza conținutului frazei cu parametru care trebuie conectată, de ex. factori diferiți ai angrenajului sub sarcină.

Reacţie: NC cuplează în regimul de urmărire.
Reacție locală alarmă.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Comutarea seturilor de parametri va fi efectuată chiar și la setarea diferită a factorilor reductorului de sarcină, prin MD 31060 $MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA și MD 31050 $MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM fără a declanșa o alarmă, în următoarele cazuri:
1. Când nu este activă reglarea poziției (de ex. în regim de urmărire sau la ax principal cu comanda turației).
2. La reglarea poziției cu traductor direct.
3. La reglarea poziției cu traductor indirect (diferența calculată a poziției sarcinii nu trebuie să depășească valoarea din MD36500 $MA_ENC_CHANGE_TOL).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

26051 [Canal %1:] în frază %2 oprire imprevizibilă a fost depăşit în regim de comandă traiectorie

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Interpolarea pe contur nu s-a oprit la schimbarea frazei conform celor dorite, ci de abia în următoarea frază frânează până la oprire. Această situație a erorii apare dacă oprirea pentru schimbarea frazei nu a fost planificat sau nu a fost detectat în timp util de către interpolarea de contur. Cauze posibile sunt că la MD35500 $MA_SPIND_ON_SPEED_AT_IPO_START > 0, PLC a modificat turația axului principal și astfel prelucrarea trebuie să aștepte până când axul principal va fi din nou în domeniul impus, sau că ar trebui finalizată o acțiune de sincronizare, înainte ca interpolarea de contur să fie continuată. Alarma va fi emisă numai dacă MD11400 $MN_TRACE_SELECT = 'H400' s-a setat. MD11400 $MN_TRACE_SELECT are protecția parolei SIEMENS.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: MD35500 $MA_SPIND_ON_SPEED_AT_IPO_START = 1. Programați G09 înaintea frazei transmisă prin mesaj în alarmă pentru ca interpolarea traiectoriei să se oprească conform planificării.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

26052 [Canal %1:] în frază %2: viteza pe traiectorie pentru emiterea funcției auxiliare este prea mare (%3)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Codificare fină

Explicație: Alarma apare de obicei într-o frază cu emitere funcții auxiliare în timpul deplasării. În acest caz trebuia așteptat pentru confirmarea funcției auxiliare mai mult decât a fost planificat.
Alarma apare de asemenea dacă neconcordanțele interne ale echipamentului blochează neprevăzut regimul de comandă de conturare (G64, G641, ...).
Interpolarea de conturare se oprește abrupt la sfârșitul frazei semnalate (regenerative stop). Frecvent va fi declanșată în acest caz alarma 21620 ca eroare ce succede. Dacă nu, conturarea continuă după schimbarea frazei.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: - Timpul calculat pentru emiterea funcției auxiliare în timpul deplasării provine din PLC la majoritatea sistemelor. Altfel, MD10110 $MN_PLC_CYCLE_TIME_AVERAGE este utilizată în acest scop.
- În principiu alarma poate fi evitată prin programarea G09 în fraza indicată. Aceasta oprește scurt interpolarea pe contur la sfârșitul frazei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

26053 [Canal %1:] Frază %2 problemă interpolare în Look Ahead (modul %3, identificator %4)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Identificator modul
%4 = Codificare eroare

Explicație: Sincronismul între interpolare și pregătire este defectuos.

Reacție: Stop interpretor
Reacție locală alarmă.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Vă rugăm contactați Siemens.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

26054 [Canal %1:] Frază %2 avertizare interpolare în Look Ahead (modul %3, problemă %4)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Identificator modul
%4 = Codificare eroare

Explicație: Performanța calculatorului este neadecvată pentru a crea un profil de viteză traiectorie. Aceasta poate conduce la căderi în viteză.

Reacție: Reacție locală alarmă.
Afișare alarmă.
Afișare mesaj.

Remediu: Schimbați parametrizarea. Măriți ciclul de interpolare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

26070 [Canal %1:] Axa %2 nu poate fi controlată de către PLC, număr max. depăşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: S-a încercat să se definească mai multe axe decât este permis ca axe controlate din PLC.

Reacţie: Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Verificaţi opţiunea 'Număr de axe controlate din PLC' şi corectaţi dacă este necesar, respectiv reduceţi numărul de solicitări de axe controlate din PLC.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

26072 [Canal %1:] Axa %2 nu poate fi controlată de către PLC

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Axa nu poate deveni axă controlabilă de PLC. Înainte, axa nu putea fi controlată de PLC în orice stare.

Reacţie: Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Folosiţi "Release" sau "Waitp" pentru a face axa o axă neutră.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

26074 [Canal %1:] Deconectarea controlului PLC al axei %2 nu este permisă în starea actuală

Parametri: %1 = Canal
%2 = Axă, ax principal

Explicaţie: PLC poate da înapoi drepturile de control la o axă numai la prelucrare program, dacă axa este în stare READY.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Setaţi din nou semnalul de interfaţă VDI "Axă controlată de PLC", apoi activaţi "Reset axial" şi repetaţi procedura.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

26075 [Canal %1:] Frază %2 Axa %3 indisponibilă pentru program NC, deoarece este controlată exclusiv de către PLC

Parametri: %1 = Canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Axă, ax principal

Explicaţie: Axa este condusă exclusiv de PLC. De aceea, axa nu este disponibilă pentru program NC.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Permiteţi PLC-ului să conducă axa non exclusiv, ci doar temporar. Schimbaţi MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK, bit4.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

26076 [Canal %1:] Frază %2 Axa %3 indisponibilă pentru program NC, deoarece este alocată ferm ca axă PLC

Parametri: %1 = Canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Axă, ax principal

Explicaţie: Axa este o axă PLC alocată ferm. De aceea axa nu este disponibilă pentru programul NC.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Nu definiți axa ca axă PLC alocată ferm. Schimbați data maşină MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK bit5.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

26077 [Canal %1:] Axa %2 indisponibilă pentru program NC, deoarece este controlată exclusiv de către PLC

Parametri: %1 = Canal
%2 = Axă, ax principal

Explicaţie: Axa este condusă exclusiv de PLC. De aceea, axa nu este disponibilă pentru program NC.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Permiteți PLC-ului să conducă axa non exclusiv, ci doar temporar. Schimbați MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK, bit4.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

26078 [Canal %1:] Axa %2 indisponibilă pentru program NC, deoarece este alocată ferm ca axă PLC

Parametri: %1 = Canal
%2 = Axă, ax principal

Explicaţie: Axa este o axă PLC alocată ferm. De aceea axa nu este disponibilă pentru programul NC.

Reacţie: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Nu definiți axa ca axă PLC alocată ferm. Schimbați data maşină MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK bit5.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

26080 [Canal %1:] Poziția de retragere a axei %2 neprogramată sau nevalidă

Parametri: %1 = Canal
%2 = Axă, ax principal

Explicaţie: Nu s-a programat nici o poziție de retragere în momentul declanșării pentru axă, respectiv poziția a devenit nevalidă.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Valoare presetată prin intermediul POLFA(Axă,Tip, Pos), cu tip = 1 (absolut) sau tip = 2 (incremental); tip = 0 specifică poziția ca nevalidă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

26081 [Canal %1:] Declanşatorul axial al axei %2 a fost activat, dar axa nu este controlată de PLC

Parametri: %1 = Canal
%2 = Axă, ax principal

Explicaţie: Declanşatorul axei pentru axă individuală s-a activat. Dar axa nu este controlabilă prin PLC la momentul declanşării (deci nu este axă individuală), respectiv poziţia nu mai este validă.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Presetaţi axa controlată de PLC (axa să devină singulară).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

26082 [Canal %1:] ESR pentru axă controlată de PLC %2 a fost declanşată

Parametri: %1 = Canal
%2 = Axă, ax principal

Explicaţie: Un ESR axial a fost declanşat pentru o axă individuală (axă controlată de PLC):
Afişarea poate fi suprimată prin MD 11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit28 = 1.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Axa individuală se află în stare de stop axial după o deplasare ESR.
Dacă se execută un reset axial pentru axă individuală, alarma va fi ştearsă
şi axa individuală poate fi deplasată din nou.

Continuarea programului: Afişare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare
Axa individuală se află în stare de stop axial după o deplasare ESR.
Dacă se execută un reset axial pentru axă individuală, alarma va fi ştearsă
şi axa individuală poate fi deplasată din nou.

26100 Axă %1 acţionare %2 'semnul de viaţă' lipseşte

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale
%2 = Număr acţionare

Explicaţie: Caz special: Emiterea numărului de acţionare=0, arată că a apărut depăşirea duratei de calculare la nivelul IPO (vezi de asemenea, alarma 4240).

Reacţie: NC nu este gata de funcţionare.
NC cuplează în regimul de urmărire.
Grupul de mod de lucru nu este gata de funcţionare, acţionează şi asupra axelor individuale.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Reporniţi acţionarea, verificaţi software-ul acţionării.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

26101 Axă %1 acţionarea %2 nu comunică

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale
%2 = Număr acţionare

Explicaţie: Numai la PROFIdrive:
Acţionarea nu comunică.

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
NC cuplează în regimul de urmărire.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Axele din acest canal trebuie referențiate din nou
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: - Verificați configurația magistralei.
- Verificați interfața (conectorul a căzut, modulul opțional inactiv, etc.).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

26102 Axă %1 acţionarea %2 'semnul de viaţă' lipsă

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale
%2 = Număr acționare

Explicaţie: Numai la PROFIdrive:
Celula (indicatorul) "semn de viață" nu mai este actualizată de către acționare.

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
NC cuplează în regimul de urmărire.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Axele din acest canal trebuie referențiate din nou
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: - Verificați setările ciclului (recomandare: de ex. MD10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY = 0.0).
- Măriți timpul ciclului dacă este necesar.
- Conectați acționarea din nou.
- Verificați software de acționare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

26105 Acţionarea pentru axa %1 nu a fost găsită

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Numai la PROFIdrive:
Acționarea configurată pentru axa specificată nu poate fi găsită. De exemplu, un PROFIBUS slave a fost configurat în NC, dar nu este inclus în SDB-Tip-2000.

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
NC cuplează în regimul de urmărire.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Cauze posibile sunt:

- MD30130 $MA_CTRLOUT_TYPE nu este egal cu 0 din neatenție; acționarea trebuia de fapt să fie simulată (= 0).
- MD30110 $MA_CTRLOUT_MODULE_NR introdus incorect, adică numerele logice ale acționării au fost inversate și este introdusă o valoare incorectă pentru această acționare în MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS (vezi punctul următor) sau a fost introdus un număr de acționare care nici măcar nu există pe magistrală (verificați numărul de slave-uri, de exemplu).
- MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS conține valori care nu au fost configurate pe PROFIBUS (adică nu se află în SDB-Tip-2000) sau adresele pentru slot-urile intrare și ieșire ale acționării au fost selectate diferit la configurarea PROFIBUS.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

26106 Traductorul %2 al axei %1 nu a fost găsit

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

%2 = Număr traductor

Explicație: Numai la PROFIdrive:

Traductorul configurat pentru axa indicată nu poate fi găsit. De ex., în NC este configurat un PROFIBUS slave care nu este cuprins în SDB sau care este semnalat ca hardware defect.

Reacție: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.

NC cuplează în regimul de urmărire.

Canalul nu este gata de funcționare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Cauze posibile sunt:

- MD30240 $MA_ENC_TYPE nu este egal cu 0 din neatenție; traductorul ar fi trebuit de fapt să fie simulat (= 0).
- MD30220 $MA_ENC_MODULE_NR introdus incorect, adică numerele logice ale acționării au fost inversate și este introdusă o valoare incorectă pentru această acționare în MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS (vezi punctul următor) sau a fost introdus un număr de acționare care nici măcar nu există pe magistrală (verificați numărul la slave-uri, de ex.).
- MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS conține valori care nu au fost configurate pe PROFIBUS (adică nu se află în SDB Tip 2000) sau adresele pentru slot-urile intrare și ieșire ale acționării au fost selectate diferit la configurarea PROFIBUS.
- La alegerea traductorului a fost detectată o eroare foarte gravă (traductor defect, demontat), astfel că nu se poate părăsi starea de parcare (în acest caz alarma existentă apare în loc de alarma 25000/25001 - alte cauze posibile de eroare vedeți acolo).

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

26110 S-a declanşat oprirea/retragerea autarhică (independentă) a acționării

Explicație: Numai la SINAMICS:

Alarmă informativă: la cel puțin o axă s-a declanșat o "Oprire respectiv retragere independentă de acționare".

Reacție: NC nu este gata de funcționare.

NC cuplează în regimul de urmărire.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Deselectați oprire respectiv retragere independentă de acționare, confirmați alarma cu Reset.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

26120 [Canal %1:] Axa %2 $AA_ESR_ENABLE = 1 dar axa ar trebui setată ca NEUTRAL

Parametri: %1 = Canal
%2 = Axă, ax principal

Explicaţie: O axă cu configurație ESR și $AA_ESR_ENABLE[Achse] = 1 ar trebui setată ca NEUTRAL.
De altfel, axele neutre (cu excepția axelor unice) nu pot executa nici un ESR.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Setați $AA_ESR_ENABLE[Achse] = 0 înainte de setarea axei în NEUTRAL.
Alarma poate fi suprimată prin MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 6 = 1.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

26121 [Canal %1:] Axa %2 este NEUTRAL şi trebuie setat $AA_ESR_ENABLE = 1

Parametri: %1 = Canal
%2 = Axă, ax principal

Explicaţie: $AA_ESR_ENABLE[Achse] = 1 nu ar trebui setat ca axă NEUTRAL (cu excepția axelor unice).
Axele neutre nu pot executa nici un ESR.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Nu utilizați $AA_ESR_ENABLE[Achse] = 1 la axe neutre (cu excepția axelor unice).
Alarma poate fi suprimată prin MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 6 = 1.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

26122 [Canal %1:] Axa %2, $AA_ESR_ENABLE = 1, înlocuirea axei nu este executată în această stare

Parametri: %1 = Canal
%2 = Axă, ax principal

Explicaţie: La $AA_ESR_ENABLE[Achse] = 1 înlocuirea axei nu este permisă.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Setați $AA_ESR_ENABLE[axă] = 0 înaintea înlocuirii axei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.
Setați $AA_ESR_ENABLE[axă] = 0

26126 [canal %1:] frază %2 axă %3: ESRR sau ESRS nu au putut fi executate, cod de eroare %4

Parametri: %1 = Canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Axă, ax principal
%4 = Cod eroare

Explicaţie: Scrierea datelor comenzilor din programul piesă ESRR sau ESRS nu a putut fi executată.
Cod eroare:
1: Axa indicată nu este alocată la nici o acționare.
2: Unul sau mai mulți parametri ESR în SINAMICS nu sunt disponibili.
3: Scrierea unuia sau mai multor parametri ESR în SINAMICS a fost interzisă.

Reacţie: Reacție locală alarmă.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: Cod eroare:
1: Verificați alocarea axelor NC la acționări.
2: Unul sau mai mulți parametri ESR în SINAMICS nu sunt disponibili.
Verificați alocarea axelor NC la acționări.
Programarea ESRR sau ESRS este posibilă numai pentru SINAMICS de la V4.4.
Modulul de funcțiuni "oprire și retragere independent de acționare" în SINAMICS nu este activ.
3: Scrierea unuia sau mai multor parametri ESR în SINAMICS a fost interzisă.
Activați emiterea altor alarme Info prin MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit 1 = 1.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.
Scrierea datelor comenzilor din programul piesă ESRR sau ESRS a fost refuzată.
Verificați programarea
Confirmați alarma cu Reset

26201 [Canal %1:] Frază %2: Elementul ROOT al lanţului nu a fost găsit.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: Elementul de lanț cinematic cu numele indicat în MD16800 $MN_ROOT_KIN_ELEM_NAME nu a fost găsit.
Această eroare nu apare dacă elementele de lanț cinematic nu au fost definite, adică toate variabilele de sistem $NK_NAME[n] sunt goale.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați astfel conținutul datei de mașină MD16800 $MN_ROOT_KIN_ELEM_NAME, încât acesta să se refere la un element de lanț cinematic existent, respectiv adaptați numele unui element de lanț cinematic la conținutul datei de mașină specificate.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

26202 [Canal %1:] Fraza %2: Numele legăturilor de lanţuri cinematice $NK_NAME[%3] şi $NK_NAME[%4] sunt identice

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Indicele primului element lanț
%4 = Indicele celui de-al 2-lea element lanț

Explicație: Există (cel puțin) două legături de lanțuri cinematice cu același nume. Numele legăturilor de lanțuri cinematice trebuie șterse și create neambiguu.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați numele elementelor de lanț cinematice implicate

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

26204 [Canal %1:] Fraza %2: Elementul de lanţ %3 la care s-a referit $NK_NEXT[%4] este deja conţinut în lanţ

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele următoarei legături de lanț
%4 = Indicele elementului de lanț

Explicație: Într-o legătură de lanț, următoarea legătură de lanț este specificată ca o legătură de lanț deja existentă în lanț. Aceasta vă permite să definiți un lanț închis nepermis.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Definiți lanțul cinematic astfel încât să nu rezulte nici un lanț închis.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

26208 [Canal %1:] Fraza %2: Elementul de lanţ %3, la care s-a referit $NK_NEXT[%4], nu s-a găsit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele următoarei legături de lanț
%4 = Indicele legăturii de lanț
Explicaţie: Legătura de lanț specificată ca următoarea legătură dintr-un lanț cinematic nu a fost găsită.
Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Precizați numele unui element de lanț existent în $NK_NEXT[...].
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

26210 [Canal %1:] Fraza %2: Elementul de lanţ %3, la care s-a referit $NK_PARALLEL[%4], nu s-a găsit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele următorului element de lanț paralel
%4 = Indicele legăturii de lanț
Explicaţie: Elementul paralel de lanț specificat nu a fost găsit.
Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Precizați numele unui element de lanț existent în $NK_PARALLEL[...]
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

26211 [Canal %1:] Frază %2: $NK_SWITCH_INDEX[%3] este prea mare.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Indicele elementului de lanț
Explicaţie: Conținutul din $NK_SWITCH_INDEX al unui element lanț de tip "SWITCH" trebuie să fie mai mare sau egal cu -1 și mai mic decât conținutul datei de mașină MD18882 $MN_MM_MAXNUM_KIN_SWITCHES
Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Introduceți o valoare permisă în $NK_SWITCH_INDEX.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

26216 [Canal %1:] Frază %2: Direcţia axei în elementul lanţ %3 nu este definită.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Valoare decalare fină

Explicaţie: Elementul lanţ descrie o axă a cărei direcţie este definită de suma valorilor conţinute în $NK_OFF_DIR şi $NK_OFF_DIR_FINE. Definirea este valabilă numai când atât mărimea vectorului sumă cât şi mărimea vectorului bază $NK_OFF_DIR este mai mare decât 1.0e-6.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Introduceţi vectori valabili în $NK_OFF_DIR şi/sau $NK_OFF_DIR_FINE sau modificaţi tipul elementului lanţ.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

26218 [Canal %1:] Fraza %2: Nume nevalabil în %3[%4]

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele variabilei sistem
%4 = Indicele variabilei sistem

Explicaţie: O variabilă de sistem de tipul STRING conţine un nume nevalabil.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Folosiţi un nume permis.
Numele permise pot fi găsite în documentaţia variabilelor sistem implicate.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

26220 [Canal %1:] Frază %2: Tip element necunoscut în $NK_TYPE[%3]

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Indicele variabilei sistem

Explicaţie: Variabila de sistem $NK_TYPE conţine un tip de element nepermis.
Următoarele tipuri sunt permise (fără diferenţă între majuscule şi minuscule):
"OFFSET"
"AXIS_LIN"
"AXIS_ROT"
"ROT_CONST"
"SWITCH"
Această alarmă apare şi atunci când tipul elementului de la elementul lanţului cinematic şi tipul axei de la o axă maşină introdus în $NK_NAME nu coincid.
Exemplu: $NK_TYPE conţine tipul "AXIS_LIN" şi $NK_AXIS string-ul "C1", unde C1 este identificatorul axei maşină al unei axe de rotaţie.

Reacţie: Frază de corecţie cu reorganizare.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Utilizaţi un tip permis.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

26237 [Canal %1:] Frază %2: $NP_CHAIN_ELEM[%4] = %3 se referă la un element lanţ de tip SWITCH.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele elementului de lanţ
%4 = Indicele domeniului de protecţie

Explicaţie: Componenta $NP_CHAIN_ELEM a zonei de protecție indicate se referă la un element de lanț de tip "SWITCH". Zonele de protecție nu trebuiesc atașate la elemente de lanț de acest tip.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Fixați zona de protecție la un alt element al lanțului cinematic. Pentru aceasta poate fi inserat de ex. înaintea elementului de lanț de tip SWITCH un element suplimentar de tip OFFSET cu lungime zero.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

26260 [Canal %1:] Fraza %2: Coliziune a celor două domenii de protecţie %3 şi %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Numele primului domeniu de protecție
%4 = Numele celui de-al 2-lea domeniu de protecție

Explicaţie: Cele două domenii de protecții numite intră în coliziune în fraza precizată, adică distanța dintre două domenii de protecție este mai mică decât valoarea definită prin data mașină MD10619 $MN_COLLISION_TOLERANCE.

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați programul NC sau definiția domeniilor de protecție implicate.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

26261 [Canal %1:] Cele două zone de protecţie %2 şi %3 intră în coliziune

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele primului domeniu de protecție
%3 = Numele celui de-al 2-lea domeniu de protecție

Explicaţie: Cele două zone de protecție indicate intră în coliziune.

Reacţie: Stop interpretor
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Modificați programul NC sau definiția domeniilor de protecție implicate.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

26278 [Canal %1:] Frază %2: numele axei %3 conţinut în $NK_AXIS[%4] este necunoscut sau incorect

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Nume axei sau cadrului
%4 = Indicele elementului de lanț

Explicaţie: A fost introdus un nume necunoscut respectiv incorect în elementul unui lanț cinematic în componenta $NK_AXIS[...].
Numele introdus trebuie să fie un identificator de axă mașină.
Alarma apare și atunci când numele indicat în $NK_AXIS[...] există totuși, dar elementul definit cu acesta nu are însă tipul indicat în $NK_TYPE[...].
Exemplu: $NK_TYPE[...] conține tipul "AXIS_ROT" și $NK_AXIS[...] identificatorul axei mașină al unei axe liniare, de ex. "X1"

Reacţie: Frază de corecție cu reorganizare.
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Introduceți un nume valabil în $NK_AXIS[...] (identificator axă mașină).
Introduceți tipul elementului în $NK_TYPE[...] la care se referă conținutul $NK_AXIS.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET și continuarea programului.

26280 [Canal %1:] Axa %2 risc de coliziune %3 %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = 1. zonă protecție
%4 = A 2-a zonă protecție

Explicație: Axa precizată a fost oprită datorită riscului de coliziune.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: În regim JOG: Retrageți axa din zona periculoasă.
În regim automat: Determinați motivul pentru riscul coliziunii și eliminați-l. Motive posibile: Program NC greșit, corecții roată de mână prea mari, cuplaj axă și obstrucție reciprocă a celor două canale.

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

26281 [Canal %1:] Axa %2 risc de coliziune %3 %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = 1. zonă protecție
%4 = A 2-a zonă protecție

Explicație: Axa precizată a fost oprită datorită riscului de coliziune. Traiectoria programată ar putea să fi fost părăsită deoarece nu este posibilă oprirea în timp pe traiectorie (situație de excepție).

Reacție: Reacție locală alarmă.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă la sfârșit de frază.

Remediu: În regim JOG: Retrageți axa din zona periculoasă.
În regim automat: Determinați motivul pentru riscul coliziunii și eliminați-l. Motive posibile: Program NC greșit, corecții roată de mână prea mari, cuplaj axă și obstrucție reciprocă a celor două canale.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.
Axa precizată a fost oprită datorită riscului de coliziune. Traiectoria programată ar putea să fi fost părăsită deoarece nu este posibilă oprirea în timp pe traiectorie (situație de excepție).

26286 [Canal %1:] Fraza %2: Risc de coliziune semnal(e) de interfață zone de protecție preactivat(e) %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Semnal(e) de interfață

Explicație: A fost detectată o coliziune ce a implicat cel puțin o zonă de protecție preactivată.
O astfel de coliziune poate apărea dacă a fost activat semnalul de interfață alocat la o zonă de protecție preactivată. Adică atunci când o zonă de protecție preactivată a devenit o zonă de protecție activă.
În coliziune sunt implicate fie o zonă de protecție preactivată și una activă (static), fie două zone de protecție preactivate. Numărul (numerele) de semnale de interfață alocate la zonele de protecție preactivate implicate este emis în textul alarmei.

Reacție: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Resetaţi semnalele de interfaţă activatoare.
Redefiniţi zonele de protecţie.
Retrageţi

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET şi continuarea programului.

26300 Cădere semn de viaţă evitare coliziune externă.

Explicaţie: Timeout-ul configurat (MD16904 $MN_COLLISION_EXT_TIMEOUT) pentru comunicaţia cu evitarea la coliziune externă a expirat.

Reacţie: Stop-NC la alarmă.
Afişare alarmă.
Semnalele de interfaţa vor fi setate
NC nu este gata de funcţionare.

Remediu: Verificaţi sistemul extern la eroare, dacă este cazul măriţi timeout-ul.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET în toate canalele.Pornire de la început a programului piesă.

27008 Axă %1 limitatorul SW dezactivat

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: La suprafaţa de operare (HMI) a fost pornit testul de acceptare SI al poziţiilor de capăt sigure, de ex. prin expertul de test de acceptare. Pentru aceste teste de acceptare vor fi dezactivate comutatoarele de limită software mono-canal pentru axă/ax principal, pentru a asigura că poziţiile de capăt sigure pot fi abordate.

Reacţie: Afişare alarmă.
Dezactivarea unui limitator software unicanal pentru axa/axul principal afişat.

Remediu: Deselectaţi testul de acceptare, de exemplu prin expertul de test de acceptare, sau aşteptaţi până se finalizează.

Continuarea programului: Afişare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

27033 Axă %1 parametrizarea lui MD %2[%3] nu este validă, cod eroare %4

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale
%2 = Nume MD
%3 = Indice tablou MD pentru MD nume
%4 = Cod eroare, notă despre cauză (vezi descrierea alarmei)

Explicație: Parametrizarea datei mașină indicate este eronată. O indicație suplimentară este indicele tabelei datei mașină. Dacă data de mașină se referă la o dată mașină singulară, atunci ca indice de tabelă se specifică un zero. Această alarmă apare corespunzător codului de eroare afișat în următoarele contexte:

1: Recalcularea MD specificată în format intern de calcul conduce la o depășire.

2: Eroare la parametrizarea alocărilor intrări/ieșiri pentru SGE-uri/SGA-uri.

3: Una din pozițiile activate ale camei se află în afara domeniului modulo a valorii reale.

4: Funcția "Sincronizarea valorii reale la sistemul cu 2-traductoare" (alunecare) este selectată pentru un sistem cu 1 traductor.

5: Funcția "Sincronizarea valorii reale la sistemul cu 2-traductoare" (alunecare) este selectată concomitent cu o funcție cu referință absolută (SE/SN).

6: A fost activată o funcție de siguranță în MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE, fără ca funcțiile de siguranță SBH/SG să fi fost activate.

7: Un SGE/SGA specific de axă a fost parametrizat la interfața SPL (număr segment = 4) și activarea funcției pentru stopuri externe (MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE, bit 6) lipsește.

8: În MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE, a fost activată sincronizarea camelor prin bit 7 fără activarea vreunei came prin bit 8...15.

12: A fost introdus un zero în MD36917 $MA_SAFE_ENC_GRID_POINT_DIST.

13: A fost introdus un zero în MD36918 $MA_SAFE_ENC_RESOL.

14: Domeniul modulo parametrizat al camei MD36905 $MA_SAFE_MODULO_RANGE nu este un multiplu întreg de 360 grade.

15: Un SGE/SGA specific de axă a fost parametrizat la interfața SPL (număr segment = 4) și SGE "Deselectare Stop A extern" (alocare prin MD36977 $MA_SAFE_EXT_STOP_INPUT[0]) a fost parametrizat inversat (bit 31 = 1) sau SGE "Deselectare Stop A extern" nu a fost parametrizat la interfața SPL $A_OUTSI.

16: MD10097 $MN_SAFE_SPL_STOP_MODE a fost parametrizată la valoarea 4 (Stop E) fără ca în toate axele cu funcții SI activate (MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE diferit de 0) să fi fost activat Stop E extern.

17: În MD36907 $MA_SAFE_DRIVE_PS_ADDRESS a fost parametrizată o valoare incorectă sau aceeași adresă a fost alocată pentru mai multe axe.

18: Setarea internă implicită a MD36919 $MA_SAFE_ENC_PULSE_SHIFT din parametrizarea acționării nu poate fi preluată, deoarece ar fi trebuit setate valori înafara domeniului permis. Ajustați parametrizarea traductorului în acționare.

19: MD36932 $MA_SAFE_VELO_OVR_FACTOR a fost parametrizată cu zecimale după virgulă.

20: Valorile introduse în MD36934 $MA_SAFE_POS_LIMIT_PLUS și MD36935$MA_SAFE_POS_LIMIT_MINUS sunt interschimbate. Limita superioară este mai mică sau egală cu limita inferioară.

21: În MD30300 $MA_IS_ROT_AX și MD36902 $MA_SAFE_IS_ROT_AX, au fost făcute setări diferite.

22: Domeniul modulo parametrizat al camei MD36905 $MA_SAFE_MODULO_RANGE și domeniul modulo în MD30330 $MA_MODULO_RANGE nu pot fi divizate între ele printr-un număr întreg.

23: A fost activată testarea părții mecanice a frânelor, fără ca pentru această axă să fi fost activată funcționarea sigură în MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE, respectiv conexiunea la funcțiile de siguranță independente de acționare MD37950 $MA_SAFE_INFO_ENABLE a fost permisă. Testarea părții mecanice a frânelor este permisă pe această axă numai cu funcții de siguranță.

24: MD36961 $MA_SAFE_VELO_STOP_MODE sau MD36963 $MA_SAFE_VELO_STOP_REACTION a fost parametrizată la o valoare nepermisă.

25: Alarmele 27000/F01797 trebuie să fie suprimate la parcare (MD36965 $MA_SAFE_PARK_ALARM_SUPPRESS!=0). Aici SGA "Axa referențiată sigur" trebuie parametrizată prin MD36987 $MA_SAFE_REFP_STATUS_OUTPUT.

26: Adresa logică de bază proiectată în Step 7 și adresată în MD36906 $MA_SAFE_CTRLOUT_MODULE_NR, MD10393 $MN_SAFE_DRIVE_LOGIC_ADDRESS nu coincid sau slot-ul adresat de acestea are lungime greșită.

27: Poziția camei MD36936 $MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[n] respectiv MD36937 $MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n] a fost parametrizată prea aproape de limita modulo.

28: "Came sigure" sunt activate în bit 8...15 de la MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE și în același timp funcția "Pistă camă sigură" este activată în MD36903 $MA_SAFE_CAM_ENABLE.

29: Poziția camei minus MD36937 $MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n] este mai mare decât poziția camei plus MD36936 $MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[n]. Aceasta nu este permis pentru funcția "Pistă camă sigură".

30: Distanța între 2 came de pe o pistă camă (MD36937 $MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n] și MD36936 $MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[m]) este prea mică. (Funcția "Pistă camă sigură")

31: Lungimea camei, adică distanța între poziție camă plus (MD36936 $MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[n]) și poziție camă minus (MD36937 $MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n]), este prea mică. (Funcția "Pistă camă sigură").

32: Au fost introduse valori identice în MD36938 $MA_SAFE_CAM_TRACK_ASSIGN[n] pentru cel puțin 2 came activate în MD36903 $MA_SAFE_CAM_ENABLE. (Funcția "Pistă camă sigură")

33: Valoarea parametrizată în MD36938 $MA_SAFE_CAM_TRACK_ASSIGN[n] pentru o camă activată în MD36903 $MA_SAFE_CAM_ENABLE este incorectă (Funcția "Pistă camă sigură").

34: Au fost alocate mai mult de 15 came la o pistă de came prin MD36938 $MA_SAFE_CAM_TRACK_ASSIGN[n]. (Funcția "Pistă camă sigură")

35: Funcționalitatea modulo camă a fost selectată în MD36905 $MA_SAFE_MODULO_RANGE, de altfel, aceasta nu este susținută pentru funcția "Pistă camă sigură".

36: Ciclul de tact de supraveghere parametrizat MD10091 $MN_INFO_SAFETY_CYCLE_TIME nu coincide cu ciclul de tact de supraveghere (p9500) parametrizat în canalul de supraveghere acționare.

37: Histerezis-ul de viteză n<nx din MD36947 $MA_SAFE_VELO_X_HYSTERESIS este mai mare ca 3/4 din limita de viteză nx din MD36946 $MA_SAFE_VELO_X.

38: Histerezis-ul de viteză n<nx din MD36947 $MA_SAFE_VELO_X_HYSTERESIS este mai mic sau egal cu 0.

39: Histerezisul de viteză n<nx din MD36947 $MA_SAFE_VELO_X_HYSTERESIS este mai mic decât toleranța de alunecare din MD36949 $MA_SAFE_SLIP_VELO_TOL.

40: Un SGE/SGA specific de axă adresează interfața SPL înafara volumului permis prin opțiunea corespunzătoare.

41: Rezoluția totală a traductorului (combinația de rezoluție grosieră și fină din MD36918 $MA_SAFE_ENC_RESOL și MD36919 $MA_SAFE_ENC_PULSE_SHIFT) este incorectă respectiv depășește formatul susținut al valorii reale.

42: Activarea simultană a testului frână comandat din NC și a testului frână integrat în acționare nu este permisă.

43: Pentru o axă cu funcții de siguranță nu a fost parametrizată nici o acționare PROFIdrive pentru alocare canal valoare impusă/valoare reală în MD30100 $MA_CTRLOUT_SEGMENT_NR. Resetați activare legătură SIC/SCC (MD37950 $MA_SAFE_INFO_ENABLE) sau activare test frână comandat din NC (MD37000 $MA_FIXED_STOP_MODE).

Reacție: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.

Canalul nu este gata de funcționare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Remediu: Verificați și modificați MD-ul specificat. Calculați din nou suma de control. Reacceptați funcțiile de siguranță.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

27811 Axa %1 Eroare de parametrizare: MD %2 [%3] incorectă

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

%2 = Nume MD

%3 = Indice tablou MD pentru MD nume

Explicație: Parametrizarea datei de mașină afișate este greșită.

Această alarmă apare în următoarele contexte:

- La evaluarea numărului telegramei SIC/SCC în MD13376 $MN_SAFE_INFO_TELEGRAM_TYPE respectiv în parametrul de acționare p60122 a fost identificat un număr de telegramă SIC/SCC greșit (diferit de 701).
- Verificarea adreselor logice de bază din MD13374 $MN_SAFE_INFO_DRIVE_LOGIC_ADDR a indicat că un slot cu această adresă nu există, respectiv că telegrama SIC/SCC are o lungime greșită și comunicația SIC/SCC nu poate fi activată.

Reacție: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.

Canalul nu este gata de funcționare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Stop-NC la alarmă.

Legare comunicație ciclică PROFIsafe între PLC și acționare.

Legare comunicație ciclică SIC/SCC între NCK și acționare.

Remediu: Parametrizați un număr de telegramă SIC/SCC valabil (701).

Efectuați configurarea respectiv parametrizarea pentru slot-urile SIC/SCC respectiv pentru slot-urile PROFIsafe cu adrese de bază logice valabile.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

27812 Axa %1 şi %2 parametrizate cu aceeaşi adresă SIC/SCC %3

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale
%2 = Numele axei, numărul axei principale
%3 = adresă logică de bază SIC/SCC

Explicaţie: Adresa de bază indicată pentru comunicația cu o acționare a fost aleasă identic pentru axele menționate. Acest lucru nu este posibil.

Reacţie: Grupul de mod de lucru nu este gata de funcționare.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Corectați atribuirea acționării pentru ambele axe indicate.
Atribuirea unei adrese de bază logice pentru axele indicate trebuie să fie aleasă diferit prin MD37954 $MA_SAFE_INFO_MODULE_NR și MD13374 $MN_SAFE_INFO_DRIVE_LOGIC_ADDR.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

27813 Opțiunea F logic nu este setată

Explicaţie: Opțiunea pentru F logic MD19500 $ON_SAFE_PLC_LOGIC nu este disponibilă.
În MD13370 $MN_SAFE_MODE este setat regimul de lucru Safety pentru "SINUMERIK Safety Integrated plus (F-PLC)".

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.
Legare comunicație ciclică PROFIsafe între PLC și acționare.
Legare comunicație ciclică SIC/SCC între NCK și acționare.

Remediu: Ajustați datele opțiunii și modul de lucru safety.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

27830 Axa %1 Echipamentul nu este pregătit pentru test frână sigură integrat în acționare

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale

Explicaţie: Solicitarea de "Test frână sigură" integrat în acționare prin interfața VDI este refuzată de echipamentul de deplasare.
Motive posibile:
- La selectarea testului de fână prin VDI interpolatorul respectiv axa nu este oprit(ă), deși nu (mai) este indicată axă în mișcare respectiv oprire exactă.
- Este solicitat un nou test de frână și testul anterior de frână nu a fost încă terminat în echipament.
- O altă axă din canal este în mișcare.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Alarma dispare automat, când condițiile din echipamentul de deplasare pentru efectuarea "Test frână sigură" integrat în acționare sunt îndeplinite sau solicitarea pentru "Test frână sigură" integrat în acționare este retrasă.

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

27900 PROFIBUS DP: Eroare SI pe axa %1, cod %2, valoare %3, timp %4

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale
%2 = Cod defecțiune acționare (r9747)
%3 = Valoare defecțiune acționare (r9749)
%4 = Moment timp defecțiune acționare (r9748)

Explicație: Acționarea semnalează defectul SI %2 cu alte informații %3 la momentul %4.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Cod defecțiune/valori defecțiune vezi documentația acționării.

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

27910 PROFIBUS DP: Eroare SI pe axa %1, cod %2, valoare %3, timp %4

Parametri: %1 = Numele axei, numărul axei principale
%2 = Cod defecțiune acționare (r9747)
%3 = Valoare defecțiune acționare (r9749)
%4 = Moment timp defecțiune acționare (r9748)

Explicație: Acționarea semnalează defectul SI %2 cu alte informații %3 la momentul %4.

Reacție: NC-start blocat în acest canal
Afișare alarmă.
Prin defectul SI semnalat din acționare se interzice un Start al programului piesă.
Defectul SI necesită o confirmare sigură.

Remediu: Cod defecțiune/valori defecțiune vezi documentația acționării.

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

29033 [Canal %1:] înlocuirea axei %2 nu este posibilă, deplasarea axei PLC nu s-a terminat încă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Axă

Explicație: O axă PLC nu se află încă la punctul ei final și nu poate fi recedată unui canal, respectiv pusă în stare neutră. Această alarmă nu ar trebui să apară dacă se folosește funcția PLC FC18.

Reacție: NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Așteptați până când axa a atins poziția de capăt, respectiv terminați deplasarea prin ștergerea distanței restante.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

Alarme cicluri

4

61000 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Nici o corecţie de sculă activă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corecția D trebuie să fie programată înaintea apelului ciclului.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61001 [Canal %1:] Fraza %2: Pas filet incorect definit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați parametrul pentru mărimea filetului, respectiv pentru pasul filetului (se contrazic reciproc).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61002 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Mod de lucru incorect definit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Remediu: Modificați parametrul VARI.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61003 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Lipsă avans programat în ciclu

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați parametrul avansului.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61004 [Canal %1:] Fraza %2: Configurare axe geometrice incorectă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61005 [Canal %1:] Fraza %2: Axa geometrică nr. 3 inexistentă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La utilizarea pe strung fără axă Y în planul G18.

Remediu: Verificați parametrul la apel ciclu.

61006 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Raza sculei prea mare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Raza sculei este prea mare pentru prelucrare.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Selectați o sculă mai mică.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61007 [Canal %1:] Fraza %2: Raza sculei prea mică

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Raza sculei este prea mică pentru prelucrare.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Selectați o sculă mai mare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61008 [Canal %1:] Fraza %2: Nici o sculă activă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Alarma va fi declanșată prin următoarele cicluri:

Remediu: Selectați o sculă.

61009 [Canal %1:] Fraza %2: Numărul sculei active = 0

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Nu s-a programat nici o sculă (T) înaintea apelării ciclului.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Programaţi scula (T).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61010 [Canal %1:] Fraza %2: Adaos finisare prea mare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Cauzele erorii:
- Adaosul de finisare la bază este mai mare decât adâncimea totală.
- Adaosul de finisare la margine este mai mare sau egal cu diametrul sculei.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Reduceţi adaosul de prelucrare la finisare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61011 [Canal %1:] Fraza %2: Scalare nepermisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Este activ un factor de scalare care nu este permis pentru acest ciclu.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi factorul de scalare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61012 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Scalare diferită în plane

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61013 [Canal %1:] Fraza %2: Setările de bază s-au modificat, programul nu se poate executa

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie: Setările de bază nu sunt compatibile cu programul generat.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Verificaţi şi la nevoie schimbaţi setările de bază.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61014 [Canal %1:] Fraza %2: Planul de retragere a fost depăşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Verificaţi parametrul RTP.

61015 [Canal %1:] Fraza %2: Contur nedefinit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61016 [Canal %1:] Fraza %2: Cadru sistem pentru cicluri lipsă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Setaţi MD 28082: MM_SYSTEM_FRAME_MASK, Bit 5=1.

61017 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]funcţia %4 inexistentă în NCK

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61018 [Canal %1:] Fraza %2: funcţia %4 nu se execută cu NCK

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61019 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Parametru %4 incorect definit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie: Exemplu:
Parametru 61019 (S_MVAR: dec4) definit incorect
Valoarea celei de a 4-a zecimale (dec4 -> poziţia miilor) a parametrului de transfer S_MVAR este definită incorect

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Verificaţi valoarea parametrului.
Dacă mesajul de eroare 61019 rezultă din CYCLE832, atunci:
61019 parametru S_TOLM: xx definit incorect
1. Parametrul S_TOLM se află înafara domeniului de valori: S_TOLM poziţie unităţi 0 la 3. Poziţie zeci 0 sau 1
2. Parametrul S_TOLM>3 şi parametrul S_OTOL neprogramat şi data de setare SD55220 $SCS_FUNCTION_MASK_MILL_TOL_SET bit0=0
Remediu:
Setaţi parametrul S_TOLM în domeniu corect (0...13) sau
până la SW2.6 la apelarea CYCLE832 cu tehnologia de câmp setaţi bitul de compatibilitate în SD55220 bit0=1.
Dacă mesajul de eroare rezultă din CUST_832, atunci:
Este necesară actualizarea ciclului producător CUST_832 la starea recentă a ciclului.
Dacă mesajul de eroare rezultă din CYCLE9960, atunci:
1 (E996) : Compile Cycle E996 nu este setat
2 (E996) : Prea multe E996m_ files, numai până la _E996m_10
3 E996 MD62736: Limită depăşită la compensare
4 REF HEAD TRAFOTYP? Cap referinţă numai cu cap înclinare sau cinematică mixtă
5 REF HEAD S_KNUM? Parametru S_KNUM 9000 = DO activă sau <> 1(G54)..99(G599)
6 REF HEAD? Nici un cap măsurat ca cap de referinţă _OVR[105] <=0 _OVR[105]= număr transformare
7 REF Work offset? _OVR[104] -> DO măsurată cu capul de referinţă
8 MVAR_DEC5=4/5? MVAR pentru E996 parametrizat incorect cu numai un RA _DEC5=4 1.RA / _DEC5=5 2.RA
9 MD62738?? $MC_E996_FILE_LOCATION parametrizat incorect
10 $NT_CNTRL bit7 <>0? la cap referinţă $NT_CNTRL bit7=0 -> lanţ vectori deschis
11 MODULO E996 RA este axă modulo. Domeniul de măsurare conţine $MA_MODULO_RANGE_START, $MA_MODULO_RANGE_START trebuie să fie o poziţie de măsurare
12 MODULO E996 RA este axă modulo. Domeniul de măsurare conţine $MA_MODULO_RANGE_START, unghiul dintre punctele de măsurare trebuie să fie un divizor pentru $MA_MODULO_RANGE
14 MD11160 Autorizare insuficientă de scriere a lanţului cinematic
15 E996_FILE Fişierul activ de compensare nu este compatibil cu transformarea activă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61020 [Canal %1:] Fraza %2: Prelucrarea nu este posibilă cu TRANSMIT/TRACYL activ

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61021 [Canal %1:] Fraza %2: Parametru %4 valoarea prea mare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: La cicluri de măsură:
- Corectaţi parametrii afişaţi în masca ciclului de măsură sau în interfaţa ciclului de măsură.
La CYCLE63 şi frezare trohoidală:
- unghiul de înfăşurare CMAX trebuie să fie mai mic sau egal cu 80° la degroşare

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61022 [Canal %1:] Fraza %2: Parametru %4 valoarea prea mică

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - la CYCLE63 şi frezare trohoidală:
- unghiul de înfăşurare CMIN treuie să fie mai mare sau egal cu 10° la degroşare

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61023 [Canal %1:] Fraza %2: Parametru %4 valoarea trebuie să fie diferită de zero

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61024 [Canal %1:] Fraza %2: Parametru %4 verificaţi valoarea

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Dacă mesajul de eroare rezultă din CYCLE9960, atunci:
Start/End RA1 : Domeniul de măsurare setat nu este compatibil cu domeniul de deplasare (MD36100) al axei de rotație.
Start/End RA2

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61025 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi poziţia portsculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61026 [Canal %1:] Fraza %2: Ciclul nu poate fi executat cu funcţia NC %4!

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61027 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Subprogram %4 inexistent

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați apelare CYCLE62
- Verificați dacă subprogramele indicate la apelare CYCLE62 există în stiva de programe

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61028 [Canal %1:] Frază %2: Nume contur %4 prea lung

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație:

Reacție: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Mesaj de eroare în legătură cu apelarea conturului:
-utilizați nume contur mai scurte
Mesaj de eroare în legătură cu strunjirea conturului:
-lungimile string ale căilor conturului piesei finite sau semifabricatului (când există contur semifabricat) respectiv ale conturului actualizat al semifabricatului (când există material rezidual) sunt prea lungi
-utilizați nume director respectiv contur mai scurte
Mesaj de eroare în legătură cu frezarea conturului:
-lungimile string ale căilor conturului buzunarului/semifabricatului respectiv ale conturului insulă sunt prea lungi
-utilizați nume director respectiv contur mai scurte

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61029 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Nume program %4 prea lung

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație:

Reacție: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: -utilizați nume programe mai scurte

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61030 [Canal %1:] Frază %2: Cale nepermisă: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație:

Reacție: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61031 [Canal %1:] Frază %2: Cale negăsită: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61032 [Canal %1:] Frază %2: Fişier negăsit: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61033 [Canal %1:] Frază %2: Tip fişier incorect: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61034 [Canal %1:] Frază %2: Fişierul este plin: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61035 [Canal %1:] Frază %2: Fişierul este în uz: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61036 [Canal %1:] Frază %2: Limită memorie NC atinsă: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61037 [Canal %1:] Frază %2: Lipsă drepturi acces la fişier: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61038 [Canal %1:] Frază %2: Altă eroare de fişier: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61039 [Canal %1:] Frază %2: Linie inexistentă: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61040 [Canal %1:] Frază %2: Linie mai mare ca variabila rezultat: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61041 [Canal %1:] Frază %2: Domeniu de linii prea mare: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61042 [Canal %1:] Frază %2: Nume program %4 nepermis

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: La sistemele multicanal, denumirea programului principal nu trebuie să se termine cu _Cxx (unde xx reprezintă numere).
Redenumiți programul principal.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61043 [Canal %1:] Frază %2: Eroare la conversia coordonatelor (%4)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: 1: Tip nespecificat
2: Eroare la determinare sculă
3: Punct măsurare 1 inexistent
4: Punct măsurare 2 inexistent
5: Punct măsurare 3 inexistent
6: Punct măsurare 4 inexistent
7: Nu există nici un punct de referință
8: Nici o direcție de apropiere
9: Punctele de măsurare sunt identice
10: Alpha este incorect
11: Phi este incorect
12: Direcție de apropiere incorectă
13: Liniile nu se intersectează
14: Plane inexistente
15: Cadru inexistent sau incorect selectat
16: Memorie disponibilă insuficientă
17: Eroare internă

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61044 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Caracter(e) nepermis(e) în numele fişierului: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Eliminați caracterul incorect din numele fișierului
Caractere permise sunt: litere, cifre, sublinie, slash cu indicare cale

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61045 [Canal %1:] Frază %2: Lista job nu a fost găsită: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Lista job indicată nu a fost găsită.
Verificați numele și conținutul listei job.
Lista job trebuie să se afle în aceeași piesă ca și programul piesă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61046 [Canal %1:] Frază %2: Programul piesă nu a fost găsit în lista job: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație:

Reacție: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Programul piesă (programul principal) nu a fost găsit în lista job indicată din canalul aferent.
Verificați numele și conținutul listei job.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61047 [Canal %1:] Frază %2: Nume etichetă %4 prea lung

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație:

Reacție: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - selectați nume etichete mai scurte

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61048 [Canal %1:] Frază %2: Datele multicanal nu au fost găsite în lista job: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație:

Reacție: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Datele multicanal nu au fost găsite în lista job.
Corectați lista job.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61049 [Canal %1:] Frază %2: Primul ax principal nu a fost programat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Programați primul ax principal în mască.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61050 [Canal %1:] Frază %2: Ax principal programat de două ori

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicație: Același arbore principal a fost programat de două ori.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Lăsați liber al doilea ax principal sau programați alt ax principal.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61051 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Nume program atribuit de două ori

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicație: Același nume de program a fost atribuit de două ori.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: La utilizarea CYCLE952 numele programului principal nu trebuie să fie același cu numele fișierului de degroșare (PRG) sau cu numele conturului actualizat al semifabricatului (CONR).
La utilizarea CYCLE63, CYCLE64 numele programului principal nu trebuie să fie același cu numele programului de generat (PRG).
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61052 [Canal %1:] Frază %2: Turaţia maximă a arborelui principal nu a fost introdusă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicație: Turația maximă a arborelui principal nu a fost introdusă.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Introduceți limita de turație în antet program respectiv sub setări.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61053 [Canal %1:] Frază %2: Turaţia maximă a arborelui pereche nu a fost introdusă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicație: Turația maximă a arborelui pereche nu a fost introdusă.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Introduceți limita de turație în antet program respectiv sub setări.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61054 [Canal %1:] Frază %2: Programe startate din liste job diferite: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Simultan au fost startate programe din liste job diferite.
Acest lucru nu este permis. Toate programele trebuie alocate la aceeaşi listă job.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Selectați din nou lista job dorită și reluați startarea programelor.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61055 [canal %1:] frază %2: Număr locaş magazin prea mic: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: A fost introdus un număr locaș magazin prea mic.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61056 [canal %1:] frază %2: Număr locaş magazin prea mare: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: A fost introdus un număr locaș magazin prea mare.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61057 [canal %1:] frază %2:Număr locaş magazin nu este un număr întreg: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Număr locaș magazin trebuie să fie un număr întreg.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61058 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Funcţia %4 nu este activată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - CYCLE952: Funcţia Balance Cutting trebuie activată prin MD52218 $MCS_FUNCTION_MASK_TURN, bit6.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61059 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Preselecţie sculă eşuată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: --

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61060 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Funcţia necesită gestiune de scule

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: --

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61061 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Scalarea în plan şi adâncime este diferită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61062 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Poziţie axă %4 incorect programată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Verificaţi ultima poziţie programată a axei

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61063 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Scula din locaşul de magazin %4 nu este Multitool

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Au fost programate un locaş de magazin şi un locaş de Multitool. Totuşi, în locaşul din magazin nu se află nici un Multitool.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Programaţi numai locaşul de magazin (fără locaşul Multitool).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61064 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Locaş Multitool nevalabil: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: A fost programat un locaş de Multitool, pe care nu se află nici un Multitool.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Programaţi un locaş valabil de Multitool.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61065 [Canal %1:] Frază %2: Un canal indicat în lista Job nu există: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: În lista Job a fost indicat un canal care nu există.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Corectare listă Job
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61066 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Ciclu %4 necesită cod G G70 sau G71

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Ciclul cere codul G G70 sau G71
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Programare G70 sau G71
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61067 [Canal %1:] Fraza %2: Ax principal sculă se află în modul de funcţionare ax principal: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Pentru activarea transformării de strunjire axul sculei trebuie să fie în funcționare ca axă. Totuși acesta se află în funcționare ca arbore.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Înainte de apelarea transformării de strunjire, aduceți axul sculei în funcționare ca axă (cu SPOS sau M70).
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61068 [Canal %1:] Fraza %2: Cyclul necesită codul G: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: La apelarea ciclului este activ un cod G incorect.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Activați codul G indicat înainte de apelarea ciclului. Dacă este cazul pot fi prezentate coduri G multiple pentru selectare.
Exemplu: Ciclul necesită codul G: G70/G71
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61069 [Canal %1:] Frază %2: Lipsă referenţiere axă %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: În ciclu este necesară o axă referențiată, dar este detectată o axă nereferențiată.
Dacă este posibil identificatorul de axă este indicat în textul alarmei.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Referențiați axa înainte de apelarea ciclului.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61070 [Canal %1:] Frază %2: Tip sculă incorect pentru selectare "Tijă"

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Pentru selectarea "Arbore", scula trebuie să aibă un unghi ascuțit.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Utilizare selectare "Vârf"
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61071 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Lipsă opțiune pentru EES

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: La apelarea unui program piesă prin EXTCALL fără EES, apelarea conturului poate avea loc numai prin "Nume contur" sau "Etichete".
Adică apelarea conturului prin "Subprogram" sau "Etichete în subprogram" este posibilă numai cu EES activă.
Mesaj de eroare din CYCLE996:
Setul de date poate fi stocat numai pe memorie externă, când opțiunea EES este setată.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: - Programare apelare contur prin "Nume contur" sau "Etichete"
- Mesaj de eroare din CYCLE996:
Setați opțiunea sau nu porniți programul de pe o memorie externă.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61098 [Canal %1:] Frază %2: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Această alarmă este utilizată în scopuri diferite.
Vă rugăm observați textul alarmei.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Depinde de textul erorii
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61099 [Canal %1:] Fraza %2: Eroare internă cicluri (%4)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61101 %[[Canal %1:] Frază %2: %]punctul de referinţă definit incorect

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: La indicarea adâncimii incrementală, trebuie de selectat fie valori diferite pentru punctul de referință (planul de referință) și planul de retragere sau trebuie indicată adâncimea ca valoare absolută.
La o prelucrare în domeniul "Mașină manuală" trebuie de verificat următoarele date de setare și de adaptat corespunzător prelucrarea:
SD 55260 $SCS_MAJOG_SAFETY_CLEARANCE. (valoare mai mare ca zero)
SD 55261 $SCS_MAJOG_RELEASE_PLANE

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61102 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Sens rotire ax principal neprogramat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Parametrul SDIR (respectiv SDR în CYCLE840) trebuie să fie programat.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61103 [Canal %1:] Fraza %2: Numărul de găuri este zero

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Remediu: Verificați parametrul NUM

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61104 [Canal %1:] Fraza %2: Deteriorare a conturului canelurii

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Parametrizare incorectă a şablonului de frezare în parametrii care determină poziția canelurilor/găurilor alungite pe cerc și forma acestora.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61105 [Canal %1:] Fraza %2: Raza freză prea mare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Diametrul frezei utilizate este prea mare pentru forma piesei de realizat.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Ori trebuie folosită o sculă cu o rază mai mică, ori conturul trebuie modificat.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61106 [Canal %1:] Fraza %2: Numărul sau distanţa dintre elementele cercului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Parametrizare incorectă NUM sau INDA. Dispunerea elementelor de cerc în cadrul unui cerc complet nu este posibilă.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați parametrizarea.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61107 [Canal %1:] Fraza %2: Prima adâncime de găurire incorect definită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Modificați adâncimea de găurire.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61108 [Canal %1:] Frază %2: valori nepermise pentru parametrii rază şi adâncime de pătrundere

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Parametrii de rază (_RAD1) şi adâncime de pătrundere (_DP1) pentru definirea traiectoriei elicoidale pentru pătrundere în adâncime, au fost specificaţi incorect.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi parametrul.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61109 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Parametru direcţie de frezare incorect definit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Valoarea parametrului pentru direcţia de frezare (_CDIR) a fost specificată incorect.

Remediu: - Schimbaţi direcţia frezării.
- La prelucrarea unui buzunar (CYCLE63) trebuie ca direcţia selectată de frezare să coincidă cu direcţia de frezare de la centruire/pregăurire.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61110 [Canal %1:] Fraza %2: Adaosul de finiţie la bază este mai mare decât pătrunderea în adâncime

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Adaosul de finisare la bază a fost specificat mai mare decât pătrunderea maximă în adâncime.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Ori reduceţi adaosul de finisare, ori măriţi pătrunderea în adâncime.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61111 [Canal %1:] Fraza %2: Lăţimea de pătrundere este mai mare decât diametrul sculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Lăţimea de pătrundere programată este mai mare decât diametrul sculei active.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Lăţimea de pătrundere trebuie să fie redusă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61112 [Canal %1:] Fraza %2: Raza sculei negativă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Raza sculei active este negativă. Acest lucru nu este permis.
Remediu: Modificaţi raza sculei.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61113 [Canal %1:] Fraza %2: Parametru pentru raza de colţ prea mare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Parametrul pentru rază colţ (_CRAD) a fost specificat prea mare.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Reduceţi raza de colţ
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61114 [Canal %1:] Fraza %2: Direcţia de prelucrare G41/G42 incorect definită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Direcţia de prelucrare a corecţiei razei frezei G41/G42 a fost selectată greşit.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Schimbaţi direcţia de prelucrare.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61115 [Canal %1:] Fraza %2: Mod apropiere sau retragere (liniar / circular / plan / spaţiu) definit incorect

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Modul de apropiere sau de retragere către/de la contur a fost definit eronat.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Verificaţi parametrul _AS1, respectiv _AS2.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61116 [Canal %1:] Fraza %2: Distanţa de apropiere sau retragere = 0

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Traiectoria de apropiere, respectiv de retragere este specificată cu zero.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Verificaţi parametrul _LP1, respectiv _LP2.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61117 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Raza sculei active este mai mică sau egală cu zero

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Raza sculei active este negativă sau zero.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Modificaţi raza.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61118 [Canal %1:] Fraza %2: Lungime sau lăţime = 0

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Nu este permisă lungimea sau lăţimea suprafeţei de frezare.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Verificaţi parametrii _LENG şi _WID.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61119 [Canal %1:] Fraza %2: Diametrul nominal sau al miezului incorect programat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Diametrul nominal sau diametrul miezului a fost incorect programat.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Verificaţi geometria filetului.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61120 [Canal %1:] Fraza %2: Tip filetare interior / exterior nedefinit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Tipul filetului (interior/exterior) nu a fost definit.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Trebuie introdus tipul de filet intern/extern.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61121 [Canal %1:] Fraza %2: Numărul de dinţi pe tăiş lipseşte

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Pentru numărul dinților per tăiș nu s-a introdus nici o valoare.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Introduceți în lista de scule numărul de dinți/tăiș pentru scula activă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61122 [Canal %1:] Fraza %2: Distanţa de siguranţă în plan incorect definită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Distanța de siguranță este negativă sau zero. Aceasta nu este permis.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Definiți distanța de siguranță.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61123 [Canal %1:] Fraza %2: CYCLE72 nu poate fi simulat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61124 [Canal %1:] Fraza %2: Lăţimea de pătrundere nu este programată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: La simularea activă fără sculă, trebuie programată o valoare pentru lățimea de pătrundere _MIDA.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61125 [Canal %1:] Fraza %2: Parametrul de selectare tehnologie incorect definit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați parametrul (_TECHNO) de selectare tehnologie.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61126 [Canal %1:] Fraza %2: Lungimea filetului prea scurtă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Programați turație mai mică a axului principal sau amplasați punctul (planul) de referință mai sus.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61127 [Canal %1:] Fraza %2: Definire greşită raport de transformare a axei de filetare cu tarod (date maşină)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați datele mașină 31050 și 31060 în treapta de viteză corespunzătoare a axei de găurire.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61128 [Canal %1:] Fraza %2: Unghi de adâncire = 0 pentru adâncire cu pendulare sau elicoidă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați parametrul _STA2.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61129 [Canal %1:] Fraza %2: Apropierea / retragerea perpendicular pe conturul de frezare permisă numai cu G40

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61130 [Canal %1:] Fraza %2: poziţiile axelor paralele nu pot fi compensate. Nici o referinţă piesă convenită.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61131 [Canal %1:] Fraza %2: parametru _GEO incorect, _GEO=%4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61132 [Canal %1:] Fraza %2: Parametrul axă paralelă incorect, verificaţi valorile pentru parametrii axă paralelă ABS/INK

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61133	[Canal %1:] Fraza %2: parametrul pentru a 3-a axă paralelă este incorect, verificaţi numele axei sau GUD _SCW_N[]
Parametri:	%1 = Număr canal %2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:	
Reacţie:	Stop interpretor NC-start blocat în acest canal Semnalele de interfaţa vor fi setate Afişare alarmă.
Remediu:	
Continuarea programului:	Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61134	[Canal %1:] Fraza %2: parametrul axă de rotaţie incorect, verificaţi valorile pentru parametrii axă de rotaţie ABS/INK
Parametri:	%1 = Număr canal %2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:	
Reacţie:	Stop interpretor NC-start blocat în acest canal Semnalele de interfaţa vor fi setate Afişare alarmă.
Remediu:	
Continuarea programului:	Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61135	[Canal %1:] Fraza %2: succesiunea de parametru incorectă pentru abordarea poziţiei destinaţie: %4
Parametri:	%1 = Număr canal %2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:	
Reacţie:	Stop interpretor NC-start blocat în acest canal Semnalele de interfaţa vor fi setate Afişare alarmă.
Remediu:	
Continuarea programului:	Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61136	[Canal %1:] Fraza %2: nici o convenţie pentru a 3-a axa geometrică în GUD _SCW_N[]
Parametri:	%1 = Număr canal %2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:	
Reacţie:	Stop interpretor NC-start blocat în acest canal Semnalele de interfaţa vor fi setate Afişare alarmă.
Remediu:	
Continuarea programului:	Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61137 [Canal %1:] Fraza %2: pivotarea şi ciclu de axe paralele sunt mutual exclusive datorită referinţei piesei $P_WPFRAME

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61138 [Canal %1:] Fraza %2: parametru %4 definit incorect pentru supraveghere sculă în cicluri

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61139 [Canal %1:] Fraza %2: eroare în funcţia supraveghere sculă în cicluri

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61140 [Canal %1:] Frază %2: Arborele principal nu este instalat corect

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați instalarea arborelui principal.
Verificați datele de mașină 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED și 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61141 [Canal %1:] Frază %2: Axa C a arborelui principal nu este instalată corect

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați instalarea axei C a arborelui principal.
Verificați datele de mașină 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED și 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61142 [Canal %1:] Frază %2: Arborele pereche nu este instalat corect

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați instalarea arborelui pereche.
Verificați datele de mașină 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED și 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61143 [Canal %1:] Frază %2: Axa C a arborelui pereche nu este instalată corect

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați instalarea axei C a arborelui pereche.
Verificați datele de mașină 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED și 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61144 [Canal %1:] Frază %2: Axul principal al sculei nu este instalat corect

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați instalarea axului principal al sculei.
Verificați datele de mașină 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED și 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61145 [Canal %1:] Frază %2: Axa liniară a arborelui pereche nu este instalată corect

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Verificaţi instalarea axei liniare a arborelui pereche.
Verificaţi datele de maşină 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED şi 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61146 [Canal %1:] Frază %2: Axa B nu este instalată corect

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Verificaţi instalarea axei B.
Verificaţi datele de maşină 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED şi 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61147 [Canal %1:] Frază %2: Transformare inactivă: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Transformarea indicată nu este activă.
Trebuie să activaţi setul de date de transformare, înainte de a putea să le utilizaţi.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61148 [Canal %1:] Fraza %2: Planul de înclinare nu este posibil cu scula activă de strunjire

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Înclinarea planului nu este posibilă când o sculă de strunjire este activă.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Înlocuiți o sculă de frezare, înainte să înclinați planul.
Alarma poate fi suprimată folosind SD 55410 $SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61149 [Canal %1:] Frază %2: Plasarea unei scule de frezare cu sculă de strunjire activă nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație: Plasarea sculelor de frezare nu este posibilă când o sculă de strunjire este activă.

Reacție: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Înlocuiți o sculă de frezare, înainte să apelați plasare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61150 [Canal %1:] Fraza %2: Alinierea sculei nu este posibilă - cod eroare: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație:

Remediu: Cod eroare:
A: Permis numai plan nou de înclinare, vezi parametrul _ST
B: Domeniu unghiular >= 360 -> domeniu unghiular axă B >= 360 grade
C: Vector axă de rotație V1 nu este egal cu 0 1 0 -> vectorul axă de rotație V1 trebuie să se rotească în jurul Y
vezi punere în funcțiune înclinare CYCLE800
D: Vector axă de rotație V2 -> vectorul axă de rotație V2 trebuie să se rotească în jurul X (1 0 0) sau Z (0 0 1)
vezi punere în funcțiune înclinare CYCLE800
E: WCS ROT Y > 90 -> rotire activă a WCS în jurul Y este >90 grade. -90 la +90 este permis
F: Dacă axa geometrică Y nu este disponibilă -> SD55221 setare bit 5 = 1
G: Poziția de bază definește ($TC_CARR37] poziția SUTE DE MII -Z sau -X) -> SD55221 setare bit 5 = 1
vezi punere în funcțiune înclinare CYCLE800
H: Aliniere sculă, dar planul activ nu este G18
I: Tehnologia de strunjire 1 (MD52200=1) și lipsă axă Y disponibilă -> oglindire nepermisă
J: Tehnologia de strunjire 1 (MD52200=1) și lipsă axă Y disponibilă -> rotire în jurul Y nu este posibilă
K: Tehnologie de rectificare (MD52200=3) și aliniere sculă -> SD55221 setare bit 5 = 1
L: Tehnologie de rectificare (MD52200=3) și aliniere sculă -> setare MD20186 = 1

61151 [Canal %1:] Fraza %2: Plasarea sculei nu este posibilă - cod eroare: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație:

Remediu: Cauzele erorii:
Primul cod eroare = A -> este permis numai plan de înclinare aditiv, vedeți parametrul _ST

61152 [Canal %1:] Fraza %2: cinematica axei B (tehnologie strunjire) fie nu a fost definită, fie a fost definită incorect la PIF pivotare - cod eroare: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație:

Remediu: Cauzele erorii:
Primul cod eroare A123 -> axa B nu este o axă rotativă automată la ShopTurn (123 corespunde parametrului _TCBA)
al 2lea cod eroare = B123 -> axa B neactivată în PIF înclinare (cinematică)
(123 corespunde la $TC_CARR37[n], n ... număr set date înclinare)

61153 [Canal %1:] Fraza %2: nici un mod de pivotare 'Axe de rotaţie direct' nu este posibil - cod eroare: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Remediu: Cod eroare:
A: Nici o sculă respectiv nici un tăiș (D1..) activ
B: Înclinare "nu" și înclinare "direct", plan înclinare "aditiv" nepermise
C: Valoare introdusă pentru axă de rotație 1 nu există în grila danturării Hirth
D: Valoare introdusă pentru axă de rotație 2 nu există în grila danturării Hirth
E: Înclinare "direct" programată în Automat, dar punere în funcțiune înclinare neinstalată ($TC_CARR37 poziție unități < =2)
F: ROT ? G5.. rotire în DO setabil (G54..) activă, nepermisă
ROT ? SETFRAME rotire în referință de bază activă, nepermisă
ROT ? CHBFRAME rotire în bază activă, nepermisă
G: WPFRAME ? mod înclinare aditiv și translații în referința piesei (WPFRAME) nepermise
H: X0,Y0,Z0 diferit de 0 mod înclinare aditiv și translații înainte de înclinare nepermise
vezi parametrul S_ST poziție zecimală 1
I: Strung și poziție de bază -X sau -Z nu sunt posibile în G18
J: Strung și poziție de bază -X sau -Z și arbore pereche oglindit în jurul Z
K: Strung și poziție de bază -Z și G19 nepermise
Poziție de bază vezi Punere înfuncțiune înclinare CYCLE800
Indicație pentru cod eoare F, G, H:
Dacă WCS înainte de programare înclinare direct și planul de înclinare sunt rotite și translatate aditiv,
atunci este semnalată alarma 61153 cu cod de eroare F, G sau H, pentru a evita astfel un amestec nepermis de operații cadru
și poziții maşină directe.
Alternativ programul de prelucrare poate fi programat cu înclinare axă cu axă și plan înclinare nou sau aditiv,
sau cu înclinare și plan înclinare nou.

61154 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Adâncime finală programată greşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Introducere adâncime finală posibilă numai absolut sau incremental

61155 [Canal %1:] Fraza %2: Unitatea pentru pătrunderea plană programată greşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Unitatea pentru pătrunderea plană posibilă numai în mm sau % din diametrul sculei

61156 [Canal %1:] Fraza %2: Calcul adâncime programat greşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Calcul adâncime posibil numai cu sau fără SDIS

61157 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Punct referinţă programat greşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: - Verificați punctul de referință în formular ecran, introducere numai -X, centrat sau +X
- La calibrarea lungimii axei de pătrundere în JOG, două cauze pot conduce la această alarmă:
1. Valoarea punctului de referință a fost programată incorect în masca de parametrizare.
2. Lungimea palpatorului de măsură a piesei pe axa de pătrundere este introdusă incorect în datele de sculă.

61158 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Planul de prelucrare programat greşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Verificați planul de prelucrare (G17, G18 sau G19) în legătură cu parametrul _DMODE

61159 [Canal %1:] Frază %2: Planul de prelucrare la apelarea ciclului diferă de cel din modelul de poziţie

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Adaptați planul de prelucrare la apelare ciclu la planul de prelucrare în modelul poziției.

61160 [Canal %1:] Fraza %2: Rămâne material rezidual, reduceţi pătrunderea plană

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Reduceți pătrunderea plană sau lățimea canelurii, sau folosiți o freză cu diametru mai mare

61161 [Canal %1:] Frază %2: Diametru centruire sau parametri sculă (diametru, unghi vârf) sunt incorecte

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: - Diametrul de centruire cu dorn unghiular a sculei active este imposibil.
- Diametrul piesei, diametrul sculei sau unghiul de vârf al sculei introduse sunt incorecte.
- Diametrul sculei trebuie introdus numai dacă centruirea se face pe diametrul piesei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61162 [Canal %1:] Fraza %2: parametrul diametrul sculei sau unghiul vârfului sculei este incorect

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: - Parametrul sculei diametru sau unghi vârf trebuie să fie mai mare ca zero
- Unghi vârf trebuie să fie mai mic decât 180°

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61163 [Canal %1:] Bloc %2: Lăţimea de pătrundere în plan este prea mare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Remediu: --

61164 [Canal %1:] Frază %2: Transformarea are un tip incorect: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Remediu: Transformarea are un tip incorect. Corectați setarea transformării.

61165 [Canal %1:] Frază %2: Transformare setată incorect: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Remediu: Transformarea este setată incorect. Corectați setarea transformării.

61166 [Canal %1:] Frază %2: Verificaţi data de maşină. %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Remediu: Data de mașină trebuie verificată. Adaptați setarea datei de mașină.

61167 [Canal %1:] Frază %2: Transformare nedefinită sau inactivă: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Remediu: Transformarea specificată nu este setată sau nu este activă. Setați sau activați transformarea.

61168 [Canal %1:] Frază %2: Plan de prelucrare incorect: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Remediu: Planul de prelucrare este incorect. Programați planul de prelucrare corect.

61169 [Canal %1:] Fraza %2: Ax principal programat incorect

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: A fost programat un ax principal incorect.

Remediu: Modificați selectarea axului principal

61170 [Canal %1:] Frază %2: Plan bloc greşit (%4)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: A fost utilizat un plan de bloc nevalabil.

Remediu: Utilizați un plan de bloc valabil.
Planele de bloc trebuie folosite numai în ordine crescătoare.

61171 [Canal %1:] Frază %2: Plan bloc utilizat dublu (%4)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: A fost utilizat de două ori același plan de bloc.

Remediu: Imbricați planele de bloc numai în ordine crescătoare.

61172 [Canal %1:] Fraza %2: Blocurile axului principal nu trebuiesc imbricate

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Ați utilizat axuri principale în mai multe blocuri imbricate.

Remediu: Utilizați la blocuri imbricate un ax principal numai într-un plan de bloc.

61173 [Canal %1:] Frază %2: Cod suplimentar de intrare este posibil numai cu axul principal

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Codul suplimentar de intrare poate fi utilizat numai într-un bloc cu axul principal.

Remediu: Utilizați un bloc cu ax principal

61174 [Canal %1:] Frază %2: Alinierea unei scule de frezare cu sculă de strunjire activă nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Alinierea sculelor de frezare nu este posibilă când o sculă de strunjire este activă.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Înlocuiți o sculă de frezare, înainte să apelați aliniere.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61175 [Canal %1:] Fraza %2: Unghiul de deschidere programat este prea mic

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: În ciclul de gravură, unghiul de deschidere al textului (_DF) este prea mic. Asta înseamnă că textul gravurii nu se potrivește unghiului specificat.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Introduceți un unghi mai mare de deschidere.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61176 [Canal %1:] Fraza %2: lungime text programată prea mică

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Lungimea textului (_DF) în ciclul de gravură este prea mică. Aceasta înseamnă că textul gravurii este mai lung decât lungimea specificată a textului.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Introduceţi lungime mai mare de text.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61177 [Canal %1:] Fraza %2: Lungime text polar > 360 grade

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: În ciclul de gravură, lungimea textului polar nu poate depăşi 360 grade.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Introduceţi text cu lungime mai scurtă.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61178 [Canal %1:] Fraza %2: Pagina de cod inexistentă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Pagina de cod specificată nu este suportată de ciclu.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Folosiţi pagina de coduri 1252.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61179 [Canal %1:] Fraza %2: Caracter inexistent, nr.: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%4 = Număr caracter
Explicaţie: Caracterul introdus în textul de gravură nu poate fi frezat.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Introduceţi alt caracter.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61180 [Canal %1:] Fraza %2: Nici un nume alocat setului de date de înclinare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Deşi sunt date mai multe seturi cu date de înclinare, nu se alocă nici un nume univoc.
Remediu: Alocaţi nume unice la setul cu date de înclinare ($TC_CARR34[n]), dacă data de maşină 18088 $MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER este >1.

61181 [Canal %1:] Frază %2: Versiunea software NCK nu este suficientă pentru funcţia Înclinare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Înclinarea nu este posibilă la versiunea software NCK actuală.

Remediu: Actualizaţi versiunea software NCK la cel puţin NCK 75.00.

61182 [Canal %1:] Frază %2: Nume set date înclinare necunoscut: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Numele specificat pentru setul cu date de înclinare este necunoscut.

Remediu: Verificaţi numele setului de date înclinare $TC_CARR34[n].

61183 [Canal %1:] Frază %2: Înclinare CYCLE800: Parametri mod retragere se află înafara domeniului de valori: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Valoarea parametrului pentru regim de retragere (_FR) se află înafara domeniului valabil.

Remediu: Înclinare CYCLE800: Verificaţi parametrul de transfer _FR. Domeniu de valori 0 la 8

61184 [Canal %1:] Fraza %2: Cu valorile curente ale unghiului introdus nici o soluţie nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Suprafaţa definită prin unghiul de introducere nu poate fi prelucrată cu maşina.

Remediu: -Verificaţi unghiul introdus pentru înclinare plan prelucrare: %4
- Codificare parametru _MODE incorectă, de ex. rotire în modul axe YXY

61185 [Canal %1:] Fraza %2: Domenii unghiulare axe de rotaţie greşite în setul de date de înclinare: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Domeniul unghiular pentru axele de rotaţie este nevalabil.
Verificaţi punere în funcţiune înclinare CYCLE800.
Parametru $TC_CARR30[n] la $TC_CARR33[n] n număr set date înclinare
Exemplu: axă de rotaţie 1 modulo 360 grade -> $TC_CARR30[n]=0 $TC_CARR32[n]=360

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Verificaţi punerea în funcţiune a ciclului de înclinare CYCLE800.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61186 [Canal %1:] Frază %2: Vectori axă de rotaţie incorecţi -> Verificaţi punere în funcţiune înclinare CYCLE800

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Nici o introducere sau introducere greşită pentru vector axă de rotaţie V1 sau V2.

Remediu: Verificați punere în funcțiune înclinare CYCLE800
Verificați vectorul axei de rotație V1xyz: $TC_CARR7[n], $TC_CARR8[n], $TC_CARR9[n]
Verificați vectorul axei de rotație V2xyz: $TC_CARR10[n], $TC_CARR11[n], $TC_CARR12[n]
Când axa de rotație 2 nu există ($TC_CARR35[n]=""), este posibil ca V2xyz=0
n numărul setului de date înclinare

61187 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi punere în funcţiune ciclu înclinare CYCLE800 - Cod eroare: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Cod eroare: vedeți informațiile de versiune software cicluri actuale în siemense.txt

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61188 [Canal %1:] Frază %2: Nici un nume de axă convenit pentru axă de rotaţie 1 -> Verificaţi punere în funcţiune înclinare CYCLE800

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Nu a fost specificat nici un nume de axă pentru axa de rotație 1.

Remediu: Verificați punerea în funcțiune a înclinării CYCLE800.
Nume axă pentru axă de rotație 1 vezi parametru $TC_CARR35[n] n numărul setului de date înclinare

61189 [Canal %1:] Frază %2: Înclinare direct: Poziţii axă de rotaţie greşite: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Înclinare direct: Verificați valorile introduse pentru axele de rotație.

Remediu: Mod înclinare direct: Verificați valorile introduse pentru axele de rotație sau verificați punere în funcțiune înclinare CYCLE800.
Verificați domeniul unghiular al axelor de rotație în setul de date de înclinare n:
Axă de rotație 1: $TC_CARR30[n], $TC_CARR32[n]
Axă de rotație 2: $TC_CARR31[n], $TC_CARR33[n]
Dacă valorile sunt introduse în decalările de origine (DO) ale axelor de rotație și data de mașină MD21186=0:
Valoarea din DO a axei de rotație nu corespunde domeniului unghiular al axei de rotație 1 sau 2
Valoarea din DO a axei de rotație plus valoarea introdusă nu corespunde domeniului unghiular al axei de rotație 1 sau 2
Notă: La axele modulo la înclinare direct valoarea introdusă în domeniul modulo se calculează
Exemplu: domeniu unghiular axă de rotație modulo 0 la 360 valoare introdusă =-21 axa de rotație se deplasează la 339 grade

61190 [Canal %1:] Frază %2: Nu este posibilă retragere anterior înclinare -> Cod eroare: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Remediu: Dacă Toolcarrier este activ, verificați punerea în funcțiune a înclinării CYCLE800. Parametru $TC_CARR37[n] zecimală 7 și 8
n numărul setului de date înclinare
Dacă aliniere sculă de strunjire pe mașină de frezat-strunjit (transformare pe bază de lanț cinematic) este activă, verificați parametrul $NT_IDENT[n,0] zecimală 7 și 8 (n = nume transformare)
Cod eroare:
A: Retragere Z nu este setată
B: Retragere Z XY nu este setată
C: Retragere în direcția sculei nu este setată maxim
D: Retragere în direcția sculei nu este setată incremental
E: Retragere în direcția sculei: funcția NC CALCPOSI semnalizează eroare
La funcția CALCPOSI, axele trebuie să fie referențiate. Verificați data de mașină MD20700.
F: Retragere în direcția sculei: axă sculă inexistentă
Lipsă axă geometrică (axă sculă) Z la G17, Y la G18 sau X la G19
G: Retragere în direcția sculei maxim: traiectorie retragere negativă
H: Retragere în direcția sculei incremental: traiectorie retragere negativă nepermisă
I: Retragere punere în funcțiune înclinare CYCLE800 nu este setată
J: Retragere în direcția sculei nu este permisă, deoarece WCS actual este oglindit
Toolcarrier activ
K: Retragere și plan înclinat și transformare pe bază de lanț cinematic sunt active
Retragere cu transformare numai dacă aliniere sculă de strunjire este activă
L: Retragere în direcția sculei și aliniere sculă permise numai cu SD42954 $SC_TOOL_ORI_CONST_M=0
Transformare pe bază de lanț cinematic este activă
M: Retragere în direcția sculei și aliniere sculă permise numai cu SD42956 $SC_TOOL_ORI_CONST_T=0
Transformare pe bază de lanț cinematic este activă
N: Retragere în direcția sculei și plan înclinat față de arborele pereche nu sunt posibile
Mașină de strunjit cu Toolcarrier activ și poziție de bază -X (vezi Punere în funcțiune Înclinare)
O: Retragere în direcția sculei aliniere sculă față de arborele pereche nu sunt posibile
P: Retragere în direcția sculei în G18 față de arborele pereche nu este posibil
Q: Retragere în direcția sculei nu este permisă, deoarece WCS actual este oglindit
Aliniere sculă de strunjire pe mașină de frezat-strunjit (transformare pe bază de lanț cinematic) este activă
R: Retragere în direcția sculei la aliniere sculă nu este posibilă
Aliniere sculă de strunjire pe mașină de frezat-strunjit (transformare pe bază de lanț cinematic) este activă

61191 [Canal %1:] Frază %2: Transformarea multiaxe nu este ajustată. Cod eroare: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație:

Reacție: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Cod eroare:
Număr sau nume parametru transformare multiax

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61192 [Canal %1:] Fraza %2: alte transformări multiaxă neajustate. Cod eroare: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicație:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Cod eroare:
Număr sau nume parametru transformare multiax
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61193 [Canal %1:] Fraza %2: Lipsă opţiune compresor

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: --
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61194 [Canal %1:] Fraza %2: Lipsă opţiune interpolare elicoidală

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: --
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61195 [Canal %1:] Frază %2: Alinierea unei scule de strunjire este posibilă numai cu sculă de strunjire activă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Alinierea sculelor de strunjire este posibilă numai cu o sculă activă de strunjire.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Înlocuiți o sculă de strunjire, înainte să apelați aliniere.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61196 [Canal %1:] Frază %2: Fără înclinare în JOG -> Transformări multiaxă şi TCARR activate simultan

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Transformări multiax (TRAORI) și Toolcarrier (TCARR) activate în același timp.

Remediu: Deselectare transformare multiaxă cu TRAFOOF
sau deselectare Toolcarrier (TCARR) cu CYCLE800()

61197 [Canal %1:] Frază %2: Plan înclinare nepermis -> Cod eroare %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Cod eroare:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61198 [Canal %1:] Frază %2: Înclinare cu lanţ cinematic -> Cod eroare: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61199 [Canal %1:] Frază %2: Înclinare sculă nepermisă -> Cod eroare: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Eroarea este de asemenea emisă dacă nici un set de date înclinare nu este activ și este programată numai plasarea sculei.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Înainte de plasare trebuie să se realizeze mai întâi apelarea unui CYCLE800 cu un set de date înclinare valabil.
Cod eroare:
A: Plasare sculă și schimbare set date înclinare nu sunt permise

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61200 [Canal %1:] Fraza %2: Prea multe elemente în fraza de prelucrare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Blocul de prelucrare conține prea multe elemente.

Remediu: Verificați fraza de prelucrare, eventual ștergeți unele elemente.

61201 [Canal %1:] Fraza %2: Ordine greşită în fraza prelucrată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Succesiunea elementelor în blocul de prelucrare nu este valabilă.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Sortaţi succesiunea de secvenţe în blocul (fraza) de prelucrare.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61202 [Canal %1:] Fraza %2: Nici un ciclu tehnologic

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: În blocul de prelucrare nu s-a programat nici un ciclu tehnologic.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Programaţi o frază tehnologică.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61203 [Canal %1:] Fraza %2: Nici un ciclu de poziţionare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: În blocul de prelucrare nu s-a programat nici un ciclu de poziţionare.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Programaţi fraza de poziţionare.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61204 [Canal %1:] Fraza %2: Ciclu tehnologic necunoscut

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Ciclul tehnologic specificat în blocul de prelucrare este necunoscut.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Ştergeţi şi reprogramaţi fraza tehnologică.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61205 [Canal %1:] Fraza %2: Ciclu de poziţionare necunoscut

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Ciclul de poziţionare specificat în blocul de prelucrare este necunoscut.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Ştergeţi şi reprogramaţi fraza de poziţionare.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61206 [Canal %1:] Frază %2: Sincronizare posibilă numai la utilizarea unei liste job

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Sincronizarea cu pasul unui arbore pereche în alt canal este posibilă numai dacă se utilizează o listă job.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Creaţi lista job şi introduceţi programele canalelor individuale.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61207 [Canal %1:] Frază %2: Nu a fost găsit nici un pas de arbore pereche pentru sincronizare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Nu a fost găsit în nici un canal un pas de arbore pereche cu care să poată fi sincronizat acest canal.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Verificaţi programul.
Ştergeţi pasul de sincronizare dacă acesta nu este necesar.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61208 [Canal %1:] Frază %2: Alocaţi parametrii pentru mandrina arborelui principal în datele mandrinei axului principal

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Parametrii pentru mandrina arborelui principal nu sunt alocaţi în datele mandrinei axului principal.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Indicaţi parametrii ZCn, ZSn şi ZEn în masca "Parametri" > "Date setare" > "Date mandrină ax principal".
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61209 [Canal %1:] Frază %2: Pas arbore pereche programat în mai multe canale

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Pas arbore pereche trebuie programat numai într-un canal.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: În celelalte canale trebuie utilizat pasul "Arbore pereche: sincronizare".
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61210 [Canal %1:] Fraza %2: Element negăsit la căutare frază

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Elementul indicat la căutare frază nu există.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Repetaţi căutare frază.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61211 [Canal %1:] Fraza %2: Referinţa absolută lipseşte

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: S-a făcut o indicare incrementală, dar referinţa absolută este necunoscută.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Programaţi o poziţie absolută înainte de folosirea specificării incrementale.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61212 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Tip sculă greşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Tipul sculei nu este adecvat prelucrării.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Selectaţi un nou tip de sculă.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61213 [Canal %1:] Fraza %2: Raza cercului prea mică

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Raza cercului programată este prea mică.
Remediu: Corectaţi raza cercului, centrul şi punctul terminal.

61214 [Canal %1:] Fraza %2: Pas filet neprogramat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Nu s-a introdus nici un pas filetare/elicoidal.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Programați pasul.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61215 [Canal %1:] Fraza %2: Dimensiune eboş greşit programată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Verificați dimensiunile cepului brut. Cepul brut trebuie să fie mai mare decât cepul finit.

Remediu: Verificați parametrii _AP1 și _AP2.

61216 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Avans/Dinte posibil numai cu freza

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Avans per dinte este posibil numai cu scule de frezare.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Alternativ, setați un alt tip de avans.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61217 [Canal %1:] Fraza %2: Viteza de aşchiere programată pentru raza sculă este 0

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Pentru a se putea lucra cu viteză de aşchiere, raza sculei trebuie specificată.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Introduceți o valoare pentru viteza de aşchiere.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61218 [Canal %1:] Fraza %2: Avans/dinte programat, dar numărul de dinţi este zero

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La avansul per dinte, trebuie precizat numărul dinților.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Introduceți numărul de dinți al sculei de frezare în meniul "Listă scule".
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61219 [Canal %1:] Fraza %2: Raza sculei prea mare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicație: Raza sculei este prea mare pentru prelucrare.
Reacție: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Selectați o sculă adecvată.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61220 [Canal %1:] Fraza %2: Raza sculei prea mică

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicație: Raza sculei este prea mică pentru prelucrare.
Reacție: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Selectați o sculă adecvată.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61221 [Canal %1:] Fraza %2: Nici o sculă activă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicație: Nici o sculă activă.
Reacție: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Selectați o sculă adecvată.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61222 [Canal %1:] Fraza %2: Pătrunderea plană mai mare decât diametrul sculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicație: Pătrunderea plană nu trebuie să fie mai mare decât diametrul sculei.
Reacție: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Reduceți pătrunderea plană.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61223 [Canal %1:] Fraza %2: Traiectoria de apropiere prea mică

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Traiectoria de apropiere nu poate fi mai mică decât zero.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Introduceţi o valoare mai mare pentru traseul de apropiere.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61224 [Canal %1:] Fraza %2: Traiectoria de retragere prea mică

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Traiectoria de retragere nu poate fi mai mică decât zero.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Introduceţi o valoare mai mare pentru traseul de retragere.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61225 [Canal %1:] Fraza %2: Set date înclinare necunoscut

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a încercat să se acceseze un set nedefinit cu date de înclinare.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Selectaţi altă frază cu date de rabatere sau definiţi o nouă frază cu date de rabatere.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61226 [Canal %1:] Fraza %2: Capul de înclinare nu poate fi schimbat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Parametrul "Schimbare set date înclinare" este setat la "Nu". Cu toate acestea, s-a încercat schimbarea capului de înclinare.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Setaţi parametrul "Schimbare set date înclinare" în masca de punere în funcţiune "Axe de rotaţie" în "Automat" sau "Manual".

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61227 [Canal %1:] Frază %2: Poziţia destinaţie nu poate fi atinsă: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Poziția destinație la deplasarea de abordare se află înafara limitatorului software. Această situație poate să apară prin înclinare sau rotire coordonate.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Dacă este posibil, puneți planul de retragere mai în adâncime, selectați o soluție alternativă la înclinare (sens +/-) sau fixați altfel piesa.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61228 [Canal %1:] Frază %2: Plan de retragere pentru înclinare cu cap de înclinare neatins datorită limitatoarelor software

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Plan de retragere neatins!

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați planul de retragere

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61229 [Canal %1:] Frază %2: Planul de retragere extern trebuie să fie mai mare decât planul de retragere intern.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Planul de retragere extern trebuie să fie mai mare decât planul de retragere intern.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Corectați planele de retragere.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61230 [Canal %1:] Fraza %2: Diametrul capului de măsură sculă prea mic

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Palpatorul de măsură al sculei nu este corect calibrat.

Remediu: 840D sl - până la SW 1.x :
Verificați următoarele variabile în modulul de date GUD7: E_MESS_MT_DR[n] sau E_MESS_MT_DL[n] pentru palpator n +1
840D sl/828D - ab SW 2.5 :
Verificați următoarele date de mașină sau de setare: 51780 $MNS_J_MEA_T_PROBE_DIAM_RAD[n]

61231 [Canal %1:] Fraza %2: Programul ShopMill %4 nu este executabil, nefiind testat de ShopMill

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%4 = Nume program

Explicaţie: Înainte ca un program ShopMill să poată fi executat, acesta trebuie testat de ShopMill.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Programul trebuie mai întâi simulat în ShopMill sau încărcat de ShopMill în regimul de operare "Machine auto".

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61232 [Canal %1:] Fraza %2: Scula din magazin nu se poate schimba

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Într-un cap de înclinare în care sculele pot fi schimbate numai manual, pot fi schimbate numai scule manuale.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Înlocuiţi (încărcaţi) scula manuală în capul pivotant sau setaţi parametrul "Schimbare sculă" în masca (ecranul) de punere în funcţiune "Axe de rotaţie" la "Automat".

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61233 [Canal %1:] Fraza %2: Înclinarea filetului definită incorect

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Unghiul de înclinare filet a fost indicat prea mare sau prea mic.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Verificaţi geometria filetului.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61234 [Canal %1:] Fraza %2: Subprogramul ShopMill %4 nu este executabil, nefiind testat de ShopMill

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%4 = Nume subprogram

Explicaţie: Înainte ca un subprogram ShopMill să poată fi utilizat, acesta trebuie testat de ShopMill.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Subprogramul trebuie mai întâi simulat în ShopMill sau trebuie încărcat de ShopMill în regimul de funcţionare "Machine auto".

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61235 [Canal %1:] Fraza %2: Programul ShopTurn %4 nu este executabil, nefiind testat de ShopTurn

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%4 = Nume program

Explicaţie: Înainte ca un program ShopTurn să poată fi utilizat, acesta trebuie testat de ShopTurn.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Simulați programul mai întâi în ShopTurn sau preluați-l din ShopTurn în regim de funcționare "Mașină auto".

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61236 [Canal %1:] Fraza %2: Subprogramul ShopTurn %4 nu este executabil, nefiind testat de ShopTurn

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%4 = Nume subprogram

Explicaţie: Înainte ca un subprogram ShopTurn să poată fi utilizat, acesta trebuie testat de ShopTurn.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Simulați mai întâi subprogramul în ShopTurn sau încărcați-l în ShopTurn în regimul de funcționare "Machine auto".

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61237 [Canal %1:] Fraza %2: Direcţie de retragere necunoscută. Retragere sculă în manual!

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Scula este în zona de retragere și nu se cunoaște în ce direcție va trebui să se deplaseze înafara ei.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Retrageți manual scula din domeniul de retragere definit în antetul programului și reporniți programul.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61238 [Canal %1:] Frază %2: direcția de prelucrare necunoscută!

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Nu se cunoaște direcția următoarei prelucrări.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm contactați responsabilii departamentului regional Siemens.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61239 [Canal %1:] Fraza %2: Punctul de schimbare sculă se află în domeniu de retragere!

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Punctul de schimbare al sculei trebuie să fie situat la distanță înafara zonei de retragere, astfel încât la înclinarea capului revolver nici o sculă să nu pătrundă în zona de retragere.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Specificați un alt punct de schimbare a sculei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61240 %[[Canal %1:] Frază %2: %]tip greşit avans

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Tipul de avans nu este posibil pentru această prelucrare.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați tipul avansului.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61241 [Canal %1:] Fraza %2: Plan de retragere nedefinit pentru această direcţie de prelucrare.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Nu s-a definit nici un plan de retragere pentru direcția de prelucrare selectată.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Definiți planul de retragere lipsă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61242 [Canal %1:] Frază %2: direcţie greşită de prelucrare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Direcția de prelucrare a fost specificată greșit.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați direcția de prelucrare programată.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61243 [Canal %1:] Fraza %2: Corectaţi punctul de schimbare sculă, vârful sculei în domeniu de retragere

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Punctul de schimbare al sculei trebuie să fie situat la distanță înafara zonei de retragere, astfel încât la înclinarea capului revolver nici o sculă să nu pătrundă în zona de retragere.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Specificați un alt punct de schimbare a sculei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61244 [Canal %1:] Fraza %2: Modificare pas filet conduce la filet nedefinit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Modificarea pasului filetului introdus a produs o inversare a direcției filetului.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați schimbarea pasului și geometria filetului.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61245 [Canal %1:] Fraza %2: Planul de prelucrare nu se potriveşte cu planul de prelucrare modal

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Planul de prelucrare nu se potrivește cu cel modal.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați planul de prelucrare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61246 [Canal %1:] Frază %2: distanţa de siguranţă este prea mică

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Distanța de siguranță este prea mică pentru prelucrare.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Măriți distanța de siguranță.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61247 [Canal %1:] Frază %2: raza piesei brute prea mică

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Raza piesei brute este prea mică pentru prelucrare.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Măriţi raza piesei brute.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61248 [Canal %1:] Frază %2: pătrundere prea mică

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Avansul este prea mic pentru prelucrare.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Măriţi pătrunderea.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61249 [Canal %1:] Frază %2: număr muchii prea mic

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Numărul de muchii este prea mic.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Măriţi numărul muchiilor.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61250 [Canal %1:] Fraza %2: Deschiderea faţetei / lungimea muchiei este prea mică

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Lăţimea deschiderii cheii/lungimea muchiei este prea mică.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Măriţi deschiderea faţetei/lungimea muchiei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61251 [Canal %1:] Fraza %2: Deschiderea fațetei / lungimea muchiei este prea mare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Lățimea deschiderii cheii/lungimea muchiei este prea mare.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Micșorați deschiderea fațetei/lungimea muchiei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61252 [Canal %1:] Frază %2: teşitura/raza prea mare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Teșitura/raza este prea mare.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Micșorați teșitura/raza.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61253 [Canal %1:] Frază %2: nu s-a programat nici un adaos de prelucrare la finisare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Nu s-a introdus nici un adaos de finisare.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Programați adaosul de prelucrare la finisare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61254 [Canal %1:] Frază %2: eroare la deplasare până la limitator fix

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Eroare la deplasarea la opritor.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Specificați altă poziție Z1 la apucarea contraaxului principal.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61255 [Canal %1:] Fraza %2: Eroare pe traseu: sculă ruptă?

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Retezarea nu a putut fi efectuată complet. E posibil să fi apărut o rupere a sculei.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați scula.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61256 [Canal %1:] Fraza %2: Oglindire nepermisă la start program. Deselectare decalare de origine!

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La start program nu este permisă oglindirea.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Deselectați decalarea originii!

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61257 [Canal %1:] Fraza %2: Instalare incompletă a contraaxului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Punerea în funcțiune a arborelui pereche este incompletă.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Următoarele date de maşină şi de setare trebuiesc setate pentru arborele pereche:
- MD52206 $MCS_AXIS_USAGE
- SD55232 $SCS_SUB_SPINDLE_REL_POS
- SD55550 $SCS_TURN_FIXED_STOP_DIST
- SD55551 $SCS_TURN_FIXED_STOP_FEED
- SD55552 $SCS_TURN_FIXED_STOP_FORCE

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61258 [Canal %1:] Fraza %2: Stabilire parametri pentru mandrina axului pereche în datele mandrinei axului principal

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Parametrii pentru mandrina arborelui pereche nu sunt stabiliți în datele mandrinei axului principal.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Indicați parametrii ZCn, ZSn și ZEn în masca "Parametri" > "Date setare" > "Date mandrină ax principal".
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61259 [Canal %1:] Fraza %2: Programul conţine noi paşi de prelucrare din ShopMill %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%4 = Versiune ShopMill
Explicaţie: Programul a fost elaborat cu o versiune ShopMill care este superioară celei existente.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Ștergeți faza de prelucrare și, dacă este necesar, programați altfel prelucrarea.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61260 [Canal %1:] Fraza %2: Programul conţine noi paşi de prelucrare din ShopTurn %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%4 = Versiune ShopTurn
Explicaţie: Programul a fost elaborat cu o versiune ShopTurn care este superioară celei existente.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Ștergeți faza de prelucrare și, dacă este necesar, programați altfel prelucrarea.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61261 [Canal %1:] Fraza %2: Decalare centru prea mare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Decalarea centrului la "Găurirea la centru" este mai mare decât cea permisă.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Introduceți decalare mai mică a centrului ($SCS_DRILL_MID_MAX_ECCENT).
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61262 [Canal %1:] Fraza %2: Pas filet nepotrivit cu scula selectată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Pasul tarodului nu coincide cu pasul programat al filetului.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Folosiți tarodul cu pasul programat.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61263 [Canal %1:] Frază %2 fraze program ShopMill înlănţuite în subprogram nu sunt permise pe şablonul de poziţie

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Dacă un subprogram va fi apelat dintr-un șablon de poziție, subprogramul însuși nu trebuie să conțină nici un șablon de poziție.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Programați altfel prelucrarea.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61264 [Canal %1:] Frază %2 fraze program ShopTurn înlănţuite în subprogram nu sunt permise pe şablonul de poziţie

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Dacă un subprogram va fi apelat dintr-un șablon de poziție, subprogramul însuși nu trebuie să conțină nici un șablon de poziție.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Programați altfel prelucrarea.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61265 [Canal %1:] Frază %2: prea multe restricţii, folosiţi buzunar dreptunghiular

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La frezarea plană, pot fi delimitate numai 3 laturi.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Utilizați ciclu buzunar.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61266 [Canal %1:] Frază %2 direcţia de prelucrare nu este permisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La frezarea plană, delimitările și direcția de prelucrare nu se potrivesc între ele.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Alegeţi altă direcţie de prelucrare.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61267 [Canal %1:] Frază %2: apropierea planurilor prea mare, sunt lăsate nişte colţuri restante

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: La frezarea plană, pătrunderea în plan poate fi de maxim 85%.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Selectaţi un plan mai mic de pătrundere, altfel ar rămâne pe dinafară colţuri reziduale.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61268 [Canal %1:] Frază %2: direcţie de prelucrare nepermisă, sunt lăsate nişte colţuri restante

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: La frezarea plană, direcţia de prelucrare nu se potriveşte cu limitele selectate.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Direcţia de prelucrare trebuie să fie selectată pentru a se potrivi delimitărilor.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61269 [Canal %1:] Fraza %2: diametru piesă externă prea mic

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Definiţie sculă incorectă.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Verificaţi unghiul şi diametrul sculei folosite.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61270 %[[Canal %1:] Frază %2: %]lăţime şanfren prea mică

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Lăţime teşitură selectată prea mică.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Măriţi lăţimea şanfrenului.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61271 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Lăţimea şanfrenului este mai mare ca raza sculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Lăţimea teşiturii este mai mare decât raza sculei.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Folosiţi o sculă mai mare.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61272 %[[Canal %1:] Frază %2: %]adâncime pătrundere prea mică

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Adâncimea de pătrundere la teşire este prea mică.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Măriţi adâncimea de pătrundere.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61273 %[[Canal %1:] Frază %2: %]adâncime pătrundere prea mare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Adâncimea de pătrundere la teşire este prea mare.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Micşoraţi adâncimea de pătrundere.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61274 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]unghi sculă nevalabil

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Unghi sculă nevalabil.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Verificaţi unghi sculă.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61275 [Canal %1:] Fraza %2: punctul ţintă încalcă limitatorul software

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Printr-o înclinare, punctul final este înafara limitatorului software.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Selectaţi alt plan de retragere sau abordaţi un punct de interpolare adecvat.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61276 [Canal %1:] Fraza %2: diametrul sculei externe este solicitat pentru restricţii

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Diametrul exterior al sculei este necesar în cazul delimitărilor.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Indicaţi diametrul sculei externe.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61277 [Canal %1:] Fraza %2: diametru sculă este mai mare decât restricţia

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Diametrul sculei este mai mare decât delimitarea.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Folosiţi o sculă mai mică.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61278 [Canal %1:] Fraza %2: dacă unghiul sculei este mai mare de 90°, ambele diametre sculă trebuie să fie egale

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: La unghiuri de sculă mai mari de 90°, cele două diametre de sculă trebuie să fie identice.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Corectați unghiul sculei sau diametrele sculei.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61279 [Canal %1:] Fraza %2: dacă unghiul sculei este egal cu 90°, ambele diametre sculă trebuie să fie egale

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: La unghiuri de sculă egale cu 90°, cele două diametre de sculă trebuie să fie identice.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Corectați unghiul sculei sau diametrele sculei.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61280 [Canal %1:] Frază %2: %4 - Lipsă oglindire în decalarea de origine pentru arborele pereche

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Decalarea de origine pentru prelucrarea cu arborele pereche nu are oglindire pe Z.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Selectați oglindirea pe Z pentru decalarea de origine folosită.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61281 [Canal %1:] Fraza %2: punctul de pornire a prelucrării este în afara planelor de retragere

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Punctul de început al prelucrării este înafara planelor de retragere.
Acesta rezultă din geometria programată plus distanța de siguranță pe direcția de prelucrare selectată.
Punctul calculat trebuie să se afle în interiorul domeniului de retragere, pentru a putea fi garantată o apropiere sigură.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Adaptați planele de retragere.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61282 [Canal %1:] Fraza %2: punctul terminal al prelucrării este în afara planelor de retragere

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Punctul final de prelucrare este înafara planelor de retragere.
Acesta se calculează intern (în funcție de strategia de prelucrare selectată).
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Adaptați planele de retragere.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61283 [Canal %1:] Frază %2 abordarea directă imposibilă, deoarece este necesară schimbarea sculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: După căutare frază trebuie atinsă o poziție prin abordare directă, dar este necesară mai întâi o schimbare de sculă.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Mai întâi executați o schimbare de sculă manuală, apoi reporniți căutarea frazei.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61284 [Canal %1:] Frază %2: punctul de început nu poate fi abordat fără coliziune. Mai întâi poziționați scula manual.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Punctul de început nu poate fi abordat fără coliziune.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Mai întâi poziționați scula manual.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61285 [Canal %1:] Fraza %2: poziția de parcare este sub planul de retragere XRA

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Poziția de parcare este sub planul de retragere XRA.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Mutați poziția de parcare deasupra planului de retragere XRA.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61286 [Canal %1:] Fraza %2: prelucrarea nu este posibilă, verificaţi unghiul sculei!

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Prelucrarea nu este posibilă cu scula specificată.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Folosiţi o sculă adecvată.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61287 %[[Canal %1:] Frază %2: %]nici un ax principal master activ

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Nici un ax principal master activ.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Activaţi axul principal master (data maşină 20090).
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61288 [Canal %1:] Frază %2: Arbore principal nu este ajustat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Setaţi arborele de bază în MD52206 $MCS_AXIS_USAGE.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61289 [Canal %1:] Frază %2: Arbore pereche nu este ajustat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Setaţi arborele pereche în MD52206 $MCS_AXIS_USAGE.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61290 [Canal %1:] Fraza %2: Arbore sculă neajustat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: CYCLE210: Definiți arborele sculei în MD52206 $MCS_AXIS_USAGE.
Cicluri de măsură: Verificați MD35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61291 [Canal %1:] Frază %2: Axa liniară a arborelui pereche nu este ajustată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Setați axa liniară a arborelui pereche în MD52206 $MCS_AXIS_USAGE.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61292 [Canal %1:] Frază %2: Axa B nu este ajustată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Setați axa B în MD52206 $MCS_AXIS_USAGE.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61293 [Canal %1:] Fraza %2: Scula %4 nu are direcţie de rotaţie ax principal

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Selectați direcția de rotație a axului principal în lista de scule.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61294 [Canal %1:] Frază %2: Setarea activă pentru rază/diametru nu se potriveşte cu setarea de reset

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Înainte de începerea programului setaţi grupa G29 (DIAMON, DIAMOF etc.) aşa cum este valoarea corespunzătoare de reset.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61295 [Canal %1:] Frază %2: Valoarea parametrului 'Ordine axe' este incorectă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Corectaţi parametrul "Ordine axe" în mască

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61296 [Canal %1:] Frază %2: Semifabricat programat incorect

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Semifabricatul a fost programat incorect.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Corectaţi semifabricatul.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61297 [Canal %1:] Frază %2: Lipsă referinţă pentru planul de retragere incremental

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Planul de retragere poate fi specificat numai incremental dacă semifabricatul este introdus.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Programaţi absolut planul de retragere.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61298 [Canal %1:] Frază %2: Decalare de origine pentru arbore principal neintrodusă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Pentru arborele principal nu este indicată nici o decalare de origine.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Introduceți decalare de origine pentru arbore principal în antet program sau sub Setări.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61299 [Canal %1:] Frază %2: Decalare de origine pentru arbore pereche neintrodusă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Pentru arborele pereche nu este indicată nici o decalare de origine.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Introduceți decalare de origine pentru arbore pereche în antet program sau sub Setări.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61300 [Canal %1:] Fraza %2: Palpator defect

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu:
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61301 [Canal %1:] Fraza %2: Palpatorul nu cuplează

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Distanța de măsurare a fost parcursă complet, dar nu a fost generat nici un semnal de comutare la intrarea de măsurare.
Remediu: -Verificați intrarea de măsurare.
-Verificați distanța de măsurare.
-Palpator defect.

61302 [Canal %1:] Fraza %2: Palpator - coliziune

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Palpatorul de măsură a avut o coliziune cu un obstacol la poziționare.
Remediu: - Verificați diametrul cepului (poate fi prea mic).
- Verificați distanța de măsurare (poate fi prea lungă).

61303 [Canal %1:] Fraza %2: Zonă sigură %4 depăşită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Rezultatul măsurătorii diferă considerabil faţă de valoarea specificată.

Remediu: La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 şi la 828D - până la SW 4.3 :
- Verificaţi valoarea impusă şi parametrul _TSA

La 840D sl - de la SW 2.7 şi la 828D - de la SW 4.4 :
- Verificaţi valoarea impusă şi parametrul TSA

61304 [Canal %1:] Fraza %2: Dimensiune prea mare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Diferenţa măsurării între valoarea reală şi cea impusă, este mai mare ca limita superioară a toleranţei (parametru mască TUL):
- TUL reprezintă limita superioară a toleranţei diferenţei de măsurare.
- TUL se referă întotdeauna la material, indiferent dacă implică prelucrare exterioară sau interioară.
- Gaura/buzunarul este astfel prea mic(ă) respectiv pivotul prea mare.
- Aceasta înseamnă că este posibilă o îndepărtare suplimentară de material.
- Parametrul ciclului de măsură TUL corespunde termenului uzual în construcţia de maşini "abatere superioară" pentru ajustări şi toleranţe.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61305 [Canal %1:] Fraza %2: Dimensiune prea mică

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Diferenţa măsurării între valoarea reală şi cea impusă, este mai mică ca limita inferioară a toleranţei (parametru mască TLL):
- TLL reprezintă limita inferioară a toleranţei diferenţei de măsurare.
- TLL se referă întotdeauna la material, indiferent dacă implică prelucrare exterioară sau interioară.
- Gaura/buzunarul este astfel prea mare respectiv pivotul prea mic.
- Aceasta înseamnă că există deja prea mult material îndepărtat.
- Parametrul ciclului de măsură TLL corespunde termenului uzual în construcţia de maşini "abatere inferioară" pentru ajustări şi toleranţe.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61306 [Canal %1:] Fraza %2: Diferenţă dimensiuni admisibilă depăşită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 şi la 828D - până la SW 4.3 :
- Verificaţi valoarea impusă şi parametrul DIF

La 840D sl - de la SW 2.7 şi la 828D - de la SW 4.4 :
- Verificaţi valoarea impusă şi parametrul DIF

61307 [Canal %1:] Fraza %2: variantă de măsură incorectă %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 şi la 828D - până la SW 4.3 :
- Valoarea parametrului _MVAR este nepermisă.
La 840D sl - de la SW 2.7 şi la 828D - de la SW 4.4 :
- Valoarea parametrului S_MVAR este nepermisă.

61308 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi traiectoria de măsurare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Remediu: Pentru măsurare va fi generată o traiectorie de deplasare a cărei mărime poate fi specificată. Aceasta descrie distanţa maximă înainte de şi după poziţia de comutare aşteptată (muchia piesei), a cărei valoare trebuie să fie mai mare ca 0.
În regimul de lucru AUTOMAT:
La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 şi la 828D - până la SW 4.3 :
- Verificaţi parametrul _FA
La 840D sl - de la SW 2.7 şi la 828D - de la SW 4.4 :
- Verificaţi parametrul DFA
În regimul de lucru JOG:
La 840D sl - de la SW 2.7 şi la 828D - de la SW 4.4 :
- Verificaţi parametrii MD51786: $MNS_J_MEA_T_PROBE_MEASURE_DIST, MD51752: $MNS_J_MEA_M_DIST_TOOL_LENGTH şi MD51753: $MNS_J_MEA_M_DIST_TOOL_RADIUS

61309 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi tipul palpatorului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Remediu: Măsurare piesă:
Verificaţi tipul de sculă al palpatorului de măsură în gestiunea de scule.
La măsurare piesă de frezare este preferabil de utilizat tipurile de sculă 710, 712, 713 respectiv 714. Poate fi însă utilizat şi un tip 1xy.
Tipul 710 este permis pentru toate ciclurile de măsură la măsurare piesă. Tipurile 712, 713 şi 714 sunt prevăzute pentru solicitări speciale.
La măsurare piesă de strunjire este preferabil de utilizat tipul de sculă 580. Poate fi însă utilizat şi un tip 1xy, dar numai dacă data de setare $SC_TOOL_LENGTH_TYPE=2 este setată.
Măsurare sculă:
- La măsurare sculă de frezare nu este permis nici un tip de palpator de măsurare sculă să fie introdus în SD54633 $SNS_MEA_TP_TYPE[S_PRNUM-1] sau SD54648 $SNS_MEA_TPW_TYPE[S_PRNUM-1] respectiv la tip sculă "disc" verificaţi planul de lucru G17...G19 permis.
- La maşinile de frezat şi de strunjit este permis numai tipul de palpator de măsurare sculă "cub": SD54633 $SNS_MEA_TP_TYPE=0 şi SD54648 $SNS_MEA_TPW_TYPE=0

61310 [Canal %1:] Fraza %2: Factorul de scalare este activ

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Factor de scalare = scalarea este activă.

Remediu: Decuplaţi factorul riglei active în program. Măsurarea nu este posibilă cu factorul riglei active.

61311 [Canal %1:] Fraza %2: Nici un număr D nu este activ

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Nu s-a selectat nici o corecție de sculă pentru palpatorul de măsură (la măsurarea piesei), respectiv nici o corecție de sculă pentru scula activă (la măsurarea sculei).

Remediu: Selectați numărul D al tăișului sculei.

61312 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi numărul ciclului de măsurare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Remediu: Ciclul de măsură apelat nu este permis pentru tehnologia curentă.

61313 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi numărul capului de măsurare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Remediu: Verificați parametrul S_PRNUM
Măsurare piesă: Parametru S_PRNUM 1 la 12
Măsurare sculă: Parametru S_PRNUM 1 la 6

61314 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi tipul sculei selectate

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Remediu: Măsurare piesă:
- Indicați S_PRNUM nou sau recalibrați palpatorul de măsură
- Verificați dacă palpatorul de măsură (tip 7xx sau 5xx) este potrivit pentru solicitarea de măsurare

Măsurare sculă:
Tipul de sculă nu este permis pentru calibrare (ajustare) palpator de măsură sculă.

61315 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi poziţia muchiei aşchietoare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La măsurare piesă de strunjire sunt permise pozițiile de tăiș 7 și 8 pentru palpatorul de măsură de tip 580.
La aplicații speciale, de exemplu la măsurare pe arborele pereche sunt de asemenea posibile pozițiile de tăiș 5 și 6.

Remediu: La măsurare piesă de strunjire, verificați poziția tăișului palpatorului de măsură în lista de scule.
La măsurare sculă de strunjire cu portsculă orientabilă este evaluată poziția activă a tăișului palpatorului.
În acest caz trebuie de verificat poziția activă a tăișului.

61316 [Canal %1:] Fraza %2: Centrul şi raza nu pot fi determinate

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Din punctele măsurate nu se poate calcula un cerc, întrucât toate punctele măsurate se află pe o linie dreaptă.

Remediu: Modificare program

61317 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi numărul de puncte calculare cerc

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Parametrizare eronată; este nevoie de 3 sau 4 puncte pentru a calcula centrul.
Remediu: Modificaţi parametrizarea lui CYCLE116.

61318 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi factorul de ponderare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:
Remediu: La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 şi la 828D - până la SW 4.3 :
- Verificaţi parametrul (_K)

La 840D sl - de la SW 2.7 şi la 828D - de la SW 4.4 :
- Verificaţi parametrul (FW)

61319 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi parametrul de apelare CYCLE114

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:
Remediu: Verificaţi parametrul de apelare CYCLE114.

61320 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi numele/numărul sculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:
Remediu: La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 şi la 828D - până la SW 4.3 :
- Verificaţi parametrii _TNUM, _TNAME.

La 840D sl - de la SW 2.7 şi la 828D - de la SW 4.4 :
- Verificaţi parametrul S_TNAME.

La gestiune scule activă, parametrul S_TNAME nu este alocat sau
numele de sculă indicat din gestiunea de scule este necunoscut.

61321 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi numărul memoriei DO

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 şi la 828D - până la SW 4.3 :
- Verificaţi parametrul _KNUM

La 840D sl - de la SW 2.7 şi la 828D - de la SW 4.4 :
- De verificat este numărul indicat în masca ciclului de măsură pentru decalarea de origine de corectat.
- De verificat sunt şi parametrii S_KNUM şi S_KNUM1 din interfaţa de apelare a ciclului de măsură.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61322 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi cifra a 4a din _KNUM

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Poziţia indicată la _KNUM conţine valori nevalabile. De asemenea, verificaţi _MVAR!

Remediu: La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 și la 828D - până la SW 4.3 :
Verificați parametrul pentru destinația corecției de sculă (_KNUM), respectiv pentru varianta de măsurare (_MVAR)

61323 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi cifra a 5a din _KNUM

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Poziția indicată la _KNUM conține valori nevalabile. De asemenea, verificați _MVAR!
Remediu: La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 și la 828D - până la SW 4.3 :
Verificați parametrul pentru destinația corecției de sculă (_KNUM), respectiv pentru varianta de măsurare (_MVAR)

61324 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi cifra a 6a din _KNUM

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Poziția indicată la _KNUM conține valori nevalabile. De asemenea, verificați _MVAR!
Remediu: La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 și la 828D - până la SW 4.3 :
Verificați parametrul pentru destinația corecției de sculă (_KNUM), respectiv pentru varianta de măsurare (_MVAR)

61325 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi axa de măsurare/axa de decalare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:
Remediu: La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 și la 828D - până la SW 4.3 :
- Verificați parametrii pentru axa de măsurare _MA
La 840D sl - de la SW 2.7 și la 828D - de la SW 4.4 :
- Verificați parametrii pentru axa de măsurare (X, Y, Z)

61326 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi direcţia de măsurare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:
Remediu: La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 și la 828D - până la SW 4.3 :
-Cicluri măsură frezare:
- Parametrul pentru sensul de măsurare (_MD) conține o valoare incorectă.
La 840D sl - de la SW 2.7 și la 828D - de la SW 4.4 :
-Cicluri măsură frezare:
- Verificați sensul de măsurare (+ -) introdus pe ecran.
La 840D sl și la 828D - de la SW 4.6 :
-Cicluri măsură frezare:
- Verificați sensul de măsurare (+ -) introdus pe ecran.
- Cicluri măsură strunjire:
- Verificați prepoziția actuală a palpatorului de măsură piesă față de măsurarea interioară sau exterioară introdusă.

61327 [Canal %1:] Fraza %2: Este necesară resetarea programului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Este necesar NC reset.
Remediu: Efectuați NC reset.

61328 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi numărul D

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: În parametrul _KNUM numărul D este mai mare decât valoarea maximă (MD1805).

Remediu: La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 și la 828D - până la SW 4.3 :
- Verificați parametrul pentru destinația corecției de sculă (_KNUM)
  Numărul tăișului sculei este mai mare decât este definit în MD1805

La 840D sl - de la SW 2.7 și la 828D - de la SW 4.4 :
- Verificați parametrul pentru destinația corecției de sculă (S_KNUM1)
  Numărul tăișului sculei este mai mare decât este definit în MD1805

61329 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi axa de rotaţie

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Remediu: Nici un nume alocat numărului de axă indicat de parametrul axei de rotație sau axa nu este configurată ca axă de rotație.
La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 și la 828D - până la SW 4.3 :
- Verificați MD 20080 respectiv MD 30300.

La 840D sl - de la SW 2.7 și la 828D - de la SW 4.4 :
- Verificați MD 20080, MD 30300 respectiv MCS 52207 - bit6.

61330 [Canal %1:] Fraza %2: Rotirea coordonatelor activă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Nici o măsurare posibilă în sistemul de coordonate rotit.

Remediu: Verificați condițiile pentru măsurare.

61331 [Canal %1:] Fraza %2: Unghi prea mare, schimbaţi axa de măsurare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Remediu: La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 și la 828D - până la SW 4.3 :
- Parametrul unghi de început (_STA) este prea mare pentru axa de măsurare indicată.

La 840D sl - de la SW 2.7 și la 828D - de la SW 4.4 :
- Parametrul unghi de început (alpha 0) este prea mare pentru axa de măsurare indicată.

Selectați altă axă de măsurare.

61332 [Canal %1:] Fraza %2: Modificaţi poziţia vârfului sculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Vârful sculei se află dedesubtul suprafeței palpatorului de măsură (de ex. pentru un inel de calibrare sau cub).

Remediu: Amplasați scula deasupra suprafeței capului de măsură.

61333 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi numărul dispozitivului de calibrare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Remediu: Parametrul _CALNUM este prea mare, reduceți-l la o valoare permisă
La 840D sl - până la SW 1.x :
- Măriți valoarea maximă _CVAL[2] în GUD6
La 840D sl/828D - de la SW 2.5 :
- Verificați următoarea dată mașină: 51601 $MNS_MEA_CAL_EDGE_NUM

61334 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi domeniul de siguranţă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Remediu: Verificați parametrii pentru zona de protecție
La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 și la 828D - până la SW 4.3 :
- _SZA sau _SZO
La 840D sl - de la SW 2.7 și la 828D - de la SW 4.4 :
- XS, YS sau ZS

61335 [Canal %1:] Frază %2: Rezervat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Alarma este declanșată: rezervat

Remediu: rezervat

61336 [Canal %1:] Fraza %2: Axele geometrice nu există

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie: Nu este configurată nici o axă geometrică.

Remediu: Trebuie modificate date mașină în MD 20060.

61337 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi intrarea de măsurare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61338 [Canal %1:] Fraza %2: Viteza de poziţionare este zero

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Remediu: La unele variante de măsurare, de ex. măsurarea pivoților, se generează în afara traseelor propriu-zise de măsurare și, de asemenea, trasee intermediare care sunt parcurse cu un anumit avans.
Valorile pentru avans sunt specificate:
- La 840D sl - până la SW 1.x : în parametrii _SPEED[1] și _SPEED[2] în GUD6.
- La 840D sl/828D - de la SW 2.5 : în datele de setare 55631 $SCS_MEA_FEED_PLANE_VALUE și 55632 $SCS_MEA_FEED_FEEDAX_VALUE
- La 840D sl/828D - de la SW 4.4 : în datele de setare 55634 $SCS_MEA_FEED_PLANE_VALUE și 55636 $SCS_MEA_FEED_FEEDAX_VALUE

61339 [Canal %1:] Fraza %2: Factorul de corecție pentru avans rapid = 0

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicație:

Remediu: La 840D sl - până la SW 1.x : Verificați parametrul _SPEED[0] în GUD6
La 840D sl/828D - de la SW 2.5 :Verificați data de setare 55630 $SCS_MEA_FEED_RAPID_IN_PERCENT
La 840D sl/828D - de la SW 4.4 :Verificați data de setare 55632 $SCS_MEA_FEED_RAPID_IN_PERCENT

61340 [Canal %1:] Fraza %2: Număr incorect de alarmă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicație:

Remediu: Eroare internă în cicluri de măsurare.

61341 [Canal %1:] Fraza %2: Palpator de măsură necalibrat în planul activ sau set date calibrare eronat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicație:

Remediu: Calibrați palpatorul de măsură înainte de măsurare.
Verificați numărul câmpului de date de calibrare al palpatorului (set date calibrare) din parametrul S_PRNUM.
Observați planele G17, G18 și G19. La măsurare piesă în strunjire este permis numai G18.
Verificați: Data de setare 54611 $SNS_MEA_WP_FEED[S_PRNUM-1] > 0 după calibrare

61342 [Canal %1:] Frază %2: îmbunătățiți versiunea software NCK

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicație:

Remediu: Actualizați versiunea software NCK.

61343 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Nu există scula: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicație:

Remediu: Verificați numele sculei.

61344 [Canal %1:] Fraza %2: Mai multe scule sunt active

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicație:

Remediu: Înlăturați scula din alt ax principal.

61345 [Canal %1:] Fraza %2: Numărul D al decalării sculei, prea mulţi digiţi

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 și la 828D - până la SW 4.3 :
Reduceți număr D în _KNUM, verificați software-ul sau MD al numărului D plat.

61346 [Canal %1:] Fraza %2: Distanţa dintre punctul de început şi punctul de măsură este mai mică sau egală cu zero.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 și la 828D - până la SW 4.3 :
- Parametrii _SETV[0] sau _SETV[1] lipsesc sau sunt mai mici decât 0.
La 840D sl - de la SW 2.7 și la 828D - de la SW 4.4 :
- Parametrii X1sau X2 lipsesc sau sunt mai mici decât 0.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61347 [Canal %1:] Fraza %2: Unghiul muchie 1 - muchie 2 este 0

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 și la 828D - până la SW 4.3 :
- Parametrul unghiului de urmărire (_INCA) este 0.
La 840D sl - de la SW 2.7 și la 828D - de la SW 4.4 :
- Parametrul unghiului de urmărire (alpha 1) este 0.

61348 [Canal %1:] Fraza %2: Unghiul faţă de muchia de referinţă este 0

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61349 [Canal %1:] Fraza %2: Distanţa vârf superior cap măsură-poziţie de măsurare=0 la măsurarea razei sculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Distanța dintre muchiile superioare și inferioare ale palpatorului sculei este 0; este important pentru măsurare rază.
La 840D sl - până la SW 1.x : Verificați parametrul _TP[x,9]
La 840D sl/828D - de la SW 2.5 : Verificați data de setare 54634 $SNS_MEA_TP_CAL_MEASURE_DEPTH

61350 [Canal %1:] Fraza %2: Avans, turație neprogramate la măsurarea sculei cu ax principal în rotire

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicație:

Remediu: La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 și la 828D - până la SW 4.3 :
- Avans de măsurare și/sau turație ax principal la măsurare sculă cu ax principal în rotire neintrodus în variabila GUD _MFS.
- Verificați parametrul _MFS[0]

La 840D sl - de la SW 2.7 și la 828D - de la SW 4.4 :
- Verificați parametrii F1 și S1

61351 [Canal %1:] Fraza %2: Lungimea sau raza sculei este 0

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicație:

Remediu: Freză: - Verificați lungimea și raza sculei active în memoria de date de corecție
Burghiu: - Verificați lungimea sculei active în memoria de date de corecție
- Raza sau unghiul vârfului sculei active trebuie indicat în memoria de date de corecție

61352 [Canal %1:] Fraza %2: Calea pentru fişierul jurnal nu este permisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicație: Calea specificată pentru fișierul jurnal este incorectă.

Remediu: Verificați parametrul _PROTNAME[0].

61353 [Canal %1:] Fraza %2: Calea pentru fişierul jurnal nu a fost găsită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicație: Directorul specificat nu există sau calea specificată este incorectă.

Remediu: Verificați parametrul _PROTNAME[0].

61354 [Canal %1:] Fraza %2: Fişierul jurnal nu a fost găsit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicație: Nu s-a specificat numele pentru fișierul jurnal.

Remediu: Verificați parametrul _PROTNAME[0].

61355 [Canal %1:] Fraza %2: Tip incorect de fişier pentru fişierul jurnal

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicație: Extensia fișierului pentru fișierul jurnal este incorectă.

Remediu: Verificați parametrul _PROTNAME[0].

61356 [Canal %1:] Fraza %2: Fişierul jurnal se utilizează

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie: Fişierul jurnal este deja folosit de un program NC.

Remediu: Verificaţi parametrul _PROTNAME[1].

61357 %[[Canal %1:] Fraza %2: %] Memorie NC insuficientă sau pre multe fişiere, directoare în NC

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie: Nu există suficientă memorie NC sau există prea multe fişiere/directoare în sistemul de fişiere NC.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Ştergeţi fişierele ale căror nume constau exclusiv din numere, de ex. "201202100938202_MPF", în directorul /_N_WKS_DIR/_N_TEMP_WPD.
Verificaţi dacă şi alte fişiere din acest director pot fi şterse.
Verificaţi şi eventual măriţi dacă este necesar MD18320: $MN_MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61358 [Canal %1:] Fraza %2: Eroare la înregistrare: comandă WRITE: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie: Eroare internă

Remediu: Cauze eroare la cod eroare %4:
10 Mărimea fişierului predefinit în MD11420 $MN_LEN_PROTOCOL_FILE este atinsă (fişierul este plin).
Data de maşină MD11420 trebuie să fie setată la o valoare de cel puţin 20 kB şi stabileşte mărimea maximă a fişierului jurnal.
- Măriţi valoarea MD11420 sau
- Selectaţi datele "noi" în ciclu 150 (datele sunt supraînscrise) sau
- Ştergeţi fişierul jurnal sau
- Creaţi fişierul jurnal nou (modificaţi numele fişierului jurnal în ciclul 150)

Codul eroare 10 apare numai la înregistrare în sistemul pasiv de fişiere NC.
13 Nivelul de protecţie trebuie să fie egal sau mai mare decât dreptul de scriere al fişierului jurnal indicat.
16 Verificaţi indicarea căii fişierului jurnal (cale externă greşită).
Alte erori: Vezi Manualul de programare: comanda WRITE
Salvaţi rezultatele măsurării:
După eliminarea cauzei erorii jurnalul aferent poate fi generat ulterior cu funcţia "Înregistrarea ultimei măsurări".

61359 [Canal %1:] Fraza %2: Eroare la înregistrare în format tabel: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie: Eroare internă

Remediu: Apelaţi la Hotline!

61360 [Canal %1:] Fraza %2: Eroare la înregistrare în JOG: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie: Eroare internă

Remediu: Apelați la Hotline!

61361 [Canal %1:] Fraza %2: Eroare la înregistrarea ultimei măsurări: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie: Eroare internă

Remediu: Apelați la Hotline!

61364 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi distanţa între punctele de măsură %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 și la 828D - până la SW 4.3 :
- Verificați în Automat, parametrul distanță puncte de măsurare (_ID).
- Stabiliți din nou în JOG puncte de măsurare, punctele de măsurare alese coincid.

La 840D sl - de la SW 2.7 și la 828D - de la SW 4.4 :
- Verificați în Automat, parametrul distanță puncte de măsurare (_ID).
- Stabiliți din nou în JOG puncte de măsurare, punctele de măsurare alese coincid.

61365 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi avansul circular

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 și la 828D - până la SW 4.3 :
- Verificați parametrul _RF

La 840D sl - de la SW 2.7 și la 828D - de la SW 4.4 :
- Verificați parametrul SD55640 $SCS_MEA_FEED_CIRCLE

61366 [Canal %1:] Fraza %2: Direcţia de rotire la măsurarea sculei cu axul principal în rotire nespecificată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: La 840D sl - bis SW 1.x :
- Verificați parametrul _CM[5] în GUD6, valori permise sunt 3 (corespunde lui M3), respectiv 4 (corespunde lui M4)

La 840D sl/828D - ab SW 2.5 :
- Verificați data de setare 54674 $SNS_MEA_CM_SPIND_ROT_DIR, valori permise sunt 3 (corespunde lui M3), respectiv 4 (corespunde lui M4).

61367 [Canal %1:] Fraza %2: Parametrii %4 sunt identici

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 și la 828D - până la SW 4.3 :
- Specificați pozițiile diferite pentru punctele corespunzătoare ale _SETV[0...7].

La 840D sl - de la SW 2.7 și la 828D - de la SW 4.4 :
- Specificați pozițiile diferite pentru punctele corespunzătoare ale P1(X1,Y1), P2(X2,Y2), P3(X3,Y3) și P4(X4,Y4).

61368 [Canal %1:] Fraza %2: Liniile drepte din parametrul %4 nu se intersectează

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 şi la 828D - până la SW 4.3 :
- Specificaţi poziţiile diferite pentru punctele corespunzătoare ale _SETV[0...7].

La 840D sl - de la SW 2.7 şi la 828D - de la SW 4.4 :
- Specificaţi poziţiile diferite pentru punctele corespunzătoare ale P1(X1,Y1), P2(X2,Y2), P3(X3,Y3) şi P4(X4,Y4).

61369 [Canal %1:] Fraza %2: Poziţia colţului nu este clar definibilă, verificaţi parametrul %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 şi la 828D - până la SW 4.3 :
- Definiţi P1 şi P2, respectiv P3 şi P4 astfel încât punctul de intersectare al dreptelor care trec prin aceste puncte să fie înafara secţiunilor formate prin P1 şi P2, respectiv P3 şi P4.

La 840D sl - de la SW 2.7 şi la 828D - de la SW 4.4 :
- Definiţi P1(X1,Y1) şi P2(X2,Y2) respectiv P3(X3,Y3) şi P4(X4,Y4) astfel încât punctul de intersectare al dreptelor care trec prin aceste puncte să fie înafara secţiunilor formate prin P1(X1,Y1) şi P2(X2,Y2) respectiv P3(X3,Y3) şi P4(X4,Y4).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61371 [Canal %1:] Fraza %2: Produsul între lăţimea şi numărul coloanelor este mai mare decât %4 caractere pe linie

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Verificaţi programarea utilizator în cust_meaprot

61372 [Canal %1:] Fraza %2: Varianta de măsură selectată necesită un ax principal capabil de SPOS

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Modificaţi varianta de măsurare sau verificaţi echipamentul maşinii.
Când are loc mesajul de eroare 61372 din CYCLE9960:
Calibrare palpator de măsură la cap sferic cu ax principal fără SPOS nu este posibilă.
Selectaţi varianta de măsurare fără calibrare.

61373 [Canal %1:] Fraza %2: Nu există nici un ax principal capabil de SPOS

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: - Verificaţi configurare/parametrizare axă ax principal
- Dacă se doreşte montarea unui palpator de măsură piesă 3D pe un "Ax principal fără SPOS",
  atunci verificaţi setarea din MD 52207 $MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB[n], bit 9. (Vezi deasemenea Manualul de punere în funcţiune, Cicluri)
- Dacă un palpator de măsură piesă 3D este fixat pe maşină în afara axului principal,
  atunci verificaţi setarea din MD 51740 $MNS_MEA_FUNCTION_MASK, bit 4. (Vezi deasemenea Manualul de punere în funcţiune, Cicluri)

61374 [Canal %1:] Frază %2: Palpator de măsură necalibrat pe direcţia axei %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Calibraţi palpatorul de măsură pe direcţia indicată a axei.

61375 [Canal %1:] Frază %2: Valorile de declanşare ale palpatorului de măsură sunt incompatibile

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Valorile de declanşare ale palpatorului de măsură a sculei trebuie să fie complet descrise fie prin câmpurile _TP[]- respectiv _TPW[]-
fie prin datele de setare (SD: 54625-54632 respectiv SD: 54640-54647). O combinaţie a celor două variante nu este permisă.

61376 [Canal %1:] Frază %2: Număr dinţi lipsă din parametrii sculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Introduceţi numărul de dinţi ai sculei în gestiune scule

61377 [Canal %1:] Frază %2: Toleranţa dimensională %4 depăşită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu:

61378 [Canal %1:] Fraza %2: Axul principal al sculei nu este ax principal master

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Înainte de apelarea ciclurilor de măsură trebuie ca arborele sculei să fie definit ca arbore master (SETMS...).

61379 [Canal %1:] Frază %2: Numărul de dinţi prea mare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Condiţionat de cicluri se pot măsura scule cu maxim 100 de dinţi.

61380 [Canal %1:] Fraza %2: Lăţime palpator măsurare sculă prea mică

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Verificaţi următoarele date de maşină sau de setare: 51781 $MNS_MEA_T_PROBE_THICKNESS[n]

61381 [Canal %1:] Fraza %2: Cuplare poziţie ax principal cu rotire coordonată în jurul %4 nu este executabilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie: Alarma se referă la solicitări de măsurare suprapuse funcției ciclului de măsură "Cuplare poziție ax principal cu rotire coordonată în jurul axei de pătrundere".
Această funcție are neapărat nevoie de un ax principal cu poziționare.

Remediu: Dacă nu există nici un ax principal cu poziționare pentru preluarea palpatorului de măsură piesă,
atunci funcția "Cuplare poziție ax principal cu rotire coordonată în jurul axei de pătrundere"
poate fi dezactivată cu SD55740 $SCS_MEA_FUNCTION_MASK, bit 1=0.

61382 [Canal %1:] Frază %2 palpatorul de măsură este fixat pe maşină, variantă de măsurare nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie: Varianta de măsurare nu poate fi executată cu un palpator de măsură montat fix pe maşină.
Varianta de măsurare selectată necesită o poziționare/aliniere de rotație a palpatorului.

Remediu: Selectați o variantă de măsurare care nu necesită o poziționare/aliniere de rotație a palpatorului.

61383 [Canal %1:] Fraza %2: Axa de rotaţie 1: Toleranţa diametrului capului sferic de calibrare la măsurare %4 depăşită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie: CYCLE996: vezi diametrul măsurat în parametrii _OVR[72] la _OVR[74] sau valoarea din SD $SCS_MEA_KIN_DM_TOL
CYCLE9960: vezi diametrul măsurat în parametrul _OVR[72] sau valoarea din SD $SCS_MEA_KIN_DM_TOL

Remediu: Verificați datele de calibrare sau recalibrați palpatorul de măsură 3D
Verificați structura mecanică a capului sferic de calibrare pe maşină

61384 [Canal %1:] Fraza %2: Axa de rotaţie 2: Toleranţa diametrului capului sferic de calibrare la măsurare %4 depăşită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie: CYCLE996: vezi diametrul măsurat în parametrii _OVR[75] la _OVR[77] sau valoarea din SD $SCS_MEA_KIN_DM_TOL
CYCLE9960: vezi diametrul măsurat în parametrul _OVR[75] sau valoarea din SD $SCS_MEA_KIN_DM_TOL

Remediu: Verificați datele de calibrare sau recalibrați palpatorul de măsură 3D
Verificați structura mecanică a capului sferic de calibrare pe maşină

61385 [Canal %1:] Frază %2: Palpator de măsură necalibrat în sistemul de coordonate

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie: Palpatorul de măsură nu este calibrat în sistemul de coordonate setat în MD52000 $MCS_DISP_COORDINATE_SYSTEM.

Remediu: Calibrați palpatorul de măsură înainte de măsurare.

61386 [Canal %1:] Frază %2: Nivel de protecţie incorect pentru execuţie din exterior cicluri de măsură %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie: La execuția ciclurilor de măsură nivelul de protecție este insuficient.

Remediu: Vezi MD51742 $MNS_MEA_ACCESS_EXEC și MD11160 $NM_ACCESS_EXEC_CST.

61387 [Canal %1:] Frază %2: Eroare internă de execuţie

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Apelați SIEMENS hotline

61401 [Canal %1:] Frază %2: Palpatorul de măsură nu cuplează, reducere distanţă prin poziţia limită software %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie: Pe axa de măsură curentă drumul de parcurs a ajuns până dincolo de poziția limită software.
Drumul de parcurs a fost de fapt scurtat și nu atinge poziția specificată ca valoare impusă.
După 5 încercări nereuşite de palpare se emite alarma 61401.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați valoarea impusă indicată.
- Reduceți traseul de măsurare (DFA).
- Plasați piesa mai departe de poziția limită software.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61402 [Canal %1:] Frază %2: Coliziune palpator de măsură, reducere distanţă prin poziţia limită software %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie: Această alarmă se emite numai la măsurătorile exterioare (nervură, pivot, cap sferic) în legătură cu o posibilă coliziune pe axa de pătrundere.
Cauza de coliziune este reducerea de drum pe axa de măsurare în planul de lucru, înainte de coborârea axei de pătrundere la înălțimea de măsurare.
La pătrunderea ulterioară pe axa de pătrundere are loc o cuplare a palpatorului de măsură.
Fără reducere de drum mișcarea de deplasare ar ajunge dincolo de poziția limită software a planului de lucru și alarma NCK corespunzătoare 10722 este declanșată.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați valoarea impusă indicată.
- Plasați piesa mai departe de poziția limită software.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61403 [Canal %1:] Frază %2 corecţie decalare origine nerealizată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: În rezultatul măsurării se găsește mai mult de o componentă de rotație în jurul axelor geometrice ale sistemului de coordonatee .
De la o axă de rotație, nu poate fi totuși corectată decât o componentă de rotație.
Pentru a preveni erori de poziție rezultate din aceasta, corecția decalării de origine a axei de rotație selectate nu se execută.
Pentru ocolire trebuie de selectat "Corecție în sistemul de coordonate".

61404 [Canal %1:] Frază %2 corecţie sculă nerealizată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Verificaţi datele dependente de sculă.

61405 [Canal %1:] Fraza %2: Mediul sculei nu există

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 şi la 828D - până la SW 4.3 :
- Corectaţi numele vecinătăţii sculei (_TENV) sau creaţi această vecinătate.

61406 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi numărul DL

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 şi la 828D - până la SW 4.3 :
- Verificaţi parametrul _DLNUM

La 840D sl - de la SW 2.7 şi la 828D - de la SW 4.4 :
- Verificaţi parametrul _DL

Verificaţi numărul decalării însumate şi al decalării de instalare

61407 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi cifra a 7a şi mai sus din _KNUM

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 şi la 828D - până la SW 4.3 :
- Verificaţi parametrul _KNUM
- Verificaţi numărul decalării însumate şi al decalării de instalare

61408 [Canal %1:] Fraza %2: Lipsesc corecţiile sumă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Setaţi MD 18080, Bit 8=1

61409 [Canal %1:] Fraza %2: Lipsesc corecţiile de setare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Setaţi MD 18112, Bit 4=1

61410 [Canal %1:] Fraza %2: acces la un element sau proprietate de sculă inexistent

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Variabila care trebuie corectată necesită o opţiune sau o mărire a valorilor în MD.

61411 [Canal %1:] Fraza %2: Verificare distribuţie puncte de măsurare din plan

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Verificați valorile impuse și valorile reale

61412 [Canal %1:] Fraza %2: Cadrul de bază al canalului nu există

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Setați MD 28081>0, $P_CHBFRMASK>0

61413 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi valoarea impusă pentru diametrul capului sferic, %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Verificați valoarea impusă pentru diametrul sferei.

61414 [Canal %1:] Fraza %2: Deformarea triunghiului este peste limită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Verificați valorile impuse și valorile reale

61415 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi capul de măsură/planul de prelucrare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Introduceți pentru planul de prelucrare palpatorul de măsură permis:
- La 840D sl - bis SW 1.x : Verificați variabilele _TP[x,8] și _TPW[x,8] în GUD6
- La 840D sl/828D - de la SW 2.5 : Verificați datele de setare 54633 $SNS_MEA_TP_TYPE respectiv 54648 $SNS_MEA_TPW_TYPE

sau schimbați planul de prelucrare.

61416 [Canal %1:] Frază %2: Număr palpator de măsură este mai mare decât număr maxim câmpuri

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Verificați parametrul S_PRNUM
Măsurare piesă: Parametru S_PRNUM 1 la 12
Măsurare sculă: Parametru S_PRNUM 1 la 6

61417 [Canal %1:] Fraza %2: palpatorul va intra în coliziune cu suportul canelurii de referinţă.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Asigurați-vă că poziția inițială este fără coliziune pentru axele implicate în procesul de măsurare.

61418 [Canal %1:] Fraza %2: Fişierul de protocol prea mic, verificaţi MD11420: LEN_PROTOCOL_FILE.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Verificați MD11420: LEN_PROTOCOL_FILE:
Pentru utilizarea funcției "Înregistrare rezultate măsurare" trebuie setată o valoare de cel puțin 20kB.
Cu această dată de mașină se stabilește mărimea maximă a fișierului jurnal.

61419 [Canal %1:] Frază %2: Verificare calibrare cap de măsură L1, cu referire la centru/circumferinţă sferă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie: Setarea în MD 51740 $MNS_MEA_FUNCTION_MASK bit 1 nu se potriveşte cu starea de calibrare
din data de setare 54610 $SNS_MEA_WP_STATUS_GEN[S_PRNUM] - poziția miilor: 1=circumferință 0=TCP (Tool Center Point)

Remediu: Verificați data de mașină 51740 $MNS_MEA_FUNCTION_MASK bit1
Remediu:
1. Recalibrați palpatorul (ajustați)
2. Modificați numărul palpatorului S_PRNUM
3. Adaptați MD51740 bit 1

61420 [Canal %1:] Frază %2: Verificare calibrare multi/mono cap de măsură

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Capul de măsurare piesă trebuie calibrat conform cu tipul și folosirea lui.

61421 [Canal %1:] Fraza %2: Versiunea software cicluri măsurare sau NCK insuficiente sau drfinite incorect - cod eroare: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Cauzele erorii: cod eroare vezi %4
A -> _OVR[] - câmpul parametru prea mic. Verificați definiția GUD.
DEF CHAN REAL _OVR[72] (până la MZ06.03.xx.xx =32)
B -> $SCS_MEA_KIN_MODE? SD55645 nu este instalată

61422 [Canal %1:] Fraza %2: Parametru variantă măsurare incorect - cod eroare: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Cauzele erorii: vezi cod eroare %4

A -> CYCLE996 _MVAR = 9x identificator CYCLE996 măsurare cinematică sau

A -> CYCLE996 _MVAR poziția unităților înafara domeniului de valori 0..4

B -> CYCLE996 _MVAR (parametru pentru etalonare) poziția sute de mii (zec6) sau

B -> CYCLE996 poziția milioane (zec7) înafara domeniului de valori 0..3

C -> CYCLE996 variantă măsurare "calculare cinematică" activă, dar axele de rotație 1 respectiv 2 nu au fost măsurate (vedeți deasemenea, parametrul _OVR[40])

sau axa de rotație 2 există și nici un vector axă de rotație (V2xyz) instalat.

D -> CYCLE996 _MVAR poziția zeci de mii (parametru axă de rotație 1, 2 sau lanț vectori deschis, închis) înafara domeniului de valori 0..3

1 -> CYCLE9960 S_MVAR poziția unități până la zeci de mii înafara domeniului de valori

2 -> CYCLE9960 S_MVAR poziția zecilor nu este compatibilă cu poziția unităților

3 -> CYCLE9960 S_MVAR poziția zecilor înafara domeniului de valori 0,2

61423 [Canal %1:] Fraza %2: Parametru %4 neconvenit sau necreat

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Cauzele erorii: vezi cod eroare %4

La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 și la 828D - până la SW 4.3 :

1. Parametru CYCLE996 _TNUM incorect sau egal cu zero
2. Nici un set date pivotare creat -> MD18088 = 0

La 840D sl - de la SW 2.7 și la 828D - de la SW 4.4 :

1. Parametru CYCLE996 S_TC incorect sau egal cu zero
2. Nici un set date pivotare creat -> MD18088 = 0

La 840D sl - de la SW 4.7 SP1:

3 $NT_NAME? -> CYCLE996 Variabilă sistem $NT_NAME inexistentă

4 TRAFO NO=0? -> CYCLE996 Număr trafo = 0 ?

5 TRAFO TYP? -> CYCLE996 Tip transformare diferit de 24,40,56

6 S_MVAR? -> CYCLE996 Tip trafo OK, dar apelare incorectă din CYCLE9960

7 TRAFO Roundaxis 3? -> CYCLE996 Transformare cu a 3-a axă de rotație la măsurare cinematică cu CYCLE9960 nepermisă

1 (S_TNAME) -> CYCLE9960 Nume set date pivotare sau transformare neparametrizată

2 (KC) -> CYCLE9960 Nici o transformare pe bază de lanț cinematic instalată

3 (TC) -> CYCLE9960 Nici un set de date de pivotare găsit

4 -> CYCLE9960 Ciclu compilare E996 neinstalat

61424 [Canal %1:] Fraza %2: Parametru %4 pentru diametru cap sferic calibrare incorect

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: De verificat dacă este introdus în parametrul S_SETV, diametrul corect al capului sferic de calibrare sau în datele sculei pentru palpatorul de măsură curent al piesei, raza corectă a capului sferic al palpatorului de măsură.

Abaterea mecanică de poziție a palpatorului de măsură actual al piesei trebuie minimizată prin presetare.

61425 [Canal %1:] Fraza %2: Parametru pentru axă de măsurare axă de rotaţie 1 sau 2 este incorect - cod eroare: %4

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Cauzele erorii: vezi cod eroare %4
A -> Număr axă de rotație incorect (1 sau 2)
B -> Nici un nume convenit pentru axa de rotație 1
C -> Vector axă de rotație V1xyz egal zero
D -> Nici un nume convenit pentru axa de rotație 2
E -> Vector axă de rotație V2xyz egal zero
La 840D sl - de la SW 4.7 SP1:
F VECTOR=0? -> CYCLE996 Vector orientare axă de rotație 1 = 0
G VECTOR=0? -> CYCLE996 Vector orientare axă de rotație 2 = 0
1 -> CYCLE9960 Număr greșit de măsurări
2 -> CYCLE9960 Număr greșit de măsurări max. pe axă 12
3 -> CYCLE9960 Număr greșit de măsurări min. pe axă 3
4(RA1) -> CYCLE9960 Domeniu de măsurare axă de rotație 1 prea mic
4(RA2) -> CYCLE9960 Domeniu de măsurare axă de rotație 2 prea mic
5(RA1) -> CYCLE9960 Domeniu de măsurare axă de rotație 1 prea mare
5(RA2) -> CYCLE9960 Domeniu de măsurare axă de rotație 2 prea mare
6 -> CYCLE9960 Număr greșit de măsurări min pe axă 2 pentru puncte de sprijin
7 -> CYCLE9960 Mod_Range Domeniu de măsurare cuprinde domeniul modulo, și de aceea trebuie să înceapă la poziția de început
Domeniul de măsurare al unei axe de rotație este permis de la 10 la 360 grade

61426 [Canal %1:] Fraza %2: Suma decalărilor active diferită de zero - cod eroare: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicație:

Remediu: Cauzele erorii: vezi cod eroare %4
Verificare - Prezentare decalări active ($P_ACTFRAME)
Ştergere decalări pe axele de rotație
A -> Suma decalărilor de translație ale axelor geometrice <> 0
B -> Suma decalărilor fine ale axelor geometrice <> 0
C -> Suma componentelor de rotație ale axelor geometrice <> 0
D -> Suma decalărilor de translație ale axei de rotație 1 <> 0
E -> Suma decalărilor de translație ale axei de rotație 2 <> 0

61427 [Canal %1:] Fraza %2: Datele de sculă ale palpatorului activ de măsurare piesă incorecte sau inactive - cod eroare: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicație:

Remediu: Cauzele erorii: vezi cod eroare %4
A -> Palpator piesă (sau tăiș sculă) inactiv
B -> Lungime L1 palpator piesă = 0

61428 [Canal %1:] Fraza %2: Eroare la crearea fişierului jurnal - cod eroare: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicație:

Remediu: Cauzele erorii: vezi cod eroare %4
A -> numărul de fișiere jurnal în directorul actual > 99
B -> fișierele jurnal prea lungi. Redenumiți sau ștergeți fișierele jurnal, verificați MD11420 $MN_LEN_PROTOCOL_FILE!

61429 [Canal %1:] Fraza %2: Axă măsurare (axă de rotaţie 1 sau 2) nu este în poziţia de bază sau rotită - cod eroare: %4

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Cauzele erorii: vezi cod eroare %4

A -> Axa de rotație 1 nu este în poziția de bază la măsurare 1

B -> Axa de rotație 2 nu este în poziția de bază la măsurare 1

C -> Axa de rotație 2 nu este în poziția rotită la a 2-a sau a 3-a măsurare față de măsurarea 1 -> vedeți parametrii _OVR[63 până la 65]

D -> Axa de rotație 1 nu este în poziția rotită la a 2-a sau a 3-a măsurare față de măsurarea 1 -> vedeți parametrii _OVR[60 până la 62]

1 (RA1) -> CYCLE9960 Axa de rotație 1 inițial nu este în poziția de bază

1 -> CYCLE9960 Axa de rotație 1 sau 2 inițial nu este în poziția de bază

61430 [Canal %1:] Fraza %2: Vectori cinematici necalculaţi - cod eroare: %4

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Cauzele erorii: vezi cod eroare %4

A -> Verosimilitatea punctelor de intrare PM1, PM2, PM3 neîndeplinită, lungimile laterale rezultante nu trebuie să fie egale cu zero

(Atenție: chiar și în cazul în care lungimile laterale sunt diferite de zero, există pericolul de a nu putea forma un triunghi, verificați => PM1...3!)

B -> Unghiul inclus la PM1 între vectorii de distribuție PM1PM2 și PM1PM3 este egal cu 0.
Punctele inițiale nu formează un triunghi.

C -> Unghiul inclus la PM2 între vectorii de distribuție PM2PM1 și PM2PM3 este egal cu 0.
Punctele inițiale nu formează un triunghi.

D -> Unghiul inclus la PM3 între vectorii de distribuție PM3PM1 și PM3PM2 este egal cu 0.
Punctele inițiale nu formează un triunghi.

E -> Normare punct reper: Numele axei nevalabil definit pentru calculare.

F -> Normare punct reper: Planul nevalabil definit pentru calculare.

G -> Dacă unghiul calculat este mai mic decât valoarea limită a segmentului unghiular al axei de rotație în parametrul TVL. Unghiul limită calculat și numele axei de rotație vor fi afișate.
La valori de TVL < 20 grade, trebuiesc avute în vedere imprecizii în domeniul de micrometri al palpatorului, datorită impreciziei de măsurare.
Exemplu: "61429 .. G Axis:C->TVLmin=12.345"
Remediu: Adaptați valoarea unghiulară a axei de rotație sau parametrul TVL în programul utilizator
Notă la 840 Dsl sb SW 4.7. Sp1
La măsurare completă a cinematicii cu CYCLE9960 este introdusă valoarea pentru unghiul limită în SD $SCS_MEA_KIN_MIN_ANG_TRIANGLE (unghi intern minim al triunghiului măsurat)

"CC Option ? " -> Opțiunea ciclu compilare "Măsurare cinematică" nu este setată

"$MN_CC_ACTIVE_IN_CHAN_C996[0] ? " -> Data de mașină pentru ciclu compilare nu este setată

"Licence ? " -> Licența pentru "Măsurare cinematică" nu este setată

La 840D sl - de la SW 4.7 SP1:

La măsurarea cinematicilor de cap fără decalare (extensie ax principal) se efectuează la mesaje de eroare A sau G o calculare alternativă. Aceasta se aplică cu condiția ca axa de rotație de măsurat să fie repoziționată

H -> Condiții neîndeplinite pentru calculare alternativă (axa de rotație nepoziționată -> vezi _OVR[60] până la _OVR[62] sau SD 55648 $SCS_MEA_KIN_MIN_ANG_POS mai mică decât diferența pozițiilor axei de rotație din _OVR[60] până la _OVR[62]

I -> Condiții neîndeplinite pentru calculare alternativă (axa de rotație nepoziționată -> vezi _OVR[60] până la _OVR[62]

61431 [Canal %1:] Frază %2: nu urmează corecţie vectori cinematică - cod eroare: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Cauzele erorii: vezi codul de eroare %4
A -> corecţie imposibilă la transformarea activă. Este activă o transformare persistentă.
Transformarea poate fi numai calculată dar nu corectată. Valorile de corectat se găsesc în parametrii _OVR[1] la _OVR[20].
B -> corecţie imposibilă la transformarea activă. Este activă o transformare utilizator.
Transformarea poate fi numai calculată dar nu corectată. Valorile de corectat se găsesc în parametrii _OVR[1] la _OVR[20].

61440 [Canal %1:] Fraza %2: poziţia muchiei tăietoare nu poate fi determinată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: O sculă de strunjire cu poziţia tăişului între 1 şi 8 trebuie folosită ca tip sculă.
Verificaţi poziţia tăişului introdusă relativ la poziţia de bază a portsculei.

61441 [Canal %1:] Fraza %2: poziţia muchiei tăietoare nu este în planul de prelucrare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Poziţia muchiei tăietoare a sculei de strunjire (vârf tăietor) nu mai este în planul de prelucrare (plan interpolare), aceasta poate fi cauzată de ex. de o portsculă cu capacitate de orientare. Corectaţi poziţia portsculei!

61442 [Canal %1:] Fraza %2: Portscula nu este paralelă cu axele geometrice

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: După poziţionarea portsculei orientabile, lungimile de sculă L1, L2 şi L3 nu sunt paralele cu axele geometrice.
Verificaţi comportarea la poziţionare a axelor de rotaţie (blocare) a portsculei.

61443 [Canal %1:] Fraza %2: Unghi avansare %4 sau mai mare/mic de +/-90° respectiv +/-120°

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: La 840D sl - până la SW 2.6 SP1 şi la 828D - până la SW 4.3 :
- Verificaţi valoarea în parametrul unghi de avansare _INCA!
- La selectare măsurare în 3-puncte, _INCA nu trebuie să fie mai mare/mic +/-120°, iar la măsurare în 4-puncte, _INCA nu trebuie să fie mai mare/mic de +/-90°!
- Unghiul de avansare _INCA trebuie să fie parametrizat întotdeauna diferit de "zero".

La 840D sl - de la SW 2.7 şi la 828D - de la SW 4.4 :
- Verificaţi valoarea în parametrul unghi de avansare alpha 1!
- La selectare măsurare în 3-puncte, alpha 1 nu trebuie să fie mai mare/mic +/-120°, iar la măsurare în 4-puncte, alpha 1 nu trebuie să fie mai mare/mic de +/-90°!
- Unghiul de avansare alpha 1 trebuie să fie parametrizat întotdeauna diferit de "zero".

61444 [Canal %1:] Fraza %2: viteza de măsurare actuală nu este identică cu viteza de calibrare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Viteza de calibrare relevantă este stocată de asemenea în fiecare set de date de calibrare!
Viteza de măsurare curentă la corecție de avans 100% este diferită de viteza de calibrare.
După calibrare, valoarea vitezei de calibrare trebuie să se afle în următoarele date de setare.
Pentru măsurare piesă:
SD 54611 $SNS_MEA_WP_FEED[S_PRNUM-1] > 0
Pentru măsurare sculă:
SD 54636 $SNS_MEA_TP_FEED[S_PRNUM-1] > 0 pentru calibrare în sistemul de coordonate mașină
SD 54651 $SNS_MEA_TPW_FEED[S_PRNUM-1] > 0 pentru calibrare în sistemul de coordonate piesă
Recalibrați palpatorul (ajustați) sau introduceți S_PRNUM nou.

61445 [Canal %1:] Frază %2: Verificaţi unghi suport

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Verificați introducerea unghiului suportului în corecția de sculă.
La poziții tăiș 1-4 unghiul suportului trebuie să fie mai mare sau egal cu 90° și mai mic de 180°,
la poziții tăiș 5-8 acesta trebuie să fie mai mare ca 0° și mai mic de 90°.

61446 [Canal %1:] Frază %2: Verificaţi unghiul pastilei şi unghiul liber

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Verificați introducerea unghiului pastilei respectiv a unghiului de așezare în corecția de sculă!

61447 [Canal %1:] Frază %2: Verificaţi punct referinţă, direcţie măsurare, palpator de măsură presetare sculă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie: Această alarmă se emite numai la măsurarea în JOG la calibrarea lungimii
palpatorului de măsură, pe o piesă de referință sau pe capul sferic.
Rezultă un rezultat neplauzibil, comparabil cu depășirea zonei sigure
în regim automat.

Remediu: Verificați indicațiile specificate în textul de alarmă.

61501 [Canal %1:] Fraza %2: simularea este activă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Resetați simularea

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61502 [Canal %1:] Fraza %2: Nici o corecţie de sculă activă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Trebuie programat un număr de sculă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61503 [Canal %1:] Fraza %2: compensare stânga sau dreapta pentru raza vârfului sculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Trebuie programată o valoare pentru corecție sculă

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61504 [Canal %1:] Frază %2: _KNG incorect pentru instalare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61505 [Canal %1:] Frază %2: traseul de retragere este mai mic de 1mm

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Măriți traseul de retragere.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61506 [Canal %1:] Frază %2: Traseul de pătrundere este mai mic de 1mm

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Măriți traseul de pătrundere

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61507 [Canal %1:] Frază %2: distanţa de siguranţă este mai mică de 1mm

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61508 [Canal %1:] Frază %2: setare implicită incorectă pentru poziţia umărului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61509 [Canal %1:] Frază %2: setare implicită incorectă pentru poziţia diamantului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61510 [Canal %1:] Fraza %2: avans rulare de probă este activ

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Deconectare avans rulare de probă

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61511 [Canal %1:] Frază %2: poziţie umăr sau tăiş sculă D1/D2 incorecte

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61512 [Canal %1:] Fraza %2: poziţie longitudinală incorectă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61513 [Canal %1:] Fraza %2: diamantare stânga şi disc rectificare înclinat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61514 [Canal %1:] Fraza %2: lipseşte tip disc rectificare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61515 [Canal %1:] Frază %2: traseul de retragere este mai mic sau egal cu mărimea de diamantat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Modificați traseul de retragere

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61517 [Canal %1:] Fraza %2: lipseşte unghiul discului de rectificare înclinat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Introduceți unghiul la $TC_TPG8

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61518 [Canal %1:] Fraza %2: Înălţime umăr la discul de rectificare trebuie să fie mai mare decât raza discului de rectificare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Modificați înălțimea umărului sau raza discului de rectificare

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61519 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Mod de lucru incorect

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: În parametrul B_ART alocați o valoare între 1 și 3

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61520 [Canal %1:] Frază %2: Corecţiile suplimentare nu sunt setate

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Setați MD18094 MM_NUM_CC_TDA_PARAM=10

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61521 [Canal %1:] Frază %2: discul de rectificare actual prea mare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Reduceți lățimea discului de rectificare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61522 [Canal %1:] Frază %2: Suprapunerea este mai mare sau egală cu lăţimea discului de rectificare actual

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Reduceți suprapunerea

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61523 [Canal %1:] Frază %2: semnalul nul al şublerului lipseşte

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Verificați semnalul șublerului.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61524 [Canal %1:] Fraza %2: unghi oblic incorect

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Unghiul de pătrundere oblică trebuie să fie >-90° și <90°

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61525 [Canal %1:] Fraza %2: tip disc rectificare incorect

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Modificați tipul discului de rectificare $TC_TPC1

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61526 [Canal %1:] Frază %2: rază piesă = 0

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Introduceți raza piesei > 0

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61527 [Canal %1:] Frază %2: rază disc rectificare este mai mare sau egală cu raza piesei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Modificați raza discului de rectificare sau raza piesei.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61529 [Canal %1:] Fraza %2: s-a programat notaţia dimensională INCH

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Sistemul de bază MD $MN_SCALING_SYSTEM_IS_METRIC nu corespunde comenzii G programate (G grupa 13).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61530 [Canal %1:] Fraza %2: poziţie longitudinală implicită incorectă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Verificaţi parametrul de poziţie longitudinală

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61531 [Canal %1:] Fraza %2: poziţie longitudinală neînregistrată în Z

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Măriţi parametrul pentru traseul de pătrundere

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61532 [Canal %1:] Fraza %2: valoarea pentru _LAGE este incorectă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Corectaţi conţinut parametru pentru _LAGE.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61533 [Canal %1:] Frază %2: nici o lungime L1 introdusă la D...

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Introduceţi lungimea L1 în corecţia sculei D a discului de rectificare

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61540 [Canal %1:] Fraza %2: număr D incorect / câmp diamantare D activ

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Trebuie programat un număr D de sculă care este < _GC_DNUM.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61541 [Canal %1:] Fraza %2: tip disc rectificare incorect introdus

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Selectați un tip valabil de disc de rectificare în gestionarea sculei

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61542 [Canal %1:] Fraza %2: referinţă disc rectificare selectată incorect la alegerea sistemului de coordonate diamantare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Trebuie programat un număr D de sculă care este < _GC_DNUM.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61543 [Canal %1:] Fraza %2: diamantare selectată incorect la alegerea sistemului de coordonate diamantare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Trebuie selectat un număr diamantare >0 și <4.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61544 [Canal %1:] Fraza %2: diametru disc rectificare uzat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Este necesar un nou disc de rectificare respectiv verificați valorile limită în date disc rectificare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61545 [Canal %1:] Frază %2: lăţime disc de rectificare uzat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Este necesar un nou disc de rectificare respectiv verificați valorile limită în date disc rectificare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61546 [Canal %1:] Fraza %2: diamantare %4, s-a atins limita de uzură lungime 1

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Este necesar un nou diamant respectiv verificați valorile limită ale diamantului

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61547 [Canal %1:] Fraza %2: diamant %4, s-a atins limita de uzură lungime 2

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Este necesar un nou diamant respectiv verificaţi valorile limită ale diamantului

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61548 [Canal %1:] Fraza %2: diamant %4, s-a atins limita de uzură lungime 3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Este necesar un nou diamant respectiv verificaţi valorile limită ale diamantului

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61549 [Canal %1:] Fraza %2: s-a selectat tip diamant incorect

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Verificaţi tipul diamantului la introducere

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61550 [Canal %1:] Frază %2: Înclinare plan cu sculă de rectificare nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Bascularea planului nu este posibilă cu o sculă de rectificat activă.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Înlocuiţi o sculă de frezare, înainte să înclinaţi planul.
Alarma poate fi suprimată folosind SD 55410 $SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61551 [Canal %1:] Frază %2: Plasare sculă de frezare cu sculă activă de rectificare nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Plasarea sculelor de frezat nu este posibilă cu o sculă de rectificat activă.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Înlocuiţi o sculă de frezare, înainte să apelaţi plasare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61552 [Canal %1:] Frază %2: Aliniere sculă de frezare cu sculă activă de rectificare nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Alinierea sculelor de frezat nu este posibilă cu o sculă de rectificat activă.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Înlocuiţi o sculă de frezare, înainte să apelaţi aliniere.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61553 [Canal %1:] Frază %2: Aliniere sculă de rectificare numai cu sculă activă de rectificare este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Alinierea sculelor de rectificat este posibilă numai cu o sculă de rectificat activă.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Înlocuiţi o sculă de rectificat înainte de a apela alinierea.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61555 [Canal %1:] Fraza %2: diametrul la discul de rectificare ==0, GWPS nu poate fi calculat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Verificaţi diametrul

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61556 [Canal %1:] Fraza %2: imposibil şanfren şi rază la muchia stângă a discului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Verificaţi valorile în datele discului de rectificare

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61557 [Canal %1:] Fraza %2: imposibil şanfren şi rază la muchia dreaptă a discului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Verificaţi valorile în datele discului de rectificare

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61558 [Canal %1:] Fraza %2: Şanfren/racord + înălţime umăr sunt mai mari decât înălţimea de retragere a muchiei stângi a discului de rectificat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Verificaţi valorile în datele discului de rectificare

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61559 [Canal %1:] Fraza %2: Şanfren/racord + înălţime umăr sunt mai mari decât înălţimea de retragere a muchiei drepte a discului de rectificat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Verificaţi valorile în datele discului de rectificare

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61560 [Canal %1:] Frază %2: Pătrundere în direcţia Z prea mare pe cursă sau discul este prea îngust

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Reduceţi parametru de cale pătrundere sau folosiţi altă sculă

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61561 [Canal %1:] Fraza %2: Avans pe muchia stângă a discului este mai mic sau egal cu zero

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Verificaţi valorile în datele discului de rectificare

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61562 [Canal %1:] Fraza %2: Avans pe muchia dreaptă a discului este mai mic sau egal cu zero

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Verificaţi valorile în datele discului de rectificare

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61563 [Canal %1:] Fraza %2: Avans pe diametru este mai mic sau egal cu zero

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Verificaţi valorile în datele discului de rectificare

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61564 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Avans pătrundere este mai mic sau egal cu zero

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Verificați valorile în datele discului de rectificare

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61565 [Canal %1:] Fraza %2: Avans diamantare este mai mic sau egal cu zero

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Verificați valorile în datele discului de rectificare

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61566 [Canal %1:] Frază %2: Şanfren/racord este mai mare decât lăţimea discului de rectificat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Verificați valorile în datele discului de rectificare

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61567 [Canal %1:] Frază %2: %4 Adâncimea totală de pătrundere şi suma pătrunderii trebuie să aibă acelaşi semn

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Remediu: Verificați semnul pătrunderilor

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61568 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Eroare la profilare %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: -103: Prelucrarea nu este posibilă
-121: Întrerupere datorită lipsei de memorie

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: -103: Verificați conturul discului de rectificat sau poziția diamantului nu se potrivește cu conturul
-121: Verificați conturul discului de rectificat și datele tehnologice
Apelați SIEMENS hotline

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61569 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Plal de prelucrare diferit la profilare nouă şi la continuare profilare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Planul de prelucrare trebuie să fie același la profilare nouă și la continuare profilare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61570 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Tip profilare diferit la profilare nouă şi la continuare profilare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Tipul de profilare (paralel cu axa, paralel la contur) trebuie să fie același la profilare nouă și la continuare profilare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61571 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Direcţie pătrundere diferită la profilare nouă şi la continuare profilare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Direcția de pătrundere trebuie să fie aceeași la profilare nouă și la continuare profilare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61572 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Discul de rectificat nu este potrivit pentru continuare profilare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - La continuare profilare trebuie utilizat același disc de rectificat ca la profilare nouă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61573 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Tăiş disc de rectificat neportivit pentru continuare profilare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - La continuare profilare trebuie utilizat acelaşi tăiş al discului de rectificat ca la profilare nouă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61574 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Eroare în contur %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: -1 Conturul nu este continuu

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi programarea conturului
-1: Conturul trebuie să fie continuu pe axa de prelucrare

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61575 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Fraze G0 în descriere contur la disc de rectificat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: În descrierea de contur a discului de rectificat sunt incluse fraze G0.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Fraze G0 nu trebuie să fie incluse în descrierea de contur.
- Verificaţi dacă deplasările de apropiere şi de retragere la discul de rectificat sunt cuprinse în descrierea de contur. Dacă aşa este situaţia, acestea trebuiesc eliminate.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61576 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Profilul discului nu poate fi prelucrat exact cu scula activă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Profilul discului de rectificat nu poate fi prelucrat exact cu unghiurile sculei (unghi detalonare şi unghi portsculă) active de diamantare.
Cu unghiurile actuale ale sculei rămâne material rezidual.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Verificaţi unghiurile sculei (unghi detalonare şi unghi portsculă) active de diamantare respectiv conturul.
Utilizaţi alt diamant.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61577 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Nici o portsculă %4 activă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: - nu este activă nici o portsculă

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - activare portsculă

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61578 [Canal %1:] Fraza %2: cinematica axei B (tehnologie rectificare) fie nu a fost definită, fie a fost definită incorect la PIF pivotare - cod eroare: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Remediu: Cauzele erorii:
Primul cod eroare = B789 -> axa B în PIF înclinare (cinematică) nu este activată
(789 corespunde la $TC_CARR7[n], n ... număr set date înclinare)

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61601 [Canal %1:] Fraza %2: Diametrul piesei finite prea mic

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Remediu: Verificaţi parametrul SPD sau DIATH.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61602 [Canal %1:] Fraza %2: Lăţimea sculei definită greşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Cuţitul de pătrundere este mai mare decât lăţimea de pătrundere programată.

Remediu: Verificaţi scula sau modificaţi programul.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61603 [Canal %1:] Fraza %2: Forma canelurii definită greşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Razele/teşiturile nu corespund lăţimii de pătrundere la baza pătrunderii. Pătrunderea plană nu este posibilă la un element de contur paralel cu axa longitudinală.

Remediu: Verificaţi parametrul VARI.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61604 [Canal %1:] Fraza %2: Scula activă deteriorează conturul programat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Afectarea conturului în elementele de tăiere cu degajare este condiționată prin unghiul de tăiere liberă a sculei utilizate.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Folosiți altă sculă, respectiv verificați subprogramul de conturare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61605 [Canal %1:] Fraza %2: Contur programat greşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a detectat un element de tăiere cu degajare nepermis.

Remediu: Verificați program contur.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61606 [Canal %1:] Fraza %2: Eroare la pregătirea conturului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La pregătirea conturului s-a detectat o eroare; această alarmă se află întotdeauna în legătură cu o alarmă NCK 10930...10934, 15800 sau 15810.

Remediu: Verificați subprogramul de contur.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61607 [Canal %1:] Fraza %2: Punctul de început progamat greşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Punctul de început atins înainte de apelul ciclului, nu se află în afara dreptunghiului descris de subprogramul de contur.

Remediu: Verificați punctul de pornire înainte de apel ciclu.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61608 [Canal %1:] Fraza %2: Poziţia de aşchiere progamată greşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Trebuie să fie programată o poziție a tăișului de la 1...4 corespunzător cu forma de degajare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61609 [Canal %1:] Fraza %2: Profilul definit greşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Remediu: Verificați parametrul pentru forma de degajare, respectiv forma de canelură sau buzunar.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61610 [Canal %1:] Fraza %2: Nu a fost programată adâncimea de pătrundere

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Remediu: Verificați parametrul MID.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61611 [Canal %1:] Fraza %2: Nu a fost găsit punctul de intersecţie

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Nu s-a putut calcula punctul de intersectare cu conturul.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați programarea conturului sau modificați adâncimea de pătrundere.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61612 [Canal %1:] Fraza %2: Prelucrarea sincronizată a filetului nu este posibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Remediu: Verificați premisele pentru prelucrare sincronizată filet:
- nu este permis ca un purtător de scule să fie activ.
- nu este permis ca o transformare să fie activă.
- nu este permis ca o rotire să fie activă.

Dacă este necesar, deselectați sincronizare filet.

61613 [Canal %1:] Fraza %2: Poziţia de degajare definită greşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați valoarea în parametrul _VARI.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61614 [Canal %1:] Frază %2: Oglindirea %4 în decalarea de origine pentru arborele principal nu este permisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Decalarea de origine pentru prelucrarea cu arborele principal nu trebuie să aibă oglindire pe Z.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Deselectaţi oglindirea pe Z la decalarea de origine utilizată.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61615 [Canal %1:] Fraza %2: Oglindire pe %4 în decalarea de origine nu este permisă pentru arbore pereche

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Decalarea de origine pentru prelucrare cu arbore pereche nu trebuie să aibă nici o oglindire pe Z.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Deselectaţi oglindirea pe Z la decalarea de origine utilizată.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61616 [Canal %1:] Frază %2: Poziţia actuală %4 a tăişului nu este permisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: La aşchiere colţ sunt permise poziţiile de tăiş 1 la 4.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61617 [Canal %1:] Frază %2: Turaţie maximă ax pr. neintrodusă pentru ax principal strunjire

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Turaţia maximă a axului principal pentru axul principal de strunjire nu este introdus.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Introduceţi turaţia maximă a axului principal pentru axul principal de strunjire.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61618 [Canal %1:] Frază %2: Axul principal de strunjire nu este definit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Nu a fost definit nici un ax principal de strunjire.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Setați axul principal de strunjire în MD52206 $MCS_AXIS_USAGE.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61619 [Canal %1:] Frază %2: Axul principal de strunjire nu este corect definit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Axul principal de strunjire nu este corect definit.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați punerea în funcțiune a axului principal de strunjire.
Verificați datele de mașină MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED, MD20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB și MD52207 $MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB bit 8.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61620 [Canal %1:] Frază %2: %4-Oglindire pentru axa liniară a arborelui pereche nu este permisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Axa liniară a prelucrării cu arborele pereche nu trebuie să aibă oglindire pe Z.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Deselectați oglindirea pe Z la decalarea de origine utilizată.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61621 [Canal %1:] Frază %2: Unghiul de deschidere al filetului sferic este prea mare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Convexitatea filetului este prea mare.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați parametrul XS respectiv RS

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61622 [Canal %1:] Fraza %2: Purtătorul de scule pentru strunjire nu este definit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Nu a fost definit nici un purtător de scule pentru prelucrarea de strunjire.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Setaţi un purtător de scule cu axe de rotaţie: axă B şi arbore sculă.
Setaţi identificatorul "Cinematică axă B".

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61623 [Canal %1:] Frază %2: Un purtător de scule pentru prelucrare de frezare nu este definit pe axul principal

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Nu a fost definit nici un purtător de scule pentru prelucrarea de frezare pe arborele de bază.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Setaţi un purtător de scule cu axe de rotaţie: axă B şi arbore de bază.
Nu setaţi identificatorul "Cinematică axă B".

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61624 [Canal %1:] Fraza %2: Purtătorul de scule pentru frezare pe arborele pereche nu este definit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Nu a fost definit nici un purtător de scule pentru prelucrarea de frezare pe arborele pereche.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Setaţi un purtător de scule cu axe de rotaţie: axă B şi arbore pereche.
Nu setaţi identificatorul "Cinematică axă B".

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61625 [Canal %1:] Fraza %2: Valoarea unghiulară programată nu se află în rasterul de danturare Hirth: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: A fost programată o valoare unghiulară care nu se află în rasterul de danturare Hirth.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Programaţi o valoare unghiulară care se află în rasterul de danturare Hirth.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61626 [Canal %1:] Frază %2: Cu valorile unghiulare programate, pastila aşchietoare nu se află în planul de strunjire %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Au fost programate valori unghiulare cu care pastila aşchietoare nu se află în planul de strunjire.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Programaţi valori unghiulare potrivite sau utilizaţi programarea prin "Beta" şi "Gamma".

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61627 [Canal %1:] Frază %2: Rotirea sculei de strunjire imposibilă, deoarece portscula este fixă.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Rotirea sculei de strunjire imposibilă, deoarece purtătorul de sculă pentru scule de strunjire este fix.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Utilizare selectare "fix".

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61695 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Parametrul R123 incorect programat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi parametrul R123

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61696 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Parametrul R122 prea mare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi parametrul R122

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61697 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Parametrul R122 prea mic

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi parametrul R122

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61698 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Parametrul R122 are semn incorect

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi parametrul R122

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61699 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Parametrul R121 are semn incorect

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi parametrul R121

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61700 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Lipsă nume program de generat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi parametru PRG

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61701 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Contur %4 nu există

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați parametru CON
- Verificați apelare contur
- Verificați dacă contururile există în stiva de programe (piese, subprograme sau programe piesă)

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61702 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Eticheta %4 nu există în conturul piesei finite

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați dacă există etichetele în conturul piesei finite

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61703 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Eticheta %4 nu există în conturul semifabricatului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați dacă există etichetele în conturul semifabricatului

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61704 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Lipsă contur piesă finită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificare apelare contur (CYCLE62)

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61705 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Lipsă contur semifabricat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificare apelare contur

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61706 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Eroare în contur piesă finită %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați programare contur piesă finită

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61707 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Eroare în contur semifabricat %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați programare contur semifabricat

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61708 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Prea multe contururi indicate

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificare număr contururi
- Maxim două contururi (contururi piesă finită și semifabricat)
- Minim un contur (contur piesă finită)

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61709 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Rază tăiş prea mică

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi raza tăişului sculei în gestiunea de scule

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61710 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Calculul a fost întrerupt

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Calcularea a fost întreruptă de PI service, încercaţi din nou

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61711 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Pătrundere D este mai mare decât lăţimea pastilei sculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi pătrunderea D în corelare cu lăţimea pastilei sculei în gestiunea de scule

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61712 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Pătrundere DX sau DZ este mai mare decât lungimea pastilei sculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi pătrunderea DX sau DZ în corelare cu lăţimea pastilei sculei în gestiunea de scule

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61713 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Rază sculă mai mare decât jumătatea lăţimii pastilei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi raza sculei şi lăţimea pastilei sculei (sculă de adâncire, cuţit de retezat)

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61714 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Eroare la strunjire contur %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: -103: Prelucrarea nu este posibilă
-121: Întrerupere datorită lipsei de memorie

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: -103: Verificaţi conturul sau poziţia sculei nu se potriveşte cu conturul
-121: Verificaţi conturul şi datele tehnologice
Apelaţi SIEMENS hotline

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61730 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Domeniul de prelucrare se află înafara limitării

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificare domeniu prelucrare şi delimitări

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61731 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Direcţia conturului nu poate fi determinată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi contururile
- Verificaţi dacă punctul de început al conturului există

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61732 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Nu există material de prelucrat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi programare contur semifabricat şi piesă finită, în special poziţia unuia faţă de celălalt

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61733 %[[canal %1:] frază %2: %]poziţie tăiş incompatibilă cu direcţia de prelucrare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - verificaţi direcţia de prelucrare programată în corelare cu poziţia tăişului sculei

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61734 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Contur piesă finită se află înafara contur semifabricat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi programare contur piesă finită şi semifabricat, în special poziţia unuia faţă de celălalt

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61735 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Pătrundere D este mai mare decât lungimea pastilei sculei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi pătrunderea D în corelare cu lungimea pastilei sculei în gestiunea de scule

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61736 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Adâncime prelucrare tăiere mai mare decât adâncime maximă aşchie sculă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61737 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Adâncime prelucrare tăiere mai mică decât adâncime minimă aşchie sculă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61738 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Poziţie tăiş greşită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi poziţia tăişului în gestiunea de scule

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61739 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Semifabricatul trebuie să fie contur închis

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi dacă conturul semifabricat este închis

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61740 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Coliziune la apropiere

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Alegeți astfel poziția de început încât să permită apropierea de contur fără coliziune

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61741 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Axă în domeniu negativ

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați poziția axei pe ordonată

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61742 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Plan retragere %4 se află în interiorul domeniului de prelucrare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - La prelucrare interioară verificați domeniul de prelucrare în corelare cu distanța de retragere introdusă ($SCS_TURN_ROUGH_I_RELEASE_DIST)

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61743 %[[canal %1:] frază %2: %]lipsă canal conducător pentru aşchiere în 2 canale

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați dacă un canal conducător este definit

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61744 %[[canal %1:] frază %2: %]lipsă canal condus pentru aşchiere în 2 canale

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi dacă un canal condus este definit

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61745 %[[canal %1:] frază %2: %]aşchiere în 2 canale activă în 2 canale conducătoare (%4)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi, dacă sunt active 2 canale conducătoare.
- Verificaţi, dacă aşchierea în 2 canale este activă simultan în mai mult de 2 canale.
- Întotdeauna numai 2 canale pot fi active simultan, un canal conducător şi unul condus.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61746 %[[canal %1:] frază %2: %]aşchiere în 2 canale deja activă în canale (%4)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi, dacă aşchierea în 2 canale este activă simultan în mai mult de 2 canale.
- Întotdeauna numai 2 canale pot fi active simultan, un canal conducător şi unul condus.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61747 %[[canal %1:] frază %2: %]canal conducător incorect pentru aşchiere în 2 canale (%4)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi, dacă programul din canalul conducător rulează în canalul ales prin programul din canalul condus în parametrul canal partener.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61748 %[[canal %1:] frază %2: %]plan de prelucrare diferit în canalul conducător şi cel condus

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Planul de prelucrare trebuie să fie acelaşi în canalul conducător şi cel condus.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61749 %[[canal %1:] frază %2: %]tehnologie diferită în canalul conducător şi în cel condus

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Tehnologia (aşchiere/adaos, degajare/adaos, degajare strunjire/adaos) trebuie să fie aceeaşi în canalul conducător şi în cel condus.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61750 %[[canal %1:] frază %2: %]prelucrare diferită în canalul conducător şi în cel condus

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Prelucrarea (degroşare/finisare) trebuie să fie aceeaşi în canalul conducător şi în cel condus.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61751 %[[canal %1:] frază %2: %]sistem dimens. diferit în canalul conducător şi în cel condus

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Sistemul dimensional (grupa G: 13 (G70, G71, G700, G710)) trebuie să fie acelaşi în canalul conducător şi în cel condus.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61752 %[[Kanal %1:] Satz %2: %]Poziţii tăiş sau direcţii de aşchiere a sculelor sunt diferite

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Poziţia tăişului şi direcţia de aşchiere a sculelor trebuie să fie aceeaşi în canalul conducător şi în cel condus.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61753 %[[canal %1:] frază %2: %]diferenţa între razele sculei prea mare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Razele sculei nu pot să difere una faţă de alta la degroşare decât maxim cu adaosul de finisare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61754 %[[canal %1:] frază %2: %]razele sculei trebuie să aibă aceeaşi mărime la finisare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi, dacă razele sculei au aceeaşi mărime în canalul conducător şi în cel condus.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61755 %[[canal %1:] frază %2: %]lăţimile pastilei sunt diferite

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi, dacă lăţimile pastilei la sculele de degajare au aceeaşi mărime în canalul conducător şi în cel condus.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61756 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Prelucrare multicanal imposibilă datorită coliziunii sculelor

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Prelucrarea multicanal cu parametri programați va conduce la o coliziune a sculelor.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Adaptați parametrii (decalare DCH) astfel ca prelucrarea multicanal să fie posibilă, sau folosiți prelucrarea monocanal.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61757 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Piesa finită se află înafara limitelor de degajare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Piesa finită se află înafara limitelor de degajare indicate.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați poziția conturului piesei finite relativ la limitele de degajare XDA și XDB

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61758 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Axa maşină pt. ax pr. master diferă în canal conducător şi condus

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Referința axei mașină pt. ax pr. master diferă în canal conducător și condus

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați datele de mașină 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX, 30550 $MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN, 20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND și 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61759 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Poziţia canalului condus lezează limitatorul de cursă software

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La degroșare pe două canale cu prelucrarea Balance Cutting (finisare sau eboșare cu parametru DCH=0), poziția sculei din canalul conducător în CYCLE952 este abordată înainte de pornirea cuplării axelor în canalul condus.
În cazul concret poziția sculei din canalul conducător lezează limitatorul software din canalul condus.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: În canalul conducător trebuie abordată o poziție, care să poată fi abordată și în canalul condus fără lezarea limitatorului de cursă software.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61800 [Canal %1:] Frază %2: sistemul CNC extern lipseşte

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Data maşină pentru limbaj extern MD18800: $MN_MM_EXTERN_LANGUAGE, respectiv bit de opțiune 19800 $ON_EXTERN_LANGUAGE nu sunt setați.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61801 [Canal %1:] Frază %2: s-a selectat un cod G greşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: În apelul programului CYCLE300<valoare> s-a programat o valoare numerică nepermisă pentru sistemul CNC-System introdus, sau în "Cycles_Setting_Datum" (Date_Setare_Cicluri) s-a setat o valoare eronată pentru "G-Code-System" (Sistem-Coduri-G).

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61802 [Canal %1:] Frază %2: tip greşit axă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Axa programată este alocată unui ax principal.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61803 [Canal %1:] Fraza %2: Axa programată nu este disponibilă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Axa programată nu este în sistem.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Verificați parametrul _AXN.
Verificați MD20050-20080.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61804 [Canal %1:] Frază %2: poziţia programată depăşeşte punctul de referinţă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Poziția intermediară programată sau poziția actuală se află dincolo de punctul de referință.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: --
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61805 [Canal %1:] Frază %2: valoarea a fost programată absolut şi incremental

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Poziția intermediară programată este atât absolut, cât și incremental programată.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: --
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61806 [Canal %1:] Frază %2: alocare greşită a axei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Succesiunea de alocare a axei este greșită.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: --
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61807 [Canal %1:] Fraza %2: Direcţia axului principal greşit programată (activ)

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Sensul programat al axului principal contravine sensului axului principal prevăzut pentru ciclu.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Verificați parametrii SDR și SDAC.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61808 [Canal %1:] Frază %2: adâncimea finală de găurire sau adâncimea individuală de găurire lipseşte

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: În fraza G8x lipsește adâncimea totală Z sau adâncimea individuală de găurire Q (primul apel al ciclului).

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61809 [Canal %1:] Fraza %2: Poziția de găurire nepermisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: --

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61810 [Canal %1:] Fraza %2: Nu este posibil codul G în ISO

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: În fraza de apelare s-a programat un nume axă ISO nepermis.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61811 [Canal %1:] Fraza %2: Numele axei ISO nu este permis

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: În fraza de apelare s-a programat o valoare numerică nepermisă.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61812 [Canal %1:] Frază %2: valoarea (valorile) în apel ciclu extern definită incorect

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: În fraza de apelare s-a programat o valoare numerică nepermisă.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61813 [Canal %1:] Frază %2: valoarea GUD definită incorect

Explicaţie: În datele de setare ciclice
a fost introdusă o valoare numerică nepermisă.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61814 [Canal %1:] Fraza %2: Coordonate polare nu sunt posibile la ciclu

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: --

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61815 [Canal %1:] Frază %2: G40 inactiv

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază

Explicaţie: Înainte de apel ciclu, G40 a fost inactiv.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61816 [Canal %1:] Frază %2: axele nu se află la punctul de referinţă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: --
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: --
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61817 [Canal %1:] Frază %2: coordonatele axei sunt în cadrul domeniului de protecţie

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: --
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: --
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61818 [Canal %1:] Frază %2: valorile limită domenii axă sunt identice

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: --
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: --
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61819 [Canal %1:] Fraza %2: Risc de coliziune la retragere: scula lezează conturul programat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: La G70 în modul ISO, conturul este lezat la retragere în punctul de început.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Inseraţi o frază cu G1 la sfârşitul conturului până la înălţimea punctului de început.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61840 [Canal %1:] Frază %2: Eroare la efectuare optimizare automată Servo

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Mod confirmare
%4 = MMC număr secvenţă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61841 [canal %1:] Frază %2: Lipsă GUD necesare pentru optimizare automată Servo: %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = GUD lipsă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61842 [Canal %1:] Frază %2: Apelarea unui ciclu de optimizare automată Servo nu este permisă: %3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
%3 = Caller (apelant)

Explicaţie: Apelarea CYCLE75x nu este permisă, deoarece acesta este apelat dintr-un ciclu din directorul de cicluri standard sau de producător.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: Pentru apelarea CYCLE75x este necesară parola producătorului.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61850 [canal %1:] frază %2: transformare suprafaţă cilindrică inactivă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Transformare suprafaţă cilindrică nu este activă pentru ShopMill.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61851 [canal %1:] frază %2: nici o transformare potrivită setată: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Transformarea cerută nu este setată pe această maşină.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu:
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61852 [canal %1:] frază %2: transformare nesetată pentru acest plan: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Transformarea nu este setată pentru planul utilizat. Schimbaţi planul.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu:
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61853 [canal %1:] frază %2: plan incorect pentru prelucrare cu axă de rotaţie: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: În planul curent nu se poate prelucra pe axa de rotaţie. Schimbaţi planul.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu:
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61854 [canal %1:] frază %2: plan subprogram pentru căutare frază prea adânc

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Planul subprogram pentru căutare frază este prea adânc.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Efectuare căutare frază la altă frază.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61855 [Canal %1:] Frază %2: Punctul destinaţie se află în domeniul de retragere

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Punctul destinaţie indicat se află în domeniul de retragere.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Modificaţi punctul destinaţie respectiv domeniul de retragere.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61856 [Canal %1:] Frază %2: Introducere absolută a valorii decalării de origine nu este deblocată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Intrarea absolută a valorii decalării de origine nu este deblocată.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: 52212 $MCS_FUNCTION_MASK_TECH bit 6: valoarea decalării de origine ZV nu poate fi introdusă absolut (ShopTurn).
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61857 [Canal %1:] Frază %2: Nici o axă de rotaţie definită pentru preluare semifabricat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Nu a fost definită nici o axă de rotaţie pentru preluare semifabricat.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Verificaţi MD52207 $MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB bit 8.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61858 [Canal %1:] Frază %2: Prelucrarea de strunjire este posibilă numai cu un semifabricat strâns centrat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: O prelucrare de strunjire este posibilă numai cu un semifabricat strâns centrat.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Utilizaţi un semifabricat strâns centrat.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61859 [Canal %1:] Frază %2: Prelucrarea de strunjire nu este deblocată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Pe maşină nu este definit regimul de strunjire.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Verificaţi data de maşină: 52201 $MCS_TECHNOLOGY_EXTENSION=1 (regim strunjire).
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61860 [Canal %1:] Frază %2: Prelucrarea de strunjire este posibilă numai pe axul principal de strunjire

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Nu a fost selectat nici un ax principal de strunjire ca strângere pentru regimul de strunjire.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Selectaţi un ax principal de strunjire ca strângere pentru regimul de strunjire.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61861 [Canal %1:] Frază %2: Păpuşa mobilă nu este selectată în acest canal

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Păpuşa mobilă a fost selectată în alt canal, dar nu în acest canal.
Selectarea/deselectarea diferită conduce la un conflict.
La păpuşă mobilă selectată arborele pereche nu trebuie să fie poziţionat.
La păpuşă mobilă deselectată arborele pereche trebuie totuşi să fie poziţionat.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Selectaţi sau deselectaţi fără excepţie păpuşa mobilă în toate canalele.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61862 [Canal %1:] Frază %2: Apelarea unui ciclu ShopTurn într-un program ShopMill nu este permisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: S-a încercat apelarea unui ciclu ShopTurn într-un program ShopMill.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: Ştergere frază.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61863 [Canal %1:] Frază %2: Apelarea unui ciclu ShopMill într-un program ShopTurn nu este permisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a încercat apelarea unui ciclu ShopMill într-un program ShopTurn.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Ștergere frază.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61864 [Canal %1:] Frază %2: Selectarea păpuşă mobilă da/nu trebuie să fie identică în toate canalele

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Selectarea păpușă mobilă da/nu trebuie să fie identică în toate canalele.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Utilizați pentru păpușa mobilă da/nu în antetul programului, aceeași selectare pentru toate canalele.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61865 [Canal %1:] Frază %2: Apelarea unui ciclu ShopTurn este permisă numai într-un program ShopTurn

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Un ciclu ShopTurn nu trebuie utilizat în afara unui program ShopTurn, deoarece variabilele de mediu necesare nu pot fi altfel alocate.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Apelare ciclu ShopTurn într-un program ShopTurn. Dacă acest lucru nu este posibil, atunci sarcina trebuie programată utilizând coduri G.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61866 [Canal %1:] Frază %2: Apelarea unui ciclu ShopMill este permisă numai într-un program ShopMill-

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Un ciclu ShopMill nu trebuie utilizat în afara unui program ShopMill, deoarece variabilele de mediu necesare nu pot fi altfel alocate.
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: Apelare ciclu ShopMill într-un program ShopMill. Dacă acest lucru nu este posibil, atunci sarcina trebuie programată utilizând coduri G.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61867 [Canal %1:] Frază %2: Pe suprafaţa frontală C distanţa de retragere nu trebuie să fie mai mare decât distanţa până la centru.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Distanța de retragere prea mare. Pe suprafața frontală C distanța de retragere nu trebuie să fie mai mare decât distanța până la centru.
Altfel retragerea devine negativă, ceea ce va conduce la inversarea axului principal de strunjire.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Utilizați o distanță mai mică de retragere sau dacă este posibil suprafața frontală Y.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61868 [Canal %1:] Fraza %2: Programul a fost elaborat pe altă maşină şi trebuie adaptat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Programul a fost elaborat pe o altă mașină și conține părți de program care nu sunt executabile pe această mașină.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Programul trebuie adaptat în editorul ShopMill/ShopTurn.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61869 [Canal %1:] Frază %2: Căutare frază posibilă numai cu calculare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La ShopMill și ShopTurn este posibilă o căutare frază numai cu calculare.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Utilizați un alt mod căutare frază.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61870 [Canal %1:] Frază %2: Pericol de coliziune la retragere automată. Retrageţi scula manual!

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La retragere automată există pericol de coliziune.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Trageți manual scula înapoi!

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61900 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Lipsă nume program de generat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați parametru PRG

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61901 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Contur %4 nu există

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați apelare contur
- Verificați dacă contururile există în stiva de programe (piese, subprograme sau programe piesă)

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61902 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Eticheta %4 nu există în conturul buzunarului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați dacă există etichetele în conturul buzunarului

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61903 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Eticheta %4 nu există în conturul semifabricatului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați dacă există etichetele în conturul semifabricatului

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61904 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Eticheta %4 nu există în conturul insulei

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați dacă există etichetele în conturul insulei

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61905 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Eticheta %4 nu există în conturul pivotului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați dacă există etichetele în conturul pivotului

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61906 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Eticheta %4 nu există în contur

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați dacă există etichetele în contur

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61907 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Lipsă contur buzunar

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificare apelare contur

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61908 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Lipsă contur semifabricat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificare apelare contur

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61909 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Eroare în contur buzunar %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați programare contur buzunar

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61910 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Eroare în contur semifabricat %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați programare contur semifabricat

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61911 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Eroare în contur insulă %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați programare contur insulă
- Verificați dacă conturul insulei este închis
- Verificați conturul la întretăiere

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61912 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Eroare în contur pivot %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi programare contur pivot

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61913 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Eroare în contur %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi programare contur

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61914 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Prea multe contururi indicate

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificare număr contururi

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61915 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Raza freză prea mică

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi raza frezei în gestiunea de scule

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61916 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Calculul a fost întrerupt

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Calcularea a fost întreruptă de PI service, încercați din nou

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61917 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Combinaţia centruire/pregăurire şi pivot nu este permisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Prelucrare pivot în corelare cu pregăurire/centruire nu este permisă!

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61918 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Raza freză prelucr. rezid. trebuie să fie mai mică decât cea a sculei de ref.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați rază freză pentru prelucrare reziduală, aceasta trebuie să fie mai mică decât raza frezei sculei de referință!

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61919 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Rază sculă de referinţă prea mică

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați raza sculei de referință!

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61920 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Eroare la frezare contur %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: 3020: Nu mai există memorie disponibilă
3022: Conturul este eronat
3023: Verificaţi conturul (conturul conţine eventual elemente prea mici)
3356: Materialul rezidual nu poate fi prelucrat complet cu scula utilizată

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: 3020, 3022 şi 3023: Verificaţi conturul şi datele tehnologice
3356: De utilizat o sculă cu diametru mai mic la prelucrare material rezidual, cu care materialul rezidual poate fi prelucrat complet
Apelaţi SIEMENS hotline

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61921 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Eroare la frezare canelură %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61922 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Eticheta %4 nu există în conturul canelurii

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificaţi dacă există etichetele în conturul canelurii

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61923 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Eroare în conturul canelurii %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.

Remediu: - Verificați programarea conturului canelurii
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61924 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Lipsă contur canelură

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: - Verificare apelare contur
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61930 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Nu există nici un contur

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: - Verificați apelare contur
- Verificați dacă contururile există în stiva de programe (piese, subprograme sau programe piesă)
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61931 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Conturul nu este închis

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: - Verificați dacă contururile sunt închise
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61932 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Contur cu autoaşchiere

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Modificați programare contur
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61933 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Prea multe elemente de contur

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: - Modificați programare contur, la care încercați să reduceți numărul de elemente de contur
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61934 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Programarea planului de prelucrare aici nu este permisă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: - Modificați programare contur
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61935 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Programarea sistemului dimensional inch/metric nu este permisă aici

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: - Modificați programare contur
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61936 %[[Canal %1:] Frază %2: %]G0 nu este permis în programare contur

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Remediu: - Modificați programare contur, înlocuiți G0 cu G1

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61937 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Adâncime buzunar programată greşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați parametru Z1

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61938 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Lipsă indicare punct de început

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați parametri pentru indicare punct de început,
- la G17: XS, YS
- la G18: ZS, XS
- bei G19: YS, ZS

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61939 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Cerc fără indicarea centrului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați programare contur, în special programare cerc

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61940 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Indicare punct de început programată greşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Corectați indicarea punctului de început

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61941 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Rază elice prea mică

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Măriți rază elice

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61942 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Elicea deteriorează conturul

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați rază elice, dacă este posibil micșorați

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61943 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Deplasarea de apropiere/retragere deteriorează conturul

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Reduceți distanța de siguranță SC dacă este posibil.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61944 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Traseu rampă prea scurt

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La pătrundere cu pendulare apare mesajul "Traiectoria rampei prea scurtă", când scula se află pe traiectoria rampă la o distanță mai mică decât diametrul frezei de punctul de pătrundere sau adâncimea de prelucrare nu este atinsă.

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Reduceți unghiul de penetrare, dacă scula rămâne prea aproape de punctul de penetrare
- Creșteți unghiul de penetrare, dacă scula nu atinge adâncimea de prelucrare
- Utilizați sculă cu rază mai mică
- Utilizați alt mod de penetrare

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61945 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Pătrundere plană prea mare, rămân colţuri reziduale

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați parametri pentru pătrundere plană
- la G17: DXY
- la G18: DZX
- la G19: DYZ

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61946 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Conturul insulei există de două ori

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - ștergere contur dublu insulă

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61947 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Conturul pivotului există de două ori

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - ștergere contur dublu pivot

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61948 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Nu există material de prelucrat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: - Verificaţi programare contururi
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61949 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Insula se află înafara buzunarului

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: - Verificaţi programare contur insulă/buzunar
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61950 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Nu există material rezidual

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: --
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61951 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Rază freză prea mare pentru material rezidual

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: - Utilizaţi freză cu rază mai mică
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61952 %[[Canal %1:] Frază %2: %]Rază freză material rezidual prea mică în raport cu freza de referinţă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: - Utilizaţi freză cu rază mai mare pentru prelucrare reziduală
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61953 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Schimbare tehnologie imposibilă pentru preprocesare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: - Tehnologia prelucrării curente nu se potriveşte cu tehnologia preprocesării
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: - Adaptarea tehnologiei prelucrării curente la tehnologia preprocesării
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61954 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Scula activă şi cea programată sunt diferite

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: - Scula activă şi cea programată sunt diferite
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: - Verificaţi scula activă şi cea programată
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61955 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Limită memorie internă pentru calcul contur atinsă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: - Memoria internă este insuficientă pentru calcul contur
Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfaţa vor fi setate
Afişare alarmă.
Remediu: - Verificaţi parametrii următori/posibilităţile următoare:
- unghiul de înfăşurare poate fi mărit
- o sculă cu un diametru mai mare poate fi utilizată
- în data de setare $SCS_FUNCTION_MASK_MILL_SET bitul 3 poate fi resetat

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

61956 %[[Canal %1:] Fraza %2: %]Raza sculei active trebuie să fie mai mică sau egală cu raza sculei de referinţă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Stop interpretor
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați raza sculei active, aceasta trebuie să fie mai mică sau egală cu raza sculei de referință!

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

62000 [Canal %1:] Fraza %2: Introduceţi sculă nouă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Vă rugăm încărcați scula nouă.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62098 [Canal %1:] Frază %2: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Această alarmă este utilizată în scopuri diferite.
Vă rugăm observați textul alarmei.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Depinde de textul erorii

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62100 [Canal %1:] Fraza %2: Nu este activ nici un ciclu de găurire

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Înainte de apel ciclu șablon de găurire, nu a fost apelat modal nici un ciclu de găurire.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Verificați dacă ciclul de găurire a fost chemat înainte de apel ciclu șablon găurire.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62101 [Canal %1:] Fraza %2: Direcţia de frezare este incorectă - se generează G3

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: S-a programat rulare (rotire) inversă sau sincronă. Axul principal însă nu s-a rotit la apelarea ciclului.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Verificați valoarea în parametrul CDIR.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62102 [Canal %1:] Fraza %2: Degajarea buzunarului nu se va prelucra complet la finisare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62103 [Canal %1:] Frază %2: nu s-a programat nici un adaos de prelucrare la finisare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Nu s-a programat nici un adaos de finisare, cu toate că la această prelucrare este necesar un adaos de finisare.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Programați adaosul de prelucrare la finisare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62104 [Canal %1:] Fraza %2: Numărul ciclului de găurire este definit greşit

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62105 [Canal %1:] Fraza %2: Numărul coloanelor sau liniilor este zero

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Verificați parametrii _NUM1 și _NUM2.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62106 [Canal %1:] Fraza %2: valoare incorectă pentru supraveghere stare în supraveghere sculă

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62107 [Canal %1:] Fraza %2: parametru %4 definit incorect pentru supraveghere sculă în cicluri

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62108 [Canal %1:] Fraza %2: eroare în funcţia supraveghere sculă în cicluri

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62180 [Canal %1:] Fraza %2: Setaţi axele de rotaţie %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Exemplu pentru afişarea unghiurilor de înclinare ce trebuie setate pentru axe de rotaţie manuale:
62180 "Setare axe de rotaţie B=32.5° C=45°"

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Unghiuri setabile pentru axele de rotaţie manuale.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62181 [Canal %1:] Fraza %2: Setaţi axa de rotaţie %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Exemplu pentru afişarea unghiului de înclinare ce trebuie setat pentru o axă de rotaţie manuală:
62181 "Setare axă de rotaţie B=32.5°"

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Unghi setabil pentru axa de rotaţie manuală.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62182 [Canal %1:] Fraza %2: Montaţi capul înclinabil: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Cerere de a încărca capul de înclinare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62183 [Canal %1:] Fraza %2: Demontaţi capul înclinabil: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62184 [Canal %1:] Fraza %2: Schimbaţi capul înclinabil: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie:

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62185 [Canal %1:] Fraza %2: Unghi adaptat la grila unghiulară: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: %4 unghi diferenţă cu sistem de dantură Hirth

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Verificaţi punerea în funcţiune a înclinării CYCLE800.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62186 [Canal %1:] Frază %2: Fără înclinare în JOG -> Decalare origine G%4 şi decalare origine de bază totală (G500) conţine rotiri

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La înclinare în JOG, nu poate fi scrisă nici o rotire în decalarea de origine DO,
dacă sunt deja conţinute rotiri în DO totală de bază sau în referinţa de bază
Mesajul de eroare 62186 poate fi mascat -> vedeţi data de setare 55410 $SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: %4 Număr decalări origine DO active.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62187 [Canal %1:] Frază %2: Înclinarea în JOG - G500 activ şi decalare origine de bază totală sau referinţa de bază conţin rotiri

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: La înclinare în JOG, nu poate fi scrisă nici o rotire în decalarea de origine DO,
dacă la G500 activ sunt deja conţinute rotiri în DO totală de bază sau în referinţa de bază
Mesajul de eroare 62187 poate fi mascat -> vedeţi data de setare 55410 $SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Vedeţi notele pentru 62186 şi 62187.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62200 [Canal %1:] Frază %2: porniţi axul principal

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă

Explicaţie: Oprire înainte de prelucrare filet, deoarece axul principal este oprit.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Porniți ax principal sculă înainte de prelucrarea filetului.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62201 [Canal %1:] Fraza %2: Decalarea Z nu influenţează planele de retragere.

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: Planele de retragere se referă la piesă. De aceea, decalările programabile nu influențează planele de retragere.
Reacţie: Afișare alarmă.
Remediu: Asigurați-vă că decalarea nu va provoca o coliziune.
Apoi apăsați NC Start.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62202 [Canal %1:] Fraza %2: ATENŢIE: scula se deplasează direct spre prelucrare!

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă
Explicaţie: După căutare frază trebuie atinsă o poziție prin abordare directă.
Reacţie: Afișare alarmă.
Remediu: Verificați dacă poziția dorită poate fi atinsă fără coliziune.
Apoi executați un NC start.
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62300 [Canal %1:] Fraza %2: Verificaţi numărul memoriei de valori empirice

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal
Explicaţie: --
Reacţie: Afișare alarmă.
Remediu: Verificați valoarea impusă
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62301 [Canal %1:] Frază %2: Atenţie: Căutare, mers în gol sau simulare active

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal
Explicaţie:
Reacţie: Afișare alarmă.
Remediu: - Dezactivați programul test sau mers în gol
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62303 [Canal %1:] Fraza %2: Zonă sigură %4 depăşită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal
Explicaţie:
Reacţie: Afișare alarmă.
Remediu: - Verificați valoarea impusă și parametrul _TSA
Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62304 [Canal %1:] Fraza %2: Dimensiune prea mare

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie: Diferența măsurării între valoarea reală și cea impusă, este mai mare ca limita superioară a toleranței (parametru mască TUL):

- TUL reprezintă limita superioară a toleranței diferenței de măsurare.
- TUL se referă întotdeauna la material, indiferent dacă implică prelucrare exterioară sau interioară.
- Gaura/buzunarul este astfel prea mic(ă) respectiv pivotul prea mare.
- Aceasta înseamnă că este posibilă o îndepărtare suplimentară de material.
- Parametrul ciclului de măsură TUL corespunde termenului uzual în construcția de mașini "abatere superioară" pentru ajustări și toleranțe.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Diferența impusă - reală este mai mare decât limita superioară a toleranței (parametrul _TUL).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62305 [Canal %1:] Fraza %2: Dimensiune prea mică

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie: Diferența măsurării între valoarea reală și cea impusă, este mai mică ca limita inferioară a toleranței (parametru mască TLL):

- TLL reprezintă limita inferioară a toleranței diferenței de măsurare.
- TLL se referă întotdeauna la material, indiferent dacă implică prelucrare exterioară sau interioară.
- Gaura/buzunarul este astfel prea mare respectiv pivotul prea mic.
- Aceasta înseamnă că există deja prea mult material îndepărtat.
- Parametrul ciclului de măsură TLL corespunde termenului uzual în construcția de mașini "abatere inferioară" pentru ajustări și toleranțe.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Diferența impusă - reală este mai mică decât limita inferioară a toleranței (parametrul _TLL).

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62306 [Canal %1:] Fraza %2: Diferenţă dimensiuni admisibilă depăşită

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Datele sculă nu se corectează dacă diferența impus - real este mai mare decât parametrul de toleranță _TDIF.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62307 [Canal %1:] Fraza %2: Numărul maxim de caractere pe rând este depăşit

Parametri: %1 = Număr canal

%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie: Numărul de caractere pe rând nu este suficient.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Măriți valoarea în _PROTFORM[1]

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62310 [Canal %1:] Fraza %2: Numărul maxim de caractere pe linie este limitat la %4 caractere pe linie

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62311 [Canal %1:] Fraza %2: Numărul maxim de caractere pe linie _PROTFORM [1] se adaptează

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie: Numărul maxim de caractere pe rând _PROTFORM[1] a fost adaptat.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62312 [Canal %1:] Fraza %2: Capul de măsură nu este perpendicular pe plan!

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: --

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62314 [Canal %1:] Frază %2: limitare distanţă prin poziţia limită software %4, supraveghere coliziune activată, continuare cu NC START/întrerupere cu RESET

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie: Această alarmă se emite numai la măsurătorile exterioare (nervură, pivot, cap sferic) ca interogare pentru continuarea programului înainte de deplasarea de reducere pe axa de pătrundere.
Cauza de interogare a alarmei este reducerea de drum rezultată curent a axei de măsurare în planul de lucru.
Fără reducere de drum mișcarea de deplasare ajunge dincolo de poziția limită software a planului de lucru. O alarmă NCK corespunzătoare 10722 este declanșată.
Cu stop program utilizatorul poate verifica dacă este posibilă o coborâre fără coliziune pe axa de pătrundere la înălțimea de măsurare.
Dacă are loc totuși o cuplare (coliziune) a palpatorului de măsură la deplasarea ulterioară pe axa de pătrundere, se emite alarma 61402.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați valoarea impusă indicată.
- Plasați piesa mai departe de poziția limită software.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62315 [Canal %1:] Frază %2: Suprascriere frază date cinematică %4, da -> NC Start, nu -> Reset

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62316 [Canal %1:] Fraza %2: Suprascriere TRAORIdata, da -> NC-Start, nu -> Reset

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62317 [Canal %1:] Fraza %2: Toleranţa vectorului liniar %4 depăşită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie: Dacă eroarea provine din CYCLE996 sau CYCLE9960:
Toleranța vectorilor liniari este depășită la măsurarea cinematicii.
Valoarea toleranței este transferată în parametrul TLIN.
Dacă TLIN=0 sau la toleranță (control) = nu, vectorii măsurați nu sunt supravegheați.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Pentru analiză poate avea loc o a 2-a măsurare cu toleranță mai mare. Datele cinematice nu trebuiesc supraînscrise.
În jurnalul de măsurare (fișier date) sunt documentați vectorii nou măsurați.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62318 [Canal %1:] Fraza %2: Toleranţa vectorului axei de rotaţie %4 depăşită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62319 [Canal %1:] Frază %2: Nu urmează nici o corecţie internă a datelor de calibrare

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Verificați orientarea palpatorului de măsură/poziția axului principal!
Orientarea (poziția programată) a palpatorului de măsură a piesei în axul principal de lucru trebuie să fie identică în timpul calibrării
și al măsurării!
Dacă aceste poziții diferă, datele de calibrare nu pot fi corectate intern în ciclu relativ la rotirea unei
coordonate a planului de lucru în jurul axei de pătrundere!

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62320 [Canal %1:] Frază %2: Tăişurile individuale se află înafara diferenţei dimensionale: %4

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Măsurarea tăişurilor individuale arată că numărul indicat la tăişuri se află înafara diferenţei dimensionale.
Trebuie luată o decizie, dacă se poate prelucra mai departe sau nu cu această sculă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62321 [Canal %1:] Fraza %2: Axa de rotaţie 1: Toleranţa diametrului capului sferic de calibrare între măsurare %4 depăşită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie: vezi diametrul măsurat în parametrii _OVR[72] la _OVR[74] sau valoarea din SD $SCS_MEA_KIN_DM_TOL

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Verificaţi datele de calibrare sau recalibraţi palpatorul de măsură 3D
Verificaţi structura mecanică a capului sferic de calibrare pe maşină

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62322 [Canal %1:] Fraza %2: Axa de rotaţie 2: Toleranţa diametrului capului sferic de calibrare între măsurare %4 depăşită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie: vezi diametrul măsurat în parametrii _OVR[75] la _OVR[77] sau valoarea în SD $SCS_MEA_KIN_DM_TOL

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Verificaţi datele de calibrare sau recalibraţi palpatorul de măsură 3D
Verificaţi structura mecanică a capului sferic de calibrare pe maşină

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62377 [Canal %1:] Frază %2: Toleranţa dimensională %4 depăşită

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62500 [Canal %1:] Frază %2: GWPS (Viteza periferică disc rectificare) a fost limitată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Verificaţi valoarea limită pentru GWPS şi programaţi o valoarea mai mică în programul NC, dacă este necesar.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62501 [Canal %1:] Frază %2: turaţia a fost limitată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Verificați valoarea limită pentru turație și programați o valoarea mai mică în programul NC, dacă este necesar.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62502 [Canal %1:] Frază %2: diamant %4, GWPS a fost limitat

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Verificați valoarea limită pentru GWPS și programați o valoarea mai mică în programul NC, dacă este necesar.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

62503 [Canal %1:] Frază %2: diamant %4, turaţia a fost limitată

Parametri: %1 = Număr canal
%2 = Număr frază, etichetă număr canal

Explicaţie:

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Verificați valoarea limită pentru turație și programați o valoarea mai mică în programul NC, dacă este necesar.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

Alarme HMI

5

120200 Pregătirea imaginii suprimată, vă rugăm aşteptaţi.

Explicaţie: Echipamentul de comandă este atât mult încărcat de execuția unui subprogram, încât nu este în stare să mențină în stare actuală toate valorile afișate.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Alarma dispare automat de îndată ce situația de suprasarcină a fost eliminată.

Dacă această alarmă apare des, personalul de punere în funcțiune a mașinii trebuie să ia măsuri corespunzătoare, (de ex. să reducă IPO rata semnalelor de tact).

Continuarea programului: Intern

120400 Setările pentru conexiunile aciclice cu unităţile de acţionare nu sunt încă active.%nDecuplaţi/cuplaţi HMI!

Explicaţie: Transferul unui fișier de la/către o unitate de acționare a eșuat deoarece setările pentru conexiunile aciclice cu unitățile de acționare devin active numai după HMI restart.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Decuplați/cuplați HMI și apoi repetați operația care conduce la alarmă.

Continuarea programului: Intern

120401 SINAMICS: Operaţia de scriere pentru parametrul %1, valoare %2, domeniu %3:%4s a depăşit timpul!

Parametri: %1 = Număr parametri a căror valoare trebuie scrisă.

%2 = Valoare care trebuie scrisă.

%3 = Domeniu (clasă obiect acționare căreia a fost adresată operația de scriere).

%4 = Timpul scurs fără ca operația de scriere să fie confirmată de unitatea de acționare.

Explicaţie: Operația de scriere pentru un parametru SINAMICS nu a fost confirmată în decurs de 10 secunde de unitatea de acționare.

Dacă sarcina de scriere nu va fi confirmată în decursul următoarelor 10 secunde de unitatea de acționare, alarma va fi declanșată din nou.

Pentru confirmarea unei sarcini de scriere se va aștepta maxim 130 secunde, adică dacă depășirea de timp afișată în alarmă este 130 secunde, se poate admite că sarcina de scriere a eșuat, altfel se poate admite că sarcina de scriere a fost reușită în ciuda depășirii timpului.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: În caz că depășirea de timp afișată în alarmă este mai mică de 130 secunde, confirmați alarma, altfel decuplați/cuplați echipamentul, sistemul de acționare și HMI și apoi repetați procesul care conduce la alarmă.

Continuarea programului: Intern

120402 Bus%1.Slave%2: %3: Este necesară prima punere în funcţiune pentru SINAMICS!

Parametri: %1 = Număr bus

%2 = Adresă Slave

%3 = Numele unității de acționare implicate

Explicaţie: Unitatea de acționare având indicate în alarmă numărul de bus și adresa slave se află în starea de 'Prima punere în funcțiune'.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Executați prima punere în funcțiune pentru unitatea de acționare implicată.
Pentru aceasta, comutați în HMI în dialog 'Punere în funcțiune > Sistem acționare > Unitate de acționare', selectați unitatea de acționare implicată și urmați instrucțiunile HMI.

Continuarea programului: Intern

120403 Bus%1.Slave%2: %3: Verificare/confirmare topologie!

Parametri: %1 = Număr bus
%2 = Adresă Slave
%3 = Numele unității de acționare implicate

Explicație: Unitatea de acționare având indicate în alarmă numărul de bus și adresa slave a detectat în timpul cuplării, la verificarea topologiei DRIVE-CLiQ, o diferență nepermisă între topologia impusă și topologia reală.
Din acest motiv unitatea de acționare a oprit cuplarea în starea de 'Eroare de topologie'.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați topologia actuală și eventual reînfigeți corespunzător topologiei impuse.
- Verificați cablurile DRIVE-CLiQ la întrerupere și problemele de contact.
- Testați componentele DRIVE-CLiQ la funcționalitate.
Notă:
Sub 'Punere în funcțiune > Sistem acționare > Unitate de acționare > Topologie, HMI oferă o diagnoză corespunzătoare (de ex. comparație valoare impusă/reală).

Continuarea programului: Intern

120404 Stabilirea conexiunii aciclice %1 este eronată.%nDecuplaţi/cuplaţi echipamentul, acţionările şi HMI.

Parametri: %1 = Numele conexiunii

Explicație: Stabilirea unei conexiuni aciclice la o unitate de acționare pentru transfer de fișier de la/către această unitate de acționare a eșuat.
Fișierul nu a putut fi transferat de la/către această unitate de acționare.
Unitatea de acționare implicată are numărul de bus și adresa slave cuprinse în numele conexiunii: /DRIVE_<Număr bus>_<Adresa slave>.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Executați următoarele măsuri în ordinea indicată până când procesul ce conduce la alarmă poate fi repetat cu succes:
1. Decuplați/cuplați echipamentul, acționările și HMI și apoi repetați procesul care conduce la alarmă.
2. Încărcați configurarea PROFIBUS (HW Config) cu același ID PLC și CP-Subnet în PLC și CP, decuplați/cuplați echipamentul și HMI și apoi repetați procesul care conduce la alarmă.
3. Reveniți la setările fabricantului pentru unitatea de acționare implicată, decuplați/cuplați echipamentul, acționările și HMI și apoi repetați procesul care conduce la alarmă.
4. Deschideți cu textul de eroare un Support Request sub: http://www.siemens.com/automation/support-request

Continuarea programului: Intern

120405 SINAMICS: Actualizarea Firmware a componentelor DRIVE-CLiQ rulează.%nVă rugăm aşteptaţi până când actualizarea Firmware este terminată!

Explicație: Actualizarea Firmware pentru cel puțin o componentă DRIVE-CLiQ este în execuție.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Nu este necesară.
Așteptați până când actualizarea Firmware este terminată.
Terminarea actualizării Firmware este semnalizată de alarma 120406.

Continuarea programului: Intern

120406	SINAMICS: Actualizarea Firmware a componentelor DRIVE-CLiQ este terminată.%nDecuplaţi/cuplaţi sistemul de acţionare!
Explicaţie:	Actualizarea Firmware a tuturor componentelor DRIVE-CLiQ este terminată.
Reacţie:	Afişare alarmă.
Remediu:	Decuplați/cuplați sistemul de acționare inclusiv toate componentele DRIVE-CLiQ.
Continuarea programului:	Intern

120407	SINAMICS: Operaţia de citire pentru parametru %1, domeniu %2: %3s depăşire timp!
Parametri:	%1 = Numărul parametrului a cărui valoare a fost citită. %2 = Domeniu (clasă obiect acționare căreia a fost adresată operația de scriere). %3 = Timpul necesar pentru citirea parametrului.
Explicaţie:	Citirea unui parametru SINAMICS durează prea mult. Aceasta poate conduce la operarea foarte lentă a unui HMI conectat.
Reacţie:	Afişare alarmă.
Remediu:	1. Confirmați alarma 2. Verificaţi încărcarea acționării: Valorile de încărcare a timpului de calcul în parametrul r9976 pentru Control Unit corespunzătoare trebuie să fie mai mici de 80% 3. Deschideți cu textul de eroare un Support Request sub: http://www.siemens.com/automation/support-request
Continuarea programului:	Intern

120408	Adaptare a regimului Safety necesară cel puţin într-o unitate de acţionare!
Explicaţie:	Este necesară o adaptare a regimului Safety cel puțin într-o unitate de acționare.
Reacţie:	Afişare alarmă.
Remediu:	Trebuie efectuată o adaptare a regimului Safety sub 'Punere în funcțiune/Safety/Adaptare regim SI'.
Continuarea programului:	Intern

150000	Auto Servo Tuning a fost terminat pe neaşteptate în timpul unei rulări anterioare.%nPoate fi necesară restaurarea datelor de ieşire la ultima ajustare.
Explicaţie:	Alarma semnalizează că există un punct de restaurare. Un punct de restaurare poate să rămână oprit pe o platformă dacă AST este terminat pe neașteptate (de ex. cădere alimentare, cădere comunicație etc.) Restaurarea punctului de restaurare resetează datele de mașină la valorile dinaintea ajustării. Aceasta asigură faptul că mașina este într-o stare completă.
Reacţie:	Afişare alarmă.
Remediu:	Restaurarea datelor poate fi executată din aplicația Auto Servo Tuning în domeniul Punere în funcțiune.
Continuarea programului:	Intern

150001	Eroare în timpul Optimizării automate Servo: %1
Explicaţie:	Optimizarea automată a axei a eșuat. Auto Servo Tuning a anulat optimizarea din cauza unei erori.
Reacţie:	Afişare alarmă.
Remediu:	Deschideți o solicitare de susținere cu textul erorii sub: http://www.siemens.com/automation/support-request
Continuarea programului:	Intern

150002 Eroare în AST Kernel Library: %1

Explicaţie: Optimizarea automată a axei a eşuat.
Auto Servo Tuning a anulat optimizarea din cauza unei erori.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Deschideţi o solicitare de susţinere cu textul erorii sub: http://www.siemens.com/automation/support-request

Continuarea programului: Intern

150003 Optimizarea automată Servo a întrerupt optimizarea. Motiv: %1 (%2<AST>)

Explicaţie: Optimizarea automată a axei a eşuat.
Apelările de optimizare axă în programul piesă sunt probabil incorecte sau incomplete.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Observaţi numărul de eroare în documentaţia de utilizare.
După înlăturarea cauzei programul piesă trebuie repornit.

Continuarea programului: Intern

150004 AST Kernel Library a întrerupt optimizarea. Motiv: %1 (%2<AST>)

Explicaţie: Optimizarea automată a axei a eşuat.
Apelările de optimizare axă în programul piesă sunt probabil incorecte sau incomplete.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Observaţi numărul de eroare în documentaţia de utilizare.
După înlăturarea cauzei programul piesă trebuie repornit.

Continuarea programului: Intern

150005 Auto Servo Tuning a fost întrerupt de utilizator.

Explicaţie: Optimizarea automată a axei a fost anulată de utilizator.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Programul piesă trebuie repornit.

Continuarea programului: Intern

150100 Adaptare activă nivele acces taste soft

Explicaţie: Alarma semnalizează că regimul de punere în funcţiune pentru taste soft a fost activat.
În acest regim, nivelul de acces al unei taste soft poate fi realocat prin click de dreapta pe tasta soft.

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Alarma dispare automat imediat ce regimul de punere în funcţiune pentru taste soft s-a terminat.

Continuarea programului: Intern

150201 Comunicaţia cu %1 întreruptă

Parametri: %1 = Sursa URL a componentei implicate

Explicaţie: Panoul operator este conectat cu NC şi PLC prin intermediul unei magistrale de comunicaţii.
Alarma apare dacă comunicaţia cu aceste componente este perturbată.
Împreună cu această alarmă, toate valorile afişate referitoare la NC/PLC devin nevalabile.
Asemenea perturbaţii sunt normale pe durata pornirii echipamentelor de comandă (de ex. după resetare).

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Alarma dispare automat imediat ce situația de eroare s-a terminat.

Dacă alarma se menține pe o durată mai mare, pot exista o serie de cauze diferite pentru eroare (de ex. rupere cablu, nu există cuplare la pornire NC/PLC,

configurare greșită a adresei/ratei de transfer (baud rate) a unei componente a magistralei, etc.).

Continuarea programului: Intern

150202 Aşteptare pentru o conexiune cu %1

Parametri: %1 = Sursa URL a componentei implicate

Explicaţie: Panoul operator este conectat cu NC și PLC prin intermediul unei magistrale de comunicații.

Alarma apare dacă MMC este pornit pentru prima dată și conectarea NC/PLC nu s-a încheiat încă sau dacă comunicația cu aceste componente este perturbată.

Împreună cu această alarmă, toate valorile afișate referitoare la NC/PLC devin nevalabile.

Asemenea perturbații sunt normale pe durata pornirii echipamentelor de comandă (de ex. după resetare).

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Alarma dispare automat de îndată ce situația de eroare s-a terminat.

Dacă alarma se menține pe o durată mai mare, pot exista o serie de cauze felurite pentru eroare (de ex. ruperea cablului, nu există conectare NC/PLC, configurarea greșită a adresei/rata de transfer (baud rate) a unui component al magistralei, etc.).

Continuarea programului: Intern

150204 ----- Start achiziţie alarmă -----

Explicaţie: Alarma arată că pornirea sau repornirea înregistrării alarmei în jurnalul de alarme.

Dacă jurnalul de alarme a fost configurat astfel încât să fie scris persistent în sistemul de fișier, o alarmă suplimentară este scrisă în jurnal la fiescare nouă pornire. Alarma separă astfel intervalele de timp individuale la care achiziția alarmei este activă.

Marcajul de timp de sosire și plecare este identic și corespunde la timpul de pornire/repornire achiziție alarmă.

Alarma este vizibilă numai în jurnalul de alarme.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Alarma poate dar nu trebuie să fie ștearsă deoarece este vizibilă numai în jurnalul de alarme.

Continuarea programului: Intern

150205 %1 %2

Explicaţie: Alarma indică erori detectate de serverul de alarme și de cel de evenimente.

Alarma este utilizată universal. Aceasta înseamnă că textul propriu-zis apare în parametrii %1 și %2 și este întotdeauna în engleză.

Alarma este vizibilă numai în jurnalul de alarme.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Alarma este ștearsă imediat după setare, și de aceea este vizibilă numai în jurnalul de alarme.

Continuarea programului: Intern

150206 %1 %2

Explicaţie: Alarma indică erori detectate de adaptorul serverului de alarme și de evenimente.

Alarma este utilizată universal. Aceasta înseamnă că textul propriu-zis apare în parametrii %1 și %2 și este întotdeauna în engleză.

Alarma este vizibilă numai în jurnalul de alarme.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Alarma este ștearsă imediat după setare, și de aceea este vizibilă numai în jurnalul de alarme.

Continuarea programului: Intern

150207 ----- Mărime maximă jurnal %1 MB atinsă -----

Parametri: %1 = mărime maximă jurnal

Explicație: Alarma indică faptul că mărimea maximă a jurnalului pentru sesizarea alarmelor în jurnalul de alarme din înregistratorul de alarme a fost atinsă.
Nu se mai înregistrează alte evenimente!

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Alarma poate dar nu trebuie să fie ștearsă deoarece este vizibilă numai în jurnalul de alarme.

Continuarea programului: Intern

150300 %1 este activ

Explicație: Alarma semnalizează că o stare definită de energie a fost atinsă.
Stările de energie pot fi configurate prin masca HMI la punerea în funcțiune.
Măștile HMI pot fi accesate prin Shortcut "Ctrl-E".

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Alarma dispare automat, imediat ce starea de energie atinsă s-a terminat.

Continuarea programului: Intern

150301 Versiunea HMI Operate %1 necesită versiunea software CNC %2

Explicație: Alarma indică faptul că versiunea de software HMI Operate instalată necesită o altă versiune de software SINUMERIK CNC.
Această combinație poate conduce la funcții eronate sau la probleme de afișare.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Utilizarea versiunii de software SINUMERIK CNC indicate în alarmă.

Continuarea programului: Intern

150400 CF Card de sistem este aproape plin

Explicație: Alarma semnalizează că CF Card de sistem este aproape plin.
Vă rugăm să nu mai ștergeți programe necesare de pe unitatea de disc locală respectiv date pe CF Card de sistem.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Alarma dispare automat imediat ce există suficientă memorie.

Continuarea programului: Intern

150401 '%1' : Reselectare '%2' în canal '%3' nu este posibilă

Parametri: %1 = Nume NCU pentru care trebuie realizată reselectarea.
%2 = Nume program cu indicare cale.
%3 = Număr canal pentru reselectare.

Explicație: Programul nu a putut fi selectat automat pe NCU pentru canal pentru execuție din exterior.
Verificați vă rugăm, dacă canalul este în Reset și programul există.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Alarma dispare automat, imediat ce programul este ales pe NCU pentru canal pentru execuție din exterior.

Continuarea programului: Intern

150402 Memoria asigurată pentru unitatea de disc este plină

Explicaţie: Alarma semnalizează că unitatea de disc 'NC Extend' este plină.
Vă rugăm ștergeți programele care nu mai sunt necesare de pe unitatea de disc.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Alarma dispare automat imediat ce există suficientă memorie.

Continuarea programului: Intern

150403 Memoria utilizator setată pe 'unit. disc locală'/'NC Extend' este depăşită, vezi MD de afişare HMI_MEM_LIMIT_USER

Explicaţie: Alarma semnalizează că memoria utilizator setată prin MD de afișare HMI_MEM_LIMIT_USER este plină.
Vă rugăm ștergeți datele care nu mai sunt necesare de pe unitatea de disc locală/NC Extend.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Alarma dispare automat imediat ce există suficientă memorie.

Continuarea programului: Intern

150404 Memoria fabricant disponibilă este depăşită, vezi MD de afişare HMI_MEM_LIMIT_USER

Explicaţie: Alarma semnalizează că memoria fabricant disponibilă prin MD de afișare HMI_MEM_LIMIT_USER este plină.
Vă rugăm ștergeți datele care nu mai sunt necesare din domeniul fabricant de pe CF card.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Alarma dispare automat imediat ce există suficientă memorie.

Continuarea programului: Intern

150410 Acţiunea nu este posibilă. Opţiunea nu este setată: %1

Explicaţie: Funcționalitatea poate fi executată numai dacă opțiunea aferentă este setată.
În domeniul de operare "Punere în funcțiune", setați (HSK) "Licențe", (VSK) "Toate opțiunile"

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Alarma dispare prin setarea opțiunii și apoi HMI reboot.

Continuarea programului: Intern

150411 Au fost modificate texte în proiectul PLC!%nDacă este necesar acestea trebuiesc importate şi HMI restartat.

Explicaţie: Încărcarea de texte mai noi în PLC necesită un HMI Reboot.
Dacă au fost modificate texte în proiectul PLC, acestea trebuiesc importate și HMI trebuie restartat, dacă acestea sunt utilizate în HMI, de ex. texte de alarmă.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Alarma dispare automat cu HMI Reboot.

Continuarea programului: Intern

150420 Vă rugăm setaţi date autorizare pentru Windows share şi distribuiţi unităţile de disc

Explicaţie: Alarma semnalizează că datele de autentificare pentru unitățile de disc EES lipsesc.
Vă rugăm setați Windows share sub Punere în funcțiune/HMI/Unit. disc log. și distribuiți unitățile de disc.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Alarma dispare automat imediat ce au fost setate datele de autentificare pentru Windows share și distribuite unitățile de disc.

Continuarea programului: Intern

150421 Configurarea unității de disc este distribuită şi activată pe NCU %1

Parametri: %1 = Nume NCU pe care configurarea unității de disc este distribuită.

Explicație: Alarma semnalizează că se efectuează distribuirea.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Alarma dispare automat imediat ce au fost activate unitățile de disc pe NCU.

Continuarea programului: Intern

150422 Eroare la configurare unitate de disc pe NCU %1 pentru unitățile de disc %2

Parametri: %1 = Nume NCU la care a apărut eroarea.
%2 = Lista unităților de disc la care a apărut o eroare.

Explicație: Alarma semnalizează că a apărut o eroare la activarea unităților de disc pe NCU.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Alarma dispare automat imediat ce au fost activate cu succes unitățile de disc ale NCU.

Continuarea programului: Intern

150423 Configurarea unității de disc nu a putut să fie distribuită pe NCU %1, deoarece sunt programe în prelucrare

Parametri: %1 = Nume NCU pe care programele sunt în prelucrare.

Explicație: Alarma semnalizează că nu toate canalele sunt în stare RESET în NCU.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Alarma dispare automat imediat ce au fost activate cu succes unitățile de disc ale NCU.

Continuarea programului: Intern

150424 Configurarea unității de disc a fost modificată şi trebuie să fie redistribuită

Explicație: Alarma semnalizează că conținuturile fișierului(elor) logdrive.ini s-au modificat sau nu coincid cu NCU.
Vă rugăm sub Punere în funcțiune/HMI/Unit. disc log. distribuiți unitățile de disc.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Alarma dispare automat imediat ce au fost distribuite unitățile de disc.

Continuarea programului: Intern

150425 Eroare la acces pe NCU %1. Vă rugăm verificaţi NCU şi redistribuiţi unităţile de disc.

Explicație: Alarma semnalizează că a apărut o eroare la accesarea pe NCU.
Vă rugăm verificați NCU și sub Punere în funcțiune/HMI/Unit. disc log. redistribuiți unitățile de disc.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Alarma dispare automat imediat ce au fost distribuite unitățile de disc.

Continuarea programului: Intern

Alarme SINAMICS

6

Toate obiectele: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

201000 <Indicarea locaţiei>Eroare software internă.

Valoarea mesajului: Modul: %1, linie: %2

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF2

Confirmare: POWER ON

Cauze: A apărut o eroare software internă.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Numai pentru diagnoza internă Siemens a erorii.

Remediu: - evaluați memoria tampon de erori (r0945).
- efectuați POWER ON la toate componentele (decuplare/cuplare).
- dacă este necesar, verificați datele din memoria nevolatilă (de ex. cardul de memorie).
- actualizați Firmware la o versiune ulterioară.
- contactați Technical Support.
- înlocuiți Control Unit.

201001 <Indicarea locaţiei>Excepţie FloatingPoint

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF2

Confirmare: POWER ON

Cauze: A apărut o excepție la o operație cu date de tip FloatingPoint .
Eroarea poate fi provocată prin sistemul de bază sau o funcție tehnologică (de ex. FBLOCKS, DCC, TEC).
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.
Notă:
Alte informații despre această eroare pot fi luate din r9999.
r9999[0]: Număr eroare.
r9999[1]: Numărător program în momentul apariției excepției.
r9999[2]: Cauză excepție la FloatingPoint .
Bit 0 = 1: Operație greșită
Bit 1 = 1: Împărțire la zero
Bit 2 = 1: Depășire pozitivă
Bit 3 = 1: Depășire negativă
Bit 4 = 1: Rezultat imprecis

Remediu: - efectuaţi POWER ON la toate componentele (decuplare/cuplare).
- verificaţi configurare şi semnale module în FBLOCKS.
- verificaţi configurare şi semnale scheme la DCC.
- verificaţi configurare şi semnale scheme la TEC.
- actualizaţi Firmware la o versiune ulterioară.
- contactaţi Technical Support.

201002 <Indicarea locaţiei>Eroare software internă.

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare software internă.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Numai pentru diagnoza internă Siemens a erorii.

Remediu: - efectuaţi - POWER ON la toate componentele (decuplare/cuplare).
- actualizaţi versiunea Firmware.
- contactaţi Technical Support.

201003 <Indicarea locaţiei>Întârziere confirmare la accesarea memoriei

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A fost accesată o zonă de memorie care nu a întors nici un "READY".
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Numai pentru diagnoza internă Siemens a erorii.

Remediu: - efectuaţi - POWER ON la toate componentele (decuplare/cuplare).
- contactaţi Technical Support.

201004 <Indicarea locaţiei>Eroare software internă.

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A apărut o eroare software internă.
Valoare eroare (r0949, hexazecimal):
Numai pentru diagnoza internă Siemens a erorii.

Remediu: - citiţi parametrii diagnoză (r9999).
- contactaţi Technical Support.
Vezi de asemenea: r9999

201005 <Indicarea locaţiei>Descărcarea Firmware la componenta DRIVE-CLiQ a eşuat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Descărcarea Firmware într-o componentă DRIVE-CLiQ a eşuat.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yyxxxx hex: yy = număr componentă, xxxx = cauză eroare
xxxx = 000B hex = 11 zec:
Componenta DRIVE-CLiQ a detectat o eroare de sumă de control.
xxxx = 000F hex = 15 zec:
Conținutul fișierului Firmware nu va fi acceptat de componenta DRIVE-CLiQ selectată.
xxxx = 0012 hex = 18 zec:
Versiunea Firmware este prea veche și nu va fi acceptată de componentă.
xxxx = 0013 hex = 19 zec:
Versiunea Firmware nu se potriveşte cu versiunea Hardware a componentei.
xxxx = 0065 hex = 101 zec:
Nici un răspuns de la componenta DRIVE-CLiQ după mai multe încercări de comunicație.
xxxx = 008B hex = 139 zec:
Inițial este încărcat un încărcător de boot-are (necesar de repetat după POWER ON).
xxxx = 008C hex = 140 zec:
Fișierul Firmware pentru componenta DRIVE-CLiQ nu se află pe cardul de memorie.
xxxx = 008D hex = 141 zec:
A fost semnalată o lungime inconsistentă a fișierului Firmware. Eventual descărcarea Firmware a fost cauzată de pierderea conexiunii la fișierul Firmware. Aceasta poate apare de exemplu prin descărcare/reset proiect la SINAMICS Integrated Control Unit.
xxxx = 008F hex = 143 zec:
Componenta nu a fost schimbată în modul de descărcare Firmware. Ștergerea Firmware existent a eşuat.
xxxx = 0090 hex = 144 zec:
La verificarea Firmware încărcat (sumă de control) componenta a detectat o eroare. Eventual fișierul de pe cardul de memorie este defect.
xxxx = 0091 hex = 145 zec:
Verificarea Firmware încărcat (sumă de control) nu a fost terminată la timp de componentă.
xxxx = 009C hex = 156 dzec:
Componenta cu numărul de componentă indicat nu există (p7828).
xxxx = alte valori:
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - verificați numărul indicat al componentei (p7828).
- verificați conexiunea DRIVE-CLiQ.
- înscrieți fișierul Firmware potrivit în directorul "/siemens/sinamics/code/sac/".
- utilizați componenta cu versiunea potrivită de Hardware.
- după POWER ON nou la componenta DRIVE-CLiQ repetați descărcarea Firmware. În funcție de p7826 se va executa eventual o descărcare automată a Firmware.

201006 <Indicarea locaţiei>Este necesară actualizarea Firmware pentru componenta DRIVE-CLiQ

Valoarea mesajului: număr componentă: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Este necesară actualizarea Firmware la o componentă DRIVE-CLiQ deoarece pentru Control Unit nu există un Firmware corespunzător sau o versiune Firmware în componentă.
Valoare alarmă (r2124, interpretată zecimal):
Număr componentă pentru componenta DRIVE-CLiQ.

Remediu: Actualizați Firmware prin intermediul utilitarului de punere în funcțiune:
În Navigatorul de Proiect, la "Configurație" a unității aferente de acționare, poate fi citită versiunea de Firmware a tuturor componentelor la pagina "Sumar versiuni" și se poate efectua o actualizare corespunzătoare a Firmware.
Actualizare Firmware prin parametru:
- preluați numărul componentei din valoarea alarmei și introduceți în p7828.
- porniți descărcarea Firmware cu p7829 = 1.

201007 <Indicarea locaţiei>Este necesar POWER ON pentru componenta DRIVE-CLiQ

Valoarea mesajului: număr componentă: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: O componentă DRIVE-CLiQ trebuie cuplată din nou (POWER ON) (de ex. datorită unei actualizări Firmware).
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Număr componentă a componentei DRIVE-CLiQ.
Notă:
La număr componentă = 1, este necesar un POWER ON la Control Unit.

Remediu: - Decuplați alimentarea cu tensiune a componentei indicate DRIVE-CLiQ și apoi recuplați.
- La SINIMERIK este interzisă o punere în funcțiune Auto. În acest caz este necesar un POWER ON la toate componentele și punerea în funcțiune Auto trebuie pornită din nou.

201009 <Indicarea locaţiei>CU: Supratemperatură la placa de reglare

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Temperatura (r0037[0]) plăcii de reglare (Control Unit) a depășit valoarea limită specificată.

Remediu: - verificați admisia aerului în Control Unit.
- verificați ventilatorul Control Unit.
Notă:
Avertizarea este retrasă automat după ce se coboară sub valoarea limită.

201010 <Indicarea locaţiei>Tip acţionare necunoscut

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A fost găsit un tip de acționare necunoscut.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Tip obiect acționare (vedeți la p0101, p0107).

Remediu: - înlocuiți Power Module.
- executați un POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- actualizare Firmware la o versiune ulterioară.
- contactați Technical Support.

201011 <Indicarea locaţiei>Descărcarea întreruptă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: Descărcarea proiectului a fost întreruptă.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Utilizatorul a terminat prematur descărcarea proiectului.
2: Cablul de comunicație a fost întrerupt.
3: Utilitarul de punere în funcțiune (de ex. STARTER, SCOUT) a terminat prematur descărcarea proiectului.
100: Versiuni diferite între versiunea Firmware și fișierele proiect, care au fost încărcate prin încărcare în sistemul de fișiere (Download de pe cardul de memorie).
Notă:
Reacția la o descărcare întreruptă este starea "prima punere în funcțiune".
Remediu: - verificați cablul de comunicație.
- descărcați proiectul din nou.
- boot-ați din fișierele salvate anterior (decuplare/cuplare sau p0976).
- la încărcare în sistemul de fișiere (descărcare de pe cardul de memorie) utilizați versiunea potrivită.

201012 <Indicarea locaţiei>Eroare conversie proiect

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: OFF2 (NICI UNA)
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: La convertirea proiectului dintr-o versiune FW mai veche, a apărut o eroare.
Valoarea eroare (r0949, zecimal):
Numarul parametrului care a cauzat eroarea.
Pentru eroarea 600, se considera urmatoarele:
Evaluarea temperaturii nu mai este atribuita unitatii de putere (PU), ci encoder-ului.
Nota:
Nu mai este asigurata monitorizarea temperaturii motorului.
Remediu: Verificati parametrul indicat în valoarea eroarii si ajustati-l corespunzator.
Eroarea = 600:
Param. p0600 trebuie set-at cu valoarile 1, 2 sau 3 conform cu asignarea encoder-ului intern la interfata encoder-ului.
Valoarea 1 semnifica: Evaluarea interna a encoder-ului este alocata interfetei 1 via p0187.
Valoarea 2 semnifica: Evaluarea interna a encoder-ului este alocata interfetei 2 via p0188.
Valoarea 3 semnifica: Evaluarea interna a encoder-ului este alocatainterfetei 3 via p0189.
Daca este necesar, eval. interna a encoder-ului trebuie alocata interfetei encoder via p0187, p0188, sau p0189, dupa caz.
Daca este necesar, incarcati o versiune recenta de firmware.

201013 <Indicarea locaţiei>CU: Durată funcţionare ventilator atinsă sau depăşită

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Durata maximă de funcționare ventilator în Control Unit a fost atinsă sau este depășită.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
0: Durata maximă de funcționare ventilator va fi atinsă peste 500 de ore.
1: Durata maximă de funcționare ventilator a fost depășită (50000 ore).
Remediu: Înlocuiți ventilatorul în Control Unit și resetați în 0 contorul de ore de funcționare (p3961 = 0).

201015 <Indicarea locaţiei>Eroare software internă.

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF2

Confirmare: POWER ON

Cauze: A apărut o eroare internă software.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă Siemens a erorii.

Remediu: - efectuați - POWER ON la toate componentele (decuplare/cuplare).
- actualizați versiunea Firmware.
- contactați Technical Support.

201016 <Indicarea locaţiei>Cardul CompactFlash modificat

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A fost modificat nepermis cel puțin un fișier aparținând Firmware în memoria nevolatilă (card de memorie/memorie dispozitiv) față de starea de livrare.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
0: Suma de control a unui fișier este incorectă.
1: Fișier lipsă.
2: Prea multe fișiere.
3: Versiune Firmware incorectă.
4: Suma de control a fișierului de siguranță este incorectă.

Remediu: Restabiliți starea de livrare pentru memoria nevolatilă a Firmware (card memorie/dispozitiv memorie).
Notă:
Fișierul implicat poate fi preluat folosind parametrul r9925.
Starea de verificare a Firmware este afișată prin r9926.
Vezi de asemenea: r9925, r9926

201017 <Indicarea locaţiei>Listele de componente modificate

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Pe cardul de memorie există un fișier în directorul /SIEMENS/SINAMICS/DATA sau /ADDON/SINAMICS/DATA care a fost modificat nepermis față de cel livrat de fabrică. În acest director nu sunt permise modificări.

Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):

zyx zec: x = Problema, y = Director, z = Nume fișier

x = 1: Fișierul nu există.

x = 2: Versiunea Firmware a fișierului nu corespunde cu versiunea Software.

x = 3: Suma de control a fișierului nu corespunde.

y = 0: Director /SIEMENS/SINAMICS/DATA/

y = 1: Director /ADDON/SINAMICS/DATA/

z = 0: Fișier MOTARM.ACX

z = 1: Fișier MOTSRM.ACX

z = 2: Fișier MOTSLM.ACX

z = 3: Fișier ENCDATA.ACX

z = 4: Fișier FILTDATA.ACX

z = 5: Fișier BRKDATA.ACX

z = 6: Fișier DAT_BEAR.ACX

z = 7: Fișier CFG_BEAR.ACX

z = 8: Fișier ENC_GEAR.ACX

z = 9: Fișier CFG_BRK.ACX

z = 10: Fișier THERMMOTMOD.ACX

z = 11: Fișier MAPPING.ACX

z = 12: Fișier LOADGEAR.ACX

z = 13: Fișier MOTRSM.ACX

Remediu: La fișierul de pe cardul de memorie implicat, restaurați starea inițială furnizată din fabrică.

201018 <Indicarea locaţiei>Boot-area a fost întreruptă de mai multe ori.

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: POWER ON

Cauze: Boot-area modulului a fost întreruptă de mai multe ori. Ca urmare are loc boot-area modulului cu setările din fabrică.

Motive posibile pentru întreruperea boot-ării sunt:

- întrerupere alimentare cu tensiune.
- CPU deteriorat.
- parametrizare incorectă.

Remediu: - efectuați un POWER ON (decuplare/recuplare). După cuplare modulul reboot-ează din parametrizarea valabilă (dacă există).

- restaurați parametrizarea valabilă.

Exemple:

a) Efectuați o primă punere în funcțiune, salvați, efectuați un POWER ON (decuplare/recuplare).

b) Încărcați o altă parametrizare salvată (de ex. de pe cardul de memorie), salvați, efectuați un POWER ON (decuplare/recuplare).

Notă:

Dacă se repetă situația de eroare, această alarmă va fi emisă din nou după câteva boot-ări întrerupte.

201019 <Indicarea locaţiei>Scriere în mediul de schimbare eşuată

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Accesul de scriere în mediul de schimbare a eșuat.
Remediu: Eliminați și verificați mediul de schimbare. Apoi rulați din nou datele salvate.

201020 <Indicarea locaţiei>Scriere pe discul RAM eşuată

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Un acces de scriere pe discul RAM intern a eșuat.
Remediu: Adaptați mărimea fișierului pentru jurnalului de funcționalitate a sistemului pe discul RAM intern (p9930).
Vezi de asemenea: p9930

201023 <Indicarea locaţiei>Timeout software intern

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: A apărut un timeout software intern.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.
Remediu: - efectuați - POWER ON la toate componentele (decuplare/cuplare).
- actualizați versiunea Firmware.
- contactați Technical Support.

201030 <Indicarea locaţiei>Eşec la semn-de-viaţă la echipament master

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: Infeed: OFF1 (NICI UNA, OFF2)
Servo: OFF3 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF2, STOP2)
Hla: OFF3 (NICI UNA, OFF1, OFF2, STOP2)
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: Pe durata supravegherii nu s-a recepționat nici un semn-de-viață la PC în cazul echipamentului master activ.
Echipamentul master a fost returnat către interconectarea BICO activă.
Remediu: Stabiliți un timp mai mare la supraveghere PC sau, la nevoie, dezactivați complet funcția de supraveghere.
Cu utilitarul de punere în funcțiune, timpul de supraveghere este setat astfel:
<Acționare> -> Punere în funcțiune -> Panou comandă -> Buton "Apelare echipament master" -> Este afișată o fereastră pentru setarea timpului de supraveghere în milisecunde.
Atenție:
Timpul de supraveghere ar trebui setat cât mai mic posibil. Un timp de supraveghere prea mare implică o reacție întârziată la căderea comunicației!

201031 <Indicarea locaţiei>Cădere semn-de-viaţă pentru OFF in REMOTE

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF1 (NICI UNA, OFF2)
Servo: OFF3 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF2, STOP2)
Hla: OFF3 (NICI UNA, OFF1, OFF2, STOP2)
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: La modul "OFF in REMOTE" activ, nu s-a recepționat semnalul "semn-de-viață" în timp de 3 secunde.
Remediu: - Verificați cablul de date la interfața serială la Control Unit (CU) și la panoul operator.
- Verificați cablul de date între Control Unit și panoul operator.

201032 <Indicarea locaţiei>ACX: toţi parametrii trebuie salvaţi

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Au fost salvați parametrii unui obiect acționare individual (p0971 = 1), deși nu există încă o salvare a tuturor parametrilor sistemului de acționare.
Parametrii salvați specifici de obiect nu vor fi încărcați la următoarea cuplare a sistemului.
Pentru cuplarea cu succes a sistemului, trebuie să existe o salvare completă a tuturor parametrilor.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.
Vezi de asemenea: p0971
Remediu: Salvați toți parametrii (p0977 = 1 sau "copiați RAM în ROM").
Vezi de asemenea: p0977

201033 <Indicarea locaţiei>Comutare unităţi: Valoarea parametrului referinţă nevalabilă

Valoarea mesajului: Parametru: %1
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: La comutarea unităților în tipul de reprezentare referit, nu se permite ca oricare din parametrii de referință solicitați să fie egali cu 0.0.
Valoare eroare (r0949, parametru):
Parametrul referință a cărui valoare este 0.0.
Vezi de asemenea: p0349, p0505
Remediu: Setați valoarea parametrului referință la un număr diferit de 0.0.
Vezi de asemenea: p0304, r0304, p0305, r0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004

201034 <Indicarea locaţiei>Comutare unităţi: Calcularea valorilor parametru după schimbarea valorii referinţă nereuşită

Valoarea mesajului: Parametru: %1
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: Schimbarea parametrului referință intenționată pentru parametrul implicat, valoarea selectată nu s-a putut recalcula în notația per unitate. Schimbarea a fost refuzată și valoarea originală a parametrului a fost restabilită.
Valoare eroare (r0949, parametru):
Parametrul a cărui valoare nu a putut fi recalculată.
Vezi de asemenea: p0304, r0304, p0305, r0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004

Remediu: - Selectați valoarea parametrilor referință astfel încât parametrii implicați să poată fi calculați în notația per unitate.
- Puneți selectarea unității tehnologice (p0595) înainte de modificarea parametrului referință p0596 în p0595 = 1.

201035 <Indicarea locației>ACX: Fișiere salvare parametri deteriorate

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La boot-area Control Unit nu a fost găsit nici un set complet de date din fișierele de siguranță cu parametri. Ultima salvare a parametrizării nu a fost complet efectuată.
Este posibil ca asigurarea să fi fost întreruptă prin decuplare sau eventual prin scoaterea cardului de memorie.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
ddccbbaa hex:
aa = 01 hex:
Boot-area a fost realizată fără salvarea datelor. Acționarea se află în setarea din fabrică.
aa = 02 hex:
A fost încărcat ultimul set de date salvat disponibil. Parametrizarea trebuie verificată. Se recomandă o nouă descărcare a parametrizării.
dd, cc, bb:
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.
Vezi de asemenea: p0971, p0977

Remediu: - Cu utilitarul de punere în funcțiune, efectuați o nouă descărcare pentru proiect.
- Salvați toți parametrii (p0977 = 1 sau "Copiere RAM în ROM").
Vezi de asemenea: p0977

201036 <Indicarea locației>ACX: Fișierul de asigurare parametru lipseşte

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: Infeed: NICI UNA (OFF2)
Servo: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3)
Hla: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La încărcarea parametrizării dispozitivului, este posibil ca un fișier de siguranță parametri PSxxxyyy.ACX asociat unui obiect de acționare să nu fie găsit.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Octet 1: yyy în numele fișierului PSxxxyyy.ACX
yyy = 000 --> fișier salvare consistență
yyy = 001 ... 062 --> număr obiect acționare
yyy = 099 --> fișier salvare parametri PROFIBUS
Octet 2, 3, 4:
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: Dacă ați salvat datele de proiect cu utilitarul de punere în funcțiune, efectuați o nouă descărcare pentru proiectul Dvs.
Salvați cu funcția "Copiere RAM în ROM" sau cu p0977 = 1.
Astfel fișierele cu parametri vor fi scrise complet din nou în memoria nevolatilă.
Notă:
La date de proiect nesalvate, este necesară o nouă primă punere în funcțiune.

201038 <Indicarea locaţiei>ACX: Încărcarea fişierului de asigurare parametru a eşuat

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: Infeed: NICI UNA (OFF2)
Servo: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3)
Hla: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare la încărcarea din fişierele PSxxxyyy.ACX sau PTxxxyyy.ACX din memoria nevolatilă.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Octet 1: yyy în nume fişier PSxxxyyy.ACX
yyy = 000 --> fişier salvare consistenţă
yyy = 001 ... 062 --> număr obiect acţionare
yyy = 099 --> fişier salvare parametri PROFIBUS
Octet 2:
255: tip obiect acţionare incorect.
254: comparaţie topologie eşuată -> tipul obiectului de acţionare nu a putut fi identificat.
Motive pentru aceasta pot fi:
- Tip componentă incorect în topologia reală.
- Componentă inexistentă în topologia reală
- Componentă inactivă.
Alte valori:
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.
Octet 4, 3:
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - Dacă aţi salvat datele de proiect cu utilitarul de punere în funcţiune, efectuaţi o nouă descărcare a proiectului. Salvaţi cu funcţia "Copiere RAM în ROM" sau cu p0977 = 1. Astfel fişierele cu parametri vor fi scrise complet din nou în memoria nevolatilă.
- înlocuiţi cardul de memorie sau Control Unit.
La octet 2 = 255:
- Corectaţi tipul obiectului acţionare (vezi p0107).

201039 <Indicarea locaţiei>ACX: Scrierea fişierului de salvare parametri a eşuat

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: Infeed: NICI UNA (OFF2)
Servo: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3)
Hla: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Scrierea a cel puțin unui fișier de salvare parametri PSxxxyyy.*** în memoria nevolatilă a eșuat.
- În directorul /USER/SINAMICS/DATA/ cel puțin un fișier de salvare parametri PSxxxyyy.*** are atributul de fișier "read only"(doar citire) și nu poate fi supraînscris.
- Nu există suficient spațiu liber de memorie.
- Memoria nevolatilă este defectă și nu poate fi scrisă.

Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):

dcba hex

a = yyy în nume fișier PSxxxyyy.***

a = 000 --> fișier salvare consistență

a = 001 ... 062 --> număr obiect acționare

a = 070 --> FEPROM.BIN

a = 080 --> DEL4BOOT.TXT

a = 099 --> fișier salvare parametri PROFIBUS

b = xxx în nume fișier PSxxxyyy.***

b = 000 --> salvare inițiată cu p0977 = 1 sau p0971 = 1

b = 010 --> salvare inițiată cu p0977 = 10

b = 011 --> salvare inițiată cu p0977 = 11

b = 012 --> salvare inițiată cu p0977 = 12

d, c:

Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu:
- Verificați atributul fișierelor (PSxxxyyy.***, CAxxxyyy.***, CCxxxyyy.***) și, la nevoie, schimbați din "read only" în "writeable".
- Verificați spațiul liber de memorie din memoria nevolatilă. Sunt necesari aproximativ 80 kocteți de spațiu liber de memorie pentru fiecare obiect de acționare în sistem.
- Înlocuiți cardul de memorie sau Control Unit.

201040 <Indicarea locaţiei>Salvaţi parametrii şi efectuaţi POWER ON

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF2

Confirmare: POWER ON

Cauze: În sistemul de acționare a fost modificat un parametru, care face necesară salvarea parametrilor și boot-area din nou.

Remediu:
- salvați parametrii (p0971, p0977).
- efectuați POWER ON (decuplați/cuplați) la toate componentele.

Apoi:
- efectuați încărcarea unității de acționare (utilitar de punere în funcțiune).

201041 <Indicarea locaţiei>Necesară salvarea parametrilor

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La boot-are au fost detectate pe cardul CompactFlash fișiere defecte sau lipsă.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
-1: Fișierul sursă nu poate fi deschis.
-2: Fișierul sursă nu poate fi citit.
-3: Directorul destinație nu poate fi setat.
-4: Fișierul destinație nu poate fi setat/deschis.
-5: Fișierul destinație nu poate fi înscris.
Alte valori:
Numai pentru diagnoza internă Siemens a erorii.

Remediu: - efectuați salvarea parametrilor.
- încărcați din nou proiectul în unitatea de acționare.
- actualizați Firmware-ul.
- la nevoie, înlocuiți Control Unit și/sau cardul de memorie.

201042 <Indicarea locaţiei>Eroare parametru la Download proiect

Valoarea mesajului: parametru: %1, indice: %2, detectare eroare: %3

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: Infeed: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Servo: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A fost detectată o eroare la descărcarea unui proiect folosind utilitarul de punere în funcțiune (de ex. valoare eronată a parametrului). Limitele parametrului pot fi eventual dependente de alți parametri.

Cauza detaliată a erorii se determină prin valoarea erorii.

Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):

ccbbaaaa hex

aaaa = parametru

bb = indice

cc = cauză eroare

0: Număr parametru nepermis.

1: Valoarea parametrului nu poate fi modificată.

2: Valoarea limită inferioară sau superioară depășită.

3: Sub-indice incorect.

4: Nu există tabel, nici sub-indice.

5: Tipul datei incorect.

6: Setare nepermisă (numai resetare).

7: Elementul descriptiv nu poate fi modificat.

9: Datele descriptive lipsesc.

11: Lipsă prioritate operare.

15: Lipsă tabel text.

17: Solicitarea nu poate fi executată datorită stării de funcționare.

20: Valoare nepermisă.

21: Răspuns prea lung.

22: Adresă parametru nepermisă.

23: Format nepermis.

24: Numărul valorilor inconsistent.

25: Nu există obiect acționare.

101: Momentan dezactivat.

104: Valoare nepermisă.

107: Acces scriere nepermis cu regulatorul activat.

108: Unitate necunoscută.

109: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, traductor (p0010 = 4).

110: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, motor (p0010 = 3).

111: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, unitate de putere (p0010 = 2).

112: Acces scriere numai în regimul de punere în funcțiune rapidă (p0010 = 1).

113: Acces scriere numai în starea funcționabil (p0010 = 0).

114: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, resetare parametri (p0010 = 30).

115: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune Safety Integrated (p0010 = 95).

116: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, aplicație tehnologică/unități (p0010 = 5).

117: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune (p0010 diferit de 0).

118: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, download (p0010 = 29).

119: Parametrul nu poate fi scris în download.

120: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, configurare de bază acționare (dispozitiv: p0009 = 3).

121: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, definire tip acționare (dispozitiv: p0009 = 2).

122: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, configurație de bază set date (dispozitiv: p0009 = 4).

123: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, configurare dispozitive (dispozitiv: p0009 = 1).

124: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, download dispozitive (dispozitiv: p0009 = 29).

125: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, resetare parametri dispozitive (dispozitiv: p0009 = 30).

126: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, dispozitiv funcționabil (dispozitiv: p0009 = 0).

127: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, dispozitiv (dispozitiv: p0009 diferit de 0).

129: Parametrul nu trebuie scris în download.

130: Transferul priorității comenzii este blocat prin intrarea binector p0806.

131: Interconectarea BICO dorită nu este posibilă, deoarece ieșirea BICO nu furnizează valoare în virgulă mobilă.

132: Interconectarea BICO liberă este blocată prin p0922.
133: Metoda de acces nedefinită.
200: Sub valorile valabile.
201: Peste valorile valabile.
202: Inaccesibil de la Basic Operator Panel (BOP).
203: Nu se poate citi de la Basic Operator Panel (BOP).
204: Acces scriere nepermis.

Remediu: - corectați parametrizarea în utilitarul de punere în funcțiune și efectuați din nou un download proiect.
- introduceți valoarea corectă în parametrul specificat.
- stabiliți parametrul care îngrădește (restricționează) limitele parametrului specificat.

201043 <Indicarea locaţiei>Eroare gravă la Download proiect

Valoarea mesajului: cauza eroare: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: Infeed: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Servo: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3)
Hla: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La descărcarea unui proiect cu utilitarul de punere în funcțiune a fost detectată o eroare fatală.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Modificare stare unitate în descărcare unitate nu este posibilă (Obiect acționare ON?).
2: Număr obiect acționare greșit.
3: Ștergere din nou a unui obiect acționare deja șters.
4: Ștergere a unui obiect acționare, care a fost deja anunțat pentru generare.
5: Ștergere a unui obiect acționare inexistent.
6: Generare a unui obiect acționare care nu a fost șters și care deja exista.
7: Generare din nou a unui obiect acționare care a fost deja anunțat pentru generare.
8: Număr maxim obiecte acționare generabile depășit.
9: Eroare la generare obiect acționare unitate.
10: Eroare la generare parametri topologie impusă (p9902 și p9903).
11: Eroare la generare obiect acționare (componentă globală).
12: Eroare la generare obiect acționare (componentă acționare).
13: Tip obiect acționare necunoscut.
14: Modificare stare acționare în funcționabil nu este posibilă (r0947 și r0949).
15: Modificare stare acționare în descărcare acționare nu este posibilă.
16: Modificare stare unitate în funcționabil nu este posibilă.
17: O descărcare de topolpgie nu este posibilă. De verificat cablarea componentelor având în vedere mesajele.
18: O nouă descărcare este posibilă numai după restaurarea setărilor din fabrică pentru unitatea de acționare.
19: Locașul pentru modulul opțiune este configurat de mai multe ori (de ex. CAN și COMM BOARD).
20: Configurația este inconsistentă (de ex. CAN pentru Control Unit deși nici un CAN nu este configurat pentru obiectele acționare A_INF, SERVO sau VECTOR).
21: Eroare la preluare parametri descărcare.
22: Eroare software internă la descărcare.
23: Descărcare imposibilă la protecție know how activată.
24: Descărcare imposibilă în timpul unei boot-ări parțiale după ce este efectuată montarea unei componente.
25: Configurarea este incompletă. Protecția know how nu este activată deloc sau este numai parțial activată.
Alte valori:
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - folosiți versiunea actuală a utilitarului de punere în funcțiune.
- modificați proiectul Offline și efectuați un nou Download (de ex. comparați numărul de obiecte de acționare, motor, traductor, modulul de putere în proiectul Offline cu cele din acționare).
- modificați starea acționării (o acționare se rotește sau există vreun mesaj/semnal?).
- luați în considerație orice alte mesaje/semnale și remediați cauza lor (de ex. corectați parametrii setați eronat).
- efectuați calculul automat al parametrilor de reglare (p0340). Apoi setați p0010 = 0.
- boot-are cu fișierele salvate anterior (decuplare/cuplare sau p0976).
- restabiliți setarea din fabrică înainte de un nou download, când protecția de know-how nu a fost activată pe toate obiectele de acționare.

201044 <Indicarea locației>CU: Date descriere greșite

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: OFF2

Confirmare: POWER ON

Cauze: A fost detectată o eroare la încărcarea datelor de descriere salvate în memoria nevolatilă.

Remediu: Înlocuiți cardul de memorie sau Control Unit.

201045 <Indicarea locației>CU: Date configurare nevalabile

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La evaluarea fișierelor cu parametri PSxxxyyy.ACX, PTxxxyyy.ACX, CAxxxyyy.ACX, sau CCxxxyyy.ACX stocate în memoria nevolatilă a fost detectată o eroare. Din această cauză, în anumite circumstanțe câteva valori salvate de parametri nu au putut fi preluate. Vezi de asemenea r9406 până la r9408.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - Verificați parametrii afișați în r9406 până la r9408 și corectați dacă este necesar.
- Efectuați o setare de fabrică prin (p0976 = 1) și reîncărcați proiectul în unitatea de acționare.
Salvați apoi parametrizarea în STARTER cu funcția "Copiere RAM în ROM" sau cu p0977 = 1. Astfel se vor supraînscrie fișierele de parametri eronate în memoria nevolatilă și avertizarea va fi retrasă.
Vezi de asemenea: r9406, r9407, r9408

201049 <Indicarea locației>CU: Scriere în fișier nu este posibilă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Nu se poate scrie într-un fișier protejat-la-scriere (PSxxxxxx.acx). Cererea de scriere a fost întreruptă.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Număr obiect acționare.

Remediu: Verificați dacă fișierele din memoria nevolatilă sub .../USER/SINAMICS/DATA/... au setat atributul "protejat la scriere".
La nevoie eliminați atributul și repetați procedura de memorare (de ex. setați p0977 = 1).

201050 <Indicarea locației>Cardul de memorie și unitatea sunt incompatibile

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Cardul de memorie și tipul de unitate nu se potrivesc (de ex. un card de memorie pentru SINAMICS S este introdus în SINAMICS G).

Remediu: - introduceți card de memorie adecvat.
- folosiți Control Unit respectiv modul de putere adecvate.

201054 <Indicarea locaţiei>CU: Limită sistem depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A fost identificată cel puțin o suprasarcină de sistem.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Încărcare timp de calcul prea mare (r9976[1]).
5: Sarcină de vârf prea mare (r9976[5].
Notă:
Atâta timp cât această eroare este prezentă, nu este posibilă salvarea parametrilor (p0971, p0977).
Vezi de asemenea: r9976

Remediu: Ref. valoare eroare = 1, 5:
- Reduceți încărcare timp de calcul unitate acționare (r9976[1] și r9976[5]) la sub 100 %.
- Verificați timpii de eșantionare și la nevoie ajustați (p0115, p0799, p4099).
- Dezactivați modulele funcțiuni.
- Dezactivați obiectele acționare.
- Eliminați obiecte acționare din topologia impusă.
- Respectați regulile de topologie DRIVE-CLiQ și la nevoie modificați topologia DRIVE-CLiQ.

La utilizarea de Drive Control Chart (DCC) respectiv de module funcțiuni libere (FBLOCKS) se aplică:
- Încărcare timp de calcul la grupe ce rulează individual la un obiect acționare poate fi citită în r21005 (DCC) respectiv r20005 (FBLOCKS).
- La nevoie modificați astfel alocarea grupei secvențiale (p21000, p20000), încât timpul de eșantionare să crească (r21001, r20001).
- La nevoie reduceți numărul de module calculate ciclic (DCC) respectiv de module de funcțiuni (FBLOCKS).

201055 <Indicarea locaţiei>CU: Eroare internă (SYNO de la port şi aplicaţie sunt diferite

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Toate aplicațiile care lucrează cu Slave la un port, trebuie să provină din același ciclu de tact SYNO.
Prima aplicație a cărei înregistrare (log-on) conectează un Slave la un port, definește acolo ciclul de tact SYNO asociat ca bază portului.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
ID metodă
Notă:
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: Contactați Technical Support.

201056 <Indicarea locaţiei>CU: Eroare internă (ciclu tact grupă parametri alocat deja diferit)

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Grupa de parametri solicitată (IREG, NREG, ...) este deja utilizată într-un alt ciclu de tact.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
ID metodă
Notă:
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: Contactați Technical Support.

201057 <Indicarea locaţiei>CU: Eroare internă (tip DRIVE-CLiQ diferit pentru Slave)

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Tipul DRIVE-CLiQ solicitat (hps_ps, hps_enc, ...) este specificat diferit pentru una și aceeași componentă Slave.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
ID metodă
Notă:
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: Contactați Technical Support.

201058 <Indicarea locaţiei>CU: Eroare internă (lipsă Slave în topologie)

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Componenta Slave solicitată nu există în topologie.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
ID metodă
Notă:
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: Contactați Technical Support.

201059 <Indicarea locaţiei>CU: Eroare internă (portul nu există)

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Obiectul port alocat conform topologiei componentei Slave solicitate, nu există.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
ID metodă
Notă:
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: Contactați Technical Support.

201060 <Indicarea locaţiei>CU: Eroare internă (grupă parametri nu este disponibilă)

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Grupa de parametri solicitată (IREG, NREG, ...) nu este oferită de acest tip de Slave.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
ID metodă
Notă:
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: Contactați Technical Support.

201061 <Indicarea locaţiei>CU: Eroare internă (aplicaţie necunoscută)

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: O aplicație, care nu este înregistrată la TSM, a încercat o înregistrare cu registerSlaves().
Cauza poate fi o înregistrare nereuşită TSM sau o secvență de înregistrare incorectă. Este întotdeauna necesar ca mai întâi să se facă înregistrarea la TSM, înainte ca registerSlaves() să poată fi folosit.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
ID metodă
Notă:
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: Contactați Technical Support.

201063 <Indicarea locaţiei>CU: Eroare internă (PDM)

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare internă software.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
ID Metode.
Notă:
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: Contactați Technical Support.

201064 <Indicarea locaţiei>CU: Eroare internă (CRC)

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A apărut o eroare a sumei de control (eroare CRC) în memoria program a Control Unit.

Remediu: - efectuați - POWER ON la toate componentele (decuplare/cuplare).
- actualizați versiunea Firmware.
- contactați Technical Support.

201068 <Indicarea locației>CU: Depășire memorie la memorie date

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Încărcarea pentru un domeniu de memorie date este prea mare.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 0 = 1: Memorie date rapidă 1 insuficientă.
Bit 1 = 1: Memorie date rapidă 2 insuficientă.
Bit 2 = 1: Memorie date rapidă 3 insuficientă.
Bit 3 = 1: Memorie date rapidă 4 insuficientă.

Remediu: - dezactivare modul funcțiuni
- dezactivare obiect acționare
- eliminareobiect acționare din topologia impusă

201069 <Indicarea locației>Salvare parametri și dispozitiv incompatibile

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Asigurarea parametrilor de pe cardul de memorie și unitatea de acționare nu se potrivesc.
Boot-area modulului se realizează cu setările din fabrică.
Exemplu:
Unitățile A și B nu sunt compatibile și cardul de memorie cu parametrii salvați pentru unitatea A este introdusă în unitatea B.

Remediu: - introduceți un card de memorie cu salvare parametri compatibilă și efectuați POWER ON.
- introduceți un card de memorie fără salvare parametri și efectuați POWER ON.
- salvați parametrii (p0977 = 1).

201070 <Indicarea locației>Descărcare proiect/firmware pe card memorie în derulare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: O procedură de actualizare (descărcare proiect / firmware) a fost inițiată pe cardul de memorie.
În timp ce eroarea este prezentă are loc actualizarea corespunzătoare cu verificări la verosimilitate și consistență. După aceasta, în funcție de opțiunea de comandă, va fi inițiată o nouă boot-are (Reset) la Control Unit.
Atenție:
În timp ce procedura de actualizare se derulează și eroarea este prezentă, nu este permisă decuplarea Control Unit.
Întreruperea procedurii poate să conducă la distrugerea sistemului de fișiere pe cardul de memorie. Atunci cardul de memorie nu mai este funcțional și trebuie să fie reparat.

Remediu: Nu este necesar.
Eroarea este retrasă automat după terminarea procedurii de actualizare.

201072 <Indicarea locaţiei>Cardul de memorie restaurat din copia de siguranţă

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: În timpul unui acces de scriere pe cardul de memorie Contol Unit a fost decuplat. De aceea partiția vizibilă este defectă.
După cuplare datele de pe partiția nevizibilă (copie de siguranță) au fost scrise pe partiția vizibilă.

Remediu: Verificați actualitatea Firmware și a salvării parametrilor

201073 <Indicarea locaţiei>POWER ON necesar pentru copia de siguranţă pe cardul de memorie

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Parametrizarea de pe partiția vizibilă a cardului de memorie s-a modificat.
Pentru ca actualizarea copiei de siguranță de pe partiția nevizibilă să fie făcută, este necesar de efectuat un POWER ON sau un Reset hardware (p0972) la Control Unit.
Notă:
Este posibil să fie solicitat un nou POWER ON prin această avertizare (de ex. după memorarea cu p0971 = 1).

Remediu: - efectuați un POWER ON (decuplare/recuplare) la Control Unit.
- efectuați un Reset hardware (tasta RESET, p0972).

201082 <Indicarea locaţiei>Eroare parametru la boot-are din salvarea datelor

Valoarea mesajului: parametru: %1, indice: %2, detectare eroare: %3

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Au fost detectate erori la parametrizare (de ex. valoare eronată a parametrului). Limitele parametrului pot fi eventual dependente de alți parametri.
Cauza detaliată a erorii se determină prin valoarea erorii.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
ccbbaaaa hex
aaaa = parametru
bb = indice
cc = cauză eroare
0: Număr parametru nepermis.
1: Valoarea parametrului nu poate fi modificată.
2: Valoarea limită inferioară sau superioară depășită.
3: Sub-indice incorect.
4: Nu există tabel, nici sub-indice.
5: Tipul datei incorect.
6: Setare nepermisă (numai resetare).
7: Elementul descriptiv nu poate fi modificat.
9: Datele descriptive lipsesc.
11: Lipsă prioritate operare.
15: Lipsă tabel text.
17: Solicitarea nu poate fi executată datorită stării de funcționare.
20: Valoare nepermisă.
21: Răspuns prea lung.
22: Adresă parametru nepermisă.
23: Format nepermis.
24: Numărul valorilor inconsistent.
25: Nu există obiect acționare.
101: Momentan dezactivat.
104: Valoare nepermisă.
107: Acces scriere nepermis cu regulatorul activat.
108: Unitate necunoscută.
109: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, traductor (p0010 = 4).
110: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, motor (p0010 = 3).
111: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, unitate de putere (p0010 = 2).
112: Acces scriere numai în regimul de punere în funcțiune rapidă (p0010 = 1).
113: Acces scriere numai în starea funcționabil (p0010 = 0).
114: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, resetare parametri (p0010 = 30).
115: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune Safety Integrated (p0010 = 95).
116: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, aplicație tehnologică/unități (p0010 = 5).
117: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune (p0010 diferit de 0).
118: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, download (p0010 = 29).
119: Parametrul nu trebuie scris în download.
120: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, configurare de bază acționare (dispozitiv: p0009 = 3).
121: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, definire tip acționare (dispozitiv: p0009 = 2).
122: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, configurație de bază set date (dispozitiv: p0009 = 4).
123: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, configurare dispozitive (dispozitiv: p0009 = 1).
124: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, download dispozitive (dispozitiv: p0009 = 29).
125: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, resetare parametri dispozitive (dispozitiv: p0009 = 30).
126: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, dispozitiv funcționabil (dispozitiv: p0009 = 0).
127: Acces scriere numai în starea de punere în funcțiune, dispozitiv (dispozitiv: p0009 diferit de 0).
129: Parametrul nu trebuie scris în download.
130: Transferul priorității comenzii este blocat prin intrarea binector p0806.
131: Interconectarea BICO dorită nu este posibilă, deoarece ieșirea BICO nu furnizează valoare în virgulă mobilă.

132: Interconectarea BICO liberă este blocată prin p0922.
133: Metoda de acces nedefinită.
200: Sub valorile valabile.
201: Peste valorile valabile.
202: Inaccesibil de la Basic Operator Panel (BOP).
203: Nu se poate citi de la Basic Operator Panel (BOP).
204: Acces scriere nepermis.

Remediu: - corectați parametrizarea în utilitarul de punere în funcțiune și efectuați din nou un download proiect.
- introduceți valoarea corectă în parametrul specificat.
- stabiliți parametrul care îngrădește (restricționează) limitele parametrului specificat.

201097 <Indicarea locaţiei>NTP Server nu este accesibil

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: NTP Server setat (p3105[0...3]) nu este accesibil. Nu poate fi efectuată nici o sincronizare în timp.
Notă:
NTP: Network Time Protocol

Remediu: Setați corect adresa IP de la NTP Server și verificați conexiunea la NTP Server.

201099 <Indicarea locaţiei>Toleranţă sincronizare UTC lezată

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Toleranța setată (p3109) pentru sincronizarea UTC a fost lezată.
Notă:
UTC: Universal Time Coordinates
Vezi de asemenea: p3109

Remediu: Selectați intervalul de sincronizare mai scurt, astfel încât abaterea între ceasul master și sistemul de acționare să rămână în cadrul toleranței.
Notă:
Abaterea de la sincronizare este afișată în r3107.
Vezi de asemenea: r3107

201100 <Indicarea locaţiei>CU: Cardul CompactFlash extras

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Cardul CompactFlash (memoria nevolatilă) a fost extras în timpul funcționării.
Atenție:
Nu este permisă extragerea sau inserarea cardului CompactFlash sub tensiune.

Remediu: - decuplați sistemul de acționare.
- reintroduceți cardul CompactFlash adecvat care a fost extras.
- cuplați din nou sistemul de acționare.

201104 <Indicarea locaţiei>CU: Nu deconectaţi, Optimizarea sistemului de fişiere rulează.

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Momentan rulează o optimizare a sistemului de fişiere în unitatea de memorie nevolatilă a Control Unit. Această procedură poate dura câteva minute.

Atenție:

În timpul derulării optimizării Control Unit nu trebuie deconectă, deoarece aceasta poate conduce la pierderea datelor utilizator.

Remediu: Lăsați conectat Control Unit în timpul derulării optimizării.

Notă:

Avertizarea este retrasă automat după optimizarea sistemului de fișiere.

201105 <Indicarea locaţiei>CU: Memorie insuficientă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF1

Confirmare: POWER ON

Cauze: Pe acest Control Unit au fost configurate prea multe funcții (de ex. prea multe acționări, module de funcții, seturi de date, Technology Extensions, blocuri, etc.).

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - modificați configurația pe acest Control Unit (de ex. mai puține acționări, module de funcții, seturi de date, Technology Extensions, blocuri, etc.).

- folosiți alt Control Unit.

201106 <Indicarea locaţiei>CU: Memorie insuficientă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Nu există suficient spațiu liber de memorie disponibil.

Remediu: Nici unul necesar.

201107 <Indicarea locaţiei>CU: Salvare pe cardul de memorie eşuată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: O salvare a datelor în memoria nevolatilă nu a putut fi realizată cu succes.

- memoria nevolatilă este defectă.

- memoria nevolatilă nu are suficient spațiu.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - încercați din nou salvarea.
- înlocuiți cardul de memorie sau Control Unit.

201110 <Indicarea locaţiei>CU: Mai mult de un SINAMICS G la un Control Unit

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Mai mult de un modul de putere de tipul SINAMICS G este operabil din Control Unit.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numărul celei de-a doua acționări cu modulul de putere de tipul SINAMICS G.

Remediu: Este permisă numai operarea unei acționări de tipul SINAMICS G

201111 <Indicarea locaţiei>CU: Funcţionare mixtă a unităţilor de acţionare nepermisă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Mod Operare nepermis al diverselor actionari cu un Control Unit.
- SINAMICS S impreuna cu SINAMICS G
- SINAMICS S impreuna cu SINAMICS S -economic sau Combi
Valoare defect (r0949, zecimal):
Numarul primului obiect "drive"?(actionare) cu o unitate de putere diferita.

Remediu: Numai modulele de putere ale unui tip de acționare sunt operabile cu un Control Unit.

201112 <Indicarea locaţiei>CU: Unitate de alimentare nepermisă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Unitatea de putere conectată nu poate fi folosită împreună cu acest Control Unit.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Unitatea de putere nu este susținută (de ex. PM240).
2: Unitatea de putere DC/AC conectată la CU310 nu este permisă.
3: Unitatea de putere (S120M) nu este permisă pentru reglare vector.

Remediu: Înlocuiți unitatea de alimentare care nu este permisă printr-o componentă permisă.

201120 <Indicarea locaţiei>Iniţializare borne eşuată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF1 (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: A apărut o eroare software internă la inițializarea funcțiilor de borne.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - efectuați - POWER ON la toate componentele (decuplare/cuplare).
- actualizați versiunea Firmware.
- contactați Technical Support.
- înlocuiți Control Unit.

201122 <Indicarea locației>Frecvența la intrarea palpatorului de măsură este prea mare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: OFF1 (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Frecvența impulsurilor la intrarea palpatorului de măsură este prea mare.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: DI/DO 9 (X122.8)
2: DI/DO 10 (X122.10)
4: DI/DO 11 (X122.11)
8: DI/DO 13 (X132.8)
16: DI/DO 14 (X132.10)
32: DI/DO 15 (X132.11)
64: DI/DO 8 (X122.7)
128: DI/DO 12 (X132.7)

Remediu: Reduceți frecvența impulsurilor la intrarea palpatorului de măsură.

201122 <Indicarea locației>Frecvența la intrarea palpatorului de măsură este prea mare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: CU_NX_828

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Frecvența impulsurilor la intrarea palpatorului de măsură este prea înaltă.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
1: DI/DO 9 (X122.8)
2: DI/DO 10 (X122.10)
4: DI/DO 11 (X122.11)
64: DI/DO 8 (X122.7)

Remediu: Reduceți frecvența impulsurilor la intrarea palpatorului de măsură.

201123 <Indicarea locației>Unitatea de putere nu susține intrări/ieșiri digitale

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: SERVO_828

Reacție: OFF1 (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Unitatea de putere nu susține modulul de funcțiuni activat "intrări/ieșiri digitale".

Remediu: Dezactivați modulul de funcțiuni

201150 <Indicarea locației>CU: S-a depășit numărul instanțelor unui tip de obiect acționare

Valoarea mesajului: Tip obiect acționare: %1, Număr permis: %2, Număr curent: %3

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: S-a depăşit numărul maxim permis de instanţe al unui tip de obiect acţionare.
Tip obiect acţionare:
Tip obiect acţionare (p0107), la care a fost depăşit numărul maxim permis de instanţe.
Număr permis:
Numărul maxim permis de instanţe pentru acest tip de obiect acţionare.
Număr actual:
Numărul actual de instanţe pentru acest tip de obiect acţionare.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informaţiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
ddccbbaa hex: aa = tip obiect acţionare, bb = număr permis, cc = număr actual, dd = fără semnificaţie
Remediu: - deconectaţi unitatea.
- restricţionaţi numărul de instanţe al unui tip de obiect de acţionare prin reducerea numărului de componente introduse.
- repuneţi în funcţiune unitatea.

201151 <Indicarea locaţiei>CU: Număr obiecte acţionare al unei categorii depăşit.

Valoarea mesajului: Categorie obiect acţionare: %1, Număr permis: %2, Număr curent: %3
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: S-a depăşit numărul maxim permis de obiecte de acţionare al unei categorii.
Categorie obiect acţionare:
Categorie obiect acţionare, la care numărul maxim permis de obiecte de acţionare a fost depăşit.
Număr permis:
Numărul maxim permis pentru această categorie de obiecte de acţionare.
Număr actual:
Numărul actual pentru această categorie de obiecte de acţionare.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informaţiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
ddccbbaa hex: aa = categorie obiect acţionare, bb = număr permis, cc = număr actual, dd = fără semnificaţie
Remediu: - deconectaţi unitatea.
- limitaţi convenabil numărul de obiecte de acţionare al categoriei indicate prin reducerea de componente montate.
- efectuaţi repunerea în funcţiune.

201152 <Indicarea locaţiei>CU: Constelaţie tipuri obiect acţionare nevalabilă

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: POWER ON
Cauze: Funcţionarea simultană a tipurilor de obiect acţionare SERVO, VECTOR şi HLA nu este posibilă.
Pe un Control Unit pot fi antrenate maxim 2 din aceste tipuri de obiect acţionare.
Remediu: - decuplaţi unitatea.
- limitaţi la maxim 2 utilizarea de tipuri de obiect acţionare SERVO, VECTOR, HLA.
- efectuaţi din nou punerea în funcţiune.

201200 <Indicarea locaţiei>CU: Gestionare eşantionare timp, eroare software internă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: OFF2
Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)
Cauze: A apărut o eroare la gestionarea sectoarelor de timp.
Este posibil ca timpii de eşantionare să fi fost setaţi nepermis.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
998:
Prea multe sectoare de timp ocupate de funcţii de tehnologie (de ex. DCC).
999:
Prea multe sectoare de timp ocupate de sistemul de bază. Au fost eventual setaţi prea mulţi timpi diferiţi de eşantionare.
Alte valori:
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.
Remediu: - verificaţi setarea timpilor de eşantionare (p0112, p0115, p4099, p9500, p9511).
- contactaţi Technical Support.

201205 <Indicarea locaţiei>CU: Depăşire eşantionare timp

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: OFF2
Confirmare: POWER ON
Cauze: Nu este suficient timp de prelucrare pentru topologia existentă.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Numai pentru diagnoza internă Siemens a erorii.
Remediu: - reduceţi numărul acţionărilor.
- măriţi timpii de eşantionare.

201221 <Indicarea locaţiei>CU: Ciclu tact bază prea mic

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: Regulatorul/supravegherea nu poate menţine ciclul de tact dorit.
Timpul de lucru al regulatorului/supravegherii este prea mare pentru ciclul de tact specific sau timpul de calcul rămas în sistem nu este suficient pentru regulator/supraveghere.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Numai pentru diagnoza internă Siemens a erorii.
Remediu: Măriţi ciclul de tact de bază al comunicaţiei DRIVE-CLiQ.
Vezi de asemenea: p0112

201222 <Indicarea locaţiei>CU: ciclu tact de bază prea mic (lipsă timp de calcul pentru comunicaţie)

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Nu există definit nici un sector de timp care să îndeplinească cerințele.
Portul nu poate funcționa corect, deoarece ciclul de tact ciclic alternativ nu poate fi menținut.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
ID metodă
Notă:
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: Contactați Technical Support.

201223 <Indicarea locației>CU: Timp de eșantionare inconsistent

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La modificarea unui timp de eșantionare (p0115[0], p0799 sau p4099) s-a constatat inconsistență între ciclurile de tact.

Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):

1: Valoare inferioară valorii minime.

2: Valoare superioară valorii maxime.

3: Valoarea nu este multiplu de 1.25 µs.

4: Valoarea nu este adecvată funcționării PROFIBUS sincron cu ciclul de tact.

5: Valoarea nu este multiplu de 125 µs.

6: Valoarea nu este multiplu de 250 µs.

7: Valoarea nu este multiplu de 375 µs.

8: Valoarea nu este multiplu de 400 µs.

10: Încălcare a restricției speciale a obiectului de acționare.

20: Pentru un SERVO cu un timp de eșantionare de 62.5 µs, s-au detectat mai mult de două obiecte de acționare sau un obiect de acționare diferit de tipul SERVO pe aceeași linie DRIVE-CLiQ (sunt permise maxim două obiecte acționare de tip SERVO).

21: Valoarea nu este multiplu de timpul de eșantionare al regulatorului de curent al unei acționări servo sau vector existente în sistem (de ex. la TB30, trebuie considerate valorile tuturor indicilor).

30: Valoarea este mai mică de 31.25 µs.

31: Valoarea este mai mică de 62.5 µs (31.25 µs nu este susținută pentru SMC10, SMC30, SMI10 și Double Motor Module).

32: Valoarea este mai mică de 125 µs.

33: Valoarea este mai mică de 250 µs.

40: Au fost identificate noduri pe linia DRIVE-CLiQ care au cel mai mare divizor comun al timpilor de eșantionare mai mic decât 125 µs. De altfel, nici un nod nu are timpul de eșantionare mai mic de 125 µs.

41: Pe linia DRIVE-CLiQ a fost detectată ca nod o unitate șasiu. De altfel, cel mai mare divizor comun al timpilor de eșantionare pentru toate nodurile conectate pe linie este mai mic decât 250 µs.

42: Pe linia DRIVE-CLiQ a fost detectat un Active Line Module ca nod. De altfel, cel mai mare divizor comun al timpilor de eșantionare pentru toate nodurile conectate pe linie este mai mic decât 125 µs.

43: Pe linia DRIVE-CLiQ a fost detectat ca nod un Voltage Sensing Module (VSM). De altfel, cel mai mare divizor comun al timpilor de eșantionare pentru toate nodurile conectate pe linie este diferit de timpul de eșantionare al regulatorului de curent al obiectului de acționare al VSM.

44: Cel mai mare divizor comun al timpilor de eșantionare al tuturor componentelor conectate la linia DRIVE-CLiQ nu este același pentru toate componentele acestui obiect de acționare (de ex. există componente pe linii DRIVE-CLiQ diferite pentru care sunt generați cei mai mari divizori comuni diferiți).

45: Pe linia DRIVE-CLiQ a fost detectată ca nod o unitate paralelă tip șasiu. De altfel, cel mai mare divizor comun al timpilor de eșantionare pentru toate nodurile conectate pe linie este mai mic decât 162.5 µs sau 187.5 µs (pentru conexiuni paralel de 2 ori respectiv de 3 ori).

46: A fost identificat un nod pe linia DRIVE-CLiQ al cărui timp de eșantionare nu este multiplu al celui mai mic timp de eșantionare pe această linie.

52: Pe linia DRIVE-CLiQ au fost detectate noduri care au cel mai mare divizor comun al timpilor de eșantionare mai mic de 31.25 µs.

54: Pe linia DRIVE-CLiQ au fost detectate noduri care au cel mai mare divizor comun al timpilor de eșantionare mai mic de 62.5 µs.

56: Pe linia DRIVE-CLiQ au fost detectate noduri care au cel mai mare divizor comun al timpilor de eșantionare mai mic de 125 µs.

58: Pe linia DRIVE-CLiQ au fost detectate noduri care au cel mai mare divizor comun al timpilor de eșantionare mai mic de 250 µs.

99: S-a detectat inconsistență la obiectele de acționare suprapuse.

116: Ciclu de tact recomandat în r0116[0...1].

Notă generală:

Regulile de topologie trebuie respectate la cablarea DRIVE-CLiQ (vezi documentația corespunzătoare de produs).

Parametrii timpilor de eșantionare pot fi modificați, de asemenea, la calcule automate.

Exemplu pentru cel mai mare divizor comun: 125 µs, 125 µs, 62.5 µs --> 62.5 µs

Remediu: - Verificați cablurile DRIVE-CLiQ.

- Setați un timp de eșantionare valabil.

Vezi de asemenea: p0115, p0799, p4099

201224 <Indicarea locaţiei>CU: Frecvenţă impuls inconsistentă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La schimbarea frecvenței impuls minime (p0113) s-a constatat inconsistență între frecvențele impuls.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
1: Valoare inferioară valorii minime.
2: Valoare superioară valorii maxime.
3: Timpul de eșantionare rezultat nu este multiplu de 1.25 µs.
4: Valoarea nu este adecvată funcționării PROFIBUS sincron cu ciclul de tact.
10: Încălcare a restricției speciale a obiectului de acționare.
99: S-a descoperit inconsistență la obiectele de acționare suprapuse.
116: Ciclu de tact recomandat în r0116[0...1].

Remediu: Setați o frecvență impuls valabilă.
Vezi de asemenea: p0113

201250 <Indicarea locaţiei>CU: CU-EEPROM date numai-citire eronate

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA (OFF2)

Confirmare: POWER ON

Cauze: Eroare la citirea datelor numai-citire ale EEPROM pe Control Unit.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă Siemens.

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- înlocuiți Control Unit.

201251 <Indicarea locaţiei>CU: CU-EEPROM datele citire/scriere eronate

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Eroare la citirea datelor în citire/scriere ale EEPROM pe Control Unit.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă Siemens.

Remediu: Pentru valoarea alarmei r2124 < 256 sunt valabile:
- efectuați un POWER ON (decuplare/cuplare).
- înlocuiți Control Unit.
Pentru valoarea alarmei r2124 >= 256 sunt valabile:
- pentru obiectul de acționare cu această alarmă, ștergeți memoria erorii (p0952 = 0).
- ca o alternativă, ștergeți memoriile de eroare ale tuturor obiectelor de acționare (p2147 = 1).
- înlocuiți Control Unit.

201255 <Indicarea locaţiei>CU: Option Board EEPROM, datele numai-citire eronate

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA (OFF2)
Confirmare: POWER ON
Cauze: Eroare la citirea datelor numai-citire ale EEPROM pe modulul Option Board.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă Siemens.
Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- înlocuiți Control Unit.

201256 <Indicarea locaţiei>CU: Option Board EEPROM, date citire/scriere eronate

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Eroare la citirea datelor în citire/scriere ale EEPROM în Option Board.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.
Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- înlocuiți Control Unit.

201260 <Indicarea locaţiei>SW nu este permis

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: Infeed: OFF1
Servo: OFF3
Hla: OFF3
Confirmare: POWER ON
Cauze: Runtime Software (RT-SW) nu este permis.
Remediu: Numai pentru diagnoza internă Siemens a erorii.

201275 <Indicarea locaţiei>Eroare descriere hardware

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: Infeed: OFF2
Servo: OFF3
Hla: OFF3
Confirmare: POWER ON

Cauze: La accesarea fişierului de descriere hardwarede pe CompactFlash Card a apărut o eroare.
Nume director şi fişier: ADDON/SINAMICS/DATA/HW_DESC/014/DESC0000.ACX
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
22: Fişier lipsă.
24: Eroare la acces citire fişier.
26: Eroare format.
28: Eroare versiune.
30: Eroare internă ACX-Reader.
40: Eroare conținut.
45: Descriere hardware inconsistentă.
60: Inconsistență: Număr Power Stack Adapters (PSA).
61: Inconsistență: Număr Sensor Module Cabinet (SMC).
62: Inconsistență: Număr Voltage Sensing Module (VSM).
63: Inconsistență: Număr Terminal Module (TM).
64: Inconsistență: Număr Terminal Board (TB).

Remediu: Numai pentru diagnoza internă Siemens a erorii.

201276 <Indicarea locaţiei>Descrierea hardware nu este pe deplin compatibilă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Fişierul pentru descriere hardware conține mai multe date decât solicită firmware-ul.

Remediu: Nici unul necesar.

201302 <Indicarea locaţiei>Eroare]n componenta Trace

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A apărut o eroare în componenta Trace.
Mesajul apare în următoarele cazuri:
- încărcați datele Trace (p7792 = 1).
- modificați setarea fabricant (p7790, p7791) la caracteristică lipsă "componentă Trace" (r0193.1 = 0).
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: Componenta DRIVE-CLiQ nu susține componenta Trace (r0193.1 = 0).
101: Datele din Trace 1 nu pot fi citite.
102: Datele din Trace 2 nu pot fi citite.
103: Datele din Trace 3 nu pot fi citite.
104: Datele din Trace 4 nu pot fi citite.
105: Datele din Trace 5 nu pot fi citite.

Remediu: Ref. valoare avertizare = 1:
Actualizați Firmware-ul componentei DRIVE-CLiQ implicate.

201303 <Indicarea locaţiei>Componenta nu susţine funcţia solicitată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: O funcție solicitată de Control Unit nu este susținută de o componentă DRIVE-CLiQ.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Componenta nu susține dezactivarea.
101: Motor Module nu susține nici un scurtcircuit intern al indusului.
102: Motor Module nu susține dezactivarea.
201: Sensor Module nu susține nici o inversare a valorii reale(p0410.0 = 1) la utilizarea unui sesizor Hall (p0404.6 = 1) pentru comutare.
202: Sensor Module nu susține Parcare/Deparcare.
203: Sensor Module nu susține dezactivarea.
204: Firmware-ul acestui Terminal Module 15 (TM15) nu susține aplicația TM15DI/DO.
205: Sensor Module nu susține evaluarea selectată a temperaturii (r0458, r0459).
206: Firmware-ul acestui Terminal Module TM41/TM31/TM15 arată un Firmware prea vechi. Pentru funcționarea fără eroare este neapărat necesară o actualizare Firmware.
207: Modulul de putere cu această versiune Hardware nu susține funcționarea cu o tensiune de cuplare mai mică de 380V.
208: Sensor Module nu susține deselectarea comutării cu reper de nul (prin p0430.23).
211: Sensor Module nu susține un traductor monopistă (r0459.10).
212: Sensor Module nu susține senzori LVDT (p4677.0).
213: Sensor Module nu susține tipul de caractaristică (p4662).
214: Modulul de putere nu susține evaluarea selectată a temperaturii prin PT1000 (r0193).
215: Terminal Module nu susține evaluarea selectată a temperaturii prin PT1000.
216: Voltage Sensing Module (VSM) nu susține funcționarea cu unsenzor de temperatură PT1000.

Remediu: Actualizați Firmware pentru componenta DRIVE-CLiQ implicată.
Ref. valoare eroare = 205, 214, 215:
- verificați parametrii p0600 respectiv p0601 și adaptați dacă este necesar.
Ref. valoare eroare = 207:
- înlocuiți modulul de putere și dacă este necesar setați o tensiune de alimentare mai mare a unității (p0210).
Ref. valoare eroare = 208:
- verificați parametrul p0430.23 și resetați dacă este necesar.
Ref. valoare eroare = 216:
- verificați setarea tipului de senzor (p3665).
- folosiți Voltage Sensing Module care susține funcționarea cu PT1000 (MLFB ...-xxx1).

201304 <Indicarea locației>Versiunea Firmware a componetei DRIVE-CLiQ nu este actuală

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: În memoria nevolatilă există o versiune Firmware mai nouă decât în componenta DRIVE-CLiQ conectată.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Număr componentă al componentei DRIVE-CLiQ implicate.

Remediu: Actualizați Firmware (p7828, p7829 și utilitarul de punere în funcțiune).

201305 <Indicarea locației>Topologie: Lipsă număr componentă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Numărul componentei din topologie nu a fost parametrizat (p0121 (pentru unitate de putere, vedeți p0107), p0131 (pentru acționări servo/vector, vedeți p0107), p0141, p0151, p0161).
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Număr set date.
Notă:
Eroarea apare, de asemenea, dacă au fost configurate traductoare (p0187 ... p0189), dar pentru acestea nu există nici un număr de componentă.
În acest caz, valoarea erorii conține numărul setului de date de acționare plus 100 * numărul traductorului (de ex. 3xx, dacă pentru traductor 3 (p0189), nu s-a introdus nici un număr de componentă în p0141).
Vezi de asemenea: p0121, p0131, p0141, p0142, p0151, p0161, p0185, p0186, p0187, p0188, p0189

Remediu: - introduceți numărul componentei lipsă.
- dacă este cazul îndepărtați componenta și începeți din nou punerea în funcțiune.
Vezi de asemenea: p0121, p0131, p0141, p0142, p0151, p0161, p0185, p0186, p0187, p0188, p0189

201306 <Indicarea locaţiei>Firmware-ul se actualizează la componenta DRIVE-CLiQ

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Actualizarea de Firmware este activă pentru cel puțin una din componentele DRIVE-CLiQ.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Număr componentă pentru componenta DRIVE-CLiQ.

Remediu: Nici unul necesar.
Această avertizare este retrasă automat după terminare actualizare Firmware.

201314 <Indicarea locaţiei>Topologie: Componenta trebuie să nu fie prezentă

Valoarea mesajului: %1, la %2, %3, conexiune: %4

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Pentru o componentă, este setat "dezactivat și absent", dar această componentă există totuși în topologie.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
ddccbbaa hex:
aa = număr componentă
bb = clasă componentă a componentei
cc = număr conexiune
Notă:
Clasa componentei și numărul conexiunii sunt descrise în F01375.

Remediu: - eliminați componenta corespunzătoare.
- schimbați setarea "dezactivat și absent".
Notă:
Sub "Topologie --> Vizualizare topologie" utilitarul de punere în funcțiune oferă dacă este necesar posibilitatea de diagnoză avansată (de ex. comparație valoare impusă/reală).
Vezi de asemenea: p0105, p0125, p0145, p0155, p0165

201317 <Indicarea locaţiei>Componenta dezactivată este din nou prezentă

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Dacă o componentă a topologiei impuse pentru un obiect de acționare activ este introdusă și parametrul aferent al componentei este setat pe "dezactivare" (p0125, p0145, p0155, p0165).
Notă:
Acesta este singurul mesaj care este afișat pentru o componentă dezactivată.
Remediu: Avertizarea este retrasă automat la următoarele acțiuni:
- activare componentă implicată (p0125 = 1, p0145 = 1, p0155 = 1, p0165 = 1).
- scoatere din nou componentă implicată.
Vezi de asemenea: p0125, p0145, p0155, p0165

201318 <Indicarea locaţiei>BICO: Interconexiuni dezactivate prezente

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Această avertizare va fi emisă în următoarele cazuri:
- un obiect acționare inactiv/nefuncțional este din nou activ/gata pentru funcționare.
- Lista parametrilor BI/CI nu este goală (r9498[0...29], r9499[0...29]).
- Interconexiunile BICO memorate în lista de parametri BI/CI (r9498[0...29], r9499[0...29]) au fost de fapt modificate.
Remediu: Resetare avertizare:
- setați p9496 = 1 sau 2.
sau
- dezactivați din nou obiectul acționare

201319 <Indicarea locaţiei>Componenta inserată neiniţializată

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Este necesară o inițializare pentru cel puțin o componentă montată.
Aceasta este posibilă numai când blocare impulsuri este activă pe toate obiectele acționare.
Remediu: Activați blocare impulsuri pentru toate obiectele acționare.

201320 <Indicarea locaţiei>Topologie: Numărul de obiect de acţionare nu există în configuraţie

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: În p0978 lipseşte un număr de obiect de acționare.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Indicele lui p0101, la care se poate determina numărul lipsă al obiectului de acționare.

Remediu: Setați p0009 = 1 și modificați p0978:
Reguli:
- p0978 trebuie să conțină toate numerele obiectelor de acționare (p0101).
- nu se permite ca numărul obiectului de acționare să fie repetat.
- prin introducerea unui 0, obiectele de acționare PZD vor fi separate de acelea fără PZD.
- sunt permise numai 2 liste parțiale. După cel de-al doilea 0, toate valorile trebuie să fie 0.
- numerele obiectelor de acționare Dummy (255) sunt permise numai în prima listă parțială.

201321 <Indicarea locației>Topologie: Numărul de obiect de acționare nu există în configurație

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: p0978 conține un număr de obiect de acționare inexistent.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Indicele lui p0978, sub care poate fi determinat numărul obiectului de acționare.

Remediu: Setați p0009 = 1 și modificați p0978:
Reguli:
- p0978 trebuie să conțină toate numerele obiectelor de acționare (p0101).
- nu se permite ca numărul obiectului de acționare să fie repetat.
- prin introducerea unui 0, obiectele de acționare PZD vor fi separate de acelea fără PZD.
- sunt permise numai 2 liste parțiale. După cel de-al doilea 0, toate valorile trebuie să fie 0.
- numerele obiectelor de acționare Dummy (255) sunt permise numai în prima listă parțială.

201322 <Indicarea locației>Topologie: Numărul de obiect de acționare este prezent de două ori în configurație

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Un număr de obiect de acționare este prezent mai mult de o dată în p0978.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Indicele lui p0978, sub care se află numărul obiectului de acționare implicat.

Remediu: Setați parametrul p0009 = 1 și modificați parametrul p0978:
Reguli:
- p0978 trebuie să conțină toate numerele obiectelor de acționare (p0101).
- nu se permite ca un număr de obiect de acționare să se repete.
- prin introducerea unui 0, obiectele de acționare cu PZD vor fi separate de cele fără PZD.
- sunt permise numai 2 liste parțiale. După cel de-al doilea 0, toate valorile trebuie să fie 0.
- numerele obiectelor de acționare Dummy (255) sunt permise numai în prima listă parțială.

201323 <Indicarea locației>Topologie: Au fost setate mai mult de două liste parțiale

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Listele parțiale sunt prezente de mai mult de două ori în p0978. După al doilea 0, toate trebuie să fie 0.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Indicele lui p0978, sub care se află valoarea nepermisă.

Remediu: Setați p0009 = 1 și modificați p0978:
Reguli:
- p0978 trebuie să conțină toate numerele obiectelor de acționare (p0101).
- nu se permite ca numărul obiectului de acționare să fie repetat.
- prin introducerea unui 0, obiectele de acționare PZD vor fi separate de acelea fără PZD.
- sunt permise numai 2 liste parțiale. După cel de-al doilea 0, toate valorile trebuie să fie 0.
- numerele obiectelor de acționare Dummy (255) sunt permise numai în prima listă parțială.

201324 <Indicarea locației>Topologie: Numărul de obiect de acționare Dummy setat incorect

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: În p0978, sunt permise numere de obiecte de acționare tip Dummy (255) numai în prima listă parțială.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Indicele lui p0978, sub care se află valoarea nepermisă.

Remediu: Setați p0009 = 1 și modificați p0978:
Reguli:
- p0978 trebuie să conțină toate numerele obiectelor de acționare (p0101).
- nu se permite ca numărul obiectului de acționare să fie repetat.
- prin introducerea unui 0, obiectele de acționare PZD vor fi separate de acelea fără PZD.
- sunt permise numai 2 liste parțiale. După cel de-al doilea 0, toate valorile trebuie să fie 0.
- numerele obiectelor de acționare Dummy (255) sunt permise numai în prima listă parțială.

201325 <Indicarea locației>Topologie: Număr componentă, care nu este conținută în topologia impusă.

Valoarea mesajului: Număr componentă: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Componenta configurată într-un parametru (de ex. p0121, p0131, ...) nu este conținută de topologia impusă.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numărul componentei configurate, care nu este conținută în topologia impusă.

Remediu: Stabiliți consistența topologiei și configurarea DO.

201330 <Indicarea locației>Topologia: Punere în funcțiune rapidă nu este posibilă

Valoarea mesajului: cauză eroare: %1, informație suplimentară: %2, număr componentă preliminară: %3

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Nu s-a putut efectua o punere în funcțiune rapidă. Topologia reală existentă nu îndeplinește cerințele.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
ccccbbaa hex: cccc = număr preliminar componentă, bb = info. suplimentară, aa = cauza eroare
aa = 01 hex = 1 zec:
Au fost detectate conexiuni nepermise la o componentă.
- bb = 01 hex = 1 zec: Pentru un Motor Module, a fost detectat mai mult de un motor cu DRIVE-CLiQ.
- bb = 02 hex = 2 zec: Pentru un motor cu DRIVE-CLiQ, cablul DRIVE-CLiQ nu este conectat la un Motor Module.
aa = 02 hex = 2 zec:
Topologia conține prea multe componente de un anumit tip.
- bb = 01 hex = 1 zec: Există mai mult de un Control Unit master.
- bb = 02 hex = 2 zec: Există mai mult de 1 alimentare (8 pt. o conectare paralel).
- bb = 03 hex = 3 zec: Există mai mult de 10 Motor Module (8 pt. o conectare paralel).
- bb = 04 hex = 4 zec: Există mai mult de 9 traductoare.
- bb = 05 hex = 5 zec: Există mai mult de 8 Terminal Module.
- bb = 07 hex = 7 zec: Tip componentă necunoscut.
- bb = 08 hex = 8 zec: Există mai mult de 6 acționări slave.
- bb = 09 hex = 9 zec: Conectarea unei acționări slave nepermisă.
- bb = 0a hex = 10 zec: Nu există acționare master.
- bb = 0b hex = 11 zec: Există mai mult decât un motor cu DRIVE-CLiQ pentru conectare paralel.
- bb = 0c hex = 12 zec: Există unități de putere diferite la conectare paralel.
cccc: neutilizat.
aa = 03 hex = 3 zec:
Mai mult de 16 componente sunt conectate la o cuplă DRIVE-CLiQ la Control Unit.
- bb = 0, 1, 2, 3 semnifică de ex. detectat la cupla DRIVE-CLiQ X100, X101, X102, X103.
- cccc: neutilizat.
aa = 04 hex = 4 zec:
Numărul de componente conectate consecutiv este mai mare decât 125.
- bb: = neutilizat.
- cccc = număr preliminar componentă al primei componente găsite și care a provocat eroarea.
aa = 05 hex = 5 zec:
Componenta nu este permisă pentru SERVO.
- bb = 01 hex = 1 zec: SINAMICS G existent.
- bb = 02 hex = 2 zec: Șasiu existent.
- cccc = număr preliminar componentă al primei componente găsite și care a provocat eroarea.
aa = 06 hex = 6 zec:
La o componentă s-au detectat date EEPROM nepermise. Acestea trebuiesc corectate înainte ca sistemul să continue boot-area.
- bb = 01 hex = 1 zec: Nr.de articol (MLFB) al unității de putere care a fost înlocuită conține un spațiu rezervat. Spațiul rezervat (*) trebuie înlocuit printr-un caracter corect.
- cccc = număr preliminar componentă al componentei cu date EEPROM nepermise.
aa = 07 hex = 7 zec:
Topologia reală conține o combinație nepermisă de componente.
- bb = 01 hex = 1 zec: Active Line Module (ALM) și Basic Line Module (BLM).
- bb = 02 hex = 2 zec: Active Line Module (ALM) și Smart Line Module (SLM).
- bb = 03 hex = 3 zec: Echipament SIMOTION (de ex. SIMOTION D445) și componentă SINUMERIK (de ex. NX15).
- bb = 04 hex = 4 zec: Echipament SINUMERIK (de ex. SINUMERIK 730.net) și componentă SIMOTION (de ex. CX32).
- cccc: neutilizat.
aa = 08 hex = 8 zec:
Motorul nu este legat în totalitate.
- bb: neutilizat.
- cccc: neutilizat.
Notă:
Tipul conexiunii și numărul conexiunii sunt descrise în F01375.

Vezi de asemenea: p0097, r0098, p0099

Remediu: - adaptați topologia reală la solicitările permise.
- efectuați punerea în funcțiune cu utilitarul de punere în funcțiune.
- la motoare cu DRIVE-CLiQ conectați la același Motor Module cablul de forță și de DRIVE-CLiQ (Single Motor Module: DRIVE-CLiQ la X202, Double Motor Module: DRIVE-CLiQ de la motor 1 (X1) la X202, de la motor 2 (X2) la X203).
La aa = 06 hex = 6 zec și bb = 01 hex = 1 zec:
Corectați numărul de articol prin punere în funcțiune cu utilitarul de punere în funcțiune.
Vezi de asemenea: p0097, r0098, p0099

201331 <Indicarea locației>Topologie: Cel puțin o componentă nu s-a alocat unui obiect acționare

Valoarea mesajului: număr componentă: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Cel puțin o componentă nu este alocată unui obiect acționare.
- la punerea în funcțiune, o componentă nu a putut fi alocată automat la un obiect acționare.
- parametrii pentru seturile de date nu sunt setați corect.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Numărul componentei al componentei nealocate.

Remediu: Alocați această componentă unui obiect de acționare.
Verificați parametrii pentru seturile de date.
Exemple:
- modul de putere (p0121).
- motor (p0131, p0186).
- interfața traductorului (p0140, p0141, p0187 ... p0189).
- traductor (p0140, p0142, p0187 ... p0189).
- Terminal Module (p0151).
- Option Board (p0161).

201340 <Indicarea locației>Topologie: Prea multe componente pe o linie

Valoarea mesajului: Număr componentă număr conexiune: %1, Cauză: %2

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Pentru ciclul de tact setat pentru comunicație, prea multe componente DRIVE-CLiQ sunt conectate la o linie a Control Unit.

Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):

xyy hex: x = cauză eroare, yy = numărul componentei sau numărul conexiunii.

1yy:

Ciclul de tact de comunicație din conexiunea DRIVE-CLiQ de pe Control Unit nu este suficient pentru toate transferurile de citire.

2yy:

Ciclul de tact de comunicație din conexiunea DRIVE-CLiQ de pe Control Unit nu este suficient pentru toate transferurile de scriere.

3yy:

Comunicația ciclică este complet folosită.

4yy:

Ciclul DRIVE-CLiQ începe înainte de sfârșitul cel mai recent al aplicației. Trebuie adăugat un timp mort suplimentar la reglare. Sunt de așteptat erori semn-de-viață.

Condițiile de funcționare cu un timp de eșantionare al regulatorului de curent de 31.25 µs nu au fost respectate.

5yy:

Depășire tampon intern pentru datele utilizator ale unei conexiuni DRIVE-CLiQ.

6yy:

Depășire tampon intern pentru datele recepționate ale unei conexiuni DRIVE-CLiQ.

7yy:

Depășire tampon intern pentru datele trimise ale unei conexiuni DRIVE-CLiQ.

8yy:

Ciclurile de tact ale componentelor nu pot fi combinate unul cu celălalt.

900:

Cel mai mic multiplu comun al ciclurilor de tact din sistem este prea mare, pentru a putea fi determinat.

901:

Cel mai mic multiplu comun al ciclurilor de tact din sistem nu permite să fie generat cu hardware-ul.

Remediu: - verificați conexiunea DRIVE-CLiQ.

- reduceți numărul de componente de pe linia DRIVE-CLiQ implicată și distribuiți acestea la alte cuple DRIVE-CLiQ ale Control Unit. Cu aceasta comunicația se distribuie uniform pe mai multe linii.

Ref. valoare eroare = 1yy - 4yy suplimentar:

- măriți timpii de eșantionare (p0112, p0115, p4099). La DCC sau FBLOCKS dacă este necesar modificați astfel alocarea grupei secvențiale (p21000, p20000), încât timpul de eșantionare să crească (r21001, r20001).

- reduceți dacă este necesar numărul de module calculate ciclic (DCC) respectiv de module de funcțiuni (FBLOCKS).

- reduceți modulele de funcțiuni (r0108).

- realizați condițiile de funcționare cu un timp de eșantionare al regulatorului de curent de 31.25 µs (la linia DRIVE-CLiQ cu acest timp de eșantionare antrenați numai Motor Module și Sensor Module și utilizați numai un Sensor Module permis (de ex. SMC20, adică la ultima poziție număr articol este un 3)).

- la un NX trebuie să conectați Sensor Module corespunzător pentru un eventual al doilea sistem de măsură existent la o cuplă liberă DRIVE-CLiQ de la NX.

Ref. valoare eroare = 8yy suplimentar:

- verificați setările ciclurilor de tact (p0112, p0115, p4099). Ciclurile la o linie DRIVE-CLiQ trebuie să fie multiplu întreg perfect unul cu altul. Ca ciclu pe o linie sunt valabile toate ciclurile tuturor obiectelor acționare din parametrii menționați anterior, avute de componentele de pe linia implicată.

Ref. valoare eroare = 9yy suplimentar:

- verificați setările ciclurilor de tact (p0112, p0115, p4099). Cu cât este mai mică diferența de valoare numerică la două cicluri, cu atât este mai mare cel mai mic multiplu comun. Această situație are efect cu atât mai puternic cu cât sunt mai mari valorile numerice ale ciclurilor.

201341 <Indicarea locației>Topologie: Număr maxim componente DRIVE-CLiQ depășit

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: În topologia reală au fost definite prea multe componente DRIVE-CLiQ.
Notă:
Liber impuls este retras și interzis.

Remediu: - verificați conexiunea DRIVE-CLiQ.
- reduceți numărul de componente de pe linia DRIVE-CLiQ implicată, pentru a menține structura cantitativă maximă.

201354 <Indicarea locației>Topologie: Topologia reală arată o componentă nepermisă

Valoarea mesajului: Cauză defect : %1, număr componentă: %2

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Topologia reală arată cel puțin o componentă nepermisă.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză.
xx = 1: Componenta la acest Control Unit nu este permisă.
xx = 2: Componenta în combinație cu altă componentă nu este permisă.
Notă:
Deblocarea impulsului este împiedicată.

Remediu: Îndepărtați componentele nepermise și reporniți sistemul.

201355 <Indicarea locației>Topologie: Topologie reală modificată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Topologia unității impuse (p0099) nu corespunde cu topologia unității reale (r0098).
Eroarea apare numai dacă punerea în funcțiune a topologiei s-a efectuat prin mecanismul automat intern al dispozitivului și nu prin utilitarul de punere în funcțiune.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă Siemens a erorii.
Vezi de asemenea: r0098, p0099

Remediu: Dacă nu a apărut nici o eroare la autodetectarea topologiei, atunci pot fi selectate una din următoarele măsuri de ajutor:

Dacă punerea în funcțiune nu este terminată încă:

- efectuați o punere în funcțiune automată (pornind de la p0009 = 1).

În general:

Setați p0099 = r0098, setați p0009 = 0: Acest lucru conduce la Motor Module existente la o generare automată a servo-acționărilor (p0107).

La generarea servo-acționărilor: Setați p0097 = 1, setați p0009 = 0.

La generarea vector-acționărilor: Setați p0097 = 2, setați p0009 = 0.

La generarea vector-acționărilor cu conexiune paralel: Setați p0097 = 12, setați p0009 = 0.

Pentru setarea configurațiilor în p0108, înaintea setării p0009 = 0, se poate mai întâi seta p0009 = 2 și modifica p0108. Indicele corespunde obiectului de acționare (p0107).

Dacă punerea în funcțiune este deja terminată:

- restabiliți cablarea originală și reconectați tensiunea la Control Unit.
- efectuați setările din fabricație pentru întreg echipamentul (toate acționările) și permiteți repunerea în funcțiune automată.
- modificați parametrizarea unității pentru a se potrivi cu cablarea (posibil numai prin utilitarul de punere în funcțiune).

Atenție:

Modificările de topologie care conduc la generarea acestei erori, nu pot fi preluate prin funcția automată internă a unității, ci modificările trebuie transmise prin utilitarul de punere în funcțiune și prin Download parametri. Funcția automată internă a unității permite să se lucreze numai cu topologia constantă. Altfel, la modificarea topologiei, toate parametrizările anterioare sunt pierdute și înlocuite de setările din fabricație.

Vezi de asemenea: r0098

201356 <Indicarea locației>Topologie: Există o componentă DRIVE-CLiQ defectă

Valoarea mesajului: Cauză eroare: %1, Număr componentă: %2, Număr conexiune: %3

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Topologia reală indică cel puțin o componentă DRIVE-CLiQ defectă.

Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):

zzyyxx hex:

zz = număr conectare componentă, la care este conectată componenta defectă

yy = număr componentă al componentei, la care este conectată componenta defectă

xx = cauză eroare

xx = 1: componentă nepermisă la acest Control Unit.

xx = 2: componentă cu defect de comunicație.

Notă:

Liber impulsuri este retras și interzis.

Remediu: Înlocuiți componenta defectă și reporniți sistemul.

201357 <Indicarea locației>Topologie: Două Control Unit detectate pe linia DRIVE-CLiQ

Valoarea mesajului: Număr componentă: %1, Număr conexiune: %2

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: În topologia reală există 2 Control Unit conectate una cu alta prin DRIVE-CLiQ.
Acest lucru standard nu este permis.
Este permis numai când aplicația Technology Extension OALINK este deja instalată și pusă în funcțiune online pe ambele Control Unit.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yyxx hex:
yy = număr conexiune Control Unit, la care este conectată a doua Control Unit
xx = număr componentă Control Unit, la care este conectată a doua Control Unit
Notă:
Liber impuls este retras și interzis.

Remediu: În general:
- desfaceți conexiunea la al doilea Control Unit și reporniți.
- la componenta S120 de extensie DRIVE-CLiQ, interschimbați cablul hibrid (IN/OUT).
La utilizarea OALINK:
- desfaceți conexiunea la DRIVE-CLiQ, reporniți sistemele.
- instalați și activați OALINK pe ambele Control Unit.
- verificați configurarea cuplelor DRIVE-CLiQ în OALINK.

201358 <Indicarea locației>Topologie: Element terminal linie inexistent

Valoarea mesajului: CU Număr conexiune: %1, Număr componentă: %2, Număr conexiune: %3

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Cel puțin o linie cu acționări distribuite nu este terminată. Ultimul participant la linie trebuie să se termine cu un conector terminal de linie.
Astfel va fi asigurat gradul de protecție al acționărilor distribuite.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
zzyyxx hex:
zz = număr conexiune acționare distribuită cu conector terminal lipsă
yy = număr componentă
xx = număr conexiune CU

Remediu: Montați conectorul terminal de linie la ultima acționare distribuită.

201359 <Indicarea locației>Topologie: DRIVE-CLiQ Performance insuficient

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: DRIVE-CLiQ performance nu este suficient la o linie pentru a detecta o componentă montată.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - efectuați un POWER ON (decuplare/recuplare).
- distribuiți componentele pe mai multe linii DRIVE-CLiQ.
Notă:
La această topologie nu trageți și nu înfigeți componente în funcționare.

201360 <Indicarea locației>Topologie: Topologie reală nepermisă

Valoarea mesajului: cauză defect : %1, număr componentă preliminară: %2

Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: Topologia reală detectată nu este permisă.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
ccccbbaa hex:
cccc = numărul preliminar componentă, bb = fără semnificaţie, aa = cauză eroare
aa = 01 hex = 1 zec:
Au fost detectate prea multe componente la Control Unit. Maxim sunt permise 199 de componente.
aa = 02 hex = 2 zec:
Tipul componentei al unei componente este necunoscut.
aa = 03 hex = 3 zec:
Combinaţia ALM şi BLM nu este permisă.
aa = 04 hex = 4 zec:
Combinaţia ALM şi SLM nu este permisă.
aa = 05 hex = 5 zec:
Combinaţia BLM şi SLM nu este permisă.
aa = 06 hex = 6 zec:
O unitate CX32 nu a fost conectată direct la un Control Unit permis.
aa = 07 hex = 7 zec:
Un NX10 sau NX15 nu a fost conectat direct la un Control Unit permis.
aa = 08 hex = 8 zec:
O componentă a fost conectată la un Control Unit care nu este permis în acest scop.
aa = 09 hex = 9 zec:
O componentă a fost conectată la un Control Unit cu Firmware învechit.
aa = 0A hex = 10 zec:
Au fost detectate prea multe componente de un anumit tip.
aa = 0B hex = 11 zec:
Au fost detectate prea multe componente de un anumit tip pe o singură linie.
Notă:
Boot-area sistemului de acţionare este oprită. În această stare, reglarea acţionării nu poate fi activată.
Remediu: Ref. cauză eroare = 1:
Modificaţi configuraţia. Conectaţi mai puţin de 199 de componente la Control Unit.
Ref. cauză eroare = 2:
Eliminaţi componenta cu tipul de componentă necunoscut.
Ref. cauză eroare = 3, 4, 5:
Stabiliţi o combinaţie validă.
Ref. cauză eroare = 6, 7:
Conectaţi modulul de extensie direct la un Control Unit permis.
Ref. cauză eroare = 8:
Eliminaţi componenta respectiv utilizaţi o componentă permisă.
Ref. cauză eroare = 9:
Actualizaţi Firmware Control Unit la o versiune recentă.
Ref. cauză eroare = 10, 11 :
Reduceţi numărul de componente.

201361 <Indicarea locaţiei>Topologie: Topologia reală conţine componente SINUMERIK şi SIMOTION

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA

Cauze: Topologia reală detectată conține componente SINUMERIK și SIMOTION.
Sistemul de acționare nu mai este boot-at. În această stare, regulatorul de acționare nu poate fi activat.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
ddccbbaa hex: cc = cauză defect, bb = clasa componentei topologiei reale, aa = numărul de componentă al componentei
cc = 01 hex = 1 zec:
1: Un NX10 sau NX15 a fost conectat cu un echipament SIMOTION.
cc = 02 hex = 2 zec:
2: Un CX32 a fost conectat cu un echipament SINUMERIK.

Remediu: Ref. valoare avertizare = 1:
Înlocuiți toate NX10 sau NX15 printr-un CX32.
Ref. valoare avertizare = 2:
Înlocuiți toate CX32 printr-un NX10 sau NX15.

201362 <Indicarea locației>Topologie: Regulă topologie nerespectată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Cel puțin o regulă de topologie pentru SINAMICS S120 Combi nu a fost respectată.
În caz de eroare pornirea sistemului de acționare va fi oprită și reglarea acționării nu va fi deblocată.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Valoarea avertizării indică regula încălcată.
1: S120 Combi trebuie cablat cu X100 de pe NCU numai prin cupla DRIVE-CLiQ X200.
2: În cupla DRIVE-CLiQ X101 de pe NCU trebuie conectat prin X200 numai un Single Motor Module (SMM) sau un Double Motor Module (DMM).
3: În cupla DRIVE-CLiQ X102 de pe NCU trebuie conectat prin X500 numai un Terminal Module 54F (TM54F) sau un DRIVE-CLiQ Hub Module (Hub).
4: În cuplele DRIVE-CLiQ X201 la X203 (3 axe) respectiv X204 (4 axe) ale S120 Combi trebuie conectate numai Sensor Module.
5: În cupla DRIVE-CLiQ X205 (la 3 axe nu există X204) trebuie conectat numai un Sensor Module tip SMC20 sau SME20.
6: În cazul unui Single Motor Module ca prima axă de extensie, trebuie conectat numai un alt Single Motor Module (prin X200 la X201 de la Single Motor Module precedent).
7: În cupla DRIVE-CLiQ X202 corespunzătoare oricărui Single Motor Module eventual existent trebuie conectate numai Sensor Module.
8: La un al doilea Single Motor Module sau Double Motor Module la X201 nu trebuie să fie conectat nimic.
9: În cazul unui Double Motor Module ca axă de extensie la X202 și X203 trebuie conectate numai Sensor Module.
10: Dacă este configurat un Terminal Module 54F (TM54F), trebuie conectat numai un DRIVE-CLiQ Hub Module (DMC20, DME20) prin cupla DRIVE-CLiQ X500 cu X501 de la TM54F Module.
11: La DRIVE-CLiQ Hub Module trebuie conectate la X501 până la X505 numai Sensor Module Cabinet (SMC) și Sensor Module External (SME).
12: Pentru extensie axe trebuie utilizate numai anumite Motor Module.
13: La un S120 Combi cu 3 axe la DRIVE-CLiQ Hub Module la X503 nu trebuie să fie conectat nimic.

Remediu: Evaluați valoarea avertizării și respectați regula de topologie corespunzătoare.

201375 <Indicarea locației>Topologie: Conexiune dublă între două componente

Valoarea mesajului: Componentă: %1, %2, conexiune: %3

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La verificarea topologiei reale, s-a constatat existența unei conexiuni tip inel.
Valoarea erorii descrie o componentă inclusă în inel.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
ccbbaaaa hex:
cc = număr conexiune (%3)
bb = clasă componentă (%2)
aaaa = număr preliminar de componentă (%1)
Clasă componentă:
0: Componentă necunoscută
1: Control Unit
2: Motor Module
3: Line Module
4: Sensor Module
5: Voltage Sensing Module
6: Terminal Module
7: DRIVE-CLiQ Hub Module
8: Controller Extension
9: Filter Module
10: Hydraulic Module
49: Componentă DRIVE-CLiQ
50: Option slot
60: Traductor
70: Motor DRIVE-CLiQ
71: Hydraulic Cylinder
72: Hydraulic Valve
80: Motor
Număr conexiune:
0: Port 0, 1: Port 1, 2: Port 2, 3: Port 3, 4: Port 4, 5: Port 5
10: X100, 11: X101, 12: X102, 13: X103, 14: X104, 15: X105
20: X200, 21: X201, 22: X202, 23: X203
50: X500, 51: X501, 52: X502, 53: X503, 54: X504, 55: X505

Remediu: Emiteți valoarea erorii și eliminați conexiunea indicată.
Notă:
Utilitarul de punere în funcțiune oferă dacă este necesar posibilitatea de diagnoză avansată sub meniul: "Topologie --> Vizualizare topologie" (de ex. comparație valoare impusă/reală).

201380 <Indicarea locaţiei>Topologie: Topologie reală EEPROM defect

Valoarea mesajului: Număr componentă preliminară: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: POWER ON

Cauze: La detectarea topologiei reale, s-a detectat o componentă cu un EEPROM defect.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
bbbbaaaa hex:
bbbb = rezervat
aaaa = numărul componentei preliminare al componentelor defecte.

Remediu: Emiteți prin citire valoarea erorii și îndepărtați componenta defectă.

201381 <Indicarea locaţiei>Topologie: Line Module montat incorect

Valoarea mesajului: Componentă: %1, la %2, %3, conexiune: %4

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La comparaţia topologiei s-a detectat în topologia reală un Line Module care a fost montat greşit faţă de topologia impusă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
ddccbbaa hex:
dd = număr conexiune (%4)
cc = număr componentă (%3)
bb = clasă componentă (%2)
aa = număr componentă al componentei montate greşit (%1)
Notă:
În dd, cc şi bb este descrisă componenta, la care este montată greşit componenta implicată.
Clasa componentei şi numărul conexiunii sunt descrise în F01375.
Boot-area sistemului de acţionare este oprită. În această stare, reglarea de acţionare nu poate fi activată.

Remediu: Adaptare topologii:
- montaţi componentele implicate la conexiunea corectă (corectaţi topologia reală).
- adaptaţi proiectul/parametrizarea în utilitarul de punere în funcţiune (corectaţi topologia impusă).
- îndepărtaţi automat eroarea de topologie (p9904).
Notă:
Utilitarul de punere în funcţiune oferă dacă este necesar posibilitatea de diagnoză avansată sub meniul: "Topologie --> Vizualizare topologie" (de ex. comparaţie impusă/reală).

201381 <Indicarea locaţiei>Topologie: Modul de putere montat incorect

Valoarea mesajului: Componentă: %1, la %2, %3, conexiune: %4

Obiect acţionare: CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La comparaţia topologiei s-a detectat în topologia reală un modul de putere care a fost montat greşit faţă de topologia impusă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
ddccbbaa hex:
dd = număr conexiune (%4)
cc = număr componentă (%3)
bb = clasă componentă (%2)
aa = număr componentă al componentei montate greşit (%1)
Notă:
În dd, cc şi bb este descrisă componenta, la care este montată greşit componenta implicată.
Clasa componentei şi numărul conexiunii sunt descrise în F01375.
Boot-area sistemului de acţionare este oprită. În această stare, reglarea de acţionare nu poate fi activată.

Remediu: Adaptare topologii:
- montaţi componentele implicate la conexiunea corectă (corectaţi topologia reală).
- adaptaţi proiectul/parametrizarea în utilitarul de punere în funcţiune (corectaţi topologia impusă).
- îndepărtaţi automat eroarea de topologie (p9904).
Notă:
Utilitarul de punere în funcţiune oferă dacă este necesar posibilitatea de diagnoză avansată sub meniul: "Topologie --> Vizualizare topologie" (de ex. comparaţie impusă/reală).

201381 <Indicarea locaţiei>Topologie: Motor Module montat incorect

Valoarea mesajului: Componentă: %1, la %2, %3, conexiune: %4

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La comparația topologiei s-a detectat în topologia reală un Motor Module care a fost montat greșit față de topologia impusă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
ddccbbaa hex:
dd = număr conexiune (%4)
cc = număr componentă (%3)
bb = clasă componentă (%2)
aa = număr componentă al componentei montate greșit (%1)
Notă:
În dd, cc și bb este descrisă componenta, la care este montată greșit componenta implicată.
Clasa componentei și numărul conexiunii sunt descrise în F01375.
Boot-area sistemului de acționare este oprită. În această stare, reglarea de acționare nu poate fi activată.

Remediu: Adaptare topologii:
- montați componentele implicate la conexiunea corectă (corectați topologia reală).
- adaptați proiectul/parametrizarea în utilitarul de punere în funcțiune (corectați topologia impusă).
- îndepărtați automat eroarea de topologie (p9904).
Notă:
Utilitarul de punere în funcțiune oferă dacă este necesar posibilitatea de diagnoză avansată sub meniul: "Topologie --> Vizualizare topologie" (de ex. comparație impusă/reală).

201382 <Indicarea locaţiei>Topologie: Sensor Module montat incorect

Valoarea mesajului: Componentă: %1, la %2, %3, conexiune: %4

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La comparația topologiei s-a detectat în topologia reală un Sensor Module care a fost montat greșit față de topologia impusă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
ddccbbaa hex:
dd = număr conexiune (%4)
cc = număr componentă (%3)
bb = clasă componentă (%2)
aa = număr componentă al componentei montate greșit (%1)
Notă:
În dd, cc și bb este descrisă componenta, la care este montată greșit componenta implicată.
Clasa componentei și numărul conexiunii sunt descrise în F01375.
Boot-area sistemului de acționare este oprită. În această stare, reglarea de acționare nu poate fi activată.

Remediu: Adaptare topologii:
- montați componentele implicate la conexiunea corectă (corectați topologia reală).
- adaptați proiectul/parametrizarea în utilitarul de punere în funcțiune (corectați topologia impusă).
- îndepărtați automat eroarea de topologie (p9904).
Notă:
Utilitarul de punere în funcțiune oferă dacă este necesar posibilitatea de diagnoză avansată sub meniul: "Topologie --> Vizualizare topologie" (de ex. comparație impusă/reală).

201383 <Indicarea locaţiei>Topologie: Terminal Module montat incorect

Valoarea mesajului: Componentă: %1, la %2, %3, conexiune: %4

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La comparația topologiei s-a detectat în topologia reală un Terminal Module care a fost montat greșit față de topologia impusă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
ddccbbaa hex:
dd = număr conexiune (%4)
cc = număr componentă (%3)
bb = clasă componentă (%2)
aa = număr componentă al componentei montate greșit (%1)
Notă:
În dd, cc și bb este descrisă componenta, la care este montată greșit componenta implicată.
Clasa componentei și numărul conexiunii sunt descrise în F01375.
Boot-area sistemului de acționare este oprită. În această stare, reglarea de acționare nu poate fi activată.

Remediu: Adaptare topologii:
- montați componentele implicate la conexiunea corectă (corectați topologia reală).
- adaptați proiectul/parametrizarea în utilitarul de punere în funcțiune (corectați topologia impusă).
- îndepărtați automat eroarea de topologie (p9904).
Notă:
Utilitarul de punere în funcțiune oferă dacă este necesar posibilitatea de diagnoză avansată sub meniul: "Topologie --> Vizualizare topologie" (de ex. comparație impusă/reală).

201384 <Indicarea locației>Topologie: DRIVE-CLiQ Hub Module montat incorect

Valoarea mesajului: Componentă: %1, la %2, %3, conexiune: %4

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La comparația topologiei s-a detectat în topologia reală un DRIVE-CLiQ Hub Module care a fost montat greșit față de topologia impusă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
ddccbbaa hex:
dd = număr conexiune (%4)
cc = număr componentă (%3)
bb = clasă componentă (%2)
aa = număr componentă al componentei montate greșit (%1)
Notă:
În dd, cc și bb este descrisă componenta, la care este montată greșit componenta implicată.
Clasa componentei și numărul conexiunii sunt descrise în F01375.
Boot-area sistemului de acționare este oprită. În această stare, reglarea de acționare nu poate fi activată.

Remediu: Adaptare topologii:
- montați componentele implicate la conexiunea corectă (corectați topologia reală).
- adaptați proiectul/parametrizarea în utilitarul de punere în funcțiune (corectați topologia impusă).
- îndepărtați automat eroarea de topologie (p9904).
Notă:
Utilitarul de punere în funcțiune oferă dacă este necesar posibilitatea de diagnoză avansată sub meniul: "Topologie --> Vizualizare topologie" (de ex. comparație impusă/reală).

201385 <Indicarea locației>Topologie: Controller Extension montat incorect

Valoarea mesajului: Componentă: %1, la %2, %3, conexiune: %4

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La comparația topologiei s-a detectat în topologia reală un Controller Extension 32 (CX32) care a fost montat greșit față de topologia impusă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
ddccbbaa hex:
dd = număr conexiune (%4)
cc = număr componentă (%3)
bb = clasă componentă (%2)
aa = număr componentă al componentei montate greșit (%1)
Notă:
În dd, cc și bb este descrisă componenta, la care este montată greșit componenta implicată.
Clasa componentei și numărul conexiunii sunt descrise în F01375.
Boot-area sistemului de acționare este oprită. În această stare, reglarea de acționare nu poate fi activată.

Remediu: Adaptare topologii:
- montați componentele implicate la conexiunea corectă (corectați topologia reală).
- adaptați proiectul/parametrizarea în utilitarul de punere în funcțiune (corectați topologia impusă).
- îndepărtați automat eroarea de topologie (p9904).
Notă:
Utilitarul de punere în funcțiune oferă dacă este necesar posibilitatea de diagnoză avansată sub meniul: "Topologie --> Vizualizare topologie" (de ex. comparație impusă/reală).

201386 <Indicarea locației>Topologie: Componentă DRIVE-CLiQ montat incorect

Valoarea mesajului: Componentă: %1, la %2, %3, conexiune: %4

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La comparația topologiei s-a detectat în topologia reală o componentă DRIVE-CLiQ care a fost montată greșit față de topologia impusă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
ddccbbaa hex:
dd = număr conexiune (%4)
cc = număr componentă (%3)
bb = clasă componentă (%2)
aa = număr componentă al componentei montate greșit (%1)
Notă:
În dd, cc și bb este descrisă componenta, la care este montată greșit componenta implicată.
Clasa componentei și numărul conexiunii sunt descrise în F01375.
Boot-area sistemului de acționare este oprită. În această stare, reglarea de acționare nu poate fi activată.

Remediu: Adaptare topologii:
- montați componentele implicate la conexiunea corectă (corectați topologia reală).
- adaptați proiectul/parametrizarea în utilitarul de punere în funcțiune (corectați topologia impusă).
- îndepărtați automat eroarea de topologie (p9904).
Notă:
Utilitarul de punere în funcțiune oferă dacă este necesar posibilitatea de diagnoză avansată sub meniul: "Topologie --> Vizualizare topologie" (de ex. comparație impusă/reală).

201389 <Indicarea locației>Topologie: Motor cu DRIVE-CLiQ montat incorect

Valoarea mesajului: Componentă: %1, la %2, %3, conexiune: %4

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La comparația topologiei s-a detectat în topologia reală un motor cu DRIVE-CLiQ care a fost montat greșit față de topologia impusă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
ddccbbaa hex:
dd = număr conexiune (%4)
cc = număr componentă (%3)
bb = clasă componentă (%2)
aa = număr componentă al componentei montate greșit (%1)
Notă:
În dd, cc și bb este descrisă componenta, la care este montată greșit componenta implicată.
Clasa componentei și numărul conexiunii sunt descrise în F01375.
Boot-area sistemului de acționare este oprită. În această stare, reglarea de acționare nu poate fi activată.

Remediu: Adaptare topologii:
- montați componentele implicate la conexiunea corectă (corectați topologia reală).
- adaptați proiectul/parametrizarea în utilitarul de punere în funcțiune (corectați topologia impusă).
- îndepărtați automat eroarea de topologie (p9904).
Notă:
Utilitarul de punere în funcțiune oferă dacă este necesar posibilitatea de diagnoză avansată sub meniul: "Topologie --> Vizualizare topologie" (de ex. comparație impusă/reală).

201416 <Indicarea locației>Topologie: Componentă montată suplimentar

Valoarea mesajului: %1, la %2, %3, conexiune: %4

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La comparația topologiei s-a detectat o componentă în topologia reală care nu a fost indicată în topologia impusă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
ddccbbaa hex:
dd = clasă componentă (%2)
cc = număr conexiune (%4)
bb = clasă componentă a componentei adiționale (%1)
aa = număr componentă (%3)
Notă:
În bb este conținută clasa componentei de la componenta adițională.
În dd, cc și aa este descrisă componenta, la care este montată componenta implicată.
Clasa componentei și numărul conexiunii sunt descrise în F01375.

Remediu: Adaptare topologii:
- eliminați componenta suplimentară (corectați topologia reală).
- adaptați proiectul/parametrizarea în utilitarul de punere în funcțiune (corectați topologia impusă).
Notă:
Utilitarul de punere în funcțiune oferă dacă este necesar posibilitatea de diagnoză avansată sub meniul: "Topologie --> Vizualizare topologie" (de ex. comparație impusă/reală).

201420 <Indicarea locației>Topologie: Componentă diferită

Valoarea mesajului: Componentă: %1, impusă: %2, actuală: %3, diferență: %4

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La comparația topologiei, într-o componentă s-au constatat diferențe în eticheta electronică între topologia reală și topologia impusă.

Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):

ddccbbaa hex: aa = numărul de componentă (%1), bb = clasa componentei din topologia impusă (%2), cc = clasa componentei din topologia reală (%3), dd = diferență (%4)

dd = 01 hex = 1 zec:

Tip diferit de componentă.

dd = 02 hex = 2 zec:

Număr articol diferit.

dd = 03 hex = 3 zec:

Fabricant diferit.

dd = 04 hex = 4 zec:

La un slave cu componente multiple este conectată greşit partea componentă (indice) (de ex. Double Motor Module X201 în loc de X200 sau numai o parte a unui slave cu componente multiple este setată ca "dezactivată și inexistentă".

dd = 05 hex = 5 zec:

NX10 sau NX15 utilizat în loc de CX32.

dd = 06 hex = 6 zec:

CX32 utilizat în loc de NX10 sau NX15.

dd = 07 hex = 7 dez:

Număr diferit de conexiuni.

Notă:

Clasa componentei este descrisă în F01375.

Boot-area sistemului de acționare este oprită. În această stare, reglarea acționării nu poate fi activată.

Remediu: Adaptare topologii:

- conectați componenta presupusă (corectați topologia reală).
- adaptați proiectul/parametrizarea în utilitarul de punere în funcțiune (corectați topologia impusă).
- adaptați dacă este necesar comparația topologiei - treapta de comparație:
- parametrizați comparația topologiei tuturor componentelor (p9906).
- parametrizați comparația topologiei unei componente (p9907, p9908).

Notă:

Utilitarul de punere în funcțiune oferă dacă este necesar posibilitatea de diagnoză avansată sub meniul: "Topologie --> Vizualizare topologie" (de ex. comparație impusă/reală).

201425 <Indicarea locaţiei>Topologie: Număr serie diferit

Valoarea mesajului: Componentă: %1, %2, diferențe: %3

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La comparația topologiei, într-o componentă s-au constatat diferențe între topologia reală și topologia impusă. Numărul de serie este diferit.

Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):

ddccbbaa hex:

dd = rezervat

cc = numărul de diferente (%3)

bb = clasa componentei (%2)

aa = numărul componentei (%1)

Notă:

Clasa componentei este descrisă în F01375.

Boot-area sistemului de acționare este oprită. În această stare, reglarea de acționare nu poate fi activată.

Remediu: Adaptare topologii:
- permutați topologia reală pentru a se potrivi topologiei impuse.
- încărcați topologia impusă care se potrivește cu topologia reală (utilitar de punere în funcțiune).

Ref. octet cc:
cc = 1 --> poate fi confirmat prin p9904 sau p9905.
cc > 1 --> poate fi confirmat prin p9905 și poate fi dezactivat prin p9906 sau p9907/p9908.
Notă:
Utilitarul de punere în funcțiune oferă dacă este necesar posibilitatea de diagnoză avansată sub meniul: "Topologie --> Vizualizare topologie" (de ex. comparație valoare impusă/reală).
Vezi de asemenea: p9904, p9905, p9906, p9907, p9908

201428 <Indicarea locaţiei>Topologie: Conexiune incorectă utilizată

Valoarea mesajului: Componentă: %1, %2, conexiune (actuală): %3, conexiune (impusă): %4

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La comparația topologiei, la o componentă s-au constatat diferențe între topologia reală și topologia impusă. La o componentă a fost utilizată la altă conexiune.
În valoare avertizare sunt descrise conexiunile diferite ale componentei:
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
ddccbbaa hex:
dd = numărul conexiunii in topologia impusă (%4)
cc = numarul conexiunii in topologia reală (%3)
bb = clasa componentei (%2)
aa = numărul componentei (%1)
Notă:
Clasa componentei și numărul conexiunii sunt descrise în F01375.
Boot-area sistemului de acționare este oprită. În această stare, reglarea de acționare nu poate fi activată.

Remediu: Adaptare topologii:
- reînfigeți cablul DRIVE-CLiQ la componentă (corectați topologia reală).
- adaptați proiectul/parametrizarea în utilitarul de punere în funcțiune (corectați topologia impusă).
- îndepărtați automat eroarea de topologie (p9904).

Notă:
Utilitarul de punere în funcțiune oferă dacă este necesar posibilitatea de diagnoză avansată sub meniul: "Topologie --> Vizualizare topologie" (de ex. comparație impusă/reală).
Vezi de asemenea: p9904

201451 <Indicarea locaţiei>Topologie: Topologia impusă nevalabilă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A fost găsită o eroare în topologia impusă.
Topologia impusă nu este valabilă.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
ccccbbaa hex: cccc = index eronat, bb = număr componentă, aa = cauză eroare
aa = 1B hex = 27 zec: Eroare nespecificată.
aa = 1C hex = 28 zec: Valoare nepermisă.
aa = 1D hex = 29 zec: ID incorect.
aa = 1E hex = 30 zec: Lungime ID incorectă.
aa = 1F hex = 31 zec: Au rămas prea puțini indici.
aa = 20 hex = 32 zec: Componenta nu este conectată la Control Unit.

Remediu: Reîncărcați topologia impusă prin utilitarul de punere în funcțiune.

201481 <Indicarea locaţiei>Topologie: Modul de putere neconectat

Valoarea mesajului: Componentă: %1, la %2, %3, conexiune: %4

Obiect acţionare: CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La comparația topologiei s-a constatat în topologia reală un modul de putere inexistent față de topologia impusă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
ddccbbaa hex:
dd = număr conexiune (%4)
cc = număr componentă (%3)
bb = clasă componentă (%2)
aa = număr componentă al componentei nemontate (%1)
Notă:
În dd, cc și bb este descrisă componenta, la care lipsește componenta implicată.
Clasa componentei și numărul conexiunii sunt descrise în F01375.

Remediu: Adaptare topologii:
- montați componentele implicate la conexiunea corectă (corectați topologia reală).
- adaptați proiectul/parametrizarea în utilitarul de punere în funcțiune (corectați topologia impusă).
- verificați hardware-ul:
- verificați sursa de tensiune 24 V.
- verificați cablurile DRIVE-CLiQ dacă nu prezintă întreruperi sau probleme de contact.
- verificați dacă componenta funcționează corect.
Notă:
Utilitarul de punere în funcțiune oferă dacă este necesar posibilitatea de diagnoză avansată sub meniul: "Topologie --> Vizualizare topologie" (de ex. comparație impusă/reală).

201481 <Indicarea locaţiei>Topologie: Line Module neconectat

Valoarea mesajului: Componentă: %1, la %2, %3, conexiune: %4

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La comparația topologiei s-a constatat în topologia reală un Line Module inexistent față de topologia impusă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
ddccbbaa hex:
dd = număr conexiune (%4)
cc = număr componentă (%3)
bb = clasă componentă (%2)
aa = număr componentă al componentei nemontate (%1)
Notă:
În dd, cc şi bb este descrisă componenta, la care lipseşte componenta implicată.
Clasa componentei şi numărul conexiunii sunt descrise în F01375.

Remediu: Adaptare topologii:
- montați componentele implicate la conexiunea corectă (corectați topologia reală).
- adaptați proiectul/parametrizarea în utilitarul de punere în funcțiune (corectați topologia impusă).
- verificați hardware-ul:
- verificați sursa de tensiune 24 V.
- verificați cablurile DRIVE-CLiQ dacă nu prezintă întreruperi sau probleme de contact.
- verificați dacă componenta funcționează corect.
Notă:
Utilitarul de punere în funcțiune oferă dacă este necesar posibilitatea de diagnoză avansată sub meniul: "Topologie --> Vizualizare topologie" (de ex. comparație impusă/reală).

201481 <Indicarea locației>Topologie: Motor Module neconectat

Valoarea mesajului: Componentă: %1, la %2, %3, conexiune: %4

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La comparația topologiei s-a constatat în topologia reală un Motor Module inexistent față de topologia impusă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
ddccbbaa hex:
dd = număr conexiune (%4)
cc = număr componentă (%3)
bb = clasă componentă (%2)
aa = număr componentă al componentei nemontate (%1)
Notă:
În dd, cc şi bb este descrisă componenta, la care lipseşte componenta implicată.
Clasa componentei şi numărul conexiunii sunt descrise în F01375.

Remediu: Adaptare topologii:
- montați componentele implicate la conexiunea corectă (corectați topologia reală).
- adaptați proiectul/parametrizarea în utilitarul de punere în funcțiune (corectați topologia impusă).
- verificați hardware-ul:
- verificați sursa de tensiune 24 V.
- verificați cablurile DRIVE-CLiQ dacă nu prezintă întreruperi sau probleme de contact.
- verificați dacă componenta funcționează corect.
Notă:
Utilitarul de punere în funcțiune oferă dacă este necesar posibilitatea de diagnoză avansată sub meniul: "Topologie --> Vizualizare topologie" (de ex. comparație impusă/reală).

201482 <Indicarea locației>Topologie: Sensor Module neconectat

Valoarea mesajului: Componentă: %1, la %2, %3, conexiune: %4

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: La comparaţia topologiei s-a constatat în topologia reală un Sensor Module inexistent faţă de topologia impusă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
ddccbbaa hex:
dd = număr conexiune (%4)
cc = număr componentă (%3)
bb = clasă componentă (%2)
aa = număr componentă al componentei nemontate (%1)
Notă:
În dd, cc şi bb este descrisă componenta, la care lipseşte componenta implicată.
Clasa componentei şi numărul conexiunii sunt descrise în F01375.
Remediu: Adaptare topologii:
- montaţi componentele implicate la conexiunea corectă (corectaţi topologia reală).
- adaptaţi proiectul/parametrizarea în utilitarul de punere în funcţiune (corectaţi topologia impusă).
- verificaţi hardware-ul:
- verificaţi sursa de tensiune 24 V.
- verificaţi cablurile DRIVE-CLiQ dacă nu prezintă întreruperi sau probleme de contact.
- verificaţi dacă componenta funcţionează corect.
Notă:
Utilitarul de punere în funcţiune oferă dacă este necesar posibilitatea de diagnoză avansată sub meniul: "Topologie --> Vizualizare topologie" (de ex. comparaţie impusă/reală).

201483 <Indicarea locaţiei>Topologie: Terminal Module neconectat

Valoarea mesajului: Componentă: %1, la %2, %3, conexiune: %4
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: La comparaţia topologiei s-a constatat în topologia reală un Terminal Module inexistent faţă de topologia impusă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
ddccbbaa hex:
dd = număr conexiune (%4)
cc = număr componentă (%3)
bb = clasă componentă (%2)
aa = număr componentă al componentei nemontate (%1)
Notă:
În dd, cc şi bb este descrisă componenta, la care lipseşte componenta implicată.
Clasa componentei şi numărul conexiunii sunt descrise în F01375.
Remediu: Adaptare topologii:
- montaţi componentele implicate la conexiunea corectă (corectaţi topologia reală).
- adaptaţi proiectul/parametrizarea în utilitarul de punere în funcţiune (corectaţi topologia impusă).
- verificaţi hardware-ul:
- verificaţi sursa de tensiune 24 V.
- verificaţi cablurile DRIVE-CLiQ dacă nu prezintă întreruperi sau probleme de contact.
- verificaţi dacă componenta funcţionează corect.
Notă:
Utilitarul de punere în funcţiune oferă dacă este necesar posibilitatea de diagnoză avansată sub meniul: "Topologie --> Vizualizare topologie" (de ex. comparaţie impusă/reală).

201484 <Indicarea locației>Topologie: DRIVE-CLiQ Hub Module neconectat

Valoarea mesajului: Componentă: %1, la %2, %3, conexiune: %4

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La comparația topologiei s-a constatat în topologia reală un DRIVE-CLiQ Hub Module inexistent față de topologia impusă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
ddccbbaa hex:
dd = număr conexiune (%4)
cc = număr componentă (%3)
bb = clasă componentă (%2)
aa = număr componentă al componentei nemontate (%1)
Notă:
În dd, cc și bb este descrisă componenta, la care lipsește componenta implicată.
Clasa componentei și numărul conexiunii sunt descrise în F01375.

Remediu: Adaptare topologii:
- montați componentele implicate la conexiunea corectă (corectați topologia reală).
- adaptați proiectul/parametrizarea în utilitarul de punere în funcțiune (corectați topologia impusă).
- verificați hardware-ul:
- verificați sursa de tensiune 24 V.
- verificați cablurile DRIVE-CLiQ dacă nu prezintă întreruperi sau probleme de contact.
- verificați dacă componenta funcționează corect.
Notă:
Utilitarul de punere în funcțiune oferă dacă este necesar posibilitatea de diagnoză avansată sub meniul: "Topologie --> Vizualizare topologie" (de ex. comparație impusă/reală).

201485 <Indicarea locației>Topologie: Controller Extension neconectat

Valoarea mesajului: Componentă: %1, la %2, %3, conexiune: %4

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La comparația topologiei s-a constatat în topologia reală un Controller Extension 32 (CX32) inexistent față de topologia impusă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
ddccbbaa hex:
dd = număr conexiune (%4)
cc = număr componentă (%3)
bb = clasă componentă (%2)
aa = număr componentă al componentei nemontate (%1)
Notă:
În dd, cc și bb este descrisă componenta, la care lipsește componenta implicată.
Clasa componentei și numărul conexiunii sunt descrise în F01375.

Remediu: Adaptare topologii:
- montați componentele implicate la conexiunea corectă (corectați topologia reală).
- adaptați proiectul/parametrizarea în utilitarul de punere în funcțiune (corectați topologia impusă).
- verificați hardware-ul:
- verificați sursa de tensiune 24 V.
- verificați cablurile DRIVE-CLiQ dacă nu prezintă întreruperi sau probleme de contact.
- verificați dacă componenta funcționează corect.

Notă:
Utilitarul de punere în funcțiune oferă dacă este necesar posibilitatea de diagnoză avansată sub meniul: "Topologie --> Vizualizare topologie" (de ex. comparație impusă/reală).

201486 <Indicarea locației>Topologie: Componentă DRIVE-CLiQ neconectată

Valoarea mesajului: Componentă: %1, la %2, %3, conexiune: %4

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La comparația topologiei s-a constatat în topologia reală o componentă DRIVE-CLiQ inexistentă față de topologia impusă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
ddccbbaa hex:
dd = număr conexiune (%4)
cc = număr componentă (%3)
bb = clasă componentă (%2)
aa = număr componentă al componentei nemontate (%1)
Notă:
În dd, cc și bb este descrisă componenta, la care lipsește componenta implicată.
Clasa componentei și numărul conexiunii sunt descrise în F01375.

Remediu: Adaptare topologii:
- montați componentele implicate la conexiunea corectă (corectați topologia reală).
- adaptați proiectul/parametrizarea în utilitarul de punere în funcțiune (corectați topologia impusă).
- verificați hardware-ul:
- verificați sursa de tensiune 24 V.
- verificați cablurile DRIVE-CLiQ dacă nu prezintă întreruperi sau probleme de contact.
- verificați dacă componenta funcționează corect.

Notă:
Utilitarul de punere în funcțiune oferă dacă este necesar posibilitatea de diagnoză avansată sub meniul: "Topologie --> Vizualizare topologie" (de ex. comparație impusă/reală).

201487 <Indicarea locației>Topologie: Componenta soclu opțiune nemontată

Valoarea mesajului: Componentă: %1, la %2, %3, conexiune: %4

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La comparația topologiei s-a constatat în topologia reală o componentă Option Slot inexistentă față de topologia impusă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
ddccbbaa hex:
dd = număr conexiune (%4)
cc = număr componentă (%3)
bb = clasă componentă (%2)
aa = număr componentă al componentei nemontate (%1)
Notă:
În dd, cc și bb este descrisă componenta, la care lipsește componenta implicată.
Clasa componentei și numărul conexiunii sunt descrise în F01375.

Remediu: Adaptare topologii:
- montați componentele implicate la conexiunea corectă (corectați topologia reală).
- adaptați proiectul/parametrizarea în utilitarul de punere în funcțiune (corectați topologia impusă).
- verificați hardware-ul:
- verificați sursa de tensiune 24 V.
- verificați cablurile DRIVE-CLiQ dacă nu prezintă întreruperi sau probleme de contact.
- verificați dacă componenta funcționează corect.
Notă:
Utilitarul de punere în funcțiune oferă dacă este necesar posibilitatea de diagnoză avansată sub meniul: "Topologie --> Vizualizare topologie" (de ex. comparație impusă/reală).

201489 <Indicarea locației>Topologie: Motor cu DRIVE-CLiQ neconectat

Valoarea mesajului: Componentă: %1, la %2, %3, conexiune: %4

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La comparația topologiei s-a constatat în topologia reală un motor cu DRIVE-CLiQ inexistent față de topologia impusă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
ddccbbaa hex:
dd = număr conexiune (%4)
cc = număr componentă (%3)
bb = clasă componentă (%2)
aa = număr componentă al componentei nemontate (%1)
Notă:
În dd, cc și bb este descrisă componenta, la care lipsește componenta implicată.
Clasa componentei și numărul conexiunii sunt descrise în F01375.

Remediu: Adaptare topologii:
- montați componentele implicate la conexiunea corectă (corectați topologia reală).
- adaptați proiectul/parametrizarea în utilitarul de punere în funcțiune (corectați topologia impusă).
- verificați hardware-ul:
- verificați sursa de tensiune 24 V.
- verificați cablurile DRIVE-CLiQ dacă nu prezintă întreruperi sau probleme de contact.
- verificați dacă componenta funcționează corect.
Notă:
Utilitarul de punere în funcțiune oferă dacă este necesar posibilitatea de diagnoză avansată sub meniul: "Topologie --> Vizualizare topologie" (de ex. comparație impusă/reală).

201507 <Indicarea locației>BICO: Prezență interconexiuni la obiecte inactive

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Există interconexiuni BICO la un obiect de acționare inactiv/neoperațional.
Parametrii BI/CI implicați sunt listați în r9498.
Parametrii BO/CO aferenți sunt listați în r9499.
În r9491 și r9492 al obiectului de acționare dezactivat, va fi afișată lista interconexiunilor BICO la alte obiecte de acționare.
Notă:
r9498 şi r9499 vor fi descrişi numai dacă, p9495 nu este setat la 0.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Numărul interconexiunilor BICO găsite la obiectele de acționare inactive.
Remediu: - setați la centru toate interconexiunile deschise BICO la setarea efectuată de fabricant prin p9495 = 2.
- faceți să devină din nou activ/operațional, obiectul de acționare neoperațional (reintroduceți sau activați componentele).

201508 <Indicarea locaţiei>BICO: Interconexiunile cu obiectele inactive au fost depăşite

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Numărul maxim de interconexiuni BICO (canale de semnal) la dezactivarea unui obiect de acționare a fost depășit.
La dezactivarea unui obiect de acționare, toate interconexiunile BICO (canale de semnal) sunt listate în următorii parametrii:
- r9498[0...29]: Lista parametrilor BI/CI implicați.
- r9499[0...29]: Lista parametrilor BO/CO asociați.
Remediu: Nu este necesar.
Această avertizare este retrasă automat, imediat ce nu este introdusă în r9498[29] și r9499[29] nici o interconexiune BICO (valoare = 0).
Atenție:
La reactivarea obiectului de acționare, toate interconexiunile BICO ar trebui verificate și la nevoie, restabilite.

201510 <Indicarea locaţiei>BICO: Sursa semnalului nu este de tip Float

Valoarea mesajului: Parametru: %1
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: Ieșirea dorită a conectorului nu are tipul corect de date. Această interconectare nu se realizează.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numărul parametrului la care trebuie efectuată interconectarea (ieșire conector).
Remediu: Interconectați această intrare a conectorului cu o ieșire a conectorului prin tip de date Float.

201511 <Indicarea locaţiei>BICO: Interconectare cu scalări diferite

Valoarea mesajului: Parametru: %1
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: IMEDIAT

Cauze: S-a realizat interconectarea BICO dorită. Totuși, s-a făcut o conversie între ieșirea BICO și intrarea BICO prin valorile de referință.
- ieșirea BICO are altă unitate de etalonare decât intrarea BICO.
- mesaj numai pentru interconectările din același obiect de acționare.

Exemplu:
Ieșirea BICO are ca unitate de etalonare tensiunea și intrarea BICO are curentul.
Între ieșirea BICO și intrarea BICO se calculează deci factorul p2002/p2001.
p2002: conține valoare de referință pentru curent
p2001: conține valoare de referință pentru tensiune
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Număr parametru al intrării BICO (șunt semnal).

Remediu: Nici unul necesar.

201512 <Indicarea locației>BICO: Nici o normalizare prezentă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: Infeed: OFF2 (OFF1)
Servo: OFF2
Hla: OFF2

Confirmare: POWER ON

Cauze: S-a încercat determinarea unui factor de conversie pentru o normalizare inexistentă.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Unitatea (de ex. corespunzătoare lui SPEED) pentru care s-a încercat determinarea unui factor.

Remediu: Aplicați normalizarea sau verificați valoarea de transfer.

201513 <Indicarea locației>BICO: Interconectare DO suprapusă cu scalări diferite

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: S-a realizat interconectarea BICO dorită. Totuși, s-a făcut o conversie între ieșirea BICO și intrarea BICO prin valorile de referință.
Este făcută o interconectare între obiecte de acționare diferite, iar ieșirea BICO are altă unitate de etalonare decât intrarea BICO sau la aceeași unitate de etalonare are valori de referință diferite.
Exemplu 1:
Ieșirea BICO cu unitate de etalonare tensiune, intrarea BICO cu unitate de etalonare curent, ieșirea BICO și intrarea BICO se află în obiecte de acționare diferite. Între ieșirea BICO și intrarea BICO se calculează deci factorul p2002/p2001.
p2002: conține valoare de referință pentru curent
p2001: conține valoare de referință pentru tensiune
Exemplu 2:
Ieșirea BICO cu unitate de etalonare tensiune în obiect acționare 1 (DO1), intrarea BICO cu unitate de etalonare tensiune în obiect acționare 2 (DO2). Valorile de referință pentru tensiune (p2001) de la ambele obiecte de acționare au valori diferite. Între ieșirea BICO și intrarea BICO se calculează deci factorul p2001(DO1)/p2001(DO2).
p2001: conține valoare de referință pentru tensiune obiect acționare 1, 2
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Număr parametru al intrării BICO (șunt semnal).

Remediu: Nici unul necesar.

201514 <Indicarea locaţiei>BICO: Eroare la scriere în timpul reconectării

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: În timpul procesului de reconectare (de ex. la boot-are sau download - dar poate apărea și în regim de operare normal) nu s-a putut scrie un parametru.
Exemplu:
La scrierea la o intrare BICO cu format dublu cuvânt (DWORD) în indicele al doilea, zonele de memorie de stocare se suprapun (de ex. p8861). Parametrul va fi resetat la setarea inițială din fabricație.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Număr parametru al intrării BICO (semnal coborâtor).

Remediu: Nici unul necesar.

201515 <Indicarea locaţiei>BICO: Scrierea în parametru este nepermisă când echipamentul master este activ

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La schimbarea numărului de CDS sau la copierea din CDS prioritatea comenzii este activă.

Remediu: Dacă este necesar, dați înapoi prioritatea comenzii și repetați procedura.

201590 <Indicarea locaţiei>Acţionare: intervalul de întreţinere a motorului a expirat

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Intervalul de service/întreținere setat pentru acest motor a fost atins.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Număr set date motor.
Vezi de asemenea: p0650, p0651

Remediu: Efectuați service-ul/întreținerea și setați din nou intervalul de service/întreținere (p0651).

201600 <Indicarea locaţiei>SI P1 (CU): STOP A declanşat

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcția integrată în acționare "Safety Integrated" pe Control Unit (CU) a detectat o eroare și a declanșat un STOP A (STO prin calea de deconectare Safety a Control Unit).
- procedura de verificare forțată (test stop) a căii de deconectare Safety la Control Unit a eșuat.
- reacția ulterioară a erorii F01611 (defect într-un canal de supraveghere).

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
0: Solicitare de stop de la canalul de supraveghere 2.
1005: STO activ, deși nu este selectat STO și nu există STOP A intern.
1010: STO inactiv, deși este selectat STO sau există STOP A intern.
9999: Reacție ulterioară a erorii F01611.

Remediu:
- selectați Cuplu oprire sigură și apoi deselectați din nou.
- înlocuiți Hydraulic Module implicat.

Ref. valoare eroare = 9999:
- efectuați diagnoza la eroarea F01611 existentă.

Notă:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (Cuplu oprire sigură) / SH: Safe standstill (Oprire sigură)

201600 <Indicarea locației>SI P1 (CU): STOP A declanșat

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcția integrată în acționare "Safety Integrated" pe Control Unit (CU) a detectat o eroare și a declanșat un STOP A (STO prin calea de deconectare Safety a Control Unit).
- procedura de verificare forțată (test stop) a căii de deconectare Safety la Control Unit a eșuat.
- reacția ulterioară a erorii F01611 (defect într-un canal de supraveghere).

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
0: Solicitare de stop de la canalul de supraveghere 2.
1005:
- STO activ, deși nu este selectat STO și nu există STOP A intern.
- la un Power Module cu "STO prin borne la Power Module" (STO_A/STO_B) aceste borne sunt active (comutator DIP pe "ON"). Funcția "STO prin borne la Power Module" nu este însă activată (p9601.7 = p9801.7 = 0).

1010: STO inactiv, deși este selectat STO sau există STOP A intern.
1015: Semnalul de confirmare al STO diferă la Motor Module conectate paralel.
9999: Reacție ulterioară a erorii F01611.

Remediu:
- selectați Cuplu oprire sigură și apoi deselectați din nou.
- înlocuiți Motor Module implicat.

Ref. valoare eroare = 1005:
- conectați ca inactive bornele STO_A/STO_B de pe Power Module (ambele comutatoare DIP pe "OFF") sau permiteți funcția "STO prin borne pe Power Module".

Ref. valoare eroare = 9999:
- efectuați diagnoza la eroarea prezentă F01611.

Notă:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (Cuplu oprire sigură) / SH: Safe standstill (Oprire sigură)

201611 <Indicarea locaţiei>SI P1 (CU): Defect într-un canal de supraveghere

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828

Reacţie: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcția integrată în acționare "Safety Integrated" pe procesorul 1 a detectat o eroare la comparația încrucișată a datelor între cele două canale de supraveghere și a declanșat un STOP F.

Ca urmare a acestei erori, după expirarea timpului tranzitoriu parametrizat (p9658), se emite eroarea F01600 (SI CU: STOP A declanșat).

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

0: Cerere de oprire din alt canal de supraveghere.

1 ... 999:

Numărul datei comparate încrucișat care a condus la această eroare. Acest număr este afișat de asemenea în r9795.

1: Ciclu de tact de supraveghere SI (r9780, r9880).

2: Deblocarea funcțiilor de siguranță SI (p9601, p9801). Comparația încrucișată este efectuată numai pentru biți susținuți.

3: Timp discrepanță comutare SI SGE (p9650, p9850).

4: Timp de tranziție SI STOP F spre STOP A (p9658, p9858).

6: Deblocare funcții de siguranță SI Motion (p9501, valoare internă).

7: Timp întârziere STO pentru Safe Stop 1 SI (p9652, p9852).

8: Adresă PROFIsafe SI (p9610, p9810).

9: Timp eliminare vibrații pentru STO/SBC/SS1 SI (p9651, p9851).

10: Timp întârziere pentru declanșarea STO la ESR SI (p9697, p9897).

11: Configurare contacte de confirmare ventil de închidere HLA SI (p9626, p9826).

12: Cuplare timp așteptare ventil de închidere HLA SI (p9625[0], p9825[0]).

13: Decuplare timp așteptare ventil de închidere HLA SI (p9625[1], p9825[1]).

14: Selectare telegramă SI PROFIsafe (p9611, p9811).

15: SI PROFIsafe reacție la cădere bus (p9612, p9812).

1000: Temporizarea de control a expirat.

În cadrul intervalului de aprox. 5 x p9650 s-au stabilit alternativ următoarele:

- Au apărut în continuare schimbări de semnal la borna STO la Hydraulic Module cu intervale de timp mai mici sau egale cu timpul de discrepanță (p9650/p9850).

- STO (inclusiv ca reacție ulterioară) a fost selectat și deselectat în continuare prin PROFISafe/TM54F cu intervale de timp mai mici sau egale cu timpul de discrepanță (p9650/p9850).

1001, 1002: Eroare de inițializare, temporizare de modificare/temporizare de control.

1900: Eroare CRC în sector SAFETY.

1901: Eroare CRC în sector ITCM.

1902: Supraîncărcare în sector ITCM a apărut în funcționare.

1903: Eroare de parametrizare internă la calculare CRC.

1950: Temperatură modul înafara domeniului de temperatură permis.

1951: Temperatură modul neverosimilă.

2000: Starea selectării STO diferă pe cele două canale de supraveghere.

2001: Semnalul de confirmare al decuplării STO diferă pe cele două canale de supraveghere. Această valoare poate să apară și ca urmare a altor erori.

2002: Starea temporizării de întârziere SS1 diferă pe cele două canale de supraveghere (stare temporizare în p9650/p9850).

2003: Starea bornei STO diferă pe cele două canale de supraveghere.

6000 ... 6999:

Eroare în comanda PROFIsafe.

La aceste valori de eroare, semnalele de comandă failsafe (failsafe values) vor fi transferate la funcțiile de siguranță. Dacă "STOP B după cădere comunicație PROFIsafe" (p9612) este parametrizat, transferul failsafe values este întârziat.

6000: A apărut o eroare fatală în comunicația PROFIsafe.

6064 ... 6071: Eroare la evaluarea parametrilor F. Valorile parametrilor F transferați nu coincid cu valorile așteptate în driver-ul PROFIsafe.

6064: Adresa destinație și adresa PROFIsafe sunt diferite (F_Dest_Add).

6065: Adresa destinație nevalabilă (F_Dest_Add).

6066: Adresa sursă nevalabilă (F_Source_Add).

6067: Valoare timp watchdog nevalabilă (F_WD_Time).

6068: Nivel incorect SIL (F_SIL).

6069: Lungime incorectă F-CRC (F_CRC_Length).

6070: Versiune incorectă parametri F (F_Par_Version).

6071: Eroare CRC la parametri F (CRC1). Valoarea CRC transferată a parametrului F nu coincide cu valoarea calculată în driver-ul PROFIsafe.

6072: Parametrizarea F este inconsistentă.

6165: La recepția telegramei PROFIsafe a fost detectată o eroare de comunicație. Eroarea este posibil de asemenea să apară când după decuplarea şi cuplarea Control Unit sau după înfigerea cablului PROFIBUS/PROFINET s-ar recepționa o telegramă PROFIsafe inconsistentă sau învechită.

6166: La recepția telegramei PROFIsafe a fost detectată o eroare de supraveghere timp.

Remediu: Ref. valoare eroare = 1 ... 5 și 7 ... 999:
- verificați data comparată încrucișat care a condus la STOP F.
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- actualizați software Hydraulic Module.
- actualizați software Control Unit.

Ref. valoare eroare = 6:
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- actualizați software Hydraulic Module.
- actualizați software Control Unit.

Ref. valoare eroare = 1000:
- verificați cablarea la borna STO de pe Hydraulic Module (probleme de contact).
- PROFIsafe: remediați problemele de contact/defectele la PROFIBUS master/PROFINET controller.
- verificați cablarea la intrările sigure la eroare (fail-safe) la TM54F (probleme de contact).
- verificați timpul de discrepanță și, eventual, măriți valoarea (p9650/p9850).

Ref. valoare eroare = 1001, 1002:
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- actualizați software Hydraulic Module.
- actualizați software Control Unit.

Ref. valoare eroare = 1900, 1901, 1902:
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- actualizați software Control Unit.
- înlocuiți Control Unit.

Ref. valoare eroare = 2000, 2001, 2002, 2003:
- verificați timpul de discrepanță și, eventual, măriți valoarea (p9650/p9850, p9652/p9852).
- verificați cablarea intrărilor relevante de siguranță (SGE) (probleme de contact).
- verificați cauzele pentru selectarea STO în r9772. Funcțiile SMM active (p9501=1) pot determina deasemenea selectarea STO prin aceste funcții.
- înlocuiți Hydraulic Module implicat.
- efectuați diagnoza la celelalte erori existente și înlăturați cauza.

Notă:
După înlăturarea cauzei erorii și după selectarea/deselectarea ordonată a STO această eroare poate fi confirmată.

Ref. valoare eroare = 6000:
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- verificați dacă există erori la comunicația DRIVE-CLiQ între cele două canale de supraveghere și la nevoie, efectuați o diagnoză pentru erorile identificate.
- măriți setarea pentru ciclul de tact de supraveghere (p9500, p9511).
- actualizați Firmware la o versiune ulterioară.
- contactați Technical Support.
- înlocuiți Control Unit.

Ref. valoare eroare = 6064:
- verificați setarea valorii în parametrul F F_Dest_Add la PROFIsafe slave.
- verificați setarea adresei PROFIsafe la Control Unit (p9610) și la Hydraulic Module (p9810).

Ref. valoare eroare = 6065:
- verificați setarea valorii în parametrul F F_Dest_Add la PROFIsafe slave. Nu este permis ca adresa destinație să fie 0 sau FFFF!

Ref. valoare eroare = 6066:
- verificați setarea valorii în parametrul F F_Source_Add la PROFIsafe slave. Nu este permis ca adresa sursă să fie 0 sau FFFF!

Ref. valoare eroare = 6067:
- verificați setarea valorii în parametrul F F_WD_Time la PROFIsafe slave. Nu este permis ca valoarea de timp watchdog să fie 0!

Ref. valoare eroare = 6068:
- verificați setarea valorii în parametrul F F_SIL la PROFIsafe slave. Nivelul SIL trebuie să corespundă la SIL2!

Ref. valoare eroare = 6069:

- verificaţi setarea valorii în parametrul F F_CRC_Length la PROFIsafe slave. Setarea lungimii CRC2 este 2 octeţi CRC în modul V1 şi 3 octeţi CRC în modul V2!

Ref. valoare eroare = 6070:

- verificaţi setarea valorii în parametrul F F_Par_Version la PROFIsafe slave. Valoarea pentru versiunea parametrului F este 0 în modul V1 şi 1 în modul V2!

Ref. valoare eroare = 6071:

- verificaţi setările valorilor parametrilor F şi parametrul F CRC (CRC1) calculat din acestea la PROFIsafe slave şi, dacă este necesar, actualizaţi.

Ref. valoare eroare = 6072:

- verificaţi setările valorilor parametrilor F şi dacă este necesar corectaţi.

Următoarele combinaţii sunt permise pentru parametri F F_CRC_Length şi F_Par_Version:

F_CRC_Length = 2 octeţi CRC şi F_Par_Version = 0

F_CRC_Length = 3 octeţi CRC şi F_Par_Version = 1

Ref. valoare eroare = 6165:

- confirmaţi eroarea dacă eroarea apare după cuplarea Control Unit sau după cuplarea cablului PROFIBUS/PROFINET.
- verificaţi configurarea şi comunicaţia la PROFIsafe slave.
- verificaţi setarea valorii parametrului F F_WD_Time la PROFIsafe slave şi măriţi dacă este necesar.
- verificaţi dacă există erori la comunicaţia DRIVE-CLiQ între cele două canale de supraveghere şi la nevoie, efectuaţi o diagnoză pentru erorile identificate.
- verificaţi dacă toţi parametrii F ai acţionării coincid cu parametrii F de la F Host.

Ref. valoare eroare = 6166:

- verificaţi configurarea şi comunicaţia la PROFIsafe slave.
- verificaţi setarea valorii parametrului F F_WD_Time la PROFIsafe slave şi măriţi dacă este necesar.
- evaluaţi informaţia de diagnoză în F Host.
- verificaţi legătura PROFIsafe.
- verificaţi dacă toţi parametrii F ai acţionării coincid cu parametrii F de la F Host.

Notă:

CU: Control Unit

EP: Enable Pulses (liber impulsuri)

ESR: Extended Stop and Retract (Oprire extinsă şi retragere)

HM: Hydraulic Module

SGE: Sicherheitsgerichteter Eingang (Intrare relevantă de siguranţă)

SI: Safety Integrated

SMM: Safe Motion Monitoring (Supraveghere sigură deplasare)

SS1: Safe Stop 1 (corespunde la Stop Categoria 1 conform cu EN60204)

STO: Safe Torque Off (Cuplu oprire sigură) / SH: Safe standstill (Oprire sigură)

201611 <Indicarea locaţiei>SI P1 (CU): Defect într-un canal de supraveghere

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcția integrată în acționare "Safety Integrated" pe procesorul 1 a detectat o eroare la comparația încrucișată a datelor între cele două canale de supraveghere și a declanșat un STOP F.

Ca urmare a acestei erori, după expirarea timpului tranzitoriu parametrizat (p9658), se emite eroarea F01600 (SI CU: STOP A declanșat).

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

0: Cerere de oprire din alt canal de supraveghere.

1 ... 999:

Numărul datei comparate încrucișat care a condus la această eroare. Acest număr este afișat de asemenea în r9795.

1: Ciclu de tact de supraveghere SI (r9780, r9880).

2: Deblocarea funcțiilor de siguranță SI (p9601, p9801). Comparația încrucișată este efectuată numai pentru biți susținuți.

3: Timp discrepanță comutare SI SGE (p9650, p9850).

4: Timp de tranziție SI STOP F spre STOP A (p9658, p9858).

5: Deblocare comandă sigură frână SI (p9602, p9802).

6: Deblocare funcții de siguranță SI Motion (p9501, valoare internă).

7: Timp întârziere STO pentru Safe Stop 1 SI (p9652, p9852).

8: Adresă PROFIsafe SI (p9610, p9810).

9: Timp eliminare vibrații pentru STO/SBC/SS1 SI (p9651, p9851).

10: Timp întârziere pentru declanșarea STO la ESR SI (p9697, p9897).

11: Mod SI Safe Brake Adapter, interconexiune BICO (p9621, p9821).

12: Timp cuplare releu SI Safe Brake Adapter (p9622[0], p9822[0]).

13: Timp decuplare releu SI Safe Brake Adapter (p9622[1], p9822[1]).

14: Selectare telegramă SI PROFIsafe (p9611, p9811).

15: SI PROFIsafe reacție la cădere bus (p9612, p9812).

1000: Temporizarea de control a expirat.

În cadrul intervalului de aprox. 5 x p9650 s-au stabilit alternativ următoarele:

- Au apărut în continuare schimbări de semnal la borna EP la Motor Module cu intervale de timp mai mici sau egale cu timpul de discrepanță (p9650/p9850).

- STO (inclusiv ca reacție ulterioară) a fost selectat și deselectat în continuare prin PROFISafe/TM54F cu intervale de timp mai mici sau egale cu timpul de discrepanță (p9650/p9850).

- Ștergere sigură impulsuri (r9723.9 - inclusiv ca reacție ulterioară) a fost selectat și deselectat în continuare cu intervale de timp mai mici sau egale cu timpul de discrepanță (p9650/p9850).

1001, 1002: Eroare de inițializare, temporizare de modificare/temporizare de control.

1900: Eroare CRC în sector SAFETY.

1901: Eroare CRC în sector ITCM.

1902: Supraîncărcare în sector ITCM a apărut în funcționare.

1903: Eroare de parametrizare internă la calculare CRC.

1950: Temperatură modul înafara domeniului de temperatură permis.

1951: Temperatură modul neverosimilă.

2000: Starea selectării STO diferă pe cele două canale de supraveghere.

2001: Semnalul de confirmare al decuplării STO diferă pe cele două canale de supraveghere. Această valoare poate să apară și ca urmare a altor erori.

2002: Starea temporizării de întârziere SS1 diferă pe cele două canale de supraveghere (stare temporizare în p9650/p9850).

2003: Starea bornei STO diferă pe cele două canale de supraveghere.

2004: Starea selectării STO pentru Motor Module conectate în paralel diferă.

2005: Semnalul de confirmare al ștergerii sigure a impulsurilor diferă pe Control Unit și Motor Module conectate în paralel.

6000 ... 6999:

Eroare în comanda PROFIsafe.

La aceste valori de eroare, semnalele de comandă failsafe (failsafe values) vor fi transferate la funcțiile de siguranță. Dacă "STOP B după cădere comunicație PROFIsafe" (p9612) este parametrizat, transferul failsafe values este întârziat.

6000: A apărut o eroare fatală în comunicația PROFIsafe.

6064 ... 6071: Eroare la evaluarea parametrilor F. Valorile parametrilor F transferați nu coincid cu valorile așteptate în driver-ul PROFIsafe.

6064: Adresa destinație și adresa PROFIsafe sunt diferite (F_Dest_Add).

6065: Adresa destinație nevalabilă (F_Dest_Add).

6066: Adresa sursă nevalabilă (F_Source_Add).

6067: Valoare timp watchdog nevalabilă (F_WD_Time).

6068: Nivel incorect SIL (F_SIL).

6069: Lungime incorectă F-CRC (F_CRC_Length).

6070: Versiune incorectă parametri F (F_Par_Version).

6071: Eroare CRC la parametri F (CRC1). Valoarea CRC transferată a parametrului F nu coincide cu valoarea calculată în driver-ul PROFIsafe.

6072: Parametrizarea F este inconsistentă.

6165: La recepția telegramei PROFIsafe a fost detectată o eroare de comunicație. Eroarea este posibil de asemenea să apară când după decuplarea și cuplarea Control Unit sau după înfigerea cablului PROFIBUS/PROFINET s-ar recepționa o telegramă PROFIsafe inconsistentă sau învechită.

6166: La recepția telegramei PROFIsafe a fost detectată o eroare de supraveghere timp.

Remediu: Ref. valoare eroare = 1 ... 5 și 7 ... 999:
- verificați data comparată încrucișat care a condus la STOP F.
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- actualizați software Motor Module.
- actualizați software Control Unit.

Ref. valoare eroare = 6:
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- actualizați software Motor Module.
- actualizați software Control Unit.

Ref. valoare eroare = 1000:
- verificați cablarea la borna EP de pe Motor Module (probleme de contact).
- PROFIsafe: remediați problemele de contact/defectele la PROFIBUS master/PROFINET controller.
- verificați cablarea la intrările sigure la eroare (fail-safe) la TM54F (probleme de contact).
- verificați timpul de discrepanță și, eventual, măriți valoarea (p9650/p9850).

Ref. valoare eroare = 1001, 1002:
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- actualizați software Motor Module.
- actualizați software Control Unit.

Ref. valoare eroare = 1900, 1901, 1902:
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- actualizați software Control Unit.
- înlocuiți Control Unit.

Ref. valoare eroare = 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005:
- verificați timpul de discrepanță și, eventual, măriți valoarea (p9650/p9850, p9652/p9852).
- verificați cablarea intrărilor relevante de siguranță (SGE) (probleme de contact).
- verificați cauzele pentru selectarea STO în r9772. Funcțiile SMM active (p9501=1) pot determina deasemenea selectarea STO prin aceste funcții.
- înlocuiți Motor Module implicat.
- efectuați diagnoza la celelalte erori existente și înlăturați cauza.

Notă:
După înlăturarea cauzei erorii și după selectarea/deselectarea ordonată a STO această eroare poate fi confirmată.

Ref. valoare eroare = 6000:
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- verificați dacă există erori la comunicația DRIVE-CLiQ între cele două canale de supraveghere și la nevoie, efectuați o diagnoză pentru erorile identificate.
- măriți setarea pentru ciclul de tact de supraveghere (p9500, p9511).
- actualizați Firmware la o versiune ulterioară.
- contactați Technical Support.
- înlocuiți Control Unit.

Ref. valoare eroare = 6064:
- verificați setarea valorii în parametrul F F_Dest_Add la PROFIsafe slave.
- verificați setarea adresei PROFIsafe la Control Unit (p9610) și la Motor Module (p9810).

Ref. valoare eroare = 6065:
- verificați setarea valorii în parametrul F F_Dest_Add la PROFIsafe slave. Nu este permis ca adresa destinație să fie 0 sau FFFF!

Ref. valoare eroare = 6066:
- verificați setarea valorii în parametrul F F_Source_Add la PROFIsafe slave. Nu este permis ca adresa sursă să fie 0 sau FFFF!

Ref. valoare eroare = 6067:
- verificați setarea valorii în parametrul F F_WD_Time la PROFIsafe slave. Nu este permis ca valoarea de timp watchdog să fie 0!

Ref. valoare eroare = 6068:
- verificați setarea valorii în parametrul F F_SIL la PROFIsafe slave. Nivelul SIL trebuie să corespundă la SIL2!

Ref. valoare eroare = 6069:

- verificaţi setarea valorii în parametrul F F_CRC_Length la PROFIsafe slave. Setarea lungimii CRC2 este 2 octeţi CRC în modul V1 şi 3 octeţi CRC în modul V2!

Ref. valoare eroare = 6070:

- verificaţi setarea valorii în parametrul F F_Par_Version la PROFIsafe slave. Valoarea pentru versiunea parametrului F este 0 în modul V1 şi 1 în modul V2!

Ref. valoare eroare = 6071:

- verificaţi setările valorilor parametrilor F şi parametrul F CRC (CRC1) calculat din acestea la PROFIsafe slave şi, dacă este necesar, actualizaţi.

Ref. valoare eroare = 6072:

- verificaţi setările valorilor parametrilor F şi dacă este necesar corectaţi.

Următoarele combinaţii sunt permise pentru parametri F F_CRC_Length şi F_Par_Version:

F_CRC_Length = 2 octeţi CRC şi F_Par_Version = 0

F_CRC_Length = 3 octeţi CRC şi F_Par_Version = 1

Ref. valoare eroare = 6165:

- confirmaţi eroarea dacă eroarea apare după cuplarea Control Unit sau după cuplarea cablului PROFIBUS/PROFINET.
- verificaţi configurarea şi comunicaţia la PROFIsafe slave.
- verificaţi setarea valorii parametrului F F_WD_Time la PROFIsafe slave şi măriţi dacă este necesar.
- verificaţi dacă există erori la comunicaţia DRIVE-CLiQ între cele două canale de supraveghere şi la nevoie, efectuaţi o diagnoză pentru erorile identificate.
- verificaţi dacă toţi parametrii F ai acţionării coincid cu parametrii F de la F Host.

Ref. valoare eroare = 6166:

- verificaţi configurarea şi comunicaţia la PROFIsafe slave.
- verificaţi setarea valorii parametrului F F_WD_Time la PROFIsafe slave şi măriţi dacă este necesar.
- evaluaţi informaţia de diagnoză în F Host.
- verificaţi legătura PROFIsafe.
- verificaţi dacă toţi parametrii F ai acţionării coincid cu parametrii F de la F Host.

Notă:

CU: Control Unit

EP: Enable Pulses (liber impulsuri)

ESR: Extended Stop and Retract (Oprire extinsă şi retragere)

MM: Motor Module

SGE: Sicherheitsgerichteter Eingang (Intrare relevantă de siguranţă)

SI: Safety Integrated

SMM: Safe Motion Monitoring (Supraveghere sigură deplasare)

SS1: Safe Stop 1 (corespunde la Stop Categoria 1 conform cu EN60204)

STO: Safe Torque Off (Cuplu oprire sigură) / SH: Safe standstill (Oprire sigură)

201612 <Indicarea locaţiei>SI P1 (CU): Intrările STO pentru module de putere conectate în paralel diferă

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcţia integrată în acţionare "Safety Integrated" pe Control Unit (CU) a detectat stări diferite la intrări STO conectate ŞI pentru unităţile de putere conectate paralel şi a declanşat un STOP F.

Ca urmare a acestei erori, după expirarea timpului tranzitoriu parametrizat (p9658), este emisă eroarea F01600 (SI CU: STOP A declanşat).

Valoare eroare (r0949, interpretat binar):

Imagine binară a intrărilor digitale ale Control Unit care sunt folosite ca sursă de semnal pentru funcţia "Cuplu Oprire Sigură".

Remediu: - verificați timpul de toleranță la comutarea SGE și la nevoie, măriți valoarea (p9650).
- verificați cablara intrărilor relevante la siguranță (SGE) (probleme de contact).
Notă:
CU: Control Unit
SGE: Intrare relevantă la siguranță
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (Decuplare cuplu sigur) / SH: Safe standstill (Oprire sigură)

201620 <Indicarea locației>SI P1 (CU): Cuplu oprire sigură activ

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Funcția "Oprire Sigură Cuplu" (STO) din funcțiile de bază a fost selectată pe Control Unit (CU) folosind borna de intrare și este activă.
Notă:
- Acest mesaj nu conduce la nici o reacție de oprire de siguranță.
- Acest mesaj nu va fi generat la selectare STO prin funcțiile extinse.

Remediu: Nici unul necesar.
Notă:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (Decuplare cuplu sigur) / SH: Safe standstill (Oprire sigură)

201621 <Indicarea locației>SI P1 (CU): Safe Stop 1 activ

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Funcția "Safe Stop 1" (SS1) (oprire sigură 1) a fost selectată pe Control Unit (CU) și este activă.
Notă:
Acest mesaj nu conduce la nici o reacție de oprire de siguranță.

Remediu: Nici unul necesar.
Notă:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
SS1: Safe Stop 1 (corespunde la Stop Categoria 1 conform cu EN60204)

201625 <Indicarea locației>SI P1 (CU): Semn de viață în datele Safety eronat

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcția integrată în acționare "Safety Integrated" pe Control Unit (CU) a detectat o eroare în semnul-de-viață al datelor Safety între cele două canale de supraveghere și a declanșat un STOP A.

- comunicația DRIVE-CLiQ este eronată sau este căzută.
- a apărut o depășire a sectoarelor de timp la Safety software.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu:

- selectați STO și apoi deselectați din nou.
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- verificați dacă există erori de comunicație DRIVE-CLiQ între ambele canale de supraveghere și la nevoie, efectuați diagnoza la erorile respective.
- deselectați funcțiile de acționare care nu sunt neapărat necesare.
- reduceți numărul acționărilor.
- verificați configurația dulapului electric și amplasarea cablurilor dacă sunt compatibile cu EMC.

Notă:

CU: Control Unit

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

STO: Safe Torque Off (Cuplu oprire sigură)

201630 <Indicarea locației>SI P1 (CU): Comandă frână eronată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcția integrată în acționare "Safety Integrated" pe Control Unit (CU) a detectat o eroare la comanda frânei și a declanșat un STOP A.

- ecranarea cablului motorului nu este corect amplasată.
- defect în circuitul de comandă al frânei din Motor Module.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

10, 11:

Eroare la acțiunea de "deschidere frână".

- parametru p1278 setat incorect.
- frână necuplată sau rupere cablu (verificați dacă la p1278 = 1 și p9602/p9802 = 0 (SBC decuplat) frâna se deschide).
- punere la pământ cablu frână.

20:

Eroare în starea "Frână deschisă".

- scurtcircuit în înfășurarea frânei.

30, 31:

Eroare la acțiunea de "închidere frână".

- frână necuplată sau rupere cablu (verificați dacă la p1278 = 1 și p9602/p9802 = 0 (SBC decuplat) frâna se deschide).
- scurtcircuit în înfășurarea frânei.

40:

Eroare în starea "Frână închisă".

50:

Eroare în comanda frânei din Control Unit sau defect de comunicație între Control Unit și Motor Module (diagnoză comandă frână).

80:

Safe Brake Adapter.

Eroare în comanda frânei din Control Unit sau defect de comunicație între Control Unit și Motor Module (diagnoză comandă frână).

90:

Frână eliberată în scopuri de service (X4).

Remediu:

- verificați parametrul p1278 (cu SBC este permis numai p1278 = 0).
- verificați la conectare paralel setarea setului de date al unității de putere pentru comanda frânei de blocare (p7015).
- selectați cuplu decuplat sigur și deselectați din nou.
- verificați conexiunea frânei de blocare a motorului.
- verificați funcționarea frânei de blocare a motorului.
- verificați dacă există erori la comunicația DRIVE-CLiQ între Control Unit și Motor Module implicat și la nevoie, efectuați o diagnoză pentru erorile identificate.
- verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC (de ex. legați ecranul cablului motor și al conductoarelor de frână cu placa de conexiune ecrane și înșurubați cupla motorului cu carcasa).
- înlocuiți Motor Module implicat.

Funcționare cu Safe Brake Module resp. Safe Brake Adapter:

- verificați conectarea Safe Brake Module resp. Safe Brake Adapter.
- înlocuiți Safe Brake Module resp. Safe Brake Adapter.

Notă:

CU: Control Unit

SBC: Safe Brake Control (comandă sigură frână)

SI: Safety Integrated

201631 <Indicarea locației>SI P1 (CU): Configurare frână de blocare motor/SBC neadecvată

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A fost detectată o configurație neadecvată a frânei de blocare a motorului și SBC.
Următoarele configurații pot conduce la acest mesaj:
- "Lipsă frână blocare motor" (p1215 = 0) și "SBC" activat (p9602 = 1).
- "Frână blocare motor ca comandă secvențială, conexiune prin BICO" (p1215 = 3) și "SBC" activat (p9602 = 1).
Notă:
SBC: Safe Brake Control (comandă sigură frână)

Remediu: Verificați parametrizarea frânei de blocare motor și SBC și corectați.
Vezi de asemenea: p1215, p9602, p9802

201632 <Indicarea locației>SI P1 (CU): comandă/confirmare ventil de închidere eronată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcția integrată în acționare "Safety Integrated" pe Control Unit (canal de supraveghere 1) a detectat o eroare la comanda/confirmarea ventilului de închidere și a declanșat un STOP A.
Cauze posibile:
- ventil de închidere neconectat sau conectat incorect (X272).
- semnal de confirmare de la ventil de închidere neconectat sau conectat incorect (X281/X282).
- semnal de confirmare de la ventil de închidere setat incorect (p9626/p9826).
- ventil de închidere defect.
- Hydraulic Module defect.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
10, 11:
Eroare la acțiunea de "deschidere ventil de închidere".
20:
Eroare în starea "ventil de închidere deschis".
30, 31:
Eroare la acțiunea de "închidere ventil de închidere".
40:
Eroare în starea "ventil de închidere închis".
50, 80:
Eroare în comanda/confirmarea ventilului de închidere sau defect de comunicație între Control Unit și Hydraulic Module.

Remediu:
- verificați conexiunea ventilului de închidere (X272).
- verificați conexiunea semnalelor de confirmare la ventilul de închidere (X281, X282).
- verificați configurarea semnalelor de confirmare la ventilul de închidere (p9626/p9826).
- verificați configurația dulapului electric și amplasarea cablurilor dacă sunt compatibile cu EMC (de ex. utilizați cabluri ecranate și conectați ecranul).
- înlocuiți ventilul de închidere, dacă este necesar.
- înlocuiți Hydraulic Module, dacă este necesar.
Vezi de asemenea: p9626, p9826

201637 <Indicarea locației>SI: Parolă Safety nealocată

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Safety Integrated este parametrizat și deblocat. Nu a fost însă alocată nici o parolă Safety valabilă.

Remediu: - indicați parola Safety valabilă.
- efectuați memorarea.

201638 <Indicarea locației>SI: Parolă Safety introdusă

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: O parolă Safety valabilă este introdusă. O modificare a parametrilor Safety este posibilă în modul de punere în funcțiune.

Remediu: Nu este necesar.
Această avertizare este retrasă automat cu "Ștergere parolă" (de ex. după terminarea webserver sau după POWER ON). Parola rămâne în continuare alocată.

201640 <Indicarea locației>SI P1 (CU): Înlocuire componentă detectată şi confirmare/salvare necesară

Valoarea mesajului: cauza eroare: %1

Obiect acționare: HLA_828

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: "Safety Integrated" a detectat înlocuirea unei componente.
O funcționare fără eroare a acționării respective nu mai este posibilă.
La funcții Safety active este necesar un test de recepție parțial după înlocuirea unei componente.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 0 = 1:
A fost detectată înlocuirea Control Unit.
Bit 1 = 1:
A fost detectată înlocuirea Motor Module/Hydraulic Module.
Bit 2 = 1:
A fost detectată înlocuirea Power Module.
Bit 3 = 1:
A fost detectată înlocuirea Sensor Module canal 1.
Bit 4 = 1:
A fost detectată înlocuirea Sensor Module canal 2.
Bit 5 = 1:
A fost detectată înlocuirea senzorului canal 1.
Bit 6 = 1:
A fost detectată înlocuirea senzorului canal 2.

Remediu: - confirmați înlocuirea componentelor (p9702 = 29).
- salvați toți parametrii (p0977 = 1 respectiv p0971 = 1 sau "copiați RAM în ROM").
- confirmați eroarea (de ex. intrare binector p2103).
Notă:
Suplimentar la avarie sunt setați biții de diagnoză r9776.2 și r9776.3.
Vezi de asemenea: p9702, r9776

201640 <Indicarea locației>SI P1 (CU): Înlocuire componentă detectată şi confirmare/salvare necesară

Valoarea mesajului: cauza eroare: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: "Safety Integrated" a detectat înlocuirea unei componente.
Înlocuirea componentei provoacă o modificare la "Sumă de control globală" de la "Safety relevant hardware". O funcționare fără eroare a acționării respective nu mai este posibilă.
La funcții Safety active este necesar un test de recepție parțial după înlocuirea unei componente.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 0 = 1:
A fost detectată înlocuirea Control Unit.
Bit 1 = 1:
A fost detectată înlocuirea Motor Module/Hydraulic Module.
Bit 2 = 1:
A fost detectată înlocuirea Power Module.
Bit 3 = 1:
A fost detectată înlocuirea Sensor Module canal 1.
Bit 4 = 1:
A fost detectată înlocuirea Sensor Module canal 2.
Bit 5 = 1:
A fost detectată înlocuirea senzorului canal 1.
Bit 6 = 1:
A fost detectată înlocuirea senzorului canal 2.

Remediu: - confirmați înlocuirea componentelor (p9702 = 29).
- salvați toți parametrii (p0977 = 1 respectiv p0971 = 1 sau "copiați RAM în ROM").
- confirmați eroarea (de ex. intrare binector p2103).
Notă:
Suplimentar la avarie sunt setați biții de diagnoză r9776.2 și r9776.3.
Vezi de asemenea: p9702, r9776

201641 <Indicarea locației>SI P1 (CU): Înlocuire componentă detectată şi salvare necesară

Valoarea mesajului: cauza eroare: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: "Safety Integrated" a detectat înlocuirea unei componente.
Nu a fost declanșată nici o altă reacție la eroare și prin aceasta funcționarea acționării respective nu este restricționată.
La funcții Safety active după înlocuirea unei componente este necesar un test de recepție parțial.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 0 = 1:
A fost detectată înlocuirea Control Unit.
Bit 1 = 1:
A fost detectată înlocuirea Motor Module/Hydraulic Module.
Bit 2 = 1:
A fost detectată înlocuirea Power Module.
Bit 3 = 1:
A fost detectată înlocuirea Sensor Module canal 1.
Bit 4 = 1:
A fost detectată înlocuirea Sensor Module canal 2.
Bit 5 = 1:
A fost detectată înlocuirea senzorului canal 1.
Bit 6 = 1:
A fost detectată înlocuirea senzorului canal 2.

Remediu: - salvaţi toţi parametrii (p0977 = 1 respectiv p0971 = 1 sau "copiaţi RAM în ROM").
- confirmaţi avaria (de ex. intrare binector p2103).
Vezi de asemenea: r9776

201641 <Indicarea locaţiei>SI P1 (CU): Înlocuire componentă detectată şi salvare necesară

Valoarea mesajului: cauza eroare: %1

Obiect acţionare: TM54F_MA

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Funcţia integrată în acţionare "Safety Integrated" a detectat înlocuirea unui Terminal Module 54F (TM54F).

Remediu: - salvaţi toţi parametrii (p0977 = 1 respectiv p0971 = 1 sau "copiaţi RAM în ROM").
- confirmaţi avaria (de ex. intrare binector p2103).
Vezi de asemenea: r9776

201641 <Indicarea locaţiei>SI P1 (CU): Înlocuire componentă detectată şi salvare necesară

Valoarea mesajului: cauza eroare: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: "Safety Integrated" a detectat înlocuirea unei componente.
Înlocuirea componentei nu provoacă o modificare la "Sumă de control globală" de la "Safety relevant hardware". Nu a fost declanşată nici o altă reacţie la eroare şi prin aceasta funcţionarea acţionării respective nu este restricţionată.
La funcţii Safety active este necesar un test de recepţie parţial după înlocuirea unei componente.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 0 = 1:
A fost detectată înlocuirea Control Unit.
Bit 1 = 1:
A fost detectată înlocuirea Motor Module/Hydraulic Module.
Bit 2 = 1:
A fost detectată înlocuirea Power Module.
Bit 3 = 1:
A fost detectată înlocuirea Sensor Module canal 1.
Bit 4 = 1:
A fost detectată înlocuirea Sensor Module canal 2.
Bit 5 = 1:
A fost detectată înlocuirea senzorului canal 1.
Bit 6 = 1:
A fost detectată înlocuirea senzorului canal 2.

Remediu: - salvaţi toţi parametrii (p0977 = 1 respectiv p0971 = 1 sau "copiaţi RAM în ROM").
- confirmaţi avaria (de ex. intrare binector p2103).
Vezi de asemenea: r9776

201649 <Indicarea locaţiei>SI P1 (CU): Eroare software internă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: A apărut o eroare internă în software-ul Safety Integrated pe Control Unit.
Notă:
Această eroare conduce la un STOP A nevalidabil.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Numai pentru diagnoza internă Siemens a erorii.

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- repetați punere în funcțiune a funcției "Safety Integrated" și efectuați POWER ON.
- actualizați Firmware pe Control Unit la o versiune recentă.
- contactați Technical Support.
- înlocuiți Control Unit.
Notă:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated

201650 <Indicarea locației>SI P1 (CU): Test recepție necesar

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcția integrată în acționare "Safety Integrated" pe canalul de supraveghere 1 necesită un test de recepție.
Notă:
Această eroare conduce la un STOP A validabil.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
130: Parametri Safety pentru canalul de supraveghere 2 nu există.
Notă:
Această valoare de eroare este emisă întotdeauna la prima punere în funcțiune Safety Integrated.
1000: Suma de control impusă și cea reală nu sunt identice pe canalul de supraveghere 1 (la boot-are).
- datorită timpului de eșantionare modificat al regulatorului de curent (p0115[0]), durata ciclului de tact pentru Safety Integrated Basic Functions (r9780) a fost adaptată.
- cel puțin o dată verificată la suma de control este greșită.
- parametri Safety setați offline și încărcați în Control Unit.
2000: Suma de control impusă și cea reală nu sunt identice pe canalul de supraveghere 1 (la punere în funcțiune).
- suma de control impusă introdusă incorect pe canalul de supraveghere 1 (p9799 diferit de r9798).
- la dezactivare funcții de siguranță, p9501 sau p9503 nu au fost șterse.
2001: Suma de control impusă și cea reală nu sunt identice pe canalul de supraveghere 2 (la punere în funcțiune).
- suma control impusă introdusă incorect pe canalul de supraveghere 2 (p9899 diferit de r9898).
- la dezactivare funcții de siguranță, p9501 sau p9503 nu au fost șterse.
2002: Activare diferită funcții siguranță între cele două canale de supraveghere (p9601 diferit de p9801).
2003: Test de recepție necesar datorită modificării unui parametru Safety.
2004: Test de recepție necesar datorită descărcării unui proiect cu funcții Safety activate.
2005: Jurnalul de funcționalitate Safety a stabilit că o sumă de control Safety funcțională s-a modificat. Este necesar un test de recepție.
2010: Activare diferită comandă frână sigură între cele două canale de supraveghere (p9602 diferit de p9802).
2020: Eroare la salvare parametri Safety pentru canalul de supraveghere 2.
3003: Test de recepție necesar datorită modificării unui parametru Safety referitor la hardware.
3005: Jurnalul de funcționalitate Safety a stabilit că o sumă de control Safety referitoare la hardware s-a modificat. Este necesar un test de recepție.
9999: Reacție ulterioară unei alte erori Safety apărute la boot-are, care necesită un test de recepție.

Remediu: Ref. valoare eroare = 130:
- efectuați punere în funcțiune Safety.

Ref. valoare eroare = 1000:
- verificați durata ciclului de tact pentru Safety Integrated Basic Functions (r9780) și adaptați suma de control impusă (p9799).
- efectuați din nou punere în funcțiune Safety.
- înlocuiți cardul de memorie sau Control Unit.
- utilizând STARTER, activați parametrii Safety la acționarea implicată (modificați setările, copiați parametrii, activați setările).

Ref. valoare eroare = 2000:
- verificați parametrii Safety în canalul de supraveghere 1 și adaptați suma de control impusă (p9799).

Ref. valoare eroare = 2001:
- verificați parametrii Safety în canalul de supraveghere 2 și adaptați suma de control impusă (p9899).

Ref. valoare eroare = 2002:
- verificați activarea funcțiilor de siguranță pe cele două canale de supraveghere (p9601 = p9801).

Ref. valoare eroare = 2003, 2004, 2005:
- efectuați un test de recepție și elaborați un raport de recepție.

Procedura de efectuare test de recepție precum și un exemplu de raport de recepție se găsesc în următoarea documentație:
SINAMICS S120 Function Manual Safety Integrated

Notă:
Eroarea cu valoarea de eroare 2005 poate fi confirmată numai la funcția "STO" deselectată.

Ref. valoare eroare = 2010:
- verificați activare comandă sigură frână în cele două canale de supraveghere (p9602 = p9802).

Ref. valoare eroare = 2020:
- efectuați din nou punere în funcțiune Safety.
- înlocuiți cardul de memorie sau Control Unit.

Ref. valoare eroare = 3003:
- efectuați verificările funcțiilor pentru hardware-ul modificat și elaborați raportul de recepție.

Procedura de efectuare test de recepție precum și un exemplu de raport de recepție se găsesc în următoarea documentație:
SINAMICS S120 Function Manual Safety Integrated

Ref. valoare eroare = 3005:
- efectuați verificările funcțiilor pentru hardware-ul modificat și elaborați raportul de recepție.

Eroarea cu valoarea de eroare 3005 poate fi confirmată numai la funcția "STO" deselectată.

Ref. valoare eroare = 9999:
- efectuați diagnoza la celelalte erori Safety existente.

Notă:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (Cuplu oprire sigură)
Vezi de asemenea: p9799, p9899

201650 <Indicarea locației>SI P1 (CU): Test recepție necesar

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcția integrată în acționare "Safety Integrated" pe canalul de supraveghere 1 necesită un test de recepție.

Notă:

Această eroare conduce la un STOP A validabil.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

130: Parametri Safety pentru canalul de supraveghere 2 nu există.

Notă:

Această valoare de eroare este emisă întotdeauna la prima punere în funcțiune Safety Integrated.

1000: Suma de control impusă și cea reală nu sunt identice pe canalul de supraveghere 1 (la boot-are).

- datorită timpului de eșantionare modificat al regulatorului de curent (p0115[0]), durata ciclului de tact pentru Safety Integrated Basic Functions (r9780) a fost adaptată.
- cel puțin o dată verificată la suma de control este greșită.
- parametri Safety setați offline și încărcați în Control Unit.

2000: Suma de control impusă și cea reală nu sunt identice pe canalul de supraveghere 1 (la punere în funcțiune).

- suma de control impusă introdusă incorect pe canalul de supraveghere 1 (p9799 diferit de r9798).
- la dezactivare funcții de siguranță, p9501 sau p9503 nu au fost șterse.

2001: Suma de control impusă și cea reală nu sunt identice pe canalul de supraveghere 2 (la punere în funcțiune).

- suma control impusă introdusă incorect pe canalul de supraveghere 2 (p9899 diferit de r9898).
- la dezactivare funcții de siguranță, p9501 sau p9503 nu au fost șterse.

2002: Activare diferită funcții siguranță între cele două canale de supraveghere (p9601 diferit de p9801).

2003: Test de recepție necesar datorită modificării unui parametru Safety.

2004: Test de recepție necesar datorită descărcării unui proiect cu funcții Safety activate.

2005: Jurnalul de funcționalitate Safety a stabilit că o sumă de control Safety funcțională s-a modificat. Este necesar un test de recepție.

2020: Eroare la salvare parametri Safety pentru canalul de supraveghere 2.

3003: Test de recepție necesar datorită modificării unui parametru Safety referitor la hardware.

3005: Jurnalul de funcționalitate Safety a stabilit că o sumă de control Safety referitoare la hardware s-a modificat. Este necesar un test de recepție.

9999: Reacție ulterioară unei alte erori Safety apărute la boot-are, care necesită un test de recepție.

Remediu: Ref. valoare eroare = 130:

- efectuați punere în funcțiune Safety.

Ref. valoare eroare = 1000:

- verificați durata ciclului de tact pentru Safety Integrated Basic Functions (r9780) și adaptați suma de control impusă (p9799).
- efectuați din nou punere în funcțiune Safety.
- înlocuiți cardul de memorie sau Control Unit.
- utilizând STARTER, activați parametrii Safety la acționarea implicată (modificați setările, copiați parametrii, activați setările).

Ref. valoare eroare = 2000:

- verificați parametrii Safety în canalul de supraveghere 1 și adaptați suma de control impusă (p9799).

Ref. valoare eroare = 2001:

- verificați parametrii Safety în canalul de supraveghere 2 și adaptați suma de control impusă (p9899).

Ref. valoare eroare = 2002:

- verificați activarea funcțiilor de siguranță pe cele două canale de supraveghere (p9601 = p9801).

Ref. valoare eroare = 2003, 2004, 2005:

- efectuați un test de recepție și elaborați un raport de recepție.

Procedura de efectuare test de recepție precum și un exemplu de raport de recepție se găsesc în următoarea documentație:
SINAMICS S120 Function Manual Safety Integrated

Eroarea cu valoarea de eroare 2005 poate fi confirmată numai la funcția "STO" deselectată.

Ref. valoare eroare = 2020:

- efectuați din nou punere în funcțiune Safety.
- înlocuiți cardul de memorie sau Control Unit.

Ref. valoare eroare = 3003:

- efectuați verificările funcțiilor pentru hardware-ul modificat și elaborați raportul de recepție.

Procedura de efectuare test de recepție precum și un exemplu de raport de recepție se găsesc în următoarea documentație:
SINAMICS S120 Function Manual Safety Integrated

Ref. valoare eroare = 3005:

- efectuați verificările funcțiilor pentru hardware-ul modificat și elaborați raportul de recepție.

Eroarea cu valoarea de eroare 3005 poate fi confirmată numai la funcția "STO" deselectată.

Ref. valoare eroare = 9999:

- efectuați diagnoza la celelalte erori Safety existente.

Notă:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (Cuplu oprire sigură)
Vezi de asemenea: p9799, p9899

201651 <Indicarea locației>SI P1 (CU): Sincronizare sectoare de timp Safety eșuată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcția "Safety Integrated" solicită o sincronizare a sectoarelor de timp safety între cele două canale de supravegherer precum și între Control Unit și echipamentul supraordonat. Această sincronizare a eșuat.

Notă:

Această eroare conduce la un STOP A nevalidabil.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

121:

- la SINUMERIK Safety Integrated activat, a fost efectuat un warm restart pe partea de acționare la CU/NX.
- la SINUMERIK Safety Integrated activat, a fost selectată funcția "restabilire setări din fabrică" pe un obiect acționare de pe CU și a fost declanșat un warm restart pe partea de acționare.

150:

- eroare la sincronizarea cu PROFIBUS master.

Toate celelalte valori:

- numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Vezi de asemenea: p9510

Remediu: Ref. valoare eroare = 121:

- efectuați POWER ON/warm restart comun pentru echipamentul supraordonat și SINAMICS.

Ref. valoare eroare = 150:

- verificați setarea din p9510 (SI Motion PROFIBUS master cu ciclu de tact sincron) și dacă este necesar corectați.

În general:

- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- actualizați software Motor Module/Hydraulic Module.
- actualizați software Control Unit.
- actualizați software echipament supraordonat.

Notă:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

201652 <Indicarea locaţiei>SI P1 (CU): Ciclul de tact de supraveghere nepermis

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Unul din ciclurile de tact de supraveghere al Safety Integrated nu este permis.

- ciclul de tact de supraveghere integrată în acționare nu poate fi menținut datorită condițiilor de comunicație solicitate în sistem.
- ciclul de tact de supraveghere pentru funcțiile de supraveghere sigură a deplasării nu este permis (p9500).
- ciclul de tact sesizare valoare reală pentru funcțiile de supraveghere sigură a deplasării nu este permis (p9511).
- timpul de eșantionare pentru regulatorul de curent nu poate fi susținut (p0112, p0115[0]).

Notă:

Această eroare conduce la un STOP A nevalidabil.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

La supraveghere deplasare neactivată (p9601.2 = p9801.2 = 0, p9501 = 0) se aplică:

- setare minimă pentru ciclul de tact de supraveghere (în µs).

La supraveghere deplasare activată (p9601.2 = p9801.2 = 1 și/sau p9501 > 0) se aplică:

100:

- Nu a putut fi găsit nici un ciclu de tact de supraveghere potrivit.
- A fost setat un ciclu de tact sesizare valoare reală nepermis pentru S120M (p9511).

101:

- Ciclul de tact de supraveghere nu este un multiplu întreg al ciclului de tact de sesizare a valorii reale.

102:

- La transferul ciclului de tact sesizare valoare reală în Hydraulic Module a apărut o eroare.

103:

- La transferul ciclului de tact sesizare valoare reală în Sensor Module a apărut o eroare.

104, 105:

- de patru ori timpul de eșantionare al regulatorului de curent (p0115[0]) este mai mare de 1 ms la funcționarea cu un PROFIBUS cu tact nesincron.
- de patru ori timpul de eșantionare al regulatorului de curent (p0115[0]) este mai mare decât ciclul de tact DP la funcționarea cu un PROFIBUS cu tact sincron.
- ciclul de tact DP nu este multiplu întreg de timp de eșantionare al regulatorului de curent (p0115[0]).

106:

- Ciclul de tact de supraveghere nu coincide cu ciclul de tact de supraveghere al TM54F.

107:

- Ciclul de tact sesizare valoare reală (p9511) este mai mic decât de patru ori timpul de eșantionare al regulatorului de curent (p0115[0]).
- Ciclul de tact de sesizare a valorii reale (p9511) nu este un multiplu întreg al timpului de eșantionare al regulatorului de curent (p0115[0]).

108:

- Ciclul de tact parametrizat de sesizare a valorii reale nu poate fi setat pe această componentă.

111:

- Ciclul de tact de supraveghere nu este un multiplu întreg al timpului de eșantionare al regulatorului de curent (p0115[0]).

112:

- Un ciclu de tact de sesizare valoare reală p9511 = 0 nu este permis în configurația existentă.

202:

- Timpul de eșantionare al regulatorului de curent este setat în zero (p0115[0]).

Remediu: La supraveghere SI integrată în acționare activată (p9601/p9801 > 0):

- actualizați firmware Control Unit la o versiune mai nouă.

La supraveghere deplasare activată (p9501 > 0):

- corectați ciclul de tact de supraveghere (p9500) și efectuați POWER ON.

Ref. valoare eroare = 100:

- pentru S120M, setați ciclul de tact de sesizare valoare reală p9511 = 0.

Ref. valoare eroare = 101:

- ciclul de tact de sesizare valoare reală corespunde cu ciclul de tact al reglării poziției/ciclu de tact DP (setare din fabrică).
- la funcțiile de supraveghere a deplasării integrate în acționare (p9601/p9801 bit 2 = 1) ciclul de tact de sesizare valoare reală poate fi direct parametrizat în p9511/p9311.

Ref. valoare eroare =104, 105:

- setați un ciclu de tact de sesizare valoare reală separat în p9511.
- limitați funcționarea la maxim două acționări vector. La setare standard în p0112, p0115, timpul de eșantionare regulator curent este redus automat la 250 µs. Dacă valorile standard s-au schimbat, atunci timpul de eșantionare regulator curent (p0112, p0115) trebuie să fie setat corespunzător.
- creșteți ciclul de tact DP la funcționarea cu ciclu de tact sincron PROFIBUS, așa încât să dea un număr întreg al raportului ciclului de tact de cel puțin 4:1 între ciclul de tact DP și timpul de eșantionare regulator curent. Se recomandă un raport al ciclului de tact de cel puțin 8:1.
- La versiunea Firmware 2.5 asigurați-vă că în acționare parametrul este setat p9510 = 1 (funcționare cu ciclu de tact sincron).

Ref. valoare eroare 106:

- setați identic parametrii pentru ciclul de tact de supraveghere (p10000 și p9500/p9300).

Ref. valoare eroare = 107:

- setați un ciclu de tact de sesizare valoare reală care să se potrivească cu ciclul de tact al regulatorului de curent (p9511 >= 4 * p0115[0], se recomandă 8 * p0115[0]).

Notă:

Un ciclu de tact de sesizare valoare reală (p9511) setat prea mic, poate să conducă sporadic la declanșarea mesajelor Safety C01711/C30711 cu valoare mesaj 1020 sau 1021.

Ref. valoare eroare = 108:

- setați un ciclu de tact de sesizare valoare reală potrivit în p9511.
- dacă la funcționarea cu ciclu de tact sincron PROFIBUS, ciclul de tact DP este utilizat ca ciclu de tact de sesizare valoare reală (p9511=0), atunci un ciclu de tact DP potrivit trebuie configurat. Acesta trebuie să fie setat mai mic de 8ms. Dacă aceasta nu este posibil, trebuie ca p9511 să fie setat la ciclul de tact sesizare valoarea reală dorit (< 8 ms).
- La SIMOTION D410-2 un multiplu potrivit al ciclului de tact DP (de ex. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10) trebuie parametrizat. Altfel, ciclul de tact trebuie setat la mai puțin de 8 ms.

Ref. valoare eroare = 111:

- setați ciclul de tact de supraveghere în p9500 ca un multiplu întreg al timpului de eșantionare al regulatorului de curent (p0115[0]).

Ref. valoare eroare = 112:

- setați ciclul de tact de sesizare valoare reală în p9511 la valoarea dorită (diferit de zero).

Ref. valoare eroare = 202:

- setați timpul de eșantionare al regulatorului de curent la o valoare adecvată (p0115[0]).

Notă:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

201652 <Indicarea locației>SI P1 (CU): Ciclul de tact de supraveghere nepermis

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Unul din ciclurile de tact de supraveghere al Safety Integrated nu este permis.

- ciclul de tact de supraveghere integrată în acționare nu poate fi menținut datorită condițiilor de comunicație solicitate în sistem.
- ciclul de tact de supraveghere pentru funcțiile de supraveghere sigură a deplasării nu este permis (p9500).
- ciclul de tact sesizare valoare reală pentru funcțiile de supraveghere sigură a deplasării nu este permis (p9511).
- timpul de eșantionare pentru regulatorul de curent nu poate fi susținut (p0112, p0115[0]).

Notă:

Această eroare conduce la un STOP A nevalidabil.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

La supraveghere deplasare neactivată (p9601.2 = p9801.2 = 0, p9501 = 0) se aplică:

- setare minimă pentru ciclul de tact de supraveghere (în µs).

La supraveghere deplasare activată (p9601.2 = p9801.2 = 1 și/sau p9501 > 0) se aplică:

100:

- Nu a putut fi găsit nici un ciclu de tact de supraveghere potrivit.
- A fost setat un ciclu de tact sesizare valoare reală nepermis pentru S120M (p9511).

101:

- Ciclul de tact de supraveghere nu este un multiplu întreg al ciclului de tact de sesizare a valorii reale.
- SINAMICS S120M: Ciclul de tact de supraveghere (p9500) nu este multiplu întreg de 2 ms.

102:

- La transferul ciclului de tact sesizare valoare reală în Motor Module a apărut o eroare.

103:

- La transferul ciclului de tact sesizare valoare reală în Sensor Module a apărut o eroare.

104, 105:

- de patru ori timpul de eșantionare al regulatorului de curent (p0115[0]) este mai mare de 1 ms la funcționarea cu un PROFIBUS cu tact nesincron.
- de patru ori timpul de eșantionare al regulatorului de curent (p0115[0]) este mai mare decât ciclul de tact DP la funcționarea cu un PROFIBUS cu tact sincron.
- ciclul de tact DP nu este multiplu întreg de timp de eșantionare al regulatorului de curent (p0115[0]).

106:

- Ciclul de tact de supraveghere nu coincide cu ciclul de tact de supraveghere al TM54F.

107:

- Ciclul de tact sesizare valoare reală (p9511) este mai mic decât de patru ori timpul de eșantionare al regulatorului de curent (p0115[0]).
- Ciclul de tact de sesizare a valorii reale (p9511) nu este un multiplu întreg al timpului de eșantionare al regulatorului de curent (p0115[0]).

108:

- Ciclul de tact parametrizat de sesizare a valorii reale nu poate fi setat pe această componentă.

109:

- Dacă funcțiile de supraveghere a deplasării sunt parametrizate ca fără traductor (p9506), trebuie ca ciclul de tact de sesizare valoare reală (p9511) să fie egal cu ciclul de tact al regulatorului de curent (p0115[0]).
- SINAMICS S110: Dacă funcțiile de supraveghere a deplasării sunt parametrizate ca fără traductor (p9506), trebuie ca ciclul de tact de sesizare valoare reală să fie p9511 = 250 µs.

110:

- Ciclul de tact de sesizare valoare reală (p9511) la Safety cu traductor (p9506 = 0) este la acest Control Unit (de ex. CU305) mai mic de 2 ms.

111:

- Ciclul de tact de supraveghere nu este un multiplu întreg al timpului de eșantionare al regulatorului de curent (p0115[0]).

112:

- Un ciclu de tact de sesizare valoare reală p9511 = 0 la un obiect acționare al unui Double Motor Module nu este permis în configurația existentă.

200, 201:

- S120M: ciclul de tact de supraveghere nu poate fi menținut datorită condițiilor solicitate în sistem.

202:

- Timpul de eșantionare al regulatorului de curent este setat în zero (p0115[0]).

Remediu: La supraveghere SI integrată în acționare activată (p9601/p9801 > 0):

- actualizați firmware Control Unit la o versiune mai nouă.

La supraveghere deplasare activată (p9501 > 0):

- corectați ciclul de tact de supraveghere (p9500) și efectuați POWER ON.

Ref. valoare eroare = 100:

- pentru S120M, setați ciclul de tact de sesizare valoare reală p9511 = 0.

Ref. valoare eroare = 101:

- ciclul de tact de sesizare valoare reală corespunde cu ciclul de tact al reglării poziției/ciclu de tact DP (setare din fabrică).
- la funcțiile de supraveghere a deplasării integrate în acționare (p9601/p9801 bit 2 = 1) ciclul de tact de sesizare valoare reală poate fi direct parametrizat în p9511/p9311.
- SINAMICS S120M: setați ciclul de tact de supraveghere (p9500) la un multiplu întreg de 2 ms.

Ref. valoare eroare =104, 105:

- setați un ciclu de tact de sesizare valoare reală separat în p9511.
- limitați funcționarea la maxim două acționări vector. La setare standard în p0112, p0115, timpul de eșantionare regulator curent este redus automat la 250 µs. Dacă valorile standard s-au schimbat, atunci timpul de eșantionare regulator curent (p0112, p0115) trebuie să fie setat corespunzător.
- creșteți ciclul de tact DP la funcționarea cu ciclu de tact sincron PROFIBUS, așa încât să dea un număr întreg al raportului ciclului de tact de cel puțin 4:1 între ciclul de tact DP și timpul de eșantionare regulator curent. Se recomandă un raport al ciclului de tact de cel puțin 8:1.
- La versiunea Firmware 2.5 asigurați-vă că în acționare parametrul este setat p9510 = 1 (funcționare cu ciclu de tact sincron).

Ref. valoare eroare 106:

- setați identic parametrii pentru ciclul de tact de supraveghere (p10000 și p9500/p9300).

Ref. valoare eroare = 107:

- setați un ciclu de tact de sesizare valoare reală care să se potrivească cu ciclul de tact al regulatorului de curent (p9511 >= 4 * p0115[0], se recomandă 8 * p0115[0]).

Notă:

Un ciclu de tact de sesizare valoare reală (p9511) setat prea mic, poate să conducă sporadic la declanșarea mesajelor Safety C01711/C30711 cu valoare mesaj 1020 sau 1021.

Ref. valoare eroare = 108:

- setați un ciclu de tact de sesizare valoare reală potrivit în p9511.
- dacă la funcționarea cu ciclu de tact sincron PROFIBUS, ciclul de tact DP este utilizat ca ciclu de tact de sesizare valoare reală (p9511=0), atunci un ciclu de tact DP potrivit trebuie configurat. Acesta trebuie să fie setat mai mic de 8ms. Dacă aceasta nu este posibil, trebuie ca p9511 să fie setat la ciclul de tact sesizare valoarea reală dorit (< 8 ms)
- La SIMOTION D410-2 un multiplu potrivit al ciclului de tact DP (de ex. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10) trebuie parametrizat. Altfel, ciclul de tact trebuie setat la mai puțin de 8 ms.

Ref. valoare eroare = 109:

- setați ciclul de tact de sesizare valoare reală în p9511 identic cu ciclul de tact al regulatorului de curent (p0115[0]).
- SINAMICS S110: setați ciclul de tact de sesizare valoare reală p9511 = 250 µs.

Ref. valoare eroare = 110:

- setați ciclul de tact de sesizare valoare reală în p9511 mai mare sau egal cu 2 ms.

Ref. valoare eroare = 111:

- setați ciclul de tact de supraveghere în p9500 ca un multiplu întreg al timpului de eșantionare al regulatorului de curent (p0115[0]).

Ref. valoare eroare = 112:

- setați ciclul de tact de sesizare valoare reală în p9511 la valoarea dorită (diferit de zero).

Ref. valoare eroare = 200, 201:

- măriți timpul de eșantionare al regulatorului de curent (p0115[0]).
- dacă este necesar, reduceți numărul de componente conectate la linia corespunzătoare DRIVE-CLiQ respectiv distribuiți componentele la mai multe cuple DRIVE-CLiQ.

Ref. valoare eroare = 202:

- setați timpul de eșantionare al regulatorului de curent la o valoare adecvată (p0115[0]).

Notă:

CU: Control Unit

MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

201653 <Indicarea locaţiei>SI P1 (CU): PROFIBUS/PROFINET configurare eronată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Există o eroare de configurare PROFIBUS/PROFINET pentru funcționarea funcțiilor de supraveghere Safety Integrated cu un echipament supraordonat (SINUMERIK sau F-PLC).
Notă:
Pt. funcțiile Safety care au fost activate, această eroare conduce la un STOP A nevalidabil.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
200: Un soclu de siguranță pentru recepția datelor din echipament nu a fost configurat.
210, 220: Soclul de siguranță configurat pentru recepția datelor din echipament are un format necunoscut.
230: Soclul de siguranță configurat pentru recepția datelor din F-PLC are lungime incorectă.
231: Soclul de siguranță configurat pentru recepția datelor din F-PLC are lungime incorectă.
240: Soclul de siguranță configurat pentru recepția datelor din SINUMERIK are lungime incorectă.
250: Un slot PROFIsafe este configurat în echipamentul F supraordonat, totuși PROFIsafe nu este activat în acționare.
300: Un soclu de siguranță pentru emitere date către echipament nu a fost configurat.
310, 320: Soclul de siguranță configurat pentru emiterea datelor spre echipament are un format necunoscut.
330: Soclul de siguranță configurat pentru emiterea datelor spre F-PLC are lungime incorectă.
331: Soclul de siguranță configurat pentru emiterea datelor spre F-PLC are lungime incorectă.
340: Soclul de siguranță configurat pentru emiterea datelor spre SINUMERIK are lungime incorectă.
400: Numărul telegramei din F-PLC nu coincide cu parametrizarea din acționare.

Remediu: În general se aplică:
- verificați configurarea PROFIBUS/PROFINET a soclului de siguranță de pe partea master și, la nevoie, corectați.
- actualizați software Control Unit.
Ref. valoare eroare = 250:
- eliminați configurarea PROFIsafe din echipamentul F supraordonat sau actvați PROFIsafe în acționare.
Ref. valoare eroare = 231, 331:
- în acționare, parametrizați telegrama PROFIsafe adecvată (p9611/p9811) pentru setarea pe F-PLC pentru setarea în p60022.
- configurați în F-PLC telegrama PROFIsafe potrivită parametrizării (p9611/p9811).

201654 <Indicarea locaţiei>SI P1 (CU): Configurare PROFIsafe deviată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Configurarea unei telegrame PROFIsafe în echipamentul supraordonat (F-PLC) nu se potriveşte cu parametrizarea din acționare.

Notă:

Acest mesaj nu conduce la nici o reacție de stop Safety.

Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):

1:

În echipamentul supraordonat este configurată o telegramă PROFIsafe, totuși în acționare PROFIsafe nu este activată (p9601.3).

2:

În acționare este configurat PROFIsafe, totuși în echipamentul supraordonat nu este configurată nici o telegramă PROFIsafe.

Remediu: În general se aplică:

- verificați configurarea PROFIsafe în echipamentul supraordonat și, dacă este necesar, corectați.

Ref. valoare avertizare = 1:

- eliminați configurarea PROFIsafe în echipamentul F supraordonat sau activați PROFIsafe în acționare.

Ref. valoare avertizare = 2:

- configurați telegrama PROFIsafe în echipamentul F supraordonat care se potrivește cu parametrizarea.

201655 <Indicarea locaţiei>SI P1 (CU): Aliniere funcţii de supraveghere

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: A apărut o eroare la alinierea funcțiilor de supraveghere Safety Integrated pe cele două canale de supraveghere. Nu s-a putut determina un set comun de funcții de supraveghere SI susținute.

- Comunicația DRIVE-CLiQ este eronată sau este căzută.
- Versiunile software Safety Integrated de pe Control Unit și Motor Module/Hydraulic Module nu sunt compatibile una cu alta.

Notă:

Această eroare conduce la un STOP A nevalidabil.

Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):

Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu:

- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- actualizați Software pe Motor Module/Hydraulic Module.
- actualizați Software pe Control Unit .
- verificați configurația dulapului electric și amplasarea cablurilor dacă sunt compatibile cu EMC.

Notă:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

201656 <Indicarea locaţiei>SI CU: Parametri canal supraveghere 2 eronaţi

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La accesarea parametrilor Safety Integrated pentru canalul de supraveghere 2 a apărut o eroare în memoria nevolatilă.
Notă:
Această eroare conduce la un STOP A validabil.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
129:
- parametrii Safety pentru canalul de supraveghere 2 sunt deteriorați.
- acționare cu funcții Safety activate posibil copiată offline cu utilitarul de punere în funcțiune și proiect descărcat.
131: Eroare software internă Motor Module/Hydraulic Module.
132: Erori de comunicație la încărcarea respectiv la descărcarea parametrilor Safety la canalul de supraveghere 2.
255: Eroare software internă Control Unit.

Remediu: - efectuați o repunere în funcțiune a funcțiilor Safety.
- actualizați software Control Unit.
- actualizați software Motor Module/Hydraulic Module.
- înlocuiți cardul de memorie sau Control Unit.
Ref. valoare eroare = 129:
- activați regimul de punere în funcțiune safety (p0010 = 95).
- adaptați adresa PROFIsafe (p9610).
- porniți funcția de copiere pentru parametrii SI (p9700 = D0 hex).
- confirmați modificarea datelor (p9701 = DC hex).
- terminați regimul de punere în funcțiune safety (p0010 = 0).
- salvați toți parametrii (p0977 = 1 sau "copiați RAM în ROM").
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
Ref. valoare eroare = 132:
- verificați configurația dulapului electric și amplasarea cablurilor dacă sunt compatibile cu EMC.
Notă:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated

201657 <Indicarea locației>SI P1 (CU): Număr telegramă PROFIsafe nevalabil

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: POWER ON

Cauze: Numărul telegramei PROFIsafe setat în p9611 este greșit.
Când PROFIsafe este activat (p9601.3 = 1) în p9611 trebuie să fie introdus un număr de telegramă mai mare decât 0.
Notă:
Această eroare nu conduce la nici o reacție de oprire de siguranță.
Vezi de asemenea: p9611, p60022, r60022

Remediu: Verificați setare număr telegramă (p9611).

201658 <Indicarea locației>SI P1 (CU): Număr telegramă PROFIsafe diferit

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Numărul telegramei PROFIsafe este setat diferit în p9611 şi p60022.
La p9611 diferit de 998 se aplică:
Numărul telegramei trebuie setat identic în ambii parametri.
La p9611 = 998 se aplică:
Pe baza compatibilității cu versiunile Firmware < 4.5 în p60022 sunt permise numai valorile 0 şi 30.
Notă:
Această eroare nu conduce la nici o reacție de oprire de siguranță.
Vezi de asemenea: p9611, p60022, r60022

Remediu: Corelați numărul telegramei în ambii parametri astfel încât să fie același (p9611, p60022).

201659 <Indicarea locaţiei>SI P1 (CU): Solicitare scriere parametru respinsă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Solicitarea de scriere pentru unul sau mai mulți parametri Safety Integrated pe Control Unit (CU) a fost respinsă.
Notă:
Această eroare nu conduce la o reacție de stop Safety.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Parola Safety Integrated nu este setată.
2: A fost selectat un reset parametri acționare. Totuși parametrii Safety Integrated nu au fost resetați, deoarece Safety Integrated este momentan activ.
3: Intrarea STO interconectată este în modul simulare.
10: S-a încercat activarea funcției STO, deşi aceasta nu poate fi susținută.
11: S-a încercat activarea funcției SBC, deşi aceasta nu poate fi susținută.
12: S-a încercat activarea funcției SBC, deşi aceasta nu poate fi susținută la conectarea în paralel (r9871.14).
13: S-a încercat activarea funcției SS1, deşi aceasta nu poate fi susținută.
14: S-a încercat activarea comunicației PROFIsafe, deşi aceasta nu poate fi susținută sau versiunea de driver PROFIsafe folosită pe cele două canale de supraveghere este diferită.
15: S-a încercat activarea funcțiilor de supraveghere deplasare integrate în acționare, deşi acestea nu pot fi susținute.
16: S-a încercat activarea funcției STO, deşi aceasta nu poate fi susținută la protecție tensiune internă activă (p1231).
17: S-a încercat activarea funcției PROFIsafe, deşi aceasta nu poate fi susținută la conectare paralel.
18: S-a încercat activarea funcției PROFIsafe la Basic Functions, deşi aceasta nu poate fi susținută.
19: S-a încercat activarea SBA (Safe Brake Adapter), deşi aceasta nu poate fi susținută.
20: S-a încercat activarea funcțiilor de supraveghere deplasare integrate în acționare şi a funcției STO, amândouă comandate prin F-DI.
21: S-a încercat activarea funcțiilor de supraveghere deplasare integrate în acționare la conectarea paralel, deşi acestea nu pot fi susținute.
22: S-a încercat activarea funcțiilor Safety Integrated, deşi acestea nu pot fi susținute de Power Module conectat.
23: S-a încercat activarea la ESR a întârzierii STO, deşi aceasta nu poate fi susținută.
24: S-a încercat activarea funcției SBC la conectarea paralel, deşi nici un set de date unitate de putere pentru comanda frânei nu este setat (p7015 = 99).
25: S-a încercat parametrizarea unei telegrame PROFIsafe, deşi aceasta nu poate fi susținută.
26: S-a încercat cuplarea modului de simulare la sursa de semnal setată pentru STO/SS1.
27: S-a încercat activarea Basic Functions cu comandă prin TM54F, deşi acestea nu sunt susținute.
28: S-a încercat activarea funcției "STO prin borne la Power Module", deşi acestea nu pot fi susținute.
29: S-a încercat parametrizarea reacției de stop pentru cădere PROFIsafe la STOP B, deşi aceasta nu este susținută.
9612: S-a încercat parametrizarea reacției de stop pentru cădere PROFIsafe la STOP B, deşi PROFIsafe nu este activată.
Vezi de asemenea: p0970, p3900, p9612, r9771, r9871

Remediu: Ref. valoare eroare = 1:

- setați parola Safety Integrated (p9761).

Ref. valoare eroare = 2:

- blocați Safety Integrated (p9501, p9601) sau resetați parametrii Safety (p0970 = 5), apoi efectuați din nou resetarea parametrilor acționării.

Ref. valoare eroare = 3:

- terminați regimul de simulare pentru intrarea digitală (p0795).

Ref. valoare eroare = 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 23, 27:

- verificați dacă există erori la alinierea funcției Safety între cele două canale de supraveghere (F01655, F30655) și, la nevoie, efectuați diagnoza pentru erorile respective.
- folosiți un Motor Module care susține funcția solicitată.
- actualizați software Motor Module.
- actualizați software Control Unit.

Ref. valoare eroare = 16:

- blocați protecția internă de tensiune (p1231).

Ref. valoare eroare = 20:

- corectați setarea de permitere (p9601).

Ref. valoare eroare = 22:

- utilizați un Power Module care susține funcțiile Safety Integrated.

Ref. valoare eroare = 24:

- setați setul de date al unității de putere pentru frâna de blocare (p7015).

Ref. valoare eroare = 25:

- utilizați un Power Module care susține selectarea telegramei PROFIsafe.
- corectați setarea numărului telegramei (p9611).

Ref. valoare eroare = 26:

- decuplați modul de simulare la sursa de semnal setată pentru STO/SS1 (p9620) (p0795).

Ref. valoare eroare = 28:

- utilizați unitatea de putere cu caracteristica "STO prin borne la Power Module".

Ref. valoare eroare = 29:

- folosiți un Motor Module care susține funcția solicitată.
- actualizați software Motor Module.
- actualizați software Control Unit.
- dacă este necesar parametrizați reacția de stop pentru cădere PROFIsafe la STOP A (p9612 = p9812 = 0).

Ref. valoare eroare = 33:

- deselectați funcțiile de supraveghere deplasare fără selectare integrate în acționare (p9601.5, p9801.5) și selectați funcțiile sigure care sunt susținute (vezi p9771/p9871).
- folosiți un Motor Module care susține funcția solicitată.
- actualizați software Motor Module.
- actualizați software Control Unit.

Ref. valoare eroare = 9612:

- Stabiliți comunicația cu PROFIsafe (p9601).
- Parametrizați reacția de stop pentru cădere PROFIsafe la STOP A (p9612 = 0).

Notă:

CU: Control Unit

ESR: Extended Stop and Retract (Oprire extinsă și retragere)

F-DI: Failsafe Digital Input (Intrare digitală sigură la eroare)

SBA: Safe Brake Adapter

SBC: Safe Brake Control (Comandă sigură frână)

SI: Safety Integrated

SS1: Safe Stop 1 (corespunde la Stop Categoria 1 conform cu EN60204)

STO: Safe Torque Off (Cuplu oprire sigură) / SH: Safe standstill (Oprire sigură)

Vezi de asemenea: p9501, p9601, p9612, p9620, p9761

201659 <Indicarea locaţiei>SI P1 (CU): Solicitare scriere parametru respinsă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Solicitarea de scriere pentru unul sau mai mulți parametri Safety Integrated pe Control Unit (CU) a fost respinsă.

Notă:

Această eroare nu conduce la o reacție de stop Safety.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

1: Parola Safety Integrated nu este setată.

2: A fost selectat un reset parametri acționare. Totuși parametrii Safety Integrated nu au fost resetați, deoarece Safety Integrated este momentan activ.

3: Intrarea STO interconectată este în modul simulare.

10: S-a încercat activarea funcției STO, deși aceasta nu poate fi susținută.

13: S-a încercat activarea funcției SS1, deși aceasta nu poate fi susținută.

14: S-a încercat activarea comunicației PROFIsafe, deși aceasta nu poate fi susținută sau versiunea de driver PROFIsafe folosită pe cele două canale de supraveghere este diferită.

15: S-a încercat activarea funcțiilor de supraveghere deplasare integrate în acționare, deși acestea nu pot fi susținute.

16: S-a încercat activarea funcției STO, deși aceasta nu poate fi susținută la protecție tensiune internă activă (p1231).

18: S-a încercat activarea funcției PROFIsafe la Basic Functions, deși aceasta nu poate fi susținută.

23: S-a încercat activarea la ESR a întârzierii STO, deși aceasta nu poate fi susținută.

25: S-a încercat parametrizarea unei telegrame PROFIsafe, deși aceasta nu poate fi susținută.

26: S-a încercat cuplarea modului de simulare la sursa de semnal setată pentru STO/SS1o.

27: S-a încercat activarea Basic Functions cu comandă prin TM54F, deși acestea nu sunt susținute.

29: S-a încercat parametrizarea reacției de eroare pentru cădere PROFIsafe la STOP B, deși aceasta nu poate fi susținută.

Vezi de asemenea: p0970, p3900, p9612, r9771, r9871

Remediu: Ref. valoare eroare = 1:
- setați parola Safety Integrated (p9761).

Ref. valoare eroare = 2:
- blocați Safety Integrated (p9501, p9601) sau resetați parametrii Safety (p0970 = 5), apoi efectuați din nou resetarea parametrilor acționării.

Ref. valoare eroare = 3:
- terminați regimul de simulare pentru intrarea digitală (p0795).

Ref. valoare eroare = 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 23:
- verificați dacă există erori la alinierea funcției Safety între cele două canale de supraveghere (F01655, F30655) și, la nevoie, efectuați diagnoza pentru erorile respective.
- folosiți un Hydraulic Module care susține funcția solicitată.
- actualizați software Hydraulic Module.
- actualizați software Control Unit.

Ref. valoare eroare = 16:
- blocați protecția internă de tensiune (p1231).

Ref. valoare eroare = 25:
- corectați setarea numărului telegramei (p9611).

Ref. valoare eroare = 26:
- decuplați modul de simulare la sursa de semnal setată pentru STO/SS1 (p9620) (p0795).

Ref. valoare eroare = 29:
- verificați dacă p9612 și p9812 sunt setați și dacă este necesar corectați setările.
- folosiți un Hydraulic Module care susține funcția solicitată.
- actualizați software Hydraulic Module.
- actualizați software Control Unit.

Notă:
CU: Control Unit
ESR: Extended Stop and Retract (Oprire extinsă și retragere)
SI: Safety Integrated
SS1: Safe Stop 1 (corespunde la Stop Categoria 1 conform cu EN60204)
STO: Safe Torque Off (Cuplu oprire sigură) / SH: Safe standstill (Oprire sigură)
Vezi de asemenea: p9501, p9601, p9612, p9620, p9761

201659 <Indicarea locației>SI P1 (CU): Solicitare scriere parametru respinsă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Solicitarea de scriere pentru unul sau mai mulți parametri Safety Integrated pe Control Unit (CU) a fost respinsă.

Notă:
Această eroare nu conduce la o reacție de stop Safety.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Parola Safety Integrated nu este setată.
2: A fost selectat un reset parametri acționare. Totuși parametrii Safety Integrated nu au fost resetați, deoarece Safety Integrated este momentan activ.
27: S-a încercat activarea Basic Functions cu comandă prin TM54F, deși acestea nu sunt susținute.
Vezi de asemenea: p0970, p3900, p9612, r9771, r9871

Remediu: Ref. valoare eroare = 1:

- setați parola Safety Integrated (p10061).

Ref. valoare eroare = 2:

- blocați Safety Integrated (p9501, p9601) sau resetați parametrii Safety (p0970 = 5), apoi efectuați din nou resetarea parametrilor acționării.

Ref. valoare eroare = 27:

- verificați dacă există erori la ajustarea funcției Safety dintre Control Unit și Motor Module implicat (F01655, F30655) și, la nevoie, efectuați diagnoza pentru erorile respective.
- folosiți Motor Modules care susțin funcția solicitată.
- actualizați software Motor Module.
- actualizați software Control Unit.

Notă:

CU: Control Unit

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

Vezi de asemenea: p9501, p9601, p9612, p9620, p9761

201660 <Indicarea locației>SI P1 (CU): Funcții Safety nesusținute

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Motor Module/Hydraulic Module nu susține funcțiile sigure (de ex. versiunea Motor Module/Hydraulic Module nu se potrivește). Nu este posibilă nici o punere în funcțiune a Safety Integrated.

Notă:

Această eroare nu conduce la o reacție de stop de siguranță.

Remediu: - folosiți Motor Module/Hydraulic Module, care susține funcții de siguranță.
- actualizați software Motor Module/Hydraulic Module.

Notă:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

201663 <Indicarea locației>SI P1 (CU): Copiere parametru SI refuzată

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: În p9700 este memorată valoarea 87 sau 208 sau a fost introdusă offline.

Acesta este motivul pentru care se încearcă copierea parametrilor Safety Integrated din canalul de supraveghere 1 în canalul de supraveghere 2 în timpul boot-ării. Totuși, nici o funcție de siguranță nu este selectată pe canalul de supraveghere 1 (p9501 = 0, p9601 = 0). Copierea este refuzată din motive de siguranță.

Ca urmare, se poate să apară o parametrizare inconsistentă în ambele canale de supraveghere, care să cauzeze alte mesaje de eroare.

În special, la activare inconsistentă a funcțiilor de siguranță în ambele canale de supraveghere (p9601 = 0, p9801 <> 0), se emite eroarea F30625.

Notă:

Această eroare nu conduce la o reacție de tip stop Safety.

SI: Safety Integrated

Vezi de asemenea: p9700

Remediu: - setați p9700=0.
- verificați p9501 şi p9601 şi corectați dacă este necesar.
- reluați funcția de copiere, introducând valoarea corespunzătoare în p9700.
Ca alternativă, efectuați cu scula de punere în funcțiune STARTER în modul online următorii paşi:
- Apelați ecranul "Safety Integrated" (câmpul "Selectare funcții safety" se află la "Fără Safety Integrated").
- Clic pe zona tastei "Modificare setări".
- Clic pe zona tastei "Activare setări" (ca urmare Safety Integrated va fi blocat pe ambele canale de supraveghere).
- Salvați toți parametrii (p0977 = 1 sau "copiați RAM în ROM").
- Efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) pentru toate componentele.

201664 <Indicarea locaţiei>SI P1 (CU): Nu există update automat firmware

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La boot-are s-a detectat că funcția "Firmware update automatic" (p7826 = 1) nu a fost activată.
Această funcție trebuie însă să fie activată pentru "Firmware upgrade/downgrade automatic", pentru a evita la activarea funcțiilor Safety o combinație nepermisă de versiuni.
Notă:
Această eroare nu conduce la nici o reacție de oprire de siguranță.
Vezi de asemenea: p7826

Remediu: Pentru funcții de siguranță activate (p9501 <> 0 și/sau p9601 <> 0):
1. Activați funcția "Firmware update automatic" (p7826 = 1).
2. Salvați parametrii (p0977 = 1) și efectuați un POWER ON.
Când se dezactivează funcțiile de siguranță (p9501 = 0, p9601 = 0), eroarea poate fi confirmată după ieşirea din modul de punere în funcțiune Safety.

201665 <Indicarea locaţiei>SI P1 (CU): Sistem defect

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A fost detectat un defect în sistem înainte de ultima boot-are sau în cea actuală. În acest caz a fost efectuată o nouă boot-are (reset).
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
200000 hex, 400000 hex, 8000yy hex (yy oricare):
- Eroare în actuala boot-are/funcționare.
800004 hex:
- Parametrii p9500/p9300 în împrejurările date nu sunt egali. Suplimentar este afişat mesajul Safety C01711/C30711.
Alte valori:
- defect înainte de ultima boot-are în sistem.

Remediu: - efectuați un POWER ON (decuplare/cuplare).
- actualizați Firmware la o versiune ulterioară.
- contactați Technical Support.
Ref. valoare eroare = 200000 hex, 400000 hex, 8000yy hex (yy oricare):
- asigurați-vă că Control Unit este conectat la Power Module.
Ref. valoare eroare = 800004 hex:
- verificați la egalitate parametrii p9500/p9300.
Notă:
PM: Power Module
STO: Safe Torque Off (Cuplu oprire sigură)

201669 <Indicarea locaţiei>SI Motion: Combinaţie defavorabilă de motor cu unitate de putere

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Combinația utilizată de motor și unitate de putere nu este potrivită pentru utilizarea funcțiilor de supraveghere sigură a deplasării fără traductor.
Raportul între curentul nominal al unității de putere (r0207[0]) și curentul nominal al motorului (p0305) este mai mare de 5.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Numărul setului de date motor, care a cauzat eroarea.
Atenție:
Neluarea în considerare a acestei avertizări poate să conducă la apariția sporadică a mesajului C01711 respectiv C30711 cu valoare 1041 ... 1044.

Remediu: Utilizați o unitate de putere potrivită cu putere mai mică sau un motor cu putere mai mare.

201670 <Indicarea locaţiei>SI Motion: Parametrizare nepermisă, Sensor Module

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Parametrizarea unui Sensor Module utilizat pentru Safety Integrated nu este permisă.

Notă:

Această eroare conduce la un STOP A care nu poate fi confirmat.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

1: Nu a fost parametrizat nici un traductor pentru Safety Integrated.

2: A fost parametrizat un traductor pentru Safety Integrated, care nu dispune de o pistă A/B (sinus/cosinus).

3: Setul de date traductor selectat pentru Safety Integrated nu este încă valabil.

4: La comunicația cu traductorul a apărut o eroare.

5: Număr incorect de biți relevanți din poziția grosieră a traductorului.

6: Configurare traductor DRIVE-CLiQ incorectă.

7: Componenta nerelevantă la siguranță din poziția grosieră a traductorului la traductor DRIVE-CLiQ liniar, incorectă.

8: Algoritmul de comparare Safety parametrizat, nesusținut.

9: Raport nebinar între gradația grilei și pasul de măsurare la traductor DRIVE-CLiQ liniar.

10: La un traductor utilizat pentru Safety Integrated nu toate seturile de date acționare (DDS) sunt atribuite aceluiași set de date traductor (EDS) (p0187 ... p0189).

11: Setarea punctului de zero la un traductor liniar DRIVE-CLiQ utilizat la Safety Integrated nu este zero.

12: Al doilea traductor nu este parametrizat (p9526 = 1 nu este permis).

13: Hydraulic Module: un al doilea traductor nu este parametrizat și nu este utilizat nici un traductor DRIVE-CLiQ.

14: Traductor SCSE este utilizat în combinație cu un traductor HTL/TTL sau un alt traductor SCSE sau într-un sistem cu 1 traductor.

Remediu: Ref. valoare eroare = 1, 2:

- utilizați și parametrizați un traductor care este susținut de Safety Integrated (traductor cu pistă A/B sinus, p0404.4 = 1).

Ref. valoare eroare = 3:

- verificați dacă punerea în funcțiune a dispozitivului sau a acționării este activă și dacă este cazul părăsiți aceasta (p0009 = p00010 = 0), salvați parametrii (p0971 = 1) și efectuați POWER ON.

Ref. valoare eroare = 4:

- verificați dacă există erori la comunicația DRIVE-CLiQ între Control Unit și Sensor Module implicat și la nevoie, efectuați o diagnoză pentru erorile identificate.

Ref. valoare eroare = 5:

- p9525 = 0 (nepermis). Verificați parametrizarea traductorului pe Sensor Module implicat.

Ref. valoare eroare = 6:

- verificați p9515.0 (la traductor DRIVE-CLiQ este valabil: p9515.0 = 1). Verificați parametrizarea traductorului pe Sensor Module implicat.

Ref. valoare eroare = 7:

- p12033 nu este egal cu 1 la un traductor utilizat la Safety Integrated. Utilizați și parametrizați un traductor liniar DRIVE-CLiQ, la p12033 = 1.

Ref. valoare eroare = 8:

- verificați p9541. Utilizați și parametrizați un traductor care implementează algoritmul susținut de Safety Integrated.

Ref. valoare eroare = 9:

- verificați p9514 și p9522. Utilizați și parametrizați un traductor la care raportul p9514 la p9522 este binar.

Ref. valoare eroare = 10:

- aliniați atribuirea EDS la toate traductoarele utilizate pentru Safety Integrated (p0187 ... p0189).

Ref. valoare eroare = 11:

- utilizați și parametrizați un traductor DRIVE-CLiQ liniar, la care setarea punctului de zero este egală cu 0.

Ref. valoare eroare = 12:

- parametrizați un traductor pentru al doilea canal (p9526 > 1).

Ref. valoare eroare = 13:

- parametrizați un al doilea traductor sau utilizați un traductor DRIVE-CLiQ.

Ref. valoare eroare = 14:

- utilizați un traductor DRIVE-CLiQ pentru canal 1 în combinație cu un traductor SCSE pentru canal 2.

Notă:

SCSE: Single Channel Safety Encoder (Traductor monocanal)

SI: Safety Integrated

201671 <Indicarea locaţiei>SI Motion: Eroare la parametrizarea traductorului

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Parametrizarea traductorului utilizat de Safety Integrated este diferită de parametrizarea traductorului standard.
Nota:
Acest defect nu determina un raspuns de tipul "stop de siguranta".
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numărul parametrului care nu corespunde cu parametrul de siguranță.

Remediu: Aliniați parametrizarea traductorului între traductorul de siguranță și traductorul standard.
Notă:
SI: Safety Integrated

201672 <Indicarea locaţiei>SI P1 (CU): Software/Hardware Motor Module incompatibil

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Software-ul existent pe Hydraulic Module nu susține funcția de supraveghere a deplasării sigure sau nu este compatibil cu software-ul de pe Control Unit sau comunicația între Control Unit și Hydraulic Module este perturbată.
Notă:
Această eroare conduce la un STOP A ce nu poate fi confirmat.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1:
Software-ul existent pe Hydraulic Module nu susține funcția de supraveghere a deplasării sigure.
2, 3, 6, 8:
Comunicația între Control Unit și Hydraulic Module este perturbată.
4, 5, 7:
Software-ul existent pe Hydraulic Module nu este compatibil cu software-ul de pe Control Unit.

Remediu: - verificați dacă există erori în alinierea funcției Safety între Control Unit și Hydraulic Module implicat (F01655, F30655) și la nevoie, efectuați diagnoza pentru erorile respective.
Ref. valoare eroare = 1:
- folosiți un Hydraulic Module care susține funcția de supraveghere a deplasării sigure.
Ref. valoare eroare = 2, 3, 6, 8:
- verificați dacă există erori la comunicația DRIVE-CLiQ între Control Unit și Hydraulic Module implicat și la nevoie, efectuați o diagnoză pentru erorile respective.
Ref. valoare eroare = 4, 5, 7:
- actualizați software Hydraulic Module.
Notă:
SI: Safety Integrated
HM: Hydraulic Module

201672 <Indicarea locaţiei>SI P1 (CU): Software/Hardware Motor Module incompatibil

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Software-ul existent în Motor Module nu susține supravegherea sigură a deplasării sau nu este compatibil cu software-ul din Control Unit sau există o eroare de comunicație între Control Unit și Motor Module.

Notă:

Această eroare conduce la un STOP A ce nu poate fi confirmat.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

1:

Software-ul existent în Motor Module nu susține funcția de supraveghere sigură a deplasării.

2, 3, 6, 8:

Există o eroare de comunicație între Control Unit și Motor Module.

4, 5, 7:

Software-ul existent în Motor Module nu este compatibil cu software-ul din Control Unit.

9, 10, 11, 12:

Software-ul existent în Motor Module nu susține funcția de supraveghere sigură a deplasării fără traductor.

13:

Cel puțin un Motor Module în funcționare paralel nu susține funcția de supraveghere sigură a deplasării.

Remediu: - verificați dacă există erori în ajustarea funcției Safety dintre Control Unit și Motor Module implicat (F01655, F30655) și dacă este necesar, efectuați diagnoza pentru erorile respective.

Ref. valoare eroare = 1 :

- folosiți un Motor Module care susține supravegherea sigură a deplasării.

Ref. valoare eroare = 2, 3, 6, 8:

- verificați dacă există vreo eroare de comunicație DRIVE-CLiQ între Control Unit și Motor Module implicat și, dacă este necesar, efectuați diagnoza pentru erorile identificate.

Ref. valoare eroare = 4, 5, 7, 9, 13:

- actualizați software Motor Module.

Notă:

SI: Safety Integrated

201673 <Indicarea locației>SI Motion: Software/Hardware Sensor Module incompatibil

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Software-ul și/sau hardware-ul existent în Sensor Module nu susține supravegherea mișcării sigure cu echipamentul de nivel superior.

Notă:

Această eroare conduce la un STOP A nevalidabil.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

Numai pentru diagnoza internă Siemens a erorii.

Remediu: - actualizați software Sensor Module.

- folosiți Sensor Modue care susține funcția sigură de supraveghere a mișcării.

Notă:

SI: Safety Integrated

201674 <Indicarea locației>SI Motion P1 (CU): Funcție Safety nesusținută de telegrama PROFIsafe

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: POWER ON

Cauze: Funcția de supraveghere activată în p9501 și p9601 nu este susținută de telegrama PROFIsafe (p9611) setată actual.
Notă:
Această eroare conduce la un STOP A care nu poate fi confirmat.
Valoare eroare (r0949, interpretat pe bit):
Bit 18 = 1:
SS2E prin PROFIsafe nu este susținută (p9501.18).
Bit 24 = 1:
Transferul valorii limită SLS (SG) prin PROFIsafe nu este susținut (p9501.24).
Bit 25 = 1:
Transferul poziției sigure (SP) prin PROFIsafe nu este susținut (p9501.25).
Bit 26 = 1:
Comutarea treptei de viteză prin PROFIsafe nu este susținută (p9501.26).
Bit 28 = 1:
SCA prin PROFIsafe nu este susținută (p9501.28).

Remediu: - Deselectați funcția de supraveghere implicată (p9501, p9601).
- Setați telegramaPROFIsafe adecvată (p9611).
Notă:
SCA: Safe Cam (Camă sigură)
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (Viteză limitată sigur) / SG: Safely reduced speed (Viteză redusă sigur)
SP: Safe Position (Poziție sigură)
SS2E: Safe Stop 2 External (Stop sigur 2 cu stop extern, STOP D extern)

201675 <Indicarea locației>SI Motion P1: Setări în controler PROFIBUS/PROFINET nepermise

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Pentru funcția "Poziție sincronă sigură prin PROFIsafe" a fost detectată o setare eronată în configurare.
Notă:
Această eroare conduce la un STOP A validabil și poate fi confirmat astfel:
- Selectați STO apoi deselectați din nou.
- Internal Event Acknowledge (când "Confirmare extinsă mesaj" este activ, p9507.0 = 1).
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1:
"Poziție sincronă sigură prin PROFIsafe" este permisă (p9501.29 = 1) și nu este setată după regula Tdp = 2 x n x p9500 (n = 1, 2, 3, ...).
2:
"Poziție sincronă sigură prin PROFIsafe" este permisă (p9501.29 = 1) și nu este setată o funcționare cu ciclu de tact sincron.
Notă:
STO: Safe Torque Off (Cuplu oprire sigură)

Remediu: Ref. valoare eroare = 1:
- setați timp ciclu magistrală Tdp și ciclu de tact de supraveghere p9500 după regula Tdp = 2 x n x p9500. (n = 1, 2, 3, ...)
Ref. valoare eroare = 2:
- setați "Funcționare cu ciclu de tact sincron" pe controller PROFIBUS/PROFINET.

201679 <Indicarea locației>SI CU: Setări de parametrizare Safety şi topologie modificate, warm restart/ POWER ON necesar

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: OFF2 (OFF1, OFF3)
Confirmare: POWER ON
Cauze: Au fost modificaţi parametri Safety, care vor avea efect numai după un warm restart sau POWER ON (vezi avertizarea A01693).
Apoi se efectuează o boot-are parţială cu configurarea modificată.
Remediu: - efectuaţi warm restart (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- efectuaţi POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.

201680 <Indicarea locaţiei>SI Motion P1 (CU): Eroare sumă de control supravegheri sigure

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: OFF2
Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)
Cauze: Suma de control reală calculată de acţionare şi stocată în r9728, prin parametrii referitori la siguranţă, nu se potriveşte cu suma de control impusă stocată în p9729 la ultima recepţie maşină.
Parametrii referitori la siguranţă au fost schimbaţi sau este prezentă o eroare.
Notă:
Această eroare conduce la un STOP A care poate fi confirmat.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
0: Eroare de sumă de control la parametrii SI pentru supravegherea deplasării.
1: Eroare de sumă de control la parametrii SI pentru valori reale.
2: Eroare de sumă de control la parametrii SI pentru componentele alocate.
Remediu: - verificaţi parametrii relevanţi safety şi la nevoie corectaţi.
- executaţi funcţia "Copiere RAM în ROM".
- efectuaţi POWER ON, dacă au fost modificaţi parametrii safety care necesită POWER ON.
- efectuaţi un test de recepţie.

201681 <Indicarea locaţiei>SI Motion P1 (CU): Valoare incorectă parametru

Valoarea mesajului: Parametru: %1, Info suplimentara: %2
Obiect acţionare: HLA_828
Reacţie: OFF2
Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Parametrul nu poate fi parametrizat cu această valoare.

Notă:

Acest mesaj nu conduce la o reacție de stop Safety.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

yyyyxxxx zec: yyyy = informație suplimentară, xxxx = parametru

yyyy = 0:

Lipsă informații suplimentare disponibile.

xxxx = 9500 și yyyy = 1:

Parametrul p9500 este diferit de p9300 sau nu este un multiplu întreg al timpului de eșantionare al regulatorului de curent (p0115[0]).

xxxx = 9500 și yyyy = 16:

"Poziție sincronă sigură prin PROFIsafe" este activată pe mai multe axe (p9501.29 = 1) și ciclul de tact de supraveghere p9500 este setat diferit la aceste axe.

Probabil numărul maxim permis de axe pentru funcția "Poziție sincronă sigură prin PROFIsafe" este depășit.

xxxx = 9501:

Nu este permisă activarea funcției "n < nx histerezis și filtrare" (p9501.16) în combinație cu funcția "Funcții extinse fără selectare" (p9601.5).

xxxx = 9501 și yyyy = 8:

Referențiere prin SCC (p9501.27 = 1) este activată fără activarea unei funcții absolute de supraveghere de deplasare (p9501.1 sau p9501.2).

xxxx = 9501 și yyyy = 10:

Referențiere prin SCC (p9501.27 = 1) și EPOS (r0108.4=1) sunt active

concomitent.

xxxx = 9501 și yyyy = 11:

Funcția sigură SS2E (p9501.18 = 1) este activată fără activare PROFIsafe.

xxxx = 9501 și yyyy = 12:

SCA (p9501.28 = 1) este activată fără activare PROFIsafe.

xxxx = 9501 și yyyy = 14:

"Poziție sincronă sigură prin PROFIsafe" este activată (p9501.29 = 1) fără activare "Poziție sigură prin PROFIsafe" (p9501.25).

xxxx = 9501 și yyyy = 17:

"Poziție sincronă sigură prin PROFIsafe" este activată (p9501.29 = 1) și "Safety fără traductor" este activată (p9506).

xxxx = 9501 și yyyy = 19:

SLA (p9501.20 = 1) este activată cu sesizare valoare reală fără traductor (p9506 egal 1 sau 3).

xxxx = 9501 și yyyy = 20:

SLA (p9501.20 = 1) este activată cu un sistem de măsură 2 (p9526 difert de 1).

xxxx = 9511 și yyyy = 1:

Parametrul p9511 este diferit de p9311.

xxxx = 9511 și yyyy = 2:

Nu sunt permise valori diferite în p9511 și p0115[0] între obiectele acționare.

xxxx = 9522:

Treapta de viteză a fost setată prea înaltă.

xxxx = 9534 sau 9535:

Valorile limită de la SLP sunt setate prea mari ca mărime.

xxxx = 9544:

La axe liniare valoarea maximă este limitată la 1 mm.

xxxx = 9547:

Parametrul p9547 este setat prea mic.

xxxx = 9573:

A fost solicitată "Referențiere prin safety control channel" (p9573 = 263), fără activarea funcției "Referențiere prin SCC" (p9501.27 = 0).

xxxx = 9578:

SLA (p9501.20 = 1) este activată. Limita de accelerație este prea mică (p9578). Rezoluția accelerației nu mai este suficientă (r9790) (limita minimă este de 3 ori rezoluția accelerației).

xxxx = 9601 și yyyy = 1:

Dacă sunt activate funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9601.2 = 1) și funcții extinse fără selectare (p9601.5 = 1), atunci PROFIsafe (p9601.3 = 1) nu este posibil.

xxxx = 9601 și yyyy = 2:

Funcții extinse fără selectare (p9601.5 = 1) sunt activate, fără activare funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9601.2).

xxxx = 9601 și yyyy = 5:

Transferul valorii limită SLS prin PROFIsafe (p9501.24) este activat, fără activare PROFIsafe.

xxxx = 9601 și yyyy = 6:

Transferul poziției sigure prin PROFIsafe (p9501.25) este activat, fără activare PROFIsafe.

xxxx = 9601 și yyyy = 7:

Comutarea sigură a treptelor de viteză (p9501.26) este activată fără activarea PROFIsafe.

xxxx = 9601 și yyyy = 18:

SLA (p9501.20 = 1) este activată fără activare PROFIsafe.

Remediu: Corectați parametrii (dacă este necesar, de asemenea pe celălalt canal de supraveghere, p9801):

Ref. la xxxx = 9500 și yyyy = 1:

Setați p9500 "SI Motion ciclu de tact de supraveghere" ca un multiplu întreg de p0115[0] "Timp eșantionare regulator curent".

Aliniați parametrii p9300 și p9500, salvați parametrii (p0971 = 1) și efectuați POWER ON.

Ref. la xxxx = 9500 și yyyy = 16:

Blocați funcția "Poziție sincronă sigură prin PROFIsafe" (p9501.29 = 0) sau setați identic ciclul de tact de supraveghere p9500 pe toate axele cu funcția activată.

Ref. la xxxx = 9501:

Corectați parametrii p9501.16 și p9301.16 sau deselectați funcțiile extinse fără selectare (p9601.5).

Ref. la xxxx = 9501 și yyyy = 8:

Blocați referențiere prin SCC (p9501.27) sau activați o funcție absolută de supraveghere deplasare (p9501.1 sau p9501.2).

Ref. la xxxx = 9501 și yyyy = 10:

Blocați referențiere prin SCC (p9501.27) sau EPOS (r0108.4).

Ref. la xxxx = 9501 și yyyy = 11:

Blocați SS2E (p9501.18) sau permiteți PROFIsafe.

Ref. la xxxx = 9501 și yyyy = 12:

Blocați SCA (p9501.28) sau permiteți PROFIsafe.

Ref. la xxxx = 9501 și yyyy = 14:

Blocați funcția "Poziție sincronă sigură prin PROFIsafe" (p9501.29 = 0) sau activați "Poziție sigură prin PROFIsafe" (p9501.25).

Ref. la xxxx = 9501 și yyyy = 17:

Blocați funcția "Poziție sincronă sigură prin PROFIsafe" (p9501.29 = 0) sau setați "Safety cu traductor" (p9506).

Ref. la xxxx = 9501 și yyyy = 19:

Blocați SLA (p9501.20) sau cuplați sesizare valoare reală cu traductor (p9506 egal 0 sau 2).

Ref. la xxxx = 9501 și yyyy = 20:

Blocați SLA (p9501.20) sau cuplați sistem cu 1 traductor (p9526 egal 5).

Ref. la xxxx = 9511:

Aliniați parametrii p9311 și p9511, salvați parametrii (p0971 = 1) și efectuați POWER ON.

Ref. la xxxx = 9517:

De verificat de asemenea parametrul p9516.0.

Ref. la xxxx = 9522:

Corectați parametrii corespunzători.

Ref. la xxxx = 9534 sau 9535:

Reduceți valorile limită ale SLP ca mărime.

Ref. la xxxx = 9544:

Corectați parametrii (la axe liniare, valoarea maximă este limitată la 1 mm).

Ref. la xxxx = 9547:

La histerezis/filtrare activate (p9501.16=1) este valabil:

- Setați parametrii p9546/p9346 și p9547/p9347 conform următoarei reguli: p9546 >= 2 x p9547; p9346 >= 2 x p9347
- În cazul sincronizării valorii reale active (p9501.3 = 1) trebuie de asemenea respectată această regulă: p9549 <= p9547; p9349 <= p9347

Ref. la xxxx = 9578:

- Aveți în vedere informațiile din r9790.

Ref. la xxxx = 9601:

yyyy = 1:

Activați numai funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9601.2 = 1) și funcții extinse fără selectare (p9601.5 = 1) sau activați numai PROFIsafe (p9601.3 = 1).

yyyy = 2:

Activați funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9601.2 = 1).

yyyy = 5:

Pentru transferul valorii limită SLS prin PROFIsafe (p9501.24 = 1), activați de asemenea PROFIsafe (p9601.3 = 1) și funcțiile de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9601.2 = 1).

yyyy = 6:
Pentru poziție sigură prin PROFIsafe (p9501.25 = 1), activați de asemenea PROFIsafe (p9601.3 = 1) și funcțiile de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9601.2 = 1).
yyyy = 7:
Pentru comutarea sigură a treptelor de viteză (p9501.26 = 1), activați de asemenea PROFIsafe (p9601.3 = 1) și funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9601.2 = 1).
yyyy = 18:
Pentru supraveghere accelerație limitată sigur (p9501.20 = 1) activați de asemenea PROFIsafe (p9601.3 = 1) și supraveghere deplasare integrată în acționare (p9601.2 = 1).

201681 <Indicarea locației>SI Motion P1 (CU): Valoare incorectă parametru

Valoarea mesajului: Parametru: %1, Info suplimentara: %2

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Parametrul nu poate fi parametrizat cu această valoare.

Notă:

Acest mesaj nu conduce la o reacție de stop Safety.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

yyyyxxxx zec: yyyy = informație suplimentară, xxxx = parametru

yyyy = 0:

Lipsă informații suplimentare disponibile.

xxxx = 9500 și yyyy = 1:

Parametrul p9500 este diferit de p9300 sau nu este un multiplu întreg al timpului de eșantionare al regulatorului de curent (p0115[0]).

xxxx = 9500 și yyyy = 16:

"Poziție sincronă sigură prin PROFIsafe" este activată pe mai multe axe (p9501.29 = 1) și ciclul de tact de supraveghere p9500 este setat diferit la aceste axe.

Probabil numărul maxim permis de axe pentru funcția "Poziție sincronă sigură prin PROFIsafe" este depășit.

xxxx = 9501:

Nu este permisă activarea funcției "n < nx histerezis și filtrare" (p9501.16) în combinație cu funcția "Funcții extinse fără selectare" (p9601.5).

xxxx = 9501 și yyyy = 8:

Referențiere prin SCC (p9501.27 = 1) este activată fără activarea unei funcții absolute de supraveghere de deplasare (p9501.1 sau p9501.2).

xxxx = 9501 și yyyy = 10:

Referențiere prin SCC (p9501.27 = 1) și EPOS (r0108.4 = 1) sunt active concomitent.

xxxx = 9501 și yyyy = 14:

"Poziție sincronă sigură prin PROFIsafe" este activată (p9501.29 = 1) fără activare "Poziție sigură prin PROFIsafe" (p9501.25).

xxxx = 9501 și yyyy = 17:

"Poziție sincronă sigură prin PROFIsafe" este activată (p9501.29 = 1) și "Safety fără traductor" este activată (p9506).

xxxx = 9501 și yyyy = 19:

SLA (p9501.20 = 1) este activată cu sesizare valoare reală fără traductor (p9506 egal 1 sau 3).

xxxx = 9501 și yyyy = 20:

SLA (p9501.20 = 1) este activată cu un sistem de măsură 2 (p9526 difert de 1).

xxxx = 9505:

La SLP (p9501.1 = 1) activat funcția modulo este cuplată într-un mod nepermis (p9505 diferit de 0).

xxxx = 9506 și yyyy = 1:

Parametrul p9506 este diferit de p9306.

xxxx = 9511 și yyyy = 1:

Parametrul p9511 este diferit de p9311.

xxxx = 9511 și yyyy = 2:

Pe un Double Motor Module nu sunt permise valori diferite în p9511 și p0115[0] între obiectele acționare.

xxxx = 9319:

Rezoluția fină a traductorului pentru al doilea canal este prea mare.

xxxx = 9522:

Treapta de viteză a fost setată prea înaltă.

xxxx = 9534 sau 9535:

Valorile limită de la SLP sunt setate prea mari ca mărime.

xxxx = 9544:

La axe liniare valoarea maximă este limitată la 1 mm.

xxxx = 9547:

Toleranța de histerezis nu este permisă.

xxxx = 9573:

A fost solicitată "Referențiere prin Safety control channel" (p9573=263), fără activarea funcției "Referențiere prin SCC" (p9501.27=0).

xxxx = 9578:

SLA (p9501.20 = 1) este activată. Limita de accelerație este prea mică (p9578). Rezoluția accelerației nu mai este suficientă (r9790) (limita minimă este de 3 ori rezoluția accelerației).

xxxx = 9585:

La Safety fără traductor și motor sincron, trebuie ca p9585 = 4 să fie setat.

xxxx = 9601 și yyyy = 1:

Dacă sunt activate funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9601.2 = 1) și funcții extinse fără selectare (p9601.5 = 1), atunci PROFIsafe (p9601.3 = 1) sau onboard F-DI (p9601.4 = 1)nu sunt posibile.

xxxx = 9601 și yyyy = 2:

Funcții extinse fără selectare (p9601.5 = 1) sunt activate, fără activare funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9601.2).

xxxx = 9601 și yyyy = 3:

F-DI onboard sunt activate, fără activare funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9601.2).

xxxx = 9601 și yyyy = 4:

F-DI onboard sunt activate. Atunci nu este permisă setarea simultană PROFIsafe și F-DI prin PROFIsafe (p9501.30).

xxxx = 9601 și yyyy = 5:

Transferul valorii limită SLS prin PROFIsafe (p9501.24) este activat, fără activare PROFIsafe.

xxxx = 9601 și yyyy = 6:

Transferul poziției sigure prin PROFIsafe (p9501.25) este activat, fără activare PROFIsafe.

xxxx = 9601 și yyyy = 7:

Comutarea sigură a treptelor de viteză (p9501.26) este activată fără activarea PROFIsafe.

xxxx = 9601 și yyyy = 11:

SS2E (p9501.18 = 1) este activată fără activare PROFIsafe.

xxxx = 9601 și yyyy = 12:

SCA (p9501.28 = 1) este activată fără activare PROFIsafe.

xxxx = 9601 și yyyy = 18:

SLA (p9501.20 = 1) este activată fără activare PROFIsafe.

Remediu: Corectați parametrii (dacă este necesar, de asemenea pe celălalt canal de supraveghere, p9801):

Ref. la xxxx = 9500 și yyyy = 1:

Setați p9500 "SI Motion ciclu de tact de supraveghere" ca un multiplu întreg de p0115[0] "Timp eșantionare regulator curent".

Aliniați parametrii p9300 și p9500, salvați parametrii (p0971 = 1) și efectuați POWER ON.

Ref. la xxxx = 9500 și yyyy = 16:

Blocați funcția "Poziție sincronă sigură prin PROFIsafe" (p9501.29 = 0) sau setați identic ciclul de tact de supraveghere p9500 pe toate axele cu funcția activată.

Ref. la xxxx = 9501:

Corectați parametrii p9501.16 și p9301.16 sau deselectați funcțiile extinse fără selectare (p9601.5).

Ref. la xxxx = 9501 și yyyy = 8:

Blocați referențiere prin SCC (p9501.27) sau activați o funcție absolută de supraveghere deplasare (p9501.1 sau p9501.2).

Ref. la xxxx = 9501 și yyyy = 10:

Blocați referențiere prin SCC (p9501.27) sau EPOS (r0108.4).

Ref. la xxxx = 9501 și yyyy = 11:

Blocați SS2E (p9501.18) sau permiteți PROFIsafe.

Ref. la xxxx = 9501 și yyyy = 12:

Blocați SCA (p9501.28) sau permiteți PROFIsafe.

Ref. la xxxx = 9501 și yyyy = 14:

Blocați funcția "Poziție sincronă sigură prin PROFIsafe" (p9501.29 = 0) sau activați "Poziție sigură prin PROFIsafe" (p9501.25).

Ref. la xxxx = 9501 și yyyy = 17:

Blocați funcția "Poziție sincronă sigură prin PROFIsafe" (p9501.29 = 0) sau setați "Safety cu traductor" (p9506).

Ref. la xxxx = 9501 și yyyy = 19:

Blocați SLA (p9501.20) sau cuplați sesizare valoare reală cu traductor (p9506 egal 0 sau 2).

Ref. la xxxx = 9501 și yyyy = 20:

Blocați SLA (p9501.20) sau cuplați sistem cu 1 traductor (p9526 egal 1).

Ref. la xxxx = 9505:

Corectați parametrii p9501.1 sau p9505.

Ref. la xxxx = 9507:

Setați motor sincron sau motor asincron conform p0300.

Ref. la xxxx = 9506:

Aliniați parametrii p9306 și p9506, salvați parametrii (p0971 = 1) și efectuați POWER ON.

Ref. la xxxx = 9511:

Aliniați parametrii p9311 și p9511, salvați parametrii (p0971 = 1) și efectuați POWER ON.

Ref. la xxxx = 9517:

De verificat de asemenea parametrul p9516.0.

Ref. la xxxx = 9319:

Parametrul p9319 nu trebuie să fie setat mai mare ca 11 pentru traductor SCSE.

Ref. la xxxx = 9522:

Corectați parametrii corespunzători.

Ref. la xxxx = 9534 sau 9535:

Reduceți valorile limită ale SLP ca mărime.

Ref. la xxxx = 9544:

Corectați parametrii (la axe liniare, valoarea maximă este limitată la 1 mm).

Ref. la xxxx = 9547:

La histerezis/filtrare activate (p9501.16=1) este valabil:

- Setați parametrii p9546/p9346 și p9547/p9347 conform următoarei reguli: p9547 <= 0.75 x p9546
- În cazul sincronizării valorii reale active (p9501.3 = 1) trebuie de asemenea respectată această regulă: p9547 >= p9549

Ref. la xxxx = 9578:

- Aveți în vedere informațiile din r9790.

Ref. la xxxx = 9585:

Corectați parametrii (dacă este necesar, de asemenea pe al doilea canal de supraveghere, p9385).

Ref. la xxxx = 9601:

yyyy = 1:

Activați numai funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9601.2 = 1) și funcții extinse fără selectare (p9601.5 = 1) sau activați numai PROFIsafe (p9601.3 = 1) sau numai F-DI onboard (p9601.4 = 1).

yyyy = 2, 3:

Activați funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9601.2 = 1).

yyyy = 4:

Dacă F-DI onboard sunt activate, atunci nu este permisă setarea simultană PROFIsafe și F-DI prin PROFIsafe (p9501.30), deselectați funcționalitatea PROFIsafe sau F-DI onboard.

yyyy = 5:

Pentru transferul valorii limită SLS prin PROFIsafe (p9501.24 = 1), activați de asemenea PROFIsafe (p9601.3 = 1) și funcțiile de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9601.2 = 1).

yyyy = 6:

Pentru poziție sigură prin PROFIsafe (p9501.25 = 1), activați de asemenea PROFIsafe (p9601.3 = 1) și funcțiile de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9601.2 = 1).

yyyy = 7:

Pentru comutarea sigură a treptelor de viteză (p9501.26 = 1), activați de asemenea PROFIsafe (p9601.3 = 1) și funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9601.2 = 1).

yyyy = 18:

Pentru supraveghere accelerație limitată sigur (p9501.20 = 1) activați de asemenea PROFIsafe (p9601.3 = 1) și supraveghere deplasare integrată în acționare (p9601.2 = 1).

Notă:

SCA: Safe Cam (Came sigure)

SCSE: Single Channel Safety Encoder (Traductor Safety monocanal)

SS2E: Safe Stop 2 External (Stop sigur 2 cu stop extern, STOP D extern)

SLA: Safely-Limited Acceleration (Accelerație sigur limitată)

201682 <Indicarea locației>SI Motion P1 (CU): Funcție de supraveghere nesusținută

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcția de supraveghere activată în p9501, p9601 sau p9801 nu este susținută în această versiune Firmware.
Notă:
Această eroare conduce la un STOP A care nu poate fi confirmat.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
2: Funcția de supraveghere SCA nesusținută (p9501.7 și p9501.8 ... 15 și p9503).
3: Funcția de supraveghere SLS-override nesusținută (p9501.5).
6: Permitere sincronizare valoare reală nesusținută (p9501.3).
9: Funcția de supraveghere nesusținută prin Firmware sau bit permitere neutilizat.
13: SINUMERIK Safety Integrated cu SPL pe Hydraulic Module nesusținut.
14: Funcția de supraveghere SLA și ncSI nu este susținută.
20: Funcțiile de supraveghere deplasare integrate în acționare sunt susținute numai împreună cu PROFIsafe (p9501, p9601.1 ... 2 și p9801.1 ... 2).
21: Permitere funcție de supraveghere deplasare integrată în acționare (în p9501) la funcție de bază permisă prin PROFIsafe (p9601.2 = 0, p9601.3 = 1) nesusținută.
45: Dezactivare SOS/SLS în timpul STOP A extern nu este susținut (p9501.23).
46: Comanda funcțiilor de bază prin TM54F și permiterea simultană a funcțiilor extinse sau ncSI nu sunt susținute de această versiune Firmware.
50: Timpii de comutare la SOS (p9569/p9369, p9567/p9367) nu sunt susținuți.
53: Funcția SS2E nesusținută (p9501.18).
54: Funcția SCA nesusținută (p9501.28).
57: Funcția "Transfer sincron poziție sigură prin PROFIsafe" nesusținută (p9501.29).
58: Funcția "Accelerație limitată sigur" (SLA) nesusținută (p9501.20).
9612: Setarea p9612/p9812 = 1 nu este susținută la comanda prin TM54F.
Vezi de asemenea: p9612

Remediu: - Deselectați funcția de supraveghere implicată (p9501, p9601, p9801).
Ref. valoare eroare = 9612:
- Setați parametrii p9612/p9812 = 0.
Notă:
ESR: Extended Stop and Retract (Oprire extinsă și retragere)
SCA: Safe Cam (Camă sigură) / SN: Safe software cam (Camă sigură software)
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (Viteză limitată sigur) / SG: Safely reduced speed (Viteză redusă sigur)
SOS: Safe Operating Stop (Oprire sigură funcționare) / SBH: Safe operating stop (Oprire sigură funcționare)
SPL: Logică programabilă sigur
SS2E: Safety Stop 2 external (STOP D extern)
Vezi de asemenea: p9501, p9503, p9601, p9612, r9771

201682 <Indicarea locației>SI Motion P1 (CU): Funcție de supraveghere nesusținută

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcția de supraveghere activată în p9501, p9601, p9801, p9307 sau p9507 nu este susținută în această versiune Firmware.

Notă:

Această eroare conduce la un STOP A care nu poate fi confirmat.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

1: Funcție supraveghere SLP nesusținută (p9501.1).

2: Funcție supraveghere SCA nesusținută (p9501.7 și p9501.8 ... 15 și p9503).

3: Funcție supraveghere override SLS nesusținută (p9501.5).

4: Funcție supraveghere activare ESR extern nesusținută (p9501.4).

5: Funcție supraveghere F-DI în PROFIsafe nesusținută (p9501.30).

6: Activare sincronizare valoare reală nesusținută (p9501.3).

9: Funcție supraveghere nesusținută prin Firmware sau bit activare neutilizat.

10: Funcții supraveghere susținute numai la obiect acționare SERVO.

11: Funcții supraveghere fără traductor (p9506.1) susținute numai la funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9601.2).

12: Funcțiile de supraveghere pentru ncSI nu sunt susținute la CU305.

14: Funcția de supraveghere SLA și ncSI nu este susținută.

20: Funcțiile de supraveghere deplasare integrate în acționare sunt susținute numai împreună cu PROFIsafe (p9501, p9601.1 ... 2 și p9801.1 ... 2).

21: Permitere funcție de supraveghere deplasare integrată în acționare (în p9501) la funcție de bază permisă prin PROFIsafe (p9601.2 = 0, p9601.3 = 1) nesusținută.

22: Funcții supraveghere fără traductor la formă constructivă "șasiu" nesusținută.

23: Funcții supraveghere cu traductor la CU240 nesusținute.

24: Funcție supraveghere SDI nesusținută (p9501.17).

25: Funcții supraveghere deplasare integrate în acționare nesusținute (p9501, p9601.2).

26: Histerezis și filtrare pentru funcție supraveghere SSM fără traductor nesusținută (p9501.16).

27: Acest Hardware nu susține F-DI și F-DO onboard.

28: Funcțiile de supraveghere deplasare integrate în acționare nu sunt susținute la motoarele sincrone (p9507.2).

29: SINAMICS S120M: Safety Extended Functions fără traductor nesusținute.

31:Transferul valorii limită SLS (SG) prin PROFIsafe nu este susținut (p9301/p9501.24) de acest Hardware..

33: Funcții sigure fără selectare nesusținute (p9601.5, p9801.5).

34: Acest modul nu susține poziție sigură prin PROFIsafe.

36: Funcție "SS1E" nesusținută.

37: Sesizare sigură valoare reală cu traductor HTL/TTL (SMC30) nesusținută.

38: Permitere simultană funcții de supraveghere (p9601) și funcționare în caz de urgență (ESM, Essential Service Mode, p3880) nu este permisă.

39: Comutarea sigură a treptei de viteză nu este susținută de acest modul sau de versiunea SW a CU/MM (p9501.26).

40: SIMOTION D410-2: Funcții supraveghere deplasare integrate în acționare sau comandă PROFIsafe nesusținute.

41: SIMOTION D410-2: Funcții sigure la formă constructivă "șasiu" nesusținute.

42: Funcții supraveghere deplasare SLP și SP la D4x5-2 și CX32-2 nesusținute (p9501.1/25).

43: Funcții supraveghere deplasare SLP și SP precum și telegrame PROFIsafe 31/901/902 la D410-2 nesusținute (p9501.1/24/25/30, p9611).

44: Referențiere prin Safety Control Channel nesusținută de acest modul/această versiune SW (p9501.27).

45: Dezactivarea SOS/SLS în timpul STOP A extern nu este susținută (p9501.23).

46: Comanda funcțiilor de bază prin TM54F și permiterea simultană a funcțiilor extinse sau ncSI sau PROFIsafe nu este susținută de această versiune Firmware.

50: Scurtarea timpilor de comutare la SOS (p9569/p9369, p9567/p9367) nu este susținută.

51: Sesizare sigură valoare reală cu SCSE nu este susținută la dbSI (funcții supraveghere deplasare integrate în acționare, p9601.2 = 1).

52: Funcția "SBR cu traductor" nesusținută (p9506 = 2).

53: Funcția SS2E nesusținută (p9501.18).

54: Funcția SCA nesusținută (p9501.28).

55: Funcții supraveghere fără traductor nu sunt susținute la motoare cu reluctanță.

57: Funcția "Transfer sincron poziție sigură prin PROFIsafe" nesusținută (p9501.29).

58: Funcția "Accelerație limitată sigur" (SLA) nesusținută (p9501.20).
9586: Valoarea setată din p9586/p9386 este mai mare decât valoarea maximă susținută.
9588: Valoarea setată din p9588/p9388 este mai mare decât valoarea maximă susținută.
9589: Valoarea setată din p9589/p9389 este mai mare decât valoarea maximă susținută.
9612: S-a încercat parametrizarea reacției de stop pentru cădere PROFIsafe la STOP B, deși PROFIsafe nu este activată.
Vezi de asemenea: p9612

Remediu:
- Deselectați funcția de supraveghere implicată (p9501, p9503, p9506, p9601, p9801, p9307, p9507).
- Reduceți valoarea setată (p9586, p9588, p9589).
- Măriți valoarea setată (p9578).

Ref. valoare eroare = 9612:
- Stabiliți comunicația cu PROFIsafe (p9601).
- Parametrizați reacția de stop pentru cădere PROFIsafe la STOP A (p9612 = 0).

Notă:
ESR: Extended Stop and Retract (Oprire extinsă și retragere)
SBR: Safe Brake Ramp (Supraveghere sigură rampă frână)
SCA: Safe Cam (Camă sigură) / SN: Safe software cam (Camă sigură software)
SCSE: Single Channel Safety Encoder (Traductor monocanal)
SDI: Safe Direction (Direcție sigură deplasare)
SLA: Safely-Limited Acceleration (Accelerație sigur limitată)
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (Poziție limitată sigur) / SE: Safe software limit switches (Limitator software sigur)
SLS: Safely-Limited Speed (Viteză limitată sigur) / SG: Safely reduced speed (Viteză redusă sigur)
SOS: Safe Operating Stop (Oprire funcționare sigură) / SBH: Safe operating stop (Oprire funcționare sigură)
SP: Safe Position (Poziție sigură)
SPL: Logică programabilă sigur
SS1E: Safe Stop 1 external (Stop sigur 1 cu stop extern)
SS2E: Safe Stop 2 External (Stop sigur 2 cu stop extern, STOP D extern)
Vezi de asemenea: p9501, p9503, p9601, p9612, r9771

201683 <Indicarea locației>SI Motion P1 (CU): Permitere SOS/SLS lipsă

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcția de bază relevantă de siguranță "SOS/SLS" nu este activată în p9501 deși alte supravegheri de siguranță sunt activate.
Notă:
Această eroare nu conduce la o reacție de stop de siguranță.

Remediu: Activați funcția "SOS/SLS" (p9501.0) și efectuați un POWER ON.
Notă:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (Viteza limitată în siguranță) / SG: Safely reduced speed (Viteză redusă în siguranță)
SOS: Safe Operating Stop (Oprire funcționare sigură) / SBH: Safe operating stop (Oprire funcționare sigură)
Vezi de asemenea: p9501

201684 <Indicarea locației>SI Motion P1 (CU): Valori limită poziție limitată sigur, interschimbate

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Pentru funcția "Poziție limitată în siguranță" (SLP), în p9534 există o valoare mai mică decât în p9535.
Notă:
Această eroare conduce la un STOP A nevalidabil.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Valorile limită SLP1 interschimbate.
2: Valorile limită SLP2 interschimbate.
Vezi de asemenea: p9534, p9535

Remediu: - corectați valorile limită inferioară și superioară (p9535, p9534).
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
Notă:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (Poziție limitată sigur) / SE: Safe software limit switches (Limitator software sigur)

201685 <Indicarea locației>SI Motion P1 (CU): Valoare limită viteză limitată sigur prea mare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Valoarea limită pentru funcția "Viteză limitată în siguranță" (SLS) este mai mare decât viteza care corespunde unei frecvențe limită a traductorului de 500 kHz.
Nota:
Acest defect nu implica un raspuns de tipul "stop de siguranta"
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Viteză maximă admisă.

Remediu: Corectați valorile limită pentru SLS și efectuați un POWER ON.
Notă:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (Viteza limitată în siguranță) / SG: Safely reduced speed (Viteză redusă în siguranță)
Vezi de asemenea: p9531

201686 <Indicarea locației>SI Motion: Parametrizare nepermisă, poziție camă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La dbSI:

- Cel puțin o "Camă de siguranță" (SCA) activată este parametrizată în p9536 sau p9537 prea aproape de domeniul de toleranță în jurul poziției modulo: Valoarea minus a poziției unei came trebuie să fie mai mare decât limita inferioară modulo + toleranța camei (p9540) + toleranța poziției (p9542); Valoarea plus a poziției unei came trebuie să fie mai mică decât limita superioară modulo - toleranța camei (p9540) - toleranța poziției (p9542). La poziție modulo parametrizată (p9505>0) limita inferioară modulo este = 0, limita superioară modulo este = p9505.

- lungimea camei la cama x = p9536[x]-p9537[x] este mai mică decât toleranța camei + toleranța poziției (= p9540 + p9542).

Aceasta înseamnă și că la cama valorii minus a poziției trebuie să fie mai mică decât valoarea plus a poziției.

La ncSI:

Cel puțin o "Camă de siguranță" (SCA) activată este parametrizată în p9536 sau p9537 prea aproape de domeniul de toleranță în jurul poziției modulo.

Trebuie îndeplinite următoarele condiții pentru alocarea camelor la o pistă de camă:

- lungimea camei la cama x = p9536[x]-p9537[x] trebuie să fie mai mare sau egală cu toleranța camei + toleranța poziției (= p9540 + p9542). Aceasta înseamnă și că pentru camele de pe o pistă de camă, valoarea poziției minus trebuie să fie mai mică decât valoarea poziției plus.

- distanța între 2 came x și y (valoarea[y] a poziției minus - valoarea[x] a poziției plus = p9537[y] - p9536[x]) pe o pistă de camă trebuie să fie mai mare sau egală cu toleranța camei + toleranța poziției (= p9540 + p9542).

Notă:

Acest defect nu implică un răspuns de tipul reacție de stop Safety.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

Număr "Camă sigură" cu poziție nepermisă.

Vezi de asemenea: p9501

Remediu: Corectați poziția camelor și efectuați POWER ON.

Notă:

SCA: Safe Cam (Came sigure) / SN: Safe software cam (Came software sigure)

SI: Safety Integrated

Vezi de asemenea: p9536, p9537

201687 <Indicarea locaţiei>SI Motion: Parametrizare nepermisă, valoare modulo SCA (SN)

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Valoarea modulo parametrizată pentru funcția "Came sigure" (SCA) nu este un multiplu de 360 000 mGrade.

Nota:

Acest defect nu implica un raspuns de tipul "stop de siguranta"

Remediu: Corectați valoarea modulo pentru SCA și efectuați POWER ON.

Notă:

SCA: Safe Cam (Came sigure) / SN: Safe software cam (Came software sigure)

SI: Safety Integrated

Vezi de asemenea: p9505

201688 <Indicarea locaţiei>SI Motion CU: Sincronizarea valorii reale nu este permisă

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: - Activarea sincronizării valorii reale la un sistem cu 1 traductor nu este permisă.
- Nu este permisă activarea simultană a sincronizării valorii reale și a unei funcții de supraveghere cu referință absolută (SCA/SLP).
- Nu este permisă activarea simultană a sincronizării valorii reale și a poziției sigure prin PROFIsafe.
Notă:
Această eroare conduce la un STOP A care nu poate fi confirmat.

Remediu: - Fie deselectați funcția "sincronizare valoare reală" fie parametrizați sistemul cu 2 traductoare.
- Fie deselectați funcția "sincronizare valoare reală" fie funcțiile de supraveghere cu referință absolută (SCA/SLP) și efectuați POWER ON.
- Fie deselectați funcția "sincronizare valoare reală" fie nu activați "poziție sigură prin PROFIsafe".
Notă:
SCA: Safe Cam (Camă sigură) / SN: Safe software cam (Camă software sigură)
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (Poziție limitată sigur) / SE: Safe software limit switches (Limitator software sigur)
SP: Safe Position (Poziție sigură)
Vezi de asemenea: p9501, p9526

201689 <Indicarea locației>SI Motion: Axa reconfigurată

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: POWER ON

Cauze: Configurarea axei a fost modificată (de ex. comutare între axă liniară și axă de rotație).
Parametrul p0108.13 este setat intern la valoarea corectă.
Notă:
Această eroare nu conduce la o reacție de stop de siguranță.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numărul de parametru al parametrului care a declanșat modificarea.
Vezi de asemenea: p9502

Remediu: După comutare trebuie efectuate următorele:
- părăsirea regimului punere în funcțiune "safety (p0010).
- salvați toti parametrii (p0977=1 sau "copy RAM to ROM").
- efectuați un POWER ON.
Odata ce Control Unit a fost pornita, mesajele de siguranta F01680 sau F30680 indica faptul ca sumele de control in r9398[0] si r9728[0] s-au modificat in drive. Urmatoarele trebuie efectuate:
- activați din nou regimul punere în funcțiune "safety.
- completati punerea in functiune "safety" in actionare(drive).
- iesiti din modul de punere in functiune "safety" (p0010).
- salvati toti parametrii (p0977 = 1 sau "copy RAM to ROM").
- efectuati o repornire.
Notă:
La utilitarul de punere în funcțiune, unitățile sunt afișate afișate consistent mai întâi după Upload proiect.

201690 <Indicarea locației>SI Motion: Problemă la salvarea datelor pentru NVRAM

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: Infeed: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Servo: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3)
Hla: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3)

Confirmare: POWER ON

Cauze: Nu există spațiu suficient de memorie NVRAM disponibil în acționare pentru salvarea parametrilor r9781 și r9782(pentru jurnalul de funcționalitate Safety).

Notă:

Această eroare nu conduce la o reacție de tip stop Safety.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

0: Nu există nici o memorie fizică NVRAM disponibilă în acționare.

1: Nu mai există spațiu liber de memorie în NVRAM.

Remediu: Ref. valoare eroare = 0:

- utilizați Control Unit cu NVRAM.

Ref. valoare eroare = 1:

- deselectați funcțiile care nu mai sunt necesare și atribuiți spațiul de memorie în NVRAM.
- contactați Technical Support.

Notă:

NVRAM: Non-Volatile Random Access Memory (memorie nevolatilă pentru citire și scriere)

201691 <Indicarea locaţiei>SI Motion: Ti şi To nepotriviţi pentru ciclu tact DP

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Timpii configurați pentru comunicația PROFIBUS nu sunt permiși, și ciclul de tact DP va fi utilizat ca ciclu de tact de sesizare a valorii reale pentru funcțiile de supraveghere sigură a deplasării.

PROFIBUS cu tact sincron:

Suma Ti și To este prea mare pentru ciclul de tact DP setat. Ciclul de tact DP trebuie să fie cu cel puțin 1 ciclu de tact al regulatorului de curent mai mare ca suma Ti și To.

PROFIBUS fără tact sincron:

Ciclul de tact DP trebuie să fie de cel puțin 4 ori ciclul de tact al regulatorului de curent.

Atenție:

Neluarea în considerare a acestei avertizări poate să conducă la apariția sporadică a mesajului C01711 respectiv C30711 cu valoare 1020 ... 1021.

Remediu: Configurați Ti și To suficient de mici pentru ciclul de tact DP utilizat sau creșteți timpul de ciclu DP.

Ca alternativă la activarea supravegherii SI integrată în acționare (p9601/p9801>0):

Utilizați ciclul de tact de sesizare a valorii reale p9511/p9311 și,de aceea, setați independent de ciclul de tact DP. Ciclul de tact de sesizare a valorii reale trebuie să fie de cel puțin 4 ori ciclul de tact al regulatorului de curent. Se recomandă un raport al ciclului de tact de cel puțin 8:1.

Vezi de asemenea: p9511

201692 <Indicarea locaţiei>SI Motion P1 (CU): Valoare parametru fără traductor nepermisă

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Parametrul nu poate fi parametrizat cu această valoare, dacă funcțiile de supraveghere deplasare sunt selectate în p9506 fără traductor.

Notă:

Această eroare nu conduce la o reacție de tip stop Safety.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

Număr parametru cu valoare eronată.

Vezi de asemenea: p9501

Remediu: Corectați parametrul indicat în valoare eroare.
Dacă este necesar, deselectați funcțiile supraveghere deplasare fără traductor (p9506).
Vezi de asemenea: p9501

201693 <Indicarea locației>SI P1 (CU): Setări de parametrizare Safety modificate, warm restart/POWER ON necesar

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Au fost modificați parametrii Safety, care vor fi activi mai întâi după pornire la cald sau POWER ON.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Număr parametru pentru parametru Safety care necesită datorită modificării o pornire la cald sau POWER ON

Remediu: - efectuați un warm restart (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) pentru toate componentele.
Notă:
Înaintea efectuării testului de recepție, trebuie efectuat un POWER ON pentru toate componentele.

201694 <Indicarea locației>SI Motion CU: Versiune Firmware Motor Module/Hydraulic Module mai vechi ca la Control Unit

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Versiunea Firmware a Motor Module/Hydraulic Module este mai veche decât versiunea de la Control Unit.
Este posibil ca funcțiile safety să nu fie disponibile (r9771/r9871).
Notă:
Acest mesaj nu conduce la o reacție de stop safety.
Acest mesaj mai poate apare, dacă după o actualizare automată Firmware, nu a fost efectuat un POWER ON (Avertizare A01007).

Remediu: Actualizați Firmware Motor Module/Hydraulic Module la o versiune recentă.
Vezi de asemenea: r9390, r9590

201695 <Indicarea locației>SI Motion: Sensor Module a fost înlocuit

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Un Sensor Module, care este utilizat la funcțiile de supraveghere deplasare sigură, a fost înlocuit. Este necesară confirmarea înlocuirii hardware. Efectuați apoi un test recepție.
Notă:
Acest mesaj nu conduce la o reacție de stop safety.

Remediu: Efectuați următorii pași utilizând utilitarul de punere în funcțiune STARTER:
- apăsați zona tastei "Confirmare înlocuire hardware" pe ecranul Safety.
- efectuați funcția "Copiere RAM în ROM".
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) pentru toate componentele.

Ca alternativă efectuați următorii pași din lista expert de la utilitarul de punere în funcțiune:
- porniți funcția de copiere pentru identificatorul nodului pe acționare (p9700 = 1D hex).
- confirmați hardware CRC pe acționare (p9701 = EC hex).
- salvați toți parametrii (p0977 = 1).
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) pentru toate componentele.

Efectuați apoi un test recepție (vezi Manual funcțiuni Safety Integrated).

La SINUMERIK se aplică:

HMI susține înlocuirea de componente cu funcții Safety (domeniu de operare "Diagnoză" --> tastă soft "Listă alarme" --> tastă soft "Confirmare SI HW" etc.).

Procedura precisă se găsește în următoarea documentație:

SINUMERIK Manual funcțiuni Safety Integrated

Vezi de asemenea: p9700, p9701

201696 <Indicarea locației>SI Motion: Test stop pentru supraveghere deplasare la boot-are selectat

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Procedura de verificare forțată (test stop) pentru funcții de supraveghere a deplasării sigure este deja selectată în mod nepermis la bootare.

De aceea testul este efectuat numai după selectarea din nou a procedurii de verificare forțată.

Notă:

Acest mesaj nu conduce la o reacție de stop de siguranță.

Vezi de asemenea: p9705

Remediu: Deselectați procedura de verificare forțată pentru funcțiile de supraveghere deplasare sigură și apoi reselectați.

Atenție:

Nu este permis de utilizat intrări TM54F pentru a selecta testul de stop.

Notă:

Sursa de semnal pentru selectarea procedurii de verificare forțată este setată prin intrarea binector p9705.

SI: Safety Integrated

201697 <Indicarea locației>SI Motion: Test stop pentru supraveghere deplasare necesar

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Timpul setat în p9559 pentru procedura de verificare forțată (test stop) a funcțiilor de supraveghere deplasare sigură este depășit. Este necesară o nouă procedură de verificare forțată.

După următoarea selectare a procedurii de verificare forțată mesajul este retras și timpul de supraveghere resetat.

Notă:

- Acest mesaj nu conduce la nici o reacție de stop Safety.

- În timpul unei boot-ări traiectoriile de deconectare nu sunt verificate automat, de aceea mesajul rămâne întotdeauna și după boot-are.

- Testul trebuie efectuat în cadrul intervalului de timp maxim stabilit (p9559, maxim 9000 ore) pentru a îndeplini solicitările standardizate după o detectare la timp a erorilor și condițiile de calcul a ratei de cădere a funcțiilor de siguranță (valoare PFH). Funcționarea peste acest interval maxim de timp este permisă, dacă se poate stabili că procedura de verificare forțată va fi efectuată înainte ca persoane să intre în zona periculoasă și să depindă de funcționarea funcțiilor de siguranță.

Vezi de asemenea: p9559, r9765

Remediu: Efectuați procedura de verificare forțată a funcțiilor de supraveghere deplasare sigură.

Sursa de semnal pentru selectarea procedurii de verificare forțată este setată prin intrarea binector p9705.

Atenție:

Nu este permis de utilizat intrări TM54F pentru a selecta procedura de verificare forțată.

Notă:

SI: Safety Integrated

Vezi de asemenea: p9705

201698 <Indicarea locației>SI P1 (CU): Mod punere în funcțiune activ

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: S-a selectat punerea în funcțiune a funcției "Safety Integrated".

Acest mesaj este retras după terminarea punerii în funcțiune de siguranță.

Notă:

- Acest mesaj nu conduce la nici o reacție de oprire de siguranță.

- În timpul modului de punere în funcțiune Safety, funcția "STO" este selectată intern.

Vezi de asemenea: p0010

Remediu: Nici unul necesar.

Notă:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

201699 <Indicarea locației>SI P1 (CU): Test stop pentru STO necesar

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Timpul setat în p9659 pentru procedura de verificare forțată (test stop) pentru funcția "STO" este depășit. Este necesară o nouă procedură de verificare forțată.

După următoarea deselectare a funcției "STO" mesajul este retras și timpul de supraveghere resetat.

Notă:

- Acest mesaj nu conduce la nici o reacție de stop Safety.

- Testul trebuie efectuat în cadrul intervalului de timp maxim stabilit (p9659), pentru a îndeplini solicitările standardizate după o detectare la timp a erorilor și condițiile de calcul a ratei de cădere a funcțiilor de siguranță (valoare PFH). Funcționarea peste acest interval maxim de timp este permisă, dacă se poate stabili că procedura de verificare forțată va fi efectuată înainte ca persoane să intre în zona periculoasă și să depindă de funcționarea funcțiilor de siguranță.

Vezi de asemenea: p9659, r9660

Remediu: Selectați STO apoi deselectați din nou.
Notă:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (Cuplu oprire sigură) / SH: Safe standstill (Oprire sigură)

201700 <Indicarea locaţiei>SI Motion P1 (CU): STOP A declanşat

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Acționarea va fi oprită prin STOP A (STO prin calea de deconectare Safety la Control Unit).
Cauze posibile:
- cerere de oprire din canalul al doilea de supraveghere.
- STO nu este activ după timpul parametrizat (p9557) după selectarea test stop.
- reacție ulterioară a mesajului C01706 "SI Motion CU: limită SAM/SBR depășită".
- reacție ulterioară a mesajului C01714 "SI Motion CU: viteză limitată sigur depășită".
- reacție ulterioară a mesajului C01701 "SI Motion CU: STOP B declanșat".
- reacție ulterioară a mesajului C01715 "SI Motion CU: poziție limitată sigur depășită".
- reacție ulterioară a mesajului C01716 "SI Motion CU: toleranță pentru direcție sigură deplasare depășită".

Remediu: - remediați cauza erorii pe cel de al doilea canal de supraveghere.
- efectuați diagnoza la mesajul C01706 existent.
- efectuați diagnoza la mesajul C01714 existent.
- efectuați diagnoza la mesajul C01701 existent.
- efectuați diagnoza la mesajul C01715 existent.
- efectuați diagnoza la mesajul C01716 existent.
- verificați valoarea în p9557 (dacă există), măriți valoarea dacă este necesar și efectuați un POWER ON.
- verificați calea de decuplare Control Unit (verificați comunicația DRIVE-CLiQ dacă există).
- înlocuiți Motor Module, Power Module sau Hydraulic Module.
- înlocuiți Control Unit.

Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON astfel (confirmare sigură):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (numai CU310-2).
- PROFIsafe.
- pupitru comandă mașină.

Notă:
SAM: Safe Acceleration Monitor (supraveghere sigură la accelerare)
SBR: Safe Brake Ramp (supraveghere sigură rampă frânare)
SI: Safety Integrated

201701 <Indicarea locaţiei>SI Motion P1 (CU): STOP B declanşat

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA (OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Acționarea va fi oprită prin STOP B (frânare de-a lungul rampei de decelerare OFF3).
Ca urmare a acestei erori, după expirarea timpului parametrizat în p9556, sau dacă turația este sub pragul de turație parametrizat în p9560, se emite mesajul C01700 "STOP A declanșat".
Cauze posibile:
- cerere de oprire din al doilea canal de supraveghere.
- reacție ulterioară a mesajului C01714 "SI Motion CU: depășire viteză limitată sigur".
- reacție ulterioară a mesajului C01711 "SI Motion CU: defect într-un canal de supraveghere".
- reacție ulterioară a mesajului C01707 "SI Motion CU: depășire toleranță pentru oprire sigură funcționare".
- reacție ulterioară a mesajului C01715 "SI Motion CU: depășire poziție limitată sigur".
- reacție ulterioară a mesajului C01716 "SI Motion CU: depășire toleranță pentru direcție sigură deplasare".

Remediu: - remediați cauza erorii pe cel de al doilea canal de supraveghere.
- efectuați diagnoza la mesajul C01714 existent.
- efectuați diagnoza la mesajul C01711 existent.
- efectuați diagnoza la mesajul C01707 existent.
- efectuați diagnoza la mesajul C01715 existent.
- efectuați diagnoza la mesajul C01716 existent.

Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON astfel (confirmare sigură):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (numai CU310-2).
- PROFIsafe.
- pupitru de comandă mașină.

Notă:
SI: Safety Integrated

201706 <Indicarea locației>SI Motion P1 (CU): SAM/SBR limită depășită

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcții supraveghere deplasare cu traductor (p9506 = 0):
- După declanșarea STOP B (SS1) sau STOP C (SS2), viteza a depășit toleranța setată.

Acționarea va fi oprită prin mesajul C01700 "SI Motion : STOP A declanșat".

Remediu: Verificați comportamentul la frânare și dacă este necesar adaptați parametrizarea pentru funcția "SAM" sau "SBR".
Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON astfel (confirmare sigură):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (numai CU310-2).
- PROFIsafe.
- pupitru de comandă mașină.

Notă:
SAM: Safe Acceleration Monitor (supraveghere sigură la accelerare)
SBR: Safe Brake Ramp (supraveghere sigură rampă)
SI: Safety Integrated
Vezi de asemenea: p9548, p9581, p9582, p9583

201706 <Indicarea locației>SI Motion P1 (CU): SAM/SBR limită depășită

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcții supraveghere deplasare cu traductor (p9506 = 0) sau fără traductor cu supraveghere la accelerare setată (SAM, p9506 = 3):
- După declanșarea STOP B (SS1) sau STOP C (SS2), viteza a depășit toleranța setată.

Funcții supraveghere deplasare fără traductor cu supraveghere rampă frânare setată (SBR, p9506 = 1):
- După declanșarea STOP B (SS1) sau comutare SLS pe treapta de viteză cea mai joasă, viteza a depășit toleranța setată.

Acționarea va fi oprită prin mesajul C01700 "SI Motion: STOP A declanșat".

Remediu: Verificați comportamentul la frânare și dacă este necesar adaptați parametrizarea pentru funcția "SAM" sau "SBR".
Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON astfel (confirmare sigură):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (numai CU310-2).
- PROFIsafe.
- pupitru de comandă mașină.

Notă:
SAM: Safe Acceleration Monitor (supraveghere sigură la accelerare)
SBR: Safe Brake Ramp (supraveghere sigură rampă)
SI: Safety Integrated
Vezi de asemenea: p9548, p9581, p9582, p9583

201707 <Indicarea locaţiei>SI Motion P1 (CU): Toleranţă pentru oprire sigură funcţionare depăşită

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Poziția reală s-a depărtat de poziția impusă mai mult decât toleranța de repaus.
Acționarea este oprită prin mesajul C01701 "SI Motion: declanșat STOP B".

Remediu:
- verificați dacă sunt prezente alte erori Safety și dacă este necesar, efectuați diagnoza pentru erorile respective.
- verificați dacă toleranța de repaus se potrivește cu precizia și dinamica reglării axei.
- efectuați POWER ON.

Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON după cum urmează (confirmare sigură):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (numai CU310-2).
- PROFIsafe.
- pupitru de comandă mașină.

Notă:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (Oprire sigură funcționare) / SBH: Safe operating stop (Oprire sigură funcționare)
Vezi de asemenea: p9530

201708 <Indicarea locaţiei>SI Motion P1 (CU): STOP C declanşat

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: STOP2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Acționarea va fi oprită prin STOP C (frânare de-a lungul rampei de decelerare OFF3).
După expirarea timpului parametrizat, se activează "Oprire sigură a funcționării" (SOS).
Cauze posibile:
- cerere de oprire de la echipamentul de nivel superior.
- reacție ulterioară a mesajului C01714 "SI Motion CU: depășire viteză limitată sigur".
- reacție ulterioară a mesajului C01715 "SI Motion CU: depășire poziție limitată sigur".
- reacție ulterioară a mesajului C01716 "SI Motion CU: depășire toleranță pentru direcție sigură deplasare".
Vezi de asemenea: p9552

Remediu: - remediați cauza erorii pe echipament.
- efectuați diagnoza la mesajul C01714/C01715/C01716 existent.
Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON astfel (confirmare sigură):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (numai CU310-2).
- PROFIsafe.
- pupitru de comandă mașină.
Notă:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (Oprire sigură funcționare) / SBH: Safe operating stop (Oprire sigură funcționare)

201709 <Indicarea locației>SI Motion P1 (CU): STOP D declanșat

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Acționarea va fi oprită prin STOP D (frânare de-a lungul traiectoriei).
După expirarea timpului parametrizat, se activează "Oprire sigură a funcționării" (SOS).
Cauze posibile:
- cerere de oprire de la echipamentul de nivel superior.
- reacție ulterioară a mesajului C01714 "SI Motion CU: depășire viteză limitată sigur".
- reacție ulterioară a mesajului C01715 "SI Motion CU: depășire poziție limitată sigur".
- reacție ulterioară a mesajului C01716 "SI Motion CU: depășire toleranță pentru direcție sigură deplasare".
Vezi de asemenea: p9553

Remediu: - remediați cauza erorii pe echipament.
- efectuați diagnoza la mesajul C01714/C01715/C01716 existent.
Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON astfel (confirmare sigură):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (numai CU310-2).
- PROFIsafe.
- pupitru de comandă mașină.
Notă:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (Oprire sigură funcționare) / SBH: Safe operating stop (Oprire sigură funcționare)

201710 <Indicarea locației>SI Motion P1 (CU): STOP E declanșat

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Acționarea va fi oprită prin STOP E (deplasare de retragere).
După expirarea timpului parametrizat, se activează "Oprire sigură a funcționării" (SOS).
Cauze posibile:
- cerere de oprire de la echipamentul de nivel superior.
- reacție ulterioară a mesajului C01714 "SI Motion CU: depășire viteză limitată sigur".
- reacție ulterioară a mesajului C01715 "SI Motion CU: depășire poziție limitată sigur".
- reacție ulterioară a mesajului C01716 "SI Motion CU: depășire toleranță pentru direcție sigură deplasare".
Vezi de asemenea: p9554

Remediu: - remediați cauza erorii pe echipament.
- efectuați diagnoza la mesajul C01714/C01715/C01716 existent.
Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON astfel (confirmare sigură):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (numai CU310-2).
- PROFIsafe.
- pupitru de comandă mașină.
Notă:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (Oprire sigură funcționare) / SBH: Safe operating stop (Oprire sigură funcționare)

201711 <Indicarea locației>SI Motion P1 (CU): Defect într-un canal de supraveghere

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La comparația încrucișată a celor două canale de supraveghere, acționarea a detectat o diferență între datele de intrare sau rezultatele funcțiilor de supraveghere și a declanșat un STOP F. Una din funcțiile de supraveghere nu mai funcționează fiabil, adică nu mai este posibilă funcționarea sigură.

Dacă cel puțin o funcție de supraveghere este activă, atunci după expirarea treptei de timp parametrizate, se emite mesajul C01701 "SI Motion: STOP B declanșat".

Valoarea mesajului care a condus la STOP F va fi afișată în r9725.

Dacă acționarea este antrenată împreună cu un SINUMERIK, valorile mesajelor sunt descrise în mesajul 27001 al SINUMERIK, cu excepția următoarelor valori de mesaj, care pot să apară numai în SINAMICS:

1007: Comunicație eronată cu PLC (semn de viață)

1008: Comunicație eronată cu PLC (CRC)

Valorile de mesaj descrise mai jos se referă la comparația încrucișată între cele două canale de supraveghere (funcții de siguranță integrate în acționare).

Valorile de mesaj pot de asemenea să apară în următoarele cazuri, dacă cauza menționată explicit nu se potrivește:

- timpi de ciclu de tact parametrizați diferit (p9500/p9300 respectiv p9511/p9311).
- timpi de ciclu de tact prea rapizi (p9500/p9300, p9511/p9311).
- la valori de mesaj 3, 44 ... 57, 232 și sistem cu 1 traductor, parametri traductor setați diferit.
- la valori de mesaj 3, 44 ... 57, 232 și sistem cu 2 traductoare, parametri traductor setați incorect.
- sincronizare eronată.

Valoare mesaj (r9749, interpretat zecimal):

0 până la 999: Numărul datei comparate încrucișat care a condus la această eroare.

Valorile de mesaj care nu sunt descrise în continuare sunt destinate exclusiv pentru diagnoză internă de erori SIEMENS.

0: Cerere de stop de la celălalt canal de supraveghere.

1: Imagine stare a funcțiilor de supraveghere SOS, SLS, SAM/SBR, SDI sau SLP (listă rezultat 1) (r9710[0], r9710[1]).

2: Imagine stare a funcțiilor de supraveghere SCA sau n < nx (listă rezultat 2) (r9711[0], r9711[1]).

3: Diferență valoare reală poziție (r9713[0/1]) între cele două canale de supraveghere este mai mare decât toleranța din p9542/p9342. La sincronizare valoare reală activată (p9501.3/p9301.3) diferența de viteză (bazată pe valoare reală poziție) este mai mare decât toleranța din p9549/p9349.

4: Eroare la sincronizarea datelor comparate încrucișat între cele două canale.

5: Funcții permitere (p9501/p9301). Ciclu de tact de supraveghere safety prea mic (p9500/p9300).

6: Valoare limită pentru SLS1 (p9531[0]/p9331[0]).

7: Valoare limită pentru SLS2 (p9531[1]/p9331[1]).

8: Valoare limită pentru SLS3 (p9531[2]/p9331[2]).

9: Valoare limită pentru SLS4 (p9531[3]/p9331[3]).

10: Toleranță repaus (p9530/p9330).

11: Valoare limită superioară pentru SLP1 (p9534[0]/p9334[0]).

12: Valoare limită inferioară pentru SLP1 (p9535[0]/p9335[0]).

13: Valoare limită superioară pentru SLP2 (p9534[1]/p9334[1]).

14: Valoare limită inferioară pentru SLP2 (p9535[1]/p9335[1]).

31: Toleranță poziție (p9542/p9342) respectiv (p9549/p9349) la sincronizare valoare reală activată (p9501.3/p9301.3).

32: Toleranță poziție la referențiere sigură (p9544/p9344).

33: Timp comutare viteză (p9551/p9351).

35: Timp întârziere STOP A (p9556/p9356).

36: Timp verificare STO (p9557/p9357).

37: Timp tranzitoriu STOP C după SOS (p9552/p9352).

38: Timp tranzitoriu STOP D după SOS (p9553/p9353).

39: Timp tranzitoriu STOP E după SOS (p9554/p9354).

40: Reacție de stop la SLS (p9561/p9361).

41: Reacție de stop la SLP1 (p9562[0]/p9362[0]).

42: Turație deconectare STO (p9560/p9360).

43: Test memorie, reacție stop (STOP A).

44 ... 57: General

Cauză posibilă 1 (la punere în funcțiune sau modificare parametri)

Valoarea toleranței pentru funcția de supraveghere este diferită între cele două canale de supraveghere.

Cauză posibilă 2 (la funcționare în desfășurare)

Valorile limită se bazează pe valoarea reală actuală (r9713[0/1]). La o abatere a valorilor reale sigure între cele două canale de supraveghere sunt de asemenea diferite și valorile limită aflate în distanța definită (adică corespunzător valorii de mesaj 3). Aceasta se poate stabili prin controlul pozițiilor reale sigure.

Abatere permisă între ambele canale de supraveghere: p9542/p9342.

44: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) + valoare limită SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * ciclu de tact de supraveghere safety (p9500/p9300).

45: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) - valoare limită SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * ciclu de tact de supraveghere safety (p9500/p9300).

46: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) + valoare limită SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * ciclu de tact de supraveghere safety (p9500/p9300).

47: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) - valoare limită SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * ciclu de tact de supraveghere safety (p9500/p9300).

48: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) + valoare limită SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * ciclu de tact de supraveghere safety (p9500/p9300).

49: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) - valoare limită SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * ciclu de tact de supraveghere safety (p9500/p9300).

50: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) + valoare limită SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * ciclu de tact de supraveghere safety (p9500/p9300).

51: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) - valoare limită SLS4 / (p9531[3]/p9331[3]) * ciclu de tact de supraveghere safety (p9500/p9300).

52: Poziție repaus + toleranță (p9530/p9330).

53: Poziție repaus - toleranță (p9530/p9330).

54: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) + valoare limită nx (p9546/p9346) * ciclu de tact de supraveghere safety (p9500/p9300) + toleranță (p9542/p9342).

55: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) + valoare limită nx (p9546/p9346) * ciclu de tact de supraveghere safety (p9500/p9300).

56: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) - valoare limită nx (p9546/p9346) * ciclu de tact de supraveghere safety (p9500/p9300).

57: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) - valoare limită nx (p9546/p9346) * ciclu de tact de supraveghere safety (p9500/p9300) - toleranță (p9542/p9342).

58: Cerere actuală stop.

75: Limită viteză nx (p9546/p9346).

La funcție "n < nx: histerezis și filtrare" (p9501.16 = 1) activată, este emisă această valoare de mesaj și la toleranță histerezis diferită (p9547/p9347).

76: Reacție de stop la SLS1 (p9563[0]/p9363[0]).

77: Reacție de stop la SLS2 (p9563[1]/p9363[1]).

78: Reacție de stop la SLS3 (p9563[2]/p9363[2]).

79: Reacție de stop la SLS4 (p9563[3]/p9363[3]).

81: Toleranță viteză pentru SAM (p9548/p9348).

82: SGE-uri pentru factor corecție SLS.

83: Timer test recepție (p9558/p9358).

84: Timp tranzitoriu STOP F (p9555/p9355).

85: Timp tranzitoriu cădere magistrală (p9580/p9380).

86: Identificare sistem cu 1 traductor (p9526/p9326).

87: Alocare traductor, al doilea canal (p9526/p9326).

89: Frecvență limită traductor.

230: Constantă timp filtru pt. n < nx.

231: Toleranță histerezis pt. n < nx.

232: Valoare reală viteză netezită.

233: Valoare limită nx / ciclu de tact supraveghere safety + toleranță histerezis.

234: Valoare limită nx / ciclu de tact supraveghere safety.

235: - Valoare limită nx / ciclu de tact supraveghere safety.

236: - Valoare limită nx / ciclu de tact supraveghere safety - toleranță histerezis.

237: SGA n < nx.

238: Valoare limită viteză pt. SAM (p9568/p9368).

243: Configurare funcție (p9507/p9307).

246: Accelerație toleranță tensiune (p9589/p9389).

247: Toleranță SDI (p9564/p9364).

248: Limită superioară pozitivă SDI (7FFFFFFF hex).

249: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) - Toleranță SDI (p9564/p9364).

250: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) + Toleranță SDI (p9564/p9364).

251: Limită inferioară negativă SDI (80000001 hex).

252: Reacție stop SDI (p9566/p9366).

253: Timp întârziere SDI (p9565/p9365).

256: Imagine stare funcții de supraveghere SOS, SLS, SLP, test stop, SBR, SDI (listă rezultat 1 ext) (r9710).

257: Funcții de siguranță diferite la funcții de supraveghere deplasare fără selectare (p9512/p9312).

259: Factor scalare diferit pentru poziție sigură prin PROFIsafe (p9574/p9374) sau telegramă PROFIsafe (p9611/p9811) diferită.

260: Valoare modulo inclusiv scalare (p9505/p9305 și p9574/p9374) la SP cu 16 biți.

263: Reacție de stop la SLP2 (p9562[1]/p9362[1]).

264: Toleranță poziție inclusiv scalare (p9542/p9342 și p9574/p9374) la SP cu 16 biți.

265: Imagine stare a tuturor funcțiilor de modificare (listă rezultat 1) (r9710).

266: Viteză de comutare la SOS diferită (p9567/p9367).

267: Timp tranzitoriu la SOS după repaus diferit (p9569/p9369).

268: SLP timp întârziere diferit (p9577/p9377).

269: Factor pentru mărirea toleranței de poziție la comutare treaptă de viteză (p9543/9343).

270: Mască pentru imagine SGE: toate funcțiile care nu sunt susținute/permise la parametrizarea actuală (p9501/p9301, p9601/p9801 și p9506/p9306).

271: Mască pentru imagine SGE: Deselectarea tuturor biților pentru funcția "Comutare sigură trepte de viteză".

272: Activare toleranță poziție mărită pentru funcția "Comutare sigură trepte de viteză" diferită.

276: Valoare limită pentru SLA1 (p9578/p9378).

277: Reacție de stop la SLA1 (p9579/p9379).

278: Valoare limită superioară pentru SLA1

279: Valoare limită inferioară pentru SLA1

1000: Timerul de control a expirat. Au apărut prea multe modificări de semnal la intrările relevante de siguranță.

1001: Eroare inițializare la timerul de control.

1002:

Validare utilizator diferită după expirare timer.

Validare utilizator nu este consistentă. Stare validare utilizator este diferită în ambele canale de supraveghere după expirarea unui timp de 4 s.

1003:

Toleranță referință depășită.

La validare utilizator setată, diferența între punctul de referință nou determinat după cuplare (traductor absolut) sau luare punct de referință (sistem de măsură cu distanță codificată respectiv incremental) și poziția reală sigură (valoare memorată + distanță parcursă) este mai mare decât toleranța referinței (p9544). În acest caz validare utilizator este retrasă.

1004:

Eroare de verosimilitate la validare utilizator.

1. La validare utilizator deja setată, setarea este inițializată din nou. În acest caz validare utilizator este retrasă.

2. Validare utilizator a fost setată, deși axa nu a fost încă referențiată.

1005: STO deja activ la selectare test stop.

1011: Stare test recepție între canalele de supraveghere diferită.

1012: Lezare verosimilitate valoare reală din traductor.

1014: Eroare la sincronizare SGA pentru funcția "Came sigure".

1015: Cuplare cutie de viteze (bit 27 în telegrama PROFIsafe) durează mai mult de 2 min.

1020: Cădere comunicație ciclică între canalele de supraveghere.

1021: Cădere comunicație ciclică între canalul de supraveghere și Sensor Module.

1022: Eroare semn-de-viață pentru DRIVE-CLiQ traductor canal supraveghere 1.

1023: Eroare la testul de eficacitate în DRIVE-CLiQ traductor.

1024: Eroare semn-de-viaţă pentru traductor HTL/TTL.

1032: Eroare semn-de-viaţă pentru DRIVE-CLiQ traductor canal supraveghere 2.

1033: Eroare la verificare offset între POS1 şi POS2 pt. DRIVE-CLiQ traductor canal supraveghere 1.

1034: Eroare la verificare offset între POS1 şi POS2 pt. DRIVE-CLiQ traductor canal supraveghere 2.

1039: Depăşire la calculare poziţie.

5000 ... 5140:

Valori mesaj PROFIsafe.

La aceste valori de mesaj, semnalele de comandă failsafe (failsafe values) vor fi transferate la funcţiile de siguranţă.

5000, 5014, 5023, 5024, 5030 ... 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140: a apărut o eroare software internă (Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens).

5012: Eroare la iniţializarea driverului PROFIsafe.

5013: Rezultatul iniţializării este diferit pentru cele două regulatoare.

5022: Eroare la evaluarea parametrilor F. Valorile parametrilor F transferaţi nu coincid cu valorile aşteptate în driverul PROFIsafe.

5025: Rezultatul parametrizării F este diferit pentru cele două regulatoare.

5026: Eroare CRC pentru parametrii F. Valoarea CRC transferată a parametrilor F nu coincide cu valoarea calculată în PST.

5065: A fost detectată o eroare de comunicaţie la recepţia telegramei PROFIsafe.

5066: A fost detectată o eroare de supraveghere timp (timeout) la recepţia telegramei PROFIsafe.

6000...6166:

Valori mesaj PROFIsafe (Driver PROFIsafe pentru PROFIBUS DP V1/V2 şi PROFINET).

La aceste valori de mesaj, semnalele de comandă failsafe (failsafe values) vor fi transferate la funcţiile de siguranţă. Dacă este parametrizat "Stop B după cădere comunicaţie PROFIsafe" (p9612), transferul failsafe values este întârziat.

Semnificaţia valorilor de mesaj individuale este descrisă în eroarea safety F01611.

7000: Diferenţa poziţiei sigure este mai mare decât toleranţa parametrizată (p9542/p9342).

7001: Valoarea de scalare pentru poziţie sigură în reprezentare pe 16 biţi, prea mică (p9574/p9374).

7002: Contorul de ciclu de tact pentru transferul poziţiei sigure în ambele canale este diferit.

7003: Eroare la pregătire date pentru funcţia "Poziţie sincronă sigură prin PROFIsafe".

7004: Ciclu de tact PROFIsafe sincronizat incorect cu ciclu de tact DP.

Vezi de asemenea: p9555, r9725

Remediu: În general se aplică:

Ciclurile de tact de supraveghere în ambele canale şi tipurile de axe trebuie verificate la identitate şi, la nevoie, setate la fel. Dacă eroarea apare totuşi în continuare, mărirea ciclului de tact de supraveghere poate fi un remediu.

Ref. valoare mesaj = 0:

- nici o eroare nu s-a detectat în acest canal de supraveghere. Atenţie la mesajul de eroare din celălalt canal de supraveghere (pentru HM: C30711).

Ref. valoare mesaj = 3:

Fază punere în funcţiune:

- verificaţi parametrii traductor şi dacă este necesar corectaţi (p9516/p9316, p9517/p9317, p9518/p9318, p9520/p9320, p9521/p9321, p9522/p9322, p9526/p9326).

În funcţionare:

- controlaţi construcţia mecanică şi semnalele traductor.

Ref. valoare mesaj = 4:

- ciclurile de tact de supraveghere în ambele canale trebuie verificate la identitate şi, la nevoie, setate la fel. În combinaţie cu valoarea de mesaj 5 de la celălalt canal de supraveghere (la HM: C30711) trebuie mărită setarea ciclului de tact de supraveghere.

Ref. valoare mesaj = 11...14:

- valorile limită în p9534/p9334 sau p9535/p9335 sunt setate diferite sau prea înalte. Corectaţi valorile.

Ref. valoare mesaj = 232:

- măriţi toleranţa la histerezis (p9547/p9347). Eventual măriţi setarea la filtrare (p9545/p9345).

Ref. valoare mesaj = 1 ... 999:

- dacă valoarea de mesaj este listată sub cauză: verificaţi parametrii comparaţi încrucişat la care se referă valoarea de mesaj.

- copiaţi parametrii Safety.

- efectuaţi POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.

- actualizaţi software Hydraulic Module.

- actualizaţi software Control Unit.

- corecţie evaluare traductor. Valorile reale diferă din cauza defecţiunilor mecanice (curele trapezoidale, deplasare la capăt cursă mecanică, uzură şi setare fereastră prea îngustă, defecţiune traductor, ...).

Notă:

La SINAMICS versiune Firmware >= 4.7, lista CDC este mărită la setare p9567 > 0. La versiune Firmware SINUMERIK necompatibilă, aceasta poate conduce la eroare la comparaţia încrucişată a datelor (se afişează cu valoare de mesaj >= 237). Dacă este necesar, trebuie setat p9567 = 0 sau actualizată versiune Firmware la SINUMERIK.

Ref. valoare mesaj = 1000:

- cercetaţi semnalul asociat cu intrarea relevantă de siguranţă (probleme de contact).

Ref. valoare mesaj = 1001:

- efectuaţi POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.

- actualizaţi software Hydraulic Module.

- actualizaţi software Control Unit.

Ref. valoare mesaj = 1002:

- efectuaţi confirmare sigură, setaţi simultan validare utilizator în ambele canale de supraveghere (în cadrul a 4 s).

Ref. valoare mesaj = 1003:

- controlaţi mecanica axei. Este posibil ca axa să fi fost deplasată în stare decuplată şi ultima poziţie reală memorată nu mai corespunde cu noua poziţie reală de la următoarea cuplare.

- măriţi toleranţa la comparaţia valorii reale la referenţiere (p9544).

Apoi verificaţi valorile reale, efectuaţi POWER ON şi setaţi din nou validare utilizator.

Ref. valoare mesaj = 1004:

La 1. se aplică: Efectuaţi confirmare sigură. Setaţi din nou validare utilizator.

La 2. se aplică: Efectuaţi confirmare sigură. Setaţi mai întâi validare utilizator, dacă axa este referenţiată.

Ref. valoare mesaj = 1005: verificaţi condiţiile pentru deselectare STO.

Ref. valoare mesaj = 1007:

- verificaţi PLC la stare corectă de funcţionare (stare Run, program de bază).

Ref. valoare mesaj = 1008:

- verificaţi dacă în data de maşină SINUMERIK MD10393 sunt setate domenii de adrese greşite sau suprapuse.

Ref. valoare mesaj = 1011:

- pentru diagnoză vedeți parametrul (r9571).

Ref. valoare mesaj = 1012:

- actualizați versiunea Firmware la Sensor Module la o versiune mai nouă.
- la sistem cu 1 traductor se aplică: verificați la identitate parametrii traductor (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).
- la sistem cu 1 traductor și cu 2 traductoare se aplică: pentru a copia corect parametrii traductor din p04xx trebuie setați p9700 = 46 și p9701 = 172.
- pentru traductoare DQI se aplică: dacă este necesar actualizați versiunea Firmware la Control Unit la o versiune mai nouă la care traductoarele DQI sunt permise.
- verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele sau warm restart (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- înlocuiți hardware-ul.

Ref. valoare mesaj = 1014:

- controlați valorile reale ale traductorului. Dacă este necesar măriți toleranța poziției (p9542) și/sau toleranța camei (p9540).

Ref. valoare mesaj = 1020, 1021, 1024:

- verificați legătura de comunicație.
- dacă este necesar măriți setarea pentru ciclul de tact de supraveghere (p9500, p9511).
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele sau warm restart (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- înlocuiți hardware-ul.

Ref. valoare mesaj = 1033:

- dacă este necesar actualizați versiunea Firmware la Control Unit la o versiune mai nouă la care traductoarele DQI sunt permise.

Ref. valoare mesaj = 1039:

- verificați factorii de conversie cum sunt pasul șurubului sau raportul cutiei de viteze.

Ref. valoare mesaj = 1041:

- verificați dacă există curent suficient în motor (> r9785[0]).
- reduceți curentul minim (p9588).
- la motoare sincrone măriți valoarea absolută la p9783.
- verificați dacă funcția "Funcționare cu reglare cu injecție de semnal HF" este activată (p1750.5 = 1) și dacă este necesar, dezactivați.

Ref. valoare mesaj = 1042:

- măriți timpul pentru pornire/oprire la generator funcție rampă (p1120/p1121).
- verificați setarea corectă pentru reglare curent/turație (curentul generator de cuplu/câmp și valoarea reală turație nu trebuie să oscileze).
- reduceți dinamica valorii impuse.
- verificați valoarea absolută de curent și de tensiune, și setați comportarea la reglare astfel încât acestea să fie mai mari decât 3% din datele nominale ale convertizorului în cazul funcționării respectiv în caz de eroare.
- măriți curentul minim (p9588/p9388)

Ref. valoare mesaj = 1043:

- măriți toleranța tensiunii (p9589).
- măriți timpul pentru pornire/oprire la generator funcție rampă (p1120/p1121).
- verificați setarea corectă pentru reglare curent/turație (curentul generator de cuplu/câmp și valoarea reală turație nu trebuie să oscileze).
- reduceți dinamica valorii impuse.

Ref. valoare mesaj = 5000, 5014, 5023, 5024, 5030, 5031, 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140:

- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- verificați dacă există erori la comunicația DRIVE-CLiQ între Control Unit și Hydraulic Module implicat și la nevoie, efectuați o diagnoză pentru erorile identificate.
- actualizați Firmware-ul la o versiune mai nouă.
- contactați Technical Support.
- înlocuiți Control Unit.

Ref. valoare mesaj = 5012:

- verificați setarea adresei PROFIsafe la Control Unit (p9610) și la Hydraulic Module (p9810). Nu este permis ca adresa PROFIsafe să fie 0 sau FFFF!

Ref. valoare mesaj = 5013, 5025:

- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.

- verificați setarea adresei PROFIsafe la Control Unit (p9610) și la Hydraulic Module (p9810).

- verificați dacă există erori la comunicația DRIVE-CLiQ între Control Unit și Hydraulic Module implicat și la nevoie, efectuați o diagnoză pentru erorile identificate.

Ref. valoare mesaj = 5022:

- verificați setările valorilor parametrilor F de la PROFIsafe slave (F_SIL, F_CRC_Length, F_Par_Version, F_Source_Add, F_Dest_add, F_WD_Time).

Ref. valoare mesaj = 5026:

- verificați setările valorilor parametrilor F și parametrul F CRC (CRC1) calculat din acestea la PROFIsafe slave și actualizați.

Ref. valoare mesaj = 5065:

- verificați configurarea și comunicația la PROFIsafe slave (Nr.curent/CRC).

- verificați setarea valorii parametrului F F_WD_Time la PROFIsafe slave și, măriți dacă este necesar.

- verificați dacă există erori la comunicația DRIVE-CLiQ între Control Unit și Hydraulic Module implicat și la nevoie, efectuați o diagnoză pentru erorile identificate.

Ref. valoare mesaj = 5066:

- verificați setarea valorii parametrului F F_WD_Time la PROFIsafe slave și, măriți dacă este necesar.

- evaluați informația de diagnoză în F Host.

- verificați legătura PROFIsafe.

Ref. valoare mesaj = 6000 ... 6999:

Vezi descriere valori de mesaj la eroarea safety F01611.

Ref. valoare mesaj = 7000:

- măriți toleranța parametrizată (p9542/p9342).

- determinați poziția reală din CU (r9713[0] și al doilea canal r9713[1]) și verificați diferența la verosimilitate.

- reduceți diferența poziției reale din CU (r9713[0] și al doilea canal r9713[1]) la un sistem cu 2 traductoare.

Ref. valoare mesaj = 7001:

- măriți valoarea de scalare pentru poziție sigură în reprezentare pe 16 biți (p9574/p9374).

- reduceți dacă este necesar domeniul de deplasare.

Ref. valoare mesaj = 7002:

- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.

- verificați dacă există erori la comunicația DRIVE-CLiQ între Control Unit și Hydraulic Module implicat și la nevoie, efectuați o diagnoză pentru erorile identificate.

Acest mesaj poate fi confirmat astfel:

- funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare: Prin Terminal Module 54F (TM54F) sau PROFIsafe

- funcții de supraveghere deplasare cu SINUMERIK: Prin panoul de comandă mașină

Ref. valoare mesaj = 7003, 7004:

- dacă este necesar adaptați setările timpilor pentru Tdp, Ti și To sau măriți ciclul de tact de supraveghere p9500 (regulă Tdp = 2 x n x p9500, n= 1, 2, 3, ...).

Vezi de asemenea: p9300, p9500

201711 <Indicarea locației>SI Motion P1 (CU): Defect într-un canal de supraveghere

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La comparația încrucișată a celor două canale de supraveghere, acționarea a detectat o diferență între datele de intrare sau rezultatele funcțiilor de supraveghere și a declanșat un STOP F. Una din funcțiile de supraveghere nu mai funcționează fiabil, adică nu mai este posibilă funcționarea sigură.

Dacă cel puțin o funcție de supraveghere este activă, atunci după expirarea treptei de timp parametrizate, se emite mesajul C01701 "SI Motion: STOP B declanșat".

Valoarea mesajului care a condus la STOP F va fi afișată în r9725.

Dacă acționarea este antrenată împreună cu un SINUMERIK, valorile mesajelor sunt descrise în mesajul 27001 al SINUMERIK, cu excepția următoarelor valori de mesaj, care pot să apară numai în SINAMICS:

1007: Comunicație eronată cu PLC (semn de viață).

1008: Comunicație eronată cu PLC (CRC).

Valorile de mesaj descrise mai jos se referă la comparația încrucișată între cele două canale de supraveghere (funcții de siguranță integrate în acționare).

Valorile de mesaj pot de asemenea să apară în următoarele cazuri, dacă cauza menționată explicit nu se potrivește:

- timpi de ciclu de tact parametrizați diferit (p9500/p9300 respectiv p9511/p9311).
- tipuri de axe parametrizate diferit (p9502/p9302).
- timpi de ciclu de tact prea rapizi (p9500/p9300, p9511/p9311).
- la valori de mesaj 3, 44 ... 57, 232 și sistem cu 1 traductor, parametri traductor setați diferit.
- la valori de mesaj 3, 44 ... 57, 232 și sistem cu 2 traductoare, parametri traductor setați incorect.
- sincronizare eronată.

Valoare mesaj (r9749, interpretat zecimal):

0 până la 999: Numărul datei comparate încrucișat care a condus la această eroare.

Valorile de mesaj care nu sunt descrise în continuare sunt destinate exclusiv pentru diagnoză internă de erori SIEMENS.

0: Cerere de stop de la celălalt canal de supraveghere.

1: Imagine stare a funcțiilor de supraveghere SOS, SLS, SAM/SBR, SDI, SLA sau SLP (listă rezultat 1) (r9710[0], r9710[1]).

2: Imagine stare a funcțiilor de supraveghere SCA sau n < nx (listă rezultat 2) (r9711[0], r9711[1]).

3: Diferență valoare reală poziție (r9713[0/1]) între cele două canale de supraveghere este mai mare decât toleranța din p9542/p9342. La sincronizare valoare reală activată (p9501.3/p9301.3) diferența de viteză (bazată pe valoare reală poziție) este mai mare decât toleranța din p9549/p9349.

4: Eroare la sincronizarea datelor comparate încrucișat între cele două canale.

5: Funcții permitere (p9501/p9301). Ciclu de tact de supraveghere safety prea mic (p9500/p9300).

6: Valoare limită pentru SLS1 (p9531[0]/p9331[0]).

7: Valoare limită pentru SLS2 (p9531[1]/p9331[1]).

8: Valoare limită pentru SLS3 (p9531[2]/p9331[2]).

9: Valoare limită pentru SLS4 (p9531[3]/p9331[3]).

10: Toleranță repaus (p9530/p9330).

11: Valoare limită superioară pentru SLP1 (p9534[0]/p9334[0]).

12: Valoare limită inferioară pentru SLP1 (p9535[0]/p9335[0]).

13: Valoare limită superioară pentru SLP2 (p9534[1]/p9334[1]).

14: Valoare limită inferioară pentru SLP2 (p9535[1]/p9335[1]).

15: Valoare limită superioară pentru SCA, cama 1 poziție plus (p9536[0]/p9336[0]+p9540/p9340).

16: Valoare limită inferioară pentru SCA, cama 1 poziție plus (p9536[0]/p9336[0]).

17: Valoare limită superioară pentru SCA, cama 1 poziție minus (p9537[0]/p9337[0]+p9540/p9340).

18: Valoare limită inferioară pentru SCA, cama 1 poziție minus (p9537[0]/p9337[0]).

19...30: Valori limită SCA, came 2 la 4. Vezi valorile de eroare de mai sus 15 la 18 pentru cama 1.

31: Toleranță poziție (p9542/p9342) respectiv (p9549/p9349) la sincronizare valoare reală activată (p9501.3/p9301.3).

32: Toleranță poziție la referențiere sigură (p9544/p9344).

33: Timp comutare viteză (p9551/p9351).

35: Timp întârziere STOP A (p9556/p9356).

36: Timp verificare STO (p9557/p9357).

37: Timp tranzitoriu STOP C după SOS (p9552/p9352).

38: Timp tranzitoriu STOP D după SOS (p9553/p9353).

39: Timp tranzitoriu STOP E după SOS (p9554/p9354).

40: Reacție de stop la SLS (p9561/p9361).

41: Reacție de stop la SLP1 (p9562[0]/p9362[0]).

42: Turație deconectare STO (p9560/p9360).

43: Test memorie, reacție stop (STOP A).

44 ... 57: General

Cauză posibilă 1 (la punere în funcțiune sau modificare parametri)

Valoarea toleranței pentru funcția de supraveghere este diferită între cele două canale de supraveghere.

Cauză posibilă 2 (la funcționare în desfășurare)

Valorile limită se bazează pe valoarea reală actuală (r9713[0/1]). La o abatere a valorilor reale sigure între cele două canale de supraveghere sunt de asemenea diferite și valorile limită aflate în distanța definită (adică corespunzător valorii de mesaj 3). Aceasta se poate stabili prin controlul pozițiilor reale sigure.

Abatere permisă între ambele canale de supraveghere: p9542/p9342.

44: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) + valoare limită SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * ciclu de tact de supraveghere safety (p9500/p9300).

45: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) - valoare limită SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * ciclu de tact de supraveghere safety (p9500/p9300).

46: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) + valoare limită SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * ciclu de tact de supraveghere safety (p9500/p9300).

47: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) - valoare limită SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * ciclu de tact de supraveghere safety (p9500/p9300).

48: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) + valoare limită SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * ciclu de tact de supraveghere safety (p9500/p9300).

49: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) - valoare limită SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * ciclu de tact de supraveghere safety (p9500/p9300).

50: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) + valoare limită SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * ciclu de tact de supraveghere safety (p9500/p9300).

51: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) - valoare limită SLS4 / (p9531[3]/p9331[3]) * ciclu de tact de supraveghere safety (p9500/p9300).

52: Poziție repaus + toleranță (p9530/p9330).

53: Poziție repaus - toleranță (p9530/p9330).

54: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) + valoare limită nx (p9546/p9346) * ciclu de tact de supraveghere safety (p9500/p9300) + toleranță (p9542/p9342).

55: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) + valoare limită nx (p9546/p9346) * ciclu de tact de supraveghere safety (p9500/p9300).

56: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) - valoare limită nx (p9546/p9346) * ciclu de tact de supraveghere safety (p9500/p9300).

57: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) - valoare limită nx (p9546/p9346) * ciclu de tact de supraveghere safety (p9500/p9300) - toleranță (p9542/p9342).

58: Cerere actuală stop.

75: Limită viteză nx (p9546/p9346).

La funcție "n < nx: histerezis și filtrare" (p9501.16 = 1) activată, este emisă această valoare de mesaj și la toleranță histerezis diferită (p9547/p9347).

76: Reacție de stop la SLS1 (p9563[0]/p9363[0]).

77: Reacție de stop la SLS2 (p9563[1]/p9363[1]).

78: Reacție de stop la SLS3 (p9563[2]/p9363[2]).

79: Reacție de stop la SLS4 (p9563[3]/p9363[3]).

80: Valoare modulo pentru SP la axe de rotație (p9505/p9305).

81: Toleranță viteză pentru SAM (p9548/p9348).

82: SGE-uri pentru factor corecție SLS.

83: Timer test recepție (p9558/p9358).

84: Timp tranzitoriu STOP F (p9555/p9355).

85: Timp tranzitoriu cădere magistrală (p9580/p9380).

86: Identificare sistem cu 1 traductor (p9526/p9326).

87: Alocare traductor, al doilea canal (p9526/p9326).

88: SCA (SN) Permitere (p9503/p9303).

89: Frecvență limită traductor.

90: Valoare limită superioară pentru SCA, cama 5 poziție plus (p9536[4]/p9336[4]+p9540/p9340).
91: Valoare limită inferioară pentru SCA, cama 5 poziție plus (p9536[4]/p9336[4]).
92: Valoare limită superioară pentru SCA, cama 5 poziție minus (p9537[4]/p9337[4]+p9540/p9340).
93: Valoare limită inferioară pentru SCA, cama 5 poziție minus (p9537[4]/p9337[4]).
94...224: Valori limită SCA, came 6 la 30. Vezi valorile de eroare de mai sus 90 la 93 pentru cama 5.
225...229: Imagini de stare funcție de supraveghere SCA (liste rezultat 3...7).
230: Constantă timp filtru pt. n < nx.
231: Toleranță histerezis pt. n < nx.
232: Valoare reală viteză netezită.
233: Valoare limită nx / ciclu de tact supraveghere safety + toleranță histerezis.
234: Valoare limită nx / ciclu de tact supraveghere safety.
235: - Valoare limită nx / ciclu de tact supraveghere safety.
236: - Valoare limită nx / ciclu de tact supraveghere safety - toleranță histerezis.
237: SGA n < nx.
238: Valoare limită viteză pt. SAM (p9568/p9368 sau p9346/p9346).
239: Accelerație pt. SBR (p9581/p9381 și p9583/p9383).
240: Valoare inversare accelerație pt. SBR (p9581/p9381 și p9583/p9383).
241: Timp întârziere pt. SBR (p9582/p9382).
242: Safety fără traductor (p9506/p9306).
243: Configurare funcție (p9507/p9307).
244: Timp filtru sesizare valoare reală fără traductor (p9587/p9387).
245: Curent minim sesizare valoare reală fără traductor (p9588/p9388).
246: Accelerație toleranță tensiune (p9589/p9389).
247: Toleranță SDI (p9564/p9364).
248: Limită superioară pozitivă SDI (7FFFFFFF hex).
249: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) - Toleranță SDI (p9564/p9364).
250: Valoare reală poziție (r9713[0/1]) + Toleranță SDI (p9564/p9364).
251: Limită inferioară negativă SDI (80000001 hex).
252: Reacție stop SDI (p9566/p9366).
253: Timp întârziere SDI (p9565/p9365).
254: Setare întârziere evaluare la sesizare valoare reală după liber impulsuri (p9586/p9386).
255: Setare comportare la ștergere impulsuri (p9509/p9309).
256: Imagine stare funcții de supraveghere SOS, SLS, SLP, test stop, SBR, SDI (listă rezultat 1 ext) (r9710).
257: Funcții de siguranță diferite la funcții de supraveghere deplasare fără selectare (p9512/p9312).
258: Toleranță eroare sesizare valoare reală fără traductor (p9585/p9385).
259: Factor scalare diferit pentru poziție sigură prin PROFIsafe (p9574/p9374) sau telegramă PROFIsafe (p9611/p9811) diferită.
260: Valoare modulo inclusiv scalare (p9505/p9305 și p9574/p9374) la SP cu 16 biți.
261: Factor scalare diferit pentru accelerație la SBR.
262: Factor scalare diferit pentru valoare inversare accelerație la SBR.
263: Reacție de stop la SLP2 (p9562[1]/p9362[1]).
264: Toleranță poziție inclusiv scalare (p9542/p9342 și p9574/p9374) la SP cu 16 biți.
265: Imagine stare a tuturor funcțiilor de modificare (listă rezultat 1) (r9710).
266: Viteză de comutare la SOS diferită (p9567/p9367).
267: Timp tranzitoriu la SOS după repaus diferit (p9569/p9369).
268: SLP timp întârziere diferit (p9577/p9377).
269: Factor pentru mărirea toleranței de poziție la comutare treaptă de viteză (p9543/9343).
270: Mască pentru imagine SGE: toate funcțiile care nu sunt susținute/permise la parametrizarea actuală (p9501/p9301, p9601/p9801 și p9506/p9306).
271: Mască pentru imagine SGE: Deselectarea tuturor biților pentru funcția "Comutare sigură trepte de viteză".
272: Activare toleranță poziție mărită pentru funcția "Comutare sigură trepte de viteză" diferită (p9568/p9368 sau p9346/p9346 sau "0").
273: Valoare limită de viteză pentru aplatizare rampă, diferită la SAM/SBR.

274: SGA SCA, came 1 la 15.

275: SGA SCA, came 16 la 30.

276: Valoare limită pentru SLA1 (p9578/p9378).

277: Reacție de stop la SLA1 (p9579/p9379).

278: Valoare limită superioară pentru SLA1

279: Valoare limită inferioară pentru SLA1

1000: Timerul de control a expirat. Au apărut prea multe modificări de semnal la intrările relevante de siguranță.

1001: Eroare inițializare la timerul de control.

1002:

Validare utilizator diferită după expirare timer.

Validare utilizator nu este consistentă. Stare validare utilizator este diferită în ambele canale de supraveghere după expirarea unui timp de 4 s.

1003:

Toleranță referință depășită.

La validare utilizator setată, diferența între punctul de referință nou determinat după cuplare (traductor absolut) sau luare punct de referință (sistem de măsură cu distanță codificată respectiv incremental) și poziția reală sigură (valoare memorată + distanță parcursă) este mai mare decât toleranța referinței (p9544). În acest caz validare utilizator este retrasă.

1004:

Eroare de verosimilitate la validare utilizator.

1. La validare utilizator deja setată, setarea este inițializată din nou. În acest caz validare utilizator este retrasă.

2. Validare utilizator a fost setată, deși axa nu a fost încă referențiată.

1005:

- La funcții de supraveghere sigură deplasare fără traductor: Impulsuri deja suprimate la selectare test stop.

- La funcții de supraveghere sigură deplasare cu traductor: STO deja activ la selectare test stop.

1011: Stare test recepție între canalele de supraveghere diferită.

1012: Lezare verosimilitate valoare reală din traductor.

1014: Eroare la sincronizare SGA pentru funcția "Came sigure".

1015: Cuplare cutie de viteze (bit 27 în telegrama PROFIsafe) durează mai mult de 2 min.

1020: Cădere comunicație ciclică între canalele de supraveghere.

1021: Cădere comunicație ciclică între canalul de supraveghere și Sensor Module.

1022: Eroare semn-de-viață pentru DRIVE-CLiQ traductor canal supraveghere 1.

1023: Eroare la testul de eficacitate în DRIVE-CLiQ traductor.

1024: Eroare semn-de-viață pentru traductor HTL/TTL.

1032: Eroare semn-de-viață pentru DRIVE-CLiQ traductor canal supraveghere 2.

1033: Eroare la verificare offset între POS1 și POS2 pt. DRIVE-CLiQ traductor canal supraveghere 1.

1034: Eroare la verificare offset între POS1 și POS2 pt. DRIVE-CLiQ traductor canal supraveghere 2.

1035: Offset între POS1 și POS2 pentru traductor DRIVE-CLiQ la unul din canalele de supraveghere a fost modificat de la ultima punere în funcțiune.

1039: Depășire la calculare poziție.

1041: Mărime curent prea mică (fără traductor).

1042: Eroare verosimilitate curent/tensiune.

1043: Prea multe faze de accelerare.

1044: Eroare verosimilitate valori reale curent.

5000 ... 5140:

Valori mesaj PROFIsafe.

La aceste valori de mesaj, semnalele de comandă failsafe (failsafe values) vor fi transferate la funcțiile de siguranță.

5000, 5014, 5023, 5024, 5030 ... 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140:

A apărut o eroare software internă (Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens).

5012: Eroare la inițializarea driverului PROFIsafe.

5013: Rezultatul inițializării este diferit pentru cele două regulatoare.

5022: Eroare la evaluarea parametrilor F. Valorile parametrilor F transferați nu coincid cu valorile așteptate în driverul PROFIsafe.

5025: Rezultatul parametrizării F este diferit pentru cele două regulatoare.

5026: Eroare CRC pentru parametrii F. Valoarea CRC transferată a parametrilor F nu coincide cu valoarea calculată în PST.

5065: A fost detectată o eroare de comunicație la recepția telegramei PROFIsafe.

5066: A fost detectată o eroare de supraveghere timp (timeout) la recepția telegramei PROFIsafe.

6000...6166:

Valori mesaj PROFIsafe (Driver PROFIsafe pentru PROFIBUS DP V1/V2 și PROFINET).

La aceste valori de mesaj, semnalele de comandă failsafe (failsafe values) vor fi transferate la funcțiile de siguranță. Dacă este parametrizat "Stop B după cădere comunicație PROFIsafe" (p9612), transferul failsafe values este întârziat.

Semnificația valorilor de mesaj individuale este descrisă în eroarea safety F01611.

7000: Diferența poziției sigure este mai mare decât toleranța parametrizată (p9542/p9342).

7001: Valoarea de scalare pentru poziție sigură în reprezentare pe 16 biți, prea mică (p9574/p9374).

7002: Contorul de ciclu de tact pentru transferul poziției sigure în ambele canale este diferit.

7003: Eroare la pregătire date pentru funcția "Poziție sincronă sigură prin PROFIsafe".

7004: Ciclu de tact PROFIsafe sincronizat incorect cu ciclu de tact DP.

Vezi de asemenea: p9555, r9725

Remediu: În general se aplică:

Ciclurile de tact de supraveghere în ambele canale şi tipurile de axe trebuie verificate la identitate şi, la nevoie, setate la fel. Dacă eroarea apare totuşi în continuare, mărirea ciclului de tact de supraveghere poate fi un remediu.

Ref. valoare mesaj = 0:

- nici o eroare nu s-a detectat în acest canal de supraveghere. Atenţie la mesajul de eroare din celălalt canal de supraveghere (pentru MM: C30711).

Ref. valoare mesaj = 3:

Fază punere în funcţiune:

- verificaţi parametrii traductor şi dacă este necesar corectaţi (p9516/p9316, p9517/p9317, p9518/p9318, p9520/p9320, p9521/p9321, p9522/p9322, p9526/p9326).

În funcţionare:

- controlaţi construcţia mecanică şi semnalele traductor.

- dacă este parametrizată reglarea cu modulare flancuri (p1802[x] = 9): parametrizaţi modulare flancuri pentru sesizare valoare reală fără traductor (p9507.5 = p9307.5 = 1).

Ref. valoare mesaj = 4:

- ciclurile de tact de supraveghere în ambele canale trebuie verificate la identitate şi, la nevoie, setate la fel. În combinaţie cu valoarea de mesaj 5 de la celălalt canal de supraveghere (la MM: C30711) trebuie mărită setarea ciclului de tact de supraveghere.

Ref. valoare mesaj = 11...14:

- valorile limită în p9534/p9334 sau p9535/p9335 sunt setate diferite sau prea înalte. Corectaţi valorile.

Ref. valoare mesaj = 15 ... 30 şi 90 ... 229:

- poziţiile camei pentru funcţia SCA in p9536/p9336, p9537/p9337 sau toleranţa camei p9540/p9340 sunt diferite. Corectaţi valorile. Măriţi toleranţa camei p9540/p9340.

Ref. valoare mesaj = 232:

- măriţi toleranţa la histerezis (p9547/p9347). Eventual măriţi setarea la filtrare (p9545/p9345).

Ref. valoare mesaj = 274, 275:

- măriţi toleranţa camei p9540/p9340 şi/sau toleranţa poziţiei p9542/p9342.

Ref. valoare mesaj = 1 ... 999:

- dacă valoarea de mesaj este listată sub cauză: verificaţi parametrii comparaţi încrucişat la care se referă valoarea de mesaj.

- copiaţi parametrii Safety.

- efectuaţi POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.

- actualizaţi software Motor Module.

- actualizaţi software Control Unit.

- corecţie evaluare traductor. Valorile reale diferă din cauza defecţiunilor mecanice (curele trapezoidale, deplasare la capăt cursă mecanică, uzură şi setare fereastră prea îngustă, defecţiune traductor, ...).

Notă:

La SINAMICS versiune Firmware >= 4.7, lista CDC este mărită la setare p9567 > 0. La versiune Firmware SINUMERIK necompatibilă, aceasta poate conduce la eroare la comparaţia încrucişată a datelor (se afişează cu valoare de mesaj >= 237). Dacă este necesar, trebuie setat p9567 = 0 sau actualizată versiune Firmware la SINUMERIK.

Ref. valoare mesaj = 1000:

- cercetaţi semnalul asociat cu intrarea relevantă de siguranţă (probleme de contact).

Ref. valoare mesaj = 1001:

- efectuaţi POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.

- actualizaţi software Motor Module.

- actualizaţi software Control Unit.

Ref. valoare mesaj = 1002:

- efectuaţi confirmare sigură, setaţi simultan validare utilizator în ambele canale de supraveghere (în cadrul a 4 s).

Ref. valoare mesaj = 1003:

- controlaţi mecanica axei. Este posibil ca axa să fi fost deplasată în stare decuplată şi ultima poziţie reală memorată nu mai corespunde cu noua poziţie reală de la următoarea cuplare.

- măriţi toleranţa la comparaţia valorii reale la referenţiere (p9544).

Apoi verificaţi valorile reale, efectuaţi POWER ON şi setaţi din nou validare utilizator.

Ref. valoare mesaj = 1004:

La 1 se aplică: Efectuați confirmare sigură. Setați din nou validare utilizator.

La 2 se aplică: Efectuați confirmare sigură. Setați mai întâi validare utilizator, dacă axa este referențiată.

Ref. valoare mesaj = 1005:

- La funcții de supraveghere sigură deplasare fără traductor: verificați condițiile pentru liber impuls.
- La funcții de supraveghere sigură deplasare cu traductor: verificați condițiile pentru deselectare STO.

Notă:

La un Power Module, în general test stop se efectuează la liber impuls (independent dacă este fără traductor sau cu traductor).

Ref. valoare mesaj = 1007:

- verificați PLC la stare corectă de funcționare (stare Run, program de bază).

Ref. valoare mesaj = 1008:

- verificați dacă în data de mașină SINUMERIK MD10393 sunt setate domenii de adrese greșite sau suprapuse.

Ref. valoare mesaj = 1011:

- pentru diagnoză vedeți parametrul (r9571).

Ref. valoare mesaj = 1012:

- actualizați versiunea Firmware la Sensor Module la o versiune mai nouă.
- la sistem cu 1 traductor se aplică: verificați la identitate parametrii traductor (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).
- la sistem cu 1 traductor și cu 2 traductoare se aplică: pentru a copia corect parametrii traductor din p04xx trebuie setați p9700 = 46 și p9701 = 172.
- pentru traductoare DQI se aplică: dacă este necesar actualizați versiunea Firmware la Control Unit la o versiune mai nouă la care traductoarele DQI sunt permise.
- verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele sau warm restart (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- înlocuiți hardware-ul.

Ref. valoare mesaj = 1014:

- controlați valorile reale ale traductorului. Dacă este necesar măriți toleranța poziției (p9542) și/sau toleranța camei (p9540).

Ref. valoare mesaj = 1020, 1021, 1024:

- verificați legătura de comunicație.
- dacă este necesar măriți setarea pentru ciclul de tact de supraveghere (p9500, p9511).
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele sau warm restart (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- înlocuiți hardware-ul.

Ref. valoare mesaj = 1033, 1034:

- dacă este necesar actualizați versiunea Firmware la Control Unit la o versiune mai nouă la care traductoarele DQI sunt permise.

Ref. valoare mesaj = 1035, când a fost înlocuit unul din traductoarele Safety:

- confirmați înlocuire hardware (p9700 = 29, p9701 = 236 sau p9702 = 29).
- salvați toți parametrii (p0977 = 1 respectiv p0971 = 1 sau "copiați RAM în ROM").
- confirmați eroarea (de ex. intrare binector p2103).

Ref. valoare mesaj = 1039:

- verificați factorii de conversie cum sunt pasul șurubului sau raportul cutiei de viteze.

Ref. valoare mesaj = 1041:

- verificați dacă există curent suficient în motor (> r9785[0]).
- reduceți curentul minim (p9588).
- la motoare sincrone măriți valoarea absolută la p9783.
- verificați dacă funcția "Funcționare cu reglare cu injecție de semnal HF" este activată (p1750.5 = 1) și dacă este necesar, dezactivați.

Ref. valoare mesaj = 1042:

- măriți timpul pentru pornire/oprire la generator funcție rampă (p1120/p1121).
- verificați setarea corectă pentru reglare curent/turație (curentul generator de cuplu/câmp și valoarea reală turație nu trebuie să oscileze).
- reduceți dinamica valorii impuse.
- verificați valoarea absolută de curent și de tensiune, și setați comportarea la reglare astfel încât acestea să fie mai mari decât 3% din datele nominale ale convertizorului în cazul funcționării respectiv în caz de eroare.

- măriți curentul minim (p9588/p9388)

Ref. valoare mesaj = 1043:

- măriți toleranța tensiunii (p9589).

- măriți timpul pentru pornire/oprire la generator funcție rampă (p1120/p1121).

- verificați setarea corectă pentru reglare curent/turație (curentul generator de cuplu/câmp și valoarea reală turație nu trebuie să oscileze).

- reduceți dinamica valorii impuse.

Ref. valoare mesaj = 5000, 5014, 5023, 5024, 5030, 5031, 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140:

- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.

- verificați dacă există erori la comunicația DRIVE-CLiQ între Control Unit și Motor Module implicat și la nevoie, efectuați o diagnoză pentru erorile identificate.

- actualizați Firmware-ul la o versiune mai nouă.

- contactați Technical Support.

- înlocuiți Control Unit.

Ref. valoare mesaj = 5012:

- verificați setarea adresei PROFIsafe la Control Unit (p9610) și la Motor Module (p9810). Nu este permis ca adresa PROFIsafe să fie 0 sau FFFF!

Ref. valoare mesaj = 5013, 5025:

- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.

- verificați setarea adresei PROFIsafe la Control Unit (p9610) și la Motor Module (p9810).

- verificați dacă există erori la comunicația DRIVE-CLiQ între Control Unit și Motor Module implicat și la nevoie, efectuați o diagnoză pentru erorile identificate.

Ref. valoare mesaj = 5022:

- verificați setările valorilor parametrilor F de la PROFIsafe slave (F_SIL, F_CRC_Length, F_Par_Version, F_Source_Add, F_Dest_add, F_WD_Time).

Ref. valoare mesaj = 5026:

- verificați setările valorilor parametrilor F și parametrul F CRC (CRC1) calculat din acestea la PROFIsafe slave și actualizați.

Ref. valoare mesaj = 5065:

- verificați configurarea și comunicația la PROFIsafe slave (Nr.curent/CRC).

- verificați setarea valorii parametrului F F_WD_Time la PROFIsafe slave și, măriți dacă este necesar.

- verificați dacă există erori la comunicația DRIVE-CLiQ între Control Unit și Motor Module implicat și la nevoie, efectuați o diagnoză pentru erorile identificate.

Ref. valoare mesaj = 5066:

- verificați setarea valorii parametrului F F_WD_Time la PROFIsafe slave și, măriți dacă este necesar.

- evaluați informația de diagnoză în F Host.

- verificați legătura PROFIsafe.

Ref. valoare mesaj = 6000 ... 6999:

Vezi descriere valori de mesaj la eroarea safety F01611.

Ref. valoare mesaj = 7000:

- măriți toleranța parametrizată (p9542/p9342).

- determinați poziția reală din CU (r9713[0] și al doilea canal r9713[1]) și verificați diferența la verosimilitate.

- reduceți diferența poziției reale din CU (r9713[0] și al doilea canal r9713[1]) la un sistem cu 2 traductoare.

Ref. valoare mesaj = 7001:

- măriți valoarea de scalare pentru poziție sigură în reprezentare pe 16 biți (p9574/p9374).

- reduceți dacă este necesar domeniul de deplasare.

Ref. valoare mesaj = 7002:

- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.

- verificați dacă există erori la comunicația DRIVE-CLiQ între Control Unit și Motor Module implicat și la nevoie, efectuați o diagnoză pentru erorile identificate.

Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON astfel (confirmare sigură):

- Terminal Module 54F (TM54F).

- Onboard F-DI (numai CU310-2).

- PROFIsafe

- pupitru de comandă mașină.

Ref. valoare mesaj = 7003, 7004:

- dacă este necesar adaptați setările timpilor pentru Tdp, Ti și To sau măriți ciclul de tact de supraveghere p9500 (regulă Tdp = 2 x n x p9500, n= 1, 2, 3, ...).

Vezi de asemenea: p9300, p9500

201712 <Indicarea locaţiei>SI Motion P1 (CU): Defect la procesare F-IO

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La comparația încrucișată a celor două canale de supraveghere, acționarea a detectat o diferență între parametrii sau rezultatele prelucrării F-IO și a declanșat un STOP F. Una din funcțiile de supraveghere nu mai funcționează fiabil, adică nu mai este posibilă o funcționare sigură.

Mesajul Safety C01711 cu valoarea de mesaj 0 este de asemenea afișată datorită declanșării unui STOP F.

Dacă cel puțin o funcție de supraveghere este activă, atunci după expirarea treptei de timp parametrizate, se emite mesajul safety C01701 "SI Motion: STOP B declanșat".

Valoare mesaj (r9749, interpretat zecimal):

Numărul datei comparate încrucișat care a condus la acest mesaj.

1: Discrepanță SI timp supraveghere intrări (p10002, p10102).

2: Confirmare SI eveniment intern bornă intrare (p10006, p10106).

3: STO SI bornă intrare (p10022, p10122).

4: SS1 SI bornă intrare (p10023, p10123).

5: SS2 SI bornă intrare (p10024, p10124).

6: SOS SI bornă intrare (p10025, p10125).

7: SLS SI bornă intrare (p10026, p10126).

8: Limită(1) SLS SI bornă intrare (p10027, p10127).

9: Limită(2) SLS SI bornă intrare (p10028, p10128).

10: Selectare semnal SI Safe State (p10039, p10139).

11: Mod intrare F-DI SI (p10040, p10140).

12: Surse semnal F-DO 0 SI (p10042, p10142).

13: Stări diferite pentru surse semnal inactive static (p10006, p10022 ... p10031).

14: Discrepanță SI timp supraveghere ieșiri (p10002, p10102).

15: Confirmare SI eveniment intern (p10006, p10106).

16: Mod test selectare semnal reacție senzor test SI pentru test stop (p10046, p10146, p10047, p10147).

17: Timp așteptare pentru test stop SI la DO (p10001).

18 ... 25: Semnal reacție senzor test SI (p10046, p10146, p10047, p10147). Stare așteptare semnal reacție citire intern, generat prin modul test stop selectat.

26 ... 33: Semnal reacție senzor test SI (p10046, p10146, p10047, p10147). Stare așteptare semnal reacție citire extern, generat prin modul test stop selectat.

34 ... 41: Semnal reacție senzor test SI (p10046, p10146, p10047, p10147). Stare așteptare al doilea semnal reacție citire intern, generat prin modul test stop selectat.

42: Dată internă pentru procesarea celui de al doilea semnal reacție citire intern, generat prin modul test stop selectat (p10047, p10147).

43: Dată internă pentru procesare semnal reacție citire intern, generat prin modul test stop selectat (p10047, p10147).

44: Dată internă pentru procesare semnal reacție citire extern, generat prin modul test stop selectat (p10047, p10147).

45: Dată internă pentru stare inițializare mod test stop, dependentă de parametri test stop.

46: Intrări digitale SI timp eliminare vibrații (p10017, p10117).

47: Selectare F-DI pentru PROFIsafe (p10050, p10150).

48: Mască F-DI utilizate (p10006, p10022 ... p10031).

49: SDI pozitiv SI bornă intrare (p10030, p10130).

50: SDI negativ SI bornă intrare (p10031, p10131).

51: SLP SI bornă intrare (p10032, p10132).

52: SLP SI selectare bornă intrare (p10033, p10133).

53: Dată internă pentru logică retragere (p10009, p100109).

54: F-DI SI pentru retragere SLP (p10009, p100109).

Remediu: - controlați parametrizarea în parametrii implicați și corectați dacă este necesar.

- asigurați identitatea prin copierea datelor SI în cel de al doilea canal și apoi efectuați un test de recepție.

- controlați la identitate ciclul de tact de supraveghere în p9500 și p9300.

Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON după cum urmează (confirmare sigură):

- Onboard F-DI (numai CU310-2).

- PROFIsafe.

- pupitru de comandă mașină.

Vezi de asemenea: p9300, p9500

201714 <Indicarea locaţiei>SI Motion P1 (CU): Viteză limitată sigur depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Acționarea s-a mișcat mai rapid decât viteza limită specificată (p9531). Acționarea va fi oprită prin reacția de stop proiectată (p9563).
Valoare mesaj (r9749, interpretat zecimal):
100: SLS1 depășit.
200: SLS2 depășit.
300: SLS3 depășit.
400: SLS4 depășit.
1000: Frecvența limită a traductorului depășită.

Remediu: - verificați programul de deplasare pe echipament.
- verificați valorile limită pentru SLS și la nevoie adaptați (p9531).
Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON după cum urmează (confirmare sigură).
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (numai CU310-2).
- PROFIsafe.
- pupitru de comandă mașină.
Notă:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (Viteză limitată sigur) / SG: Safely reduced speed (Viteză redusă sigur)
Vezi de asemenea: p9531, p9563

201715 <Indicarea locaţiei>SI Motion P1 (CU): Poziţie limitată sigur depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Axa s-a deplasat peste o poziție parametrizată care este supravegheată prin funcția "SLP".
Valoare mesaj (r9749, interpretat zecimal):
10: SLP1 încălcată.
20: SLP2 încălcată.

Remediu: - verificați programul de deplasare pe echipament.
- verificați limitele pentru funcția "SLP" și dacă este necesar adaptați (p9534, p9535).
Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON după cum urmează (confirmare sigură).
Premisă:
- deselectați funcția "SLP" și deplasați liber axa în domeniul permis de poziție.
Efectuați confirmare sigură printr-una din următoarele posibilități:
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (numai CU310-2).
- PROFIsafe.
- pupitru de comandă mașină.
Notă:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (Poziție limitată sigur) / SE: Safe software limit switches (Limitator software sigur)
Vezi de asemenea: p9534, p9535

201716 <Indicarea locaţiei>SI Motion P1 (CU): Toleranţă pentru direcţie sigură de deplasare depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Toleranța pentru funcția "direcție deplasare sigură" a fost depășită. Acționarea este oprită ca rezultat al reacției de stop configurate (p9566).
Valoare mesaj (r9749, interpretat zecimal):
0: Toleranța pentru funcția "direcție pozitivă deplasare sigură" depășită.
1: Toleranța pentru funcția "direcție negativă deplasare sigură" depășită.

Remediu: - verificați programul de deplasare pe echipament.
- verificați toleranța pentru funcția "SDI" și adaptați dacă este necesar (p9564).
Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON după cum urmează (confirmare sigură).
Premisă:
- deselectați funcția "SDI" și reselectați dacă este necesar.
Efectuați confirmare sigură printr-una din următoarele posibilități:
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (numai CU310-2).
- PROFIsafe.
- pupitru de comandă mașină.
Notă:
SDI: Safe Direction (Direcție deplasare sigură)
SI: Safety Integrated
Vezi de asemenea: p9564, p9565, p9566

201717 <Indicarea locaţiei>SI Motion P1 (CU): SLA limitare depăşită

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: A fost depășită limita de accelerație la funcția "Accelerație limitată sigur". Acționarea se oprește prin reacția de stop proiectată (p9579).

Remediu: - verificați programul de deplasare pe echipament.
- verificați limitele de accelerare pentru funcția "SLA" și adaptați dacă este necesar (p9578).
- efectuați confirmare sigură.
Notă:
SI: Safety Integrated
SLA: Safely-Limited Acceleration (Accelerație limitată sigur)
Vezi de asemenea: p9578, p9579

201730 <Indicarea locaţiei>SI Motion P1 (CU): Bloc de referinţă pentru viteză limitată sigur dinamic nevalabilă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Fraza de referință transferată prin PROFIsafe este negativă.
O frază de referință este folosită pentru generarea unei valori limită de viteză de referință pe baza mărimii de referință "Valoare limită viteză SLS1" (p9531[0]).
Acționarea este oprită prin reacția de stop parametrizată (p9563[0]).
Valoare mesaj (r9749, interpretat zecimal):
Frază de referință solicitată, greșită.

Remediu: În telegrama PROFIsafe corectați data de intrare S_SLS_LIMIT_IST.
Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON astfel (confirmare sigură):
- PROFIsafe.
Notă:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (Viteză limitată sigur) / SG: Safely reduced speed (Viteză redusă sigur).

201745 <Indicarea locației>SI Motion P1 (CU): Verificare cuplu de frânare la test frână

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: POWER ON (IMEDIAT)

Cauze: Normalizarea cuplului de frânare pentru testul de frână poate fi schimbat folosind parametrul p2003.
Un test de acceptare trebuie efectuat din nou pentru testul de frână. Astfel se identifică dacă testul de frână este încă efectuat folosind cuplu corect de frânare.

Remediu: - efectuați un POWER ON (PowerOff/On) pentru toate componentele.
- repetați testul de acceptare pentru testul de frână de siguranță dacă testul de frână este utilizat.
Vezi de asemenea: p2003

201750 <Indicarea locației>SI Motion P1 (CU): Eroare Hardware traductor sigur

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Traductorul care este folosit pentru funcții de supraveghere a mișcării referitoare la siguranță semnalizează o eroare hardware.
Valoare mesaj (r9749, interpretat zecimal):
Cuvânt 1 stare traductor, cuvint 2 de stare care a provocat mesajul.

Remediu: - verificați conexiunea traductorului.
- înlocuiți traductorul.
Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON după cum urmează (confirmare sigură):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (numai CU310-2).
- PROFIsafe.
- pupitru de comandă mașină.
Notă pentru înlocuire traductor la motor de la terți:
Pentru confirmarea acestui mesaj Safety trebuie copiat numărul seriei traductorului.
Acest lucru se poate efectua prin p0440 = 1 sau p1990 = 1.

201751 <Indicarea locației>SI Motion P1 (CU): Eroare la test de eficacitate traductor sigur

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA
Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)
Cauze: Traductorul DRIVE-CLiQ pentru funcțiile de supraveghere de siguranță (safety) a deplasării semnalează o eroare la testul de eficacitate.
Valoare mesaj (r9749, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.
Remediu: - verificați conexiunea traductorului.
- înlocuiți traductorul.
Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON după cum urmează (confirmare sigură):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (numai CU310-2).
- PROFIsafe.
- pupitru de comandă mașină.

201752 <Indicarea locaţiei>SI Motion P1 (CU): poziţie de referinţă incorectă

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)
Cauze: Poziția de referință transferată este incorectă.
Valoare mesaj (r9749, interpretat zecimal):
1: Transferul direct al poziției de referință (p9573=89) nu este posibil.
2: Transferul poziției de referință în deplasare nu este posibil.
Remediu: - deparcare axă/traductor.
- confirmare eroare traductor.
- dezactivare comutare trepte de viteză.
- la referențiere prin Safety Control Channel (SCC), permiteți funcția "Referențiere prin SCC" (p9501.27/9301.27).
Acest mesaj poate fi confirmat după cum urmează:
- funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare: Prin Terminal Module 54F (TM54F) sau PROFIsafe

201780 <Indicarea locaţiei>SBT la selectare frâna este închisă

Valoarea mesajului: Următoarele frâne sunt închise: %1 bin
Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: La selectarea testului de frână sau pornirea testului de frână nu toate frânele erau deschise.
Valoare avertizare (r2124, interpretat binar):
Bit 0 = 1:
Frâna internă este închisă.
Bit 1 = 1:
Frâna externă este închisă (p10230.5, p10235.5, p10202).
Notă:
Avertizarea este semnalată și dacă în p10202 nu este configurată nici o frână.
SBT: Safe Brake Test (test frână sigură).
Vezi de asemenea: p10202, p10230, p10235
Remediu: Deschideți toate frânele și repetați selectarea testului de frână (p10230.0, p10235.0).

201781 <Indicarea locaţiei>SBT timp deschidere frână depăşit

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Timpul maxim (11 ms) pentru deschiderea frânei în timpul testului de frână a fost depășit.
Cauze posibile:
- în timpul testului de frână acționarea a intrat în stare de defect și de aceea frâna a fost închisă de acționare.
- la o frână externă confirmarea "Frână închisă" a fost semnalată prea mult timp (p10230.5, p10235).
Valoare avertizare (r2124, interpretat binar):
Bit 0 = 1:
Frâna internă nu a putut fi deschisă.
Bit 1 = 1:
Frâna externă nu a putut fi deschisă.
Notă:
SBT: Safe Brake Test (test frână sigură).

Remediu: - efectuați o confirmare sigură.
- porniți din nou testul de frână (p10230.1, p10235.1).
Vezi de asemenea: p10230, p10235

201782 <Indicarea locaţiei>SBT comandă test frână eronat

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Testul de frână a fost anulat datorită unei comenzi eronate.
Valoare avertizare (r2124, evaluat binar):
Valoare avertizare 0:
Testul de frână a fost anulat datorită unei erori (timp deschidere frână sau timp închidere frână depășit).
Bit 0:
Testul de frână sigură a fost anulat prin resetarea selectării testului de frână.
Bit 1:
Testul de frână sigură a fost anulat prin resetarea pornirii testului de frână.
Bit 2:
Frâna, care a fost selectată la pornirea testului de frână, nu este configurată în p10202.
La pornirea testului de frână, prin selectare test stop frâna 1 nu este configurată ca frână internă.
Există o eroare de configurare a testului de frână. În acest caz este emisă suplimentar avertizarea A01785.
Notă:
SBT: Safe Brake Test (test frână sigură)
Vezi de asemenea: p10202

Remediu: - verificați parametrizarea testului de frână (p10202).
- verificați dacă avertizarea A01785 este prezentă și dacă este cazul, evaluați.
- efectuați o confirmare sigură.
- porniți din nou testul de frână, dacă este cazul.

201783 <Indicarea locaţiei>SBT timp închidere frână depăşit

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Timpul maxim (11 ms) pentru închiderea frânei în timpul testului de frână a fost depășit.
Valoare avertizare (r2124, interpretat binar):
Bit 0 = 1:
Frâna internă nu a putut fi închisă.
Bit 1 = 1:
Frâna externă nu a putut fi închisă.
Notă:
SBT: Safe Brake Test (test frână sigură).

Remediu: - la utilizarea unei frâne externe, verificați dacă semnalul de confirmare "Frână închisă" este corect interconectat cu cuvântul de comandă al testului de frână (p10230.5, p10235.5).
- la utilizarea unei frâne interne cu confirmare externă, verificați dacă semnalul de confirmare este corect interconectat cu comanda extinsă a frânei.
- efectuați o confirmare sigură.
- porniți din nou testul de frână (p10230.1, p10235.1).

201784 <Indicarea locaţiei>SBT test frână întrerupt cu eroare

Valoarea mesajului: cauza eroare: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Testul de frână sigură a fost anulat datorită unei erori.
Valoare avertizare (r2124, interpretat binar):
Bit 17 = 1: Eroare în desfășurarea testului de frână (cauză vezi bit 0 ... 10).
Bit 18 = 1: Frâna internă este închisă. Aceasta trebuie să fie deschisă la test frână externă (p10202).
Bit 19 = 1: Frâna externă este închisă. Aceasta trebuie să fie deschisă la test frână internă (p10202).
Bit 20 = 1: Nu sunt deschise toate frânele (p10202).
Bit 21 = 1: Poziția axei în timpul testului de frână incorectă datorită axei parcate.
Bit 22 = 1: Eroare software internă.
Bit 23 = 1: Domeniul permis al poziției axei a fost lezat la frână închisă (p10212/p10222).
Bit 24 = 1: Frâna internă testată a fost deschisă în timpul testului activ de frână.
Bit 25 = 1: Frâna externă testată a fost deschisă în timpul testului activ de frână.
Bit 26 = 1: În timpul testului activ de frână cuplul de testare a părăsit banda sa de toleranță (20%).
Cauza ref. valoare avertizare bit 17:
Bit 0 = 1: Funcționare nepermisă la selectare test frână (r0899.2 = 0).
Bit 1 = 1: Apariție eroare externă (de ex. test frână pornit întrerupt de utilizator).
Bit 2 = 1: La alegere test frână o frână este închisă.
Bit 3 = 1: O frână este închisă la determinare cuplu sarcină.
Bit 4 = 1: A apărut o eroare cu o reacție de stop (de ex. OFF1, OFF2, OFF3) sau liber impulsuri a fost retras (de ex. STO selectat sau funcționarea nu mai este permisă).
Bit 5 = 1: Turația impusă a axei la selectarea testului frână este prea înaltă.
Bit 6 = 1: Turația reală (r0063) a axei este prea înaltă (de ex. frâna nu oprește în timpul testului de frână).
Bit 7 = 1: Mod incorect în regulatorul de turație (de ex. reglare turație fără traductor sau funcționare U/f).
Bit 8 = 1: Reglare nepermisă sau generator de funcție activ.
Bit 9 = 1: Reglarea nu comută la test frână (de ex. dacă nu este parametrizată o reglare de turație PI).
Bit 10 = 1: Limită cuplu atinsă (r1407.7, r1408.8).
Notă:
SBT: Safe Brake Test (test frână sigură)

Remediu: - remediați cauza erorii.
- efectuați o confirmare sigură.
- porniți din nou testul de frână dacă este cazul.
Ref. bit 17 = 1 cu bit 6 = 1 sau bit 23 = 1:
Când timpul de închidere frână al frânei de blocare motor (p1217) este setat prea mic, la pornirea testului de frână, frâna se închide prea târziu. Timpul de închidere frână trebuie adaptat (p1217).

201785 <Indicarea locaţiei>SBT eroare de configurare test frână

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Eroare la parametrizarea testului de frână.
În această configurare testul de frână nu poate fi pornit sau nu poate fi pornit fără eroare.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1:
Nu este permisă nici o funcție de supraveghere deplasare.
2:
Au fost configurate două frâne interne (p10202).
4:
Nu a fost configurată nici o frână (p10202).
8:
Testul de frână este configurat pentru o frână internă, dar comandă sigură frână nu este permisă (p9602/p9802).
(Notă: De la V5.1 este permis SBT fără SBC și pentru frâna internă).
16:
Testul de frână sigură și Safety fără traductor sunt permise în același timp (p9306/p9506). Acest lucru nu este permis.
32:
Testul de frână sigură și vectorul comandă U/f sunt permise. Testul de frână sigură nu este posibil în acest mod de reglare.
Notă:
SBT: Safe Brake Test (test frână sigură)

Remediu: Verificați parametrizarea testului de frână.

201786 <Indicarea locaţiei>SCC sursă semnal modificată

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Sursa de semnal din p10235 sau p10250 a fost modificată.
Noua sursă de semnal este activă imediat.
Notă:
SCC: Safety Control Channel (Canal comandă safety)
Vezi de asemenea: p10235, p10250

Remediu: Confirmare eroare.

201787 <Indicarea locaţiei>SBT tip motor diferit

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Tipul de motor setat pentru testul de frână sigură (p10204) nu coincide cu tipul de motor setat prin modulul de funcțiuni (r0108.12).

Remediu: Adaptați tipul de motor setat pentru testul de frână sigură.
Notă:
Toți parametrii pentru testul de frână, a căror unitate depinde de tipul motorului, trebuiesc verificați.
Vezi de asemenea: p10204, p10209

201788 <Indicarea locaţiei>SI: Test stop automat aşteaptă deselectare STO prin supraveghere deplasare

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Test stop automat (procedura de verificare forțată) nu a putut fi încă efectuat de la pornire.
Cauze posibile:
- Funcția STO este selectată prin supraveghere sigură a deplasării.
- Există un mesaj Safety, care a condus la STO.
Notă:
STO: Safe Torque Off (Cuplu oprire sigură)

Remediu: - Deselectați STO prin supravegheri sigure deplasare.
- Remediați cauza pentru mesajele Safety existente și confirmați mesajele.
Notă:
După înlăturarea cauzei se efectuează test stop automat.

201789 <Indicarea locaţiei>SI: Test stop automat şi test frână nu sunt permise la selectare test stop

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Parametrizarea test stop automat (p9507.6/p9307.6) și test frână la selectare test stop (p10203 = 2) nu este permisă.
Test stop nu se execută automat la boot-are.

Remediu: - corectați parametrizarea.
- setați parametrul p10203 diferit de 2 sau dezactivați test stop automat.
Notă:
Pentru efectuarea unui test stop automat este necesar un warm restart sau POWER ON.

201794 <Indicarea locaţiei>SI Motion: Verificaţi valoare modulo pentru poziţie sigură prin PROFIsafe

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Parametrizarea valorii modulo la poziție sigură prin PROFIsafe (p9505) poate conduce la un salt al valorii reale a poziției la depășirea domeniului reprezentabil.
Domeniu reprezentabil:
- valoare 32-biți: +/-2048 rotații
- valoare 16-biți: +/-2048 rotații (în funcție de p9574)

Remediu: Corectați parametrizarea.

Setați p9505 egal cu 2^n rotații și egal cu rotații întregi (adică multiplu de 360 °).

Notă:

Această avertizare poate fi suprimată în cazul în care saltul posibil al valorii reale a poziției pentru aplicația respectivă este tolerabil sau nu reprezintă o problemă, deoarece de exemplu domeniul modulo parametrizat "aproape ca întreg" în domeniul reprezentabil de +/-2048 de rotații se potrivește.

Pentru reparametrizarea avertizării la "NO REPORT" aceasta nu trebuie să fie prezentă totuși în acel moment. Astfel este necesară următoarea secvență pentru reparametrizare:

- corectați p9505 în "2^n".
- reparametrizați avertizarea cu ajutorul p2118 și p2119.
- setați din nou p9505 la valoarea dorită.

201795 <Indicarea locației>SI Motion P1 (CU): Timp așteptare după ce părăsire ștergere sigură impulsuri a expirat

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: După ieșirea din ștergere sigură impulsuri, în cadrul timpului de așteptare de 5 secunde, sesizarea valorii reale fără traductor nu a putut fi activată pentru funcțiile extinse fără selectare.

S-a trecut din nou în starea "Ștergere sigură impulsuri".

Remediu: - Verificați semnalele de permitere lipsă, care interzic punerea în funcțiune a reglării acționării (r0046).

- Evaluați și eliminați mesajele de eroare existente eventual pentru sesizarea valorii reale fără traductor.

201796 <Indicarea locației>SI P1 (CU): Așteptare comunicație

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Acționarea așteaptă stabilirea comunicației pentru executarea funcțiilor de siguranță.

Notă:

În această stare este activ STO.

Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):

1: Așteptați stabilirea comunicației cu SINUMERIK.

2: Așteptați stabilirea comunicației cu TM54F.

3: Așteptați stabilirea comunicației cu PROFIsafe F-Host.

Remediu: Dacă mesajul nu este retras automat după un interval de timp mai lung, în funcție de comunicație trebuiesc efectuate următoarele verificări:

La comunicația cu SINUMERIK se aplică următoarele:

- verificați și înlăturați alte mesaje existente la comunicația PROFIBUS.
- verificați alocarea corectă a axelor pe echipamentul supraordonat față de acționările din unitatea de acționare.
- verificați semnalul de permitere a funcțiilor de supraveghere deplasare sigură pentru axa corespunzătoare pe echipamentul supraordonat și setați dacă este necesar.

La comunicația cu TM54F se aplică următoarele:

- verificați și înlăturați alte mesaje existente la comunicația DRIVE-CLiQ cu TM54F.
- verificați setarea p10010. Trebuie să fie listate toate obiectele acționare comandate prin TM54F.

La comunicația cu PROFIsafe F-Host se aplică următoarele:

- evaluați alte mesaje existente la comunicația PROFIsafe.
- verificați starea de funcționare la F-Host.
- verificați legătura de comunicație la F-Host.
- verificați legătura de comunicație la Motor Module/Hydraulic Module. Trebuie să vă asigurați că Motor Module/Hydraulic Module este conectat la cuplarea Control Unit și că este cuplat cel târziu odată cu Control Unit. Altfel dacă Motor Module/Hydraulic Module este conectat sau cuplat ulterior, trebuie efectuat un POWER ON la Control Unit.

Notă:

STO: Safe Torque Off (Cuplu oprire sigură)

Vezi de asemenea: p9601, p9801, p10010

201797 <Indicarea locației>SI Motion P1 (CU): Axă nereferențiată sigur

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Poziția de repaus salvată înainte de decuplare nu coincide cu poziția reală determinată la cuplare.

Valoare mesaj (r9749, interpretat zecimal):

1: Axă nereferențiată sigur.

2: Lipsă validare utilizator.

Remediu: Dacă nu este posibilă o referențiere automată sigură, atunci utilizatorul trebuie să dea prin tasta soft o validare utilizator pentru noua poziție. Astfel va fi această poziție desemnată ca relevantă sigură.

Notă:

SI: Safety Integrated

201798 <Indicarea locației>SI Motion P1 (CU): Test stop pentru supraveghere deplasare în desfășurare

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Procedura de verificare forțată (test stop) pentru funcții de supraveghere a deplasării sigure este în curs de efectuare.

Remediu: Nici unul necesar.

Mesajul este retras automat la terminarea test stop.

Notă:

SI: Safety Integrated

201799 <Indicarea locației>SI Motion P1 (CU): Mod test recepție activ

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Modul de test de recepție este activ.

Acest lucru înseamnă următoarele:

- limitarea valorii impuse de viteză este dezactivată (r9733).

- limitatoarele de cursă standard sunt dezactivate în timpul testului de recepție pentru funcția SLP (SE) (la EPOS intern, altfel prin r10234).

- la funcții de siguranță cu SINUMERIK se aplică următoarele: Mesajele POWER ON ale funcțiilor de supraveghere deplasare sigură pot fi validate în timpul testului de recepție prin tasta RESET a echipamentului supraordonat.

Remediu: Nici unul necesar.

Mesajul este retras la părăsirea modulului de test de recepție.

Notă:

SI: Safety Integrated

SLP Safely-Limited Position (Poziție limitată sigur) / SE: Safe software limit switches (Limitator software sigur)

201800 <Indicarea locaţiei>DRIVE-CLiQ: Hardware/configuraţie incorecte

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: Infeed: NICI UNA (OFF1, OFF2)

Servo: NICI UNA (IASC/DCBRK, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Hla: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: A apărut o eroare la conexiunea DRIVE-CLiQ.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

100 ... 107:

Comunicația prin soclu X100 ... X107 DRIVE-CLiQ nu a fost schimbată în regim de operare ciclic. Cauza ar putea fi o structură incorectă sau o configurație care conduce la timpi de magistrală imposibili.

10:

Pierderea conexiunii DRIVE-CLiQ. Cauza ar putea fi, de exemplu, îndepărtarea cablului DRIVE-CLiQ de pe Control Unit sau ca rezultat al scurtcircuitului la motoarele cu DRIVE-CLiQ. Această eroare poate fi validată de abia în comunicația ciclică.

11:

Eroare repetată la detectarea conexiunii. Această eroare poate fi validată de abia în comunicația ciclică.

12:

A fost detectată o conexiune dar schimbul de ID nod nu funcționează. Cauza ar putea fi probabil, o componentă defectă. Această eroare poate fi validată de abia în comunicația ciclică.

Remediu: Ref. valoare eroare = 100 ... 107:

- asigurați aceleași versiuni Firmware la componentele DRIVE-CLiQ.

- evitați topologiile lungi la timpi de eșantionare mici la regulatorul de curent.

Ref. valoarea eroare = 10:

- verificați cablurile DRIVE-CLiQ la Control Unit.

- eliminați orice scurtcircuit posibil la motoarele cu DRIVE-CLiQ.

- efectuați POWER ON.

Ref. valoarea eroare = 11:

- verificați proiectarea dulapului electric și pozarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.

Ref. valoarea eroare = 12:

- înlocuiți componenta implicată.

201839 <Indicarea locaţiei>DRIVE-CLiQ diagnoză: defect de cablu la componentă

Valoarea mesajului: Număr componentă: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Contorul de erori (r9936[0...199]) pentru supravegherea conexiunilor/cablurilor DRIVE-CLiQ a fost incrementat.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Număr componentă.
Notă:
Numărul componentei indică componenta al cărui cablu de alimentare din direcția Control Unit este defect.
Avertizarea dispare automat după 5 s, dacă nu apare nici o altă eroare de transfer.
Vezi de asemenea: r9936
Remediu: - verificați cablul DRIVE-CLiQ corespunzător.
- verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.

201840 <Indicarea locației>SMI: Componenta găsită fără date motor

Valoarea mesajului: număr componentă: %1
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: S-a găsit un SMI/DQI fără date de motor (de ex. SMI înlocuit ca piesă de schimb).
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Număr componentă din topologia impusă.
Remediu: 1. Preluați din nou datele SMI/DQI (date motor/traductor) din datele salvate (p4690, p4691).
2. Efectuați un POWER ON (decuplare/cuplare) la această componentă.
Notă:
DQI: DRIVE-CLiQ Sensor Integrated
SMI: SINAMICS Sensor Module Integrated
Vezi de asemenea: p4690, p4691

201900 <Indicarea locației>PB/PN Telegramă configurare eronată

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA

Cauze: Un controler încearcă să stabilească o conexiune cu o telegramă de configurare eronată.

Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):

1:

Conexiune stabilită la mai multe obiecte acționare decât configurate în unitate. Obiectele acționare pentru schimbul de date de proces și succesiunea lor sunt indicate în p0978.

2:

Prea multe cuvinte de date PZD pentru ieșire sau intrare la un obiect acționare. Numărul de PZD posibile la un obiect acționare este indicat de numărul de indici din r2050/p2051.

3:

Număr impar de octeți pentru intrare sau ieșire.

4:

Datele de setare pentru sincronizare nu au fost acceptate. Pentru mai multe informații vezi A01902.

211:

Bloc parametrizare necunoscut.

223:

Sincronizare ciclu de tact pentru interfața PZD setată în p8815[0] este nepermisă.

Este folosită tact sincron mai mult de o interfață PZD.

253:

PN Shared Device: Configurare mixtă nepermisă de PROFIsafe și PZD.

254:

PN Shared Device: Alocare dublă nepermisă pentru un soclu/subsoclu.

255:

PN: Obiectul acționare configurat și cel existent nu coincid.

256:

PN:Telegramă configurată nesetabilă.

500:

Configurare PROFIsafe nepermisă pentru interfața setată în p8815[1].

Este folosită tact sincron mai mult de o interfață PZD.

501:

Parametru PROFIsafe eronat (de ex. F_dest).

502:

Telegrama PROFIsafe nu se potrivește.

503:

Conexiune PROFIsafe este refuzată atâta timp cât nu există conexiune sincronă cu ciclul de tact (p8969).

Alte valori:

Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: Verificarți configurare bus pe partea de master și slave.
Ref. valoare avertizare = 1, 2:
- Verificați lista de obiecte de acționare cu schimb de date de proces (p0978).
Notă:
Cu p0978[x] = 0, sunt excluse din schimbul de date de proces toate obiectele acționare următoare din listă.
Ref. valoare avertizare = 2:
- Verificați numărul de cuvinte de date pentru ieșire și intrare la un obiect acționare.
Ref. valoare avertizare = 211:
- Asigurați versiune offline <= versiune online.
Ref. valoare avertizare = 223, 500:
- Verificați setarea în p8839 și p8815.
- Verificați pe CBE20 introduse, dar neconfigurate.
- Asigurați-vă că numai o interfață PZD este folosită în sincronism cu ciclu de tact sau cu PROFIsafe.
Ref. valoare avertizare = 255:
- Verificați obiectele acționare configurate.
Ref. valoare avertizare = 256:
- Verificați telegrama configurată.
Ref. valoare avertizare = 501:
- Verificați adresa PROFIsafe setată (p9610).
Ref. valoare avertizare = 502:
- Verificați telegrama PROFIsafe setată (p60022, p9611).

201902 <Indicarea locației>PB/PN: Parametrizarea funcționării sincrone cu ciclul de tact nepermisă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Parametrizarea pentru funcționare tact sincron nu este permisă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
0: Timp ciclu magistrală Tdp < 0.5 ms.
1: Timp ciclu magistrală Tdp > 32 ms.
2: Timp ciclu magistrală Tdp nu este un multiplu întreg al timpului de eșantionare al regulatorului de curent.
3: Momentul determinării valorii reale Ti > Timp ciclu magistrală Tdp sau Ti = 0.
4: Momentul determinării valorii reale Ti nu este un multiplu întreg al timpului de eșantionare al regulatorului de curent.
5: Momentul preluării valorii impuse To >= Timp ciclu magistrală Tdp sau To = 0.
6: Momentul preluării valorii impuse To nu este un multiplu întreg al timpului de eșantionare al regulatorului de curent.
7: Timp ciclu aplicație master Tmapc nu este un multiplu întreg al timpului de eșantionare al regulatorului de turație.
8: Rezerva magistrală timp de ciclu magistrală Tdp - timpul de schimb de date Tdx este mai mic decât de două ori timpul de eșantionare al regulatorului de curent.
10: Momentul preluării valorii impuse To <= timp schimb de date Tdx + timp eșantionare regulator de curent.
11: Timp ciclu aplicație master Tmapc > 14 x Tdp sau Tmapc = 0.
12: Fereastra de toleranță PLL Tpll_w > Tpll_w_max.
13: Timp ciclu magistrală Tdp nu este un multiplu al tuturor ciclurilor de tact de bază p0110[x].
16: La COMM BOARD momentul determinării valorii reale Ti este mai mic decât de două timpul de eșantionare al regulatorului de curent.

Remediu: - adaptați parametrizarea magistralei Tdp, Ti, To.
- adaptați timpul de eșantionare pentru regulatorul de curent respectiv turație.
Ref. valoare avertizare = 10:
- reduceți Tdx prin participanți mai puțini pe magistrală sau telegrame mai scurte.
Notă:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201903 <Indicarea locației>COMM INT: Datele configurației de recepție nevalabile

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Unitatea de acționare nu a acceptat datele de configurare recepție.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Valoare returnată a verificării datelor de configurare recepție.
1: Conexiune stabilită la mai multe obiecte de acționare decât au fost configurate în unitate. Obiectele de acționare pentru schimbul de date de proces și succesiunea lor sunt definite în p0978.
2: Prea multe cuvinte de date PZD pentru ieșire sau intrare la un obiect acționare. Numărul de PZD posibile ale unui obiect acționare este indicat prin numărul de indici în r2050/p2051.
3: Număr impar de octeți pentru intrare sau ieșire.
4: Datele de setare pentru sincronizare nu au fost acceptate. Pentru mai multe informații vezi A01902.
5: Funcționare ciclică inactivă.
501: Parametru eronat PROFIsafe (de ex. F_dest).
Alte valori:
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: Verificați datele de configurare recepție.
Ref. valoare avertizare = 1, 2:
Verificați lista obiectelor de acționare cu schimb de date de proces (p0978). Cu p0978[x] = 0, toate obiectele de acționare următoare din listă sunt excluse din schimbul de date de proces.
Ref. valoare avertizare = 2:
Verificați numărul de cuvinte de date pentru ieșire și intrare la un obiect acționare.
Ref. valoare avertizare = 501:
Verificați adresa setată PROFIsafe (p9610).

201910 <Indicarea locației>Bus excitație: Timeout valoare impusă

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacție: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF3 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF2, STOP2)
Hla: OFF3 (NICI UNA, OFF1, OFF2, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Recepția valorilor impuse de la interfața de bus de câmp (onboard, PROFIBUS/PROFINET/USS)este întreruptă.
- conexiune bus întreruptă.
- controler deconectat.
- controler setat în starea STOP.
Vezi de asemenea: p2040

Remediu: Restabiliți conexiunea de bus și setați controlerul în starea RUN.
Notă la redondanță Slave PROFIBUS:
La funcționarea în conexiune Y, trebuie de stabilit ca în parametrizarea Slave să fie setat "DP-Alarm-Mode = DPV1".

201911 <Indicarea locaţiei>PB/PN: Cădere ciclu de tact la funcţionare tact-sincron

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: Infeed: OFF1
Servo: OFF1 (OFF3)
Hla: OFF1 (OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Telegrama de control global pentru sincronizarea ciclurilor de tact a eșuat - în regimul de operare ciclică - pentru mai multe cicluri de tact DP sau încalcă grila de timp specificată prin telegrama parametrizată de-a lungul mai multor cicluri de tact DP consecutive (vedeți timpul ciclului magistralei, Tdp și Tdpllw).

Remediu: - verificați magistrala din punct de vedere fizic (cablu, cuplă, rezistor terminal, ecranare, etc.).
- verificați dacă comunicația a fost întreruptă pentru scurt timp sau a fost întreruptă permanent.
- verificați magistrala respectiv controlerul din punct de vedere al nivelului de utilizare (de ex. timp ciclu magistrală Tdp a fost setat prea scurt).
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201912 <Indicarea locaţiei>PB/PN: Cădere semn-de-viaţă la funcţionare tact-sincron

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF1
Servo: OFF1 (OFF3)
Hla: OFF1 (OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Numărul maxim permis de erori la semnul-de-viață al controlerului a fost depășit în regimul de funcționare ciclic (funcționare sincronă cu ciclul de tact).

Remediu: - verificați magistrala din punct de vedere fizic (cabluri, cuple, rezistor terminal, ecranare, etc.).
- corectați interconectarea controler semn-de-viață (p2045).
- verificați dacă semnul-de-viață este corect trimis de la controler (de ex. elaborarea Trace prin STW2.12 ... STW2.15 și semnal declanșator ZSW1.3).
- verificați rata de cădere permisă a telegramei (p0925).
- verificați magistrala respectiv controlerul din punct de vedere al nivelului de utilizare (de ex. timp ciclu magistrală Tdp a fost setat prea scurt).
Notă:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201913 <Indicarea locaţiei>COMM INT: Timp supraveghere, semn-de-viaţă expirat

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: Infeed: OFF1 (NICI UNA, OFF2)
Servo: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Timpul de supraveghere al contorului semn-de-viață a expirat.
Conexiunea dintre acționare și echipamentul de nivel superior (SIMOTION, SINUMERIK) a fost întreruptă din următoarele motive:
- echipamentul a fost resetat.
- transferul datelor spre echipament a fost întrerupt.

Remediu: - aşteptaţi până ce echipamentul s-a re-bootat.
- restauraţi transferul datelor spre echipament.

201914 <Indicarea locaţiei>COMM INT: Timp supraveghere, configuraţie expirată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: Infeed: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Servo: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3)
Hla: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Timpul de supraveghere a configuraţiei a expirat.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
0: Transferul datelor de configuraţie de emitere a fost depăşit ca timp.
1: Transferul datelor de configuraţie de recepţie a fost depăşit ca timp.

Remediu: - validaţi perturbaţiile prezente.
- efectuaţi POWER ON la toate componentele (decuplare/cuplare).
- actualizaţi versiunea Firmware.
- contactaţi Technical Support.

201915 <Indicarea locaţiei>PB/PN: Cădere semn-de-viaţă la funcţionare tact-sincron obiect acţionare 1

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Afişare de grup pentru probleme cu semnul-de-viaţă de pe Master (funcţionare sincronă cu ciclul de tact) pe Obiect Acţionare 1 (Control Unit).
Pentru măsurători centrale se pierde sincronismul cu Master-ul.

Remediu: Notă:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201920 <Indicarea locaţiei>PROFIBUS: Întrerupere, conexiune ciclică

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Conexiunea ciclică cu master PROFIBUS este întreruptă.

Remediu: Stabiliţi conexiunea PROFIBUS şi activaţi master-ul PROFIBUS în regim ciclic.
Notă:
Dacă nu există nici o comunicaţie cu un echipament supraordonat, atunci pentru suprimarea acestui mesaj trebuie setat p2030 = 0.
Vezi de asemenea: p2030

201921 <Indicarea locaţiei>PROFIBUS: Recepţie valori impuse după To

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Datele de ieșire ale master-ului PROFIBUS (valori impuse) vor fi recepționate în cadrul unui ciclu de tact PROFIBUS într-un moment incorect.
Remediu: - verificați configurația magistralei.
- verificați parametrii pentru sincronizarea tactului (asigurați To > Tdx).
Notă:
To: Timp transfer impusă
Tdx: Timp schimb date

201930 <Indicarea locaţiei>PB/PN: Ciclu de tact eşantionare regulator de curent, diferit de ciclu de tact sincron

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Timpul de eșantionare al regulatorului de curent la toate acționările trebuie să fie setat egal pentru funcționarea în ciclu de tact sincron.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Numărul obiectului de acționare cu timpul de eșantionare diferit al regulatorului de curent.
Remediu: Setați identic timpul de eșantionare al regulatorului de curent (p0115[0]).
Notă:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET
Vezi de asemenea: p0115

201931 <Indicarea locaţiei>PB/PN: Ciclu de tact eşantionare regulator de turaţie, diferit de ciclu de tact sincron

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Timpul de eșantionare al regulatorului de curent la toate acționările trebuie să fie setat egal la funcționarea în ciclu de tact sincron.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Numărul obiectului de acționare cu timpul de eșantionare diferit al regulatorului de turație.
Remediu: Setați identic timpul de eșantionare al regulatorului de turație (p0115[1]).
Notă:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET
Vezi de asemenea: p0115

201932 <Indicarea locaţiei>PB/PN: lipsă sincronizare ciclu de tact la DSC

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA

Cauze: Nu există sincronizare a ciclului de tact sau semn-de-viață sincron cu ciclul de tact și DSC este selectat.
Notă:
DSC: Dynamic Servo Control
Vezi de asemenea: p0922, r0922, p1190, p1191

Remediu: Setați sincronizarea ciclului de tact prin configurarea magistralei și transferați semnul-de-viață sincron cu ciclul de tact.
Vezi de asemenea: r2064

201940 <Indicarea locaţiei>PB/PN: Sincronism ciclu de tact nu a fost atins

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Magistrala se află în starea de transfer de date și funcționarea cu tact sincron s-a selectat prin telegrama de parametrizare. Sincronizarea nu a putut fi efectuată la ciclul de tact specificat de Master.
- Master-ul nu emite nici o telegramă de control global sincron, deşi a fost selectată funcționarea sincronă cu ciclu de tact prin configurarea magistralei.
- Master-ul foloseşte un alt ciclu de tact DP sincron față de cel transferat către Slave în telegrama de parametrizare.
- cel puțin un obiect de acționare (care nu este controlat nici din din PROFIBUS/PROFINET) are deblocare impuls.

Remediu: - verificați aplicația Master și configurația magistralei.
- verificați consistența între introducerea ciclului de tact la configurarea Slave-ului și setarea ciclului de tact la Master.
- asigurați-vă că nici un obiect de acționare nu are impulsurile deblocate. Deblocați impulsurile numai după sincronizarea acționărilor PROFIBUS/PROFINET.
Notă:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201941 <Indicarea locaţiei>PB/PN: Lipsă semnal ciclu de tact la stabilirea comunicaţiei pe magistrală

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Magistrala se află în starea de schimb de date (Data Exchange) și regimul de operare sincron tact s-a selectat prin telegrama de parametrizare. Telegrama de control global nu a fost recepționată pentru sincronizare.

Remediu: Verificați aplicația master și configurația magistralei.
Notă:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201943 <Indicarea locaţiei>PB/PN: Semnal ciclu de tact eronat la stabilirea comunicaţiei pe magistrală

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Magistrala se află în starea de schimb de date (Data Exchange) și regimul de funcționare cu tact sincron a fost selectat prin telegrama de parametrizare.
Telegrama de control global pentru sincronizare este recepționată neregulat.
- master-ul emite o telegramă de control global neregulată.
- master-ul foloseşte un alt ciclu de tact DP sincron față de cel transferat către slave în telegrama de parametrizare.

Remediu: - verificați aplicația master și configurația magistralei.
- verificați consistența între introducerea ciclului de tact la configurarea slave-ului și setarea ciclului de tact la master.
Notă:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201944 <Indicarea locației>PB/PN: Sincronismul semnului-de-viață nu a fost atins

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Magistrala se află în starea de schimb de date (Data Exchange) și regimul de funcționare tact sincron a fost selectat prin telegrama de parametrizare.
Sincronizarea cu semnul-de-viață master (STW2.12 ... STW2.15) nu a putut fi încă efectuată, deoarece semnul-de-viață se schimbă diferit față de ce a fost configurat în grila de timp Tmapc.

Remediu: - asigurați-vă că master-ul incrementează corect semnul-de-viață în ciclul de tact de aplicație master Tmapc.
- corectați interconectarea semnului-de-viață master (p2045).
Notă:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201945 <Indicarea locației>PROFIBUS: Conexiunea cu Publisher defectată

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La transferul de date împerecheat PROFIBUS, este avariată conexiunea cu cel puțin un Publisher.
Valoare alarmă (r2124, interpretat binar):
Bit 0 = 1: Publisher cu adresa în r2077[0], conexiunea avariată.
...
Bit 15 = 1: Publisher cu adresa în r2077[15], conexiunea avariată.

Remediu: - verificați cablurile PROFIBUS.
- efectuați o punere în funcțiune pentru acel Publisher care are conexiunea defectată.

201946 <Indicarea locației>PROFIBUS: Conexiunea cu Publisher întreruptă

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: Infeed: OFF1 (NICI UNA, OFF2)
Servo: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La acest obiect acționare, conexiunea este întreruptă la cel puțin un Publisher pentru transfer date PROFIBUS vârf la vârf la funcționare ciclică.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 0 = 1: Publisher cu adresă în r2077[0], conexiune întreruptă.
...
Bit 15 = 1: Publisher cu adresă în r2077[15], conexiune întreruptă.

Remediu: - verificaţi cablurile PROFIBUS.
- verificaţi starea acelui Publisher care are conexiunea întreruptă.

201950 <Indicarea locaţiei>PB/PN: Cădere sincronizare la funcţionare tact-sincron

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF1 (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Sincronizarea ciclului de tact intern la telegrama de control globală a eşuat. Ciclul de tact intern indică un decalaj neaşteptat.

Remediu: Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.
Notă:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201951 <Indicarea locaţiei>CU SYNC: Lipsă sincronizare ciclu de tact aplicaţie

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF2 (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Antrenarea componentelor DRIVE-CLiQ cu ciclu de tact de aplicație diferit pe un port DRIVE-CLiQ necesită o sincronizare cu Control Unit. Această sincronizare nu a reușit.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- actualizați software la componentele DRIVE-CLiQ.
- actualizați software Control Unit.
Notă:
La Controller Extension existent (de ex. CX32, NX10), se aplică următoarele:
Verificați dacă există mesaje de eroare de la Controller Extension și dacă ese necesar, eliminați-le.

201952 <Indicarea locaţiei>CU DRIVE-CLiQ: Sincronizarea componentelor nesusţinută

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF2 (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Configurația existentă a sistemului necesită susținerea sincronizării prin componentele DRIVE-CLiQ conectate între ciclul de tact de bază, ciclul de tact DRIVE-CLiQ și ciclul de tact de aplicare.
De altfel, nu toate componentele DRIVE-CLiQ au această funcționalitate.
Valoare eroare(r0949, interpretat zecimal):
Număr componentă al primei componente DRIVE-CLiQ.

Remediu: Îmbunătățiți Firmware-ul la componenta specificată în valoarea erorii.
Notă:
Eventual, îmbunătățiți, de asemenea, și alte componente în linia DRIVE-CLiQ.

201953 <Indicarea locaţiei>CU SYNC: Sincronizare neterminată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: După conectarea sistemului de acționare a fost pornită sincronizarea între ciclul de tact de bază, ciclul de tact DRIVE-CLiQ și ciclu de tact de aplicație, dar sincronizarea nu s-a terminat în cadrul timpului tolerat.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă Siemens a erorii.

Remediu: Efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
Dacă eroarea apare după modificarea timpilor de eșantionare ai acționării, la un Terminal Module 31 (TM31) existent, timpii de eșantionare (p0115, p4099) trebuie setați ca multiplu întreg al ciclului de tact acționare (p0115).

201954 <Indicarea locaţiei>CU DRIVE-CLiQ: Sincronizare fără succes

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Sincronizarea între ciclul de tact de bază, ciclul de tact DRIVE-CLiQ și ciclu de tact de aplicație a fost pornită și nu a putut fi finalizată cu succes (de ex. după conectare).
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: 1. Eliminați cauza unei posibile erori existente DRIVE-CLiQ.
2. Inițiați o nouă sincronizare, de ex. prin:
- înlăturați master PROFIBUS și reintroduceți.
- reporniți master PROFIBUS.
- decuplați Control Unit și recuplați.
- efectuați hardware reset la Control Unit (Tastă RESET, p0972).
- efectuați resetare parametrii prin încărcarea parametrilor salvați (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).

201955 <Indicarea locaţiei>CU DRIVE-CLiQ: Sincronizare DO neterminată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: După conectarea sistemului de acționare a fost pornită sincronizarea între ciclul de tact de bază, ciclul de tact DRIVE-CLiQ și ciclu de tact de aplicație, dar sincronizarea nu s-a terminat în cadrul timpului tolerat.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă Siemens a erorii.

Remediu: Efectuați POWER ON la toate componentele lui DO (decuplare/cuplare).

201970 <Indicarea locaţiei>CBE25: Conexiune ciclică întreruptă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Legătura ciclică la un controler PROFINET este întreruptă.

Remediu: Stabiliți conexiunea PROFINET și activați controlerul PROFINET în funcționare ciclică.

201971 <Indicarea locaţiei>CBE2x: Număr maxim controlere depăşit

Valoarea mesajului: Info. 1: %1, info. 2: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Un controler încearcă să stabilească o legătură la acționare, și ca urmare depășește numărul permis de legături la PROFINET.

Avertizarea dispare automat după aprox. 30 secunde.

Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):

yyyyxxxx hex: yyyy = info. 1, xxxx = info. 2

Info 1 = 0: număr legături RT depășit

Info 1 > 0: număr legături IRT depășit

Info 2: număr permis de legături

Remediu: Verificați configurarea PROFINET Controller.

201979 <Indicarea locaţiei>CBE2x: Eroare internă la transfer date ciclic

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Valorile reale și/sau valorile impuse nu au fost transferate în cadrul timpilor specificați.

Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):

Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: Setați corect T_io_input respectiv T_io_output.

201980 <Indicarea locaţiei>PN: Conexiune ciclică întreruptă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Legătura ciclică la un controler PROFINET este întreruptă.

Remediu: Stabiliți conexiunea PROFINET şi activați controlerul PROFINET în funcționare ciclică.

201981 <Indicarea locaţiei>PN: Număr maxim controlere depăşit

Valoarea mesajului: Info. 1: %1, info. 2: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Un controler încearcă să stabilească o legătură la acționare, și ca urmare depășește numărul permis de legături la PROFINET.
Avertizarea dispare automat după aprox. 30 secunde.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex: yyyy = info. 1, xxxx = info. 2
Info 1 = 0: număr legături RT depășit
Info 1 > 0: număr legături IRT depășit
Info 2: număr permis de legături

Remediu: Verificați configurarea PROFINET Controller.

201982 <Indicarea locaţiei>PN: Lipsă al doilea controler

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Se așteaptă conexiuni la două PROFINET Controllers. Există totuși numai conexiunea la un PROFINET controller.
- redondanța sistemului este activată.

Remediu: Verificați configurarea PROFINET Controller.

201983 <Indicarea locaţiei>PN: Comutare redondanţă sistem în desfăşurare

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Funcția "PROFINET redondanță sistem" este proiectată și legătura dintre Primary Controller și unitatea de acționare este întreruptă. Backup Controller preia comanda unității de acționare.

Remediu: Nu este necesar.
Avertizarea este retrasă automat după comutarea reușită.

201989 <Indicarea locaţiei>PN: Eroare internă la transfer date ciclic

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Valorile reale și/sau valorile impuse nu au fost transferate în cadrul timpilor specificați.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: Setați corect T_io_input respectiv T_io_output.

201990 <Indicarea locaţiei>USS: PZD configuraţie eronată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Configurarea datelor de proces (PZD) pentru protocolul USS este eronată.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
2: Număr PZD (p2022) prea mare pentru primul obiect acționare (p978[0]).
Numărul de PZD posibile la un obiect acționare este indicat de numărul de indici din r2050/p2051.

Remediu: Ref. valoare mesaj = 2:
Verificare număr PZD USS (p2022) și număr maxim PZD (r2050/p2051) pentru primul obiect acționare (p0978[0]).

202000 <Indicarea locaţiei>Generator funcţie: Pornirea nu este posibilă

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Generatorul de funcție a fost pornit deja.

Remediu: Opriți generatorul de funcție și apoi reporniți-l eventual.
Notă:
Alarma este resetată astfel:
- înlăturați cauza acestei alarme.
- reporniți generatorul de funcție.
Vezi de asemenea: p4800

202005 <Indicarea locaţiei>Generator funcţie: Acţionarea nu există

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Obiectul de acționare specificat pentru conexiune nu există.
Vezi de asemenea: p4815

Remediu: Utilizați obiectul de acționare existent cu numărul corespunzător.
Notă:
Alarma este resetată astfel:
- înlăturați cauza acestei alarme.
- reporniți generatorul de funcție.
Vezi de asemenea: p4815

202006 <Indicarea locaţiei>Generator funcţie: Nici o acţionare specificată pentru conexiune

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Nu s-a specificat acționarea pentru conexiune în p4815.
Vezi de asemenea: p4815

Remediu: Trebuie specificat cel puțin o acționare pentru conectare în p4815.
Notă:
Alarma este resetată astfel:
- înlăturați cauza acestei alarme.
- reporniți generatorul de funcție.
Vezi de asemenea: p4815

202007 <Indicarea locației>Generator funcție: Acționarea nu este SERVO/VECTOR/DC_CTRL

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Obiectul de acționare specificat pentru anclanșare nu este SERVO/VECTOR sau DC_CTRL.
Vezi de asemenea: p4815

Remediu: Folosiți un obiect de acționare SERVO/ VECTOR/DC_CTRL cu numărul corespunzător.
Notă:
Alarma este resetată astfel:
- înlăturați cauza acestei alarme.
- reporniți generatorul de funcție.

202008 <Indicarea locației>Generator funcție: Acționarea specificată de mai multe ori

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Obiectul de acționare specificat pentru conexiune a fost deja specificat.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Numărul obiectului de acționare al obiectului de acționare a fost specificat multiplu.

Remediu: Specificați un alt obiect de acționare.
Notă:
Alarma este resetată astfel:
- înlăturați cauza acestei alarme.
- reporniți generatorul de funcție.

202009 <Indicarea locației>Generator de funcție: Regim nepermis

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Regimul de funcționare selectat (p1300) al obiectului de acționare nu este permis la folosirea generatorului de funcție.
Valoarea alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Număr de obiect acționare implicat.

Remediu: Schimbați regimul de funcționare pentru acest obiect de acționare prin p1300 = 20 (reglare turație fără traductor) sau p1300 = 21 (reglare turație cu traductor).
Notă:
Alarma este resetată astfel:
- îndepărtați cauza acestei alarme.
- restartați generatorul de funcție.

202010 <Indicarea locaţiei>Generator funcţie: Valoarea impusă a turaţiei de la acţionare nu este zero

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Valoarea impusă a turației unei acționări selectate pentru anclanșare este mai mare decât valoarea setată prin p1226 pentru detectarea opririi.

Remediu: Setați la valoarea 0 valorile impuse ale turației la toate acționările specificate pentru conectare.
Notă:
Alarma este resetată astfel:
- înlăturați cauza acestei alarme.
- reporniți generatorul de funcție.

202011 <Indicarea locaţiei>Generator funcţie: Valoarea reală a turaţiei de la acţionare nu este zero

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Valoarea reală a turației unei acționări selectate pentru anclanșare, este mai mare decât valoarea setată prin p1226 pentru detectarea opririi.

Remediu: Setați acționările implicate la turația zero înainte de pornirea generatorului de funcție.
Notă:
Alarma este resetată astfel:
- înlăturați cauza acestei alarme.
- reporniți generatorul de funcție.

202015 <Indicarea locaţiei>Generator funcţie: Lipsă semnale de activare acţionare

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Lipsesc unitatea master de comandă și/sau semnalele de activare la o acționare specificată pentru anclanșare.
Vezi de asemenea: p4815

Remediu: Îmbunătățiți obiectul de acționare la echipamentul de comandă și setați toate semnalele de activare.
Notă:
Alarma este resetată astfel:
- înlăturați cauza acestei alarme.
- reporniți generatorul de funcție.

202016 <Indicarea locaţiei>Generatorul functie: Magnetizarea activa

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Magnetizarea nu a fost completata pentru un obiect "drive"(actionare) specificat pentru conectare
Cod aalrma (r2124, interpretare zecimala):
Numarul obiectului "drive" implicat
Vezi de asemenea: p4815

Remediu: Asteapta magnetizarea motorului (r0056.4).
Nota:
Alarma se reseteaza dupa cum urmeaza:
- reporniti generatorul functie.
Vezi de asemenea: r0056

202020 <Indicarea locaţiei>Generator funcţie: Parametrul nu poate fi modificat

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La generatorul de funcție activat (p4800 = 1), parametrizarea lui nu poate fi modificată.
Vezi de asemenea: p4810, p4812, p4813, p4815, p4820, p4821, p4822, p4823, p4824, p4825, p4826, p4827, p4828, p4829

Remediu: - opriți generatorul de funcție înainte de parametrizare (p4800 = 0).
- eventual, porniți generatorul de funcție (p4800 = 1).
Notă:
Alarma este resetată astfel:
- înlăturați cauza acestei alarme.
- reporniți generatorul de funcție.
Vezi de asemenea: p4800

202025 <Indicarea locaţiei>Generator funcţie: Durata perioadei prea mică

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Valoarea perioadei de timp este prea mică.
Vezi de asemenea: p4821

Remediu: Verificați și adaptați valoarea pentru durata intervalului.
Notă:
Alarma este resetată astfel:
- înlăturați cauza acestei alarme.
- reporniți generatorul de funcție.
Vezi de asemenea: p4821

202026 <Indicarea locaţiei>Generator funcţie: Lăţimea impulsului este prea mare

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Lăţimea selectată a impulsului este prea mare.
Lăţimea impulsului trebuie să fie mai mică decât durata perioadei.
Vezi de asemenea: p4822

Remediu: Reduceţi lăţimea impulsului.
Notă:
Alarma este resetată astfel:
- înlăturaţi cauza acestei alarme.
- reporniţi generatorul de funcţie.
Vezi de asemenea: p4821, p4822

202030 <Indicarea locaţiei>Generator funcţie: Adresa fizică este zero

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Adresa fizică specificată are valoarea zero.
Vezi de asemenea: p4812

Remediu: Setaţi adresa fizică cu o valoare diferită de zero.
Notă:
Alarma este resetată astfel:
- înlăturaţi cauza acestei alarme.
- reporniţi generatorul de funcţie.
Vezi de asemenea: p4812

202040 <Indicarea locaţiei>Generator funcţie: Valoarea pentru decalare nu este permisă

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Valoarea pentru decalare este mai mare decât valoarea pentru limita superioară sau mai mică decât valoarea pentru limita inferioară.
Vezi de asemenea: p4826

Remediu: Adaptaţi corespunzător valoarea decalării.
Notă:
Alarma este resetată astfel:
- înlăturaţi cauza acestei alarme.
- reporniţi generatorul de funcţie.
Vezi de asemenea: p4826, p4828, p4829

202041 <Indicarea locaţiei>Generator funcţie: Valoarea pentru lăţimea benzii nu este permisă

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Lățimea de bandă, referitoare la ciclul de tact al sectoarelor de timp al generatorului de funcții, a fost setat ori prea joasă, ori prea înaltă.
În funcție de ciclul de tact al sectoarelor de timp, lățimea de bandă se definește astfel:
Lățimea_de_bandă_max = 1 / (2 x ciclu de tact al sectoarelor de timp)
Lățimea_de_bandă_min = Lățimea_de_bandă_max / 100000
Exemplu:
Presupunere: p4830 = 125 µs
--> Lățimea_de_bandă_max = 1 / (2 x 125 µs) = 4000 Hz
--> Lățimea_de_bandă_min = 4000 Hz / 100000 = 0.04 Hz
Notă:
p4823: Generator funcție lățime de bandă
p4830: Generator funcție ciclu de tact al sectoarelor de timp
Vezi de asemenea: p4823, p4830

Remediu: Verificați valoarea lățimii benzii și adaptați-o corespunzător.
Notă:
Alarma este resetată astfel:
- înlăturați cauza acestei alarme.
- reporniți generatorul de funcție.

202047 <Indicarea locaţiei>Generator funcţie: Ciclul de tact al intervalului de timp nu este valabil

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Ciclul de tact al intervalului de timp selectat nu corespunde nici unui interval de timp existent.
Vezi de asemenea: p4830

Remediu: Introduceți ciclul de tact al unui interval de timp existent. Aceste intervale pot fi citite prin p7901.
Notă:
Alarma este resetată astfel:
- înlăturați cauza acestei alarme.
- reporniți generatorul de funcție.
Vezi de asemenea: r7901

202050 <Indicarea locaţiei>Trace: Pornirea nu e posibilă

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Trace-ul a fost deja pornit.
Vezi de asemenea: p4700

Remediu: Opriți Trace și eventual porniți-l din nou.

202051 <Indicarea locaţiei>Trace: înregistrare imposibilă datorită protecţiei de know-how

Valoarea mesajului: Înregistrator generator: %1, Parametru %2

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Înregistrarea TRACE nu este posibilă, deoarece cel puțin un semnal sau un semnal de declanșare utilizat există sub protecția know-how.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
bbbbaaaa hex:
aaaa = 1: Recorder 0
aaaa = 2: Recorder 1
aaaa = 3: Recorder 0 și 1
bbbb = Număr parametru (hexazecimal), care nu a putut să fie scris.
Vezi de asemenea: p4700, p4711, p4730, p4731, p4732, p4733, p4734, p4735, p4736, p4737

Remediu: - deblocați sau dezactivați temporar protecția know-how (p7766).
- preluați semnalul în lista de excepții OEM (p7763, p7764).
- nu înregistrați semnalul dacă este cazul.
Vezi de asemenea: p7763, p7764

202055 <Indicarea locației>Trace: Timp de înregistrare prea scurt

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Valoarea pentru durata de trasare este prea mică.
Minimul este valoarea dublă a ciclului de tact de trasare.
Vezi de asemenea: p4721

Remediu: Verificați timpul de înregistrare selectat și, la nevoie, adaptați.

202056 <Indicarea locației>Trace: Ciclul de înregistrare prea scurt

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Ciclul de tact de înregistrare selectată este mai mic decât ciclul de tact de bază selectat 0 (p0110[0]).
Vezi de asemenea: p4720

Remediu: Măriți valoarea pentru ciclul de înregistrare.

202057 <Indicarea locației>Trace: Ciclul de tact al intervalului de timp nevalabil

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Ciclul de tact al intervalului de timp selectat nu corespunde nici unui interval de timp existent.
Vezi de asemenea: p4723

Remediu: Introduceți ciclul de tact al unui interval de timp existent. Aceste intervale pot fi citite prin p7901.
Vezi de asemenea: r7901

202058 <Indicarea locației>Trace: Tact interval timp pentru trasare infinită nu este valabil

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Tactul interval de timp selectat nu poate fi utilizat pentru trasare infinită.
Vezi de asemenea: p4723
Remediu: Introduceți ciclu de tact al intervalului de timp existent cu un timp de ciclu >= 2 ms pentru până la 4 canale de înregistrare sau >= 4 ms de la 5 canale de înregistrare per Trace (trasor).
Intervalele de timp existente pot fi extrase prin p7901.
Vezi de asemenea: r7901

202059 <Indicarea locaţiei>Trace: Tactul intervalului de timp pentru 2 x 8 canale de înregistrare nu este valabil

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Tactul sectorului de timp selectat nu poate fi utilizat pentru mai mult de 4 canale de înregistrare.
Vezi de asemenea: p4723
Remediu: Introduceți tactul unui interval de timp existent cu un timp de ciclu >= 4 ms sau reduceți numărul de canale de înregistrare la 4 per Trace (trasor).
Intervalul de timp existent poate fi extras prin p7901.
Vezi de asemenea: p4702, r7901

202060 <Indicarea locaţiei>Trace: Semnalul de înregistrat lipseşte

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: - nu s-a specificat nici un semnal care trebuie trasat.
- semnalele specificate nu sunt valabile.
Vezi de asemenea: p4730, p4731, p4732, p4733
Remediu: - specificați semnalul care trebuie trasat.
- verificați dacă semnalul respectiv poate fi trasat de Trace.

202061 <Indicarea locaţiei>Trace: Semnal nevalabil

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: - semnalul specificat nu există.
- semnalul specificat nu mai poate fi trasat cu Trace (înregistrat).
Vezi de asemenea: p4730, p4731, p4732, p4733
Remediu: - specificați semnalul care trebuie trasat.
- verificați dacă semnalul respectiv poate fi trasat de Trace.

202062 <Indicarea locaţiei>Trace: Semnalul declanşator nevalabil

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: - nu s-a specificat nici un semnal declanşator.
- semnalul specificat nu există.
- semnalul specificat nu este un semnal de reper.
- semnalul specificat nu mai poate fi folosit ca semnal declanşator pentru Trace.
Vezi de asemenea: p4711
Remediu: Specificați un semnal declanșator valabil.

202063 <Indicarea locaţiei>Trace: Tip de date nevalabil

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Tipul de date specificat pentru selectarea semnalelor prin adresă fizică este nevalabilă.
Vezi de asemenea: p4711, p4730, p4731, p4732, p4733
Remediu: Utilizați tip valabil de date.

202070 <Indicarea locaţiei>Trace: Parametrul nu poate fi modificat

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Parametrizarea setării Trace nu poate fi modificată când Trace este activat.
Vezi de asemenea: p4700, p4710, p4711, p4712, p4713, p4714, p4715, p4716, p4720, p4721, p4722, p4730, p4731, p4732, p4733, p4780, p4781, p4782, p4783, p4789, p4795
Remediu: - opriți trasarea cu Trace înainte de parametrizare.
- eventual porniți Trace.

202075 <Indicarea locaţiei>Trace: Timp de predeclanşare prea mare

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Timpul de predeclanşare selectat trebuie să fie mai mic decât valoarea pentru durata de înregistrare.
Vezi de asemenea: p4721, p4722
Remediu: Verificați setarea timpului de predeclanșare selectat și, la nevoie, adaptați.

202080 <Indicarea locaţiei>Trace: Trace ştearsă datorită comutării unităţilor

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: Parametrizarea Trace în unitatea de acționare a fost ștearsă datorită unei comutări de unități sau unei modificări a parametrilor de referință.

Remediu: Restart Trace

202085 <Indicarea locaţiei>Funcţie mesaj: Eroare parametrizare

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La începutul funcției variabile de mesaj, a fost identificată o parametrizare eronată.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Parametru setat incorect.
Vezi de asemenea: p3290, p3291, p3292, p3293, r3294, p3295, p3296, p3297, p3298, p3299

Remediu: Corectați parametrul și porniți din nou.
Notă:
Avertizarea este retrasă automat la oprire sau la pornirea reușită a funcției variabile de mesaj (p3290.0).

202095 <Indicarea locaţiei>MTrace 0: Trace multiplu nu poate fi activat

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Următoarele funcții sau setări nu sunt permise în combinație cu un Trace multiplu (Tracerecorder 0):
- funcție de măsurare.
- Trace de lungă durată.
- condiție declanșare "Start imediat înregistrare" (IMMEDIATE).
- condiție declanșare "Start cu generator de funcție" (FG_START).

Remediu: - dacă este necesar, dezactivați Trace multiplu (p4840[0] = 0).
- dezactivați funcția sau setarea nepermisă.
Vezi de asemenea: p4840

202096 <Indicarea locaţiei>MTrace 0: salvare imposibilă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Salvarea rezultatelor măsurării la un Trace multiplu pe cardul de memorie nu este posibilă (Trace recorder 0).
Un Trace multiplu nu este pornit sau anulat.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: cardul de memorie nu poate fi accesat.
- cardul nu este montat sau este blocat de un drive USB montat.
3: acțiunea de salvare prea lentă.
- un al doilea Trace a fost terminat înainte ca salvarea rezultatelor măsurării primului Trace să poată fi încheiată.
- scrierea fișierelor cu rezultatele măsurării pe card este blocată de salvarea parametrilor.
4: acțiunea de salvare anulată,
- de ex. un fișier necesar pentru acțiunea de stocare nu a mai putut fi găsit.
Vezi de asemenea: p4840

Remediu: - montați respectiv demontați cardul de memorie.
- utilizați un card de memorie mai mare.
- configurați timp Trace mai lung sau utilizați Trace fără sfârșit.
- evitați salvarea parametrilor în timp ce Trace multiplu este în desfășurare.
- verificați dacă alte funcții accesează momentan fișiere de rezultate măsurare.

202097 <Indicarea locaţiei>MTrace 1: Trace multiplu nu poate fi activat

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Următoarele funcții sau setări nu sunt permise în combinație cu un Trace multiplu (Tracerecorder 1):
- funcție de măsurare.
- Trace de lungă durată.
- condiție declanșare "Start imediat înregistrare" (IMMEDIATE).
- condiție declanșare "Start cu generator de funcție" (FG_START).

Remediu: - dacă este necesar, dezactivați Trace multiplu (p4840[1] = 0).
- dezactivați funcția sau setarea nepermisă.
Vezi de asemenea: p4840

202098 <Indicarea locaţiei>MTrace 1: salvare imposibilă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Salvarea rezultatelor măsurării la un Trace multiplu pe cardul de memorie nu este posibilă (Trace recorder 1).
Un Trace multiplu nu este pornit sau anulat.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: cardul de memorie nu poate fi accesat.
- cardul nu este montat sau este blocat de un drive USB montat.
3: acțiunea de salvare prea lentă.
- un al doilea Trace a fost terminat înainte ca salvarea rezultatelor măsurării primului Trace să poată fi încheiată.
- scrierea fișierelor cu rezultatele măsurării pe card este blocată de salvarea parametrilor.
4: acțiunea de salvare anulată,
- de ex. un fișier necesar pentru acțiunea de stocare nu a mai putut fi găsit.
Vezi de asemenea: p4840

Remediu: - montați respectiv demontați cardul de memorie.
- utilizați un card de memorie mai mare.
- configurați timp Trace mai lung sau utilizați Trace fără sfârșit.
- evitați salvarea parametrilor în timp ce Trace multiplu este în desfășurare.
- verificați dacă alte funcții accesează momentan fișiere de rezultate măsurare.

202099 <Indicarea locaţiei>Trace: Memorie insuficientă Control Unit

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Spațiul de stocare încă disponibil la Control Unit nu mai este suficient pentru funcția Trace.

Remediu: Reduceți necesarul de memorie, de ex. prin:
- reduceți durata de desenare (înregistrare).
- măriți ciclul de tact de desenare.
- reduceți numărul semnalelor de desenat (înregistrat)

Vezi de asemenea: r4708, r4799

202100 <Indicarea locației>Acționare: Regulatorul de curent are timp mort de calcul prea mic

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Valoarea din p0118 conduce la un ciclu de tact de timp mort, deoarece această valoare există înaintea disponibilității valorii impuse.

Cauze posibile:
- O salvare de parametri cu versiune mai mare de 4.3 a fost încărcată într-o versiune mai mică sau egală cu 4.3.
- Caracteristicile sistemului nu se mai potrivesc parameterizării după înlocuirea unei componente.

Valoare avertizare (r2134, virgulă mobilă):

Valoare minimă pentru p0118 cu care nu mai apare nici un timp mort.

Remediu:
- setați p0118 în zero.
- setați p0118 la o valoare mai mare sau egală cu valoarea de avertizare (la p1810.11 = 1).
- setați p0117 (de pe dispozitiv) la o setare automată (p0117 = 1).
- verificați versiunea Firmware a componentelor implicate.

Vezi de asemenea: p0117, p0118

202150 <Indicarea locației>TEC: Technology Extension neîncărcabilă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Sistemul nu a putut încărca Technology Extension.

Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):

10 hex (16 zec):

Versiunea interfeței în biblioteca utilizator DCB nu este compatibilă cu biblioteca standard DCC încărcată.

12 hex (18 zec):

Descărcarea unui pachet de tehnologie pe un Control Unit nu a putut fi terminată cu succes, deoarece warm restart necesar nu a putut fi efectuat.

Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - efectuați warm restart (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- actualizați Firmware la o versiune recentă.
- contactați Technical Support.
Ref. valoare avertizare = 10 hex (16 zec):
Încărcați o bibliotecă utilizator DCB compatibilă (cu interfața bibliotecii standard DCC).
Ref. valoare avertizare = 12 hex (18 zec):
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
Notă:
DCB: Drive Control Block
DCC: Drive Control Chart
TEC: Technology Extension
Vezi de asemenea: r4950, r4955, p4956, r4957

202151 <Indicarea locaţiei>TEC: Eroare software internă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: A apărut o eroare software internă în cadrul unei Technology Extension.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Numai pentru diagnoza internă Siemens a erorii.

Remediu: - efectuați - POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- Re-actualizati versiunea Firmware.
- contactați Technical Support.
- înlocuiți Control Unit.
Notă:
TEC: Technology Extension
Vezi de asemenea: r4950, r4955, p4956, r4957

202152 <Indicarea locaţiei>TEC: Memorie insuficientă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF1

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Pe acest Control Unit au fost configurate prea multe funcții (de ex. prea multe acționări, module de funcții, seturi de date, Technology Extensions, blocuri, etc.).
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - modificați configurația pe acest Control Unit (de ex. puține acționări, module de funcții, seturi de date, Technology Extensions, blocuri, etc.).
- folosiți alt Control Unit.
Notă:
OA: Open Architecture

202153 <Indicarea locaţiei>TEC: Funcţia de tehnologie nu există

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: O funcție de tehnologie (de ex. Technology Extension, bibliotecă DCB) nu există pe unitatea de acționare.
La configurare este activată o funcție de tehnologie , care nu este prezentă pe unitatea de acționare. Acest lucru poate să apară la download proiect respectiv la boot-are.

Remediu: - încărcați funcția de tehnologie necesară pe unitatea de acționare.
- dezactivați la proiectare dacă este necesar funcția de tehnologie nedorită.
Notă:
DCB: Drive Control Block
TEC: Technology Extension

203000 <Indicarea locaţiei>Eroare NVRAM la acţiune

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare la efectuarea acțiunii p7770 = 1 sau 2 pentru datele NVRAM.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yyxx hex: yy = cauză eroare, xx = ID aplicație
yy = 1:
Acțiunea p7770 = 1 nu este susținută în versiunea prezentă, dacă Drive Control Chart (DCC) este activat pentru obiectul acționare implicat.
yy = 2:
Lungimea datelor aplicației indicate este diferită în NVRAM și backup.
yy = 3:
Suma de control a datelor în p7774 este eronată.
yy = 4:
Nu există date de preluat.
Vezi de asemenea: p7770

Remediu: - efectuați remediul corespunzător cauzelor de eroare.
- dacă este necesar, porniți din nou acțiunea.

203001 <Indicarea locaţiei>Sumă de control NVRAM eronată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de sumă de control la evaluarea datelor nevolatile (NVRAM) pe Control Unit.
Datele NVRAM implicate au fost șterse.

Remediu: Efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.

203500 <Indicarea locaţiei>TM: Iniţializare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF1 (OFF2)
Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)
Cauze: La iniţializarea Terminal Module, la bornele Control Unit sau Terminal Board 30, a apărut o eroare software internă.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
yxxx zec
y = Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens
xxx = număr componentă (p0151)
Remediu: - decuplaţi/cuplaţi tensiunea de alimentare la Control Unit.
- verificaţi conexiunea DRIVE-CLiQ.
- dacă este necesar, înlocuiţi Terminal Module.
Terminal Module ar trebui conectat direct la un soclu DRIVE-CLiQ din Control Unit.
Dacă eroarea apare din nou, înlocuiţi Terminal Module.

203501 <Indicarea locaţiei>TM: Modificare timpi de eşantionare

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Timpii de eşantionare ai intrărilor/ieşirilor s-au schimbat.
Această schimbare va deveni efectivă numai după următoarea boot-are.
Remediu: Efectuaţi POWER ON.

203505 <Indicarea locaţiei>Întrerupere conductor intrare analogică

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: OFF1 (NICI UNA, OFF2)
Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)
Cauze: Supravegherea conductor întrerupt pentru o intrare analogică a reacţionat.
Remediu: Verificaţi cablarea la întreruperi.

203505 <Indicarea locaţiei>Întrerupere conductor intrare analogică

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: CU_LINK, CU_NX_828, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)
Cauze: Supravegherea conductor întrerupt pentru o intrare analogică a reacţionat.
Valoarea de intrare a intrării analogice a scăzut sub valoarea de prag parametrizată în p4061[x].
Indice x = 0: Intrare analogică 0 (X521.1/X521.2)
Indice x = 1: Intrare analogică 1 (X521.3/X521.4)
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
yxxx zec
y = intrare analogică (0 = intrare analogică 0 (AI 0), 1 = intrare analogică 1 (AI 1))
xxx = număr componentă (p0151)
Notă:
Supravegherea conductor întrerupt este activă la următorul tip de intrare analogică:
p4056[x] = 3 (intrare de curent supravegheată unipolar (+4 ... +20 mA))

Remediu: - Verificați cablarea dacă prezintă întreruperi.
- Verificați mărimea curentului injectat, este posibil ca semnalul alimentat să fie prea mic.
- verificați rezistența de sarcină (250 Ohm).
Notă:
Curentul de intrare măsurat de Terminal Module poate fi citit în r4052[x].
La p4056[x] = 3 (intrare de curent unipolară supravegheată (+4 ... +20 mA)) se aplică următoarele:
Un curent mai mic de 4 mA nu este afișat în r4052[x], în schimb este dat r4052[x] = 4 mA.

203505 <Indicarea locației>CU: Conductor întrerupt intrare analogică

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: CU_I_828, CU_I_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Supravegherea conductor întrerupt pentru o intrare analogică a reacționat.
Valoarea de intrare a intrării analogice a scăzut sub valoarea de prag parametrizată în p0761[0].
p0756[0]: Intrare analogică 0 (X131.7/X131.8)
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Notă:
Supravegherea conductor întrerupt este activă la următorul tip de intrare analogică:
p0756[0] = 3 (4 ... 20 mA cu supraveghere)

Remediu: - verificați cablarea la sursa de semnal dacă prezintă întreruperi.
- verificați mărimea curentului injectat, este posibil ca semnalul alimentat să fie prea mic.
- verificați rezistența de sarcină (250 Ohm).
Notă:
Curentul de intrare măsurat de intrarea analogică poate fi citit în r0752[0].
La p756[0] = 3 (intrare de curent supravegheată unipolar (+4 ... +20 mA)) se aplică:
Un curent mai mic de 4 mA nu este afișat în r752[0], ci este emis r752[0] = 4 mA.

203506 <Indicarea locației>Sursa de alimentare de 24 V lipsește

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Sursa de alimentare de 24 V pentru ieșirile digitale (X124) lipsește.

Remediu: Verificați bornele pentru tensiunea sursei de alimentare (X124, L1+, M).

203507 <Indicarea locației>Ieșire digitală nesetată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Ieșirea digitală nu este setată, deși este dată de sursa de semnal.
Cauze posibile:
- lipsă alimentare tensiune.
- ieșirea digitală este în limitare de curent (de ex. datorită unui scurtcircuit).
- ieșirea digitală este folosită pentru Safety Extended Functions.
- prioritate de acces la ieșirea digitală are echipamentul prin acces direct (vezi de asemenea r0729).

Valoare avertizare (r2124, interpretat binar pe bit):
Ieșire digitală implicată (structurată ca r0747).

Remediu:
- verificați alimentarea cu tensiune 24 V (de ex. X131.7 la CU305, masa este X131.8).
- verificați bornele de ieșire la scurtcircuit.
- resetați sursa semnal a ieșirii digitale pentru utilizare la funcții extinse Safety.
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).

203507 <Indicarea locației>Ieșire digitală nesetată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HUB, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Ieșirea digitală nu este setată, deși este dată de sursa de semnal.
Cauze posibile:
- lipsă alimentare tensiune.
- ieșirea digitală este în limitare de curent (de ex. datorită unui scurtcircuit).
- ieșirea digitală este folosită pentru Safety Extended Functions.
- prioritate de acces la ieșirea digitală are echipamentul prin acces direct (vezi de asemenea r0729).

Valoare avertizare (r2124, interpretat binar pe bit):
Ieșire digitală implicată (structurată ca r0747).

Remediu:
- verificați alimentarea cu tensiune 24 V (de ex. X130.6 la CU310-2, masa este X130.5).
- verificați bornele de ieșire la scurtcircuit.
- resetați sursa semnal a ieșirii digitale pentru utilizare la Safety Extended Functions.
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).

203510 <Indicarea locației>Date de calibrare neplauzibile

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La boot-are, datele de calibrare Terminal Module 31 (TM31) sunt citite și verificate la verosimilitate.
A fost detectată cel puțin o dată de calibrare ca nevalabilă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat binar):
Bit 1: valoare 10 V, intrare analogică 0 nevalabilă.
Bit 3: valoare 10 V, intrare analogică 1 nevalabilă.
Bit 4: decalare, ieșire analogică 0 nevalabilă.
Bit 5: valoare 10 V, ieșire analogică 0 nevalabilă.
Bit 6: decalare, ieșire analogică 1 nevalabilă.
Bit 7: valoare 10 V, intrare analogică 1 nevalabilă.

Remediu: - decuplați/cuplați tensiunea de alimentare la Control Unit.
- verificați cablarea DRIVE-CLiQ.
Notă:
La apariție repetată se înlocuiește modulul.
În principiu, este posibilă funcționarea în continuare.
Canalul analogic implicat eventual nu atinge precizia specificată.

203510 <Indicarea locației>CU: Date calibrare nu sunt plauzibile

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: CU_I_828, CU_I_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La boot-are, datele de calibrare Terminal Module 31 (TM31) sunt citite și verificate la verosimilitate.
A fost detectată cel puțin o dată de calibrare ca nevalabilă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat binar):
Bit 1: valoare 10 V, intrare analogică 0 nevalabilă.
Bit 3: valoare 10 V, intrare analogică 1 nevalabilă.
Bit 4: decalare, ieșire analogică 0 nevalabilă.
Bit 5: valoare 10 V, ieșire analogică 0 nevalabilă.
Bit 6: decalare, ieșire analogică 1 nevalabilă.
Bit 7: valoare 10 V, intrare analogică 1 nevalabilă.

Remediu: - decuplați/cuplați tensiunea de alimentare la Control Unit.
- verificați cablarea DRIVE-CLiQ.
Notă:
La apariție repetată se înlocuiește modulul.
În principiu, este posibilă funcționarea în continuare.
Canalul analogic implicat eventual nu atinge precizia specificată.

203510 <Indicarea locației>TM: Date de calibrare neplauzibile

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: TM120, TM150

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La boot-are, datele de calibrare Terminal Module 31 (TM31) sunt citite și verificate la verosimilitate.
A fost detectată cel puțin o dată de calibrare ca nevalabilă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat binar):
Bit 1: valoare 10 V, intrare analogică 0 nevalabilă.
Bit 3: valoare 10 V, intrare analogică 1 nevalabilă.
Bit 4: decalare, ieșire analogică 0 nevalabilă.
Bit 5: valoare 10 V, ieșire analogică 0 nevalabilă.
Bit 6: decalare, ieșire analogică 1 nevalabilă.
Bit 7: valoare 10 V, intrare analogică 1 nevalabilă.

Remediu: - decuplați/cuplați tensiunea de alimentare la Control Unit.
- verificați cablarea DRIVE-CLiQ.
Notă:
La apariție repetată se înlocuiește modulul.
În principiu, este posibilă funcționarea în continuare.
Canalul analogic implicat eventual nu atinge precizia specificată.

203550 <Indicarea locaţiei>TM: filtru valoare impusă turaţie, frecvenţa proprie > frecvenţa Shannon

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Frecvența proprie a filtrului de valoare impusă a turației (p1417) este mai mare sau egală cu frecvența Shannon.
Frecvența Shannon se calculează pe baza următoarei formule:
0.5 / p4099[3]
Vezi de asemenea: p1417

Remediu: Reduceți frecvența proprie a filtrului de valoare impusă a turației (PT2 filtru trece jos) (p1417).

203590 <Indicarea locaţiei>TM: Modulul nu este disponibil

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA)
Servo: NICI UNA (IASC/DCBRK, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Terminal Module implicat nu emite nici un semnal de disponibilitate şi nici date ciclice valabile.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Număr obiect de acționare al modulului Terminal Module implicat.

Remediu: - verificați alimentarea cu tensiune 24 V.
- verificați interconectarea DRIVE-CLiQ.
- verificați dacă timpul de eșantionare al obiectului de acționare (p4099[0]) e diferit de zero.

205000 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Supratemperatură radiator invertor

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Pragul de avertizare pentru supratemperatura la radiatorul invertorului a fost atins. Reacția este setată prin p0290.
Dacă temperatura radiatorului crește cu valoarea setată în p0292[0], atunci se declanșează eroarea F30004.

Remediu: Verificați următoarele:
- temperatura mediului înconjurător se află în cadrul limitei de valori definite?
- condițiile de sarcină și factorul de umplere în sarcină sunt dimensionate corespunzător?
- răcirea s-a defectat?

205001 <Indicarea locaţiei>Unitate de putere: Supratemperatură la chip cu strat de baraj

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Pragul de avertizare pentru supratemperatura la semiconductorul de putere al invertorului a fost atins.
Notă:
- Reacția este setată prin p0290.
- Dacă temperatura stratului de baraj crește cu valoarea setată în p0292[1], atunci se declanșează eroarea F30025.

Remediu: Verificați următoarele:
- temperatura mediului înconjurător se află în cadrul limitei de valori definite?
- condițiile de sarcină și factorul de umplere în sarcină sunt dimensionate corespunzător?
- răcirea s-a defectat?
- frecvența impulsurilor este prea mare?

Vezi de asemenea: r0037, p0290

205002 <Indicarea locației>Modul putere: Supratemp. aer intrare

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Pragul de alarmă pentru supratemperatură la aerul absorbit a fost atins. La modulele de putere răcite cu aer, pragul este de 42 grade Celsius (histerezis 2 K). Reacția va fi setată prin p0290.
Dacă temperatura aerului absorbit crește cu alte 13 K, atunci se declanșează eroarea F30035.

Remediu: Verificați următoarele:
- temperatura mediului înconjurător se află în cadrul limitei de valori definite?
- ventilatorul s-a defectat? Verificați sensul de rotație.

205003 <Indicarea locației>Modul putere: Supratemperatură spațiu interior.

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Pragul de avertizare pentru supratemperatura spațiului interior a fost atinsă.
Dacă temperatura din interior crește suplimentar cu 5 K, atunci se declanșează eroarea F30036.

Remediu: Verificați următoarele:
- temperatura mediului înconjurător se află în cadrul limitei de valori definite?
- ventilatorul s-a defectat? Verificați sensul de rotație.

205004 <Indicarea locației>Modul putere: Supratemperatură la redresor

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Pragul de alarmă pentru supratemperatura la redresor a fost atins. Reacția va fi setată prin p0290.
Dacă temperatura redresorului crește cu alte 5 K, atunci se declanșează eroarea F30037.

Remediu: Verificați următoarele:
- temperatura mediului înconjurător se află în cadrul limitei de valori definite?
- condițiile de sarcină și factorul de umplere în sarcină sunt dimensionate corespunzător?
- ventilatorul a eșuat? Verificați sensul de rotație.
- s-a întrerupt o fază a rețelei?
- o ramificație a redresorului de intrare este defectă?

205005 <Indicarea locației>Sistem răcire: Agentul de răcire, debit prea mic

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Sistem răcire: Alarmă - debitul este sub valoarea de alarmă
Remediu: - Verificaţi semnalele de confirmare şi parametrizarea (p0260 ... p0267).
- Verificaţi alimentarea cu agent de răcire.

205006 <Indicarea locaţiei>Modul de putere: Supratemperatură la chip spre radiator

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Diferența de temperatură dintre chip si radiatorul termic a depăşit valoarea limită permisă (numai pentru unitățile de putere format "blocksize").
Dependent de parametrul p0290, este lansat un răspuns corespunzător de suprasarcină.
Vezi de asemenea: r0037
Remediu: Nu este necesar.
Această avertizare este retrasă automat după coborârea sub valoarea limită.
Notă:
Dacă avertizarea nu este retrasă automat și temperatura continuă să crească, aceasta poate declanșa defect F30024.
Vezi de asemenea: p0290

205007 <Indicarea locaţiei>Modul de putere: Supratemperatură alarmă model termic(sasiu PU).

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Diferența de temperatură între chip și radiatorul termic a depășit valoarea limită permisă (r0293) (numai pentru unitățile de putere tip șasiu).
Dependent de parametrul p0290, este lansat un răspuns corespunzător de suprasarcină.
Vezi de asemenea: r0037, r0293
Remediu: Nu este necesar.
Această avertizare este retrasă automat după coborârea sub valoarea limită.
Vezi de asemenea: p0290

205050 <Indicarea locaţiei>Conexiune paralel: Liber impuls în loc de blocare impuls

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: O unitate de putere semnalează liber impulsuri, deşi impulsurile sunt blocate.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numărul unității de putere implicate.
Remediu: Modulul de putere este defect și trebuie înlocuit.

205051 <Indicarea locaţiei>Conexiune paralel: Lipsă liber impuls modul de putere

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: La una sau mai multe unităţi de putere, impulsurile nu au putut fi deblocate.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numărul unităţii de putere implicate.
Remediu: - confirmaţi erorile unităţii de putere care sunt prezente încă.
- blocaţi impulsurile la unitatea de putere implicată (p7001).

205052 <Indicarea locaţiei>Configuraţie circuit paralel: Asimetrie curent nepermisă

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Abaterea curenţilor individuali ai modulelor de putere depăşeşte pragul de alarmă specificat în p7010.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
1: Faza U.
2: Faza V.
3. Faza W.
Remediu: - blocaţi impulsurile modulului de putere afectat (p7001).
- verificaţi cablurile de conectare. Contactele slăbite pot provoca vârfuri de curent.
- droselele motorului sunt asimetrice sau defecte şi trebuie înlocuite.
- convertoarele de curent trebuie calibrate sau înlocuite.

205053 <Indicarea locaţiei>Configuraţie circuit paralel: Asimetrie tensiune circuit intermediar nepermisă

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Abaterea valorilor de măsură la tensiunea circuitului intermediar depăşeşte pragul de alarmă specificat în p7011.
Remediu: - blocaţi impulsurile modulului de putere afectat (p7001).
- verificaţi cablurile de conectare ale circuitului intermediar.
- tensiunea măsurată a circuitului intermediar este incorectă şi trebuie calibrată sau reînnoită.

205054 <Indicarea locaţiei>Circuit paralel: Modul de putere dezactivat

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: La obiectul de acţionare implicat, sunt active mai puţine unităţi de putere conectate paralel decât există în topologia impusă. Funcţionarea ulterioară este posibilă numai cu putere redusă.
Remediu: Reactivaţi dacă este necesar unităţile de putere dezactivate.
Vezi de asemenea: p0125, p0895, p0897

205055 <Indicarea locaţiei>Conexiune paralel: Unităţi de putere cu numere de cod nepermise

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reacţie: OFF2 (NICI UNA)
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: Numerele de cod ale unităților de putere nu sunt permise.
Pentru conexiunea paralel, pot fi folosite numai unități de putere cu date identice ale unității de putere.
Cauze posibile:
- Numerele de cod ale unităților de putere nu coincid.
Pentru unități de acționare booksize, următoarele se aplică suplimentar:
- o conexiune paralel nu este posibilă cu unitățile de putere utilizate.
- numărul de unități de putere din conexiunea paralel este prea mare.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Parametrul în care a fost detectat numărul de cod nepermis al unității de putere.
Remediu: - Utilizați unități de putere cu același număr de cod.
Pentru unități de acționare booksize, următoarele se aplică suplimentar:
- utilizați unități de putere, care sunt permise pentru o conexiune paralel.
- reduceți numărul de unități de putere din conexiunea paralel.

205056 <Indicarea locaţiei>Conexiune paralel: Versiuni EEPROM modul de putere diferite

Valoarea mesajului: Parametru: %1
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reacţie: OFF2 (NICI UNA)
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: Versiunile EEPROM la modulele de putere nu coincid.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Parametrul în care s-a detectat primul număr de versiune diferită.
Remediu: Utilizați unități de putere cu aceeași versiune EEPROM.
Notă:
Pentru conexiunea paralel, pot fi folosite numai unități de putere cu versiuni EEPROM identice.

205057 <Indicarea locaţiei>Configuraţie circuit paralel: Versiunile Firmware ale modulului de putere diferă

Valoarea mesajului: Parametru: %1
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reacţie: OFF2 (NICI UNA)
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: Versiunile Firmware ale modulelor de putere conectate în paralel nu coincid.
Valoare eroare (r0949, interpretate zecimal):
Parametrul în care s-a detectat primul număr de versiune diferită.
Remediu: Utilizați unități de putere cu aceeași versiune Firmware.
Pentru conexiunea paralel, pot fi folosite numai unități de putere cu versiuni Firmware identice.

205058 <Indicarea locaţiei>Configuraţie circuit paralel: Versiunile EEPROM ale VSM diferă

Valoarea mesajului: Parametru: %1
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Versiunile EEPROM la Voltage Sensing Modules (VSM) nu coincid.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Parametrul în care s-a detectat primul număr de versiune diferită.

Remediu: Pentru conectarea în paralel, pot fi folosite numai Voltage Sensing Modules (VSM) cu versiunile EEPROM identice.

205059 <Indicarea locaţiei>Configuraţie circuit paralel: Versiunile Firmware ale VSM diferă

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Versiunile Firmware ale Voltage Sensing Modules (VSM) nu coincid.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Parametrul în care s-a detectat primul număr de versiune diferită.

Remediu: Pentru conectarea în paralel, pot fi folosite numai Voltage Sensing Modules (VSM) cu versiunile Firmware identice.

205060 <Indicarea locaţiei>Configuraţie circuit paralel: Versiunea Firmware a modulului de putere nu se potriveşte

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Pentru conectarea în paralel a modulelor de putere, este necesar un Firmware începând cu versiunea V02.30.01.00.

Remediu: Efectuați îmbunătățirea Firmware-ului la modululele de putere (cel puțin V02.30.01.00).

205061 <Indicarea locaţiei>Alimentare, număr de VSM

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Numărul modulelor active Voltage Sensing Modules (VSM) pentru sursa obiectului de acționare cu module de putere șasiu nu este corect.
Pentru A_Infeed, fiecare modul de putere active trebuie să aloce de asemenea un VSM activ pentru o configurație de circuit în paralel.
Pentru S_Infeed, obiectul de acționare activ, trebuie alocat la cel puțin un VSM activ.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Număr de VSM-uri care sunt alocate momentan la obiectul de acționare.

Remediu: Adaptați numărul modulelor active Voltage Sensing Modules (VSM).

205064 <Indicarea locaţiei>Conexiune paralel: Sincronizare impulsuri eronată

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, S_INF_828

Reacţie: Infeed: OFF2 (OFF1)

Confirmare: POWER ON (IMEDIAT)

Cauze: Sincronizarea impulsurilor la cel puțin una din unitățile de putere conectate în paralel este eronată.

Remediu: Reporniți sistemul de acționare

205118 <Indicarea locaţiei>Timp supraveghere simultaneitate contactor preîncărcare depăşit

Valoarea mesajului: cauză eroare: %1, informaţie suplimentară: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: OFF2 (NICI UNA, OFF1)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Un semnal de confirmare pentru contactorul de preîncărcare (ALM, SLM, BLM diodă) sau contactorul de reţea (BLM tiristor) este interconectat şi supravegherea de simultaneitate (p0255[4, 6]) este activată.

După deschiderea respectiv închiderea unui contactor din conexiunea paralel, după expirarea timpului de supraveghere nu toate contactoarele au preluat aceeaşi stare.

Valoare eroare (r0949, interpretat binar):

yyyyxxxx hex: yyyy = informaţie suplimentară, xxxx = cauză eroare

Cauză eroare:

Bit 0 = 1: eroare de simultaneitate la închidere contactoare.

Bit 1 = 1: eroare de simultaneitate la deschidere contactoare.

Informaţie suplimentară:

Bit 0 = 1: contactorul PDS0 este închis.

Bit 1 = 1: contactorul PDS1 este închis.

Bit 2 = 1: contactorul PDS2 este închis.

Bit 3 = 1: contactorul PDS3 este închis.

Bit 4 = 1: contactorul PDS4 este închis.

Bit 5 = 1: contactorul PDS5 este închis.

Bit 6 = 1: contactorul PDS6 este închis.

Bit 7 = 1: contactorul PDS7 este închis.

Notă:

ALM: Active Line Module

BLM: Basic Line Module

PDS: Power unit Data Set (Set Date Unitate de Putere)

SLM: Smart Line Module

Remediu: - verificaţi setarea timpului de supraveghere (p0255[4, 6]).

- verificaţi cablarea şi comanda contactorului.
- dacă este necesar, înlocuiţi contactorul.

Vezi de asemenea: p0255

205119 <Indicarea locaţiei>Timp supraveghere simultaneitate contactor şuntare depăşit

Valoarea mesajului: cauză eroare: %1, informaţie suplimentară: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: OFF2 (NICI UNA, OFF1)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Un semnal de confirmare pentru contactorul de şuntare este interconectat şi supravegherea de simultaneitate (p0255[5, 7]) este activată.

După deschiderea respectiv închiderea unui contactor din conexiunea paralel, după expirarea timpului de supraveghere nu toate contactoarele au preluat aceeaşi stare.

Valoare eroare (r0949, interpretat binar):

yyyyxxxx hex: yyyy = informaţie suplimentară, xxxx = cauză eroare

Cauză eroare:

Bit 0 = 1: eroare de simultaneitate la închidere contactoare.

Bit 1 = 1: eroare de simultaneitate la deschidere contactoare.

Informaţie suplimentară:

Bit 0 = 1: contactorul PDS0 este închis.

Bit 1 = 1: contactorul PDS1 este închis.

Bit 2 = 1: contactorul PDS2 este închis.

Bit 3 = 1: contactorul PDS3 este închis.

Bit 4 = 1: contactorul PDS4 este închis.

Bit 5 = 1: contactorul PDS5 este închis.

Bit 6 = 1: contactorul PDS6 este închis.

Bit 7 = 1: contactorul PDS7 este închis.

Notă:

PDS: Power unit Data Set (Set Date Unitate de Putere)

Remediu: - verificaţi setarea timpului de supraveghere (p0255[5, 7]).

- verificaţi cablarea şi comanda contactorului.

- dacă este necesar, înlocuiţi contactorul.

Vezi de asemenea: p0255

206000 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Preîncărcare, timpul de supraveghere expirat

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: OFF2 (OFF1)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Modulul de putere nu semnalizează starea READY după cuplarea contactorului de reţea, în intervalul de supraveghere (p0857).

Sfârşitul preîncărcării circuitului intermediar nu a fost detectat din cauza unuia din următoarele motive:

1) - nu există nici o tensiune de la reţea.

2) - contactorul de reţea nu este închis.

3) - tensiune de la reţea este prea mică.

4) - tensiunea de alimentare incorect set-ata (p0210).

5) - rezistorii de pre-incarcare sunt supra-incalziti deoarece sunt pre multe pre-incarcari pe unitatea de timp.

6) - rezistorii de pre-incarcare sunt supra-incalziti deoarece capacitatea circuitului DC este prea mare.

7) - rezistorii de pre-incarcare sunt supra-incalziti deoarece nu exista semnalul "pregatit de operare" (r0863.0) al unitatii sursa, energia este luata din circuitul DC (de c.c.).

8) - rezistorii de pre-incarcare sunt supra-incalziti deoarece contactorul de linie a fost inchis pe durata descarcarii rapide a circuitului DC prin Braking Module.

9) - Circuitul DC are un scurt-circuit la masa sau un scurt-circuit.

10) - Circuitul de pre-incarcare este defect (numai la unitatile "chassis").

Vezi de asemenea: p0210, p0857

Remediu: -In general:

- verificaţi tensiunea de reţea la bornele de conexiune ale alimentării.
- verificaţi setarea tensiunii de reţea (p0210).
- verificaţi şi dacă este necesar măriţi timpul de supraveghere (p0857).
- aveţi în vedere, dacă este necesar, şi de alte mesaje ale modulului de putere (ex. F30027).
- următoarele se aplică la unităţile "booksize": aşteptaţi (aprox. 8 min) până când rezistenţele de preîncărcare s-au răcit. Alimentarea trebuie să fie deconectată în prealabil de la reţea pentru aceasta.

Ref. 5):

- aveţi în vedere frecvenţa de preîncărcare permisă (vezi Manualul Echipamentului corespunzător).

Ref. 6):

- verificaţi capacitatea totală a circuitului DC şi, dacă este necesar, reduceţi în concordanţă cu capacitatea maximă permisă pt. circuitul DC (vezi Manualul Echipamentului corespunzător).

Ref. 7):

- interconectaţi semnalul "gata de funcţionare" al unităţii de alimentare (r0863.0) în logica de permitere a acţionărilor conectate la acest circuit DC.

Ref. 8):

- verificaţi conexiunea contactorului de reţea extern. Contactorul de reţea trebuie deschis pe durata descărcării rapide a circuitului DC.

Ref. 9):

- verificaţi circuitul DC respectiv la defect de masă sau scurtcircuit.

206010 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Modulul de putere EP 24 V lipseşte în regim de operare

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: OFF2 (OFF1)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: În funcţionare a fost retras liber impulsuri prin borna EP pe Line Module (X21.3, X21.4).

Notă:

EP: Enable Pulses (liber impulsuri)

Remediu: - nu deschideţi întrerupătorul de reţea în timpul funcţionării, ci numai când impulsurile sunt blocate.
- verificaţi cablarea bornei EP (X21.3, X21.4) pe Line Module pentru a exclude contactele slăbite.

206050 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Modul Smart nu este susţinut

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Modulul de putere nu susţine regimul Smart Mode sau vobulare frecvenţă impulsuri este activată (p1810).

Remediu: - setaţi timpul de eşantionare adecvat 250 µs <= p0115[0] <= 400 µs (de ex. prin setarea parametrilor p0112 şi p0115 la valorile din fabricaţie).

- actualizaţi software modul de putere şi/sau hardware pentru Smart Mode. Disponibilitatea funcţiei Smart Mode este afişată în r0192.
- la set de comandă software activat (p1810.2 = 1 sau p1810.13 = 1) nu este permis Smart Mode. Fie trebuie dezactivat Smart Mode (p3400.0 = 0) fie trebuie dezactivat setul de comandă software.
- pentru A_INF: Dezactivaţi Smart Mode prin p3400.0 = 0 şi activaţi reglarea tensiunii prin p3400.3 = 1. La module de putere Booksize trebuie remarcat că pentru o tensiune de alimentare p0210 > 415 V este posibil numai Smart Mode în presetare. Dacă tensiunea circuitului intermediar în jur de 660 V este permisă în aplicaţie, atunci funcţia de reglare tensiune poate fi activată prin p0280, p0210, p3400 şi p3510. Acordaţi atenţie informaţiei privitoare la p0210.

Vezi de asemenea: r0192

206052 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Evaluarea temperaturii filtrului nu este susţinută

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: OFF2 (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Modulul de putere nu susține evaluarea temperaturii filtrului.
Această caracteristică (r0192.11) este necesară la folosirea unui Active Interface Module ca filtru de rețea (p0220 = 41 ... 45).

Remediu: Re-actualizati software-ul modulului de putere.
Vezi de asemenea: r0192, p0220

206080 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Parametru eronat

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: OFF2 (NICI UNA, OFF1)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Un parametru de alimentare este setat incorect.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numărul parametrului implicat.
Vezi de asemenea: p3665, p3667, p3668

Remediu: Modificați corespunzător parametrul afișat în valoarea erorii.
Vezi de asemenea: p3665, p3667, p3668

206100 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Deconectare datorită stării de subtensiune rețea

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: OFF2 (OFF1)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Valoarea filtrată (staționară) a tensiunii de rețea este mai joasă decât pragul de eroare (p0283).
Condiție de eroare: Vrms < p0283 * p0210
Valoare eroare (r0949, virgulă mobilă):
Tensiune de rețea staționară actuală.
Notă:
Apariția acestei erori este întârziată cu timpul din p3492. Dacă eroarea este eliminată în timpul acestei întârzieri, atunci nu are loc o decuplare.
Vezi de asemenea: p0283, p3492

Remediu: - verificați rețeaua de alimentare.
- verificați tensiunea de conectare (p0210).
- verificați valoarea de prag (p0283).

206105 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Subtensiune rețea alimentare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Valoarea filtrată (regim staționar) a tensiunii rețelei de alimentare este mai mică decât pragul de alarmă (p0282).
Condiție alarmă: Uef< p0282 * p0210
Valoare alarmă (r2124, punct mobil):
Valoarea reală de regim staționar a tensiunii rețelei de alimentare.
Vezi de asemenea: p0282

Remediu: - verificați rețeaua de alimentare.
- verificați tensiunea rețelei de alimentare (p0210).
- verificați pragul de alarmă (p0282).

206200 <Indicarea locației>Alimentare: Una sau mai multe faze rețea căzute

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacție: OFF2 (OFF1)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Cădere sau supratensiune a uneia sau mai multora din fazele de rețea.
Eroarea poate fi emisă în două stări de funcționare:
1. În timpul fazei de cuplare a unității de alimentare.
Unghiul măsurat al rețelei de alimentare se abate de la caracteristica obișnuită pentru un sistem cu 3 faze, PLL nu poate fi sincronizat.
Eroarea apare imediat după cuplare dacă la funcționarea cu Voltage Sensing Module (VSM), alocarea fazelor L1, L2, L3 la VSM diferă de alocarea fazelor de la unitatea de putere.
2. În timp ce alimentarea funcționează.
În timpul unei avertizări de tensiune de rețea (A06205) sau a unei avertizări de simetrie a curentului (A06206) active, apare o altă eroare, care conduce la o decuplare. Valorile de avertizare de la A06205 și A06206 pot da și alte informații privind cauza decuplării.
Cauze posibile:
- scădere a tensiunii pe partea de rețea respectiv cădere fază sau supratensiune pe durată mai mare de 10 ms.
- supraîncărcare cu curent de vârf pe partea de sarcină.
- lipsă bobină de comutare.

Remediu: - verificați rețeaua, bornele de conexiune și siguranțele.
- verificați conexiunea și mărimea filtrului de rețea respectiv a bobinei de comutare de rețea.
- verificați și corectați alocarea fazei la VSM (X521 sau X522) și la modulul de putere.
- verificați sarcina.
- la eșecul în funcționare, notați cu grijă avertizările anterioare A06205/A06206 cu valorile de avertizare.
Vezi de asemenea: p3463

206205 <Indicarea locației>Alimentare: Cădere de tensiune în cel puțin una din fazele rețelei de alimentare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Întrerupere tensiune sau supratensiune detectată în funcționare în una sau mai multe faze ale rețelei.
Evenimentul se afișează în parametrul de stare r3405.2.
Când la valori de avertizare nu se indică altfel, atunci impulsurile sunt blocate din momentul avertizării pentru o durată de 8 ms.
Chiar și la valori de avertizare cu blocare impulsuri continuă să existe mesajul de funcționare a alimentării în r0863.0.
Valoare avertizare (r2124, interpretat binar pe bit):
Bit 0: abatere unghi rețea datorită erorii de rețea (valoare limită: p3463).
Bit 2: abatere curent activ
Bit 3: abatere frecvență rețea (valori limită: 115 % * p0284, 85 % * p0285).
Bit 4: supratensiune rețea (valoare limită: 120 % * p0281 * p0210).
Bit 5: subtensiune rețea (valoare limită: 20 % * p0210).
Bit 7: eveniment curent de vârf.
Bit 8: abatere unghi rețea detectată în Smart Mode (p3400.0 = 1). Suplimentar se aplică la Extended Smart Mode (p3440.1 = 1): nu urmează blocare impulsuri.
Bit 9: întrerupere tensiune circuit intermediar detectată în Smart Mode (p3400.0 = 1).
Bit 11: eroare la detectarea tensiunii de rețea detectată în Smart Mode (p3400.0 = 1).
Bit 12: abatere tensiune rețea detectată în Extended Smart Mode (p3400.0 = 1, p3440.1 = 1). Nu urmează blocare impulsuri.
Bit 14: eroare curent reîncărcare.

Remediu: La apariția unei avertizări în general se aplică:
- verificați rețeaua, bornele de conexiune și siguranțele.
- verificați calitatea rețelei și puterea rețelei.
- verificați sarcina.

În funcție de valoarea avertizării din r2124 suplimentar se aplică:
Ref. bit 0 = 1:
Eroare de rețea apărută sau setare regulator lipsă. La calitate proastă rețea sau la comutări frecvente rețea la nevoie se poate mări valoarea limită p3463 până când valoarea de avertizare nu mai apare.
Ref. bit 2 = 1:
Eroare de rețea apărută sau setare regulator lipsă. Verificați setarea regulatorului și sarcina.
Ref. bit 3 = 1:
Eroare de rețea apărută. La calitate proastă rețea sau la comutări frecvente rețea la nevoie se pot mări valorile limită p0284 și p0285 până când valoarea de avertizare nu mai apare.
Ref. bit 4 = 1:
Apariție întrerupere de rețea sau supratensiune în rețea.
Ref. bit 5 = 1:
Apariție întrerupere de rețea sau subtensiune în rețea.
Ref. bit 7 = 1:
Decuplare la curent de vârf datorită erorii de rețea, suprasarcinii sau bobinei de rețea incorectă/lipsă.
Ref. bit 8 = 1:
Eroare de rețea apărută.
Ref. bit 9 = 1:
Subtensiune rețea sau suprasarcină.
Ref. bit 11 = 1:
Eroare cel puțin într-o fază de rețea.
Ref. bit 12 = 1:
Eroare de tensiune cel puțin într-o fază de rețea. Verificați setările în p3444[2, 3].
Ref. bit 14 = 1:
Suprasarcină alimentare sau eroare cel puțin într-o fază de rețea.
Vezi de asemenea: r3405, p3463

206206 <Indicarea locației>Alimentare: Avertizare asimetrie curenți de linie

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Asimetria celor trei curenți de rețea la bornele de conexiune ale unității de putere trece peste pragul de avertizare setat (p3465).

Cauza unei asimetrii de curent este de regulă o asimetrie a tensiunii de rețea sau o cădere a unei faze de rețea (de ex. declanșarea unei siguranțe sau slăbirea unei borne). De aceea mesajul este semnalizat suplimentar ca o posibilă cădere de fază în parametrul de stare r3405.2.

Fluctuații de putere în circuitul intermediar, ciclice cu frecvența rețelei, pot conduce deasemenea la valori efective diferite ale curenților de rețea. Într-un astfel de caz de funcționare se recomandă dezactivarea supravegherii (p3465[0, 3] = 0).

Valoare avertizare (r2134, virgulă mobilă):

Digiți înainte de virgulă:

Cea mai mare valoare efectivă a curentului de fază în amperi.

Zecimale după virgulă:

Câtul dintre cea mai mică și cea mai mare valoare efectivă a curentului de fază.

Remediu: - verificați rețeaua, bornele de conexiune și siguranțele.

- verificați calitatea rețelei și puterea rețelei.
- verificați sarcina.
- verificați setarea pentru p3462 și p3465.

Vezi de asemenea: r3405, p3465

206207 <Indicarea locaţiei>Sursa: Curentii de linie nu sunt simetrici.

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: OFF1 (NICI UNA, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Asimetria curenților de rețea este permanent prea mare.

Cauza probabilă este căderea unei faze de rețea.

Valoare eroare (r2133, virgulă mobilă):

Digiți înainte de virgulă:

Cea mai mare valoare efectivă a curentului de fază în amperi.

Zecimale după virgulă:

Câtul dintre cea mai mică și cea mai mare valoare efectivă a curentului de fază.

Remediu: - aveți în vedere avertizarea anterioară A06206 precum și valoarea avertizării.

- verificați rețeaua, bornele de conexiune și siguranțele fuzibile.
- verificați setările în p3462 și p3465.
- verificați conexiunea si dimensionarea filtrului de rețea respectiv a bobinei de comutare de rețea.

206208 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Asimetrie tensiune rețea

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Asimetria tensiunilor în fazele rețelei este prea mare.

Cauza probabilă este căderea unei faze de rețea.

Notă:

Acest mesaj este emis numai la supraveghere activată a asimetriei (p3640.1 = 1).

Remediu: - verificați rețeaua, bornele de conexiune și siguranțele.

- verificați valorile setate pentru asimetria fazelor (p3647[0, 1]).

206210 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Curentul însumat prea mare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: OFF2 (OFF1)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Suma netezită a curenților fazici (i1 + i2 + i3) este mai mare decât 4 % din curentul maxim (r0209) al modulului de putere.
Cauze posibile:
- există un scurt la împământare în circuitul intermediar care conduce la un curent însumat (r0069.6) prea mare. Componenta circuitului intermediar în curenții rețelei poate deteriora/distruge modulul de putere, droselul de comutare sau filtrul de rețea!
- calibrarea punctului zero la măsurarea curentului nu a fost efectuată (p3491, A06602).
- măsurarea curentului în modulul de putere defectă.

Valoare eroare (r0949, virgulă mobilă):
Sumă netezită a curenților fazici.

Remediu:
- verificați circuitul intermediar dacă prezintă un scurt la împământare cu o rezistență ohmică joasă sau ridicată și eventual remediați.
- măriți timpul de supraveghere la măsurarea de offset a curentului (p3491).
- dacă este necesar, înlocuiți modulul de putere.

206211 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Curent sumă nepermis de mare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, S_INF_828

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Suma netezită a curenților de fază (i1 + i2 + i3) este nepermis de mare. Curentul sumă a depășit pragul parametrizat pentru supraveghere punere la pământ (p0287).
Cauze posibile:
- există o punere la pământ, care conduce la un curent sumă mare (r0069.6). Componenta DC din curenții de rețea poate deteriora/distruge unitatea de putere, bobina de comutare sau filtrul de rețea!
- egalizarea punctului de zero la măsurarea curentului nu a fost efectuată (p3491, A06602).
- măsurare curent în unitatea de putere este eronată.

Valoare eroare (r0949, virgulă mobilă):
Sumă netezită a curenților de fază (valoare de vârf).

Remediu:
- verificați rețeaua la punere la pământ, eventual remediați punerea la pământ.
- verificați pragul setat pentru supraveghere punere la pământ (p0287).
- dacă este necesar, înlocuiți unitatea de putere.

Vezi de asemenea: p0287

206215 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Curentul însumat prea mare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Suma netezită a curenților fazici (i1 + i2 + i3) este mai mare decât 3 % din curentul maxim (r0209) al modulului de putere.
Cauze posibile:
- există un scurt la împământare în circuitul intermediar care conduce la un curent însumat (r0069.6) prea mare. Componenta circuitului intermediar în curenții rețelei poate deteriora/distruge modulul de putere, droselului de comutare sau filtrul de rețea.
- calibrarea punctului zero la măsurarea curentului nu a fost efectuată (p3491, A06602).
- măsurarea curentului în modulul de putere defectă.
Valoare alarmă (r2124, virgulă mobilă):
Sumă netezită a curenților fazici.

Remediu:
- verificați circuitul intermediar dacă prezintă un scurt la împământare cu o rezistență ohmică joasă sau ridicată și eventual remediați.
- măriți timpul de supraveghere la măsurarea de offset a curentului (p3491).
- dacă este necesar, înlocuiți modulul de putere.

206250 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Condensatori filtru rețea defecți la cel puțin într-o fază

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A fost detectată o modificare a capacității filtrului de rețea în cel puțin o fază de rețea.
Tensiunile și curenții fazici ai filtrului de rețea, măsurați cu un VSM, indică o abatere a capacităților filtrului de la valoarea parametrizată în p0221.
O modificare sau o defecțiune a condensatoarelor filtrului de rețea are ca efect un defazaj al frecvențelor de rezonanță și poate provoca deteriorări grave ale instalației.
Valoare alarmă (r2124, virgulă mobilă):
Capacitatea calculată actual în µF (rotunjită la o valoare de număr întreg).
Notă:
Prima poziție după virgula mobilă specifică numărul fazei (1, 2, 3) cu abatere de la valoarea capacității.

Remediu:
- verificați valoarea parametrizată a capacității filtrului (p0221).
- verificați cablarea corectă a VSM:
Tensiunile diferențiale u12 și u23 trebuie să fie prezente la intrările 100 V/690 V ale VSM.
Curenții fazici ai filtrului de rețea trebuie să fie conectați la intrările de 10V prin intermediul unui convertor curent - tensiune.
- verificați limitele de avertizare pentru abaterea permisă a capacității filtrului (p3676).
- verificați normalizarea măsurării tensiunii de alimentare a rețelei folosind VSM (p3660).
- verificați normalizarea măsurării curentului prin filtru folosind VSM (p3670).
- verificați condensatoarele filtrului de rețea și dacă este nevoie, înlocuiți filtrul de rețea.
La conectare paralel a modulelor de putere se aplică:
- parametrul r3677[0...2] afișează valoarea medie a tuturor capacităților de filtru.
- parametrii r7320[0...n], r7321[0...n] și r7322[0...n] afișează capaciatea fiecărui filtru individual. Filtrul defect poate fi localizat prin VSM respectiv.
Notă:
VSM: Voltage Sensing Module
Vezi de asemenea: p0221, p3660, p3670, p3676

206255 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Valoare prag temperatură nepermisă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacție: NICI UNA (OFF1, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Cel puțin o valoare de prag de temperatură este setată în afara domeniului de valori permis.
La tipul de senzor KTY84 (p3665 = 2) sau PT1000 (p3665 = 6) domeniul de valori de la 181 °C la 300 °C nu este permis.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar pe bit):
Numărul de bit corespunde numărului Voltage Sensing Module (VSM) implicat.
Bit 0: Valoarea din p3667/p3668 este în afara domeniului de valori permis.
La AIM răcite cu lichid (vezi p0220) deasemenea nu este permis domeniul de valori de la 71 °C la 300 °C.
Bit 1: Valoarea din p5467[0]/p5468[0] este în afara domeniului de valori permis.
Bit 2: Valoarea din p5467[1]/p5468[1] este în afara domeniului de valori permis.
Vezi de asemenea: p3667, p3668, p5467, p5468

Remediu: Setați pragurile de temperatură în cadrul domeniului de măsură.

206260 <Indicarea locației>Alimentare: Temperatura în filtru rețea prea mare

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Supravegherea temperaturii în filtrul de rețea a răspuns.
Dacă temperatura rămâne prea ridicată în timpul supravegherii complete, aceasta conduce la eroarea F06261.
Notă:
Supravegherea temperaturii este disponibilă numai pentru un Active Interface Module.

Remediu: - verificati daca tipul filtrului de linie setat in p0220[0] coincide cu tipul filtrului conectat. Asigurati-va ca filtrul de linie specificat pt. sursaeste conectat corect, sau setati valoarea corecta in p0220[0].
- monitorizarea temperaturii este obligatorie pentru filtrele de linie AIM (vezi p0220). Asigurati-va ca butonul temperaturii filtrului de linie este corect si sigur conectat la intrarea X21 a sursei.
- reduceți temperatura ambiantă a filtrului de rețea.
- reduceți sarcina de pe alimentare și modulul filtru.
- verificați mărimea tensiunii rețelei de alimentare.
- ventilatorul intern al modulului filtru este defect. La nevoie, înlocuiți ventilatorul.
- comutator de temperatură defect al modulului filtru. La nevoie, înlocuiți modulul filtru.

206261 <Indicarea locației>Alimentare: Temperatura în filtru rețea prea mare permanent

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacție: OFF2 (OFF1)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: După ce supravegherea temperaturii a reacționat, depășirea temperaturii în filtrul de rețea este de durată.
Notă:
Supravegherea temperaturii este disponibilă numai pentru un Active Interface Module (AIM).

Remediu: - verificați dacă tipul filtrului de rețea setat in p0220[0] coincide cu tipul filtrului conectat efectiv. Asigurați-vă că filtrul de rețea specificat pt. alimentarea utilizată este conectat, sau corectați setarea tipului filtrului de rețea în p0220[0].
- supravegherea temperaturii este obligatorie pentru filtrele de rețea AIM (vezi p0220). Asigurați-vă că comutatorul de temperatură din filtrul de rețea este corect și sigur conectat la intrarea X21 a alimentării.
- reduceți temperatura ambiantă a filtrului de rețea.
- reduceți încărcarea de pe alimentare respectiv de pe filtrul de rețea.
- verificați mărimea tensiunii rețelei de alimentare.
- ventilatorul intern al filtrului de rețea este defect. La nevoie, înlocuiți ventilatorul.
- comutatorul de temperatură al filtrului de rețea este defect. La nevoie, înlocuiți filtrul de rețea.

206262 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Comutator temperatură în filtru reţea deschis la alimentare

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: OFF2 (OFF1)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La alimentarea sursei, temperatura în filtrul de reţea este prea mare. Alimentarea este prevenită.

Remediu: - verificaţi dacă tipul filtrului de reţea setat în p0220[0] coincide cu tipul filtrului conectat efectiv. Asiguraţi-vă că filtrul de reţea specificat pt. alimentarea utilizată este conectat, sau corectaţi setarea tipului filtrului de reţea în p0220[0].

- supravegherea temperaturii este obligatorie pentru filtrele de reţea AIM (vezi p0220). Asiguraţi-vă că comutatorul de temperatură din filtrul de reţea este corect şi sigur conectat la intrarea X21 a alimentării.

- temperatura filtrului este prea ridicată. Permiteţi răcirea filtrului de reţea.

- ventilatorul intern al filtrului de reţea este defect. La nevoie, înlocuiţi ventilatorul.

- comutatorul de temperatură al filtrului de reţea este defect. La nevoie, înlocuiţi filtrul de reţea.

206300 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Tensiune de reţea prea mare la cuplare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: OFF2 (NICI UNA, OFF1)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Tensiunea efectivă de la reţeaua de alimentare Ueff a fost atât de mare la conectare, încât nu este posibil nici un regim de operare reglat, fără depăşirea tensiunii maxim permise în circuitul intermediar (p0280).

Condiţie eroare: Ueff * 1.5 > p0280.

Valoare eroare (r0949, virgulă mobilă):

Tensiunea reglată la valoarea minim posibilă la circuitului intermediar pentru tensiunea de la reţea conectată momentan.

Vezi de asemenea: p0280

Remediu: - verificaţi reţeaua de alimentare.

- verificaţi tensiunea maximă a circuitului intermediar şi la nevoie, măriţi-o (p0280).

- verificaţi tensiunea de conectare şi comparaţi-o cu tensiunea reală a reţelei de alimentare (p0210).

- verificaţi dacă modulul de putere este dimensionat pentru tensiunea existentă la tensiunea de alimentare.

Vezi de asemenea: p0210, p0280

206301 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Supratensiune reţea

Valoarea mesajului: tensiune reţea alimentare: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Valoarea filtrată (staţionară) a tensiunii eficace de la reţeaua de alimentare Ueff este mai mare decât pragul de alarmă (p0281).

Condiţia de alarmă: Ueff > p0281 * p0210.

Valoare alarmă (r2124, virgulă mobilă):

Tensiunea actuală staţionară de la reţea.

Vezi de asemenea: p0281

Remediu: - verificaţi reţeaua de alimentare.

- verificaţi tensiunea reţelei de alimentare (p0210).

- verificaţi pragul de alarmă (p0281).

Vezi de asemenea: p0210, p0281

206310 <Indicarea locaţiei>Sursă: tensiunea de alimentare (p0210) parametrizată incorect.

Valoarea mesajului: tensiune reţea alimentare: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: NICI UNA (OFF1, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: După ce preîncărcarea s-a finalizat, tensiunea reţelei de alimentare Vrms a fost calculată folosind tensiunea circuitului intermediar măsurată. Această tensiune Vrms nu este în domeniul de toleranţă al tensiunii de alimentare.
Următoarele se aplică pentru domeniul de toleranţă: 85 % * p0210 < Vrms < 110 % * p0210
Valoare eroare (r0949, virgulă mobilă):
Tensiunea reţelei de alimentare Vrms prezentă.
Vezi de asemenea: p0210

Remediu: - verificaţi tensiunea de alimentare parametrizată şi la nevoie modificaţi-o (p0210).
- verificaţi tensiunea reţelei de alimentare.
Vezi de asemenea: p0210

206310 <Indicarea locaţiei>Tensiunea de alimentare (p0210) parametrizată incorect

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA (OFF1, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La unităţi de acţionare AC/AC, tensiunea circuitului intermediar măsurată se află înafara domeniului de toleranţă după ce preîncărcarea s-a terminat.
Următoarele se aplică pentru domeniul de toleranţă: 1.16 * p0210 < r0070 < 1.6 * p0210.
Notă:
Eroarea poate fi confirmată numai când acţionarea este decuplată.
Vezi de asemenea: p0210

Remediu: - verificaţi tensiunea de alimentare parametrizată şi la nevoie modificaţi-o (p0210).
- verificaţi tensiunea reţelei de alimentare.
Vezi de asemenea: p0210

206311 <Indicarea locaţiei>Alimentare: tensiune alimentare (p0210) incorecta.

Valoarea mesajului: tensiune reţea alimentare: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: OFF2 (OFF1)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Tensiunea de linie nominala indicata in p0210 este in afara tensiunii nominale a unitatii de putere.
După terminarea preîncărcării, tensiunea reţelei de alimentare Uef a fost calculată folosind tensiunea circuitului intermediar. Această tensiune Uef nu se află în domeniul de toleranţă extins permis al tensiunii de alimentare setat in p0210.
Următoarele se aplică la domeniul de toleranţă: 75 % * p0210 < Vef < 120 % * p0210.
Valoare alarmă (r2124, punct flotant):
Tensiune reţea alimentare Uef prezentă.
Vezi de asemenea: p0210

Remediu: - verificaţi tensiunea de alimentare parametrizată şi la nevoie modificaţi-o (p0210).
- verificaţi tensiunea reţelei de alimentare.
Vezi de asemenea: p0210

206320 <Indicarea locaţiei>Master/Slave: Comandă pentru multiplexor cu 4 canale nevalabilă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Valorile 0, 1, 2 şi 3 sunt valabile pentru comandarea multiplexorului cu 4-canale prin intrare conector p3572.
În acest caz s-a descoperit o valoarea nevalabilă. Comanda rămâne eficace cu valoarea anterioară.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Valoare nevalabilă la comandarea multiplexorului.
Vezi de asemenea: p3572

Remediu: - verificaţi interconexiunea pentru comandarea multiplexorului (CI: p3572).
- verificaţi valoarea semnal a sursei de semnal la interconexiunea BICO.
Vezi de asemenea: p3572

206321 <Indicarea locaţiei>Master/slave: Comanda la multiplexorul de 6 canale nu este corectă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La comanda multiplexorului cu 6 canale prin intrarea conector p3577 a fost stabilită o valoare nevalabilă. Valorile 0, 1, 2, 3, 4 şi 5 sunt valabile. Comanda rămâne activă cu valoarea precedentă.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Valoare nevalabilă la comanda multiplexorului.
Vezi de asemenea: p3577

Remediu: - verificaţi interconexiunea pentru comandarea multiplexorului (CI: p3577).
- verificaţi valoarea semnal a sursei de semnal la interconexiunea BICO.

206350 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Frecvenţă de reţea măsurată prea mare

Valoarea mesajului: frecvenţă reţea alimentare: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Frecvenţa reţelei momentană f_reţea este mai mare decât pragul de avertizare parametrizat (f_reţea > p0211 * p0284).
Avertizarea poate să apară în două stări de funcţionare:
1. În timpul fazei de conectare a alimentării.
Consecinţă:
Sincronizarea alimentării de la reţea este întreruptă şi pornită din nou.
Dacă frecvenţa reţelei rămâne mai înaltă decât pragul de avertizare parametrizat, avertizarea este din nou anulată.
2. În timp ce alimentarea este funcţională.
Consecinţă:
Alimentarea rămâne în stare de funcţionare şi se emite avertizarea A06350. Aceasta semnifică o defecţiune gravă în funcţionare.
Valoare avertizare (r2124, virgulă mobilă):
Frecvenţa reţelei determinată momentan.
Vezi de asemenea: p0284

Remediu: - verificați frecvența parametrizată a rețelei de alimentare și la nevoie modificați-o (p0211).
- verificați pragurile de alarmă (p0284).
- verificați conectarea rețelei de alimentare.
- verificați calitatea rețelei de alimentare.
Vezi de asemenea: p0211, p0284

206351 <Indicarea locației>Alimentare: Frecvență de rețea măsurată prea mică

Valoarea mesajului: frecvență rețea alimentare: %1

Obiect acționare: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Frecvența rețelei momentană f_rețea este mai mică decât pragul de avertizare parametrizat (f_rețea < p0211 * p0285).
Avertizarea poate să apară în două stări de funcționare:
1. În timpul conectării fazei de alimentare.
Consecință:
Sincronizarea alimentării de la rețea este întreruptă și pornită din nou.
Dacă frecvența rețelei rămâne mai joasă decât pragul de avertizare parametrizat, avertizarea este din nou emisă.
2. În timp ce alimentarea este funcțională.
Consecință:
Alimentarea rămâne în stare de funcționare și se emite alarma A06351. Aceasta semnifică o defecțiune gravă în funcționare.
Valoare alarmă (r2124, virgulă mobilă):
Frecvența rețelei determinată momentan.
Vezi de asemenea: p0285

Remediu: - verificați frecvența parametrizată a rețelei de alimentare și la nevoie modificați-o (p0211).
- verificați pragurile de alarmă (p0285).
- verificați conectarea rețelei de alimentare.
- verificați calitatea rețelei de alimentare.
Vezi de asemenea: p0211, p0285

206400 <Indicarea locației>Alimentare: Identificarea datelor de rețea selectată/activă

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Functia de identificare a datelor ale liniei de alimentare - selectata si activa.
Inductanta liniei si capacitatea circuitului DC sunt masurate la urmatorul puls "enable".
Vezi de asemenea: p3410

Remediu: Nici unul necesar.
Această avertizare este retrasă automat după terminare măsurare.

206401 <Indicarea locației>Alimentare: Identificare date/regim test transformator selectat/activ

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Este selectată sau este activă o identificare de date transformator sau o funcționare test transformator.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
11: Identificare 1 date transformator selectată (determinare automată a inductanței de magnetizare).
12: Identificare 2 date transformator selectată (determinare automată a decalării fazelor transformatorului și a corecției amplificării).
13: Identificare 3 date transformator selectată (determinare a inductanței totale de disipare a transformatorului în timpul identificării datelor de rețea).
101: Funcționare de test 1 selectată.
102: Funcționare de test 2 selectată.
Vezi de asemenea: p5480

Remediu: Nu este necesar.
Această avertizare este retrasă automat după terminarea identificării.

206500 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Sincronizare rețea imposibilă

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacție: OFF2 (OFF1)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Sincronizarea rețelei nu este posibilă în cadrul timpului de supraveghere.
Sincronizarea alimentării cu rețeaua a fost repetată datorită frecvenței eronate de rețea sau întreruptă datorită distorsiunilor de tensiune a rețelei prea mari.
După 20 de încercări este întreruptă sincronizarea și cu aceasta procedura de cuplare.

Remediu: - verificați frecvența parametrizată a rețelei de alimentare și la nevoie modificați-o (p0211).
- verificați setarea valorilor de prag (p0284, p0285).
- verificați conexiunea la rețea.
- verificați bornele de conexiune.
- pentru distorsiuni înalte ale tensiunii de rețea, pragul de toleranță p3457[2] poate fi adaptat după o evaluare de către experți.
La utilizarea unui Voltage Sensing Module (VSM):
- verificați conexiunea rețelei la borne (X521, X522).
- verificați activarea VSM (p0145, p3400).
- verificați calitatea rețelei.
Notă:
La unități de putere șasiu existența unei valori măsurate corecte a tensiunii VSM este o premisă obligatorie pentru sincronizarea rețelei.
Vezi de asemenea: p0211, p0284, p0285, p3457

206502 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Fără realizare sincronizare rețea la magnetizare trafo

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Sincronizarea rețelei nu este posibilă în cadrul timpului de supraveghere (p5481[2]).

Remediu: - verificați setarea valorii de prag (p5485).
- verificați setarea timpului maxim (p5481[2]).
- verificați calitatea rețelei de alimentare.
Vezi de asemenea: p5481, p5485

206503 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Start neautorizat reţea eşuat

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828

Reacţie: OFF1 (NICI UNA, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Start neautorizat rețea a eșuat.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Stare start neautorizat (corespunde la r5482).
Pentru valoare eroare r0949 = 109 este valabil:
Referitor la începutul unui start neautorizat a (p5581 = 1) fost detectată o rețea (frecvența și tensiunea în cadrul valorilor specificate p0281 la p0285).
Pentru toate celelalte valori de eroare este valabil:
Timpul maxim pentru start neautorizat (p5581[2]) a fost depășit.

Remediu: - Verificați condițiile pentru start neautorizat rețea.
- Verificați parametrizarea pentru start neautorizat rețea.
Vezi de asemenea: p5581

206504 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Sincronizare reţea insulară eşuată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828

Reacţie: NICI UNA (OFF1, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Sincronizare rețea insulară a eșuat.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Starea, în care a rămas sincronizarea rețelei insulare (corespunde la r5482).
Vezi de asemenea: r5482

Remediu: - verificați condițiile de sincronizare la o rețea insulară.
- verificați parametrizarea sincronizării la o rețea insulară.
Vezi de asemenea: p5581

206505 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Limită curent depăşită la magnetizare transformator

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828

Reacţie: OFF1 (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: În timpul magnetizării transformatorului limita de curent a fost depășită (r0068 > p5494[1] * r0207).

Remediu: - verificați setarea limitei de curent (p5494[1]).
- verificați la scurtcircuit partea de primar a transformatorului.
- verificați semnalul de comandă și de răspuns al întrerupătorului de putere.
Vezi de asemenea: p5494

206601 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Măsurarea decalării curentului întreruptă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Măsurarea curentului defectă sau prezența unui curent continuu pe durata măsurării decalării.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
1: Pe durata calibrării decalării curentului, a apărut un curent fazic prea mare.
2: Decalarea curentului măsurat este mai mare de 3% din curentul convertizorului maxim permis (de ex. pe baza unui scurt la împământare în circuitul intermediar).

Remediu: Ref. valoare alarmă = 1:
- ajutor posibil - dacă lipsește contactorul rețelei: Conectați rețeaua pentru un timp suficient de lung înaintea lui OFF1 = 1.
Ref. valoare alarmă = 2:
- defecțiune la măsurarea curentului sau prezența unui curent continuu în timpul măsurării decalării.
- verificați dacă circuitul intermediar are scurt la împământare.

206602 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Măsurarea decalării curentului imposibilă

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: După un OFF1 = 1 nici o măsurătoare a decalării curentului nu s-a putut realiza în cadrul timpului de supraveghere (p3491) înainte de închiderea contactorului de rețea. Decalarea de curent va fi setată la 0.
Vezi de asemenea: p3491

Remediu: - verificați dacă circuitul intermediar prezintă scurt la împământare. Acesta ar putea distruge piese și componente.
- verificați setarea timpului de supraveghere și, la nevoie, măriți-l (p3491). Sunt necesare cel puțin 100 ms pentru o măsurătoare valabilă (p3491 > 100 ms).
Atenție:
Dacă nu este nici o măsurătoare valabilă, atunci în anumite împrejurări calitatea regulatorului de tensiune intermediară va fi micșorată.
Vezi de asemenea: p3491

206700 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Contactor rețea comutat în sarcină

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: NICI UNA (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Pentru o comandă ON, contactorul rețelei de alimentare ar trebui comutat sub sarcină.

Remediu: - nu încărcați circuitul intermediar dacă alimentarea nu a emis un semnal de funcționare (r0863.0 = 1).
- după ce alimenatarea a fost deconectată, toate modulele de putere conectate la circuitul intermediar ar trebui decuplate. Pentru aceasta, semnalul de funcționare al alimentării (r0863.0) trebuie să fie interconectat adecvat.

206800 <Indicarea locaţiei>Modulul sursa: Tensiunea maxima de DC stationara a fost atinsa.

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Valoarea impusă a tensiunii circuitului intermediar a atins tensiunea staționară maximă parametrizată în p0280.
Tensiunea circuitului intermediar este mărită prin regulatorul de rezervă de control datorită următoarelor motive:
- rezervă prea mică de control (p3480).
- tensiune prea mare de la rețea.
- tensiune de alimentare (p0210) parametrizată prea mică.
- valoarea impusă prea mare pentru curentul de rețea reactiv.

Remediu: - verificați setarea tensiunii de alimentare (p0210).
- verificați rețeaua dacă nu prezintă cumva supratensiune.
- reduceți rezerva de adâncime a modulației (p3480).
- reduceți valoarea impusă a curentului în gol (reactiv).
Vezi de asemenea: p0210, p0280, p3480

206810 <Indicarea locației>Alimentare: Prag avertizare tensiune circuit intermediar scăzut

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Tensiunea circuitului intermediar a scăzut în funcționare sub pragul de avertizare. Pragul de avertizare rezultă din suma p0279 și r0296.
Notă:
Depășirea în minus a pragului de avertizare se afișează și prin bitul de stare r3405.7.
Cauze posibile:
- întrerupere tensiune rețea sau altă defecțiune de rețea.
- supraîncărcare a alimentării.
- la Active Line Module: regulator parametrizat incorect.
Vezi de asemenea: p0279, r0296, r3405

Remediu: - verificați tensiunea rețelei și calitatea rețelei de alimentare.
- reduceți puterea absorbită, evitați schimbările de sarcină în trepte.
- La Active Line Module: adaptați parametrizarea regulatorului (de ex. identificare rețea de alimentare (p3410 = 4, 5)).

206849 <Indicarea locației>Alimentare: Funcționare în scurtcircuit activă

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Comanda secvențială a regulatorului histerezis curent a detectat un scurtcircuit (r5452, r5522). Tensiunea absolută de rețea (r5444[0], r5512[0]) se află sub limita tensiunii de scurtcircuit (p5459[2], p5529[2]), și limitarea de curent este activă (r5402.3=1, r5502.3=1).
Notă:
Limita de curent eficace rezultă din supracurentul parametrizat (p5453) și lățimea histerezis-ului (p5454).

Remediu: - verificați parametrizarea regulatorului histerezis curent (p5453).
- verificați cablurile de rețea la scurtcircuit.

206850 <Indicarea locației>Alimentare: Scurtcircuitul durează nepermis de mult

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Durata maximă permisă (p5458[1], p5528[1]) la scurtcircuit a fost depășită. Scurtcircuitul nu a putut fi șters în cadrul acestui interval de timp.

Remediu: - verificați parametrizarea timpului minim (p5458[1], p5528[1]).
- verificați rețeaua și siguranțele fuzibile.

206851 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Supraveghere reţea alimentare distribuită declanşată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828

Reacţie: OFF2 (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Supravegherea de rețea a alimentării distribuite a declanșat.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
Corespunde la cuvânt de stare (r5542).

Remediu: - verificați rețeaua de alimentare.
- verificați parametrizarea supravegherii rețelei (p5540 ... p5559).

206855 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Supravegherea filtrului de rețea a recționat

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: O valoare de prag parametrizată în p3678 a fost depășită pozitiv sau negativ în filtrul de rețea.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
0: valoare prag tensiune supraveghere tensiune alpha/beta depășită negativ (p3678[0]).
2: valoare prag tensiune supraveghere tensiune conductoare depășită negativ (p3678[0]).

x1:
Valoare de prag curent depășită (p3678[1]). Poziția a 10-a codifică numărul unității de putere al Active Interface Module implicat.

Exemplu:
01: Supracurent în filtru rețea 1
11: Supracurent în filtru rețea 2
Vezi de asemenea: p3678, p3679

Remediu: - verificați parametrizare valori de prag pentru supraveghere filtru (p3678).
- verificați filtrul.
Ref. valoare eroare = 0:
- verificați parametrizare timp netezire pentru supraveghere tensiune (p3679[0]).
Ref. valoare eroare = 1:
- verificați parametrizare timp minim pentru supraveghere tensiune (p3679[1]).

206860 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Activare modul funcţiuni imposibilă

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Activare modul funcțiune nu este posibilă.
Unitatea de putere utilizată nu dispune de cel puțin una din următoarele caracteristici:
- set de comandă cu reglare limitare curent (r0192.19).
- set de comandă cu limitare curent pe toate fazele (r0192.30).
Pentru modulul funcțiune implicat vezi valoare eroare r0949 (valoarea din r0949 corespunde la bitul din parametrul p0108).
r0949 = 7: modul funcțiune "Susținere dinamică rețea"
r0949 = 12: modul funcțiune "Reglare stabilitate rețea"
Vezi de asemenea: r0192

Remediu: - verificați dacă unitatea de putere utilizată dispune de caracteristica "set de comandă cu reglare limitare curent" (r0192.19) sau "set de comandă cu limitare curent pe toate fazele" (r0192.30).
- dacă este necesar utilizați o unitate de putere care dispune de cel puțin una din aceste caracteristici.

206900 <Indicarea locaţiei>Braking Module: Eroare (1 -> 0)

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Braking Module semnalizează o "Eroare (1 -> 0)" prin borna X21.4.(formă constructivă "booksize") sau borna X21.5 (formă constructivă "chasssis").
Acest semnal este cablat la o intrare digitală a sistemului şi interconectat corespunzător prin intrarea binector p3866[0...7].
Cauze posibile:
- Cablare semnal sau interconexiune BICO sursă semnal incorecte.
- Supratemperatură.
- Lipsă alimentare electronică.
- Punere la pământ/scurtcircuit.
- Eroare internă componentă.
Vezi de asemenea: p3866

Remediu: - verificați intrarea binector p3866[0...7] și cablarea de la borna X21.4 (formă constructivă "booksize") respectiv X21.5 (formă constructivă "chassis").
- reduceți numărul de operații de frânare.
- verificați alimentarea de 24 V a componentei.
- verificați la punere la pământ sau la scurtcircuit.
- dacă este necesar înlocuiți componenta.

206901 <Indicarea locaţiei>Braking Module: Prealarmă deconectare I2t

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Braking Module formă constructivă "booksize" semnalizează "Prealarmă decuplare I2t" prin borna X21.3.
Acest semnal este cablat la o intrare digitală a sistemului şi interconectat corespunzător prin intrarea binector p3865[0...7].
Notă:
Această funcție nu este susținută la forma constructivă "chassis".

Remediu: - reduceți numărul de operații de frânare.
- verificați intrarea binector p3865[0...7] și cablarea de la borna X21.3 pentru Braking Module respectiv.

206904 <Indicarea locaţiei>Braking Module intern este blocat

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: B_INF_828
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Braking Module intern a fost blocat prin intrarea binector p3680 = 1-semnal.
În starea de blocare energia nu poate fi disipată prin rezistența de frânare.
Vezi de asemenea: p3680
Remediu: Eliberați Braking Module intern (BI: p3680 = 0-semnal).

206905 <Indicarea locaţiei>Braking Module intern alarmă decuplare I2t

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: B_INF_828
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Braking Module intern emite o alarmă datorită valorii ridicate I2t.
80% din durata maximă de cuplare a rezistorului de frânare a fost atinsă.
Notă:
Acest mesaj este afișat de asemenea prin BO: p3685.
Vezi de asemenea: r3685
Remediu: Reduceți numărul operațiilor de frânare.

206906 <Indicarea locaţiei>Eroare Braking Module intern

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: B_INF_828
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: Braking Module intern emite o eroare datorită supracurentului sau unei valori excesiv de mari I2t și de aceea este blocat.
Notă:
Acest mesaj este afișat de asemenea prin BO: p3686.
Valoare eroare (r0949, interpretat bit cu bit):
Bit 0 = 1: I2t depășit
Bit 1 = 1: supracurent
Vezi de asemenea: r3686
Remediu: Reduceți numărul operațiilor de frânare.

206907 <Indicarea locaţiei>Supratemperatură la Braking Module intern

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: B_INF_828
Reacţie: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: Senzorul de temperatură conectat cu rezistorul de frânare semnalizează supratemperatură.
Braking Module este încă activ. Dacă supratemperatura continuă pentru mai mult de 60s, va fi emisă eroarea F06908 și Braking Module decuplat .
Vezi de asemenea: r3687
Remediu: - reduceți temperatura la senzor.
- verificați conexiunea senzorului de temperatură.

206908 <Indicarea locaţiei>Decuplare Braking Module intern supratemperatură

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: B_INF_828

Reacţie: OFF2 (OFF1)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Decuplare Braking Module datorită supratemperaturii la senzorul de temperatură al rezistorului de frânare.
Supratemperatura este sesizată de către senzor pentru mai mult de 60s.
Vezi de asemenea: r3688

Remediu: - reduceți temperatura la senzor.
- verificați conexiunea senzorului de temperatură.

206909 <Indicarea locaţiei>Eroare Uce Braking Module intern

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: B_INF_828

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: În unitatea de putere supravegherea tensiunii colector-emitor (Uce) a semiconductorului de putere pentru comanda rezistenței de frânare a reacționat.
Cauze posibile:
- scurtcircuit la bornele rezistenței de frânare
- semiconductor de putere defect în comanda rezistenței de frânare.

Notă:
În anumite situații, această eroare este deasemenea emisă când nu este conectată nici o rezistență de frânare și energia este recuperată în Braking Module.
Vezi de asemenea: r3689

Remediu: - conectați rezistența de frânare.
- verificați conexiunea la rezistența de frânare.
- verificați rezistența de frânare.
- efectuați un POWER ON (decuplare/cuplare).
- înlocuiți unitatea.

207011 <Indicarea locaţiei>Acţionare: supratemperatură motor

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: KTY84/PT1000:

Temperatura motorului a depăşit pragul de eroare (p0605) sau intervalul de timp (p0606) după depăşirea pragului de avertizare (p0604) a expirat.

PTC, contact bimetal NÎ:

Pragul de declanşare de 1650 Ohm a fost depăşit (la SME p4600 ... p4603 sau la TM120 p4610 ... p4613 = 10, 30) sau intervalul de timp (p0606) după depăşirea 1650 Ohm a expirat (la SME p4600 ... p4603 sau la TM120 p4610 ... p4613 = 12, 32).

Model de temperatură a motorului:

Temperatura calculată a motorului este prea înaltă.

Cauze ppsibile:

- motor supraîncărcat.
- temperatură ambiantă motor prea înaltă.
- PTC/contact bimetal NÎ: rupere conductor sau senzor neconectat.
- model de temperatură a motorului parametrizat greşit.

Histerezis: 2K

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

1, 2, 3, 4:

Număr canal temperatură care a condus la mesaj (la SME/TM120 (p0601 = 10, 11)).

200:

Model de temperatură a motorului 1 (I2t): temperatură prea înaltă.

300:

Model de temperatură a motorului 3: după expirarea timpului de supraveghere temperatura este încă mereu mai sus decât pragul de avertizare.

301:

Model de temperatură a motorului 3: temperatura prea înaltă sau modelul nu este parametrizat.

302:

Model de temperatură a motorului 3: temperatura traductorului nu se află în domeniul valabil.

Vezi de asemenea: p0351, p0604, p0605, p0606, p0612, p0613, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628

Remediu: - reduceţi sarcina motorului.
- verificaţi temperatura ambiantă şi ventilaţia motorului.
- verificaţi cablarea şi conexiunea senzorului de temperatură.
- verificaţi limitele de supraveghere.
- verificaţi tipul traductorului (p0404).
- verificaţi tipul motorului (p0300, p0301).
- verificaţi activarea modelului de temperatură motor (p0612).
- verificaţi parametrii modelului de temperatură motor.
- verificaţi traductorul (p0404).

Vezi de asemenea: p0351, p0604, p0605, p0606, p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628, r5397

207012 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Model temperatură motor 1/3 supratemperatură

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Prin modelul de temperatură motor 1/3 a fost stabilită o depășire a pragului de avertizare.
Histerezis: 2K.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
200:
Model de temperatură motor 1 (I2t): temperatura prea înaltă.
300:
Model de temperatură motor 3: temperatura prea înaltă.
Vezi de asemenea: r0034, p0351, p0605, p0611, p0612, p0613

Remediu: - verificați sarcina motorului și dacă este necesar reduceți.
- verificați temperatura ambiantă a motorului.
- verificați activarea modelului de temperatură motor (p0612).
Model de temperatură motor 1 (I2t):
- verificați constanta termică de timp (p0611).
- verificați pragul de avertizare.
Model de temperatură motor 3:
- controlați tipul motorului.
- verificați pragul de avertizare.
- verificați parametrii model.
Vezi de asemenea: r0034, p0351, p0605, p0611, p0612, r5397

207013 <Indicarea locației>Acționare: Eroare configurare model temperatură motor

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare în configurarea modelului de temperatură motor.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
300:
Model de temperatură motor 3: Senzorul nu furnizează temperatura de senzor necesară pentru modelul termic.
301:
Model de temperatură motor 3: Tipul senzorului nu este cunoscut.
302:
Model de temperatură motor 3: Cel puțin încă un alt model de temperatură a fost simultan activat.
303:
Model de temperatură motor necunoscut în versiunea Firmware actuală.
Vezi de asemenea: p0300, p0301, p0404, p0612

Remediu: - verificați tipul traductorului.
- verificați tipul motorului.
- verificați activarea modelului de temperatură motor (p0612).
- verificați parametrii modelului de temperatură motor (p5350 și următoarele).
Vezi de asemenea: p0300, p0301, p0404, p0612

207014 <Indicarea locației>Acționare: Avertizare configurare model temperatură motor

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A apărut o eroare în configurația modelului de temperatură al motorului.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1:
Toate modelele de temperatură motor: Nu este posibilă salvarea temperaturii modelului.
300:
Model temperatură motor 3: Valoarea de prag pentru avertizare (r5398) este mai înaltă ca valoarea de prag pentru eroare (r5399).
Vezi de asemenea: p0610, p5390, p5391

Remediu: - setați răspunsul la supratemperatură motor în "Avertizare și eroare, fără reducere I_max" (p0610 = 2).
- verificați și corectați valorile de prag (r5398, r5399).
Vezi de asemenea: p0610, p5390, p5391

207015 <Indicarea locației>Acționare: Alarmă senzor temperatură motor

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La evaluarea senzorului de temperatură setat în p0600 și p0601 a fost detectată o eroare.
Cu eroarea este pornit timpul din p0607. Dacă după expirarea acestui timp eroarea este încă prezentă, atunci este emisă avaria F07016, cel mai devreme totuși la 50 ms după avertizarea A07015.
Cauze posibile:
- rupere conductor sau senzor neconectat (KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm).
- rezistența măsurată prea mică (PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm).
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
- La SME/TM120 selectat (p0601 = 10, 11) se aplică:
Număr canal temperatură care a condus la mesaj.

Remediu: - verificați dacă senzorul este conectat corect.
- verificați parametrizarea (p0600, p0601).
Vezi de asemenea: r0035, p0600, p0601, p0607

207016 <Indicarea locației>Acționare: Defecțiune senzor temperatură motor

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La evaluarea senzorului de temperatură setat în p0600 și p0601 a fost detectată o eroare.
Cauze posibile:
- rupere conductor sau senzor neconectat (KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm).
- rezistența măsurată prea mică (PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm).
Notă:
Cu avertizarea A07015 prezentă este pornit timpul din p0607. Dacă după expirarea acestui timp eroarea este încă prezentă, atunci este emisă avaria F07016, cel mai devreme totuși la 50 ms după avertizarea A07015.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
- La SME/TM120 selectat (p0601 = 10, 11) se aplică:
Număr canal temperatură care a condus la mesaj.
Vezi de asemenea: p0607

Remediu: - verificați dacă senzorul este conectat corect.
- verificați parametrizarea (p0600, p0601).
- motoare asincrone: dezactivați eroarea senzorului de temperatură (p0607 = 0).
- la TM120 și SMC/SME (p0601 = 10, 11) existente, setați pe acționare același tip de senzor (p4610 ... p4613) ca la TM120.
Vezi de asemenea: r0035, p0600, p0601, p0607

207017 <Indicarea locației>Prag avertizare temperatură suplimentară depășit

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Temperatura suplimentară a depășit pragul de avertizare din p4102[0].
Cu această avertizare va fi startat de asemenea timpul din p4103. Dacă avertizarea mai există încă după expirarea acestui timp, atunci va fi emisă eroarea F07018.
- Supratemperatură (r4105 > p4102[0]).
Vezi de asemenea: p4100, p4102, p4103, r4105

Remediu: - verificați conexiunea corectă a senzorului.
- verificați parametrizarea (p4100).

207018 <Indicarea locației>Prag eroare temperatură suplimentară depășit

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2, TRADUCTOR)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Temperatura suplimentară a depășit pragul de eroare din p4102[1].
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
0:
Supratemperatură (r4105 > p4102[1] sau r4105 > p4102[0] pentru un timp mai lung decât în p4103).
1:
Conductor rupt sau senzor neconectat (KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm).
Rezistență măsurată prea mică (KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm).
Vezi de asemenea: p4100, p4102, p4103, r4105

Remediu: - verificați conexiunea corectă a senzorului.
- verificați parametrizarea (p4100).

207080 <Indicarea locației>Acționare: parametrul de reglare este greșit

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Parametrii de reglare sunt parametrizați incorect (de ex.p0356 = L_spread = 0).
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Valoarea erorii conține numărul parametrului implicat.
Vezi de asemenea: p0310, p0311, r0311, p0341, r0341, p0344, p0350, p0354, p0356, p0357, p0358, p0360, p0400, p0404, p0408, p0640, p1082, r1082, p1300

Remediu: Modificați parametrul indicat în valoarea erorii (r0949) (de ex. p0640 = limita curent > 0).
Vezi de asemenea: p0311, r0311, p0341, r0341, p0344, p0350, p0354, p0356, p0358, p0360, p0400, p0404, p0408, p0640, p1082, r1082

207082 <Indicarea locației>Macro: Execuția imposibilă

Valoarea mesajului: Cauză defect: %1, Informație suplimentară: %2, Număr parametru preliminar: %3

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Macro-ul nu poate fi executat.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
ccccbbaa hex:
cccc = număr parametru preliminar, bb = informație suplimentară, aa = cauză defect
Cauze eroare la parametru de declanșare însuși:
19: Fișierul apelat este nevalabil pentru parametrul de declanșare.
20: Fișierul apelat este nevalabil pentru parametrul 15.
21: Fișierul apelat este nevalabil pentru parametrul 700.
22: Fișierul apelat este nevalabil pentru parametrul 1000.
23: Fișierul apelat este nevalabil pentru parametrul 1500.
24: Tipul de date al unui TAG este incorect (de ex. indice, număr sau bit nu este U16).
Cauze erori pentru parametrii ce trebuie setați:
25: Nivelul de eroare are o valoare nedefinită.
26: "Mode" are o valoare nedefinită.
27: A fost introdusă o valoare ca "String" în "Tag Value" care nu este "DEFAULT".
31: Tipul de obiect de acționare introdus este necunoscut.
32: Nu a putut fi găsită nici o unitate pentru numărul de obiect de acționare determinat.
34: Un parametru declanșator a fost apelat recursiv.
35: Nu este permisă scrierea în parametru prin macro.
36: Verificați eșuarea scrierii într-un parametru, parametrul poate fi numai citit, este indisponibil, are tip de date incorect, domeniul de valori sau alocarea sunt incorecte.
37: Parametrul sursă pentru o interconectare BICO nu a putut fi determinat.
38: A fost setat un indice pentru un parametru neindexat (respectiv dependent de CDS).
39: Nu s-a setat nici un indice pentru un parametru indexat.
41: O operație pe bit este permisă numai pentru parametrii ce au formatul DISPLAY_BIN.
42: A fost setată o valoare diferită de 0 respectiv 1 pentru BitOperation.
43: Citirea parametrului de modificat prin BitOperation nu a reușit.
51: Setarea din fabrică pentru DEVICE poate fi executată numai pe DEVICE.
61: Setarea unei valori nu a reușit.

Remediu: - verificați parametrul implicat.
- verificați fișierul macro și interconectarea BICO.
Vezi de asemenea: p0015, p0700, p1000, p1500

207083 <Indicarea locației>Macro: Fișierul ACX negăsit

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Fişierul ACX (macro) de executat nu s-a putut găsi în directorul corespunzător.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numărul parametrului cu care s-a pornit execuţia.
Vezi de asemenea: p0015, p0700, p1000, p1500

Remediu: - verificaţi dacă fişierul este salvat în directorul corespunzător de pe cardul de memorie.
Exemplu:
Dacă p0015 este setat la 1501, atunci fişierul ACX selectat trebuie să se găsească în directorul următor:
... /PMACROS/DEVICE/P15/PM001501.ACX

207084 <Indicarea locaţiei>Macro: Condiţia pentru WaitUntil neîndeplinită

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Condiţia de aşteptare setată în macro nu a fost îndeplinită printr-un număr determinat de încercări.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numărul parametrului pentru care s-a setat condiţia.

Remediu: Verificaţi şi corectaţi condiţia pentru bucla WaitUntil.

207085 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Parametru comandă/reglare modificat

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Parametrii de comandă/reglare au fost modificaţi forţat.
Cauze posibile:
1. Au depăşit limitele dinamice datorită altor parametri.
2. Nu sunt utilizabili datorită lipsei anumitor caracteristici pe hardware-ul detectat.
3. Valoare estimată pe bază de constantă de timp termică lipsă.
4. Model 1 temperatură model activat pe bază de protecţie termică motor lipsă.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Număr parametru modificat.
340:
Parametrii motor şi reglare au fost calculaţi automat (p0340 = 1), deoarece reglarea vector a fost activată ulterior ca configuraţie (r0108.2).
611:
Constanta de timp pentru model termic 1 motor a fost estimată.
612:
Modelul termic 1 motor a fost activat (p0612.0 = 1).
Vezi de asemenea: p0640, p1082, r1082, p1300, p1800

Remediu: Nu este necesar.
Nu este necesar să modificaţi parametrii deoarece parametrii au fost deja corect limitaţi.

207086 <Indicarea locaţiei>Comutare unităţi: Încălcare limită parametru datorită schimbării valorii de referinţă

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Un parametru de referință a fost modificat intern de către sistem. Aceasta a condus la faptul că pentru parametrul implicat valoarea setată nu a putut fi scrisă în reprezentarea respectivă.

Valorile parametrilor au fost setate la limita minimă/limita maximă încălcată corespunzătoare respectiv la setarea din fabrică.

Cauze posibile:

- încălcarea limitei minime/limitei maxime statice sau a celei definite în aplicație.

Valoare eroare (r0949, parametru):

Parametru de diagnoză pentru afișarea parametrilor care nu au putut fi recalculați.

Vezi de asemenea: p0304, r0304, p0305, r0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004

Remediu: Verificați și, la nevoie corectați valoarea parametrului adaptat.

Vezi de asemenea: r9450

207087 <Indicarea locației>Acționare: Funcționare fără traductor imposibilă pentru frecvența impulsului selectată

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Funcționarea fără traductor nu este posibilă datorită frecvenței de impuls selectată (p1800).

Funcționarea fără traductor este activată în una din următoarele condiții:

- turația de comutare pentru funcționare fără traductor (p1404) este mai mică decât turația maximă (p0322).
- un tip de regulator cu funcționare fără traductor a fost selectat (p1300).
- eroare traductor la traductorul motor conduce la o reacție de eroare la funcționarea fără traductor(p0491).

Vezi de asemenea: p0491, p1300, p1404, p1800

Remediu: Măriți frecvența impulsurilor (p1800).

Notă:

În funcționarea fără traductor, frecvența impulsurilor trebuie să fie cel puțin la fel de mare ca un sfert din frecvența ciclului de tact al regulatorului de curent (1/p0115[0]).

207088 <Indicarea locației>Comutare unități: Încălcare limită parametru datorită schimbării unităților

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: O comutare de unități a fost declanșată. Prin aceasta rezultă încălcarea limitei unui parametru.

Cauze posibile pentru încălcarea limitei unui parametru:

- la rotunjirea corespunzătoare la pozițiile zecimale a unui parametru, limita minimă sau limita maximă staționară a fost încălcată.
- imprecizii la tipul de date "FloatingPoint" (virgulă mobilă).

În aceste cazuri, atunci când limita minimă este încălcată se rotunjește superior, iar când limita maximă este încălcată se rotunjește inferior.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

Parametrul de diagnoză r9451 pentru afișarea tuturor parametrilor ale căror valori trebuie adaptate.

Vezi de asemenea: p0100, p0349, p0505

Remediu: Verificați valorile parametrului adaptat și, la nevoie corectați.

Vezi de asemenea: r9451

207089 <Indicarea locaţiei>Comutare unităţi: Activarea unui modul de funcţiuni este blocată deoarece se comută unităţile

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: S-a încercat activarea unui modul de funcțiuni. Aceasta nu este posibil dacă unitățile deja au fost comutate.
Vezi de asemenea: p0100, p0349, p0505

Remediu: Restabilire unități care au fost comutate la setările din fabrică.

207090 <Indicarea locaţiei>Acţionare: limita superioară a cuplului de torsiune este mai mică decât limita inferioară

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Limita superioară a cuplului de torsiune este mai mică decât limita inferioară a cuplului de torsiune.

Remediu: P1 trebuie să fie >= P2 dacă parametrul P1 este conectat la p1522, iar parametrul P2 la p1523.

207091 <Indicarea locaţiei>Acţionare: dinamică regulator de curent determinată incorectă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La One Button Tuning (p5300 = 1) activat după permitere impulsuri se măsoară regulatorul de curent. Evaluarea arată că circuitul regulatorului de curent nu este setat adecvat.
Cauze posibile:
- regulator de curent setat incorect.
- amplitudine PRBS (p5296) setată prea înalt.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: Dinamică prea mică.
2: Regulator de curent instabil.
Notă:
PRBS: Pseudo Random Binary Signal (zgomot binar)

Remediu: - repetați măsurarea cu o amplitudine a excitației mai mică (p5296).
- dacă este necesar, adaptați amplificarea proporțională a regulatorului de curent (p1715).

207092 <Indicarea locaţiei>Acţionare: estimare inerţie nu este gata încă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Estimare inerție nu are încă valori valabile determinate.
Calcularea accelerației nu poate fi efectuată.
Estimarea inerției este stabilizată, când valorile de frecare (p1563, p1564) cât și valoarea inerției (p1493) au fost determinate și semnalul de stare aferent este setat (r1407.26 = 1).
Comportarea la estimarea momentului de inerție este influențată prin următorii parametri:
p1560, p1561, p1562

Remediu: Deplasați axa atâta până când estimarea inerției este stabilizată.
Avertizarea este retrasă automat după stabilizarea estimării momentului de inerție.

207093 <Indicarea locaţiei>Acţionare: eroare semnal test

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF3 (NICI UNA, OFF1, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La execuția funcției "Testsignal" (p5307.1 = 1) a fost detectată o eroare.
Funcția nu a fost executată ci întreruptă.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Nu este definită nici o limită de traiectorie (p5308 = 0).
2: În timpul parametrizat (p5309) estimarea momentului de inerție nu s-a stabilizat (r1407.26).
3: Traiectoria parametrizată a fost depășită (p5308).
4: Nu există traductor motor parametrizat (reglare turație fără traductor).
5: Offset-ul (p5297) este prea mare pentru traiectoria parametrizată (p5308).
6: Liber impulsuri a fost retras în timpul deplasării pe traiectorie.
7: Valoare impusă turație diferită de zero.
Vezi de asemenea: p5307, p5308, p5309

Remediu: Ref. valoare eroare = 1:
- definiți limita de traiectorie (p5308).

Ref. valoare eroare = 2:
- măriți durata sau limita de traiectorie (p5309, p5308).

Ref. valoare eroare = 3:
- verificați limita de traiectorie (p5308).

Ref. valoare eroare = 4:
- configurați reglare turație cu traductor.

Ref. valoare eroare = 5:
- măriți limita de traiectorie p5308 sau micșorați offset-ul p5297.
- eroarea poate fi confirmată numai după ce a fost setat p5300 = 0.
- la setare fabricant rezultă o durată a semnalului de test de cca. 1.3 s. Dacă de exemplu este setată ca offset (p5297) o valoare de 60 1/min , atunci rezultă o traiectorie de cca. 1.3 rotații. De aceea în p5308 trebuie setată o valoare care este mai mare ca această traiectorie + 10 % rezervă reglare (de ex. p5308 = 515 °). Înafară de aceasta, traiectoria depinde de timpul de eșantionare al regulatorului de turație (p0115[1]) și de configurarea regulatorului (p5271).

Ref. valoare eroare = 6:
- lăsați acționarea cuplată atât de mult până când funcția "Testsignal" este complet terminată.

Ref. valoare eroare = 7:
- setați în zero valoarea impusă de turație.

207094 <Indicarea locaţiei>Lezare generală limită parametru

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Parametrul a fost corectat automat datorită lezării unei limite a parametrului.
Limită minimă lezată --> Parametrul este setat la valoarea minimă.
Limită maximă lezată --> Parametrul este setat la valoarea minimă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Număr parametru, a cărui valoare a trebuit adaptată.

Remediu: Verificați valorile parametrului adaptat și, la nevoie corectați.

207095 <Indicarea locației>Acționare: One Button Tuning activat

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Funcția One Button Tuning este activată.
Cu următoarea comandă de cuplare se efectuează One Button Tuning.
Vezi de asemenea: p5300

Remediu: Nu este necesar.
Avertizarea este retrasă automat după terminarea One Button Tuning (p5300 = 0).

207097 <Indicarea locației>Acționare: eroare semnal test limitare traiectorie

Valoarea mesajului: Cauză eroare: %1, Traiectorie deplasare: %2

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF3 (NICI UNA, OFF1, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La execuția funcției "Testsignal" (p5307.1 = 1) sau la selectarea Autotuning (p5300 = 1) a fost detectată o eroare.
Funcția nu a fost executată ci întreruptă.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
yyyyxxxx hex: yyyy = cauză eroare, xxxx = traiectorie de deplasare
Vezi de asemenea: p5307, p5308, p5309

Remediu: - în parametrul p5308 introduceți traiectoria de deplasare sau în p5301 deselectați funcția implicată.
- la cauză eroare = 1, 2 sunt posibile eventual și traiectorii de deplasare mai mici.
Ref. cauză eroare = 1:
- în parametrul p5301 deselectați bit 0 și bit 1.
Ref. cauză eroare = 2:
- în parametrul p5301 deselectați bit 2.
Ref. cauză eroare = 3:
- în parametrul p5301 deselectați bit 4 și bit 5.

207098 <Indicarea locației>Acționare: One Button Tuning eroare de configurare

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF3 (NICI UNA, OFF1, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Configurarea solicitată One Button Tuning (p5301) nu este susținută.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 5:
Funcția necesită modulul de funcțiuni "Advanced Positioning Control" (APC).
Vezi de asemenea: p3700, p5301

Remediu: Ref. bit 5 = 1:
- activați modulul de funcțiuni "APC" (r0108.7 = 1).
- cuplați funcția "APC fără senzor pe partea de sarcină" (p3700.2 = 1).

207100 <Indicarea locaţiei>Acţionare: timpii de eşantionare nu pot fi resetaţi

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La resetarea parametrilor de acționare (p0976) timpii de eșantionare nu pot fi resetați prin p0111, p0112, p0115.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Parametru a cărui setare preîntâmpină resetarea timpilor de eșantionare.
Vezi de asemenea: r0110

Remediu: - continuați lucrul cu timpii de eșantionare setați.
- setați ciclul de timp de bază p0110[0] la valoarea inițială înainte de resetarea parametrilor de acționare.
Vezi de asemenea: r0110

207110 <Indicarea locaţiei>Acţionare: timpii de eşantionare şi ciclul de tact de bază nu se potrivesc

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Timpii de eșantionare parametrizați nu corespund tactului de ciclu de bază.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Valoarea erorii specifică parametrul implicat.
Vezi de asemenea: r0110, r0111, p0115

Remediu: Introduceți timpii de eșantionare ai regulatorului de curent identic cu ciclul de tact de bază, de ex. prin selectarea lui p0112. Luați în considerare selectarea ciclului de tact de bază în p0111.
Timpii de eșantionare în p0115 pot fi modificați numai manual în prereglajul timpilor de eșantionare "Expert" (p0112).
Vezi de asemenea: r0110, r0111, p0112, p0115

207140 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Timp eşantionare regulator curent pentru ax principal nu se potriveşte

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Timpul de eșantionare parametrizat pentru regulatorul de curent la axul principal este setat prea mare.

Remediu: Setați timpul de eșantionare egal sau mai mic decât valoarea din r5034 (p0112, p0115).
Vezi de asemenea: p0112, p0115, r5034

207200 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Comanda ON cu prioritate de comandă este prezentă

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Comanda ON/OFF1 există (lipsă semnal 0).
Comanda va fi influențată fie prin intrare binector p0840 (CDS actual) fie la cuvânt de comandă bit 0 prin prioritatea comenzii.

Remediu: Cuplați în 0 semnalul prin intrarea binector p0840 (CDS actual) sau cuvântul de comandă bitul 0 prin prioritatea comenzii.

207220 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Comandat prin PLC lipseşte

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF1 (NICI UNA, OFF2)
Servo: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Semnalul "Comandat de PLC" a lipsit în funcționare.
- interconexiunea unei intrări binector pentru "Comandat de PLC" (p0854) este incorectă.
- echipamentul de nivel superior a retras semnalul "Comandat de PLC".
- transferul datelor prin fieldbus (master/acționare) a fost întrerupt.

Remediu: - verificați interconectarea cu intrarea binector pentru "Comandat de PLC" (p0854).
- verificați semnalul "Comandat de PLC" și, la nevoie, activați.
- verificați transferul datelor prin fieldbus (master/acționare).
Notă:
Dacă acționarea ar trebui să continue să lucreze după retragerea "Comandat de PLC" apoi răspunsul la eroare trebuie parametrizat la NICI UNUL sau tipul mesaj ar trebui să fie parametrizat ca alarmă.

207300 <Indicarea locaţiei>Acţionare: lipsă semnal răspuns contactor rețea de alimentare

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: OFF2 (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: - contactorul de rețea nu a putut fi închis în timpul din p0861.
- contactorul de rețea nu a putut fi deschis în timpul din p0861.
- contactorul de rețea a căzut în timpul funcționării.
- contactorul de rețea este închis deși convertorul acționării este decuplat.

Remediu: - verificați setarea lui p0860.
- verificați bucla semnalului de confirmare de la contactorul de rețea.
- măriți timpul de supraveghere în p0861.
- Pentru G150LE (extindere putere)/G150HP (High Power) se aplică: Dacă contrar cerințelor întrerupătorul de putere este supravegheat cu comanda contactorului de rețea a obiectului acționare B_INF, atunci trebuie ca la B_INF să fie setat parametrul p0869.1 = 0.
Vezi de asemenea: p0860, p0861

207300 <Indicarea locaţiei>Acţionare: lipsă semnal răspuns contactor rețea de alimentare

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2 (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: - contactorul de rețea nu a putut fi închis în timpul din p0861.
- contactorul de rețea nu a putut fi deschis în timpul din p0861.
- contactorul de rețea a căzut în timpul funcționării.
- contactorul de rețea este închis deși convertorul acționării este decuplat.

Remediu: - verificați setarea lui p0860.
- verificați bucla circuitului de reavizare de la contactorul de rețea.
- măriți timpul de supraveghere în p0861.

Vezi de asemenea: p0860, p0861

207320 <Indicarea locației>Acționare: repornirea automată întreruptă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: - numărul indicat de încercări de repornire (p1211) a fost consumat, deoarece în cadrul timpului de supraveghere (p1213) erorile nu pot fi confirmate. La fiecare nouă încercare de pornire numărul indicat de încercări de repornire (p1211) este decrementat.
- timpul de supraveghere a modulului de putere a expirat (p0857).
- la părăsirea punerii în funcțiune respectiv la terminarea identificării motorului sau a optimizării regulatorului de turație nu este automat recuplat.

Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):

Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - măriți numărul tentativelor de restartare (p1211). Numărul actual de tentative de pornire este afișat în r1214.
- măriți timpul de întârziere în p1212 și/sau timpul de supraveghere în p1213.
- fie măriți, fie dezactivați timpul de supraveghere al modulului de putere (p0857).

207321 <Indicarea locației>Acționare: repornirea automată activă

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Repornire automată (RA) este activă. Când alimentarea rețelei revine și/sau cauzele erorilor existente sunt îndepărtate, acționarea va fi repornită automat. Impulsurile sunt deblocate, iar motorul începe să se rotească.

Remediu: - repornirea automată (RA) ar trebui, la nevoie, să fie dezactivată (p1210 = 0).
- o repornirea automată poate fi întreruptă direct de retragerea comenzii de alimentare Power-ON (BI: p0840).

207329 <Indicarea locației>Acționare: Evaluatorul kT, caracteristica kT(iq) sau compensarea tensiunii nu funcționează

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A fost activată o funcție a modulului de funcție "Reglare extinsă cuplu" (r0108.1), totuși funcția (completă) nu este disponibilă.

Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):

1 ... 3: Evaluatorul kT este activ (p1780.3 = 1) fără o compensare funcțională a erorii de emulare tensiune a convertizorului. Aceasta înseamnă că acuratețea este restrânsă mult.

1: Eroare emulare tensiune convertizor, "valoarea finală" este 0 (p1952).

2: Eroare emulare tensiune convertizor, "decalarea curentului" este 0 (p1953).

3: Compensarea pentru eroare emulare tensiune este dezactivată (p1780.8 = 0).

4: Evaluatorul kT (p1780.3 = 1), caracteristica kT(iq) (p1780.9 = 1) sau compensarea erorii de emulare tensiune (p1780.8 = 1) a fost activată fără activarea modulului funcție "Reglare extinsă cuplu" (la activarea modulului funcție, trebuie aplicate următoarele: r0108.1 = 1).

5: Caracteristica kT(iq) este activată (p1780.9 = 1). Valoarea caracteristicii kT, kT1 este totuși 0 (p0645). Funcția nu este activă.

Remediu: Ref. la valoare avertizare = 1, 2:

- efectuați o identificare a abaterii de tensiune în convertizor (p1909.14 = 1, p1910 = 1).
- setați parametrul pentru compensare abatere de tensiune în convertizor (p1952, p1953).

Ref. la valoare avertizare = 3:

- activați compensarea abaterii de tensiune în convertizor (p1780.8 = 1).

Ref. la valoare avertizare = 4:

- modulul de funcție "reglare cuplu torsiune extins" trebuie activat (r0108.1 = 1), sau funcțiile corespunzătoare trebuie dezactivate (p1780.3 = 0, p1780.8 = 0, p1780.9 = 0).

Ref. la valoare avertizare = 5:

- permiteți determinarea parametrilor caracteristicii kT (p0645 ... p0648) cu măsurarea în rotire (p1959.6, p1960).
- introduceți parametrii caracteristicii kT (p0645 ... p0648) (dacă se cunosc).
- dezactivați caracteristica kT dacă este necesar (p1780.9 = 0).

207350 <Indicarea locaţiei>Acţionare: palpatorul este parametrizat la ieşirea digitală

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Palpatorul este conectat la o intrare/ieșire digitală bidirecțională și borna este setată ca ieșire.

Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):

8: DI/DO 8 (X122.9/X132.1)

9: DI/DO 9 (X122.10/X132.2)

10: DI/DO 10 (X122.12/X132.3)

11: DI/DO 11 (X122.13/X132.4)

12: DI/DO 12 (X132.9)

13: DI/DO 13 (X132.10)

14: DI/DO 14 (X132.12)

15: DI/DO 15 (X132.13)

La identificare bornă:

Prima identificare se aplică pentru CU320, a doua pentru CU305.

Remediu: - setați borna ca intrare (p0728).

- deselectați palpatorul de măsurare (p0488, p0489, p0580).

207351 <Indicarea locaţiei>Acţionare: palpatorul este parametrizat la ieşirea digitală

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Palpatorul de măsură este conectat la o intrare/ieşire digitală bidirecţională şi borna este setată ca ieşire.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
0: DI/DO 0 distribuit (X3.2)
1: DI/DO 1 distribuit (X3.4)

Remediu: - setaţi borna ca intrare (p4028).
- deselectaţi palpatorul de măsură (p0488, p0489).
Vezi de asemenea: p0488, p0489, p4028

207354 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Compensarea cuplului de declanşare nu este posibilă

Valoarea mesajului: Cauză defect: %1, Set date acţionare: %2

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Compensarea cuplului de declanşare este selectată şi nu este (complet) susţinută.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
yyyyxx hex: yyyy = cauză eroare, xx = set date acţionare
yyyy = 1:
Evaluarea traductorului nu susţine această funcţie.
yyyy = 2:
Traductorul nu are nici o informaţie absolută.
yyyy = 3:
Motorul nu are nici un traductor (p0187 = 99).
yyyy = 3:
Motorul nu are nici un traductor (p0187 = 99).
yyyy = 4:
Învăţarea a fost activată (p5251) la reglarea fără traductor (p1300 = 20 sau p1404 < 12 1/min respectiv 12 m/min sau p1317 = 1).
yyyy = 5:
Tabelul intern este activ, dar perioada p5253 este setată diferită de 1

Remediu: Dacă este necesar, deselectaţi compensarea cuplului de declanşare (p5250 = 0).
Ref. cauză eroare = 1:
Utilizaţi un traductor absolut sau o evaluare de traductor care susţine funcţia (r0459.13 = 1). Dacă este cazul, actualizaţi firmware la o versiune mai nouă (este necesară o versiune 04.50.30.01 sau mai înaltă).
Ref. cauză eroare = 2:
Utilizaţi un traductor cu informaţie absolută (pistă absolută, reper de zero univoc, rezolver cu o pereche de poli). Atâta timp cât după învăţare nu are loc o resetare a traductorului (eroare traductor, parcare, POWER ON) funcţia poate fi testată. Nu se recomandă o utilizare de durată.
Ref. cauză eroare = 3:
Selectaţi compensarea cuplului de declanşare numai la funcţionare cu traductor motor.
Ref. cauză eroare = 4:
Activaţi Învăţare numai la funcţionare cu traductor (p1300, p1404, p1317).
Ref. cauză eroare = 5:
- setaţi perioada p5253 = 1.
- activaţi tabelul extern şi Învăţare (p5250.0 = 1, p5251).
Vezi de asemenea: p5250, p5251

207355 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Eroare compensare cuplu de declanşare la învăţare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF1 (NICI UNA, OFF2)
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: A apărut o eroare la Învățare pentru Compensarea cuplului de declanșare..
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1:
Viteza de învățare este prea mare.
- în rotire: mărime mai mare decât 5 [1/min]
- liniar: mărime mai mare decât 0.5 [m/min]
Remediu: Ref. valoare eroare = 1:
Repetați Învățarea cu valoare impusă de viteză mai joasă.
Viteze recomandate:
- în rotire 2 [1/min]
- liniar 0.1 [m/min]
Vezi de asemenea: p5250, p5251

207400 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Regulatorul tensiunii maxime a circuitului intermediar activ

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Regulatorul tensiunii circuitului intermediar a fost activat datorită activării pragului superior de cuplare (p1244).
Este posibil să apară o abatere în regulator între turația impusă și cea reală.
Vezi de asemenea: r0056, p1240
Remediu: Nu este necesar.
Această avertizare este retrasă automat după coborârea semnificativă sub pragul superior.
Altfel, aplicați următoarele măsuri:
- folosiți un Braking Module sau o unitate de alimentare cu regenerare.
- măriți timpii de oprire (p1121, p1135).
- deconectați regulatorul Vdc_max (p1240 = 0).

207402 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Regulatorul tensiunii minime a circuitului intermediar activ

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Regulatorul tensiunii circuitului intermediar a fost activat datorită activării pragului inferior de cuplare (p1248).
Este posibil să apară o abatere în regulator între turația impusă și cea reală.
O cauză posibilă poate fi de ex. căderea rețelei de alimentare.
Vezi de asemenea: r0056, p1240, p1248
Remediu: Nu este necesar.
Această avertizare este retrasă automat după urcarea semnificativă peste pragul inferior.
Altfel, aplicați următoarele măsuri:
- verificați rețeaua și alimentarea.
- măriți timpii de pornire (p1120).
- deconectați regulatorul Vdc_min (p1240 = 0).

207403 <Indicarea locaţiei>Acţionare: pragul inferior al tensiunii circuitului intermediar s-a atins

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: Supravegherea tensiunii circuitului intermediar este activă (p1240 = 5, 6) şi pragul inferior al tensiunii circuitului intermediar (p1248) a fost atins în starea "Funcţionare".
Remediu:
- verificaţi tensiunea reţelei de alimentare.
- verificaţi alimentarea.
- reduceţi pragul inferior al tensiunii circuitului intermediar (p1248).
- decuplaţi (dezactivaţi) supravegherea tensiunii circuitului intermediar (p1240 = 0).

207404 <Indicarea locaţiei>Acţionare: pragul superior al tensiunii circuitului intermediar s-a atins

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: Supravegherea tensiunii circuitului intermediar este activă (p1240 = 4, 6) şi pragul superior al tensiunii circuitului intermediar (p1244) a fost atins în starea "Funcţionare".
Remediu:
- verificaţi tensiunea reţelei de alimentare.
- verificaţi alimentarea sau Braking Module.
- măriţi pragul superior al circuitului intermediar (p1244).
- decuplaţi (dezactivaţi) supravegherea tensiunii circuitului intermediar (p1240 = 0).

207405 <Indicarea locaţiei>Acţionare: nu s-a atins turaţia minimă pentru depunerea în tamponul cinetic

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: OFF2 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: La tamponare cinetică, turaţia a coborât sub turaţia minimă (p1257 respectiv p1297 la acţionări vector cu reglare U/f) fără ca reţeaua de alimentare să-şi fi revenit.
Remediu: Verificaţi pragul turaţiei pentru regulator Vdc_min (tamponare cinetică) (p1257, p1297).

207410 <Indicarea locaţiei>Acţionare: ieşirea regulatorului de curent limitată

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: Condiţia "I_act = 0 şi Uq_set_1 mai mult de 16 ms în limitare" este prezentă şi poate fi cauzată de următoarele:
- motor neconectat sau contactor motor deschis.
- lipsă tensiune circuit intermediar.
- Motor Module defect.

Remediu:
- conectaţi motorul sau verificaţi contactorul motorului.
- verificaţi tensiunea circuitului intermediar (r0070).
- verificaţi Motor Module.

207411 <Indicarea locaţiei>Acţionare: ieşirea regulatorului de flux limitat

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: Valoarea impusă de flux specificată nu poate fi atinsă, cu toate că se specifică curentul maxim de excitație setat (p1603).
- date de motor eronate.
- date de motor și tip de conexiune motor (stea/triunghi) nu se potrivesc.
- limita de curent a fost setată pentru motor prea mică (p0640, p0323, p1603).
- motor asincron (fără traductor, comandat în buclă deschisă) în limită I2t.
- Motor Module este prea mic.

Remediu:
- corectați datele motorului.
- verificați tipul de conexiune al motorului.
- corectați limitele de curent (p0640, p0323, p1603).
- reduceți încărcarea motorului asincron.
- eventual utilizați Motor Module mai mare.

207412 <Indicarea locaţiei>Acţionare: unghi de comutare greşit (model motor)

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: TRADUCTOR (NICI UNA, OFF2)
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: A fost detectat un unghi de comutație eronat care poate să conducă la o cuplare în regulatorul de turație.
Cauze posibile:
- succesiunea fazelor la fazele de ieșire pentru motor este incorectă (de ex. faze interschimbate)
- traductorul motorului este incorect ajustat față de poziția magnetului.
- traductorul motorului este deteriorat.
- decalarea unghiului de comutație este setată incorect (p0431).
- datele pentru calcularea modelului motor au fost setate incorect (p0356 (inductanță de disipare stator motor) și/sau p0350 (rezistență stator motor) și/sau p0352 (rezistență cabluri)).
- turația de comutare pentru model motor este prea mică (p1752). Funcția de supraveghere devine eficace numai deasupra turației de comutare.
- la identificare poziție poli activată (p1982 = 1), identificarea poziției polilor este posibil să fi determinat o valoare incorectă.
- semnalul de turație al traductorului motorului este eronat.
- bucla de reglare este instabilă datorită parametrizării incorecte.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
SERVO:
0: din comparația unghiului de poziție poli de la traductor și de la model motor a rezultat o valoare prea mare (electric > 80 °).
1: -
VECTOR:
0: din comparația unghiului de poziție poli de la traductor și de la model motor a rezultat o valoare prea mare (electric > 45 °).
1: Modificarea semnalului de turație de la traductorul motorului s-a făcut cu > p0492 într-un ciclu de tact al regulatorului de curent.

Remediu: - verificați succesiunea fazelor la motor și corectați dacă este necesar (cablare, p1820).
- dacă montajul traductorului s-a schimbat, reajustați traductorul.
- înlocuiți traductorul defect de motor.
- setați corect decalarea unghiului de comutație (p0431). Dacă este necesar, determinați prin p1990.
- setați corect rezistența stator motor, rezistența cablu și inductanța de disipare stator motor (p0350, p0352, p0356).
Calculați rezistența cablului din secțiunea transversală și din lungime, verificați inductanța și rezistența statorului cu ajutorul listelor de date motor, măsurați de ex. rezistența statorului cu un multimetru și dacă este necesar identificați din nou valorile cu identificare date motor oprit (p1910).
- măriți turația de comutare pentru modelul de motor (p1752). Supravegherea este complet dezactivată când p1752 > p1082 (turația maximă).
- la identificare poziție poli activată (p1982 = 1) verificați procedura de identificare poziție poli (p1980) și forțați o nouă identificare poziție poli prin deselectare și selectare (p1982 = 0 -> 1).
Notă:
La motoare cu dinamică înaltă (High Dynamic Motors (1FK7xxx-7xxx)) la aplicații cu curent înalt, dacă este necesar, supravegherea ar trebui să fie dezactivată.

207413 <Indicarea locației>Acționare: unghi de comutare greșit (identificare poziției polilor)

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: TRADUCTOR (NICI UNA, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A fost detectat un unghi de comutație eronat care poate să conducă la o cuplare în regulatorul de turație.
În cadrul identificării poziției polilor (p1982 = 2):
- a fost determinată electric o diferență față de unghiul traductorului > 45 °.
La VECTOR, în cadrul ajustării traductorului rotativ (p1990 = 2):
- a fost determinată electric o diferență față de unghiul traductorului > 6 °.

Remediu: - setați corect decalarea unghiului de comutare (p0431).
- reajustați traductorul motorului după înlocuirea traductorului.
- înlocuiți traductorul defect al motorului.
- verificați identificarea poziției polilor. Dacă identificarea poziției polilor nu se potrivește acestui tip de motor, decuplați verificarea plauzibilității (p1982 = 0).

207414 <Indicarea locației>Acționare: numărul seriei traductorului s-a modificat

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: TRADUCTOR (NICI UNA, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: S-a modificat numărul de serie al traductorului de motor dintr-un motor sincron. Modificarea se verifică numai pentru traductoare cu număr de serie (de ex. traductoare EnDat) și la motoare înglobate (de ex. p0300 = 401) sau motoare de la terți (p0300 = 2).

Cauza 1:

- S-a înlocuit traductorul.

Cauza 2:

- S-a repus în funcțiune un motor de la terți, înglobat sau liniar.

Cauza 3:

- Motorul cu traductor integrat și ajustat a fost înlocuit.

Cauza 4:

- S-a actualizat firmware-ul la o versiune care verifică numărul de serie al traductorului.

Notă:

La reglare poziție în buclă închisă, numărul de serie este preluat la pornirea ajustării (p2507 = 2).

Când traductorul este ajustat (p2507 = 3), numărul de serie este verificat la modificare și dacă este necesar, ajustarea este resetată (p2507 = 1).

Pentru omiterea supravegherii numărului de serie se procedează astfel:

- Setați următoarele numere de serie pentru setul de date de traductor corespunzător: p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.
- Parametrizați F07414 ca tip de mesaj N (p2118, p2119).

Remediu: Ref. cauzele 1, 2:

Efectuați o ajustare automată folosind identificarea poziției polilor. Confirmați eroarea. Porniți identificarea poziției polilor cu p1990 = 1. Apoi verificați să fie executată corect identificarea poziției polilor.

SERVO:

Dacă o procedură de identificare a poziției polilor este selectată în p1980, și dacă p0301 nu conține un tip de motor cu un traductor ajustat în fabrică, atunci p1990 va fi activat automat.

sau

Setați ajustarea prin p0431. În acest caz, noul număr de serie va fi acceptat automat.

sau

Ajustați mecanic traductorul. Acceptați noul număr de serie cu p0440 = 1.

Ref. cauzele 3, 4:

Acceptați noul număr de serie cu p0440 = 1.

207415 <Indicarea locației>Acționare: transferul decalării unghiului de comutare rulează

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Decalarea unghiului de comutare a fost determinată automat prin p1990 = 1.

Această eroare provoacă o ștergere a impulsurilor - ștergere necesară pentru transferul decalării unghiului de comutare spre p0431.

Vezi de asemenea: p1990

Remediu: Eroarea poate fi validată fără alte măsuri.

207419 <Indicarea locației>Acționare: adaptare filtru valoare impusă curent eronată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF1 (OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare la configurarea sau în funcționarea funcției "Adaptare filtru valoare impusă curent".
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 0: Nu a fost preluată încă nici o atribuire la un filtru (p5281).
Bit 1: Filtrul atribuit aparține modulului de funcțiuni neactivat "Filtru extins valoare impusă curent " (r0108.21).
Bit 2: Filtrul atribuit are un tip sau o caracteristică, care nu sunt potrivite pentru adaptare.
Bit 3: Filtrul atribuit nu este activat (p1656, p5200).
Bit 4 ... 15: Apariție eroare internă.
Bit 16 ... 31: Număr set date de acționare cu eroare.
Vezi de asemenea: p5280, p5281

Remediu: Mesajul poate fi întotdeauna îndepărtat, când adaptarea este dezactivată (p5280 = 0, -1).
Dacă adaptarea trebuie să rămână activă, atunci remediul se aplică în funcție de valoarea erorii.
Ref. bit 0:
Efectuați alocarea filtrului (p5281).
Ref. bit 1:
Activați modulul de funcțiuni "Filtru extins valoare impusă curent (r0108.21).
Ref. bit 2:
Setați tipul de filtru "Filtru general de ordinul 2" și setați caracteristica de blocare bandă.
Ref. bit 3:
Activați filtrul (p1656, p5200).
Ref. bit 4 ... 15:
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- actualizați Firmware-ul la o versiune mai nouă.
Vezi de asemenea: p5280, p5281

207420 <Indicarea locaţiei>Acţionare: filtru valoare impusă curent frecvenţă proprie > frecvenţa Shannon

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828

Reacţie: NICI UNA (OFF1, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Una din frecvențele proprii ale filtrului este mai mare decât frecvența Shannon.
Frecvența Shannon se calculează după următoarea formulă: 0.5 / p0115[0]
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Bit 3: Filtru 4 (p1673, p1675)
Bit 16: Filtru 5 (p5202, p5204)
Bit 18: Filtru 7 (p5212, p5214)

Remediu: - reduceți frecvența proprie a numărătorului sau numitorului pentru filtrul implicat cu valoare impusă a curentului.
- reduceți durata de eșantionare a regulatorului de curent (p0115[0]).
- deconectați filtrul implicat (p1656).

207420 <Indicarea locaţiei>Acţionare: filtru valoare impusă curent frecvenţă proprie > frecvenţa Shannon

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Una din frecvenţele proprii ale filtrului este mai mare decât frecvenţa Shannon.
Frecvenţa Shannon se calculează după următoarea formulă: 0.5 / p0115[0]
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Bit 0: Filtru 1 (p1658, p1660)
Bit 1: Filter 2 (p1663, p1665)
Bit 2: Filter 3 (p1668, p1670)
Bit 3: Filter 4 (p1673, p1675)
Bit 8 ... 15: Număr set date (începând de la zero)
Bit 16: Filter 5 (p5202, p5204) - Filtru valoare impusă curent extins (r0108.21)
Bit 17: Filter 6 (p5207, p5209) - Filtru valoare impusă curent extins (r0108.21)
Bit 18: Filter 7 (p5212, p5214) - Filtru valoare impusă curent extins (r0108.21)
Bit 19: Filter 8 (p5217, p5219) - Filtru valoare impusă curent extins (r0108.21)
Bit 20: Filter 9 (p5222, p5224) - Filtru valoare impusă curent extins (r0108.21)
Bit 21: Filter 10 (p5227, p5229) - Filtru valoare impusă curent extins (r0108.21)

Remediu: - reduceţi frecvenţa proprie a numărătorului sau numitorului pentru filtrul implicat cu valoare impusă a curentului.
- reduceţi durata de eşantionare a regulatorului de curent (p0115[0]).
- deconectaţi filtrul implicat (p1656).

207421 <Indicarea locaţiei>Acţionare: frecvenţa proprie a filtrului de turaţie > frecvenţa Shannon

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Una din frecvenţele proprii ale filtrului este mai mare decât frecvenţa Shannon.
Frecvenţa Shannon se calculeaază după următoarea formulă: 0.5 / p0115[1]
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Bit 0: Filtru 1 (p1417, p1419)
Bit 1: Filtru 2 (p1423, p1425)
Bit 4: Filtru valoare reală (p1447, p1449)
Bit 8 ... 15: Număr set date (începând de la zero)

Remediu: - reduceţi numărătorul sau numitorul frecvenţei proprii a filtrului de valoare impusă turaţie implicat.
- reduceţi timpul de eşantionare al regulatorului de turaţie (p0115[1]).
- deconectaţi filtrul implicat (p1413, p1414).

207422 <Indicarea locaţiei>Acţionare: model de referinţă frecvenţa proprie > frecvenţa Shannon

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Frecvenţa proprie filtru a elementului PT2 pentru modelul de referinţă (p1433) este mai mare decât frecvenţa Shannon.
Frecvenţa Shannon este calculată pe baza următoarei formule: 0.5 / p0115[1]

Remediu: - reduceţi frecvenţa proprie a elementului PT2 pentru modelul de referinţă (p1433).
- reduceţi durata de eşantionare a regulatorului de turaţie (p0115[1]).

207429 <Indicarea locaţiei>Acţionare: DSC fără traductor nu este posibil

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcția DSC (Dynamic Servo Control) a fost activată deşi nu există nici un traductor.
Vezi de asemenea: p1191, p1192

Remediu: Verificați configurarea selectării traductorului (p1192).
Notă:
Dacă nu este nici un traductor şi intrarea conector p1191 (DSC amplificare regulator poziție) este interconectată, atunci intrarea conector p1191 trebuie să aibă un semnal 0.

207430 <Indicarea locaţiei>Acţionare: comutarea imposibilă a regimului de operare comandat prin cuplu de torsiune

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La un regim de operare fără traductor, nu este posibilă comutarea în regim de comandă prin cuplul de torsiune (BI: p1501).

Remediu: Nu comutați în regim de operare controlat de cuplul de torsiune.

207431 <Indicarea locaţiei>Acţionare: comutarea imposibilă a regimului de operare fără traductor

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2 (OFF1)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La regimul de reglare comandat prin cuplu de torsiune,nu este posibilă o convertire în regimul de operare fără traductor (p1404).

Remediu: Nu comutați în regim de operare fără traductor.

207432 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Motor fără protecţie la supratensiune

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2 (OFF1)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: În situații de eroare la turație maximă, motorul poate genera o supratensiune ce poate distruge sistemul de acționare.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Set date acționare asociate (DDS).

Remediu: Pentru protecția la supratensiune există următoarele posibilități:

1. Limitați turația maximă (p1082) fără vreo protecție suplimentară.

Turația maximă fără protecție se calculează astfel:

Motoare sincrone rotative: p1082 [1/min] <= 11.695 * r0297/p0316 [Nm/A]

Motoare liniare: p1082 [m/min] <= 73.484 * r0297/p0316 [N/A]

Motoare sincrone rotative conectate la convertizor de înaltă frecvență:

p1082 [rot/min] <= 4.33165E9 * (-p0316 + radical(p0316^2 + 4.86E-9 * (r0297 * r0313)^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [µF]) / (r0297 * r0313^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [µF])

Motoare liniare conectate la convertizor de înaltă frecvență:

p1082 [m/min] <= 689.403 * p0315 * (radical(p0316^2 * p0315^2 + 0.191865 * r0297^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [µF]) / (r0297 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [µF])

Motoare asincrone rotative conectate la convertizor de înaltă frecvență:

p1082 [rot/min] <= maxim (2.11383E5 / (r0313 * radical((r0377 [mH] + r0382 [mH]) * p0234 [µF])) ; 0.6364 * r0297 * p0311[rot/min] / p0304)

2. Folosiți un modul de protecție tensiune - Voltage Protection Module (VPM) în legătură cu funcția "Oprire sigură cuplu" (p9601, p9801, numai pentru motoare sincrone).

La utilizarea unui motor sincron cu VPM conectat la convertizor de înaltă frecvență trebuie să se aplice:

p1082 [rot/min] <= p0348 * (r0377 + p0233) / p0233

La apariția unei erori, VPM-ul scurtcircuitează motoarele. Deoarece în timpul scurtcircuitării impulsurile trebuie să fie șterse - adică bornele pentru funcția "Oprire sigură cuplu" (STO) trebuie cablate la VPM.

La utilizarea unui VPM, trebuie setat p0643 = 1.

3. Activați protecția de tensiune internă (p1231 = 3, numai pentru motoare sincrone).

La aceasta trebuiesc îndeplinite următoarele premise hardware:

- Alimentarea grupului trebuie să fie cu recuperarea energiei (Active Line Module, Smart Line Module) și puterea energiei recuperate a alimentării nu trebuie să fie mai mică decât puterea S1 maxim utilizată a motorului sincron.
- Pentru Control Unit și alimentare, trebuie să existe o altă alimentare de 24 V decât cea pentru Motor Module cu protecție tensiune activată. Alimentarea de 24 V a acestui Motor Module trebuie să fie susținută în tampon de circuitul intermediar (de ex. CSM).
- Un Braking Module cu o rezistență de frânare configurată corespunzător trebuie să fie disponibil la circuitul intermediar.
- Motorul sincron trebuie să fie rezistent la scurtcircuit.

Vezi de asemenea: p0643, p1231

207433 <Indicarea locației>Acționare: reglajul cu traductor nu este posibil deoarece traductorul nu a fost scos din parcare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Comutarea în reglaj cu traductor nu este posibil deoarece traductorul nu a fost deparcat.

Remediu: - verificare dacă firmware-ul traductorului susține funcția "parcare" (r0481.6 = 1).
- actualizați firmware-ul.

Notă:

La motoare cu stator lung (p3870.0 = 1), se aplică următoarele:

Traductorul trebuie să fi terminat procedura de deparcare (r3875.0 = 1) înainte să poată fi comutat la reglarea cu traductor. Traductorul este deparcat prin semnalul la intrarea binector p3876 = 0/1 și rămâne în această stare până la semnal 0.

207434 <Indicarea locației>Acționare: Schimbarea direcției nu este posibilă prin p1821 cu impulsurile deblocate

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: S-a selectat un set de date acționare, cu impulsurile deblocate, care are o direcție parametrizată diferit (p1821).

O schimbare a direcției motorului prin p1821 este posibilă numai când impulsurile sunt blocate.

Remediu: - comutați setul de date de acționare cu impulsurile blocate.

- asigurați-vă că la comutarea unui set de date de acționare nu conduce la întoarcerea direcției de rotație a motorului (adică la aceste seturi de date de acționare, în p1821 trebuie să fie aceleași valori).

Vezi de asemenea: p1821

207435 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Setarea generatorului funcţie rampă pentru reglare vector fără traductor

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acţionare: HLA_828

Reacţie: Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: În timpul funcționării cu reglare vector fără traductor (r1407.1), generatorul funcție rampă a fost oprit (p1141) sau șuntat (p1122). O comandă de setare internă a ieșirii generatorului funcție rampă a provocat înghețarea impusei turației setate sau nu a putut fi realizată.

Acționarea este cuplată cu restart din mers activat (p1200) și simultan generatorul funcție rampă este șuntat (p1122).

Remediu: - dezactivați comanda de oprire pentru generatorul de funcție rampă (p1141).

- nu șuntați generatorul de funcție rampă (p1122).

- suprimați eroarea (p2101, p2119). Aceasta este necesar dacă generatorul de funcție rampă este oprit folosind tastarea în impulsuri cu blocarea simultană a impusei turației (r0898.6).

Notă:

La reglare vectorială fără traductor nu este adecvată citirea (p0922) impusei principale a reglării turației prin p1155 sau p1160. În această situație, impusa principală ar trebui inserată înaintea generatorului de funcție rampă (p1070). Motivul pentru aceasta este că generatorul de funcție rampă este setat automat la trecerea din regimul reglare turație în cel de comandă turație în buclă deschisă.

207439 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Funcţie nesusţinută

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2 (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: O funcție selectată nu este susținută de unitatea de putere.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

1:

Funcția "Dinamică regulator curent mai înaltă" este selectată (p1810.11 = 1), dar nu este susținută de unitatea de putere (r0192.27 = 0).

- Firmware unitate de putere booksize nu este actualizat.

- este utilizată unitate de putere blocksize.

2:

Funcția "Dinamică regulator curent mai înaltă" este selectată (p1810.11 = 1), dar nu este susținută de tehnica de siguranță fără traductor (p9506 = 1, 3).

3:

Funcția "Compensare tensiune circuit intermediar în unitatea de putere" este selectată (p1810.1 = 1), dar nu este susținută de unitatea de putere (r0192.28 = 0).

Remediu: Ref. valoare eroare = 1:

- Dacă este necesar actualizați Firmware unitate de putere booksize la o versiune mai nouă (versiune >= 4.4).

Notă:

Dacă actualizarea Firmware a fost deja efectuată automat, atunci este necesar numai un POWER ON (decuplare/cuplare).

- Folosiți o unitate de putere booksize (versiune >= 4.4).

Ref. valoare eroare = 2:

- Dacă este disponibil un traductor cu sesizare valoare reală Safety (r0458[0...2].19 = 1), reparametrizați tehnica de siguranță fără traductor (p9506 = 1, 3) la tehnica de siguranță cu traductor (p9506 = 0).

Ref. valoare eroare = 1, 2:

- Deselectați funcția "Dinamică regulator curent mai înaltă" (p1810.11 = 0) și dacă este necesar setați din nou sau permiteți recalcularea regulatorului de curent, de turație și de poziție (p0340 = 4).

Ref. valoare eroare = 3:

- Dacă este necesar actualizați Firmware unitate de putere blocksize la o versiune mai nouă (versiune >= 4.6).
- Deselectați funcția "Compensare tensine circuit intermediar în unitatea de putere" (p1810.1 = 0).

Vezi de asemenea: r0192, p1810, p9506

207448 <Indicarea locaţiei>Sarcină cutie de viteză: Urmărire poziţie, axa liniară a depăşit domeniul maxim

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: Infeed: NICI UNA

Servo: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Pentru o axa liniara/axa modulo configurata, encoder-ul efectiv configurat (encoder 1) a depasit valorea de maxima de deplasare.

La o axă liniară configurată, domeniul de traversare maxim este definit a fi 64x (+/- 32x) din p0421. Ar trebui citit în p2721 și interpretat ca număr de rotații.

Nota;

Aici, numai encoder-ul motorului din setul de date curent al motorului este monitorizat. Setul de date efectiv curent este afisat in x =r0051 si encoder-ul corespondent este specificat in p0187[x].

Remediu: Eroarea ar trebui remediată astfel:

- selectați punere în funcțiune traductor (p0010 = 4).
- resetați urmărirea poziției, poziția (p2720.2 = 1).
- deselectați punere în funcțiune traductor (p0010 = 0).

Apoi eroarea trebuie confirmată, iar traductorul absolut trebuie ajustat.

207449 <Indicarea locaţiei>Sarcină cutie de viteză: Urmărire poziţie, axa liniară a depăşit domeniul maxim

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: Infeed: NICI UNA

Servo: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: În stare deconectată, traductorul curent activ a fost deplasat pe o distanță mai mare decât cea parametrizată în fereastra de toleranță. Este posibil să nu mai existe o referință între sistemul mecanic și traductor.

Notă:

Numai traductorul motorului din setul de date acționare curent activ este supravegheat aici. Setul de date acționare curent activ este afișat în x = r0051 și traductorul motor corespunzător este specificat în p0187[x].

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

Abaterea (diferența) până la ultima poziție traductor în incremenți a valorii absolute după reductorul de măsurare - dacă este folosit unul. Semnul indică direcția de deplasare.

Notă:

Abaterea (diferența) găsită este afișată și în r2724.

Vezi de asemenea: p2722, r2724

Remediu: Reset-ati pista de pozitie dupa cum urmeaza:

-selectati comisionarea encoderului (p0010=4).

-reset pista pozitie (p2720.2=1).

-deselectati comisionarea encoderului (p0010=0).

Defectul poate fi apoi confirmat si, daca este necesar, encoderul absolut, ajustat (p2507).

Vezi de asemenea: p0010

207500 <Indicarea locaţiei>Acţionare: setul de date al modulului de putere PDS nu este configurat

Valoarea mesajului: set date acționare: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Numai pentru module de alimentare/reacție regenerativă:

Setul de date modul de putere nu a fost configurat - aceasta înseamnă că nu s-a introdus nici un număr de set de date în setul de date de acționare.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

Numărul setului de date de acționare al p0185.

Remediu: Introduceți în p0185 indicele setului de date al modulului de putere aferent setului de date de acționare.

Vezi de asemenea: p0185

207501 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Set Date Motor MDS nu este configurat

Valoarea mesajului: set date acționare: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Numai pentru module de putere:

Setul de date motor nu a fost configurat - aceasta înseamnă că în setul de date de acționare aferent, nu s-a introdus nici un număr de set de date.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

Valoarea erorii conține numărul setului de date de acționare al p0186.

Remediu: Introduceți în p0186 indicele setului de date motor aferent setului de date de acționare.

Vezi de asemenea: p0186

207502 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Set Date Traductor EDS nu este configurat

Valoarea mesajului: set date acționare: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Numai pentru module de putere:
Setul de date al traductorului nu a fost configurat - aceasta înseamnă că în setul de date de acționare aferent, nu s-a introdus nici un număr de set de date.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Valoarea erorii conține numărul setului de date de acționare al p0187, p0188 și p0189.
Valoarea erorii este mărită cu 100 * număr traductor (de ex. pentru p0189: Valoarea erorii 3xx cu xx = număr set date).

Remediu: Introduceți în p0187 (1-ul traductor), p0188 (al 2-lea traductor) respectiv p0189 (al 3-lea traductor) indicele setului de date traductor aferent setului de date de acționare.

207504 <Indicarea locației>Acționare: setul de date motor nu este alocat unui set de date de acționare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Un set de date motor nu este alocat nici unui set de date de acționare.
Toate seturile de date motor existente trebuie alocate în seturile de date acționare prin numărul MDS (p0186[0...n]). Trebuie să fie cel puțin atâtea seturi de date acționare câte seturi de date motor sunt.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Numărul setului de date motor care nu a fost alocat.

Remediu: Alocați setul de date motor nealocat, seturilor de date de acționare, prin numărul MDS (p0186[0...n]).
- verificați dacă toate seturile de date motor sunt alocate seturilor de date acționare.
- la nevoie, ștergeți seturile de date motor de prisos.
- la nevoie, instalați seturi de date acționare noi și alocați seturi de date motor corespunzătoare.
Vezi de asemenea: p0186

207509 <Indicarea locației>Acționare: lipsă alocare componente

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Unui set de date de acționare "Drive Data Set (DDS)" este alocat un set de date de motor "Motor Data Set (MDS)" sau un set de date de traductor "Encoder Data Set (EDS)", care nu are număr de componentă.
Valoare eroare : (r0949, interpretat zecimal):
nnmmmxxyyy
nn: număr MDS/EDS.
mmm: numărul parametrului al numărului componentei care lipsește.
xx: număr DDS care este alocat pentru MDS/EDS.
yyy: numărul parametrului care referențiază MDS/EDS.
Exemplu:
p0186[7] = 5: MDS 5 este alocat pentru DDS 7.
p0131[5] = 0: Nu există un număr de componentă setat în MDS 5.
Valoare eroare = 0513107186

Remediu: In datele actionarii, nu mai asignati MDS/EDS utilizind p0186, p0187, p0188, p0189 sau setati un numar de componenta valid.
Vezi de asemenea: p0131, p0141, p0142, p0186, p0187, p0188, p0189

207510 <Indicarea locației>Acționare: traductor identic în setul de date de acționare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: OFF2
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: Mai mult de un traductor cu număr de componentă identic s-a alocat la un singur set de date acționare. Într-un set de date acționare nu este permis ca traductoare identice să funcționeze împreună.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1000 * primul traductor identic +100 * al doilea traductor identic + set de date acționare.
Exemplu:
Valoare eroare = 1203 înseamnă:
În setul de date acționare 3, primul (p0187[3]) și al doilea traductor (p0188[3]) sunt identice.
Remediu: Alocați diferiți traductori setului de date de acționare.
Vezi de asemenea: p0141, p0187, p0188, p0189

207511 <Indicarea locaţiei>Acţionare: traductorul utilizat multiplu

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: Toate obiectele
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: Fiecare traductor poate fi alocat numai la o singură acționare, iar în cadrul unei acționări trebuie, în fiecare set de date de acționare, să fie totdeauna ori traductorul 1, ori traductorul 2, ori traductorul 3. Această alocare unică a fost încălcată.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Cei doi parametrii în formă codificată, care se referă la același număr de componentă.
Primul parametru:
Indice: Prima și a doua locație zecimală (99 pentru EDS, DDS nealocat)
Număr parametru: A treia locație zecimală (1 pentru p0187, 2 pentru p0188, 3 pentru p0189, 4 pentru EDS nealocat DDS)
Număr acționare: A patra și a cincia locație zecimală
Al doilea parametru:
Indice: A șasea și a șaptea locație zecimală (99 pentru EDS, DDS nealocat)
Număr parametru: A opta locație zecimală (1 pentru p0187, 2 pentru p0188, 3 pentru p0189, 4 pentru EDS, DDS nealocat)
Număr acționare: A noua și a zecea locație zecimală
Vezi de asemenea: p0141
Remediu: Corectați utilizarea dublă a unui număr de componentă prin cei doi parametrii codificați în valoarea erorii.

207512 <Indicarea locaţiei>Acţionare: comutarea setului de date traductor nu este parametrizabilă

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: OFF2
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: Prin p0141, o comutare a setului de date traductor care este pregătită este nepermisă. În această versiune de firmware, o comutare a setului de date traductor este permisă numai pentru componentele în topologia reală.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Număr set de date EDS incorect.
Vezi de asemenea: p0187, p0188, p0189
Remediu: Fiecare set de date traductor trebuie alocat la soclul propriu DRIVE-CLiQ. Numerele de componente ale interfețelor traductor (p0141) trebuie să aibă valori diferite în cadrul unui obiect de acționare.
Trebuie să se aplice:
p0141[0] diferit de p0141[1] diferit de ... diferit de p0141[n]

207514 <Indicarea locaţiei>Acţionare: structura datelor nu corespunde modulului de interfaţă

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: S-a setat modul interfață "SIMODRIVE 611 universal" prin (p2038 = 1) și structura de date nu corespunde acestui mod.
În funcție de numărul de seturi de date, sunt posibile următoarele setări:
Număr de DDS/MDS (p0180/p0130): p0186
1/1: p0186[0] = 0
2/2: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1
4/4: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2, p0186[3] = 3
8/8: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[7] = 7
16/16: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[15] = 15
32/32: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[31] = 31
2/1: p0186[0, 1] = 0
4/2: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1
8/4: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2, p0186[5, 6] = 3
16/8: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2 ... p0186[14, 15] = 7
32/16: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2 ... p0186[30, 31] = 15
4/1: p0186[0, 1, 2, 3] = 0
8/2: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1
16/4: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1, p0186[8, 9, 10, 11] = 2, p0186[12, 13, 14, 15] = 3
32/8: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1, p0186[8, 9, 10, 11] = 2 ... p0186[28, 29, 30, 31] = 7
8/1: p0186[0...7] = 0
16/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8...15] = 1
32/4: p0186[0...7] = 0, p0186[8...15] = 1, p0186[16...23] = 2, p0186[24...31] = 3
16/1: p0186[0...15] = 0
32/2: p0186[0...15] = 0, p0186[16...31] = 1
32/1: p0186[0...31] = 0
9/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8] = 1
10/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8, 9] = 1
12/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8...11] = 1
Vezi de asemenea: p0180, p0186, p2038

Remediu: - verificați structura datelor conform setărilor posibile menționate în cauză.
- verificați Interface Mode (p2038).

207515 <Indicarea locaţiei>Acţionare: modulul de putere şi motorul sunt conectate greşit

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Într-un set de date de acționare s-a alocat un motor (prin MDS) unui modul de putere (prin PDS) care nu sunt conectate în topologia impusă. Eventual nu a fost alocat nici un motor la modulul de putere(p0131).
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numărul setului de date de acționare parametrizat greșit.

Remediu: - alocați setul de date de acționare la o combinație de motor și modul de putere permisă de topologia impusă.
- adaptați topologia impusă.
- dacă este necesar, la un motor lipsă, recreați componenta (asistent acționare).
Vezi de asemenea: p0121, p0131, p0185, p0186

207516 <Indicarea locaţiei>Acţionare: reintroduceţi în regimul de operare setul de date

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Alocarea între setul de date acționare și setul de date motor (p0186) sau între setul de date acționare și setul de date traductor s-a modificat (p0187). Acesta este motivul pentru care setul de date trebuie repus în funcțiune.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Setul de date acționare care trebuie repus în funcțiune.

Remediu: Punere în funcțiune set de date de acționare în valoarea erorii (r0949).

207517 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Comutarea setului de date traductor parametrizată incorect

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: În cel puțin două seturi de date de acționare (DDS) sunt atribuite unui același set de date motor (MDS) seturi de date traductor (EDS) diferite pentru traductorul din motor. În diverse DDS, un MDS nu trebuie să aibă traductoare de motor diferite.
De aceea, parametrizarea următoare conduce la o eroare:
DDS0: p0186[0] = 0, p0187[0] = 0
DDS1: p0186[1] = 0, p0187[1] = 1
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Cei 16 biți inferiori indică primul DDS. Cei 16 biți superiori indică al doilea DDS.

Remediu: Creați două MDS-uri cu aceleași date de motor, pentru a antrena un motor cu traductoare de motor diferite.
Exemplu:
DDS0: p0186[0] = 0, p0187[0] = 0
DDS1: p0186[1] = 1, p0187[1] = 1

207518 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Comutarea setului de date motor parametrizată incorect

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Sistemul a identificat că două seturi de date motor au fost parametrizate incorect.
Parametrul r0313 (calculat din p0314, p0310, p0311), r0315 și p1982 pot avea doar valori diferite dacă seturile de date motor sunt alocate la motoare diferite. p0827 este folosit pentru a aloca motoare și/contactoare.
Nu este posibil să comutați între seturile de date motor.
Valoare avertizare (r0949, interpretat hexazecimal):
xxxxyyyy:
xxxx: Primul DDS cu MDS alocat, yyyy: Al doilea DDS cu MDS alocat

Remediu: Corectați parametrizarea seturilor de date motor.

207519 <Indicarea locaţiei>Acţionare: comutarea motorului incorect parametrizată.

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Cu setarea p0833.0 = 1, este selectată o comutare motor prin aplicație. De aceea, p0827 trebuie să aibă valori diferite în setul de date motor corespunzător.
Valoare alarmă (r2124, interpretat hexazecimal):
xxxxyyyy:
xxxx: Primul MDS, yyyy: Al doilea MDS

Remediu: - parametrizați diferit seturile de date motor corespunzătoare (p0827).
- selectați setarea p0833.0 = 0 (comutarea motorului prin acționare).

207520 <Indicarea locației>Acționare: Motorul nu se poate comuta

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Motorul nu poate fi comutat.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1:
Contactorul motorului care este momentan activ nu poate fi deschis, deoarece pentru un motor sincron, turația (r0063) este mai mare decât turația de început pentru diminuarea câmpului (p0348). Atâta timp cât r0063 > p0348, curentul în motor nu descreşte chiar dacă au fost suprimate impulsurile.
2:
Semnalul de confirmare "contactor deschis" nu a fost detectat timp de 1 s.
3:
Semnalul de confirmare "contactor închis" nu a fost detectat timp de 1 s.

Remediu: Ref. valoare avertizare=1:
Setați turația la o valoare mai joasă decât cea de la începutul diminuării câmpului (r0063 < p0348).
Ref. valoare avertizare =2, 3:
Verificați semnalul de confirmare al contactorului respectiv.

207530 <Indicarea locației>Acționare: Setul de Date de Acționare DDS nu este prezent

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Setul de date de acționare selectat (p0837 > p0180). Nu se face nici o comutare a setului de date de acționare.
Vezi de asemenea: p0180, p0820, p0821, p0822, p0823, p0824, r0837

Remediu: - selectați setul de date de acționare prezent.
- setați seturile suplimentare ale datelor de acționare.

207531 <Indicarea locației>Acționare: Set date comandă CDS indisponibil

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Setul de date de comandă selectat nu este disponibil (p0836 > p0170). Setul de date de comandă nu a fost comutat.
Vezi de asemenea: p0810, p0811, p0812, p0813, r0836

Remediu: - Selectați setul de date de comandă existent.
- Creați seturi de date de comandă suplimentare.

207541 <Indicarea locaţiei>Acţionare: nu este posibilă comutarea setului de date

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Comutarea selectată pentru setul de date de acționare și comutarea motorului alocat nu este posibilă și nu va fi realizată.
La motoare sincrone, contactorul motorului poate fi conectat numai la turațiile reale mai mici decât turația de inițiere pentru slăbirea câmpului (r0063 < p0348).
Vezi de asemenea: r0063, p0348

Remediu: Reduceți turația sub turația de inițiere pentru slăbirea câmpului (r0063 < p0348).

207550 <Indicarea locaţiei>Acţionare: nu este posibilă resetarea parametrilor traductorului

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La efectuarea unei setări ca de la fabricant (ex. folosind p0970 = 1), resetarea parametrilor traductorului nu a fost posibilă. Parametrii traductorului vor fi citiți direct din traductor prin DRIVE-CLiQ.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Număr componentă al traductorului implicat.

Remediu: - repetați procedura.
- verificați conexiunea DRIVE-CLiQ.

207551 <Indicarea locaţiei>Traductor acţionare: nici o informaţie de unghi de comutare

Valoarea mesajului: Cauză defect: %1, Set date acționare: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF2 (IASC/DCBRK)
Hla: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Informația pentru unghi de comutare lipsește. Adică motoarele sincrone nu pot fi comandate în bucla de reglare.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
yyyyxxxx dec: yyyy = cauza defect, xxxx = set date drive(actionare)
yyyy = 1 dec:
Traductorul motor folosit nu furnizează un unghi absolut de comutare.
yyyy = 2 dec:
Raportul selectat al măsurării cutiei de viteză nu se potrivește cu numărul de perechi de pol motor.

Remediu: Ref. cauza = 1:

- verificați parametrizarea traductorului (p0404).
- folosiți un traductor cu pistă C/D, interfață EnDat sau senzori Hall.
- folosiți un traductor cu pistă A/B sinusoidală pentru care numărul de perechi de poli motor (r0313) multiplicat cu raportul reductorului (p0432/p0433) este mai mic decât numărul de impulsuri traductor (p0408) sau este un multiplu întreg de număr de impulsuri traductor (p0408).
- activați procedura de identificare a poziției polului (p1982 = 1).

Ref. cauza defect = 2

- coeficientul numărului de perechi de pol din raportul angrenajului de măsurare trebuie să fie un număr întreg: (p0314*p0433) / p0432.

Nota;

Pentru operarea cu pista C/D, acest coeficient trebuie sa fie mai putin de 8.

Vezi de asemenea: p0402, p0404, p0432, p0433

207552 <Indicarea locației>Traductor acționare: Configurația traductorului nu este susținută!

Valoarea mesajului: cauză defect: %1, număr componentă: %2, set date traductor: %3

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)

Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)

Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Configurația traductorului solicitată nu este susținută. Pot fi solicitați în p0404 numai biți care sunt semnalizați ca fiind susținuți de evaluarea traductorului în r0456.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

ccccbbaa hex: cccc = cauză eroare, bb = număr componentă, aa = set date traductor

cccc = 1: traductor sin/cos cu pistă absolută (este susținut de SME25).

cccc = 3: traductor impulsuri dreptunghiulare (este susținut de SMC30).

cccc = 4: traductor sin/cos (este susținut de SMC20, SMI20, SME20, SME25).

cccc = 10: traductor DRIVE-CLiQ (este susținut de DQI).

cccc = 12: traductor sin/cos cu reper de referință (este susținut de SME20).

cccc = 15: Comutare cu reper de nul la motoare sincrone cu excitație separată cu VECTORMV.

cccc = 23: Rezolver (este susținut de SMC10, SMI10).

cccc = 65535: Altă funcție (comparați r0456 și p0404).

Vezi de asemenea: p0404, r0456

Remediu: - verificați parametrizarea traductorului (p0400, p0404).
- utilizați evaluarea corespunzătoare traductorului (r0456).

207553 <Indicarea locației>Traductor acționare: configurația Sensor Module nu este susținută

Valoarea mesajului: Set date traductor: %1, Primul bit incorect: %2, parametru incorect %3

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)

Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)

Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Configurația solicitată nu este susținută de Sensor Module.
Dacă p0430 (cc =0) este incorect, se aplică următoarele:
- În p0430 (funcții solicitate), cel puțin 1 bit a fost setat, care nu este setat în r0458 (funcții susținute) (exceptie: biții 19, 28, 29, 30, 31).
- p1982 > 0 (este solicitată identificarea poziției polilor), dar r0458.16=0 (identificare poziție poli nesusținută).
Dacă p0437 (cc = 1) este incorect, se aplică următoarele:
- În p0437(funcții solicitate), cel puțin 1 bit a fost setat, care nu este setat în r0459 (funcții susținute).
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
ddccbbaa hex
aa: număr set de date traductor
bb: primul bit incorect
cc: parametru incorect
cc = 0: parametrul incorect este p0430
cc = 1: parametrul incorect este p0437
cc = 2: parametrul incorect este r0459
dd: rezervat (întotdeauna 0)

Remediu: - verificați parametrizarea traductorului (p0430, p0437).
- verificați identificarea poziției polului (p1982).
- utilizați evaluarea corespunzătoare traductorului (r0458, r0459).
Vezi de asemenea: p0430, p0437, r0458, r0459, p1982

207555 <Indicarea locației>Traductor acționare: Configurație urmărire poziție

Valoarea mesajului: Număr componentă: %1, set date traductor: %2, set date acționare: %3, cauză: %4

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Configurația la urmărirea poziției nu este susținută.
Urmărirea poziției poate fi activată numai pentru traductoare absolute.
Pentru axe liniare, nu este posibilă activarea simultană a urmăririi poziției pentru reductor sarcină și reductor măsurare.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
ddccbbaa hex
aa = set date traductor
bb = număr componentă
cc = set date acționare
dd = cauză eroare
dd = 00 hex = 0 zec
Nu este folosit nici un traductor absolut.
dd = 01 hex = 1 zec
Urmărirea poziției nu poate fi activată deoarece memoria NVRAM intern nu este suficientă sau Control Unit nu conține un NVRAM.
dd = 02 hex = 2 zec
Pentru o axă liniară, urmărirea poziției a fost activată pentru reductor sarcină și reductor măsurare.
dd = 03 hex = 3 zec
Urmărirea poziției nu poate fi activată, deoarece pentru acest set de date traductor a fost detectată deja o urmărire poziție cu alt raport de reductor, tip de axă sau fereastră de toleranță.
dd = 04 hex = 4 zec
Este folosit un traductor liniar.
Vezi de asemenea: p0404, p0411

Remediu: Ref. valoare eroare = 0:
- folosirea unui traductor absolut.

Ref. valoare eroare = 1:
- utilizați Control Unit cu NVRAM suficient.

Ref. valoare eroare = 2, 4:
- dacă este necesar, deselectați urmărirea poziției (p0411 pentru angrenajul de măsurare, p2720 pentru angrenajul de sarcină).

Ref. valoare eroare = 3:
- activarea numai a urmăririi poziției angrenajului sarcinii în același set de date traductor dacă raportul de angrenare (p2504, p2505), tipul axei (p2720.1) și fereastra de toleranță (p2722) sunt de asemenea aceleași. Acești parametri trebuie să fie aceiași în toate seturile de date de acționare, care utilizează același traductor motor (p187).

207556 <Indicarea locației>Angrenaj măsurare: Urmărire poziție, valoare reală maximă depășită

Valoarea mesajului: Componenta nr.:%1, date encoder setate: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La configurarea urmăririi poziției pentru reductorul de măsurare, acționarea/traductorul identifică o valoare reală poziție absolută maxim posibilă (r0483), care nu mai poate fi reprezentată pe 32 biți.
Valoare maximă: p0408 * p0412 * 2^p0419
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
aaaayyxx hex: yy = număr componentă, xx = set date traductor
Vezi de asemenea: p0408, p0412, p0419

Remediu: - reduceți rezoluția fină (p0419).
- reduceți rezoluția multitură (p0412).
Vezi de asemenea: p0412, p0419

207560 <Indicarea locației>Traductor acționare: numărul de impulsuri nu este la puterea a doua

Valoarea mesajului: Set date traductor: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La traductorii rotativi cu valori absolute, numărul impulsurilor în p0408 trebuie să fie la puterea a doua.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Valoarea erorii conține numărul setului de date ale traductorului implicat.

Remediu: - verificați parametrizarea (p0408, p0404.1, r0458.5).
- dacă este necesar, actualizați Firmware Sensor Module.

207561 <Indicarea locației>Traductor acționare: numărul de impulsuri multitură nu este la puterea a doua

Valoarea mesajului: Set date traductor: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Rezoluția multitură în p0421 trebuie să fie la puterea a doua.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Valoarea erorii conține numărul setului de date al traductorului implicat.

Remediu: - verificați parametrizarea (p0421, p0404.1, r0458.5).
- dacă este necesar, actualizați Firmware Sensor Module.

207562 <Indicarea locației>Actionare, encoder: Urmarirea pozitiei-encoder incremental- nu este posibila

Valoarea mesajului: cauză defect: %1, număr componentă: %2, set date traductor: %3

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Urmărirea poziției solicitată pentru traductorul incremental nu este susținută.
Valoare eroare (r0949,interpretat hexazecimal):
ccccbbaa hex
aa = set date traductor
bb = număr componentă
cccc = cauză eroare
cccc = 00 hex = 0 zec
Tipul de traductor nu susține funcția "Position tracking incremental encoder" - urmărire poziție traductor incremental.
cccc = 01 hex = 1 zec
Urmărirea poziției nu poate fi activată deoarece memoria NVRAM intern nu este suficientă sau Control Unit nu conține un NVRAM.
cccc= 04 hex = 4 zec
Este utilizat un traductor liniar care nu susține funcția de urmărire a poziției.
Vezi de asemenea: p0404, p0411, r0456

Remediu: - verificati parametrizarea encoderului (p0400, p0404).
- utilizati un Control Unit cu suficient NVRAM.
- daca este necesar, deselectati urmarirea pozitiei pentru encoderul incremental (p0411.3=0).

207563 <Indicarea locației>Traductor acționare: Configurare XIST1_ERW incorectă

Valoarea mesajului: Cauză eroare: %1, Set date traductor: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La funcția "Poziție absolută la traductor incremental" a fost identificată o configurare incorectă.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Cauză eroare:
1 (= 01 hex):
Funcția "Poziție absolută la traductor incremental" nu este susținută (r0459.13 = 0).
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
yyxx zec: yy = cauză eroare, xx = set date traductor
Vezi de asemenea: r0459, p4652

Remediu: Ref. valoare eroare = 1:
- actualizați versiunea Firmware la Sensor Module.
- verificați modul (p4652 = 1, 3 necesită caracteristica r0459.13 = 1).

207565 <Indicarea locației>Acționare: eroare traductor în interfața 1 a traductorului PROFIdrive

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: S-a semnalizat o eroare de traductor pentru traductor 1, prin interfața de traductor PROFIdrive (G1_ZSW.15).
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Cod eroare din G1_XIST2, vedeți descrierea cu privire la r0483.
Notă:
Această avertizare este emisă numai dacă p0480[0] este diferit de zero.
Cuvânt de comandă traductor Gn_STW sursă semnal (p0480[0...2], n = traductor 1, 2, 3)
Cuvânt de stare traductor Gn_ZSW (r0481[0...2], n = traductor 1, 2, 3)

Remediu: Validați eroarea la traductor prin cuvântul de control al traductorului (G1_STW.15 = 1).

207566 <Indicarea locației>Acționare: eroare traductor în interfața 2 a traductorului PROFIdrive

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: S-a semnalizat o eroare de traductor pentru traductor 2, prin interfața de traductor PROFIdrive (G2_ZSW.15).
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Cod eroare din G2_XIST2, vedeți descrierea cu privire la r0483.
Notă:
Această avertizare este emisă numai dacă p0480[1] este diferit de zero.
Cuvânt de comandă traductor Gn_STW sursă semnal (p0480[0...2], n = traductor 1, 2, 3)
Cuvânt de stare traductor Gn_ZSW (r0481[0...2], n = traductor 1, 2, 3)

Remediu: Validați eroarea la traductor prin cuvântul de control al traductorului (G2_STW.15 = 1).

207567 <Indicarea locației>Acționare: eroare traductor în interfața 3 a traductorului PROFIdrive

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: S-a semnalizat o eroare de traductor pentru traductor 3, prin interfața de traductor PROFIdrive (G3_ZSW.15).
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Cod eroare din G3_XIST2, vedeți descrierea cu privire la r0483.
Notă:
Această avertizare este emisă numai dacă p0480[2] este diferit de zero.
Cuvânt de comandă traductor Gn_STW sursă semnal (p0480[0...2], n = traductor 1, 2, 3)
Cuvânt de stare traductor Gn_ZSW (r0481[0...2], n = traductor 1, 2, 3)

Remediu: Validați eroarea la traductor prin cuvântul de control al traductorului (G3_STW.15 = 1).

207569 <Indicarea locaţiei>Identificare traductor activă

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: In timpul identificarii traductorului (aşteptare) cu p0400 = 10100, traductorul nu poate fi încă identificat.

Există un traductor nepotrivit sau nu există nici un traductor, s-a conectat un cablu nepotrivit sau nu s-a conectat nici un cablu la Sensor Module, sau componenta DRIVE-CLiQ nu a fost conectată.

Notă:

Identificarea traductorului presupune o susținere prin traductor și este posibilă în următoarele cazuri:

- Traductor cu interfață EnDat.
- Traductor cu interfață SSI.
- Motor cu DRIVE-CLiQ.

Remediu:

- verificați și, dacă este necesar, conectați traductorul / cablul de traductor.
- verificați și, dacă este necesar, stabiliți conexiunea DRIVE-CLiQ.
- la traductoarele SSI efectuați manevrele de operare (vezi Manualul de funcțiuni).
- în cazul traductoarelor, care nu pot fi identificate (de ex. traductoare fără interfață EnDat), introduceți tipul corect de traductor în p0400.

207570 <Indicarea locaţiei>Transfer date identificare traductor în desfăşurare

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Tipul traductorului a fost determinat automat cu p0400 = 10100.

Notă:

Acest defect are ca efect o ștergere a impulsurilor, care este necesară pentru transferul parametrizării traductorului în p0400 și ceilalți.

Vezi de asemenea: p0400

Remediu: Validați eroarea fără alte măsuri.

207575 <Indicarea locaţiei>Acţionare: traductor motor indisponibil

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF2

Servo: OFF2 (TRADUCTOR)

Hla: OFF2 (TRADUCTOR)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Traductorul motorului semnalizează indisponibilitatea.

- inițializarea traductorului 1 (traductor motor) a eșuat.
- funcția "traductor parcabil" este activă (selectat prin cuvântul de comandă al traductorului G1_STW.14 = 1).
- interfața traductorului (Sensor Module) este dezactivată (p0145).
- Sensor Module este defect.

Remediu: Evaluați alte erori existente prin traductorul 1.

207576 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Funcţionare fără traductor datorită unei defecţiuni active

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Funcționarea fără traductor este activă datorită unei erori (r1407.13 = 1).
Notă:
Comportarea la erori a fost setată în p0491 cu reacție la eroare TRADUCTOR.
Vezi de asemenea: p0491
Remediu: - eliminați cauza unei posibile erori de traductor existente.
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.

207580 <Indicarea locaţiei>Acţionare: nici un Sensor Module cu numărul de componentă corespunzător

Valoarea mesajului: Set date traductor: %1
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Nu s-a găsit nici un Sensor Module prin numărul componentei specificat în p0141.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Set de date ale traductorului implicat (indicele lui p0141).
Remediu: Corectați parametrul p0141.

207750 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Parametru incorect

Valoarea mesajului: parametru: %1, indice: %2, detectare eroare: %3
Obiect acţionare: HLA_828
Reacţie: OFF1 (OFF2, OFF3)
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: Valoarea unui parametru este setată greșit respectiv nu a fost introdusă corect.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
ccbbaaaa hex: cc = cauză eroare, bb = indice, aaaa = parametru
cc = 0: parametrul are în mod nepermis valoarea zero.
cc = 1: tijă piston mai mare decât diametru piston.
cc = 2: cilindru fără tijă piston (p0311 = 0 și p0312 = 0).
cc = 3: depășire poziție posibilă în domeniul de deplasare (verificați p0407 și p0313, și micșorați p0418 dacă este necesar).
Remediu: Setați parametrii indicați cu o valoare corectă.

207751 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Ventilul nu reacţionează

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: HLA_828
Reacţie: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: A fost parametrizat un ventil cu confirmare sertar ventil (p0218.2 = 1), sertarul ventilului nu urmărește însă valoarea impusă.
Remediu: - corectați configurarea la ventil fără confirmare sertar ventil (p0218.2 = 0).
- verificați frecvența proprie a ventilului (p0216).
- inversați valoarea reală a sertarului ventiluluila la semn incorect (p0218.3).
- verificați ventilul și cablarea ventilului.

207752 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Poziţie piston imposibilă

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828

Reacţie: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Calibrarea pistonului a fost efectuată (p0476 diferit de 0) și poziția absolută este disponibilă (p1407.3 = 1). Poziția pistonului (r0094) nu este însă verosimilă (negativă sau mai mare decât cursa din p0313).

Remediu: - verificați inversarea poziției (p0410.1).

- verificați convenția direcției: poziția pistonului (r0094) trebuie să fie zero, dacă pistonul este localizat pe partea A. La deplasarea dinspre partea A înspre partea B, trebuie ca viteza și creșterea poziției să fie pozitive.
- verificați calibrarea pistonului și dacă este necesar recalibrați pistonul cu pistonul pe partea A (p1909.1 = 1).
- la înlocuirea traductorului, recalibrați pistonul.
- la decalarea punctului de zero al mașinii, recalibrați pistonul.

Notă:

Înainte de confirmarea erorii, setați p0476 = 0. Apoi calibrați din nou pistonul (p1909.1 = 1 cu pistonul retras complet sau setați p1959.2 = 1 și p1960 = 1).

Vezi de asemenea: r0094, p0476

207753 <Indicarea locaţiei>Acţionare: nu există valoare reală presiune valabilă

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828

Reacţie: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: - Funcția "Regulator de forță", "Limitare forță" sau "Compensare frecare de repaus" este activată (p1400) și cel puțin unul din cei doi senzori de presiune necesari pentru valoare reală de presiune A sau B nu furnizează o valoare valabilă. Pentru funcțiile menționate mai sus sunt necesare ambele valori reale de presiune.

- Funcția de adaptare presiune sistem pentru regulatorul de viteză este activată (p1400.15 = 1) și nu există nici o valoare măsurată a presiunii sistemului (r0069). Pentru această funcție este necesară o valoare măsurată a presiunii sistemului.

Remediu: - verificați senzorii de presiune și cablarea pentru valoarea reală de presiune A și B (X241 respectiv X242).

- verificați valorile de corecție de offset pentru valoarea reală de presiune A și B (p0241, p0243).
- dacă este necesar, deselectați funcția "regulator de forță", "limitare forță" sau "compensare frecare de repaus" (p1400).

207754 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Configurare ventil de închidere eronată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: A fost detectată o configurare incorectă a ventilului de închidere.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

100:

Safety Integrated permisă (p9601/p9801), dar p0218.0 = 0 (nu există ventil de închidere).

101:

Mărimea reglată a timpului de blocare este setată mai mică decât timpul de așteptare pentru evaluarea contactelor de confirmare la cuplarea ventilului de închidere (p0230 < p9625[0]/p9825[0]).

102:

Mărimea reglată a timpului de blocare este setată mai mică decât timpul de așteptare pentru evaluarea contactelor de confirmare la decuplarea ventilului de închidere (p0230 < p9625[1]/p9825[1]).

Remediu: Ref. valoare eroare = 100:
Verificați permitere Safety Integrated și ventilul de închidere (p9601/p9801, p0218.0).
Ref. valoare eroare = 101:
Setați mărimea reglată a timpului de blocare mai mare decât timpul de așteptare pentru evaluarea contactelor de confirmare la cuplarea ventilului de închidere (p0230 > p9625[0]/p9825[0]).
Ref. valoare eroare = 102:
Setați mărimea reglată a timpului de blocare mai mare decât timpul de așteptare pentru evaluarea contactelor de confirmare la decuplarea ventilului de închidere (p0230 > p9625[1]/p9825[1]).
Vezi de asemenea: p0230, p9625, p9825

207755 <Indicarea locației>Acționare: deplasare la opritor fără regulator de forță

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828

Reacție: OFF3 (NICI UNA, OFF1, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Funcția "Deplasare la opritor" (p1545) a fost selectată, deși nu este activată nici "Regulator de forță", nici "Limitare forță" (p1400). Acționarea se va deplasa astfel cu forță maximă spre opritor.

Remediu: - dacă este necesar, dezactivați funcția "deplasare la opritor" (p1545).
- activați regulatorul de forță (p1400.14 = 1).
sau
- activați limitările de forță mod 1 sau mod 2 (p1400.0 = 1, p1400.1 = 1).

207756 <Indicarea locației>Acționare: Frecvență proprie filtru > frecvență Shannon

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828

Reacție: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Una din frecvențele proprii ale filtrului este mai mare decât frecvența Shannon.
Frecvența Shannon se calculează după următoarea formulă: 0.5 / p0115[0]
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Bit 0: Filtru valoare reglată 1 (p1658, p1660)
Bit 1: Filtru valoare reglată 2 (p1663, p1665)
Bit 3: Filtru valoare reglată (p1800, p1805)
Bit 4: Filtru precomandă (p1721, p1727)

Remediu: - reduceți numărătorul sau numitorul frecvenței proprii al filtrului valorii impuse de curent implicat.
- reduceți timpul de eșantionare al regulatorului (p0115[0]).
- dezactivați filtrul implicat.

207800 <Indicarea locației>Acționare: nici un modul de putere prezent

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Parametrii modulului de putere nu pot fi citiți sau nu sunt parametri stocați în modulul de putere.
Eventual cablul DRIVE-CLiQ dintre Control Unit și modulul de putere este întrerupt sau defect.
Notă:
Această eroare apare de asemenea, dacă este selectată o topologie incorectă în utilitarul de punere în funcțiune și această parametrizare este apoi încărcată în Control Unit.
Vezi de asemenea: r0200

Remediu:
- efectuați POWER ON la toate componentele (decuplare/cuplare).
- verificați cablul DRIVE-CLiQ între Control Unit și unitatea de putere.
- verificați unitatea de putere și înlocuiți dacă este necesar.
- verificați Control Unit și înlocuiți dacă este necesar.
- după corecția topologiei, efectuați încărcarea din nou a parametrilor prin intermediul utilitarului de punere în funcțiune.

207801 <Indicarea locaţiei>Acţionare: supracurent motor

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Curentul limită permis al motorului a fost depășit.
- limita curentului eficace este setată prea mică.
- regulatorul de curent nu este setat corect.
- motorul a fost frânat cu un factor de corecție prea mare al cuplului de basculare.
- comandă U/f: rampa crescătoare a fost setată prea mică sau sarcina este prea mare.
- comandă U/f: scurtcircuit în cablul motorului sau punere la pământ.
- comandă U/f: curentul motorului nu se potrivește la curentul Motor Module.

Notă:
Motor sincron: curent limită = 1.3 x p0323
Motor asincron: curent limită = 1.3 x r0209

Remediu:
- verificați limitele curentului (p0323, p0640).
- verificați regulatorul de curent (p1715, p1717).
- reduceți factorul de corecție al cuplului de torsiune (p0326).
- măriți rampa de accelerare (p1318) sau reduceți sarcina.
- verificați motorul și cablurile motorului dacă prezintă scurt-circuit și scurt la împământare.
- verificați combinația dintre Motor Module și motor.

207802 <Indicarea locaţiei>Acţionare: alimentare sau modulul de putere sunt indisponibile

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2 (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Alimentarea sau acționarea nu semnalizează disponibilitatea după o comandă internă de conectare.
- timpul de supraveghere este prea scurt.
- tensiunea circuitului intermediar este absentă.
- alimentarea aferentă sau acționarea componentelor de semnalizare sunt defecte.
- tensiunea de alimentare setată greșit.

Remediu:
- măriți durata de supraveghere (p0857).
- asigurați tensiunea circuitului intermediar. Verificați șina colectoare a tensiunii circuitului intermediar. Activați alimentarea.
- înlocuiți alimentarea aferentă sau acționarea la componentele indicate.
- verificați setarea tensiunii de conectare (p0210).

Vezi de asemenea: p0857

207805 <Indicarea locaţiei>Alimentare: Suprasarcină I2t modul putere

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Pragul de avertizare pentru suprasarcină I2t (p0294) a modulului de putere este depăşit.

Remediu: - reduceți sarcina continuă.
- adaptați ciclul de funcționare sarcină

207805 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Suprasarcină I2t modul putere

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Pragul de avertizare pentru suprasarcină I2t (p0294) a modulului de putere este depăşit.
Răspunsul parametrizat în p0290 devine activ.
Vezi de asemenea: p0290

Remediu: - reduceți sarcina continuă.
- adaptați ciclul de funcționare sarcină.
- verificați alocarea curenților nominali ai motorului și Motor Module.

207808 <Indicarea locaţiei>HF Damping Module: atenuarea nu este pregătită

Valoarea mesajului: Mesaj nou: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828

Reacţie: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: HF Damping Module nu semalizează un semnal de confirmare gata de funcționare la conectare sau în stare conectată.

Remediu: - Verificați cablarea DRIVE-CLiQ la HF Damping Module.
- Verificați tensiunea de alimentare de 24 V.
- Dacă este necesar, înlocuiți HF Damping Module.
Notă:
HF Damping Module (modul de atenuare)

207810 <Indicarea locaţiei>Acţionare: modulul de putere EEPROM fără date nominale

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: În EEPROM-ul modulului de putere nu sunt stocate date nominale.
Vezi de asemenea: p0205, r0206, p0206, r0207, p0207, r0208, p0208, r0209, p0209

Remediu: Înlocuiți modulul de putere sau informați Service-ul Clienți Siemens.

207815 <Indicarea locaţiei>Acţionare: modulul de putere a fost modificat

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Numărul de cod al unității actuale de putere nu coincide cu numărul memorat. Aceasta apare dacă treapta de comparație din p9906 sau p9908 nu se află la 2 (jos) sau 3 (minim).

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

Numărul parametrului incorect.

Vezi de asemenea: r0200, p0201

Remediu: Conectați modulul de putere original și puneți din nou sub tensiune Control Unit sau setați p0201 = r0200 și ieșiți din comisionare cu p0010 = 0.

Pentru alimentare se aplică următoarele:

Bobinele de comutare respectiv filtrele de rețea, se vor monta cele specificate pentru noul modul de putere. Trebuie efectuată apoi identificarea rețelei și a circuitului intermediar (p3410=5). Nu este posibilă schimbarea modulului de putere fără repunerea în funcțiune, dacă tipul de alimentare (A_Infeed, B_Infeed, S_Infeed), forma constructivă (booksize, șasiu) sau clasa de tensiune diferă între modulul de putere vechi și nou.

Pentru invertoare, se aplică următoarele:

Dacă noul modul este acceptat, și este necesar, limita de curent (p0640) poate fi redusă prin scăderea curentului maxim al modulului de putere (r0209) (limitele de cuplu rămân aceleași).

Dacă nu este schimbat numai modulul de putere, ci și motorul, atunci și motorul trebuie repus in funcțiune. (de ex., utilizând p0010=1). Acest lucru este necesar și dacă datele de motor se descarcă prin DRIVE-CLiQ.

Vezi de asemenea: r0200

207815 <Indicarea locației>Acţionare: modulul de putere a fost modificat

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Numărul de cod al unității actuale de putere nu coincide cu numărul memorat. Aceasta apare dacă treapta de comparație din p9906 sau p9908 nu se află la 2 (jos) sau 3 (minim).

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

Numărul parametrului incorect.

Vezi de asemenea: r0200, p0201

Remediu: Conectați unitatea de putere originală și cuplați din nou Control Unit (POWER ON) sau setați p0201 = r0200 și părăsiți punerea în funcțiune cu p0010=0.

Pentru alimentare, se aplică următoarele:

Bobinele de comutare respectiv filtrele de rețea se vor monta cele specificate pentru noua unitate de putere. Trebuie efectuată apoi identificarea rețelei și a circuitului intermediar (p3410=5). Nu este posibilă schimbarea unității de putere fără repunerea în funcțiune dacă tipul de alimentare (A_Infeed, B_Infeed, S_Infeed), forma constructivă (booksize, șasiu) sau clasa de tensiune diferă, între unitatea de putere veche și cea nouă.

Pentru invertoare, se aplică următoarele:

Daca noua unitate de putere este acceptată, dacă este necesar, limita de curent (p0640) poate fi redusă prin scăderea curentului maxim al unității de putere (r0209) (limitele de cuplu rămân aceleași).

Daca nu este schimbată numai unitatea de putere, ci și motorul, atunci și motorul trebuie repus în funcțiune (de ex. utilizând p0010 = 1). Acest lucru este necesar și dacă datele de motor se descarcă încă prin DRIVE-CLiQ.

Dacă treapta de comparație este setată la 2, 3 în p9906, atunci se poate părăsi punerea în funcțiune (p0010=0) și eroarea să fie confirmată.

Vezi de asemenea: r0200

207820 <Indicarea locației>Acţionare: senzor temperatură neconectat

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Senzorul de temperatură indicat în p0600 pentru supravegherea temperaturii motorului nu este disponibil.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: p0601 = 10 (SME), dar în p0600 nu este selectată evaluarea prin traductor.
2: p0600 = 10 (BICO), dar sursa semnal (p0603) nu este interconectată.
3: p0601 = 11 (BICO), dar în p0600 nu este selectată evaluarea prin interconectare BICO (20 sau 21).
4: p0601 = 11 (BICO) şi p4610-p4613 > 0, dar sursa semnal asociată (p0608, p0609) nu este interconectată .
5: Componenta cu evaluarea senzorului inexistentă sau eliminată întretimp.
6: Evaluare prin Motor Module nu este posibilă (r0192.21).

Remediu: Ref. valoare avertizare = 1:
- Setaţi în p0600 traductor cu senzor de temperatură.
Ref. valoare avertizare = 2:
- Interconectaţi p0603 cu semnalul de temperatură.
Ref. valoare avertizare = 3, 4:
- Setaţi senzorii de temperatură disponibili (p0600, p0601).
- Setaţi p4610 ... p4613 = 0 (nici un senzor) sau interconectaţi p0608 respectiv p0609 cu un semnal de temperatră extern.
Ref. valoare avertizare = 5:
- Conectaţi componenta cu senzor de temperatură. Verificaţi conexiunea DRIVE-CLiQ.
Ref. valoare avertizare = 6:
- Actualizaţi Firmware Motor Module. Conectaţi senzorul de temperatură prin traductor.
Vezi de asemenea: p0600, p0601

207840 <Indicarea locaţiei>Acţionare: lipsă alimentare regim de operare

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2 (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Semnalul "Regim de alimentare" nu este prezent, deşi semnalele pentru deblocare ale acţionării au fost prezente pentru mai mult timp decât timpul de supraveghere parametrizat (p0857).
- alimentare nefuncţională.
- interconexiunea intrării binector pentru semnalul disponibil este ori incorect, ori lipseşte (p0864).
- alimentarea este momentan în execuţia unei proceduri de identificare a reţelei de alimentare.

Remediu: - aduceţi alimentarea într-un regim de funcţionare.
- verificaţi interconexiunea intrării binector pentru semnalul "Regim de alimentare" (p0864).
- măriţi timpul de supraveghere (p0857).
- aşteptaţi până când alimentarea a terminat procedura de identificare a reţelei de alimentare.
Vezi de asemenea: p0857, p0864

207841 <Indicarea locaţiei>Acţionare: revocare alimentare regim de operare

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Semnalul "regim de operare alimentare" a fost retras în timpul funcţionării.
- interconectarea intrării binector pentru semnalul de "regim de operare alimentare" este greşit sau lipseşte (p0864).
- activările alimentării au fost deconectate.
- datorită unei erori, semnalul "regim de operare alimentare" a revocat alimentarea.

Remediu: - verificaţi interconectarea intrării binectorului pentru semnalul "Regim de alimentare" (p0864).
- verificaţi semnalele de alimentare şi eventual efectuaţi conectarea.
- remediaţi şi validaţi o eroare de alimentare.
Notă:
Dacă acţionarea ar trebui să servească drept susţinerea generatorică a circuitului intermediar, atunci reacţia de răspuns trebuie să fie parametrizată la NONE, OFF1 sau OFF3 pentru ca acţionarea să poată funcţiona în continuare chiar la întreruperea alimentării.

207850 <Indicarea locaţiei>Alarmă externă 1

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Condiţia pentru "Avertizare externă 1" este îndeplinită.
Notă:
"Avertizare externă 1" este declanşată de un flanc 1/0 prin intrarea binector p2112.
Vezi de asemenea: p2112

Remediu: Eliminaţi cauzele acestei alarme.

207851 <Indicarea locaţiei>Alarmă externă 2

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Condiţia pentru "Avertizare externă 2" este îndeplinită.
Notă:
"Avertizare externă 2" este declanşată de un flanc 1/0 prin intrarea binector p2116.
Vezi de asemenea: p2116

Remediu: Eliminaţi cauzele acestei alarme.

207852 <Indicarea locaţiei>Alarmă externă 3

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Condiţia pentru "Avertizare externă 3" este îndeplinită.
Notă:
"Avertizare externă 3" este declanşată de un flanc 1/0 prin intrarea binector p2117.
Vezi de asemenea: p2117

Remediu: Eliminaţi cauzele acestei alarme.

207860 <Indicarea locaţiei>Eroare externă 1

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Condiția pentru "Eroare externă 1" este îndeplinită.
Notă:
"Eroare externă 1" este declanșată de un flanc 1/0 prin intrarea binector p2106.
Vezi de asemenea: p2106

Remediu: - eliminați cauzele acestei erori.
- confirmați eroarea.

207861 <Indicarea locaţiei>Eroare externă 2

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Condiția pentru "Eroare externă 2" este îndeplinită.
Notă:
"Eroare externă 2" este declanșată de un flanc 1/0 prin intrarea binector p2107.
Vezi de asemenea: p2107

Remediu: - eliminați cauzele acestei erori.
- confirmați eroarea.

207862 <Indicarea locaţiei>Eroare externă 3

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Condiția pentru "Eroare externă 3" este îndeplinită.
Notă:
"Eroare externă 3" este declanșată de un flanc 1/0 prin următorii parametri:
- operație logică AND intrare binector p2108, p3111, p3112.
- temporizare la anclanșare p3110.
Vezi de asemenea: p2108, p3110, p3111, p3112

Remediu: - eliminați cauzele acestei erori.
- confirmați eroarea.

207890 <Indicarea locaţiei>Protecţie tensiune internă/scurtcircuit indus intern cu STO activ

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Scurtcircuit la armătura internă (p1231 = 4) nu este posibilă deoarece Safe Torque Off (STO) este activat. Impulsurile nu pot fi activate.

Remediu: Deconectați scurtcircuitul la armătura internă (p1231=0) sau dezactivați Safe Torque Off (Decuplare cuplu sigur) (p9501 = p9561 = 0).
Nota;
STO: Safe Torque OFF/SH: stationare sigura.

207900 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Motor blocat/regulator turaţie la opritor

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Motorul funcționează mai mult decât timpul indicat în p2177 la limită de cuplu și sub pragul de turație din p2175.
Acest mesaj poate fi de asemenea declanșat dacă valoarea reală a turației oscilează și ieșirea regulatorului de turație ajunge mereu pentru scurt timp din nou la opritor.
Vezi de asemenea: p2175, p2177

Remediu: - verificați dacă motorul se poate deplasa liber.
- verificați limita efectivă a cuplului (r1538, r1539).
- verificați parametrul mesajului "Motor blocat" și dacă este necesar, corectați (p2175, p2177).
- verificați inversarea valorii reale (p0410).
- verificați conectarea traductorului de motor.
- verificați numărul de impulsuri ale traductorului (p0408).
- la SERVO cu funcționare fără traductor și motoare cu putere mică (< 300 W), măriți frecvența impulsurilor (p1800).
- după deselectarea modulului funcțiune "Poziționare de bază" (EPOS), verificați limitele cuplului motoric (p1528) și generatoric (p1529) și adaptați din nou.
- unitate Blocksize: la funcționare fără traductor și un timp de eșantionare regulator curent p0115[0] < 80 fie setați frecvența impulsurilor de la p1800 = 1 / p0115[0] fie creșteți turația de comutare a modelului p1755.

207901 <Indicarea locaţiei>Acţionare: supraturaţie motor

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF2 (IASC/DCBRK)
Hla: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: S-a depășit, pozitiv sau negativ, turația maxim permisă.
Turația maxim permisă pozitive este obținută astfel: Minim (p1082, CI: p1085) + p2162.
Turația maxim permisă negativă este obținută astfel: Maxim (-p1082, CI: 1088) - p2162.

Remediu: La sensul pozitiv de rotație:
- verificați r1084 și eventual, corectați p1082, CI: p1085 și p2162.
La sensul negativ de rotație:
- verificați r1087 și eventual, corectați p1082, CI: p1088 și p2162.

207902 <Indicarea locaţiei>Acţionare: motor răsturnat

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: S-a detectat că motorul a basculat pentru mai mult timp decât cel setat în p2178.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Basculare detectată folosind r1408.11 (p1744, p0492).
2: Basculare detectată folosind r1408.12 (p1745) sau prin diferență de flux (r0083 ... r0084).
3: Basculare detectată folosind r0056.11 (numai pentru motoare sincrone cu excitație separată).
Vezi de asemenea: p2178

Remediu: La reglarea turației și cuplului cu traductor de turație, se aplică următoarele:
- verificați semnalul de turație (întrerupere de cablu, polaritate, număr de impulsuri, rupere ax traductor).
- verificați traductorul de turație, dacă alt traductor de turație a fost selectat folosind comutarea setului de date. Acesta trebuie conectat la același motor care este comandat pentru comutarea setului de date.
Dacă nu există nici o eroare, atunci toleranța de eroare (p1744 și p0492) poate fi mărită.
La regulator de turație și cuplu fără traductor de turație, se aplică următoarele:
- verificați dacă acționarea în regim comandat (r1750.0) s-a oprit sub sarcină. Dacă este așa, atunci măriți impusa de curent folosind p1610.
- verificați dacă acționarea în regim comandat s-a oprit sub sarcină dacă impusa de turație este încă zero. Dacă da, atunci măriți impusa de curent folosind p1610.
- dacă timpul de excitație a motorului (magnetizare) (r0346) a fost redus semnificativ, atunci ar trebui mărit din nou.
- verificați limitele de curent (p0640, r0067). Dacă limitele de curent sunt prea mici, atunci acționarea nu poate fi magnetizată.
- verificați regulatorul de curent (p1715, p1717) și regulatorul de adaptare turație (p1764, p1767). Dacă răspunsul dinamic a fost redus semnificativ, atunci acesta ar trebui mărit din nou.
- verificați traductorul de turație, dacă alt traductor de turație a fost selectat folosind comutarea setului de date. Acesta trebuie conectat cu motorul care este comandat pentru comutarea setului de date.
Dacă nu există nici o eroare, atunci toleranța de eroare (p1745) sau timpul de întârziere (p2178) poate fi mărită.
La motoare sincrone cu excitație separată (regulator cu traductor turație), se aplică următoarele:
- verificați semnalul de turație (întrerupere de cablu, polaritate, număr de impulsuri).
- asigurați parametrizarea corectă a motorului (parametrii din etichetă și diagrama circuitului).
- verificați echipamentul de excitație și interfața cu echipamentul de reglare.
- asigurați cel mai mare răspuns dinamic posibil pentru traductor al regulatorului curent de excitație.
- verificați regulatorul de turație pentru orice tendință de oscilație și dacă apar efecte de rezonanță, folosiți un filtru oprește bandă.
- nu depășiți turația maximă (p2162).
Dacă nu este nici o eroare, atunci timpul de întârziere poate fi mărit (p2178).

207903 <Indicarea locaţiei>Acţionare: abatere de la turaţie a motorului

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Mărimea diferenței de turație între ambele valori impuse (p2151, p2154) și valoarea reală turație (r2169) depășește pragul de toleranță (p2163) mai mult ca durată decât este tolerat (p2164, p2166).
Avertizarea este emisă numai la p2149.0 = 1.
Cauze posibile pot fi:
- cuplu de sarcină este mai mare decât valoare impusă cuplu.
- la accelerare se va depăși limita de cuplu/curent/putere. Dacă limitele nu suntsuficiente, este posibil ca acționarea să fie dimensionată prea mică.
- la reglarea cuplului, valoarea impusă turație nu urmărește valoarea reală turație.
- la regulator Vdc activ.
La comandă U/f, condiția de suprasarcină este detectată deoarece regulatorul Imax este activ.
Vezi de asemenea: p2149

Remediu: - măriți p2163 și/sau p2166.
- măriți limitele de cuplu/curent/putere.
- la regulatorul de cuplu: Valoarea impusă a turației trebuie să urmărească valoarea reală a turației.
- dezactivați avertizarea cu p2149.0 = 0.

207904 <Indicarea locaţiei>Scurt-circuit la armătura externă: semnalul de retroacţiune a contactorului "închis" lipseşte

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2 (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La închidere, semnalul de retroacțiune a contactorului (p1235) nu a emis semnalul "închis" (r1239.1 = 1) în cadrul timpului de supraveghere (p1236).

Remediu: - verificați dacă semnalul de confirmare al contactorului este conectat corect (p1235).
- verificați logica semnalul de confirmare al contactorului (r1239.1 = 1: "închis", r1239.1 = 0: "deschis").
- măriți timpul de supraveghere (p1236).
- dacă este necesar, setați scurtcircuitare indus externă fără semnal de confirmare al contactorului(p1231 = 2).

207905 <Indicarea locaţiei>Scurt-circuit la armătura externă: semnalul de retroacţiune a contactorului "deschis" lipseşte

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2 (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La deschidere, semnalul de retroacțiune a contactorului (p1235) nu a emis semnalul "deschis" (r1239.1 = 0) în cadrul timpului de supraveghere (p1236).

Remediu: - verificați dacă semnalul de confirmare al contactorului este conectat corect (p1235).
- verificați logica semnalul de confirmare al contactorului (r1239.1 = 1: "închis", r1239.1 = 0: "deschis").
- măriți timpul de supraveghere (p1236).
- dacă este necesar, setați scurtcircuitare indus externă fără semnal de confirmare al contactorului(p1231 = 2).

207906 <Indicarea locaţiei>Scurtcircuit indus/protecţie tensiune internă: Eroare parametrizare

Valoarea mesajului: Cauză defect : %1, set date motor: %2

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Scurtcircuitare indus este parametrizată incorect.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

zzzzyyxx: zzzz = cauză eroare, xx = set date motor

zzzz = 0001 hex = 1 zec:

Nu a fost selectat un motor sincron cu magneți permanenți.

zzzz = 0002 hex = 2 zec:

Nu a fost selectat un motor asincron.

zzzz = 0065 hex = 101 zec:

Scurtcircuitare indus externă: Ieșirea (r1239.0) necablată.

zzzz = 0066 hex = 102 zec:

Scurtcircuitare indus externă cu semnal de confirmare de la contactor: Nici un semnal de confirmare interconectat (BI: p1235). Semnalul de confirmare trebuie să fie interconectat în toate seturile de date de comandă (CDS).

zzzz = 0067 hex = 103 zec:

Scurtcircuitare indus externă fără semnal de confirmare de la contactor: Timpul de așteptare la deschidere (p1237) este 0.

zzzz = 00C9 hex = 201 zec:

Protecție internă de tensiune: Curentul maxim de ieșire din Motor Module (r0209) este mai mic decât 1.8 x curent de scurtcircuit motor (r0331).

zzzz = 00CA hex = 202 zec:

Protecție internă de tensiune: Nu este folosit nici un Motor Module tip booksize sau șasiu.

zzzz = 00CB hex = 203 zec:

Protecție internă de tensiune: Curentul de scurtcircuit motor (p0320) este mai mare decât curentul maxim motor (p0323).

zzzz = 00CC hex = 204 zec:

Protecție internă de tensiune: Activarea (p1231 = 4) nu este dată pentru toate seturile de date motor cu motoare sincrone (p0300 = 2xx, 4xx).

Remediu: Ref. valoare eroare = 1:

- scurtcircuitare indus / protecție tensiune sunt permise numai pentru motoare sincrone cu magneți permanenți. Poziția cea mai înaltă a tipului de motor în p0300 trebuie să fie 2 sau 4.

Ref. valoare eroare = 101:

- contactorul pentru conectarea externă în scurtcircuit a indusului trebuie comandat prin semnalul de ieșire r1239.0. Semnalul poate fi de exemplu conectat la o bornă ieșire prin intrare binector p0738. Înainte ca această eroare să poată fi confirmată, p1231 trebuie setat din nou.

Ref. valoare eroare = 102:

- dacă este selectată scurtcircuitarea externă a indusului cu semnal de confirmare contactor (p1231=1), atunci acest semnal de confirmare trebuie cablat la o bornă de intrare (de ex. r0722.x) și apoi conectat la intrarea binector p1235.
- ca alternativă, se poate selecta scurtcircuitarea externă a indusului fără semnal de confirmare contactor (p1231=2) .

Ref. valoare eroare = 103:

- dacă este selectată scurtcircuitarea externă a indusului fără semnal de confirmare contactor (p1231 = 2), atunci trebuie parametrizat un timp de așteptare în p1237. Acest timp trebuie să fie întotdeauna mai mare decât timpul de deschidere real al contactorului, pentru că altfel Motor Module ar fi scurtcircuitat!

Ref. valoare eroare = 201:

- trebuie folosit un Motor Module cu un curent maxim mai mare sau un motor cu un curent de scurtcircuit mai mic. Curentul maxim al Motor Module trebuie să fie 1.8 x mai mare decât curentul de scurtcircuit al motorului.

Ref. valoare eroare = 202:

- un Motor Module tip booksize sau șasiu trebuie folosit pentru protecția internă a tensiunii.

Ref. valoare eroare = 203:

- pentru protecția internă a tensiunii trebuie folosite numai motoare protejate la scurtcircuit.

Ref. valoare eroare = 204:

- protecția tensiunii interne fie trebuie activată (p1231 = 3) pentru toate seturile de date motor pentru motoare sincrone (p0300 = 2xx, 4xx) fie trebuie dezactivată pentru toate seturile de date motor (p1231 diferit de 3). Astfel se asigură ca protecția să nu poată fi retrasă în mod accidental ca rezultat al comutării setului de date. Eroarea poate fi validată numai dacă această condiție este îndeplinită.

207907 <Indicarea locaţiei>Scurtcircuit intern la armatura: Bornele motorului nu sunt la potenţial zero după ştergere impuls

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A fost activată funcția "Protecție internă de tensiune" (p1231 = 3).

Trebuie să acordați atenție la următoarele:

- când este activă protecția internă de tensiune, după ștergerea impulsurilor, toate bornele motorului sunt la jumătate din tensiunea circuitului intermediar (fără protecție internă de tensiune, bornele motorului sunt la potențial zero)!

- este permisă folosirea numai a motoarelor care sunt protejate la scurtcircuit (p0320 < p0323).

- Motor Module trebuie să fie capabil să conducă continuu 1.8 ori curentul de scurtcircuit (r0331) al motorului (r0289).

- protecția internă de tensiune nu poate fi întreruptă datorită unei reacții la eroare. Dacă a apărut o stare de supracurent în timpul protecției interne de tensiune active, atunci aceasta poate distruge Motor Module și/sau motorul.

- dacă Motor Module nu susține protecția autonomă (independentă) internă de tensiune (r0192.10 = 0) pentru a asigura funcționarea sigură la căderea rețelei de alimentare, atunci trebuie folosită o sursă neîntreruptibilă de tensiune (UPS) externă, de 24 V pentru componente.

- dacă Motor Module susține protecția autonomă (independentă) internă de tensiune (r0192.10 = 1) pentru a asigura funcționarea sigură la căderea rețelei de alimentare, atunci sursa de tensiune de 24 V pentru componente trebuie furnizată dintr-un Control Supply Module.

- dacă protecția internă de tensiune este activă, nu este permis ca motorul să fie condus de sarcină pe o perioadă de timp îndelungată (de ex. prin sarcini de tragere sau alt motor cuplat).

Remediu: Nici unul necesar.

Aceasta este o notă pentru utilizator.

207908 <Indicarea locaţiei>Scurtcircuit armătură internă - activ

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Motor Module semnalizează că motorul este scurtcircuitat prin semiconductorii de putere (r1239.5 = 1). Impulsurile nu pot fi deblocate. Scurtcircuitul intern la armatura este selectat (p1231 =4):

Remediu: Pentru motoare sincrone, frânarea cu scurtcircuitarea indusului este activată cu semnal la intrarea binector p1230 = 1.

Vezi de asemenea: p1230, p1231

207909 <Indicarea locaţiei>Protecţie tensiune internă: Dezactivarea devine eficace numai după un POWER ON.

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: POWER ON

Cauze: Dezactivarea protecției tensiunii interne (p1231 diferit de 3) devine eficace numai după POWER ON.

Starea semnalului r1239.6 = 1 arată că protecția de tensiune internă eset disponibilă.

Remediu: Nici unul necesar.

Aceasta este o notă pentru utilizator.

207910 <Indicarea locaţiei>Acţionare: supratemperatură motor

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: KTY84/PT1000:
Temperatura motorului a depăşit pragul de avertizare (p0604, p0616).
PTC:
Pragul de declanşare de 1650 Ohm a fost depăşit.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Număr canal temperatură care a condus la mesaj.
Vezi de asemenea: p0604, p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628
Remediu: - verificaţi sarcina motorului.
- verificaţi temperatura ambiantă şi ventilaţia motorului.
- verificaţi PTC sau contactul bimetal NÎ.
- verificaţi limitele de supraveghere (p0604, p0605).
- verificaţi activarea/parametrii modelului de temperatură motor (p0612, p0626 şi următorii).
Vezi de asemenea: p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628

207913 <Indicarea locaţiei>Curentul de excitaţie în afara toleranţei

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: OFF2
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: Diferenţa între valoarea reală şi cea impusă a curentului de excitaţie a depăşit toleranţa:
abs(r1641 - r1626) > p3201 + p3202
Cauza acestei defecţiuni este resetată din nou pentru abs(r1641 - r1626) < p3201.
Remediu: - verificaţi parametrizarea (p1640, p3201, p3202).
- verificaţi interfeţele cu echipamentul de excitaţie (r1626, p1640).
- verificaţi echipamentul de excitaţie.

207914 <Indicarea locaţiei>Flux în afara toleranţei

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: OFF2
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: Diferenţa între valoarea reală şi cea impusă a fluxului a depăşit toleranţa:
abs(r0084 - r1598) > p3204 + p3205
Cauza acestei erori este resetată din nou pentru abs(r0084 - r1598) < p3204.
Această defecţiune este emisă numai după expirarea timpului de întârziere p3206.
Remediu: - verificaţi parametrizarea (p3204, p3205).
- verificaţi interfeţele cu echipamentul de excitaţie (r1626, p1640).
- verificaţi echipamentul de excitaţie.
- verificaţi reglarea fluxului (p1590, p1592, p1597).
- verificaţi reglarea oscilaţiilor şi luaţi măsurile adecvate (de ex. optimizaţi bucla de reglare turaţie, parametrizaţi un filtru opreşte bandă).

207918 <Indicarea locaţiei>Funcţionare selectată/activă generator impusă trifazic

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Numai pentru motoare sincrone cu excitaţie separată (p0300 = 5):
Regimul actual comandă/reglare este comandă I/f cu un curent fixat (p1300 = 18).
Turaţia este introdusă prin canalul impusei, iar impusa curentului este dată de curentul minim (p1620).
Trebuie avut în vedere că în acest regim, performanţa dinamică este foarte limitată. Din acest motiv, timpii mari de rampă crescătoare ar trebui setaţi mai degrabă pentru turaţia impusă decât pentru funcţionarea normală.

Remediu: Selectaţi alt regim comandă/reglare
Vezi de asemenea: p1300

207927 <Indicarea locaţiei>Frânare curent continuu activă

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Motorul este frânat folosind curentul continuu. Frânarea de curent continuu este activă.
1)
Un mesaj cu recţia DCBRAKE este activ. Motorul este frânat cu curentul de frânare setat în p1232 pentru durata setată în p1233. Dacă pragul de repaus p1226 este depăşit negativ, atunci procedura de frânare este prematur întreruptă.
2)
Frânarea în curent continuu a fost activată la intrarea binector p1230 la frânare în curent continuu activată (p1230 = 4). Curentul de frânare p1232 este injectat atâta timp până când această intrare binector devine inactivă.

Remediu: Nu este necesar.
Avertizarea este retrasă automat după efectuarea frânării în curent continuu.

207928 <Indicarea locaţiei>Protectia tensiunii interne s-a activat.

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Motor Module semnalează că motorul este scurtcircuitat de semiconductoarele de putere (r1239.5 = 1). Impulsurile nu pot fi activate. Tensiunea de protecţie internă este selectată (p1231 = 3).

Remediu: Dacă Motor Module susţine protecţia internă autonomă a tensiunii (r0192.10=1),atunci acesta decide automat pe baza tensiunii circuitului intermediar dacă activează scurtcircuitarea indusului.
Scurtcircuitarea indusului este activată şi răspunsul OFF2 este iniţiat dacă tensunea circuitului intermediar depăşeşte 800 V. Dacă tensiunea circuitului intermediar scade sub 450V,atunci scurtcircuitarea indusului este retrasă.
Dacă motorul se află încă într-un domeniu de turaţie critică, scurtcircuitarea indusului este reactivată cât timp tensiunea circuitului intermediar depăşeşte pragul de 800 V.
Dacă protecţia internă autonomă de tensiune este activă (r1239.5=1) şi reţeaua revine (450 V < tensiunea DC < 800 V), scurtcircuitarea indusului este dezactivată după 3 minute.

207930 <Indicarea locaţiei>Acţionare: regulatorul de frână este defect

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Control Unit a detectat o eroare la comanda frânei.
- ecranarea cablului motorului nu este corect amplasată.
- defect în circuitul de comandă al frânei din Motor Module.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

10, 11:

Eroare la acțiunea de "deschidere frână".
- frână necuplată sau rupere cablu (verificați dacă la p1278 = 1 frâna se deschide).
- punere la pământ cablu frână.
- S120M: frână deschisă prin borna X4.1 pentru scopuri de montaj (permis numai la tensiune alimentare decuplată).

20:

Eroare în starea "Frână deschisă".
- scurtcircuit în înfășurarea frânei.

30, 31:

Eroare la acțiunea de "închidere frână".
- frână necuplată sau rupere cablu (verificați dacă la p1278 = 1 frâna se deschide).
- scurtcircuit în înfășurarea frânei.

40:

Eroare în starea "Frână închisă".

50:

Eroare în comanda frânei din Control Unit sau defect de comunicație între Control Unit și Motor Module (diagnoză comandă frână).

80:

La utilizarea Safe Brake Adapter (SBA) a apărut o eroare în comandă frânei din Control Unit.

Vezi de asemenea: p1278

Remediu: - verificați conexiunea frânei de blocare a motorului.
- verificați la conectare paralel setarea setului de date al unității de putere pentru comanda frânei de blocare (p7015).
- verificați funcționarea frânei de blocare a motorului.
- verificați dacă există erori la comunicația DRIVE-CLiQ între Control Unit și Motor Module implicat și la nevoie, efectuați o diagnoză pentru erorile identificate.
- verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC (de ex. legați ecranul cablului motor și al conductoarelor de frână cu placa de conexiune ecrane și înșurubați cupla motorului cu carcasa).
- înlocuiți Motor Module implicat.

Funcționare cu Safe Brake Module:
- verificați conectarea Safe Brake Module.
- înlocuiți Safe Brake Module.

Funcționare cu Safe Brake Adapter (SBA):
- verificați conectarea SBA, și înlocuiți SBA, dacă este necesar.

Vezi de asemenea: p1215, p1278

207931 <Indicarea locației>Frâna nu deschide

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Această alarmă este emisă la r1229.4 = 1.

Vezi de asemenea: p1216, r1216, r1229

Remediu: - verificați funcționalitatea frânei de oprire a motorului.
- verificați semnalul de răspuns (p1223).

207932 <Indicarea locaţiei>Frâna nu închide

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Această alarmă este emisă la r1229.5 = 1.

Dacă r1229.5 = 1, OFF1/OFF3 sunt suprimate pentru a preveni accelerarea acționării de către o sarcină care conduce motorul - pe când OFF2 rămâne eficace.

Vezi de asemenea: p1217, r1217, r1229

Remediu: - verificați funcționalitatea frânei de oprire a motorului.

- verificați semnalul de răspuns (p1222).

207934 <Indicarea locaţiei>Acţionare: S120 Combi configuraţie frână blocare motor

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La un S120 Combi a fost detectată o frână de blocare motor conectată. Această frână nu este totuşi atribuită anume unei acționări de avans Combi şi de aceea comanda frânei nu este configurată (corect).

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

0: Nici o frână de blocare motor atribuită (p1215 = 0 sau 3 la toate acționările de avans S120 Combi).

1: Mai mult de o frână de blocare motor atribuită (p1215 = 1 sau 2 la mai mult de o acționare de avans S120 Combi) sau există mai mult de un motor DRIVE-CLiQ cu frână de blocare motor.

2: Frână atribuită eronat axului principal (p1215 = 1), ceea ce nu este permis în versiunea de software existentă.

3: S-a încercat activarea funcției "Safe brake control" (SBC, p9602 = p9802 = 1) pentru axul principal. Acest lucru nu este permis în versiunea de software existentă.

Remediu: Verificați dacă frâna de blocare motor a fost atribuită exclusiv unei acționări de avans S120 Combi (p1215 = 1 sau 2).

Eroarea va fi retrasă numai când frâna de blocare motor va fi atribuită exclusiv numai unei acționări de avans S120 Combi (p1215 = 1 sau 2 pentru această unică acționare). Din acest moment, frâna de blocare motor va fi comandată de această acționare.

Vezi de asemenea: p1215

207935 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Configurare frână blocare motor eronată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A fost detectată o configurare incorectă a frânei de blocare motor.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

0:

A fost detectată o frână de blocare motor la care comanda frânei nu a fost configurată (p1215 = 0).

Configurarea comenzii frânei a fost setată la "frână de blocare motor identică cu comanda secvențială" (p1215 = 1) (numai la prima punere în funcțiune).

La o unitate șasiu cu Safe Brake Adapter (SBA) a fost stabilită interconexiunea p9621 = r9872.3 (numai la prima punere în funcțiune).

La conexiune paralel, a fost setată în p7015 unitatea de putere la care este conectată frâna de blocare motor (numai la prima punere în funcțiune).

1:

A fost detectată o frână de blocare motor la care comanda frânei nu a fost configurată (p1215 = 0).

Configurarea comenzii frânei a fost lăsată la "lipsă frână de blocare motor" (p1215 = 0).

11:

Identificarea a detectat mai mult de o frână de blocare motor la conexiunea paralel.

12:

La conexiune paralel, în p0121 nu există nici un număr de componentă valabil pentru setul de date al unității de putere setat, existent în p7015.

13:

La funcția "Comandă sigură frână" (SBC) activată, s-a încercat modificarea valorii în p7015.

14:

La conexiune paralel, unitatea de putere setată în p7015 nu poate fi adresată.

Remediu: Ref. valoare eroare = 0:

- nu este necesar nici un remediu.

Ref. valoare eroare = 1:

- dacă este necesar modificați configurarea frânei de blocare motor (p1215 = 1, 2).
- la apariția neașteptată a acestei valori de eroare, verificați conexiunile motorului pentru a exclude o interschimbare.

Ref. valoare eroare = 11:

La conexiune paralel conectați numai o frână de blocare motor.

Ref. valoare eroare = 12:

Verificați setarea setului de date la unitatea de putere la o conexiune paralel (p7015).

Ref. valoare eroare = 13:

Înainte de modificarea p7015, dezactivați funcția "Comandă sigură frână" (SBC) (p9602).

Ref. valoare eroare = 14:

Verificați dacă unitatea de putere susține comanda frânei la conexiune paralel (r9771.14).

Verificați dacă există erori în comunicația DRIVE-CLiQ dintre Control Unit și unitatea de putere implicată și dacă este necesar efectuați o diagnoză la erorile identificate.

Vezi de asemenea: p1215

207950 <Indicarea locației>Acționare: parametru motor este greșit

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: - parametrii motor au fost introduşi incorect la punerea în funcţiune (de ex. p0300 = 0, fără motor).
- rezistența de frânare nu este parametrizată încă, punerea în funcțiune nu poate fi încheiată.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Număr parametru implicat.
300 (CU250S-2):
Tipul de motor nu este susținut la acest mod de reglare.
307:
Următorii parametri motor pot fi greșiți:
p0304, p0305, p0307, p0308, p0309
Vezi de asemenea: p0300, p0301, p0304, r0304, p0305, r0305, p0307, r0307, p0310, p0311, r0311, p0314, p0315, p0316, p0320, p0322, r0322, p0323, r0323

Remediu: Comparați datele de motor cu indicațiile de pe etichetă și dacă este necesar corectați.
Ref. valoare eroare = 300 (CU250S-2):
Antrenați un tip de motor susținut de modul de reglare setat.

207955 <Indicarea locaţiei>Acţionare: motorul a fost modificat

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Numărul de cod al motorului actual cu DRIVE-CLiQ nu coincide cu numărul salvat.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numărul parametrului incorect.
Vezi de asemenea: p0301, r0302

Remediu: Conectați motorul original, cuplați din nou Control Unit (POWER ON) și părăsiți punerea în funcțiune rapidă cu p0010 = 0.
Sau setați p0300 = 10000 (încărcați parametrii din motor cu DRIVE-CLiQ) și puneți în funcțiune din nou.
Punerea în funcțiune rapidă (p0010 = 1) va fi părăsită automat cu p3900 > 0.
Dacă punerea în funcțiune rapidă va fi părăsită cu p0010 = 0, atunci nu va fi efectuat nici un calcul automat al regulatorului (p0340 = 1).

207956 <Indicarea locaţiei>Acţionare: codul motor nu se potriveşte cu motorul din lista catalog

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Codul motor al motorului conectat cu DRIVE-CLiQ nu corespunde cu tipurile motoarelor posibile listate (vedeți selecția în p0300).
Eventual motorul conectat cu DRIVE-CLiQ nu este susținut de această versiune de Firmware.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Cod motor al motorului conectat cu DRIVE-CLiQ.
Notă:
Primele trei cifre ale codului motor corespund în general tipului de motor din listă.

Remediu: Folosiți un motor cu DRIVE-CLiQ și cu cod potrivit de motor.

207960 <Indicarea locaţiei>Acţionare: caracteristica de frecare este greşită

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Caracteristica de frecare este incorectă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1:
Format parametru greşit.
1538:
Cuplul de frecare este mai mare decât maxima dintre limita superioară a cuplului efectiv (p1538) şi zero. Din această cauză, caracteristica de frecare (r3841) este limitată la această valoare.
1539:
Cuplul de frecare este mai mic decât minima dintre limita inferioară a cuplului efectiv (p1539) şi zero. Din această cauză, caracteristica de frecare (r3841) este limitată la această valoare.
3820 ... 3829:
Număr parametru incorect. Turaţiile introduse în parametrii pentru caracteristica de frecare nu corespund condiţiei următoare:
0.0 < p3820 < p3821 < ... < p3829 <= p0322 sau p1082, dacă p0322 = 0
De aceea, ieşirea caracteristicii de frecare (r3841) este setată la zero.
3830 ... 3839:
Număr parametru incorect. Cuplurile introduse în parametrii pentru caracteristica de frecare nu corespund condiţiei următoare:
0 <= p3830, p3831 ... p3839 <= p0333
De aceea, ieşirea caracteristicii de frecare (r3841) este setată la zero.
Vezi de asemenea: r3840

Remediu: Îndepliniţi condiţiile pentru caracteristica de frecare.
Ref. valoare alarmă = 1538:
Verificaţi limita superioară a cuplului efectiv (de ex. în domeniul atenuare câmp).
Ref. valoare alarmă = 1539:
Verificaţi limita inferioară a cuplului efectiv (de ex. în domeniul atenuare câmp).
Ref. valoare alarmă = 3820 ... 3839:
Îndepliniţi condiţiile pentru setarea parametrilor caracteristicii de frecare.
Dacă datele motor (de ex. turaţia maximă p0322) sunt schimbate în timpul punerii în funcţiune (p0010 = 1, 3), atunci limitele tehnologice şi valorile de prag, dependente de acestea, trebuie recalculate prin selectarea p0340= 5).

207961 <Indicarea locaţiei>Acţionare: caracteristica de frecare desenată este activată

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Înregistrarea automată a caracteristicii de frecare este activată.
Caracteristica de frecare este înregistrată la următoarea comandă de cuplare.
În timpul înregistrării caracteristicii de frecare nu este posibilă salvarea parametrilor (p0971, p0977).

Remediu: Nici unul necesar.
Avertizarea este retrasă automat după terminarea cu succes a înregistrării caracteristicii de frecare sau la dezactivarea înregistrării (p3845 = 0).

207963 <Indicarea locaţiei>Acţionare: caracteristica de frecare desenată este întreruptă

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF1

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Condiția pentru înregistrarea caracteristicii de fricțiune nu este îndeplinită.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

0046: Lipsă activări (r0046).

1082: Cea mai mare valoare de turație de apropiere (p3829) este mai mare decât turația maximă (p1082).

1084: Cea mai mare valoare de turație de apropiere (p3829) este mai mare decât turația maximă (r1084,p1083, p1085).

1087: Cea mai mare valoare de turație de apropiere (p3829) este mai mare decât turația maximă(r1087, p1086, p1088).

1110: Înregistrarea caracteristicii de fricțiune, direcția negativă selectată (p3845) și direcția negativă inhibată (p1110).

1111: Înregistrarea caracteristicii de fricțiune, direcția pozitivă selectată (p3845) și direcția pozitivă inhibată (p1111).

1198: Înregistrarea caracteristicii de fricțiune selectate (p3845 > 0) și direcțiile negativă (p1110) și pozitivă (p1111) inhibate (r1198).

1300: Modul de reglare (p1300) nu a fost setat pentru reglarea turație.

1755: Pentru reglarea fără traductor (p1300=20), cea mai joasă valoare de turație de apropiere(p3820) este mai mică sau egală cu turația de comutare la funcționarea în buclă deschisă (p1755).

1910: Identificare date motor activată.

1960: Optimizare regulator turație activată.

3820...3829: Turația (p382x) nu poate fi atinsă.

3840: Caracteristica de fricțiune incorectă.

3845: Înregistrarea caracteristicii de fricțiune deselectată.

Remediu: Îndepliniți condițiile pentru înregistrarea caracteristicii de fricțiune.

Ref. valoare eroare = 0046:

- realizați semnalele de activare lipsă.

Ref. valoare eroare = 1082, 1084, 1087:

- selectați valoarea cea mai mare de turație de apropiere (p3829) mai mică sau egală cu turația maximă (p1082, r1084, r1087).
- recalculați punctele de sprijin turație de-a lungul caracteristicii de fricțiune (p0340 = 5).

Ref. valoare eroare = 1110:

- selectați sens pozitiv la înregistrare caracteristică de fricțiune (p3845).

Ref. valoare eroare = 1111:

- selectați sens negativ la înregistrare caracteristică de fricțiune (p3845).

Ref. valoare eroare = 1198:

- activați sensul permis (p1110, p1111, r1198).

Ref. valoare eroare = 1300:

- setați modul de reglare (p1300) pentru reglarea turației (p1300 = 20, 21).

Ref. valoare eroare = 1755:

- pentru reglarea turației fără traductor (p1300 = 20) selectați valoarea cea mai mică de turație de apropiere (p3820) mai mare decât turația de comutare în regim de funcționare cu comandă turație (p1755).
- recalculați punctele de sprijin turație de-a lungul caracteristicii de fricțiune (p0340 = 5).

Ref. valoare eroare = 1910:

- terminați procedura de identificare a datelor motorului (p1910).

Ref. valoare eroare = 1960:

- terminați optimizarea regulatorului de turație (p1960).

Ref. valoare eroare 3820 ... 3829:

- verificați sarcina la turația p382x.
- verificați semnalul turației (r0063) dacă prezintă oscilații la turația p382x. La nevoie, verificați setările regulatorului de turație.

Ref. valoare eroare = 3840:

- faceți caracteristica de fricțiune fără erori (p3820 ... p3829, p3830 ... p3839, p3840).

Ref. valoare eroare = 3845:

- activați înregistrarea caracteristicii de fricțiune (p3845).

207965 <Indicarea locației>Convertor: Salvarea datelor-necesara.

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Offset-ul unghiului de comutare (p0431) a fost redefinit dar nu a fost salvat.
Pentru a memora permanent noua valoare, aceasta trebuie salvata in memoria nevolatila (p0971, p0977).
Vezi de asemenea: p0431, p1990
Remediu: Nu este necesar.
Avertizarea este retrasă automat după memorare.
Vezi de asemenea: p0971, p0977

207966 <Indicarea locaţiei>Acţionare: verificaţi unghiul de comutare

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: OFF2 (NICI UNA)
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: Valoarea reală a turației a fost inversată și decalarea unghiului de comutare aferentă este diferită de zero și de aceea posibil eronată.
Remediu: Verificați decalarea unghiului de comutare după inversarea valorii reale sau determinați-o din nou (p1990=1).

207971 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Determinarea decalajului de comutare unghiular e activat

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Determinarea automată a offset-ului unghiului de comutație (ajustare traductor) este activată (p1990 = 1).
Notă:
Determinarea automată se va efectua la următoarea comandă de cuplare.
La SERVO și eroarea F07414 prezentă, se aplică următoarele:
Determinarea decalării unghiulare de comutare este activată automat (p1990 = 1), dacă este setat în p1980 o procedură de identificare a poziției polului.
Vezi de asemenea: p1990
Remediu: Nici unul necesar.
Avertizarea este retrasă automat după determinarea cu succes sau la setarea lui p1990 = 0.

207979 <Indicarea locaţiei>Acţionare: calibrare identificare poziţie poli necesară

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Procedura de identificare a poziției polilor a eșuat, deoarece valorile de calibrare pentru măsurarea curentului nu sunt corecte.
Remediu: Înlocuiți Motor Module implicat.

207980 <Indicarea locaţiei>Acţionare: măsurarea în rotaţie este activată

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Măsurarea în rotire este activată. La măsurarea în rotire, motorul poate accelera până la turația maximă și cuplul maxim. Numai limita de curent parametrizat (p0640) și turația maximă (p1082) sunt eficace. Comportamentul motorului poate fi influențat folosind blocarea direcției (p1959.14, p1959.15) și timpul de rampă crescătoare/descrescătoare (p1958).

Măsurarea în rotire este finalizată la următoarea comandă de alimentare.

Vezi de asemenea: p1960

Remediu: Nu este necesar.

Avertizarea este retrasă automat după ce măsurarea în rotire a fost terminată cu succes sau pentru setarea p1960 = 0.

Notă:

Dacă se efectuează un POWER ON sau un restart la cald la identificare date motor selectată, solicitarea de identificare date motor se pierde. O identificare date motor dorită trebuie selectată manual din nou după pornire.

207990 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Identificare eronată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828

Reacţie: OFF1 (NICI UNA, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare în timpul identificării.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

1: calibrare piston fără poziție absolută (p1407.3 = 0).

2: determinare sens de reglare fără deplasare în ambele direcții.

3: determinare sens de reglare fără rezultat univoc.

4: determinare offset ventil fără deplasare.

5: identificare domeniu de deplasare fără deplasare sau calibrare piston.

6: cursa măsurată a pistonului diferă cu mai mult de 20 % de cursa parametrizată a pistonului (p0313).

7: la măsurarea caracteristicii, acționarea se oprește înainte de atingerea drumului liber parametrizat.

8: amplificarea buclei de reglare a forței este incorectă. La opritorul de capăt pozitiv este pA (r0067) < pB (r0068).

10: există mai puțin de 10 puncte de măsurare diferite de zero pe una din cele două părți ale caracteristicii (r1962). Caracteristica măsurată nu este evaluată.

100: inversarea valorii reale a poziției și a turației diferă (p0410).

101: început domeniu de măsurare > sfârșit domeniu de măsurare (p1955[0] > p1955[1]).

102: drum minim de măsurare > drum maxim de măsurare (p1956[0] > p1956[1]).

190: valoare impusă viteză nu este zero.

Remediu: Ref. valoare eroare = 1:

- referențiați acționarea înainte de calibrarea pistonului (trebuie să fie p1407.3 = 1).

Ref. valoare eroare = 2, 3:

- acționarea trebuie să fie deplasabilă.
- verificați presiunea din sistem și ventilele de închidere.
- măriți timpul tranzitoriu (p1958[1]).

Ref. valoare eroare = 4:

- acționarea trebuie să fie deplasabilă.
- verificați presiunea din sistem și ventilele de închidere.

Ref. valoare eroare = 5:

- referențiați acționarea înainte de identificarea domeniului de deplasare (trebuie să fie p1407.3 = 1) și efectuați calibrare piston (p1909.1 = 1 sau p1959.2 = 1 și p1960 = 1).

Ref. valoare eroare = 6:

- un obstacol se află în domeniul de deplasare. Dacă este necesar, îndepărtați obstacolul. Dacă drumul de măsurare cu obstacol este suficient, nu trebuie luată nici o măsură.
- cursa pistonului a fost parametrizată incorect. Dacă cursa momentană a pistonului este mai mică decât cea parametrizată, corectați cursa pistonului (p0313). O cursă a pistonului parametrizată prea mică este corectată automat.
- tensiunea de căutare selectată nu este suficientă pentru o direcție, pentru a învinge frecarea existentă a pistonului respectiv a ghidajului. Verificați setarea tensiunilor de căutare pentru identificarea caracteristicii ventilului și măriți dacă este necesar (p1955[2, 3]).

Ref. valoare eroare = 7:

- calibrarea pistonului a fost efectuată incorect. Corectați calibrarea pistonului sau permiteți efectuarea automată (p1959.2 = 1 și p1960 = 1).
- drumul de măsurare minim sau maxim parametrizat nu poate fi parcurs, deoarece un obstacol se află pe traseu sau cursa pistonului a fost parametrizată greșit. Dacă este necesar, corectați drumul de măsurare (p1956[0], p1956[1]) sau corectați cursa pistonului sau permiteți determinarea automată (p1959.x = 1 și p1960 = 1).
- acționarea nu poate fi deplasată, pentru că ventilul de închidere nu se deschide, presiunea din sistem nu este disponibilă, traductorul sau ventilul nu este conectat. Verificați ventilul de închidere, presiunea din sistem, conexiunea traductorului și a ventilului.

Ref. valoare eroare = 8:

- interschimbați cuplele senzorilor de presiune A și B sau inversați direcția de deplasare (p1820, p0410) și repetați în întregime măsurarea de deplasare.
- verificați valorile de referință pentru senzorii de presiune (p0240, p0242).

Ref. valoare eroare = 10:

- verificați legătura de la traductor la cilindru.
- traiectoria de măsurare prea scurtă, dacă este necesar prelungiți (p1956[0], p1956[1]).
- timpul de măsurare prea lung, dacă este necesar scurtați (p1958[0], p1958[1], p1958[2]).
- măriți numărul de puncte de măsură la cel puțin 20 (p1957[0]).

Ref. valoare eroare = 100:

- setați identic poziția și inversarea valorii reale de turație (p0410 = 0 sau p0410 = 3).

Ref. valoare eroare = 101:

- începutul domeniului de măsurare trebuie să fie parametrizat mai mic decât sfârșitul domeniului de măsurare (p1955[0] > p1955[1]).

Ref. valoare eroare = 102:

- drumul minim de măsurare trebuie să fie parametrizat mai mic decât drumul maxim de măsurare (p1956[0] > p1956[1]).

Ref. valoare eroare = 190:

- valoarea impusă a vitezei trebuie să fie zero în timpul identificării.

207990 <Indicarea locației>Acționare: identificare date motor greșită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2 (NICI UNA, OFF1)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare în timpul identificării.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

10: Comutare set date în timpul identificării datelor motor.

101: Amplitudine tensiune chiar la 30 % din amplitudine maximă curent este prea joasă pentru măsurarea inductanței.

102, 104: Limitare tensiune în timpul măsurării inductanței.

103: Frecvența maximă depășită în timpul măsurării inductanței în rotire.

110: Motor nesincronizat fin înainte de măsurarea în rotire.

111: Reperul de zero nu s-a primit în cadrul a 2 rotații.

112: Sincronizarea fină nu s-a realizat în cadrul a 8 secunde după trecerea peste reperul de zero.

113. Limita de putere, cuplu sau curent este zero.

115: Comanda U/f este activă.

120: Eroare la evaluarea inductanței de magnetizare.

125: Rezistență cablu mai mare decât rezistența totală.

126: Inductanța serie mai mare decât inductanța totală de disipare.

127: Inductanța de disipare identificată negativă.

128: Rezistența stator identificată negativă.

129: Rezistența rotor identificată negativă.

130: Comutare set date acționare în timpul identificării datelor motor.

140: Canalul de valoare impusă blochează ambele sensuri.

160: Timpul de accelerare la determinarea kT, momentului de inerție sau a cuplului de reluctanță prea scurt, respectiv timpul de pornire prea lung.

161: La măsurarea caracteristicii kT constantele kT1, kT3, kT5 și kT7 nu au putut fi determinate (p0645 ... p0648), deoarece au fost măsurate prea puține puncte.

165: Limita de curent a fost redusă sub curentul măsurat în timpul determinării cuplului de reluctanță.

173: Problemă internă.

180: Turația de identificare (turația maximă, turația nominală, 0.9 x p0348) mai mică decât p1755 sau tensiune circuit intermediar inexistentă.

181: Turație zero la terminarea măsurării erorii periodice de poziție.

182: Nici o rotație mecanică întreagă la terminarea măsurării erorii periodice de poziție.

190: Valoare impusă turație diferită de zero.

191: Valoare reală turație zero neatinsă.

192: Valoare impusă turație neatinsă.

193. Deplasare nepermisă a motorului la identificarea unei erori de modelare tensiune.

194: Cuplu suplimentar (r1515) diferit de zero.

195: Reglare cuplu activă.

200, 201: Nu este posibil de identificat caracteristica de erori de modelare tensiune a convertizorului de acționare (p1952, p1953).

Remediu: Ref. valoare eroare = 10:
- nu solicitați comutarea setului de date în timpul identificării datelor de motor.

Ref. valoare eroare = 101:
- măriți limita de curent (p0640) sau limita de cuplu (p1520, p1521).
- verificați amplificarea regulatorului de curent (p1715).
- reduceți timpul de eșantionare al regulatorului de curent (p0115).
- poate fi eventual imposibil de identificat complet caracteristica L, deoarece amplitudinea de curent necesară este prea mare.
- omitere măsurare (p1909, p1959).

Ref. valoare eroare = 102, 104:
- reduceți limita de curent (p0640).
- controlați amplificarea P a regulatorului de curent.
- omitere măsurare (p1909, p1959).

Ref. valoare eroare = 103:
- măriți momentul de inerție extern (dacă este posibil).
- reduceți timpul de eșantionare al regulatorului de curent (p0115).
- omitere măsurare (p1909, p1959).

Ref. valoare eroare = 110:
- deplasați motorul prin reperul de zero, înainte de măsurarea în rotire.

Ref. valoare eroare = 111:
- este posibil ca traductorul să nu aibă reper de zero. Corectați setarea în p0404.15.
- numărul de impulsuri al traductorului a fost introdus incorect. Corectați setarea în p0408.
- dacă semnalul de la reperul de zero este defect, înlocuiți traductorul.

Ref. valoare eroare = 112:
- actualizați software traductor.

Ref. valoare eroare = 113:
- verificați limitele (p0640, p1520, p1521, p1530, p1531), corectați valorile de zero.

Ref. valoare eroare = 115:
- deselectați comanda U/f (p1317 = 0).

Ref. valoare eroare = 120:
- verificați amplificarea P (p1715) a regulatorului de curent, și dacă este necesar reduceți.
- măriți frecvența impulsurilor (p1800).

Ref. valoare eroare = 125:
- reduceți rezistența cablurilor (p0352).

Ref. valoare eroare = 126:
- reduceți inductanța serie (p0353).

Ref. valoare eroare = 127, 128, 129:
- este posibil ca regulatorul de curent să oscileze. Micșorați amplificarea P (p1715).
- reduceți limita de curent dacă este necesar (p0640).

Ref. valoare eroare = 130:
- nu inițiați o comutare a setului de date acționare în timpul identificării motorului.

Ref. valoare eroare = 140:
- înainte de măsurare deblocați cel puțin un sens (p1110 = 0 sau p1111 = 0 sau p1959.14 = 1 sau p1959.15 = 1).

Ref. valoare eroare = 160:
- extindeți timpul de accelerare la determinarea kT, a momentului de inerție și a cuplului reluctant, de ex. prin creșterea turației maxime (p1082), mărirea momentului de inerție sau micșorarea curentului maxim (p0640).
- la funcționarea fără traductor cu moment de inerție al sarcinii, parametrizați momentul de inerție al sarcinii (p1498).
- reduceți timpul de pornire (p1958).
- măriți amplificarea P (p1460) a regulatorului de turație.
- omitere măsurare (p1959).

Ref. valoare eroare = 161:
- reduceți timpul de pornire (p1958).
- măriți turația maximă (p1082).

- reduceți limitarea de curent (p0640).
- dacă este necesar nu activați caracteristica kT (p1780.9 = 0).

Ref. valoare eroare = 165:

- micșorați curentul maxim (p0640).

Ref. valoare eroare = 173:

-

Ref. valoare eroare = 180:

- cuplați alimentarea.
- măriți turația maximă (p1082).
- micșorați p1755.
- omitere măsurare (p1909, p1959).

Ref. valoare eroare = 181, 182:

- măriți turația maximă (p1082).
- dezactivați măsurarea dacă este necesar (p1959.0 = 0).

Notă:

- pentru măsurarea erorii periodice de poziție traductorul trebuie să aibă o informație absolută de poziție (reper de zero univoc, repere de zero cu distanță codificată, traductor absolut, rezolver cu 1 pol, p5263.10).

Ref. valoare eroare = 190:

- setați valoarea impusă turație la zero.

Ref. valoare eroare = 191:

- nu inițiați identificarea datelor motor când motorul se rotește încă.

Ref. valoare eroare = 192:

- verificați reglarea turației (rotorul motorului poate fi blocat sau reglarea turației nu funcționează).
- la p1215 = 1, 3 (frână ca la comanda secvențială) verificați semnul reglării (p0410.0).
- lăsați active semnalele de deblocare în timpul măsurării.
- eliberați motorul de orice sarcini de tragere.
- măriți curentul maxim (p0640).
- micșorați turația maximă (p1082).
- omitere măsurare (p1959).

Ref. valoare eroare = 193:

- motorul s-a deplasat electric cu mai mult de 5 ° (r0093). Blocați rotorul motorului într-unul din aceste unghiuri de poziție a polilor (r0093): 90 °, 210 ° sau 330 ° (+/-5 °) și apoi porniți identificarea.

Ref. valoare eroare = 194:

- decuplați toate cuplurile suplimentare (de ex. CI: p1511).
- pentru axe suspendate: Blocați rotorul motorului într-unul din aceste unghiuri de poziție a polilor (r0093): 90 °, 210 ° sau 330 ° (+/-1 °) și apoi porniți identificarea.

Ref. valoare eroare = 195:

- deselectați reglarea cuplului (p1300 = 21 sau 20 respectiv setați în semnal 0 sursa de semnal în p1501).

Ref. valoare eroare = 200, 201:

- setați frecvența impulsurilor în 0.5 x frecvența regulatorului de curent (de ex. 4 kHz la un timp de eșantionare al regulatorului de curent = 125 µs).
- reduceți lungimea cablului între Motor Module și motor.
- interpretați valorile măsurate (r1950, r1951) și de aceea determinați valori potrivite pentru p1952, p1953 conform propriei estimări.

207991 <Indicarea locației>Acționare: Identificare date activată

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Identificarea datelor este activată.
Identificarea datelor este efectuată la următoarea comandă de cuplare. La aceasta se deplasează acționarea.
Vezi de asemenea: p1910, p1960

Remediu: Nici unul necesar.
Avertizarea este retrasă automat după terminarea cu succes a identificării datelor sau la setarea p1910 = 0 respectiv p1960 = 0.
Dacă la selectarea identificării datelor de motor este efectuat un POWER ON sau un restart la cald, atunci solicitarea de identificare a datelor de motor se pierde. O identificare dorită a datelor de motor trebuie selectată din nou manual după pornire.

207991 <Indicarea locaţiei>Acţionare: identificare date motor activată

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Procedura de identificare date motor este activată.
Procedura de identificare date motor este efectuată la următoarea comandă de cuplare.
Vezi de asemenea: p1910, p1960

Remediu: Nici unul necesar.
Avertizarea este retrasă automat după terminarea cu succes a identificării datelor motor sau la setarea p1910 = 0 respectiv p1960 = 0.
Dacă se efectuează un POWER ON sau un restart la cald la identificare date motor selectată, solicitarea de identificare date motor se pierde. O identificare date motor dorită trebuie selectată manual din nou după pornire.

207993 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Direcţia de rotaţie câmp sau inversarea valorii reale a traductorului incorecte

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2 (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Direcția câmpului de rotație sau valoarea reală de la traductor are semn incorect. Identificarea datelor motorului a realizat automat inversarea valorii reale (p0410) pentru a corecta sensul de reglare. Aceasta poate provoca schimbarea sensului de rotație.
Notă:
Pentru confirmarea acestei erori, corectitudinea sensului de rotație trebuie confirmată înainte prin p1910 = -2.

Remediu: Verificați sensul de rotație (de asemenea pentru regulatorul de poziție, dacă este folosit unul).
Dacă sensul de rotație este corect, sunt valabile următoarele:
Nu sunt necesare măsuri suplimentare (excepție setare p1910 = -2 și confirmare eroare).
Dacă sensul de rotație este incorect, sunt valabile următoarele:
Pentru a schimba sensul de rotație, două faze trebuie interschimbate și procedura de identificare motor trebuie repetată.

207995 <Indicarea locaţiei>Acţionare: identificarea poziţiei polilor nereuşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Procedura de identificare a poziției polilor a eșuat.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

1: Nici un curent stabilit.

2: Curentul de pornire nu este zero.

3: Distanța maximă setată a fost depășită (p1981).

4x: Semnalul de măsurare nu permite o evaluare univocă.

5: Curentul maxim a fost depășit în timpul măsurării.

6: Măsurarea de curent trebuie recalibrată.

7x: Sensor Module nu susține procedura de identificare a poziției polilor.

8: Curentul necesar de identificare a poziției polilor este mai mare decât curentul maxim.

9: Curentul setat de identificare a poziției polilor este zero.

10: Comutare a setului de date în timpul identificării poziției polilor.

11: Ajustarea traductorului pentru determinarea unghiului de comutare este activă (p1990 = 1) și traductorul fără reper de zero nu este sincronizat fin sau nu conține nici o dată valabilă.

100: Identificarea poziției polilor bazată pe deplasare, 1-a și a 2-a măsurătoare diferă. Motor blocat sau curent (p1993) prea mic.

101: Identificarea poziției polilor bazată pe deplasare, deplasare insuficientă, motor blocat sau curent (p1993) prea mic.

102: Identificarea poziției polilor bazată pe deplasare, frâna există și este închisă. Identificarea poziției polilor bazată pe deplasare nu este permisă împreună cu frâna.

103: Identificarea poziției polilor bazată pe deplasare fără traductor.

104: Identificarea poziției polilor bazată pe deplasare, valoarea reală a turației diferită de zero după timpul de stabilizare.

200: Identificarea poziției polilor bazată pe elasticitate, eroare internă în calculul arctan (0/0).

201: Identificarea poziției polilor bazată pe elasticitate, prea puține puncte de măsurare care pot fi evaluate.

202: Identificarea poziției polilor bazată pe elasticitate, abateri mari în seria de măsurători.

203: Identificarea poziției polilor bazată pe elasticitate, rotire maximă fără curent.

204: Identificarea poziției polilor bazată pe elasticitate, nu s-a găsit nici un flanc pozitiv.

205: Identificarea poziției polilor bazată pe elasticitate, rezultatul transformării Fourier diferă cu mai mult de 480 ° electric / p3093 din estimarea grosieră.

206: Identificarea poziției polilor bazată pe elasticitate, test verosimilitate eșuat.

207: Identificarea poziției polilor bazată pe elasticitate, nu s-a găsit nici o valoare măsurată negativă.

Este posibil ca toate valorile măsurate să fie identice. Devierea estimată nu a putut fi atinsă, fie pentru că estimarea este prea mare, fie pentru că curentul stabilit este insuficient.

208: Identificarea poziției polilor bazată pe elasticitate, curentul măsurat is 0.

209: Identificarea poziției polilor bazată pe elasticitate, distanța maximă setată a fost depășită (p3095).

210: Identificarea poziției polilor bazată pe elasticitate fără traductor.

250 ... 260:

Identificarea poziției polilor bazată pe elasticitate, mai mult de 3 încercări au fost făcute și valoare eroare 200 ... 210 emisă.

Exemplu:

Valoare eroare = 253 --> mai mult de 3 încercări au fost făcute și valoare eroare 203 emisă.

Remediu: Ref. valoare eroare = 1:

- verificați conexiunea motorului și tensiunea circuitului intermediar.
- pentru următorii parametri, setați valori utile diferite de zero (p0325, p0329).

Ref. valoare eroare = 1, 2:

- la o încărcare mai mare a timpului de calcul (de ex. 6 acționări cu Safety Integrated), setați timpul mort de calcul al regulatorului de curent la transferuri întârziate (p0117 = 3).

Ref. valoare eroare = 3:

- măriți distanța maximă (p1981).
- reduceți curenții pentru procedura de identificare a poziției polilor (p0325, p0329).
- opriți motorul pentru a executa procedura de identificare a poziției polilor.

Ref. valoare eroare = 5:

- reduceți curenții pentru procedura de identificare a poziției polilor (p0325, p0329).

Ref. valoare eroare = 6:

- recalibrați Motor Module.

Ref. valoare eroare = 8:

- reduceți curenții pentru procedura de identificare a poziției polilor (p0329, p0325, p1993).
- unitatea de putere nu poate furniza curentul necesar pentru procedura de identificare a poziției polilor (p0209 < p0329, p0325, p1993), înlocuiți unitatea de putere printr-o unitate care are curent maxim mai mare.

Ref. valoare eroare = 9:

- introduceți o valoarea diferită de zero pentru curentul de identificare a poziției polilor (p0329, p0325, p1993).

Ref. valoare eroare = 10:

- nu inițiați o comutare a setului de date în timpul identificării poziției polilor.

Ref. valoare eroare = 11:

- la traductoare incrementale fără comutare cu reper de zero (p0404.15 = 0), nu are sens ajustarea traductorului pentru determinarea unghiului de comutare (p1990 = 1). În acest caz, funcția ar trebui deselectată din nou (p1990 = 0) sau la un traductor cu reper de zero adecvat , ar trebui selectată comutarea cu reper de zero (p0404.15 = 1).
- la traductoare absolute, efectuați ajustarea traductorului pentru determinarea unghiului de comutare (p1990 = 1) numai dacă traductorul furnizează informație de comutare și este sincronizat fin (p1992.8 = 1 și p1992.10 = 1). Traductorul este posibil parcat, dezactivat (p0145), indisponibil de funcționare sau semnalizează o stare de defect.
- deselectați ajustarea traductorului pentru determinarea unghiului de comutare (setați p1990 = 0).

Ref. valoare eroare = 40 ... 49:

- măriți curenții pentru procedura de identificare a poziției polilor (p0325, p0329).
- opriți motorul pentru a executa procedura de identificare a poziției polilor.
- selectați altă procedură pentru identificarea poziției polilor (p1980).
- folosiți alt motor, traductor absolut sau senzori Hall.

Ref. valoare eroare = 70 ... 79:

- actualizați software-ul în Sensor Module.

Ref. valoare eroare = 100, 101:

- verificați și asigurați că motorul se poate mișca liber.
- măriți curentul pentru procedura de identificare a poziției polilor bazată pe deplasare (p1993).

Ref. valoare eroare = 102:

- dacă motorul trebuie să funcționeze cu frână: Selectați o altă procedură pentru identificarea poziției polilor (p1980).
- dacă motorul poate să funcționeze fără frână: Deschideți frâna (p1215 = 2).

Ref. valoare eroare = 103:

- identificarea poziției polilor bazată pe deplasare poate fi efectuată numai folosind un traductor. Conectați un traductor sau selectați altă procedură pentru identificarea poziției polilor (p1980).

Ref. valoare eroare = 104:

- măriți timpul de netezire la identificarea poziției polilor bazată pe deplasare (p1997).
- măriți timpul pentru frontul crescător la identificarea poziției polilor bazată pe deplasare (p1994).
- verificați amplificarea la identificarea poziției polilor bazată pe deplasare (p1995).
- verificați timpul de integrare la identificarea poziției polilor bazată pe deplasare (p1996).
- la traductoare de motor cu pistă A/B dreptunghiulară (p0404.3 = 1) și măsurare a timpului de flanc (p0430.20 = 0), dezactivați timpul de integrare (p1996 = 0).

Ref. valoare eroare = 200:

- verificaţi setarea parametrilor (p3090 ... p3096).

Ref. valoare eroare = 201:

- verificaţi setarea parametrilor (p3090 ... p3096).
- reduceţi p3094.

Ref. valoare eroare = 202:

- verificaţi setarea parametrilor (p3090 ... p3096).
- eroarea a apărut în timpul identificării. Repetaţi măsurarea.
- verificaţi frâna sau comanda frânei.

Ref. valoare eroare = 203:

- verificaţi frâna sau comanda frânei.
- verificaţi curentul măsurat (p3096).
- măriţi p3094.

Ref. valoare eroare = 204:

- verificaţi setarea parametrilor (p3090 ... p3096).

Ref. valoare eroare = 205:

- verificaţi setarea parametrilor (p3090 ... p3096).

Ref. valoare eroare = 206:

- verificaţi setarea parametrilor (p3090 ... p3096).
- eroarea a apărut în timpul identificării. Repetaţi măsurarea.
- verificaţi frâna sau comanda frânei.

Ref. valoare eroare = 207:

- reduceţi devierea estimată (p3094).
- măriţi curentul măsurat (p3096).

Ref. valoare eroare = 208:

- setaţi curentul măsurat (p3096).

Ref. valoare eroare = 209:

- verificaţi setarea parametrilor p3095.
- verificaţi frâna sau comanda frânei.

Ref. valoare eroare = 210:

- identificarea poziţiei polilor bazată pe elasticitate poate fi efectuată numai cu traductor. Conectaţi un traductor sau selectaţi altă metodă pentru procedura de identificare a poziţiei polilor (p1980).

Ref. valoare eroare = 250 ... 260:

- verificaţi setarea parametrilor (p3090 ... p3096, p1980).

207996 <Indicarea locaţiei>Acţionare: identificarea poziţiei polilor neterminată

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: TRADUCTOR (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Un regim de lucru care necesită o identificare a poziţiei polilor a fost schimbat în funcţionare, care nu este posibilă în această stare.

- acţionarea a fost comutată din mers din funcţionarea fără traductor în funcţionarea cu traductor, fără să se fi efectuat anterior o identificare a poziţiei polilor pentru traductor. p1404 se află la o valoare între zero şi turaţia maximă, iar impulsurile au fost activate în domeniul de turaţie deasupra lui p1404, fără ca anterior, în funcţionarea cu traductor să se fi efectuat o identificare a poziţiei polilor.

- în funcţionare, s-a făcut o comutare EDS la un traductor la care este necesară efectuarea identificării poziţiei polilor. Totuşi, aceasta nu a fost încă efectuată (p1982 = 1 sau 2 şi p1992.7 = 0).

Remediu: - Pentru o conectare din mers între regimul de operare cu şi fără traductor, cu identificarea poziţiei polului după POWER ON sau punere în funcţiune (p0010 diferit de zero), deblocaţi impulsurile o dată, la turaţia zero. Prin aceasta se realizează identificarea poziţiei polului şi rezultatul este disponibil pentru regimul de operare.

- Efectuaţi o comutare EDS cu impulsurile blocate, sau înaintea comutării efectuaţi identificarea poziţiei polului folosind setul de date.

207998 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Identificare date motor activă pe cealaltă acţionare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Identificarea datelor motor este activată la un obiect acționare indicat în valoare avertizare și blochează celelalte obiecte de acționare așa încât acelea nu pot fi cuplate.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Obiect acționare cu identificare date motor activă.
Vezi de asemenea: p1910, p1960

Remediu: - așteptați terminarea identificării datelor motor ale obiectului de acționare denumit în valoare avertizare.
- deselectați identificarea datelor motor pentru obiectul de acționare denumit în valoare avertizare (p1910 = 0 sau p1960 = 0).

207999 <Indicarea locaţiei>Acţionare: Identificarea de date motor nu poate fi activată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Echipamentul este activat pe tipul de obiect de acționare SERVO. Pentru selectarea identificării datelor motor, impulsurile trebuie șterse pentru toate obiectele de acționare SERVO.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Obiect acționare cu regulatorul deblocat.

Remediu: Retrageți deblocarea impulsurilor la toate acționările și reactivați identificarea datelor motor.

208000 <Indicarea locaţiei>TB: Tensiunea de alimentare +/-15 V eronată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: Infeed: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Servo: NICI UNA (IASC/DCBRK, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Terminal Board 30 detectează o tensiune de alimentare internă greșită.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
0: Eroare la testarea conexiunii de supraveghere.
1: Eroare în regim normal de operare.

Remediu: - înlocuiți Terminal Board 30.
- înlocuiți Control Unit.

208010 <Indicarea locaţiei>TB: Convertor analog-digital

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: Infeed: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Servo: NICI UNA (IASC/DCBRK, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: NICI UNA (OFF1, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Convertorul analog/digital pe Terminal Board 30 nu a furnizat date convertite.

Remediu: - verificați sursa de alimentare.
- înlocuiți Terminal Board 30.

208500 <Indicarea locației>COMM BOARD: Timp supraveghere, configurație expirată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: Infeed: OFF1 (OFF2)
Servo: OFF1 (OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Timpul de supraveghere a configurației a expirat.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
0: Transferul datelor de configurație de emitere a fost depășit ca timp.
1: Transferul datelor de configurație de recepție a fost depășit ca timp.

Remediu: Verificați linia de comunicație.

208501 <Indicarea locației>PN/COMM BOARD: Valoare impusă timeout

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacție: Infeed: OFF1 (OFF2)
Servo: OFF3 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF2, STOP2)
Hla: OFF3 (NICI UNA, OFF1, OFF2, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Recepția valorilor impuse de la COMM BOARD este întreruptă.
- conexiune bus întreruptă.
- regulator decuplat.
- regulator setat în starea STOP.
- COMM BOARD defect.

Remediu: - stabiliți conexiunea pe bus și setați controlerul în starea RUN.
- controlați timpul de actualizare setat în configurarea de bus (HW config.) în cazul erorilor repetate.

208502 <Indicarea locației>PN/COMM BOARD: Timp supraveghere semn-de-viață expirat

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: Infeed: OFF1 (OFF2)
Servo: OFF1 (OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Timpul de supraveghere al contorului semn-de-viață a expirat.
Conexiunea cu COMM BOARD a fost întreruptă.

Remediu: - Verificați linia de comunicație.
- Verificați COMM BOARD.

208504 <Indicarea locaţiei>PN/COMM BOARD: Eroare internă la transmiterea ciclică a datelor

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Valorile reale ciclice şi/sau impuse nu au fost transferate în timp util în intervalele de timp specificate.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă Siemens a erorii.

Remediu: Verificaţi telegrama parametrizată (Ti, To, Tdp, etc.).

208510 <Indicarea locaţiei>PN/COMM BOARD: Date de configurare emisie nevalabile

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: Infeed: OFF1 (OFF2)
Servo: OFF1 (OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Datele de configuraţie emise nu au fost acceptate de COMM BOARD.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Valoarea întoarsă a verificării datelor de configuraţie emise.

Remediu: Verificaţi datele de configuraţie de emitere.

208511 <Indicarea locaţiei>PN/COMM BOARD: Date de configurare recepţie nevalabile

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Unitatea de acţionare nu a acceptat datele de configurare recepţie.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Valoare returnată a verificării datelor de configurare recepţie.
1: Conexiune stabilită la mai multe obiecte de acţionare decât au fost configurate în unitate. Obiectele de acţionare pentru schimbul de date de proces şi succesiunea lor sunt definite în p0978.
2: Prea multe cuvinte de date PZD pentru ieşire sau intrare la un obiect acţionare. Numărul de PZD posibile ale unui obiect acţionare este indicat prin numărul de indici în r2050/p2051 pentru PZD IF1 şi r8850/p8851 pentru PZD IF2.
3: Număr impar de octeţi pentru intrare sau ieşire.
4: Datele de setare pentru sincronizare nu au fost acceptate. Pentru mai multe informaţii vezi A01902.
5: Funcţionare ciclică inactivă.
17: CBE20 Shared Device: Configurarea F-CPU a fost modificată.
223: Sincronizare ciclu de tact nepermisă pentru interfaţa PZD setată în p8815[0].
500: Configurare PROFIsafe nepermisă pentru interfaţa setată în p8815[1].
501: Parametru eronat PROFIsafe (de ex. F_dest).
503: Conexiune PROFIsafe este refuzată atâta timp cât nu există conexiune sincronă cu ciclul de tact (p8969).
Alte valori:
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: Verificați datele de configurare recepție.
Ref. valoare avertizare = 1, 2:
- Verificați lista obiectelor de acționare cu schimb de date de proces (p0978). Cu p0978[x] = 0, toate obiectele de acționare următoare din listă sunt excluse din schimbul de date de proces.
Ref. valoare avertizare = 2:
- Verificați numărul de cuvinte de date pentru ieșire și intrare la un obiect acționare.
Ref. valoare avertizare = 17:
- CBE20 Shared Device: A-CPU scoateți/introduceți.
Ref. valoare avertizare = 223, 500:
- Verificați setarea în p8839 și p8815.
- Asigurați-vă că numai o interfață PZD este folosită în sincronism de ciclu de tact sau cu PROFIsafe.
Ref. valoare avertizare = 501:
- Verificați adresa setată PROFIsafe (p9610).

208520 <Indicarea locaţiei>PN/COMM BOARD: Canal aciclic eronat

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Memoria sau starea tamponului din canalul aciclic, prezintă o eroare.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
0: Eroare în starea tamponului.
1: Eroare în memorie.

Remediu: Verificați linia de comunicație.

208526 <Indicarea locaţiei>PN/COMM BOARD: Nici o conexiune ciclică

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Nu există nici o conexiune spre echipament.

Remediu: Stabiliți conexiunea ciclică și activați echipamentul cu funcționare ciclică.
Pentru PROFINET, verificați parametrii "Name of Station" și "IP of Station" (r61000, r61001).
Dacă este introdus un CBE20 și PROFIBUS trebuie să comunice prin interfața PZD 1, atunci acesta trebuie parametrizat cu scula de punere în funcțiune STARTER sau direct cu p8839.

208530 <Indicarea locaţiei>PN/COMM BOARD: Canal mesaj eronat

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Memoria sau starea tamponului din canalul de mesaj, prezintă o eroare.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
0: Eroare în starea tamponului.
1: Eroare în memorie.

Remediu: Verificați linia de comunicație.

208531 <Indicarea locației>CBE20 POWER ON necesar

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Cel puțin unparametru din CBE20 (de ex. un parametru din SINAMICS Link) a fost modificat printr-un download proiect. Pentru activarea valorilor este necesar un POWER ON.

Notă:

CBE20: Communication Board Ethernet 20

Remediu: Salvați parametrii și efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).

208550 <Indicarea locației>Interfața PZD alocare hardware eronată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Alocarea hardware-ului la interfața PZD a fost parametrizată incorect.

Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):

1: Numai unul din cei doi indici este diferit de 99 (automat).

2: Ambele interfețe PZD sunt alocate la același hardware.

3: COMM BOARD alocat lipsește.

4: CBC10 este alocat la interfața 1.

Vezi de asemenea: p8839

Remediu: Verificați parametrizarea și dacă este necesar corectați (p8839).

208560 <Indicarea locației>IE: Eroare de sintaxă în fişierul de configurare

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: În fișierul de configurare ASCII pentru interfața Industrial Ethernet (X127) a fost detectată o eroare de sintaxă. Configurația memorată nu a fost încărcată.

Notă:

IE: Industrial Ethernet

Remediu: - Verificați configurarea interfeței (p8900 și următoarele), corectați dacă este necesar și activați (p8905 = 1).

- Salvați parametrii de configurare a interfeței (de ex. p8905 = 2).

sau

- Redenumiți stația prin masca "Edit Ethernet node" (de ex. cu utilitarul de punere în funcțiune STARTER).

208561 <Indicarea locației>IE: Eroare de consistență la parametri reglabili

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A fost detectată o eroare de consistență la activarea configurării (p8905) pentru interfața Industrial Ethernet (X127).
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
0: eroare generală de consistență.
1: eroare în configurarea IP (adresă IP, mască subnet sau standard gateway).
2: eroare în numele stațiilor.
5: standard gateway este deasemenea setat la interfața onboard PROFINET.
6: nume stație este deasemenea setat la interfața onboard PROFINET.
7: adresa IP se află în același subnet ca și adresa IP de la interfața onboard PROFINET.
Notă:
Pentru valoarea de avertizare = 0, 1, 2, 5, 7 se aplică: configurarea nu a fost modificată.
Pentru valoarea de avertizare = 6 se aplică: configurarea nouă a fost totuși activată.
IE: Industrial Ethernet

Remediu: - Verificați configurarea dorită a interfeței (p8900 și următoarele), corectați dacă este necesar și activați (p8905).
sau
- Redenumiți stația prin masca "Edit Ethernet node" (de ex. cu utilitarul de punere în funcțiune STARTER).

208562 <Indicarea locaţiei>PROFINET: Eroare de sintaxă în fişierul de configurare

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A fost detectată o eroare de sintaxă în fișierul de configurare ACSCII pentru interfața onboard PROFINET. Fișierul de configurare salvat nu afost încărcat.

Remediu: - Verificați configurarea interfeței (p8920 și următoarele), corectați dacă este necesar și activați (p8925 = 1).
- Salvați parametrii de configurare a interfeței (de ex. p8925 = 2).
sau
- Redenumiți stația prin masca "Edit Ethernet node" (de ex. cu utilitarul de punere în funcțiune STARTER).

208563 <Indicarea locaţiei>PROFINET: Eroare de consistenţă la parametri ajustabili

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A fost detectată o eroare de consistență la activarea configurării (p8925) pentru interfața PROFINET.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
0: eroare generală de consistență.
1: eroare în configurarea IP (adresă IP, mască subnet sau standard gateway).
2: eroare în numele stațiilor.
3: DHCP nu a putut fi activat, deoarece o conexiune ciclică PROFINET există deja.
4: o conexiune ciclică PROFINET nu este posibilă, deoarece DHCP este activat.
5: standard gateway este deasemenea setat la interfața Industrial Ethernet (X127).
6: nume stație este deasemenea setat la interfața Industrial Ethernet (X127).
7: adresa IP se află în același subnet ca și adresa IP de la interfața Industrial Ethernet (X127).
Notă:
Pentru valoarea de avertizare = 0, 1, 2, 3, 4, 5, 7 se aplică: configurarea nu a fost modificată.
Pentru valoarea de avertizare = 6 se aplică: configurarea nouă a fost totuși activată.
DHCP: Dynamic Host Configuration Protocol

Remediu: - Verificați configurarea dorită a interfeței (p8940 și următoarele), corectați dacă este necesar și activați (p8945).
sau
- Redenumiți stația prin masca "Edit Ethernet node" (de ex. cu utilitarul de punere în funcțiune STARTER).

208564 <Indicarea locaţiei>PN/COMM BOARD: Eroare de sintaxă în fişierul de configurare

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: În fișierul de configurare ASCII pentru Communication Board Ethernet 20/25 (CBE20/CBE25) a fost tetectată o eroare de sintaxă. Configurarea memorată nu a fost încărcată.

Remediu: - CBE2x corectați și activați (p8945 = 2) configurarea (p8940 și următorii).
- CBE2x redenumiți (de ex. cu utilitarul de punere în funcțiune STARTER).
Notă:
Configurarea are efect mai întâi cu următorul POWER ON!

208565 <Indicarea locaţiei>PN/COMM BOARD: Eroare de consistenţă la parametri setaţi

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A fost detectată o eroare de consistență la activarea configurării (p8945) pentru Communication Board Ethernet 20/25 (CBE20/CBE25).
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
0: eroare generală de consistență.
1: eroare în configurarea IP (adresă IP, mască subnet sau standard gateway).
2: eroare în numele stațiilor.
3: DHCP nu a putut fi activat, deoarece o conexiune ciclică PROFINET există deja.
4: o conexiune ciclică PROFINET nu este posibilă, deoarece DHCP este activat.
Notă:
Pentru toate valorile de avertizare se aplică: configurarea curentă setată nu a fost activată.
DHCP: Dynamic Host Configuration Protocol

Remediu: - Verificați configurarea dorită a interfeței (p8940 și următoarele), corectați dacă este necesar și activați (p8945).
sau
- Redenumiți stația prin masca "Edit Ethernet node" (de ex. cu utilitarul de punere în funcțiune STARTER).

208700 <Indicarea locaţiei>CAN: Comunicaţie eronată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: Infeed: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Servo: OFF3 (NICI UNA, OFF1, OFF2)
Hla: OFF3 (NICI UNA, OFF1, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare în comunicația CAN.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Contorul de erori pentru telegrame emise a depăşit valoarea 255 pentru BUS OFF. Controllerul CAN va fi deconectat de către magistrală.
- scurtcircuit cablu magistrală.
- rată baud incorectă.
- bit de timing (sincronizare) incorect.
2: Masterul nu mai interoghează starea nodului CAN mai mult de durata "Life Time" (durata de viață). "Life Time" este obținută din "Guard Time" (p8604[0]) înmulțită cu "Life Time Factor" (p8604[1]).
- cablul magistralei întrerupt.
- cablul magistralei nu este conectat.
- rată baud incorectă.
- bit de timing (sincronizare) incorect.
- defecțiune la master.
Notă:
Se poate seta după dorință reacția la eroare prin p8641.

Remediu: - verificați cablul magistralei.
- verificați rata baud (p8622).
- verificați bitul de timing (p8623).
- verificați masterul.
Controlerul CAN trebuie pornit din nou manual cu p8608 = 1 după eliminarea cauzei erorii!

208701 <Indicarea locaţiei>CAN: Schimbarea stării NMT

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: Infeed: OFF2
Servo: OFF3
Hla: OFF3

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A avut loc un transfer de stare CANopen NMT din "Operational" către "Pre-operational" sau după "Stopped".
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Transfer de stare CANopen NMT din "Operational" către "Pre-operational".
2: Transfer de stare CANopen NMT din "Operational" către "Stopped".
Notă:
În starea NMT "Pre-operational", nu pot fi transferate datele de proces, iar în starea NMT "Stopped", nu pot fi transferate nici datele de proces și nici datele de service.

Remediu: Nici unul necesar.
Validați eroarea și continuați regimul de operare.

208702 <Indicarea locaţiei>CAN: RPDO Timeout

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF3 (NICI UNA, OFF1, OFF2)
Hla: OFF3 (NICI UNA, OFF1, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Timpul de supraveghere pentru telegrama CANopen RPDO a expirat deoarece conexiunea de bus a fost fie întreruptă, fie CANopen Master a fost deconectat.

Remediu: - verificaţi cablul de bus.
- verificaţi master-ul.
- dacă este necesar, măriţi timpul de supraveghere (p8699).

208703 <Indicarea locaţiei>CAN: Număr maxim de obiecte acţionare depăşit

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF3 (NICI UNA, OFF1, OFF2)
Hla: OFF3 (NICI UNA, OFF1, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Numărul maxim de 8 obiecte acționare cu modulul de funcțiuni "CAN" a fost depășit.
Notă:
În CANopen standard sunt definite maxim 8 CANopen Device Modules (obiecte acționare cu modul de funcțiuni "CAN") pentru fiecare CANopen slave.

Remediu: - Repunere în funcțiune pentru maxim 8 obiecte acționare cu modul de funcțiuni "CAN" în topologie.
- Pentru obiectele acționare, dacă este necesar, deselectați modulul de funcțiuni "CAN" (r0108.29).

208751 <Indicarea locaţiei>CAN: Pierdere telegramă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Regulatorul CAN a pierdut un mesaj de recepție (telegramă).
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Canal Hardware în CAN-Controller.
0: Versiune Firmware < 5.2 (fără indicare a canalului Hardware cauzal).
1: NMT Command mesaj
2: SYNC mesaj
3: NMT Error Control mesaj
7 ... 31: RPDO mesaj
32: SDO mesaj

Remediu: - Măriți timpii de ciclu ai mesajelor receptate.
- Reduceți timpul de eșantionare CANopen (p8848).
Vezi de asemenea: p8848

208752 <Indicarea locaţiei>CAN: Contor eroare depăşit pentru eroare pasivă

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Contorul erorii pentru telegramelor de emitere sau de recepție a depăşit valoarea 127.
Remediu: - verificați cablul magistralei.
- setați o rată baud mai mare (p8622).
- verificați bitul de timp și eventual optimizați-l (p8623).

208753 <Indicarea locaţiei>CAN: Tamponul de mesaje depăşit

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Un tampon de mesaj s-a umplut.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
1: Tamponul aciclic de emisie (tampon de răspuns SDO) s-a umplut.
2: Tamponul aciclic de recepție (tampon de recepție SDO) s-a umplut.
3: Tamponul ciclic de emisie (tampon de emisie PDO) s-a umplut.
Remediu: - verificați cablul magistralei.
- setați o rată baud superioară (p8622).
- verificați Bit Timing și dacă este necesar optimizați (p8623).
Ref. valoare avertizare = 2:
- reduceți timpii de ciclu ai mesajelor receptate SDO.
- solicitarea SDO de la master numai după confirmare SDO pentru solicitarea SDO anterioară.

208754 <Indicarea locaţiei>CAN: Mod incorect de comunicaţie

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: În modul "Operational", s-a încercat modificarea parametrilor p8700 ... p8737.
Remediu: Schimbați în mod "Pre-Operational" sau "Stopped".

208755 <Indicarea locaţiei>CAN: Obiectul nu poate fi mapat

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Obiectul CANopen nu este prevăzut pentru maparea Process Data Object (PDO).
Remediu: Utilizați un obiect CANopen prevăzut pentru maparea PDO respectiv introduceți 0.
Următoarele obiecte pot fi mapate în Receive Process Data Object (RPDO) respectiv în Transmit Process Data Object (TPDO):
- RPDO: 6040 hex, 6060 hex, 60FF hex, 6071 hex; 5800 hex - 580F hex; 5820 hex - 5827 hex
- TPDO: 6041 hex, 6061 hex, 6063 hex, 6069 hex, 606B hex, 606C hex, 6074 hex; 5810 hex - 581F hex; 5830 hex - 5837 hex
Numai subindicele 0 al obiectelor indicate pot fi mapate.
Notă:
Atâta timp cât A08755 este prezent, COB-ID nu poate fi setat ca valabil.

208756 <Indicarea locaţiei>CAN: Numărul octeţilor mapaţi depăşit

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Numărul octeților obiectelor mapate depășește mărimea telegramei pentru datele utile. Sunt permiși maxim 8 octeți.

Remediu: Mapați mai puține obiecte sau obiecte cu tip de date mai mic.

208757 <Indicarea locaţiei>CAN: COB-ID setaţi nevalabil

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La regim de operare Online, COB-ID adecvat trebuie setat nevalabil înaintea mapării (translatării).
Exemplu:
Modificați maparea pentru RPDO 1 (p8710[0]).
--> setați p8700[0] = C00006E0 hexazecimal (COB-ID nevalabil).
--> setați p8710[0] după dorință.
--> p8700[0] introduceți un COB-ID valabil.

Remediu: Setați COB-ID ca nevalabil.

208758 <Indicarea locaţiei>CAN: Număr maxim de PDO valabile depăşit

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Numărul maxim la PDO valabile s-a încercat să fie depășit.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1:
Numărul total la RPDO valabile al tuturor obiectelor acționare susținute din CANopen s-a încercat să fie depășit.
Limita se află condiționat hardware la 25 RPDO valabile.
2:
Numărul total la TPDO valabile al tuturor obiectelor acționare susținute din CANopen s-a încercat să fie depășit.
Limita este definită de următorul raport:
timp eșantionare CAN (p8848) / timp minim prelucrare CAN (r8739)
Notă:
RPDO: Receive Process Data Object
TPDO: Transmit Process Data Object

Remediu: Mențineți limita pentru numărul maxim de RPDO sau TPDO valabile.
Pentru a șterge avertizarea utilizați una din următoarele posibilități:
- scrieți cu succes în COB ID index de la PDO parametrii de comunicație (p870x[0], p872x[0]).
- schimbați starea CANopen NMT.
- efectuați comanda CANopen NMT Reset Node.
- efectuați comanda CANopen NMT Reset Communication.
- efectuați warm restart (p0009 = 30, p0976 = 2).
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
Notă:
RPDO sau TPDO rămase încă disponibile sunt afișate în r8742.

208759 <Indicarea locaţiei>CAN: PDO COB-ID deja existent

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A fost alocat un PDO COB-ID deja existent.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Număr parametru.
Notă:
COB-ID este conținut în indice zero (p870x[0], p872x[0]).

Remediu: Selectați alt PDO COB-ID.

208760 <Indicarea locaţiei>CAN: Mărime maximă la PZD IF depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Mărimea maximă a IF PZD a fost depășită.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: eroare la IF PZD recepție.
2: eroare la IF PZD emisie.
Notă:
IF: interfață

Remediu: Cartați mai puține date de proces în PDO.
Pentru a șterge avertizarea utilizați una din următoarele posibilități:
- POWER ON (decuplare/cuplare).
- efectuați restart la cald (p0009 = 30, p0976 = 2).
- efectuați comanda CANopen NMT Reset Node.
- CANopen NMT schimbare stare.
- ștergeți tampon avertizare [0...7] (p2111 = 0).

208800 <Indicarea locaţiei>PROFIenergy mod economisire energie activ

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Modul de economisire energie PROFIenergy este activ.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Mod ID al modului de economisire energie PROFIenergy activ.

Remediu: Avertizarea este retrasă automat la părăsirea modului de economisire energie.
Notă:
Modul de economisire energie este părăsit după următoarele evenimente:
- ordinul de comandă PROFIenergy "End_Pause" este primit de echipamentul supraordonat.
- echipamentul supraordonat a comutat în starea de funcționare STOP.
- conexiunea PROFINET la echipamentul supraordonat este întreruptă.

209000 <Indicarea locaţiei>Siguranţă Web server: parola pentru Administrator nesetată.

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Pentru a activa pe Web server utilizatorul "Administrator" cu drepturi extinse, este necesară alocarea unei parole. Lipsește o parolă pentru utilizatorul "Administrator".

Remediu: Introduceți parola pentru utilizator "Administrator".

213000 <Indicarea locaţiei>Licenţiere insuficientă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: - la unitatea de acționare, se folosesc opțiuni care necesită licențe dar licențierea nu este suficientă.
- la verificarea licențierii existente a apărut o eroare.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
0:
Licențierea existentă nu este suficientă.
1:
Nu s-a putut determina nici o licență suficientă, deoarece cardul de memorie ce conținea datele necesare licențierii, a fost scos în timpul funcționării.
2:
Nu s-a putut determina nici o licență suficientă, deoarece pe cardul de memorie nu există date de licențiere.
3:
Nu s-a putut determina nici o licență suficientă, deoarece a apărut o eroare de sumă de control în cheia de licență.
4:
La verificarea licențierii a apărut o eroare internă.

Remediu: Ref. la valoare eroare = 0:
Sunt necesare licențe suplimentare și trebuie activate (p9920, p9921).
Ref. la valoare eroare = 1:
În stare deconectată reintroduceți cardul de memorie potrivit cu instalația.
Ref. la valoare eroare = 2:
Introduceți și activați License Key (p9920, p9921).
Ref. la valoare eroare = 3:
Comparați License Key (p9920) introdusă cu License Key de pe Certificate of License.
Reintroduceți License Key și activați (p9920, p9921).
Ref. la valoare eroare = 4:
- efectuați POWER ON.
- actualizați Firmware la o versiune mai nouă.
- contactați Technical Support.
Notă:
O vedere asupra funcționalității cu obligativitate de licențiere a unității de acționare poate fi afișată prin utilitarul de punere în funcțiune la funcționare online. În funcție de utilitarul de punere în funcțiune se poate efectua aici și o licențiere necesară (Număr serie, License Key, Trial License Mode).

213001 <Indicarea locaţiei>Eroare la licenţiere în suma de control

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La verificarea sumei de control a codului de licență s-a detectat o eroare.

Remediu: Comparați cheia de licență (p9920) introdusă cu cheia de licență de pe certificatul de licență.
Reintroduceți și activați cheia de licență (p9920, p9921).

213009 <Indicarea locaţiei>Licenţiere Technology Extension nelicenţiată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF1

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Cel puțin o Technology Extension licențiabilă nu este licențiată.
Notă:
Informații referitoare la Technology Extensions instalate se află în r4955 și p4955.

Remediu: - introduceți și activați License Key pentru Technology Extensions cu obligativitate de licență (p9920, p9921).
- dezactivați dacă este necesar Technology Extensions nelicențiate (p4956).

213010 <Indicarea locaţiei>Licenţiere modul funcţiuni nelicenţiată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: OFF1

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Cel puțin un modul de funcțiuni cu obligativitate de licențiere nu este licențiat.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Bit x = 1: modulul de funcțiuni corespunzător nu este licențiat.
Notă:
Alocarea de la numărul de bit la modulul de funcțiuni vedeți p0108 respectiv r0108.

Remediu: - introduceți și activați License Key pentru modulele de funcțiuni cu obligativitate de licențiere (p9920, p9921).
- dezactivați dacă este necesar modulele de funcțiuni nelicențiate (p0108, r0108).

213020 <Indicarea locaţiei>Licenţiere insuficientă în echipament

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: OFF1

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La unitatea de acționare, se folosesc opțiuni care necesită licențe dar licențierea nu este suficientă.

Remediu: - introduceți și activați cheia de licență pentru opțiunile licențiabile.
- dezactivați dacă este necesar opțiunile nelicențiate.

213021 <Indicarea locaţiei>Licenţa pentru 600 Hz nu este suficientă

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Aţi parametrizat turaţii care conduc la frecvenţe de ieşire >550Hz. La acţionările SINAMICS frecvenţe de ieşire >550Hz sunt posibile numai după deblocarea cu licenţa corespunzătoare Frecvenţă înaltă de ieşire. Fără licenţă frecvenţele de ieşire de la SINAMICS (indiferent de altfel de parametrizare) sunt limitate la 550Hz.

Remediu: - introduceţi şi activaţi License Key pentru 600Hz
- dacă este necesar dezactivaţi folosirea 600 Hz

213030 <Indicarea locaţiei>Trial License activată

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Funcţia "Trial License" a fost activată. Una din perioadele disponibile este în desfăşurare.

Remediu: Nu este necesar.
Avertizarea este retrasă automat după expirarea perioadei.

213031 <Indicarea locaţiei>Trial License perioadă expirată

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Una din perioadele disponibile ale funcţiei "Trial License" este expirată.

Remediu: - dacă este necesar porniţi o altă perioadă (p9918 = 1).
- dezactivaţi funcţionalitatea cu obligativitate de licenţiere.
- efectuaţi licenţierea aferentă pe unitatea de acţionare.
Notă:
O licenţiere insuficientă are efect mai întâi după următoarea cuplare.

213032 <Indicarea locaţiei>Trial License ultima perioadă activată

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Funcţia "Trial License" a fost activată. Ultima din perioadele disponibile este în desfăşurare.

Remediu: Nu este necesar.
Avertizarea este retrasă automat după expirarea ultimei perioade.

213033 <Indicarea locaţiei>Trial License ultima perioadă expirată

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Ultima perioadă a funcției "Trial License" este expirată. Nu este disponibilă nici o altă perioadă.

Remediu:
- dezactivați funcționalitatea cu obligativitate de licențiere.
- efectuați licențierea aferentă pe unitatea de acționare.

Notă:
O licențiere insuficientă are efect mai întâi după următoarea cuplare.

213100 <Indicarea locaţiei>Protecţie know-how: Eroare protecţie la copiere

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF1

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Protecția know-how cu protecție la copiere pentru cardul de memorie este activă.
A apărut o eroare la verificarea cardului de memorie.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
0: Nu este introdus nici un card de memorie.
2: Este introdus un card de memorie incorect.
3: Cardul de memorie este utilizat în alt Control Unit.
12: Este introdus un card de memorie incorect (introducere OEM greşită, p7769).
13: Cardul de memorie este utilizat în alt Control Unit (introducere OEM greşită, p7759).
Vezi de asemenea: p7765

Remediu:
Ref. valoare eroare = 0:
- Introduceți cardul de memorie adecvat și efectuați POWER ON.

Ref. valoare eroare = 2, 3, 12, 13:
- Contactați OEM responsabil.
- Dezactivați protecția la copiere (p7765) și confirmați eroarea (p3981).
- Dezactivați protecția la know-how (p7766 ... p7768) și confirmați eroarea (p3981).

Notă:
Protecția la copiere de regulă poate fi modificată numai la protecție know-how dezactivată.
KHP: Know-How Protection (protecție know-how)
Vezi de asemenea: p3981, p7765

213101 <Indicarea locaţiei>Protecţie know-how: Protecţie la copiere nu poate fi activată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare la încercarea de activare a protecției la copiere pentru cardul de memorie.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
0: Nu este introdus nici un card de memorie.
Notă:
KHP: Know-How Protection (protecție know-how)

Remediu:
- introduceți cardul de memorie și efectuați POWER ON.
- încercați din nou să activați protecția la copiere (p7765).

Vezi de asemenea: p7765

213102 <Indicarea locaţiei>Protecţie know-how: Eroare de consistenţă a datelor protejate

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF1

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La verificarea consistenței fișierelor protejate a fost detectată o eroare. Ca urmare, proiectul de pe cardul de memorie nu poate fi rulat.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex: yyyy = număr obiect, xxxx = cauză eroare
xxxx = 1:
Un fișier are o eroare de sumă de control.
xxxx = 2:
Fișierele nu sunt consistente unul cu altul.
xxxx = 3:
Fișierele de proiect, care au fost încărcate în sistemul de fișiere prin încărcare (descărcare de pe cardul de memorie) sunt inconsistente.
Notă:
KHP: Know-How Protection (protecție know-how)

Remediu: - Înlocuiți proiectul pe cardul de memorie sau fișierele de proiect pentru descărcare de pe cardul de memorie.
- Refaceți setarea din fabrică și efectuați o nouă descărcare.

230001 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Supracurent

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Modulul de putere a detectat un supracurent.
- bucla de reglare este parametrizată eronat.
- motorul are un scurtcircuit sau o punere la pământ (cadru).
- funcționare U/f: rampa de pornire setată prea jos.
- funcționare U/f: curent nominal motor semnificativ mai mare decât cel al Motor Module.
- alimentare: curenți mari descărcare și postîncărcare la scădere tensiune rețea.
- alimentare: curenți mari postîncărcare la supraîncărcare ca motor și întrerupere tensiune circuit intermediar.
- alimentare: curenți de scurtcircuit la cuplare datorită lipsei bobinei de rețea.
- cablurile de putere nu sunt corect conectate.
- cablurile de putere depășesc lungimea maximă permisă.
- modul de putere defect.
- fază rețea întreruptă.
Cauze suplimentare la echipament cu conectare paralel (r0108.15 = 1):
- modul de putere decuplat datorită unei erori de punere la pământ.
- bucla de reglare a curentului este setată fie prea lentă, fie prea rapidă.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar pe bit):
Bit 0: Fază U.
Bit 1: Fază V.
Bit 2: Fază W.
Bit 3: Supracurent în circuitul intermediar.
Notă:
Valoare eroare = 0 înseamnă că faza cu supracurent nu este recunoscută (de ex. la dispozitiv Blocksize).

Remediu: - verificați datele motor, dacă este necesar efectuați punerea în funcțiune.
- verificați tipul de conexiune motor (stea/triunghi).
- funcționare U/f: Măriți rampa de pornire.
- funcționare U/f: Verificați alocarea curenților nominali a motoarelor și a Motor Module.
- alimentare: Verificați calitatea rețelei de alimentare.
- alimentare: Reduceți încărcarea motorului.
- alimentare: Verificați conexiunea corectă a filtrului de rețea și a bobinei de comutație de rețea.
- verificați conexiunile cablului de putere.
- verificați cablurile de putere la scurtcircuit și la eroare de împământare.
- verificați lungimea cablurilor de putere.
- înlocuiți modulul de putere.
- verificați fazele rețelei de alimentare.
La echipament cu conexiune paralel (r0108.15 = 1) se aplică suplimentar:
- verificați pragurile de supraveghere a punerii la pământ (p0287).
- verificați setarea buclei de reglare a curentului (p7036, p7037).

230002 <Indicarea locației>Unitatea de putere: tensiunea DC, supratensiune

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Unitatea de putere a detectat o supratensiune în circuitul intermediar.
- motorul regenerează prea multă energie.
- tensiunea de conectare a unității prea înaltă.
- la funcționarea cu Voltage Sensing Module (VSM), alocarea fazelor L1, L2, L3 la VSM diferă de alocarea fazelor la unitatea de putere.
- fază rețea întreruptă.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Tensiune circuit intermediar în momentul declanșării [0.1 V].

Remediu: - măriți timpul de oprire pe rampă.
- activați regulatorul de tensiune a circuitului intermediar (p1240).
- introduceți o rezistență de frânare sau Active Line Module.
- măriți limita de curent a alimentării sau folosiți un modul mai mare (pentru Active Line Module.
- verificați tensiunea de conectare a unității.
- verificați și corectați alocarea fazelor la VSM și la modulul de putere.
- verificați fazele de rețea.
Vezi de asemenea: p0210, p1240

230003 <Indicarea locației>Modul putere: Tensiune circuit intermediar, subtensiune

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Unitatea de putere a detectat subtensiune în circuitul intermediar.
- cădere rețea.
- tensiune rețea sub valoarea permisă.
- cădere sau defect alimentarea rețea.
- fază rețea întreruptă.

Notă:
Pragul de supraveghere pentru subtensiune în circuitul intermediar este afișat în r0296.

Remediu:
- verificați tensiunea de rețea.
- verificați alimentarea de la rețea și observați mesajele de eroare alimentare rețea dacă există.
- verificați fazele de rețea.
- verificați setarea tensiunii de conectare (p0210).
- unități booksize: verificați setarea p0278.

Notă:
Semnalul gata de funcționare pentru alimentare (r0863) trebuie să fie interconectat cu intrările corespunzătoare ale acționării (p0864).
Vezi de asemenea: p0210

230004 <Indicarea locației>Modul putere: Supratemperatură radiator invertor

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Temperatura la radiatorul modulului de putere, a depășit valoarea limită permisă.
- aerisire insuficientă, ventilator defect.
- suprasarcină.
- temperatura mediului înconjurător prea mare.
- frecvența impulsurilor prea mare.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Temperatură [0.01 °C].

Remediu:
- verificați dacă ventilatorul funcționează.
- verificați elementele ventilației
- verificați dacă temperatura înconjurătoare este în domeniul permis.
- verificați încărcarea motorului.
- reduceți frecvența impulsurilor dacă este superioară celei nominale.

Atenție:
Această eroare poate fi validată după ce temperatura pentru alarma A05000 a scăzut sub această valoare a pragului.
Vezi de asemenea: p1800

230005 <Indicarea locației>Modul putere: Supraîncărcare I2t

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Modulul de putere a fost supraîncărcat (r0036 = 100 %).
- curentul nominal permis al modulului de putere a fost depășit pentru un timp inadmisibil de lung.
- factorul de încărcare permis nu a fost menținut.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
I2t [100 % = 16384].

Remediu: - reduceți sarcina continuă.
- adaptați factorul de umplere încărcare.
- verificați curenții nominali de la motor și unitatea de putere.
Vezi de asemenea: r0036, r0206, p0206, p0307, r0307

230006 <Indicarea locației>Modul putere: Placă de bază controlată cu tiristor

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Thyristor Control Board (TCB) a Basic Line Module semnalizează o eroare.
- nu există nici o tensiune de la rețea.
- contactorul de rețea nu este închis.
- tensiunea de la rețea este prea mică.
- frecvența de la rețea este în afara domeniului permis (45 ... 66 Hz).
- în circuitul intermediar există un scurtcircuit.
- în circuitul intermediar există un scurt la împământare (pe durata fazei de preîncărcare).
- în motor există un scurtcircuit sau o eroare de izolație (de la un invertor conectat la circuitul DC.
- sursa de alimentare controlată de Thyristor Control Board este în afara domeniului nominal (5 ... 18 V) și tensiunea de la rețea >30 V.
- în Thyristor Control Board există o eroare internă.

Remediu: Erorile sunt memorate în Thyristor Control Board și trebuiesc confirmate. Pentru aceasta trebuie de decuplat tensiunea de alimentare de la Thyristor Control Board pentru cel puțin 10 s!
- verificați tensiunea de rețea.
- verificați respectiv comandați contactorul de rețea.
- verificați și dacă este necesar măriți timpul de supraveghere (p0857).
- aveți în vedere, dacă este necesar, de alte mesaje ale modulului de putere.
- verificați circuitul intermediar referitor la scurtcircuit sau la punere la pământ.
- verificați motorul referitor la scurtcircuit sau la punere la pământ.
- evaluați LED-urile de diagnoză la Thyristor Control Board.

230008 <Indicarea locației>Modul putere: Semn-de-viață, date ciclice

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Servo: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Control Unit nu a actualizat punctual telegramele ciclice de valoare impusă către modulul de putere. Numărul de erori consecutive tolerate de semn de viață a depășit pragul de eroare (p7789) setat în modulul de putere.

Remediu: - La proiecte cu obiect acționare VECTOR verificați dacă p0117 = 6 este setat pe Control Unit.
- Măriți pragul de eroare (p7789).
- Verificați Motor Module și înlocuiți dacă este necesar.
Vezi de asemenea: p0117

230010 <Indicarea locației>Modul putere: Semn-de-viață, date ciclice

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Eroare de comunicații DRIVE-CLiQ între Control Unit și modulul de putere implicat.
Telegramele ciclice cu valoare impusă ale Control Unit nu au fost receptate la timp de modulul de putere pentru cel puțin un ciclu de tact.

Remediu: Verificați Motor Module și înlocuiți dacă este necesar.

230011 <Indicarea locației>Modul putere: Defectare faze rețea în circuitul principal de curent

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2 (OFF1)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La unitatea de putere ondularea tensiunii circuitului intermediar depășește valoarea limită permisă.
Cauze posibile:
- fază rețea căzută.
- cele 3 faze de rețea sunt nepermis de asimetrice.
- capacitatea condensatorului din circuitul intermediar formează o frecvență de rezonanță cu inductanța de rețea și dacă este cazul cu bobina integrată în unitatea de putere.
- siguranța unei faze din circuitul principal de curent este întreruptă.
- fază motor căzută.
- la unități de putere antrenate monofazat a fost depășită puterea activă permisă.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu:
- verificați siguranțele circuitului principal de curent.
- verificați dacă un consumator monofazat distorsionează tensiunile de rețea.
- dezacordați frecvența de rezonanță cu inductanța de rețea prin preconectarea unei bobine de rețea.
- atenuați frecvența de rezonanță cu inductanța de rețea prin comutarea la compensarea tensiunii circuitului intermediar în Software (vezi p1810) sau creșterea netezirii (vezi p1806). Totuși, aceasta poate înrăutăți ondulația cuplului de rotire la motor.
- verificați cablul de alimentare motor.

230012 <Indicarea locației>Modul de putere: Întrerupere conductor sesizor temperatură

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF1 (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Legătura la un sesizor de temperatură din modulul de putere este întreruptă.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Bit 0: Locaș modul (locaș electronică)
Bit 1: Admisie aer
Bit 2: Invertor 1
Bit 3: Invertor 2
Bit 4: Invertor 3
Bit 5: Invertor 4
Bit 6: Invertor 5
Bit 7: Invertor 6
Bit 8: Redresor 1
Bit 9: Redresor 2
Bit 14: Evacuare aer condensator
Bit 15: Admisie lichid

Remediu: Contactați Technical Support.

230013 <Indicarea locaţiei>Modul de putere: Scurtcircuit sesizor temperatură

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF1 (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Un sesizor de temperatură din modulul de putere este în scurtcircuit.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Bit 0: Locaș modul (locaș electronică)
Bit 1: Admisie aer
Bit 2: Invertor 1
Bit 3: Invertor 2
Bit 4: Invertor 3
Bit 5: Invertor 4
Bit 6: Invertor 5
Bit 7: Invertor 6
Bit 8: Redresor 1
Bit 9: Redresor 2
Bit 14: Evacuare aer condensator
Bit 15: Admisie lichid

Remediu: Contactați Technical Support.

230015 <Indicarea locaţiei>Unitate de putere: Cădere fază cablu alimentare motor

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A fost detectată căderea unei faze în cablul de alimentare motor.
Mesajul poate fi de asemenea emis în următorul caz:
- motorul este corect conectat, totuși reglarea turației este instabilă și de aceea este generat un cuplu oscilant.
Notă:
La unități de putere șasiu nu există supraveghere cădere fază.

Remediu: - verificați cablul de alimentare motor.
- verificați setările regulatorului de turație.

230016 <Indicarea locaţiei>Modul de putere: Alimentarea cu sarcină decuplată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Tensiunea circuitului intermediar este prea joasă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Tensiune circuit intermediar în momentul declanșării [V].

Remediu: - cuplați alimentare sarcină.
- verificați conexiunea la rețea dacă este necesar.

230017 <Indicarea locaţiei>Modul putere: tensiune alimentare 26.5 V incorectă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La o acționare deblocată s-a stabilit că tensiunea de alimentare de 26.5 V pentru Hydraulic Module este eronată (X271).
Domeniu permis: 26.0 ... 27.0 V
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Valoare tensiune [0.1 V].

Remediu: - verificați tensiune alimentare 26.5 V (X271).

230017 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Limitare curent hardware a reacţionat prea des

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Limitarea curentului hardware în faza corespunzătoare (vedeți A30031, A30032, A30033) a răspuns prea des. Limita a fost depășită de un număr de ori ce depinde de designul și tipul modulului de putere.
Pentru module de alimentare, se aplică următoarele:
- reglarea este parametrizată incorect.
- încărcarea alimentării este prea mare.
- Voltage Sensing Module este conectat incorect.
- droselul de comutare lipsește sau are tip incorect.
- modulul de putere defect.

Următoarele se aplică la Motor Modules:
- reglarea este parametrizată incorect.
- defect în motor sau cablurile de putere.
- cablurile de putere depășesc lungimea maximă permisă.
- sarcina motorului este prea mare.
- modulul de putere defect.

Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 3: Faza U
Bit 4: Faza V
Bit 5: Faza W
Alți biți
Numai pentu diagnoza internă de erori Siemens.
Notă:
Valoare eroare = 0 înseamnă că faza cu limitare de curent nu este cunoscută (de ex. la unitate Blocksize).

Remediu: La unitățile de alimentare se aplică:
- verificați setările regulatorului, eventual resetați și identificați regulatorul (p0340 = 2, p3410 = 5).
- reduceți încărcarea, eventual măriți capacitatea circuitului intermediar sau montați o unitate de alimentare mai mare.
- verificați conexiunea Voltage Sensing Module opțional.
- verificați conexiunea și datele tehnice ale bobinei de rețea.
- verificați cablurile de putere la scurtcircuit sau la eroare de împământare.
- înlocuiți unitatea de putere.

La Motor Module se aplică:
- verificați datele de motor și dacă este necesar recalculați parametrii regulatorului (p0340 = 3). Ca alternativă, efectuați o identificare date motor (p1910 = 1, p1960 = 1).
- verificați tipul de conexiune al motorului (stea/triunghi).
- verificați sarcina motorului.
- verificați conexiunile cablurilor de putere.
- verificați cablurile de putere la scurtcircuit sau la eroare de împământare.
- verificați lungimea cablurilor de putere.
- înlocuiți unitatea de putere.

230020 <Indicarea locației>Unitatea de putere: configuratia nu este suportata.

Valoarea mesajului: cauză eroare: %1, informație suplimentară: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Este solicitată o configurație care nu este susținută de unitatea de putere.

Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):

yyyyxxxx hex: xxxx = cauză eroare, yyyy = informație suplimentară (intern Siemens)

xxxx = 0: Funcționarea autonomă este solicitată, dar nu poate fi susținută.

xxxx = 1: DRIVE-CLiQ timing solicitat nu este permis.

xxxx = 2: A fost detectat un PM260 cu PS-ASIC versiune 2. Această combinație nu este susținută.

xxxx = 3: Inițializarea nu a putut fi terminată cu succes. Eventual Control Unit a fost scos din Power Module înainte sau în timpul boot-ării.

xxxx = 4: Combinația între unitatea de putere și Control Unit respectiv Control Unit Adapter nu este susținută.

xxxx = 5: Dinamica regulatorului de curent mai înaltă nu este susținută.

Remediu: Ref. cauză eroare = 0:

Dacă este necesar, deselectați protecția internă de tensiune activă (p1231).

Ref. cauză eroare = 1:

Efectuați actualizare Firmware pe Control Unit sau modificați topologia DRIVE-CLiQ.

Ref. cauză eroare = 2:

Înlocuiți unitatea de putere cu un PM260 cu PS-ASIC versiune 3 (sau ulterioară).

Ref. cauză eroare = 3, 4:

Introduceți Control Unit respectiv Control Unit Adapter (CUAxx) pe un Power Module potrivit și efectuați POWER ON pentru Control Unit respectiv Control Unit Adapter.

Ref. cauză eroare = 5:

- utilizați o unitate de putere de tip booksize.
- pentru un Double Motor Module utilizați ambele reglări de acționare cu același timp de eșantionare a regulatorului de curent (p0115[0]). Altfel, dinamica regulatorului de curent mai înaltă poate fi activată numai pe acționarea cu timpul de eșantionare mai mare.
- dacă este necesar deselectați dinamica regulatorului de curent mai înaltă (p1810.11 = 0). După deselectare recalculați timpul mort de calcul și amplificările regulatorului (p0340 = 4). Dacă este necesar optimizați regulatorul de turație.

Vezi de asemenea: p0115, p1231, p1810

230021 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Scurt la împământare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Unitatea de putere a detectat o punere la pământ.
Cauze posibile:
- punere la pământ în cablurile de putere.
- punere la pământ la motor.
- transformator de curent defect.
- închiderea frânei conduce la o reacție a supravegherii Hardware a curentului continuu.
- scurtcircuit la rezistența de frânare.
- reglarea curentului de circulație la dispozitive cu conexiune paralel (r0108.15 = 1) este setată prea lentă sau prea dinamică.

Notă:
La unitățile de putere, o eroare de punere la pământ este de asemenea reprezentată în r3113.5.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
0:
- supravegherea Hardware a curentului continuu a reacționat.
- există scurtcircuit la rezistența de frânare.

> 0:
Mărime amplitudine sumă curenți [20479 = r0209 * 1.4142].

Remediu:
- verificați conexiunile cablurilor de putere.
- verificați motorul.
- verificați convertorul de curent.
- verificați cablurile şi contactele conexiunii pentru frână (eventual conductor întrerupt).
- verificați rezistența de frânare.

La dispozitive cu conexiune paralel (r0108.15 = 1) se aplică următoarele:
- verificați pragurile de supraveghere punere la pământ (p0287).
- verificați setarea reglării curentului de circulație (p7036, p7037).

Vezi de asemenea: p0287

230022 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Supraveghere U_ce

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: POWER ON

Cauze: În modulul de putere, supravegherea tensiunii colector-emitor (U_ce) a semiconductorului a reacționat.
Cauze posibile:
- cablu de fibră optică întrerupt.
- sursa de alimentare a modulului de comandă IGBT lipsește.
- scurtcircuit la ieşirea modulului de putere.
- semiconductor defectat în modulul de putere.

Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 0: Scurtcircuit în faza U
Bit 1: Scurtcircuit în faza V
Bit 2: Scurtcircuit în faza W
Bit 3: Deblocare transmițător de lumină defectă
Bit 4: Întrerupere a semnalului de eroare cumulat U_ce
Vezi de asemenea: r0949

Remediu: - verificați cablul de fibră optică și la nevoie, înlocuiți.
- verificați sursa de alimentare a modulului de comandă IGBT (24 V).
- verificați conexiunile cablurilor de forță.
- selectați și înlocuiți semiconductorul defect.

230024 <Indicarea locației>Modul de putere: Supratemperatură la chip spre radiator

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Diferența de temperatură între radiator și Chip a depășit valoarea limită permisă.
- factorul de încărcare permis nu a fost menținut.
- răcire insuficientă, defecțiune ventilator.
- suprasarcină.
- temperatura ambiantă prea ridicată.
- frecvența impulsurilor prea ridicată.

Vezi de asemenea: r0037

Remediu: - adaptați factorul de încărcare.
- verificați dacă ventilatorul funcționează.
- verificați elementele ventilatorului.
- verificați dacă temperatura ambiantă este în domeniul permis.
- verificați sarcina motorului.
- reduceți frecvența impulsurilor dacă aceasta este mai mare decât frecvența impulsurilor nominală.

230025 <Indicarea locației>Modul putere: Supratemperatură la chip

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Temperatura chip-ului la semiconductor a depășit valoarea limită admisă.
- ciclul de încărcare-descărcare permis nu a fost menținut.
- ventilație insuficientă, cădere ventilator.
- suprasarcină.
- temperatura ambiantă prea mare.
- frecvența impulsurilor prea mare

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Diferență de temperatură între radiator și chip [0.01 °C].

Remediu: - adaptați factorul de umplere al încărcării.
- verificați dacă ventilatorul funcționează.
- verificați elementele ventilației
- verificați dacă temperatura înconjurătoare este în domeniul permis.
- verificați încărcarea motorului.
- reduceți frecvența impulsurilor dacă este superioară celei nominale.

Atenție:
Această eroare poate fi validată după ce temperatura pentru alarma A05001 a scăzut sub această valoare a pragului.
Vezi de asemenea: r0037

230027	<Indicarea locaţiei>Modul putere: Preîncărcare circuit intermediar, supraveghere în timp
Valoarea mesajului:	Semnale pentru deblocare: %1, Stare: %2
Obiect acţionare:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie:	OFF2
Confirmare:	IMEDIAT

Cauze: Circuitul intermediar al unității de putere nu a putut fi preîncărcat în cadrul timpului așteptat.

1) Tensiunea rețelei nu este conectată.

2) Contactorul/întrerupătorul de rețea nu a fost închis

3) Tensiunea de rețea este prea joasă.

4) Tensiunea de rețea setată incorect (p0210).

5) Rezistențele de preîncărcare sunt supraîncălzite deoarece sunt făcute prea multe preîncărcări pe unitatea de timp.

6) Rezistențele de preîncărcare sunt supraîncălzite deoarece capacitatea circuitului intermediar este prea mare.

7) Rezistențele de preîncărcare sunt supraîncălzite deoarece când unitatea de alimentare nu este "gata de funcționare" (r0863.0), puterea este luată din circuitul intermediar.

8) Rezistențele de preîncărcare sunt supraîncălzite deoarece contactorul de rețea a fost închis pe durata descărcării rapide a circuitului intermediar prin Braking Module.

9) Există punere la masă respectiv scurtcircuit în circuitul intermediar.

10) Circuitul de preîncărcare este posibil să fie defect (numai la unități șasiu).

11) Unitate alimentare defectă și/sau siguranță căzută în Motor Module (numai la unități booksize).

Valoare eroare (r0949, interpretat binar):

yyyyxxxx hex:

yyyy = stare unitate de putere

0: Stare eroare (așteaptă OFF și confirmare eroare).

1: Blocare restart (așteaptă OFF).

2: Supratensiune detectată -> schimbare stare eroare.

3: Subtensiune detectată -> schimbare stare eroare.

4: Așteptare deschidere contactor de șuntare -> schimbare stare eroare.

5: Așteptare deschidere contactor de șuntare -> schimbare blocare restart.

6: Așteptare deschidere contactor de șuntare

7:Punere în funcțiune.

8: Gata de preîncărcare.

9: Pornire preîncărcare, tensiune circuit intermediar mai mică decât tensiunea minimă de cuplare.

10: Preîncărcare în desfășurare, tensiune circuit intermediar terminare preîncărcare nedetectată încă.

11: Așteptare terminare timp eliminare vibrații contactor principal după terminare preîncărcare.

12: Preîncărcare terminată, gata pentru liber impulsuri.

13: Detectare activare bornă STO la unitatea de putere.

xxxx = Lipsă semnale interne activare unitate de putere (codificare pe bit inversată, FFFF hex -> toate semnalele interne de activare sunt prezente)

Bit 0: Alimentarea cu tensiune a porții IGBT decuplată.

Bit 1: Punere la pământ detectată.

Bit 2: Intervenție la curentul de vârf.

Bit 3: I2t depășit.

Bit 4: Model termic, supratemperatură calculată.

Bit 5: (radiator, modul poartă, unitate de putere) supratemperatură măsurată.

Bit 6: Rezervat.

Bit 7: Supratensiune detectată.

Bit 8: Unitatea de putere a terminat preîncărcarea, gata pentru activare impulsuri.

Bit 9: Lipsă bornă STO.

Bit 10: Supracurent detectat.

Bit 11: Scurtcircuit la indus activ.

Bit 12: Eroare DRIVE-CLiQ activă.

Bit 13: Eroare Vce detectată, tranzistor desaturat datorită supracurentului/scurtcircuitului.

Bit 14: Subtensiune detectată.

Vezi de asemenea: p0210

Remediu: În general:
- verificați tensiunea de rețea la bornele de intrare..
- verificați setarea tensiunii de rețea (p0210).

Următoarele se aplică la unitățile "booksize":
- așteptați (aprox. 8 min) până când rezistențele de preîncărcare s-au răcit. În acest scop, deconectați alimentarea de la rețea.

Ref. 5):
- observați frecvența permisă de preîncărcare (vezi manualul corespunzător al echipamentului).

Ref. 6):
- verificați capacitatea totală a circuitului intermediar și, dacă este necesar, reduceți corespunzător capacitatea maximă permisă a circuitului intermediar (vezi manualul corespunzător al echipamentului).

Ref. 7):
- interconectați semnalul "gata de funcționare" al unității de alimentare (r0863.0) în logica de permitere a acționărilor conectate la acest circuit intermediar.

Ref. 8):
- verificați conexiunile contactorului extern de rețea. Contactorul de rețea trebuie deschis pe timpul descărcării rapide a circuitului intermediar.

Ref. 9):
- verificați circuitul intermediar referitor la punere la masă sau la scurtcircuit.

Ref. 11):
- verificați tensiunea circuitului intermediar de la modulul de alimentare (r0070) și de la modulele Motor Module (r0070).

Dacă tensiunea circuitului intermediar generată de modulul de alimentare (sau din exterior) nu este afișată pe Motor Module (r0070), atunci există o siguranță căzută în Motor Module.

Vezi de asemenea: p0210

230030 <Indicarea locației>Modul putere: Avertizare supratemperatură în interior

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Temperatura din interiorul convertizorului a depășit valoarea limită de temperatură permisă.
- ventilație insuficientă, cădere ventilator.
- suprasarcină.
- temperatură ambiantă prea înaltă.

Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):

Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu:
- prevedeți eventual un ventilator suplimentar.
- verificați dacă temperatura ambiantă este în domeniul permis.

Atenție:

Această avertizare este retrasă automat după scăderea valorii limită de temperatură permise cu minus 5 K.

230031 <Indicarea locației>Modul putere: Limitare curent hardware, faza U

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Limita hardware a curentului pentru faza U a răspuns. Pulsarea în această fază este blocată pe o perioadă de impuls.
- regulatorul este parametrizat eronat.
- eroare în motor sau în cablurile de putere.
- cablurile de putere depășesc lungimea maxim permisă.
- sarcina motorului prea mare
- modulul de putere defect.

Nota:
Alarma A30031 este totdeauna afisata daca limita de curent hardware pt. fazele U,V sau W a Power Module a declansat.

Remediu:
- verificați datele motor și dacă este necesar recalculați parametrii de reglare (p0340 = 3). Ca alternativă, efectuați o identificare date motor (p1910 = 1, p1960 = 1).
- verificați tipul de conexiune al motorului (stea/triunghi).
- verificați sarcina motorului.
- verificați conexiunile cablurilor de putere.
- verificați cablurile de putere la scurtcircuit sau la eroare de împământare.
- verificați lungimea cablurilor de putere.

230032 <Indicarea locației>Modul putere: Limitare curent hardware, faza V

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Limita hardware a curentului pentru faza V a răspuns. Pulsarea în această fază este blocată pe o perioadă de impuls.
- regulatorul este parametrizat eronat.
- eroare în motor sau în cablurile de putere.
- cablurile de putere depășesc lungimea maxim permisă.
- sarcina motorului prea mare
- modulul de putere defect.

Nota:
Alarma A30031 este totdeauna afisata daca limita hardware pt.curentul de faza U,V sau W a Power Module a declansat.

Remediu: Verificați datele motor și dacă este necesar recalculați parametrii de reglare (p0340 = 3). Ca alternativă, efectuați o identificare date motor (p1910 = 1, p1960 = 1).
- verificați tipul de conexiune al motorului (stea/triunghi).
- verificați sarcina motorului.
- verificați conexiunile cablurilor de putere.
- verificați cablurile de putere la scurtcircuit sau la eroare de împământare.
- verificați lungimea cablurilor de putere.

230033 <Indicarea locației>Modul putere: Limitare curent hardware, faza W

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Limita hardware a curentului pentru faza W a răspuns. Pulsarea în această fază este blocată pe o perioadă de impuls.
- regulatorul este parametrizat eronat.
- eroare în motor sau în cablurile de putere.
- cablurile de putere depășesc lungimea maxim permisă.
- sarcina motorului prea mare
- modulul de putere defect.

Nota:
Alarma A30031 este totdeauna afisata daca limita hardware pt.curentul de faza U,V sau W a Power Module a declansat.

Remediu:
- verificați datele motor și dacă este necesar recalculați parametrii de reglare (p0340 = 3). Ca alternativă, efectuați o identificare date motor (p1910 = 1, p1960 = 1).
- verificați tipul de conexiune al motorului (stea/triunghi).
- verificați sarcina motorului.
- verificați conexiunile cablurilor de putere.
- verificați cablurile de putere la scurtcircuit sau la eroare de împământare.
- verificați lungimea cablurilor de putere.

230034 <Indicarea locației>Modul putere: Supratemperatură spațiu interior.

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Pragul de avertizare pentru supratemperatura spațiului interior a fost atins.
Dacă temperatura din interior crește în continuare, eroarea F30036 poate fi declanșată.
- temperatura ambiantă eventual prea mare.
- ventilație insuficientă, cădere ventilator.

Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu:
- verificați temperatura ambiantă.
- verificați ventilatorul pentru interior.

230035 <Indicarea locației>Modul putere: Supratemp. aer intrare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF1 (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Temperatura aerului la intrarea unității de putere a depășit valoarea limită permisă.
Pentru unități de putere cu ventilație aer, limita de temperatură este de 55 °C.
- temperatura mediului prea mare.
- ventilare insuficientă, cădere ventilator.-

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Temperatura [0.01 °C].

Remediu:
- verificați dacă ventilatorul funcționează.
- verificați elementele de ventilare.
- verificați dacă temperatura ambientală este în domeniul permis.

Atenție:
Această eroare poate fi confirmată numai după ce acest prag de alarmă a scăzut sub alarma A05002.

230036 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Supratemperatură spaţiu interior.

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Temperatura în interiorul convertizorului a depăşit valoarea limită de temperatură permisă.
- ventilaţie insuficientă, cădere ventilator.
- suprasarcină.
- temperatura ambiantă prea mare.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu:
- verificaţi dacă ventilatorul funcţionează.
- verificaţi plasa ventilatorului.
- verificaţi dacă temperatura ambiantă este în domeniul permis.

Atenţie:
Această eroare poate fi confirmată odată ce valoarea limită a temperaturii permise a depăşit în minus 5 K.

230037 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Supratemperatură la redresor

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: În unitatea de putere s-a depăşit valoarea limită permisă a temperaturii redresorului.
- ventilare insuficientă, cădere ventilator.
- suprasarcină.
- temperatura mediului prea mare.
- cădere fază reţea.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Temperatură [0.01 °C].

Remediu:
- verificaţi dacă ventilatorul funcţionează.
- verificaţi elementele de ventilaţie.
- verificaţi dacă temperatura mediului înconjurător se află în domeniul permis.
- verificaţi încărcarea motorului.
- verificaţi fazele reţelei de alimentare.

Atenţie:
Această eroare poate fi validată de abia după ce pragul de alarmă A05004 a devenit inferior.

230038 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Supraveghere ventilator condensator

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: B_INF_828

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Ventilatorul condensator raportează eroare.

Remediu: Înlocuiţi ventilatorul condensator în modulul de putere.

230039 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Eşec ventilator condensator

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: B_INF_828

Reacţie: OFF1

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Ventilatorul condensator s-a defectat.

Remediu: Înlocuiți ventilatorul condensator în modulul de putere.

230040 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Subtensiune 24 V

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Pragul de subtensiune al alimentării cu tensiune de 24 V pentru unitatea de putere a scăzut pentru mai mult de 3 ms.
Notă:
- la unitățile de putere booksize pragul de subtensiune este 15 V.
- la toate celelalte unități de putere pragul de subtensiune depinde de unitatea de putere și nu este afișat.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Tensiune 24 V [0.1 V].

Remediu: - verificați alimentarea cu tensiune la unitatea de putere.
- efectuați un POWER ON (decuplare/cuplare) la componentă.

230040 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Subtensiune 24/48 V

Valoarea mesajului: Canal: %1, Tensiune: %2 [0.1 V]

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Pragul de subtensiune al alimentării cu tensiune de 24 V pentru unitatea de putere a scăzut pentru mai mult de 3 ms.
Notă:
- la unitățile de putere booksize pragul de subtensiune este 15 V.
- la CU310-2, CUA31 și CUA32 pragul de subtensiune este 16 V.
- la toate celelalte unități de putere (de ex. S120M) pragul de subtensiune depinde de unitatea de putere și nu este afișat.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
yyxxxx hex: yy = canal, xxxx = tensiune [0.1 V]
yy = 0: 24 V tensiune alimentare
yy = 1: 48 V tensiune alimentare

Remediu: - verificați alimentarea cu tensiune la unitatea de putere.
- efectuați un POWER ON (decuplare/cuplare) la componentă.

230041 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Subtensiune 24 V, alarmă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La alimentare cu tensiune pentru unitatea de putere a fost depăşit pragul inferior.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - verificaţi alimentarea cu tensiune la unitatea de putere.
- efectuaţi un POWER ON (decuplare/cuplare) la componentă.

230041 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Subtensiune 24/48 V, avertizare

Valoarea mesajului: Canal: %1, Tensiune: %2 [0.1 V]

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La alimentare cu tensiune pentru unitatea de putere a fost depăşit pragul inferior.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
yyxxxx hex: yy = canal, xxxx = tensiune [0.1 V]
yy = 0: 24 V tensiune alimentare
yy = 1: 48 V tensiune alimentare

Remediu: - verificaţi alimentarea cu tensiune la unitatea de putere.
- efectuaţi un POWER ON (decuplare/cuplare) la componentă.

230042 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Ventilatorul a atins numărul maxim de ore de funcţionare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Durata maximă de funcţionare a cel puţin unui ventilator va fi atinsă în curând sau a fost deja depăşită.
Valoare avertizare (r2124, interpretat binar):
Bit 0 = 1:
Contorul orelor de funcţionare la ventilatorul radiatorului va atinge durata maximă de funcţionare în 500 de ore. După expirarea celor 500 de ore în valoarea de avertizare este şters bitul 0 şi setat bitul 2.
Bit 1 = 1:
Contorul uzurii ventilatorului radiatorului a atins 99 %. Durata de viaţă rămasă măsoară 1 %. După expirarea acestui 1 % în valoarea de avertizare este şters bitul 1 şi setat bitul 2.
Bit 2 = 1:
Contorul orelor de funcţionare la ventilatorul radiatorului a depăşit durata maximă de viaţă respectiv contorul uzurii pe cea de 100 %.
Bit 8 = 1:
Contorul orelor de funcţionare la ventilatorul interiorului va atinge durata maximă de funcţionare în 500 de ore. După expirarea celor 500 de ore în valoarea de avertizare este şters bitul 8 şi setat bitul 10.
Bit 10 = 1:
Contorul orelor de funcţionare la ventilatorul interiorului a depăşit durata maximă de funcţionare.

Remediu: Pentru ventilatorul implicat de fiecare dată efectuaţi următoarele:
- înlocuiţi ventilatorul.
- resetaţi contorul de ore de funcţionare (p0251, p0254).
Vezi de asemenea: p0251, p0252, p0254, r0277

230043 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Supratensiune 24 V

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: OFF2
Confirmare: POWER ON
Cauze: La alimentare cu tensiune pentru unitatea de putere a fost depăşit pragul superior.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Tensiune 24 V [0.1 V].
Remediu: Verificaţi alimentarea cu tensiune a unităţii de putere.

230043 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Supratensiune 24/48 V

Valoarea mesajului: Canal: %1, Tensiune: %2 [0.1 V]
Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: OFF2
Confirmare: POWER ON
Cauze: La alimentare cu tensiune pentru unitatea de putere a fost depăşit pragul superior.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yyxxxx hex: yy = canal, xxxx = tensiune [0.1 V]
yy = 0: 24 V tensiune alimentare
yy = 1: 48 V tensiune alimentare
Remediu: Verificaţi alimentarea cu tensiune a unităţii de putere.

230044 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Supratensiune 24 V alarmă

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: La alimentare cu tensiune pentru unitatea de putere a fost depăşit pragul superior.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.
Remediu: Verificaţi alimentarea cu tensiune a unităţii de putere.

230044 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Supratensiune 24/48 V avertizare

Valoarea mesajului: Canal: %1, Tensiune: %2 [0.1 V]
Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: La alimentare cu tensiune pentru unitatea de putere a fost depăşit pragul superior.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
yyxxxx hex: yy = canal, xxxx = tensiune [0.1 V]
yy = 0: 24 V tensiune alimentare
yy = 1: 48 V tensiune alimentare
Remediu: Verificaţi alimentarea cu tensiune a unităţii de putere.

230045 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Subtensiune, alimentare

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reacţie: OFF2
Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Eroare alimentare tensiune în modulul de putere.
- Supravegherea tensiunii semnalizează o eroare de subtensiune pe modul.
Pentru CU31x se aplică:
- supravegherea tensiunii pe DAC board semnalizează o eroare de subtensiune pe modul.

Remediu:
- verificaţi alimentarea cu tensiune la modulul de putere.
- efectuaţi un POWER ON (decuplare/cuplare) la componentă.
- înlocuiţi modulul dacă este necesar.

230045 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Subtensiune, alimentare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Eroare alimentare cu tensiune în unitatea de putere.
- Supraveghere tensiune semnalizează o eroare de subtensiune pe modul.
Pentru CU31x se aplică:
- Supraveghere tensiune pe placa DAC semnalizează o eroare de subtensiune pe modul.
Pentru S120M se aplică:
- Acest mesaj este afișat pentru subtensiune sau supratensiune.

Remediu:
- verificaţi alimentarea cu tensiune la modulul de putere.
- efectuaţi un POWER ON (decuplare/cuplare) la componentă.
- înlocuiţi modulul dacă este necesar.

230046 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Subtensiune, alarmă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Înainte de ultimul restart, a apărut o problemă la alimentarea cu tensiune pentru modulul de putere.
- supravegherea tensiunii în FPGA intern al PSA semnalizează o eroare de subtensiune pe modul.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu:
- verificaţi alimentarea cu tensiune 24 V curent continuu la modulul de putere.
- efectuaţi un POWER ON (decuplare/cuplare) la componentă.
- înlocuiţi modulul dacă este necesar.

230046 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Subtensiune, alarmă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Înainte de ultimul restart, a apărut o problemă la alimentarea cu tensiune pentru modulul de putere.
Supravegherea tensiunii în FPGA intern al PSA semnalizează o eroare de subtensiune pe modul.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Valoare registru a registrului de erori ale tensiunii.

Remediu:
- verificaţi alimentarea cu tensiune 24 V curent continuu la modulul de putere.
- efectuaţi un POWER ON (decuplare/cuplare) la componentă.
- înlocuiţi modulul dacă este necesar.

230047 <Indicarea locaţiei>Sistem răcire: Agentul de răcire, debit prea mic

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Debitul instalației de recirculare răcire este sub pragul de eroare.

Remediu:
- Verificați semnalele de confirmare și parametrizarea (p0260 ... p0267).
- Verificați alimentarea cu agent de răcire.
- Verificați conductivitatea termică a agentului de răcire.
- Verificați concentrația agentului de răcire.

230048 <Indicarea locaţiei>Modul de putere: Ventilator defect

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Semnalul de confirmare de la un ventilator indică o eroare.
- ventilator defect.
- ventilator blocat.
- semnal confirmare eronat.
- tensiune alimentare ventilator întreruptă (numai la r0193.13 = 1 și ventilator radiator).

Valoare avertizare (r2124, interpretat binar):

Bit 0 = 1: Ventilator radiator

Bit 1 = 1: Ventilator spațiu interior

Notă:

- la versiune Firmware < 5.1 a modulului de putere valoarea de avertizare este întotdeauna 0. Atunci avertizarea se referă la ventilatorul radiatorului.
- la r0193.13 = 1 dacă este cazul se emite eroarea F30058 în locul acestei avertizări la ventilatorul radiatorului, când impulsurile sunt blocate sau eroarea apare la liber impulsuri în timpul a 10 s după pornirea ventilatorului.
- la r0193.13 = 1 dacă este cazul se emite eroarea F30059 în locul acestei avertizări la ventilatorul spațiului interior, când temperatura aerului de admisie (r0037[3]) a depășit un prag corespunzător.

Remediu:
- verificați ventilatorul implicat.
- înlocuiți ventilatorul dacă este necesar.
- verificați tensiunea de alimentare a ventilatorului și dacă este necesar cuplați (numai la r0193.13 = 1 și ventilator radiator).

Notă:

Dacă avertizarea a dispărut, aceasta nu înseamnă că în mod obligatoriu cauza erorii a fost eliminată. Aceasta poate exista și atunci când software-ul a decuplat ventilatorul astfel încât semnalul de confirmare nu mai poate fi evaluat.

230049 <Indicarea locaţiei>Modul de putere: Ventilator intern defect

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Ventilator intern căzut

Remediu: Verificați ventilatorul intern și înlocuiți dacă este necesar.

230050 <Indicarea locaţiei>Modul de putere: Supratensiune alimentare 24 V

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: POWER ON

Cauze: Supravegherea de tensiune semnalizează o eroare de supratensiune pe modul.

Remediu:
- verificaţi alimentarea cu tensiune de 24 V.
- înlocuiţi modulul dacă este necesar.

230051 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Scurtcircuit frână de blocare motor detectat

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A fost detectat un scurtcircuit la bornele frânei de blocare a motorului.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu:
- verificaţi la scurtcircuit frâna de blocare motor.
- verificaţi conexiunea şi cablul pentru frâna de blocare motor.

230052 <Indicarea locaţiei>Eroare date EEPROM

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: POWER ON

Cauze: Date eronate EEPROM placă modul de putere.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
0, 2, 3, 4:
Datele EEPROM citite de pe placa modulului de putere sunt eronate.
1:
Datele EEPROM nu sunt compatibile cu Firmware aplicaţie modul de putere.
Alte valori:
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: Ref.valoare eroare = 0, 2, 3, 4:
Înlocuiţi modulul de putere sau actualizaţi datele EEPROM.
Ref.valoare eroare = 1:
Următoarele se aplică pentru CU31x şi CUA31:
Actualizaţi firmware-ul \SIEMENS\SINAMICS\CODE\SAC\cu31xi.ufw (cua31.ufw)

230053 <Indicarea locaţiei>FPGA date eronate

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: POWER ON

Cauze: Datele FPGA ale unităţii de putere sunt eronate. Acestea pot să fie provocate de exemplu printr-o actualizare de Firmware întreruptă.

Remediu: Înlocuire unitate de putere sau actualizare date FPGA printr-o actualizare Firmware.
Notă:
Dacă această eroare apare după o actualizare Firmware, efectuați încă odată actualizarea Firmware.

230054 <Indicarea locației>Modul de putere: Subtensiune la deschidere frână

Valoarea mesajului: %1
Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacție: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: La deschiderea frânei s-a detectat că tensiunea de alimentare este mai mică decât 21.4 V.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Eroare tensiune alimentare [0.1 V].
Exemplu:
Valoare avertizare = 195 --> tensiune = 19.5 V
Remediu: Verificați tensiunea de 24 V ca stabilitate și valoare.

230055 <Indicarea locației>Unitate de putere: Supracurent chopper frânare

Valoarea mesajului: -
Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacție: OFF2
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: A apărut un supracurent în chopper-ul de frânare.
Remediu: - verificați dacă rezistența de frânare are un scurtcircuit.
- pentru o rezistență de frânare externă, verificați dacă rezistența a fost dimensionată prea mică.
Notă:
Chopper-ul de frânare este activat din nou după confirmarea erorii numai la liber impulsuri.

230057 <Indicarea locației>Unitate de putere: Asimetrie rețea

Valoarea mesajului: %1
Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacție: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Au fost detectate frecvențe ale tensiunii circuitului intermediar, care indică o asimetrie în rețea sau căderea unei faze de rețea.
Este de asemenea posibil să fie căzută o fază motor.
Dacă avertizarea este prezentă, după expirarea a cel târziu 5 minute se emite eroarea F30011.
Durata exactă depinde de tipul unității de putere și de frecvențele corespunzătoare. La unități de putere tip booksize și șasiu, durata depinde și de cât timp avertizarea este deja activă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.
Remediu: - verificați conexiunea fazelor de rețea.
- verificați conexiunea cablului de alimentare motor.
Dacă nu există o cădere de fază rețea sau motor, atunci este implicată o asimetrie de rețea.
- reduceți puterea, pentru a evita eroarea F30011.

230058 <Indicarea locației>Modul de putere: Ventilator radiator defect

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2 (NICI UNA, OFF1)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Semnalul de confirmare de la ventilatorul radiatorului indică o eroare.
- ventilator defect.
- ventilator blocat.
- semnal confirmare eronat.
- tensiune alimentare ventilator întreruptă (numai la r0193.13 = 1).

Remediu: - Verificaţi ventilatorul radiatorului şi înlocuiţi dacă este necesar.
- verificaţi tensiunea de alimentare a ventilatorului şi dacă este necesar cuplaţi (numai la r0193.13 = 1).
- La utilizarea unui ventilator extern cu semnal de răspuns verificaţi cablarea acestuia (X12.2 respectiv X13.2).

Note:
- La utilizarea unui ventilator extern fără semnal de răspuns verificaţi cablarea la masă a clemelor de semnal de răspuns de pe modulul de putere şi setaţi dacă este necesar (X12.1/2 respectiv X13.1/2).
- Dacă eroarea poate fi confirmată, aceasta nu înseamnă că în mod obligatoriu cauza erorii a fost eliminată. Aceasta poate exista şi atunci când software-ul a decuplat ventilatorul astfel încât semnalul de confirmare nu mai poate fi evaluat.

230059 <Indicarea locaţiei>Modul de putere: Ventilator intern defect

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Ventilatorul interior al unităţii de putere este căzut şi eventual defect.

Remediu: Verificaţi ventilatorul intern şi înlocuiţi dacă este necesar.

Notă:

Dacă eroarea poate fi confirmată, aceasta nu înseamnă că în mod obligatoriu cauza erorii a fost eliminată. Aceasta poate exista şi atunci când software-ul a decuplat ventilatorul astfel încât semnalul de confirmare nu mai poate fi evaluat.

230060 <Indicarea locaţiei>Supraveghere stare contactor preîncărcare

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2 (NICI UNA, OFF1)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Un semnal de confirmare pentru contactorul de preîncărcare (ALM, SLM, BLM diodă) respectiv contactorul de reţea (BLM tiristor) este interconectat şi supravegherea activată.

După conectarea/deconectarea contactorului, nu a fost primit un semnal de confirmare corect în cadrul timpului de supraveghere setat în p0255[0, 2].

Valoare eroare (r0949, interpretat binar):

Bit 0: Timpul setat în p0255[0, 2] a fost depăşit la conectarea/deconectarea contactorului.

Bit 1: Contactorul de preîncărcare a fost deschis în timpul preîncărcării sau funcţionării de alimentare (BLM tiristor).

Bit 2: Contactorul de preîncărcare a fost conectat în starea OFF sau în timpul funcţionării de alimentare.

Remediu: - verificaţi setarea timpului de supraveghere p0255[0, 2].
- verificaţi cablarea şi comanda contactorului.
- înlocuiţi contactorul.

Vezi de asemenea: p0255

230061 <Indicarea locaţiei>Supraveghere stare contactor şuntare

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2 (NICI UNA, OFF1)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Un semnal de confirmare pentru contactorul de şuntare este interconectat şi supravegherea activată.
După conectarea/deconectarea contactorului, nu a fost primit un semnal de confirmare corect în cadrul timpului de supraveghere setat în p0255[1, 3].
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 0: Timpul setat în p0255[1, 3] a fost depăşit la conectarea/deconectarea contactorului.
Bit 1: Contactorul de şuntare a fost deschis în timpul funcţionării.
Bit 2: Contactorul de şuntare a fost conectat în starea OFF sau în timpul preîncărcării.

Remediu: - verificaţi setarea timpului de supraveghere p0255[1, 3].
- verificaţi cablarea şi comanda contactorului.
- înlocuiţi contactorul.
Vezi de asemenea: p0255

230066 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Avertizare de supratemperatură uscare condensator

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Uscarea la condensatorul circuitului intermediar a depăşit pragul de avertizare.
- temperatura ambiantă prea ridicată.
- răcire insuficientă, defecţiune ventilator.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Temperatura la atingerea pragului de avertizare [0.01 °C].
Notă:
La funcţionare nemodificată valoarea limită permisă poate fi depăşită. În acest caz este emisă eroarea F30067 şi impulsurile sunt blocate.

Remediu: - verificaţi dacă ventilatorul funcţionează.
- verificaţi plasa ventilatorului.
- verificaţi dacă temperatura ambiantă este în domeniul permis.
Notă:
Această avertizare este retrasă numai după ce se coboară sub pragul de avertizare şi histerezisul aferent.

230067 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Eroare de supratemperatură uscare condensator

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Uscarea la condensatorul circuitului intermediar a depăşit valoarea limită permisă.
- temperatura ambiantă prea ridicată.
- răcire insuficientă, defecţiune ventilator.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Temperatura la atingerea valorii limită [0.01 °C].

Remediu: - verificaţi dacă ventilatorul funcţionează.
- verificaţi plasa ventilatorului.
- verificaţi dacă temperatura ambiantă este în domeniul permis.
Notă:
Această eroare poate fi confirmată numai după ce se coboară sub valoarea limită şi histerezisul aferent (5 K).

230070 <Indicarea locaţiei>Ciclul solicitat de modulul de putere nu este susţinut.

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Un ciclu este solicitat fără a fi susținut de placa modulului de putere.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
0: Ciclul de reglare a curentului nu este susținut.
1: Ciclul DRIVE-CLiQ nu este susținut.
2: Problemă de timing internă (decalarea între momentele RX și TX este prea mică).
3: Problemă de timing internă (momentul TX prea devreme).

Remediu: Placa modulului de putere susține numai următoarele cicluri:
62.5us , 125us, 250us și 500us
Ref. valoare eroare = 0:
Setați un ciclu de reglare curent permis.
Ref. valoare eroare = 1:
Setați un ciclu de DRIVE-CLiQ permis.
Ref. valoare eroare = 2/3:
Contactați fabricantul (eventual este o incompatibilitate de versiune firmware).

230071 <Indicarea locaţiei>Nici o valoare reală nouă recepţionată de la modulul de putere

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Există mai multe telegrame valoare reală căzute de la placa modulului de putere decât cele permise.

Remediu: Verificați interfața (ajustare și blocare) la placa modulului de putere.

230072 <Indicarea locaţiei>Nici o valoare impusă nu mai este transferabilă către modulul de putere

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Următoarele se aplică pentru CU31x și CUA31:
Mai mult decât o telegramă valoare impusă nu a putut fi transmisă la placa modulului de putere.

Remediu: Următoarele se aplică pentru CU31x și CUA31:
Verificați interfața (adjustare și închidere) la modulul de putere.

230073 <Indicarea locaţiei>Prelucrarea valorii reale/impuse nu mai este sincronă

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Comunicația cu modulul de putere nu mai este în sincronism cu tactul de ciclu de reglare curent.

Remediu: Aşteptaţi până când se restabileşte sincronizarea.

230074 <Indicarea locaţiei>Eroare de comunicaţie între Control Unit şi Power Module

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Nu mai este posibilă comunicația între Control Unit (CU) și Power Module (PM) prin interfață. CU a fost eventual scos sau este incorect introdus.

Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):

0 hex:

- un Control Unit cu alimentare externă de 24 V a fost scos din Power Module în timpul funcționării.
- la Power Module deconectat alimentarea externă de 24 V pentru Control Unit a fost temporar întreruptă.

1 hex:

Control Unit a fost scos din Power Module în timpul funcționării, deși funcțiile de supraveghere deplasare sigură fără traductor sunt activate. Aceasta nu este susținută. După reintroducerea Control Unit în timpul funcționării, comunicația cu Power Module nu mai este posibilă.

20A hex:

Control Unit a fost introdus pe un Power Module, care are alt număr de cod.

20B hex:

Control Unit a fost introdus pe un Power Module, care deși are același număr de cod, are alt număr de serie.

601 hex:

Control Unit a fost introdus pe un Power Module, a cărui clasă de putere (unitate șasiu) nu este susținută.

Remediu: Reintroduceți Control Unit (CU) respectiv Control Unit Adapter (CUAxx) în Power Module original și continuați funcționarea. Dacă este necesar, efectuați un POWER ON la CU și/sau CUA.

230075 <Indicarea locaţiei>Configurare modul de putere eşuată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație la configurarea unității de putere prin Control Unit. Cauza nu este clară.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

0:

Inițializarea filtrului de ieșire a eșuat.

1:

Activarea/dezactivarea funcționalității de recuperare a energiei a eșuat.

Remediu:
- confirmați eroarea și continuați funcționarea.
- dacă eroarea apare din nou, efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- dacă este necesar, înlocuiți unitatea de putere

230080 <Indicarea locaţiei>Modul de putere: Creştere curent prea rapidă

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Modulul de putere a detectat o creștere prea rapidă în domeniul de supracurent.
- reglarea este parametrizată eronat
- motorul are un scurtcircuit sau o punere la pământ.
- funcționare U/f: rampă pornire setată prea mică.
- funcționare U/f: curent nominal motor mult mai mare decât cel al modulului de putere.
- alimentare: curenți mari de descărcare și postîncărcare la întrerupere tensiune rețea.
- alimentare: curenți mari de postîncărcare la suprasarcină de motor și întrerupere tensiune circuit intermediar.
- alimentare: curenți de scurtcircuit la cuplare datorită lipsei bobinei de rețea.
- cablurile de putere nu sunt corect conectate.
- cablurile de putere depășesc lungimea maximă permisă.
- modul de putere defect.

Cauze suplimentare la dispozitiv cu conexiune paralel (r0108.15 = 1):
- un modul de putere a decuplat la eroare de punere la pământ.
- reglarea curentului de circulație este setat fie prea lent fie prea dinamic.

Valoare eroare (r0949, interpretat binar pe bit):
Bit 0: fază U.
Bit 1: fază V.
Bit 2: fază W.

Remediu:
- verificați datele motor, efectuați punere în funcțiune dacă este necesar.
- verificați tipul de conexiune motor (stea/triunghi).
- funcționare U/f: măriți rampa de pornire.
- funcționare U/f: verificați alocarea curenților nominali la motor și la modul putere.
- alimentare: verificați calitatea rețelei.
- alimentare: reduceți încărcarea motorului.
- alimentare: conexiunea corectă a bobinei de rețea.
- verificați conexiunile cablurilor de putere.
- verificați cablurile de putere la scurtcircuit sau la eroare de împământare.
- verificați lungimea cablurilor de putere.
- înlocuiți modulul de putere.

La dispozitiv cu conexiune paralel (r0108.15 = 1) se aplică suplimentar:
- verificați pragurile de supraveghere punere la pământ (p0287).
- verificați setarea reglării curenților de circulație (p7036, p7037).

230081 <Indicarea locației>Modul de putere: Operații de cuplare prea frecvente

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Modulul de putere a executat prea multe operații de cuplare pentru limitarea curentului.
- reglarea este parametrizată eronat.
- motorul are un scurtcircuit sau o punere la pământ.
- funcționare U/f: rampă pornire setată prea mică.
- funcționare U/f: curent motor mult mai mare decât cel al modulului de putere.
- alimentare: curenți mari de descărcare și postîncărcare la întrerupere tensiune rețea.
- alimentare: curenți mari de postîncărcare la suprasarcină de motor și întrerupere tensiune circuit intermediar.
- alimentare: curenți de scurtcircuit la cuplare datorită lipsei bobinei de rețea.
- cablurile de putere nu sunt corect conectate.
- cablurile de putere depășesc lungimea maximă permisă.
- modul de putere defect.

Cauze suplimentare la dispozitiv cu conexiune paralel (r0108.15 = 1):
- un modul de putere a decuplat la eroare de punere la pământ.
- reglarea curentului de circulație este setat fie prea lent fie prea dinamic.

Valoare eroare (r0949, interpretat binar pe bit):
Bit 0: fază U.
Bit 1: fază V.
Bit 2: fază W.

Remediu:
- verificați datele motor, efectuați punere în funcțiune dacă este necesar.
- verificați tipul de conexiune motor (stea/triunghi).
- funcționare U/f: măriți rampa de pornire.
- funcționare U/f: verificați alocarea curenților nominali la motor și la modul putere.
- alimentare: verificați calitatea rețelei.
- alimentare: reduceți încărcarea motorului.
- alimentare: conexiunea corectă a bobinei de rețea.
- verificați conexiunile cablurilor de putere.
- verificați cablurile de putere la scurtcircuit sau la eroare de împământare.
- verificați lungimea cablurilor de putere.
- înlocuiți modulul de putere.

La dispozitiv cu conexiune paralel (r0108.15 = 1) se aplică suplimentar:
- verificați pragurile de supraveghere punere la pământ (p0287).
- verificați setarea reglării curenților de circulație (p7036, p7037).

230105 <Indicarea locației>PM: Determinarea valorii reale incorectă

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Cel puțin un canal valoare reală incorect a fost detectat pe Power Stack Adapter (PSA).
Canalele de valoare reală canal incorectă sunt afișate în parametrii de diagnoză.

Remediu: Evaluați parametrii de diagnoză.
Dacă este eronat canalul cu valoare reală, verificați componentele și la nevoie înlocuiți-le.

230314 <Indicarea locației>Unitate de putere: alimentare 24 V supraîncărcată prin PM

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Alimentarea de 24 V prin Power Module (PM) este supraîncărcată.
O alimentare externă de 24 V prin X124 la Control Unit nu este conectată.
Remediu: Conectați o alimentare externă de 24 V prin X124 la Control Unit.

230315 <Indicarea locației>Unitate de putere: alimentare 24 V supraîncărcată prin PM

Valoarea mesajului: -
Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacție: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Alimentarea de 24 V prin Power Module (PM) este supraîncărcată.
O alimentare externă de 24 V prin X124 la Control Unit nu este conectată.
Remediu: Conectați o alimentare externă de 24 V prin X124 la Control Unit.

230502 <Indicarea locației>Unitate de putere: tensiune circuit intermediar, supratensiune

Valoarea mesajului: %1
Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacție: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Unitatea de putere a detectat o supratensiune în circuitul intermediar la blocare impulsuri.
- tensiunea de conectare a aparatului prea mare.
- bobină de rețea incorect dimensionată.
Valoare avertizare (r0949, interpretat zecimal):
Tensiunea circuitului intermediar [1 bit = 100 mV].
Vezi de asemenea: r0070
Remediu: - verificati tensiunea de alimentare a aparatului (p0210).
- verificati dimensionarea bobinelor de netezire.
Vezi de asemenea: p0210

230600 <Indicarea locației>SI P2: STOP A declanșat

Valoarea mesajului: %1
Obiect acționare: HLA_828
Reacție: OFF2
Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)
Cauze: Funcția integrată în acționare "Safety Integrated" pe canalul de supraveghere 2 a detectat o eroare și a declanșat un STOP A (STO prin calea de deconectare Safety a canalului de supraveghere 2).
- procedura de verificare forțată (test stop) a căii de deconectare Safety la canalul de supraveghere 2 a eșuat.
- reacția ulterioară a erorii F30611 (defect într-un canal de supraveghere).
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
0: Solicitare de stop de la Control Unit.
1005: STO activ, deși nu este selectat STO și nu există STOP A intern.
1010: STO inactiv, deși este selectat STO sau există STOP A intern.
9999: Reacție ulterioară a erorii F30611.

Remediu: - selectați Cuplu oprire sigură și apoi deselectați din nou.
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- înlocuiți Hydraulic Module implicat.
Ref. valoare eroare = 9999:
- efectuați diagnoza la eroarea prezentă F30611.
Notă:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (Cuplu oprire sigură) / SH: Safe standstill (Oprire sigură)

230600 <Indicarea locației>SI P2: STOP A declanșat

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcția integrată în acționare "Safety Integrated" pe canalul de supraveghere 2 a detectat o eroare și a declanșat un STOP A (STO prin calea de deconectare Safety a canalului de supraveghere 2).
- procedura de verificare forțată (test stop) a căii de deconectare Safety la canalul de supraveghere 2 a eșuat.
- reacția ulterioară a erorii F30611 (defect într-un canal de supraveghere).
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
0: Solicitare de stop de la Control Unit.
1005:
- STO activ, deși nu este selectat STO și nu există STOP A intern.
- la un Power Module cu "STO prin borne la Power Module" (STO_A/STO_B) aceste borne sunt active (comutator DIP pe "ON"). Funcția "STO prin borne la Power Module" nu este însă activată (p9601.7 = p9801.7 = 0).
1010: STO inactiv, deși este selectat STO sau există STOP A intern.
1011: eroare internă la STO deselectat în canalul de supraveghere 2.
1020: eroare software internă în funcția "Protecție internă tensiune". Funcția "Protecție internă tensiune" este retrasă. Este declanșat un STOP A nevalidabil.
9999: Reacție ulterioară a erorii F30611.

Remediu: - selectați Cuplu oprire sigură și apoi deselectați din nou.
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- înlocuiți Motor Module implicat.
Ref. valoare eroare = 1005:
- conectați ca inactive bornele STO_A/STO_B de pe Power Module (ambele comutatoare DIP pe "OFF") sau permiteți funcția "STO prin borne pe Power Module".
Ref. valoare eroare = 1020:
- actualizați software Motor Module.
- înlocuiți Motor Module.
Ref. valoare eroare = 9999:
- efectuați diagnoza la eroarea F30611 existentă.
Notă:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (Cuplu oprire sigură) / SH: Safe standstill (Oprire sigură)

230611 <Indicarea locației>SI P2: Defect într-un canal de supraveghere

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828

Reacţie: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcția integrată în acționare "Safety Integrated" pe procesorul 2 a detectat o eroare la comparația încrucișată a datelor între cele două canale de supraveghere și a declanșat un STOP F.

Ca urmare a acestei erori, după expirarea timpului tranzitoriu parametrizat (p9858), se emite eroarea F30600 (SI MM: STOP A declanșat).

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

0: Cerere de oprire din alt canal de supraveghere.

1 ... 999:

Numărul datei comparate încrucișat care a condus la această eroare. Acest număr este afișat de asemenea în r9895.

1: Ciclu de tact de supraveghere SI (r9780, r9880).

2: Deblocarea funcțiilor de siguranță SI (p9601, p9801). Comparația încrucișată este efectuată numai pentru biți susținuți.

3: Timp discrepanță comutare SI SGE (p9650, p9850).

4: Timp de tranziție SI STOP F spre STOP A (p9658, p9858).

6: Deblocare funcții de siguranță SI Motion (p9501, valoare internă).

7: Timp întârziere STO pentru Safe Stop 1 SI (p9652, p9852).

8: Adresă PROFIsafe SI (p9610, p9810).

9: Timp eliminare vibrații pentru STO/SBC/SS1 SI (p9651, p9851).

10: Timp întârziere pentru declanșarea STO la ESR SI (p9697, p9897).

11: Configurare contacte de confirmare ventil de închidere HLA SI (p9626, p9826).

12: Cuplare timp așteptare ventil de închidere HLA SI (p9625[0], p9825[0]).

13: Decuplare timp așteptare ventil de închidere HLA SI (p9625[1], p9825[1]).

14: Selectare telegramă SI PROFIsafe (p9611, p9811).

15: SI PROFIsafe reacție la cădere bus (p9612, p9812).

1000: Temporizarea de control a expirat.

În cadrul intervalului de aprox. 5 x p9650 s-au stabilit alternativ următoarele:

- Au apărut în continuare schimbări de semnal la borna STO la Hydraulic Module cu intervale de timp mai mici sau egale cu timpul de discrepanță (p9650/p9850).

- STO (inclusiv ca reacție ulterioară) a fost selectat și deselectat în continuare prin PROFISafe/TM54F cu intervale de timp mai mici sau egale cu timpul de discrepanță (p9650/p9850).

1001, 1002: Eroare de inițializare, temporizare de modificare/temporizare de control.

1950: Temperatură modul înafara domeniului de temperatură permis.

1951: Temperatură modul neverosimilă.

2000: Starea selectării STO diferă pe cele două canale de supraveghere.

2001: Semnalul de confirmare al decuplării STO diferă pe cele două canale de supraveghere. Această valoare poate să apară și ca urmare a altor erori.

2002: Starea temporizării de întârziere SS1 diferă pe cele două canale de supraveghere (stare temporizare în p9650/p9850).

2003: Starea bornei STO diferă pe cele două canale de supraveghere.

6000 ... 6999:

Eroare în comanda PROFIsafe.

La aceste valori de eroare, semnalele de comandă failsafe (failsafe values) vor fi transferate la funcțiile de siguranță. Dacă "STOP B după cădere comunicație PROFIsafe" (p9812) este parametrizat, transferul failsafe values este întârziat.

Semnificația valorilor mesajelor individuale este descrisă în mesajul safety C01611.

Remediu: Ref. valoare eroare = 1 ... 5 și 7 ... 999:
- verificați data comparată încrucișat care a condus la STOP F.
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- actualizați software Hydraulic Module.
- actualizați software Control Unit.

Ref. valoare eroare = 6:
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- actualizați software Hydraulic Module.
- actualizați software Control Unit.

Ref. valoare eroare = 1000:
- verificați cablarea la intrările relevante de siguranță (SGE) de pe Control Unit (probleme de contact).
- PROFIsafe: remediați problemele de contact/defectele la PROFIBUS master/PROFINET controller.
- verificați cablarea la intrările sigure la eroare (fail-safe) la TM54F (probleme de contact).
- verificați timpul de discrepanță și, eventual, măriți valoarea (p9650/p9850)

Ref. valoare eroare = 1001, 1002:
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- actualizați software Hydraulic Module.
- actualizați software Control Unit.

Ref. valoare eroare = 1950:
- antrenați modulul în domeniul permis.
- verificați ventilator modul, înlocuiți Hydraulic Module implicat.

Ref. valoare eroare = 1951:
- antrenați modulul în domeniul permis.
- înlocuiți Hydraulic Module implicat.

Ref. valoare eroare = 2000, 2001, 2002, 2003:
- verificați timpul de discrepanță și, eventual, măriți valoarea (p9650/p9850, p9652/p9852).
- verificați cablarea intrărilor relevante de siguranță (SGE) (probleme de contact).
- verificați cauzele pentru selectarea STO în r9872. Funcțiile SMM active (p9501=1) pot determina deasemenea selectarea STO prin aceste funcții.
- înlocuiți Hydraulic Module implicat.
- efectuați diagnoza la celelalte erori existente și înlăturați cauza.

Notă:
După înlăturarea cauzei erorii și după selectarea/deselectarea ordonată a STO această eroare poate fi confirmată.

Ref. valoare eroare = 6000 ... 6999:
Vezi descriere valori de mesaj la mesajul safety C01611.

Notă:
CU: Control Unit
ESR: Extended Stop and Retract (Oprire extinsă și retragere)
HM: Hydraulic Module
SGE: Sicherheitsgerichteter Eingang (Intrare relevantă de siguranță)
SI: Safety Integrated
SMM: Safe Motion Monitoring (Supraveghere sigură deplasare)
SS1: Safe Stop 1 (corespunde la Stop Categoria 1 conform cu EN60204)
STO: Safe Torque Off (Cuplu oprire sigură) / SH: Safe standstill (Oprire sigură)

230611 <Indicarea locației>SI P2: Defect într-un canal de supraveghere

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcția integrată în acționare "Safety Integrated" pe procesorul 2 a detectat o eroare la comparația încrucișată a datelor între cele două canale de supraveghere și a declanșat un STOP F.

Ca urmare a acestei erori, după expirarea timpului tranzitoriu parametrizat (p9858), se emite eroarea F30600 (SI MM: STOP A declanșat).

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

0: Cerere de oprire din alt canal de supraveghere.

1 ... 999:

Numărul datei comparate încrucișat care a condus la această eroare. Acest număr este afișat de asemenea în r9895.

1: Ciclu de tact de supraveghere SI (r9780, r9880).

2: Deblocarea funcțiilor de siguranță SI (p9601, p9801). Comparația încrucișată este efectuată numai pentru biți susținuți.

3: Timp discrepanță comutare SI SGE (p9650, p9850).

4: Timp de tranziție SI STOP F spre STOP A (p9658, p9858).

5: Deblocare comandă sigură frână SI (p9602, p9802).

6: Deblocare funcții de siguranță SI Motion (p9501, valoare internă).

7: Timp întârziere STO pentru Safe Stop 1 SI (p9652, p9852).

8: Adresă PROFIsafe SI (p9610, p9810).

9: Timp eliminare vibrații pentru STO/SBC/SS1 SI (p9651, p9851).

10: Timp întârziere pentru declanșarea STO la ESR SI (p9697, p9897).

11: Mod SI Safe Brake Adapter, interconexiune BICO (p9621, p9821).

12: Timp cuplare releu SI Safe Brake Adapter (p9622[0], p9822[0]).

13: Timp decuplare releu SI Safe Brake Adapter (p9622[1], p9822[1]).

14: Selectare telegramă SI PROFIsafe (p9611, p9811).

15: SI PROFIsafe reacție la cădere bus (p9612, p9812).

1000: Temporizarea de control a expirat.

În cadrul intervalului de aprox. 5 x p9650 s-au stabilit alternativ următoarele:

- Au apărut în continuare schimbări de semnal la borna EP la Motor Module cu intervale de timp mai mici sau egale cu timpul de discrepanță (p9650/p9850).

- STO (inclusiv ca reacție ulterioară) a fost selectat și deselectat în continuare prin PROFISafe/TM54F cu intervale de timp mai mici sau egale cu timpul de discrepanță (p9650/p9850).

- Ștergere sigură impulsuri (r9723.9 - inclusiv ca reacție ulterioară) a fost selectat și deselectat în continuare cu intervale de timp mai mici sau egale cu timpul de discrepanță (p9650/p9850).

1001, 1002: Eroare de inițializare, temporizare de modificare/temporizare de control.

1950: Temperatură modul înafara domeniului de temperatură permis.

1951: Temperatură modul neverosimilă.

1952: S120M: eroare de acces hardware.

2000: Starea selectării STO diferă pe cele două canale de supraveghere.

2001: Semnalul de confirmare al decuplării STO diferă pe cele două canale de supraveghere. Această valoare poate să apară și ca urmare a altor erori.

2002: Starea temporizării de întârziere SS1 diferă pe cele două canale de supraveghere (stare temporizare în p9650/p9850).

2003: Starea bornei STO diferă pe cele două canale de supraveghere.

6000 ... 6999:

Eroare în comanda PROFIsafe.

La aceste valori de eroare, semnalele de comandă failsafe (failsafe values) vor fi transferate la funcțiile de siguranță. Dacă "STOP B după cădere comunicație PROFIsafe" (p9812) este parametrizat, transferul failsafe values este întârziat.

Semnificația valorilor mesajelor individuale este descrisă în mesajul safety C01611.

Remediu: Ref. valoare eroare = 1 ... 5 și 7 ... 999:
- verificați data comparată încrucișat care a condus la STOP F.
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- actualizați software Motor Module.
- actualizați software Control Unit.

Ref. valoare eroare = 6:
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- actualizați software Motor Module.
- actualizați software Control Unit.

Ref. valoare eroare = 1000:
- verificați cablarea la intrările relevante de siguranță (SGE) de pe Control Unit (probleme de contact).
- PROFIsafe: remediați problemele de contact/defectele la PROFIBUS master/PROFINET controller.
- verificați cablarea la intrările sigure la eroare (fail-safe) la TM54F (probleme de contact).
- verificați timpul de discrepanță și, eventual, măriți valoarea (p9650/p9850).

Ref. valoare eroare = 1001, 1002:
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- actualizați software Motor Module.
- actualizați software Control Unit.

Ref. valoare eroare = 1950:
- antrenați modulul în domeniul permis.
- verificați ventilator modul, înlocuiți Motor Module implicat.

Ref. valoare eroare = 1951:
- antrenați modulul în domeniul permis.
- înlocuiți Motor Module implicat.

Ref. valoare eroare = 1952:
- înlocuiți Motor Module implicat.

Ref. valoare eroare = 2000, 2001, 2002, 2003:
- verificați timpul de discrepanță și, eventual, măriți valoarea (p9650/p9850, p9652/p9852).
- verificați cablarea intrărilor relevante de siguranță (SGE) (probleme de contact).
- verificați cauzele pentru selectarea STO în r9872. Funcțiile SMM active (p9501=1) pot determina deasemenea selectarea STO prin aceste funcții.
- înlocuiți Motor Module implicat.
- efectuați diagnoza la celelalte erori existente și înlăturați cauza.

Notă:
După înlăturarea cauzei erorii și după selectarea/deselectarea ordonată a STO această eroare poate fi confirmată.

Ref. valoare eroare = 6000 ... 6999:
Vezi descriere valori de mesaj la mesajul safety C01611.

Notă:
CU: Control Unit
EP: Enable Pulses (liber impulsuri)
ESR: Extended Stop and Retract (Oprire extinsă și retragere)
MM: Motor Module
SGE: Sicherheitsgerichteter Eingang (Intrare relevantă de siguranță)
SI: Safety Integrated
SMM: Safe Motion Monitoring (Supraveghere sigură deplasare)
SS1: Safe Stop 1 (corespunde la Stop Categoria 1 conform cu EN60204)
STO: Safe Torque Off (Cuplu oprire sigură) / SH: Safe standstill (Oprire sigură)

230620 <Indicarea locației>SI P2: Cuplu oprire sigură activ

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Funcția "Oprire Sigură Cuplu" (STO) din funcțiile de bază a fost selectată pe canalul de supraveghere 2 folosind borna de intrare și este activă.
Notă:
- Acest mesaj nu conduce la nici o reacție de oprire de siguranță.
- Acest mesaj nu va fi generat la selectare STO prin funcțiile extinse.

Remediu: Nici unul necesar.
Notă:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (Decuplare cuplu sigur) / SH: Safe standstill (Oprire sigură)

230621 <Indicarea locaţiei>SI P2: Safe Stop 1 activ

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Funcția "Safe Stop 1" (SS1) a fost selectată pe canalul de supraveghere 2 și este activă.
Notă:
Acest mesaj nu conduce la nici o reacție de oprire de siguranță.

Remediu: Nici unul necesar.
Notă:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
SS1: Safe Stop 1 (corespunde la Stop Categoria 1 conform cu EN60204)

230625 <Indicarea locaţiei>SI P2: Semn de viaţă în datele Safety eronat

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcția integrată în acționare "Safety Integrated" pe canalul de supraveghere 2 a detectat o eroare în semnul-de-viață al datelor Safety între cele două canale de supraveghere și a declanșat un STOP A.
- comunicația DRIVE-CLiQ este eronată sau este căzută.
- a apărut o depășire a sectoarelor de timp la Safety software.
- activarea funcțiilor de siguranță pe cele două canale de supraveghere este inconsistentă (p9601 = 0, p9801 <> 0).
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu:
- selectați Cuplu oprire sigură și apoi deselectați din nou.
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- verificați dacă există erori de comunicație DRIVE-CLiQ între ambele canale de supraveghere și la nevoie, efectuați diagnoza la erorile respective.
- deselectați funcțiile de acționare care nu sunt neapărat necesare.
- reduceți numărul acționărilor.
- verificați configurația dulapului electric și amplasarea cablurilor dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificați permiterea funcțiilor Safety la ambele canale de supraveghere și la nevoie, corectați (p9601, p9801).

Notă:
P2: Prozessor 2
SI: Safety Integrated

230630 <Indicarea locației>SI P2: Comandă frână eronată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcția integrată în acționare "Safety Integrated" pe Motor Module (MM) a detectat o eroare la comanda frânei și a declanșat un STOP A.
- ecranarea cablului motorului nu este corect amplasată.
- defect în circuitul de comandă al frânei din Motor Module.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
10:
Eroare la acțiunea de "deschidere frână".
- parametru p1278 setat incorect.
- frână necuplată sau rupere cablu (verificați dacă la p1278 = 1 și p9602/p9802 = 0 (SBC decuplat) frâna se deschide).
- punere la pământ cablu frână.

30:
Eroare la acțiunea de "închidere frână".
- frână necuplată sau rupere cablu (verificați dacă la p1278 = 1 și p9602/p9802 = 0 (SBC decuplat) frâna se deschide).
- scurtcircuit în înfășurarea frânei.

40:
Eroare în starea "Frână închisă".
60, 70:
Eroare în comanda frânei din Control Unit sau defect de comunicație între Control Unit și Motor Module (comandă frână).
81: Safe Brake Adapter: Eroare în starea "Frână închisă".
82: Safe Brake Adapter: Eroare la acțiunea de "deschidere frână".
83: Safe Brake Adapter: Eroare la acțiunea de "închidere frână".
84, 85:
Safe Brake Adapter:
Eroare în comanda frânei din Control Unit sau defect de comunicație între Control Unit și Motor Module (comandă frână).
90:
Frână eliberată în scopuri de service (X4).
91:
Eroare la acțiunea de "deschidere frână".
- frână necuplată sau rupere cablu (verificați dacă la p1278 = 1 și p9602/p9802 = 0 (SBC decuplat) frâna se deschide).

Remediu: - verificaţi parametrul p1278 (cu SBC este permis numai p1278 = 0).
- selectaţi cuplu decuplat sigur şi deselectaţi din nou.
- verificaţi conexiunea frânei de blocare a motorului.
- verificaţi funcţionarea frânei de blocare a motorului.
- verificaţi dacă există erori la comunicaţia DRIVE-CLiQ între Control Unit şi Motor Module implicat şi la nevoie, efectuaţi o diagnoză pentru erorile identificate.
- verificaţi construcţia dulapului electric şi amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC (de ex. legaţi ecranul cablului motor şi al conductoarelor de frână cu placa de conexiune ecrane şi înşurubaţi cupla motorului cu carcasa).
- înlocuiţi Motor Module implicat.

Funcţionare cu Safe Brake Module resp. Safe Brake Adapter:
- verificaţi conectarea Safe Brake Module resp. Safe Brake Adapter.
- înlocuiţi Safe Brake Module resp. Safe Brake Adapter.

Notă:
MM: Motor Module
SBC: Safe Brake Control (comandă sigură frână)
SI: Safety Integrated

230631 <Indicarea locaţiei>Comandă frână: Eliberare externă activă

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Pentru scopuri de montaj, frâna este alimentată cu tensiune prin borna X4.1 şi eliberată.

Remediu: Dacă este necesar, îndepărtaţi din nou tensiunea de alimentare de la borna X4.1.

230632 <Indicarea locaţiei>SI P2: comandă/confirmare ventil de închidere eronată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcția integrată în acționare "Safety Integrated" pe Hydraulic Module (canal de supraveghere 2) a detectat o eroare la comanda/confirmarea ventilului de închidere și a declanșat un STOP A.

Cauze posibile:

- ventil de închidere neconectat sau conectat incorect (X272).
- semnal de confirmare de la ventil de închidere neconectat sau conectat incorect (X281/X282).
- semnal de confirmare de la ventil de închidere setat incorect (p9626/p9826).
- ventil de închidere defect.
- Hydraulic Module defect.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

10:

Eroare la acțiunea de "deschidere ventil de închidere".

30:

Eroare la acțiunea de "închidere ventil de închidere".

40:

Eroare în starea "ventil de închidere închis".

60, 70:

Eroare în comanda ventilului de închidere sau defect de comunicație între Control Unit şi Hydraulic Module.

81:

Semnal de confirmare de la ventil de închidere: Eroare în starea "ventil de închidere închis".

82:

Semnal de confirmare de la ventil de închidere: Eroare la acțiunea de "deschidere ventil de închidere".

83:

Semnal de confirmare de la ventil de închidere: Eroare la acțiunea de "închidere ventil de închidere".

84:

Semnal de confirmare de la ventil de închidere: Eroare în comanda ventilului de închidere sau defect de comunicație între Control Unit şi Hydraulic Module.

Remediu: - verificați conexiunea ventilului de închidere (X272).

- verificați conexiunea semnalelor de confirmare la ventilul de închidere (X281, X282).
- verificați configurarea semnalelor de confirmare la ventilul de închidere (p9626/p9826).
- verificați configurația dulapului electric şi amplasarea cablurilor dacă sunt compatibile cu EMC (de ex. utilizați cabluri ecranate şi conectați ecranul).
- înlocuiți ventilul de închidere, dacă este necesar.
- înlocuiți Hydraulic Module, dacă este necesar.

Vezi de asemenea: p9626, p9826

230640 <Indicarea locației>SI P2: Eroare pe calea de decuplare a celui de al doilea canal

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Hydraulic Module a detectat o eroare în comunicația cu ehipamentul supraordonat respectiv cu TM54F pentru transferul informațiilor relevante de siguranță.

Notă:

Această eroare conduce la un STOP A validabil.

Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):

Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: La echipamentul supraordonat se aplică:
- controlați adresa PROFIsafe în echipamentul supraordonat și în Hydraulic Module și la nevoie ajustați.
- salvați toți parametrii (p0977 = 1).
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.

La TM54F efectuați următorii pași:
- porniți funcția de copiere pentru identificarea nodului (p9700 = 1D hex).
- confirmați CRC hardware (p9701 = EC hex).
- salvați toți parametrii (p0977 = 1).
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.

La conexiune paralel se aplică:
- controlați adresa PROFIsafe în ambele canale de supraveghere și la nevoie ajustați.
- salvați toți parametrii (p0977 = 1).
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.

În general se aplică:
- actualizați software la Hydraulic Module.

Notă:
HM: Hydraulic Module
SI: Safety Integrated
Vezi de asemenea: p9810

230640 <Indicarea locației>SI P2: Eroare pe calea de decuplare a celui de al doilea canal

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Motor Module a detectat o eroare de comunicație cu echipamentul de nivel superior, respectiv TM54F pentru transferul informațiilor relevante la siguranță sau comunicația între Motor Module conectate paralel este eronată.

Notă:
Această eroare conduce la un STOP A validabil.

Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: La echipamentul supraordonat se aplică:
- controlați adresa PROFIsafe în echipamentul supraordonat și în Motor Module și la nevoie ajustați.
- salvați toți parametrii (p0977 = 1).
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.

La TM54F efectuați următorii pași:
- porniți funcția de copiere pentru identificarea nodului (p9700 = 1D hex).
- confirmați CRC hardware (p9701 = EC hex).
- salvați toți parametrii (p0977 = 1).
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.

La conexiune paralel se aplică:
- controlați adresa PROFIsafe în ambele canale de supraveghere și la nevoie ajustați.
- salvați toți parametrii (p0977 = 1).
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.

În general se aplică:
- actualizați software la Motor Module.

Notă:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
Vezi de asemenea: p9810

230649 <Indicarea locaţiei>SI P2: Eroare software internă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: A apărut o eroare internă în software-ul Safety Integrated pe canalul de supraveghere 2.
Notă:
Această eroare conduce la un STOP A nevalidabil.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- repetați punere în funcțiune a funcției "Safety Integrated" și efectuați POWER ON.
- actualizați Software pe Motor Module/Hydraulic Module la o versiune recentă.
- contactați Technical Support.
- înlocuiți Motor Module/Hydraulic Modul.
Notă:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230650 <Indicarea locaţiei>SI P2: Test recepţie necesar

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcția "Safety Integrated" pe canalul de supraveghere 2 necesită un test de recepție.
Notă:
Această eroare conduce la un STOP A validabil.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
130: Parametri Safety pentru canalul de supraveghere 2 nu există.
Notă:
Această valoare de eroare este emisă întotdeauna la prima punere în funcțiune Safety Integrated.
1000: Suma de control impusă și cea reală nu sunt identice pe canalul de supraveghere 2 (la boot-are).
- datorită timpului de eșantionare modificat al regulatorului de curent (p0115[0]), durata ciclului de tact pentru Safety Integrated Basic Functions (r9880) a fost adaptată.
- parametri Safety setați offline și încărcați în Control Unit.
- s-a efectuat un download în SINAMICS, ale cărui versiuni de Firmware din canalul de supraveghere 2 nu corespund încă celei mai recente ediții a versiunii. Cererea de decuplare a DRIVE-CLiQ componentă A1007 este prezentă după download.
- cel puțin o dată verificată la suma de control este greșită.
2000: Suma de control impusă și cea reală nu sunt identice pe canalul de supraveghere 2 (la punere în funcțiune).
- suma de control impusă introdusă incorect pe canalul de supraveghere 2 (p9899 diferit de r9898).
2003: Test de recepție necesar datorită modificării unui parametru Safety.
2005: Jurnalul de funcționalitate Safety a stabilit că sumele de control Safety s-au modificat. Este necesar un test de recepție.
3003: Test de recepție necesar datorită modificării unui parametru Safety referitor la hardware.
9999: Reacție ulterioară unei alte erori Safety apărute la boot-are, care necesită un test de recepție.

Remediu: Ref. valoare eroare = 130:
- efectuați punere în funcțiune Safety.

Ref. valoare eroare = 1000:
- verificați durata ciclului de tact pentru Safety Integrated Basic Functions (r9880) și adaptați suma de control impusă (p9899).
- efectuați din nou punere în funcțiune Safety.
- utilizând STARTER, activați parametrii Safety la acționarea implicată (modificați setările, copiați parametrii, activați setările).
- decuplați și cuplați unitatea de acționare și componentele DRIVE-CLiQ. Dacă A30650 există în continuare efectuați din nou download.
- înlocuiți cardul de memorie sau Control Unit.

Ref. valoare eroare = 2000:
- verificați parametrii Safety în canalul de supraveghere 2 și adaptați suma de control impusă (p9899).

Ref. valoare eroare = 2003, 2005:
- efectuați un test de recepție și elaborați un raport de recepție.

Procedura de efectuare test de recepție precum și un exemplu de raport de recepție se găsesc în următoarea documentație:
SINAMICS S120 Function Manual Safety Integrated

Ref. valoare eroare = 3003:
- efectuați verificările funcțiilor pentru hardware-ul modificat și elaborați raportul de recepție.

Procedura de efectuare test de recepție precum și un exemplu de raport de recepție se găsesc în următoarea documentație:
SINAMICS S120 Function Manual Safety Integrated

Ref. valoare eroare = 9999:
- efectuați diagnoza la celelalte erori Safety existente.

Notă:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
Vezi de asemenea: p9799, p9899

230651 <Indicarea locației>SI P2: Sincronizare cu Control Unit eșuată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcția integrată în acționare "Safety Integrated" solicită o sincronizare a sectoarelor de timp Safety la ambele canale de supraveghere. Această sincronizare a eșuat.

Notă:
Această eroare conduce la un STOP A nevalidabil.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu:
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- actualizați Software pe Motor Module/Hydraulic Module.
- actualizați Software pe Control Unit .

Notă:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230652 <Indicarea locației>SI P2: Ciclul de tact de supraveghere nepermis

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Ciclul de tact de supraveghere Safety Integrated nu poate fi menținut din cauza condițiilor de comunicație solicitate în sistem.
Notă:
Această eroare conduce la o oprire STOP A care nu poate fi validată.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă Siemens a erorii.

Remediu: - dacă eroarea F01652 apare simultan, utilizați remediul descris acolo.
- actualizați Firmware Motor Module/Hydraulic Module la o versiune mai nouă.
Notă:
MM: Motor Module
P2: Prozessor 2
SI: Safety Integrated

230655 <Indicarea locației>SI P2: Aliniere funcții de supraveghere

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: A apărut o eroare la alinierea funcțiilor de supraveghere Safety Integrated pe cele două canale de supraveghere. Nu s-a putut determina un set comun de funcții de supraveghere SI susținute.
- Comunicația DRIVE-CLiQ este eronată sau este căzută.
- Versiunile software Safety Integrated de pe Control Unit și Motor Module/Hydraulic Module nu sunt compatibile una cu alta.
Notă:
Această eroare conduce la un STOP A nevalidabil.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
- actualizați Software pe Motor Module/Hydraulic Module.
- actualizați Software pe Control Unit .
- verificați configurația dulapului electric și amplasarea cablurilor dacă sunt compatibile cu EMC.
Notă:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230656 <Indicarea locației>SI P2: Parametru Motor Module eronat

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La accesarea parametrilor Safety Integrated pentru canalul de supraveghere 2 a apărut o eroare în memoria nevolatilă.
Notă:
Această eroare conduce la un STOP A validabil.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
129:
- parametrii Safety pentru canalul de supraveghere 2 sunt deteriorați.
- acționare cu funcții Safety activate posibil copiată offline cu utilitarul de punere în funcțiune și proiect descărcat.
131: Eroare software internă Control Unit.
255: Eroare software internă Motor Module/Hydraulic Module.

Remediu: - efectuați o repunere în funcțiune a funcțiilor Safety.
- actualizați software Control Unit.
- actualizați software Motor Module/Hydraulic Module.
- înlocuiți cardul de memorie sau Control Unit.
Ref. valoare eroare = 129:
- activați regimul de punere în funcțiune safety (p0010 = 95).
- adaptați adresa PROFIsafe (p9610).
- porniți funcția de copiere pentru parametrii SI (p9700 = D0 hex).
- confirmați modificarea datelor (p9701 = DC hex).
- terminați regimul de punere în funcțiune safety (p0010 = 0).
- salvați toți parametrii (p0977 = 1 sau "copiați RAM în ROM").
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
Notă:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230657 <Indicarea locației>SI P2: Număr telegramă PROFIsafe nevalabil

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: POWER ON

Cauze: Numărul telegramei PROFIsafe setat în p9811 este greșit.
Când PROFIsafe este activat (p9801.3 = 1) în p9811 trebuie să fie introdus un număr de telegramă mai mare decât 0.
Notă:
Această eroare nu conduce la nici o reacție de oprire de siguranță.
Vezi de asemenea: p9611, p60022, r60022

Remediu: Verificați setare număr telegramă (p9811).

230659 <Indicarea locației>SI P2: Solicitare scriere parametru respinsă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Solicitarea de scriere pentru unul sau mai mulți parametri Safety Integrated pe canalul de supraveghere 2 a fost respinsă.
Notă:
Această eroare nu conduce la o reacție de stop Safety.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
10: S-a încercat activarea funcției STO, deși aceasta nu poate fi susținută.
13: S-a încercat activarea funcției SS1, deși aceasta nu poate fi susținută.
14: S-a încercat activarea funcției de supraveghere sigură deplasare cu echipamentul supraordonat, deși aceasta nu poate fi susținută.
15: S-a încercat activarea funcțiilor de supraveghere deplasare integrate în acționare, deși acestea nu pot fi susținute.
16: S-a încercat activarea comunicației PROFIsafe, deși aceasta nu poate fi susținută sau versiunea de driver PROFIsafe folosită pe cele două canale de supraveghere este diferită.
18: S-a încercat activarea funcției PROFIsafe la Basic Functions, deși aceasta nu poate fi susținută.
19: S-a încercat activarea la ESR a întârzierii ștergerii impulsurilor, deși aceasta nu poate fi susținută.
27: S-a încercat activarea Basic Functions cu comandă prin TM54F, deși acestea nu sunt susținute.
29: S-a încercat parametrizarea reacției de eroare pentru cădere PROFIsafe la STOP B, deși aceasta nu poate fi susținută.
33: Funcții sigure fără selectare nu sunt susținute (p9601.5, p9801.5).
Vezi de asemenea: r9771, r9871

Remediu: Ref. valoare eroare = 10, 13, 14, 15, 16, 18, 19:
- verificați dacă există erori la alinierea funcției Safety între cele două canale de supraveghere (F01655, F30655) și, la nevoie, efectuați diagnoza pentru erorile respective.
- folosiți un Hydraulic Module care susține funcția solicitată.
- actualizați software Hydraulic Module.
- actualizați software Control Unit.

Ref. valoare eroare = 29:
- verificați dacă p9612 și p9812 sunt setați și dacă este necesar corectați setările.
- folosiți un Hydraulic Module care susține funcția solicitată.
- actualizați software Hydraulic Module.
- actualizați software Control Unit.

Notă:
SI: Safety Integrated
SS1: Safe Stop 1 (corespunde la Stop Categoria 1 conform cu EN60204)
STO: Safe Torque Off (Cuplu oprire sigură) / SH: Safe standstill (Oprire sigură)

230659 <Indicarea locației>SI P2: Solicitare scriere parametru respinsă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Solicitarea de scriere pentru unul sau mai mulți parametri Safety Integrated pe canalul de supraveghere 2 a fost respinsă.
Notă:
Această eroare nu conduce la o reacție de stop Safety.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
10: S-a încercat activarea funcției STO, deși aceasta nu poate fi susținută.
11: S-a încercat activarea funcției SBC, deși aceasta nu poate fi susținută.
13: S-a încercat activarea funcției SS1, deși aceasta nu poate fi susținută.
14: S-a încercat activarea funcției de supraveghere sigură deplasare cu echipamentul supraordonat, deși aceasta nu poate fi susținută.
15: S-a încercat activarea funcțiilor de supraveghere deplasare integrate în acționare, deși acestea nu pot fi susținute.
16: S-a încercat activarea comunicației PROFIsafe, deși aceasta nu poate fi susținută sau versiunea de driver PROFIsafe folosită pe cele două canale de supraveghere este diferită.
18: S-a încercat activarea funcției PROFIsafe la Basic Functions, deși aceasta nu poate fi susținută.
19: S-a încercat activarea la ESR a întârzierii ștergerii impulsurilor, deși aceasta nu poate fi susținută.
27: S-a încercat activarea Basic Functions cu comandă prin TM54F, deși acestea nu sunt susținute.
28: S-a încercat activarea funcției "STO prin borne la Power Module", deși acestea nu pot fi susținute.
29: S-a încercat parametrizarea reacției de stop pentru cădere PROFIsafe la STOP B, deși aceasta nu este susținută.
Vezi de asemenea: r9771, r9871

Remediu: Ref. valoare eroare = 10, 11, 13, 14, 15, 16, 18, 19, 27:
- verificați dacă există erori la alinierea funcției Safety între cele două canale de supraveghere (F01655, F30655) și, la nevoie, efectuați diagnoza pentru erorile respective.
- folosiți un Motor Module care susține funcția solicitată.
- actualizați software Motor Module.
- actualizați software Control Unit.

Ref. valoare eroare = 28:
- utilizați unitatea de putere cu caracteristica "STO prin borne la Power Module".

Ref. valoare eroare = 29:
- folosiți un Motor Module care susține funcția solicitată.
- actualizați software Motor Module.
- actualizați software Control Unit.
- dacă este necesar parametrizați reacția de stop pentru cădere PROFIsafe la STOP A (p9612 = p9812 = 0).

Notă:
CU: Control Unit
ESR: Extended Stop and Retract (Oprire extinsă și retragere)
MM: Motor Module
SBC: Safe Brake Control (Comandă sigură frână)
SI: Safety Integrated
SS1: Safe Stop 1 (corespunde la Stop Categoria 1 conform cu EN60204)
STO: Safe Torque Off (Cuplu oprire sigură) / SH: Safe standstill (Oprire sigură)

230664 <Indicarea locației>Eroare în faza de boot-are

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: OFF2

Confirmare: POWER ON

Cauze: A apărut o eroare în faza de boot-are.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - efectuați un POWER ON (decuplare/cuplare).
- actualizare Firmware la o versiune ulterioară.
- contactați Technical Support.

230665 <Indicarea locației>SI P2: Sistem defect

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A fost detectat un defect în sistem înainte de ultima boot-are sau în cea actuală. Dacă a fost necesar s-a efectuat o reboot-are (reset).
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
2 hex:
- parametrii p9500 și p9300 nu sunt egali (dacă mesajul Safety C30711 este afișat concomitent).
200000 hex, 400000 hex:
- eroare în boot-are actuală/funcționare.
Alte valori:
- defect înainte de ultima boot-are a sistemului.

Remediu: - efectuați un POWER ON (decuplare/cuplare).
- actualizați Firmware la o versiune ulterioară.
- contactați Technical Support.
Ref. valoare eroare = 2:
- verificați la identitate parametrii p9500 și p9300 (dacă mesajul Safety C30711 este afișat concomitent).
Ref. valoare eroare = 400000 hex:
- asigurați-vă dacă Control Unit este conectat la Power Module.

230666 <Indicarea locației>SI Motion P2: Semnal static 1 la F-DI pentru confirmare sigură

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Un semnal logic "1" este prezent la F-DI configurat în p10106 pentru mai mult de 10 secunde.
Un semnal logic "0" static trebuie să fie prezent, dacă la F-DI nu a fost efectuată nici o confirmare pentru confirmare sigură. Aceasta previne emiterea unui semnal neașteptat de confirmare sigură (respectiv semnalul "Internal Event Acknowledge"-confirmare eveniment intern), dacă intervine o întrerupere a unui conductor sau dacă una din cele două intrări digitale vibrează.

Remediu: Setați intrarea digitală sigură la eroare (F-DI) în "0" logic (p10106).
Notă:
F-DI: Failsafe Digital Input (Intrare digitală sigură la eroare)

230672 <Indicarea locației>SI P2: Software Control Unit incompatibil

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Software-ul existent în Control Unit nu susține funcția de supraveghere a mișcării sigure bazată pe acționare.
Notă:
Această eroare conduce la un STOP A nevalidabil.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă Siemens a erorii.

Remediu: - verificați dacă există erori în alinierea funcției Safety între ambele canale de supraveghere (F01655, F30655) și la nevoie, efectuați diagnoza pentru erorile respective.
- folosiți un Control Unit care susține funcția de supraveghere a deplasării sigure.
- actualizați software Control Unit.
Notă:
SI: Safety Integrated

230674 <Indicarea locaţiei>SI Motion P2: Funcţie Safety nesusţinută de telegrama PROFIsafe

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: POWER ON

Cauze: Funcția de supraveghere activată în p9301 și p9801 nu este susținută de telegrama PROFIsafe (p9811) actual setată.
Notă:
Acest mesaj nu conduce la o reacție de stop Safety.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar pe bit):
Bit 18 = 1:
SS2E prin PROFIsafe nu este susținută (p9301.18).
Bit 24 = 1:
Transfer valoare limită SLS prin PROFIsafe nu este susținută (p9301.24).
Bit 25 = 1:
Transfer poziție sigură (SP) prin PROFIsafe nu este susținută (p9301.25).
Bit 26 = 1:
Comutarea treptei de viteză prin PROFIsafe nu este susținută (p9301.26).
Bit 28 = 1:
SCA prin PROFIsafe nu este susținută (p9301.28).

Remediu: - Deselectați funcția de supraveghere implicată (p9301, p9801).
- Setați telegramaPROFIsafe adecvată (p9811).
Notă:
SCA: Safe Cam (Camă sigură)
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (Viteză limitată sigur)
SP: Safe Position (Poziție sigură)
SS2E: Safe Stop 2 External (Stop sigur 2 cu stop extern, STOP D extern)

230680 <Indicarea locaţiei>SI Motion P2: Eroare sumă de control supravegheri sigure

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Suma de control reală calculată de Motor Module/Hydraulic Module și stocată în r9398, prin parametrii referitori la siguranță, nu coincide cu suma de control impusă stocată în p9399 la ultima recepție mașină.
Parametrii referitori la siguranță au fost schimbați sau este prezentă o eroare.
Notă:
Această eroare conduce la un STOP A validabil.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
0: Eroare de sumă de control la parametrii SI pentru supravegherea deplasării.
1: Eroare de sumă de control la parametrii SI pentru alocarea componentelor.

Remediu:
- verificați parametrii de siguranță relevanți și dacă este necesar corectați.
- setați suma de control impusă la suma de control reală.
- executați funcția "Copiere RAM în ROM".
- efectuați POWER ON, dacă au fost modificați parametri Safety care necesită un POWER ON.
- efectuați un test de recepție.

230681 <Indicarea locației>SI Motion P2: Valoare incorectă parametru

Valoarea mesajului: Parametru: %1, Info suplimentara: %2

Obiect acționare: HLA_828

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Parametrul nu poate fi parametrizat cu această valoare.

Notă:

Acest mesaj nu conduce la o reacție de stop Safety.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

yyyyxxxx zec: yyyy = informație suplimentară, xxxx = parametru

yyyy = 0:

Lipsă informații suplimentare disponibile.

xxxx = 9301:

Nu este permisă activarea funcției "n < nx histerezis și filtrare" (p9301.16) în combinație cu funcția "Funcții extinse fără selectare" (p9801.5).

xxxx = 9301 și yyyy = 8:

Referențiere prin SCC (p9301.27 = 1) este activată fără activarea unei funcții absolute de supraveghere de deplasare (p9301.1 sau p9301.2).

xxxx = 9301 și yyyy = 11:

Funcția sigură SS2E (p9301.18 = 1) este activată fără activare PROFIsafe.

xxxx = 9301 și yyyy = 14:

"Poziție sincronă sigură prin PROFIsafe" este activată (p9301.29 = 1) fără activare "Poziție sigură prin PROFIsafe" (p9301.25).

xxxx = 9301 și yyyy = 17:

"Poziție sincronă sigură prin PROFIsafe" este activată (p9301.29 = 1) și "Safety fără traductor" este activată (p9306).

xxxx = 9301 și yyyy = 19:

SLA (p9301.20 = 1) este activată cu sesizare valoare reală fără traductor (p9306 egal 1 sau 3).

xxxx = 9301 și yyyy = 20:

SLA (p9301.20 = 1) este activată cu un sistem de măsură 2 (p9326 difert de 1).

xxxx = 9801 și yyyy = 12: SCA (p9301.28 = 1) este activată fără activare PROFIsafe.

xxxx = 9334 sau 9335:

Valorile limită de la SLP sunt setate prea mari ca mărime.

xxxx = 9378:

SLA (p9301.20 = 1) este activată. Limita de accelerație este prea mică (p9378). Rezoluția accelerației nu mai este suficientă (r9790) (limita minimă este de 3 ori rezoluția accelerației).

xxxx = 9801 și yyyy = 1:

Dacă sunt activate funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9801.2 = 1) și funcții extinse fără selectare (p9801.5 = 1), atunci PROFIsafe (p9801.3 = 1) nu este posibil.

xxxx = 9801 și yyyy = 2:

Funcții extinse fără selectare (p9801.5 = 1) sunt activate, fără activare funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9801.2).

xxxx = 9801 și yyyy = 5:

Transferul valorii limită SLS prin PROFIsafe (p9301.24) este activat, fără activare PROFIsafe.

xxxx = 9801 și yyyy = 6:

Transferul poziției sigure prin PROFIsafe (p9301.25) este activat, fără activare PROFIsafe.

xxxx = 9801 și yyyy = 7:

Comutarea sigură a treptelor de viteză (p9301.26 = 1) este activată fără activarea PROFIsafe.

xxxx = 9801 și yyyy = 18:

SLA (p9301.20 = 1) este activată fără activare PROFIsafe.

Remediu: Corectați parametrii (dacă este necesar și pe celălalt canal de supraveghere, p9601).

Notă:

La valori diferite în ambele canale de supraveghere porniți funcția de copiere pentru parametri SI pe acționare (p9700 = 57 hex).

Ref. la xxxx = 9301:

Corectați parametrii p9501.16 și p9301.16 sau deselectați funcțiile extinse fără selectare (p9801.5).

Ref. la xxxx = 9301 și yyyy = 14:

Blocați funcția "Poziție sincronă sigură prin PROFIsafe" (p9301.29 = 0) sau activați "Poziție sigură prin PROFIsafe" (p9301.25).

Ref. la xxxx = 9301 și yyyy = 17:

Blocați funcția "Poziție sincronă sigură prin PROFIsafe" (p9301.29 = 0) sau setați "Safety cu traductor" (p9306).

Ref. la xxxx = 9301 și yyyy = 19:

Blocați SLA (p9301.20) sau cuplați sesizare valoare reală cu traductor (p9306 egal 0 sau 2).

Ref. la xxxx = 9301 și yyyy = 20:

Blocați SLA (p9301.20) sau cuplați sistem monotraductor (p9326 egal 1).

Ref. la xxxx = 9501 și yyyy = 8:

Blocați referențiere prin SCC (p9501.27 = 1) sau activați o funcție absolută de supraveghere deplasare (p9501.1 sau p9501.2).

Ref. la xxxx = 9501 și yyyy = 11: Blocați SS2E (p9501.18) sau permiteți PROFIsafe.

Ref. la xxxx = 9501 și yyyy = 12: Blocați SCA (p9501.28) sau permiteți PROFIsafe.

Ref. la xxxx = 9317:

În plus, de verificat p9316.0.

Ref. la xxxx = 9334 sau 9335:

Reduceți valorile limită ale SLP ca mărime.

Ref. la xxxx = 9378:

- Aveți în vedere informațiile din r9790.

Ref. la xxxx = 9801:

yyyy = 1:

Activați numai funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9801.2 = 1) și funcții extinse fără selectare (p9801.5 = 1) sau numai PROFIsafe (p9801.3 = 1).

yyyy = 2:

Activați funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9801.2 = 1).

yyyy = 5:

Pentru transferul valorii limită SLS prin PROFIsafe (p9301.24 = 1), activați de asemenea PROFIsafe (p9801.3 = 1) și funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9801.2 = 1).

yyyy = 6:

Pentru poziție sigură prin PROFIsafe (p9301.25 = 1), activați de asemenea PROFIsafe (p9801.3 = 1) și funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9801.2 = 1).

yyyy = 7:

Pentru comutarea sigură a treptelor de viteză (p9301.26 = 1), activați de asemenea PROFIsafe (p9801.3 = 1) și supraveghere deplasare integrată în acționare (p9801.2 = 1).

yyyy = 18:

Pentru supraveghere accelerație limitată sigur (p9301.20 = 1) activați de asemenea PROFIsafe (p9801.3 = 1) și supraveghere deplasare integrată în acționare (p9801.2 = 1).

230681 <Indicarea locației>SI Motion P2: Valoare incorectă parametru

Valoarea mesajului: Parametru: %1, Info suplimentara: %2

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Parametrul nu poate fi parametrizat cu această valoare.

Notă:

Acest mesaj nu conduce la o reacție de stop Safety.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

yyyyxxxx zec: yyyy = informație suplimentară, xxxx = parametru

yyyy = 0:

Lipsă informații suplimentare disponibile.

xxxx = 9301:

Nu este permisă activarea funcției "n < nx histerezis și filtrare" (p9301.16) în combinație cu funcția "Funcții extinse fără selectare" (p9801.5).

xxxx = 9301 și yyyy = 8:

Referențiere prin SCC (p9301.27 = 1) este activată fără activarea unei funcții absolute de supraveghere de deplasare (p9301.1 sau p9301.2).

xxxx = 9301 și yyyy = 14:

"Poziție sincronă sigură prin PROFIsafe" este activată (p9301.29 = 1) fără activare "Poziție sigură prin PROFIsafe" (p9301.25).

xxxx = 9301 și yyyy = 17:

"Poziție sincronă sigură prin PROFIsafe" este activată (p9301.29 = 1) și "Safety fără traductor" este activată (p9306).

xxxx = 9301 și yyyy = 19:

SLA (p9301.20 = 1) este activată cu sesizare valoare reală fără traductor (p9306 egal 1 sau 3).

xxxx = 9301 și yyyy = 20:

SLA (p9301.20 = 1) este activată cu un sistem de măsură 2 (p9326 difert de 1).

xxxx = 9334 sau 9335:

Valorile limită de la SLP sunt setate prea mari ca mărime.

xxxx = 9347:

Toleranța la histerezis este nepermisă.

xxxx = 9378:

SLA (p9301.20 = 1) este activată. Limita de accelerație este prea mică (p9378). Rezoluția accelerației nu mai este suficientă (r9790) (limita minimă este de 3 ori rezoluția accelerației).

xxxx = 9385:

La Safety fără traductor și motor sincron, trebuie ca p9385 = 4 să fie setat.

xxxx = 9801 și yyyy = 1:

Dacă sunt activate funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9801.2 = 1) și funcții extinse fără selectare (p9801.5 = 1), atunci PROFIsafe (p9801.3 = 1) nu este posibil.

xxxx = 9801 și yyyy = 2:

Funcții extinse fără selectare (p9801.5 = 1) sunt activate, fără activare funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9801.2).

xxxx = 9801 și yyyy = 3:

F-DI onboard sunt activate, fără activare funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9801.2).

xxxx = 9801 și yyyy = 5:

Transferul valorii limită SLS prin PROFIsafe (p9301.24) este activat, fără activare PROFIsafe.

xxxx = 9801 și yyyy = 6:

Transferul poziției sigure prin PROFIsafe (p9301.25) este activat, fără activare PROFIsafe.

xxxx = 9801 și yyyy = 7:

Comutarea sigură a treptelor de viteză (p9301.26 = 1) este activată fără activarea PROFIsafe.

xxxx = 9801 și yyyy = 11:

SS2E (p9301.18 = 1) este activată fără activare PROFIsafe.

xxxx = 9801 și yyyy = 12:

SCA (p9301.28 = 1) este activată fără activare PROFIsafe.

xxxx = 9801 și yyyy = 18:

SLA (p9301.20 = 1) este activată fără activare PROFIsafe.

Remediu: Corectați parametrii (dacă este necesar și pe celălalt canal de supraveghere, p9601).

Notă:

La valori diferite în ambele canale de supraveghere porniți funcția de copiere pentru parametri SI pe acționare (p9700 = 57 hex).

Ref. la xxxx = 9301:

Corectați parametrii p9501.16 și p9301.16 sau deselectați funcțiile extinse fără selectare (p9801.5).

Ref. la xxxx = 9301 și yyyy = 14:

Blocați funcția "Poziție sincronă sigură prin PROFIsafe" (p9301.29 = 0) sau activați "Poziție sigură prin PROFIsafe" (p9301.25).

Ref. la xxxx = 9301 și yyyy = 17:

Blocați funcția "Poziție sincronă sigură prin PROFIsafe" (p9301.29 = 0) sau setați "Safety cu traductor" (p9306).

Ref. la xxxx = 9301 și yyyy = 19:

Blocați SLA (p9301.20) sau cuplați sesizare valoare reală cu traductor (p9306 egal 0 sau 2).

Ref. la xxxx = 9301 și yyyy = 20:

Blocați SLA (p9301.20) sau cuplați sistem monotraductor (p9326 egal 5).

Ref. la xxxx = 9501 și yyyy = 8:

Blocați referențiere prin SCC (p9501.27 = 1) sau activați o funcție absolută de supraveghere deplasare (p9501.1 sau p9501.2).

Ref. la xxxx = 9317:

În plus, de verificat p9316.0.

Ref. la xxxx = 9334 sau 9335:

Reduceți valorile limită ale SLP ca mărime.

Re. la xxxx = 9347:

La histerezis/filtrare activate (p9301.16=1) este valabil:

- Setați parametrii p9346 și p9347 conform următoarei reguli: p9347 <= 0.75 x p9346.
- În cazul sincronizării valorii reale active (p9301.3 = 1) trebuie de asemenea respectată această regulă: p9347 >= p9349.

Ref. la xxxx = 9378:

- Aveți în vedere informațiile din r9790.

Ref. la xxxx = 9801:

yyyy = 1:

Activați numai funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9801.2 = 1) și funcții extinse fără selectare (p9801.5 = 1) sau numai PROFIsafe (p9801.3 = 1).

yyyy = 2, 3:

Activați funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9801.2 = 1).

yyyy = 5:

Pentru transferul valorii limită SLS prin PROFIsafe (p9301.24 = 1), activați de asemenea PROFIsafe (p9801.3 = 1) și funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9801.2 = 1).

yyyy = 6:

Pentru poziție sigură prin PROFIsafe (p9301.25 = 1), activați de asemenea PROFIsafe (p9801.3 = 1) și funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9801.2 = 1).

yyyy = 7:

Pentru comutarea sigură a treptelor de viteză (p9301.26 = 1), activați de asemenea PROFIsafe (p9801.3 = 1) și funcții de supraveghere deplasare integrate în acționare (p9801.2 = 1).

yyyy = 18:

Pentru supraveghere accelerație limitată sigur (p9301.20 = 1) activați de asemenea PROFIsafe (p9801.3 = 1) și supraveghere deplasare integrată în acționare (p9801.2 = 1).

230682 <Indicarea locației>SI Motion P2: Funcție de supraveghere nesusținută

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcția de supraveghere activată în p9301, p9501, p9601 sau p9801 nu este susținută în această versiune Firmware.
Notă:
Acest mesaj nu conduce la o reacție de stop Safety.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
2: Funcția de supraveghere SCA nesusținută (p9301.7 și p9301.8 ... 15).
3: Funcția de supraveghere SLS-override nesusținută (p9301.5).
6: Permitere sincronizare valoare reală nesusținută (p9301.3).
9: Funcția de supraveghere nesusținută prin Firmware sau bit permitere neutilizat.
12: Funcționarea funcțiilor sigure cu un echipament de nivel superior (de ex. SINUMERIK) nu este susținută de acest Control Unit.
14: Funcția de supraveghere SLA și ncSI nu este susținută.
30: Versiunea Firmware Hydraulic Module este mai veche decât versiunea Control Unit.
50: Scurtarea timpilor de comutare la SOS (p9569/p9369, p9567/p9367) nu este susținută.
53: Funcția SS2E nesusținută (p9306 = 18).
54: Funcția SCA nesusținută (p9301.28).
57: Funcția "Transfer sincron poziție sigură" nesusținută (p9301.29).
58: Funcția "Accelerație limitată sigur" (SLA) nesusținută (p9301.20).

Remediu: - Deselectați funcția de supraveghere implicată (p9301, p9501, p9601, p9801).
- Actualizați Firmware pe Hydraulic Module.
Notă:
SCA: Safe Cam (Camă sigură) / SN: Safe software cam (Camă sigură software)
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (Viteză limitată sigur) / SG: Safely reduced speed (Viteză redusă sigur)
SS2E: Safety Stop 2 external (STOP D extern)
Vezi de asemenea: p9301, p9501, p9503, p9601, p9801, r9871

230682 <Indicarea locaţiei>SI Motion P2: Funcţie de supraveghere nesusţinută

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcția de supraveghere activată în p9301, p9501, p9601, p9801, p9306, p9506, p9307 sau p9507 nu este susținută în această versiune Firmware.

Notă:

Acest mesaj nu conduce la o reacție de stop Safety.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

1: Funcție supraveghere SLP nesusținută (p9301.1).

2: Funcție supraveghere SCA nesusținută (p9301.7 și p9301.8 ... 15).

3: Funcție supraveghere override SLS nesusținută (p9301.5).

4: Funcție supraveghere activare ESR extern nesusținută (p9301.4).

5: Funcție supraveghere F-DI în PROFIsafe nesusținută (p9301.30).

6: Activare sincronizare valoare reală nesusținută (p9301.3).

9: Funcție supraveghere nesusținută prin Firmware sau bit activare neutilizat.

12: Funcționarea funcțiilor sigure cu un echipament de nivel superior (de ex. SINUMERIK) nu este susținută de acest Control Unit.

14: Funcția de supraveghere SLA și ncSI nu este susținută.

24: Funcție supraveghere SDI nesusținută.

26: Histerezis și filtrare pentru funcție supraveghere SSM fără traductor nesusținută (p9301.16).

27: Acest Hardware nu susține F-DI și F-DO onboard.

30: Versiunea Firmware Motor Module este mai veche decât versiunea Control Unit.

33: Funcții sigure fără selectare nesusținute (p9601.5, p9801.5).

34: Acest modul nu susține poziție sigură prin PROFIsafe.

36: Funcție "SS1E" nesusținută.

39: Comutarea sigură a treptei de viteză nu este susținută de acest modul sau de versiunea software a CU/MM (p9501.26).

44: Referențiere prin Safety Control Channel nesusținută de acest modul/această versiune software (p9501.27).

45: Dezactivare SOS/SLS în timpul STOP A extern nu este susținută (p9301.23).

50: Scurtarea timpilor de comutare la SOS (p9569/p9369, p9567/p9367) nu este susținută.

52: Funcția "SBR cu traductor" nesusținută (p9306 = 2).

53: Funcția SS2E nesusținută (p9301.18).

54: Funcția SCA nesusținută (p9301.28).

57: Funcția "Transfer sincron poziție sigură prin PROFIsafe" nesusținută (p9301.29).

58: Funcția "SLA" nesusținută (p9301.20).

Remediu: - Deselectați funcția de supraveghere implicată (p9301, p9501, p9601, p9801, p9307, p9507, p9506, p9306).

- Actualizați Firmware Motor Module.

Notă:

ESR: Extended Stop and Retract (Oprire extinsă și retragere)

F-DI: Failsafe Digital Input (Intrare digitală sigură la eroare)

SBR: Safe Brake Ramp (Supraveghere sigură rampă frână)

SCA: Safe Cam (Camă sigură) / SN: Safe software cam (Camă sigură software)

SDI: Safe Direction (Direcție sigură deplasare)

SI: Safety Integrated

SLP: Safely-Limited Position (Poziție limitată sigur) / SE: Safe software limit switches (Limitator software sigur)

SLS: Safely-Limited Speed (Viteză limitată sigur) / SG: Safely reduced speed (Viteză redusă sigur)

SP: Safe Position (Poziție sigură)

SS1E: Safe Stop 1 External (Stop sigur 1 cu stop extern)

SS2E: Safe Stop 2 External (Stop sigur 2 cu stop extern, STOP D extern)

Vezi de asemenea: p9301, p9501, p9503, p9601, p9801, r9871

230683 <Indicarea locației>SI Motion P2: Permitere SOS/SLS lipsă

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcția de bază relevantă de siguranță "SOS/SLS" nu este activată în p9301 deși alte supravegheri de siguranță sunt activate.
Notă:
Această eroare conduce la un STOP A nevalidabil.

Remediu: Activați funcția "SOS/SLS" (p9301.0) și efectuați un POWER ON.
Notă:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (Viteza limitată în siguranță) / SG: Safely reduced speed (Viteză redusă în siguranță)
SOS: Safe Operating Stop (Oprire funcționare sigură) / SBH: Safe operating stop (Oprire funcționare sigură)
Vezi de asemenea: p9301

230684 <Indicarea locaţiei>SI Motion P2: Valori limită poziţie limitată sigur, interschimbate

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Pentru funcția "Poziție limitată în siguranță" (SLP), în p9334 există o valoare mai mică decât în p9335.
Notă:
Această eroare conduce la un STOP A nevalidabil.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Valorile limită SLP1 interschimbate.
2: Valorile limită SLP2 interschimbate.
Vezi de asemenea: p9334, p9335

Remediu: - corectați valorile limită inferioară și superioară (p9335, p9334).
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
Notă:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (Poziție limitată sigur) / SE: Safe software limit switches (Limitator software sigur)

230685 <Indicarea locaţiei>SI Motion P2: Valoare limită viteză limitată sigur prea mare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Valoarea limită pentru funcția "Viteză limitată în siguranță" (SLS) este mai mare decât viteza care corespunde unei frecvențe limită a traductorului de 500 kHz.
Nota:
Acest mesaj nu implica un raspuns tip stop de siguranta.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Viteză maximă admisă.

Remediu: Corectați valorile limită pentru SLS și efectuați un POWER ON.
Notă:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (Viteza limitată în siguranță) / SG: Safely reduced speed (Viteză redusă în siguranță)
Vezi de asemenea: p9331

230686 <Indicarea locaţiei>SI Motion: Parametrizare nepermisă, poziţie camă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Cel puțin o "Camă sigură" (SCA) permisă este parametrizată în p9336 sau p9337 prea aproape de domeniul de toleranță față de poziția modulo:

- valoarea minus a poziției unei came trebuie să fie mai mare decât limita inferioară modulo + toleranța camei (p9340) + toleranța poziției (p9342).
- valoarea plus a poziției unei came trebuie să fie mai mică decât limita superioară modulo - toleranța camei (p9340) - toleranța poziției (p9342).
- la poziție modulo parametrizată (p9305 > 0) limita inferioară modulo este = 0, limita superioară modulo este = p9305.
- lungimea camei a camei x = p9336[x] - p9337[x] este mai mică decât toleranța camei + toleranța poziției (= p9340 + p9342).

La aceasta se adaugă, la camă valoarea de poziție minus trebuie să fie mai mică decât valoarea de poziție plus.

Notă:

Această eroare nu conduce la o reacție de tip stop Safety.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

Număr "Camă sigură" cu poziție nepermisă.

Vezi de asemenea: p9501

Remediu: Corectați poziția camelor și efectuați POWER ON.

Notă:

SCA: Safe Cam (Came sigure)

SI: Safety Integrated

Vezi de asemenea: p9536, p9537

230688 <Indicarea locaţiei>SI Motion P2: Sincronizare valoare reală nepermisă

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze:

- Activarea sincronizării valorii reale la un sistem cu 1 traductor nu este permisă.
- Nu este permisă activarea simultană a sincronizării valorii reale și a unei funcții de supraveghere cu referință absolută (SCA/SLP).
- Nu este permisă activarea simultană a sincronizării valorii reale și a poziției sigure prin PROFIsafe.

Notă:

Această eroare conduce la un STOP A care nu poate fi confirmat.

Remediu:

- Fie deselectați funcția "sincronizare valoare reală" fie parametrizați sistem cu 2 traductoare.
- Deselectați fie funcția "sincronizare valoare reală" fie funcțiile de supraveghere cu referință absolută (SCA/SLP) și efectuați POWER ON.
- Fie deselectați funcția "sincronizare valoare reală" fie nu permiteți "poziție sigură prin PROFIsafe".

Notă:

SCA: Safe Cam (Came sigure) / SN: Safe software cam (Came software sigure)

SI: Safety Integrated

SLP: Safely-Limited Position (Poziție limitată sigur) / SE: Safe software limit switches (Limitator software sigur)

SP: Safe Position (Poziție sigură)

Vezi de asemenea: p9501, p9526

230692 <Indicarea locaţiei>SI Motion P2: Valoare parametru fără traductor nepermisă

Valoarea mesajului: Parametru: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: OFF2
Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)
Cauze: Parametrul nu poate fi parametrizat cu această valoare, dacă funcţiile de supraveghere deplasare sunt parametrizate în p9306 fără traductor.
Notă:
Acest mesaj nu conduce la o reacţie de stop Safety.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Număr parametru cu valoare eronată.
Vezi de asemenea: p9301
Remediu: Corectaţi parametrul indicat în valoare eroare.
Dacă este necesar, deselectaţi funcţiile supraveghere deplasare fără traductor (p9306).
Vezi de asemenea: p9301, p9501

230693 <Indicarea locaţiei>SI P2: Setări de parametrizare Safety modificate, warm restart/POWER ON necesar

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Au fost modificaţi parametrii Safety, care vor fi activi mai întâi după pornire la cald sau POWER ON.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Număr parametru pentru parametru Safety care necesită datorită modificării o pornire la cald sau POWER ON
Remediu: - efectuaţi un warm restart (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- efectuaţi POWER ON (decuplare/cuplare) pentru toate componentele.
Notă:
Înaintea efectuării testului de recepţie, trebuie efectuat un POWER ON pentru toate componentele.

230700 <Indicarea locaţiei>SI Motion P2: STOP A declanşat

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: OFF2
Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)
Cauze: Acţionarea va fi oprită prin STOP A (STO prin calea de deconectare Safety la Control Unit).
Cauze posibile:
- cerere de oprire din Control Unit.
- STO nu este activ după timpul parametrizat (p9357) după selectarea test stop.
- reacţie ulterioară a mesajului C30706 "SI Motion MM: limită SAM/SBR depăşită".
- reacţie ulterioară a mesajului C30714 "SI Motion MM: viteză limitată sigur depăşită".
- reacţie ulterioară a mesajului C30701 "SI Motion MM: STOP B declanşat".
- reacţie ulterioară a mesajului C01715 "SI Motion CU: poziţie limitată sigur depăşită".
- reacţie ulterioară a mesajului C30716 "SI Motion MM: toleranţă pentru direcţie de deplasare sigură depăşită".

Remediu:
- remediați cauza erorii pe Control Unit.
- verificați valoarea în p9357, măriți valoarea dacă este necesar.
- verificați calea de decuplare Control Unit (verificați comunicația DRIVE-CLiQ).
- efectuați diagnoza la mesajul C30706 existent.
- efectuați diagnoza la mesajul C30714 existent.
- efectuați diagnoza la mesajul C30701 existent.
- efectuați diagnoza la mesajul C30715 existent.
- efectuați diagnoza la mesajul C30716 existent.
- înlocuiți Motor Module, Power Module sau Hydraulic Module.
- înlocuiți Control Unit.

Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON astfel (confirmare sigură):
- Terminal Module 54F (TM54F)
- Onboard F-DI (numai CU310-2).
- PROFIsafe.
- pupitru de comandă mașină.

Notă:
SAM: Safe Acceleration Monitor (supraveghere sigură la accelerare)
SBR: Safe Brake Ramp (supraveghere sigură rampă frânare)
SI: Safety Integrated

230701 <Indicarea locației>SI Motion P2: STOP B declanşat

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA (OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Acționarea va fi oprită prin STOP B (frânare pe rampa OFF3).
Ca urmare a acestei erori, după expirarea timpului parametrizat în p9356, sau dacă turația este sub pragul de turație parametrizat în p9360, se emite mesajul C30700 "SI Motion MM: STOP A declanșat".
Cauze posibile:
- cerere de oprire din Control Unit.
- reacție ulterioară a mesajului C30714 "SI Motion MM: viteză limitată sigur depășită".
- reacție ulterioară a mesajului C30711 "SI Motion MM: defect într-un canal de supraveghere".
- reacție ulterioară a mesajului C30707 "SI Motion MM: toleranță pentru oprire sigură funcționare depășită".
- reacție ulterioară a mesajului C01715 "SI Motion CU: poziție limitată sigur depășită".
- reacție ulterioară a mesajului C30716 "SI Motion MM: toleranță pentru direcție de deplasare sigură depășită".

Remediu:
- remediați cauza erorii pe Control Unit.
- efectuați diagnoza la mesajul C30714 existent.
- efectuați diagnoza la mesajul C30711 existent.
- efectuați diagnoza la mesajul C30707 existent.
- efectuați diagnoza la mesajul C30715 existent.
- efectuați diagnoza la mesajul C30716 existent.

Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON astfel (confirmare sigură):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (numai CU310-2).
- PROFIsafe.
- pupitru de comandă mașină.

Notă:
SI: Safety Integrated

230706 <Indicarea locaţiei>SI Motion P2: SAM/SBR limită depăşită

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcții supraveghere deplasare cu traductor (p9306 = 0):
- După declanșarea STOP B (SS1) sau STOP C (SS2), viteza a depășit toleranța setată.

Acționarea va fi oprită prin mesajul C30700 "SI Motion MM: STOP A declanșat".

Remediu: Verificați comportamentul la frânare și dacă este necesar adaptați parametrizarea pentru funcția "SAM" sau "SBR".
Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON astfel (confirmare sigură):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (numai CU310-2).
- PROFIsafe.
- pupitru de comandă mașină.

Notă:
SAM: Safe Acceleration Monitor (supraveghere sigură la accelerare)
SBR: Safe Brake Ramp (supraveghere sigură rampă)
SI: Safety Integrated
Vezi de asemenea: p9348, p9381, p9382, p9383, p9548

230706 <Indicarea locaţiei>SI Motion P2: SAM/SBR limită depăşită

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Funcții supraveghere deplasare cu traductor (p9306 = 0) sau fără traductor cu supraveghere la accelerare setată (SAM, p9306 = 3):
- După declanșarea STOP B (SS1) sau STOP C (SS2), viteza a depășit toleranța setată.

Funcții supraveghere deplasare fără traductor cu supraveghere rampă frânare setată (SBR, p9306 = 1):
- După declanșarea STOP B (SS1) sau comutare SLS pe treapta de viteză cea mai joasă, viteza a depășit toleranța setată.

Acționarea va fi oprită prin mesajul C30700 "SI Motion MM: STOP A declanșat".

Remediu: Verificați comportamentul la frânare și dacă este necesar adaptați parametrizarea pentru funcția "SAM" sau "SBR".
Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON astfel (confirmare sigură):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (numai CU310-2).
- PROFIsafe.
- pupitru de comandă mașină.

Notă:
SAM: Safe Acceleration Monitor (supraveghere sigură la accelerare)
SBR: Safe Brake Ramp (supraveghere sigură rampă)
SI: Safety Integrated
Vezi de asemenea: p9348, p9381, p9382, p9383, p9548

230707 <Indicarea locaţiei>SI Motion P2: Toleranţă pentru oprire sigură funcţionare depăşită

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Poziția reală s-a depărtat de poziția impusă mai mult decât toleranța de repaus.
Acționarea este oprită prin mesajul C30701 "SI Motion MM: STOP B declanşat".

Remediu: - verificați dacă sunt prezente alte erori Safety și dacă este necesar, efectuați diagnoza pentru erorile respective.
- verificați dacă toleranța de repaus se potrivește cu precizia și dinamica reglării axei.
Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON după cum urmează (confirmare sigură):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (numai CU310-2).
- PROFIsafe.
- pupitru de comandă mașină.
Notă:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (Oprire sigură funcționare) / SBH: Safe operating stop (Oprire sigură funcționare)
Vezi de asemenea: p9530

230708 <Indicarea locaţiei>SI Motion P2: STOP C declanşat

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: STOP2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Acționarea va fi oprită prin STOP C (frânare pe rampa OFF3).
După expirarea timpului parametrizat, se activează "Oprire sigură funcționare" (SOS).
Cauze posibile:
- cerere de oprire de la echipamentul de nivel superior.
- reacție ulterioară a mesajului C30714 "SI Motion MM: viteză limitată sigur depășită".
- reacție ulterioară a mesajului C01715 "SI Motion CU: poziție limitată sigur depășită".
- reacție ulterioară a mesajului C30716 "SI Motion MM: toleranță pentru direcție de deplasare sigură depășită".
Vezi de asemenea: p9552

Remediu: - remediați cauza erorii pe echipament.
- efectuați diagnoza la mesajul C30714/C30715/C30716 existent.
Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON astfel (confirmare sigură):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (numai CU310-2).
- PROFIsafe.
- pupitru de comandă mașină.
Notă:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (Oprire sigură funcționare) / SBH: Safe operating stop (Oprire sigură funcționare)

230709 <Indicarea locaţiei>SI Motion P2: STOP D declanşat

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Acționarea va fi oprită prin STOP D (frânare pe traiectorie).
După expirarea timpului parametrizat, se activează "Oprire sigură funcționare" (SOS).
Cauze posibile:
- cerere de oprire de la Control Unit.
- reacție ulterioară a mesajului C30714 "SI Motion MM: viteză limitată sigur depășită".
- reacție ulterioară a mesajului C01715 "SI Motion CU: poziție limitată sigur depășită".
- reacție ulterioară a mesajului C30716 "SI Motion MM: toleranță pentru direcție de deplasare sigură depășită".
Vezi de asemenea: p9353, p9553

Remediu: - remediați cauza erorii pe echipament.
- efectuați diagnoza la mesajul C30714/C30715/C30716 existent.
Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON astfel (confirmare sigură):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (numai CU310-2).
- PROFIsafe.
- pupitru de comandă mașină.
Notă:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (Oprire sigură funcționare) / SBH: Safe operating stop (Oprire sigură funcționare)

230710 <Indicarea locaţiei>SI Motion P2: STOP E declanşat

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Acționarea va fi oprită prin STOP E (deplasare de retragere).
După expirarea timpului parametrizat, se activează "Oprire sigură funcționare" (SOS).
Cauze posibile:
- cerere de oprire de la echipamentul de nivel superior.
- reacție ulterioară a mesajului C30714 "SI Motion MM: viteză limitată sigur depășită".
- reacție ulterioară a mesajului C01715 "SI Motion CU: poziție limitată sigur depășită".
- reacție ulterioară a mesajului C30716 "SI Motion MM: toleranță pentru direcție de deplasare sigură depășită".
Vezi de asemenea: p9354, p9554

Remediu: - remediați cauza erorii pe echipament.
- efectuați diagnoza la mesajul C30714/C30715/C30716 existent.
Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON astfel (confirmare sigură):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (numai CU310-2).
- PROFIsafe.
- pupitru de comandă mașină.
Notă:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (Oprire sigură funcționare) / SBH: Safe operating stop (Oprire sigură funcționare)

230711 <Indicarea locaţiei>SI Motion P2: Defect într-un canal de supraveghere

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La comparația încrucișată a celor două canale de supraveghere, acționarea a detectat o diferență între datele de intrare sau rezultatele funcțiilor de supraveghere și a declanșat un STOP F. Una din funcțiile de supraveghere nu mai funcționează fiabil, adică nu mai este posibilă o funcționare sigură.

Dacă cel puțin o funcție de supraveghere este activă, atunci după expirarea treptei de timp parametrizate, se emite mesajul C30701 "SI Motion: STOP B declanșat". Mesajul este emis cu valoare mesaj 1031 când este înlocuit hardware-ul unui Sensor Module.

Valorile de mesaj descrise mai jos pot de asemenea să apară în următoarele cazuri, dacă cauza menționată explicit nu se aplică:

- timpi de ciclu de tact parametrizați diferit (p9500/p9300, p9511/p9311).
- timpi de ciclu de tact prea rapizi (p9500/p9300, p9511/p9311).
- sincronizare eronată.

Valoare mesaj (r9749, interpretat zecimal):

0 ... 999:

Numărul datei comparate încrucișat care a condus la acest mesaj.

Semnificația valorilor mesajelor individuale este descrisă în mesajul safety C01711 al Control Unit.

1000: Temporizarea de control a expirat. Au apărut prea multe schimbări de semnal la intrările relevante de siguranță.

1001: Eroare la inițializare temporizare de control.

1002:

Validare utilizator diferită după expirare temporizare.

Validare utilizator nu este consistentă. Stare validare utilizator este diferită în ambele canale de supraveghere după expirarea unui timp de 4 s.

1003: Toleranță referință depășită. La validare utilizator setată, diferența între punctul de referință nou determinat după cuplare (traductor absolut) sau luare punct de referință (sistem de măsură cu distanță codificată respectiv incremental) și poziția reală sigură (valoare memorată + distanță parcursă) este mai mare decât toleranța referinței (p9344). În acest caz validare utilizator este retrasă.

1004:

Eroare de verosimilitate la validare utilizator.

1. La validare utilizator deja setată, setarea este inițializată din nou. În acest caz validare utilizator este retrasă.

2. Validare utilizator a fost setată, deși axa nu a fost încă referențiată.

1005: STO deja activ la selectare test stop.

1011: Stare test recepție între canalele de supraveghere diferită.

1012: Lezare verosimilitate valoare reală din traductor.

1014: Eroare la sincronizare SGA pentru funcția "Came sigure".

1015: Cuplare cutie de viteze (bit 27 în telegrama PROFIsafe) durează mai mult de 2 min.

1020: Cădere comunicație ciclică între canalele de supraveghere.

1021: Cădere comunicație ciclică între canalul de supraveghere și Sensor Module.

1023: Eroare la testul de eficacitate în DRIVE-CLiQ traductor.

1024: Eroare semn-de-viață pentru traductor HTL/TTL.

1030: Eroare de traductor detectată de alt canal de supraveghere.

1031:

- Eroare transfer date între canalul de supraveghere și Sensor Module (p9526/p9326).
- Sensor Module pentru al doilea canal a fost înlocuit.
- Traductorul pentru al doilea canal este parametrizat eronat.

1045: CRC poziție repaus eronată.

5000 ... 5140:

Valori mesaje PROFIsafe.

La aceste valori de mesaj, semnalele de comandă failsafe (failsafe values) vor fi transferate la funcțiile de siguranță.

Semnificația valorilor mesajelor individuale este descrisă în mesajul safety C01711 al Control Unit.

6000 ... 6166:

Valori mesaje PROFIsafe (driver-ul PROFIsafe pentru PROFIBUS DP V1/V2 și PROFINET).

La aceste valori de mesaj, semnalele de comandă failsafe (failsafe values) vor fi transferate la funcțiile de siguranță.

Semnificația valorilor mesajelor individuale este descrisă în eroarea safety F01611 a Control Unit.

7000 ... 7002:

Valori mesaje funcție "Poziție sigură prin PROFIsafe".

Vezi de asemenea: p9555, r9725

Remediu:

Ref. valoare mesaj = 1002:

- efectuați o confirmare sigură, setați validare utilizator simultan în ambele canale de supraveghere (în cadrul a 4 s).

Ref. valoare mesaj = 1003:

- verificați mecanica axei. Este posibil ca axa să fi fost deplasată în stare decuplată și ultima poziție reală memorată nu mai corespunde cu noua poziție reală de la următoarea cuplare.
- măriți toleranța la comparația valorii reale la referențiere (p9344).

Apoi verificați valorile reale, efectuați POWER ON și setați din nou validare utilizator.

Ref. valoare mesaj = 1004:

La 1 se aplică: Efectuați confirmare sigură. Setați din nou validare utilizator.

La 2 se aplică: Efectuați confirmare sigură. Setați din nou validare utilizator numai dacă axa a fost referențiată.

Ref. valoare mesaj = 1005:

- verificați condițiile pentru deselectare STO.

Ref. valoare mesaj = 1012:

- actualizați versiunea Firmware la Sensor Module la o versiune mai nouă.
- la sistem cu 1 traductor se aplică: verificați la identitate parametrii traductor (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).
- la sistem cu 1 traductor și cu 2 traductoare se aplică: pentru a copia corect parametrii traductor din p04xx trebuie setați p9700 = 46 și p9701 = 172.
- pentru traductoare DQI se aplică: dacă este necesar actualizați versiunea Firmware la Control Unit la o versiune mai nouă la care traductoarele DQI sunt permise.
- verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele sau warm restart (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- înlocuiți hardware-ul.

Ref. valoare mesaj = 1014:

- controlați valorile reale ale traductorului, dacă este necesar măriți toleranța poziției (p9342) și/sau toleranța camei (p9340).

Ref. valoare mesaj = 1024:

- verificați legătura de comunicație.
- măriți setarea pentru ciclul de tact de supraveghere (p9500, p9511).
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) pentru toate componentele.
- înlocuiți hardware-ul.

Ref. valoare mesaj = 1030:

- verificați conexiune traductor.
- la nevoie, înlocuiți traductorul.

Ref. valoare mesaj = 1031:

La înlocuirea unui Sensor Module, efectuați următorii pași:

- porniți funcția de copiere pentru identificator nod pe acționare (p9700 = 1D hex).
- confirmați CRC hardware pe acționare (p9701 = EC hex).
- salvați toți parametrii (p0977 = 1).
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.

Adaptați parametrizarea traductorului pentru al doilea canal astfel:

- setați tipul traductorului (p0400).
- activați modul de punere în funcțiune Safety (p0010 = 95).
- porniți funcția de copiere pentru parametri traductor (p9700 = 46).
- terminați modul de punere în funcțiune Safety (p0010 = 0).
- memorați nevolatil parametrii (Copiere RAM în ROM).
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.

Următoarele se aplică în principiu:

- verificați conexiune traductor.
- la nevoie, înlocuiți traductorul.

Ref. valoare mesaj = 6000 ... 6999:

- semnificația valorilor de mesaj individuale este descrisă în eroarea Safety F01611 a Control Unit.

Ref. alte valori mesaj:

- semnificația valorilor de mesaj individuale este descrisă în mesajul Safety C01711.

Notă:
Acest mesaj poate fi confirmat prin Terminal Module 54F (TM54F) sau PROFIsafe.
Vezi de asemenea: p9300, p9500

230711 <Indicarea locaţiei>SI Motion P2: Defect într-un canal de supraveghere

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La comparația încrucișată a celor două canale de supraveghere, acționarea a detectat o diferență între datele de intrare sau rezultatele funcțiilor de supraveghere și a declanșat un STOP F. Una din funcțiile de supraveghere nu mai funcționează fiabil, adică nu mai este posibilă o funcționare sigură.

Dacă cel puțin o funcție de supraveghere este activă, atunci după expirarea treptei de timp parametrizate, se emite mesajul C30701 "SI Motion: STOP B declanșat". Mesajul este emis cu valoare mesaj 1031 când este înlocuit hardware-ul unui Sensor Module.

Valorile de mesaj descrise mai jos pot de asemenea să apară în următoarele cazuri, dacă cauza menționată explicit nu se aplică:

- timpi de ciclu de tact parametrizați diferit (p9500/p9300, p9511/p9311).
- tipuri de axe parametrizate diferit (p9502/p9302).
- timpi de ciclu de tact prea rapizi (p9500/p9300, p9511/p9311).
- sincronizare eronată.

Valoare mesaj (r9749, interpretat zecimal):

0 ... 999:

Numărul datei comparate încrucișat care a condus la acest mesaj.

Semnificația valorilor mesajelor individuale este descrisă în mesajul safety C01711 al Control Unit.

1000: Temporizarea de control a expirat. Au apărut prea multe schimbări de semnal la intrările relevante de siguranță.

1001: Eroare la inițializare temporizare de control.

1002:

Validare utilizator diferită după expirare temporizare.

Validare utilizator nu este consistentă. Stare validare utilizator este diferită în ambele canale de supraveghere după expirarea unui timp de 4 s.

1003: Toleranță referință depășită. La validare utilizator setată, diferența între punctul de referință nou determinat după cuplare (traductor absolut) sau luare punct de referință (sistem de măsură cu distanță codificată respectiv incremental) și poziția reală sigură (valoare memorată + distanță parcursă) este mai mare decât toleranța referinței (p9344). În acest caz validare utilizator este retrasă.

1004:

Eroare de verosimilitate la validare utilizator.

1. La validare utilizator deja setată, setarea este inițializată din nou. În acest caz validare utilizator este retrasă.
2. Validare utilizator a fost setată, deși axa nu a fost încă referențiată.

1005:

- La funcții de supraveghere sigură deplasare fără traductor: Impulsuri deja suprimate la selectare test stop.
- La funcții de supraveghere sigură deplasare cu traductor: STO deja activ la selectare test stop.

1011: Stare test recepție între canalele de supraveghere diferită.

1012: Lezare verosimilitate valoare reală din traductor.

1014: Eroare la sincronizare SGA pentru funcția "Came sigure".

1015: Cuplare cutie de viteze (bit 27 în telegrama PROFIsafe) durează mai mult de 2 min.

1020: Cădere comunicație ciclică între canalele de supraveghere.

1021: Cădere comunicație ciclică între canalul de supraveghere și Sensor Module.

1023: Eroare la testul de eficacitate în DRIVE-CLiQ traductor.

1024: Eroare semn-de-viață pentru traductor HTL/TTL.

1030: Eroare de traductor detectată de alt canal de supraveghere.

1031:

- Eroare transfer date între canalul de supraveghere și Sensor Module (p9526/p9326).
- Sensor Module pentru al doilea canal a fost înlocuit.
- Traductorul pentru al doilea canal este parametrizat eronat.

1040: Impulsuri suprimate la funcții supraveghere fără traductor active.

1041: Mărime curent prea mică (fără traductor).

1042: Eroare verosimilitate curent/tensiune.

1043: Prea multe faze de accelerare.

1044: Eroare verosimilitate valori reale curent.

1045: CRC poziție repaus eronată.

5000 ... 5140:

Valori mesaje PROFIsafe.

La aceste valori de mesaj, semnalele de comandă failsafe (failsafe values) vor fi transferate la funcțiile de siguranță.

Semnificația valorilor mesajelor individuale este descrisă în mesajul safety C01711 al Control Unit.

6000 ... 6166:

Valori mesaje PROFIsafe (driver-ul PROFIsafe pentru PROFIBUS DP V1/V2 și PROFINET).

La aceste valori de mesaj, semnalele de comandă failsafe (failsafe values) vor fi transferate la funcțiile de siguranță. Dacă este parametrizat "Stop B după cădere comunicație PROFIsafe" (p9812), transferul failsafe values este întârziat.

Semnificația valorilor mesajelor individuale este descrisă în eroarea safety F01611 a Control Unit.

7000: Diferența poziției sigure mai mare decât toleranța parametrizată (p9542/p9342).

7001: Valoarea de scalare pentru poziție sigură în reprezentare pe 16 biți, prea mică (p9574/p9374).

7002: Contorul de ciclu de tact pentru transferul poziției sigure în ambele canale este diferit.

Vezi de asemenea: p9555, r9725

Remediu: Ref. valoare mesaj = 1002:

- efectuați o confirmare sigură, setați validare utilizator simultan în ambele canale de supraveghere (în cadrul a 4 s).

Ref. valoare mesaj = 1003:

- verificați mecanica axei. Este posibil ca axa să fi fost deplasată în stare decuplată și ultima poziție reală memorată nu mai corespunde cu noua poziție reală de la următoarea cuplare.
- măriți toleranța la comparația valorii reale la referențiere (p9344).

Apoi verificați valorile reale, efectuați POWER ON și setați din nou validare utilizator.

Ref. valoare mesaj = 1004:

La 1 se aplică: Efectuați confirmare sigură. Setați din nou validare utilizator.

La 2 se aplică: Efectuați confirmare sigură. Setați din nou validare utilizator numai dacă axa a fost referențiată.

Ref. valoare mesaj = 1005:

- La funcții de supraveghere sigură deplasare fără traductor: verificați condițiile pentru liber impuls.
- La funcții de supraveghere sigură deplasare cu traductor: verificați condițiile pentru deselectare STO.

Notă:

La un Power Module, în general test stop se efectuează la liber impuls (independent dacă este fără traductor sau cu traductor).

Ref. valoare mesaj = 1012:

- actualizați versiunea Firmware la Sensor Module la o versiune mai nouă.
- la sistem cu 1 traductor se aplică: verificați la identitate parametrii traductor (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).
- la sistem cu 1 traductor și cu 2 traductoare se aplică: pentru a copia corect parametrii traductor din p04xx trebuie setați p9700 = 46 și p9701 = 172.
- pentru traductoare DQI se aplică: dacă este necesar actualizați versiunea Firmware la Control Unit la o versiune mai nouă la care traductoarele DQI sunt permise.
- verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele sau warm restart (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- înlocuiți hardware-ul.

Ref. valoare mesaj = 1014:

- controlați valorile reale ale traductorului, dacă este necesar măriți toleranța poziției (p9342) și/sau toleranța camei (p9340).

Ref. valoare mesaj = 1024:

- verificați legătura de comunicație.
- dacă este necesar măriți setarea pentru ciclul de tact de supraveghere (p9500, p9511).
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) pentru toate componentele.
- înlocuiți hardware-ul.

Ref. valoare mesaj = 1030:

- verificați conexiune traductor.
- la nevoie, înlocuiți traductorul.

Ref. valoare mesaj = 1031:

La înlocuirea unui Sensor Module, efectuați următorii pași:

- porniți funcția de copiere pentru identificator nod pe acționare (p9700 = 1D hex).
- confirmați CRC hardware pe acționare (p9701 = EC hex).
- salvați toți parametrii (p0977 = 1).
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) pentru toate componentele.

Adaptați parametrizarea traductorului pentru al doilea canal astfel:

- setați tipul traductorului (p0400).
- activați modul de punere în funcțiune Safety (p0010 = 95).
- porniți funcția de copiere pentru parametri traductor (p9700 = 46).
- terminați modul de punere în funcțiune Safety (p0010 = 0).
- memorați nevolatil parametrii (Copiere RAM în ROM).
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.

Următoarele se aplică în principiu:

- verificați conexiune traductor.
- la nevoie, înlocuiți traductorul.

Ref. valoare mesaj = 1040:
- deselectați funcții supraveghere fără traductor, selectați și deselectați STO.
- cu funcția de supraveghere "SLS" activă dați liber impuls în intervalul de 5 s după deselectare STO.

Ref. valoare mesaj = 6000 ... 6999:
- semnificația valorilor de mesaj individuale este descrisă în eroarea Safety F01611 a Control Unit.

Ref. alte valori mesaj:
- semnificația valorilor de mesaj individuale este descrisă în mesajul Safety C01711.

Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON astfel (confirmare sigură):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (numai CU310-2).
- PROFIsafe.
- pupitru de comandă mașină.

Vezi de asemenea: p9300, p9500

230712 <Indicarea locației>SI Motion P2: Defect la procesare F-IO

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La comparația încrucișată a celor două canale de supraveghere, acționarea a detectat o diferență între parametrii sau rezultatele procesării F-IO și a declanșat un STOP F. Una din supravegheri nu mai funcționează fiabil, adică nu mai este posibilă o funcționare sigură.

Mesajul Safety C30711 cu valoarea de mesaj 0 este suplimentar afișat datorită declanșării unui STOP F.

Dacă cel puțin o funcție de supraveghere este activă, atunci după expirarea treptei de timp parametrizate, se emite mesajul Safety C30701 "SI Motion: STOP B declanșat".

Valoare mesaj (r9749, interpretat zecimal):

Numărul datei comparate încrucișat care a condus la această eroare.

Vezi descrierea valorilor de mesaj în mesajul Safety C01712.

Remediu: - controlați parametrizarea în parametrii implicați și corectați dacă este necesar.
- asigurați identitatea prin copierea datelor SI în al doilea canal și apoi efectuați un test de recepție.
- controlați la identitate ciclul de tact de supraveghere (p9500, p9300).

Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON după cum urmează (confirmare sigură):
- Onboard F-DI (numai CU310-2).
- PROFIsafe.
- pupitru de comandă mașină.

Vezi de asemenea: p9300, p9500

230714 <Indicarea locației>SI Motion P2: Viteză limitată sigur depășită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Acționarea s-a mișcat mai rapid decât viteza limită specificată (p9331). Acționarea va fi oprită prin reacția de stop configurată (p9363).

Valoare mesaj (r9749, interpretat zecimal):

100: SLS1 depășit.

200: SLS2 depășit.

300: SLS3 depășit.

400: SLS4 depășit.

1000: Frecvența limită a traductorului depășită.

Remediu: - verificați programul de deplasare pe echipament.
- verificați limitele pentru funcția "SLS" și adaptați dacă este necesar (p9331).
Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON după cum urmează (confirmare sigură).
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (numai CU310-2).
- PROFIsafe.
- pupitru de comandă mașină.
Notă:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (Viteză limitată sigur) / SG: Safely reduced speed (Viteză redusă sigur)
Vezi de asemenea: p9331, p9363

230715 <Indicarea locaţiei>SI Motion P2: Poziţie limitată sigur depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Axa s-a deplasat peste o poziție parametrizată care este supravegheată prin funcția "SLP".
Valoare mesaj (r9749, interpretat zecimal):
10: SLP1 încălcată.
20: SLP2 încălcată.

Remediu: - verificați programul de deplasare pe echipament.
- verificați limitele pentru funcția "SLP" și dacă este necesar adaptați (p9534, p9535).
Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON după cum urmează (confirmare sigură).
Premisă:
- deselectați funcția "SLP" și deplasați liber axa în domeniul permis de poziție.
Efectuați confirmare sigură printr-una din următoarele posibilități:
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (numai CU310-2).
- PROFIsafe.
- pupitru de comandă mașină.
Notă:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (Poziție limitată sigur) / SE: Safe software limit switches (Limitator software sigur)
Vezi de asemenea: p9334, p9335

230716 <Indicarea locaţiei>SI Motion P2: Toleranţă pentru direcţie sigură de deplasare depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Toleranța pentru funcția "direcție deplasare sigură" a fost depășită. Acționarea este oprită ca rezultat al reacției de stop configurate (p9366).
Valoare mesaj (r9749, interpretat zecimal):
0: Toleranța pentru funcția "direcție pozitivă deplasare sigură" depășită.
1: Toleranța pentru funcția "direcție negativă deplasare sigură" depășită.

Remediu: - verificaţi programul de deplasare pe echipament.
- verificaţi toleranţa pentru funcţia "SDI" şi adaptaţi dacă este necesar (p9364).
Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON după cum urmează (confirmare sigură).
Premisă:
- deselectaţi funcţia "SDI" şi reselectaţi dacă este necesar.
Efectuaţi confirmare sigură printr-una din următoarele posibilităţi:
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (numai CU310-2).
- PROFIsafe.
- pupitru de comandă maşină.
Notă:
SDI: Safe Direction (Direcţie deplasare sigură)
SI: Safety Integrated
Vezi de asemenea: p9364, p9365, p9366

230717 <Indicarea locaţiei>SI Motion P2: SLA limitare depăşită

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: A fost depăşită limita de acceleraţie la funcţia "Acceleraţie limitată sigur". Acţionarea se opreşte prin reacţia de stop proiectată (p9379).

Remediu: - verificaţi programul de deplasare pe echipament.
- verificaţi limitele de accelerare pentru funcţia "SLA" şi adaptaţi dacă este necesar (p9378).
- efectuaţi confirmare sigură.
Notă:
SI: Safety Integrated
SLA: Safely-Limited Acceleration (Acceleraţie limitată sigur)
Vezi de asemenea: p9378, p9379

230730 <Indicarea locaţiei>SI Motion P2: Bloc de referinţă pentru viteză limitată sigur dinamic nevalabilă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Fraza de referinţă transferată prin PROFIsafe este negativă.
O frază de referinţă este folosită pentru generarea unei valori limită de viteză de referinţă pe baza mărimii de referinţă "Valoare limită viteză SLS1" (p9331[0]).
Acţionarea este oprită prin reacţia de stop parametrizată (p9363[0]).
Valoare mesaj (r9749, interpretat zecimal):
Frază de referinţă solicitată, greşită.

Remediu: În telegrama PROFIsafe corectaţi data de intrare S_SLS_LIMIT_IST.
Acest mesaj poate fi confirmat fără POWER ON astfel (confirmare sigură):
- PROFIsafe.
Notă:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (Viteză limitată sigur)

230788 <Indicarea locaţiei>Test stop automat: aşteptare deselectare STO prin SMM

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Test stop automat nu a putut fi încă efectuat de la pornire.
Cauze posibile:
- Funcția STO este selectată prin Safety Extended Functions.
- Există un mesaj Safety, care a condus la STO.

Remediu: - Deselectați STO prin Safety Extended Functions.
- Remediați cauza pentru mesajele Safety existente și confirmați mesajele.
După înlăturarea cauzei se efectuează test stop automat.

230797 <Indicarea locaţiei>SI Motion P2: Axă nereferenţiată sigur

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Poziția de repaus salvată înainte de decuplare nu coincide cu poziția reală determinată la cuplare.
Valoare mesaj (r9749, interpretat zecimal):
1: Axă nereferențiată sigur.
2: Lipsă validare utilizator.

Remediu: Dacă nu este posibilă o referențiere automată sigură, atunci utilizatorul trebuie să dea prin tasta soft o validare utilizator pentru noua poziție. Astfel va fi această poziție desemnată ca relevantă sigură.
Notă:
SI: Safety Integrated

230798 <Indicarea locaţiei>SI Motion P2: Test stop pentru supraveghere deplasare în desfăşurare

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Procedura de verificare forțată (test stop) pentru funcții de supraveghere a deplasării sigure este în curs de efectuare.

Remediu: Nici unul necesar.
Mesajul este retras automat la terminarea test stop.
Notă:
SI: Safety Integrated

230799 <Indicarea locaţiei>SI Motion P2: Mod test recepţie activ

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Modul de test de recepție este activ.
Aceasta înseamnă următoarele:
- Limitarea vitezei valorii impuse este dezactivată (r9733).
- Limitatoarele standard sunt dezactivate pe durata testului de recepție pentru funcția SLP (la EPOS intern, altfel prin r10234).

Remediu: Nici unul necesar.
Mesajul este retras automat la părăsirea modulului de test de recepție.
Notă:
SI: Safety Integrated
SLP Safely-Limited Position (Poziție limitată sigur)

230800 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Alarmă grupată

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF2

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Modulul de putere a detectat cel puțin o eroare.

Remediu: Efectuați evaluarea altor mesaje actuale existente.

230801 <Indicarea locaţiei>Modul putere DRIVE-CLiQ: Lipsă semn-de-viaţă

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către unitatea de putere implicată.
Eventual încărcarea duratei de calcul este prea mare.
Cauză eroare:
10 (= 0A hex):
Bitul de semn-de-viață nu este setat în telegrama receptată.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu:
- deselectați funcțiile care nu sunt necesare.
- la nevoie, măriți timpii de eșantionare (p0112, p0115).
- înlocuiți componenta implicată (modul de putere, Control Unit).

230802 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Depăşire interval de timp

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o depășire de sector de timp.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
xx: număr sector de timp

Remediu:
- efectuați - POWER ON la toate componentele (decuplare/cuplare).
- actualizați versiunea Firmware.
- contactați Technical Support.

230804 <Indicarea locaţiei>Modul putere: CRC

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF2 (OFF1)
Servo: OFF2 (OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (OFF1, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare a sumei de control (eroare CRC) la unitatea de putere.

Remediu: - efectuați - POWER ON la toate componentele (decuplare/cuplare).
- actualizați versiunea Firmware.
- contactați Technical Support.

230805 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Sumă de control EEPROM incorectă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Datele de parametru interne sunt deteriorate.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
01: Eroare acces EEPROM.
02: Prea multe blocuri în EEPROM.

Remediu: Înlocuiți modulul.

230809 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Informaţia de conectare nevalabilă

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Pentru setul de comandă 3P se aplică:
Ultimul cuvânt de stare de conectare este identificat în telegrama de valoare impusă prin identificatorul final. Un astfel de identificator final nu a fost găsit.

Remediu: - efectuați - POWER ON la toate componentele (decuplare/cuplare).
- actualizați versiunea Firmware.
- contactați Technical Support.

230810 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Watchdog Timer

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La rampa crescătoare a fost detectată că depășirea Timerului Watchdog SAC a provocat resetul anterior.

Remediu: - efectuați - POWER ON la toate componentele (decuplare/cuplare).
- actualizați versiunea Firmware.
- contactați Technical Support.

230820 <Indicarea locaţiei>Modul putere DRIVE-CLiQ: Telegramă eronată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către unitatea de putere implicată.
Cauză eroare:
1 (= 01 hex):
Eroare sumă de control (eroare CRC).
2 (= 02 hex):
Telegrama este mai scurtă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
3 (= 03 hex):
Telegrama este mai lungă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
4 (= 04 hex):
Lungimea telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
5 (= 05 hex):
Tipul telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
6 (= 06 hex):
Adresa componentei din telegramă și lista recepție nu corespunde.
7 (= 07 hex):
Este așteptată o telegramă SYNC, dar telegrama receptată nu este o telegramă SYNC.
8 (= 08 hex):
Nu este așteptată o telegramă SYNC, dar telegrama receptată este o telegramă SYNC.
9 (= 09 hex):
Este setat bit eroare în telegrama receptată.
16 (= 10 hex):
Telegrama receptată este prea timpurie.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).

230835 <Indicarea locaţiei>Modul putere DRIVE-CLiQ: Transfer date ciclice defectat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicatie DRIVE-CLiQ de la Control Unit către unitatea de putere implicată. Nodurile nu emit şi nu recepționează sincron.
Cauză eroare:
33 (= 21 hex):
Telegrama ciclică nu a fost recepționată încă.
34 (= 22 hex):
Eroare de timp în lista de recepție a telegramei.
64 (= 40 hex):
Eroare de timp în lista de emitere a telegramei.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON.
- înlocuiți componentele implicate (modul de putere, Control Unit).

230836 <Indicarea locaţiei>Modul putere DRIVE-CLiQ: Eroare de emitere la datele DRIVE-CLiQ

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicatie DRIVE-CLiQ de la Control Unit către unitatea de putere implicată. Datele nu au putut fi emise.
Cauză eroare:
65 (= 41 hex):
Tipul telegramei nu corespunde cu lista de emitere.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON.

230837 <Indicarea locaţiei>Modul putere DRIVE-CLiQ: Componenta defectată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La componenta DRIVE-CLiQ implicată a apărut o eroare. Un hardware defect nu poate fi exclus.
Cauză eroare:
32 (= 20 hex):
Eroare în antetul telegramei.
35 (= 23 hex):
Eroare de recepție: Memoria tampon a telegramei este eronată.
66 (=42 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
67 (= 43 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificaţi cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).
- verificaţi configuraţia dulapului electrică şi amplasarea cablurilor dacă sunt conforme cu EMC
- dacă este necesar folosiţi alt soclu (p9904) DRIVE-CLiQ.
- înlocuiţi componentele implicate.

230845 <Indicarea locaţiei>Modul putere DRIVE-CLiQ: Transfer date ciclice defectat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicaţie DRIVE-CLiQ de la Control Unit către unitatea de putere implicată.
Cauză eroare:
11 (= 0B hex):
Eroare de sincronizare la transferul de date ciclic alternativ.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informaţiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuaţi POWER ON (decuplare/cuplare).

230850 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Eroare software internă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF1 (NICI UNA, OFF2)
Servo: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: POWER ON

Cauze: A aparut o eroare soft interna, in unitatea de putere.
Cod defect (r0949, hexa):
Oferit numai pentru depanare SIEMENS.

Remediu: - înlocuiţi unitatea de putere.
- îmbunătăţiţi la nevoie Firmware în unitatea de putere.
- contactaţi Technical Support.

230851 <Indicarea locaţiei>CU DRIVE-CLiQ: Lipsă semn-de-viaţă

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicaţie DRIVE-CLiQ de la unitatea de putere implicată către Control Unit.
Componenta DRIVE-CLiQ nu a setat bitul de semn-de-viaţă către Control Unit.
Cauză eroare:
10 (= 0A hex):
Bitul de semn-de-viaţă nu este setat în telegrama receptată.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informaţiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - deselectați funcțiile care nu sunt necesare.
- la nevoie, măriți timpii de eșantionare (p0112, p0115).
- înlocuiți componenta implicată (modul de putere, Control Unit).

230853 <Indicarea locației>Modul putere: Semn-de-viață, date ciclice

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Modulul de putere a detectat că telegramele ciclice de valoare impusă ale Control Unit nu au fost actualizate la timp. În cadrul ferestrei setate în p7788 au apărut cel puțin două erori de semn de viață.

Remediu: - reduceți mărimea ferestrei de supraveghere (p7788).
- verificați Motor Module și înlocuiți dacă este necesar.

230860 <Indicarea locației>PU DRIVE-CLiQ: Telegramă eronată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la unitatea de putere implicată către Control Unit.
Cauză eroare:
1 (= 01 hex):
Eroare sumă de control (eroare CRC).
2 (= 02 hex):
Telegrama este mai scurtă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
3 (= 03 hex):
Telegrama este mai lungă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
4 (= 04 hex):
Lungimea telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
5 (= 05 hex):
Tipul telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
6 (= 06 hex:
Adresa unității de putere în telegramă și în lista recepție nu coincide.
9 (= 09 hex):
Comunicația DRIVE-CLiQ semnalează o cădere a tensiunii de alimentare, de la componenta DRIVE-CLiQ implicată la Control Unit.
16 (= 10 hex):
Telegrama receptată este prea timpurie.
17 (= 11 hex):
Eroare CRC și telegrama receptată este prea timpurie.
18 (= 12 hex):
Telegrama este mai scurtă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
19 (= 13 hex):
Telegrama este mai lungă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
20 (= 14 hex):
Lungimea telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
21 (= 15 hex):
Tipul telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
22 (= 16 hex):
Adresa unității de putere în telegramă și în lista recepție nu coincide și telegrama receptată este prea timpurie.
25 (= 19 hex):
Este setat bit eroare în telegrama receptată și telegrama receptată este prea timpurie.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).

230875 <Indicarea locației>Unitatea de putere: Tensiune alimentare căzută

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Comunicația DRIVE-CLiQ de la componenta DRIVE-CLiQ implicată către Control Unit semnalizează căderea tensiunii de alimentare.
Cauză eroare:
9 (= 09 hex):
Tensiunea de alimentare a componentei este căzută.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- verificați cablarea tensiunii de alimentare la componenta DRIVE-CLiQ (întrerupere conductor, contacte, ...).
- verificați dimensionarea alimentării cu tensiune la componenta DRIVE-CLiQ.

230885 <Indicarea locaţiei>CU DRIVE-CLiQ: Transfer date ciclice defectat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la unitatea de putere implicată către Control Unit.
Nodurile nu emit și nu recepționează sincron.
Cauză eroare:
26 (= 1A hex):
Bitul de semn-de-viață nu este setat în telegrama receptată și telegrama receptată este prea timpurie.
33 (= 21 hex):
Telegrama ciclică nu a fost recepționată încă.
34 (= 22 hex):
Eroare de timp în lista de recepție a telegramei.
64 (= 40 hex):
Eroare de timp în lista de emitere a telegramei.
98 (= 62 hex):
Eroare la tranziție la funcționare ciclică.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați tensiunea de alimentare a componentei implicate.
- efectuați POWER ON.
- înlocuiți componenta implicată.

230886 <Indicarea locaţiei>PU DRIVE-CLiQ: Eroare la trimiterea datelor DRIVE-CLiQ

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la unitatea de putere implicată către Control Unit.
Datele nu au putut fi emise.
Cauză eroare:
65 (=41 hex):
Tipul telegramei nu corespunde cu lista de emitere.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON.

230887 <Indicarea locaţiei>PU DRIVE-CLiQ: Componenta defectată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La componenta DRIVE-CLiQ implicată (unitate de putere) a apărut o eroare. Un hardware defect nu poate fi exclus.
Cauză eroare:
32 (= 20 hex):
Eroare în antetul telegramei.
35 (= 23 hex):
Eroare de recepție: Memoria tampon a telegramei este eronată.
66 (= 42 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
67 (= 43 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
96 (= 60 hex):
Răspunsul recepționat prea târziu în timpul măsurării timpului de rulare.
97 (= 61 hex):
Timpul pentru schimbarea datelor caracteristice este prea lung.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).
- verificați configurația dulapului electrică și amplasarea cablurilor dacă sunt conforme cu EMC
- dacă este necesar folosiți alt soclu (p9904) DRIVE-CLiQ.
- înlocuiți componentele implicate.

230895 <Indicarea locaţiei>PU DRIVE-CLiQ: Transfer date ciclice defectat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la unitatea de putere implicată către Control Unit.
Cauză eroare:
11 (= 0B hex):
Eroare de sincronizare la transferul de date ciclic alternativ.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON.

230896 <Indicarea locației>Modul de putere DRIVE-CLiQ (CU): Proprietăți inconsistente ale componentelor.

Valoarea mesajului: număr componentă: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Proprietățile componentei DRIVE-CLiQ (modul putere) specificate prin valoarea erorii, s-au schimbat într-un mod incompatibil față de proprietățile de la boot-are. O cauză ar putea fi, de ex. înlocuirea unui cablu DRIVE-CLiQ sau a unei componente DRIVE-CLiQ.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Număr componentă.

Remediu: - efectuați POWER ON.
- la înlocuirea unei componente, folosiți același tip de componentă și dacă este posibil aceeași versiune de Firmware.
- la înlocuirea unui cablu folosiți numai cabluri dacă este posibil cu aceeași lungime (aveți în vedere lungimea maximă a cablurilor).

230899 <Indicarea locației>Modul putere: Defecțiune necunoscută

Valoarea mesajului: Mesaj nou: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Servo: NICI UNA (IASC/DCBRK, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Pe modulul de putere a apărut o defecțiune care nu poate fi interpretată de Firmware-ul Control Unit.
Această situație poate să apară dacă Firmware-ul pe modulul de putere este mai nou decât Firmware-ul de pe Control Unit.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numărul erorii.
Nota;
La nevoie, semnificația acestei noi erori poate fi citită într-o descriere mai recentă a Control Unit.

Remediu: - înlocuiți Firmware din unitatea de putere cu o versiune de Firmware mai vechi (r0128).
- actualizați Firmware pe Control Unit (r0018).

230903 <Indicarea locației>Modul putere: Eroare magistrală I2C

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Servo: NICI UNA (IASC/DCBRK, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Comunicația cu un EEPROM sau un converto analog-digital este perturbată.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
80000000 hex:
- eroare software internă.
00000001 hex... 0000FFFF hex:
- defect modul.

Remediu: Re cod defect = 80000000 hex:
- reactualizati firmware-ul la ultima versiune.
Re cod defect = 00000001 hex...0000FFFF hex:
Înlocuiți modulul.

230907 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Configuraţie FPGA eşuată

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare internă software la inițializarea din cadrul unității de putere.

Remediu: - Dacă ete necesar, actualizați Firmware pe unitatea de putere.
- înlocuiți unitatea de putere.
- contactați Technical Support.

230919 <Indicarea locaţiei>Unitate de putere: Supraveghere temperatură căzută

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: O supraveghere de temperatură în unitatea de putere este căzută.
O funcționare fără eroare a sistemului de acționare nu mai este garantată.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
Bit 0: Sesizorul 1 pentru temperatura din interior nu mai poate fi evaluat.
Bit 1: Sesizorul 2 pentru temperatura din interior nu mai poate fi evaluat.

Remediu: Înlocuiți imediat unitatea de putere.

230920 <Indicarea locaţiei>Modul putere: Eroare la senzorul de temperatură

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La evaluarea senzorului de temperatură a fost detectată o eroare.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: rupere conductor sau senzor neconectat.
KTY: R > 1630 Ohm, PT100: R > 375 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm
2: rezistența măsurată prea mică.
PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT100: R < 30 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Notă:
Un sesizor de temperatură este conectat la următoarele borne:
- formă constructivă "booksize": X21.1/.2 respectiv X22.1/.2
- formă constructivă "șasiu": X41.4/.3
Informații despre senzorii de temperatură se găsesc de exemplu în următoarea documentație:
SINAMICS S120 Function Manual Drive Functions

Remediu: - verificați dacă senzorul este conectat corect.
- înlocuiți senzorul.

230930 <Indicarea locației>Modul putere: Componenta Trace a salvat date

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Date Trace au fost salvate în componentă

Remediu: Nu este necesar.
Notă:
Cu p7792 = 1 datele Trace ale componentei pot fi stocate pe cardul de memorie.
Vezi de asemenea: p7792

230950 <Indicarea locației>Modul putere: Eroare software internă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: POWER ON

Cauze: A apărut o eroare internă software.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Informații prin sursa erorii.
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - Dacă este necesar, actualizați Firmware pe unitatea de putere la o versiune mai nouă.
- contactați Technical Support.

230999 <Indicarea locației>Modul putere: Alarmă necunoscută

Valoarea mesajului: Mesaj nou: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Pe modulul de putere a apărut o alarmă care nu poate fi interpretată de Firmware-ul Control Unit.
Această situaţie poate să apară dacă Firmware-ul pe modulul de putere este mai nou decât Firmware-ul de pe Control Unit.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Numărul alarmei.
Nota:
La nevoie, semnificaţia acestei noi erori poate fi citită într-o descriere mai recentă a Control Unit.

Remediu: - înlocuiţi Firmware din unitatea de putere cu o versiune de Firmware mai vechi (r0128).
- îmbunătăţiţi Firmware pe Unitatea de Control (r0018).

231100 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Eroare la distanţa de marcaje de nul

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Distanţa reperelor de nul măsurate nu corespunde distanţei parametrizate a reperelor de nul.
La traductoare cu distanţă codificată, distanţa reperelor de nul se determină din repere de nul detectate pereche. De aici rezultă că un reper de nul lipsă, în funcţie de formarea perechii, nu poate să conducă la nici o eroare şi nici nu are vreun efect în sistem.
Distanţa reperelor de nul pentru supravegherea reperelor de nul se setează în p0425 (traductor rotativ) respectiv în p0424 (traductor liniar).
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Ultima distanţă măsurată a reperelor de nul în incremenţi (4 incremenţi = 1 impuls traductor).
Semnul arată direcţia de deplasare la detectarea distanţei reperelor de nul.
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: - verificaţi amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificaţi cuplele.
- verificaţi tipul traductorului (traductor cu marcaje de zero echidistante).
- adaptaţi parametrul pentru distanţa marcajelor de zero (p0424, p0425).
- daca mesajul apare la pragul de tuartie superior, reduceti constanta filtrului daca este necesar (p0438).
- înlocuiţi traductorul respectiv cablul traductorului.

231101 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Marcajul de nul a eşuat

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: S-a depăşit distanţa reperelor de nul parametrizată de 1.5 ori.
Distanţa reperelor de nul pentru supravegherea reperelor de nul se setează în p0425 (traductor rotativ) respectiv p0424 (traductor liniar).
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Număr de incremenţi după POWER ON sau după ultimul reper de nul detectat (4 incremenţi = 1 impuls traductor).
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: - verificați amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificați cuplele.
- verificați tipul traductorului (traductor cu marcaje de zero echidistante).
- adaptați parametrul pentru distanța marcajelor de zero (p0425).
- daca mesajul apare la pragul de tuartie superior, reduceti constanta filtrului daca este necesar (p0438).
cind p0437.1 este activ, verificati p4686
înlocuiți traductorul respectiv cablul traductorului.

231103 <Indicarea locației>Traductor 1: Nivel semnal reper de zero (pistă R) înafara toleranței

Valoarea mesajului: Pista R: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: NICI UNA
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Nivelul de semnal al semnalului reperului de zero (pista R) la traductorul 1 nu se află în banda de toleranță.
Eroarea poate fi declanșată prin depășirea nivelului tensiunii unipolare (RP/RN) în plus sau a amplitudinii diferențiale în minus.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex: yyyy = 0, xxxx = nivel semnal pistă R (16 biți cu semn)
Pragurile de declanșare a nivelului semnalului unipolar al traductorului se află între < 1400 mV și >3500 mV.
Pragul de declanșare pentru nivelul semnalului diferențial al traductorului se află la < -1600 mV.
Un nivel de semnal de 500 mV valoare de vârf corespunde valorii numerice de 5333 hex = 21299 zec.
Notă:
Valoarea analogică a erorii de amplitudine nu este masurată în același moment cu declanșarea erorii hardware de către Sensor Module.
Valoarea erorii poate fi reprezentată numai între -32768 ... 32767 zec (-770 ... 770 mV).
Nivelul semnalului este evaluat numai când următoarele condiții sunt îndeplinite:
- Proprietățile Sensor Module sunt disponibile (r0459.31 = 1).
- Supravegherea este activă (p0437.31 = 1).
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: - verificați domeniul de turație, caracteristica de frecvență (caracteristica de amplitudine) a dispozitivului de măsură poate să nu fie suficientă pentru domeniul de turație.
- verificați ca amplasarea cablurilor traductorului și ecranarea să fie pentru conformitate cu EMC.
- verificați cuplele si contactele.
- verificați tipul traductorului (traductor cu reper de zero).
- verificați dacă reperul de zero este conectat și dacă conductoarele de semnal RP și RN nu sunt inversate.
- înlocuiți cablul traductorului.
- dacă discul de codare este murdar și iluminatul este îmbătrânit, înlocuiți traductorul.

231110 <Indicarea locației>Traductor 1: Eroare de comunicație serială

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: NICI UNA
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Transferul protocolului de comunicație serială între traductor și modulul de evaluare intern sau extern este eronat.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
La un traductor EnDat 2.1 semnificația valorii erorii este după cum urmează:
Bit 0: Bit alarmă în protocolul de poziție.
Bit 1: Nivel de repaus incorect pe cablul de date.
Bit 2: Traductorul nu răspunde (nu furnizează un bit de start în intervalul de 50 ms).
Bit 3: Eroare CRC: Suma de control în protocolul de la traductor nu corespunde cu datele.
Bit 4: Validare de la traductor incorectă: Traductorul a înțeles greșit solicitarea sau nu o poate executa.
Bit 5: Eroare internă în driverul serial : A fost solicitată o comandă de mod nepermisă.
Bit 6: Depășire timp la citire ciclică.
Bit 7: Depășire timp la comunicație registru.
Bit 8: Protocolul este prea lung (de ex. > 64 biți).
Bit 9: Depășire tampon de recepție.
Bit 10: Eroare cadru la citirea de două ori.
Bit 11: Eroare paritate.
Bit 12: Eroare la nivelul de semnal al cablului de date în timpul monoflop.
Bit 13: Cablu date incorect.
Bit 14: Eroare la comunicație registru.
Bit 15: Eroare internă de comunicație.
Notă:
La un traductor EnDat 2.2 semnificația valorii erorii pentru F3x135 (x = 1, 2, 3) este descrisă.

Remediu: Ref. valoare eroare, bit 0 = 1:
- Traductor defect. F31111 ar putea furniza detalii suplimentare.

Ref. valoare eroare, bit 1 = 1:
- Tip traductor incorect / înlocuiți traductorul sau cablul traductorului.

Ref. valoare eroare, bit 2 = 1:
- Tip traductor incorect / înlocuiți traductorul sau cablul traductorului.

Ref. valoare eroare, bit 3 = 1:
- Aplicați EMC / conectați ecranul cablului, înlocuiți traductorul sau cablul traductorului.

Ref. valoare eroare, bit 4 = 1:
- Aplicați EMC/conectați ecranul cablului, înlocuiți traductorul sau cablul traductorului, înlocuiți Sensor Module.

Ref. valoare eroare, bit 5 = 1:
- Aplicați EMC/conectați ecranul cablului, înlocuiți traductorul sau cablul traductorului, înlocuiți Sensor Module.

Ref. valoare eroare, bit 6 = 1:
- Actualizați firmware-ul la Sensor Module.

Ref. valoare eroare, bit 7 = 1:
- Tip traductor incorect / înlocuiți traductorul sau cablul traductorului.

Ref. valoare eroare, bit 8 = 1:
- Verificați parametrizarea (p0429.2).

Ref. valoare eroare, bit 9 = 1:
- Aplicați EMC/conectați ecranul cablului, înlocuiți traductorul sau cablul traductorului, înlocuiți Sensor Module.

Ref. valoare eroare, bit 10 = 1:
- Verificați parametrizarea (p0429.2, p0449).

Ref. valoare eroare, bit 11 = 1:
- Verificați parametrizarea (p0436).

Ref. valoare eroare, bit 12 = 1:
- Verificați parametrizarea (p0429.6).

Ref. valoare eroare, bit 13 = 1:
- Verificați cablul de date.

Ref. valoare eroare, bit 14 = 1:
- Tip traductor incorect / înlocuiți traductorul sau cablul traductorului.

231111 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Traductorul semnalează eroare internă (informaţie de detaliu)

Valoarea mesajului: Cauză eroare: %1 bin, Informaţie suplimentară: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: NICI UNA
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Cuvântul de eroare al traductorului semnalează informaţii detaliate (biţi de eroare).
La p0404.8 = 0 se aplică:
Valoare eroare pentru diagnoza internă de erori Siemens.
La p0404.8 = 1 se aplică:
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
yyyyxxxx hex: yyyy = informaţie suplimentară, xxxx = cauză eroare
yyyy = 0:
Bit 0: Sistemul de iluminat s-a defectat.
Bit 1: Amplitudinea semnalului prea mică.
Bit 2: Valoarea poziţiei incorectă.
Bit 3: Supratensiune la sursa de alimentare a traductorului.
Bit 4: Subtensiune la sursa de alimentare a traductorului.
Bit 5: Supracurent la sursa de alimentare a traductorului.
Bit 6: Bateria trebuie schimbată.
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: La yyyy = 0:
Ref. valoare eroare, bit 0 = 1:
Traductorul este defect. Înlocuiţi traductorul, la traductorul motorului cu conexiune directă DRIVE-CLiQ: Înlocuiţi motorul.
Ref. valoare eroare, bit 1 = 1:
Traductorul este defect. Înlocuiţi traductorul, la traductorul motorului cu conexiune directă DRIVE-CLiQ: Înlocuiţi motorul.
Ref. valoare eroare, bit 2 = 1:
Traductorul este defect. Înlocuiţi traductorul, la traductorul motorului cu conexiune directă DRIVE-CLiQ: Înlocuiţi motorul.
Ref. valoare eroare, bit 3 = 1:
Tensiunea sursei de alimentare de 5 V este eronată.
La utilizarea unui SMC: Verificaţi cablul de conectare dintre traductor şi SMC sau înlocuiţi SMC.
La utilizarea unui traductor motor cu conexiune directă DRIVE-CLiQ: Înlocuiţi motorul.
Ref. valoare eroare, bit 4 = 1:
Tensiunea sursei de alimentare de 5 V este eronată.
La utilizarea unui SMC: Verificaţi cablul de conectare dintre traductor şi SMC sau înlocuiţi SMC.
La utilizarea unui motor cu DRIVE-CLiQ: Înlocuiţi motorul.
Ref. valoare eroare, bit 5 = 1:
Traductorul este defect. Înlocuiţi traductorul, la traductorul motorului cu conexiune directă DRIVE-CLiQ: Înlocuiţi motorul.
Ref. valoare eroare, bit 6 = 1:
Bateria trebuie schimbată (numai la traductoarele cu baterie tampon).
La yyyy = 1:
Traductorul este defect. Înlocuiţi traductorul.

231112 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Traductorul semnalează eroare internă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: NICI UNA
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Traductorul semnalează o eroare internă via protocol serial.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 0: Bit de eroare in protocolul de pozitionare.

Remediu: Pentru cod defect, bit 0 =1
In cazul unui encoder EnDat, F31111 poate indica detalii suplimentare.

231115 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Nivel semnal pistă A sau B prea mic

Valoarea mesajului: Pista-A: %1, Pista-B: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: NICI UNA
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Nivelul de semnal (radical din A^2 + B^2) al traductorului scade sub valoarea limită permisă.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex:
yyyy = nivel semnal, pista B (16 biți cu semn).
xxxx = nivel semnal, pista A (16 biți cu semn).
Nivelul semnalului nominal al traductorului trebuie să se afle în domeniul 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Pragul de răspuns este < 170 mV (frecvenţă intrare <= 256 kHz) respectiv < 120 mV (Eingangsfrequenz > 256 kHz).
Un nivel de semnal de 500 mV valoare de vârf corespunde valorii numerice 5333 hex = 21299 zec.
Notă pt. Sensor Module pt. rezolvere (de ex. SMC10):
Nivelul semnalului nominal este la 2900 mV (2.0 Vrms). Pragul de răspuns este < 1070 mV.
Un nivel de semnal de 2900 mV valoare de vârf corespunde valorii numerice 6666 hex = 26214 zec.
Notă:
Valorile analogice ale erorii de amplitudine nu sunt măsurate în acelaşi moment cu declanşarea erorii hardware de către Sensor Module.
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: - verificaţi amplasarea cablurilor traductorului şi ecranarea dacă sunt conforme cu EMC.
- verificaţi legăturile cuplelor.
- înlocuiţi traductorul respectiv cablul lui.
- verificaţi Sensor Modul (de ex. contacte).
La sisteme de măsură fără lagăr propriu se aplică:
- ajustaţi capul de măsură şi verificaţi lagărul roţii de măsură.
La sistemele de măsură cu lagăr propriu se aplică:
- asiguraţi-vă că nu acţionează nici o forţă axială asupra carcasei traductorului.

231116 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Nivel semnal pistă A sau B prea mic

Valoarea mesajului: Pista-A: %1, Pista-B: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: NICI UNA
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Nivelul de semnal al semnalelor de traductor redresate A și B ale traductorului scade sub valoarea limită permisă.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex:
yyyy = nivel semnal, pista B (16 biți cu semn).
xxxx = nivel semnal, pista A (16 biți cu semn).
Nivelul semnalului nominal al traductorului trebuie să se afle în domeniul 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Pragul de declanșare este < 130 mV.
Un nivel de semnal de 500 mV valoare de vârf corespunde valorii numerice de 5333 hex = 21299 zec.
Notă:
Valorile analogice ale erorii de amplitudine nu sunt măsurate în același moment cu declanșarea erorii hardware de către Sensor Module.
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: - verificați amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificați cuplele.
- înlocuiți traductorul respectiv cablul lui.
- verificați Sensor Module (de ex. contacte).

231117 <Indicarea locației>Traductor 1: Semnale A/B/R inversate sunt eronate

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: NICI UNA
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Pentru un traductor cu semnal de formă dreptunghiulară (bipolar, double ended), semnalul A*, B* și R* nu este inversat față de semnalul A, B și R.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 0 ... 15: Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.
Bit 16: Eroare pistă A.
Bit 17: Eroare pistă B.
Bit 18: Eroare pistă R.
Notă:
Pentru SMC30 (numai număr articol 6SL3055-0AA00-5CA0 și 6SL3055-0AA00-5CA1), CUA32, CU310 se aplică următoarele:
Este utilizat un traductor cu semnal dreptunghiular fără pista R și supravegherea pistei (p0405.2 =1) este activată.
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: - Verificați traductorul/cablul.
- Furnizează traductorul semnale și semnalele inversate aferente acestora?
Notă:
Pentru SMC30 (numai număr articol 6SL3055-0AA00-5CA0 și 6SL3055-0AA00-5CA1), se aplică:
- Verificați setarea lui p0405 (p0405.2 = 1 este posibil numai dacă este conectat traductorul la X520).
Pentru un traductor cu semnal dreptunghiular fără pista R, următoarele punți trebuiesc făcute la conectarea la X520 (SMC30) respectiv X23 (CUA32, CU310):
- pin 10 (semnal referință R) <--> pin 7 (masă alimentare traductor)
- pin 11 (semnal referință R, inversat) <--> pin 4 (tensiune alimentare traductor)

231118 <Indicarea locației>Traductor 1: Modificarea turației neplauzibilă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: NICI UNA
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: La un traductor HTL/TTL, modificarea turației a depășit valoarea în p0492 după mai multe cicluri de eșantionare.
Schimbarea la valoarea de turatie reala medie - daca este aplicabil- este monitorizata in timpul de esantionare al regulatorului de curent.
Traductorul 1 este folosit ca traductor motor și poate cauza ca reacție la eroare comutarea în regim de funcționare fără traductor.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.
Vezi de asemenea: p0491, p0492

Remediu: - verificați cablul de alimentare la tahometru dacă prezintă întreruperi.
- verificați împământarea ecranării tahometrului.
- dacă este necesar măriți diferența maximă a turației pe câte un ciclu de eșantionare (p0492).

231120 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Defect la tensiunea de alimentare a traductorului

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: NICI UNA
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: A apărut o eroare la tensiunea de alimentare a traductorului.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 0: Subtensiune pe cablu Sense.
Bit 1: Supracurent la alimentarea traductorului.
Bit 2: Supracurent la alimentarea traductorului pe cablu excitație negativă rezolver.
Bit 3: Supracurent la alimentarea traductorului pe cablu excitație pozitivă rezolver.
Bit 4: Alimentarea cu 24 V la Power Module (PM) este supraîncărcată.
Bit 5: Supracurent la conexiunea EnDat a convertizorului.
Bit 6: Supratensiune la conexiunea EnDat a convertizorului.
Bit 7: Eroare Hardware la conexiunea EnDat a convertizorului.
Notă:
Dacă cablurile traductorului 6FX2002-2EQ00-.... și 6FX2002-2CH00-.... sunt interschimbate, aceasta poate provoca distrugerea traductorului, deoarece pinii tensiunii de funcționare sunt inversați.
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: Ref. valoare eroare, bit 0 = 1:
- s-a conectat cablul corect al traductorului?
- verificați legăturile cuplelor cablului traductorului.
- SMC30: Verificați parametrizarea (p0404.22).

Ref. valoare eroare, bit 1 = 1:
- s-a conectat cablul corect al traductorului?
- înlocuiți traductorul respectiv cablul traductorului.

Ref. valoare eroare, bit 2 = 1:
- s-a conectat cablul corect al traductorului?
- înlocuiți traductorul respectiv cablul traductorului.

Ref. valoare eroare, bit 3 = 1:
- s-a conectat cablul corect al traductorului?
- înlocuiți traductorul respectiv cablul traductorului.

Ref. valoare eroare, bit 5 = 1:
- s-a conectat cablul corect al dispozitivului de măsurare la convertor?
- înlocuiți dispozitivul de măsurare respectiv cablul dispozitivului de măsurare.

Ref. valoare eroare, bit 6, 7 = 1:
- înlocuiți convertorul EnDat 2.2 defect.

231121 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Poziţie de comutare determinată eronată

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: NICI UNA
Servo: TRADUCTOR (NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: La sesizarea valorii reale a poziției de comutare a fost detectată o eroare.
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: Înlocuiți motorul cu DRIVE-CLiQ respectiv Sensor Module adecvat.

231122 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Eroare hardware Sensor Module

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: NICI UNA
Servo: TRADUCTOR
Hla: TRADUCTOR

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A fost detectată o eroare hardware internă la Sensor Module.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Tensiunea de referință eronată.
2: Subtensiune internă.
3: Supratensiune internă.

Remediu: Înlocuiți motorul cu DRIVE-CLiQ respectiv cu Modulul Senzor adecvat.

231123 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Nivel semnal pistă A/B înafara toleranţei

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: NICI UNA
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Nivelul unipolar (AP/AN sau BP/BN) al encoder-ului 1 este in afara tolerantei permise.
Cod defect (r0949, binar):
Bit 0=1: AP sau AN in afara tolerantei.
Bit 16=1: BP sau BN in afara tolerantei.
Nivelul semnalului unipolar nominal al encoder-ului trebuie sa fie in gama 2500 mV +/- 500mV.
Pragurile de raspuns sunt <1700 mV si >3300 mv.
Nota:
Semnalele sunt evaluate cind urmatoarele conditii sunt satisfacute:
- proprietatile Sensor Module sunt disponibile (r0459.31=1).
- monitorizarea este activa (p0437.31=1).
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: - verificati daca ecranarea si cablul encoder-ului sunt instalate conform cu EMC.
- verificati conectorii si contactele.
- verificati daca nu este scurt-circuit intre semnalele cablului si masa sau tensiunea de alimentare.
- inlocuiti cablul encoder-ului.

231125 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Nivel semnal pistă A sau B prea mare

Valoarea mesajului: Pista-A: %1, Pista-B: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: NICI UNA
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Nivelul de semnal (radical din A^2 + B^2) al traductorului depăşeşte valoarea limită permisă.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex:
yyyy = nivel semnal, pista B (16 bits cu semn)
xxxx = nivel semnal, pista A (16 bits cu semn)
Nivelul de semnal nominal al traductorului trebuie să se afle în domeniul 375 mV până la 600 mV (500 mV -25 /+20 %).
Pragul de răspuns este > 750 mV.
Un nivel de semnal de 500 mV valoare de vârf corespunde valorii numerice 5333 hex = 21299 zec.
Notă pentru Sensor Module pentru rezolvere (ex. SMC10):
Nivelul de semnal nominal este la 2900 mV (2.0 Vrms).
Pragul de răspuns este > 3582 mV.
Un nivel de semnal de 2900 mV valoare de vârf corespunde la valoarea numerică 6666 hex = 26214 zec.
Notă:
Valorile analogice ale erorii de amplitudine nu sunt măsurate în acelaşi moment cu declanşarea erorii hardware de către Sensor Module.
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: - verificaţi amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt conforme cu EMC.
- înlocuiţi traductorul respectiv cablul lui.

231126 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Nivel semnal pistă A sau B prea mare

Valoarea mesajului: Amplitudine: %1, unghi: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: NICI UNA
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Nivelul de semnal (|A| + |B|) al traductorului depășește toleranța permisă.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex:
yyyy = unghi
xxxx = amplitudine, adică radical din A^2 + B^2 (16 biți, fără semn)
Nivelul semnalului nominal al traductorului trebuie să se afle în domeniul 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Pragul de declanşare pentru (|A| + |B|) este > 1120 mV sau radical din (A^2 + B^2) > 955 mV.
Un nivel de semnal de 500 mV valoare de vârf corespunde valorii numerice de 299A hex = 10650 zec.
Unghiul 0 ... FFFF hex corespunde la 0 ... 360 grade pentru poziția exactă. Zero grade se află la trecerea negativă prin zero a pistei B.
Notă:
Valorile analogice ale erorii de amplitudine nu sunt măsurate în acelaşi moment cu declanşarea erorii hardware de către Sensor Module.
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: - verificați amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt conforme cu EMC.
- înlocuiți traductorul respectiv cablul lui.

231129 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Diferenţa de poziţie prea mare senzor Hall/pista C/D şi pista A/B

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: NICI UNA
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Eroarea la pista C/D este mai mare decât +/-15 ° mecanic sau +/-60 ° electric sau eroarea pentru semnalele Hall este mai mare decât +/-60 ° electric.
O perioadă a pistei C/D corespunde la 360 ° mecanic.
O perioadă a unui semnal Hall corespunde la 360 ° electric.
Supravegherea reacționează, de exemplu, dacă senzorii Hall au fost conectați cu sens de rotație eronat ca înlocuitor pentru pistele C/D sau livrează valori imprecise.
După sincronizarea fină printr-un marcaj de referință, respectiv prin 2 marcaje de referință pentru traductorii codificați la distanță, această eroare nu mai este declanşată, ci alarma A31429.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
La pistă C/D se aplică următoarele:
Abaterea măsurată ca unghi mecanic (16 biți cu semn, 182 dec corespund la 1 °).
La semnale Hall, se aplică următoarele:
Abaterea măsurată ca unghi electric (16 biți cu semn, 182 dec corespund la 1 °).
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: - pistele C sau D nu sunt conectate.
- corectați direcția de rotire a senzorului Hall conectat pentru eventuala înlocuire a pistelor C/D.
- verificați amplasarea cablurilor traductorului compatibile cu EMC.
- verificați ajustarea senzorului Hall.

231130 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Marcajul de nul şi poziţia de la sincronizarea grosieră sunt incorecte

Valoarea mesajului: abatere unghiulară electrică: %1, unghi mecanic: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: NICI UNA

Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Hla: TRADUCTOR (NICI UNA, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: După iniţializarea poziţiei polului prin pista C/D, semnale Hall sau identificarea poziţiei polului, marcajul de nul a fost determinat în afara gamei permise. La traductoare codificate după distanţă, controlul se efectuează după depăşirea a 2 marcaje de nul. Sincronizarea fină nu va fi efectuată.

La iniţializarea prin pista C/D (p0404) apoi este verificat dacă marcajul de nul apare în domeniul unghiular de +/-18 ° mecanice.

La iniţializarea prin senzori Hall (p0404) sau identificarea poziţiei polului (p1982) este verificat dacă marcajul de nul apare în domeniul unghiular de +/-60 ° electrice.

Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):

yyyyxxxx hex

yyyy: Determinat mecanic poziţia marcajului de nul (poate fi utilizată numai pentru pistă C/D).

xxxx: Abaterea marcajului de nul de la poziţia aşteptată ca unghi electric.

Normalizare: 32768 zec = 180 °

Vezi de asemenea: p0491

Remediu: - verificaţi p0431 şi la nevoie, corectaţi (declansat via p1990 = 1 daca este necesar).

- verificaţi amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificaţi cuplele.
- dacă este folosit senzor Hall ca o echivalenţă pentru pista C/D, verificaţi conexiunea.
- verificaţi conexiunea pistei C sau D.
- înlocuiţi traductorul sau cablul acestuia.

231131 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Diferenţă poziţie incrementală/absolută prea mare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: NICI UNA

Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Hla: TRADUCTOR (NICI UNA, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Traductor absolut:

La citirea ciclică a poziţiei absolute, s-a detectat o diferenţă extrem de mare faţă de poziţia incrementală. Poziţia absolută care a fost citită a fost respinsă.

Valoarea limită pentru abatere:

- Traductor EnDat: Este furnizat din traductor şi este un minim dintre cei 2 cvadranţi (de ex EQI 1325 > 2 cvadranţi, EQN 1325 > 50 cvadranţi).
- alte traductoare: 15 impulsuri = 60 cvadranţi.

Traductor incremental:

La trecerea prin impulsul de nul, s-a detectat o abatere în poziţia incrementală.

Pentru markeri de zero echidistanti, sunt valabile urmatoarele:

Primul marker de zero detectat furnizeaza punctul de referinta pentru toate verificarile ulterioare.Celalat marker de zero trebuie sa aiba de "n" ori distanta, referitor la primul marker de zero.

Pentru markerii de zero cu distanta codata, se aplica urmatoarele:

Prima pereche de markeri de zero detectati furnizeaza punctul de referinta pentru toate verificarile ulterioare.Celalata pereche de markeri de zero trebuie sa aiba distanta asteptata fata de prima pereche de markeri.

Cod defect (r0949, zecimal):

Devierea in cadrane (1 puls = 4 cadrane).

Vezi de asemenea: p0491

Remediu: - verificați amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificați cuplele.
- înlocuiți traductorul respectiv cablul lui.
- verificați dacă discul codat este murdar sau dacă există câmpuri magnetice puternice în vecinătatea lui.
- adaptati parametrul pentru distanta intre markerii de zero (p0425).
- daca mesajul apare la pragul de turatie, reduceti timpul de filtrare (p0438).

231135 <Indicarea locației>Traductor 1: Eroare la determinarea poziției (Singleturn-monotură)

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: NICI UNA
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Traductorul a detectat o eroare la determinarea poziției (Singleturn) și furnizează informația de stare pe bit prin intermediul cuvântului intern stare/eroare.

Câțiva dintre acești biți determină ca eroarea să fie activă. Alți biți afișează starea. Cuvântul stare/eroare este afișat în valoarea erorii.

Notă cu privire la denumirea biților:

Prima denumire este valabilă pentru traductoarele DRIVE-CLiQ, cea de a doua pentru traductoarele EnDat 2.2.

Valoare eroare (r0949, interpretat binar):

Bit 0: F1 (afișare stare Safety).

Bit 1: F2 (afișare stare Safety).

Bit 2: Rezervat (Iluminare).

Bit 3: Rezervat (Amplitudine semnal).

Bit 4: Rezervat (Valoare poziție).

Bit 5: Rezervat (Supratensiune).

Bit 6: Rezervat (Subtensiune) / Eroare hardware alimentare EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 7: Rezervat (Supracurent) / Traductor EnDat retras în stare neparcată (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 8: Rezervat (Baterie) / Supracurent alimentare EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 9: Rezervat / Supratensiune alimentare EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 11: Rezervat / Eroare de comunicație internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 12: Rezervat / Eroare de comunicație internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 13: Rezervat / Eroare de comunicație internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 14: Rezervat / Eroare de comunicație internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 15: Eroare de comunicație internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit16: Iluminare (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit17: Amplitudine semnal (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit18: Poziția 1 monotură (--> F3x135, x= 1, 2, 3).

Bit19: Supratensiune (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit20: Subtensiune (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit21: Supracurent (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit22: Temperatură depașită (--> F3x405, x = 1, 2, 3).

Bit23: Poziția 2 monotură (afișare stare Safety).

Bit24: Sistem monotură (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit25: Oprire alimentare monotură (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit26: Poziția 1 multitură (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit27: Poziția 2 multitură (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit28: Sistem multitură (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit29: Oprire alimentare multitură (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit30: Multitură: depășire plus/depășire minus(--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit31: Baterie multitură (rezervat).

Remediu: - determinați cauza detaliată cu ajutorul valorii erorii.

- dacă este necesar, înlocuiți traductorul.

Notă:

Un traductor EnDat 2.2 trebuie scos sau înfipt numai în starea "Parcare".

Dacă un traductor EnDat 2.2 nu este scos în starea "Parcare", atunci după înfigerea traductorului este necesar un POWER ON (decuplare/cuplare) pentru confirmarea erorii..

231136 <Indicarea locației>Traductor 1: Eroare la determinarea poziției (Multiturn-multitură)

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: NICI UNA

Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)

Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Traductorul a detectat o eroare la determinarea poziţiei (Multiturn) şi furnizează informaţia de stare pe bit prin intermediul cuvântului intern stare/eroare.

Câţiva dintre aceşti biţi determină ca eroarea să fie activă. Alţi biţi afişează starea. Cuvântul stare/eroare este afişat în valoarea erorii.

Notă cu privire la denumirea biţilor:

Prima denumire este valabilă pentru traductoarele DRIVE-CLiQ, cea de a doua pentru traductoarele EnDat 2.2.

Valoare eroare (r0949, interpretat binar):

Bit 0: F1 (afişare stare Safety).

Bit 1: F2 (afişare stare Safety).

Bit 2: Rezervat (Iluminare).

Bit 3: Rezervat (Amplitudine semnal).

Bit 4: Rezervat (Valoare poziţie).

Bit 5: Rezervat (Supratensiune).

Bit 6: Rezervat (Subtensiune) / Eroare hardware alimentare EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 7: Rezervat (Supracurent) / Traductor EnDat retras în stare neparcată (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 8: Rezervat (Baterie) / Supracurent alimentare EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 9: Rezervat / Supratensiune alimentare EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 11: Rezervat / Eroare de comunicaţie internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 12: Rezervat / Eroare de comunicaţie internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 13: Rezervat / Eroare de comunicaţie internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 14: Rezervat / Eroare de comunicaţie internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 15: Eroare de comunicaţie internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit16: Iluminare (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit17: Amplitudine semnal (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit18: Poziţia 1 monotură (--> F3x135, x= 1, 2, 3).

Bit19: Supratensiune (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit20: Subtensiune (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit21: Supracurent (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit22: Temperatură depaşită (--> F3x405, x = 1, 2, 3).

Bit23: Poziţia 2 monotură (afişare stare Safety).

Bit24: Sistem monotură (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit25: Oprire alimentare monotură (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit26: Poziţia 1 multitură (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit27: Poziţia 2 multitură (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit28: Sistem multitură (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit29: Oprire alimentare multitură (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit30: Multitură: depăşire plus/depăşire minus(--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit31: Baterie multitură (rezervat).

Remediu: - determinaţi cauza detaliată cu ajutorul valorii erorii.

- dacă este necesar, înlocuiţi traductorul.

Notă:

Un traductor EnDat 2.2 trebuie scos sau înfipt numai în starea "Parcare".

Dacă un traductor EnDat 2.2 nu este scos în starea "Parcare", atunci după înfigerea traductorului este necesar un POWER ON (decuplare/cuplare) pentru confirmarea erorii..

231137 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Eroare la determinarea poziţiei (Singleturn-monotură)

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: NICI UNA
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)
Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: În traductorul DRIVE-CLiQ a apărut o eroare la determinarea poziției.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
yyxxxxxx hex: yy = versiune traductor, xxxxxx = codificare pe biți a cauzei erorii
---
La yy = 8 (0000 1000 bin) este valabil:
Bit 1: Supraveghere semnal (sin/cos).
Bit 8: F1 (afișare stare safety) eroare cuvânt poziție 1.
Bit 9: F2 (afișare stare safety) eroare cuvânt poziție 2.
Bit 16: Supraveghere LED.
Bit 17: Eroare la determinarea poziției (Multiturn).
Bit 23: Temperatură înafara valorilor limită.

La yy = 11 (0000 1011 bin) este valabil:
Bit 0: Cuvânt poziție 1 deosebire între contor rotații și contor software (XC_ERR).
Bit 1: Cuvânt poziție 1 eroare pistă semnale incrementale (LIS_ERR).
Bit 2: Cuvânt poziție 1 eroare la calibrare între semnale incrementale pistă și valoare absolută (ST_ERR).
Bit 3: Temperatură maxim permisă depășită (TEMP_ERR).
Bit 4: Supratensiune în alimentare (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Supracurent în alimentare (MON_OVR_CUR).
Bit 6: Subtensiune în alimentare (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Eroare în contorul de rotații (MT_ERR).
Bit 8: F1 (afișare stare Safety) eroare cuvânt poziție 1.
Bit 9: F2 (afișare stare Safety) eroare cuvânt poziție 2.
Bit 11: Cuvânt poziție 1 stare bit: Singleturn Position OK (ADC_ready).
Bit 12: Cuvânt poziție 1 stare bit: contor rotații OK (MT_ready).
Bit 13: Cuvânt poziție 1 eroare de memorie (MEM_ERR).
Bit 14: Cuvânt poziție 1 eroare în poziție absolută (MLS_ERR).
Bit 15: Cuvânt poziție 1 eroare LED, eroare în unitatea de iluminat (LED_ERR).
Bit 18: Cuvânt poziție 2 eroare la calibrare între semnale incrementale pistă și valoare absolută (ST_ERR).
Bit 21: Cuvânt poziție 2 eroare de memorie (MEM_ERR).
Bit 22: Cuvânt poziție 2 eroare în poziție absolută (MLS_ERR).
Bit 23: Cuvânt poziție 2 eroare LED, eroare în unitatea de iluminat (LED_ERR).

La yy = 12 (0000 1100 bin) este valabil:
Bit 8: Eroare traductor.
Bit 10: Eroare la transport intern date poziție.

La yy = 14 (0000 1110 bin) este valabil:
Bit 0: Cuvânt poziție 1 Temperatură înafara valorilor limită.
Bit 1: Cuvânt poziție 1 Eroare la determinarea poziției (Multiturn).
Bit 2: Cuvânt poziție 1 Eroare FPGA.
Bit 3: Cuvânt poziție 1 Eroare de viteză.
Bit 4: Cuvânt poziție 1 Eroare de comunicație între FPGA-uri/Eroare în semnalul incremental.
Bit 5: Cuvânt poziție 1 Timeout valoare absolută/Eroare la determinarea poziției (Singleturn).
Bit 6: Cuvânt poziție 1 Eroare internă hardware (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: Cuvânt poziție 1 Eroare internă (FPGA-Comunicație/FPGA-Parametrizare/Autotest/Software).
Bit 8: F1 (afișare stare Safety) eroare cuvânt poziție 1.
Bit 9: F2 (afișare stare Safety) eroare cuvânt poziție 2.
Bit 16: Cuvânt poziție 2 Temperatură înafara valorilor limită.
Bit 17: Cuvânt poziție 2 Eroare la determinarea poziției (Multiturn).
Bit 18: Cuvânt poziție 2 Eroare FPGA.
Bit 19: Cuvânt poziție 2 Eroare de viteză.

Bit 20: Cuvânt poziție 2 Eroare de comunicație între FPGA-uri.
Bit 21: Cuvânt poziție 2 Eroare la determinarea poziției (Singleturn).
Bit 22: Cuvânt poziție 2 Eroare internă hardware (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: Cuvânt poziție 2 Eroare internă (Autotest/Software).

Notă:
Pentru o variantă de traductor care nu este descrisă aici, adresați-vă la fabricantul traductorului pentru informații mai detaliate cu privire la codificarea pe biți.

Remediu: - determinați cauza detaliată cu ajutorul valorii erorii.
- dacă este necesar, înlocuiți traductorul DRIVE-CLiQ.

231138 <Indicarea locației>Traductor 1: Eroare la determinarea poziției (Multiturn-multitură)

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: NICI UNA
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: În traductorul DRIVE-CLiQ a apărut o eroare la determinarea poziției.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
yyxxxxxx hex: yy = versiune traductor, xxxxxx = codificare pe biți a cauzei erorii
---
La yy = 8 (0000 1000 bin) este valabil:
Bit 1: Supraveghere semnal (sin/cos).
Bit 8: F1 (afișare stare safety) eroare cuvânt poziție 1.
Bit 9: F2 (afișare stare safety) eroare cuvânt poziție 2.
Bit 16: Supraveghere LED.
Bit 17: Eroare la determinarea poziției (Multiturn).
Bit 23: Temperatură înafara valorilor limită.

La yy = 11 (0000 1011 bin) este valabil:
Bit 0: Cuvânt poziție 1 deosebire între contor rotații și contor software (XC_ERR).
Bit 1: Cuvânt poziție 1 eroare pistă semnale incrementale (LIS_ERR).
Bit 2: Cuvânt poziție 1 eroare la calibrare între semnale incrementale pistă și valoare absolută (ST_ERR).
Bit 3: Temperatură maxim permisă depășită (TEMP_ERR).
Bit 4: Supratensiune în alimentare (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Supracurent în alimentare (MON_OVR_CUR).
Bit 6: Subtensiune în alimentare (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Eroare în contorul de rotații (MT_ERR).
Bit 8: F1 (afișare stare Safety) eroare cuvânt poziție 1.
Bit 9: F2 (afișare stare Safety) eroare cuvânt poziție 2.
Bit 11: Cuvânt poziție 1 stare bit: Singleturn Position OK (ADC_ready).
Bit 12: Cuvânt poziție 1 stare bit: contor rotații OK (MT_ready).
Bit 13: Cuvânt poziție 1 eroare de memorie (MEM_ERR).
Bit 14: Cuvânt poziție 1 eroare în poziție absolută (MLS_ERR).
Bit 15: Cuvânt poziție 1 eroare LED, eroare în unitatea de iluminat (LED_ERR).
Bit 18: Cuvânt poziție 2 eroare la calibrare între semnale incrementale pistă și valoare absolută (ST_ERR).
Bit 21: Cuvânt poziție 2 eroare de memorie (MEM_ERR).
Bit 22: Cuvânt poziție 2 eroare în poziție absolută (MLS_ERR).
Bit 23: Cuvânt poziție 2 eroare LED, eroare în unitatea de iluminat (LED_ERR).

La yy = 14 (0000 1110 bin) este valabil:
Bit 0: Cuvânt poziție 1 Temperatură înafara valorilor limită.
Bit 1: Cuvânt poziție 1 Eroare la determinarea poziției (Multiturn).
Bit 2: Cuvânt poziție 1 Eroare FPGA.
Bit 3: Cuvânt poziție 1 Eroare de viteză.
Bit 4: Cuvânt poziție 1 Eroare de comunicație între FPGA-uri/Eroare în semnalul incremental.
Bit 5: Cuvânt poziție 1 Timeout valoare absolută/Eroare la determinarea poziției (Singleturn).
Bit 6: Cuvânt poziție 1 Eroare internă hardware (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: Cuvânt poziție 1 Eroare internă (FPGA-Comunicație/FPGA-Parametrizare/Autotest/Software).
Bit 8: F1 (afișare stare Safety) eroare cuvânt poziție 1.
Bit 9: F2 (afișare stare Safety) eroare cuvânt poziție 2.
Bit 16: Cuvânt poziție 2 Temperatură înafara valorilor limită.
Bit 17: Cuvânt poziție 2 Eroare la determinarea poziției (Multiturn).
Bit 18: Cuvânt poziție 2 Eroare FPGA.
Bit 19: Cuvânt poziție 2 Eroare de viteză.
Bit 20: Cuvânt poziție 2 Eroare de comunicație între FPGA-uri.
Bit 21: Cuvânt poziție 2 Eroare la determinarea poziției (Singleturn).
Bit 22: Cuvânt poziție 2 Eroare internă hardware (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: Cuvânt poziție 2 Eroare internă (Autotest/Software).

Notă:

Pentru o variantă de traductor care nu este descrisă aici, adresați-vă la fabricantul traductorului pentru informații mai detaliate cu privire la codificarea pe biți.

Remediu: - determinați cauza detaliată cu ajutorul valorii erorii.

- dacă este necesar, înlocuiți traductorul DRIVE-CLiQ.

231142 <Indicarea locației>Traductor 1: Eroare tensiune baterie

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: TRADUCTOR (NICI UNA, OFF1, OFF2)

Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Hla: TRADUCTOR (NICI UNA, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: În stare decuplată, traductorul utilizează o baterie pentru salvarea informației multitură. Tensiunea bateriei nu mai este suficientă pentru memorarea informației multitură.

Remediu: Înlocuiți bateria.

231150 <Indicarea locației>Traductor 1: Inițializare nereușită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: NICI UNA

Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Hla: TRADUCTOR (NICI UNA, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Funcționalitatea traductorului selectată în p0404 nu poate fi efectuată.

Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):

Funcționalitate traductor eronată.

Alocarea pe biți corespunde cu cea din p0404 (de ex. bit 5 setat: Eroare pista C/D).

Vezi de asemenea: p0404, p0491

Remediu: - verificați dacă p0404 este setat corect.

- verificați tipul traductorului utilizat (incremental/absolut), iar pentru SMCxx verificați cablul traductorului.
- eventual luați în considerație alte mesaje de eroare, care descriu în detaliu eroarea.

231151 <Indicarea locației>Encoder 1: Viteza encoder-ului pentru initializarea AB este prea mare.

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: NICI UNA

Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Hla: TRADUCTOR (NICI UNA, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Turația traductorului este prea mare în timpul inițializării Sensor Module.

Remediu: Reduceti viteza encoder-ului in faza de initializare.

Daca este necesar, dezactivati monitorizarea (p0437.29).

Vezi de asemenea: p0437

231152 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Frecvenţă semnal maximă (pistă A/B) depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: TRADUCTOR (NICI UNA, OFF1, OFF2)
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Frecvența maximă de semnal la evaluare traductor a fost depășită.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Frecvența actuală de semnal în Hz.
Vezi de asemenea: p0408

Remediu: - Reduceți turația.
- Utilizați un traductor cu un număr mai mic de diviziuni (p0408).

231153 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Identificare eşuată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: In timpul identificarii traductorului (așteptare) cu p0400 = 10100 a apărut o eroare.
Traductorul conectat nu a putut fi identificat.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Bit 0: Lungime date eronată.
Vezi de asemenea: p0400

Remediu: Configurare manuală traductor conform paginii de date.

231160 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Senzor analog canal A căzut

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: TRADUCTOR (NICI UNA)
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Tensiunea de intrare de la sesizorul analogic se află înafara limitelor permise.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Tensiune de intrare înafara domeniului de măsurare sesizabil.
2: Tensiune de intrare înafara domeniului de măsurare setat (p4673).
3: Mărimea tensiunii de intrare a depășit limita domeniului (p4676).

Remediu: Ref. valoare eroare = 1:
- verificați tensiunea de ieșire de la sesizorul analogic.
Ref. valoare eroare = 2:
- verificați setarea tensiunii pe perioadă traductor (p4673).
Ref. valoare eroare = 3:
- verificați setarea limitelor domeniului și măriți dacă este necesar (p4676).

231161 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Senzor analog canal B căzut

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: TRADUCTOR (NICI UNA)
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Tensiunea de intrare de la sesizorul analogic se află înafara limitelor permise.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Tensiune de intrare înafara domeniului de măsurare sesizabil.
2: Tensiune de intrare înafara domeniului de măsurare setat (p4675).
3: Mărimea tensiunii de intrare a depăşit limita domeniului (p4676).

Remediu: Ref. valoare eroare = 1:
- verificaţi tensiunea de ieşire de la sesizorul analogic.
Ref. valoare eroare = 2:
- verificaţi setarea tensiunii pe perioadă traductor (p4675).
Ref. valoare eroare = 3:
- verificaţi setarea limitelor domeniului şi măriţi dacă este necesar (p4676).

231163 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Valoare poziţie traductor analogic depăşeşte valoarea limită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: TRADUCTOR (NICI UNA)
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Valoarea poziţiei a depăşit domeniul permis de -0.5 ... +0.5.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Valoare poziţie de la senzor LVDT.
2: Valoare poziţie de la caracteristică traductor.

Remediu: Ref. valoare eroare = 1:
- Verificaţi raportul de divizare LVDT (p4678).
- Verificaţi conexiunea semnalului de referinţă la pista B.
Ref. valoare eroare = 2:
- Verificaţi coeficienţii caracteristicii (p4663 ... p4666).

231400 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Distanţă repere de nul eronată (prag avertizare depăşit)

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Distanța reperelor de nul măsurate nu corespunde distanței parametrizate a reperelor de nul.
La traductoare cu distanță codificată, distanța reperelor de nul se determină din repere de nul detectate pereche. De aici rezultă că un reper de nul lipsă, în funcție de formarea perechii, nu poate să conducă la nici o eroare și nici nu are vreun efect în sistem.
Distanța reperelor de nul pentru supravegherea reperelor de nul se setează în p0425 (traductor rotativ) respectiv în p0424 (traductor liniar).
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Ultima distanță măsurată a reperelor de nul în incremenți (4 incremenți = 1 impuls traductor).
Semnul arată direcția de deplasare la detectarea distanței reperelor de nul.

Remediu: - verificați amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificați cuplele.
- verificați tipul traductorului (traductor cu marcaje de zero echidistante).
- adaptați parametrul pentru distanța marcajelor de zero (p0424, p0425).
- înlocuiți traductorul respectiv cablul traductorului.

231401 <Indicarea locației>Traductor 1: Reper de zero căzut (prag avertizare depășit)

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: S-a depășit distanța reperelor de zero parametrizată de 1.5 ori fără detectarea unui reper de zero..
Distanța reperelor de nul pentru supravegherea reperelor de nul se setează în p0425 (traductor rotativ) respectiv p0424 (traductor liniar).
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Număr de incremenți după POWER ON sau după ultimul reper de nul detectat (4 incremenți = 1 impuls traductor).

Remediu: - verificați amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificați cuplele.
- verificați tipul traductorului (traductor cu marcaje de zero echidistante).
- adaptați parametrul pentru distanța marcajelor de zero (p0425).
- înlocuiți traductorul respectiv cablul traductorului.

231405 <Indicarea locației>Traductor 1: Temperatura la evaluarea traductorului depășită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: În electronica traductorului sau în evaluarea traductorului a fost detectată o temperatură excesiv de mare.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yyxxxx hex: yy = număr senzor temperatură, xxxx = temperatură măsurată la modul în 0.1 °C.

Remediu: Reduceți temperatura mediului înconjurător la conexiunea DRIVE-CLiQ a motorului.

231407 <Indicarea locației>Traductor 1: Limită funcție atinsă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Traductorul a atins una din limitele sale de funcţii. Se recomandă un service.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: Semnale incrementale
3: Pistă absolută
4: Conexiune cod

Remediu: Efectuaţi service. Înlocuiţi traductorul dacă este necesar.
Notă:
Rezerva funcţională actuală a unui traductor poate fi afişată prin r4651.
Vezi de asemenea: p4650, r4651

231410 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Comunicaţie eronată (traductor şi Sensor Module)

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Transferul protocolului de comunicaţie serială între traductor şi modulul de evaluare este eronat.
Valoare alarmă (r2124, interpretat binar):
Bit 0: Bit alarmă în protocolul de poziţie.
Bit 1: Nivel de linişte incorect pe cablul de date.
Bit 2: Traductorul nu răspunde (nu furnizează un bit de start în intervalul de 50 ms).
Bit 3: Eroare CRC: Suma de control în protocolul din traductor nu corespunde cu datele.
Bit 4: Validare traductor eronată: Traductorul a înţeles incorect cererea sau nu o poate executa.
Bit 5: Eroare internă în driverul serie: A fost solicitată o comandă de mod nepermisă.
Bit 6: Depăşire timp cu citire ciclică.
Bit 8: Protocolul este prea lung (de ex. > 64 biţi).
Bit 9: Depăşire tampon de recepţie.
Bit 10: Eroare cadru la citirea de două ori.
Bit 11: Eroare paritate.
Bit 12: Eroare la nivelul de semnal al liniei de date în timpul monoflop.

Remediu: - verificaţi amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificaţi cuplele.
- înlocuiţi traductorul.

231411 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Traductorul semnalează avertizare internă (informaţie de detaliu)

Valoarea mesajului: Cauză eroare: %1 bin, Informaţie suplimentară: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Cuvântul de eroare al traductorului absolut conține biți de avertizare care au fost setați.
Valoare avertizare (r2124, interpretat binar):
yyyyxxxx hex: yyyy = informație suplimentară, xxxx = cauză eroare
yyyy = 0:
Bit 0: Frecvența depășită (turația prea mare).
Bit 1: Temperatura depășită.
Bit 2: Rezervă reglare, sistemul de iluminare depășit.
Bit 3: Bateria descărcată.
Bit 4: Punctul de referință depășit.
yyyy = 1:
Bit 0: Amplitudine semnal înafara domeniului de reglare.
Bit 1: Eroare interfață Multiturn.
Bit 2: Eroare de date internă (Singleturn/Multiturn fără pași singulari).
Bit 3: Eroare interfață EEPROM.
Bit 4: Eroare convertor SAR.
Bit 5: Eroare la transfer date registru.
Bit 6: Eroare internă identificată la pin eroare (nErr).
Bit 7: Prag temperatură depășit în plus sau în minus.
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: Înlocuiți traductorul.

231412 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Traductorul semnalează avertizare internă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Traductorul semnalează o avertizare prin protocolul serial.
Valoare avertizare (r2124, interpretat binar):
Bit 0: Bit de eroare în protocolul de poziție.
Bit1: Bit de avertizare în protocolul de poziție.

Remediu: - efectuati o repunere sub tensiune a tuturor componentelor.
- verificati daca cablurile encoder-ului sunt cablate conform EMC.
- verificati conexiunea cuplelor.
- inlocuiti encoder-ul.

231414 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Nivel semnal pistă C sau D înafara toleranţei

Valoarea mesajului: Pista-C: %1, pista-D: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Nivelul de semnal (C^2 + D^2) al pistei C sau D a traductorului sau al semnalelor Hall, nu se află în banda de toleranță.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex:
yyyy = nivel semnal, pista D (16 biti cu semn).
xxxx = nivel semnal, pista C (16 biti cu semn).
Nivelul de semnal nominal al traductorului trebuie să se afle în domeniul 375 ... 600 mV (500 mV -25/ +20 %).
Pragul de declanșare este < 230 mV (aveți în vedere răspunsul în frecvență al traductorului) și > 750 mV.
Un nivel de semnal de 500 mV valoare de vîrf corespunde valorii numerice 5333 hex = 21299 zec.
Notă:
Dacă amplitudinea nu se află în banda de toleranță, ea nu poate fi utilizată pentru inițializarea poziției de pornire.

Remediu: - verificați amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificați cuplele.
- înlocuiți traductorul respectiv cablul lui.
- verificați Sensor Module (de ex. contacte).
- verificați Hallsensor Box.

231415 <Indicarea locației>Traductor 1: Nivel semnal pistă A sau B înafara toleranței (avertizare)

Valoarea mesajului: Amplitudine: %1, unghi: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Nivelul de semnal (radical din A^2 + B^2) al traductorului este înafara toleranței permise.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex:
yyyy = unghi
xxxx = amplitudinea, adică radical din A^2 + B^2 (16 biți fără semn)
Nivelul semnalului nominal al traductorului trebuie să se afle în domeniul 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Pragul de declanșare este < 230 mV (vezi răspunsul în frecvență al traductorului).
Un nivel de semnal de 500 mV valoare de vârf corespunde valorii numerice de 299A hex = 10650 zec.
Unghiul 0 ... FFFF hex corespunde la 0 ... 360 grade pentru poziția exactă. Zero grade se află la trecerea negativă prin zero a pistei B.
Notă pentru Sensor Module pentru rezolvere (de ex. SMC10):
Nivelul de semnal nominal este la 2900 mV (2.0 Vrms). Pragul de declanșare se află la < 1414 mV (1.0 Vrms).
Un nivel de semnal de 2900 mV valoare de vârf corespunde valorii numerice de 3333 hex = 13107 zec.
Notă:
Valorile analogice ale erorii de amplitudine nu sunt măsurate în același moment cu declanșarea erorii hardware de către Sensor Module.
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: - verificați domeniul de turație, caracteristica frecvenței (caracteristica amplitudinii) echipamentului de măsurat nu este suficientă pentru domeniul de turație.
- verificați pozarea cablurilor traductorului și ecranarea pentru conformitate cu EMC.
- verificați conexiunile la cuple.
- înlocuiți traductorul respectiv cablul traductorului.
- verificați Sensor Module (de ex. contacte).
- înlocuiți traductorul la murdărire disc cod sau îmbătrânire iluminat.

231418 <Indicarea locației>Traductor 1: Modificarea turației neplauzibilă (avertizare)

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La un traductor HTL/TTL, modificarea turației peste mai multe cicluri de eșantionare a depășit valoarea în p0492.
Comutarea la valoarea de turatie actuala medie -daca este posibila- este monitorizata in timpul de esantionare al regulatorului de curent.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.
Vezi de asemenea: p0492

Remediu: - verificați cablul de alimentare la tahometru dacă prezintă întreruperi.
- verificați împământarea ecranării tahometrului.
- dacă este necesar măriți setarea lui p0492.

231419 <Indicarea locației>Traductor 1: Pista A sau B înafara toleranței

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Corecția amplitudinii/fazei/decalării pentru pista A sau B este la limită.
Corecția eroare amplitudine: Amplitudine B / Amplitudine A = 0.78 ... 1.27
Fază: <84 grade sau >96 grade
SMC20: corecție decalare: +/-140 mV
SMC10: corecție decalare: +/-650 mV
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
xxxx1: Minimul corecției de decalare, pistă B
xxxx2: Maximul corecției de decalare, pistă B
xxx1x: Minimul corecției de decalare, pistă A
xxx2x: Maximul corecției de decalare, pistă A
xx1xx: Minimul corecției de amplitudine, pistă B/A
xx2xx: Maximul corecției de amplitudine, pistă B/A
x1xxx: Minimul corecției de eroare de fază
x2xxx: Maximul corecției de eroare de fază
1xxxx: Corecția cubică minimă
2xxxx: Corecția cubică maximă
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: - verificați toleranțele mecanice de montare la traductorii fără rulmenți proprii (de ex. traductor roată dințată).
- verificați cuplele (de asemenea rezistențele de trecere).
- verificați semnalele traductorului.
- înlocuiți traductorul respectiv cablul traductorului.

231421 <Indicarea locației>Traductor 1: Poziție de comutare determinată eronată (avertizare)

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La sesizarea valorii reale a poziției de comutare a fost detectată o eroare.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
3: Poziția absolută a protocolului serial și pista A/B diferă cu o jumătate de impuls traductor. Poziția absolută trebuie să aibă poziția ei de zero în cadranele în care ambele piste sunt negative. În caz de eroare poziția poate fi incorectă cu un impuls traductor.

Remediu: Ref. valoare avertizare = 3:

- Pentru un traductor standard cu cablu, dacă este necesar, contactati fabricantul.
- Corectati alocarea pistelor la valoarea de poziție care este transferată serial. Pentru aceasta, cele două piste trebuie conectate, inversate, la Sensor Module (interschimbați pista A cu A* și B cu B*) sau, pentru un traductor progamabil, verificați offset-ul de zero al poziției.

231422 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Număr impulsuri dreptunghiulare traductor înafara benzii de toleranță

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Distanța măsurată a reperelor de nul nu corespunde distanței parametrizate a reperelor de nul.

Această avertizare este declanșată la corecție număr impulsuri traductor cu semnale dreptunghiulare activă și eroare 31131 reparametrizată, dacă acumulatorul conține valori mai mari decât în p4683 sau p4684.

Distanța reperelor de nul pentru supravegherea reperelor de nul se setează în p0425 (traductor rotativ).

Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):

Impulsuri de diferență acumulate în diviziuni traductor.

Vezi de asemenea: p0491

Remediu:

- verificați amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificați cuplele.
- verificați tipul traductorului (traductor cu marcaje de zero echidistante).
- adaptați parametrul pentru distanța marcajelor de zero (p0424, p0425).
- înlocuiți traductorul respectiv cablul traductorului.

231429 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Diferenţa de poziţie prea mare senzor Hall/pista C/D şi pista A/B

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Eroarea la pista C/D este mai mare decât +/-15 ° mecanic sau +/-60 ° electric sau eroarea pentru semnale Hall este mai mare decât +/-60 ° electric.

O perioadă a pistei C/D corespunde la 360 ° mecanic.

O perioadă a unui semnal Hall corespunde la 360 ° electric.

Supravegherea reacționează, de exemplu, dacă senzorii Hall au fost conectați cu sens de rotație eronat ca înlocuitor pentru pistele C/D sau livrează valori imprecise.

Valoare eronată (r2124, interpretat zecimal):

La pista C/D se aplică următoarele:

Abaterea măsurată ca unghi mecanic (16 biți cu semn, 182 dec corespund la 1 °).

La semnale Hall se aplică următoarele:

Abaterea măsurată ca unghi electric (16 biți cu semn, 182 dec corespund la 1 °).

Vezi de asemenea: p0491

Remediu:

- pistele C sau D nu sunt conectate.
- corectați direcția de rotire a senzorului Hall conectat pentru eventuala înlocuire a pistelor C/D.
- verificați amplasarea cablurilor traductorului compatibile cu EMC.
- verificați ajustarea senzorului Hall.

231431 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Diferenţă poziţie incrementală/absolută prea mare (avertizare)

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: La trecerea de impulsul de nul, s-a detectat o abatere în poziția incrementală.
Pentru markeri de zero echidistanti, se aplica urmatoarele:
Primul marker de zero furnizeaza punctul de referinta pentru toate verificarile ulterioare. Ceilalti markeri de zero trebuie sa aiba de "n" ori distanta referentiata de primul marker.
Pentru markerii de zero cu distanta codata, se aplica urmatoarele:
- Prima pereche de markeri de zero furnizeaza punctul de referinta pentru toate verificarile ulterioare. Celelalte perechi de de markeri zero trebuie sa aiba distanta asteptata de prima pereche de markeri.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Abatere în cvadranți (1 impuls = 4 cvadranți).
Vezi de asemenea: p0491
Remediu: - verificați amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificați cuplele.
- înlocuiți traductorul respectiv cablul lui.
- disc codat murdar sau câmpuri magnetice puternice.

231432 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Adaptarea poziţiei rotor corectează abaterea

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: La pista A/B există impulsuri pierdute sau au fost prea multe numărate. Aceste impulsuri sunt momentan corectate.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Ultima abatere măsurată a distanței reperelor de nul în incremenți (4 incremenți = 1 diviziune traductor).
Semnul indică direcția de deplasare la detectarea distanței de reper de nul.
Remediu: - verificați amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificați cuplele.
- înlocuiți traductorul respectiv cablul lui.
- verificați frecvența limită traductor.
- adaptați parametrul pentru distanța între marcajele de nul (p0424, p0425).

231442 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Prag avertizare tensiune baterie atins

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: În stare decuplată, traductorul utilizează o baterie pentru salvarea informației multitură. La o cădere în continuare a tensiunii bateriei informația multitură nu mai poate fi salvată în memoria tampon.
Remediu: Înlocuiți bateria.

231443 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Nivel semnal pistă C/D înafara toleranţei (avertizare)

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA

Cauze: Nivelul unipolar (CP/CN sau DP/DN) al encoder-ului 1 este in afara tolerantei permise.
Cod alarma (r2124, binar):
Bit 0 = 1: CP sau CN in afara tolerantei.
Bit 16= 1: DP sau DN in afara tolerantei.
Nivelul semnalului unipolar nominal al encoder-ului trebuie sa fie in gama 2500 mV +/-500 mV.
Pragurile de raspuns sunt <1700 mv si >3300 mV.
Nota:
Nivelul de semnal este evaluat in urmatoarele conditii:
- Proprietatile Sensor Module sunt disponibile (r0459.31 = 1).
- Monitorizarea este activa (p0437.31 =1).
Vezi de asemenea: p0491

Remediu:
- verificati daca ecranarea si cablurile encoder-ului sunt cablate conform EMC.
- verificati conectorii si contactele.
- verificati conectarea corecta a pistelor C/D (daca nu s-au inversat CP si CN sau DP si DN ?)
- inlocuiti cablul encoder-ului.

231460 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Senzor analog canal A căzut

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Tensiunea de intrare de la sesizorul analogic se află înafara limitelor permise.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: Tensiune de intrare înafara domeniului de măsurare sesizabil.
2: Tensiune de intrare înafara domeniului de măsurare setat în p4673.
3: Mărimea tensiunii de intrare a depăşit limitele domeniului (p4676).

Remediu: Ref. valoare avertizare = 1:
- verificați tensiunea de ieșire de la sesizorul analogic.
Ref. valoare avertizare = 2:
- verificați setarea tensiunii pe perioadă traductor (p4673).
Ref. valoare avertizare = 3:
- verificați setarea limitelor domeniului și măriți dacă este necesar (p4676).

231461 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Senzor analog canal B căzut

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Tensiunea de intrare de la sesizorul analogic se află înafara limitelor permise.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: Tensiune de intrare înafara domeniului de măsurare sesizabil.
2: Tensiune de intrare înafara domeniului de măsurare setat (p4675).
3: Mărimea tensiunii de intrare a depăşit limita domeniului (p4676).

Remediu: Ref. valoare avertizare = 1:
- verificați tensiunea de ieșire de la sesizorul analogic.
Ref. valoare avertizare = 2:
- verificați setarea tensiunii pe perioadă traductor (p4675).
Ref. valoare avertizare = 3:
- verificați setarea limitelor domeniului și măriți dacă este necesar (p4676).

231462 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Senzor analog, nici un canal activ

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Canal A și B nu sunt activate pentru sesizor analogic.

Remediu: - activați canal A și/sau canal B (p4670).
- verificați configurarea traductorului (p0404.17).
Vezi de asemenea: p4670

231463 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Valoare poziţie traductor analogic depăşeşte valoarea limită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Valoarea poziției a depășit domeniul permis de -0.5 ... +0.5.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: Valoare poziție de la senzor LVDT.
2: Valoare poziție de la caracteristică traductor.

Remediu: Ref. valoare avertizare = 1:
- Verificați raportul de divizare LVDT (p4678).
- Verificați conexiunea semnalului de referință la pista B.
Ref. valoare avertizare = 2:
- Verificați coeficienții caracteristicii (p4663 ... p4666).

231470 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Traductorul semnalează eroare internă (X521.7)

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La Sensor Module Cabinet 30 (SMC30) se va semnaliza la borna X521.7 prin semnal 0 o murdărire a traductorului.

Remediu: - verificați legăturile cuplelor.
- înlocuiți traductorul respectiv cablul traductorului.

231500 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Domeniul de deplasare la urmărirea poziţiei s-a depăşit

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF1 (NICI UNA, OFF2)
Servo: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Pentru o axă liniară configurată fără corecție modulo, acționarea/traductorul a depășit domeniul maxim permis de deplasare. Valoarea ar trebui citita in p0412 si interpretata ca un numar de rotatii ale motorului.

Cind p0411.0 = 1 , domeniul maxim de traversare este definit a fi de 64 ori (+/- 32ori) din p0421. Valoarea ar trebui citită în p0421.

Cind p0411.3 = 1, gama maxima de deplasare pentru axa liniara configurata este prescrisa la cea mai inalta valoare s egala cu +/- p0412/2 (rotunjita la roatatii intregi). Cea mai mare valoare posibila depinde de numarul de pulsuri (p0408) si rezolutia fina(p0419).

Remediu: Eroarea ar trebui remediată astfel:

- selectați punere în funcțiune traductor (p0010 = 4).
- resetați urmărirea poziției, astfel (p0411.2 = 1).
- deselectați punere în funcțiune traductor (p0010 = 0).

Apoi eroarea trebuie confirmată, iar traductorul absolut trebuie ajustat.

231501 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Poziţie traductor de urmărire a poziţiei în afara ferestrei de toleranță

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: OFF1 (NICI UNA, OFF2)

Servo: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: În stare decuplată, acționarea/traductorul a fost deplasat pe o distanță mai mare decât a fost parametrizat în fereastra de toleranță. Este posibil să nu mai existe vreo referință între sistemul mecanic și traductor.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

Abaterea (diferența) până la ultima poziție traductor în incremenți de valoare absolută.

Semnul indică direcția de deplasare.

Notă:

Abaterea (diferența) găsită este afișată de asemenea în r0477.

Vezi de asemenea: p0413, r0477

Remediu: Resetați urmărirea poziției astfel:

- selectați punere în funcțiune traductor (p0010 = 4).
- resetați urmărirea poziției, astfel (p0411.2 = 1).
- deselectați punere în funcțiune traductor (p0010 = 0).

Apoi eroarea trebuie confirmată, și la nevoie, traductorul absolut trebuie ajustat (p2507).

Vezi de asemenea: p0010

231502 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Traductor cu angrenaj de măsurare, fără semnale valabile

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: OFF1 (OFF2)

Servo: OFF1 (OFF2, OFF3)

Hla: OFF1 (OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Traductorul cu angrenaj de măsurare nu mai furnizează vreun semnal valabil.

Remediu: Trebuie asigurat ca toate traductoarele cu angrenaj de măsurare montat, furnizează în regim de funcționare valori reale valabile.

231503 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Urmărirea poziției nu poate fi resetată

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: Infeed: OFF1 (NICI UNA, OFF2)
Servo: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: Urmărirea poziției pentru cutia de viteză de măsurare nu poate fi resetată.
Remediu: Eroarea ar trebui remediată astfel:
- selectați punere în funcțiune traductor (p0010 = 4).
- resetați urmărirea poziției, astfel (p0411.2 = 1).
- deselectați punere în funcțiune traductor (p0010 = 0).
Apoi eroarea trebuie confirmată, iar traductorul absolut trebuie ajustat.

231700 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Supraveghere siguranţă funcţională declanşată

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Siguranța funcțională a fost activată. Autotestul traductorului DRIVE-CLiQ a detectat o eroare.
Valoare avertizare (r2124, interpretat binar):
Bit x = 1: Testul de eficacitate x a eșuat.
Remediu: Înlocuiți traductorul.

231800 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Mesaj grupat

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA)
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Traductorul motorului a detectat cel puțin o eroare.
Vezi de asemenea: p0491
Remediu: Efectuați evaluarea altor mesaje actuale existente.

231801 <Indicarea locaţiei>Traductor 1 DRIVE-CLiQ: Lipsă semn-de-viaţă

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA)
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)
Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către traductorul implicat.
Cauză eroare:
10 (= 0A hex):
Bitul de semn-de-viață nu este setat în telegrama receptată.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: - verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- înlocuiți componenta implicată.

231802 <Indicarea locației>Traductor 1: Depășire intervale de timp

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: OFF2 (NICI UNA)
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o depășire de sector de timp la traductorul 1.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yx hex: y = funcția implicată (diagnoză internă de erori Siemens), x = sectorul de timp implicat
x = 9:
Depășirea sectorului de timp a sectorului de timp rapid (ciclul de tact al regulatorului de curent).
x = A:
Depășirea sectorului de timp a sectorului de timp mediu.
x = C:
Depășirea sectorului de timp a sectorului de timp lent.
yx = 3E7:
Depășire timp la așteptare SYNO (de ex. revenire neașteptată în regim aciclic de funcționare).
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: Măriți timpul de eșantionare la regulatorul de curent.
Notă:
La timp de eșantionare la regulatorul de curent = 31.25 µs, utilizați un SMx20 cu număr de articol 6SL3055-0AA00-5xA3.

231804 <Indicarea locației>Traductor 1: Eroare sumă de control Sensor Module

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: OFF2 (NICI UNA)
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: POWER ON (IMEDIAT)

Cauze: A apărut o eroare de sumă de control la extragerea memoriei program de pe Sensor Module.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex
yyyy: Zona de memorie implicată.
xxxx: Diferența între suma de control la POWER ON și suma de control actuală.
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- actualizați Firmware la o versiune mai nouă (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
- verificați dacă temperatura ambiantă permisibilă pentru componentă este menținută.
- înlocuiți Sensor Module.

231805 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Suma de control EEPROM eronată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA)
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Datele interne din EEPROM sunt deteriorate.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
01: Eroare acces EEPROM.
02: Prea multe blocuri în EEPROM.
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: Înlocuiți modulul.

231806 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Iniţializare nereuşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA)
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Traductorul nu a fost inițializat cu succes.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Bit 0, 1: Inițializarea traductorului cu motorul în rotire a eșuat (abatere de la poziție grosieră și fină în impulsuri traductor/4).
Bit 2: Adaptare tensiune mediană pentru pista A eșuată.
Bit 3: Adaptare tensiune mediană pentru pista B eșuată.
Bit 4: Adaptare tensiune mediană pentru intrare accelerație eșuată.
Bit 5: Adaptare tensiune mediană pentru pista A Safety eșuată.
Bit 6: Adaptare tensiune mediană pentru pista B Safety eșuată.
Bit 7: Adaptare tensiune mediană pentru pista C eșuată.
Bit 8: Adaptare tensiune mediană pentru pista D eșuată.
Bit 9: Adaptare tensiune mediană pentru pista R eșuată.
Bit 10: Diferența tensiunilor mediane între A și B este prea mare (> 0.5 V).
Bit 11: Diferența tensiunilor mediane între C și D este prea mare (> 0.5 V).
Bit 12: Diferența tensiunilor mediane între A Safety și B Safety este prea mare (> 0.5 V).
Bit 13: Diferența tensiunilor mediane între A și B Safety este prea mare (> 0.5 V).
Bit 14: Diferența tensiunilor mediane între B și A Safety este prea mare (> 0.5 V).
Bit 15: Abaterea standard a tensiunilor mediane calculate este prea mare (> 0.3 V).
Bit 16: Eroare internă - eroare la citire registru (CAFE).
Bit 17: Eroare internă - eroare la scriere registru (CAFE).
Bit 18: Eroare internă - lipsă adaptare tensiune mediană.
Bit 19: Eroare internă - acces ADC eronat.
Bit 20: Eroare internă - nici o trecere prin zero găsită.
Bit 28: Eroare în timpul inițializării dispozitivului de măsurare EnDat 2.2.
Bit 29: Eroare la redare date din dispozitivul de măsurare EnDat 2.2.
Bit 30: Sumă de control a dispozitivului de măsurare EnDat 2.2 eronată.
Bit 31: Date ale dispozitivului de măsurare EnDat 2.2 inconsistente.
Notă:
Bit 0, 1: Până la 6SL3055-0AA00-5*A0
Bit 2 ... 20: De la 6SL3055-0AA00-5*A1
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: Confirmați eroarea.
Dacă eroarea nu permite confirmarea:
Bit 2 ... 9: Verificați alimentarea cu tensiune a traductorului.
Bit 2 ... 14: Verificați cablul corespunzător.
Bit 15 fără alți biți: Verificați pista R, verificați setările în p0404.
Bit 28: Verificați cablul între convertorul EnDat 2.2 și dispozitivul de măsurare.
Bit 29 ... 31: Înlocuiți dispozitivul de măsurare defect.

231811 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Număr serie traductor s-a modificat

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: S-a modificat numărul de serie al traductorului de motor dintr-un motor sincron. Modificarea se verifică numai pentru traductoare cu număr de serie (de ex. traductoare EnDat) şi la motoare înglobate (de ex. p0300 = 401) sau motoare de la terţi (p0300 = 2).

Cauza 1:

- S-a înlocuit traductorul.

Cauza 2:

- S-a repus în funcţiune un motor de la terţi, înglobat sau liniar.

Cauza 3:

- Motorul cu traductor integrat şi ajustat a fost înlocuit.

Cauza 4:

- S-a actualizat firmware-ul la o versiune care verifică numărul de serie al traductorului.

Notă:

La reglare poziţie în buclă închisă, numărul de serie este preluat la pornirea ajustării (p2507 = 2).

Când traductorul este ajustat (p2507 = 3), numărul de serie este verificat la modificare şi dacă este necesar, ajustarea este resetată (p2507 = 1).

Pentru omiterea supravegherii numărului de serie se procedează astfel:

- Setaţi următoarele numere de serie pentru setul de date de traductor corespunzător: p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.
- Parametrizaţi F07414 ca tip de mesaj N (p2118, p2119).

Vezi de asemenea: p0491

Remediu: Ref. cauzele 1, 2:

Efectuaţi o ajustare automată folosind identificarea poziţiei polilor. Confirmaţi eroarea. Porniţi identificarea poziţiei polilor cu p1990 = 1. Apoi verificaţi să fie executată corect identificarea poziţiei polilor.

SERVO:

Dacă o procedură de identificare a poziţiei polilor este selectată în p1980, şi dacă p0301 nu conţine un tip de motor cu un traductor ajustat în fabrică, atunci p1990 va fi activat automat.

sau

Setaţi ajustarea prin p0431. În acest caz, noul număr de serie va fi acceptat automat.

sau

Ajustaţi mecanic traductorul. Acceptaţi noul număr de serie cu p0440 = 1.

Ref. cauzele 3, 4:

Acceptaţi noul număr de serie cu p0440 = 1.

231812 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Ciclul solicitat sau sincronizarea RX/TX nu este susţinut

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Un ciclu solicitat din Control Unit respectiv RX/TX-Timing nu este susţinut.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

0: Ciclul aplicaţiei nu este susţinut.

1: Ciclul DRIVE-CLiQ nu este susţinut.

2: Distanţa între momentele de timp RX şi TX prea mică.

3: Momentul de timp TX prea timpuriu.

Remediu: Efectuaţi POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.

231813 <Indicarea locaţiei>Encoder 1: Logica unitatii hardware este defecta.

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: NICI UNA
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Unitatea logică a traductorului DRIVE-CLiQ este căzută.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 0: ALU watchdog a declanşat.
Bit 1: ALU a detectat eroare de semn de viaţă.

Remediu: La apariţie repetată a erorii înlocuiţi traductorul.

231820 <Indicarea locaţiei>Traductor 1 DRIVE-CLiQ: Telegramă eronată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF2
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicaţie DRIVE-CLiQ de la Control Unit către traductorul implicat.
Cauză eroare:
1 (= 01 hex):
Eroare sumă de control (eroare CRC).
2 (= 02 hex):
Telegrama este mai scurtă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepţie.
3 (= 03 hex):
Telegrama este mai lungă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepţie.
4 (= 04 hex):
Lungimea telegramei receptate nu se potriveşte cu lista recepţie.
5 (= 05 hex):
Tipul telegramei receptate nu se potriveşte cu lista recepţie.
6 (= 06 hex):
Adresa componentei în telegramă şi în lista recepţie nu coincide.
7 (= 07 hex):
Este aşteptată o telegramă SYNC, dar telegrama receptată nu este o telegramă SYNC.
8 (= 08 hex):
Nu este aşteptată o telegramă SYNC, dar telegrama receptată este o telegramă SYNC.
9 (= 09 hex):
Este setat bit eroare în telegrama receptată.
16 (= 10 hex):
Telegrama receptată este prea timpurie.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informaţiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: - efectuaţi POWER ON (decuplare/cuplare).
- verificaţi construcţia dulapului electric şi amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- verificaţi cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).

231835 <Indicarea locaţiei>Traductor 1 DRIVE-CLiQ: Transfer ciclic de date eronat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF2
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către traductorul implicat. Nodurile nu emit și nu recepționează sincron.
Cauză eroare:
33 (= 21 hex):
Telegrama ciclică nu a fost recepționată încă.
34 (= 22 hex):
Eroare de timp în lista de recepție a telegramei.
64 (= 40 hex):
Eroare de timp în lista de emitere a telegramei.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: - efectuați POWER ON.
- înlocuiți componentele implicate.

231836 <Indicarea locaţiei>Traductor 1 DRIVE-CLiQ: Eroare de emitere la datele DRIVE-CLiQ

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF2
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către traductorul implicat. Datele nu au putut fi emise.
Cauză eroare:
65 (= 41 hex):
Tipul telegramei nu corespunde cu lista de emitere.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: Efectuați POWER ON.

231837 <Indicarea locaţiei>Traductor 1 DRIVE-CLiQ: Componentă defectă

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF2
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La componenta DRIVE-CLiQ implicată a apărut o eroare. Un hardware defect nu poate fi exclus.
Cauză eroare:
32 (= 20 hex):
Eroare în antetul telegramei.
35 (= 23 hex):
Eroare de recepție: Memoria tampon a telegramei este eronată.
66 (=42 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
67 (= 43 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: - verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).
- verificați configurația dulapului electrică și amplasarea cablurilor dacă sunt conforme cu EMC
- dacă este necesar folosiți alt soclu (p9904) DRIVE-CLiQ.
- înlocuiți componentele implicate.

231845 <Indicarea locaţiei>Traductor 1 DRIVE-CLiQ: Transfer ciclic de date eronat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF2
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către traductorul implicat.
Cauză eroare:
11 (= 0B hex):
Eroare de sincronizare la transferul de date ciclic alternativ.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: Efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).

231850 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Modul Senzor, eroare software internă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA)
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: POWER ON

Cauze: A apărut o eroare internă software în Sensor Module al traductorului 1.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Sectorul de timp de fond este blocat.
2: Suma de control peste memorie cod nu este corectă.
10000: Memoria OEM a traductorului EnDat conține date care nu pot fi interpretate.
11000 ... 11499: Datele descriptive din EEPROM incorecte.
11500 ... 11899: Datele de calibrare din EEPROM incorecte.
11900 ... 11999: Datele de configurare din EEPROM incorecte.
12000 ... 12008: Comunicație cu convertor analog-digital perturbată.
16000: Aplicație inițializare traductor DRIVE-CLiQ eronată.
16001: ALU inițializare traductor DRIVE-CLiQ eronată.
16002: Inițializare HISI/SISI traductor DRIVE-CLiQ eronată.
16003: Inițializare Safety traductor DRIVE-CLiQ eronată.
16004: Eroare sistem intern traductor DRIVE-CLiQ.
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: - înlocuiți Sensor Module.
- la nevoie, actualizați firmware în Sensor Module.
- contactați Technical Support.

231851 <Indicarea locației>Traductor 1 DRIVE-CLiQ (CU): Lipsă semn-de-viață

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Sensor Module (traductor 1) implicat către Control Unit.
Componenta DRIVE-CLiQ nu a setat bitul de semn-de-viață către Control Unit.
Cauză eroare:
10 (= 0A hex):
Bitul de semn-de-viață nu este setat în telegrama receptată.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - actualizați firmware-ul componentei implicate.
- efectuați un POWER ON (decuplare/recuplare) la componenta implicată.

231860 <Indicarea locației>Traductor 1 DRIVE-CLiQ (CU): Telegramă eronată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Sensor Module (traductor 1) implicat către Control Unit .
Cauză eroare:
1 (= 01 hex):
Eroare sumă de control (eroare CRC).
2 (= 02 hex):
Telegrama este mai scurtă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
3 (= 03 hex):
Telegrama este mai lungă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
4 (= 04 hex):
Lungimea telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
5 (= 05 hex):
Tipul telegramei receptată nu se potrivește cu lista recepție.
6 (= 06 hex):
Adresa unității de putere în telegramă și în lista recepție nu coincide.
9 (= 09 hex):
Comunicația DRIVE-CLiQ semnalează o cădere a tensiunii de alimentare, de la componenta DRIVE-CLiQ implicată la Control Unit.
16 (= 10 hex):
Telegrama receptată este prea timpurie.
17 (= 11 hex):
Eroare CRC și telegrama receptată este prea timpurie.
18 (= 12 hex):
Telegrama este mai scurtă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
19 (= 13 hex):
Telegrama este mai lungă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
20 (= 14 hex):
Lungimea telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
21 (= 15 hex):
Tipul telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
22 (= 16 hex):
Adresa unității de putere în telegramă și în lista recepție nu coincide și telegrama receptată este prea timpurie.
25 (= 19 hex):
Este setat bit eroare în telegrama receptată și telegrama receptată este prea timpurie.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).

231875 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Tensiune alimentare căzută

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF2
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Comunicația DRIVE-CLiQ de la componenta DRIVE-CLiQ implicată către Control Unit semnalizează căderea tensiunii de alimentare.
Cauză eroare:
9 (= 09 hex):
Tensiunea de alimentare a componentei este căzută.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- verificați cablarea tensiunii de alimentare la componenta DRIVE-CLiQ (întrerupere conductor, contacte, ...).
- verificați dimensionarea alimentării cu tensiune la componenta DRIVE-CLiQ.

231885 <Indicarea locației>Traductor 1 DRIVE-CLiQ (CU): Transfer date ciclice defectat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Sensor Module (traductor 1) implicat către Control Unit .
Nodurile nu emit și nu recepționează sincron.
Cauză eroare:
26 (= 1A hex):
Bitul de semn-de-viață nu este setat în telegrama receptată și telegrama receptată este prea timpurie.
33 (= 21 hex):
Telegrama ciclică nu a fost recepționată încă.
34 (= 22 hex):
Eroare de timp în lista de recepție a telegramei.
64 (= 40 hex):
Eroare de timp în lista de emitere a telegramei.
98 (= 62 hex):
Eroare la tranziție în regimul de funcționare ciclic.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați tensiunea de alimentare a componentei implicate.
- efectuați POWER ON.
- înlocuiți componenta implicată.

231886 <Indicarea locației>Traductor 1 DRIVE-CLiQ (CU): Eroare la trimiterea datelor DRIVE-CLiQ

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Sensor Module (traductor 1) implicat către Control Unit.
Datele nu au putut fi emise.
Cauză eroare:
65 (= 41 hex):
Tipul telegramei nu corespunde cu lista de emitere.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON.
- verificați dacă versiunea Firmware a traductorului (r0148) este compatibilă cu versiunea Firmware a Control Unit (r0018).

231887 <Indicarea locației>Traductor 1 DRIVE-CLiQ (CU): Componenta defectată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La componenta DRIVE-CLiQ implicată (Sensor Module pentru traductor 1) a apărut o eroare. Un hardware defect nu poate fi exclus.
Cauză eroare:
32 (= 20 hex):
Eroare în antetul telegramei.
35 (= 23 hex):
Eroare de recepție: Memoria tampon a telegramei este eronată.
66 (= 42 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
67 (= 43 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
96 (= 60 hex):
Răspunsul recepționat prea târziu în timpul măsurării timpului de rulare.
97 (= 61 hex):
Timpul pentru schimbarea datelor caracteristice este prea lung.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).
- verificați configurația dulapului electrică și amplasarea cablurilor dacă sunt conforme cu EMC
- dacă este necesar folosiți alt soclu (p9904) DRIVE-CLiQ.
- înlocuiți componentele implicate.

231895 <Indicarea locației>Encoder 1 DRIVE-CLiQ (CU) : Eroare transfer date ciclice alternante

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Sensor Module (traductor 1) implicat către Control Unit.
Cauză eroare:
11 (= 0B hex):
Eroare de sincronizare la transferul de date ciclic alternativ.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON.

231896 <Indicarea locației>Traductor 1 DRIVE-CLiQ (CU): Proprietăți inconsistente ale componentelor

Valoarea mesajului: număr componentă: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2, TRADUCTOR)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2, TRADUCTOR)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Proprietățile componentei DRIVE-CLiQ (Sensor Module pentru traductor 1) specificate prin valoarea erorii, s-au schimbat într-un mod incompatibil față de proprietățile de la boot-are. O cauză ar putea fi, de ex. înlocuirea unui cablu DRIVE-CLiQ sau a unei componente DRIVE-CLiQ.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Număr componentă.

Remediu: - efectuați POWER ON.
- la înlocuirea unei componente, folosiți același tip de componentă și dacă este posibil aceeași versiune de Firmware.
- la înlocuirea unui cablu folosiți numai cabluri dacă este posibil cu aceeași lungime (aveți în vedere lungimea maximă a cablurilor).

231899 <Indicarea locației>Traductor 1: Eroare necunoscută

Valoarea mesajului: Mesaj nou: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Pe Sensor Module pentru traductor 1 a apărut o eroare care nu poate fi interpretată de Firmware-ul Control Unit.
Această situație poate să apară dacă Firmware-ul pe Modul Senzor pentru traductor 1 este mai nou decât Firmware-ul de pe Control Unit.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numărul erorii.
Nota:
La nevoie, semnificația acestei noi erori poate fi citită într-o nouă descriere privind Control Unit.
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: - înlocuiți Firmware din Sensor Module cu o versiune de Firmware mai vechi (r0148).
- actualizați Firmware pe Control Unit (r0018).

231902 <Indicarea locației>Traductor 1: A apărut eroare SPI-BUS

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Eroare la funcționarea cu magistrală SPI internă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - înlocuiți Sensor Module.
- la nevoie, actualizați firmware în Sensor Module.
- contactați Technical Support.

231903 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: A apărut eroare I2C-BUS

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Eroare la funcționarea cu magistrală I2C internă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - înlocuiți Sensor Module.
- la nevoie, actualizați firmware în Sensor Module.
- contactați Technical Support.

231905 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Parametrizare traductor eronată

Valoarea mesajului: Parametru: %1, Info suplimentara: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: În parametrizarea pentru traductor a fost detectată o eroare.
Este posibil ca tipul traductorului parametrizat să nu se potrivească cu tipul celui conectat.
Parametrul implicat poate fi determinat în felul următor:
- numărul parametrului se determină prin valoarea erorii (r0949).
- se determină indicele parametrului (p0187).
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
yyyyxxxx zec: yyyy = informație suplimentară, xxxx = parametru
xxxx = 421:
La traductor EnDat/SSI trebuie ca poziția absolută din protocol să fie mai mică sau egală cu 30 biți.
yyyy = 0:
Nici o altă informație disponibilă.
yyyy = 1:
Această componentă nu susține nivel HTL (p0405.1 = 0) combinat cu supraveghere pistă A/B<>-A/B (p0405.2 = 1).
yyyy = 2:
Un număr de cod pentru un traductor identificat a fost introdus în p0400, totuși, nici o identificare nu s-a efectuat. Vă rugăm porniți o nouă identificare traductor.
yyyy = 3:
Un număr de cod pentru un traductor identificat a fost introdus în p0400, totuși, nici o identificare nu s-a efectuat. Vă rugăm selectați un traductor listat în p0400 cu un număr de cod < 10000.
yyyy = 4:
Această componentă nu susține traductoare SSI (p0404.9 = 1) fără pistă A/B.
yyyy = 5:
Pentru traductorul SQW, valoarea în p4686 este mai mare decât cea în p0425.
yyyy = 6:
Traductorul DRIVE-CLiQ nu poate fi utilizat cu această versiune firmware.
yyyy = 7:
Pentru traductorul SQW, corecția XACT1 (p0437.2) este permisă numai la repere de nul echidistante.
yyyy = 8:
Lățimea perechilor de poli ai motorului nu este susținută de rigla liniară utilizată.
yyyy = 9:
Lungimea poziției din protocolul EnDat trebuie să aibă maxim 32 de biți.
yyyy = 10:
Traductorul conectat nu este susținut.
yyyy = 11:
Supravegherea pistei nu este susținută de hardware.
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: - verificați dacă tipul de traductor conectat coincide cu cel parametrizat.
- corectați parametrul specificat prin valoarea erorii (r0949) și p0187.
Ref. la număr parametru = 314:
- verificați numărul de perechi de poli și raportul reductorului de măsurare. Câtul dintre "număr de perechi de poli" împărțit cu "raportul reductorului de măsurare" trebuie să fie mai mic sau egal decât 1000: ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

231912 <Indicarea locației>Traductor 1: Combinație dispozitive nepermisă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: TRADUCTOR (NICI UNA)
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Combinația de dispozitive selectate nu este susținută.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1003:
Dispozitivul de măsurare conectat nu poate fi antrenat cu convertorul EnDat 2.2. De exemplu dispozitivul de măsurare nu are un număr de diviziuni/o rezoluție de 2^n.
1005:
Tipul dispozitivului de de măsurare (incremental) nu este susținut de convertorul EnDat 2.2.
1006:
Durata maximă a transferului EnDat (31.25 µs) a fost depășită.
2001:
Combinația setată de ciclu de tact regulator de curent, ciclu de tact DP și ciclu de tact Safety nu este susținută de convertorul EnDat 2.2.
2002:
Rezoluția dispozitivului de măsurare liniar nu se potrivește cu lățimea perechii de poli a motorului liniar.
Lățime minimă perechi de poli = p0422 * 2^20

Remediu: Ref. valoare eroare = 1003, 1005, 1006:
- Utilizați dispozitivul de măsurare permis.

Ref. valoare eroare = 2001:
- Setați combinația de cicluri de tact (dacă este necesar utilizați setările standard).

Ref. valoare eroare = 2002:
- Utilizați dispozitivul de măsurare cu o rezoluție mai mică (p0422).

231915 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Configurare traductor eronată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Configurarea traductorului 1 este incorectă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1:
Reparametrizarea între eroare/avertizare nu este permisă.
419:
Dacă este configurată rezoluția fină Gx_XIST2, traductorul identifică o valoare reală absolută maxim posibilă a poziției (r0483), care nu mai poate fi reprezentată în cadrul a 32 de biți.

Remediu: Ref. valoare avertizare = 1:
Nu efectuați reparametrizarea între eroare/avertizare.
Ref. valoare avertizare = 419:
Reduceți rezoluția fină (p0419) sau dezactivați supravegherea (p0437.25), în cazul în care nu este necesar întreg domeniul Multiturn.

231916 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Parametrizare traductor eronată

Valoarea mesajului: Parametru: %1, Info suplimentara: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: TRADUCTOR (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: TRADUCTOR (NICI UNA, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Un parametru al traductorului a fost detectat ca fiind greşit.
Este posibil ca tipul traductorului parametrizat să nu se potrivească cu tipul celui conectat.
Parametrul implicat poate fi determinat în felul următor:
- numărul parametrului se determină prin valoarea erorii (r0949).
- se determină indicele parametrului (p0187).
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numărul parametrului.
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: - verificati daca tipul encoder-ului conectat coincide cu tipul de encoder parametrizat.
- corectati parametrul specificat in codul de defect (r0949) si p0187.

231920 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Eroare senzor de temperatură (motor)

Valoarea mesajului: Cauză defect: %1, Număr canal: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La evaluarea senzorului de temperatură din motor a fost detectată o eroare.
Cauze eroare:
1 (= 01 hex):
Întrerupere conductor sau senzor neconectat.
KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm
2 (= 02 hex):
Rezistența măsurată prea mică.
PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Alte valori:
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr canal, xx = cauză eroare
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: - verificați cablul traductorului dacă este de tip corect și dacă este corect conectat.
- verificați selectarea senzorului de temperatură în p0600 până la p0603.
- înlocuiți Sensor Module (eroare hardware sau date de calibrare greșite).

231930 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Data logger a salvat date

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A apărut o eroare la Sensor Module la funcția activată "Data logger" (p0437.0 = 1). Această avertizare indică faptul că datele de diagnoză corespunzătoare erorii au fost salvate pe cardul de memorie.
Datele de diagnoză sunt stocate în următorul director:
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN
...
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT
În fișierul TXT sunt conținute următoarele informații:
- Afișare a ultimului fișier BIN scris.
- Număr al procedurilor de scriere încă posibile (de la 10000 în sens descendent).
Notă:
Evaluarea fișierelor BIN poate fi realizată numai intern de Siemens.

Remediu: Nu este necesar.
Această avertizare este retrasă automat din nou.
Data logger este pregătit pentru înregistrarea următorului caz de eroare.

231940 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Sesizor ax principal S1 strângere, eronată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Tensiunea senzorului analogic S1 al arborelui este înafara domeniului permis.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Nivel semnal de la senzor S1.
Notă:
Un nivel de semnal de 500 mV corespunde valorii numerice de 500 zec.

Remediu: - Verificați scula de strângere.
- Verificați toleranța și adaptați dacă este necesar (p5040).
- Verificați pragurile și adaptați dacă este necesar (p5041).
- Verificați traductorul analogic S1 și conexiunile.
Vezi de asemenea: p5040, p5041

231950 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Eroare software internă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: TRADUCTOR (OFF2)

Confirmare: POWER ON

Cauze: A apărut o eroare internă software.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Valoarea erorii conține informații prin sursa erorii.
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - Dacă este necesar, actualizați Firmware pe Sensor Module la o versiune mai nouă.
- contactați Technical Support.

231999 <Indicarea locaţiei>Traductor 1: Alarmă necunoscută

Valoarea mesajului: Mesaj nou: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Pe Sensor Module pentru traductor 1 a apărut o alarmă care nu poate fi interpretată de Firmware-ul Control Unit.
Această situaţie poate să apară dacă Firmware-ul pe Modul Senzor pentru traductor 1 este mai nou decât Firmware-ul de pe Control Unit.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Număr alarmă.
Nota:
La nevoie, semnificaţia acestei noi alarme poate fi citită într-o nouă descriere privind Control Unit.
Vezi de asemenea: p0491

Remediu: - înlocuiţi Firmware din Modul Senzor cu o versiune de Firmware mai vechi (r0148).
- îmbunătăţiţi Firmware pe Unitatea de Control (r0018).

232100 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Eroare la distanţa de marcaje de nul

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Distanţa reperelor de nul măsurate nu corespunde distanţei parametrizate a reperelor de nul.
La traductoare cu distanţă codificată, distanţa reperelor de nul se determină din repere de nul detectate pereche. De aici rezultă că un reper de nul lipsă, în funcţie de formarea perechii, nu poate să conducă la nici o eroare şi nici nu are vreun efect în sistem.
Distanţa reperelor de nul pentru supravegherea reperelor de nul se setează în p0425 (traductor rotativ) respectiv în p0424 (traductor liniar).
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Ultima distanţă măsurată a reperelor de nul în incremenţi (4 incremenţi = 1 impuls traductor).
Semnul arată direcţia de deplasare la detectarea distanţei reperelor de nul.

Remediu: - verificaţi amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificaţi cuplele.
- verificaţi tipul traductorului (traductor cu marcaje de zero echidistante).
- adaptaţi parametrul pentru distanţa marcajelor de zero (p0424, p0425).
- daca mesajul apare la pragul de tuartie superior, reduceti constanta filtrului daca este necesar (p0438).
- înlocuiţi traductorul respectiv cablul traductorului.

232101 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Marcajul de nul a eşuat

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: S-a depăşit distanţa reperelor de nul parametrizată de 1.5 ori.
Distanţa reperelor de nul pentru supravegherea reperelor de nul se setează în p0425 (traductor rotativ) respectiv p0424 (traductor liniar).
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Număr de incremenţi după POWER ON sau după ultimul reper de nul detectat (4 incremenţi = 1 impuls traductor).

Remediu: - verificaţi amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificaţi cuplele.
- verificaţi tipul traductorului (traductor cu marcaje de zero echidistante).
- adaptaţi parametrul pentru distanţa marcajelor de zero (p0425).
- daca mesajul apare la pragul de tuartie superior, reduceti constanta filtrului daca este necesar (p0438).
cind p0437.1 este activ, verificati p4686
înlocuiţi traductorul respectiv cablul traductorului.

232103 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Nivel semnal reper de zero (pistă R) înafara toleranţei

Valoarea mesajului: Pista R: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Nivelul de semnal al semnalului reperului de zero (pista R) la traductorul 2 nu se află în banda de toleranţă.
Eroarea poate fi declanşată prin depăşirea nivelului tensiunii unipolare (RP/RN) în plus sau a amplitudinii diferenţiale în minus.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex: yyyy = 0, xxxx = nivel semnal pistă R (16 biţi cu semn)
Pragurile de declanşare a nivelului semnalului unipolar al traductorului se află între < 1400 mV şi >3500 mV.
Pragul de declanşare pentru nivelul semnalului diferenţial al traductorului se află la < -1600 mV.
Un nivel de semnal de 500 mV valoare de vârf corespunde valorii numerice de 5333 hex = 21299 zec.
Notă:
Valoarea analogică a erorii de amplitudine nu este masurată în acelaşi moment cu declanşarea erorii hardware de către Sensor Module.
Valoarea erorii poate fi reprezentată numai între -32768 ... 32767 zec (-770 ... 770 mV).
Nivelul semnalului este evaluat numai când următoarele condiţii sunt îndeplinite:
- Proprietăţile Sensor Module sunt disponibile (r0459.31 = 1).
- Supravegherea este activă (p0437.31 = 1).

Remediu: - verificaţi domeniul de turaţie, caracteristica de frecvenţă (caracteristica de amplitudine) a dispozitivului de măsură poate să nu fie suficientă pentru domeniul de turaţie.
- verificaţi ca amplasarea cablurilor traductorului şi ecranarea să fie pentru conformitate cu EMC.
- verificaţi cuplele si contactele.
- verificaţi tipul traductorului (traductor cu reper de zero).
- verificaţi dacă reperul de zero este conectat şi dacă conductoarele de semnal RP şi RN nu sunt inversate.
- înlocuiţi cablul traductorului.
- dacă discul de codare este murdar şi iluminatul este îmbătrânit, înlocuiţi traductorul.

232110 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Eroare de comunicaţie serială

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Transferul protocolului de comunicație serială între traductor și modulul de evaluare intern sau extern este eronat.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
La un traductor EnDat 2.1 semnificația valorii erorii este după cum urmează:
Bit 0: Bit alarmă în protocolul de poziție.
Bit 1: Nivel de repaus incorect pe cablul de date.
Bit 2: Traductorul nu răspunde (nu furnizează un bit de start în intervalul de 50 ms).
Bit 3: Eroare CRC: Suma de control în protocolul de la traductor nu corespunde cu datele.
Bit 4: Validare de la traductor incorectă: Traductorul a înțeles greșit solicitarea sau nu o poate executa.
Bit 5: Eroare internă în driverul serial : A fost solicitată o comandă de mod nepermisă.
Bit 6: Depășire timp la citire ciclică.
Bit 7: Depășire timp la comunicație registru.
Bit 8: Protocolul este prea lung (de ex. > 64 biți).
Bit 9: Depășire tampon de recepție.
Bit 10: Eroare cadru la citirea de două ori.
Bit 11: Eroare paritate.
Bit 12: Eroare la nivelul de semnal al cablului de date în timpul monoflop.
Bit 13: Cablu date incorect.
Bit 14: Eroare la comunicație registru.
Bit 15: Eroare internă de comunicație.
Notă:
La un traductor EnDat 2.2 semnificația valorii erorii pentru F3x135 (x = 1, 2, 3) este descrisă.

Remediu: Ref. valoare eroare, bit 0 = 1:
- Traductor defect. F31111 ar putea furniza detalii suplimentare.

Ref. valoare eroare, bit 1 = 1:
- Tip traductor incorect / înlocuiți traductorul sau cablul traductorului.

Ref. valoare eroare, bit 2 = 1:
- Tip traductor incorect / înlocuiți traductorul sau cablul traductorului.

Ref. valoare eroare, bit 3 = 1:
- Aplicați EMC / conectați ecranul cablului, înlocuiți traductorul sau cablul traductorului.

Ref. valoare eroare, bit 4 = 1:
- Aplicați EMC/conectați ecranul cablului, înlocuiți traductorul sau cablul traductorului, înlocuiți Sensor Module.

Ref. valoare eroare, bit 5 = 1:
- Aplicați EMC/conectați ecranul cablului, înlocuiți traductorul sau cablul traductorului, înlocuiți Sensor Module.

Ref. valoare eroare, bit 6 = 1:
- Actualizați firmware-ul la Sensor Module.

Ref. valoare eroare, bit 7 = 1:
- Tip traductor incorect / înlocuiți traductorul sau cablul traductorului.

Ref. valoare eroare, bit 8 = 1:
- Verificați parametrizarea (p0429.2).

Ref. valoare eroare, bit 9 = 1:
- Aplicați EMC/conectați ecranul cablului, înlocuiți traductorul sau cablul traductorului, înlocuiți Sensor Module.

Ref. valoare eroare, bit 10 = 1:
- Verificați parametrizarea (p0429.2, p0449).

Ref. valoare eroare, bit 11 = 1:
- Verificați parametrizarea (p0436).

Ref. valoare eroare, bit 12 = 1:
- Verificați parametrizarea (p0429.6).

Ref. valoare eroare, bit 13 = 1:
- Verificați cablul de date.

Ref. valoare eroare, bit 14 = 1:
- Tip traductor incorect / înlocuiți traductorul sau cablul traductorului.

232111 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Traductorul semnalează eroare internă (informaţie de detaliu)

Valoarea mesajului: Cauză eroare: %1 bin, Informaţie suplimentară: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Cuvântul de eroare al traductorului semnalează informaţii detaliate (biţi de eroare).
La p0404.8 = 0 se aplică:
Valoare eroare pentru diagnoza internă de erori Siemens.
La p0404.8 = 1 se aplică:
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
yyyyxxxx hex: yyyy = informaţie suplimentară, xxxx = cauză eroare
yyyy = 0:
Bit 0: Sistemul de iluminat s-a defectat.
Bit 1: Amplitudinea semnalului prea mică.
Bit 2: Valoarea poziţiei incorectă.
Bit 3: Supratensiune la sursa de alimentare a traductorului.
Bit 4: Subtensiune la sursa de alimentare a traductorului.
Bit 5: Supracurent la sursa de alimentare a traductorului.
Bit 6: Bateria trebuie schimbată.

Remediu: La yyyy = 0:
Ref. valoare eroare, bit 0 = 1:
Traductorul este defect. Înlocuiţi traductorul, la traductorul motorului cu conexiune directă DRIVE-CLiQ: Înlocuiţi motorul.
Ref. valoare eroare, bit 1 = 1:
Traductorul este defect. Înlocuiţi traductorul, la traductorul motorului cu conexiune directă DRIVE-CLiQ: Înlocuiţi motorul.
Ref. valoare eroare, bit 2 = 1:
Traductorul este defect. Înlocuiţi traductorul, la traductorul motorului cu conexiune directă DRIVE-CLiQ: Înlocuiţi motorul.
Ref. valoare eroare, bit 3 = 1:
Tensiunea sursei de alimentare de 5 V este eronată.
La utilizarea unui SMC: Verificaţi cablul de conectare dintre traductor şi SMC sau înlocuiţi SMC.
La utilizarea unui traductor motor cu conexiune directă DRIVE-CLiQ: Înlocuiţi motorul.
Ref. valoare eroare, bit 4 = 1:
Tensiunea sursei de alimentare de 5 V este eronată.
La utilizarea unui SMC: Verificaţi cablul de conectare dintre traductor şi SMC sau înlocuiţi SMC.
La utilizarea unui motor cu DRIVE-CLiQ: Înlocuiţi motorul.
Ref. valoare eroare, bit 5 = 1:
Traductorul este defect. Înlocuiţi traductorul, la traductorul motorului cu conexiune directă DRIVE-CLiQ: Înlocuiţi motorul.
Ref. valoare eroare, bit 6 = 1:
Bateria trebuie schimbată (numai la traductoarele cu baterie tampon).
La yyyy = 1:
Traductorul este defect. Înlocuiţi traductorul.

232112 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Traductorul semnalează eroare internă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Traductorul semnalează un bit de eroare setat via protocol serial.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 0: Bit de eroare în protocolul de poziționare.
Remediu: Pentru cod defect, bit 0 =1
In cazul unui encoder EnDat, F31111 poate indica detalii suplimentare.

232115 <Indicarea locației>Traductor 2: Nivel semnal pistă A sau B prea mic

Valoarea mesajului: Pista-A: %1, Pista-B: %2
Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)
Confirmare: BLOCARE IMPULS
Cauze: Nivelul de semnal (radical din A^2 + B^2) al traductorului scade sub valoarea limită permisă.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex:
yyyy = nivel semnal, pista B (16 biți cu semn).
xxxx = nivel semnal, pista A (16 biți cu semn).
Nivelul semnalului nominal al traductorului trebuie să se afle în domeniul 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Pragul de răspuns este < 170 mV (frecvență intrare <= 256 kHz) respectiv < 120 mV (Eingangsfrequenz > 256 kHz).
Un nivel de semnal de 500 mV valoare de vârf corespunde valorii numerice 5333 hex = 21299 zec.
Notă pt. Sensor Module pt. rezolvere (de ex. SMC10):
Nivelul semnalului nominal este la 2900 mV (2.0 Vrms). Pragul de răspuns este < 1070 mV.
Un nivel de semnal de 2900 mV valoare de vârf corespunde valorii numerice 6666 hex = 26214 zec.
Notă:
Valorile analogice ale erorii de amplitudine nu sunt măsurate în același moment cu declanșarea erorii hardware de către Sensor Module.
Remediu: - verificați amplasarea cablurilor traductorului și ecranarea dacă sunt conforme cu EMC.
- verificați legăturile cuplelor.
- înlocuiți traductorul respectiv cablul lui.
- verificați Sensor Modul (de ex. contacte).
La sisteme de măsură fără lagăr propriu se aplică:
- ajustați capul de măsură și verificați lagărul roții de măsură.
La sistemele de măsură cu lagăr propriu se aplică:
- asigurați-vă că nu acționează nici o forță axială asupra carcasei traductorului.

232116 <Indicarea locației>Traductor 2: Nivel semnal pistă A sau B prea mic

Valoarea mesajului: Pista-A: %1, Pista-B: %2
Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)
Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Nivelul de semnal al semnalelor de traductor redresate A și B ale traductorului scade sub valoarea limită permisă.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex:
yyyy = nivel semnal, pista B (16 biți cu semn).
xxxx = nivel semnal, pista A (16 biți cu semn).
Nivelul semnalului nominal al traductorului trebuie să se afle în domeniul 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Pragul de declanșare este < 130 mV.
Un nivel de semnal de 500 mV valoare de vârf corespunde valorii numerice de 5333 hex = 21299 zec.
Notă:
Valorile analogice ale erorii de amplitudine nu sunt măsurate în același moment cu declanșarea erorii hardware de către Sensor Module.

Remediu: - verificați amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificați cuplele.
- înlocuiți traductorul respectiv cablul lui.
- verificați Modulul Senzor (de ex. contacte).

232117 <Indicarea locației>Traductor 2: Semnale A/B/R inversate sunt eronate

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Pentru un traductor cu semnal de formă dreptunghiulară (bipolar, double ended), semnalul A*, B* și R* nu este inversat față de semnalul A, B și R.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 0 ... 15: Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.
Bit 16: Eroare pistă A.
Bit 17: Eroare pistă B.
Bit 18: Eroare pistă R.
Notă:
Pentru SMC30 (numai număr articol 6SL3055-0AA00-5CA0 și 6SL3055-0AA00-5CA1), CUA32, CU310 se aplică următoarele:
Este utilizat un traductor cu semnal dreptunghiular fără pista R și supravegherea pistei (p0405.2 =1) este activată.

Remediu: - Verificați traductorul/cablul.
- Furnizează traductorul semnale și semnalele inversate aferente acestora?
Notă:
Pentru SMC30 (numai număr articol 6SL3055-0AA00-5CA0 și 6SL3055-0AA00-5CA1), se aplică:
- Verificați setarea lui p0405 (p0405.2 = 1 este posibil numai dacă este conectat traductorul la X520).
Pentru un traductor cu semnal dreptunghiular fără pista R, următoarele punți trebuiesc făcute la conectarea la X520 (SMC30) respectiv X23 (CUA32, CU310):
- pin 10 (semnal referință R) <--> pin 7 (masă alimentare traductor)
- pin 11 (semnal referință R, inversat) <--> pin 4 (tensiune alimentare traductor)

232118 <Indicarea locației>Traductor 2: Modificarea turației neplauzibilă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: La un traductor HTL/TTL, modificarea turației peste câteva cicluri de eșantionare a depășit valoarea în p0492.
Schimbarea la valoarea reala de turatie medie - daca este cazul - este monitorizata in timpul de esantionare al controler-ului de curent.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.
Vezi de asemenea: p0492

Remediu: - verificați cablul de alimentare la tahometru dacă prezintă întreruperi.
- verificați împământarea ecranării tahometrului.
- dacă este necesar măriți diferența maximă a turației pe câte un ciclu de eșantionare (p0492).

232120 <Indicarea locației>Traductor 2: Defect la tensiunea de alimentare a traductorului

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: A apărut o eroare la tensiunea de alimentare a traductorului.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 0: Subtensiune pe cablu Sense.
Bit 1: Supracurent la alimentarea traductorului.
Bit 2: Supracurent la alimentarea traductorului pe cablu excitație negativă rezolver.
Bit 3: Supracurent la alimentarea traductorului pe cablu excitație pozitivă rezolver.
Bit 4: Alimentarea cu 24 V la Power Module (PM) este supraîncărcată.
Bit 5: Supracurent la conexiunea EnDat a convertizorului.
Bit 6: Supratensiune la conexiunea EnDat a convertizorului.
Bit 7: Eroare Hardware la conexiunea EnDat a convertizorului.
Notă:
Dacă cablurile traductorului 6FX2002-2EQ00-.... și 6FX2002-2CH00-.... sunt interschimbate, aceasta poate provoca distrugerea traductorului, deoarece pinii tensiunii de funcționare sunt inversați.

Remediu: Ref. valoare eroare, bit 0 = 1:
- s-a conectat cablul corect al traductorului?
- verificați legăturile cuplelor cablului traductorului.
- SMC30: Verificați parametrizarea (p0404.22).

Ref. valoare eroare, bit 1 = 1:
- s-a conectat cablul corect al traductorului?
- înlocuiți traductorul respectiv cablul traductorului.

Ref. valoare eroare, bit 2 = 1:
- s-a conectat cablul corect al traductorului?
- înlocuiți traductorul respectiv cablul traductorului.

Ref. valoare eroare, bit 3 = 1:
- s-a conectat cablul corect al traductorului?
- înlocuiți traductorul respectiv cablul traductorului.

Ref. valoare eroare, bit 5 = 1:
- s-a conectat cablul corect al dispozitivului de măsurare la convertor?
- înlocuiți dispozitivul de măsurare respectiv cablul dispozitivului de măsurare.

Ref. valoare eroare, bit 6, 7 = 1:
- înlocuiți convertorul EnDat 2.2 defect.

232121 <Indicarea locației>Traductor 2: Poziție de comutare determinată eronată

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)
Confirmare: BLOCARE IMPULS
Cauze: La sesizarea valorii reale a poziției de comutare a fost detectată o eroare.
Remediu: Înlocuiți motorul cu DRIVE-CLiQ respectiv cu Modulul Senzor adecvat.

232122 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Eroare hardware Sensor Module

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: OFF1
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: A fost detectată o eroare hardware internă la Sensor Module.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Tensiunea de referință eronată.
2: Subtensiune internă.
3: Supratensiune internă.
Remediu: Înlocuiți motorul cu DRIVE-CLiQ respectiv cu Modulul Senzor adecvat.

232123 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Nivel semnal pistă A/B înafara toleranţei

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin
Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: Nivelul unipolar (AP/AN sau BP/BN) al encoder-ului 2 este in afara tolerantei permise.
Cod defect (r0949, binar):
Bit 0=1: AP sau AN in afara tolerantei
Bit 16=1 : BP sau BN in afara tolerantei
Nivelul semnalului unipolar nominal al encoder-ului trebuie sa fie in gama 2500 mV +/- 500 mV.
Pragurile de raspuns sunt <1700 mV si >3300 mV.
Nota:
Nivelul semnalului este evaluat cind sunt indeplinite urmatoarele conditii:
- proprietatile modulului sensor sunt disponibile (r0459.31=1).
- monitorizarea este activa (p0437.31=1).
Remediu: - verificati daca ecranarea si cablul encoder-ului sunt instalate conform cu EMC.
- verificati conectorii si contactele.
- verificati daca nu este scurt-circuit intre semnalele cablului si masa sau tensiunea de alimentare.
- inlocuiti cablul encoder-ului.

232125 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Nivel semnal pistă A sau B prea mare

Valoarea mesajului: Pista-A: %1, Pista-B: %2
Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)
Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Nivelul de semnal (radical din A^2 + B^2) al traductorului depășește valoarea limită permisă.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex:
yyyy = nivel semnal, pista B (16 bits cu semn)
xxxx = nivel semnal, pista A (16 bits cu semn)
Nivelul de semnal nominal al traductorului trebuie să se afle în domeniul 375 mV până la 600 mV (500 mV -25 /+20 %).
Pragul de răspuns este > 750 mV.
Un nivel de semnal de 500 mV valoare de vârf corespunde valorii numerice 5333 hex = 21299 zec.
Notă pentru Sensor Module pentru rezolvere (ex. SMC10):
Nivelul de semnal nominal este la 2900 mV (2.0 Vrms).
Pragul de răspuns este > 3582 mV.
Un nivel de semnal de 2900 mV valoare de vârf corespunde la valoarea numerică 6666 hex = 26214 zec.
Notă:
Valorile analogice ale erorii de amplitudine nu sunt măsurate în același moment cu declanșarea erorii hardware de către Sensor Module.

Remediu: - verificați amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt conforme cu EMC.
- înlocuiți traductorul respectiv cablul lui.

232126 <Indicarea locației>Traductor 2: Nivel semnal pistă A sau B prea mare

Valoarea mesajului: Amplitudine: %1, unghi: %2

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Nivelul de semnal (|A| + |B|) al traductorului depășește toleranța permisă.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex:
yyyy = unghi
xxxx = amplitudine, adică radical din A^2 + B^2 (16 biți, fără semn)
Nivelul semnalului nominal al traductorului trebuie să se afle în domeniul 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Pragul de declanșare pentru (|A| + |B|) este > 1120 mV sau radical din (A^2 + B^2) > 955 mV.
Un nivel de semnal de 500 mV valoare de vârf corespunde valorii numerice de 299A hex = 10650 zec.
Unghiul 0 ... FFFF hex corespunde la 0 ... 360 grade pentru poziția exactă. Zero grade se află la trecerea negativă prin zero a pistei B.
Notă:
Valorile analogice ale erorii de amplitudine nu sunt măsurate în același moment cu declanșarea erorii hardware de către Sensor Module.

Remediu: - verificați amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt conforme cu EMC.
- înlocuiți traductorul respectiv cablul lui.

232129 <Indicarea locației>Traductor 2: Diferența de poziție prea mare senzor Hall/pista C/D şi pista A/B

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Eroarea la pista C/D este mai mare decât +/-15 ° mecanic sau +/-60 ° electric sau eroarea pentru semnalele Hall este mai mare decât +/-60 ° electric.

O perioadă a pistei C/D corespunde la 360 ° mecanic.

O perioadă a unui semnal Hall corespunde la 360 ° electric.

Supravegherea reacționează, de exemplu, dacă senzorii Hall au fost conectați cu sens de rotație eronat ca înlocuitor pentru pista C/D sau furnizează valori imprecise.

După sincronizarea fină printr-un marcaj de referință, respectiv prin 2 marcaje de referință la traductorii codificați la distanță, această eroare nu mai este declanșată, ci alarma A32429.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

La pista C/D se aplică următoarele:

Abaterea măsurată ca unghi mecanic (16 biți cu semn, 182 dec corespund la 1 °).

La semnale Hall se aplică următoarele:

Abaterea măsurată ca unghi electric (16 biți cu semn, 182 dec corespund la 1 °).

Remediu: - pistele C sau D nu sunt conectate.

- corectați direcția de rotire a senzorului Hall conectat pentru eventuala înlocuire a pistelor C/D.
- verificați amplasarea cablurilor traductorului compatibile cu EMC.
- verificați ajustarea senzorului Hall.

232130 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Marcajul de nul şi poziţia de la sincronizarea grosieră sunt incorecte

Valoarea mesajului: abatere unghiulară electrică: %1, unghi mecanic: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: După inițializarea poziției polului prin pista C/D, semnale Hall sau identificarea poziției polului, marcajul de nul a fost determinat în afara gamei permise. La traductoare codificate după distanță, controlul se efectuează după depășirea a 2 marcaje de nul. Sincronizarea fină nu va fi efectuată.

La inițializarea prin pista C/D (p0404) apoi este verificat dacă marcajul de nul apare în domeniul unghiular de +/-18 ° mecanice.

La inițializarea prin senzori Hall (p0404) sau identificarea poziției polului (p1982) este verificat dacă marcajul de nul apare în domeniul unghiular de +/-60 ° electrice.

Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):

yyyyxxxx hex

yyyy: Determinat mecanic poziția marcajului de nul (poate fi utilizată numai pentru pistă C/D).

xxxx: Abaterea marcajului de nul de la poziția așteptată ca unghi electric.

Normalizare: 32768 zec = 180 °

Remediu: - verificați amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.

- verificați legăturile cuplelor.
- verificați conexiunea în cazul folosirii senzorului Hall ca înlocuitor pentru pista C/D.
- verificați conexiunea pistei C sau pistei D.
- înlocuiți traductorul respectiv cablul lui.

232131 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Diferenţă poziţie incrementală/absolută prea mare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Traductor absolut:

La citirea ciclică a poziției absolute, s-a detectat o diferență extrem de mare față de poziția incrementală. Poziția absolută care a fost citită a fost respinsă.

Valoarea limită pentru abatere:

- Traductor EnDat: Este furnizat din traductor și este un minim dintre cei 2 cvadranți (de ex EQI 1325 > 2 cvadranți, EQN 1325 > 50 cvadranți).

- alte traductoare: 15 impulsuri = 60 cvadranți.

Traductor incremental:

La trecerea prin impulsul de nul, s-a detectat o abatere în poziția incrementală.

Pentru markeri de zero echidistanti, sunt valabile urmatoarele:

Primul marker de zero detectat furnizeaza punctul de referinta pentru toate verificarile ulterioare.Celalat marker de zero trebuie sa aiba de "n" ori distanta, referitor la primul marker de zero.

Pentru markerii de zero cu distanta codata, se aplica urmatoarele:

Prima pereche de markeri de zero detectati furnizeaza punctul de referinta pentru toate verificarile ulterioare.Celalata pereche de markeri de zero trebuie sa aiba distanta asteptata fata de prima pereche de markeri.

Cod defect (r0949, zecimal):

Devierea in cadrane (1 puls = 4 cadrane).

Remediu: - verificați amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.

- verificați cuplele.

- înlocuiți traductorul respectiv cablul lui.

- verificați dacă discul codat este murdar sau dacă există câmpuri magnetice puternice în vecinătatea lui.

- adaptati parametrul pentru distanta intre markerii de zero (p0425).

- daca mesajul apare la pragul de turatie, reduceti timpul de filtrare (p0438).

232135 <Indicarea locației>Traductor 2: Eroare la determinarea poziției (Singleturn-monotură)

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)

Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Traductorul a detectat o eroare la determinarea poziției (Singleturn) și furnizează informația de stare pe bit prin intermediul cuvântului intern stare/eroare.

Câțiva dintre acești biți determină ca eroarea să fie activă. Alți biți afișează starea. Cuvântul stare/eroare este afișat în valoarea erorii.

Notă cu privire la denumirea biților:

Prima denumire este valabilă pentru traductoarele DRIVE-CLiQ, cea de a doua pentru traductoarele EnDat 2.2.

Valoare eroare (r0949, interpretat binar):

Bit 0: F1 (afișare stare Safety).

Bit 1: F2 (afișare stare Safety).

Bit 2: Rezervat (Iluminare).

Bit 3: Rezervat (Amplitudine semnal).

Bit 4: Rezervat (Valoare poziție).

Bit 5: Rezervat (Supratensiune).

Bit 6: Rezervat (Subtensiune) / Eroare hardware alimentare EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 7: Rezervat (Supracurent) / Traductor EnDat retras în stare neparcată (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 8: Rezervat (Baterie) / Supracurent alimentare EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 9: Rezervat / Supratensiune alimentare EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 11: Rezervat / Eroare de comunicație internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 12: Rezervat / Eroare de comunicație internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 13: Rezervat / Eroare de comunicație internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 14: Rezervat / Eroare de comunicație internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 15: Eroare de comunicație internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit16: Iluminare (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit17: Amplitudine semnal (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit18: Poziția 1 monotură (--> F3x135, x= 1, 2, 3).

Bit19: Supratensiune (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit20: Subtensiune (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit21: Supracurent (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit22: Temperatură depașită (--> F3x405, x = 1, 2, 3).

Bit23: Poziția 2 monotură (afișare stare Safety).

Bit24: Sistem monotură (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit25: Oprire alimentare monotură (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit26: Poziția 1 multitură (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit27: Poziția 2 multitură (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit28: Sistem multitură (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit29: Oprire alimentare multitură (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit30: Multitură: depășire plus/depășire minus(--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit31: Baterie multitură (rezervat).

Remediu: - determinați cauza detaliată cu ajutorul valorii erorii.

- dacă este necesar, înlocuiți traductorul.

Notă:

Un traductor EnDat 2.2 trebuie scos sau înfipt numai în starea "Parcare".

Dacă un traductor EnDat 2.2 nu este scos în starea "Parcare", atunci după înfigerea traductorului este necesar un POWER ON (decuplare/cuplare) pentru confirmarea erorii..

232136 <Indicarea locației>Traductor 2: Eroare la determinarea poziției (Multiturn-multitură)

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)

Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Traductorul a detectat o eroare la determinarea poziției (Multiturn) și furnizează informația de stare pe bit prin intermediul cuvântului intern stare/eroare.

Câțiva dintre aceşti biți determină ca eroarea să fie activă. Alți biți afișează starea. Cuvântul stare/eroare este afișat în valoarea erorii.

Notă cu privire la denumirea biților:

Prima denumire este valabilă pentru traductoarele DRIVE-CLiQ, cea de a doua pentru traductoarele EnDat 2.2.

Valoare eroare (r0949, interpretat binar):

Bit 0: F1 (afișare stare Safety).

Bit 1: F2 (afișare stare Safety).

Bit 2: Rezervat (Iluminare).

Bit 3: Rezervat (Amplitudine semnal).

Bit 4: Rezervat (Valoare poziție).

Bit 5: Rezervat (Supratensiune).

Bit 6: Rezervat (Subtensiune) / Eroare hardware alimentare EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 7: Rezervat (Supracurent) / Traductor EnDat retras în stare neparcată (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 8: Rezervat (Baterie) / Supracurent alimentare EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 9: Rezervat / Supratensiune alimentare EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 11: Rezervat / Eroare de comunicație internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 12: Rezervat / Eroare de comunicație internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 13: Rezervat / Eroare de comunicație internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 14: Rezervat / Eroare de comunicație internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 15: Eroare de comunicație internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit16: Iluminare (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit17: Amplitudine semnal (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit18: Poziția 1 monotură (--> F3x135, x= 1, 2, 3).

Bit19: Supratensiune (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit20: Subtensiune (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit21: Supracurent (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit22: Temperatură depașită (--> F3x405, x = 1, 2, 3).

Bit23: Poziția 2 monotură (afișare stare Safety).

Bit24: Sistem monotură (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit25: Oprire alimentare monotură (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit26: Poziția 1 multitură (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit27: Poziția 2 multitură (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit28: Sistem multitură (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit29: Oprire alimentare multitură (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit30: Multitură: depășire plus/depășire minus(--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit31: Baterie multitură (rezervat).

Remediu: - determinați cauza detaliată cu ajutorul valorii erorii.

- dacă este necesar, înlocuiți traductorul.

Notă:

Un traductor EnDat 2.2 trebuie scos sau înfipt numai în starea "Parcare".

Dacă un traductor EnDat 2.2 nu este scos în starea "Parcare", atunci după înfigerea traductorului este necesar un POWER ON (decuplare/cuplare) pentru confirmarea erorii..

232137 <Indicarea locației>Traductor 2: Eroare la determinarea poziției (Singleturn-monotură)

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)

Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: În traductorul DRIVE-CLiQ a apărut o eroare la determinarea poziției.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
yyxxxxxx hex: yy = versiune traductor, xxxxxx = codificare pe biți a cauzei erorii
---
La yy = 8 (0000 1000 bin) este valabil:
Bit 1: Supraveghere semnal (sin/cos).
Bit 8: F1 (afișare stare safety) eroare cuvânt poziție 1.
Bit 9: F2 (afișare stare safety) eroare cuvânt poziție 2.
Bit 16: Supraveghere LED.
Bit 17: Eroare la determinarea poziției (Multiturn).
Bit 23: Temperatură înafara valorilor limită.

La yy = 11 (0000 1011 bin) este valabil:
Bit 0: Cuvânt poziție 1 deosebire între contor rotații și contor software (XC_ERR).
Bit 1: Cuvânt poziție 1 eroare pistă semnale incrementale (LIS_ERR).
Bit 2: Cuvânt poziție 1 eroare la calibrare între semnale incrementale pistă și valoare absolută (ST_ERR).
Bit 3: Temperatură maxim permisă depășită (TEMP_ERR).
Bit 4: Supratensiune în alimentare (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Supracurent în alimentare (MON_OVR_CUR).
Bit 6: Subtensiune în alimentare (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Eroare în contorul de rotații (MT_ERR).
Bit 8: F1 (afișare stare Safety) eroare cuvânt poziție 1.
Bit 9: F2 (afișare stare Safety) eroare cuvânt poziție 2.
Bit 11: Cuvânt poziție 1 stare bit: Singleturn Position OK (ADC_ready).
Bit 12: Cuvânt poziție 1 stare bit: contor rotații OK (MT_ready).
Bit 13: Cuvânt poziție 1 eroare de memorie (MEM_ERR).
Bit 14: Cuvânt poziție 1 eroare în poziție absolută (MLS_ERR).
Bit 15: Cuvânt poziție 1 eroare LED, eroare în unitatea de iluminat (LED_ERR).
Bit 18: Cuvânt poziție 2 eroare la calibrare între semnale incrementale pistă și valoare absolută (ST_ERR).
Bit 21: Cuvânt poziție 2 eroare de memorie (MEM_ERR).
Bit 22: Cuvânt poziție 2 eroare în poziție absolută (MLS_ERR).
Bit 23: Cuvânt poziție 2 eroare LED, eroare în unitatea de iluminat (LED_ERR).

La yy = 12 (0000 1100 bin) este valabil:
Bit 8: Eroare traductor.
Bit 10: Eroare la transport intern date poziție.

La yy = 14 (0000 1110 bin) este valabil:
Bit 0: Cuvânt poziție 1 Temperatură înafara valorilor limită.
Bit 1: Cuvânt poziție 1 Eroare la determinarea poziției (Multiturn).
Bit 2: Cuvânt poziție 1 Eroare FPGA.
Bit 3: Cuvânt poziție 1 Eroare de viteză.
Bit 4: Cuvânt poziție 1 Eroare de comunicație între FPGA-uri/Eroare în semnalul incremental.
Bit 5: Cuvânt poziție 1 Timeout valoare absolută/Eroare la determinarea poziției (Singleturn).
Bit 6: Cuvânt poziție 1 Eroare internă hardware (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: Cuvânt poziție 1 Eroare internă (FPGA-Comunicație/FPGA-Parametrizare/Autotest/Software).
Bit 8: F1 (afișare stare Safety) eroare cuvânt poziție 1.
Bit 9: F2 (afișare stare Safety) eroare cuvânt poziție 2.
Bit 16: Cuvânt poziție 2 Temperatură înafara valorilor limită.
Bit 17: Cuvânt poziție 2 Eroare la determinarea poziției (Multiturn).
Bit 18: Cuvânt poziție 2 Eroare FPGA.
Bit 19: Cuvânt poziție 2 Eroare de viteză.

Bit 20: Cuvânt poziție 2 Eroare de comunicație între FPGA-uri.
Bit 21: Cuvânt poziție 2 Eroare la determinarea poziției (Singleturn).
Bit 22: Cuvânt poziție 2 Eroare internă hardware (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: Cuvânt poziție 2 Eroare internă (Autotest/Software).

Notă:
Pentru o variantă de traductor care nu este descrisă aici, adresați-vă la fabricantul traductorului pentru informații mai detaliate cu privire la codificarea pe biți.

Remediu: - determinați cauza detaliată cu ajutorul valorii erorii.
- dacă este necesar, înlocuiți traductorul DRIVE-CLiQ.

232138 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Eroare la determinarea poziţiei (Multiturn-multitură)

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: În traductorul DRIVE-CLiQ a apărut o eroare la determinarea poziției.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
yyxxxxxx hex: yy = versiune traductor, xxxxxx = codificare pe biți a cauzei erorii
---
La yy = 8 (0000 1000 bin) este valabil:
Bit 1: Supraveghere semnal (sin/cos).
Bit 8: F1 (afișare stare safety) eroare cuvânt poziție 1.
Bit 9: F2 (afișare stare safety) eroare cuvânt poziție 2.
Bit 16: Supraveghere LED.
Bit 17: Eroare la determinarea poziției (Multiturn).
Bit 23: Temperatură înafara valorilor limită.

La yy = 11 (0000 1011 bin) este valabil:
Bit 0: Cuvânt poziție 1 deosebire între contor rotații și contor software (XC_ERR).
Bit 1: Cuvânt poziție 1 eroare pistă semnale incrementale (LIS_ERR).
Bit 2: Cuvânt poziție 1 eroare la calibrare între semnale incrementale pistă și valoare absolută (ST_ERR).
Bit 3: Temperatură maxim permisă depășită (TEMP_ERR).
Bit 4: Supratensiune în alimentare (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Supracurent în alimentare (MON_OVR_CUR).
Bit 6: Subtensiune în alimentare (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Eroare în contorul de rotații (MT_ERR).
Bit 8: F1 (afișare stare Safety) eroare cuvânt poziție 1.
Bit 9: F2 (afișare stare Safety) eroare cuvânt poziție 2.
Bit 11: Cuvânt poziție 1 stare bit: Singleturn Position OK (ADC_ready).
Bit 12: Cuvânt poziție 1 stare bit: contor rotații OK (MT_ready).
Bit 13: Cuvânt poziție 1 eroare de memorie (MEM_ERR).
Bit 14: Cuvânt poziție 1 eroare în poziție absolută (MLS_ERR).
Bit 15: Cuvânt poziție 1 eroare LED, eroare în unitatea de iluminat (LED_ERR).
Bit 18: Cuvânt poziție 2 eroare la calibrare între semnale incrementale pistă și valoare absolută (ST_ERR).
Bit 21: Cuvânt poziție 2 eroare de memorie (MEM_ERR).
Bit 22: Cuvânt poziție 2 eroare în poziție absolută (MLS_ERR).
Bit 23: Cuvânt poziție 2 eroare LED, eroare în unitatea de iluminat (LED_ERR).

La yy = 14 (0000 1110 bin) este valabil:
Bit 0: Cuvânt poziție 1 Temperatură înafara valorilor limită.
Bit 1: Cuvânt poziție 1 Eroare la determinarea poziției (Multiturn).
Bit 2: Cuvânt poziție 1 Eroare FPGA.
Bit 3: Cuvânt poziție 1 Eroare de viteză.
Bit 4: Cuvânt poziție 1 Eroare de comunicație între FPGA-uri/Eroare în semnalul incremental.
Bit 5: Cuvânt poziție 1 Timeout valoare absolută/Eroare la determinarea poziției (Singleturn).
Bit 6: Cuvânt poziție 1 Eroare internă hardware (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: Cuvânt poziție 1 Eroare internă (FPGA-Comunicație/FPGA-Parametrizare/Autotest/Software).
Bit 8: F1 (afișare stare Safety) eroare cuvânt poziție 1.
Bit 9: F2 (afișare stare Safety) eroare cuvânt poziție 2.
Bit 16: Cuvânt poziție 2 Temperatură înafara valorilor limită.
Bit 17: Cuvânt poziție 2 Eroare la determinarea poziției (Multiturn).
Bit 18: Cuvânt poziție 2 Eroare FPGA.
Bit 19: Cuvânt poziție 2 Eroare de viteză.
Bit 20: Cuvânt poziție 2 Eroare de comunicație între FPGA-uri.
Bit 21: Cuvânt poziție 2 Eroare la determinarea poziției (Singleturn).
Bit 22: Cuvânt poziție 2 Eroare internă hardware (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: Cuvânt poziție 2 Eroare internă (Autotest/Software).

Notă:

Pentru o variantă de traductor care nu este descrisă aici, adresați-vă la fabricantul traductorului pentru informații mai detaliate cu privire la codificarea pe biți.

Remediu: - determinați cauza detaliată cu ajutorul valorii erorii.

- dacă este necesar, înlocuiți traductorul DRIVE-CLiQ.

232142 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Eroare tensiune baterie

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: În stare decuplată, traductorul utilizează o baterie pentru salvarea informației multitură. Tensiunea bateriei nu mai este suficientă pentru memorarea informației multitură.

Remediu: Înlocuiți bateria.

232150 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Iniţializare nereuşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Funcționalitatea traductorului selectată în p0404 nu poate fi efectuată.

Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):

Funcționalitate traductor eronată.

Alocarea pe biți corespunde cu cea din p0404 (de ex. bit 5 setat: Eroare pista C/D).

Remediu: - verificați dacă p0404 este setat corect.

- verificați tipul traductorului utilizat (incremental/absolut), iar pentru SMCxx verificați cablul traductorului.
- eventual luați în considerație alte mesaje de eroare, care descriu în detaliu eroarea.

232151 <Indicarea locaţiei>Encoder 2: Viteza encoder-ului pentru initializare AB este prea mare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Viteza encoder-ului prea mare in timpul initializarii senzorului.

Remediu: Reduceti viteza encoder-ului in faza de initializare.

Daca este necesar, dezactivati monitorizarea (p0437.29).

Vezi de asemenea: p0437

232152 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Frecvenţă semnal maximă (pistă A/B) depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Frecvența maximă de semnal la evaluare traductor a fost depășită.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Frecvența actuală de intrare în Hz.
Vezi de asemenea: p0408

Remediu: - Reduceți turația.
- Utilizați un traductor cu un număr mai mic de diviziuni (p0408).

232153 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Identificare eşuată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: In timpul identificarii traductorului (așteptare) cu p0400 = 10100 a apărut o eroare.
Traductorul conectat nu a putut fi identificat.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Bit 0: Lungime date eronată.
Vezi de asemenea: p0400

Remediu: Configurare manuală traductor conform paginii de date.

232160 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Senzor analog canal A căzut

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: OFF1 (NICI UNA)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Tensiunea de intrare de la sesizorul analogic se află înafara limitelor permise.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Tensiune de intrare înafara domeniului de măsurare sesizabil.
2: Tensiune de intrare înafara domeniului de măsurare setat (p4673).
3: Mărimea tensiunii de intrare a depășit limita domeniului (p4676).

Remediu: Ref. valoare eroare = 1:
- verificați tensiunea de ieșire de la sesizorul analogic.
Ref. valoare eroare = 2:
- verificați setarea tensiunii pe perioadă traductor (p4673).
Ref. valoare eroare = 3:
- verificați setarea limitelor domeniului și măriți dacă este necesar (p4676).

232161 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Senzor analog canal B căzut

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: OFF1 (NICI UNA)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Tensiunea de intrare de la sesizorul analogic se află înafara limitelor permise.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Tensiune de intrare înafara domeniului de măsurare sesizabil.
2: Tensiune de intrare înafara domeniului de măsurare setat (p4675).
3: Mărimea tensiunii de intrare a depăşit limita domeniului (p4676).

Remediu: Ref. valoare eroare = 1:
- verificaţi tensiunea de ieşire de la sesizorul analogic.
Ref. valoare eroare = 2:
- verificaţi setarea tensiunii pe perioadă traductor (p4675).
Ref. valoare eroare = 3:
- verificaţi setarea limitelor domeniului şi măriţi dacă este necesar (p4676).

232163 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Valoare poziţie traductor analogic depăşeşte valoarea limită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: OFF1 (NICI UNA)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Valoarea poziţiei a depăşit domeniul permis de -0.5 ... +0.5.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Valoare poziţie de la senzor LVDT.
2: Valoare poziţie de la caracteristică traductor.

Remediu: Ref. valoare eroare = 1:
- Verificaţi raportul de divizare LVDT (p4678).
- Verificaţi conexiunea semnalului de referinţă la pista B.
Ref. valoare eroare = 2:
- Verificaţi coeficienţii caracteristicii (p4663 ... p4666).

232400 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Distanţă repere de nul eronată (prag avertizare depăşit)

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Distanţa reperelor de nul măsurate nu corespunde distanţei parametrizate a reperelor de nul.
La traductoare cu distanţă codificată, distanţa reperelor de nul se determină din repere de nul detectate pereche. De aici rezultă că un reper de nul lipsă, în funcţie de formarea perechii, nu poate să conducă la nici o eroare şi nici nu are vreun efect în sistem.
Distanţa reperelor de nul pentru supravegherea reperelor de nul se setează în p0425 (traductor rotativ) respectiv în p0424 (traductor liniar).
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Ultima distanţă măsurată a reperelor de nul în incremenţi (4 incremenţi = 1 impuls traductor).
Semnul arată direcţia de deplasare la detectarea distanţei reperelor de nul.

Remediu: - verificaţi amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificaţi cuplele.
- verificaţi tipul traductorului (traductor cu marcaje de zero echidistante).
- adaptaţi parametrul pentru distanţa marcajelor de zero (p0424, p0425).
- înlocuiţi traductorul respectiv cablul traductorului.

232401 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Reper de zero căzut (prag avertizare depăşit)

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: S-a depășit distanța reperelor de zero parametrizată de 1.5 ori fără detectarea unui reper de zero..
Distanța reperelor de nul pentru supravegherea reperelor de nul se setează în p0425 (traductor rotativ) respectiv p0424 (traductor liniar).
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Număr de incremenți după POWER ON sau după ultimul reper de nul detectat (4 incremenți = 1 impuls traductor).

Remediu: - verificați amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificați cuplele.
- verificați tipul traductorului (traductor cu marcaje de zero echidistante).
- adaptați parametrul pentru distanța marcajelor de zero (p0425).
- înlocuiți traductorul respectiv cablul traductorului.

232405 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Temperatura la evaluarea traductorului depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: În electronica traductorului sau în evaluarea traductorului a fost detectată o temperatură excesiv de mare.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yyxxxx hex: yy = număr senzor temperatură, xxxx = temperatură măsurată la modul în 0.1 °C.

Remediu: Reduceți temperatura mediului înconjurător la conexiunea DRIVE-CLiQ a motorului.

232407 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Limită funcţie atinsă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Traductorul a atins una din limitele sale de funcții. Se recomandă un service.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: Semnale incrementale
3: Pistă absolută
4: Conexiune cod

Remediu: Efectuați service. Înlocuiți traductorul dacă este necesar.
Notă:
Rezerva funcțională actuală a unui traductor poate fi afișată prin r4651.
Vezi de asemenea: p4650, r4651

232410 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Comunicaţie eronată (traductor şi Sensor Module)

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Transferul protocolului de comunicație serială între traductor și modulul de evaluare este eronat.
Valoare alarmă (r2124, interpretat binar):
Bit 0: Bit alarmă în protocolul de poziție.
Bit 1: Nivel de linişte incorect pe cablul de date.
Bit 2: Traductorul nu răspunde (nu furnizează un bit de start în intervalul de 50 ms).
Bit 3: Eroare CRC: Suma de control în protocolul din traductor nu corespunde cu datele.
Bit 4: Validare traductor eronată: Traductorul a înțeles incorect cererea sau nu o poate executa.
Bit 5: Eroare internă în driverul serie: A fost solicitată o comandă de mod nepermisă.
Bit 6: Depăşire timp cu citire ciclică.
Bit 8: Protocolul este prea lung (de ex. > 64 biți).
Bit 9: Depăşire tampon de recepție.
Bit 10: Eroare cadru la citirea de două ori.
Bit 11: Eroare paritate.
Bit 12: Eroare la nivelul de semnal al liniei de date în timpul monoflop.

Remediu: - verificați amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificați cuplele.
- înlocuiți traductorul.

232411 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Traductorul semnalează avertizare internă (informaţie de detaliu)

Valoarea mesajului: Cauză eroare: %1 bin, Informație suplimentară: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Cuvântul de eroare al traductorului absolut conține biți de avertizare care au fost setați.
Valoare avertizare (r2124, interpretat binar):
yyyyxxxx hex: yyyy = informație suplimentară, xxxx = cauză eroare
yyyy = 0:
Bit 0: Frecvența depășită (turația prea mare).
Bit 1: Temperatura depășită.
Bit 2: Rezervă reglare, sistemul de iluminare depășit.
Bit 3: Bateria descărcată.
Bit 4: Punctul de referință depășit.
yyyy = 1:
Bit 0: Amplitudine semnal înafara domeniului de reglare.
Bit 1: Eroare interfață Multiturn.
Bit 2: Eroare de date internă (Singleturn/Multiturn fără pași singulari).
Bit 3: Eroare interfață EEPROM.
Bit 4: Eroare convertor SAR.
Bit 5: Eroare la transfer date registru.
Bit 6: Eroare internă identificată la pin eroare (nErr).
Bit 7: Prag temperatură depășit în plus sau în minus.

Remediu: Înlocuiți traductorul.

232412 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Traductorul semnalează avertizare internă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Traductorul semnalează o avertizare prin protocolul serial.
Valoare avertizare (r2124, interpretat binar):
Bit 0: Bit de eroare în protocolul de poziție.
Bit1: Bit de avertizare în protocolul de poziție.

Remediu: - efectuati o repunere sub tensiune a tuturor componentelor.
- verificati daca cablurile encoder-ului sunt cablate conform EMC.
- verificati conexiunea cuplelor.
- inlocuiti encoder-ul.

232414 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Nivel semnal pistă C sau D înafara toleranţei

Valoarea mesajului: Pista-C: %1, pista-D: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Nivelul de semnal (C^2 + D^2) al pistei C sau D a traductorului sau al semnalelor Hall, nu se află în banda de toleranță.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex:
yyyy = nivel semnal, pista D (16 biti cu semn).
xxxx = nivel semnal, pista C (16 biti cu semn).
Nivelul de semnal nominal al traductorului trebuie să se afle în domeniul 375 ... 600 mV (500 mV -25/ +20 %).
Pragul de declanșare este < 230 mV (aveți în vedere răspunsul în frecvență al traductorului) și > 750 mV.
Un nivel de semnal de 500 mV valoare de vîrf corespunde valorii numerice 5333 hex = 21299 zec.
Notă:
Dacă amplitudinea nu se află în banda de toleranță, ea nu poate fi utilizată pentru inițializarea poziției de pornire.

Remediu: - verificaţi amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificaţi cuplele.
- înlocuiţi traductorul respectiv cablul lui.
- verificaţi Modulul Senzor (de ex. contacte).
- verificaţi cutia senzorului Hall.

232415 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Nivel semnal pistă A sau B înafara toleranţei (avertizare)

Valoarea mesajului: Amplitudine: %1, unghi: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Nivelul de semnal (radical din A^2 + B^2) al traductorului este înafara toleranței permise.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex:
yyyy = unghi
xxxx = amplitudinea, adică radical din A^2 + B^2 (16 biți fără semn)
Nivelul semnalului nominal al traductorului trebuie să se afle în domeniul 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Pragul de declanșare este < 230 mV (vezi răspunsul în frecvență al traductorului).
Un nivel de semnal de 500 mV valoare de vârf corespunde valorii numerice de 299A hex = 10650 zec.
Unghiul 0 ... FFFF hex corespunde la 0 ... 360 grade pentru poziția exactă. Zero grade se află la trecerea negativă prin zero a pistei B.
Notă pentru Sensor Module pentru rezolvere (de ex. SMC10):
Nivelul de semnal nominal este la 2900 mV (2.0 Vrms). Pragul de declanșare se află la < 1414 mV (1.0 Vrms).
Un nivel de semnal de 2900 mV valoare de vârf corespunde valorii numerice de 3333 hex = 13107 zec.
Notă:
Valorile analogice ale erorii de amplitudine nu sunt măsurate în același moment cu declanșarea erorii hardware de către Sensor Module.

Remediu: - verificați domeniul de turație, caracteristica frecvenței (caracteristica amplitudinii) echipamentului de măsurat nu este suficientă pentru domeniul de turație.
- verificați pozarea cablurilor traductorului și ecranarea pentru conformitate cu EMC.
- verificați conexiunile la cuple.
- înlocuiți traductorul respectiv cablul traductorului.
- verificați Sensor Module (de ex. contacte).
- înlocuiți traductorul la murdărire disc cod sau îmbătrânire iluminat.

232418 <Indicarea locației>Traductor 2: Modificarea turației neplauzibilă (avertizare)

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La un traductor HTL/TTL, modificarea turației peste mai multe cicluri de eșantionare a depășit valoarea în p0492.
Comutarea la valoarea de turatie actuala medie -daca este posibila- este monitorizata in timpul de esantionare al regulatorului de curent.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.
Vezi de asemenea: p0492

Remediu: - verificați cablul de alimentare la tahometru dacă prezintă întreruperi.
- verificați împământarea ecranării tahometrului.
- dacă este necesar măriți setarea lui p0492.

232419 <Indicarea locației>Traductor 2: Pista A sau B înafara toleranței

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Corecția amplitudinii/fazei/decalării pentru pista A sau B este la limită.
Corecția eroare amplitudine: Amplitudine B / Amplitudine A = 0.78 ... 1.27
Fază: <84 grade sau >96 grade
SMC20: corecție decalare: +/-140 mV
SMC10: corecție decalare: +/-650 mV
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
xxxx1: Minimul corecției de decalare, pistă B
xxxx2: Maximul corecției de decalare, pistă B
xxx1x: Minimul corecției de decalare, pistă A
xxx2x: Maximul corecției de decalare, pistă A
xx1xx: Minimul corecției de amplitudine, pistă B/A
xx2xx: Maximul corecției de amplitudine, pistă B/A
x1xxx: Minimul corecției de eroare de fază
x2xxx: Maximul corecției de eroare de fază
1xxxx: Corecția cubică minimă
2xxxx: Corecția cubică maximă

Remediu: - verificați toleranțele mecanice de montare la traductorii fără rulmenți proprii (de ex. traductor roată dințată).
- verificați cuplele (de asemenea rezistențele de trecere).
- verificați semnalele traductorului.
- înlocuiți traductorul respectiv cablul traductorului.

232421 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Poziţie de comutare determinată eronată (avertizare)

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La sesizarea valorii reale a poziției de comutare a fost detectată o eroare.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
3: Poziția absolută a protocolului serial şi pista A/B diferă cu o jumătate de impuls traductor. Poziția absolută trebuie să aibă poziția ei de zero în cadranele în care ambele piste sunt negative. În caz de eroare poziția poate fi incorectă cu un impuls traductor.

Remediu: Ref. valoare avertizare = 3:
- Pentru un traductor standard cu cablu, dacă este necesar, contactati fabricantul.
- Corectati alocarea pistelor la valoarea de poziție care este transferată serial. Pentru aceasta, cele două piste trebuie conectate, inversate, la Sensor Module (interschimbați pista A cu A* și B cu B*) sau, pentru un traductor progamabil, verificați offset-ul de zero al poziției.

232422 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Număr impulsuri dreptunghiulare traductor înafara benzii de toleranţă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Distanța măsurată a reperelor de nul nu corespunde distanței parametrizate a reperelor de nul.
Această avertizare este declanșată la corecție număr impulsuri traductor cu semnale dreptunghiulare activă și eroare 31131 reparametrizată, dacă acumulatorul conține valori mai mari decât în p4683 sau p4684.
Distanța reperelor de nul pentru supravegherea reperelor de nul se setează în p0425 (traductor rotativ).
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Impulsuri de diferență acumulate în diviziuni traductor.

Remediu: - verificați amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificați cuplele.
- verificați tipul traductorului (traductor cu marcaje de zero echidistante).
- adaptați parametrul pentru distanța marcajelor de zero (p0424, p0425).
- înlocuiți traductorul respectiv cablul traductorului.

232429 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Diferenţa de poziţie prea mare senzor Hall/pista C/D şi pista A/B

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Eroarea la pista C/D este mai mare decât +/-15 ° mecanic sau +/-60 ° electric sau eroarea pentru semnale Hall este mai mare decât +/-60 ° electric.
O perioadă a pistei C/D corespunde la 360 ° mecanic.
O perioadă a unui semnal Hall corespunde la 360 ° electric.
Supravegherea reacționează, de exemplu, dacă senzorii Hall au fost conectați cu sens de rotație eronat ca înlocuitor pentru pistele C/D sau livrează valori imprecise.
Valoare eronată (r2124, interpretat zecimal):
La pista C/D se aplică următoarele:
Abaterea măsurată ca unghi mecanic (16 biți cu semn, 182 dec corespund la 1 °).
La semnale Hall se aplică următoarele:
Abaterea măsurată ca unghi electric (16 biți cu semn, 182 dec corespund la 1 °).

Remediu: - pistele C sau D nu sunt conectate.
- corectați direcția de rotire a senzorului Hall conectat pentru eventuala înlocuire a pistelor C/D.
- verificați amplasarea cablurilor traductorului compatibile cu EMC.
- verificați ajustarea senzorului Hall.

232431 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Diferenţă poziţie incrementală/absolută prea mare (avertizare)

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La trecerea de impulsul de nul, s-a detectat o abatere în poziția incrementală.
Pentru markeri de zero echidistanti, se aplica urmatoarele:
Primul marker de zero furnizeaza punctul de referinta pentru toate verificarile ulterioare. Ceilalti markeri de zero trebuie sa aiba de "n" ori distanta referentiata de primul marker.
Pentru markerii de zero cu distanta codata, se aplica urmatoarele:
- Prima pereche de markeri de zero furnizeaza punctul de referinta pentru toate verificarile ulterioare. Celelalte perechi de de markeri zero trebuie sa aiba distanta asteptata de prima pereche de markeri.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Abatere în cvadranți (1 impuls = 4 cvadranți).

Remediu: - verificați amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificați cuplele.
- înlocuiți traductorul respectiv cablul lui.
- disc codat murdar sau câmpuri magnetice puternice.

232432 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Adaptarea poziţiei rotor corectează abaterea

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: La pista A/B există impulsuri pierdute sau au fost prea multe numărate. Aceste impulsuri sunt momentan corectate.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Ultima abatere măsurată a distanței reperelor de nul în incremenți (4 incremenți = 1 diviziune traductor).
Semnul indică direcția de deplasare la detectarea distanței de reper de nul.
Remediu: - verificaţi amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificaţi cuplele.
- înlocuiți traductorul respectiv cablul lui.
- verificaţi frecvența limită traductor.
- adaptați parametrul pentru distanța între marcajele de nul (p0424, p0425).

232442 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Prag avertizare tensiune baterie atins

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: În stare decuplată, traductorul utilizează o baterie pentru salvarea informației multitură. La o cădere în continuare a tensiunii bateriei informația multitură nu mai poate fi salvată în memoria tampon.
Remediu: Înlocuiți bateria.

232443 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Nivel semnal pistă C/D înafara toleranţei (avertizare)

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin
Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Nivelul unipolar (CP/CN sau DP/DN) al encoder-ului 2 este in afara tolerantei permise.
Cod alarma (r2124, binar):
Bit 0 = 1: CP sau CN in afara tolerantei.
Bit 16= 1: DP sau DN in afara tolerantei.
Nivelul semnalului unipolar nominal al encoder-ului trebuie sa fie in gama 2500 mV +/-500 mV.
Pragurile de raspuns sunt <1700 mv si >3300 mV.
Nota:
Nivelul de semnal este evaluat in urmatoarele conditii:
- Proprietatile Modulului Senzor sunt disponibile (r0459.31 = 1).
- Monitorizarea este activa (p0437.31 =1).
Remediu: - verificati daca ecranarea si cablurile encoder-ului sunt cablate conform EMC.
- verificati conectorii si contactele.
- verificati conectarea corecta a pistelor C/D (daca nu s-au inversat CP si CN sau DP si DN ?)
- inlocuiti cablul encoder-ului.

232460 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Senzor analog canal A căzut

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA

Cauze: Tensiunea de intrare de la sesizorul analogic se află înafara limitelor permise.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: Tensiune de intrare înafara domeniului de măsurare sesizabil.
2: Tensiune de intrare înafara domeniului de măsurare setat în p4673.
3: Mărimea tensiunii de intrare a depăşit limitele domeniului (p4676).

Remediu: Ref. valoare avertizare = 1:
- verificaţi tensiunea de ieşire de la sesizorul analogic.
Ref. valoare avertizare = 2:
- verificaţi setarea tensiunii pe perioadă traductor (p4673).
Ref. valoare avertizare = 3:
- verificaţi setarea limitelor domeniului şi măriţi dacă este necesar (p4676).

232461 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Senzor analog canal B căzut

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Tensiunea de intrare de la sesizorul analogic se află înafara limitelor permise.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: Tensiune de intrare înafara domeniului de măsurare sesizabil.
2: Tensiune de intrare înafara domeniului de măsurare setat (p4675).
3: Mărimea tensiunii de intrare a depăşit limita domeniului (p4676).

Remediu: Ref. valoare avertizare = 1:
- verificaţi tensiunea de ieşire de la sesizorul analogic.
Ref. valoare avertizare = 2:
- verificaţi setarea tensiunii pe perioadă traductor (p4675).
Ref. valoare avertizare = 3:
- verificaţi setarea limitelor domeniului şi măriţi dacă este necesar (p4676).

232462 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Senzor analog, nici un canal activ

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Canal A şi B nu sunt activate pentru sesizor analogic.

Remediu: - activaţi canal A şi/sau canal B (p4670).
- verificaţi configurarea traductorului (p0404.17).
Vezi de asemenea: p4670

232463 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Valoare poziţie traductor analogic depăşeşte valoarea limită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Valoarea poziţiei a depăşit domeniul permis de -0.5 ... +0.5.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: Valoare poziţie de la senzor LVDT.
2: Valoare poziţie de la caracteristică traductor.

Remediu: Ref. valoare avertizare = 1:
- Verificați raportul de divizare LVDT (p4678).
- Verificați conexiunea semnalului de referință la pista B.

Ref. valoare avertizare = 2:
- Verificați coeficienții caracteristicii (p4663 ... p4666).

232470 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Traductorul semnalează eroare internă (X521.7)

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La Sensor Module Cabinet 30 (SMC30) se va semnaliza la borna X521.7 prin semnal 0 o murdărire a traductorului.

Remediu:
- verificați legăturile cuplelor.
- înlocuiți traductorul respectiv cablul traductorului.

232500 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Domeniul de deplasare la urmărirea poziţiei s-a depăşit

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Pentru o axă liniară configurată fără corecție modulo, acționarea/traductorul a depășit domeniul maxim permis de deplasare. Valoarea ar trebui citita in p0412 si interpretata ca un numar de rotatii ale motorului.

Cind p0411.0 = 1 , domeniul maxim de traversare este definit a fi de 64 ori (+/- 32ori) din p0421. Valoarea ar trebui citită în p0421.

Cind p0411.3 = 1, gama maxima de deplasare pentru axa liniara configurata este prescrisa la cea mai inalta valoare s egala cu +/- p0412/2 (rotunjita la roatatii intregi). Cea mai mare valoare posibila depinde de numarul de pulsuri (p0408) si rezolutia fina(p0419).

Remediu: Eroarea ar trebui remediată astfel:
- selectați punere în funcțiune traductor (p0010 = 4).
- resetați urmărirea poziției, astfel (p0411.2 = 1).
- deselectați punere în funcțiune traductor (p0010 = 0).

Apoi eroarea trebuie confirmată, iar traductorul absolut trebuie ajustat.

232501 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Poziţie traductor de urmărire a poziţiei în afara ferestrei de toleranţă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: În stare decuplată, acționarea/traductorul a fost deplasat pe o distanță mai mare decât a fost parametrizat în fereastra de toleranță. Este posibil să nu mai existe vreo referință între sistemul mecanic și traductor.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

Abaterea (diferența) până la ultima poziție traductor în incremenți de valoare absolută.

Semnul indică direcția de deplasare.

Notă:

Abaterea (diferența) găsită este afișată de asemenea în r0477.

Vezi de asemenea: p0413, r0477

Remediu: Resetați urmărirea poziției astfel:
- selectați punere în funcțiune traductor (p0010 = 4).
- resetați urmărirea poziției, astfel (p0411.2 = 1).
- deselectați punere în funcțiune traductor (p0010 = 0).

Apoi eroarea trebuie confirmată, și la nevoie, traductorul absolut trebuie ajustat (p2507).
Vezi de asemenea: p0010

232502 <Indicarea locației>Traductor 2: Traductor cu angrenaj de măsurare, fără semnale valabile

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF1 (OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Traductorul cu angrenaj de măsurare nu mai furnizează vreun semnal valabil.

Remediu: Trebuie asigurat ca toate traductoarele cu angrenaj de măsurare montat, furnizează în regim de funcționare valori reale valabile.

232503 <Indicarea locației>Traductor 2: Urmărirea poziției nu poate fi resetată

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Urmărirea poziției pentru cutia de viteză de măsurare nu poate fi resetată.

Remediu: Eroarea ar trebui remediată astfel:
- selectați punere în funcțiune traductor (p0010 = 4).
- resetați urmărirea poziției, astfel (p0411.2 = 1).
- deselectați punere în funcțiune traductor (p0010 = 0).

Apoi eroarea trebuie confirmată, iar traductorul absolut trebuie ajustat.

232700 <Indicarea locației>Encoder 2: Testul de eficacitate nu furnizeaza valoarea asteptata.

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Cuvântul de eroare al traductorului DRIVE-CLiQ furnizează biții de eroare care au fost setați.
Valoare avertizare (r2124, interpretat binar):
Bit x = 1: Testul de eficacitate x este nereușit.

Remediu: Înlocuiți traductorul.

232800 <Indicarea locației>Traductor 2: Mesaj grupat

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Traductorul motorului a detectat cel puțin o eroare.

Remediu: Estimați alte mesaje actuale.

232801 <Indicarea locaţiei>Traductor 2 DRIVE-CLiQ: Lipsă semn-de-viaţă

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către traductorul implicat.
Cauză eroare:
10 (= 0A hex):
Bitul de semn-de-viață nu este setat în telegrama receptată.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- înlocuiți componenta implicată.

232802 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Depăşire intervale de timp

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o depășire de sector de timp la traductorul 2.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yx hex: y = funcția implicată (diagnoză internă de erori Siemens), x = sectorul de timp implicat
x = 9:
Depășirea sectorului de timp a sectorului de timp rapid (ciclul de tact al regulatorului de curent).
x = A:
Depășirea sectorului de timp a sectorului de timp mediu.
x = C:
Depășirea sectorului de timp a sectorului de timp lent.
yx = 3E7:
Depășire timp la așteptare SYNO (de ex. revenire neașteptată în regim aciclic de funcționare).

Remediu: Măriți timpul de eșantionare la regulatorul de curent.
Notă:
La timp de eșantionare la regulatorul de curent = 31.25 µs, utilizați un SMx20 cu număr de articol 6SL3055-0AA00-5xA3.

232804 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Eroare sumă de control Sensor Module

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: POWER ON (IMEDIAT)

Cauze: A apărut o eroare de sumă de control la extragerea memoriei program de pe Sensor Module.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex
yyyy: Zona de memorie implicată.
xxxx: Diferența între suma de control la POWER ON și suma de control actuală.

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- actualizați Firmware la o versiune mai nouă (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
- verificați dacă temperatura ambiantă permisibilă pentru componentă este menținută.
- înlocuiți Sensor Module.

232805 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Suma de control EEPROM eronată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Datele interne din EEPROM sunt deteriorate.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
01: Eroare acces EEPROM.
02: Prea multe blocuri în EEPROM.

Remediu: Înlocuiți modulul.

232806 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Iniţializare nereuşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Traductorul nu a fost inițializat cu succes.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Bit 0, 1: Inițializarea traductorului cu motorul în rotire a eșuat (abatere de la poziție grosieră și fină în impulsuri traductor/4).
Bit 2: Adaptare tensiune mediană pentru pista A eșuată.
Bit 3: Adaptare tensiune mediană pentru pista B eșuată.
Bit 4: Adaptare tensiune mediană pentru intrare accelerație eșuată.
Bit 5: Adaptare tensiune mediană pentru pista A Safety eșuată.
Bit 6: Adaptare tensiune mediană pentru pista B Safety eșuată.
Bit 7: Adaptare tensiune mediană pentru pista C eșuată.
Bit 8: Adaptare tensiune mediană pentru pista D eșuată.
Bit 9: Adaptare tensiune mediană pentru pista R eșuată.
Bit 10: Diferența tensiunilor mediane între A și B este prea mare (> 0.5 V).
Bit 11: Diferența tensiunilor mediane între C și D este prea mare (> 0.5 V).
Bit 12: Diferența tensiunilor mediane între A Safety și B Safety este prea mare (> 0.5 V).
Bit 13: Diferența tensiunilor mediane între A și B Safety este prea mare (> 0.5 V).
Bit 14: Diferența tensiunilor mediane între B și A Safety este prea mare (> 0.5 V).
Bit 15: Abaterea standard a tensiunilor mediane calculate este prea mare (> 0.3 V).
Bit 16: Eroare internă - eroare la citire registru (CAFE).
Bit 17: Eroare internă - eroare la scriere registru (CAFE).
Bit 18: Eroare internă - lipsă adaptare tensiune mediană.
Bit 19: Eroare internă - acces ADC eronat.
Bit 20: Eroare internă - nici o trecere prin zero găsită.
Bit 28: Eroare în timpul inițializării dispozitivului de măsurare EnDat 2.2.
Bit 29: Eroare la redare date din dispozitivul de măsurare EnDat 2.2.
Bit 30: Sumă de control a dispozitivului de măsurare EnDat 2.2 eronată.
Bit 31: Date ale dispozitivului de măsurare EnDat 2.2 inconsistente.
Notă:
Bit 0, 1: Până la 6SL3055-0AA00-5*A0
Bit 2 ... 20: De la 6SL3055-0AA00-5*A1

Remediu: Confirmați eroarea.
Dacă eroarea nu permite confirmarea:
Bit 2 ... 9: Verificați alimentarea cu tensiune a traductorului.
Bit 2 ... 14: Verificați cablul corespunzător.
Bit 15 fără alți biți: Verificați pista R, verificați setările în p0404.
Bit 28: Verificați cablul între convertorul EnDat 2.2 și dispozitivul de măsurare.
Bit 29 ... 31: Înlocuiți dispozitivul de măsurare defect.

232811 <Indicarea locației>Traductor 2: Număr serie traductor s-a modificat

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: S-a modificat numărul serie al traductorului. Modificarea se verifică numai pentru traductoare cu număr serie (de ex. traductoare EnDat).
- traductorul a fost înlocuit.

Notă:
La reglarea poziției, numărul serie este preluat la pornirea ajustării (p2507 = 2).
La traductor ajustat (p2507 = 3), numărul de serie este verificat cu privire la schimbări și, la nevoie, ajustarea este resetată (p2507 = 1).
Pentru omiterea supravegherii numărului de serie procedați astfel:
- setați următoarele numere de serie pentru setul de date traductor corespunzător: p0441 = FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.

Remediu: Ajustați mecanic traductorul. Acceptați numărul serie nou cu p0440 = 1.

232812 <Indicarea locației>Traductor 2: Ciclul solicitat sau sincronizarea RX/TX nu este susținut

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Un ciclu solicitat din Control Unit respectiv RX/TX-Timing nu este susținut.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
0: Ciclul aplicației nu este susținut.
1: Ciclul DRIVE-CLiQ nu este susținut.
2: Distanța între momentele de timp RX și TX prea mică.
3: Momentul de timp TX prea timpuriu.

Remediu: Efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.

232813 <Indicarea locației>Encoder 2: Logica unitatii hardware este defecta.

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Unitatea logică a traductorului DRIVE-CLiQ este căzută.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 0: ALU watchdog a declanșat.
Bit 1: ALU a detectat eroare de semn de viață.

Remediu: La apariție repetată a erorii înlocuiți traductorul.

232820 <Indicarea locației>Traductor 2 DRIVE-CLiQ: Telegramă eronată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către traductorul implicat.
Cauză eroare:
1 (= 01 hex):
Eroare sumă de control (eroare CRC).
2 (= 02 hex):
Telegrama este mai scurtă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
3 (= 03 hex):
Telegrama este mai lungă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
4 (= 04 hex):
Lungimea telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
5 (= 05 hex):
Tipul telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
6 (= 06 hex):
Adresa componentei în telegramă și în lista recepție nu coincide.
7 (= 07 hex):
Este așteptată o telegramă SYNC, dar telegrama receptată nu este o telegramă SYNC.
8 (= 08 hex):
Nu este așteptată o telegramă SYNC, dar telegrama receptată este o telegramă SYNC.
9 (= 09 hex):
Este setat bit eroare în telegrama receptată.
16 (= 10 hex):
Telegrama receptată este prea timpurie.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).

232835 <Indicarea locației>Traductor 2 DRIVE-CLiQ: Transfer ciclic de date eronat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către traductorul implicat. Nodurile nu emit și nu recepționează sincron.
Cauză eroare:
33 (= 21 hex):
Telegrama ciclică nu a fost recepționată încă.
34 (= 22 hex):
Eroare de timp în lista de recepție a telegramei.
64 (= 40 hex):
Eroare de timp în lista de emitere a telegramei.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON.
- înlocuiți componentele implicate.

232836 <Indicarea locaţiei>Traductor 2 DRIVE-CLiQ: Eroare de emitere la datele DRIVE-CLiQ

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către traductorul implicat. Datele nu au putut fi emise.
Cauză eroare:
65 (= 41 hex):
Tipul telegramei nu corespunde cu lista de emitere.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON.

232837 <Indicarea locaţiei>Traductor 2 DRIVE-CLiQ: Componentă eronată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La componenta DRIVE-CLiQ implicată a apărut o eroare. Un hardware defect nu poate fi exclus.
Cauză eroare:
32 (= 20 hex):
Eroare în antetul telegramei.
35 (= 23 hex):
Eroare de recepție: Memoria tampon a telegramei este eronată.
66 (=42 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
67 (= 43 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).
- verificați configurația dulapului electrică și amplasarea cablurilor dacă sunt conforme cu EMC
- dacă este necesar folosiți alt soclu (p9904) DRIVE-CLiQ.
- înlocuiți componentele implicate.

232845 <Indicarea locaţiei>Traductor 2 DRIVE-CLiQ: Transfer ciclic de date eronat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către traductorul implicat.
Cauză eroare:
11 (= 0B hex):
Eroare de sincronizare la transferul de date ciclic alternativ.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).

232850 <Indicarea locației>Traductor 2: Modul Senzor, eroare software internă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: POWER ON

Cauze: A apărut o eroare internă software în Sensor Module al traductorului 2.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Sectorul de timp de fond este blocat.
2: Suma de control peste memorie cod nu este corectă.
10000: Memoria OEM a traductorului EnDat conține date care nu pot fi interpretate.
11000 ... 11499: Datele descriptive din EEPROM incorecte.
11500 ... 11899: Datele de calibrare din EEPROM incorecte.
11900 ... 11999: Datele de configurare din EEPROM incorecte.
12000 ... 12008: Comunicație cu convertor analog-digital perturbată.
16000: Aplicație inițializare traductor DRIVE-CLiQ eronată.
16001: ALU inițializare traductor DRIVE-CLiQ eronată.
16002: Inițializare HISI/SISI traductor DRIVE-CLiQ eronată.
16003: Inițializare Safety traductor DRIVE-CLiQ eronată.
16004: Eroare sistem intern traductor DRIVE-CLiQ.

Remediu: - înlocuiți Sensor Module.
- la nevoie, actualizați firmware în Sensor Module.
- contactați Technical Support.

232851 <Indicarea locației>Traductor 2 DRIVE-CLiQ (CU): Lipsă semn-de-viață

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Sensor Module (traductor 2) implicat către Control Unit.
Componenta DRIVE-CLiQ nu a setat bitul de semn-de-viață către Control Unit.
Cauză eroare:
10 (= 0A hex):
Bitul de semn-de-viață nu este setat în telegrama receptată.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - actualizați firmware-ul componentei implicate.
- efectuați un POWER ON (decuplare/recuplare) la componenta implicată.

232860 <Indicarea locaţiei>Traductor 2 DRIVE-CLiQ (CU): Telegramă eronată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Sensor Module (traductor 2) implicat către Control Unit .
Cauză eroare:
1 (= 01 hex):
Eroare sumă de control (eroare CRC).
2 (= 02 hex):
Telegrama este mai scurtă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
3 (= 03 hex):
Telegrama este mai lungă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
4 (= 04 hex):
Lungimea telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
5 (= 05 hex):
Tipul telegramei receptată nu se potrivește cu lista recepție.
6 (= 06 hex):
Adresa unității de putere în telegramă și în lista recepție nu coincide.
9 (= 09 hex):
Comunicația DRIVE-CLiQ semnalează o cădere a tensiunii de alimentare, de la componenta DRIVE-CLiQ implicată la Control Unit.
16 (= 10 hex):
Telegrama receptată este prea timpurie.
17 (= 11 hex):
Eroare CRC și telegrama receptată este prea timpurie.
18 (= 12 hex):
Telegrama este mai scurtă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
19 (= 13 hex):
Telegrama este mai lungă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
20 (= 14 hex):
Lungimea telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
21 (= 15 hex):
Tipul telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
22 (= 16 hex):
Adresa unității de putere în telegramă și în lista recepție nu coincide și telegrama receptată este prea timpurie.
25 (= 19 hex):
Este setat bit eroare în telegrama receptată și telegrama receptată este prea timpurie.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).

232875 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Tensiune alimentare căzută

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Comunicația DRIVE-CLiQ de la componenta DRIVE-CLiQ implicată către Control Unit semnalizează căderea tensiunii de alimentare.
Cauză eroare:
9 (= 09 hex):
Tensiunea de alimentare a componentei este căzută.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- verificați cablarea tensiunii de alimentare la componenta DRIVE-CLiQ (întrerupere conductor, contacte, ...).
- verificați dimensionarea alimentării cu tensiune la componenta DRIVE-CLiQ.

232885 <Indicarea locației>Traductor 2 DRIVE-CLiQ (CU): Transfer date ciclice defectat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Sensor Module (traductor 2) implicat către Control Unit .
Nodurile nu emit și nu recepționează sincron.
Cauză eroare:
26 (= 1A hex):
Bitul de semn-de-viață nu este setat în telegrama receptată și telegrama receptată este prea timpurie.
33 (= 21 hex):
Telegrama ciclică nu a fost recepționată încă.
34 (= 22 hex):
Eroare de timp în lista de recepție a telegramei.
64 (= 40 hex):
Eroare de timp în lista de emitere a telegramei.
98 (= 62 hex):
Eroare la tranziție în regimul de funcționare ciclic.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați tensiunea de alimentare a componentei implicate.
- efectuați POWER ON.
- înlocuiți componenta implicată.

232886 <Indicarea locației>Traductor 2 DRIVE-CLiQ (CU): Eroare la trimiterea datelor DRIVE-CLiQ

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Sensor Module (traductor 2) implicat către Control Unit.
Datele nu au putut fi emise.
Cauză eroare:
65 (= 41 hex):
Tipul telegramei nu corespunde cu lista de emitere.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON.

232887 <Indicarea locației>Traductor 2 DRIVE-CLiQ (CU): Componenta defectată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La componenta DRIVE-CLiQ implicată (Sensor Module pentru traductor 2) a apărut o eroare. Un hardware defect nu poate fi exclus.
Cauză eroare:
32 (= 20 hex):
Eroare în antetul telegramei.
35 (= 23 hex):
Eroare de recepție: Memoria tampon a telegramei este eronată.
66 (= 42 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
67 (= 43 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
96 (= 60 hex):
Răspunsul recepționat prea târziu în timpul măsurării timpului de rulare.
97 (= 61 hex):
Timpul pentru schimbarea datelor caracteristice este prea lung.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).
- verificați configurația dulapului electrică și amplasarea cablurilor dacă sunt conforme cu EMC
- dacă este necesar folosiți alt soclu (p9904) DRIVE-CLiQ.
- înlocuiți componentele implicate.

232895 <Indicarea locației>Encoder 2 DRIVE-CLiQ (CU): Transfer date ciclice defectat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Sensor Module (traductor 2) implicat către Control Unit.
Cauză eroare:
11 (= 0B hex):
Eroare de sincronizare la transferul de date ciclic alternativ.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON.

232896 <Indicarea locației>Traductor 2 DRIVE-CLiQ (CU): Proprietăți inconsistente ale componentelor

Valoarea mesajului: număr componentă: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Proprietățile componentei DRIVE-CLiQ (Sensor Module pentru traductor 2) specificate prin valoarea erorii, s-au schimbat într-un mod incompatibil față de proprietățile de la boot-are. O cauză ar putea fi, de ex. înlocuirea unui cablu DRIVE-CLiQ sau a unei componente DRIVE-CLiQ.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Număr componentă.

Remediu: - efectuați POWER ON.
- la înlocuirea unei componente, folosiți același tip de componentă și dacă este posibil aceeași versiune de Firmware.
- la înlocuirea unui cablu folosiți numai cabluri dacă este posibil cu aceeași lungime (aveți în vedere lungimea maximă a cablurilor).

232899 <Indicarea locației>Traductor 2: Eroare necunoscută

Valoarea mesajului: Mesaj nou: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Pe Modul Senzor pentru traductor 2 a apărut o eroare care nu poate fi interpretată de Firmware-ul Unității de Control.
Această situație poate să apară dacă Firmware-ul pe Modul Senzor pentru traductor 1 este mai nou decât Firmware-ul de pe Unitatea de Control.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numărul erorii.
Nota:
La nevoie, semnificația acestei noi erori poate fi citită într-o nouă descriere privind Unitatea de Control.

Remediu: - înlocuiți Firmware din Modul Senzor cu o versiune de Firmware mai vechi (r0148).
- îmbunătățiți Firmware pe Unitatea de Control (r0018).

232902 <Indicarea locației>Traductor 2: A apărut eroare SPI-BUS

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Eroare la funcționarea cu magistrală SPI internă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - înlocuiți Sensor Module.
- la nevoie, actualizați firmware în Sensor Module.
- contactați Technical Support.

232903 <Indicarea locației>Traductor 2: A apărut eroare I2C-BUS

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Eroare la funcționarea cu magistrală I2C internă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - înlocuiți Sensor Module.
- la nevoie, actualizați firmware în Sensor Module.
- contactați Technical Support.

232905 <Indicarea locației>Traductor 2: Parametrizare traductor eronată

Valoarea mesajului: Parametru: %1, Info suplimentara: %2

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: În parametrizarea pentru traductor a fost detectată o eroare.
Este posibil ca tipul traductorului parametrizat să nu se potrivească cu tipul celui conectat.
Parametrul implicat poate fi determinat în felul următor:
- numărul parametrului se determină prin valoarea erorii (r0949).
- se determină indicele parametrului (p0187).
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
yyyyxxxx zec: yyyy = informație suplimentară, xxxx = parametru
xxxx = 421:
La traductor EnDat/SSI trebuie ca poziția absolută din protocol să fie mai mică sau egală cu 30 biți.
yyyy = 0:
Nici o altă informație disponibilă.
yyyy = 1:
Această componentă nu susține nivel HTL (p0405.1 = 0) combinat cu supraveghere pistă A/B<>-A/B (p0405.2 = 1).
yyyy = 2:
Un număr de cod pentru un traductor identificat a fost introdus în p0400, totuși, nici o identificare nu s-a efectuat. Vă rugăm porniți o nouă identificare traductor.
yyyy = 3:
Un număr de cod pentru un traductor identificat a fost introdus în p0400, totuși, nici o identificare nu s-a efectuat. Vă rugăm selectați un traductor listat în p0400 cu un număr de cod < 10000.
yyyy = 4:
Această componentă nu susține traductoare SSI (p0404.9 = 1) fără pistă A/B.
yyyy = 5:
Pentru traductorul SQW, valoarea în p4686 este mai mare decât cea în p0425.
yyyy = 6:
Traductorul DRIVE-CLiQ nu poate fi utilizat cu această versiune firmware.
yyyy = 7:
Pentru traductorul SQW, corecția XACT1 (p0437.2) este permisă numai la repere de nul echidistante.
yyyy = 8:
Lățimea perechilor de poli ai motorului nu este susținută de rigla liniară utilizată.
yyyy = 9:
Lungimea poziției din protocolul EnDat trebuie să aibă maxim 32 de biți.
yyyy = 10:
Traductorul conectat nu este susținut.
yyyy = 11:
Supravegherea pistei nu este susținută de hardware.

Remediu: - verificați dacă tipul de traductor conectat coincide cu cel parametrizat.
- corectați parametrul specificat prin valoarea erorii (r0949) și p0187.
Ref. la număr parametru = 314:
- verificați numărul de perechi de poli și raportul reductorului de măsurare. Câtul dintre "număr de perechi de poli" împărțit cu "raportul reductorului de măsurare" trebuie să fie mai mic sau egal decât 1000: ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

232912 <Indicarea locației>Traductor 2: Combinație dispozitive nepermisă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: OFF1 (NICI UNA)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Combinația de dispozitive selectate nu este susținută.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1003:
Dispozitivul de măsurare conectat nu poate fi antrenat cu convertorul EnDat 2.2. De exemplu dispozitivul de măsurare nu are un număr de diviziuni/o rezoluție de 2^n.
1005:
Tipul dispozitivului de de măsurare (incremental) nu este susținut de convertorul EnDat 2.2.
1006:
Durata maximă a transferului EnDat (31.25 µs) a fost depășită.
2001:
Combinația setată de ciclu de tact regulator de curent, ciclu de tact DP și ciclu de tact Safety nu este susținută de convertorul EnDat 2.2.
2002:
Rezoluția dispozitivului de măsurare liniar nu se potrivește cu lățimea perechii de poli a motorului liniar.
Lățime minimă perechi de poli = p0422 * 2^20

Remediu: Ref. valoare eroare = 1003, 1005, 1006:
- Utilizați dispozitivul de măsurare permis.
Ref. valoare eroare = 2001:
- Setați combinația de cicluri de tact (dacă este necesar utilizați setările standard).
Ref. valoare eroare = 2002:
- Utilizați dispozitivul de măsurare cu o rezoluție mai mică (p0422).

232915 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Configurare traductor eronată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Configurarea traductorului 2 este incorectă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1:
Reparametrizarea între eroare/avertizare nu este permisă.
419:
Dacă este configurată rezoluția fină Gx_XIST2, traductorul identifică o valoare reală absolută maxim posibilă a poziției (r0483), care nu mai poate fi reprezentată în cadrul a 32 de biți.

Remediu: Ref. valoare avertizare = 1:
Nu efectuați reparametrizarea între eroare/avertizare.
Ref. valoare avertizare = 419:
Reduceți rezoluția fină (p0419) sau dezactivați supravegherea (p0437.25), în cazul în care nu este necesar întreg domeniul Multiturn.

232916 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Parametrizare traductor eronată

Valoarea mesajului: Parametru: %1, Info suplimentara: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Un parametru al traductorului a fost detectat ca fiind greşit.
Este posibil ca tipul traductorului parametrizat să nu se potrivească cu tipul celui conectat.
Parametrul implicat poate fi determinat în felul următor:
- numărul parametrului se determină prin valoarea erorii (r0949).
- se determină indicele parametrului (p0187).
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numărul parametrului.

Remediu: - verificati daca tipul encoder-ului conectat coincide cu tipul de encoder parametrizat.
- corectati parametrul specificat in codul de defect (r0949) si p0187.

232920 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Eroare senzor de temperatură (motor)

Valoarea mesajului: Cauză defect: %1, Număr canal: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La evaluarea senzorului de temperatură din motor a fost detectată o eroare.
Cauze eroare:
1 (= 01 hex):
Întrerupere conductor sau senzor neconectat.
KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm
2 (= 02 hex):
Rezistența măsurată prea mică.
PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Alte valori:
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr canal, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați cablul traductorului dacă este de tip corect și dacă este corect conectat.
- verificați selectarea senzorului de temperatură în p0600 până la p0603.
- înlocuiți Sensor Module (eroare hardware sau date de calibrare greșite).

232930 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Data logger a salvat date

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A apărut o eroare la Sensor Module la funcția activată "Data logger" (p0437.0 = 1). Această avertizare indică faptul că datele de diagnoză corespunzătoare erorii au fost salvate pe cardul de memorie.
Datele de diagnoză sunt stocate în următorul director:
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN
...
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT
În fișierul TXT sunt conținute următoarele informații:
- Afișare a ultimului fișier BIN scris.
- Număr al procedurilor de scriere încă posibile (de la 10000 în sens descendent).
Notă:
Evaluarea fișierelor BIN poate fi realizată numai intern de Siemens.

Remediu: Nu este necesar.
Această avertizare este retrasă automat din nou.
Data logger este pregătit pentru înregistrarea următorului caz de eroare.

232940 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Sesizor ax principal S1 strângere, eronată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Tensiunea senzorului analogic S1 al arborelui este înafara domeniului permis.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Nivel semnal de la senzor S1.
Notă:
Un nivel de semnal de 500 mV corespunde valorii numerice de 500 zec.

Remediu: - Verificaţi scula de strângere.
- Verificaţi toleranţa şi adaptaţi dacă este necesar (p5040).
- Verificaţi pragurile şi adaptaţi dacă este necesar (p5041).
- Verificaţi traductorul analogic S1 şi conexiunile.
Vezi de asemenea: p5040, p5041

232950 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Eroare software internă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF1 (OFF2)

Confirmare: POWER ON

Cauze: A apărut o eroare internă software.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Informaţii prin sursa erorii.
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - Dacă este necesar, actualizaţi Firmware pe Sensor Module la o versiune mai nouă.
- contactaţi Technical Support.

232999 <Indicarea locaţiei>Traductor 2: Alarmă necunoscută

Valoarea mesajului: Mesaj nou: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Pe Modul Senzor pentru traductor 2 a apărut o alarmă care nu poate fi interpretată de Firmware-ul Unităţii de Control.
Această situaţie poate să apară dacă Firmware-ul pe Modul Senzor pentru traductor 2 este mai nou decât Firmware-ul de pe Unitatea de Control.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Număr alarmă.
Nota:
La nevoie, semnificaţia acestei noi alarme poate fi citită într-o nouă descriere privind Unitatea de Control.

Remediu: - înlocuiţi Firmware din Modul Senzor cu o versiune de Firmware mai vechi (r0148).
- îmbunătăţiţi Firmware pe Unitatea de Control (r0018).

233100 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Eroare la distanţa de marcaje de nul

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Distanța reperelor de nul măsurate nu corespunde distanței parametrizate a reperelor de nul.
La traductoare cu distanță codificată, distanța reperelor de nul se determină din repere de nul detectate pereche. De aici rezultă că un reper de nul lipsă, în funcție de formarea perechii, nu poate să conducă la nici o eroare și nici nu are vreun efect în sistem.
Distanța reperelor de nul pentru supravegherea reperelor de nul se setează în p0425 (traductor rotativ) respectiv în p0424 (traductor liniar).
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Ultima distanță măsurată a reperelor de nul în incremenți (4 incremenți = 1 impuls traductor).
Semnul arată direcția de deplasare la detectarea distanței reperelor de nul.

Remediu: - verificați amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificați cuplele.
- verificați tipul traductorului (traductor cu marcaje de zero echidistante).
- adaptați parametrul pentru distanța marcajelor de zero (p0424, p0425).
- daca mesajul apare la pragul de tuartie superior, reduceti constanta filtrului daca este necesar (p0438).
- înlocuiți traductorul respectiv cablul traductorului.

233101 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Marcajul de nul a eşuat

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: S-a depășit distanța reperelor de nul parametrizată de 1.5 ori.
Distanța reperelor de nul pentru supravegherea reperelor de nul se setează în p0425 (traductor rotativ) respectiv p0424 (traductor liniar).
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Număr de incremenți după POWER ON sau după ultimul reper de nul detectat (4 incremenți = 1 impuls traductor).

Remediu: - verificați amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificați cuplele.
- verificați tipul traductorului (traductor cu marcaje de zero echidistante).
- adaptați parametrul pentru distanța marcajelor de zero (p0425).
- daca mesajul apare la pragul de tuartie superior, reduceti constanta filtrului daca este necesar (p0438).
cind p0437.1 este activ, verificati p4686
înlocuiți traductorul respectiv cablul traductorului.

233103 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Nivel semnal reper de zero (pistă R) înafara toleranţei

Valoarea mesajului: Pista R: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Nivelul de semnal al semnalului reperului de zero (pista R) la traductorul 1 nu se află în banda de toleranţă.
Eroarea poate fi declanşată prin depăşirea nivelului tensiunii unipolare (RP/RN) în plus sau a amplitudinii diferenţiale în minus.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex: yyyy = 0, xxxx = nivel semnal pistă R (16 biţi cu semn)
Pragurile de declanşare a nivelului semnalului unipolar al traductorului se află între < 1400 mV şi >3500 mV.
Pragul de declanşare pentru nivelul semnalului diferenţial al traductorului se află la < -1600 mV.
Un nivel de semnal de 500 mV valoare de vârf corespunde valorii numerice de 5333 hex = 21299 zec.
Notă:
Valoarea analogică a erorii de amplitudine nu este masurată în acelaşi moment cu declanşarea erorii hardware de către Sensor Module.
Valoarea erorii poate fi reprezentată numai între -32768 ... 32767 zec (-770 ... 770 mV).
Nivelul semnalului este evaluat numai când următoarele condiţii sunt îndeplinite:
- Proprietăţile Sensor Module sunt disponibile (r0459.31 = 1).
- Supravegherea este activă (p0437.31 = 1).

Remediu: - verificaţi domeniul de turaţie, caracteristica de frecvenţă (caracteristica de amplitudine) a dispozitivului de măsură poate să nu fie suficientă pentru domeniul de turaţie.
- verificaţi ca amplasarea cablurilor traductorului şi ecranarea să fie pentru conformitate cu EMC.
- verificaţi cuplele si contactele.
- verificaţi tipul traductorului (traductor cu reper de zero).
- verificaţi dacă reperul de zero este conectat şi dacă conductoarele de semnal RP şi RN nu sunt inversate.
- înlocuiţi cablul traductorului.
- dacă discul de codare este murdar şi iluminatul este îmbătrânit, înlocuiţi traductorul.

233110 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Eroare de comunicaţie serială

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Transferul protocolului de comunicaţie serială între traductor şi modulul de evaluare intern sau extern este eronat.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
La un traductor EnDat 2.1 semnificaţia valorii erorii este după cum urmează:
Bit 0: Bit alarmă în protocolul de poziţie.
Bit 1: Nivel de repaus incorect pe cablul de date.
Bit 2: Traductorul nu răspunde (nu furnizează un bit de start în intervalul de 50 ms).
Bit 3: Eroare CRC: Suma de control în protocolul de la traductor nu corespunde cu datele.
Bit 4: Validare traductor incorectă: Traductorul a înţeles greşit solicitarea sau nu o poate executa.
Bit 5: Eroare internă în driverul serial : A fost solicitată o comandă de mod nepermisă.
Bit 6: Depăşire timp la citire ciclică.
Bit 7: Depăşire timp la comunicaţie registru.
Bit 8: Protocolul este prea lung (de ex. > 64 biţi).
Bit 9: Depăşire tampon de recepţie.
Bit 10: Eroare cadru la citirea de două ori.
Bit 11: Eroare paritate.
Bit 12: Eroare la nivelul de semnal pe cablul de date în timpul monoflop.
Bit 13: Cablu date incorect.
Bit 14: Eroare la comunicaţie registru.
Bit 15: Eroare internă de comunicaţie.
Notă:
La un traductor EnDat 2.2 semnificaţia valorii erorii pentru F3x135 (x = 1, 2, 3) este descrisă.

Remediu: Ref. valoare eroare, bit 0 = 1:
- Traductor defect. F31111 ar putea furniza detalii suplimentare.

Ref. valoare eroare, bit 1 = 1:
- Tip traductor incorect / înlocuiți traductorul sau cablul traductorului.

Ref. valoare eroare, bit 2 = 1:
- Tip traductor incorect / înlocuiți traductorul sau cablul traductorului.

Ref. valoare eroare, bit 3 = 1:
- Aplicați EMC / conectați ecranul cablului, înlocuiți traductorul sau cablul traductorului.

Ref. valoare eroare, bit 4 = 1:
- Aplicați EMC/conectați ecranul cablului, înlocuiți traductorul sau cablul traductorului, înlocuiți Sensor Module.

Ref. valoare eroare, bit 5 = 1:
- Aplicați EMC/conectați ecranul cablului, înlocuiți traductorul sau cablul traductorului, înlocuiți Sensor Module.

Ref. valoare eroare, bit 6 = 1:
- Actualizați firmware-ul la Sensor Module.

Ref. valoare eroare, bit 7 = 1:
- Tip traductor incorect / înlocuiți traductorul sau cablul traductorului.

Ref. valoare eroare, bit 8 = 1:
- Verificați parametrizarea (p0429.2).

Ref. valoare eroare, bit 9 = 1:
- Aplicați EMC/conectați ecranul cablului, înlocuiți traductorul sau cablul traductorului, înlocuiți Sensor Module.

Ref. valoare eroare, bit 10 = 1:
- Verificați parametrizarea (p0429.2, p0449).

Ref. valoare eroare, bit 11 = 1:
- Verificați parametrizarea (p0436).

Ref. valoare eroare, bit 12 = 1:
- Verificați parametrizarea (p0429.6).

Ref. valoare eroare, bit 13 = 1:
- Verificați cablul de date.

Ref. valoare eroare, bit 14 = 1:
- Tip traductor incorect / înlocuiți traductorul sau cablul traductorului.

233111 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Traductorul semnalează eroare internă (informaţie de detaliu)

Valoarea mesajului: Cauză eroare: %1 bin, Informaţie suplimentară: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Cuvântul de eroare al traductorului semnalează informații detaliate (biți de eroare).
La p0404.8 = 0 se aplică:
Valoare eroare pentru diagnoza internă de erori Siemens.
La p0404.8 = 1 se aplică:
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
yyyyxxxx hex: yyyy = informație suplimentară, xxxx = cauză eroare
yyyy = 0:
Bit 0: Sistemul de iluminat s-a defectat.
Bit 1: Amplitudinea semnalului prea mică.
Bit 2: Valoarea poziției incorectă.
Bit 3: Supratensiune la sursa de alimentare a traductorului.
Bit 4: Subtensiune la sursa de alimentare a traductorului.
Bit 5: Supracurent la sursa de alimentare a traductorului.
Bit 6: Bateria trebuie schimbată.

Remediu: La yyyy = 0:
Ref. valoare eroare, bit 0 = 1:
Traductorul este defect. Înlocuiți traductorul, la traductorul motorului cu conexiune directă DRIVE-CLiQ: Înlocuiți motorul.
Ref. valoare eroare, bit 1 = 1:
Traductorul este defect. Înlocuiți traductorul, la traductorul motorului cu conexiune directă DRIVE-CLiQ: Înlocuiți motorul.
Ref. valoare eroare, bit 2 = 1:
Traductorul este defect. Înlocuiți traductorul, la traductorul motorului cu conexiune directă DRIVE-CLiQ: Înlocuiți motorul.
Ref. valoare eroare, bit 3 = 1:
Tensiunea sursei de alimentare de 5 V este eronată.
La utilizarea unui SMC: Verificați cablul de conectare dintre traductor și SMC sau înlocuiți SMC.
La utilizarea unui traductor motor cu conexiune directă DRIVE-CLiQ: Înlocuiți motorul.
Ref. valoare eroare, bit 4 = 1:
Tensiunea sursei de alimentare de 5 V este eronată.
La utilizarea unui SMC: Verificați cablul de conectare dintre traductor și SMC sau înlocuiți SMC.
La utilizarea unui motor cu DRIVE-CLiQ: Înlocuiți motorul.
Ref. valoare eroare, bit 5 = 1:
Traductorul este defect. Înlocuiți traductorul, la traductorul motorului cu conexiune directă DRIVE-CLiQ: Înlocuiți motorul.
Ref. valoare eroare, bit 6 = 1:
Bateria trebuie schimbată (numai la traductoarele cu baterie tampon).
La yyyy = 1:
Traductorul este defect. Înlocuiți traductorul.

233112 <Indicarea locației>Traductor 3: Traductorul semnalează eroare internă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Traductorul semnalează un bit de eroare setat via protocol serial.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 0: Bit de eroare în protocolul de poziționare.

Remediu: Pentru cod defect, bit 0 =1
In cazul unui encoder EnDat, F31111 poate indica detalii suplimentare.

233115 <Indicarea locației>Traductor 3: Nivel semnal pistă A sau B prea mic

Valoarea mesajului: Pista-A: %1, Pista-B: %2

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Nivelul de semnal (radical din A^2 + B^2) al traductorului scade sub valoarea limită permisă.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex:
yyyy = nivel semnal, pista B (16 biți cu semn).
xxxx = nivel semnal, pista A (16 biți cu semn).
Nivelul semnalului nominal al traductorului trebuie să se afle în domeniul 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Pragul de răspuns este < 170 mV (frecvență intrare <= 256 kHz) respectiv < 120 mV (Eingangsfrequenz > 256 kHz).
Un nivel de semnal de 500 mV valoare de vârf corespunde valorii numerice 5333 hex = 21299 zec.
Notă pt. Sensor Module pt. rezolvere (de ex. SMC10):
Nivelul semnalului nominal este la 2900 mV (2.0 Vrms). Pragul de răspuns este < 1070 mV.
Un nivel de semnal de 2900 mV valoare de vârf corespunde valorii numerice 6666 hex = 26214 zec.
Notă:
Valorile analogice ale erorii de amplitudine nu sunt măsurate în același moment cu declanșarea erorii hardware de către Sensor Module.

Remediu: - verificați amplasarea cablurilor traductorului și ecranarea dacă sunt conforme cu EMC.
- verificați legăturile cuplelor.
- înlocuiți traductorul respectiv cablul lui.
- verificați Sensor Modul (de ex. contacte).
La sisteme de măsură fără lagăr propriu se aplică:
- ajustați capul de măsură și verificați lagărul roții de măsură.
La sistemele de măsură cu lagăr propriu se aplică:
- asigurați-vă că nu acționează nici o forță axială asupra carcasei traductorului.

233116 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Nivel semnal pistă A sau B prea mic

Valoarea mesajului: Pista-A: %1, Pista-B: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Nivelul de semnal al semnalelor de traductor redresate A și B ale traductorului scade sub valoarea limită permisă.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex:
yyyy = nivel semnal, pista B (16 biți cu semn).
xxxx = nivel semnal, pista A (16 biți cu semn).
Nivelul semnalului nominal al traductorului trebuie să se afle în domeniul 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Pragul de declanșare este < 130 mV.
Un nivel de semnal de 500 mV valoare de vârf corespunde valorii numerice de 5333 hex = 21299 zec.
Notă:
Valorile analogice ale erorii de amplitudine nu sunt măsurate în același moment cu declanșarea erorii hardware de către Sensor Module.

Remediu: - verificați amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificați cuplele.
- înlocuiți traductorul respectiv cablul lui.
- verificați Modulul Senzor (de ex. contacte).

233117 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Semnale A/B/R inversate sunt eronate

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Pentru un traductor cu semnal de formă dreptunghiulară (bipolar, double ended), semnalul A*, B* şi R* nu este inversat faţă de semnalul A, B şi R.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 0 ... 15: Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.
Bit 16: Eroare pistă A.
Bit 17: Eroare pistă B.
Bit 18: Eroare pistă R.
Notă:
Pentru SMC30 (numai număr articol 6SL3055-0AA00-5CA0 şi 6SL3055-0AA00-5CA1), CUA32, CU310 se aplică următoarele:
Este utilizat un traductor cu semnal dreptunghiular fără pista R şi supravegherea pistei (p0405.2 =1) este activată.

Remediu: - Verificaţi traductorul/cablul.
- Furnizează traductorul semnale şi semnalele inversate aferente acestora?
Notă:
Pentru SMC30 (numai număr articol 6SL3055-0AA00-5CA0 şi 6SL3055-0AA00-5CA1), se aplică:
- Verificaţi setarea lui p0405 (p0405.2 = 1 este posibil numai dacă este conectat traductorul la X520).
Pentru un traductor cu semnal dreptunghiular fără pista R, următoarele punţi trebuiesc făcute la conectarea la X520 (SMC30) respectiv X23 (CUA32, CU310):
- pin 10 (semnal referinţă R) <--> pin 7 (masă alimentare traductor)
- pin 11 (semnal referinţă R, inversat) <--> pin 4 (tensiune alimentare traductor)

233118 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Modificarea turaţiei neplauzibilă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: La un traductor HTL/TTL, modificarea turaţiei peste câteva cicluri de eşantionare a depăşit valoarea în p0492.
Schimbarea la valoarea reala de turatie medie - daca este cazul - este monitorizata in timpul de esantionare al controler-ului de curent.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.
Vezi de asemenea: p0492

Remediu: - verificaţi cablul de alimentare la tahometru dacă prezintă întreruperi.
- verificaţi împământarea ecranării tahometrului.
- dacă este necesar măriţi diferenţa maximă a turaţiei pe câte un ciclu de eşantionare (p0492).

233120 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Defect la tensiunea de alimentare a traductorului

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: A apărut o eroare la tensiunea de alimentare a traductorului.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 0: Subtensiune pe cablu Sense.
Bit 1: Supracurent la alimentarea traductorului.
Bit 2: Supracurent la alimentarea traductorului pe cablu excitație negativă rezolver.
Bit 3: Supracurent la alimentarea traductorului pe cablu excitație pozitivă rezolver.
Bit 4: Alimentarea cu 24 V la Power Module (PM) este supraîncărcată.
Bit 5: Supracurent la conexiunea EnDat a convertizorului.
Bit 6: Supratensiune la conexiunea EnDat a convertizorului.
Bit 7: Eroare Hardware la conexiunea EnDat a convertizorului.
Notă:
Dacă cablurile traductorului 6FX2002-2EQ00-.... şi 6FX2002-2CH00-.... sunt interschimbate, aceasta poate provoca distrugerea traductorului, deoarece pinii tensiunii de funcționare sunt inversați.

Remediu: Ref. valoare eroare, bit 0 = 1:
- s-a conectat cablul corect al traductorului?
- verificați legăturile cuplelor cablului traductorului.
- SMC30: Verificați parametrizarea (p0404.22).

Ref. valoare eroare, bit 1 = 1:
- s-a conectat cablul corect al traductorului?
- înlocuiți traductorul respectiv cablul traductorului.

Ref. valoare eroare, bit 2 = 1:
- s-a conectat cablul corect al traductorului?
- înlocuiți traductorul respectiv cablul traductorului.

Ref. valoare eroare, bit 3 = 1:
- s-a conectat cablul corect al traductorului?
- înlocuiți traductorul respectiv cablul traductorului.

Ref. valoare eroare, bit 5 = 1:
- s-a conectat cablul corect al dispozitivului de măsurare la convertor?
- înlocuiți dispozitivul de măsurare respectiv cablul dispozitivului de măsurare.

Ref. valoare eroare, bit 6, 7 = 1:
- înlocuiți convertorul EnDat 2.2 defect.

233121 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Poziţie de comutare determinată eronată

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: La sesizarea valorii reale a poziției de comutare a fost detectată o eroare.

Remediu: Înlocuiți motorul cu DRIVE-CLiQ respectiv cu Modulul Senzor adecvat.

233122 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Eroare hardware Sensor Module

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF1

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A fost detectată o eroare hardware internă la Sensor Module.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Tensiunea de referință eronată.
2: Subtensiune internă.
3: Supratensiune internă.

Remediu: Înlocuiți motorul cu DRIVE-CLiQ respectiv cu Modulul Senzor adecvat.

233123 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Nivel semnal pistă A/B înafara toleranţei

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Nivelul unipolar (AP/AN sau BP/BN) pentru encoder-ul 3 este in afara tolerantei permise.
Cod defect (r0949, binar);
Bit 0=1: Fie AP sau AN sunt in afara tolerantei.
Bit 16=1: Fie BP sau BN sunt in afara tolerantei.
Nivelul semnalului unipolar al encoder-ului trebuie sa fie in gama 2500mV +/_500 mV.
Pragurile de raspuns trebuie sa fie in gama <1700mV si >3300mV.
Nota:
Nivelul semnalului nu este evaluat pina cind urmatoarele conditii sunt satisfacute:
-Proprietatile modulului sensor sunt disponibile (r0459.31=1).
-Monitorizarea este activa (p0437.31=1).

Remediu: - verificati daca ecranarea si cablul encoder-ului sunt instalate conform cu EMC.
- verificati conectorii si contactele.
- verificati daca nu este scurt-circuit intre semnalele cablului si masa sau tensiunea de alimentare.
- inlocuiti cablul encoder-ului.

233125 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Nivel semnal pistă A sau B prea mare

Valoarea mesajului: Pista-A: %1, Pista-B: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Nivelul de semnal (radical din A^2 + B^2) al traductorului depășește valoarea limită permisă.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex:
yyyy = nivel semnal, pista B (16 bits cu semn)
xxxx = nivel semnal, pista A (16 bits cu semn)
Nivelul de semnal nominal al traductorului trebuie să se afle în domeniul 375 mV până la 600 mV (500 mV -25 /+20 %).
Pragul de răspuns este > 750 mV.
Un nivel de semnal de 500 mV valoare de vârf corespunde valorii numerice 5333 hex = 21299 zec.
Notă pentru Sensor Module pentru rezolvere (ex. SMC10):
Nivelul de semnal nominal este la 2900 mV (2.0 Vrms).
Pragul de răspuns este > 3582 mV.
Un nivel de semnal de 2900 mV valoare de vârf corespunde la valoarea numerică 6666 hex = 26214 zec.
Notă:
Valorile analogice ale erorii de amplitudine nu sunt măsurate în acelaşi moment cu declanşarea erorii hardware de către Sensor Module.

Remediu: - verificaţi amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt conforme cu EMC.
- înlocuiţi traductorul respectiv cablul lui.

233126 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Nivel semnal pistă A sau B prea mare

Valoarea mesajului: Amplitudine: %1, unghi: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Nivelul de semnal (|A| + |B|) al traductorului depăşeşte toleranţa permisă.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex:
yyyy = unghi
xxxx = amplitudine, adică radical din A^2 + B^2 (16 biţi, fără semn)
Nivelul semnalului nominal al traductorului trebuie să se afle în domeniul 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Pragul de declanşare pentru (|A| + |B|) este > 1120 mV sau radical din (A^2 + B^2) > 955 mV.
Un nivel de semnal de 500 mV valoare de vârf corespunde valorii numerice de 299A hex = 10650 zec.
Unghiul 0 ... FFFF hex corespunde la 0 ... 360 grade pentru poziţia exactă. Zero grade se află la trecerea negativă prin zero a pistei B.
Notă:
Valorile analogice ale erorii de amplitudine nu sunt măsurate în acelaşi moment cu declanşarea erorii hardware de către Sensor Module.

Remediu: - verificaţi amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt conforme cu EMC.
- înlocuiţi traductorul respectiv cablul lui.

233129 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Diferenţa de poziţie prea mare senzor Hall/pista C/D şi pista A/B

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Eroarea la pista C/D este mai mare decât +/-15 ° mecanic sau +/-60 ° electric sau eroarea pentru semnalele Hall este mai mare decât +/-60 ° electric.
O perioadă a pistei C/D corespunde la 360 ° mecanic.
O perioadă a unui semnal Hall corespunde la 360 ° electric.
Supravegherea reacţionează, de exemplu, dacă senzorii Hall au fost conectaţi cu sens de rotaţie eronat ca înlocuitor pentru pistele C/D sau livrează valori imprecise.
După sincronizarea fină printr-un marcaj de referinţă, respectiv prin 2 marcaje de referinţă pentru traductorii codificaţi la distanţă, această eroare nu mai este declanşată, ci alarma A33429.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
La pistă C/D se aplică următoarele:
Abaterea măsurată ca unghi mecanic (16 biţi cu semn, 182 dec corespund la 1 °).
La semnale Hall se aplică următoarele:
Abaterea măsurată ca unghi electric (16 biţi cu semn, 182 dec corespund la 1 °).

Remediu: - pistele C sau D nu sunt conectate.
- corectaţi direcţia de rotire a senzorului Hall conectat pentru eventuala înlocuire a pistelor C/D.
- verificaţi amplasarea cablurilor traductorului compatibile cu EMC.
- verificaţi ajustarea senzorului Hall.

233130 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Marcajul de nul şi poziţia de la sincronizarea grosieră sunt incorecte

Valoarea mesajului: abatere unghiulară electrică: %1, unghi mecanic: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: După iniţializarea poziţiei polului prin pista C/D, semnale Hall sau identificarea poziţiei polului, marcajul de nul a fost determinat în afara gamei permise. La traductoare codificate după distanţă, controlul se efectuează după depăşirea a 2 marcaje de nul. Sincronizarea fină nu va fi efectuată.

La iniţializarea prin pista C/D (p0404) apoi este verificat dacă marcajul de nul apare în domeniul unghiular de +/-18 ° mecanice.

La iniţializarea prin senzori Hall (p0404) sau identificarea poziţiei polului (p1982) este verificat dacă marcajul de nul apare în domeniul unghiular de +/-60 ° electrice.

Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):

yyyyxxxx hex

yyyy: Determinat mecanic poziţia marcajului de nul (poate fi utilizată numai pentru pistă C/D).

xxxx: Abaterea marcajului de nul de la poziţia aşteptată ca unghi electric.

Normalizare: 32768 zec = 180 °

Remediu: - verificaţi amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.

- verificaţi legăturile cuplelor.
- verificaţi conexiunea în cazul folosirii senzorului Hall ca înlocuitor pentru pista C/D.
- verificaţi conexiunea pistei C sau pistei D.
- înlocuiţi traductorul respectiv cablul lui.

233131 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Diferenţă poziţie incrementală/absolută prea mare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Traductor absolut:

La citirea ciclică a poziţiei absolute, s-a detectat o diferenţă extrem de mare faţă de poziţia incrementală. Poziţia absolută care a fost citită a fost respinsă.

Valoarea limită pentru abatere:

- Traductor EnDat: Este furnizat din traductor şi este un minim dintre cei 2 cvadranţi (de ex EQI 1325 > 2 cvadranţi, EQN 1325 > 50 cvadranţi).
- alte traductoare: 15 impulsuri = 60 cvadranţi.

Traductor incremental:

La trecerea prin impulsul de nul, s-a detectat o abatere în poziţia incrementală.

Pentru markeri de zero echidistanti, sunt valabile urmatoarele:

Primul marker de zero detectat furnizeaza punctul de referinta pentru toate verificarile ulterioare.Celalat marker de zero trebuie sa aiba de "n" ori distanta, referitor la primul marker de zero.

Pentru markerii de zero cu distanta codata, se aplica urmatoarele:

Prima pereche de markeri de zero detectati furnizeaza punctul de referinta pentru toate verificarile ulterioare.Celalata pereche de markeri de zero trebuie sa aiba distanta asteptata fata de prima pereche de markeri.

Cod defect (r0949, zecimal):

Devierea in cadrane (1 puls = 4 cadrane).

Remediu: - verificaţi amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificaţi cuplele.
- înlocuiţi traductorul respectiv cablul lui.
- verificaţi dacă discul codat este murdar sau dacă există câmpuri magnetice puternice în vecinătatea lui.
- adaptati parametrul pentru distanta intre markerii de zero (p0425).
- daca mesajul apare la pragul de turatie, reduceti timpul de filtrare (p0438).

233135 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Eroare la determinarea poziţiei (Singleturn-monotură)

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Traductorul a detectat o eroare la determinarea poziției (Singleturn) și furnizează informația de stare pe bit prin intermediul cuvântului intern stare/eroare.
Câțiva dintre acești biți determină ca eroarea să fie activă. Alți biți afișează starea. Cuvântul stare/eroare este afișat în valoarea erorii.
Notă cu privire la denumirea biților:
Prima denumire este valabilă pentru traductoarele DRIVE-CLiQ, cea de a doua pentru traductoarele EnDat 2.2.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 0: F1 (afișare stare Safety).
Bit 1: F2 (afișare stare Safety).
Bit 2: Rezervat (Iluminare).
Bit 3: Rezervat (Amplitudine semnal).
Bit 4: Rezervat (Valoare poziție).
Bit 5: Rezervat (Supratensiune).
Bit 6: Rezervat (Subtensiune) / Eroare hardware alimentare EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 7: Rezervat (Supracurent) / Traductor EnDat retras în stare neparcată (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 8: Rezervat (Baterie) / Supracurent alimentare EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 9: Rezervat / Supratensiune alimentare EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 11: Rezervat / Eroare de comunicație internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 12: Rezervat / Eroare de comunicație internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 13: Rezervat / Eroare de comunicație internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 14: Rezervat / Eroare de comunicație internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 15: Eroare de comunicație internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit16: Iluminare (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit17: Amplitudine semnal (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit18: Poziția 1 monotură (--> F3x135, x= 1, 2, 3).
Bit19: Supratensiune (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit20: Subtensiune (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit21: Supracurent (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit22: Temperatură depașită (--> F3x405, x = 1, 2, 3).
Bit23: Poziția 2 monotură (afișare stare Safety).
Bit24: Sistem monotură (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit25: Oprire alimentare monotură (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit26: Poziția 1 multitură (--> F3x136, x = 1, 2, 3).
Bit27: Poziția 2 multitură (--> F3x136, x = 1, 2, 3).
Bit28: Sistem multitură (--> F3x136, x = 1, 2, 3).
Bit29: Oprire alimentare multitură (--> F3x136, x = 1, 2, 3).
Bit30: Multitură: depășire plus/depășire minus(--> F3x136, x = 1, 2, 3).
Bit31: Baterie multitură (rezervat).

Remediu: - determinați cauza detaliată cu ajutorul valorii erorii.
- dacă este necesar, înlocuiți traductorul.
Notă:
Un traductor EnDat 2.2 trebuie scos sau înfipt numai în starea "Parcare".
Dacă un traductor EnDat 2.2 nu este scos în starea "Parcare", atunci după înfigerea traductorului este necesar un POWER ON (decuplare/cuplare) pentru confirmarea erorii..

233136 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Eroare la determinarea poziţiei (Multiturn-multitură)

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Traductorul a detectat o eroare la determinarea poziției (Multiturn) și furnizează informația de stare pe bit prin intermediul cuvântului intern stare/eroare.
Câțiva dintre acești biți determină ca eroarea să fie activă. Alți biți afișează starea. Cuvântul stare/eroare este afișat în valoarea erorii.
Notă cu privire la denumirea biților:
Prima denumire este valabilă pentru traductoarele DRIVE-CLiQ, cea de a doua pentru traductoarele EnDat 2.2.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 0: F1 (afișare stare Safety).
Bit 1: F2 (afișare stare Safety).
Bit 2: Rezervat (Iluminare).
Bit 3: Rezervat (Amplitudine semnal).
Bit 4: Rezervat (Valoare poziție).
Bit 5: Rezervat (Supratensiune).
Bit 6: Rezervat (Subtensiune) / Eroare hardware alimentare EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 7: Rezervat (Supracurent) / Traductor EnDat retras în stare neparcată (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 8: Rezervat (Baterie) / Supracurent alimentare EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 9: Rezervat / Supratensiune alimentare EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 11: Rezervat / Eroare de comunicație internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 12: Rezervat / Eroare de comunicație internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 13: Rezervat / Eroare de comunicație internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 14: Rezervat / Eroare de comunicație internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 15: Eroare de comunicație internă (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit16: Iluminare (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit17: Amplitudine semnal (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit18: Poziția 1 monotură (--> F3x135, x= 1, 2, 3).
Bit19: Supratensiune (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit20: Subtensiune (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit21: Supracurent (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit22: Temperatură depașită (--> F3x405, x = 1, 2, 3).
Bit23: Poziția 2 monotură (afișare stare Safety).
Bit24: Sistem monotură (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit25: Oprire alimentare monotură (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit26: Poziția 1 multitură (--> F3x136, x = 1, 2, 3).
Bit27: Poziția 2 multitură (--> F3x136, x = 1, 2, 3).
Bit28: Sistem multitură (--> F3x136, x = 1, 2, 3).
Bit29: Oprire alimentare multitură (--> F3x136, x = 1, 2, 3).
Bit30: Multitură: depășire plus/depășire minus(--> F3x136, x = 1, 2, 3).
Bit31: Baterie multitură (rezervat).

Remediu: - determinați cauza detaliată cu ajutorul valorii erorii.
- dacă este necesar, înlocuiți traductorul.
Notă:
Un traductor EnDat 2.2 trebuie scos sau înfipt numai în starea "Parcare".
Dacă un traductor EnDat 2.2 nu este scos în starea "Parcare", atunci după înfigerea traductorului este necesar un POWER ON (decuplare/cuplare) pentru confirmarea erorii..

233137 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Eroare la determinarea poziţiei (Singleturn-monotură)

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: În traductorul DRIVE-CLiQ a apărut o eroare la determinarea poziției.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
yyxxxxxx hex: yy = versiune traductor, xxxxxx = codificare pe biți a cauzei erorii
---
La yy = 8 (0000 1000 bin) este valabil:
Bit 1: Supraveghere semnal (sin/cos).
Bit 8: F1 (afișare stare safety) eroare cuvânt poziție 1.
Bit 9: F2 (afișare stare safety) eroare cuvânt poziție 2.
Bit 16: Supraveghere LED.
Bit 17: Eroare la determinarea poziției (Multiturn).
Bit 23: Temperatură înafara valorilor limită.

La yy = 11 (0000 1011 bin) este valabil:
Bit 0: Cuvânt poziție 1 deosebire între contor rotații și contor software (XC_ERR).
Bit 1: Cuvânt poziție 1 eroare pistă semnale incrementale (LIS_ERR).
Bit 2: Cuvânt poziție 1 eroare la calibrare între semnale incrementale pistă și valoare absolută (ST_ERR).
Bit 3: Temperatură maxim permisă depășită (TEMP_ERR).
Bit 4: Supratensiune în alimentare (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Supracurent în alimentare (MON_OVR_CUR).
Bit 6: Subtensiune în alimentare (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Eroare în contorul de rotații (MT_ERR).
Bit 8: F1 (afișare stare Safety) eroare cuvânt poziție 1.
Bit 9: F2 (afișare stare Safety) eroare cuvânt poziție 2.
Bit 11: Cuvânt poziție 1 stare bit: Singleturn Position OK (ADC_ready).
Bit 12: Cuvânt poziție 1 stare bit: contor rotații OK (MT_ready).
Bit 13: Cuvânt poziție 1 eroare de memorie (MEM_ERR).
Bit 14: Cuvânt poziție 1 eroare în poziție absolută (MLS_ERR).
Bit 15: Cuvânt poziție 1 eroare LED, eroare în unitatea de iluminat (LED_ERR).
Bit 18: Cuvânt poziție 2 eroare la calibrare între semnale incrementale pistă și valoare absolută (ST_ERR).
Bit 21: Cuvânt poziție 2 eroare de memorie (MEM_ERR).
Bit 22: Cuvânt poziție 2 eroare în poziție absolută (MLS_ERR).
Bit 23: Cuvânt poziție 2 eroare LED, eroare în unitatea de iluminat (LED_ERR).

La yy = 12 (0000 1100 bin) este valabil:
Bit 8: Eroare traductor.
Bit 10: Eroare la transport intern date poziție.

La yy = 14 (0000 1110 bin) este valabil:
Bit 0: Cuvânt poziție 1 Temperatură înafara valorilor limită.
Bit 1: Cuvânt poziție 1 Eroare la determinarea poziției (Multiturn).
Bit 2: Cuvânt poziție 1 Eroare FPGA.
Bit 3: Cuvânt poziție 1 Eroare de viteză.
Bit 4: Cuvânt poziție 1 Eroare de comunicație între FPGA-uri/Eroare în semnalul incremental.
Bit 5: Cuvânt poziție 1 Timeout valoare absolută/Eroare la determinarea poziției (Singleturn).
Bit 6: Cuvânt poziție 1 Eroare internă hardware (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: Cuvânt poziție 1 Eroare internă (FPGA-Comunicație/FPGA-Parametrizare/Autotest/Software).
Bit 8: F1 (afișare stare Safety) eroare cuvânt poziție 1.
Bit 9: F2 (afișare stare Safety) eroare cuvânt poziție 2.
Bit 16: Cuvânt poziție 2 Temperatură înafara valorilor limită.
Bit 17: Cuvânt poziție 2 Eroare la determinarea poziției (Multiturn).
Bit 18: Cuvânt poziție 2 Eroare FPGA.
Bit 19: Cuvânt poziție 2 Eroare de viteză.

Bit 20: Cuvânt poziție 2 Eroare de comunicație între FPGA-uri.
Bit 21: Cuvânt poziție 2 Eroare la determinarea poziției (Singleturn).
Bit 22: Cuvânt poziție 2 Eroare internă hardware (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: Cuvânt poziție 2 Eroare internă (Autotest/Software).

Notă:
Pentru o variantă de traductor care nu este descrisă aici, adresați-vă la fabricantul traductorului pentru informații mai detaliate cu privire la codificarea pe biți.

Remediu: - determinați cauza detaliată cu ajutorul valorii erorii.
- dacă este necesar, înlocuiți traductorul DRIVE-CLiQ.

233138 <Indicarea locației>Traductor 3: Eroare la determinarea poziției (Multiturn-multitură)

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: În traductorul DRIVE-CLiQ a apărut o eroare la determinarea poziției.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
yyxxxxxx hex: yy = versiune traductor, xxxxxx = codificare pe biți a cauzei erorii
---
La yy = 8 (0000 1000 bin) este valabil:
Bit 1: Supraveghere semnal (sin/cos).
Bit 8: F1 (afișare stare safety) eroare cuvânt poziție 1.
Bit 9: F2 (afișare stare safety) eroare cuvânt poziție 2.
Bit 16: Supraveghere LED.
Bit 17: Eroare la determinarea poziției (Multiturn).
Bit 23: Temperatură înafara valorilor limită.

La yy = 11 (0000 1011 bin) este valabil:
Bit 0: Cuvânt poziție 1 deosebire între contor rotații și contor software (XC_ERR).
Bit 1: Cuvânt poziție 1 eroare pistă semnale incrementale (LIS_ERR).
Bit 2: Cuvânt poziție 1 eroare la calibrare între semnale incrementale pistă și valoare absolută (ST_ERR).
Bit 3: Temperatură maxim permisă depășită (TEMP_ERR).
Bit 4: Supratensiune în alimentare (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Supracurent în alimentare (MON_OVR_CUR).
Bit 6: Subtensiune în alimentare (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Eroare în contorul de rotații (MT_ERR).
Bit 8: F1 (afișare stare Safety) eroare cuvânt poziție 1.
Bit 9: F2 (afișare stare Safety) eroare cuvânt poziție 2.
Bit 11: Cuvânt poziție 1 stare bit: Singleturn Position OK (ADC_ready).
Bit 12: Cuvânt poziție 1 stare bit: contor rotații OK (MT_ready).
Bit 13: Cuvânt poziție 1 eroare de memorie (MEM_ERR).
Bit 14: Cuvânt poziție 1 eroare în poziție absolută (MLS_ERR).
Bit 15: Cuvânt poziție 1 eroare LED, eroare în unitatea de iluminat (LED_ERR).
Bit 18: Cuvânt poziție 2 eroare la calibrare între semnale incrementale pistă și valoare absolută (ST_ERR).
Bit 21: Cuvânt poziție 2 eroare de memorie (MEM_ERR).
Bit 22: Cuvânt poziție 2 eroare în poziție absolută (MLS_ERR).
Bit 23: Cuvânt poziție 2 eroare LED, eroare în unitatea de iluminat (LED_ERR).

La yy = 14 (0000 1110 bin) este valabil:
Bit 0: Cuvânt poziție 1 Temperatură înafara valorilor limită.
Bit 1: Cuvânt poziție 1 Eroare la determinarea poziției (Multiturn).
Bit 2: Cuvânt poziție 1 Eroare FPGA.
Bit 3: Cuvânt poziție 1 Eroare de viteză.
Bit 4: Cuvânt poziție 1 Eroare de comunicație între FPGA-uri/Eroare în semnalul incremental.
Bit 5: Cuvânt poziție 1 Timeout valoare absolută/Eroare la determinarea poziției (Singleturn).
Bit 6: Cuvânt poziție 1 Eroare internă hardware (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: Cuvânt poziție 1 Eroare internă (FPGA-Comunicație/FPGA-Parametrizare/Autotest/Software).
Bit 8: F1 (afișare stare Safety) eroare cuvânt poziție 1.
Bit 9: F2 (afișare stare Safety) eroare cuvânt poziție 2.
Bit 16: Cuvânt poziție 2 Temperatură înafara valorilor limită.
Bit 17: Cuvânt poziție 2 Eroare la determinarea poziției (Multiturn).
Bit 18: Cuvânt poziție 2 Eroare FPGA.
Bit 19: Cuvânt poziție 2 Eroare de viteză.
Bit 20: Cuvânt poziție 2 Eroare de comunicație între FPGA-uri.
Bit 21: Cuvânt poziție 2 Eroare la determinarea poziției (Singleturn).
Bit 22: Cuvânt poziție 2 Eroare internă hardware (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: Cuvânt poziție 2 Eroare internă (Autotest/Software).

Notă:

Pentru o variantă de traductor care nu este descrisă aici, adresați-vă la fabricantul traductorului pentru informații mai detaliate cu privire la codificarea pe biți.

Remediu: - determinați cauza detaliată cu ajutorul valorii erorii.

- dacă este necesar, înlocuiți traductorul DRIVE-CLiQ.

233142 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Eroare tensiune baterie

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: În stare decuplată, traductorul utilizează o baterie pentru salvarea informației multitură. Tensiunea bateriei nu mai este suficientă pentru memorarea informației multitură.

Remediu: Înlocuiți bateria.

233150 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Iniţializare nereuşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Funcționalitatea traductorului selectată în p0404 nu poate fi efectuată.

Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):

Funcționalitate traductor eronată.

Alocarea pe biți corespunde cu cea din p0404 (de ex. bit 5 setat: Eroare pista C/D).

Remediu: - verificați dacă p0404 este setat corect.

- verificați tipul traductorului utilizat (incremental/absolut), iar pentru SMCxx verificați cablul traductorului.
- eventual luați în considerație alte mesaje de eroare, care descriu în detaliu eroarea.

233151 <Indicarea locaţiei>Encoder 3: Viteza encoderului pentru initializare AB prea mare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Viteza encoder-ului prea mare in timpul initializarii senzorului.

Remediu: Reduceti viteza encoder-ului in faza de initializare.

Daca este necesar, dezactivati monitorizarea (p0437.29).

Vezi de asemenea: p0437

233152 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Frecvenţă semnal maximă (pistă A/B) depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: BLOCARE IMPULS
Cauze: Frecvența maximă de semnal la evaluare traductor a fost depășită.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Frecvența actuală de intrare în Hz.
Vezi de asemenea: p0408
Remediu: - Reduceți turația.
- Utilizați un traductor cu un număr mai mic de diviziuni (p0408).

233153 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Identificare eşuată

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: In timpul identificarii traductorului (așteptare) cu p0400 = 10100 a apărut o eroare.
Traductorul conectat nu a putut fi identificat.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Bit 0: Lungime date eronată.
Vezi de asemenea: p0400
Remediu: Configurare manuală traductor conform paginii de date.

233160 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Senzor analog canal A căzut

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: OFF1 (NICI UNA)
Confirmare: BLOCARE IMPULS
Cauze: Tensiunea de intrare de la sesizorul analogic se află înafara limitelor permise.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Tensiune de intrare înafara domeniului de măsurare sesizabil.
2: Tensiune de intrare înafara domeniului de măsurare setat (p4673).
3: Mărimea tensiunii de intrare a depășit limita domeniului (p4676).
Remediu: Ref. valoare eroare = 1:
- verificați tensiunea de ieșire de la sesizorul analogic.
Ref. valoare eroare = 2:
- verificați setarea tensiunii pe perioadă traductor (p4673).
Ref. valoare eroare = 3:
- verificați setarea limitelor domeniului și măriți dacă este necesar (p4676).

233161 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Senzor analog canal B căzut

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: OFF1 (NICI UNA)
Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Tensiunea de intrare de la sesizorul analogic se află înafara limitelor permise.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Tensiune de intrare înafara domeniului de măsurare sesizabil.
2: Tensiune de intrare înafara domeniului de măsurare setat (p4675).
3: Mărimea tensiunii de intrare a depăşit limita domeniului (p4676).

Remediu: Ref. valoare eroare = 1:
- verificaţi tensiunea de ieşire de la sesizorul analogic.
Ref. valoare eroare = 2:
- verificaţi setarea tensiunii pe perioadă traductor (p4675).
Ref. valoare eroare = 3:
- verificaţi setarea limitelor domeniului şi măriţi dacă este necesar (p4676).

233163 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Valoare poziţie traductor analogic depăşeşte valoarea limită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: OFF1 (NICI UNA)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Valoarea poziţiei a depăşit domeniul permis de -0.5 ... +0.5.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Valoare poziţie de la senzor LVDT.
2: Valoare poziţie de la caracteristică traductor.

Remediu: Ref. valoare eroare = 1:
- Verificaţi raportul de divizare LVDT (p4678).
- Verificaţi conexiunea semnalului de referinţă la pista B.
Ref. valoare eroare = 2:
- Verificaţi coeficienţii caracteristicii (p4663 ... p4666).

233400 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Distanţă repere de nul eronată (prag avertizare depăşit)

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Distanţa reperelor de nul măsurate nu corespunde distanţei parametrizate a reperelor de nul.
La traductoare cu distanţă codificată, distanţa reperelor de nul se determină din repere de nul detectate pereche. De aici rezultă că un reper de nul lipsă, în funcţie de formarea perechii, nu poate să conducă la nici o eroare şi nici nu are vreun efect în sistem.
Distanţa reperelor de nul pentru supravegherea reperelor de nul se setează în p0425 (traductor rotativ) respectiv în p0424 (traductor liniar).
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Ultima distanţă măsurată a reperelor de nul în incremenţi (4 incremenţi = 1 impuls traductor).
Semnul arată direcţia de deplasare la detectarea distanţei reperelor de nul.

Remediu: - verificaţi amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificaţi cuplele.
- verificaţi tipul traductorului (traductor cu marcaje de zero echidistante).
- adaptaţi parametrul pentru distanţa marcajelor de zero (p0424, p0425).
- înlocuiţi traductorul respectiv cablul traductorului.

233401 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Reper de zero căzut (prag avertizare depăşit)

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: S-a depășit distanța reperelor de zero parametrizată de 1.5 ori fără detectarea unui reper de zero..
Distanța reperelor de nul pentru supravegherea reperelor de nul se setează în p0425 (traductor rotativ) respectiv p0424 (traductor liniar).
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Număr de incremenți după POWER ON sau după ultimul reper de nul detectat (4 incremenți = 1 impuls traductor).

Remediu: - verificați amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificați cuplele.
- verificați tipul traductorului (traductor cu marcaje de zero echidistante).
- adaptați parametrul pentru distanța marcajelor de zero (p0425).
- înlocuiți traductorul respectiv cablul traductorului.

233405 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Temperatura la evaluarea traductorului depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: În electronica traductorului sau în evaluarea traductorului a fost detectată o temperatură excesiv de mare.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yyxxxx hex: yy = număr senzor temperatură, xxxx = temperatură măsurată la modul în 0.1 °C.

Remediu: Reduceți temperatura mediului înconjurător la conexiunea DRIVE-CLiQ a motorului.

233407 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Limită funcţie atinsă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Traductorul a atins una din limitele sale de funcții. Se recomandă un service.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: Semnale incrementale
3: Pistă absolută
4: Conexiune cod

Remediu: Efectuați service. Înlocuiți traductorul dacă este necesar.
Notă:
Rezerva funcțională actuală a unui traductor poate fi afișată prin r4651.
Vezi de asemenea: p4650, r4651

233410 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Comunicaţie eronată (traductor şi Sensor Module)

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Transferul protocolului de comunicație serială între traductor și modulul de evaluare este eronat.
Valoare alarmă (r2124, interpretat binar):
Bit 0: Bit alarmă în protocolul de poziție.
Bit 1: Nivel de linişte incorect pe cablul de date.
Bit 2: Traductorul nu răspunde (nu furnizează un bit de start în intervalul de 50 ms).
Bit 3: Eroare CRC: Suma de control în protocolul din traductor nu corespunde cu datele.
Bit 4: Validare traductor eronată: Traductorul a înțeles incorect cererea sau nu o poate executa.
Bit 5: Eroare internă în driverul serie: A fost solicitată o comandă de mod nepermisă.
Bit 6: Depășire timp cu citire ciclică.
Bit 8: Protocolul este prea lung (de ex. > 64 biți).
Bit 9: Depășire tampon de recepție.
Bit 10: Eroare cadru la citirea de două ori.
Bit 11: Eroare paritate.
Bit 12: Eroare la nivelul de semnal al liniei de date în timpul monoflop.

Remediu: - verificați amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificați cuplele.
- înlocuiți traductorul.

233411 <Indicarea locației>Traductor 3: Traductorul semnalează avertizare internă (informație de detaliu)

Valoarea mesajului: Cauză eroare: %1 bin, Informație suplimentară: %2

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Cuvântul de eroare al traductorului absolut conține biți de avertizare care au fost setați.
Valoare avertizare (r2124, interpretat binar):
yyyyxxxx hex: yyyy = informație suplimentară, xxxx = cauză eroare
yyyy = 0:
Bit 0: Frecvența depășită (turația prea mare).
Bit 1: Temperatura depășită.
Bit 2: Rezervă reglare, sistemul de iluminare depășit.
Bit 3: Bateria descărcată.
Bit 4: Punctul de referință depășit.
yyyy = 1:
Bit 0: Amplitudine semnal înafara domeniului de reglare.
Bit 1: Eroare interfață Multiturn.
Bit 2: Eroare de date internă (Singleturn/Multiturn fără pași singulari).
Bit 3: Eroare interfață EEPROM.
Bit 4: Eroare convertor SAR.
Bit 5: Eroare la transfer date registru.
Bit 6: Eroare internă identificată la pin eroare (nErr).
Bit 7: Prag temperatură depășit în plus sau în minus.

Remediu: Înlocuiți traductorul.

233412 <Indicarea locației>Traductor 3: Traductorul semnalează avertizare internă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Traductorul semnalează o avertizare prin protocolul serial.
Valoare avertizare (r2124, interpretat binar):
Bit 0: Bit de eroare în protocolul de poziție.
Bit1: Bit de avertizare în protocolul de poziție.

Remediu: - efectuati o repunere sub tensiune a tuturor componentelor.
- verificati daca cablurile encoder-ului sunt cablate conform EMC.
- verificati conexiunea cuplelor.
- inlocuiti encoder-ul.

233414 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Nivel semnal pistă C sau D înafara toleranţei

Valoarea mesajului: Pista-C: %1, pista-D: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Nivelul de semnal (C^2 + D^2) al pistei C sau D a traductorului sau al semnalelor Hall, nu se află în banda de toleranță.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex:
yyyy = nivel semnal, pista D (16 biti cu semn).
xxxx = nivel semnal, pista C (16 biti cu semn).
Nivelul de semnal nominal al traductorului trebuie să se afle în domeniul 375 ... 600 mV (500 mV -25/ +20 %).
Pragul de declanşare este < 230 mV (aveți în vedere răspunsul în frecvență al traductorului) şi > 750 mV.
Un nivel de semnal de 500 mV valoare de vîrf corespunde valorii numerice 5333 hex = 21299 zec.
Notă:
Dacă amplitudinea nu se află în banda de toleranță, ea nu poate fi utilizată pentru inițializarea poziției de pornire.

Remediu: - verificați amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificați cuplele.
- înlocuiți traductorul respectiv cablul lui.
- verificați Modulul Senzor (de ex. contacte).
- verificați cutia senzorului Hall.

233415 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Nivel semnal pistă A sau B înafara toleranţei (avertizare)

Valoarea mesajului: Amplitudine: %1, unghi: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Nivelul de semnal (radical din A^2 + B^2) al traductorului este înafara toleranței permise.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex:
yyyy = unghi
xxxx = amplitudinea, adică radical din A^2 + B^2 (16 biți fără semn)
Nivelul semnalului nominal al traductorului trebuie să se afle în domeniul 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Pragul de declanșare este < 230 mV (vezi răspunsul în frecvență al traductorului).
Un nivel de semnal de 500 mV valoare de vârf corespunde valorii numerice de 299A hex = 10650 zec.
Unghiul 0 ... FFFF hex corespunde la 0 ... 360 grade pentru poziția exactă. Zero grade se află la trecerea negativă prin zero a pistei B.
Notă pentru Sensor Module pentru rezolvere (de ex. SMC10):
Nivelul de semnal nominal este la 2900 mV (2.0 Vrms). Pragul de declanșare se află la < 1414 mV (1.0 Vrms).
Un nivel de semnal de 2900 mV valoare de vârf corespunde valorii numerice de 3333 hex = 13107 zec.
Notă:
Valorile analogice ale erorii de amplitudine nu sunt măsurate în același moment cu declanșarea erorii hardware de către Sensor Module.

Remediu: - verificați domeniul de turație, caracteristica frecvenței (caracteristica amplitudinii) echipamentului de măsurat nu este suficientă pentru domeniul de turație.
- verificați pozarea cablurilor traductorului și ecranarea pentru conformitate cu EMC.
- verificați conexiunile la cuple.
- înlocuiți traductorul respectiv cablul traductorului.
- verificați Sensor Module (de ex. contacte).
- înlocuiți traductorul la murdărire disc cod sau îmbătrânire iluminat.

233418 <Indicarea locației>Traductor 3: Modificarea turației neplauzibilă (avertizare)

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La un traductor HTL/TTL, modificarea turației peste mai multe cicluri de eșantionare a depășit valoarea în p0492.
Comutarea la valoarea de turatie actuala medie -daca este posibila- este monitorizata in timpul de esantionare al regulatorului de curent.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.
Vezi de asemenea: p0492

Remediu: - verificați cablul de alimentare la tahometru dacă prezintă întreruperi.
- verificați împământarea ecranării tahometrului.
- dacă este necesar măriți setarea lui p0492.

233419 <Indicarea locației>Traductor 3: Pista A sau B înafara toleranței

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Corecția amplitudinii/fazei/decalării pentru pista A sau B este la limită.
Corecția eroare amplitudine: Amplitudine B / Amplitudine A = 0.78 ... 1.27
Fază: <84 grade sau >96 grade
SMC20: corecție decalare: +/-140 mV
SMC10: corecție decalare: +/-650 mV
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
xxxx1: Minimul corecției de decalare, pistă B
xxxx2: Maximul corecției de decalare, pistă B
xxx1x: Minimul corecției de decalare, pistă A
xxx2x: Maximul corecției de decalare, pistă A
xx1xx: Minimul corecției de amplitudine, pistă B/A
xx2xx: Maximul corecției de amplitudine, pistă B/A
x1xxx: Minimul corecției de eroare de fază
x2xxx: Maximul corecției de eroare de fază
1xxxx: Corecția cubică minimă
2xxxx: Corecția cubică maximă

Remediu: - verificați toleranțele mecanice de montare la traductorii fără rulmenți proprii (de ex. traductor roată dințată).
- verificați cuplele (de asemenea rezistențele de trecere).
- verificați semnalele traductorului.
- înlocuiți traductorul respectiv cablul traductorului.

233421 <Indicarea locației>Traductor 3: Poziție de comutare determinată eronată (avertizare)

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La sesizarea valorii reale a poziției de comutare a fost detectată o eroare.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
3: Poziția absolută a protocolului serial și pista A/B diferă cu o jumătate de impuls traductor. Poziția absolută trebuie să aibă poziția ei de zero în cadranele în care ambele piste sunt negative. În caz de eroare poziția poate fi incorectă cu un impuls traductor.

Remediu: Ref. valoare avertizare = 3:
- Pentru un traductor standard cu cablu, dacă este necesar, contactati fabricantul.
- Corectati alocarea pistelor la valoarea de poziție care este transferată serial. Pentru aceasta, cele două piste trebuie conectate, inversate, la Sensor Module (interschimbați pista A cu A* și B cu B*) sau, pentru un traductor progamabil, verificați offset-ul de zero al poziției.

233422 <Indicarea locației>Traductor 3: Număr impulsuri dreptunghiulare traductor înafara benzii de toleranță

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Distanța reperelor de nul măsurate nu corespunde distanței parametrizate a reperelor de nul.
Această avertizare este declanșată la corecție număr impulsuri traductor cu semnale dreptunghiulare activă și eroare 31131 reparametrizată, dacă acumulatorul conține valori mai mari decât p4683 sau p4684.
Distanța reperelor de nul pentru supravegherea reperelor de nul se setează în p0425 (traductor rotativ).
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Diferență impulsuri acumulate în diviziuni traductor.

Remediu: - verificaţi amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificaţi cuplele.
- verificaţi tipul traductorului (traductor cu marcaje de zero echidistante).
- adaptaţi parametrul pentru distanţa marcajelor de zero (p0424, p0425).
- înlocuiţi traductorul respectiv cablul traductorului.

233429 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Diferenţa de poziţie prea mare senzor Hall/pista C/D şi pista A/B

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Eroarea la pista C/D este mai mare decât +/-15 ° mecanic sau +/-60 ° electric sau eroarea pentru semnale Hall este mai mare decât +/-60 ° electric.
O perioadă a pistei C/D corespunde la 360 ° mecanic.
O perioadă a unui semnal Hall corespunde la 360 ° electric.
Supravegherea reacționează, de exemplu, dacă senzorii Hall au fost conectați cu sens de rotație eronat ca înlocuitor pentru pistele C/D sau livrează valori imprecise.
Valoare eronată (r2124, interpretat zecimal):
La pista C/D se aplică următoarele:
Abaterea măsurată ca unghi mecanic (16 biți cu semn, 182 dec corespund la 1 °).
La semnale Hall se aplică următoarele:
Abaterea măsurată ca unghi electric (16 biți cu semn, 182 dec corespund la 1 °).

Remediu: - pistele C sau D nu sunt conectate.
- corectați direcția de rotire a senzorului Hall conectat pentru eventuala înlocuire a pistelor C/D.
- verificați amplasarea cablurilor traductorului compatibile cu EMC.
- verificați ajustarea senzorului Hall.

233431 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Diferenţă poziţie incrementală/absolută prea mare (avertizare)

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La trecerea de impulsul de nul, s-a detectat o abatere în poziția incrementală.
Pentru markeri de zero echidistanti, se aplica urmatoarele:
Primul marker de zero furnizeaza punctul de referinta pentru toate verificarile ulterioare. Ceilalti markeri de zero trebuie sa aiba de "n" ori distanta referentiata de primul marker.
Pentru markerii de zero cu distanta codata, se aplica urmatoarele:
- Prima pereche de markeri de zero furnizeaza punctul de referinta pentru toate verificarile ulterioare. Celelalte perechi de de markeri zero trebuie sa aiba distanta asteptata de prima pereche de markeri.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Abatere în cvadranți (1 impuls = 4 cvadranți).

Remediu: - verificaţi amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificaţi cuplele.
- înlocuiţi traductorul respectiv cablul lui.
- disc codat murdar sau câmpuri magnetice puternice.

233432 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Adaptarea poziţiei rotor corectează abaterea

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: La pista A/B există impulsuri pierdute sau au fost prea multe numărate. Aceste impulsuri sunt momentan corectate.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Ultima abatere măsurată a distanței reperelor de nul în incremenți (4 incremenți = 1 diviziune traductor).
Semnul indică direcția de deplasare la detectarea distanței de reper de nul.
Remediu: - verificați amplasarea cablurilor traductorului dacă sunt compatibile cu EMC.
- verificați cuplele.
- înlocuiți traductorul respectiv cablul lui.
- verificați frecvența limită traductor.
- adaptați parametrul pentru distanța între marcajele de nul (p0424, p0425).

233442 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Prag avertizare tensiune baterie atins

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: În stare decuplată, traductorul utilizează o baterie pentru salvarea informației multitură. La o cădere în continuare a tensiunii bateriei informația multitură nu mai poate fi salvată în memoria tampon.
Remediu: Înlocuiți bateria.

233443 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Nivel semnal pistă C/D înafara toleranţei (avertizare)

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin
Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Nivelul unipolar (CP/CN sau DP/DN) al encoder-ului 3 este in afara tolerantei permise.
Cod alarma (r2124, binar):
Bit 0 = 1: CP sau CN in afara tolerantei.
Bit 16= 1: DP sau DN in afara tolerantei.
Nivelul semnalului unipolar nominal al encoder-ului trebuie sa fie in gama 2500 mV +/-500 mV.
Pragurile de raspuns sunt <1700 mv si >3300 mV.
Nota:
Nivelul de semnal este evaluat in urmatoarele conditii:
- Proprietatile Modulului Senzor sunt disponibile (r0459.31 = 1).
- Monitorizarea este activa (p0437.31 =1).
Remediu: - verificati daca ecranarea si cablurile encoder-ului sunt cablate conform EMC.
- verificati conectorii si contactele.
- verificati conectarea corecta a pistelor C/D (daca nu s-au inversat CP si CN sau DP si DN ?)
- inlocuiti cablul encoder-ului.

233460 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Senzor analog canal A căzut

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA

Cauze: Tensiunea de intrare de la sesizorul analogic se află înafara limitelor permise.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: Tensiune de intrare înafara domeniului de măsurare sesizabil.
2: Tensiune de intrare înafara domeniului de măsurare setat în p4673.
3: Mărimea tensiunii de intrare a depăşit limitele domeniului (p4676).

Remediu: Ref. valoare avertizare = 1:
- verificaţi tensiunea de ieşire de la sesizorul analogic.
Ref. valoare avertizare = 2:
- verificaţi setarea tensiunii pe perioadă traductor (p4673).
Ref. valoare avertizare = 3:
- verificaţi setarea limitelor domeniului şi măriţi dacă este necesar (p4676).

233461 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Senzor analog canal B căzut

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Tensiunea de intrare de la sesizorul analogic se află înafara limitelor permise.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: Tensiune de intrare înafara domeniului de măsurare sesizabil.
2: Tensiune de intrare înafara domeniului de măsurare setat (p4675).
3: Mărimea tensiunii de intrare a depăşit limita domeniului (p4676).

Remediu: Ref. valoare avertizare = 1:
- verificaţi tensiunea de ieşire de la sesizorul analogic.
Ref. valoare avertizare = 2:
- verificaţi setarea tensiunii pe perioadă traductor (p4675).
Ref. valoare avertizare = 3:
- verificaţi setarea limitelor domeniului şi măriţi dacă este necesar (p4676).

233462 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Senzor analog, nici un canal activ

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Canal A şi B nu sunt activate pentru sesizor analogic.

Remediu: - activaţi canal A şi/sau canal B (p4670).
- verificaţi configurarea traductorului (p0404.17).
Vezi de asemenea: p4670

233463 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Valoare poziţie traductor analogic depăşeşte valoarea limită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Valoarea poziţiei a depăşit domeniul permis de -0.5 ... +0.5.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: Valoare poziţie de la senzor LVDT.
2: Valoare poziţie de la caracteristică traductor.

Remediu: Ref. valoare avertizare = 1:
- Verificați raportul de divizare LVDT (p4678).
- Verificați conexiunea semnalului de referință la pista B.

Ref. valoare avertizare = 2:
- Verificați coeficienții caracteristicii (p4663 ... p4666).

233470 <Indicarea locației>Traductor 3: Traductorul semnalează eroare internă (X521.7)

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La Sensor Module Cabinet 30 (SMC30) se va semnaliza la borna X521.7 prin semnal 0 o murdărire a traductorului.

Remediu:
- verificați legăturile cuplelor.
- înlocuiți traductorul respectiv cablul traductorului.

233500 <Indicarea locației>Traductor 3: Domeniul de deplasare la urmărirea poziției s-a depășit

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Pentru o axă liniară configurată fără corecție modulo, acționarea/traductorul a depășit domeniul maxim permis de deplasare. Valoarea ar trebui citita in p0412 si interpretata ca un numar de rotatii ale motorului.

Cind p0411.0 = 1 , domeniul maxim de traversare este definit a fi de 64 ori (+/- 32ori) din p0421. Valoarea ar trebui citită în p0421.

Cind p0411.3 = 1, gama maxima de deplasare pentru axa liniara configurata este prescrisa la cea mai inalta valoare s egala cu +/- p0412/2 (rotunjita la roatatii intregi). Cea mai mare valoare posibila depinde de numarul de pulsuri (p0408) si rezolutia fina(p0419).

Remediu: Eroarea ar trebui remediată astfel:
- selectați punere în funcțiune traductor (p0010 = 4).
- resetați urmărirea poziției, astfel (p0411.2 = 1).
- deselectați punere în funcțiune traductor (p0010 = 0).

Apoi eroarea trebuie confirmată, iar traductorul absolut trebuie ajustat.

233501 <Indicarea locației>Traductor 3: Poziție traductor de urmărire a poziției în afara ferestrei de toleranță

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: În stare decuplată, acționarea/traductorul a fost deplasat pe o distanță mai mare decât a fost parametrizat în fereastra de toleranță. Este posibil să nu mai existe vreo referință între sistemul mecanic și traductor.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

Abaterea (diferența) până la ultima poziție traductor în incremenți de valoare absolută.

Semnul indică direcția de deplasare.

Notă:

Abaterea (diferența) găsită este afișată de asemenea în r0477.

Vezi de asemenea: p0413, r0477

Remediu: Resetați urmărirea poziției astfel:
- selectați punere în funcțiune traductor (p0010 = 4).
- resetați urmărirea poziției, astfel (p0411.2 = 1).
- deselectați punere în funcțiune traductor (p0010 = 0).

Apoi eroarea trebuie confirmată, și la nevoie, traductorul absolut trebuie ajustat (p2507).
Vezi de asemenea: p0010

233502 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Traductor cu angrenaj de măsurare, fără semnale valabile

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF1 (OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Traductorul cu angrenaj de măsurare nu mai furnizează vreun semnal valabil.

Remediu: Trebuie asigurat ca toate traductoarele cu angrenaj de măsurare montat, furnizează în regim de funcționare valori reale valabile.

233503 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Urmărirea poziţiei nu poate fi resetată

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Urmărirea poziției pentru cutia de viteză de măsurare nu poate fi resetată.

Remediu: Eroarea ar trebui remediată astfel:
- selectați punere în funcțiune traductor (p0010 = 4).
- resetați urmărirea poziției, astfel (p0411.2 = 1).
- deselectați punere în funcțiune traductor (p0010 = 0).

Apoi eroarea trebuie confirmată, iar traductorul absolut trebuie ajustat.

233700 <Indicarea locaţiei>Encoder 3: Testul de eficacitate nu furnizeaza valoarea asteptata.

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Cuvântul de eroare al traductorului DRIVE-CLiQ furnizează biții de eroare care au fost setați.
Valoare avertizare (r2124, interpretat binar):
Bit x = 1: Testul de eficacitate x este nereușit.

Remediu: Înlocuiți traductorul.

233800 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Mesaj grupat

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Traductorul motorului a detectat cel puțin o eroare.

Remediu: Efectuați evaluarea altor mesaje actuale existente.

233801 <Indicarea locaţiei>Traductor 3 DRIVE-CLiQ: Lipsă semn-de-viaţă

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către traductorul implicat.
Cauză eroare:
10 (= 0A hex):
Bitul de semn-de-viață nu este setat în telegrama receptată.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- înlocuiți componenta implicată.

233802 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Depăşire intervale de timp

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o depășire de sector de timp la traductorul 3.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yx hex: y = funcția implicată (diagnoză internă de erori Siemens), x = sectorul de timp implicat
x = 9:
Depășirea sectorului de timp a sectorului de timp rapid (ciclul de tact al regulatorului de curent).
x = A:
Depășirea sectorului de timp a sectorului de timp mediu.
x = C:
Depășirea sectorului de timp a sectorului de timp lent.
yx = 3E7:
Depășire timp la așteptare SYNO (de ex. revenire neașteptată în regim aciclic de funcționare).

Remediu: Măriți timpul de eșantionare la regulatorul de curent.
Notă:
La timp de eșantionare la regulatorul de curent = 31.25 µs, utilizați un SMx20 cu număr de articol 6SL3055-0AA00-5xA3.

233804 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Eroare sumă de control Sensor Module

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: POWER ON (IMEDIAT)

Cauze: A apărut o eroare de sumă de control la extragerea memoriei program de pe Sensor Module.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex
yyyy: Zona de memorie implicată.
xxxx: Diferența între suma de control la POWER ON și suma de control actuală.

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- actualizați Firmware la o versiune mai nouă (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
- verificați dacă temperatura ambiantă permisibilă pentru componentă este menținută.
- înlocuiți Sensor Module.

233805 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Suma de control EEPROM eronată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Datele interne din EEPROM sunt deteriorate.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
01: Eroare acces EEPROM.
02: Prea multe blocuri în EEPROM.

Remediu: Înlocuiți modulul.

233806 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Iniţializare nereuşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Traductorul nu a fost inițializat cu succes.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Bit 0, 1: Inițializarea traductorului cu motorul în rotire a eșuat (abatere de la poziție grosieră și fină în impulsuri traductor/4).
Bit 2: Adaptare tensiune mediană pentru pista A eșuată.
Bit 3: Adaptare tensiune mediană pentru pista B eșuată.
Bit 4: Adaptare tensiune mediană pentru intrare accelerație eșuată.
Bit 5: Adaptare tensiune mediană pentru pista A Safety eșuată.
Bit 6: Adaptare tensiune mediană pentru pista B Safety eșuată.
Bit 7: Adaptare tensiune mediană pentru pista C eșuată.
Bit 8: Adaptare tensiune mediană pentru pista D eșuată.
Bit 9: Adaptare tensiune mediană pentru pista R eșuată.
Bit 10: Diferența tensiunilor mediane între A și B este prea mare (> 0.5 V).
Bit 11: Diferența tensiunilor mediane între C și D este prea mare (> 0.5 V).
Bit 12: Diferența tensiunilor mediane între A Safety și B Safety este prea mare (> 0.5 V).
Bit 13: Diferența tensiunilor mediane între A și B Safety este prea mare (> 0.5 V).
Bit 14: Diferența tensiunilor mediane între B și A Safety este prea mare (> 0.5 V).
Bit 15: Abaterea standard a tensiunilor mediane calculate este prea mare (> 0.3 V).
Bit 16: Eroare internă - eroare la citire registru (CAFE).
Bit 17: Eroare internă - eroare la scriere registru (CAFE).
Bit 18: Eroare internă - lipsă adaptare tensiune mediană.
Bit 19: Eroare internă - acces ADC eronat.
Bit 20: Eroare internă - nici o trecere prin zero găsită.
Bit 28: Eroare în timpul inițializării dispozitivului de măsurare EnDat 2.2.
Bit 29: Eroare la redare date din dispozitivul de măsurare EnDat 2.2.
Bit 30: Sumă de control a dispozitivului de măsurare EnDat 2.2 eronată.
Bit 31: Date ale dispozitivului de măsurare EnDat 2.2 inconsistente.
Notă:
Bit 0, 1: Până la 6SL3055-0AA00-5*A0
Bit 2 ... 20: De la 6SL3055-0AA00-5*A1

Remediu: Confirmați eroarea.
Dacă eroarea nu permite confirmarea:
Bit 2 ... 9: Verificați alimentarea cu tensiune a traductorului.
Bit 2 ... 14: Verificați cablul corespunzător.
Bit 15 fără alți biți: Verificați pista R, verificați setările în p0404.
Bit 28: Verificați cablul între convertorul EnDat 2.2 și dispozitivul de măsurare.
Bit 29 ... 31: Înlocuiți dispozitivul de măsurare defect.

233811 <Indicarea locației>Traductor 3: Număr serie traductor s-a modificat

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: S-a modificat numărul serie al traductorului. Modificarea se verifică numai pentru traductoare cu număr serie (de ex. traductoare EnDat).
- traductorul a fost înlocuit.

Notă:

La reglarea poziției, numărul serie este preluat la pornirea ajustării (p2507 = 2).

La traductor ajustat (p2507 = 3), numărul de serie este verificat cu privire la schimbări şi, la nevoie, ajustarea este resetată (p2507 = 1).

Pentru omiterea supravegherii numărului de serie procedați astfel:

- setați următoarele numere de serie pentru setul de date traductor corespunzător: p0441 = FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.

Remediu: Ajustați mecanic traductorul. Acceptați numărul serie nou cu p0440 = 1.

233812 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Ciclul solicitat sau sincronizarea RX/TX nu este susţinut

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Un ciclu solicitat din Control Unit respectiv RX/TX-Timing nu este susținut.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):

0: Ciclul aplicației nu este susținut.

1: Ciclul DRIVE-CLiQ nu este susținut.

2: Distanța între momentele de timp RX şi TX prea mică.

3: Momentul de timp TX prea timpuriu.

Remediu: Efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.

233813 <Indicarea locaţiei>Encoder 3: Logica unitatii hardware este defecta.

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)

Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Unitatea logică a traductorului DRIVE-CLiQ este căzută.

Valoare eroare (r0949, interpretat binar):

Bit 0: ALU watchdog a declanşat.

Bit 1: ALU a detectat eroare de semn de viață.

Remediu: La apariție repetată a erorii înlocuiți traductorul.

233820 <Indicarea locaţiei>Traductor 3 DRIVE-CLiQ: Telegramă eronată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)

Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către traductorul implicat.
Cauză eroare:
1 (= 01 hex):
Eroare sumă de control (eroare CRC).
2 (= 02 hex):
Telegrama este mai scurtă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
3 (= 03 hex):
Telegrama este mai lungă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
4 (= 04 hex):
Lungimea telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
5 (= 05 hex):
Tipul telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
6 (= 06 hex):
Adresa componentei în telegramă și în lista recepție nu coincide.
7 (= 07 hex):
Este așteptată o telegramă SYNC, dar telegrama receptată nu este o telegramă SYNC.
8 (= 08 hex):
Nu este așteptată o telegramă SYNC, dar telegrama receptată este o telegramă SYNC.
9 (= 09 hex):
Este setat bit eroare în telegrama receptată.
16 (= 10 hex):
Telegrama receptată este prea timpurie.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).

233835 <Indicarea locației>Traductor 3 DRIVE-CLiQ: Transfer ciclic de date eronat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către traductorul implicat. Nodurile nu emit și nu recepționează sincron.
Cauză eroare:
33 (= 21 hex):
Telegrama ciclică nu a fost recepționată încă.
34 (= 22 hex):
Eroare de timp în lista de recepție a telegramei.
64 (= 40 hex):
Eroare de timp în lista de emitere a telegramei.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON.
- înlocuiți componentele implicate.

233836 <Indicarea locaţiei>Traductor 3 DRIVE-CLiQ: Eroare de emitere la datele DRIVE-CLiQ

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către traductorul implicat. Datele nu au putut fi emise.
Cauză eroare:
65 (= 41 hex):
Tipul telegramei nu corespunde cu lista de emitere.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON.

233837 <Indicarea locaţiei>Traductor 3 DRIVE-CLiQ: Componentă defectă

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La componenta DRIVE-CLiQ implicată a apărut o eroare. Un hardware defect nu poate fi exclus.
Cauză eroare:
32 (= 20 hex):
Eroare în antetul telegramei.
35 (= 23 hex):
Eroare de recepție: Memoria tampon a telegramei este eronată.
66 (=42 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
67 (= 43 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu:
- verificaţi cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).
- verificați configurația dulapului electrică și amplasarea cablurilor dacă sunt conforme cu EMC
- dacă este necesar folosiți alt soclu (p9904) DRIVE-CLiQ.
- înlocuiți componentele implicate.

233845 <Indicarea locaţiei>Traductor 3 DRIVE-CLiQ: Transfer ciclic de date eronat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către traductorul implicat.
Cauză eroare:
11 (= 0B hex):
Eroare de sincronizare la transferul de date ciclic alternativ.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).

233850 <Indicarea locației>Traductor 3: Modul Senzor, eroare software internă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: POWER ON

Cauze: A apărut o eroare internă software în Sensor Module al traductorului 3.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Sectorul de timp de fond este blocat.
2: Suma de control peste memorie cod nu este corectă.
10000: Memoria OEM a traductorului EnDat conține date care nu pot fi interpretate.
11000 ... 11499: Datele descriptive din EEPROM incorecte.
11500 ... 11899: Datele de calibrare din EEPROM incorecte.
11900 ... 11999: Datele de configurare din EEPROM incorecte.
12000 ... 12008: Comunicație cu convertor analog-digital perturbată.
16000: Aplicație inițializare traductor DRIVE-CLiQ eronată.
16001: ALU inițializare traductor DRIVE-CLiQ eronată.
16002: Inițializare HISI/SISI traductor DRIVE-CLiQ eronată.
16003: Inițializare Safety traductor DRIVE-CLiQ eronată.
16004: Eroare sistem intern traductor DRIVE-CLiQ.

Remediu: - înlocuiți Sensor Module.
- la nevoie, actualizați firmware în Sensor Module.
- contactați Technical Support.

233851 <Indicarea locației>Traductor 3 DRIVE-CLiQ (CU): Lipsă semn-de-viață

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Sensor Module (traductor 3) implicat către Control Unit.
Componenta DRIVE-CLiQ nu a setat bitul de semn-de-viață către Control Unit.
Cauză eroare:
10 (= 0A hex):
Bitul de semn-de-viață nu este setat în telegrama receptată.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - actualizați firmware-ul componentei implicate.
- efectuați un POWER ON (decuplare/recuplare) la componenta implicată.

233860 <Indicarea locaţiei>Traductor 3 DRIVE-CLiQ (CU): Telegramă eronată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Sensor Module (traductor 3) implicat către Control Unit .
Cauză eroare:
1 (= 01 hex):
Eroare sumă de control (eroare CRC).
2 (= 02 hex):
Telegrama este mai scurtă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
3 (= 03 hex):
Telegrama este mai lungă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
4 (= 04 hex):
Lungimea telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
5 (= 05 hex):
Tipul telegramei receptată nu se potrivește cu lista recepție.
6 (= 06 hex):
Adresa unității de putere în telegramă și în lista recepție nu coincide.
9 (= 09 hex):
Comunicația DRIVE-CLiQ semnalează o cădere a tensiunii de alimentare, de la componenta DRIVE-CLiQ implicată la Control Unit.
16 (= 10 hex):
Telegrama receptată este prea timpurie.
17 (= 11 hex):
Eroare CRC și telegrama receptată este prea timpurie.
18 (= 12 hex):
Telegrama este mai scurtă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
19 (= 13 hex):
Telegrama este mai lungă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
20 (= 14 hex):
Lungimea telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
21 (= 15 hex):
Tipul telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
22 (= 16 hex):
Adresa unității de putere în telegramă și în lista recepție nu coincide și telegrama receptată este prea timpurie.
25 (= 19 hex):
Este setat bit eroare în telegrama receptată și telegrama receptată este prea timpurie.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).

233875 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Tensiune alimentare căzută

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: Comunicația DRIVE-CLiQ de la componenta DRIVE-CLiQ implicată către Control Unit semnalizează căderea tensiunii de alimentare.
Cauză eroare:
9 (= 09 hex):
Tensiunea de alimentare a componentei este căzută.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare
Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- verificați cablarea tensiunii de alimentare la componenta DRIVE-CLiQ (întrerupere conductor, contacte, ...).
- verificați dimensionarea alimentării cu tensiune la componenta DRIVE-CLiQ.

233885 <Indicarea locaţiei>Traductor 3 DRIVE-CLiQ (CU): Transfer date ciclice defectat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2
Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Sensor Module (traductor 3) implicat către Control Unit .
Nodurile nu emit și nu recepționează sincron.
Cauză eroare:
26 (= 1A hex):
Bitul de semn-de-viață nu este setat în telegrama receptată și telegrama receptată este prea timpurie.
33 (= 21 hex):
Telegrama ciclică nu a fost recepționată încă.
34 (= 22 hex):
Eroare de timp în lista de recepție a telegramei.
64 (= 40 hex):
Eroare de timp în lista de emitere a telegramei.
98 (= 62 hex):
Eroare la tranziție în regimul de funcționare ciclic.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare
Remediu: - verificați tensiunea de alimentare a componentei implicate.
- efectuați POWER ON.
- înlocuiți componenta implicată.

233886 <Indicarea locaţiei>Traductor 3 DRIVE-CLiQ (CU): Eroare la trimiterea datelor DRIVE-CLiQ

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2
Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)
Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Sensor Module (traductor 3) implicat către Control Unit.
Datele nu au putut fi emise.
Cauză eroare:
65 (= 41 hex):
Tipul telegramei nu corespunde cu lista de emitere.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON.

233887 <Indicarea locației>Traductor 3 DRIVE-CLiQ (CU): Componenta defectată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La componenta DRIVE-CLiQ implicată (Sensor Module pentru traductor 3) a apărut o eroare. Un hardware defect nu poate fi exclus.
Cauză eroare:
32 (= 20 hex):
Eroare în antetul telegramei.
35 (= 23 hex):
Eroare de recepție: Memoria tampon a telegramei este eronată.
66 (= 42 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
67 (= 43 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
96 (= 60 hex):
Răspunsul recepționat prea târziu în timpul măsurării timpului de rulare.
97 (= 61 hex):
Timpul pentru schimbarea datelor caracteristice este prea lung.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).
- verificați configurația dulapului electrică și amplasarea cablurilor dacă sunt conforme cu EMC
- dacă este necesar folosiți alt soclu (p9904) DRIVE-CLiQ.
- înlocuiți componentele implicate.

233895 <Indicarea locației>Encoder 3 DRIVE-CLiQ (CU): Transfer date ciclice defectat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Sensor Module (traductor 3) implicat către Control Unit.
Cauză eroare:
11 (= 0B hex):
Eroare de sincronizare la transferul de date ciclic alternativ.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON.

233896 <Indicarea locației>Traductor 3 DRIVE-CLiQ (CU): Proprietăți inconsistente ale componentelor

Valoarea mesajului: număr componentă: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Proprietățile componentei DRIVE-CLiQ (Sensor Module pentru traductor 3) specificate prin valoarea erorii, s-au schimbat într-un mod incompatibil față de proprietățile de la boot-are. O cauză ar putea fi, de ex. înlocuirea unui cablu DRIVE-CLiQ sau a unei componente DRIVE-CLiQ.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Număr componentă.

Remediu: - efectuați POWER ON.
- la înlocuirea unei componente, folosiți același tip de componentă și dacă este posibil aceeași versiune de Firmware.
- la înlocuirea unui cablu folosiți numai cabluri dacă este posibil cu aceeași lungime (aveți în vedere lungimea maximă a cablurilor).

233899 <Indicarea locației>Traductor 3: Eroare necunoscută

Valoarea mesajului: Mesaj nou: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Pe Modul Senzor pentru traductor 3 a apărut o eroare care nu poate fi interpretată de Firmware-ul Unității de Control.
Această situație poate să apară dacă Firmware-ul pe Modul Senzor pentru traductor 1 este mai nou decât Firmware-ul de pe Unitatea de Control.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numărul erorii.
Nota:
La nevoie, semnificația acestei noi erori poate fi citită într-o nouă descriere privind Unitatea de Control.

Remediu: - înlocuiți Firmware din Modul Senzor cu o versiune de Firmware mai vechi (r0148).
- îmbunătățiți Firmware pe Unitatea de Control (r0018).

233902 <Indicarea locației>Traductor 3: A apărut eroare SPI-BUS

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Eroare la funcționarea cu magistrală SPI internă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - înlocuiți Sensor Module.
- la nevoie, actualizați firmware în Sensor Module.
- contactați Technical Support.

233903 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: A apărut eroare I2C-BUS

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Eroare la funcționarea cu magistrală I2C internă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - înlocuiți Sensor Module.
- la nevoie, actualizați firmware în Sensor Module.
- contactați Technical Support.

233905 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Parametrizare traductor eronată

Valoarea mesajului: Parametru: %1, Info suplimentara: %2

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: În parametrizarea pentru traductor a fost detectată o eroare.
Este posibil ca tipul traductorului parametrizat să nu se potrivească cu tipul celui conectat.
Parametrul implicat poate fi determinat în felul următor:
- numărul parametrului se determină prin valoarea erorii (r0949).
- se determină indicele parametrului (p0187).
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
yyyyxxxx zec: yyyy = informație suplimentară, xxxx = parametru
xxxx = 421:
La traductor EnDat/SSI trebuie ca poziția absolută din protocol să fie mai mică sau egală cu 30 biți.
yyyy = 0:
Nici o altă informație disponibilă.
yyyy = 1:
Această componentă nu susține nivel HTL (p0405.1 = 0) combinat cu supraveghere pistă A/B<>-A/B (p0405.2 = 1).
yyyy = 2:
Un număr de cod pentru un traductor identificat a fost introdus în p0400, totuși, nici o identificare nu s-a efectuat. Vă rugăm porniți o nouă identificare traductor.
yyyy = 3:
Un număr de cod pentru un traductor identificat a fost introdus în p0400, totuși, nici o identificare nu s-a efectuat. Vă rugăm selectați un traductor listat în p0400 cu un număr de cod < 10000.
yyyy = 4:
Această componentă nu susține traductoare SSI (p0404.9 = 1) fără pistă A/B.
yyyy = 5:
Pentru traductorul SQW, valoarea în p4686 este mai mare decât cea în p0425.
yyyy = 6:
Traductorul DRIVE-CLiQ nu poate fi utilizat cu această versiune firmware.
yyyy = 7:
Pentru traductorul SQW, corecția XACT1 (p0437.2) este permisă numai la repere de nul echidistante.
yyyy = 8:
Lățimea perechilor de poli ai motorului nu este susținută de rigla liniară utilizată.
yyyy = 9:
Lungimea poziției din protocolul EnDat trebuie să aibă maxim 32 de biți.
yyyy = 10:
Traductorul conectat nu este susținut.
yyyy = 11:
Supravegherea pistei nu este susținută de hardware.

Remediu: - verificați dacă tipul de traductor conectat coincide cu cel parametrizat.
- corectați parametrul specificat prin valoarea erorii (r0949) și p0187.
Ref. la număr parametru = 314:
- verificați numărul de perechi de poli și raportul reductorului de măsurare. Câtul dintre "număr de perechi de poli" împărțit cu "raportul reductorului de măsurare" trebuie să fie mai mic sau egal decât 1000: ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

233912 <Indicarea locației>Traductor 3: Combinație dispozitive nepermisă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA)
Hla: OFF1 (NICI UNA)

Confirmare: BLOCARE IMPULS

Cauze: Combinația de dispozitive selectate nu este susținută.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1003:
Dispozitivul de măsurare conectat nu poate fi antrenat cu convertorul EnDat 2.2. De exemplu dispozitivul de măsurare nu are un număr de diviziuni/o rezoluție de 2^n.
1005:
Tipul dispozitivului de de măsurare (incremental) nu este susținut de convertorul EnDat 2.2.
1006:
Durata maximă a transferului EnDat (31.25 µs) a fost depășită.
2001:
Combinația setată de ciclu de tact regulator de curent, ciclu de tact DP și ciclu de tact Safety nu este susținută de convertorul EnDat 2.2.
2002:
Rezoluția dispozitivului de măsurare liniar nu se potrivește cu lățimea perechii de poli a motorului liniar.
Lățime minimă perechi de poli = p0422 * 2^20

Remediu: Ref. valoare eroare = 1003, 1005, 1006:
- Utilizați dispozitivul de măsurare permis.

Ref. valoare eroare = 2001:
- Setați combinația de cicluri de tact (dacă este necesar utilizați setările standard).

Ref. valoare eroare = 2002:
- Utilizați dispozitivul de măsurare cu o rezoluție mai mică (p0422).

233915 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Configurare traductor eronată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Configurarea traductorului 3 este incorectă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1:
Reparametrizarea între eroare/avertizare nu este permisă.
419:
Dacă este configurată rezoluția fină Gx_XIST2, traductorul identifică o valoare reală absolută maxim posibilă a poziției (r0483), care nu mai poate fi reprezentată în cadrul a 32 de biți.

Remediu: Ref. valoare avertizare = 1:
Nu efectuați reparametrizarea între eroare/avertizare.
Ref. valoare avertizare = 419:
Reduceți rezoluția fină (p0419) sau dezactivați supravegherea (p0437.25), în cazul în care nu este necesar întreg domeniul Multiturn.

233916 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Parametrizare traductor eronată

Valoarea mesajului: Parametru: %1, Info suplimentara: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Servo: OFF1 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Un parametru al traductorului a fost detectat ca fiind greşit.
Este posibil ca tipul traductorului parametrizat să nu se potrivească cu tipul celui conectat.
Parametrul implicat poate fi determinat în felul următor:
- numărul parametrului se determină prin valoarea erorii (r0949).
- se determină indicele parametrului (p0187).
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numărul parametrului.

Remediu: - verificati daca tipul encoder-ului conectat coincide cu tipul de encoder parametrizat.
- corectati parametrul specificat in codul de defect (r0949) si p0187.

233920 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Eroare senzor de temperatură (motor)

Valoarea mesajului: Cauză defect: %1, Număr canal: %2

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La evaluarea senzorului de temperatură din motor a fost detectată o eroare.
Cauze eroare:
1 (= 01 hex):
Întrerupere conductor sau senzor neconectat.
KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm
2 (= 02 hex):
Rezistența măsurată prea mică.
PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Alte valori:
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr canal, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați cablul traductorului dacă este de tip corect și dacă este corect conectat.
- verificați selectarea senzorului de temperatură în p0600 până la p0603.
- înlocuiți Sensor Module (eroare hardware sau date de calibrare greșite).

233930 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Data logger a salvat date

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A apărut o eroare la Sensor Module la funcția activată "Data logger" (p0437.0 = 1). Această avertizare indică faptul că datele de diagnoză corespunzătoare erorii au fost salvate pe cardul de memorie.
Datele de diagnoză sunt stocate în următorul director:
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN
...
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT
În fișierul TXT sunt conținute următoarele informații:
- Afișare a ultimului fișier BIN scris.
- Număr al procedurilor de scriere încă posibile (de la 10000 în sens descendent).
Notă:
Evaluarea fișierelor BIN poate fi realizată numai intern de Siemens.

Remediu: Nu este necesar.
Această avertizare este retrasă automat din nou.
Data logger este pregătit pentru înregistrarea următorului caz de eroare.

233940 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Sesizor ax principal S1 strângere, eronată

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Tensiunea senzorului analogic S1 al arborelui este înafara domeniului permis.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Nivel semnal de la senzor S1.
Notă:
Un nivel de semnal de 500 mV corespunde valorii numerice de 500 zec.

Remediu: - Verificați scula de strângere.
- Verificați toleranța și adaptați dacă este necesar (p5040).
- Verificați pragurile și adaptați dacă este necesar (p5041).
- Verificați traductorul analogic S1 și conexiunile.
Vezi de asemenea: p5040, p5041

233950 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Eroare software internă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF1 (OFF2)

Confirmare: POWER ON

Cauze: A apărut o eroare internă software.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Informații prin sursa erorii.
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - Dacă este necesar, actualizați Firmware pe Sensor Module la o versiune mai nouă.
- contactați Technical Support.

233999 <Indicarea locaţiei>Traductor 3: Alarmă necunoscută

Valoarea mesajului: Mesaj nou: %1

Obiect acţionare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Pe Modul Senzor pentru traductor 3 a apărut o alarmă care nu poate fi interpretată de Firmware-ul Unității de Control.
Această situație poate să apară dacă Firmware-ul pe Modul Senzor pentru traductor 3 este mai nou decât Firmware-ul de pe Unitatea de Control.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Număr alarmă.
Nota:
La nevoie, semnificația acestei noi alarme poate fi citită într-o nouă descriere privind Unitatea de Control.

Remediu: - înlocuiți Firmware din Modul Senzor cu o versiune de Firmware mai vechi (r0148).
- îmbunătățiți Firmware pe Unitatea de Control (r0018).

234207 <Indicarea locaţiei>VSM: Temperatura a depăşit pragul eronat

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: OFF2 (NICI UNA, OFF1)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Temperatura (r3666) măsurată prin Voltage Sensing Module (VSM) a depăşit valoarea de prag (p3668).
Notă:
Această eroare poate fi declanşată numai atunci, când evaluarea temperaturii a fost activată (p3665 > 0).
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Valoare reală temperatură în momentul declanşării [0.1 °C].
Vezi de asemenea: r3666, p3668

Remediu: - verificaţi ventilatorul.
- reduceţi puterea.
- verificaţi setarea tipului de senzor de temperatură (p3665).
- alimentare: verificaţi setarea tipului de filtru de reţea (p0220).
Vezi de asemenea: p3665

234211 <Indicarea locaţiei>VSM: Temperatura a depăşit pragul de alarmă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Temperatura (r3666) măsurată prin Voltage Sensing Module (VSM) a depăşit valoarea de prag (p3667).
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Valoare reală temperatură în momentul declanşării [0.1 °C].
Vezi de asemenea: r3666, p3667

Remediu: - verificaţi ventilatorul.
- reduceţi puterea.
- verificaţi setarea tipului de senzor de temperatură (p3665).
- alimentare: verificaţi setarea tipului de filtru de reţea (p0220).
Vezi de asemenea: p3665

234800 <Indicarea locaţiei>VSM: Alarmă grupată

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Voltage Sensing Module (VSM) a detectat cel puţin o eroare.

Remediu: Estimaţi alte mesaje actuale.

234801 <Indicarea locaţiei>VSM DRIVE-CLiQ: Lipsă semn-de-viaţă

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: OFF2 (NICI UNA, OFF1)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către Voltage Sensing Module (VSM) implicat.
Cauză eroare:
10 (= 0A hex):
Bitul de semn-de-viață nu este setat în telegrama receptată.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificati conexiunea DRIVE-CLiQ.
- inlocuiti Voltage Sensing Module (VSM).

234802 <Indicarea locaţiei>VSM: Depăşirea intervalului de timp

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o depășire a sectorului de timp pe Voltage Sensing Module.

Remediu: Înlocuiți Voltage Sensing Module.

234803 <Indicarea locaţiei>VSM: Test memorie

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare la testul de memorie de pe Voltage Sensing Module.

Remediu: - verificați dacă temperatura permisă a mediului înconjurător pentru Voltage Sensing Module este respectată.
- înlocuiți Voltage Sensing Module.

234804 <Indicarea locaţiei>VSM: CRC

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La citirea memoriei program pe modulul Voltage Sensing Module (VSM) a apărut o eroare a sumei de control.

Remediu: - verificați dacă temperatura permisă a mediului înconjurător pentru componentă este respectată.
- înlocuiți Voltage Sensing Module.

234805 <Indicarea locaţiei>VSM: Suma de control EEPROM incorectă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Datele de parametru interne sunt deteriorate.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
01: Eroare acces EEPROM.
02: Prea multe blocuri în EEPROM.

Remediu: - verificați dacă temperatura permisă a mediului înconjurător pentru componentă este respectată.
- înlocuiți Voltage Sensing Module (VSM).

234806 <Indicarea locației>VSM: Inițializare

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacție: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La Voltage Sensing Module (VSM) a apărut o eroare în timpul inițializării.

Remediu: Înlocuiți Voltage Sensing Module.

234807 <Indicarea locației>VSM: Secvență control, timp supraveghere

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Eroare, depășirea timpului la comanda de desfășurare pe Voltage Sensing Module (VSM).

Remediu: Înlocuiți Voltage Sensing Module.

234820 <Indicarea locației>VSM DRIVE-CLiQ: Telegramă eronată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacție: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către Voltage Sensing Module implicat.
Cauză eroare:
1 (= 01 hex):
Eroare sumă de control (eroare CRC).
2 (= 02 hex):
Telegrama este mai scurtă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
3 (= 03 hex):
Telegrama este mai lungă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
4 (= 04 hex):
Lungimea telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
5 (= 05 hex):
Tipul telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
6 (= 06 hex):
Adresa componentei în telegramă și în lista recepție nu coincide.
7 (= 07 hex):
Este așteptată o telegramă SYNC, dar telegrama receptată nu este o telegramă SYNC.
8 (= 08 hex):
Nu este așteptată o telegramă SYNC, dar telegrama receptată este o telegramă SYNC.
9 (= 09 hex):
Este setat bit eroare în telegrama receptată.
16 (= 10 hex):
Telegrama receptată este prea timpurie.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).

234835 <Indicarea locației>VSM DRIVE-CLiQ: Transfer date ciclice defectat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacție: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către Voltage Sensing Module implicat. Nodurile nu emit și nu recepționează sincron.
Cauză eroare:
33 (= 21 hex):
Telegrama ciclică nu a fost recepționată încă.
34 (= 22 hex):
Eroare de timp în lista de recepție a telegramei.
64 (= 40 hex):
Eroare de timp în lista de emitere a telegramei.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON.
- înlocuiți componentele implicate.

234836 <Indicarea locaţiei>VSM DRIVE-CLiQ: Eroare de emitere la datele DRIVE-CLiQ

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către Voltage Sensing Module implicat. Datele nu au putut fi emise.
Cauză eroare:
65 (= 41 hex):
Tipul telegramei nu corespunde cu lista de emitere.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON.

234837 <Indicarea locaţiei>VSM DRIVE-CLiQ: Componentă defectă

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La componenta DRIVE-CLiQ implicată a apărut o eroare. Un hardware defect nu poate fi exclus.
Cauză eroare:
32 (= 20 hex):
Eroare în antetul telegramei.
35 (= 23 hex):
Eroare de recepție: Memoria tampon a telegramei este eronată.
66 (=42 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
67 (= 43 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).
- verificați configurația dulapului electrică și amplasarea cablurilor dacă sunt conforme cu EMC
- dacă este necesar folosiți alt soclu (p9904) DRIVE-CLiQ.
- înlocuiți componentele implicate.

234845 <Indicarea locaţiei>VSM DRIVE-CLiQ: Transfer date ciclice defectat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către Voltage Sensing Module (VSM) implicat.
Cauză eroare:
11 (= 0B hex):
Eroare de sincronizare la transferul de date ciclic alternativ.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON.

234850 <Indicarea locației>VSM: Eroare software internă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacție: Infeed: OFF1 (NICI UNA, OFF2)

Confirmare: POWER ON

Cauze: A apărut o eroare internă software în Voltage Sensing Module (VSM).
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Intervalul de timp de bază este blocat.
2: Suma de control nu este corectă la cod memorie.

Remediu: - înlocuiți Voltage Sensing Module (VSM).
- dacă este nevoie, actualizați Firmware în Voltage Sensing Module.
- contactați Technical Support.

234851 <Indicarea locației>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Lipsă semn-de-viață

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacție: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Hla: NICI UNA (OFF1, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Voltage Sensing Module (VSM) implicat către Control Unit.
Componenta DRIVE-CLiQ nu a setat bitul de semn-de-viață către Control Unit.
Cauză eroare:
10 (= 0A hex):
Bitul de semn-de-viață nu este setat în telegrama receptată.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Îmbunătățiți firmware-ul componentei implicate.

234860 <Indicarea locației>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Telegramă eronată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacție: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Hla: NICI UNA (OFF1, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Voltage Sensing Module (VSM) implicat către Control Unit.
Cauză eroare:
1 (= 01 hex):
Eroare sumă de control (eroare CRC).
2 (= 02 hex):
Telegrama este mai scurtă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
3 (= 03 hex):
Telegrama este mai lungă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
4 (= 04 hex):
Lungimea telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
5 (= 05 hex):
Tipul telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
6 (= 06 hex):
Adresa unității de putere în telegramă și în lista recepție nu coincide.
9 (= 09 hex):
Comunicația DRIVE-CLiQ semnalează o cădere a tensiunii de alimentare, de la componenta DRIVE-CLiQ implicată la Control Unit.
16 (= 10 hex):
Telegrama receptată este prea timpurie.
17 (= 11 hex):
Eroare CRC și telegrama receptată este prea timpurie.
18 (= 12 hex):
Telegrama este mai scurtă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
19 (= 13 hex):
Telegrama este mai lungă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
20 (= 14 hex):
Lungimea telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
21 (= 15 hex):
Tipul telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
22 (= 16 hex):
Adresa unității de putere în telegramă și în lista recepție nu coincide și telegrama receptată este prea timpurie.
25 (= 19 hex):
Este setat bit eroare în telegrama receptată și telegrama receptată este prea timpurie.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).

234875 <Indicarea locației>VSM: Tensiune alimentare căzută

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Comunicația DRIVE-CLiQ de la componenta DRIVE-CLiQ implicată către Control Unit semnalizează căderea tensiunii de alimentare.
Cauză eroare:
9 (= 09 hex):
Tensiunea de alimentare a componentei este căzută.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- verificați cablarea tensiunii de alimentare la componenta DRIVE-CLiQ (întrerupere conductor, contacte, ...).
- verificați dimensionarea alimentării cu tensiune la componenta DRIVE-CLiQ.

234885 <Indicarea locației>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Transfer date ciclice defectat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacție: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Hla: NICI UNA (OFF1, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Voltage Sensing Module (VSM) implicat către Control Unit.
Nodurile nu emit și nu recepționează sincron.
Cauză eroare:
26 (= 1A hex):
Bitul de semn-de-viață nu este setat în telegrama receptată și telegrama receptată este prea timpurie.
33 (= 21 hex):
Telegrama ciclică nu a fost recepționată încă.
34 (= 22 hex):
Eroare de timp în lista de recepție a telegramei.
64 (= 40 hex):
Eroare de timp în lista de emitere a telegramei.
98 (= 62 hex):
Eroare la tranziție în regimul de funcționare ciclic.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați tensiunea de alimentare a componentei implicate.
- efectuați POWER ON.
- înlocuiți componenta implicată.

234886 <Indicarea locației>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Eroare la trimiterea datelor DRIVE-CLiQ

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacție: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Hla: NICI UNA (OFF1, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Voltage Sensing Module (VSM) implicat către Control Unit.
Datele nu au putut fi emise.
Cauză eroare:
65 (= 41 hex):
Tipul telegramei nu se potrivește cu lista de emitere.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON.

234887 <Indicarea locației>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Componenta defectată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacție: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Hla: NICI UNA (OFF1, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La componenta DRIVE-CLiQ implicată (Voltage Sensing Module) a apărut o eroare. Un hardware defect nu poate fi exclus.
Cauză eroare:
32 (= 20 hex):
Eroare în antetul telegramei.
35 (= 23 hex):
Eroare de recepție: Memoria tampon a telegramei este eronată.
66 (= 42 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
67 (= 43 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
96 (= 60 hex):
Răspunsul recepționat prea târziu în timpul măsurării timpului de rulare.
97 (= 61 hex):
Timpul pentru schimbarea datelor caracteristice este prea lung.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).
- verificați configurația dulapului electrică și amplasarea cablurilor dacă sunt conforme cu EMC
- dacă este necesar folosiți alt soclu (p9904) DRIVE-CLiQ.
- înlocuiți componentele implicate.

234895 <Indicarea locației>VSM CU DRIVE-CLiQ: Transfer date ciclice defectat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacție: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Hla: NICI UNA (OFF1, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Voltage Sensing Module (VSM) implicat către Control Unit.
Cauză eroare:
11 (= 0B hex):
Eroare de sincronizare la transferul de date ciclic alternativ.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON.

234896 <Indicarea locaţiei>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Proprietăţi inconsistente ale componentelor

Valoarea mesajului: număr componentă: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Proprietățile componentei DRIVE-CLiQ (Voltage Sensing Module) specificate prin valoarea erorii, s-au schimbat într-un mod incompatibil față de proprietățile de la boot-are. O cauză ar putea fi, de ex. înlocuirea unui cablu DRIVE-CLiQ sau a unei componente DRIVE-CLiQ.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Număr componentă.

Remediu: - efectuați POWER ON.
- la înlocuirea unei componente, folosiți același tip de componentă și dacă este posibil aceeași versiune de Firmware.
- la înlocuirea unui cablu folosiți numai cabluri dacă este posibil cu aceeași lungime (aveți în vedere lungimea maximă a cablurilor).

234899 <Indicarea locaţiei>VSM: Eroare necunoscută

Valoarea mesajului: Mesaj nou: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: Infeed: NICI UNA (OFF1, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Pe Voltage Sensing Module a apărut o eroare care nu poate fi interpretată de Firmware-ul Control Unit.
Această situație poate să apară dacă Firmware-ul pe Voltage Sensing Module este mai nou decât Firmware-ul de pe Control Unit.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numărul erorii.
Nota:
La nevoie, semnificația acestei noi erori poate fi citită într-o descriere mai recentă a Control Unit.

Remediu: - înlocuiți Firmware din Voltage Sensing Module cu o versiune de Firmware mai vechi (r0158).
- îmbunătățiți Firmware pe Control Unit (r0018).

234903 <Indicarea locaţiei>VSM: A apărut eroare magistrală I2C

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A apărut o eroare la accesarea prin magistrala I2C internă modulelor.

Remediu: Inlocuiti Voltage Sensing Module (VSM).

234904 <Indicarea locaţiei>VSM: EEPROM

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A apărut o eroare la accesarea memoriei nevolatile pe Terminal Module.

Remediu: Inlocuiti modulul de sesizare a tensiunii (VSM).

234905 <Indicarea locaţiei>VSM: Acces parametru

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Control Unit a încercat să scrie o valoare nepermisă a parametrului pe Voltage Sensing Module (VSM).

Remediu: - verificați dacă versiunea Firmware a VSM (r0158) este compatibilă cu versiunea Firmware a Control Unit (r0018).
- dacă este necesar, înlocuiți Voltage Sensing Module.
Notă:
Versiunile Firmware compatibile una cu alta se află în fișierul readme.txt de pe cardul de memorie.

234920 <Indicarea locaţiei>VSM: Supratemperatură sau eroare la senzor temperatură

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacţie: NICI UNA (OFF1, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La evaluarea senzorului de temperatură a apărut o valoare a rezistenței înafara domeniului permis.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: supratemperatură, întrerupere conductor sau senzor neconectat.
KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm
2: rezistența măsurată prea mică.
PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 723 Ohm

Remediu: - verificați dacă senzorul este conectat corect.
- înlocuiți senzorul.
- permiteți răcirea și apoi verificați condițiile mediului ambiant, ciclul de încărcare-descărcare și răcirea (siguranțe ventilator).
- verificați setarea tipului de senzor de temperatură (p3665).
- alimentare: verificați setarea tipului de filtru de rețea (p0220).

234950 <Indicarea locaţiei>VSM: Eroare software internă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: POWER ON

Cauze: A apărut o eroare internă software pe Voltage Sensing Module (VSM).
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Informații prin sursa erorii.
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - Dacă este necesar, actualizați Firmware pe Voltage Sensing Module la o versiune mai nouă.
- contactați Technical Support.

234999 <Indicarea locației>VSM: Alarmă necunoscută

Valoarea mesajului: Mesaj nou: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Pe Voltage Sensing Module (VSM) a apărut o alarmă care nu poate fi interpretată de Firmware-ul Control Unit.
Această situație poate să apară dacă Firmware-ul pe modul este mai nou decât Firmware-ul de pe Control Unit.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Numărul alarmei.
Nota:
La nevoie, semnificația acestei noi alarme poate fi citită într-o nouă descriere privind Control Unit.

Remediu: - înlocuiți Firmware din Voltage Sensing Module cu o versiune de Firmware mai vechi (r0148).
- îmbunătățiți Firmware pe Control Unit (r0018).

235000 <Indicarea locației>TM54F: Timp de eșantionare nevalabil

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: POWER ON

Cauze: Timpul de eșantionare setat nu este valabil.
- nu este un multiplu întreg de cicluri de tact DP.
Valoare eroare (r0949, virgulă mobilă):
Timpul de eșantionare valabil recomandat.

Remediu: Adaptați timpul de eșantionare (de ex. setați timpul de eșantionare valabil recomandat)
Vezi de asemenea: p10000

235001 <Indicarea locației>TM54F: Valoare parametru nevalabil

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Este utilizată funcționalitatea Safety Basic Functions prin TM54F.
Există o eroare de parametrizare a parametrilor TM54F.
Trebuie să fie parametrizate numai următoarele semnale:
- STO activ
- SS1 activ
- eveniment intern
- Safe State
Cauze posibile:
- p10024 ... p10038 nesetați în 0 sau 255.
- p10039, p10042 ... p10045 utilizează semnale din Safety Extended Functions.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Biții 0 ... 3 indică la ce grupă de acționare a fost parametrizat o F-DI nepermisă:
Bit 0 = 1: grupă acționare 1 eronată
Bit 1 = 1: grupă acționare 2 eronată
Bit 2 = 1: grupă acționare 3 eronată
Bit 3 = 1: grupă acționare 4 eronată
Biții 4 ... 7 indică pentru care F-DO sunt specificate legături incorecte:
Bit 4 = 1: F-DO 0 eronat (p10042)
Bit 5 = 1: F-DO 1 fehlerhaft (p10043)
Bit 6 = 1: F-DO 2 fehlerhaft (p10044)
Bit 7 = 1: F-DO 3 fehlerhaft (p10045)

Remediu: - verificați setarea intrărilor digitale sigure la eroare (F-DI) pentru Safety Extended Functions și setați la valoare 0 sau 255 (p10024 ... p10039).
- verificați setarea surselor de semnal pentru ieșirile digitale sigure la eroare (F-DO) și corectați dacă este cazul (p10042 ... p10045).
Notă:
F-DI: Failsafe Digital Input (Intrare digitală sigură la eroare)
F-DO: Failsafe Digital Output (Ieșire digitală sigură la eroare)

235002 <Indicarea locației>TM54F: Punere în funcțiune imposibilă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Activarea regimului de punere în funcțiune a fost respinsă, deoarece cel puțin una din acționări aparținând TM54F se află în funcționare permisă.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Număr obiect acționare al primei acționări găsite fără ștergere impulsuri/blocare putere.

Remediu: Anulați liber funcționare la acționarea indicată în valoare eroare.

235003 <Indicarea locației>TM54F: Confirmarea la Control Unit este necesara

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Un defect pe Terminal Module 54F (TM54) a fost confirmat utilizind confirmarea sigura (p10006).
O confirmare suplimentara este de asemenea necesara la Control Unit.

Remediu: - efectuați confirmarea tuturor erorilor pe Control Unit (BI: p2102)
sau
- efectuați confirmarea pe obiectul acționare TM54F (BI: p2103, p2104 sau p2105).
Notă:
Confirmarea erorilor este declanșată cu un semnal 0/1.

235004 <Indicarea locației>TM54F: ciclu de comunicație nevalabil

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: - ciclul de comunicație indicat în p10000[x] nu corespunde cu ciclul de tact de supraveghere al obiectului acționare care a fost indicat în p10010[x].
Atâta timp cât această eroare persistă, sunt activate Failsafe Values în TM54F. Toate acționările nu primesc permitere.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):

Dacă este setat un bit în domeniul bit 0 ... 5, atunci se aplică:
Ciclul de comunicație indicat în p10000[x] nu corespunde cu ciclul de tact de supraveghere al obiectului acționare care a fost indicat în p10010[x]. (dacă este utilizat numai p10000[0], atunci această valoare trebuie să fie identică cu toate ciclurile de tact de supraveghere ale obiectelor acționare utilizate în p10010[0...5].
Bit 0 = 1 : p10000[0] nu corespunde cu ciclul de tact de supraveghere din p10010[0].
Bit 1 = 1 : p10000[1] nu corespunde cu ciclul de tact de supraveghere din p10010[1].
..
Bit 5 = 1 : p10000[5] nu corespunde cu ciclul de tact de supraveghere din p10010[5].

Dacă este setat un bit în domeniul bit 16 ... 21, atunci se aplică:
Bit 16 = 1: p10000[0] este selectat prea jos.
Bit 17 = 1: p10000[1] este selectat prea jos.
..
Bit 21 = 1: p10000[5] este selectat prea jos.
La utilizarea unei axe cu Basic Safety Functions cu TM54F, ciclul de tact de supraveghere trebuie să fie mai mare decât 500µs + 8 * din timpul de eșantionare al regulatorului de curent al acționării.

Notă:
- această eroare este deasemenea semnalizată când o acționare comandată cu TM54F are comanda funcțiilor de bază parametrizată prin TM54F și simultan are funcțiile Safety extinse sau ncSI parametrizate.

La valoare eroare = 0 se aplică:
- de la actualizarea Firmware la TM54F acesta nu a fost deconectat.
- TM54F conectat posedă un Firmware prea vechi.
Vezi de asemenea: p10010

Remediu: La o valoare de eroare în domeniul de bit 0 ... 5:
- verificați mai întâi, că toate acționările, care sunt introduse în p10010,
au funcțiile Safety extinse sau funcțiile de bază deblocate prin TM54F.
- efectuați funcția de copiere pentru TM54F (p9700 = 87).
- adaptați sumele de control pentru TM54F (p9701 = 172).
- copiați RAM în ROM.
- efectuați POWER ON.

La o valoare de eroare în domeniul de bit 16 ... 21:
- creșteți timpul de eșantionare al regulatorului de curent al acționării corespunzătoare, pentru a evita erori în funcționare.
- efectuați funcția de copiere pentru TM54F (p9700 = 87).
- adaptați sumele de control pentru TM54F (p9701 = 172).
- copiați RAM în ROM.
- efectuați POWER ON.

235005 <Indicarea locației>TM54F: conexiune paralel nesusținută

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acționare: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: POWER ON

Cauze: Se utilizează funcția TM54F cu Basic Safety Functions. Această funcție nu este susținută la unități de putere conectate în paralel.
Toate acționările de la TM54F preiau valori sigure la eroare (Failsafe Values) și nu sunt permise.
Vezi de asemenea: p10010

Remediu: - dezactivare conexiune paralel sau TM54 cu Basic Safety Functions.
- copiere RAM în ROM.
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).

235006 <Indicarea locației>TM54F: grupe de acționare nevalabile

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: POWER ON

Cauze: Este utilizată funcționalitatea funcții de bază prin TM54F.
Există o eroare de parametrizare a grupelor de acționare.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Valoarea indică la ce grupă de acționare Basic Safety acționările sunt amestecate cu acționări Extended Safety.
Bit 0 = 1: grupă acționare 1 eronată
Bit 1 = 1: grupă acționare 2 eronată
Bit 2 = 1: grupă acționare 3 eronată
Bit 3 = 1: grupă acționare 4 eronată
Atâta timp cât această eroare persistă, sunt activate Failsafe Values în TM54F. Toate acționările nu primesc permitere.
Notă:
Această eroare este deasemenea semnalizată când o acționare comandată cu TM54F are comanda funcțiilor de bază parametrizată prin TM54F și simultan are funcțiile Safety extinse sau ncSI parametrizate.

Remediu: Corespunzător valorii de eroare, p10011 trebuie de verificat ca nici o acționare Basic Safety să nu fie amestecată cu acționări Extended Safety într-o grupă de acționare.

235009 <Indicarea locaţiei>TM54F: Punere în funcţiune acţionare incompletă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La Terminal Module 54F (TM54F) a fost alocat un obiect acționare (p10010), pentru care nu sunt parametrizate funcții Safety sau funcții Safety eronate (p9501, p9601).
Valoare eroare (r0949, interpretat binar pe bit)
Bit 0 = 1: acționare 1 eronată
Bit 1 = 1: acționare 2 eronată
Bit 2 = 1: acționare 3 eronată
Bit 3 = 1: acționare 4 eronată
Bit 4 = 1: acționare 5 eronată
Bit 5 = 1: acționare 6 eronată

Remediu: - efectuați punerea în funcțiune Safety a acționării implicate și permiteți funcțiile Safety pentru TM54F.
- efectuați punerea în funcțiune la TM54F și setați doar p9700=87d și p9701=172d.

235011 <Indicarea locaţiei>TM54F: Alocare număr obiect acţionare nepermisă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Un număr de obiect acționare a fost alocat dublu. Fiecare număr obiect acționare poate fi alocat numai o dată.

Remediu: Corectați alocarea numerelor de obiect acționare.
Vezi de asemenea: p10010

235012 <Indicarea locaţiei>TM54F: Test stop pentru intrări/ieşiri digitale sigure la eroare în desfăşurare

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Procedura de verificare forțată (test stop) pentru intrări/ieșiri digitale sigure le eroare (F-DI/F-DO) este în curs de efectuare.

Remediu: Avertizarea este retrasă automat după terminarea cu succes sau întreruperea (în caz de eroare) a test stop-ului.
Notă:
F-DI: Failsafe Digital Input (Intrare digitală sigură la eroare)
F-DO: Failsafe Digital Output (Ieșire digitală sigură la eroare)

235013 <Indicarea locaţiei>TM54F: Eroare test stop

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: A fost detectată o eroare la procedura de verificare forțată (test stop) a intrărilor/ieșirilor digitale sigure la eroare pe TM54F. Semnalele de comandă Failsafe (Failsafe Values) sunt transferate la funcțiile safety.

Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):

aaaabbcc hex:

aaaa: DO sau F-DI (în funcție de pasul de test cc), pentru care starea așteptată nu a fost preluată. (bit 0 = F-DI 0 respectiv F-DO 0, bit 1 = F-DI 1 respectiv F-DO 1, etc.).

bb: cauză eroare

bb = 01 hex: Eroare internă.

bb = 02 hex: Eroare la comparația semnalelor de conectare a ambelor canale (F-DI sau DI).

bb = 03 hex: Eroare internă.

bb = 04 hex: Eroare la comparația semnalelor de conectare a ambelor canale (Diag-DO).

cc: Stare test stop, în care eroarea a apărut.

Formatul de reprezentare este după cum urmează:

Stare eronată Slave: (acțiuni test)(acțiuni test) | Pas corespunzător la Master: (acțiuni test)(acțiuni test) | Descriere

00 hex: (L1+OFF)(L2+ON) | 0A hex: ( )( ) | Sincronizare / Pas conectare

0A hex: (L1+OFF)(L2+ON) | 15 hex: ( )( ) | Pas așteptare

15 hex: (L1+OFF)(L2+OFF) | 20 hex: ( )( ) | 1.) F-DI 0 ... 4 verificare la 0 V 2.) Pas conectare la nivel nou

20 hex: (L1+OFF)(L2+OFF) | 2B hex: ( )( ) | Pas așteptare

2B hex: (L1+ON)(L2+ON) | 36 hex: ( )( ) | 1.) F-DI 5 ... 9 verificare la 0 V 2.) Pas conectare la nivel nou

36 hex: (DO OFF)( ) | 41 hex: (DO OFF)( ) | Pas așteptare / Pas conectare

41 hex: (DO OFF)( ) | 4C hex: (DO OFF)( ) | Pas așteptare

4C hex: (DO ON)( ) | 57 hex: (DO ON)( ) | 1.) Verificare Diag-DO sau Diag-DI 2.) Pas conectare la nivel nou

57 hex: (DO ON)( ) | 62 hex: (DO ON)( ) | Pas așteptare

62 hex: (DO OFF)( ) | 6D hex: (DO ON)( ) | 1.)Verificare Diag-DO sau Diag-DI 2.) Pas conectare

6D hex: (DO OFF)( ) | 78 hex: (DO ON)( ) | Pas așteptare

78 hex: (DO ON)( ) | 83 hex: (DO OFF)( ) | 1.)Verificare Diag-DO sau Diag-DI 2.) Pas conectare

83 hex: (DO ON)( ) | 8E hex: (DO OFF)( ) | Pas așteptare

8E hex: (DO OFF)( ) | 99 hex: (DO OFF)( ) | 1.)Test Diag-DO sau Diag-DI 2.) Pas conectare

99 hex: (DO OFF)( ) | A4 hex: (DO OFF)( ) | Pas așteptare

A4 hex: (DO OFF)( ) | AF hex: (DO OFF)( ) | Verificare Diag-DO sau Diag-DI

AF hex: (DO stare inițială)( ) | C5 hex: (DO stare inițială)( ) | Pas conectare

C5 hex: Sfârșit test

Stările așteptate să fie verificate depind de modul test parametrizat (p10047).

Următoarele stări așteptate vor fi verificate în pașii de test la Test F-DO.

Formatul de reprezentare este după cum urmează:

Pas test (SL MA): Diag-DO mod 1 așteptat | DI 20 ... 23 mod 2 așteptat | DI 20 ... 23 mod 3 așteptat

4C hex 57 hex): Diag-DO = 0 V | DI = 24 V | DI = 24 V

(62 hex 6D hex): Diag-DO = 0 V | DI = 0 V | DI = 0 V

(78 hex 83 hex): Diag-DO = 0 V | DI = 0 V | DI = 24 V

(8E hex 99 hex): Diag-DO = 24 V | DI = 0 V | DI = 24 V

(A4 hex AF hex): Diag-DO = 0 V | DI = 24 V | DI = 24 V

Exemplu:

Dacă o eroare cu cauze bb = 02 hex sau 04 hex apare într-un pas de test stop, acțiunea de test pentru eroare a avut loc în pasul anterior de test stop. Verificarea stărilor așteptate are loc în pasul următor.

Master semnalizează valoarea de eroare 0001_04AF și Slave semnalizează valoarea de eroare 0001_04A4.

aaaa = 1 --> F-DO 0 este implicat.

bb = 04 hex --> Verificarea Diag-DO a eșuat.

cc = Verificarea stărilor așteptate a avut loc în pasul de test stop AF la Master și A4 la Slave.

În tabel este verificată starea așteptată Diag-DO = 0 V, adică starea Diag-DO este în 0 V în loc să fie în 24 V așteptat. Acțiunea de test asociată a avut loc în pasul anterior (99 hex DO OFF, A4 hex DO OFF). Ambele DO au fost conectate în OFF.

Remediu: Verificați cablarea pentru F-DI și F-DO și restartați test stop.
Notă:
Eroarea este retrasă dacă test stop este efectuat cu succes.
La valori eroare = CCCCCCCC hex, DDDDDDDD hex, EEEEEEEE hex se aplică:
Aceste valori de eroare apar împreună cu eroarea F35152. Remediu posibil:
- Verificați toți parametrii de test stop.
- Verificați dacă versiunea Firmware de la TM54F se potrivește cu cea de la Control Unit.
- Verificați p10001, p10017, p10046 și p10047.
După corectarea parametrilor este necesar un POWER ON.
F-DI: Failsafe Digital Input (Intrare digitală sigură la eroare)
F-DO: Failsafe Digital Output (Ieșire digitală sigură la eroare)

235014 <Indicarea locației>TM54F: Test stop pentru intrări/ieşiri digitale sigure la eroare

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Timpul setat în p10003 pentru procedura de verificare forțată (test stop) pentru intrări/ieșiri digitale este depășit. Este necesară o nouă procedură de verificare forțată.
După următoarea selectare a procedurii de verificare forțată mesajul este retras și timpul de supraveghere resetat.
Notă:
- Acest mesaj nu conduce la nici o reacție de stop Safety.
- Testul trebuie efectuat în cadrul intervalului de timp maxim stabilit (p10003, maxim 8760 ore) pentru a îndeplini solicitările standardizate după o detectare la timp a erorilor și condițiile de calcul a ratei de cădere a funcțiilor de siguranță (valoare PFH). Funcționarea peste acest interval maxim de timp este permisă, dacă se poate stabili că procedura de verificare forțată va fi efectuată înainte ca persoane să intre în zona periculoasă și să depindă de funcționarea funcțiilor de siguranță.
Vezi de asemenea: p10003

Remediu: Efectuați procedura de verificare forțată pentru intrările/ieșirile digitale.
Sursa de semnal pentru selectarea procedurii de verificare forțată este setată prin intrarea binector p10007.
Vezi de asemenea: p10007

235015 <Indicarea locației>TM54F: Motor/Hydraulic Module înlocuit sau configurație inconsistentă

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Comunicația ciclică a cel puțin unei acționări cu Terminal Module 54F (TM54F) nu este activă.

Cauze posibile:

- A fost înlocuit cel puțin un Motor Module/Hydraulic Module (de ex. înlocuire hardware în caz de piesă de schimb).
- Parametrizarea TM54F (p10010) este inconsistentă cu numărul de acționări, care au funcții de supraveghere deplasare conduse de acționare activate cu TM54F.
- Pentru acționarea semnalată trebuie ca "Supraveghere deplasare sigură fără selectare" (p9601.5 = 1) să nu fie parametrizată.
- O acționare activată nu are comunicație prin DRIVE-CLiQ.
- p10010 pentru TM54F Master Module este diferit de p10010 pentru TM54F Slave Module (în acest caz de asemenea este semnalizat F35051).
- În p10010 pentru TM54F Master Module sau Slave Module numărul unui obiect acționare a fost introdus de mai multe ori.
- S-a parametrizat comanda funcțiilor de bază prin TM54F şi în acelaşi timp funcțiile Safety extinse sau ncSI.

Valoare avertizare (r2124, interpretat binar):

yyyy yyyy xxxx xxxx bin

xxxx xxxx bin: configurație inconsistentă

Bit 0 = 1: Nici o comunicație cu acționarea 1.

...

Bit 5 = 1: Nici o comunicație cu acționarea 6.

yyyy yyyy bin: Motor Module/Hydraulic Module înlocuit sau un cablu DRIVE-CLiQ de la un Motor Module/Hydraulic Module nemontat.

Bit 8 = 1: Motor Module/Hydraulic Module de la acționarea 1 a fost înlocuit sau nu comunică.

...

Bit 13 = 1: Motor Module/Hydraulic Module de la acționarea 6 a fost înlocuit sau nu comunică.

Notă:

Când această avertizare este prezentă, nici una din acționările indicate în valoarea avertizării, care au funcții de supraveghere a deplasării comandate din acționare funcționale cu TM54F, nu este activată.

Ref. valoare avertizare = 0:

Numărul de obiecte acționare indicat în p10010 nu este egal cu numărul de acționări care au activate funcții de supraveghere a deplasării comandate din acționare.

Vezi de asemenea: p10010

Remediu: Pentru toate obiectele de acționare indicate în p10010, verificați dacă funcțiile de supraveghere a deplasării integrate în acționare cu TM54F sunt activate (p9601).

Verificați dacă de asemenea F35051 este semnalizat și eliminați cauza dacă este necesar.

Verificați dacă fiecare obiect acționare este listat în total numai odată în indicii de la p10010.

Notă:

Dacă o acționare a fost dezactivată şi apoi activată fără stabilirea prealabilă a conexiunii DRIVE-CLiQ, atunci această avertizare va fi deasemenea semnalizată.

La înlocuirea unui Motor Module/Hydraulic Module se efectuează următorii paşi:

- porniți funcția de copiere pentru identificator nod pe TM54F (p9700 = 1D hex).
- confirmați CRC hardware pe TM54F (p9701 = EC hex).
- salvați toți parametrii (p0977 = 1).
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) pentru toate componentele.

La SINUMERIK se aplică:

HMI susține înlocuirea de componente cu funcții Safety (domeniu de operare "Diagnoză" --> tastă soft "Listă alarme" --> tastă soft "Confirmare SI HW" etc.).

Procedura precisă se găsește în următoarea documentație:

SINUMERIK Function Manual Safety Integrated

235016 <Indicarea locaţiei>TM54F: Comunicaţia de date reţea cu acţionarea nu a fost stabilită

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Comunicația de date de rețea ciclice din cadrul Terminal Module 54F (TM54F) pentru cel puțin o acționare este încă inactivă.
Notă:
Acest mesaj este generat după bootarea (pornirea) echipamentului TM54F master şi TM54F slave şi dispare automat îndată ce comunicațiile au fost stabilite.

Remediu: La înlocuirea de Motor Module/Hydraulic Module, efectuați următorii paşi:
- porniți funcția de copiere pentru identificarea nodului pe TM54F (p9700 = 1D hex).
- confirmați CRC hardware pe TM54F (p9701 = EC hex).
- salvați toți parametrii (p0977 = 1).
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.

Următoarele se aplică în principiu:
- pentru toate obiectele de acționare indicate în p10010, verificați dacă funcțiile de supraveghere a deplasării integrate în acționare cu TM54F sunt activate (p9601).
- verificați dacă eroarea F35150 este prezentă şi, la nevoie, înlăturați cauza acestei erori.

Notă:
Starea comunicației acționărilor individuale este afişată în r10055. Împreună cu parametrul p10010, pot fi identificate obiectele acționare corespunzătoare.
Vezi de asemenea: r10055

235040 <Indicarea locaţiei>TM54F: Subtensiune 24V

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La surse de alimentare de 24 V pentru Terminal Module 54F (TM54F) s-a detectat o stare de subtensiune.
Ca reacție de eroare la bornele de intrare implicate, semnalele de siguranță sunt transferate în funcțiile de supraveghere mişcare în loc de semnalele de la borne actuale.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 0 = 1: Subtensiune la sursa de alimentare la conexiunea X524.
Bit 1 = 1: Subtensiune la sursa de alimentare la conexiunea X514.

Remediu: Verificați sursa de alimentare de 24 V curent continuu pentru TM54F.
- efectuati o confrmare de "safety"(p10006).

235043 <Indicarea locaţiei>TM54F: Supratensiune 24V

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Pentru sursa de alimentare de 24 V pentru Terminal Module 54F (TM54F) s-a detectat o stare de supratensiune.
Ca reacție de eroare la bornele de intrare implicate, semnalele de siguranță sunt transferate în funcțiile de supraveghere mişcare în loc de semnalele de la borne actuale.

Remediu: Verificați sursa de alimentare de 24 V curent continuu pentru TM54F.
- efectuati o confrmare de "safety"(p10006).

235051 <Indicarea locaţiei>TM54F: Defect într-un canal de supraveghere

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Terminal Module 54F (TM54F) a detectat o eroare în comparația încrucișată a datelor între cele două canale de comandă.

Acesta poate fi rezultatul unei parametrizări eronate. Totuși, se poate să apară deasemenea o eroare care să fie detectată prin software Safety Integrated (de ex. defect hardware).

Efectuați pașii indicați sub "Remediu", pentru a exclude hardware-ul defect.

Ca reacție la eroare, semnalele de la bornele de intrare sigure la eroare sunt transferate la funcțiile de supraveghere deplasare.

Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):

aaaabbcc hex

aaaa: O valoare mai mare decât zero arată o eroare software internă.

bb: Data de comparat încrucișat care a condus la eroare.

Dacă se specifică, verificați parametrii indicați la identitate între TM54F Master und TM54F Slave.

bb = 00 hex: p10000[0]
bb = 01 hex: p10001
bb = 02 hex: p10002
bb = 03 hex: p10006
bb = 04 hex: p10008
bb = 05 hex: p10010
bb = 06 hex: p10011
bb = 07 hex: p10020
bb = 08 hex: p10021
bb = 09 hex: p10022
bb = 0A hex: p10023
bb = 0B hex: p10024
bb = 0C hex: p10025
bb = 0D hex: p10026
bb = 0E hex: p10027
bb = 0F hex: p10028
bb = 10 hex: p10036
bb = 11 hex: p10037
bb = 12 hex: p10038
bb = 13 hex: p10039
bb = 14 hex: p10040
bb = 15 hex: p10041
bb = 16 hex: p10042
bb = 17 hex: p10043
bb = 18 hex: p10044
bb = 19 hex: p10045
bb = 1A hex: p10046
bb = 1B hex: p10041
bb = 1C hex: p10046
bb = 1D ... 1F hex: p10017, p10002, p10000
bb = 20 ... 2A hex: p10040, p10046, p10047
bb = 2B hex: eroare în datele pentru test stop inițializare
bb = 2C hex: eroare în datele pentru inițializare calculare intrare/ieșire
bb = 2D ... 45 hex: eroare în datele pentru calculare ieșire p10042 ... p10045
bb = 46 ... 63 hex: eroare în datele pentru calculare grupă acționări 1
bb = 64 ... 81 hex: eroare în datele pentru calculare grupă acționări 2
bb = 82 ... 9F hex: eroare în datele pentru calculare grupă acționări 3
bb = A0 ... BD hex: eroare în datele pentru calculare grupă acționări 4
bb = BE hex: timp eliminare vibrații intrări sigure la eroare (F-DI) p10017
bb = BF hex: timp eliminare vibrații intrări monocanal (DI) p10017
bb = C0 hex: timp eliminare vibrații intrări diag p10017
bb = C1 hex: eroare în datele interne la p10030 SDI pozitiv

bb = C2 hex: eroare în datele interne la p10031 SDI negativ
bb = C3 ... CA hex: eroare în datele pentru calculare grupe acționări p10030 ... p10031
bb = CB hex: p10032
bb = CC hex: p10033
bb = CD hex: p10009
bb = CE ...CF eroare în datele pentru grupă acționări 1 SLP parametri p10032 ... p10033
bb = D0 ...D1 eroare în datele pentru grupă acționări 2 SLP parametri p10032 ... p10033
bb = D2 ...D3 eroare în datele pentru grupă acționări 3 SLP parametri p10032 ... p10033
bb = D4 ...D5 eroare în datele pentru grupă acționări 4 SLP parametri p10032 ... p10033
bb = D6 eroare în datele pentru inițializare funcție retragere
bb = D7 eroare în datele pentru funcția retragere SLP
bb = D8 eroare în parametrii p10000[1...5]
bb = D9...E3 eroare în datele interne de comunicație pe axă
bb = E4...F2 eroare în datele interne de verificare discrepanță
cc: afișează indicele datei de comparat încrucișat care a condus la eroare.

Remediu: Efectuați următorii pași pe TM54F:
- verificați parametrii indicați la parametrizare eronată.
- activați regimul de punere în funcțiune safety (p0010 = 95).
- porniți funcția de copiere pentru parametrii SI (p9700 = 57 hex).
- confirmați schimbarea completă a datelor (p9701 = AC hex).
- terminați regimul de punere în funcțiune safety (p0010 = 0).
- salvați toți parametrii (p0977 = 1).
- efectuați o confirmare sigură (p10006).

La o eroare software internă (aaaa > 0):
- actualizați Firmware-ul pe TM54F la o versiune mai nouă.
- contactați Technical Support.
- înlocuiți TM54F.

235052 <Indicarea locației>TM54F: Eroare internă Hardware

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: S-a detectat o eroare internă software/hardware pe Terminal Module 54F (TM54F).
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu:
- verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- actualizați Firmware pe TM54F la o versiune mai recentă.
- contactați Technical Support.
- înlocuiți TM54F.

235053 <Indicarea locației>TM54F: Pragul de eroare temperatură a fost depășit

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Temperatura măsurată folosind senzorul de temperatură pe TM54F a depăşit valoarea de prag pentru declanşarea acestei erori.
Ca reacţie de eroare, în loc de imaginea de intrare de siguranţă, un semnal de logică 0 este transferat spre funcţia de supraveghere a mişcării.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă Siemens a erorii.

Remediu: - permiteţi ca TM54F să se răcească.
- efectuaţi o confirmare "safe" (p10006).

235054 <Indicarea locaţiei>TM54F: Prag avertizare temperatură depăşit

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Temperatura masurata utilizind functia din TM54F a depasit valoarea de prag care initiaza alarma.

Remediu: - permiteţi ca TM54F să se răcească.
- efectuaţi o confirmare "safe" (p10006).

235075 <Indicarea locaţiei>TM54F: Eroare la comunicaţie internă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A apărut o eroare internă de comunicaţie în Terminal Module 54F (TM54F).
Acest mesaj este emis de asemenea în următoarele cazuri:
- parametrul p10000 (TM54F Master) este setat diferit de p10000 (TM54F Slave).
- parametrul p10010 (TM54F Master) este setat diferit de p10010 (TM54F Slave).
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: Pentru p10010/p10000 la TM54F Master diferit de TM54F Slave:
- porniţi funcţia de copiere pentru identificator nod pe TM54F (p9700 = 1D hex).
- validaţi Hardware CRC pe TM54F (p9701 = EC hex).
- salvaţi toţi parametrii (p0977 = 1).
- efectuaţi POWER ON la toate componentele (decuplare/cuplare).
Pentru erorile interne de comunicatie:
- verificaţi construcţia dulapului electric şi amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- actualizaţi software pe TM54F.
- contactaţi Technical Support.
- înlocuiţi TM54F.

235080 <Indicarea locaţiei>TM54F: Eroare sumă de control parametrii de siguranţă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Suma de control reală calculată şi introdusă în r10004, prin parametrii de siguranţă relevanţi, nu se potriveşte cu suma de control impusă stocată în p10005 la ultima recepţie maşină.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 0 = 1: Eroare de sumă de control la parametrii SI funcţionali.
Bit 1 = 1: Eroare de sumă de control la parametrii SI pentru alocarea componentei.

Remediu: - verificaţi parametrii de siguranţă relevanţi şi dacă este necesar corectaţi.
- setaţi suma de control impusă la suma de control reală.
- confirmaţi înlocuire hardware.
- efectuaţi un POWER ON (decuplare/cuplare).
- efectuaţi un test de recepţie.

235081 <Indicarea locaţiei>TM54F: semnal static "1" la F-DI pentru confirmare sigura.

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Un semnal logic "1" este prezent la F-DI configurat în p10006 pentru mai mult de 10 secunde.
Un semnal logic "0" static trebuie să fie prezent, dacă la F-DI nu a fost efectuată nici o confirmare pentru confirmare sigură. Aceasta previne emiterea unui semnal neaşteptat de confirmare sigură (respectiv semnalul "Internal Event Acknowledge"- confirmare eveniment intern), dacă intervine o întrerupere a unui conductor sau dacă una din cele două intrări digitale vibrează.

Remediu: Setaţi intrarea digitală sigură la eroare (F-DI) în "0" logic (p10006).
Notă:
F-DI: Failsafe Digital Input (Intrare digitală sigură la eroare)

235150 <Indicarea locaţiei>TM54F: Eroare de comunicaţie

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: A fost detectată o eroare de comunicaţie între TM54F master şi Control Unit sau între TM54F slave şi Motor Module/ Hydraulic Module.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: La înlocuirea unui Motor Module/Hydraulic Module, efectuaţi următorii paşi:
- porniţi funcţia de copiere pentru identificarea nodului pe TM54F (p9700 = 1D hex).
- confirmaţi CRC hardware de pe TM54F (p9701 = EC hex).
- salvaţi toţi parametrii (p0977 = 1).
- efectuaţi POWER ON (decuplare/cuplare) la toate componentele.
Următoarele se aplică în principiu:
- verificaţi construcţia dulapului electric şi amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- actualizaţi software-ul pe TM54F.
- contactaţi Technical Support.
- înlocuiţi TM54F.

235151 <Indicarea locaţiei>TM54F: Eroare discrepanţă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Bornele de intrare sau bornele de ieşire sigure arată o stare diferită mai mult decât a fost parametrizat în p10002 sau au fost efectuate prea multe operaţii de conectare în cadrul unui ciclu de supraveghere p10002.

Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):

yyyyxxxx hex

xxxx: Bornele de intrare sigure F-DI arată o discrepanţă.

Bit 0: Discrepanţă pentru F-DI 0

...

Bit 9: Discrepanţă pentru F-DI 9

yyyy: Bornele de ieşire sigure F-DO arată o discrepanţă.

Bit 0: Discrepanţă pentru F-DO 0

...

Bit 3: Discrepanţă pentru F-DO 3

Notă:

Dacă au apărut consecutiv mai multe erori de discrepanţă, atunci această eroare este semnalizată numai pentru prima eroare apărută.

Pentru analiza tuturor erorilor de discrepanţă, există următoarele posibilităţi:

- Cu utilitarul de punere în funcţiune, evaluaţi stările intrărilor şi ieşirilor la TM54F. Toate erorile de discrepanţă sunt afişate aici.

- Comparaţi parametrii p10051 şi p10052 din TM54F master şi TM54F slave cu privire la discrepanţă.

Remediu: Verificaţi cablarea F-DI corespunzătoare (probleme de contact).

Dacă cablarea este corectă şi nu există conductor întrerupt, atunci trebuie să se verifice, dacă frecvenţa de conectare la F-DI nu este prea înaltă şi aceasta dacă este necesar să fie micşorată (impulsurile de conectare trebuie să aibă între ele distanţă mai mare).

După fiecare flanc la un F-DI până la următorul flanc trebuie să treacă cel puţin timpul de discrepanţă, până la reconectare.

Erorile de discrepanţă ale intrărilor digitale sigure la eroare (F-DI) pot fi complet confirmate numai dacă, după ce cauza erorii a fost eliminată, o confirmare sigură este efectuată (vezi p10006). Atâta timp cât confirmarea sigură nu a fost efectuată, F-DI corespunzătoare rămâne intern în stare sigură.

Setaţi timpul de discrepanţă pentru operaţiile de conectare rapidă la F-DI:

La operaţii de conectare rapidă la intrări digitale sigure la eroare (F-DI), timpul de discrepanţă trebuie eventual adaptat la frecvenţa de conectare:

- Durata perioadei unui impuls de conectare ciclică trebuie să fie mai mică decât jumătate din timpul de discrepanţă (dacă este necesar se rotunjeşte în minus).

- Distanţa între două impulsuri de conectare trebuie să fie mai mare decât timpul de discrepanţă (dacă este necesar se rotunjeşte în plus).

- Timpul de discrepanţă trebuie să măsoare cel puţin r10003 (de aceea el trebuie întotdeauna să fie rotunjit în plus sau în minus la un multiplu întreg al timpului de eşantionare SI r10003). Dacă este parametrizat un timp de eliminare vibraţii (p10017 > 0), atunci timpul de discrepanţă cel mai mic posibil este indicat direct prin timpul de eliminare vibraţii.

- Durata perioadei unui impuls de conectare ciclică trebuie să fie mai mică decât jumătate din timpul de discrepanţă-p10017 (dacă este necesar se rotunjeşte în minus).

- Distanţa între două impulsuri de conectare rapide trebuie să fie mai mare decât timpul de discrepanţă+p10017 (dacă este necesar se rotunjeşte în plus).

- Timpul de discrepanţă trebuie să măsoare cel puţin r10003.

Timpul de eliminare vibraţii trebuie să fie întotdeauna setat mai mic decât timpul de discrepanţă.

Exemplu:

Dacă tactul de eşantionare SI este 12 ms şi frecvenţa de conectare este 110 ms (p10017 = 0), timpul de discrepanţă maxim care poate fi setat este după cum urmează:

p10002 < = 110/2 ms - 12 ms = 43 ms --> acesta se rotunjeşte la p10002 <= 36 ms

Deoarece timpul de discrepanţă poate fi preluat numai la tact de eşantionare SI rotunjit la întreg, acesta trebuie rotunjit în minus la valoare întreagă de tact de eşantionare SI, dacă rezultatul nu este un multiplu întreg de tact de eşantionare SI.

Condiţie suplimentară de bază pentru setarea timpului de discrepanţă:

Timpul de discrepanţă al F-DI trebuie să fie întotdeauna setat mai mare decât cel mai mare tact de eşantionare SI al tuturor acţionărilor care folosesc Safety cu TM54F (p9780/p9500).

F-DI: Failsafe Digital Input (Intrare digitală sigură la eroare)

F-DO: Failsafe Digital Output (Ieşire digitală sigură la eroare)

235152 <Indicarea locaţiei>TM54F: Eroare internă Software

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare software internă în Terminal Module 54F (TM54F).
Intrările și ieșirile sigure la eroare (F-DI, F-DO) de pe TM54F au fost conectate în starea sigură.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.
Notă:
F-DI: Failsafe Digital Input (Intrare digitală sigură la eroare)
F-DO: Failsafe Digital Output (Ieșire digitală sigură la eroare)

Remediu: Asigurați-vă că versiunea Firmware a TM54F corespunde versiunii Firmware a Control Unit.
Actualizarea automată Firmware trebuie activată în proiect.
Notă:
Această semnalizare va apare de asemenea, de exemplu, împreună cu eroarea F35013. În acest caz verificați toți parametrii pentru test stop TM54F (p10001, p10003, p10007, p10041, p10046, p10047). În acest caz, după corectarea parametrilor este necesar un POWER ON.

235200 <Indicarea locaţiei>TM: Date de calibrare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: În datele de calibrare ale Terminal Module s-a detectat o eroare.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
ddcbaa zec: dd = număr componentă, c = AI/AO, b = tip eroare, aa = număr
c = 0: intrare analogică (AI, Analog Input)
c = 1: ieșire analogică (AO, Analog Output)
b = 0: Nu există date de calibrare.
b = 1: Offset prea mare (> 100 mV).

Remediu: - efectuați POWER ON la toate componentele (decuplare/cuplare).
- înlocuiți componenta dacă este necesar.

235207 <Indicarea locaţiei>TM: Temperatură prag de eroare/avertizare canal 0 depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La evaluarea temperaturii prin Terminal Module (TM) este îndeplinită cel puțin una din următoarele condiții pentru declanșarea acestei erori:
- prag de avertizare depășit mai mult decât este setat în temporizator (p4102[0], p4103[0]).

sau

- prag eroare depășit (p4102[1]).

Notă:
La tip senzor "PTC termistor" și "Bimetal contact NÎ" (p4100[0] = 1, 4) se aplică:
- dacă r4101[0] > 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[0] = 250 °C.
- dacă r4101[0] <= 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[0] = -50 °C.

Valoarea reală de temperatură este afișată prin ieșirea conector r4105[0] și poate fi interconectată mai departe.
Atenție:
Această eroare conduce la decuplarea acționării numai dacă între acționare și Terminal Module există cel puțin o interconectare BICO.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Valoare reală temperatură în momentul declanșării [0.1 °C].

Remediu: - permiteți răcirea sesizorului de temperatură sub p4102[1] - histerezis (5K, la TM150 setabil prin p4118[0]).
- dacă este necesar, setați reacția la eroare la NICI UNA (p2100, p2101).

Vezi de asemenea: p4102

235208 <Indicarea locației>TM: Temperatură prag de eroare/avertizare canal 1 depășită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacție: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La evaluarea temperaturii prin Terminal Module (TM) este îndeplinită cel puțin una din următoarele condiții pentru declanșarea acestei erori:
- prag de avertizare depășit mai mult decât este setat în temporizator (p4102[2], p4103[1]).

sau

- prag eroare depășit (p4102[3]).

Notă:
La tip senzor "PTC termistor" și "Bimetal contact NÎ" (p4100[1] = 1, 4) se aplică:
- dacă r4101[1] > 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[1] = 250 °C.
- dacă r4101[1] <= 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[1] = -50 °C.

Valoarea reală de temperatură este afișată prin ieșirea conector r4105[1] și poate fi interconectată mai departe.
Atenție:
Această eroare conduce la decuplarea acționării numai dacă între acționare și Terminal Module există cel puțin o interconectare BICO.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Valoare reală temperatură în momentul declanșării [0.1 °C].

Remediu: - permiteți răcirea sesizorului de temperatură sub p4102[3] - histerezis (5K, la TM150 setabil prin p4118[1]).
- dacă este necesar, setați reacția la eroare la NICI UNA (p2100, p2101).

Vezi de asemenea: p4102

235209 <Indicarea locației>TM: Temperatură prag de eroare/avertizare canal 2 depășită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La evaluarea temperaturii prin Terminal Module (TM) este îndeplinită cel puțin una din următoarele condiții pentru declanșarea acestei erori:
- prag de avertizare depășit mai mult decât este setat în temporizator (p4102[4], p4103[2]).

sau

- prag eroare depășit (p4102[5]).

Notă:
La tip senzor "PTC termistor" și "Bimetal contact NÎ" (p4100[2] = 1, 4) se aplică:
- dacă r4101[2] > 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[2] = 250 °C.
- dacă r4101[2] <= 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[2] = -50 °C.

Valoarea reală de temperatură este afișată prin ieșirea conector r4105[2] și poate fi interconectată mai departe.
Atenție:
Această eroare conduce la decuplarea acționării numai dacă între acționare și Terminal Module există cel puțin o interconectare BICO.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Valoare reală temperatură în momentul declanșării [0.1 °C].

Remediu: - permiteți răcirea sesizorului de temperatură sub p4102[5] - histerezis (5K, la TM150 setabil prin p4118[2]).
- dacă este necesar, setați reacția la eroare la NICI UNA (p2100, p2101).

Vezi de asemenea: p4102

235210 <Indicarea locației>TM: Temperatură prag de eroare/avertizare canal 3 depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La evaluarea temperaturii prin Terminal Module (TM) este îndeplinită cel puțin una din următoarele condiții pentru declanșarea acestei erori:
- prag de avertizare depășit mai mult decât este setat în temporizator (p4102[6], p4103[3]).

sau

- prag eroare depășit (p4102[7]).

Notă:
La tip senzor "PTC termistor" și "Bimetal contact NÎ" (p4100[3] = 1, 4) se aplică:
- dacă r4101[3] > 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[3] = 250 °C.
- dacă r4101[3] <= 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[3] = -50 °C.

Valoarea reală de temperatură este afișată prin ieșirea conector r4105[3] și poate fi interconectată mai departe.
Atenție:
Această eroare conduce la decuplarea acționării numai dacă între acționare și Terminal Module există cel puțin o interconectare BICO.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Valoare reală temperatură în momentul declanșării [0.1 °C].

Remediu: - permiteți răcirea sesizorului de temperatură sub p4102[7] - histerezis (5K, la TM150 setabil prin p4118[3]).
- dacă este necesar, setați reacția la eroare la NICI UNA (p2100, p2101).

Vezi de asemenea: p4102

235211 <Indicarea locaţiei>TM: Temperatură prag avertizare canal 0 depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Temperatura măsurată (r4105[0]) prin sesizorul de temperatură al Terminal Module (TM) a depășit valoarea de prag pentru declanșarea acestei avertizări (p4102[0]).
Notă:
La tip sesizor "PTC termistor" și "Bimetal contact NÎ" (p4100[0] = 1, 4) se aplică:
- dacă r4101[0] > 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[0] = 250 °C.
- dacă r4101[0] <= 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[0] = -50 °C.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Valoare reală temperatură în momentul declanșării [0.1 °C].

Remediu: Permiteți răcirea sesizorului de temperatură sub p4102[0] - histerezis (5K, la TM150 setabil prin p4118[0]).
Vezi de asemenea: p4102

235212 <Indicarea locaţiei>TM: Temperatură prag avertizare canal 1 depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Temperatura măsurată (r4105[1]) prin sesizorul de temperatură al Terminal Module (TM) a depășit valoarea de prag pentru declanșarea acestei avertizări (p4102[2]).
Notă:
La tip sesizor "PTC termistor" și "Bimetal contact NÎ" (p4100[1] = 1, 4) se aplică:
- dacă r4101[1] > 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[1] = 250 °C.
- dacă r4101[1] <= 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[1] = -50 °C.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Valoare reală temperatură în momentul declanșării [0.1 °C].

Remediu: Permiteți răcirea sesizorului de temperatură sub p4102[4] - histerezis (5K, la TM150 setabil prin p4118[1]).
Vezi de asemenea: p4102

235213 <Indicarea locaţiei>TM: Temperatură prag avertizare canal 2 depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Temperatura măsurată (r4105[2]) prin sesizorul de temperatură al Terminal Module (TM) a depășit valoarea de prag pentru declanșarea acestei avertizări (p4102[4]).
Notă:
La tip sesizor "PTC termistor" și "Bimetal contact NÎ" (p4100[2] = 1, 4) se aplică:
- dacă r4101[2] > 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[2] = 250 °C.
- dacă r4101[2] <= 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[2] = -50 °C.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Valoare reală temperatură în momentul declanșării [0.1 °C].

Remediu: Permiteți răcirea sesizorului de temperatură sub p4102[4] - histerezis (5K, la TM150 setabil prin p4118[2]).
Vezi de asemenea: p4102

235214 <Indicarea locaţiei>TM: Temperatură prag avertizare canal 3 depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Temperatura măsurată (r4105[3]) prin sesizorul de temperatură al Terminal Module (TM) a depăşit valoarea de prag pentru declanşarea acestei avertizări (p4102[6]).
Notă:
La tip sesizor "PTC termistor" şi "Bimetal contact NÎ" (p4100[3] = 1, 4) se aplică:
- dacă r4101[3] > 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[3] = 250 °C.
- dacă r4101[3] <= 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[3] = -50 °C.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Valoare reală temperatură în momentul declanşării [0.1 °C].

Remediu: Permiteţi răcirea sesizorului de temperatură sub p4102[6] - histerezis (5K, la TM150 setabil prin p4118[3]).
Vezi de asemenea: p4102

235220 <Indicarea locaţiei>TM: S-a atins frecvenţa limită pentru ieşire semnal

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF1 (NICI UNA, OFF2)
Servo: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Semnalele emise de Terminal Module 41 (TM41) pentru pistele A/B au atins frecvența limită. Semnalele emise nu mai sunt sincrone cu valoarea impusă specificată.
Mod funcționare SIMOTION (p4400 = 0):
- când TM41 este configurat ca obiect tehnologie, această eroare este emisă de asemenea la scurtcircuitare semnale A/B în X520.
Mod funcționare SINAMICS (p4400 = 1):
- rezoluția fină de la TM41 din p0418 nu corespunde cu cea a traductorului, care este interconectată la intrarea conector p4420.
- valoarea reală a poziției traductorului r0479 interconectată la intrarea conector p4420 are o turație reală prea mare.
- semnalele emise corespund unei turații, care este mai mare ca turația maximă (r1082 din TM41).

Remediu: Mod funcționare SIMOTION (p4400 = 0):
- introduceți o valoare impusă a turației mai mică (p1155).
- reduceți numărul de impulsuri ale traductorului (p0408).
- verificați la scurtcircuit pistele A/B.
Mod funcționare SINAMICS (p4400 =1).
- introduceți o valoare impusă a turației mai mică (p1155).
- reduceți numărul de impulsuri ale traductorului (p0408).
Atenție:
După modificarea tipului de mesaj în "Avertizare" (A) semnalul de ieşire nu mai este supravegheat în continuare.

235221 <Indicarea locaţiei>TM: Abaterea impus - real în afara toleranţei

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF1 (NICI UNA, OFF2)
Servo: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Abaterea între valoarea impusă şi semnalele emise (pista A/B) depăşeşte toleranţa de +/-3 %. Abaterea între valorile măsurate intern şi extern este prea mare (> 1000 diviziuni).

Remediu: - reduceţi ciclul de tact de bază (p0110, p0111).
- dacă este necesar, înlocuiţi componenta (de ex. scurtcircuit intern).

235222 <Indicarea locaţiei>TM: Număr nepermis de impulsuri al traductorului

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Numărul de impulsuri traductor introdus nu se potriveşte din punct de vedere hardware cu numărul de impulsuri permis.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: Numărul de impulsuri este prea mare
2: Numărul de impulsuri este prea mic.
4: Numărul de impulsuri este mai mic decât decalarea marcajului de nul (p4426)

Remediu: - introduceţi numărul de impulsuri ale traductorului în domeniul permis (p0408).
- dacă este necesar, înlocuiţi TM41 SAC cu TM41 DAC.
Notă:
TM41 SAC: nr. articol = 6SL3055-0AA00-3PA0
TM41 DAC: nr. articol = 6SL3055-0AA00-3PA1
La TM41 SAC se aplică:
- valoare minimă/maximă pentru p0408: 1000/8192
La TM41 DAC se aplică:
- valoare minimă/maximă pentru p0408: 1000/16384
Vezi de asemenea: p0408

235223 <Indicarea locaţiei>TM: Decalarea marcaj de nul nepermisă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Decalarea reperului de zero introdus nu este permisă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: Decalarea reperului de zero este prea mare.

Remediu: Introduceţi decalarea marcajului de nul în gama permisă (p4426).

235224 <Indicarea locaţiei>TM: Sincronizarea marcajelor de nul întreruptă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Sincronizarea reperelor de nul cu traductorul ce trebuie modelat a fost întreruptă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
0: Traductorul nu este în stare de disponibil (de ex. traductor parcat).
1: Un traductor absolut a fost interconectat.
2: Traductorul r0479[0...2] interconectat prin intrarea conector p4420 este deja în comunicație cu alt TM41 (mai exact un TM41 poate fi interconectat cu un r0479[0...2] distinct).
3: Interconexiunea BICO cu Terminal Module 41 (TM41) a fost îndepărtată (CI: p4420 = 0 semnal).
4: Traductorul interconectat prin intrarea conector p4420 a efectuat o comutare EDS sau a fost reparametrizat (această operație nu este susținută, setați p4420 =0 și interconectați din nou).
5: A fost depășit numărul maxim de rotații ale traductorului.
6: Traductor în stare nevalabilă.
7: Traductor în stare nevalabilă.
8: Traductor în stare nevalabilă (traductorul nu este parametrizat respectiv sursa semnal interconectată nu este în stare ciclică).

Remediu: Nu este necesar.
- Dacă traductorul se schimbă în stare disponibilă, atunci operația de sincronizare care a fost întreruptă anterior este efectuată din nou.
- Dacă sincronizarea a fost întreruptă datorită duratei de sincronizare maxim permisă, atunci nu este executată o nouă sincronizare.
- Avertizarea este declanșată numai dacă la un traductor absolut, sincronizarea reperelor de nul este setată în poziția de zero (p4401.0 = 1 și p4401.1=0).

235225 <Indicarea locației>TM: Sincronizarea marcajelor de nul oprită - traductorul nu este în regim disponibil

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Sincronizarea marcajelor de nul cu traductorul ce trebuie imitat a fost oprită.
Traductorul nu este în starea "disponibil".

Remediu: Aduceți traductorul în regim "disponibil".

235226 <Indicarea locației>TM: Pistele A/B sunt dezactivate

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Nu există valoare impusă frecvență disponibilă pentru Terminal Module 41 (TM41). Ieșirea pistelor A/B a fost înghețată.
Cauze posibile:
- Intrarea conector p4420 nu este interconectată.
- Traductorul conducător nu este în starea "disponibil" (traductor parcat respectiv set date traductor neparametrizat).
- La TM41 există o eroare.
- TM41 se află în modul de punere în funcțiune (p0010 > 0).
- Componenta TM41 nu este conectată la DRIVE-CLiQ.

Remediu:
- Interconectați corespunzător intrarea conector p4420.
- Aduceți traductorul conducător în starea "disponibil".
- Înlăturați orice erori existente la TM41.

235227 <Indicarea locaţiei>Comutare EDS / modificare set date traductor nesusţinută

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Terminal Module 41 (TM41) nu susține următoarele cazuri de aplicație:

- traductorul interconectat prin intrarea conector p4420 a efectuat o comutare EDS.
- traductorul interconectat cu TM41 a fost astfel reparametrizat, încât valoarea reală a poziției traductorului trebuie interpretată din nou.

Acesta este de exemplu cazul la schimbarea sensului de rotație al motorului (p0410, p1821) sau la modificarea rezoluției fine (p0418). Cu aceasta se poate ajunge la o modificare bruscă a valorii reale a poziției traductorului (valoare reală poziție a TM41), care nu trebuie redată la TM41.

Remediu: Setați intrarea conector p4420 = 0 și interconectați.

235228 <Indicarea locaţiei>TM: Timp de eşantionare p4099[3] nevalabil

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Timpul de eșantionare setat în p4099[3] pentru modelarea traductorului incremental la Terminal Module 41 (TM41) nu corespunde unei valori valabile. Pentru rezolvarea problemei corectați setarea din p4099[3]. Sistemul efectuează automat un warm restart/sub-boot.

Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):

1:

A fost setat un timp de eșantionare p4099[3] < 125µs.

2:

În p4099[3] nu este introdus un multiplu întreg al ciclului de tact DRIVE-CLiQ.

3:

- În modul SINAMICS (p4400 = 1), pentru timpul de eșantionare din p4099[3] nu este introdus un multiplu întreg al timpului de eșantionare al regulatorului de curent (p0115[0]) al obiectului acționare, care livrează valoarea impusă de poziție (CI: p4420) pentru modelarea traductorului incremental.
- Traductorul interconectat prin intrarea conector p4420 (de ex. un traductor SSI) va fi eșantionat într-un ciclu de tact mai lent.

Remediu:

- dacă este necesar, anulați interconexiunea BICO prin intrarea conector p4420.
- verificați regulile indicate sub cauză pentru setarea timpului de eșantionare în p4099[3].
- dacă este necesar, setați din nou interconexiunea BICO prin intrarea conector p4420.

Notă:

La fiecare setare nouă a interconexiunii BICO prin intrarea conector p4420, timpul de eșantionare în p4099[3] va fi verificat și dacă este necesar acest mesaj este emis.

235229 <Indicarea locaţiei>TM: Sector de timp dezactivat

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: Infeed: OFF1 (NICI UNA, OFF2)

Servo: NICI UNA

Hla: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Valoarea solicitată a unui timp de ciclu în p4099[0...2] este nevalabilă.
Intervalul de timp corespunzător nu a fost activat.
Valoare alarmă: (r2124, interpretat zecimal):
0: Intrări/ieșiri digitale (p4099[0]).
1: Intrări analogice (p4099[1]).
3: Emulare traductor (p4099[3]).
4: Emulare traductor impusă turație (p4099[3]).
5: Emulare traductor impusă turație (p4099[3]).
6: Secvențiator intern al TM41 (eroare internă).

Remediu: Modificați timpul de eșantionare corespunzător valorii de avertizare.
Notă:
Timpul de eșantionare în p4099[0] nu poate să fie zero.

235230 <Indicarea locației>TM: Hardware eronat

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacție: Infeed: OFF1 (NICI UNA, OFF2)
Servo: NICI UNA
Hla: NICI UNA

Confirmare: POWER ON

Cauze: Terminal Module (TM) utilizat a semnalizat o eroare internă.
Semnalele acestui modul nu pot fi evaluate deoarece foarte probabil sunt eronate.

Remediu: Înlocuiți Terminal Module dacă este necesar.

235231 <Indicarea locației>TM: Comanda "Master" prin lipsa PLC

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Lipsă semnal "master control by PLC" în timpul funcționării.
- interconectarea intrării "master control by PLC" este incorectă (p0854).
- sistemul de comandă ierarhic superior a retras semnalul "master control by PLC".
- transferul de date prin "fieldbus" (master/drive) a fost întrerupt.
- Notă:
Această avertizare este decisivă numai în modul de funcționare "SIMOTION" (p4400=0).
In modul de funcționare "SINAMICS" (p4400 = 1), valorile impuse la p4420 sunt evaluate independent de intrarea "binector" p0854.

Remediu: - verificati interconexiunea binector-ului de intrare pentru semnalul "master" prin PLC (p0854).
- verificati semnalul "master control prin PLC" si, daca este necesar, comutati-l pe "1".
- verificati transferul de date prin "fielbus" (master/drive).
- verificati valoarea parametrului p2037.

235232 <Indicarea locației>TM41: Reperul de zero nu mai este sincronizat, este necesar POWER ON

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Mod operare SINAMICS (p4400=1):
Când se parametrizează un Terminal Module 41 (TM41) sau operează un modul TM41, se atinge o stare funcțională care face necesar un POWER ON.
Aceasta include:
- modificarea numărului de impulsuri al traductorului (p0408).
- modificarea rezoluției fine (p0418).
- decuplarea cablului DRIVE-CLiQ fără a se dezactiva în prealabil TM41 prin p0105.
Dacă această alarmă a fost afișată, atunci reperul de zero al TM41 nu mai poate fi emis sincron cu cel al traductorului conectat la p4420.
Mod operare SIMOTION(p4400=0):
Un marker zero preselectat (p4426) nu mai corespunde cu pozitia encoderului r0479 datorita unei schimbari a numaruluide pulsuri(p0408)

Remediu: Pozitia incrementala la iesirea X520 a modulului TM41 poate fi evaluata independent de marker-ul zero.
Trebuie efectuata o noua punere sub tensiune daca se doreste o evaluare a marker-ului zero al TM41.

235233 <Indicarea locaţiei>Componenta DRIVE-CLiQ nu susţine funcţia

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: O funcție solicitată de Control Unit nu este susținută de o componentă DRIVE-CLiQ.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Terminal Module 31 nu susține funcția "Treaptă timp pentru evaluare temperatură" (X522.7/8, p4103 > 0.000).
4: Rezoluția corectată a valorii reale nu este susținută (p4401.4).
5: Rezoluția corectată a valorii impuse nu este susținută (p4401.5).
6: Tratarea valorii reziduale în canalul valorii impuse nu poate fi dezactivată (p4401.6).
7: Frecvențele de ieșire mai mari de 750 kHz nu pot fi activate (p4401.7).

Remediu: Ref. valoare eroare = 1:
- dezactivați treapta de timp pentru evaluarea temperaturii (X522.7/8) (p4103 = 0.000).
- utilizați Terminal Module 31 și versiune Firmware pentru a permite funcția "Treaptă timp pentru evaluare temperatură" (Nr. articol 6SL3055-0AA00-3AA1, versiune Firmware 2.6 sau mai recentă).
Vezi de asemenea: p4103

235400 <Indicarea locaţiei>TM: Temperatură prag de eroare/avertizare canal 4 depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La evaluarea temperaturii prin Terminal Module 150 (TM150) este îndeplinită cel puțin una din următoarele condiții pentru declanșarea acestei erori:
- prag de avertizare depășit mai mult decât este setat în temporizator (p4102[8], p4103[4]).

sau

- prag eroare depășit (p4102[9]).

Notă:
La tip senzor "PTC termistor" și "Bimetal contact NC" (p4100[4] = 1, 4) se aplică:
- dacă r4101[4] > 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[4] = 250°C.
- dacă r4101[4] <= 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[4] = -50°C.

Valoarea reală de temperatură măsurată este afișată prin ieșirea conector r4105[4] și poate fi mai departe interconectată.
Atenție:
Această eroare conduce la decuplarea acționării numai dacă între acționare și Terminal Module există cel puțin o interconectare BICO.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Valoare reală temperatură în momentul declanșării [0.1 °C].

Remediu: - permiteți răcirea sesizorului de temperatură sub p4102[9] - histerezis (p4118[4]).
- dacă este necesar, setați reacția la eroare la NICI UNA (p2100, p2101).

Vezi de asemenea: p4102

235401 <Indicarea locației>TM: Temperatură prag de eroare/avertizare canal 5 depășită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacție: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La evaluarea temperaturii prin Terminal Module 150 (TM150) este îndeplinită cel puțin una din următoarele condiții pentru declanșarea acestei erori:
- prag de avertizare depășit mai mult decât este setat în temporizator (p4102[10], p4103[5]).

sau

- prag eroare depășit (p4102[11]).

Notă:
La tip senzor "PTC termistor" și "Bimetal contact NC" (p4100[5] = 1, 4) se aplică:
- dacă r4101[5] > 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[5] = 250°C.
- dacă r4101[5] <= 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[5] = -50°C.

Valoarea reală de temperatură măsurată este afișată prin ieșirea conector r4105[5] și poate fi mai departe interconectată.
Atenție:
Această eroare conduce la decuplarea acționării numai dacă între acționare și Terminal Module există cel puțin o interconectare BICO.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Valoare reală temperatură în momentul declanșării [0.1 °C].

Remediu: - permiteți răcirea sesizorului de temperatură sub p4102[11] - histerezis (p4118[5]).
- dacă este necesar, setați reacția la eroare la NICI UNA (p2100, p2101).

Vezi de asemenea: p4102

235402 <Indicarea locației>TM: Temperatură prag de eroare/avertizare canal 6 depășită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La evaluarea temperaturii prin Terminal Module 150 (TM150) este îndeplinită cel puţin una din următoarele condiţii pentru declanşarea acestei erori:
- prag de avertizare depăşit mai mult decât este setat în temporizator (p4102[12], p4103[6]).
sau
- prag eroare depăşit (p4102[13]).
Notă:
La tip senzor "PTC termistor" şi "Bimetal contact NC" (p4100[6] = 1, 4) se aplică:
- dacă r4101[6] > 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[6] = 250°C.
- dacă r4101[6] <= 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[6] = -50°C.
Valoarea reală de temperatură măsurată este afişată prin ieşirea conector r4105[6] şi poate fi mai departe interconectată.
Atenţie:
Această eroare conduce la decuplarea acţionării numai dacă între acţionare şi Terminal Module există cel puţin o interconectare BICO.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Valoare reală temperatură în momentul declanşării [0.1 °C].

Remediu: - permiteţi răcirea sesizorului de temperatură sub p4102[13] - histerezis (p4118[6]).
- dacă este necesar, setaţi reacţia la eroare la NICI UNA (p2100, p2101).
Vezi de asemenea: p4102

235403 <Indicarea locaţiei>TM: Temperatură prag de eroare/avertizare canal 7 depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La evaluarea temperaturii prin Terminal Module 150 (TM150) este îndeplinită cel puţin una din următoarele condiţii pentru declanşarea acestei erori:
- prag de avertizare depăşit mai mult decât este setat în temporizator (p4102[14], p4103[7]).
sau
- prag eroare depăşit (p4102[15]).
Notă:
La tip senzor "PTC termistor" şi "Bimetal contact NC" (p4100[7] = 1, 4) se aplică:
- dacă r4101[7] > 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[7] = 250°C.
- dacă r4101[7] <= 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[7] = -50°C.
Valoarea reală de temperatură măsurată este afişată prin ieşirea conector r4105[7] şi poate fi mai departe interconectată.
Atenţie:
Această eroare conduce la decuplarea acţionării numai dacă între acţionare şi Terminal Module există cel puţin o interconectare BICO.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Valoare reală temperatură în momentul declanşării [0.1 °C].

Remediu: - permiteţi răcirea sesizorului de temperatură sub p4102[15] - histerezis (p4118[7]).
- dacă este necesar, setaţi reacţia la eroare la NICI UNA (p2100, p2101).
Vezi de asemenea: p4102

235404 <Indicarea locaţiei>TM: Temperatură prag de eroare/avertizare canal 8 depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La evaluarea temperaturii prin Terminal Module 150 (TM150) este îndeplinită cel puțin una din următoarele condiții pentru declanşarea acestei erori:
- prag de avertizare depășit mai mult decât este setat în temporizator (p4102[16], p4103[8]).
sau
- prag eroare depășit (p4102[17]).
Notă:
La tip senzor "PTC termistor" și "Bimetal contact NC" (p4100[8] = 1, 4) se aplică:
- dacă r4101[8] > 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[8] = 250°C.
- dacă r4101[8] <= 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[8] = -50°C.
Valoarea reală de temperatură măsurată este afișată prin ieșirea conector r4105[8] și poate fi mai departe interconectată.
Atenție:
Această eroare conduce la decuplarea acționării numai dacă între acționare și Terminal Module există cel puțin o interconectare BICO.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Valoare reală temperatură în momentul declanşării [0.1 °C].

Remediu: - permiteți răcirea sesizorului de temperatură sub p4102[17] - histerezis (p4118[8]).
- dacă este necesar, setați reacția la eroare la NICI UNA (p2100, p2101).
Vezi de asemenea: p4102

235405 <Indicarea locaţiei>TM: Temperatură prag de eroare/avertizare canal 9 depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La evaluarea temperaturii prin Terminal Module 150 (TM150) este îndeplinită cel puțin una din următoarele condiții pentru declanşarea acestei erori:
- prag de avertizare depășit mai mult decât este setat în temporizator (p4102[18], p4103[9]).
sau
- prag eroare depășit (p4102[19]).
Notă:
La tip senzor "PTC termistor" și "Bimetal contact NC" (p4100[9] = 1, 4) se aplică:
- dacă r4101[9] > 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[9] = 250°C.
- dacă r4101[9] <= 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[9] = -50°C.
Valoarea reală de temperatură măsurată este afișată prin ieșirea conector r4105[9] și poate fi mai departe interconectată.
Atenție:
Această eroare conduce la decuplarea acționării numai dacă între acționare și Terminal Module există cel puțin o interconectare BICO.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Valoare reală temperatură în momentul declanşării [0.1 °C].

Remediu: - permiteți răcirea sesizorului de temperatură sub p4102[19] - histerezis (p4118[9]).
- dacă este necesar, setați reacția la eroare la NICI UNA (p2100, p2101).
Vezi de asemenea: p4102

235406 <Indicarea locaţiei>TM: Temperatură prag de eroare/avertizare canal 10 depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La evaluarea temperaturii prin Terminal Module 150 (TM150) este îndeplinită cel puțin una din următoarele condiții pentru declanșarea acestei erori:
- prag de avertizare depășit mai mult decât este setat în temporizator (p4102[20], p4103[10]).
sau
- prag eroare depășit (p4102[21]).
Notă:
La tip senzor "PTC termistor" și "Bimetal contact NC" (p4100[10] = 1, 4) se aplică:
- dacă r4101[10] > 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[10] = 250°C.
- dacă r4101[10] <= 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[10] = -50°C.
Valoarea reală de temperatură măsurată este afișată prin ieșirea conector r4105[10] și poate fi mai departe interconectată.
Atenție:
Această eroare conduce la decuplarea acționării numai dacă între acționare și Terminal Module există cel puțin o interconectare BICO.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Valoare reală temperatură în momentul declanșării [0.1 °C].

Remediu: - permiteți răcirea sesizorului de temperatură sub p4102[21] - histerezis (p4118[10]).
- dacă este necesar, setați reacția la eroare la NICI UNA (p2100, p2101).
Vezi de asemenea: p4102

235407 <Indicarea locaţiei>TM: Temperatură prag de eroare/avertizare canal 11 depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La evaluarea temperaturii prin Terminal Module 150 (TM150) este îndeplinită cel puțin una din următoarele condiții pentru declanșarea acestei erori:
- prag de avertizare depășit mai mult decât este setat în temporizator (p4102[22], p4103[11]).

sau

- prag eroare depășit (p4102[23]).

Notă:
La tip senzor "PTC termistor" și "Bimetal contact NC" (p4100[11] = 1, 4) se aplică:
- dacă r4101[11] > 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[11] = 250°C.
- dacă r4101[11] <= 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[11] = -50°C.

Valoarea reală de temperatură măsurată este afișată prin ieșirea conector r4105[11] și poate fi mai departe interconectată.
Atenție:
Această eroare conduce la decuplarea acționării numai dacă între acționare și Terminal Module există cel puțin o interconectare BICO.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Valoare reală temperatură în momentul declanșării [0.1 °C].

Remediu: - permiteți răcirea sesizorului de temperatură sub p4102[23] - histerezis (p4118[11]).
- dacă este necesar, setați reacția la eroare la NICI UNA (p2100, p2101).

Vezi de asemenea: p4102

235410 <Indicarea locației>TM: Temperatură prag avertizare canal 4 depășită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Temperatura măsurată (r4105[4]) prin senzorul de temperatură al Terminal Module 150 (TM150) a depășit valoarea de prag pentru declanșarea acestei avertizări (p4102[8]).
Notă:
La tip senzor "PTC termistor" și "Bimetal contact ND" (p4100[4] = 1, 4) se aplică:
- dacă r4101[4] > 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[4] = 250°C.
- dacă r4101[4] <= 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[4] = -50°C.

Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Valoare reală temperatură în momentul declanșării [0.1 °C].

Remediu: Permiteți răcirea sesizorului de temperatură sub p4102[8] - histerezis (p4118[4]).
Vezi de asemenea: p4102

235411 <Indicarea locației>TM: Temperatură prag avertizare canal 5 depășită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Temperatura măsurată (r4105[5]) prin senzorul de temperatură al Terminal Module 150 (TM150) a depășit valoarea de prag pentru declanșarea acestei avertizări (p4102[10]).
Notă:
La tip senzor "PTC termistor" și "Bimetal contact ND" (p4100[5] = 1, 4) se aplică:
- dacă r4101[5] > 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[5] = 250°C.
- dacă r4101[5] <= 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[5] = -50°C.

Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Valoare reală temperatură în momentul declanșării [0.1 °C].

Remediu: Permiteți răcirea sesizorului de temperatură sub p4102[10] - histerezis (p4118[5]).
Vezi de asemenea: p4102

235412 <Indicarea locaţiei>TM: Temperatură prag avertizare canal 6 depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Temperatura măsurată (r4105[6]) prin senzorul de temperatură al Terminal Module 150 (TM150) a depăşit valoarea de prag pentru declanşarea acestei avertizări (p4102[12]).
Notă:
La tip senzor "PTC termistor" şi "Bimetal contact ND" (p4100[6] = 1, 4) se aplică:
- dacă r4101[6] > 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[6] = 250°C.
- dacă r4101[6] <= 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[6] = -50°C.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Valoare reală temperatură în momentul declanşării [0.1 °C].

Remediu: Permiteţi răcirea sesizorului de temperatură sub p4102[12] - histerezis (p4118[6]).
Vezi de asemenea: p4102

235413 <Indicarea locaţiei>TM: Temperatură prag avertizare canal 7 depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Temperatura măsurată (r4105[7]) prin senzorul de temperatură al Terminal Module 150 (TM150) a depăşit valoarea de prag pentru declanşarea acestei avertizări (p4102[14]).
Notă:
La tip senzor "PTC termistor" şi "Bimetal contact ND" (p4100[7] = 1, 4) se aplică:
- dacă r4101[7] > 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[7] = 250°C.
- dacă r4101[7] <= 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[7] = -50°C.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Valoare reală temperatură în momentul declanşării [0.1 °C].

Remediu: Permiteţi răcirea sesizorului de temperatură sub p4102[14] - histerezis (p4118[7]).
Vezi de asemenea: p4102

235414 <Indicarea locaţiei>TM: Temperatură prag avertizare canal 8 depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Temperatura măsurată (r4105[8]) prin senzorul de temperatură al Terminal Module 150 (TM150) a depăşit valoarea de prag pentru declanşarea acestei avertizări (p4102[16]).
Notă:
La tip senzor "PTC termistor" şi "Bimetal contact ND" (p4100[8] = 1, 4) se aplică:
- dacă r4101[8] > 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[8] = 250°C.
- dacă r4101[8] <= 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[8] = -50°C.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Valoare reală temperatură în momentul declanşării [0.1 °C].

Remediu: Permiteţi răcirea sesizorului de temperatură sub p4102[16] - histerezis (p4118[8]).
Vezi de asemenea: p4102

235415 <Indicarea locaţiei>TM: Temperatură prag avertizare canal 9 depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Temperatura măsurată (r4105[9]) prin senzorul de temperatură al Terminal Module 150 (TM150) a depășit valoarea de prag pentru declanșarea acestei avertizări (p4102[18]).
Notă:
La tip senzor "PTC termistor" și "Bimetal contact ND" (p4100[9] = 1, 4) se aplică:
- dacă r4101[9] > 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[9] = 250°C.
- dacă r4101[9] <= 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[9] = -50°C.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Valoare reală temperatură în momentul declanșării [0.1 °C].

Remediu: Permiteți răcirea sesizorului de temperatură sub p4102[18] - histerezis (p4118[9]).
Vezi de asemenea: p4102

235416 <Indicarea locaţiei>TM: Temperatură prag avertizare canal 10 depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Temperatura măsurată (r4105[10]) prin senzorul de temperatură al Terminal Module 150 (TM150) a depășit valoarea de prag pentru declanșarea acestei avertizări (p4102[20]).
Notă:
La tip senzor "PTC termistor" și "Bimetal contact ND" (p4100[10] = 1, 4) se aplică:
- dacă r4101[10] > 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[10] = 250°C.
- dacă r4101[10] <= 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[10] = -50°C.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Valoare reală temperatură în momentul declanșării [0.1 °C].

Remediu: Permiteți răcirea sesizorului de temperatură sub p4102[20] - histerezis (p4118[10]).
Vezi de asemenea: p4102

235417 <Indicarea locaţiei>TM: Temperatură prag avertizare canal 11 depăşită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Temperatura măsurată (r4105[11]) prin senzorul de temperatură al Terminal Module 150 (TM150) a depășit valoarea de prag pentru declanșarea acestei avertizări (p4102[22]).
Notă:
La tip senzor "PTC termistor" și "Bimetal contact ND" (p4100[11] = 1, 4) se aplică:
- dacă r4101[11] > 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[11] = 250°C.
- dacă r4101[11] <= 1650 Ohm, temperatura măsoară r4105[11] = -50°C.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Valoare reală temperatură în momentul declanșării [0.1 °C].

Remediu: Permiteți răcirea sesizorului de temperatură sub p4102[22] - histerezis (p4118[11]).
Vezi de asemenea: p4102

235800 <Indicarea locaţiei>TM: Alarmă grupată

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Terminal Module a detectat cel puțin o eroare.

Remediu: Estimați alte mesaje actuale.

235801 <Indicarea locaţiei>TM DRIVE-CLiQ: Lipsă semn-de-viaţă

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către Terminal Module implicat.
Cauză eroare:
10 (= 0A hex):
Bitul de semn-de-viață nu este setat în telegrama receptată.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați conectarea DRIVE-CLiQ.
- înlocuiți componentele implicate.

235802 <Indicarea locaţiei>TM: Depăşirea intervalelor de timp

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A apărut o depășire a sectorului de timp pe Terminal Module.

Remediu: Înlocuiți Modul Terminal.

235803 <Indicarea locaţiei>TM: Test memorie

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A apărut o eroare în timpul testului de memorie de pe Terminal Module.

Remediu: - verificați dacă temperatura admisă a mediului înconjurător pentru Terminal Module este respectată
- înlocuiți Terminal Module.

235804 <Indicarea locaţiei>TM: CRC

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: La citirea memoriei program de pe Terminal Module a apărut o eroare a sumei de control.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Diferență între suma de control la POWER ON și suma de control actuală.

Remediu: - verificați dacă temperatura permisă a mediului înconjurător pentru componentă este respectată.
- înlocuiți Terminal Module.

235805 <Indicarea locaţiei>TM: Suma de control EEPROM incorectă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Datele de parametru interne sunt deteriorate.
Valoare alarmă (r2124, interpretat hexazecimal):
01: Eroare acces EEPROM.
02: Prea multe blocuri în EEPROM.

Remediu: - verificați dacă temperatura permisă a mediului înconjurător pentru componentă este respectată.
- înlocuiți Terminal Module 31 (TM31).

235807 <Indicarea locaţiei>TM: Secvenţă control, timp supraveghere

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Eroare, depășirea timpului la comanda de desfășurare pe Terminal Module.

Remediu: Înlocuiți Modul Terminal.

235820 <Indicarea locaţiei>TM DRIVE-CLiQ: Telegramă eronată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: OFF1 (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către Terminal Module implicat.
Cauză eroare:
1 (= 01 hex):
Eroare sumă de control (eroare CRC).
2 (= 02 hex):
Telegrama este mai scurtă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
3 (= 03 hex):
Telegrama este mai lungă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
4 (= 04 hex):
Lungimea telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
5 (= 05 hex):
Tipul telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
6 (= 06 hex):
Adresa componentei în telegramă și în lista recepție nu coincide.
7 (= 07 hex):
Este așteptată o telegramă SYNC, dar telegrama receptată nu este o telegramă SYNC.
8 (= 08 hex):
Nu este așteptată o telegramă SYNC, dar telegrama receptată este o telegramă SYNC.
9 (= 09 hex):
Este setat bit eroare în telegrama receptată.
16 (= 10 hex):
Telegrama receptată este prea timpurie.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).

235835 <Indicarea locației>TM DRIVE-CLiQ: Transfer date ciclice eronat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: OFF1 (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către Terminal Module implicat. Nodurile nu emit și nu recepționează sincron.
Cauză eroare:
33 (= 21 hex):
Telegrama ciclică nu a fost recepționată încă.
34 (= 22 hex):
Eroare de timp în lista de recepție a telegramei.
64 (= 40 hex):
Eroare de timp în lista de emitere a telegramei.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON.
- înlocuiți componentele implicate.

235836 <Indicarea locaţiei>TM DRIVE-CLiQ: Eroare de emitere la datele DRIVE-CLiQ

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: OFF1 (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către Terminal Module implicat. Datele nu au putut fi emise.
Cauză eroare:
65 (= 41 hex):
Tipul telegramei nu corespunde cu lista de emitere.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON.

235837 <Indicarea locaţiei>TM DRIVE-CLiQ: Componentă defectată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: OFF1 (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La componenta DRIVE-CLiQ implicată a apărut o eroare. Un hardware defect nu poate fi exclus.
Cauză eroare:
32 (= 20 hex):
Eroare în antetul telegramei.
35 (= 23 hex):
Eroare de recepție: Memoria tampon a telegramei este eronată.
66 (=42 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
67 (= 43 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).
- verificați configurația dulapului electrică și amplasarea cablurilor dacă sunt conforme cu EMC
- dacă este necesar folosiți alt soclu (p9904) DRIVE-CLiQ.
- înlocuiți componentele implicate.

235845 <Indicarea locaţiei>TM DRIVE-CLiQ: Transfer date ciclice eronat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: OFF1 (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către Terminal Module (TM) implicat.
Cauză eroare:
11 (= 0B hex):
Eroare de sincronizare la transferul de date ciclic alternativ.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON.

235850 <Indicarea locației>TM: Eroare software internă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: Infeed: OFF1 (NICI UNA, OFF2)
Servo: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)
Hla: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: POWER ON

Cauze: A apărut o eroare internă software în Terminal Module (TM).
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
1: Intervalul de timp de bază este blocat.
2: Suma de control nu este corectă la cod memorie.

Remediu: - înlocuiți Terminal Module (TM).
- actualizați la nevoie Firmware în Terminal Module.
- contactați Technical Support.

235851 <Indicarea locației>TM DRIVE-CLiQ (CU): Lipsă semn-de-viață

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: OFF1 (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Terminal Module (TM) implicat către Control Unit.
Componenta DRIVE-CLiQ nu a setat bitul de semn-de-viață către Control Unit.
Cauză eroare:
10 (= 0A hex):
Bitul de semn-de-viață nu este setat în telegrama receptată.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Îmbunătățiți firmware-ul componentei implicate.

235860 <Indicarea locației>TM DRIVE-CLiQ (CU): Telegramă eronată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: OFF1 (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Terminal Module (TM) implicat către Control Unit.
Cauză eroare:
1 (= 01 hex):
Eroare sumă de control (eroare CRC).
2 (= 02 hex):
Telegrama este mai scurtă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
3 (= 03 hex):
Telegrama este mai lungă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
4 (= 04 hex):
Lungimea telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
5 (= 05 hex):
Tipul telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
6 (= 06 hex):
Adresa unității de putere în telegramă și în lista recepție nu coincide.
9 (= 09 hex):
Comunicația DRIVE-CLiQ semnalează o cădere a tensiunii de alimentare, de la componenta DRIVE-CLiQ implicată la Control Unit.
16 (= 10 hex):
Telegrama receptată este prea timpurie.
17 (= 11 hex):
Eroare CRC și telegrama receptată este prea timpurie.
18 (= 12 hex):
Telegrama este mai scurtă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
19 (= 13 hex):
Telegrama este mai lungă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
20 (= 14 hex):
Lungimea telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
21 (= 15 hex):
Tipul telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
22 (= 16 hex):
Adresa unității de putere în telegramă și în lista recepție nu coincide și telegrama receptată este prea timpurie.
25 (= 19 hex):
Este setat bit eroare în telegrama receptată și telegrama receptată este prea timpurie.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).

235875 <Indicarea locației>TM: Tensiune alimentare căzută

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: OFF1 (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Comunicația DRIVE-CLiQ de la componenta DRIVE-CLiQ implicată către Control Unit semnalizează căderea tensiunii de alimentare.
Cauză eroare:
9 (= 09 hex):
Tensiunea de alimentare a componentei este căzută.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- verificați cablarea tensiunii de alimentare la componenta DRIVE-CLiQ (întrerupere conductor, contacte, ...).
- verificați dimensionarea alimentării cu tensiune la componenta DRIVE-CLiQ.

235885 <Indicarea locației>TM DRIVE-CLiQ (CU): Transfer date ciclice defectat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: OFF1 (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Terminal Module (TM) implicat către Control Unit.
Nodurile nu emit și nu recepționează sincron.
Cauză eroare:
26 (= 1A hex):
Bitul de semn-de-viață nu este setat în telegrama receptată și telegrama receptată este prea timpurie.
33 (= 21 hex):
Telegrama ciclică nu a fost recepționată încă.
34 (= 22 hex):
Eroare de timp în lista de recepție a telegramei.
64 (= 40 hex):
Eroare de timp în lista de emitere a telegramei.
98 (= 62 hex):
Eroare la tranziție în regimul de funcționare ciclic.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați tensiunea de alimentare a componentei implicate.
- efectuați POWER ON.
- înlocuiți componenta implicată.

235886 <Indicarea locației>TM DRIVE-CLiQ (CU): Eroare la trimiterea datelor DRIVE-CLiQ

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: OFF1 (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Terminal Module (TM) implicat către Control Unit.
Datele nu au putut fi emise.
Cauză eroare:
65 (= 41 hex):
Tipul telegramei nu corespunde cu lista de emitere.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON.

235887 <Indicarea locației>TM DRIVE-CLiQ (CU): Componenta defectată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: OFF1 (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La componenta DRIVE-CLiQ implicată (Terminal Module) a apărut o eroare. Un hardware defect nu poate fi exclus.
Cauză eroare:
32 (= 20 hex):
Eroare în antetul telegramei.
35 (= 23 hex):
Eroare de recepție: Memoria tampon a telegramei este eronată.
66 (= 42 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
67 (= 43 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
96 (= 60 hex):
Răspunsul recepționat prea târziu în timpul măsurării timpului de rulare.
97 (= 61 hex):
Timpul pentru schimbarea datelor caracteristice este prea lung.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).
- verificați configurația dulapului electrică și amplasarea cablurilor dacă sunt conforme cu EMC
- dacă este necesar folosiți alt soclu (p9904) DRIVE-CLiQ.
- înlocuiți componentele implicate.

235895 <Indicarea locației>TM DRIVE-CLiQ (CU) : Eroare transfer date ciclice

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: OFF1 (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Terminal Module (TM) implicat către Control Unit.
Cauză eroare:
11 (= 0B hex):
Eroare de sincronizare la transferul de date ciclic alternativ.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON.

235896 <Indicarea locației>TM DRIVE-CLiQ (CU): Proprietăți inconsistente ale componentelor

Valoarea mesajului: număr componentă: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: Infeed: OFF2 (NICI UNA, OFF1)
Servo: OFF2 (IASC/DCBRK, NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)
Hla: OFF2 (NICI UNA, OFF1, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Proprietățile componentei DRIVE-CLiQ (Terminal Module) specificate prin valoarea erorii, s-au schimbat într-un mod incompatibil față de proprietățile de la boot-are. O cauză ar putea fi, de ex. înlocuirea unui cablu DRIVE-CLiQ sau a unei componente DRIVE-CLiQ.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Număr componentă.

Remediu: - efectuați POWER ON.
- la înlocuirea unei componente, folosiți același tip de componentă și dacă este posibil aceeași versiune de Firmware.
- la înlocuirea unui cablu folosiți numai cabluri dacă este posibil cu aceeași lungime (aveți în vedere lungimea maximă a cablurilor).

235899 <Indicarea locației>TM: Eroare necunoscută

Valoarea mesajului: Mesaj nou: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: Infeed: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Servo: NICI UNA (IASC/DCBRK, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Pe Terminal Module a apărut o eroare care nu poate fi interpretată de Firmware-ul Control Unit.
Această situație poate să apară dacă Firmware-ul pe Terminal Module este mai nou decât Firmware-ul de pe Control Unit.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numărul erorii.
Nota:
La nevoie, semnificația acestei noi erori poate fi citită într-o nouă descriere privind Control Unit.

Remediu: - înlocuiți Firmware din Terminal Module cu o versiune de Firmware mai vechi (r0158).
- actualizați Firmware pe Control Unit (r0018).

235903 <Indicarea locației>TM: Eroare magistrală I2C apărută

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA
Cauze: A apărut o eroare la accesarea magistralei interne I2C pe Terminal Module.
Remediu: Înlocuiți Modul Terminal.

235904 <Indicarea locaţiei>TM: EEPROM

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: A apărut o eroare la accesarea memoriei nevolatile pe Modul Terminal.
Remediu: Înlocuiți Modul Terminal.

235905 <Indicarea locaţiei>TM: Acces parametru

Valoarea mesajului: -
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Control Unit a încercat să scrie o valoare nepermisă a parametrului pe Terminal Module.
Remediu: - verificați dacă versiunea Firmware a Terminal Module (r0158) este compatibilă cu versiunea Firmware a Control Unit (r0018).
- dacă este necesar, înlocuiți Terminal Module.
Notă:
Versiunile Firmware compatibile se află în fișierul readme.txt de pe cardul de memorie.

235906 <Indicarea locaţiei>TM: Lipsă alimentare cu tensiune de 24 V

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Sursa de alimentare de 24V pentru ieșirile digitale lipsește.
Valoare alarmă (r2124, interpretat hexazecimal):
01: TM17 Sursa de alimentare de 24 V pentru DI/DO 0 ... 7 lipsește.
02: TM17 Sursa de alimentare de 24 V pentru DI/DO 8 ... 15 lipsește.
04: TM15 Sursa de alimentare de 24 V pentru DI/DO 0 ... 7 (X520) lipsește.
08: TM15 Sursa de alimentare de 24 V pentru DI/DO 8 ... 15 (X521) lipsește.
10: TM15 Sursa de alimentare de 24 V pentru DI/DO 16 ... 23 (X522) lipsește.
20: TM41 Sursa de alimentare de 24 V pentru DI/DO 0 ... 3 lipsește.
Remediu: Verificați bornele pentru alimentarea cu tensiune (L1+, L2+, L3+, M sau +24 V_1 la TM41).

235907 <Indicarea locaţiei>TM: Iniţializare hardware eşuată

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA

Cauze: Modulul Terminal Module nu a fost inițializat cu succes.
Valoare alarmă (r2124, interpretat hexazecimal):
01: TM17 sau TM41 - cerere de configurație incorectă.
02: TM17 sau TM41 - programarea nu a reușit.
04: TM17 sau TM41 - marcajul de timp nu este valabil.

Remediu: Efectuați POWER ON.

235910 <Indicarea locaţiei>TM: Supratemperatură în modul

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Temperatura în modul a depășit limita maximă permisă.

Remediu: - reduceți temperatura mediului înconjurător.
- înlocuiți Terminal Module.

235911 <Indicarea locaţiei>TM: Regim de operare tact-sincron, lipsă semn-de-viaţă

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Numărul maxim permis de erori la semnul-de-viață master a fost depășit în regimul de operare ciclic (funcționare sincronă cu ciclul de tact).
Când este emisă alarma, ieșirile modulelor vor fi resetate până la următoarea sincronizare.

Remediu: - verificați configurația magistralei din punct de vedere fizic (rezistor terminal, ecranaj, etc.).
- verificați interconectarea semnului-de-viață master (r4201 prin p0915).
- verificați dacă semnul-de-viață este corect trimis de la master (de ex. elaborarea Trace prin r4201.12 ... r4201.15 și semnal declanșator r4301.9).
- verificați magistrala respectiv master-ul din punct de vedere al nivelului de utilizare (de ex. timp ciclu magistrală Tdp a fost setat prea scurt).

235920 <Indicarea locaţiei>TM: Eroare sesizor temperatură canal 0

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La evaluarea senzorului de temperatură a fost detectată o eroare.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: rupere conductor sau senzor neconectat.
KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm (TM150: R > 1944 Ohm)
2: rezistența măsurată prea mică.
PTC termistor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Remediu: - verificați dacă senzorul este conectat corect.
- înlocuiți senzorul.

235921 <Indicarea locaţiei>TM: Eroare sesizor temperatură canal 1

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: La evaluarea senzorului de temperatură a fost detectată o eroare.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: rupere conductor sau senzor neconectat.
KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm (TM150: R > 1944 Ohm)
2: rezistența măsurată prea mică.
PTC termistor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Remediu: - verificați dacă senzorul este conectat corect.
- înlocuiți senzorul.

235922 <Indicarea locaţiei>TM: Eroare sesizor temperatură canal 2

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: La evaluarea senzorului de temperatură a fost detectată o eroare.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: rupere conductor sau senzor neconectat.
KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm (TM150: R > 1944 Ohm)
2: rezistența măsurată prea mică.
PTC termistor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Remediu: - verificați dacă senzorul este conectat corect.
- înlocuiți senzorul.

235923 <Indicarea locaţiei>TM: Eroare sesizor temperatură canal 3

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: La evaluarea senzorului de temperatură a fost detectată o eroare.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: rupere conductor sau senzor neconectat.
KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm (TM150: R > 1944 Ohm)
2: rezistența măsurată prea mică.
PTC termistor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Remediu: - verificați dacă senzorul este conectat corect.
- înlocuiți senzorul.

235924 <Indicarea locaţiei>TM: Eroare sesizor temperatură canal 4

Valoarea mesajului: %1
Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reacţie: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA

Cauze: La evaluarea senzorului de temperatură a fost detectată o eroare.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: rupere conductor sau senzor neconectat.
KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: rezistența măsurată prea mică.
PTC termistor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Remediu: - verificați dacă senzorul este conectat corect.
- înlocuiți senzorul.

235925 <Indicarea locației>TM: Eroare sesizor temperatură canal 5

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La evaluarea senzorului de temperatură a fost detectată o eroare.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: rupere conductor sau senzor neconectat.
KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: rezistența măsurată prea mică.
PTC termistor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Remediu: - verificați dacă senzorul este conectat corect.
- înlocuiți senzorul.

235926 <Indicarea locației>TM: Eroare sesizor temperatură canal 6

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La evaluarea senzorului de temperatură a fost detectată o eroare.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: rupere conductor sau senzor neconectat.
KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: rezistența măsurată prea mică.
PTC termistor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Remediu: - verificați dacă senzorul este conectat corect.
- înlocuiți senzorul.

235927 <Indicarea locației>TM: Eroare sesizor temperatură canal 7

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La evaluarea senzorului de temperatură a fost detectată o eroare.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: rupere conductor sau senzor neconectat.
KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: rezistența măsurată prea mică.
PTC termistor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Remediu: - verificați dacă senzorul este conectat corect.
- înlocuiți senzorul.

235928 <Indicarea locației>TM: Eroare sesizor temperatură canal 8

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La evaluarea senzorului de temperatură a fost detectată o eroare.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: rupere conductor sau senzor neconectat.
KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: rezistența măsurată prea mică.
PTC termistor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Remediu: - verificați dacă senzorul este conectat corect.
- înlocuiți senzorul.

235929 <Indicarea locației>TM: Eroare sesizor temperatură canal 9

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La evaluarea senzorului de temperatură a fost detectată o eroare.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: rupere conductor sau senzor neconectat.
KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: rezistența măsurată prea mică.
PTC termistor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Remediu: - verificați dacă senzorul este conectat corect.
- înlocuiți senzorul.

235930 <Indicarea locației>TM: Eroare sesizor temperatură canal 10

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La evaluarea senzorului de temperatură a fost detectată o eroare.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: rupere conductor sau senzor neconectat.
KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: rezistența măsurată prea mică.
PTC termistor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Remediu: - verificați dacă senzorul este conectat corect.
- înlocuiți senzorul.

235931 <Indicarea locaţiei>TM: Eroare sesizor temperatură canal 11

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La evaluarea senzorului de temperatură a fost detectată o eroare.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
1: rupere conductor sau senzor neconectat.
KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
2: rezistența măsurată prea mică.
PTC termistor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Remediu: - verificaţi dacă senzorul este conectat corect.
- înlocuiți senzorul.

235950 <Indicarea locaţiei>TM: Eroare software internă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: OFF2 (NICI UNA)

Confirmare: POWER ON

Cauze: A apărut o eroare internă software.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Informaţii prin sursa erorii.
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - Dacă este necesar, actualizaţi Firmware peTerminal Module la o versiune mai nouă.
- contactaţi Technical Support.

235999 <Indicarea locaţiei>TM: Alarmă necunoscută

Valoarea mesajului: Mesaj nou: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Pe Terminal Module a apărut o alarmă care nu poate fi interpretată de Firmware-ul Control Unit.
Această situaţie poate să apară dacă Firmware-ul pe Terminal Module este mai nou decât Firmware-ul de pe Control Unit.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Numărul alarmei.
Nota:
La nevoie, semnificaţia acestei noi alarme poate fi citită într-o nouă descriere privind Control Unit.

Remediu: - înlocuiți Firmware din Modul Terminal cu o versiune de Firmware mai vechi (r0158).
- îmbunătățiți Firmware pe Unitatea de Control (r0018).

236207 <Indicarea locaţiei>Hub: supratemperatura a componentelor

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA (OFF1, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Temperatura pe DRIVE-CLiQ Hub Module a depăşit pragul de eroare.
Valoare eroare (r0949), interpretat zecimal):
Temperatură actuală cu rezoluţie de 0.1°C.

Remediu: -verificati temperatura ambientala la locul de instalare al componentelor.
-inlocuiti componentele implicate

236211 <Indicarea locaţiei>Hub: Alarma de supratemperatura la o componenta

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Temperatura pe DRIVE-CLiQ Hub Module a depăşit pragul de eroare.
Valoare avertizare (r2124), interpretat zecimal):
Temperatură actuală cu rezoluţie de 0.1°C.

Remediu: -verificati temperatura ambientala la locul de instalare al componentelor.
-inlocuiti componentele implicate

236214 <Indicarea locaţiei>Hub: defect supratensiune, sursa de 24V

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA (OFF1, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Tensiunea de alimentare de 24V la DRIVE-CLiQ Hub Module a depăşit pragul de eroare.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Tensiune de lucru curentă cu rezoluţie de 0.1V.

Remediu: - verificati tensiunea de alimentare pentru componentele implicate.
-inlocuiti componentele implicate.

236216 <Indicarea locaţiei>Hub: defect de tensiune scazuta, sursa 24V

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA (OFF1, OFF2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Tensiunea de alimentare de 24V la DRIVE-CLiQ Hub Module a coborât sub pragul de eroare.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Tensiune de lucru curentă cu rezoluţie de 0.1V.

Remediu: - verificati tensiunea de alimentare pentru componentele implicate.
-inlocuiti componentele implicate.

236217 <Indicarea locaţiei>Hub avertizare tensiune prea joasa, sursa 24V

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Tensiunea de alimentare de 24V la DRIVE-CLiQ Hub Module a coborât sub pragul de avertizare.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Tensiune de lucru curentă cu rezoluție de 0.1V.

Remediu: - verificati tensiunea de alimentare pentru componentele implicate.
-inlocuiti componentele implicate.

236800 <Indicarea locației>Hub: Semnal colectiv

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: DRIVE-CLiQ Hub Module a detectat cel puțin o eroare.

Remediu: Estimați alte mesaje actuale.

236801 <Indicarea locației>Hub DRIVE-CLiQ: Lipsă semn-de-viață

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către DRIVE-CLiQ Hub Module implicat.
Cauză eroare:
10 (= 0A hex):
Bitul de semn-de-viață nu este setat în telegrama receptată.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați conectarea DRIVE-CLiQ.
- înlocuiți componentele implicate.

236802 <Indicarea locației>Hub: Depasire esantion de timp.

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: O depășire a sectorului de timp a apărut la DRIVE-CLiQ Hub Module.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
xx: Număr sector de timp xx

Remediu: - reduceți frecvența regulatorului de curent.
- efectuați POWER ON la toate componentele (decuplare/cuplare).
- actualizați Firmware la o versiune ulterioară.
- contactați Technical Support .

236804 <Indicarea locației>Hub: eroare suma de control

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)
Cauze: La citirea memoriei program de pe DRIVE-CLiQ Hub Module a apărut o eroare a sumei de control.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Diferență între suma de control la POWER ON și suma de control actuală.
Remediu: - verificați dacă temperatura permisă a mediului înconjurător pentru componentă este respectată.
- înlocuiți DRIVE-CLiQ Hub Module.

236805 <Indicarea locației>Hub : Suma de control EPROM incorectă

Valoarea mesajului: %1
Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacție: NICI UNA
Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)
Cauze: Datele de parametru interne la DRIVE-CLiQ Hub Module sunt incorecte.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
01: Eroare acces EEPROM.
02: Prea multe blocuri în EEPROM.
Remediu: - verificați dacă temperatura permisă a mediului înconjurător pentru componentă este respectată.
- înlocuiți DRIVE-CLiQ Hub Module.

236820 <Indicarea locației>Hub DRIVE-CLiQ: Telegramă eronată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2
Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacție: NICI UNA
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către DRIVE-CLiQ Hub Module implicat.
Cauză eroare:
1 (= 01 hex):
Eroare sumă de control (eroare CRC).
2 (= 02 hex):
Telegrama este mai scurtă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
3 (= 03 hex):
Telegrama este mai lungă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
4 (= 04 hex):
Lungimea telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
5 (= 05 hex):
Tipul telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
6 (= 06 hex):
Adresa componentei în telegramă și în lista recepție nu coincide.
7 (= 07 hex):
Este așteptată o telegramă SYNC, dar telegrama receptată nu este o telegramă SYNC.
8 (= 08 hex):
Nu este așteptată o telegramă SYNC, dar telegrama receptată este o telegramă SYNC.
9 (= 09 hex):
Este setat bit eroare în telegrama receptată.
16 (= 10 hex):
Telegrama receptată este prea timpurie.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).

236835 <Indicarea locației>Hub DRIVE-CLiQ: Transfer date ciclice perturbat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către DRIVE-CLiQ Hub Module implicat. Nodurile nu emit și nu recepționează sincron.
Cauză eroare:
33 (= 21 hex):
Telegrama ciclică nu a fost recepționată încă.
34 (= 22 hex):
Eroare de timp în lista de recepție a telegramei.
64 (= 40 hex):
Eroare de timp în lista de emitere a telegramei.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON.
- înlocuiți componentele implicate.

236836 <Indicarea locației>Hub DRIVE-CLiQ: Eroare de emitere la datele DRIVE-CLiQ

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către DRIVE-CLiQ Hub Module implicat. Datele nu au putut fi emise.
Cauză eroare:
65 (= 41 hex):
Tipul telegramei nu corespunde cu lista de emitere.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON.

236837 <Indicarea locației>Hub DRIVE-CLiQ: Componenta defectată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La componenta DRIVE-CLiQ implicată a apărut o eroare. Un hardware defect nu poate fi exclus.
Cauză eroare:
32 (= 20 hex):
Eroare în antetul telegramei.
35 (= 23 hex):
Eroare de recepție: Memoria tampon a telegramei este eronată.
66 (=42 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
67 (= 43 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).
- verificați configurația dulapului electrică și amplasarea cablurilor dacă sunt conforme cu EMC
- dacă este necesar folosiți alt soclu (p9904) DRIVE-CLiQ.
- înlocuiți componentele implicate.

236845 <Indicarea locației>Hub DRIVE-CLiQ: Transfer date ciclice perturbat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către DRIVE-CLiQ Hub Module implicat.
Cauză eroare:
11 (= 0B hex):
Eroare de sincronizare la transferul de date ciclic alternativ.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON.

236851 <Indicarea locației>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Lipsă semn-de-viață

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la DRIVE-CLiQ Hub Module implicat către Control Unit.
Componenta DRIVE-CLiQ nu a setat semnul-de-viață către Control Unit.
Cauză eroare:
10 (= 0A hex):
Bitul de semn-de-viață nu este setat în telegrama receptată.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Îmbunătățiți firmware-ul componentei implicate.

236860 <Indicarea locaţiei>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Telegramă eronată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la DRIVE-CLiQ Hub Module implicat către Control Unit.

Cauză eroare:

1 (= 01 hex):

Eroare sumă de control (eroare CRC).

2 (= 02 hex):

Telegrama este mai scurtă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.

3 (= 03 hex):

Telegrama este mai lungă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.

4 (= 04 hex):

Lungimea telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.

5 (= 05 hex):

Tipul telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.

6 (= 06 hex):

Adresa unității de putere în telegramă și în lista recepție nu coincide.

9 (= 09 hex):

Comunicația DRIVE-CLiQ semnalează o cădere a tensiunii de alimentare, de la componenta DRIVE-CLiQ implicată la Control Unit.

16 (= 10 hex):

Telegrama receptată este prea timpurie.

17 (= 11 hex):

Eroare CRC și telegrama receptată este prea timpurie.

18 (= 12 hex):

Telegrama este mai scurtă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.

19 (= 13 hex):

Telegrama este mai lungă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.

20 (= 14 hex):

Lungimea telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.

21 (= 15 hex):

Tipul telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.

22 (= 16 hex):

Adresa unității de putere în telegramă și în lista recepție nu coincide și telegrama receptată este prea timpurie.

25 (= 19 hex):

Este setat bit eroare în telegrama receptată și telegrama receptată este prea timpurie.

Notă privitoare la valoare mesaj:

Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:

0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).

- verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).

236875 <Indicarea locaţiei>HUB: Tensiune alimentare căzută

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacţie: OFF1 (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Comunicația DRIVE-CLiQ de la componenta DRIVE-CLiQ implicată către Control Unit semnalizează căderea tensiunii de alimentare.
Cauză eroare:
9 (= 09 hex):
Tensiunea de alimentare a componentei este căzută.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- verificați cablarea tensiunii de alimentare la componenta DRIVE-CLiQ (întrerupere conductor, contacte, ...).
- verificați dimensionarea alimentării cu tensiune la componenta DRIVE-CLiQ.

236885 <Indicarea locaţiei>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Transfer date ciclice defectat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la DRIVE-CLiQ Hub Module implicat către Control Unit.
Nodurile nu emit și nu recepționează sincron.
Cauză eroare:
26 (= 1A hex):
Bitul de semn-de-viață nu este setat în telegrama receptată și telegrama receptată este prea timpurie.
33 (= 21 hex):
Telegrama ciclică nu a fost recepționată încă.
34 (= 22 hex):
Eroare de timp în lista de recepție a telegramei.
64 (= 40 hex):
Eroare de timp în lista de emitere a telegramei.
98 (= 62 hex):
Eroare la tranziție în regimul de funcționare ciclic.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați tensiunea de alimentare a componentei implicate.
- efectuați POWER ON.
- înlocuiți componenta implicată.

236886 <Indicarea locaţiei>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Eroare la trimiterea datelor DRIVE-CLiQ

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la DRIVE-CLiQ Hub Module implicat către Control Unit.
Datele nu au putut fi emise.
Cauză eroare:
65 (= 41 hex):
Tipul telegramei nu corespunde cu lista de emitere.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON.

236887 <Indicarea locaţiei>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Componenta defectată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La componenta DRIVE-CLiQ implicată (DRIVE-CLiQ Hub Module) a apărut o eroare. Un hardware defect nu poate fi exclus.
Cauză eroare:
32 (= 20 hex):
Eroare în antetul telegramei.
35 (= 23 hex):
Eroare de recepție: Memoria tampon a telegramei este eronată.
66 (= 42 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
67 (= 43 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
96 (= 60 hex):
Răspuns recepționat prea târziu în timpul măsurării timpului de rulare.
97 (= 61 hex):
Schimbul datelor caracteristice durează prea mult.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).
- verificați configurația dulapului electrică și amplasarea cablurilor dacă sunt conforme cu EMC
- dacă este necesar folosiți alt soclu (p9904) DRIVE-CLiQ.
- înlocuiți componentele implicate.

236895 <Indicarea locaţiei>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Transfer alternant date ciclice eronat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la DRIVE-CLiQ Hub Module implicat către Control Unit.
Cauză eroare:
11 (= 0B hex):
Eroare de sincronizare la transferul de date ciclic alternativ.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON.

236896 <Indicarea locației>Hub (CU) DRIVE-CLiQ: Proprietăți inconsistente ale componentelor

Valoarea mesajului: număr componentă: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Proprietățile componentei DRIVE-CLiQ (DRIVE-CLiQ Hub Module) specificate prin valoarea erorii, s-au schimbat într-un mod incompatibil față de proprietățile de la boot-are. O cauză ar putea fi, de ex. înlocuirea unui cablu DRIVE-CLiQ sau a unei componente DRIVE-CLiQ.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Număr componentă.

Remediu: - efectuați POWER ON.
- la înlocuirea unei componente, folosiți același tip de componentă și dacă este posibil aceeași versiune de Firmware.
- la înlocuirea unui cablu folosiți numai cabluri dacă este posibil cu aceeași lungime (aveți în vedere lungimea maximă a cablurilor).

236899 <Indicarea locației>Hub: defect necunoscut

Valoarea mesajului: Mesaj nou: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: Infeed: NICI UNA (OFF1, OFF2)
Servo: NICI UNA (IASC/DCBRK, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)
Hla: NICI UNA (OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: O eroare apărută pe DRIVE-CLiQ Hub Module nu poate fi interpretată de firmware-ul de pe Control Unit.
Aceasta poate apărea dacă firmware-ul de pe această componentă este mai recent decât firmware-ul de pe Control Unit.
Valoare eroare: (r0949, interpretat zecimal):
Număr eroare.
Notă:
Dacă este necesar, semnificația acestei noi erori poate fi clarificată într-o descriere mai recentă a Control Unit.

Remediu: - Înlocuti firmware-ul pe DRIVE-CLiQ Hub Module cu o versiune anterioară (r0158).
- Actualizați firmware-ul Control Unit (r0018).

236950 <Indicarea locației>Hub: Eroare software internă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2 (NICI UNA)

Confirmare: POWER ON

Cauze: A apărut o eroare internă software.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Informații prin sursa erorii.
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - Dacă este necesar, actualizați Firmware pe DRIVE-CLiQ Hub Module la o versiune mai nouă.
- contactați Technical Support.

236999 <Indicarea locaţiei>Hub: alarma necunoscuta

Valoarea mesajului: Mesaj nou: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: O avertizare apăruta pe DRIVE-CLiQ Hub Module nu poate fi interpretată de Control Unit.
Aceasta poate apărea dacă firmware-ul acestei componente este mai recent decât firmware-ul de pe Control Unit.
Valoare avertizare: (r2124, interpretat zecimal):
Număr avertizare.
Notă:
Dacă este necesar, semnificația acestei noi avertizări poate fi clarificată într-o descriere mai recentă a Control Unit.

Remediu: - Înlocuti firmware-ul pe DRIVE-CLiQ Hub Module cu o versiune anterioară (r0158).
- Actualizați firmware-ul Control Unit (r0018).

237001 <Indicarea locaţiei>HF Damping Module: Supracurent

Valoarea mesajului: cauză defect: %1 bin

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Unitatea de putere a detectat un supracurent.
- HF Choke Module sau HF Damping Module defect.
- Frecvența de rezonanță a filtrului de ieşire a fost solicitată.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar pe bit):
Bit 0: Fază U.
Bit 1: Fază V.
Bit 2: Fază W.

Remediu: - Verificați HF Choke Module și HF Damping Module și dacă este necesar înlocuiți.
- Reduceți puterea motorului în apropierea frecvenței generatoare a erorii.
Notă:
HF Choke Module (modul bobină)
HF Damping Module (modul atenuare)

237002 <Indicarea locaţiei>HF Damping Module: Tensiune atenuare prea înaltă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Tensiunea de atenuare a atins o valoare nepermis de înaltă.
- O oscilație armonică superioară a motorului cu amplitudine ridicată a atins frecvența de rezonanță a filtrului de ieşire.
- Regulatorul de curent solicită prea puternic rezonanța filtrului de ieșire.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Tensiune de atenuare în caz de eroare [mV].
Vezi de asemenea: r5171

Remediu:
- Reduceți puterea motorului în apropierea frecvenței generatoare a erorii.
- Verificați regulatorul de curent şi dacă este necesar adaptați.
- Dacă este necesar utilizați un alt motor.

Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237003 <Indicarea locaţiei>HF Damping Module: Tensiunea de atenuare nu este stabilită

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Nu s-a putut stabili tensiunea de atenuare.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Tensiune de atenuare în caz de eroare [mV].

Remediu: Verificați cablarea la HF Damping Module (modul de atenuare).
Vezi de asemenea: r5171

237004 <Indicarea locaţiei>HF Damping Module: Supratemperatură radiator

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Temperatura radiatorului din HF Damping Module a depăşit valoarea limită permisă.
- ventilație insuficientă, cădere ventilator.
- suprasarcină.
- temperatura ambiantă prea mare.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Temperatură [0.01 °C].

Remediu:
- verificați dacă ventilatorul funcționează.
- verificați plasa ventilatorului.
- verificați dacă temperatura ambiantă este în domeniul permis.

Atenție:
Această eroare poate fi confirmată numai după scăderea sub pragul de avertizare pentru avertizarea A05000.
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237005 <Indicarea locaţiei>HF Damping Module: Suprasarcină I2t

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Condensatorul de filtrare al HF Damping Module a fost supraîncărcat (r5173 = 100 %).
- Frecvența de rezonanță a filtrului a fost puternic excitată.
- HF Choke Module este defect.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
I2t [100 % = 16384].

Remediu: - Reduceți puterea motorului în apropierea frecvenței generatoare a erorii.
- Sistemul nu trebuie să rămână mai mult timp în apropierea frecvenței generatoare a erorii.
- Verificați HF Choke Module și înlocuiți dacă este nevoie.
Notă:
HF Choke Module (modul bobină)
HF Damping Module (modul atenuare)
Vezi de asemenea: r5173

237012 <Indicarea locaţiei>HF Damping Module: Întrerupere conductor sesizor temperatură radiator

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF1 (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Conexiunea la unul din sesizorii de temperatură radiator din HF Damping Module este întreruptă.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Bit 0: HF Damping Module
Bit 1: HF Choke Module

Remediu: Contactați producătorul.
Notă:
HF Choke Module (modul bobină)
HF Damping Module (modul atenuare)

237013 <Indicarea locaţiei>HF Damping Module: Scurtcircuit sesizor temperatură radiator

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF1 (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Sesizorul de temperatură al radiatorului în HF Damping Module este în scurtcircuit.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
Bit 0: HF Damping Module
Bit 1: HF Choke Module

Remediu: Contactați producătorul.
Notă:
HF Choke Module (modul bobină)
HF Damping Module (modul atenuare)

237024 <Indicarea locaţiei>HF Damping Module: Supratemperatură model termic

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Diferența de temperatură între radiator și chip a depășit valoarea limită permisă.
- ciclul de încărcare-descărcare permis nu a fost menținut.
- ventilație insuficientă, cădere ventilator.
- suprasarcină.
- temperatura ambiantă prea mare.
- frecvența impulsurilor prea mare.

Vezi de asemenea: r0037

Remediu:
- adaptați factorul de încărcare.
- verificați dacă ventilatorul funcționează.
- verificați elementele ventilatorului.
- verificați dacă temperatura ambiantă este în domeniul permis.
- verificați sarcina motorului.
- reduceți frecvența impulsurilor dacă aceasta este mai mare decât frecvența impulsurilor nominală.

237025 <Indicarea locației>HF Damping Module: Supratemperatură chip

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Temperatura chip a depășit valoarea limită permisă.
- ciclul de încărcare-descărcare permis nu a fost menținut.
- ventilație insuficientă, cădere ventilator.
- suprasarcină.
- temperatura ambiantă prea mare.
- frecvență impulsuri prea mare.

Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Diferență temperatură între radiator și chip [0.01 °C].

Remediu:
- adaptați ciclul de încărcare-descărcare.
- verificați dacă ventilatorul funcționează.
- verificați plasa ventilatorului.
- verificați dacă temperatura ambiantă este în domeniul permis.
- verificați sarcina motorului.
- reduceți frecvența impulsurilor dacă aceasta este mai mare decât frecvența impulsurilor nominală.

Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)
Vezi de asemenea: r0037

237034 <Indicarea locației>HF Damping Module: Supratemperatură interior

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Pragul de avertizare pentru supratemperatură internă a fost atins.
Dacă temperatura din interiorul modulului crește în continuare, eroarea F37036 poate fi declanșată.
- temperatura mediului poate fi prea mare.
- răcire insuficientă, cădere ventilator.

Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 0 = 1: domeniu electronică de comandă.
Bit 1 = 1: domeniu electronică de putere.

Remediu: - verificaţi temperatura ambiantă.
- verificaţi ventilatorul pentru interior.
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237036 <Indicarea locaţiei>HF Damping Module: Supratemperatură interior

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Temperatura din interiorul HF Damping Module a depăşit valoarea limită permisă de temperatură.
- ventilaţie insuficientă, cădere ventilator.
- suprasarcină.
- temperatura ambiantă prea mare.
Valoare eroare (r0949, interpretat binar):
Bit 0 = 1: domeniu electronică de comandă.
Bit 1 = 1: domeniu electronică de putere.

Remediu: - verificaţi dacă ventilatorul funcţionează.
- verificaţi plasa ventilatorului.
- verificaţi dacă temperatura ambiantă este în domeniul permis.
Atenţie:
Această eroare poate fi confirmată numai după ce valoarea limită a temperaturii permise a depăşit în minus 5 K.
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237040 <Indicarea locaţiei>HF Damping Module: Subtensiune 24 V

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Cădere alimentare cu tensiune 24 V pentru HF Damping Module.
- Pragul de subtensiune a fost depăşit mai mult de 3 ms.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
24 V tensiune [0.1 V].

Remediu: - verificaţi alimentarea cu tensiune 24 V DC a HF Damping Module.
- efectuaţi un POWER ON (decuplare/cuplare) pentru componentă.
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237041 <Indicarea locaţiei>HF Damping Module: Avertizare subtensiune 24 V

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Eroare la alimentare cu tensiune 24 V pentru HF Damping Module.
- pragul minim de 16 V a fost depăşit.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
24 V tensiune [0.1 V].

Remediu: - verificați alimentarea cu tensiune 24 V DC a HF Damping Module.
- efectuați un POWER ON (decuplare/cuplare) pentru componentă.
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237043 <Indicarea locației>HF Damping Module: Supratensiune 24 V

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: POWER ON

Cauze: Supratensiune la alimentare cu tensiune 24 V pentru HF Damping Module.
- pragul de 31.5 V a fost depășit mai mult de 3 ms.

Remediu: Verificați alimentarea cu tensiune 24 V DC a HF Damping Module.
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237044 <Indicarea locației>HF Damping Module: Avertizare supratensiune 24 V

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Eroare la alimentare cu tensiune 24 V pentru HF Damping Module.
- pragul de 32.0 V a fost depășit.

Remediu: Verificați alimentarea cu tensiune 24 V DC a HF Damping Module.
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237045 <Indicarea locației>HF Damping Module: Subtensiune alimentare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Eroare alimentare cu tensiune în HF Damping Module.
- Supraveghere tensiune semnalizează o eroare de subtensiune pe modul.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
24 V tensiune [0.1 V].

Remediu: - verificați alimentarea cu tensiune 24 V DC a HF Damping Module.
- efectuați un POWER ON (decuplare/cuplare) pentru componentă.
- înlocuiți modulul dacă este necesar.
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237049 <Indicarea locației>HF Damping Module: Ventilator interior defect

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA
Cauze: Ventilatorul interior al HF Damping Module este căzut.
Remediu: Verificați ventilatorul interior al HF Damping Modules și înlocuiți dacă este necesar.

237050 <Indicarea locației>HF Damping Module: Eroare supratensiune 24 V

Valoarea mesajului: -
Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacție: OFF2
Confirmare: POWER ON
Cauze: Supravegherea de tensiune semnalizează o eroare de supratensiune pe modul.
Remediu: - verificați alimentarea cu tensiune de 24 V.
- înlocuiți modulul dacă este necesar.

237052 <Indicarea locației>HF Damping Module: Date EEPROM eronate

Valoarea mesajului: %1
Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacție: NICI UNA
Confirmare: POWER ON
Cauze: Date EEPROM eronate pe HF Damping Module.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
0: Datele EEPROM preluate de pe HF Damping Module sunt inconsistente.
1: Datele EEPROM nu sunt compatibile cu Firmware-ul HF Damping Module.
Alte valori:
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.
Remediu: Ref. valoare eroare = 0:
Înlocuiți HF Damping Module sau actualizați datele EEPROM.
Ref. valoare eroare = 1:
Dacă este necesar, actualizați Firmware la o versiune mai nouă.
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237056 <Indicarea locației>HF Damping Module: Supratemperatură radiator

Valoarea mesajului: %1
Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reacție: NICI UNA
Confirmare: NICI UNA
Cauze: Temperatura radiatorului HF Damping Module a depășit valoarea limită permisă.
- ventilație insuficientă, cădere ventilator.
- suprasarcină.
- temperatură ambiantă prea înaltă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Temperatură [0.01 °C].

Remediu: - verificați dacă ventilatorul funcționează.
- verificați plasa ventilatorului.
- verificați dacă temperatura ambiantă este în domeniul permis.
Atenție:
Această eroare poate fi confirmată numai după scăderea sub pragul de avertizare pentru avertizarea A05000.
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237310 <Indicarea locației>HF Choke Module: Supratemperatură

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Temperatura radiatorului HF Choke Module a depășit valoarea limită permisă.
- ventilație insuficientă, cădere ventilator.
- suprasarcină.
- temperatură ambiantă prea înaltă.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Temperatură [0.01 °C].

Remediu: - verificați dacă ventilatorul funcționează.
- verificați plasa ventilatorului.
- verificați dacă temperatura ambiantă este în domeniul permis.
Atenție:
Această eroare poate fi confirmată numai după scăderea sub pragul de avertizare pentru avertizarea A05000.
Notă:
HF Choke Module (modul bobină)

237311 <Indicarea locației>HF Choke Module: Supratemperatură radiator

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Temperatura radiatorului HF Choke Module a depășit valoarea limită permisă.
- ventilație insuficientă, cădere ventilator.
- suprasarcină.
- temperatură ambiantă prea înaltă.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Temperatură [0.01 °C].

Remediu: - verificați dacă ventilatorul funcționează.
- verificați plasa ventilatorului.
- verificați dacă temperatura ambiantă este în domeniul permis.
- verificați sarcina motorului.
Atenție:
Această eroare poate fi confirmată numai după scăderea sub pragul de avertizare pentru avertizarea A05000.
Notă:
HF Choke Module (modul bobină)

237312 <Indicarea locaţiei>HF Choke Module: Supratemperatură sau ventilator căzut

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: HF Choke Module semnalizează supratemperatură sau căderea ventilatorului.
Dacă avertizarea este prezentă mai mult de 30 s, se declanșează eroarea F37313.

Remediu: - Cablul între HF Choke Module și HF Damping Module este scos sau este defect (X21).
- Verificați ventilatorul de pe HF Choke Module și înlocuiți dacă este necesar.
- Verificați dacă temperatura ambiantă este în domeniul permis.
Notă:
HF Choke Module (modul bobină)
HF Damping Module (modul atenuare)

237313 <Indicarea locaţiei>HF Choke Module: Supratemperatură sau ventilator căzut

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: Avertizarea A37312 pentru afișarea supratemperaturii sau căderii ventilatorului în HF Choke Module a fost semnalizată mai mult de 30 s.

Remediu: - Cablul între HF Choke Module și HF Damping Module este scos sau este defect (X21).
- Verificați ventilatorul de pe HF Choke Module și înlocuiți dacă este necesar.
- Verificați dacă temperatura ambiantă este în domeniul permis.
Notă:
HF Choke Module (modul bobină)
HF Damping Module (modul atenuare)

237502 <Indicarea locaţiei>HF Damping Module: Tensiune atenuare prea înaltă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Tensiunea de atenuare a depășit pragul de avertizare.
- O oscilație armonică superioară a motorului cu amplitudine ridicată a atins frecvența de rezonanță a filtrului de ieșire.
- Regulatorul de curent solicită prea puternic rezonanța filtrului de ieșire.
Dacă tensiunea de atenuare depășește o valoare înaltă nepermisă, se declanșează F37002.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Tensiune de atenuare în caz de eroare [mV].
Vezi de asemenea: r5171

Remediu: - Reduceți puterea motorului în apropierea frecvenței generatoare a erorii.
- Verificați regulatorul de curent și dacă este necesar adaptați.
- Dacă este necesar utilizați alt motor.
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237800 <Indicarea locaţiei>HF Damping Module: Semnalizare cumulată

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: HF Damping Module a detectat cel puțin o eroare.

Remediu: Estimați alte mesaje actuale.

237801 <Indicarea locaţiei>HF Damping Module: Lipsă semn-de-viaţă

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către HF Damping Module.
Cauză eroare:
10 (= 0A hex):
Bitul de semn-de-viață nu este setat în telegrama receptată.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați conexiunea DRIVE-CLiQ.
- înlocuiți componentele implicate.
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237802 <Indicarea locaţiei>HF Damping Module: Depasire esantion de timp.

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o depășire de sector de timp.

Remediu: - efectuați - POWER ON la toate componentele (decuplare/cuplare).
- actualizați versiunea Firmware.
- contactați Technical Support.

237804 <Indicarea locaţiei>HF Damping Module: CRC

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2 (OFF1, OFF3)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare a sumei de control (eroare CRC) la HF Damping Module.

Remediu: - efectuați POWER ON la toate componentele (decuplare/cuplare).
- actualizați firmware-ul la o versiune mai nouă.
- contactați Technical Support.
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237805 <Indicarea locaţiei>HF Damping Module: Sumă control EEPROM incorectă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Datele de parametru interne sunt deteriorate.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
01: Eroare acces EEPROM.
02: Prea multe blocuri în EEPROM.

Remediu: Înlocuiți modulul.
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237820 <Indicarea locaţiei>HF Damping Module: Telegramă eronată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către HF Damping Module.
Cauză eroare:
1 (=01 hex):
Eroare sumă de control (eroare CRC).
2 (= 02 hex):
Telegrama este mai scurtă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
3 (= 03 hex):
Telegrama este mai lungă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
4 (= 04 hex):
Lungimea telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
5 (= 05 hex):
Tipul telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
6 (= 06 hex):
Adresa componentei în telegramă și în lista recepție nu coincid.
7 (= 07 hex):
Se așteaptă o telegramă SYNC, dar telegrama receptată nu este o telegramă SYNC.
8 (= 08 hex):
Nu se așteaptă o telegramă SYNC, dar telegrama receptată este o telegramă SYNC.
9 (= 09 hex):
Este setat bit eroare în telegrama receptată.
16 (= 10 hex):
Telegrama receptată este prea timpurie.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237835 <Indicarea locaţiei>HF Damping Module: Transmisie ciclică date perturbată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către HF Damping Module. Nodurile nu emit și nu recepționează sincron.
Cauză eroare:
33 (= 21 hex):
Telegrama ciclică nu a fost recepționată încă.
34 (= 22 hex):
Eroare de timp în lista de recepție a telegramei.
64 (= 40 hex):
Eroare de timp în lista de emitere a telegramei.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON.
- înlocuiți componenta implicată.
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237836 <Indicarea locaţiei>HF Damping Module: Eroare emitere la date DRIVE-CLiQ

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către HF Damping Module. Datele nu au putut fi emise.
Cauză eroare:
65 (= 41 hex):
Tipul telegramei nu corespunde cu lista de emitere.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON.
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237837 <Indicarea locaţiei>HF Damping Module: Componentă defectă

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La componenta DRIVE-CLiQ implicată a apărut o eroare. Un hardware defect nu poate fi exclus.
Cauză eroare:
32 (= 20 hex):
Eroare în antetul telegramei.
35 (= 23 hex):
Eroare de recepție: Memoria tampon a telegramei este eronată.
66 (=42 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
67 (= 43 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).
- verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- dacă este necesar folosiți altă cuplă (p9904) DRIVE-CLiQ.
- înlocuiți componentele implicate.
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237845 <Indicarea locației>HF Damping Module: Transmisie ciclică date perturbată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către HF Damping Module.
Cauză eroare:
11 (= 0B hex):
Eroare de sincronizare la transferul de date ciclic alternativ.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON.
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237850 <Indicarea locației>HF Damping Module: Eroare software internă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF1 (NICI UNA, OFF2, OFF3)

Confirmare: POWER ON

Cauze: A apărut o eroare internă software pe HF Damping Module.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: -înlocuiți HF Damping Module.
- actualizați dacă este necesar Firmware pe HF Damping Module.
- contactați Technical Support.
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237851 <Indicarea locaţiei>HF Damping Module (CU): Lipsă semn-de-viaţă

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la HF Damping Module către Control Unit.
Componenta DRIVE-CLiQ nu a setat semnul-de-viață către Control Unit.
Cauză eroare:
10 (= 0A hex):
Bitul de semn-de-viață nu este setat în telegrama receptată.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Actualizați firmware-ul componentei implicate.
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237860 <Indicarea locaţiei>HF Damping Module (CU): Telegramă eronată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la HF Damping Module către Control Unit.
Cauză eroare:
1 (= 01 hex):
Eroare sumă de control (eroare CRC).
2 (= 02 hex):
Telegrama este mai scurtă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
3 (= 03 hex):
Telegrama este mai lungă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
4 (= 04 hex):
Lungimea telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
5 (= 05 hex):
Tipul telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
6 (= 06 hex):
Adresa unității de putere în telegramă și în lista recepție nu se potrivește.
9 (= 09 hex):
Comunicația DRIVE-CLiQ semnalează o cădere a tensiunii de alimentare, de la componenta DRIVE-CLiQ implicată la Control Unit.
16 (= 10 hex):
Telegrama receptată este prea timpurie.
17 (= 11 hex):
Eroare CRC și telegrama receptată este prea timpurie.
18 (= 12 hex):
Telegrama este mai scurtă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
19 (= 13 hex):
Telegrama este mai lungă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
20 (= 14 hex):
Lungimea telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
21 (= 15 hex):
Tipul telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
22 (= 16 hex):
Adresa pentru unitatea de putere în telegramă și în lista recepție nu se potrivește și telegrama receptată este prea timpurie.
25 (= 19 hex):
S-a setat bit eroare în telegrama receptată și telegrama receptată este prea timpurie.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237875 <Indicarea locației>HF Damping Module: Tensiune alimentare căzută

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF1 (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Comunicația DRIVE-CLiQ de la componenta DRIVE-CLiQ implicată către Control Unit semnalizează căderea tensiunii de alimentare.
Cauză eroare:
9 (= 09 hex):
Tensiunea de alimentare a componentei este căzută.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- verificați cablarea tensiunii de alimentare la componenta DRIVE-CLiQ (întrerupere conductor, contacte, ...).
- verificați dimensionarea alimentării cu tensiune la componenta DRIVE-CLiQ.

237885 <Indicarea locației>HF Damping Module (CU): Transmisie ciclică date perturbată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la HF Damping Module către Control Unit.
Nodurile nu emit și nu recepționează sincron.
Cauză eroare:
26 (= 1A hex):
Bitul de semn-de-viață nu este setat în telegrama receptată și telegrama receptată este prea timpurie.
33 (= 21 hex):
Telegrama ciclică nu a fost recepționată încă.
34 (= 22 hex):
Eroare de timp în lista de recepție a telegramei.
64 (= 40 hex):
Eroare de timp în lista de emitere a telegramei.
98 (= 62 hex):
Eroare la tranziție în regimul de funcționare ciclic.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați alimentarea cu tensiune a componentei implicate.
- efectuați POWER ON.
- înlocuiți componenta implicată.
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237886 <Indicarea locației>HF Damping Module (CU): Eroare la emitere date DRIVE-CLiQ

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la HF Damping Module către Control Unit.
Datele nu au putut fi emise.
Cauză eroare:
65 (= 41 hex):
Tipul telegramei nu corespunde cu lista de emitere.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON.
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237887 <Indicarea locației>HF Damping Module (CU): Componentă defectă

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare pe componenta DRIVE-CLiQ implicată (HF Damping Module). Nu este exclus un defect de hardware.
Cauză eroare:
32 (= 20 hex):
Eroare în antet telegramă.
35 (= 23 hex):
Eroare de recepție: Memoria tampon a telegramei este eronată.
66 (= 42 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
67 (= 43 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
96 (= 60 hex):
Răspuns primit prea târziu la măsurarea timpului de rulare.
97 (= 61 hex):
Schimbul datelor caracteristice durează prea mult.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).
- verificați construcția dulapului electric şi amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- dacă este necesar folosiți altă cuplă (p9904) DRIVE-CLiQ.
- înlocuiți componentele implicate.
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237895 <Indicarea locației>HF Damping Module (CU): Eroare la transferul de date ciclic alternativ

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la HF Damping Module către Control Unit.
Cauză eroare:
11 (= 0B hex):
Eroare de sincronizare la transferul de date ciclic alternativ.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON.
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237896 <Indicarea locației>HF Damping Module (CU): Caracteristici componentă inconsistente

Valoarea mesajului: număr componentă: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Caracteristicile componentei DRIVE-CLiQ (HF Damping Module), indicate de valoarea erorii, s-au modificat într-un mod incompatibil față de cele de la boot-are. O cauză poate fi de ex. înlocuirea unui cablu DRIVE-CLiQ sau a unei componente DRIVE-CLiQ.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Număr componentă.

Remediu: - efectuați POWER ON.
- la înlocuirea unei componente, folosiți același tip de componentă și dacă este posibil aceeași versiune de Firmware.
- la înlocuirea unui cablu folosiți numai cabluri dacă este posibil cu aceeași lungime (aveți în vedere lungimea maximă a cablurilor).
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237899 <Indicarea locației>HF Damping Module: Eroare necunoscută

Valoarea mesajului: Mesaj nou: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA (IASC/DCBRK, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT (POWER ON)

Cauze: A apărut o eroare pe HF Damping Module care nu poate fi interpretată de Firmware de pe Control Unit.
Aceasta poate să apară, când Firmware pe această componentă este mai nou decât Firmware pe Control Unit.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Număr eroare.
Notă:
Dacă este necesar, despre semnificația acestei noi erori se poate citi într-o descriere mai nouă a Control Unit.

Remediu: - înlocuiți Firmware pe HF Damping Module cu o versiune mai veche de Firmware (r0168).
- actualizați Firmware pe Control Unit (r0018).
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237903 <Indicarea locației>HF Damping Module: Există eroare I2C bus

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA (IASC/DCBRK, OFF1, OFF2, OFF3, STOP2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Comunicația cu un EEPROM sau convertor analog-digital este perturbată.
Valoare eroare (r0949, interpretat hexazecimal):
80000000 hex:
- eroare software internă.
00000001 hex... 0000FFFF hex:
- defect modul.

Remediu: Ref. valoarea erorii = 80000000 hex:
- actualizați firmware-ul la o versiune mai nouă.
Ref. valoarea erorii = 00000001 hex...0000FFFF hex:
- Înlocuiți modulul.
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237950 <Indicarea locației>HF Damping Module: Eroare software internă

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: OFF2

Confirmare: POWER ON

Cauze: A apărut o eroare internă software.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Informații prin sursa erorii.
Numai pentru diagnoza internă de erori Siemens.

Remediu: - Dacă este necesar, actualizați Firmware pe HF Damping Module la o versiune mai nouă.
- contactați Technical Support.
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

237999 <Indicarea locației>HF Damping Module: avertizare necunoscută

Valoarea mesajului: Mesaj nou: %1

Obiect acționare: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A apărut o avertizare pe HF Damping Module care nu poate fi interpretată de Firmware de pe Control Unit.
Aceasta poate să apară, când Firmware pe această componentă este mai nou decât Firmware pe Control Unit.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Număr avertizare.
Notă:
Dacă este necesar, despre semnificația acestei noi avertizări se poate citi într-o descriere mai nouă a Control Unit.

Remediu: - înlocuiți Firmware pe HF Damping Module cu o versiune mai veche de Firmware (r0168).
- actualizați Firmware pe Control Unit (r0018).
Notă:
HF Damping Module (modul atenuare)

240000 <Indicarea locației>Eroare la DRIVE-CLiQ soclu X100

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT
Cauze: A apărut o eroare la obiectul de acționare la soclul X100 al DRIVE-CLiQ.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Prima eroare care a apărut la acest obiect de acționare.
Remediu: Evaluați tamponul eronat al obiectului specificat.

240001 <Indicarea locației>Eroare la DRIVE-CLiQ soclu X101

Valoarea mesajului: %1
Obiect acționare: Toate obiectele
Reacție: NICI UNA
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: A apărut o eroare la obiectul de acționare la soclul X101 al DRIVE-CLiQ.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Prima eroare care a apărut la acest obiect de acționare.
Remediu: Evaluați tamponul eronat al obiectului specificat.

240002 <Indicarea locației>Eroare la DRIVE-CLiQ soclu X102

Valoarea mesajului: %1
Obiect acționare: Toate obiectele
Reacție: NICI UNA
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: A apărut o eroare la obiectul de acționare la soclul X102 al DRIVE-CLiQ.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Prima eroare care a apărut la acest obiect de acționare.
Remediu: Evaluați tamponul eronat al obiectului specificat.

240003 <Indicarea locației>Eroare la DRIVE-CLiQ soclu X103

Valoarea mesajului: %1
Obiect acționare: Toate obiectele
Reacție: NICI UNA
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: A apărut o eroare la obiectul de acționare la soclul X103 al DRIVE-CLiQ.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Prima eroare care a apărut la acest obiect de acționare.
Remediu: Evaluați tamponul eronat al obiectului specificat.

240004 <Indicarea locației>Eroare la DRIVE-CLiQ soclu X104

Valoarea mesajului: %1
Obiect acționare: Toate obiectele
Reacție: NICI UNA
Confirmare: IMEDIAT
Cauze: A apărut o eroare la obiectul de acționare la soclul X104 al DRIVE-CLiQ.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Prima eroare care a apărut la acest obiect de acționare.
Remediu: Evaluați tamponul eronat al obiectului specificat.

240005 <Indicarea locaţiei>Eroare la DRIVE-CLiQ soclu X105

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare la obiectul de acționare la soclul X105 al DRIVE-CLiQ.
Valoare eroare (r0949, interpretat zecimal):
Prima eroare care a apărut la acest obiect de acționare.

Remediu: Evaluați tamponul eronat al obiectului specificat.

240100 <Indicarea locaţiei>Alarmă la DRIVE-CLiQ soclu X100

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A apărut o alarmă la obiectul de acționare de la soclul X100 al DRIVE-CLiQ.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Prima alarmă care a apărut la acest obiect de acționare.

Remediu: Evaluați tamponul alarmei al obiectului specificat.

240101 <Indicarea locaţiei>Alarmă la DRIVE-CLiQ soclu X101

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A apărut o alarmă la obiectul de acționare de la soclul X101 al DRIVE-CLiQ.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Prima alarmă care a apărut la acest obiect de acționare.

Remediu: Evaluați tamponul alarmei al obiectului specificat.

240102 <Indicarea locaţiei>Alarmă la DRIVE-CLiQ soclu X102

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A apărut o alarmă la obiectul de acționare de la soclul X102 al DRIVE-CLiQ.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Prima alarmă care a apărut la acest obiect de acționare.

Remediu: Evaluați tamponul alarmei al obiectului specificat.

240103 <Indicarea locaţiei>Alarmă la DRIVE-CLiQ soclu X103

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A apărut o alarmă la obiectul de acționare de la soclul X103 al DRIVE-CLiQ.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Prima alarmă care a apărut la acest obiect de acționare.

Remediu: Evaluați tamponul alarmei al obiectului specificat.

240104 <Indicarea locației>Alarmă la DRIVE-CLiQ soclu X104

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A apărut o alarmă la obiectul de acționare de la soclul X104 al DRIVE-CLiQ.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Prima alarmă care a apărut la acest obiect de acționare.

Remediu: Evaluați tamponul alarmei al obiectului specificat.

240105 <Indicarea locației>Alarmă la DRIVE-CLiQ soclu X105

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A apărut o alarmă la obiectul de acționare de la soclul X105 al DRIVE-CLiQ.
Valoare alarmă (r2124, interpretat zecimal):
Prima alarmă care a apărut la acest obiect de acționare.

Remediu: Evaluați tamponul alarmei al obiectului specificat.

240799 <Indicarea locației>CX32: Momentul final de transfer proiectat s-a depășit

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: NICI UNA

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Timpul final de transfer configurat la transferarea valorilor reale ciclice a fost depășit.

Remediu: - efectuați - POWER ON la toate componentele (decuplare/cuplare).
- contactați Technical Support.

240801 <Indicarea locației>CX32 DRIVE-CLiQ: Lipsă semn-de-viață

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către Controller Extension implicat.
Cauză eroare:
10 (= 0A hex):
Bitul de semn-de-viață nu este setat în telegrama receptată.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- înlocuiți componentele implicate.

240820 <Indicarea locației>CX32 DRIVE-CLiQ: Telegramă eronată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către Controller Extension implicat.
Cauză eroare:
1 (= 01 hex):
Eroare sumă de control (eroare CRC).
2 (= 02 hex):
Telegrama este mai scurtă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
3 (= 03 hex):
Telegrama este mai lungă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
4 (= 04 hex):
Lungimea telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
5 (= 05 hex):
Tipul telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
6 (= 06 hex):
Adresa componentei în telegramă și în lista recepție nu coincid.
7 (= 07 hex):
O telegramă SYNC este așteptată, dar telegrama receptată nu este telegramă SYNC.
8 (= 08 hex):
O telegramă SYNC nu este așteptată, dar telegrama receptată este telegramă SYNC.
9 (= 09 hex):
S-a setat bit eroare în telegrama receptată.
16 (= 10 hex):
Telegrama receptată este prea timpurie.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).

240825 <Indicarea locației>CX32 DRIVE-CLiQ: Tensiune alimentare căzută

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: OFF1 (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Comunicația DRIVE-CLiQ de la componenta DRIVE-CLiQ implicată către Control Unit semnalizează căderea tensiunii de alimentare.
Cauză eroare:
9 (= 09 hex):
Tensiunea de alimentare a componentei este căzută.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- verificați cablarea tensiunii de alimentare la componenta DRIVE-CLiQ (întrerupere conductor, contacte, ...).
- verificați dimensionarea alimentării cu tensiune la componenta DRIVE-CLiQ.

240835 <Indicarea locației>CX32 DRIVE-CLiQ: Transfer date ciclice defectat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către Controller Extension implicat. Nodurile nu emit și nu recepționează sincron.
Cauză eroare:
33 (= 21 hex):
Telegrama ciclică nu a fost recepționată încă.
34 (= 22 hex):
Eroare de timp în lista de recepție a telegramei.
64 (= 40 hex):
Eroare de timp în lista de emitere a telegramei.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- înlocuiți componentele implicate.

240836 <Indicarea locației>CX32 DRIVE-CLiQ: Eroare de emitere la datele DRIVE-CLiQ

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către Controller Extension implicat. Datele nu au putut fi emise.
Cauză eroare:
65 (= 41 hex):
Tipul telegramei nu corespunde cu lista de emitere.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).

240837 <Indicarea locaţiei>CX32 DRIVE-CLiQ: componentă defectată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La componenta DRIVE-CLiQ implicată a apărut o eroare. Un hardware defect nu poate fi exclus.
Cauză eroare:
32 (= 20 hex):
Eroare în antetul telegramei.
35 (= 23 hex):
Eroare de recepție: Memoria tampon a telegramei este eronată.
66 (=42 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
67 (= 43 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificaţi cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).
- verificați configurația dulapului electrică și amplasarea cablurilor dacă sunt conforme cu EMC
- dacă este necesar folosiți alt soclu (p9904) DRIVE-CLiQ.
- înlocuiți componentele implicate.

240845 <Indicarea locaţiei>CX32 DRIVE-CLiQ: Transfer date ciclice defectat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Control Unit către Controller Extension implicat.
Cauză eroare:
11 (= 0B hex):
Eroare de sincronizare la transferul de date ciclic alternativ.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).

240851 <Indicarea locaţiei>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Lipsă semn-de-viață

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Controller Extension implicat către Control Unit.
Componenta DRIVE-CLiQ nu a setat semnul-de-viață către Control Unit.
Cauză eroare:
10 (= 0A hex):
Bitul de semn-de-viață nu este setat în telegrama receptată.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Îmbunătățiți firmware-ul componentei implicate.

240860 <Indicarea locației>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Telegramă eronată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Controller Extension implicat către Control Unit.
Cauză eroare:
1 (= 01 hex):
Eroare sumă de control (eroare CRC).
2 (= 02 hex):
Telegrama este mai scurtă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
3 (= 03 hex):
Telegrama este mai lungă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție.
4 (= 04 hex):
Lungimea telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
5 (= 05 hex):
Tipul telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție.
6 (= 06 hex):
Adresa unității de putere în telegramă și în lista recepție nu se potrivește.
9 (= 09 hex):
S-a setat bit eroare în telegrama receptată.
16 (= 10 hex):
Telegrama receptată este prea timpurie.
17 (= 11 hex):
Eroare CRC și telegrama receptată este prea timpurie.
18 (= 12 hex):
Telegrama este mai scurtă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
19 (= 13 hex):
Telegrama este mai lungă decât a fost specificat în octetul lungimii respectiv în lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
20 (= 14 hex):
Lungimea telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
21 (= 15 hex):
Tipul telegramei receptate nu se potrivește cu lista recepție și telegrama receptată este prea timpurie.
22 (= 16 hex):
Adresa pentru unitatea de putere în telegramă și în lista recepție nu se potrivește și telegrama receptată este prea timpurie.
25 (= 19 hex):
S-a setat bit eroare în telegrama receptată și telegrama receptată este prea timpurie.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- verificați construcția dulapului electric și amplasarea cablurilor pentru conformitate cu EMC.
- verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).

240875 <Indicarea locației>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Tensiune alimentare căzută

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: OFF1 (OFF2)

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Comunicația DRIVE-CLiQ de la componenta DRIVE-CLiQ implicată către Control Unit semnalizează căderea tensiunii de alimentare.
Cauză eroare:
9 (= 09 hex):
Tensiunea de alimentare a componentei este căzută.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- verificați cablarea tensiunii de alimentare la componenta DRIVE-CLiQ (întrerupere conductor, contacte, ...).
- verificați dimensionarea alimentării cu tensiune la componenta DRIVE-CLiQ.

240885 <Indicarea locației>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Transfer date ciclice defectat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Controller Extension implicat către Control Unit.
Nodurile nu emit și nu recepționează sincron.
Cauză eroare:
26 (= 1A hex):
Bitul de semn-de-viață nu este setat în telegrama receptată și telegrama receptată este prea timpurie.
33 (= 21 hex):
Telegrama ciclică nu a fost încă receptată.
34 (= 22 hex):
Eroare de timp în lista de recepție a telegramei.
64 (= 40 hex):
Eroare de timp în lista de emitere a telegramei.
98 (= 62 hex):
Eroare la tranziție în regimul de funcționare ciclic.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați tensiunea de alimentare a componentei implicate.
- efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).
- înlocuiți componenta implicată.

240886 <Indicarea locației>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Eroare la trimiterea datelor DRIVE-CLiQ

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acționare: Toate obiectele

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Controller Extension implicat către Control Unit.
Datele nu au putut fi emise.
Cauză eroare:
65 (= 41 hex):
Tipul telegramei nu corespunde cu lista de emitere.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).

240887 <Indicarea locaţiei>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Componenta defectată

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: La componenta DRIVE-CLiQ implicată a apărut o eroare. Un hardware defect nu poate fi exclus.
Cauză eroare:
32 (= 20 hex):
Eroare în antetul telegramei.
35 (= 23 hex):
Eroare de recepție: Memoria tampon a telegramei este eronată.
66 (= 42 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată.
67 (= 43 hex):
Eroare de emitere: Memoria tampon a telegramei este eronată..
96 (= 60 hex):
Răspunsul recepționat prea târziu în timpul măsurării timpului de rulare.
97 (= 61 hex):
Timpul pentru schimbarea datelor caracteristice este prea lung.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: - verificați cablarea DRIVE-CLiQ (întreruperi de cablu, contacte, ...).
- verificați configurația dulapului electrică și amplasarea cablurilor dacă sunt conforme cu EMC
- dacă este necesar folosiți alt soclu (p9904) DRIVE-CLiQ.
- înlocuiți componentele implicate.

240895 <Indicarea locaţiei>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Transfer date ciclice defectat

Valoarea mesajului: număr componentă: %1, cauză defect: %2

Obiect acţionare: Toate obiectele

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: A apărut o eroare de comunicație DRIVE-CLiQ de la Controller Extension implicat către Control Unit.
Cauză eroare:
11 (= 0B hex):
Eroare de sincronizare la transferul de date ciclic alternativ.
Notă privitoare la valoare mesaj:
Informațiile individuale sunt codificate în valoarea de mesaj (r0949/r2124) după cum urmează:
0000yyxx hex: yy = număr componentă, xx = cauză eroare

Remediu: Efectuați POWER ON (decuplare/cuplare).

249150 <Indicarea locației>Sistem răcire: A apărut eroare

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Sistemul de răcire retur semnalizează o eroare generală.

Remediu: - verificați cablarea între sistemul de răcire și borna de intrare (Terminal Module).
- verificați modulul Control Unit extern pentru sistemul de răcire.
Vezi de asemenea: p0266

249151 <Indicarea locației>Sistem răcire: Conductibilitatea a depășit pragul de eroare

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Capacitatea de conductibilitate a lichidului de răcire a depășit pragul de eroare setat (p0269[2]).
Vezi de asemenea: p0261, p0262, p0266

Remediu: Verificați dispozitivul pentru deionizarea lichidului de răcire.

249152 <Indicarea locației>Sistem răcire: Comandă ON, lipsă semnal răspuns

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Semnalul de răspuns al comenzii ON al sistemului de răcire lipsește.
- după comanda ON, semnalul de răspuns nu a fost recepționat în cadrul timpului de pornire selectat (p0260).
- semnalul de răspuns a eșuat în timpul funcționării.
- instalația de răcire a fost oprită de un semnal extern.
Vezi de asemenea: p0260, r0267

Remediu: - verificați cablarea între sistemul de răcire și borna de intrare (Terminal Module).
- verificați cablarea între borna de ieșire (Terminal Module) și sistemul de răcire.
- verificați modulul Control Unit extern pentru sistemul de răcire.

249153 <Indicarea locației>Sistem răcire: Debitul de lichid prea mic

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828

Reacție: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Sistemul de răcire al convertorului acționării semnalizează că debitul de lichid este prea mic.
- după comanda ON, semnalul de răspuns nu a fost recepționat în cadrul timpului de pornire selectat (p0260).
- în timpul funcționării, semnalul de răspuns a fost absent pe o durată mai mare decât este permis în timpul de eșec (p0263).
Vezi de asemenea: p0260, p0263, r0267

Remediu: - verificați cablarea între sistemul de răcire și borna de intrare (Terminal Module).
- verificați modulul Control Unit extern pentru sistemul de răcire.

249154 <Indicarea locaţiei>Sistem răcire: Există scurgere lichid

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Supravegherea scurgerii lichidului a reacționat.
Atenție:
Când această eroare va fi reparametrizată ca avertizare, trebuie sa vă asigurați prin alte supravegheri că această acționare este decuplată la pierderea lichidului de răcire!
Vezi de asemenea: r0267

Remediu: - verificați sistemul de răcire dacă prezintă scurgeri în circuitul de răcire.
- verificați cablarea bornei de intrare (Terminal Module) folosit pentru supravegherea lichidului de scurgere.

249155 <Indicarea locaţiei>Sistem răcire: Power Stack Adapter, versiune Firmware prea veche

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828

Reacţie: OFF2

Confirmare: POWER ON

Cauze: Versiunea Firmware în Power Stack Adapter (PSA) este prea veche și nu susține răcirea lichidului.

Remediu: Reactualizati Firmware-ul. Verificati datele din EEPROM.

249156 <Indicarea locaţiei>Sistem răcire: Temperatura lichidului de răcire a depăşit pragul de eroare

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828

Reacţie: OFF2

Confirmare: IMEDIAT

Cauze: Temperatura lichidului de răcire la intrare a depășit pragul de eroare specificat.
Notă:
Valoarea pentru pragul de eroare depinde de modulul de putere (dată descriptivă hardware, de ex. 52 ... 55 °C).

Remediu: Verificați sistemul de răcire și condițiile mediului înconjurător.

249170 <Indicarea locaţiei>Sistem răcire: A apărut alarmă

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Sistemul de răcire semnalizează o alarmă generală.

Remediu: - verificați cablarea între sistemul de răcire și borna de intrare (Terminal Module).
- verificați modulul Control Unit extern pentru sistemul de răcire.

249171 <Indicarea locaţiei>Sistem răcire: Conductibilitatea a depăşit pragul de alarmă

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Conductibilitatea lichidului de răcire a depășit pragul de avertizare setat (p0269[1]).
Notă:
Pragul nu poate fi setat mai mare decât pragul de eroare indicat în descrierea echipamentului.

Remediu: Verificați dispozitivul pentru deionizarea lichidului de răcire.

249172 <Indicarea locaţiei>Sistem răcire: Valoarea reală a conductibilităţii nevalabilă

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: La supravegherea conductibilității lichidului de răcire, există o eroare în cablare sau în senzor.

Remediu: - verificați cablarea între sistemul de răcire și Power Stack Adapter (PSA).
- verificați funcția senzorului pentru măsurarea conductivității.

249173 <Indicarea locaţiei>Sistem răcire: Temperatura lichidului de răcire a depăşit pragul de alarmă

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Temperatura lichidului de răcire la intrare a depășit pragul de avertizare specificat.
Notă:
Valoarea pentru pragul de eroare depinde de modulul de putere (dată descriptivă hardware, de ex. 42 ... 50 °C).

Remediu: Verificați sistemul de răcire și condițiile mediului înconjurător.

249920 <Indicarea locaţiei>Întrerupător de protecţie circuit principal declanşat

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Întrerupătorul de protecție din circuitul principal al alimentării a fost declanșat.
Notă:
Acest mesaj este declanșat prin sursa semnal de la intrarea binector p6577[1] de la Control Unit.
Vezi de asemenea: p6577

Remediu: Verificați circuitul principal.

249921 <Indicarea locaţiei>Întrerupător de protecţie circuit principal redondant declanşat

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Întrerupătorul de protecție din circuitul principal pentru alimentare redondantă a alimentării a fost declanșat.
Notă:
Acest mesaj este declanșat prin sursa semnal de la intrarea binector p6577[2] de la Control Unit.
Vezi de asemenea: p6577

Remediu: Verificați circuitul principal redondant.

249922 <Indicarea locației>Întrerupător protecție circuit 24V declanșat

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Un întrerupător de protecție din circuitul 24V a fost declanșat.
Notă:
Acest mesaj este declanșat prin sursa semnal de la intrarea binector p6577[3] de la Control Unit.
Vezi de asemenea: p6577

Remediu: Verificați circuitul de 24V.

249923 <Indicarea locației>Întrerupător protecție șir de cleme pentru circuitul de 24V declanșat

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Un întrerupător de protecție șir de cleme din circuitul de 24V a fost declanșat.
Notă:
Acest mesaj este declanșat prin sursa semnal de la intrarea binector p6577[6] de la Control Unit.
Vezi de asemenea: p6577

Remediu: Verificați șirul de cleme pentru circuitul de 24V.

249924 <Indicarea locației>Întrerupător protecție circuit de alimentare a unității de putere declanșat

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Un întrerupător de protecție din circuitul de alimentare a unității de putere a fost declanșat.
Notă:
Acest mesaj este declanșat prin sursa semnal de la intrarea binector p6577[9] de la Control Unit.
Vezi de asemenea: p6577

Remediu: Verificați circuitul de alimentare a unității de putere.

249926 <Indicarea locației>Întrerupător de protecție tensiune sincronizare declanșat

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Un întrerupător de protecție tensiune de sincronizare a fost declanșat.
Notă:
Acest mesaj este declanșat prin sursa semnal de la intrarea binector p6577[13] de la Control Unit.
Vezi de asemenea: p6577

Remediu: Verificați tensiunea de sincronizare.

249927 <Indicarea locației>Întrerupător de protecție circuit ventilator suplimentar declanșat

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Întrerupătorul de protecție din circuitul de ventilator al ventilatorului auxiliar a fost declanșat.
Notă:
Acest mesaj este declanșat prin sursa semnal de la intrarea binector p6577[14] de la Control Unit.
Vezi de asemenea: p6577

Remediu: Verificați ventilatorul adițional.

249933 <Indicarea locației>Întrerupător protecție circuit 230V AC la excitație declanșat

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Întrerupătorul de protecție din circuitul 230V AC la excitație a fost declanșat.
Notă:
Acest mesaj este declanșat prin sursa semnal de la intrarea binector p6577[17] de la Control Unit.
Vezi de asemenea: p6577

Remediu: Verificați circuitul de 230V AC la excitație.

249934 <Indicarea locației>Întrerupător protecție circuit 230V AC alimentare ieșire instalație de răcire declanșat

Valoarea mesajului: -

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Întrerupătorul de protecție din circuitul 230V AC alimentare ieșire instalație de răcire a fost declanșat.
Notă:
Acest mesaj este declanșat prin sursa semnal de la intrarea binector p6577[18] de la Control Unit.
Vezi de asemenea: p6577

Remediu: Verificați circuitul de 230V AC la alimentare ieșire instalație de răcire.

249935 <Indicarea locației>Întrerupător protecție circuit 24V pentru elemente solenoid ușă din unitatea de putere declanșat

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Întrerupătorul de protecție din circuitul 24V pentru elemente solenoid ușă din unitatea de putere a fost declanșat.
Notă:
Acest mesaj este declanșat prin sursa semnal de la intrarea binector p6577[19] de la Control Unit.
Vezi de asemenea: p6577

Remediu: Verificați circuitul de 24V pentru elemente solenoid ușă în unitatea de putere.

249936 <Indicarea locaţiei>Întrerupător protecţie circuit 230V AC pentru alimentare lămpi/prize declanşat

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Întrerupătorul de protecție din circuitul 230V AC pentru alimentare lămpi/prize a fost declanșat.
Notă:
Acest mesaj este declanșat prin sursa semnal de la intrarea binector p6577[20] de la Control Unit.
Vezi de asemenea: p6577

Remediu: Verificați circuitul de 230V AC pentru alimentare lămpi/prize.

249937 <Indicarea locaţiei>UPS nu este pregătit

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Sursa de alimentare fără întrerupere (UPS) nu este pregătită.
Notă:
Acest mesaj este declanșat prin sursa semnal de la intrarea binector p6577[25] de la Control Unit.
UPS: Uninterruptible Power Supply (sursă alimentare fără întrerupere)
Vezi de asemenea: p6577

Remediu: Verificați UPS.

249938 <Indicarea locaţiei>Funcţionare baterie UPS

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Sursa de alimentare fără întrerupere (UPS) funcționează pe baterie.
Notă:
Acest mesaj este declanșat prin sursa semnal de la intrarea binector p6577[26] de la Control Unit.
UPS: Uninterruptible Power Supply (sursă alimentare fără întrerupere)
Vezi de asemenea: p6577

Remediu: Verificați alimentarea dulapului de comandă.

249939 <Indicarea locaţiei>Bateria UPS descărcată

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Bateria sursei de alimentare fără întrerupere (UPS) este descărcată.
Notă:
Acest mesaj este declanşat prin sursa semnal de la intrarea binector p6577[27] de la Control Unit.
UPS: Uninterruptible Power Supply (sursă alimentare fără întrerupere)
Vezi de asemenea: p6577

Remediu: Verificaţi bateria UPS.

249940 <Indicarea locaţiei>Întrerupător protecţie circuit de alimentare 400V AC a unităţii de putere declanşat

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Întrerupătorul de protecţie pentru alimentare modul de putere cu 400V AC a fost declanşat.
Notă:
Acest mesaj este declanşat prin sursa de semnal de la intrarea binector p6577[28] de la Control Unit.
Vezi de asemenea: p6577

Remediu: Verificaţi alimentarea de 400V AC a unităţii de putere.

249941 <Indicarea locaţiei>Întrerupător de protecţie încălzire de repaus declanşat

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Întrerupătorul de protecţie pentru încălzire de repaus a fost declanşat.
Notă:
Acest mesaj este declanşat prin sursa de semnal de la intrarea binector p6577[29] de la Control Unit.
Vezi de asemenea: p6577

Remediu: Verificaţi circuitul pentru încălzirea în repaus.

249942 <Indicarea locaţiei>Întrerupător de protecţie circuit SITOP declanşat

Valoarea mesajului: -

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: Întrerupătorul de protecție pentru circuitul de curent de 24V la SITOP a fost declanșat.
Notă:
Acest mesaj este declanșat prin sursa de semnal de la intrarea binector p6577[21] de la Control Unit.
Vezi de asemenea: p6577

Remediu: Verificați alimentarea SITOP.

249998 <Indicarea locaţiei>A apărut un eveniment de declanşare înregistrator

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: A avut loc un eveniment de declanșare pentru înregistrator. Datele vor fi scrise apoi pe cardul de memorie cu indicarea numărului evenimentului.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
Număr eveniment.

Remediu: Nu este necesar.
Acest mesaj dispare automat din nou.

250002 <Indicarea locaţiei>COMM BOARD: Alarmă 2

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: CBE20 SINAMICS Link:
Un anumit cuvânt telegramă emisie este dublu utilizat.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
Cuvânt telegramă dublu utilizat
Vezi de asemenea: p8871

Remediu: CBE20 SINAMICS Link:
Corectați parametrizarea.
Vezi de asemenea: p8871

250003 <Indicarea locaţiei>COMM BOARD: Alarmă 3

Valoarea mesajului: Info. 1: %1, info. 2: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: CBE20 SINAMICS Link:
Un anumit cuvânt telegramă recepție este dublu utilizat.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex: yyyy = info 1, xxxx = info 2
Info 1 (zecimal) = Adresă emițător
Info 2 (zecimal) = Cuvânt telegramă recepție
Vezi de asemenea: p8870, p8872

Remediu: CBE20 SINAMICS Link:
Corectați parametrizarea.

250004 <Indicarea locaţiei>COMM BOARD: Alarmă 4

Valoarea mesajului: Info. 1: %1, info. 2: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: CBE20 SINAMICS Link:
- Cuvânt telegramă recepție și adresă emițător inconsistentă. Ambele valori trebuie să fie egale cu zero sau diferite de zero.
- Adresă emițător > adresă maximă din proiect.

Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex: yyyy = info 1, xxxx = info 2
Info 1 (zecimal) = Număr obiect acționare de la p8870, p8872
Info 2 (zecimal) = Indice de la p8870, p8872
Vezi de asemenea: p8870, p8872

Remediu: La CBE20 SINAMICS Link:
Corectați parametrizarea.

250005 <Indicarea locaţiei>COMM BOARD: Alarmă 5

Valoarea mesajului: %1

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: CBE20 SINAMICS Link:
Emițător negăsit pe SINAMICS Link.
Valoare avertizare (r2124, interpretat zecimal):
0: sincronizare cu ciclu magistrală eșuată.
1 ... 64: adresa emițătorului negăsit.
Vezi de asemenea: p8872

Remediu: CBE20 SINAMICS Link:
Verificați conexiunea la emițător.
Setați identic p8811, p8812[1] pentru toate nodurile.
Verificați identic p8836 pentru toate nodurile.

250006 <Indicarea locaţiei>COMM BOARD: Alarmă 6

Valoarea mesajului: Info. 1: %1, info. 2: %2

Obiect acţionare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacţie: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: CBE20 SINAMICS Link:
Este parametrizat că datele proprii emise trebuie recepționate. Acest lucru nu este permis.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex: yyyy = info 1, xxxx = info 2
Info 1 (zecimal) = Număr obiect acționare de la p8872
Info 2 (zecimal) = Indice de la p8872
Vezi de asemenea: p8872

Remediu: La CBE20 SINAMICS Link:
Corectați parametrizarea. Toți p8872[indice] trebuie setați la o valoare diferită de p8836.

250007 <Indicarea locației>COMM BOARD: Alarmă 7

Valoarea mesajului: Info. 1: %1, info. 2: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: CBE20 SINAMICS Link:
Un cuvânt telegramă emisie este mai mare decât este posibil în proiect.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2
Info 1 (zecimal) = număr obiect acționare de la p8871
Info 2 (zecimal) = indice de la p8871
Vezi de asemenea: p8871

Remediu: La CBE20 SINAMICS Link:
Corectați parametrizarea.

250008 <Indicarea locației>COMM BOARD: Alarmă 8

Valoarea mesajului: Info. 1: %1, info. 2: %2

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: CBE20 SINAMICS Link:
Un cuvânt telegramă recepție este mai mare decât este posibil în proiect.
Valoare avertizare (r2124, interpretat hexazecimal):
yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2
Info 1 (zecimal) = număr obiect acționare de la p8870
Info 2 (zecimal) = indice de la p8870
Vezi de asemenea: p8870

Remediu: La CBE20 SINAMICS Link:
Corectați parametrizarea.

250011 <Indicarea locației>EtherNetIP/COMM BOARD: Eroare de configurare

Valoarea mesajului: %1

Obiect acționare: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reacție: NICI UNA

Confirmare: NICI UNA

Cauze: CBE20 EtherNet/IP:
Un controler EtherNet/IP încearcă să stabilească o conexiune cu o telegramă de configurare eronată.
Lungimea telegramei setată în controler nu se potrivește cu parametrizarea din unitatea de acționare.

Remediu: Verificați lungimea setată a telegramei.
Notă:
PZD Interface 1:
La p0922 diferit de 999 este valabilă lungimea telegramei selectate.
La p0922 = 999 este valabil PZD maxim interconectat (r2067).
PZD Interface 2:
Este valabil PZD maxim interconectat (r8867).
Vezi de asemenea: p0922, r0922, r2067, r8867

Alarme de acţionare şi de periferie 7

300402 Eroare sistem în cuplarea acţionării. Coduri eroare %1, %2

Parametri: %1 = Cod eroare 1
%2 = Cod eroare 2

Explicaţie: A apărut o eroare internă software sau o stare de eroare gravă, care poate fi eventual remediată prin Reset hardware.

Reacţie: NC nu este gata de funcționare.
NC cuplează în regimul de urmărire.
Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.
Stop-NC la alarmă.

Remediu: Dacă apare la Dvs o astfel de eroare de sistem, contactați Suportul tehnic.
www.siemens.com/sinumerik/help
Vă rugăm anexați următoarele informații pentru o prelucrare rapidă:
- Număr alarmă incl. text alarmă
- Descrierea manevrei de operare/modului de lucru înainte de semnalarea alarmei
- Generare fișiere jurnal cu combinația de taste: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

300406 Problemă în comunicaţia neciclică pentru adresa de bază %1, informaţie suplimentară %2, %3, %4

Explicaţie: Numai la PROFIdrive:
În timpul comunicației neciclice, cu adresa logică de bază, a apărut o problemă. Informațiile suplimentare definesc poziția cu problemă. Dacă adresa logică de bază emisă este 0, numai informațiile suplimentare sunt relevante.

Reacţie: Afișare alarmă.
Afișare mesaj.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Alarma poate fi suprimată prin MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit 1 = 0.
Dacă apare la Dvs o astfel de eroare de sistem, contactați Suportul tehnic.
www.siemens.com/sinumerik/help
Vă rugăm anexați următoarele informații pentru o prelucrare rapidă:
- Număr alarmă incl. text alarmă
- Descrierea manevrei de operare/modului de lucru înainte de semnalarea alarmei
- Generare fișiere jurnal cu combinația de taste: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

300410 Axă %1 acţionare %2 eroare la stocarea unui fişier (%3, %4)

Parametri: %1 = Număr axă NC
%2 = Număr acționare
%3 = Cod eroare 1
%4 = Cod eroare 2

Explicație: Un bloc de date, de ex. rezultatul unei funcții de măsură, nu a putut fi stocat în sistemul fișier.

La eroare cod 1 == 291: a apărut o eroare în timpul pregătirii informației ACC. Informația de bază pusă la dispoziție de acționare conține o eroare sau are un format necunoscut.

La eroare cod 1 == 292: lipsă memorie în timpul pregătirii informației ACC.

Reacție: Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: - Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat.

- Creați mai mult spațiu în sistemul de fișiere. În mod normal este suficient să ștergeți 2 programe NC sau să creați mai mult spațiu de 4 - 8 Kbytes. Dacă acest lucru nu este posibil, setați numărul fișierelor per director sau sistemul de fișiere la valori mai mari (acest lucru necesită o salvare completă a datelor).
- Modificați setările din datele mașină
- 18280 $MM_NUM_FILES_PER_DIR
- 18320 $MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM
- 18321 $MM_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM
- 18350 $MM_USER_FILE_MEM_MINIMUM
- și, dacă este necesar, și din
- 18270 $MM_NUM_SUBDIR_PER_DIR,
- 18310 $MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM,
- Power On
- Reîncărcați datele salvate
- La codul de eroare 1 == 291: înlocuiți software de acționare și folosiți versiunea cu informația de bază ACC potrivită.
- La codul de eroare 1 == 292: înlocuiți software de acționare și folosiți mai puține versiuni diferite ale software-ului de acționare.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

300412 Eroare la stocarea unui fișier (%1, %2)

Parametri: %1 = Cod eroare 1

%2 = Cod eroare 2

Explicație: Un bloc de date, de ex. rezultatul unei funcții de măsură, nu a putut fi stocat în sistemul fișier.

Reacție: Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Vă rugăm informați departamentul personal/service autorizat. Creați mai mult spațiu în sistemul de fișiere. În mod normal este suficient să ștergeți 2 programe NC sau să creați mai mult spațiu de 4 - 8 Kbytes. Dacă acest lucru nu este posibil, măriți numărul fișierelor per director sau setați sistemul de fișiere la o valoare mai mare. Acest lucru necesită:

- Salvarea completă a datelor
- Modificarea MD
- 18280 $MM_NUM_FILES_PER_DIR
- 18320 $MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM
- 18321 $MM_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM
- 18350 $MM_USER_FILE_MEM_MINIMUM
- și, dacă este necesar,
- 18270 $MM_NUM_SUBDIR_PER_DIR
- 18310 $MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM
- Power On
- Reîncărcarea datele salvate.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

300423 Rezultatul (rezultatele) nu poate fi citit (%1)

Parametri: %1 = Cod eroare

Explicație: Rezultatul unui proces de măsurare nu a putut fi citit:
- Cod eroare = 4: nu este suficient spațiu pentru rezultatul măsurătorii
- Cod eroare = 16: măsurătoarea nu s-a terminat

Reacție: Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Repetați măsurarea. Modificați timpul de măsurare, dacă este necesar.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

380001 PROFIBUS/PROFINET: Eroare conectare, cauză %1 parametrul %2 %3 %4.

Parametri: %1 = Cauza erorii
%2 = Parametru 1
%3 = Parametru 2
%4 = Parametru 3

Explicație: A apărut o eroare la cuplarea PROFIBUS/PROFINET master.
Privire de ansamblu: cauză a erorii, Par 1, Par 2, Par 3:
- 01 = versiune DPM, versiune DPM, versiune DPA, --
- 02 = timeout conectare DPM, stare (valoare) reală DPM, stare (valoare) impusă DPM, --
- 03 = stare conectare DPM, stare (valoare) reală DPM, stare (valoare) impusă DPM, cod eroare DPM
- 04 = eroare conectare DPM, stare (valoare) reală DPM, stare (valoare) impusă DPM, cod eroare DPM
- 05 = eroare sync DPM-PLL, --, --, --
- 07 = lista de așteptare (coada) a alarmei este prea lungă, Număr real, Număr impus, --
- 08 = Client necunoscut, Client ID, --, --
- 09 = versiune Client, Client ID, versiune Client, versiune DPA
- 10 = prea mulți clienți, Număr Client, Număr max. clienți, --
- 11 = adresa de bază log. folosită de mai multe ori, Nr. Magistrală, Nr. Slot, adresa de bază log --
- 20 = adresa slave/dispozitiv folosită de mai multe ori, adresa slave/dispozitiv, --
- 21 = adresa slave/dispozitiv necunoscută, adresa slave/dispozitiv, --
- 22 = telegramă cu configurație eronată, adresă slave/dispozitiv, cod eroare, --
- 23 = OMI incompatibilă (date), versiune acționare, versiune CDA, --, --
- 24 = OMI incompatibilă (driver), versiune acționare, versiune CDA, --, --
- 25 = inițializarea CPI a eșuat, cod eroare, --, --, --
- 26 = DMA inactiv
- 27 = rezervat
- 28 = rezervat
- 29 = rezervat
- Digitul 1000 al cauzei erorii = numărul magistralei afectate
- (Caz special: Cauze eroare în domeniul 5000 indică probleme cu comunicația NCU LINK)

Clienții sunt următoarele componente ale echipamentului de comandă care folosesc PROFIBUS/PROFINET:
Client ID = 1: PLC
Client ID = 2: NCK
Cauzele pot fi următoarele:
- Eroare în conținutul SDB
- Unele porțiuni ale programului sistem sunt deteriorate
- Defecțiune hardware la componenta NC

Reacție: Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Remediu pentru 1-11:

1. Verificați proiectul echipamentului de comandă, verificați MD11240 $MN_PROFIBUS_SDB_NUMBER și reîncărcați-l la folosirea unui SDB specific utilizatorului.

2. Măriți timpul de supraveghere pentru pornire PLC în MD10120 $MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT

3. Dacă eroarea persistă, salvați datele și reporniți echipamentul de comandă cu valorile standard cu care a fost furnizat.

4. Dacă sistemul se conectează fără eroare, datele utilizator trebuie încărcate treptat.

5. Dacă eroarea persistă după conectarea cu valorile standard, boot-ați din nou de pe card-ul PC sau actualizați software-ul.

6. Dacă eroarea încă persistă, înlocuiți hardware.

Remediu pentru 20-21:

1. Verificați/corectați adresele slave-urilor/dispozitivelor conectate.

Remediu pentru 22:

Vedeți avertismentul SINAMICS 1903 pentru o descriere a semnificației codurilor de eroare.

1. Verificați SDB

- Verificați tipul telegramei și lungimea
- Adaptați alocarea slot cu P978

2. Analizați alarmele/avertismentele acționării

Remediu pentru 23-24:

1. Este necesar să înlocuiți software-ul

Remediu pentru 25:

1. Schimbați tipul telegramei
2. Reduceți numărul de sloturi
3. Reduceți numărul de slave-uri/dispozitive
4. Creați un nou SDB
5. Este necesar să înlocuiți software-ul

Dacă eroarea nu poate fi eliminată nici prin această procedură, vă rugăm faceți o notă cu textul erorii și contactați producătorul echipamentului de comandă.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

380003 PROFIBUS/PROFINET: defecţiune funcţionare, cauză %1, parametrul %2 %3 %4.

Parametri: %1 = Cauza erorii

%2 = Parametru 1

%3 = Parametru 2

%4 = Parametru 3

Explicaţie: În funcționarea ciclică a apărut o eroare de funcționare la PROFIBUS/PROFINET.

Privire de ansamblu: cauza erorii, Par 1, Par 2, Par 3:

- 01 = alarmă necunoscută, clasă alarmă, adresă logică, --
- 02 = depășire timp (timeout) ciclu DPM, stare reală DPM, stare impusă DPM, --
- 03 = stare ciclu DPM, stare reală DPM, stare impusă DPM, cod eroare DPM
- 04 = eroare ciclu DPM, stare reală DPM, stare impusă DPM, cod eroare DPM
- 05 = client neînregistrat, număr client, număr max. clienți, --
- 06 = eroare de sincronizare, număr de sincr. încălcate, --, --
- 07 = depășire timp spinlock, spinlock PLC, spinlock NCK, --
- Digitul 1000 al cauzei erorii = numărul magistralei afectate
- (Caz special: Cauze eroare în domeniul 5000 indică probleme cu comunicația NCU LINK)

Clasă alarmă: (vezi alarmă 380 060)

Cauzele pot fi cu precădere următoarele:

- Pentru cauză eroare 01: eroare la transfer date pe PROFIBUS/PROFINET
- Pentru cauză eroare 02, 03, 04: SDB are un conținut greșit
- Pentru cauză eroare 02, 03, 04, 05, 07: au fost deteriorate părți din program sistem
- Pentru cauză eroare 06: ciclul magistralei PCI se abate de la rata la care ne așteptăm, astfel că nu este posibilă nici o sincronizare. Ciclul magistralei PCI trebuie introdus corect.

Eroarea poate de asemenea să apară la modulul MCI datorită unei probleme hardware.

Reacţie: Canalul nu este gata de funcționare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: - Pentru cauza erorii 01:

- Verificați respectarea prescripțiilor electrice și tehnice de defecțiuni pentru PROFIBUS/PROFINET, evaluați amplasarea cablurilor
- Verificați rezistorii terminali ai conectorilor la PROFIBUS (la capetele cablurilor poziția ON, altfel este necesară poziția OFF)
- Verificați slave/dispozitiv
- Pentru cauza erorilor 02, 03, 04:
- Verificați SDB
- Pentru cauza erorilor 02, 03, 04, 05, 07:
- Urmați procedura descrisă la căutare eroare pentru alarma 380 001
- Pentru cauza erorii 06:
- Ciclul magistralei PCI trebuie introdus corect.

În cazul în care eroarea nu poate fi eliminată prin această procedură, trimiteți textul erorii la producătorul echipamentului de comandă.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta RESET. Pornire de la început a programului piesă.

380005 PROFIBUS/PROFINET: magistrală %3 conflict acces, tipul %1, contor %2

Parametri: %1 = Tip conflict

%2 = Numărul curent în cadrul unei secvențe de conflict

%3 = Numărul magistralei afectate

Explicaţie: A apărut un conflict de acces la PROFIBUS/PROFINET în regim ciclic: NCK a încercat să scrie date pe magistrală, respectiv să citească din magistrală, în timp ce transferul ciclic de date era deja activ. Aceasta poate conduce la date inconsistente.

Tip 1: transferul ciclic nu s-a terminat pe magistrală când NCK încearcă să citească date.

Tip 2: NCK nu a terminat scrierea datelor lui când transferul ciclic deja reîncepe. Contorul %2 conține un număr curent și pornește de la 1. Sunt emise maxim 10 alarme în succesiune. Dacă nu apare nici un conflict în ciclul DP, contorul va fi resetat, iar la următorul conflict se emit alarme noi.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați rapoartele de sincronizare din nou, în special setați corect MD10050 $MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME și MD10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY :
MD10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY trebuie să fie aleasă mai mare la tipul 1,
MD10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY trebuie să fie aleasă mai mică la tipul 2.
- Dacă nu se poate atinge un regim de funcționare fără alarme prin nici o setare MD10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY, atunci trebuie să fie mărită MD10050 $MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME.
- Dacă eroarea nu poate fi eliminată prin această procedură, vă rugăm să apelați cu textul erorii la producătorul echipamentului.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

380020 PROFIBUS/PROFINET: magistrală %3 SDB %4 eroare %1 sursa %2

Parametri: %1 = Eroare
%2 = Sursă SDB
%3 = Număr bus
%4 = Număr SDB

Explicație: Eroare în SDB la configurarea PROFIBUS/PROFINET.
Cauza erorii:
- 01 = SDB nu este existent în sursă.
- 02 = SDB din sursă este prea mare.
- 03 = SDB din sursă nu poate fi activat.
- 04 = sursa este goală.
- 05 = sursa nu există.
Sursa SDB:
- 99 = sistem de fișier pasiv: _N_SDB_DIR
- 100 = card CF: /siemens/sinumerik/sdb/...
- 101 = card CF: /addon/sinumerik/sdb/...
- 102 = card CF: /oem/sinumerik/sdb/...
- 103 = card CF: /user/sinumerik/sdb/...
Reacție: PROFIBUS/PROFINET este inactiv, respectiv funcționează conform cu SDB implicit.

Reacție: Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: - Verificați setarea lui MD11240 $MN_PROFIBUS_SDB_NUMBER.
- Dacă sursa = 100: Verificați directorul _N_SDB_DIR în sistemul de fișer pasiv.
- Dacă sursa = 103-106: Verificați directoarele de pe cardul CF.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

380022 PROFIBUS/PROFINET: configurația magistralei master DP %1 a fost modificată

Parametri: %1 = Numărul magistralei afectate

Explicație: În timpul operării a fost modificată în DP-Master configurarea PROFIBUS, de ex. prin Download unei noi configurații prin Step7. Întrucât este posibil să fi fost modificate și date de ciclu, operarea nu poate fi continuată și este nevoie de o pornire la cald.
Dacă funcționalitatea master se află în interiorul PLC (ca la 840Di), atunci PLC-ul va fi oprit pentru Download fără aceasta și va fi generată deja cu aceasta alarma 2000 ("semn de viață" PLC).

Reacție: Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Reporniți NCK.

Dacă eroarea nu poate fi eliminată prin această procedură, vă rugăm faceți o notă cu textul erorii și contactați producătorul echipamentului de comandă.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

380040 PROFIBUS/PROFINET: magistrală %3, eroare configurație %1, parametru %2

Parametri: %1 = Cauza erorii

%2 = Parametru

%3 = Numărul magistralei afectate

Explicație: PROFIBUS/PROFINET nu a fost generat în SDB în conformitate cu prescripțiile de configurare a NC-ului utilizat.

Privire asupra cauzei erorii, Par 1:

- 01 = SDB conține Slave/dispozitiv fără slot de diagnoză, adresă Slave/dispozitiv
- 02 = SDB conține prea multe introduceri slot, identificator
- 03 = SDB nu conține date echidistante, fără funcție
- 04 = PNIO: SDB conține Tdp diferite (de asemenea TDC) pe un dispozitiv
- 05 = PNIO: SDB conține Tmapc diferite (de asemenea CACF) pe un dispozitiv
- 06 = PNIO: SDB conține TI diferite pe un dispozitiv
- 07 = PNIO: SDB conține TO diferite pe un dispozitiv
- 08 = PNIO: SDB conține numere dispozitiv prea mari (cu valori mai mari decât 126)
- 09 = conținuturile SDB vor fi transferate segmentat (prea multe slot-uri/cadre)
- 10 = spațiu de memorie pentru conținuturi SDB segmentate prea mic (prea multe slot-uri/cadre)
- 11 = telegrama configurată în SDB este prea scurtă pentru telegrama selectată conform $MN_DRIVE_TELEGRAM_TYPE
- 20 = SDB conține prea multe Slave-uri/dispozitive, ca număr.
- 21 = SDB lipsește sau conține date nevalabile, cod eroare.
- 22 = date de configurare SDB eronate, adresă Slave/dispozitiv, cod eroare
- 23 = rezervat
- 24 = rezervat
- 25 = rezervat
- 26 = rezervat
- 27 = rezervat
- 28 = rezervat
- 29 = rezervat

Reacție: Canalul nu este gata de funcționare.

NC-start blocat în acest canal

Semnalele de interfața vor fi setate

Afișare alarmă.

Remediu: Verificați că SDB-ul corespunzător:

- conține pentru fiecare slave/dispozitiv un slot de diagnoză și
- conține numai înregistrări de slave/dispozitiv relevante cazului de aplicare.

În principiu, există posibilitatea preluării în SDB a unei supercantități de slave-uri/dispozitive, care sunt parțial relevante pentru diversele variante teminale de produse. Aceasta însă conduce la supraîncărcările NC-ului, privind necesarul spațiului de memorie și a timpului de rulare, și, în principiu trebuie evitate.

În cazul acestei alarme este necesară o minimizare a SDB.

În cazul în care cauza erorii este 03, verificați că echidistanța este activată în SDB (de ex. folosind Step7 "HW Config" - configuratorul hardware Step7).

În cazul în care cauza erorii este 10, reduceți numărul de slave/slot-uri pe bus-ul implicat (de ex. folosind Step7 "HW Config" - configuratorul hardware Step7).

Dacă alarma continuă să apară, vă rugăm să trimiteți textul erorii producătorului echipamentului de comandă.

În cazul în care cauza erorii este 11, selectați telegrama potrivită mai mare prin Step7 "HW Config" - configuratorul hardware Step7 sau

selectați o telegramă mai mică cu $MN_DRIVE_TELEGRAM_TYPE.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

380050 PROFIBUS/PROFINET: alocare multiplă de intrări la adresa %1

Parametri: %1 = Adresă logică

Explicație: Alocarea datelor de intrare în spațiul de adrese logice, a fost efectuată de mai multe ori. Adresa logică: adresa de bază a domeniului de adrese definită multiplu.

Reacție: Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Divizarea spațiului de adrese (partiționarea adreselor) trebuie verificată după cum urmează:
Verificați alocările multiple în următoarele date mașină:
- MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[0] - MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[n-1] : n = indicele cel mai mare al axei de pe echipament
- MD12970 $MN_PLC_DIG_IN_LOGIC_ADDRESS, MD12971 $MN_PLC_DIG_IN_NUM : domeniu de adrese PLC pentru intrări digitale
- MD12978 $MN_PLC_ANA_IN_LOGIC_ADDRESS, MD12979 $MN_PLC_ANA_IN_NUM : domeniu de adrese PLC pentru intrări analogice
Dacă nu există o inconsistență în această parametrizare, aceste date mașină trebuie comparate cu configurația din SDB (Proiect Step7). În particular, verificați în special că sloturile individuale din lungimile configurate nu conduc la suprapuneri de domenii. Dacă găsiți cauza erorii, modificați datele mașină și/sau SDB.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

380051 PROFIBUS/PROFINET: alocare multiplă de ieşiri la adresa %1

Parametri: %1 = Adresă logică

Explicație: Alocarea datelor de intrare în spațiul de adrese logice, a fost efectuată de mai multe ori. Adresa logică: adresa de bază a domeniului de adrese definită multiplu.

Reacție: Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Divizarea spațiului de adrese (partiționarea adreselor) trebuie verificată după cum urmează:
Verificați alocările multiple în următoarele date mașină:
- MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[0] - MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[n-1] : n = indicele cel mai mare al axei de pe echipament
- MD12974 $MN_PLC_DIG_OUT_LOGIC_ADDRESS, MD12975 $MN_PLC_DIG_OUT_NUM : domeniu de adrese PLC pentru ieșiri digitale
- MD12982 $MN_PLC_ANA_OUT_LOGIC_ADDRESS, MD12983 $MN_PLC_ANA_OUT_NUM : domeniu de adrese PLC pentru ieșiri analogice
Dacă nu există o inconsistență în această parametrizare, aceste date mașină trebuie comparate cu configurația din SDB (Proiect Step7). În particular, verificați în special că sloturile individuale din lungimile configurate nu conduc la suprapuneri de domenii. Dacă găsiți cauza erorii, modificați datele mașină și/sau SDB.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

380070 PROFIBUS/PROFINET: nici un slot de intrare disponibil pentru adresa de bază %1 (lungime %2)

Parametri: %1 = Adresă logică de bază a domeniului solicitat
%2 = Dimensiune a domeniului în octeți

Explicaţie: A fost setată o adresă de bază logică incorectă pentru o intrare digitală sau analogică. Ori nu există nici un slot configurat pentru această adresă de bază, ori domeniul solicitat depășește capătul slotului.
La lungime=1 este vorba de o intrare digitală.
La lungime=2 este vorba de o intrare analogică.

Reacţie: Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Introduceți în datele mașină adresele corecte de bază:
- La lungimea=1: corectați data mașină MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTIN.
- La lungimea=2: corectați data mașină MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTIN.
- Reporniți NCK.
Dacă eroarea nu poate fi remediată după această procedură, vă rugăm elaborați o notă cu textul erorii și prezentați-o producătorului de echipament de comandă.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

380071 PROFIBUS/PROFINET: nici un slot de ieşire disponibil pentru adresa de bază %1 (dimensiune %2)

Parametri: %1 = Adresă logică de bază a domeniului solicitat
%2 = Dimensiune a domeniului în octeți

Explicaţie: A fost setată o adresă de bază logică incorectă pentru o ieșire digitală sau analogică. Ori nu există nici un slot configurat pentru această adresă de bază, ori domeniul solicitat depășește capătul slotului.
La lungime=1 este vorba de o ieşire digitală.
La lungime=2 este vorba de o ieşire analogică.

Reacţie: Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Introduceți în datele mașină adresele corecte de bază:
- La lungimea=1: corectați data mașină MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT.
- La lungimea=2: corectați data mașină MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT.
- Reporniți NCK.
Dacă eroarea nu poate fi remediată după această procedură, vă rugăm elaborați o notă cu textul erorii și prezentați-o producătorului de echipament de comandă.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

380072 PROFIBUS/PROFINET: slotul de ieşire pentru adresa de bază %1 (dimensiune %2) nepermis

Parametri: %1 = Adresă logică de bază a domeniului solicitat
%2 = Dimensiune a domeniului în octeți

Explicaţie: A fost setată o adresă de bază logică incorectă pentru o ieșire digitală sau analogică, domeniul se află în zona de accesare a PLC (PIQ, adrese de bază < 256).
La lungime=1 este vorba de o ieşire digitală.
La lungime=2 este vorba de o ieşire analogică.

Reacţie: Canalul nu este gata de funcționare.
NC-start blocat în acest canal
Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Folosiți numai adrese în afara imaginii de proces PLC (de ex. >= 256) pentru socluri de ieșire.
Introduceți adrese corecte de bază în datele mașină:
- La lungimea=1: corectați data mașină MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT.
- La lungimea=2: corectați data mașină MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT.
- Repornire NCK
Dacă eroarea nu a putut fi remediată prin această procedură, vă rugăm faceți o notă cu textul erorii și contactați producătorul echipamentului.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

380075 PROFIBUS/PROFINET: defectare magistrală periferie DP %2 slave/dispozitiv %1 adresă logică de bază %3

Parametri: %1 = Adresă slave/dispozitiv
%2 = Numărul magistralei afectate
%3 = PROFINET: adresă logică de bază cu input IOPS=BAD

Explicație: Defectarea unui slot pe PROFIBUS/PROFINET folosit de către NCK pentru I/O digitale sau analogice.
PROFINET: la adresa logică de bază se semnalează input IOPS=BAD

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Verificați dacă slave-urile/dispozitivele funcționează corect (toate slave-urile/dispozitivele trebuie incluse în magistrală, LEDuri verzi).

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

380076 PROFIBUS/PROFINET: Lipsă telegramă DO1: magistrală %2 Slave/dispozitiv %1

Parametri: %1 = Adresă slave/dispozitiv
%2 = Numărul magistralei afectate

Explicație: Notă pentru inginerul de punere în funcțiune sistem: Un dispozitiv slave PROFIBUS/PROFINET folosit ca acționare NCK nu are o alocare telegramă valabilă DO1 (vedeți MD13120 $MN_CONTROL_UNIT_LOGIC_ADDRESS prin configurația de STEP 7).
Această alarmă arată printre alte lucruri, că alarma sincronizare timpul zilei nu funcționează între regulator și acest slave/dispozitiv.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Introduceți o valoare valabilă în MD13120 $MN_CONTROL_UNIT_LOGIC_ADDRESS.

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

380077 PROFIBUS/PROFINET: prea multe DO: în prezent minim %2, maxim %3 în grupa DO %1

Parametri: %1 = Grupă DO
%2 = Număr curent DO
%3 = Număr maxim permis DO

Explicație: Indicație pentru specialist la punere în funcțiune: Numărul de DO echivalente (grupă "drive objects"-obiecte acționare) pe toate magistralele de bus (configurate și conectate) depășește valorile limită prestabilite.
Serviciile legate de aceste DO (de ex. sincronizare ceas, afișare alarme, diagnoză HMI, arhivare date HMI) nu mai pot fi garantate pentru toate DO ale acestei grupe.
Există următoarele grupe DO diferite (vezi parametru %1):
0 = Dispozitiv (CU, DO1)
1 = Comunicație (CU-LINK)
2 = Acționare (SERVO, VECTOR)
3 = Alimentare (ALM etc.)
4 = Bloc terminal (TB)
5 = Modul terminal (TM)

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Reduceți numărul de dispozitive (care conțin DO de acest tip) pe bus.
Utilizați un tip de echipament mai puternic (care susține mai multe DO).

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

380500 PROFIBUS/PROFINET: defecţiune la acţionare %1, cod %2, valoare %3, timp %4

Parametri: %1 = Axă
%2 = Cod defecțiune acționare (P947(/945)/P824)
%3 = Valoare defecțiune acționare (P949/P826)
%4 = Momentul de timp defecțiune acționare (P948/P825)

Explicaţie: Conținutul memoriei cu defecțiuni alocat acționării.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Cod defecțiune/valori defecțiune vezi documentația acționării.

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

380501 PROFIBUS/PROFINET: eşec pe magistrală, slave/dispozitiv, DO-ID %1, cod %2, valoare %3, timp %4

Parametri: %1 = Număr magistrală pe 8 biți, Număr slave/dispozitiv pe 8 biți, DO-ID pe 16 biți
%2 = Cod defecțiune acționare (P947)
%3 = Valoare defecțiune acționare (P949)
%4 = Moment timp defecțiune acționare (P948)

Explicaţie: Conținutul memoriei defecte a slave-urilor/dispozitivelor alocat.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Cod defecțiune/valori defecțiune vezi documentația acționării.

Continuarea programului: Afișare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

380502 PROFIBUS/PROFINET: magistrală %1, slave/dispozitiv %2 configuraţie schimbată

Parametri: %1 = Număr bus
%2 = Adresă slave/dispozitiv

Explicaţie: Configurația magistralei s-a schimbat.
Cauze:
- Punere în funcțiune inițială
- Slave/dispoztiv nou recunoscut pe magistrală

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Pentru a folosi magistrala cu configurația nouă, va fi necesară o repornire la cald.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

380503 PROFIBUS/PROFINET: magistrală %1 configuraţia a fost modificată

Parametri: %1 = Număr bus

Explicaţie: A fost pus la dispoziție un nou SDB cu o configurație modificată.
Setările noi vor fi activate numai la următoarea alimentare magistralei.

Reacţie: Semnalele de interfața vor fi setate
Afișare alarmă.

Remediu: Pentru a folosi magistrala cu configurația nouă, va fi necesară o repornire la cald.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

Alarme PLC

8

400000 PLC STOP %1

Explicaţie: PLC nu este în regim ciclic. Deplasarea cu maşina nu este posibilă.
%1: 1 Ready (Programul utilizator nu a fost pornit)
2 Break (Programul utilizator a fost întrerupt)
3 Error (Altă alarmă PLC cu PLC Stop activ)

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Remediaţi alte alarme PLC;
setaţi PLC Stop din meniu Start up
sau testaţi programul utilizator.

Continuarea programului: Afişare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

400001 Eroare sistem %2

Explicaţie: %1 : Număr tip
Stările de eroare internă sunt afişate cu această alarmă, care în corelare cu textul indicat al erorii dau lămuriri despre cauza şi locaţia erorii.

Reacţie: PLC Stop

Remediu: Semnalaţi această eroare la Siemens, împreună cu textul erorii.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

400002 Eroare sistem %1

Explicaţie: %1 : Număr tip
Stările de eroare internă sunt afişate cu această alarmă. Un număr de eroare este indicat de asemenea pentru a furniza detalii suplimentare despre cauza şi locaţia erorii.

Reacţie: PLC Stop

Remediu: Semnalaţi această eroare la Siemens, împreună cu numărul tipului.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

400003 Eroare de sistem, eroare de conexiune la MCP

Explicaţie: Cu această alarmă se semnalează o eroare de comunicaţie la MCP.

Reacţie: PLC Stop

Remediu: Verificare conexiune MCP

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

400004 Cod eroare: %2 rețea %1

Explicație: %1 : Număr circuit
%2 : Cod eroare internă, tip modul
Programul utilizator conține o operație care nu este susținută de echipament.
Tip 1: operand fals
Tip 2: operație falsă
Tip 3: timer deja utilizat (TON sau TONR)
Tip 4: program utilizator prea mare - depășire memorie
Tip 5: prea multe mărci interne de salt
Tip 6: prea multe mărci globale de salt
Tip 7: prea multe SBR
Tip 8: eroare de link, referințe nerezolvate

Reacție: PLC Stop

Remediu: Modificați și reîncărcați programul utilizator.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

400005 PLC Stop specificat din meniu Start up

Explicație: Programul utilizator nu este prelucrat.

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Echipament comutare OFF/ON

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

400006 Pierdere a datelor PLC remanente

Explicație: Sunt posibile următoarele cauze:
Acțiune operator (de ex. ștergere PLC standard, alimentare cu valori implicite)
Acțiune operator de alimentare cu date asigurate fără salvare date în avans
Timp de sprijin depășit

Reacție: Afișare alarmă.

Remediu: Actualizați datele solicitate.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

400007 Eroare operand: %3 %2 circuit %1

Explicație: %1 : Număr circuit
%2 : Tip modul, număr modul.
%3 : Adresă variabilă

Reacție: PLC Stop

Remediu: Variabila afișată trebuie verificată în programul utilizator cu privire la încălcarea domeniului adresă, tip de date nepermis și erori aliniere.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

400008 Sculă programare - versiunea nu este compatibilă %1 %2

Explicație: %1 : Versiune sculă programare
Această versiune nu este compatibilă cu versiunea de produs a echipamentului.

Reacție: PLC Stop

Remediu: Traduceți programul utilizator folosind o versiune de unealtă de programare adecvată și încărcați-l în echipament.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

400009 Depăşire timp de calcul la nivel PLC: %2 reţea %1

Explicaţie: %1 : Număr reţea
%2 : Tip modul
Verificaţi programul utilizator al reţelei corespunzătoare afişate.

Reacţie: PLC Stop

Remediu: Modificaţi programul utilizator

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

400010 Eroare aritmetică în program utilizator: tip %2 reţea %1

Explicaţie: Verificaţi programul utilizator în reţeaua indicată.
%1 Număr reţea, ID modul
%2 = 1: Împărţire la zero folosind aritmetică în virgulă fixă
2: Aritmetică în virgulă mobilă

Reacţie: PLC Stop

Remediu: Modificaţi programul utilizator.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

400011 Numărul maxim de nivele de subprograme a fost depăşit: %2 reţea %1

Explicaţie: %1 Număr reţea
%2 ID modul
Verificaţi programul utilizator în reţeaua indicată.

Reacţie: PLC Stop

Remediu: Modificaţi programul utilizator.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

400012 Eroare la adresare indirectă: %2, circuit %1

Explicaţie: %1 Număr reţea
%2 ID modul
Verificaţi programul utilizator în reţeaua indicată.

Reacţie: PLC Stop

Remediu: Modificaţi programul utilizator.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

400013 Programul utilizator PLC este incorect

Explicaţie: Programul utilizator PLC este incorect în echipament sau nu este disponibil.

Reacţie: PLC Stop

Remediu: Reîncărcaţi programul utilizator PLC.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

400014 PROFINET - I/O boot-are eronată tip: %1

Explicaţie: %1: 1 PROFINET - I/O nu boot-ează
2 Incompatibilitate versiune software NC - PLC
3 Număr socluri pe funcție depăşit
4 PROFINET I/O server nu este funcțional

Reacţie: PLC Stop

Remediu: Tip 1: Verificați PROFINET hardware respectiv verificați MD 12986, MD 11240 și MD 11241
Tip 2 până la 3: Semnalați eroarea la Siemens
Tip 4: 828D - Verificați respectiv înlocuiți PCU-Hardware respectiv verificați MD 11240 și MD 11241

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

400015 PROFINET - IO I/O eroare: adr. log. %1 bus/staţie: %2

Explicaţie: PLC-AWP folosește adrese I/O care nu sunt disponibile.
%1 Adresă logică I/O
%2 Număr magistrală/număr stație
Cauzele erorii:
Periferia magistralei nu are tensiune
Adresa magistralei este setată incorect
Conexiunea magistralei defectă
Hardware Profinet defect

Reacţie: PLC Stop

Remediu: Modificați eroarea folosind cauza erorii

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

400017 PLC TOOLMAN: tabel lipsă în DB9900

Explicaţie: Gestiunea de scule PLC nu găsește unul din tabelele 9900, 9901 sau 9902.

Reacţie: PLC Stop

Remediu: Elaborați tabelul(ele) lipsă.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

400018 PLC TOOLMAN: Ax principal sau locaş de încărcare incorect

Explicaţie: PLC TOOLMAN (gestiunea de scule) nu cunoaște numărul indicat al axului principal sau al locației de încărcare.

Reacţie: PLC Stop

Remediu: Indicați numărul corect.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

400019 Planificator întreţinere PLC: Eroare în DB9903 sau DB9904

Explicaţie: Planificator întreținere PLC: DB9903 și DB9904 trebuie să fie prezente și să aibă aceeași lungime.

Reacţie: PLC Stop

Remediu: Creați corect modulul(modulele).

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

400020 Solicitare întreţinere PLC %1 : Datele iniţiale nu sunt plauzibile

Explicaţie: Redefiniți datele inițiale conform documentației.
Cauze erori:
prea multe avertizări pentru lungimea intervalului
momentul de timp pentru prima avertizare prea întârziat
momentul de timp pentru prima avertizare mai mare decât intervalul

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Introduceți date inițiale corecte conform documentației.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

400021 Aşteptaţi până când accesul I/O este posibil

Explicaţie: Acces I/O nu este posibil momentan.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu:

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

400022 Funcţionalitate PLC: %2 nu este permisă.

Explicaţie: Funcționalitate PLC: %2
Funcționalitatea PLC specificată nu este susținută.

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Funcționalitatea PLC specificată nu poate fi utilizată.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

400023 Aritmetic-Problem în AWP (REAL-Operation) OB/SBR/INT %1 Circuit %2

Explicaţie: La prelucrarea PLC-AWP au apărut probleme cu operanzi REAL.
%1 Nr. modul
%2 Nr. circuit

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Variabilele utilizate de verificat la valori valabile.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

400024 Memorie gestionată dinamic epuizată, domeniu %1

Explicaţie: Depășire memorie în domeniu corespunzător identificare domeniu memorie
%1 = 1xx: RAM dinamic, xx se referă la clasa RAM internă
%1 = 2: MMF (proiect utilizator)
%1 = 3: RAM susținut
%1 = 4: AWP-RAM

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: La %1 = 1xx: Eroare internă prin prea multe solicitări externe de comunicație
La %1 > 1: Proiect utilizator prea mare sau prea multe operații

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

400025 PLC-Ctrl-Energy: Eroare în DB 9906

Explicaţie: PLC-Ctrl-Energy: DB 9906 a fost șters.

Reacţie: PLC Stop

Remediu: DB 9906 din Programmingtool-Library trebuie să fie legat în proiect.

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

400026 Avertizare durată ciclu PLC, durată ciclu %1

Explicaţie: Durata ciclului PLC a depăşit pragul de avertizare
%1 = xxxx: durata ciclului PLC precedent în µs

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Proiectul utilizator mult prea mare sau prea multe operaţii sau prea multe bucle

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

400027 Eroare durată ciclu PLC, durată ciclu %1

Explicaţie: Durata ciclului PLC a depăşit valoarea maximă
%1 = xxxx: durata ciclului PLC precedent în µs

Reacţie: PLC Stop

Remediu: Proiectul utilizator prea mare sau prea multe operaţii sau prea multe bucle

Continuarea programului: Decuplare şi cuplare echipament.

400028 Opţiunea 32000 LadderSteps presupune un hardware PPU2xx.3 sau superior

Explicaţie: Opţiunea PLC 32000 LadderSteps nu poate fi realizată pe acest hardware
Opţiunea trebuie resetată

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Opţiunea PLC nu poate fi realizată în această variantă de produs

Continuarea programului: Afişare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

400029 Cod avertizare %2 în circuit %1

Explicaţie: Prea multe ramificaţii în circuit
%1 : Număr circuit
%2 : Cod de eroare 13, tip modul

Reacţie: Afişare alarmă.

Remediu: Circuitul este puternic ramificat, mai bine distribuiţi logica în mai multe circuite

Continuarea programului: Afişare alarmă dispare cu cauza alarmei.Nu este necesară altă operare

400030 Eroare de sistem, pupitru de comandă maşină USB nepotrivit

Explicaţie: Pupitrul de comandă maşină conectat USB nu este potrivit pentru acest CNC.

Reacţie: PLC Stop

Remediu: Înlocuiţi USB-MCP

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

400031 Eroare de sistem, proiectul nu este compatibil cu NCK

Explicaţie: Acest proiect nu este activat pentru această maşină.

Reacţie: PLC Stop

Remediu: Încărcaţi proiectul original.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

400032 Eroare de sistem, proiectul nu rulează pe această versiune PLC

Explicaţie: Proiectul conține instrucțiuni care nu sunt cunoscute în această versiune PLC

Reacţie: PLC Stop

Remediu: Încărcați proiectul original.

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

400033 Depăşire număr permis de comenzi: %2 circuit %1

Explicaţie: Depășire număr permis de comenzi

%1 : Număr circuit

%2 : Număr curent de comenzi, modul

Reacţie: PLC Stop

Remediu: Proiectul utilizator conține prea multe comenzi, scurtați proiectul utilizator sau activați opțiunea număr de comenzi

Continuarea programului: Anulare alarmă cu tasta de anulare respectiv cu NC-START

400034 Alarma %1 nu funcţionează. Modulul de date DB9913 (ALARM_INI) nu există.

Explicaţie: Modulul de date DB9913 cu proiectarea reacției la alarmă, a criteriului de ștergere și a alocării canalului nu este conținut în proiectul utilizator.

%1 : Număr alarmă al alarmei activate

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: În scula de programare PLC modulul de date special DB9913 trebuie să fie copiat din "Biblioteci" în proiect. Reacția la alarmă, criteriul de ștergere și alocarea la canal trebuie să fie stabilite corespunzător. Proiectul trebuie să fie încărcat în PLC.

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

400035 Comandă alimentare prin modul de date PLC, eroare de proiectare yip %1

Explicaţie: Comanda alimentării poate să nu aibă loc datorită unei erori de proiectare.

Tip 1: Modulul de date DB9914 nu este inclus în proiectul utilizator

Tip 2: Setările datelor mașină ALM nu se potrivesc cu proiectarea SDB

Reacţie: Afișare alarmă.

Remediu: Tip 1: Inserare modul de date DB9914 în proiectul utilizator

Tip 2: Verificare date de mașină ALM și proiectare SDB

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

400036 Conflict de acces în imaginea I/O: adresă logică %1 bus/staţie/tip: %2

Explicaţie: Domeniul de memorie prevăzut pentru USB MCP este utilizat deja de alt aparat.

%1 adresă logică I/O

%2 număr bus/număr stație/tip

Tip 0: conflict de adresă la intrări.

Tip 1: conflict de adresă la ieșiri.

Cauze de eroare:

Configurare eronată a periferiei în MD12986

"Permitere adresare I/O pentru USB MCP" activată (MD19720, bit_1)

Configurare eronată a periferiei în MD12950 (adresă USB MCP)

Reacţie: PLC Stop

Remediu: Verificați setările datelor de mașină MD12950, MD12951, MD12952, MD12986, MD12987, MD19720.1

Continuarea programului: Decuplare și cuplare echipament.

400037	USB MCP configurare greşită în MD19720
Explicaţie:	În data de mașină indicată (MD19720) sunt active setări care se exclud reciproc. Cauze de eroare: Bit_1 și bit_0 setați simultan. La utilizarea unui USB MCP trebuie să fie setat numai unul din cei doi biți. (dacă nu este configurat nici un USB MCP, atunci bit_1 nu este evaluat)
Reacţie:	PLC Stop
Remediu:	Corectați setarea din data de mașină (MD19720) sau eliminați din configurare USB MCP (MD12950)
Continuarea programului:	Decuplare şi cuplare echipament.

Reacţii sistem

9

9.1 Reacţii de sistem la alarmele SINUMERIK

Reacţie	Efect
Corecție frază cu reorganizare	Pregătirea frazei a recunoscut erori, care pot fi corectate printr-o modificare de program. După o modificare de program se reorganizează.
Corecție frază	Pregătirea frazei a recunoscut erori, care pot fi corectate printr-o modificare de program.
NC cuplează în regimul de urmărire	Are loc o urmărire a axelor.
Stop interpretor	Prelucrarea programului este întreruptă, după ce toate frazele pregătite (tampon IPO) sunt executate.
Reacție locală la alarmă	Are loc o reacție locală la alarmă. În codul de program se pot executa anumite acțiuni, la care se verifică cu această reacție. Astfel de ex. lanțul de fraze este întrerupt în preprocesare, când apare o alarmă de ciclu de compilare cu această reacție.
Fără reacție la alarmă	Nu are loc nici o reacție la alarmă.
NC nu este gata de funcționare	NC Ready nu este setat: Frânare rapidă activă (adică cu curent de frânare maxim) a tuturor acționărilor. Ștergere liber reglare a tuturor axelor NC. Cădere contact releu NC ready.
BAG nu este gata de funcționare	BAG ready nu este setat: Are loc o frânare rapidă activă (adică cu curent de frânare maxim) a acționărilor acestui BAG. Liber reglare a axelor NC implicate este șters.
Canal nu este gata de funcționare	Canal ready nu este setat: Are loc o frânare rapidă activă (adică cu curent de frânare maxim) a acționărilor acestui canal. Liber reglare a axelor NC implicate este șters.
Blocare NC Start în acest canal	În acest canal nu poate fi pornit nici un program.
De referențiat din nou axele acestui canal	Axele acestui canal trebuiesc referențiate din nou.
Semnale de interfață sunt setate	O alarmă semnal de interfață VDI este setată.
Afișare alarme	Alarma este afișată pe suprafața de operare.
NC Stop la alarmă	Toate axele din canal sunt oprite prin stop în rampă.
NC Stop la alarmă la sfârșit de frază.	NC se oprește când este atins sfârșitul unei fraze.
Reacție la alarmă în regim automat	Alarma este afișată numai când bitul 0 al datei de mașină MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK este setat. Reacția este setată când o alarmă este afișată numai într-un regim automat, fără operarea manuală a unui utilizator.
Afișare mesaj	Alarma este afișată atunci când bitul 1 al datei de mașină MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK este setat. Afișarea mesajului servește pentru avertizări, care în mod normal sunt suprimate.

Reacție	Efect
BAG nu este gata de funcționare, are efect și pe axele individuale	NC Ready este înlăturat în toate BAG-urile. Cu aceasta reacția corespunde unui "NC nu este gata de funcționare" cu următoarea deosebire: "NC Ready" nu este înlăturat și bitul VDI corespunzător, de ex. la stop de urgență, nu este setat.
Toate reacțiile la alarmă specifice de canal întârziate la alarmă, afișare alarme	Toate reacțiile de la alarmele care apar sunt memorate în tampon specific de canal și de aceea nu sunt active. Alarmele sunt afișate pe suprafața de operare. Reacțiile din BAG și NC sunt date mai departe. Reacțiile întârziate la alarmă sunt active, când reacția este ștearsă printr-un cod NC intern activat sau prin reacția proiectată la alarmă "Întârziere reacție la alarmă se înlătură".
Toate reacțiile la alarmă întârziate la alarmă cu un ciclu IPO	Toate reacțiile la alarmă sunt întârziate cu un ciclu IPO, când o alarmă este retrasă. Această funcționalitate este necesară în cadrul dezvoltării ESR.
Întârziere reacție la alarmă se înlătură	Starea de "Toate reacțiile la alarmă specifice de canal întârziate la alarmă, afișare alarme" se înlătură.
Blocare NC Start în acest canal, start ASUP sunt permise dacă este cazul.	În acest canal nu poate fi pornit nici un program. ASUP sunt permise dacă este cazul.

9.2 Criterii de ştergere a alarmelor

Criterii de ştergere	Efect
Ştergere alarmă cu tasta de ştergere respectiv NC Start.	Alarma este ştearsă prin apăsarea tastei <ALARM CANCEL> într-un canal oarecare. Suplimentar alarma este ştearsă prin apăsarea tastei <CYCLE START> sau <RESET>.
Afişarea alarmei dispare cu cauza alarmei. Nu este necesară nici o altă operare.	Alarmă cu autoştergere. Alarma nu este ştearsă printr-o manevră de operare, ci explicit printr-un cod NC intern activat.
Ştergere alarmă cu tasta NC Start sau RESET şi continuare program.	Alarma este ştearsă prin apăsarea tastei <CYCLE START> în canalul în care a apărut alarma. Suplimentar alarma este ştearsă prin apăsarea tastei <RESET>.
Cuplaţi echipamentul OFF - ON.	Alarma este ştearsă prin decuplarea şi cuplarea echipamentului.
Ştergere alarmă cu tasta RESET. Repornire program piesă.	Alarma este ştearsă prin apăsarea tastei <RESET> în canalul în care a apărut alarma. Repornire apoi a programului piesă .
Ştergere alarmă cu tasta RESET în toate canalele acestui BAG. Repornire program piesă.	Alarma este ştearsă prin apăsarea tastei <RESET> în canalele în care a apărut alarma BAG. Repornire apoi a programului piesă .
Ştergere alarmă cu tasta RESET în toate canalele. Repornire program piesă.	Alarma este ştearsă prin apăsarea tastei <RESET> în canale. Repornire apoi a programului piesă .

9.3 Reacţii de sistem la alarmele SINAMICS

Reacţii la defect

În continuare sunt descrise reacţiile la defect utilizate şi semnificaţia lor:

Denumire	NICI UNA
Reacţie	Nici una
Descriere	Nici o reacţie la apariţia defectului.

Denumire	OFF1
Reacţie	Frânare la oprire în rampă generator funcţie rampă şi în final blocare impulsuri.
Descriere	Reglare turaţie (p1300 = 20, 21) • Acţionarea este frânată prin indicarea imediată n_imp = 0 la oprire în rampă generator funcţie rampă (p1121). • După sesizarea stării de repaus se închide eventual o frână de blocare motor parametrizată (p1215). După expirarea timpului de închidere (p1217) impulsurile sunt şterse. Starea de repaus este sesizată când valoarea reală a turaţiei scade sub pragul de turaţie (p1226) sau când expiră timpul de supraveghere pornit (p1227) la valoare impusă a turaţiei ≤ prag turaţie (p1226). Reglare cuplu (p1300 = 23) • La reglare cuplu se aplică: Reacţie ca la OFF2. • La comutare în reglare cuplu prin p1501 se aplică: Nu există nici o reacţie proprie de frânare. Când valoarea reală a turaţiei scade sub pragul de turaţie (p1226) sau când se termină treapta de timp (p1227), se închide eventual o frână de blocare motor parametrizată. După expirarea timpului de închidere (p1217) impulsurile sunt şterse.

Denumire	AUS1_VERZÖGERT
Reacţie	Ca la OFF1, totuşi întârziat.
Descriere	Defectele cu aceste reacţii la defect sunt active abia după expirarea timpului de întârziere din p3136. Timpul rămas până la OFF1 este afişat în r3137.

Denumire	OFF2
Reacţie	Blocare impulsuri internă/externă
Descriere	Reglare turaţie şi reglare cuplu • Ştergere imediată impulsuri, acţionarea opreşte liber. • Se închide imediat eventual o frână de blocare motor existentă. • Se activează blocare cuplare.

Denumire	OFF3
Reacţie	Frânare la oprire în rampă OFF3 şi în final blocare impulsuri
Descriere	Reglare turaţie (p1300 = 20, 21) • Acţionarea este frânată prin indicarea imediată n_imp = 0 la oprire în rampă OFF3 (p1135). • După sesizarea stării de repaus se închide eventual o frână de blocare motor parametrizată. La terminarea timpului de închidere a frânei de blocare motor (p1217) impulsurile sunt şterse. Starea de repaus este sesizată când valoarea reală a turaţiei scade sub pragul de turaţie (p1226) sau când expiră timpul de supraveghere pornit (p1227) la valoare impusă a turaţiei ≤ prag turaţie (p1226). • Se activează blocare cuplare. Reglare cuplu (p1300 = 23) • Comutarea în regim de reglare turaţie şi alte reacţii descrise ca la regim de reglare turaţie.

Denumire	STOP2
Reacţie	n_imp = 0
Descriere	• Acţionarea este frânată prin indicarea imediată n_imp = 0 la oprire în rampă OFF3 (p1135). • Acţionarea rămâne în reglare turaţie.

Denumire	IASC/DCBRK
Reacţie	-
Descriere	• La motor sincron se aplică: La apariţia unui defect cu această reacţie la defect este declanşat un scurtcircuit intern indus. Condiţiile pentru p1231 = 4 trebuiesc menţinute. • La motor asincron se aplică: La apariţia unui defect cu această reacţie la defect este declanşată o frânare în curent continuu. Frânarea în curent continuu trebuie să fie pusă în funcţiune (p1232, p1233, p1234).

Denumire	TRADUCTOR
Reacţie	Blocare impulsuri internă/externă (p0491)
Descriere	Reacţia la defect TRADUCTOR are efect în funcţie de setarea din p0491. Setare fabricant: p0491 = 0 → Eroare traductor conduce la OFF2 **Atenţie:** La modificarea p0491 trebuiesc neapărat avute în vedere informaţiile din descrierea acestui parametru.

Confirmare defecte

Indică confirmarea standard a defectului după înlăturarea cauzei.

Denumire	POWER ON
Descriere	Defectul este confirmat prin POWER ON (decuplare/cuplare unitate de acționare). **Notă:** Când cauza defectului nu a fost încă înlăturată, după pornire defectul apare imediat din nou.

Denumire	IMEDIAT
Descriere	Confirmarea defectelor poate fi efectuată la un obiect acționare individual (punct 1 la 3) sau la toate obiectele acționare (punct 4) prin următoarele posibilități: 1. Confirmare prin setare parametri: – p3981 = 0 → 1 2. Confirmare prin intrări binector: – p2103 BI: 1. Confirmare defecte – p2104 BI: 2. Confirmare defecte – p2105 BI: 3. Confirmare defecte 3. Confirmare prin semnal de comandă PROFIdrive: – STW1.7 = 0 --> 1 (flanc) 4. Confirmarea tuturor defectelor – p2102 BI: Confirmarea tuturor defectelor **Notă** • Aceste defecte pot fi deasemenea confirmate prin POWER ON. • Dacă cauza defectului nu este încă înlăturată, atunci defectul nu este șters după confirmare. • Defecte de la Safety Integrated La aceste defecte trebuie deselectată înainte de confirmare funcția "STO": Safe Torque Off (Cuplu oprire sigură).

Denumire	BLOCARE IMPULSURI
Descriere	Defectul poate fi confirmat numai la blocare impulsuri (r0899.11 = 0). Pentru confirmare există aceleași posibilități ca la confirmare IMEDIAT.

Referire la parametru SINAMICS

În unele câmpuri la alarme se face referire la un parametru SINAMICS.

Numărul parametrului se compune dintr-un prefix literă "p" sau "r", un număr cu 4 cifre (xxxx) și opțional un indice, de ex. p0918[0...3].

Referință

O descriere detaliată a parametrilor SINAMICS se găsește în:

Manual de liste SINAMICS S120 / S150

Stop Conditions

10

10.1 Stop Conditions

0 No stop state active

Explicaţie: -
Reacţie: none
Remediu: -

1 Stop: No NC Ready

Explicaţie: -
Reacţie: stop
Remediu: -

2 Stop: No Mode Group Ready

Explicaţie: -
Reacţie: stop
Remediu: -

3 Stop: Emergency Stop active

Explicaţie: -
Reacţie: stop
Remediu: -

4 Stop: Alarm active with Stop

Explicaţie: -
Reacţie: stop
Remediu: -

5 Stop: M0/M1 active

Explicaţie: -
Reacţie: stop
Remediu: -

6 Stop: Block ended in SBL mode

Explicaţie: -
Reacţie: stop
Remediu: -

7 Stop: NC Stop active

Explicaţie: -
Reacţie: stop
Remediu: -

8	Wait: Read-in enable missing
Explicaţie:	-
Reacţie:	stop
Remediu:	-

9	Wait: Feedrate enable missing
Explicaţie:	-
Reacţie:	stop
Remediu:	-

10	F%1 dwell time still %2s
Parametri:	%1 = Dwell time: specification from part program %2 = Remaining dwell time
Explicaţie:	-
Reacţie:	wait
Remediu:	-

11	Waiting: Aux. funct. ack. missing
Explicaţie:	-
Reacţie:	stop
Remediu:	-

12	Wait: Axis enable missing %2 %3 %4
Parametri:	%2 = Channel axis/spindle identifier (before spindle converter) %3 = Channel axis/spindle identifier (before spindle converter) %4 = Channel axis/spindle identifier (before spindle converter)
Explicaţie:	-
Reacţie:	wait
Remediu:	-

13	Wait: Exact stop not reached
Explicaţie:	-
Reacţie:	wait
Remediu:	-

14	Wait: For positioning axis %2 %3 %4
Explicaţie:	-
Reacţie:	wait
Remediu:	-

15	Wait: For spindle %1
Parametri:	%1 = Channel axis identifier
Explicaţie:	-
Reacţie:	wait
Remediu:	-

16	Waiting for other channel: %3 %4 %5
Parametri:	%3 = Channel identifier %4 = Channel identifier %5 = Channel identifier
Explicaţie:	-
Reacţie:	wait
Remediu:	-

17	Wait: Feedrate override
Explicaţie:	-
Reacţie:	stop
Remediu:	-

18	Faulty NC block / user alarm
Explicaţie:	-
Reacţie:	stop
Remediu:	-

19	Wait: For NC blocks from external
Explicaţie:	-
Reacţie:	stop
Remediu:	-

20	Waiting due to SYNACT instruction
Explicaţie:	-
Reacţie:	wait
Remediu:	-

21	Waiting: block search active
Explicaţie:	-
Reacţie:	wait
Remediu:	-

22	Wait: No spindle enable %2 %3 %4
Parametri:	%2 = Channel axis identifier %3 = Channel axis identifier %4 = Channel axis identifier
Explicaţie:	-
Reacţie:	stop
Remediu:	-

23	Wait: Axis feedrate override is 0: %2 %3 %4
Parametri:	%2 = Channel axis identifier %3 = Channel axis identifier %4 = Channel axis identifier
Explicaţie:	-
Reacţie:	stop
Remediu:	-

24	Wait for tool change - acknowledgment
Explicaţie:	-
Reacţie:	wait
Remediu:	-

25	Wait for gear ratio change %2 %3 %4
Explicaţie:	-
Reacţie:	wait
Remediu:	-

26	Wait for position control %2 %3 %4
Explicaţie:	-
Reacţie:	wait
Remediu:	-

27	Wait for thread first cut
Explicaţie:	-
Reacţie:	wait
Remediu:	-

28	Wait
Explicaţie:	-
Reacţie:	wait
Remediu:	-

29	Wait for punching
Explicaţie:	-
Reacţie:	wait
Remediu:	-

30	Wait for safe operation
Explicaţie:	-
Reacţie:	wait
Remediu:	-

31	STOP: No Channel Ready
Explicaţie:	-
Reacţie:	stop
Remediu:	-

32	STOP: Reciprocation active
Explicaţie:	-
Reacţie:	wait
Remediu:	-

33	STOP: Axis replacement active %2 %3 %4
Parametri:	%2 = Channel axis identifier %3 = Channel axis identifier %4 = Channel axis identifier
Explicaţie:	-
Reacţie:	wait
Remediu:	-

34	Wait for axis container rotation %2 %3 %4
Parametri:	%2 = Axis container %3 = Axis container %4 = Axis container
Explicaţie:	-
Reacţie:	wait
Remediu:	-

35	Wait: AXCT following axis active %2 %3 %4
Parametri:	%2 = Axis container %3 = Axis container %4 = Axis container
Explicaţie:	-
Reacţie:	wait
Remediu:	-

36	Wait: AXCT leading axis active %2 %3 %4
Parametri:	%2 = Axis container %3 = Axis container %4 = Axis container
Explicaţie:	-
Reacţie:	wait
Remediu:	-

37	Wait: Follow up AXCT axis %2 %3 %4
Parametri:	%2 = Axis container %3 = Axis container %4 = Axis container
Explicaţie:	-
Reacţie:	wait
Remediu:	-

38	Wait: AXCT axis status change %2 %3 %4
Parametri:	%2 = Axis container %3 = Axis container %4 = Axis container
Explicaţie:	-
Reacţie:	wait
Remediu:	-

39 Wait: AXCT axis/spindle disable %2 %3 %4

Parametri: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container
Explicaţie: -
Reacţie: wait
Remediu: -

40 Wait: AXCT axis superimposed motion active %2 %3 %4

Parametri: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container
Explicaţie: -
Reacţie: wait
Remediu: -

41 Wait: AXCT axis replacement active %2 %3 %4

Parametri: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container
Explicaţie: -
Reacţie: wait
Remediu: -

42 Wait: AXCT axis interpol. active %2 %3 %4

Parametri: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container
Explicaţie: -
Reacţie: wait
Remediu: -

43 Wait for compile cycle

Explicaţie: -
Reacţie: wait
Remediu: -

44 Wait: Access to system variable %2

Parametri: %2 = Identifier of the system variable with indices.
Explicaţie: -
Reacţie: wait
Remediu: -

45 Wait: Search target found

Explicaţie: -
Reacţie: stop
Remediu: -

46 Wait: Rapid retraction triggered

Explicaţie: -
Reacţie: wait
Remediu: -

47 Wait: AXCT: Wait for spindle stop

Explicaţie: -
Reacţie: wait
Remediu: -

48 Wait: Synchron. of machine data %2 %3 %4

Parametri: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container
Explicaţie: -
Reacţie: wait
Remediu: -

49 Wait: Axis replacement: Axis coupled %2 %3 %4

Parametri: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Explicaţie: -
Reacţie: wait
Remediu: -

50 Wait: Axis repl.: Liftfast active %2 %3 %4

Parametri: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Explicaţie: -
Reacţie: wait
Remediu: -

51 Wait: Axis replace.: new config. active %2 %3 %4

Parametri: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Explicaţie: -
Reacţie: wait
Remediu: -

52 Wait: Axis replacement: AXCTSW active %2 %3 %4

Parametri: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Explicaţie: -
Reacţie: wait

Remediu: -

---

53 **Wait: Axis replacement: Waitp active %2 %3 %4**

Parametri: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Explicaţie: -

Reacţie: wait

Remediu: -

---

54 **Wait: Axis in another channel %2 %3 %4**

Parametri: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Explicaţie: -

Reacţie: wait

Remediu: -

---

55 **Wait: Axis replacement: Axis is PLC axis %2 %3 %4**

Parametri: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Explicaţie: -

Reacţie: wait

Remediu: -

---

56 **Wait: Axis replace.: Axis is recip. axis %2 %3 %4**

Parametri: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Explicaţie: -

Reacţie: wait

Remediu: -

---

57 **Wait: Axis replacement: axis is JOG axis %2 %3 %4**

Parametri: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Explicaţie: -

Reacţie: wait

Remediu: -

---

58 **Wait: Axis replacement: Command axis %2 %3 %4**

Parametri: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Explicaţie: -

Reacţie: wait

Remediu: -

59 Wait: Axis replacement: Axis is OEM axis %2 %3 %4

Parametri: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Explicaţie: -

Reacţie: wait

Remediu: -

60 Wait: Coupled following axis %2 %3 %4

Parametri: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Explicaţie: -

Reacţie: wait

Remediu: -

61 Wait: Coupled-motion following axis %2 %3 %4

Parametri: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Explicaţie: -

Reacţie: wait

Remediu: -

62 Wait: Coupled slave axis %2 %3 %4

Parametri: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Explicaţie: -

Reacţie: wait

Remediu: -

63 Stop at cycle end M0

Explicaţie: -

Reacţie: stop

Remediu: -

64 Stop at cycle end M1

Explicaţie: -

Reacţie: stop

Remediu: -

65 Axis is at fixed stop %2 %3 %4

Parametri: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Explicaţie: -

Reacţie: wait

Remediu: -

---

66 **Master-slave switchover active**

Explicaţie: -
Reacţie: wait
Remediu: -

---

67 **Axis replace.: axis single axis %2 %3 %4**

Parametri: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Explicaţie: -
Reacţie: wait
Remediu: -

---

68 **Stop: destination reached after block search**

Explicaţie: -
Reacţie: stop
Remediu: -

---

69 **Synchronism: Synchronous spindle**

Explicaţie: -
Reacţie: wait
Remediu: -

---

70 **Deactivation position synchron. spindle**

Explicaţie: -
Reacţie: wait
Remediu: -

---

71 **Wait for transformation axis enable%2 %3 %4**

Parametri: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Explicaţie: -
Reacţie: wait
Remediu: -

---

72 **Wait because of possible collision**

Explicaţie: -
Reacţie: stop
Remediu: -

---

73 **JOG: Position reached %2 %3 %4**

Parametri: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Explicaţie: -

Reacţie: stop
Remediu: -

74 Jog: Direction disabled %2 %3 %4

Parametri: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Explicaţie: -
Reacţie: stop
Remediu: -

75 Context sensitive stop request %2 %3 %4

Parametri: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
%7 = Braking priority with sign for the direction of the motion command
Explicaţie: -
Reacţie: wait
Remediu: -

76 Wait: G4 S%1 still: %2 U

Parametri: %1 = Programmed dwell time in revolutions
%2 = Remaining revolutions
Explicaţie: -
Reacţie: wait
Remediu: -

77 Axial feed disable from PLC %2 %3 %4

Parametri: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Explicaţie: -
Reacţie: stop
Remediu: -

78 Waiting for axial feedrate enable

Explicaţie: -
Reacţie: stop
Remediu: -

79 Axial feed disable from Synact %2 %3 %4

Parametri: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Explicaţie: -
Reacţie: wait
Remediu: -

80 Wait for speed of master spindle %1

Parametri: %1 = Channel axis identifier
Explicaţie: -
Reacţie: wait
Remediu: -

81 Wait for parameter set change %2 %3 %4

Parametri: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Explicaţie: -
Reacţie: wait
Remediu: -

82 Wait for axis before transformer change %2 %3 %4

Parametri: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Explicaţie: -
Reacţie: wait
Remediu: -

83 Waiting for cutting calculation

Parametri: %1 = Progress display
Explicaţie: -
Reacţie: wait
Remediu: -

84 Wait for measuring system axis %2 %3 %4

Parametri: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Explicaţie: -
Reacţie: wait
Remediu: -

85 Override limited: %1

Parametri: %1 = Feedrate override value
Explicaţie: -
Reacţie: wait
Remediu: -

86 Wait for MMC command

Explicaţie: -
Reacţie: wait
Remediu: -

87	Overlap not released %2 %3 %4
Explicaţie:	-
Reacţie:	wait
Remediu:	-

88	Waiting for drive parameter of %2
Parametri:	%2 = Part program command "ESRR" or "ESRS"
Explicaţie:	-
Reacţie:	wait
Remediu:	-

89	Waiting for external device %2
Parametri:	%2 = Programmed identifier of the external device"
Explicaţie:	-
Reacţie:	wait
Remediu:	-

90	Wait for end of program in the channel %3 %4 %5
Parametri:	%3 = Channel identifier %4 = Channel identifier %5 = Channel identifier
Explicaţie:	-
Reacţie:	wait
Remediu:	-

91	Wait for interpolation buffer
Explicaţie:	-
Reacţie:	wait
Remediu:	-

Anexă

A

A.1 Listă prescurtări

Prescurtare	Deducere prescurtare	Semnificaţie
ADI4	Analog Drive Interface for 4 Axis	
AC	Adaptive Control	
ALM	Active Line Module	Modul de alimentare pentru acționări
AP	Program utilizator	
AS	Sistem de automatizare	
ASCII	American Standard Code for Information Interchange	Cod standard american pentru schimb de informații
ASIC	Application Specific Integrated Circuit	Circuit integrat specific de utilizator
ASUP	Subprogram asincron	
AUTO		Regim de lucru "Automat"
AUXFU	Auxiliary Function	Funcții auxiliare
AWL	Listă de instrucțiuni	
BA	Regim de lucru	
BAG	Grupă regimuri de lucru	
BERO	Limitator de cursă fără contact cu oscilație recuplată	
BI	Binector Input	
BHG	Unitate de comandă manuală	
BICO	Binector Connector	Tehnică de interconectare la acționare
BIN	Binary Files	Fișiere binare
BIOS	Basic Input Output System	
BCS	Sistem de coordonate de bază	
BO	Binector Output	
BTSS	Interfață panou operator	
CAD	Computer-Auded Design	
CAM	Computer-Aided Manufacturing	
CC	Compile Cycle	Ciclu de compilare
CI	Connector Input	
CF-Card	Compact Flash-Card	
CNC	Computerized Numerical Control	Comandă numerică computerizată
CO	Connector Output	
COM Board	Communication Board	
CP	Communication Processor	
CPU	Central Processing Unit	Unitate centrală de procesare
CR	Carriage Return	
CRC	Cyclic Redundancy Check	Verificare sume de control

Prescurtare	Deducere prescurtare	Semnificaţie
CRT	Cathode Ray Tube	Tub catodic
CSB	Central Service Board	Modul PLC
CTS	Clear To Send	Mesaj disponibilitate emisie la interfață serială date
CUTCOM	Cutter Radius Compensation	Corecție rază cuțit
DB	Bloc de date	Modul de date în PLC
DBB	Octet modul de date	Octet modul de date în PLC
DBW	Cuvânt modul de date	Cuvânt modul de date în PLC
DBX	Bit modul de date	Bit modul de date în PLC
DDE	Dynamic Data Exchange	Schimb dinamic de date
DDS	Drive Data Set	Set date acționare
DIN	Deutsche Industrie Norm	
DIR	Directory	Director
DLL	Dynamic Link Library	
DO	Drive Object	Obiect acționare
DPM	Dual Port Memory	
DRAM	Dynamic Random Access Memory	Memorie dinamică cu acces aleatoriu
DRF	Differential Resolver Function	Funcția rezolver diferențial (roată de mână)
DRIVE-CLiQ	Drive Component Link with IQ	
DRY	Dry Run	Avans mers în gol
DSB	Decoding Single Block	Decodificare frază cu frază
DSC	Dynamic Servo Control / Dynamic Stiffness Control	
DSR	Data Send Ready	Mesaj disponibilitate de funcționare la interfață serială date
DW	Cuvânt de date	
DWORD	Cuvânt dublu (actual 32 biți)	
I	Intrare	
I/O	Intrări/ieșiri	
ENC	Encoder	Traductor
EPROM	Erasable Programmable Read Only Memory	Memorie programabilă ce se poate șterge numai pentru citit
ePS Network Services		Servicii pentru întreținere mașini la distanță susținută prin internet
EQN		Denumire tip a unui traductor absolut cu 2048 semnale sinusoidale/rotație
ESR	Oprire extinsă și retragere	
ETC	Tastă ETC	Extensie bară de taste soft în același meniu
FB	Modul de funcțiuni	
FBS	Ecran plat	
FC	Function Call	Modul de funcțiuni în PLC
FDD	Feed Disable	Blocare avans
FdStop	Feed Stop	Oprire avans
FEPROM	Flash-EPROM	Memorie citibilă și inscriptibilă

Prescurtare	Deducere prescurtare	Semnificaţie
FIFO	First In - First Out	Metodă prin care într-o memorie datele sunt stocate și din nou apelate
FIPO	Interpolator fin	
FM	Modul funcțiuni	
FM-NC	Modul funcțiuni Numerical Control	Comandă numerică
FPU	Floating Point Unit	Unitate virgulă mobilă
FRA	Modul cadru	
FRAME	Set date	Conversie coordonate cu componentele decalare de origine, rotire, scalare, oglindire
FRK	Corecție rază freză	
FST	Feed Stop	Oprire avans
FUP	Schemă de funcțiuni (metodă de programare pentru PLC)	
FW	Firmware	
GC	Global Control	PROFIBUS: Telegramă Broadcast
GD	Date globale	
GEO	Geometrie, de ex. axă geometrică	
GP	Program de bază	
GS	Treaptă de viteză	
GUD	Global User Data	Date utilizator globale
HD	Hard Disk	Hard disc
HEX	Denumire prescurtată pentru număr hexazecimal	
HiFu	Funcție auxiliară	
HMI	Human Machine Interface	Suprafață de operare SINUMERIK
HSA	Acționare arbore de bază	
HT	Handheld Terminal	Unitate de comandă manuală
HW	Hardware	
IBN	Punere în funcțiune	
IF	Liber impulsuri modul de acționare	
IK (GD)	Comunicație implicită (date globale)	
IKA	Interpolative Compensation	Compensare de interpolare
IM	Interface Modul	Modul de cuplare
INC	Increment	Pas
INI	Initializing Data	Date de inițializare
IGBT	Insulated Gate Bipolar Transistor	
IPO	Interpolator	
ISO	International Standardization Organisation	Organizația internațională de standarde
JOG	Regim de lucru "Jogging"	
KD	Rotire coordonate	
KDV	Comparație încrucișată date	Comparație încrucișată date între NC și PLC
K_V	Factor amplificare circuit	Factor amplificare buclă reglare
KOP	Schemă cu contacte	Metodă de programare pentru PLC
LCD	Liquid Crystal Display	Afișaj cu cristale lichide

Prescurtare	Deducere prescurtare	Semnificaţie
LED	Light Emitting Diode	Diodă luminiscentă
LF	Line Feed	
LMS		Sistem de măsură poziție
LSB	Least Significant Bit	Bitul cel mai nesemnificativ
LUD	Local User Data	Date utilizator
MAC	Media Access Control	
MAIN	Main program	Program principal (OB1, PLC)
MB	Megabyte	
MCI	Motion Control Interface	
MCIS	Motion Control Information System	
MCP	Machine Control Panel	Pupitru de comandă mașină
MD	Date de mașină	
MDA	Regim de lucru "Manual Data Automatic"	Introducere manuală
MCS	Sistem de coordonate mașină	
MPF	Main Program File	Program principal (program piesă NC)
MPI	Multi Point Interface	Interfață multipunct
NC	Numerical Control	Comandă numerică
NCK	Numerical Control Kernel	Unitate centrală comandă numerică
NCSD	NC Start Disable	Blocare NC Start
NCU	Numerical Control Unit	Unitate hardware NC
NST	Interfețe	Semnal de interfață
NV(DO)	Decalare de origine	
NX	Numerical Extension	Modul extensie axă
OB	Modul de organizare în PLC	
OEM	Original Equipment Manufacturer	
OP	Operation Panel	Panou de operare
OPI	Operation Panel Interface	Interfață panou de operare
OSI	Open Systems Interconnection	Standard pentru comunicație calculator
OPT	Options	Opțiuni
PAA	Imagine de proces ieșiri	
PAE	Imagine de proces intrări	
P-Bus	Bus periferie	
PC	Personal Computer	
PCMCIA	Personal Computer Memory Card International Association	Normă card de memorie
PCU	Programmable Control Unit	
PI	Programm Instanz	
PG	Consolă de programare	
PLC	Programmable Logic Control	Automat programabil
PN	PROFINET	
PO	POWER ON	
POE	Unitate de organizare program	Unitate în programul PLC utilizator
PPU	Panel Processing Unit	Comandă pe bază de panou

Prescurtare	Deducere prescurtare	Semnificaţie
PTP	Point to Point	punct cu punct
PZD	Date de proces pentru acționări	
QEC	Quadrant Error Compensation	Compensare eroare de cadran
QFK	Compensare eroare de cadran	
RAM	Random Access Memory	Memorie program care poate fi citită și scrisă
REF POINT		Funcția "Luare punct de referință" în regim de lucru JOG
REPOS		Funcția "Repoziționare" în regim de lucru JOG
RID	Read In Disable	Blocare citire
RPA	R-Parameter Active	Domeniu memorie în NC pentru numere parametri R
RPY	Roll Pitch Yaw	Mod de rotire sistem de coordonate
RTC	Real Time Clock	Ceas timp real
RTS	Request To Send	Cuplare componentă emisie, semnal de comandă din interfețele seriale de date
SBL	Single Block	Frază cu frază
SBR	Subroutine	Subprogram (PLC)
SBT	Safe Brake Test	Test frânare sigură
SCC	Safety Control Channel	
SD	Setting-Datum	
SDB	Modul de date de sistem	
SDI	Safe Direction	Direcție sigură deplasare
SBT	Safe Brake Test	Comandă sigură frână
SEA	Setting Data Active	Identificare (tip fișier) pentru date de setare
SERUPRO	Search–Run by Program Test	Căutare prin test program
SFC	System Function Call	
SGE	Intrare relevantă de siguranță	
SGA	Ieșire relevantă de siguranță	
SH	Oprire sigură	
SIC	Safety Info Channel	
SK	Softkey	
SKP	Skip	Omitere frază
SLM	Smart Line Module	
SLP	Safe Limited Position	Poziție limitată sigur
SLS	Safely Limited Speed	Viteză limitată sigur
SM	Motor pas cu pas	
SOS	Safe Operating Stop	Oprire sigură funcționare
SS1	Safe Stop 1	Stop sigur 1 (supravegheat în timp, în rampă)
SS2	Safe Stop 2	Stop sigur 2
SPF	Subprogram file	Subprogram (NC)
SPL	Logică programabilă sigură	
SPS (AP)	Automat programabil	
SRAM	Static Random Access Memory	Memorie statică cu acces aleatoriu
SRK	Corecție rază tăiș	

Prescurtare	Deducere prescurtare	Semnificaţie
SSFK	Compensarea erorii de pas a șurubului cu bile	
SSI	Serial Synchron Interface	Interfață serială sincronă
STO	Safe Torque Off	Cuplu oprit sigur
STW	Cuvânt de comandă	
SUG	Viteză periferică disc	
SW	Software	
SYF	System Files	Fișiere de sistem
SYNACT	SYNACT Synchronized Action	Acțiune sincronă
TB	Terminal Board (SINAMICS)	
TEA	Testing Data Aktive	Identificator date de mașină
TCP	Tool Center Point	Vârf sculă
TCU	Thin Client Unit	
TEA	Testing Data Active	Identificator date de mașină
TM	Terminal Module (SINAMICS)	
TO	Tool Offset	Corecție de sculă
TOA	Tool Offset Active	Identificare (tip fișier) pentru corecții de sculă
TRANSMIT	Transform Milling into Turning	Conversie coordonate pe strunguri pentru prelucrare de frezare
TTL	Transistor–Transistor–Logik	Tip interfață
UFR	User Frame	Decalare de origine
UP	Subprogram	
USB	Universal Serial Bus	
USV	Alimentare neîntreruptibilă	
VDI		Interfață internă de comunicație între NC și PLC
VSA	Acționare de avans	
VPM	Voltage Protection Module	
VSM	Voltage Sensing Module	
WAB		Funcția apropiere și retragere lină
WCS	Sistem de coordonate piesă	
SC	Sistem de coordonate sculă	
WLK	Corecție lungime sculă	
WPD	Work Piece Directory	Director piesă
WZ(SC)	Sculă	
WZV	Gestiune de scule	
WZW	Schimbare sculă	
ZWS		Spațiu memorie intermediară
ZOA	Zero Offset Active	Identificare (tip fișier) pentru date decalări de origine
ZSW	Cuvânt de stare (acționare)	

A.2 Prezentare documentație

Documentație generală

Catalog NC 82

Prospect
SINUMERIK 828D

Prospect
SINUMERIK 828D BASIC

Prospect
SINUMERIK 828D

Documentație utilizator

Manual de operare:
Specific de tehnologie

Manual de programare:
- Principii de bază
- Pregătire prelucrare
- Cicluri de măsură
- ISO Strunjire
- ISO Frezare

Manual de diagnoză:
Alarme

Documentație producător / service

Manual echipament
Manual de service
Manual de punere în funcțiune

Manual de funcțiuni:
Safety Integrated

Manual de funcțiuni:
- Funcții de bază
- Funcții extinse
- Funcții speciale
- Acțiuni sincrone
- ISO Dialecte

Manual de liste:
- Date de mașină
- Semnale de interfață
- Variabile

Manual de liste:
Parametri

Documentație generală de sistem

Manual de sistem:
Ctrl-Energy

Manual de proiectare:
- EMC Reglementări de montaj
- Industrial Security

Index

A

Alarmă
0, 21, 1253
1, 1253
10, 1254
1000, 21
1001, 21
1002, 22
1004, 22
1005, 22
1010, 23
1011, 23
1012, 24
1013, 24
1014, 25
1015, 25
1016, 25
1017, 26
1018, 26
1019, 27
1020, 27
10203, 96
10204, 96
10208, 97
10209, 97
10222, 97
10223, 98
10225, 98
10226, 98
10299, 98
10601, 99
10604, 99
10605, 99
10610, 99
10620, 100
10621, 100
10625, 101
10630, 101
10631, 102
10632, 102
10633, 102
10634, 102
10635, 103
10636, 103
10637, 103
10650, 103
10651, 104
10652, 105
10653, 105
10654, 105
10655, 105
10656, 106
10657, 106
10658, 106
10700, 107
10701, 107
10702, 107
10703, 108
10704, 108
10706, 108
10707, 108
10720, 109
10721, 109
10722, 110
10723, 110
10730, 111
10731, 112
10732, 112
10733, 113
10735, 113
10736, 114
10740, 114
10741, 115
10742, 115
10743, 115
10744, 115
10745, 116
10746, 116
10747, 116
10748, 117
10750, 117
10751, 117
10752, 118
10753, 118
10754, 119
10755, 119
10756, 119
10757, 120
10758, 120
10759, 121
10760, 121
10761, 121
10762, 122
10763, 122
10764, 122
10770, 123

10776, 123
10777, 123
10778, 124
10780, 124
10781, 124
10782, 125
10784, 125
10785, 125
10790, 126
10791, 126
10792, 126
10793, 126
10794, 127
10795, 127
10805, 127
10810, 128
10820, 128
10860, 128
10861, 129
10862, 129
10865, 130
10866, 130
10870, 130
10880, 131
10881, 131
10882, 131
10883, 132
10890, 132
10891, 132
10900, 132
10910, 133
10911, 133
10913, 133
10914, 134
10915, 134
10916, 134
10917, 135
10930, 135
10931, 135
10932, 136
10933, 136
10934, 136
10950, 136
10960, 137
10961, 137
10963, 137
11, 1254
1160, 27
12, 1254
12000, 138
12010, 138
12020, 138
120200, 587
12030, 139
12040, 139
120400, 587
120401, 587
120402, 587
120403, 588
120404, 588
120405, 588
120406, 589
120407, 589
120408, 589
12050, 139
12060, 140
12070, 140
12080, 140
12090, 141
12100, 141
12110, 142
12120, 142
12140, 142
12150, 143
12160, 143
12161, 143
12162, 144
12163, 146
12164, 146
12170, 146
12180, 147
12185, 147
12190, 147
12200, 148
12205, 148
12210, 148
12220, 149
12230, 149
12240, 149
12250, 150
12260, 150
12261, 150
12270, 151
12280, 151
12290, 151
12300, 152
12310, 152
12320, 153
12330, 153
12340, 154
12350, 154
12360, 155
12370, 155
12380, 155

12390, 156
12400, 156
12410, 157
12420, 157
12430, 157
12440, 158
12450, 158
12460, 158
12470, 159
12475, 159
12480, 160
12481, 160
12490, 160
12495, 161
12500, 161
12510, 162
12520, 162
12530, 162
12540, 163
12550, 163
12551, 164
12552, 164
12553, 164
12554, 165
12555, 165
12556, 165
12560, 166
12571, 166
12572, 166
12573, 167
12580, 167
12581, 167
12582, 168
12583, 168
12584, 168
12585, 169
12586, 169
12587, 169
12588, 170
12589, 170
12590, 170
12600, 171
12610, 171
12620, 171
12630, 172
12640, 172
12641, 172
12650, 172
12660, 173
12661, 173
12700, 173
12701, 174
12710, 174
12712, 174
12720, 175
12722, 175
12724, 175
12726, 175
12728, 176
12730, 176
12740, 176
12750, 176
12755, 177
12770, 177
12780, 177
13, 1254
14, 1254
14000, 178
14001, 178
14004, 178
14005, 179
14006, 179
14007, 179
14009, 179
14010, 180
14011, 180
14012, 181
14013, 181
14014, 181
14015, 182
14016, 182
14017, 182
14018, 183
14019, 183
14020, 183
14021, 184
14022, 184
14024, 184
14025, 184
14026, 185
14027, 185
14028, 185
14030, 185
14034, 186
14035, 186
14036, 186
14037, 186
14038, 187
14039, 187
14040, 187
14045, 188
14048, 188
14050, 188
14051, 189

14055, 189
14060, 189
14065, 190
14066, 190
14070, 191
14080, 191
14082, 191
14085, 192
14088, 192
14091, 192
14092, 193
14093, 194
14094, 194
14095, 194
14096, 194
14097, 195
14098, 195
14099, 196
14102, 196
14103, 196
14109, 197
14130, 197
14140, 198
14144, 198
14146, 198
14149, 199
14150, 200
14151, 200
14152, 200
14153, 201
14154, 201
14155, 202
14156, 202
14157, 202
14159, 202
14160, 203
14161, 203
14162, 204
14165, 204
14166, 205
14170, 205
14180, 205
14185, 206
14196, 206
14197, 206
14199, 207
14200, 207
14210, 207
14250, 208
14260, 208
14270, 208
14280, 209
14290, 209
14300, 209
14320, 210
14400, 210
14401, 210
14402, 211
14404, 212
14406, 212
14407, 213
14410, 214
14411, 214
14412, 214
14413, 214
14414, 214
14415, 215
14420, 215
14430, 215
14432, 216
14434, 216
14500, 216
14510, 216
14520, 217
14530, 217
14540, 218
14541, 218
14542, 218
14543, 218
14544, 219
14545, 219
14546, 219
14547, 220
14548, 220
14549, 220
14550, 221
14551, 221
14600, 222
14601, 222
14602, 222
14603, 223
14615, 223
14620, 223
14621, 224
14622, 224
14623, 224
14624, 224
14625, 225
14650, 225
14660, 225
14700, 226
14701, 226
14710, 226
14711, 228

14712, 228
14750, 229
14751, 229
14752, 230
14753, 230
14754, 230
14756, 231
14757, 231
14758, 231
14760, 232
14761, 232
14762, 232
14769, 233
14770, 233
14780, 233
14781, 234
14782, 234
14783, 234
14784, 235
14790, 235
14800, 235
14810, 236
14811, 236
14815, 236
14820, 236
14821, 237
14822, 237
14823, 238
14824, 238
14840, 239
14850, 239
14860, 239
14861, 240
14862, 240
14863, 240
14900, 240
14910, 241
14920, 241
15, 1254
15000, 241
150000, 589
150001, 589
150002, 590
150003, 590
150004, 590
150005, 590
15010, 241
150100, 590
15020, 242
150201, 590
150202, 591
150204, 591
150205, 591
150206, 591
150207, 592
15021, 242
15025, 242
15030, 243
150300, 592
150301, 592
150400, 592
150401, 592
150402, 593
150403, 593
150404, 593
150410, 593
150411, 593
150420, 593
150421, 594
150422, 594
150423, 594
150424, 594
150425, 594
15100, 243
15110, 244
15120, 244
15122, 244
15150, 245
15160, 245
15165, 246
15166, 246
15170, 247
15171, 247
15172, 247
15173, 247
15175, 248
15176, 248
15177, 248
15180, 249
15182, 249
15185, 249
15186, 249
15187, 250
15188, 250
15189, 250
15190, 251
15300, 251
15320, 251
15330, 251
15340, 252
15350, 252
15370, 252
15380, 252
15390, 253

15395, 253
15400, 253
15410, 253
15420, 254
15450, 254
15460, 254
15500, 254
15700, 255
15701, 255
15800, 255
15810, 256
15900, 256
15950, 256
15960, 257
16, 1255
16000, 257
16005, 257
16010, 257
16015, 258
16016, 258
16017, 258
16020, 259
16025, 260
16100, 260
16105, 260
16111, 261
16112, 261
16120, 261
16130, 262
16140, 262
16150, 262
16200, 262
16300, 263
16400, 263
16410, 263
16420, 263
16430, 264
16440, 264
16500, 264
16510, 264
16600, 265
16605, 265
16670, 266
16671, 266
16672, 266
16673, 267
16674, 267
16675, 267
16676, 268
16677, 268
16678, 268
16679, 269
16680, 269
16681, 269
16682, 270
16684, 270
16685, 270
16686, 270
16687, 271
16690, 271
16692, 271
16694, 272
16695, 272
16696, 272
16697, 272
16698, 273
16699, 273
16700, 273
16701, 274
16715, 274
16720, 274
16730, 274
16735, 275
16736, 275
16740, 276
16746, 276
16747, 276
16748, 277
16750, 277
16751, 277
16757, 278
16758, 278
16760, 278
16761, 278
16762, 279
16763, 279
16765, 279
16766, 279
16767, 280
16769, 280
16770, 280
16771, 281
16772, 281
16773, 281
16774, 281
16775, 282
16778, 282
16779, 283
16780, 283
16781, 283
16782, 283
16783, 284
16785, 284
16787, 284

16788, 284
16790, 285
16791, 285
16792, 285
16793, 286
16794, 286
16795, 286
16796, 286
16797, 287
16800, 287
16810, 287
16820, 288
16830, 288
16904, 288
16905, 288
16906, 289
16907, 289
16908, 289
16909, 289
16911, 289
16912, 290
16913, 290
16914, 290
16915, 290
16916, 290
16918, 291
16919, 291
16920, 291
16921, 291
16922, 292
16923, 292
16924, 292
16925, 292
16926, 293
16927, 293
16928, 293
16930, 294
16931, 294
16932, 294
16933, 295
16934, 295
16935, 295
16936, 295
16937, 296
16938, 296
16939, 296
16940, 296
16941, 297
16942, 297
16943, 297
16944, 298
16945, 298
16946, 299
16947, 299
16948, 299
16949, 299
16950, 300
16951, 300
16952, 301
16953, 301
16954, 301
16955, 302
16956, 302
16957, 302
16959, 303
16960, 303
16961, 303
16962, 303
16963, 303
16964, 304
16965, 304
16966, 304
16967, 304
17, 1255
17001, 304
17010, 305
17018, 306
17020, 306
17030, 306
17035, 307
17040, 307
17050, 307
17052, 308
17055, 308
17060, 309
17070, 309
17071, 309
17080, 309
17090, 310
17095, 310
17100, 310
17110, 310
17120, 311
17130, 311
17140, 311
17150, 312
17160, 312
17170, 312
17180, 313
17181, 313
17182, 313
17183, 314
17184, 314
17188, 314

17189, 315
17190, 315
17191, 315
17192, 316
17193, 316
17194, 317
17195, 317
17200, 317
17202, 317
17210, 318
17212, 318
17214, 319
17215, 319
17216, 319
17218, 319
17220, 320
17224, 320
17230, 320
17240, 321
17250, 321
17255, 321
17260, 321
17261, 322
17262, 322
17270, 322
17500, 323
17501, 323
17502, 323
17503, 324
17505, 324
17510, 324
17600, 325
17601, 325
17602, 325
17603, 326
17604, 326
17610, 326
17620, 327
17630, 327
17640, 327
17650, 327
17800, 328
17810, 328
17811, 328
17812, 328
17813, 329
17814, 329
17815, 329
17821, 330
17822, 330
17823, 330
17825, 330
17830, 331
17831, 331
17833, 331
17900, 331
18, 1255
18000, 332
18001, 332
18002, 333
18003, 334
18004, 335
18005, 335
18006, 335
18100, 336
18101, 336
18102, 336
18205, 336
18300, 337
18310, 337
18311, 337
18312, 337
18313, 338
18314, 338
19, 1255
2, 1253
20, 1255
2000, 28
20000, 338
20001, 339
20002, 339
20003, 340
20004, 340
20005, 340
20006, 341
20007, 341
20008, 342
2001, 28
20050, 342
20051, 342
20052, 342
20053, 343
20054, 343
20055, 343
20056, 343
20057, 344
20058, 344
20059, 344
20060, 345
20062, 345
20064, 345
20065, 346
20070, 346
20071, 346

20072, 347
20073, 347
20075, 347
20076, 347
20077, 348
20078, 348
20079, 348
20080, 349
20082, 349
20083, 349
20085, 349
20090, 350
20091, 350
20092, 351
20093, 351
20094, 351
20095, 352
20096, 352
20097, 352
201000, 595
201001, 595
201002, 596
201003, 596
201004, 596
201005, 596
201006, 597
201007, 598
201009, 598
201010, 598
201011, 598
201012, 599
201013, 599
201015, 600
201016, 600
201017, 600
201018, 601
201019, 601
201020, 602
201023, 602
201030, 602
201031, 602
201032, 603
201033, 603
201034, 603
201035, 604
201036, 604
201038, 605
201039, 605
201040, 606
201041, 606
201042, 607
201043, 609
201044, 610
201045, 610
201049, 610
201050, 610
201054, 611
201055, 611
201056, 612
201057, 612
201058, 612
201059, 612
201060, 613
201061, 613
201063, 613
201064, 613
201068, 614
201069, 614
201070, 614
201072, 615
201073, 615
201082, 615
201097, 617
201099, 617
201100, 617
201104, 618
201105, 618
201106, 618
201107, 618
201110, 619
201111, 619
201112, 619
201120, 619
201122, 620
201123, 620
201150, 620
201151, 621
201152, 621
20120, 353
201200, 621
201205, 622
20121, 353
20122, 353
201221, 622
201222, 622
201223, 623
201224, 625
20123, 353
20124, 354
20125, 354
201250, 625
201251, 625
201255, 625
201256, 626

201260, 626
201275, 626
201276, 627
20130, 354
201302, 627
201303, 627
201304, 628
201305, 628
201306, 629
201314, 629
201317, 629
201318, 630
201319, 630
201320, 630
201321, 631
201322, 631
201323, 631
201324, 632
201325, 632
201330, 632
201331, 634
201340, 634
201341, 635
201354, 636
201355, 636
201356, 637
201357, 637
201358, 638
201359, 638
201360, 638
201361, 639
201362, 640
201375, 640
20138, 355
201380, 641
201381, 641, 642
201382, 643
201383, 643
201384, 644
201385, 644
201386, 645
201389, 645
20139, 355
20140, 355
20141, 356
201416, 646
201420, 646
201425, 647
201428, 648
20143, 356
20144, 356
20145, 357
201451, 648
20146, 357
20147, 357
20148, 358
201481, 649, 650
201482, 650
201483, 651
201484, 652
201485, 652
201486, 653
201487, 653
201489, 654
20149, 358
20150, 358
201507, 654
201508, 655
201510, 655
201511, 655
201512, 656
201513, 656
201514, 657
201515, 657
201590, 657
20160, 358
201600, 657, 658
201611, 659, 663
201612, 667
201620, 668
201621, 668
201625, 668
201630, 669
201631, 670
201632, 671
201637, 671
201638, 672
201640, 672
201641, 673, 674
201649, 674
201650, 675, 676
201651, 678
201652, 679, 681
201653, 684
201654, 684
201655, 685
201656, 685
201657, 686
201658, 686
201659, 687, 689, 690
201660, 691
201663, 691
201664, 692
201665, 692

201669, 693
201670, 693
201671, 695
201672, 695
201673, 696
201674, 696
201675, 697
201679, 697
201680, 698
201681, 698, 702
201682, 706, 707
201683, 709
201684, 709
201685, 710
201686, 710
201687, 711
201688, 711
201689, 712
201690, 712
201691, 713
201692, 713
201693, 714
201694, 714
201695, 714
201696, 715
201697, 715
201698, 716
201699, 716
20170, 359
201700, 717
201701, 717
201706, 718
201707, 719
201708, 719
201709, 720
201710, 720
201711, 721, 728
201712, 737
201714, 739
201715, 739
201716, 740
201717, 740
201730, 740
201745, 741
201750, 741
201751, 741
201752, 742
201780, 742
201781, 743
201782, 743
201783, 743
201784, 744
201785, 745
201786, 745
201787, 745
201788, 746
201789, 746
201794, 746
201795, 747
201796, 747
201797, 748
201798, 748
201799, 748
201800, 749
201839, 749
201840, 750
201900, 750
201902, 752
201903, 753
201910, 753
201911, 754
201912, 754
201913, 754
201914, 755
201915, 755
201920, 755
201921, 755
201930, 756
201931, 756
201932, 756
201940, 757
201941, 757
201943, 757
201944, 758
201945, 758
201946, 758
201950, 759
201951, 759
201952, 759
201953, 759
201954, 760
201955, 760
201970, 760
201971, 761
201979, 761
201980, 761
201981, 761
201982, 762
201983, 762
201989, 762
201990, 762
20200, 359
202000, 763
202005, 763

202006, 763
202007, 764
202008, 764
202009, 764
20201, 359
202010, 765
202011, 765
202015, 765
202016, 765
202020, 766
202025, 766
202026, 766
20203, 360
202030, 767
20204, 360
202040, 767
202041, 767
202047, 768
20205, 360
202050, 768
202051, 768
202055, 769
202056, 769
202057, 769
202058, 769
202059, 770
202060, 770
202061, 770
202062, 770
202063, 771
202070, 771
202075, 771
202080, 771
202085, 772
202095, 772
202096, 772
202097, 773
202098, 773
202099, 773
202100, 774
202150, 774
202151, 775
202152, 775
202153, 776
203000, 776
203001, 776
20302, 360
20304, 361
20306, 361
20308, 361
20310, 361
203500, 776
203501, 777
203505, 777, 778
203506, 778
203507, 778, 779
203510, 779, 780
203550, 781
203590, 781
205000, 781
205001, 781
205002, 782
205003, 782
205004, 782
205005, 782
205006, 783
205007, 783
205050, 783
205051, 783
205052, 784
205053, 784
205054, 784
205055, 784
205056, 785
205057, 785
205058, 785
205059, 786
205060, 786
205061, 786
205064, 786
205118, 787
205119, 787
206000, 788
206010, 789
206050, 789
206052, 790
206080, 790
206100, 790
206105, 790
206200, 791
206205, 791
206206, 792
206207, 793
206208, 793
206210, 794
206211, 794
206215, 794
206250, 795
206255, 795
206260, 796
206261, 796
206262, 797
206300, 797
206301, 797

206310, 798
206311, 798
206320, 799
206321, 799
206350, 799
206351, 800
206400, 800
206401, 800
206500, 801
206502, 801
206503, 802
206504, 802
206505, 802
206601, 802
206602, 803
206700, 803
206800, 803
206810, 804
206849, 804
206850, 804
206851, 805
206855, 805
206860, 805
206900, 806
206901, 806
206904, 806
206905, 807
206906, 807
206907, 807
206908, 808
206909, 808
207011, 808
207012, 809
207013, 810
207014, 810
207015, 811
207016, 811
207017, 812
207018, 812
207080, 812
207082, 813
207083, 813
207084, 814
207085, 814
207086, 814
207087, 815
207088, 815
207089, 816
207090, 816
207091, 816
207092, 816
207093, 817
207094, 817
207095, 818
207097, 818
207098, 818
207100, 819
207110, 819
207140, 819
207200, 819
207220, 820
207300, 820
207320, 821
207321, 821
207329, 821
207350, 822
207351, 822
207354, 823
207355, 823
207400, 824
207402, 824
207403, 824
207404, 825
207405, 825
207410, 825
207411, 825
207412, 826
207413, 827
207414, 827
207415, 828
207419, 828
207420, 829
207421, 830
207422, 830
207429, 830
207430, 831
207431, 831
207432, 831
207433, 832
207434, 832
207435, 833
207439, 833
207448, 834
207449, 834
207500, 835
207501, 835
207502, 835
207504, 836
207509, 836
207510, 836
207511, 837
207512, 837
207514, 838
207515, 838

207516, 839
207517, 839
207518, 839
207519, 839
207520, 840
207530, 840
207531, 840
207541, 841
207550, 841
207551, 841
207552, 842
207553, 842
207555, 843
207556, 844
207560, 844
207561, 844
207562, 845
207563, 845
207565, 846
207566, 846
207567, 846
207569, 847
207570, 847
207575, 847
207576, 847
207580, 848
207750, 848
207751, 848
207752, 849
207753, 849
207754, 849
207755, 850
207756, 850
207800, 850
207801, 851
207802, 851
207805, 852
207808, 852
207810, 852
207815, 852, 853
207820, 853
207840, 854
207841, 854
207850, 855
207851, 855
207852, 855
207860, 855
207861, 856
207862, 856
207890, 856
207900, 857
207901, 857
207902, 857
207903, 858
207904, 859
207905, 859
207906, 859
207907, 861
207908, 861
207909, 861
207910, 861
207913, 862
207914, 862
207918, 862
207927, 863
207928, 863
207930, 863
207931, 864
207932, 865
207934, 865
207935, 865
207950, 866
207955, 867
207956, 867
207960, 867
207961, 868
207963, 868
207965, 869
207966, 870
207971, 870
207979, 870
207980, 870
207990, 871, 872
207991, 875, 876
207993, 876
207995, 876
207996, 879
207998, 880
207999, 880
208000, 880
208010, 880
208500, 881
208501, 881
208502, 881
208504, 882
208510, 882
208511, 882
208520, 883
208526, 883
208530, 883
208531, 884
208550, 884
208560, 884
208561, 884

208562, 885
208563, 885
208564, 886
208565, 886
208700, 887
208701, 887
208702, 888
208703, 888
208751, 888
208752, 888
208753, 889
208754, 889
208755, 889
208756, 890
208757, 890
208758, 890
208759, 891
208760, 891
208800, 891
209000, 892
21, 1255
2110, 29
213000, 892
213001, 892
213009, 893
213010, 893
213020, 893
213021, 893
213030, 894
213031, 894
213032, 894
213033, 894
213100, 895
213101, 895
213102, 895
2140, 29
21550, 361
21600, 362
21610, 362
21611, 362
21612, 363
21614, 363
21616, 364
21617, 364
21618, 364
21619, 365
21620, 365
21621, 365
21650, 366
21660, 366
21675, 366
21700, 367
21701, 367
21702, 367
21703, 368
21740, 368
21760, 369
21800, 369
22, 1255
22000, 369
22001, 370
22002, 370
22005, 370
22006, 371
22010, 371
22011, 371
22012, 372
22013, 372
22014, 372
22015, 373
22016, 373
22018, 373
22019, 374
22020, 374
22022, 374
22024, 375
22025, 375
22026, 375
22030, 376
22033, 376
22035, 376
22036, 377
22037, 377
22038, 378
22040, 378
22050, 378
22051, 378
22052, 379
22053, 379
22055, 379
22057, 380
22058, 380
22062, 380
22064, 381
22065, 381
22066, 381
22067, 382
22068, 382
22069, 382
22070, 383
22071, 383
22100, 384
22200, 384
22250, 385

22270, 385
22271, 385
22272, 386
22275, 386
22280, 386
22282, 386
22290, 387
22291, 387
22292, 388
22295, 388
22296, 389
22297, 389
22320, 390
22321, 390
22322, 390
22324, 390
22326, 391
22400, 391
23, 1255
230001, 896
230002, 897
230003, 897
230004, 898
230005, 898
230006, 899
230008, 899
230010, 899
230011, 900
230012, 900
230013, 901
230015, 901
230016, 901
230017, 902
230020, 903
230021, 904
230022, 904
230024, 905
230025, 905
230027, 906
230030, 908
230031, 908
230032, 909
230033, 909
230034, 910
230035, 910
230036, 911
230037, 911
230038, 911
230039, 912
230040, 912
230041, 912, 913
230042, 913
230043, 913, 914
230044, 914
230045, 914, 915
230046, 915
230047, 916
230048, 916
230049, 916
230050, 917
230051, 917
230052, 917
230053, 917
230054, 918
230055, 918
230057, 918
230058, 918
230059, 919
230060, 919
230061, 919
230066, 920
230067, 920
230070, 921
230071, 921
230072, 921
230073, 921
230074, 922
230075, 922
230080, 922
230081, 923
230105, 924
230314, 924
230315, 925
230502, 925
230600, 925, 926
230611, 926, 928
230620, 930
230621, 931
230625, 931
230630, 932
230631, 933
230632, 933
230640, 934, 935
230649, 936
230650, 936
230651, 937
230652, 937
230655, 938
230656, 938
230657, 939
230659, 939, 940
230664, 941
230665, 942
230666, 942

230672, 942
230674, 943
230680, 943
230681, 944, 946
230682, 948, 949
230683, 950
230684, 951
230685, 951
230686, 952
230688, 952
230692, 952
230693, 953
230700, 953
230701, 954
230706, 955
230707, 955
230708, 956
230709, 956
230710, 957
230711, 957, 961
230712, 965
230714, 965
230715, 966
230716, 966
230717, 967
230730, 967
230788, 968
230797, 968
230798, 968
230799, 968
230800, 969
230801, 969
230802, 969
230804, 970
230805, 970
230809, 970
230810, 970
230820, 971
230835, 971
230836, 972
230837, 972
230845, 973
230850, 973
230851, 973
230853, 974
230860, 974
230875, 975
230885, 976
230886, 976
230887, 977
230895, 977
230896, 978
230899, 978
230903, 978
230907, 979
230919, 979
230920, 979
230930, 980
230950, 980
230999, 980
231100, 981
231101, 981
231103, 982
231110, 982
231111, 984
231112, 984
231115, 985
231116, 985
231117, 986
231118, 986
231120, 987
231121, 988
231122, 988
231123, 988
231125, 989
231126, 989
231129, 990
231130, 990
231131, 991
231135, 992
231136, 993
231137, 994
231138, 997
231142, 999
231150, 999
231151, 999
231152, 1000
231153, 1000
231160, 1000
231161, 1001
231163, 1001
231400, 1001
231401, 1002
231405, 1002
231407, 1002
231410, 1003
231411, 1003
231412, 1004
231414, 1004
231415, 1005
231418, 1005
231419, 1006
231421, 1006
231422, 1007

231429, 1007
231431, 1007
231432, 1008
231442, 1008
231443, 1008
231460, 1009
231461, 1009
231462, 1010
231463, 1010
231470, 1010
231500, 1010
231501, 1011
231502, 1011
231503, 1011
231700, 1012
231800, 1012
231801, 1012
231802, 1013
231804, 1013
231805, 1014
231806, 1014
231811, 1015
231812, 1016
231813, 1016
231820, 1017
231835, 1017
231836, 1018
231837, 1018
231845, 1019
231850, 1019
231851, 1020
231860, 1020
231875, 1021
231885, 1022
231886, 1022
231887, 1023
231895, 1023
231896, 1024
231899, 1024
231902, 1024
231903, 1025
231905, 1025
231912, 1026
231915, 1027
231916, 1027
231920, 1028
231930, 1028
231940, 1029
231950, 1029
231999, 1029
232100, 1030
232101, 1030
232103, 1031
232110, 1031
232111, 1033
232112, 1033
232115, 1034
232116, 1034
232117, 1035
232118, 1035
232120, 1036
232121, 1036
232122, 1037
232123, 1037
232125, 1037
232126, 1038
232129, 1038
232130, 1039
232131, 1039
232135, 1040
232136, 1041
232137, 1042
232138, 1044
232142, 1046
232150, 1046
232151, 1046
232152, 1046
232153, 1047
232160, 1047
232161, 1047
232163, 1048
232400, 1048
232401, 1049
232405, 1049
232407, 1049
232410, 1049
232411, 1050
232412, 1050
232414, 1051
232415, 1051
232418, 1052
232419, 1052
232421, 1053
232422, 1053
232429, 1054
232431, 1054
232432, 1054
232442, 1055
232443, 1055
232460, 1055
232461, 1056
232462, 1056
232463, 1056
232470, 1057

232500, 1057
232501, 1057
232502, 1058
232503, 1058
232700, 1058
232800, 1058
232801, 1059
232802, 1059
232804, 1059
232805, 1060
232806, 1060
232811, 1061
232812, 1062
232813, 1062
232820, 1062
232835, 1063
232836, 1064
232837, 1064
232845, 1064
232850, 1065
232851, 1065
232860, 1066
232875, 1066
232885, 1067
232886, 1067
232887, 1068
232895, 1068
232896, 1069
232899, 1069
232902, 1069
232903, 1070
232905, 1070
232912, 1071
232915, 1072
232916, 1072
232920, 1073
232930, 1073
232940, 1074
232950, 1074
232999, 1074
233100, 1075
233101, 1075
233103, 1075
233110, 1076
233111, 1077
233112, 1078
233115, 1078
233116, 1079
233117, 1079
233118, 1080
233120, 1080
233121, 1081
233122, 1081
233123, 1082
233125, 1082
233126, 1083
233129, 1083
233130, 1084
233131, 1084
233135, 1085
233136, 1086
233137, 1087
233138, 1089
233142, 1091
233150, 1091
233151, 1091
233152, 1091
233153, 1092
233160, 1092
233161, 1092
233163, 1093
233400, 1093
233401, 1094
233405, 1094
233407, 1094
233410, 1094
233411, 1095
233412, 1095
233414, 1096
233415, 1096
233418, 1097
233419, 1097
233421, 1098
233422, 1098
233429, 1099
233431, 1099
233432, 1099
233442, 1100
233443, 1100
233460, 1100
233461, 1101
233462, 1101
233463, 1101
233470, 1102
233500, 1102
233501, 1102
233502, 1103
233503, 1103
233700, 1103
233800, 1103
233801, 1104
233802, 1104
233804, 1104
233805, 1105

233806, 1105
233811, 1106
233812, 1107
233813, 1107
233820, 1107
233835, 1108
233836, 1109
233837, 1109
233845, 1109
233850, 1110
233851, 1110
233860, 1111
233875, 1111
233885, 1112
233886, 1112
233887, 1113
233895, 1113
233896, 1114
233899, 1114
233902, 1114
233903, 1115
233905, 1115
233912, 1116
233915, 1117
233916, 1117
233920, 1118
233930, 1118
233940, 1119
233950, 1119
233999, 1119
234207, 1120
234211, 1120
234800, 1120
234801, 1120
234802, 1121
234803, 1121
234804, 1121
234805, 1121
234806, 1122
234807, 1122
234820, 1122
234835, 1123
234836, 1124
234837, 1124
234845, 1124
234850, 1125
234851, 1125
234860, 1125
234875, 1126
234885, 1127
234886, 1127
234887, 1128
234895, 1128
234896, 1129
234899, 1129
234903, 1129
234904, 1130
234905, 1130
234920, 1130
234950, 1130
234999, 1131
235000, 1131
235001, 1131
235002, 1132
235003, 1132
235004, 1133
235005, 1134
235006, 1134
235009, 1135
235011, 1135
235012, 1135
235013, 1135
235014, 1137
235015, 1137
235016, 1138
235040, 1139
235043, 1139
235051, 1139
235052, 1142
235053, 1142
235054, 1143
235075, 1143
235080, 1143
235081, 1144
235150, 1144
235151, 1144
235152, 1146
235200, 1146
235207, 1146
235208, 1147
235209, 1147
235210, 1148
235211, 1149
235212, 1149
235213, 1149
235214, 1150
235220, 1150
235221, 1150
235222, 1151
235223, 1151
235224, 1151
235225, 1152
235226, 1152
235227, 1153

235228, 1153
235229, 1153
235230, 1154
235231, 1154
235232, 1154
235233, 1155
235400, 1155
235401, 1156
235402, 1156
235403, 1157
235404, 1158
235405, 1158
235406, 1159
235407, 1159
235410, 1160
235411, 1160
235412, 1161
235413, 1161
235414, 1161
235415, 1162
235416, 1162
235417, 1162
235800, 1163
235801, 1163
235802, 1163
235803, 1163
235804, 1164
235805, 1164
235807, 1164
235820, 1164
235835, 1165
235836, 1166
235837, 1166
235845, 1166
235850, 1167
235851, 1167
235860, 1167
235875, 1168
235885, 1169
235886, 1169
235887, 1170
235895, 1170
235896, 1171
235899, 1171
235903, 1171
235904, 1172
235905, 1172
235906, 1172
235907, 1172
235910, 1173
235911, 1173
235920, 1173
235921, 1173
235922, 1174
235923, 1174
235924, 1174
235925, 1175
235926, 1175
235927, 1175
235928, 1176
235929, 1176
235930, 1176
235931, 1177
235950, 1177
235999, 1177
236207, 1177
236211, 1178
236214, 1178
236216, 1178
236217, 1178
236800, 1179
236801, 1179
236802, 1179
236804, 1179
236805, 1180
236820, 1180
236835, 1181
236836, 1181
236837, 1181
236845, 1182
236851, 1182
236860, 1183
236875, 1183
236885, 1184
236886, 1184
236887, 1185
236895, 1185
236896, 1186
236899, 1186
236950, 1186
236999, 1187
237001, 1187
237002, 1187
237003, 1188
237004, 1188
237005, 1188
237012, 1189
237013, 1189
237024, 1189
237025, 1190
237034, 1190
237036, 1191
237040, 1191
237041, 1191

237043, 1192
237044, 1192
237045, 1192
237049, 1192
237050, 1193
237052, 1193
237056, 1193
237310, 1194
237311, 1194
237312, 1195
237313, 1195
237502, 1195
237800, 1196
237801, 1196
237802, 1196
237804, 1196
237805, 1197
237820, 1197
237835, 1198
237836, 1198
237837, 1198
237845, 1199
237850, 1199
237851, 1200
237860, 1200
237875, 1201
237885, 1202
237886, 1202
237887, 1203
237895, 1203
237896, 1204
237899, 1204
237903, 1204
237950, 1205
237999, 1205
24, 1256
240000, 1205
240001, 1206
240002, 1206
240003, 1206
240004, 1206
240005, 1207
240100, 1207
240101, 1207
240102, 1207
240103, 1207
240104, 1208
240105, 1208
240799, 1208
240801, 1208
240820, 1209
240825, 1209
240835, 1210
240836, 1210
240837, 1211
240845, 1211
240851, 1211
240860, 1212
240875, 1213
240885, 1214
240886, 1214
240887, 1215
240895, 1215
249150, 1216
249151, 1216
249152, 1216
249153, 1216
249154, 1217
249155, 1217
249156, 1217
249170, 1217
249171, 1217
249172, 1218
249173, 1218
249920, 1218
249921, 1218
249922, 1219
249923, 1219
249924, 1219
249926, 1219
249927, 1220
249933, 1220
249934, 1220
249935, 1220
249936, 1221
249937, 1221
249938, 1221
249939, 1222
249940, 1222
249941, 1222
249942, 1222
249998, 1223
25, 1256
25000, 391
250002, 1223
250003, 1223
250004, 1224
250005, 1224
250006, 1224
250007, 1225
250008, 1225
25001, 392
250011, 1225
25010, 392

25011, 393
25020, 393
25021, 394
25022, 394
25030, 395
25031, 395
25040, 395
25042, 396
25050, 396
25060, 397
25070, 398
25080, 398
25100, 398
25105, 399
25110, 399
25200, 400
25201, 400
25202, 401
25220, 401
26, 1256
26000, 401
26001, 402
26002, 402
26003, 403
26004, 403
26005, 404
26006, 404
26007, 405
26008, 405
26009, 405
26010, 405
26011, 406
26012, 406
26014, 406
26015, 407
26016, 407
26017, 407
26018, 407
26019, 408
26020, 408
26022, 409
26024, 409
26025, 409
26026, 409
26027, 410
26028, 410
26030, 411
26031, 411
26032, 411
26040, 412
26050, 412
26051, 412
26052, 413
26053, 413
26054, 413
26070, 414
26072, 414
26074, 414
26075, 414
26076, 415
26077, 415
26078, 415
26080, 415
26081, 416
26082, 416
26100, 416
26101, 416
26102, 417
26105, 417
26106, 418
26110, 418
26120, 419
26121, 419
26122, 419
26126, 419
26201, 420
26202, 420
26204, 420
26208, 421
26210, 421
26211, 421
26216, 421
26218, 422
26220, 422
26237, 422
26260, 423
26261, 423
26278, 423
26280, 424
26281, 424
26286, 424
26300, 425
27, 1256
27008, 425
27033, 425
27811, 427
27812, 428
27813, 428
27830, 428
27900, 429
27910, 429
28, 1256
29, 1256
2900, 29

29033, 429
3, 1253
30, 1256
3000, 30
3001, 30
300402, 1227
300406, 1227
300410, 1227
300412, 1228
300423, 1228
31, 1256
32, 1256
33, 1257
34, 1257
35, 1257
36, 1257
37, 1257
38, 1257
380001, 1229
380003, 1230
380005, 1231
380020, 1232
380022, 1232
380040, 1233
380050, 1234
380051, 1234
380070, 1234
380071, 1235
380072, 1235
380075, 1236
380076, 1236
380077, 1236
380500, 1237
380501, 1237
380502, 1237
380503, 1237
39, 1258
4, 1253
40, 1258
4000, 30
400000, 1239
400001, 1239
400002, 1239
400003, 1239
400004, 1240
400005, 1240
400006, 1240
400007, 1240
400008, 1240
400009, 1241
400010, 1241
400011, 1241
400012, 1241
400013, 1241
400014, 1242
400015, 1242
400017, 1242
400018, 1242
400019, 1242
400020, 1243
400021, 1243
400022, 1243
400023, 1243
400024, 1243
400025, 1243
400026, 1244
400027, 1244
400028, 1244
400029, 1244
400030, 1244
400031, 1244
400032, 1245
400033, 1245
400034, 1245
400035, 1245
400036, 1245
400037, 1246
4001, 30
4002, 31
4003, 32
4004, 32
4005, 32
4006, 33
4009, 33
4010, 34
4011, 34
4012, 35
4020, 35
4021, 35
4030, 36
4032, 36
4040, 36
4045, 37
4050, 37
4058, 38
4059, 38
4060, 38
4062, 38
4065, 39
4070, 39
4071, 39
4075, 40
4076, 40
4077, 40

4080, 41
4082, 41
4090, 42
4099, 42
41, 1258
4115, 42
4150, 42
4152, 43
4170, 43
4182, 43
4183, 44
4184, 44
4185, 44
42, 1258
4200, 45
4210, 45
4215, 46
4220, 46
4225, 46
4230, 46
4240, 47
4270, 47
4275, 48
4280, 48
4282, 48
43, 1258
4300, 48
4310, 49
4320, 49
4334, 49
4336, 50
4338, 50
4340, 50
4341, 50
4343, 51
4344, 51
4345, 51
4346, 52
4347, 52
4348, 53
4349, 57
44, 1258
4400, 58
4402, 58
45, 1258
4500, 58
4501, 58
4503, 59
46, 1259
4600, 59
4610, 59
4611, 59
4620, 59
4621, 60
4630, 60
4631, 60
4632, 60
4640, 61
4641, 61
47, 1259
48, 1259
49, 1259
5, 1253
50, 1259
5000, 61
51, 1259
52, 1259
53, 1260
54, 1260
55, 1260
56, 1260
57, 1260
58, 1260
59, 1261
6, 1253
60, 1261
6000, 61
6010, 62
6020, 64
6030, 65
6035, 65
61, 1261
61000, 431
61001, 431
61002, 431
61003, 431
61004, 432
61005, 432
61006, 432
61007, 432
61008, 432
61009, 433
61010, 433
61011, 433
61012, 433
61013, 434
61014, 434
61015, 434
61016, 434
61017, 434
61018, 435
61019, 435
61020, 436
61021, 436

61022, 436
61023, 436
61024, 437
61025, 437
61026, 437
61027, 437
61028, 438
61029, 438
61030, 438
61031, 439
61032, 439
61033, 439
61034, 439
61035, 440
61036, 440
61037, 440
61038, 440
61039, 441
61040, 441
61041, 441
61042, 441
61043, 442
61044, 442
61045, 442
61046, 443
61047, 443
61048, 443
61049, 443
61050, 444
61051, 444
61052, 444
61053, 444
61054, 445
61055, 445
61056, 445
61057, 445
61058, 446
61059, 446
61060, 446
61061, 446
61062, 447
61063, 447
61064, 447
61065, 447
61066, 448
61067, 448
61068, 448
61069, 448
61070, 449
61071, 449
61098, 449
61099, 450
61101, 450
61102, 450
61103, 450
61104, 451
61105, 451
61106, 451
61107, 451
61108, 452
61109, 452
61110, 452
61111, 452
61112, 452
61113, 453
61114, 453
61115, 453
61116, 453
61117, 454
61118, 454
61119, 454
61120, 454
61121, 455
61122, 455
61123, 455
61124, 455
61125, 456
61126, 456
61127, 456
61128, 456
61129, 457
61130, 457
61131, 457
61132, 457
61133, 458
61134, 458
61135, 458
61136, 458
61137, 459
61138, 459
61139, 459
61140, 459
61141, 460
61142, 460
61143, 460
61144, 460
61145, 461
61146, 461
61147, 461
61148, 461
61149, 462
61150, 462
61151, 462
61152, 462

61153, 463
61154, 463
61155, 463
61156, 463
61157, 464
61158, 464
61159, 464
61160, 464
61161, 464
61162, 464
61163, 465
61164, 465
61165, 465
61166, 465
61167, 465
61168, 465
61169, 465
61170, 465
61171, 466
61172, 466
61173, 466
61174, 466
61175, 466
61176, 466
61177, 467
61178, 467
61179, 467
61180, 467
61181, 468
61182, 468
61183, 468
61184, 468
61185, 468
61186, 468
61187, 469
61188, 469
61189, 469
61190, 469
61191, 470
61192, 470
61193, 471
61194, 471
61195, 471
61196, 471
61197, 472
61198, 472
61199, 472
61200, 472
61201, 472
61202, 473
61203, 473
61204, 473
61205, 473
61206, 474
61207, 474
61208, 474
61209, 474
61210, 475
61211, 475
61212, 475
61213, 475
61214, 476
61215, 476
61216, 476
61217, 476
61218, 476
61219, 477
61220, 477
61221, 477
61222, 477
61223, 478
61224, 478
61225, 478
61226, 478
61227, 479
61228, 479
61229, 479
61230, 479
61231, 480
61232, 480
61233, 480
61234, 480
61235, 481
61236, 481
61237, 481
61238, 481
61239, 482
61240, 482
61241, 482
61242, 482
61243, 483
61244, 483
61245, 483
61246, 483
61247, 484
61248, 484
61249, 484
61250, 484
61251, 485
61252, 485
61253, 485
61254, 485
61255, 486
61256, 486

61257, 486
61258, 486
61259, 487
61260, 487
61261, 487
61262, 487
61263, 488
61264, 488
61265, 488
61266, 488
61267, 489
61268, 489
61269, 489
61270, 489
61271, 490
61272, 490
61273, 490
61274, 490
61275, 491
61276, 491
61277, 491
61278, 491
61279, 492
61280, 492
61281, 492
61282, 492
61283, 493
61284, 493
61285, 493
61286, 493
61287, 494
61288, 494
61289, 494
61290, 494
61291, 495
61292, 495
61293, 495
61294, 495
61295, 496
61296, 496
61297, 496
61298, 496
61299, 497
61300, 497
61301, 497
61302, 497
61303, 497
61304, 498
61305, 498
61306, 498
61307, 499
61308, 499
61309, 499
61310, 499
61311, 500
61312, 500
61313, 500
61314, 500
61315, 500
61316, 500
61317, 500
61318, 501
61319, 501
61320, 501
61321, 501
61322, 501
61323, 502
61324, 502
61325, 502
61326, 502
61327, 502
61328, 503
61329, 503
61330, 503
61331, 503
61332, 503
61333, 503
61334, 504
61335, 504
61336, 504
61337, 504
61338, 504
61339, 505
61340, 505
61341, 505
61342, 505
61343, 505
61344, 505
61345, 506
61346, 506
61347, 506
61348, 506
61349, 506
61350, 507
61351, 507
61352, 507
61353, 507
61354, 507
61355, 507
61356, 508
61357, 508
61358, 508
61359, 508
61360, 508

61361, 509
61364, 509
61365, 509
61366, 509
61367, 509
61368, 509
61369, 510
61371, 510
61372, 510
61373, 510
61374, 511
61375, 511
61376, 511
61377, 511
61378, 511
61379, 511
61380, 511
61381, 511
61382, 512
61383, 512
61384, 512
61385, 512
61386, 512
61387, 512
61401, 513
61402, 513
61403, 513
61404, 514
61405, 514
61406, 514
61407, 514
61408, 514
61409, 514
61410, 514
61411, 515
61412, 515
61413, 515
61414, 515
61415, 515
61416, 515
61417, 515
61418, 516
61419, 516
61420, 516
61421, 516
61422, 516
61423, 517
61424, 517
61425, 517
61426, 518
61427, 518
61428, 518
61429, 519
61430, 519
61431, 520
61440, 520
61441, 520
61442, 520
61443, 520
61444, 520
61445, 521
61446, 521
61447, 521
61501, 521
61502, 521
61503, 522
61504, 522
61505, 522
61506, 522
61507, 522
61508, 522
61509, 523
61510, 523
61511, 523
61512, 523
61513, 523
61514, 523
61515, 524
61517, 524
61518, 524
61519, 524
61520, 524
61521, 524
61522, 525
61523, 525
61524, 525
61525, 525
61526, 525
61527, 525
61529, 526
61530, 526
61531, 526
61532, 526
61533, 526
61540, 526
61541, 527
61542, 527
61543, 527
61544, 527
61545, 527
61546, 527
61547, 528
61548, 528
61549, 528

61550, 528
61551, 528
61552, 529
61553, 529
61555, 529
61556, 529
61557, 529
61558, 530
61559, 530
61560, 530
61561, 530
61562, 530
61563, 530
61564, 531
61565, 531
61566, 531
61567, 531
61568, 531
61569, 532
61570, 532
61571, 532
61572, 532
61573, 533
61574, 533
61575, 533
61576, 533
61577, 534
61578, 534
61601, 534
61602, 534
61603, 534
61604, 535
61605, 535
61606, 535
61607, 535
61608, 535
61609, 536
61610, 536
61611, 536
61612, 536
61613, 536
61614, 537
61615, 537
61616, 537
61617, 537
61618, 538
61619, 538
61620, 538
61621, 538
61622, 539
61623, 539
61624, 539
61625, 539
61626, 540
61627, 540
61695, 540
61696, 540
61697, 541
61698, 541
61699, 541
61700, 541
61701, 542
61702, 542
61703, 542
61704, 542
61705, 543
61706, 543
61707, 543
61708, 543
61709, 544
61710, 544
61711, 544
61712, 544
61713, 545
61714, 545
61730, 545
61731, 545
61732, 546
61733, 546
61734, 546
61735, 546
61736, 547
61737, 547
61738, 547
61739, 547
61740, 548
61741, 548
61742, 548
61743, 548
61744, 549
61745, 549
61746, 549
61747, 549
61748, 550
61749, 550
61750, 550
61751, 550
61752, 551
61753, 551
61754, 551
61755, 551
61756, 552
61757, 552
61758, 552

61759, 552
61800, 553
61801, 553
61802, 553
61803, 553
61804, 554
61805, 554
61806, 554
61807, 554
61808, 555
61809, 555
61810, 555
61811, 555
61812, 556
61813, 556
61814, 556
61815, 556
61816, 556
61817, 557
61818, 557
61819, 557
61840, 557
61841, 558
61842, 558
61850, 558
61851, 558
61852, 559
61853, 559
61854, 559
61855, 559
61856, 560
61857, 560
61858, 560
61859, 560
61860, 561
61861, 561
61862, 561
61863, 561
61864, 562
61865, 562
61866, 562
61867, 563
61868, 563
61869, 563
61870, 563
61900, 564
61901, 564
61902, 564
61903, 564
61904, 565
61905, 565
61906, 565
61907, 565
61908, 566
61909, 566
61910, 566
61911, 566
61912, 567
61913, 567
61914, 567
61915, 567
61916, 568
61917, 568
61918, 568
61919, 568
61920, 569
61921, 569
61922, 569
61923, 569
61924, 570
61930, 570
61931, 570
61932, 570
61933, 571
61934, 571
61935, 571
61936, 571
61937, 572
61938, 572
61939, 572
61940, 572
61941, 573
61942, 573
61943, 573
61944, 573
61945, 574
61946, 574
61947, 574
61948, 574
61949, 575
61950, 575
61951, 575
61952, 575
61953, 576
61954, 576
61955, 576
61956, 577
62, 1261
62000, 577
62098, 577
62100, 577
62101, 577
62102, 578
62103, 578

62104, 578
62105, 578
62106, 578
62107, 578
62108, 579
62180, 579
62181, 579
62182, 579
62183, 579
62184, 580
62185, 580
62186, 580
62187, 580
62200, 580
62201, 581
62202, 581
62300, 581
62301, 581
62303, 581
62304, 582
62305, 582
62306, 582
62307, 582
62310, 583
62311, 583
62312, 583
62314, 583
62315, 583
62316, 584
62317, 584
62318, 584
62319, 584
62320, 585
62321, 585
62322, 585
62377, 585
62500, 585
62501, 586
62502, 586
62503, 586
63, 1261
64, 1261
6401, 65
6402, 66
6403, 66
6404, 66
6405, 67
6406, 67
6407, 68
6408, 68
6409, 68
6410, 69
6411, 69
6412, 69
6413, 70
6421, 70
6422, 71
6423, 71
6424, 71
6425, 72
6430, 72
6431, 73
6432, 73
6433, 73
6434, 73
6436, 74
6437, 74
6438, 75
6441, 75
6442, 75
6450, 76
6451, 76
6452, 76
6453, 76
6454, 77
6455, 77
6460, 77
6462, 78
65, 1261
6500, 78
6510, 78
6520, 78
6540, 79
6560, 79
6568, 79
6569, 79
6570, 79
6581, 79
6582, 80
6583, 80
6584, 80
66, 1262
6693, 80
6694, 80
67, 1262
6700, 80
68, 1262
69, 1262
7, 1253
70, 1262
71, 1262
72, 1262
73, 1262
74, 1263

75, 1263
7500, 81
76, 1263
77, 1263
78, 1263
79, 1263
8, 1254
80, 1264
8010, 81
8012, 81
8020, 82
8021, 82
8024, 82
8025, 82
8026, 83
8027, 83
8028, 83
8030, 83
8031, 84
8037, 84
8040, 84
8041, 85
8042, 85
8043, 85
8045, 85
8049, 86
8050, 86
8052, 86
8053, 87
8060, 87
8061, 87
8062, 88
8063, 88
8064, 89
8065, 89
8066, 89
8067, 89
8080, 90
8081, 90
8082, 90
8083, 90
8084, 91
8085, 91
8086, 91
8089, 91
8090, 91
81, 1264
8100, 92
8101, 92
8102, 92
8122, 93
8124, 93
8126, 94
8128, 94
8130, 95
82, 1264
83, 1264
84, 1264
85, 1264
86, 1264
87, 1265
88, 1265
89, 1265
9, 1254
90, 1265
9000, 96
91, 1265

C

Criterii de ştergere, 1249

S

Service Partener de contact, 19
Suport tehnic, 19